

ТК1

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ
КАТАЛОГ ДЛЯ
СТРОИТЕЛЬСТВА
В г. МОСКВЕ

7РС 17 108

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЦОКОЛЯ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ



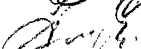
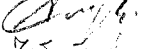

Москва 1985г.

ОТКОРРЕКТИРОВАН И ДОПОЛНЕН	10/XI-86	15/XII-86	6/I-87г.
-------------------------------	----------	-----------	----------

Карм 4416-7/17108

Мосгорисполком
Главное Архитектурно - Планировочное Управление г. Москвы
МНИИТЭП

7 РС 17108
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЦОКОЛЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Гл. инженер института		И. И. КРАВУШКИН
Гл. конструктор института		В. А. СИОРА
Начальник ОСК		И. А. ИПАТЬЕВ
Гл. специалист ОСК		Б. А. АЛФЕРОВ
Гл. инженер проекта		Г. И. ЧЕБОТАРЕВА

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МНИИТЭП
ПРИКАЗ № 448 ОТ 15.12.86 г.

СОГЛАСОВАНО КХБ №2
Гл. технолог
Гл. технолог
29/12/86
Безусловная
Безусловная

СОГЛАСОВАНО

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

636878

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/11 - 86г *Ковалев*; 6 / 1 - 87г. *Ковалев*

СОДЕРЖАНИЕ

1. Пояснительная записка	лист 1п
2. Номенклатура и ведомость расхода стали	-"- 1п-3п
3. Общий вид и армирование	-"- 1-21
4. Узлы	-"- 1у-4у
5. Арматура	-"- 1а-14а (листы 10а, 12а - АННУЛИРОВАНЫ)
6. ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	-"- 1а
7. НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ	-"- 1р
8. Информационная карта	-"- 1к

Калькуляция 84-143/1
 86-216/3
 86-122/1
 87-215/3

				7 РС 17 108-87			
				СОДЕРЖАНИЕ	Стадия	Масса	Масштаб
					Лист	Листов	
					МНИИТЭП		

1. Данный альбом содержит рабочие чертежи панелей внутренних стен цоколя для общественных зданий различного назначения с широким шагом несущих стен и высотой этажа 3,3 м

2. Изделия запроектированы с учетом изготовления их по технологии КЖБК №2 ГМПСМ.

3. Панели рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84, Инструкций ВСН 32-77 Госгражданстроя.

4. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80 "Панели стеновые внутренние бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий". Изготовление панелей предусмотрено в горизонтальных формах. Подъем панелей производится за 2 или 4 петли (см. габаритные чертежи) при помощи приспособления, имеющего баланс усилий в стропах.

5. Изделия изготавливаются из бетона класса В15V по прочности на сжатие. Нормируемая отпускная прочность бетона с учетом условий транспортирования, монтажа и сроков загрузки должна быть не менее 70% от проектной марки. При прочности менее 100% завод-изготовитель обязан гарантировать достижение бетоном в возрасте 28 дней прочности соответствующей марки.

6. Внешний вид, качество и отклонение от проектных размеров изделий должны удовлетворять требованиям ГОСТ 12504-80.

При этом размеры дефектов на лицевых поверхностях панелей не должны превышать величин, приведенных для категории А6, остальные поверхности по категории А7.

7. Армирование панелей выполняется из вертикальных каркасов, верхних и нижних горизонтальных каркасов, сеток и отдельных стержней, собираемых в объемный каркас в кондукторе с помощью контактной сварки. Трубки Т863 допускается заменить на коробки КМ7.

Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. В случае применения стали ВСтЗпс2 завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрещении подъема монтажа панелей при температуре ниже -40°C.


8. В рабочих чертежах изделий даны три варианта закладных деталей: штампованные закладные детали по альбому РС-99-03; нормализованные закладные детали - по каталогу ИМ83; сварные закл. детали под существующую технологию КЖБК №2 по чертежам завода.

9. Изделия должны храниться на складах и транспортироваться в вертикальном положении в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80 с опиранием на деревянные подкладки в местах, указанных на рабочих чертежах.

10. Перед изготовлением панелей необходимо провести испытания на прочность в соответствии с ГОСТ 8829-77 и данными, приведенными на листе 1р.

11. Систематический контроль прочности стали, бетона и конструкции в целом, приемка и испытания должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 12504-80.

12. Принятые обозначения по маркировке узлов:

 — номер узла
— номер листа, на котором расположен узел

Гл. специалист ОСК

Гл. инженер проекта

* Для изготовления закладных деталей применяется полосовая сталь, отвечающая условиям свариваемости, марок ВСтЗп2 (ГОСТ 380-74). При соответствующем обосновании допускается применение сталей более высоких категорий и степеней раскисления. Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75

Б.А. Алферов

Г.И. Чеботарева

КОРРЕКТИРОВКА АЛЬБОМА РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОТ 6/II-87г ПРОИЗВЕДЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ПРОТОКОЛОМ СОВЕЩАНИЯ ОТ , УТВЕРЖДЕННЫМ ЗАМ. НАЧАЛЬНИКА ГЛАВПУ ДЫХОВИЧНЫМ Ю.А. И ЗАМ. НАЧАЛЬНИКА ГМПСМ ПРОЗОРОВЫМ Л.С. УКАЗАННЫЙ ПРОТОКОЛ СМ. НА ЛИСТЕ 2П АЛЬБОМА ТРС 31101.

Ч РС 17 108-87

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Стадия	Масса	Масштаб
Лист 11		Листов

МНИИТЭП

ОТКОРРЕКТРОВАН 10/II - 86г. *Чубаров*

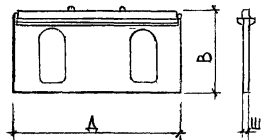
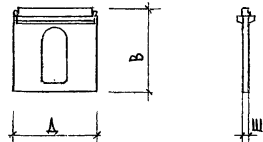
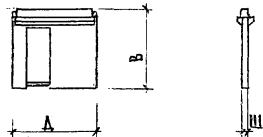
СОГЛАСОВАНО

И. СПЕЦ. МАСТ. ИНЖ. П. ЖАРКОВА

ОБУКОВА

ИЗМ. ПОДП. ПОДАНО В ДАТА 13.11.86

63/6 879

№№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Э С К И З ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, М ³					ТИП КОНСТРУКЦИЙ	№ ЛИСТОВ РАБОЧ. ЧЕРТЕЖ.	
				РАЗМЕРЫ, ММ			ПЛОЩАДЬ, М ²	ОБЪЕМ, М ³	ПРОЕКТИРНАЯ МАССА, Т	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН = 2400							
				Д	Ш	В				(КЛАССА) МАРКИ							
										В15(200)							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
1	ПС П2.60.24.12-200г-П1-П1	7ВЦ1		5980	140	2380	11,38	1,966	4,91	1,966						12	1,2,19
2	ПС П2.30.24.14-200г-П1	7ВЦ2		2980	140	2380	5,64	0,957	2,39	0,957						12	3,4,19
3	ПС П2.29.24.14-200г-П1	7ВЦ3		2900	140	2380	5,45	0,925	2,31	0,925						12	5,6,19
4	ПС П2.30.24.14-200г-Д2	7ВЦ4		2980	140	2380	5,49	0,949	2,37	0,949						12	7,8,19
										7 РС 17 108 - 86							
										НОМЕНКЛАТУРА							
										СТАДИИ МАССА МАСШТАБ							
										Д — —							
										ЛИСТЫ							
										МНИИЭП ОСК							

СОГЛАСОВАНО

ОТКОРРЕКТИРОВАН 6 17-84г. *Кабачков*

Имя, № подл. 636 82/

Подпись и дата

Взам. инв. №

№ п.п.	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	РАСХОД СТАЛИ		
		АРМАТУРА КЛАССА												АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ОБЩИЙ	НА 1М ² ИЗДЕЛ	НА 1М ² ИЗДЕЛ				
		А - I					А - III					Вр-I		А - II		В. СТ.3 КП 2									
		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781 - 82					ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*									
		φ16	φ14	φ12	φ10	ИТОГО	φ12	φ10	φ8	φ6	ИТОГО	φ5	φ4	ИТОГО		φ10	ИТОГО	-100×6					-80×6	ИТОГО	
		221016	221014	221012	221010	221900	223012	223010	223008	223006	223900	232005	232004	232900	299900	322010	322900	335050	335048	335900	399900	999900	999910	999920	
1	7ВЦ-1	—	6,20	—	2,24	8,44	—	62,37	10,0	2,52	74,89	20,45	2,06	22,51	105,84	1,64	1,64	1,88	—	1,88	3,52	109,36	9,61	55,63	
2	7ВЦ-2	—	3,10	—	1,12	4,22	—	32,65	1,55	2,52	36,72	11,36	1,07	12,43	53,37	0,82	0,82	0,94	—	0,94	1,76	55,13	9,78	57,61	
3	7ВЦ-3	—	3,10	—	1,12	4,22	—	32,65	1,55	2,28	36,48	11,32	1,07	12,39	53,09	0,82	0,82	0,94	—	0,94	1,76	54,85	10,06	59,30	
4	7ВЦ-4	—	3,10	—	1,12	4,22	—	40,82	—	2,64	43,46	11,22	1,09	12,31	59,99	0,82	0,82	0,94	—	0,94	1,76	61,75	11,25	65,07	
5	7ВЦ7	—	6,20	—	2,24	8,44	—	62,37	13,11	2,52	78,00	13,70	1,88	15,58	102,02	1,64	1,64	1,88	—	1,88	3,52	105,54	9,27	59,36	
6	7ВЦ8	—	3,10	—	1,12	4,22	—	32,65	3,22	2,28	38,15	6,24	1,07	7,31	49,68	0,82	0,82	0,94	—	0,94	1,76	51,44	9,44	60,80	
7	7ВЦ9	4,42	—	—	—	4,42	5,96	21,2	8,83	3,68	39,67	2,59	1,18	3,77	47,86	1,74	1,74	2,82	—	2,82	4,56	52,42	8,57	43,83	
8	7ВЦ11	—	3,10	—	1,12	4,22	—	32,65	3,22	2,52	38,39	6,28	1,07	7,35	49,96	0,82	0,82	0,94	—	0,94	1,76	51,72	9,17	59,11	
9	7ВЦ-12	—	—	1,94	—	1,94	—	21,56	1,19	7,10	29,85	2,14	0,92	3,06	34,85	1,14	1,14	0,94	—	0,94	2,08	36,93	6,15	44,60	

ПРИМЕЧАНИЕ:

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ ДАНА ДЛЯ ВАРИАНТА КЖБК №2
СО СВАРНЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ПЕТ-
ЛЯМИ ДЛЯ РАСПАЛУБКИ ПАНЕЛЕЙ.

НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ *Ипатьев*
ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ *Алферов*
ГЛ. ИНЖ. ПРО. ЧЕБОТАРЕВА *Чеботарева*
РУК. ГР. ИНЖ. ДРОЖДЕВА *Дрождева*
РАЗРАБ. ДРОЖДЕВА *Дрождева*
ПРОБЕР. ЧЕБОТАРЕВА *Чеботарева*

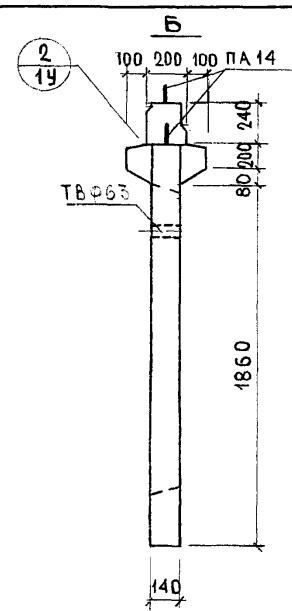
7 РС 17 108-87

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ
В КГ

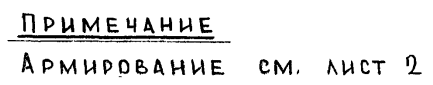
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 3Н	Листов	

МНИИТЭП
ОСК

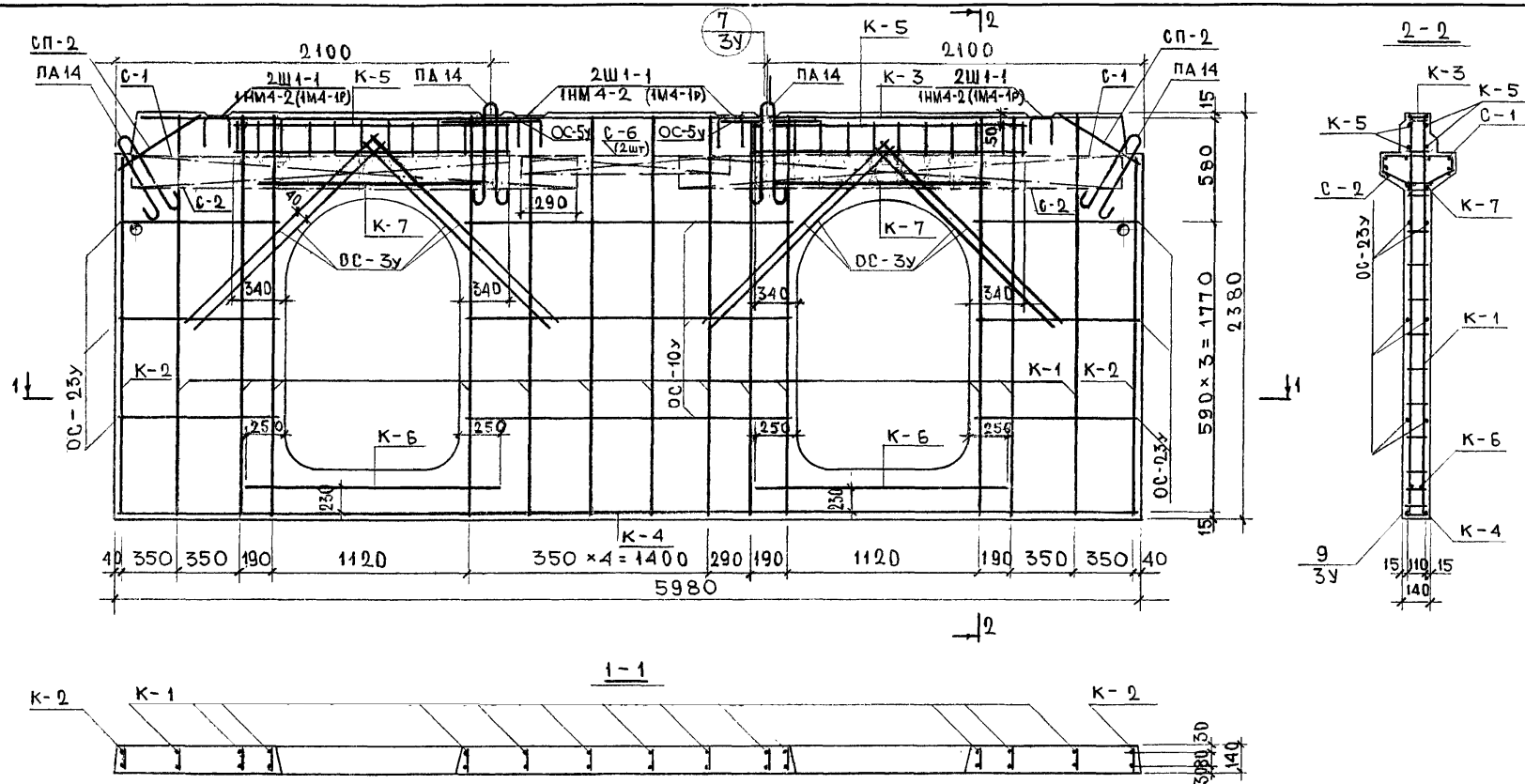
Коп. 4416-17/17108



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ



НАЧ. ОТА	ИПАТЬЕВ	ИП	ТРС 17108-87	ПАНЕЛЬ 7ВЦ1	СТАТУА	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	АЛ					
ГЛ. ИНЖ. ПРО	ЖАРКОВА	ЖАР					
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА	ДРО					
РАЗРАБ.	ПАСИКОВА	ПАС					
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА	ДРО	ОБЩИЙ ВИД	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ 200	Р	4,58	1:25
					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
					МНИИТЭП		
					ОСК		



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматуру см. листы 1а, 2а, 9а, 13а, 14а, 11а.
2. Спецификацию стали см. лист 19
3. Стержень ОС-5у привязать при бетонировании к петле ПА 14 сверху.

НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ	7РС 17 108-87	СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ		Р.		1:25
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОХОРОВА	ПАНЕЛЬ 7ВЦ-1	Лист 2	Листов	
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОХОРОВА	АРМИРОВАНИЕ	МНИИТЭП		
РУК. ГР. ИНЖ. ДРОЖДЕВА		ОСК		
РАЗРАБ. ПАСИХОВА				
ПРОВЕР. ДРОЖДЕВА				

Ф12и

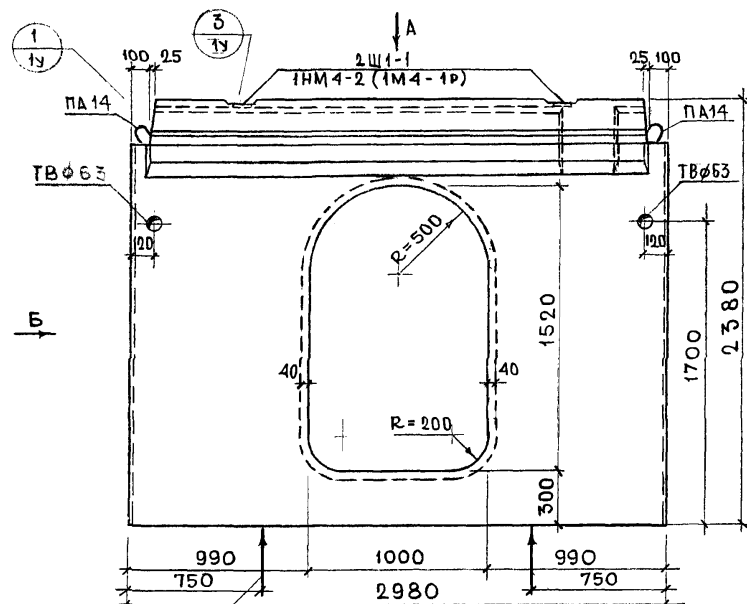
Карт 4416-7/1710.2

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/II-86г. Шварцман

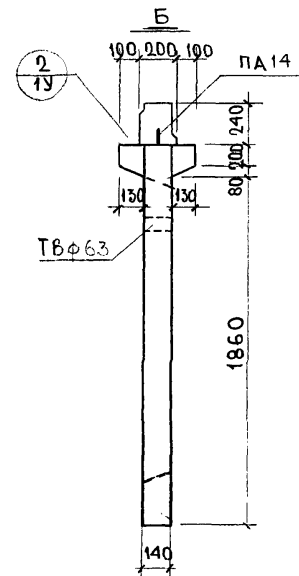
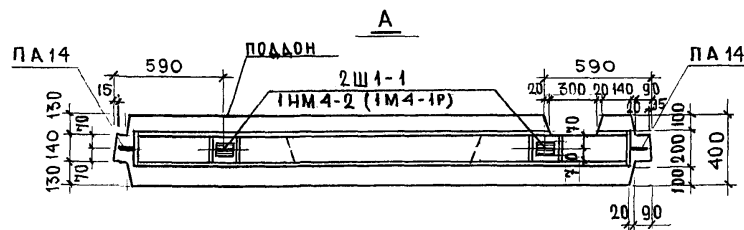
СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. ПОДАТ. ПОДАТ. ДАТА ИЗМ. ИЛЛ. 6

636 883



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛА-
ДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ



ПРИМЕЧАНИЕ:

АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. ЛИСТ 4.

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	(подпись)	7РС 17 108-87	СТАТУС	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	(подпись)	ПАНЕЛЬ ТБЦ 2	Р	2,24	1:25
ГЛ. ИНЖ. ПРО.	ЖАРКОВА	(подпись)	ОБЩИИ ВИД	ЛИСТ 3	ЛИСТОВ	
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА	(подпись)	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН	МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА	(подпись)	МАРКИ 200			
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА	(подпись)				

Карм 44/6-7/17108

Ф12и

СОГЛАСОВАНО

ПАСЕЧ. МАСТ. №

ИНЖ. ПОДПИСЬ И ДАТА

636 884

ОТКОРРЕКТРОВАН 10/11-86г. *Иванов* - 6 IV-87г. *Иванов*

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № 1

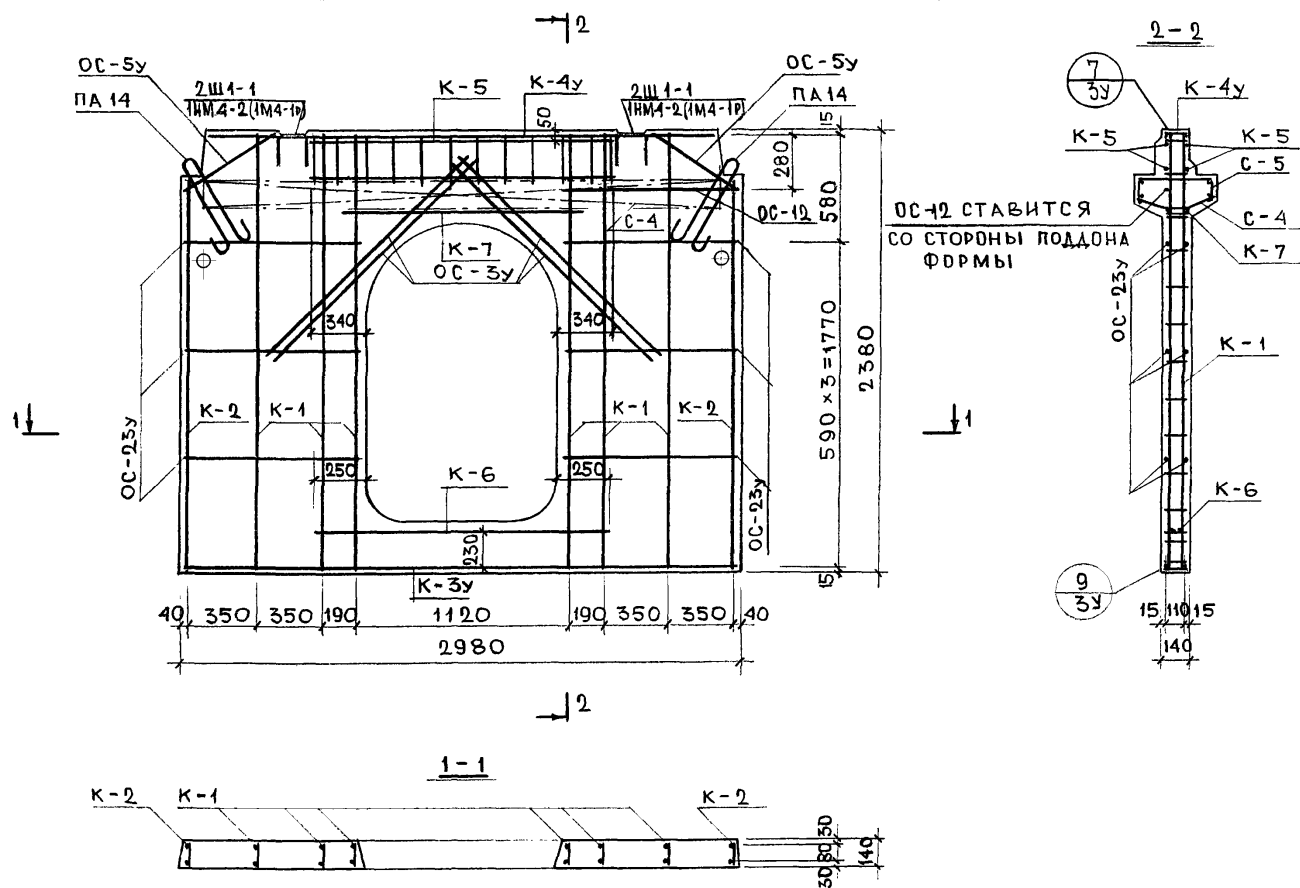
6.36.825

ПОДПИСАЛ

ДАТА

ВЗН. № 1

ОГКОРРЕКТИРОВАН 10/81-86 Г. ЧЕБОТАРЕВ; 6/17-84 Г. ЧЕБОТАРЕВ

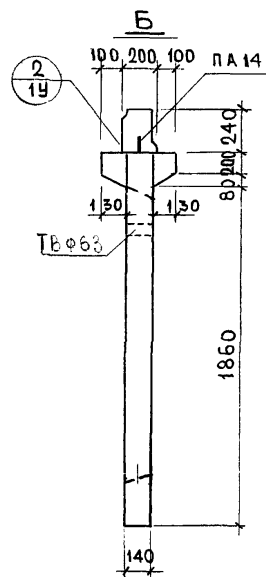
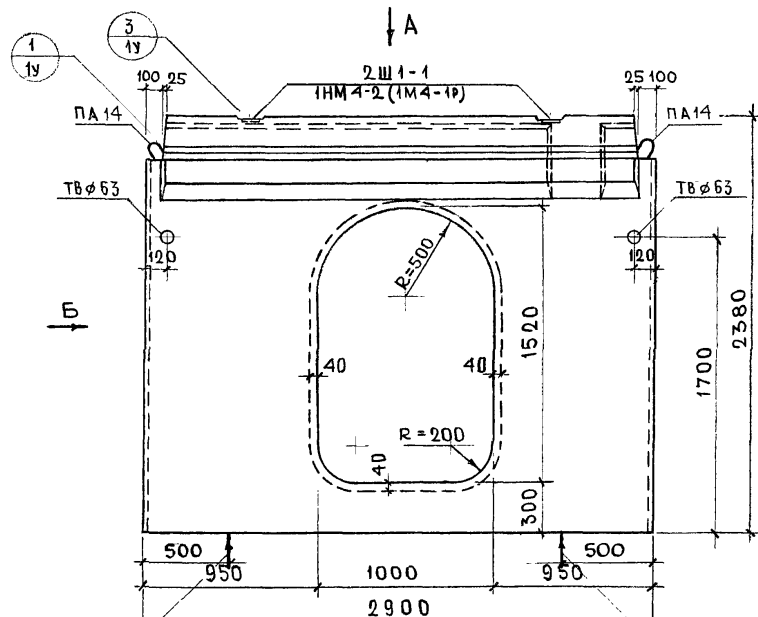


ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМАТУРУ СМ. ЛИСТЫ 1а-3а, 11а, 10а, 13а, 14а.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 19.
3. СТЕРЖЕНЬ ОС-5у ПРИВЯЗАТЬ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ К ПЕТАЕ ПА 14 СВЕРХУ.

НАЧ. ОТДЕЛА	ПЛАТОВ	7РС 17 108-87
ГЛА. СПЕЦ. АФЕРОВ		
ГЛА. ИНЖ. ЧЕБОТАРЕВ	ЧЕБОТАРЕВ	
РУК. ГРИН. ДРОЖДЕВА	ДРОЖДЕВА	5.5.8
РАЗРАБ. ПАСИХОВА	ПАСИХОВА	
ПРОВЕР. ДРОЖДЕВА	ДРОЖДЕВА	
ПАНЕЛЬ 7ВЦ-2		СТАТУС
АРМИРОВАНИЕ		МАССА
		МАСШТАБ
		Р
		1:25
		ЛИСТ 4
		ЛИСТОВ
		МНИИТЭП
		ОСК

Ф12н
Канн 4416-7/17108



ПРИМЕЧАНИЕ:

АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. ЛИСТ 6.

НАЧ. ОТД.	ПЛАТФЕР	6/10/84	7РС 17 108-84		
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕДОВ	1/10/84	ПАНЕЛЬ 7ВЦ3		
ГЛ. ИНЖ. Л.	ЖАРКОВА	23.01.84	ОБЩИЙ ВИД		
РУК. ГР. ИН.	ДРОЖДЕВА	1/2/84	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН		
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА	1/2/84	МАРКИ 200		
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА	1/2/84	МНИИТЭП		
			ОСК		

Ф12н
V 4416.7 / 17108

СОГЛАСОВАНО
Д. СПЕЦ. МАСТ. АНКИТИН

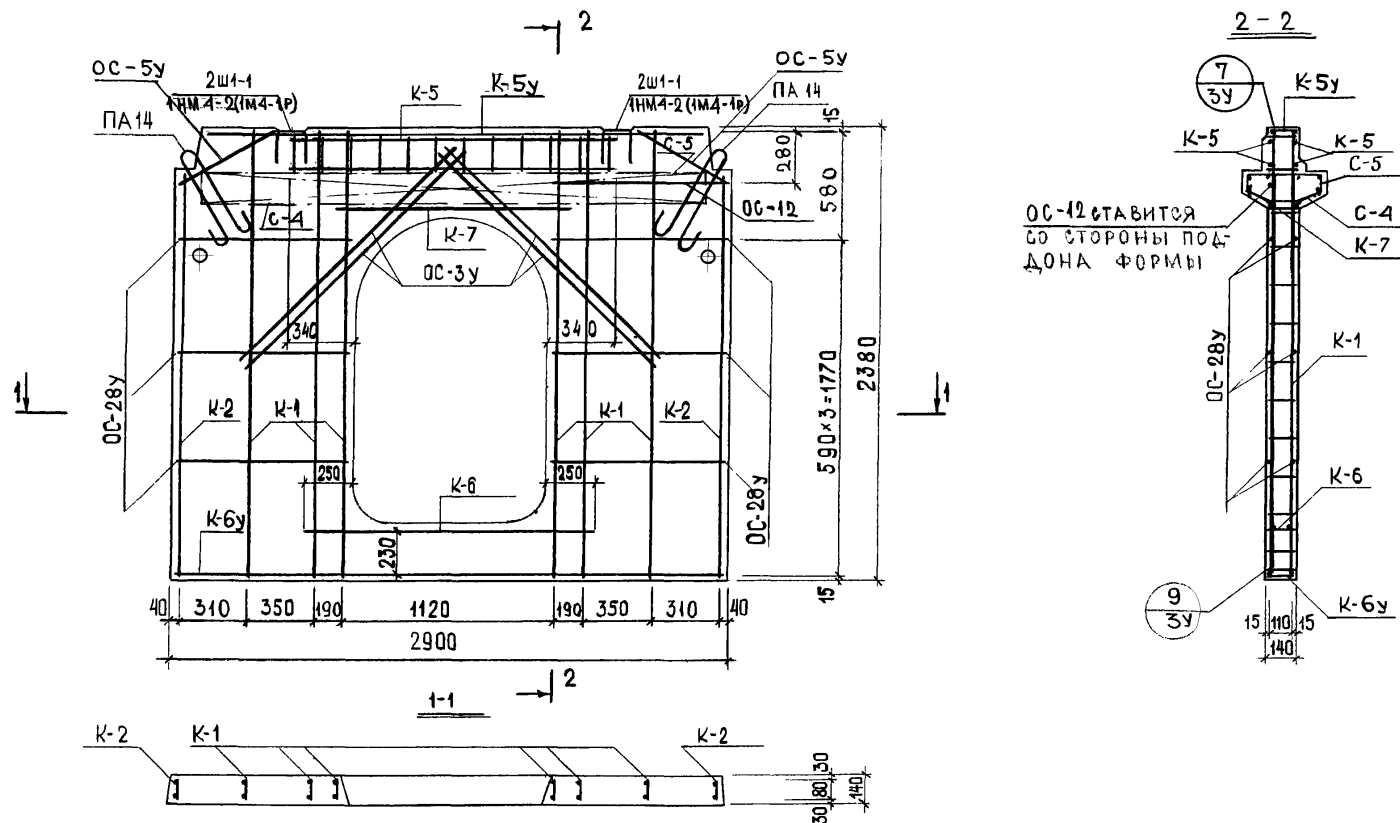
ИНЖ. ПЛАТФЕР
636 886

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/II-86 Чубайс; 6/II-84 Чубайс

СОГЛАСОВАНО

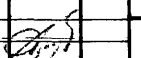
 ИЛ.Р.ИЛ.А. ПОВЕЛЕН И ДАТА
 6.36 88г

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/11-86г. ЧИШАЧЕВ; 6/11-84г. ЧИШАЧЕВ



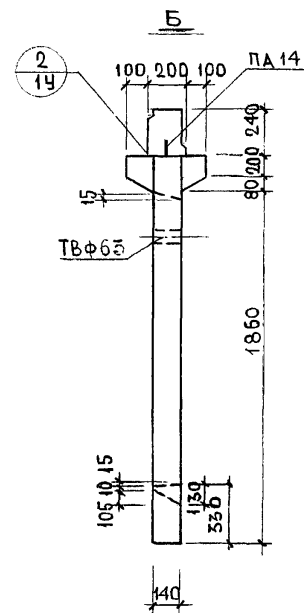
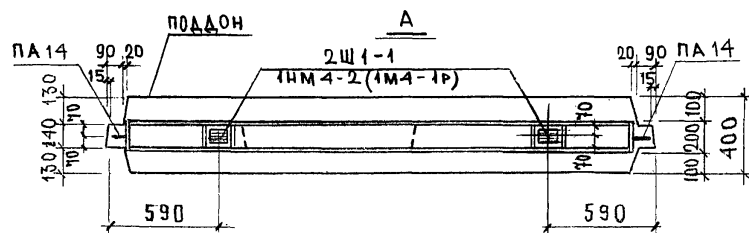
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Арматуру см. листы 1а-3а, 11а, 13а, 14а.
2. Спецификацию стали см. лист 19.
3. Стержень ОС-5у привязать при бетонировании к петле ПА14 сверху.
4. Сетки С-4, С-5 в месте разрыва консоли и с левой стороны панели вырезать или загнуть по месту.

			7 РС 17 108-87		
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ		ПАНЕЛЬ 7ВЦ3 АРМИРОВАНИЕ		
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ				
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА				
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА				
РАЗРАБ.	ВОЛЫНЕЦ				
ПРОВ.	ДРОЖДЕВА				
			СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
			Р.		1:25
			ЛИСТ 6	ЛИСТОВ	
			МНИИТЭП ОСК		

 Ф12и
 Кам 4416-7/17/02

АРМИРОВАНИЕ см. лист 8.



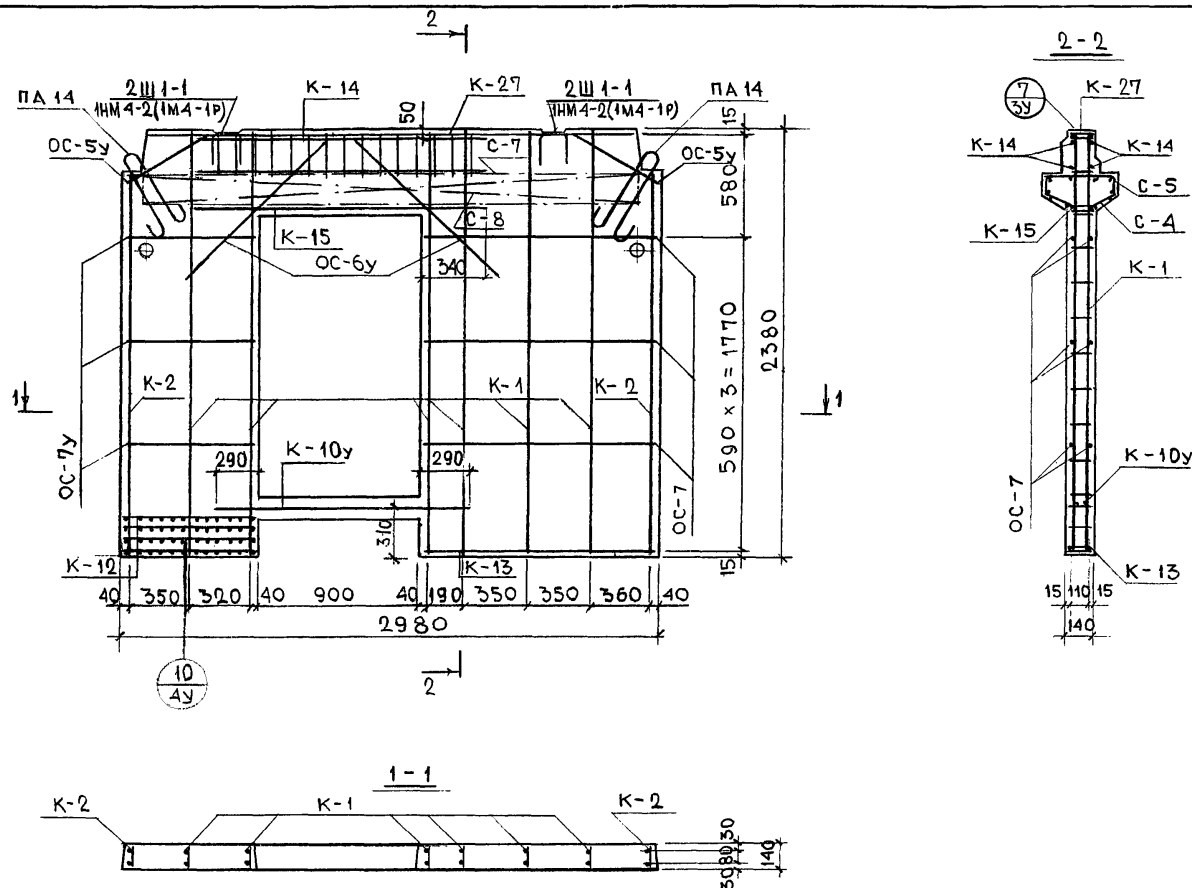
НАЧ.ОТД.	ИПАТЬЕВ	ИП	7РС 17108-87 ПАНЕЛЬ 7ВЦ 4 ОБЩИЙ ВИД ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ 200	СТАТУС	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.СПЕШ.	АЛФЕРОВ	АЛ		Р.	2,22	1:25
ГЛ.ИНЖ.	ЖАРКОВА	ЖА				
РУК.ГР.ИШ.	ДРОЖДЕВА	ДР		ЛИСТ 7	ЛИСТОВ	
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА	ПА		МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА	ДР				

Kam 4416-7/11/102 ^{Φ124}

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. ПОДП. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗН. ИЛИ №

636 889

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/XI-86 *Ковалев*; 6/VI-87г. *Ковалев*

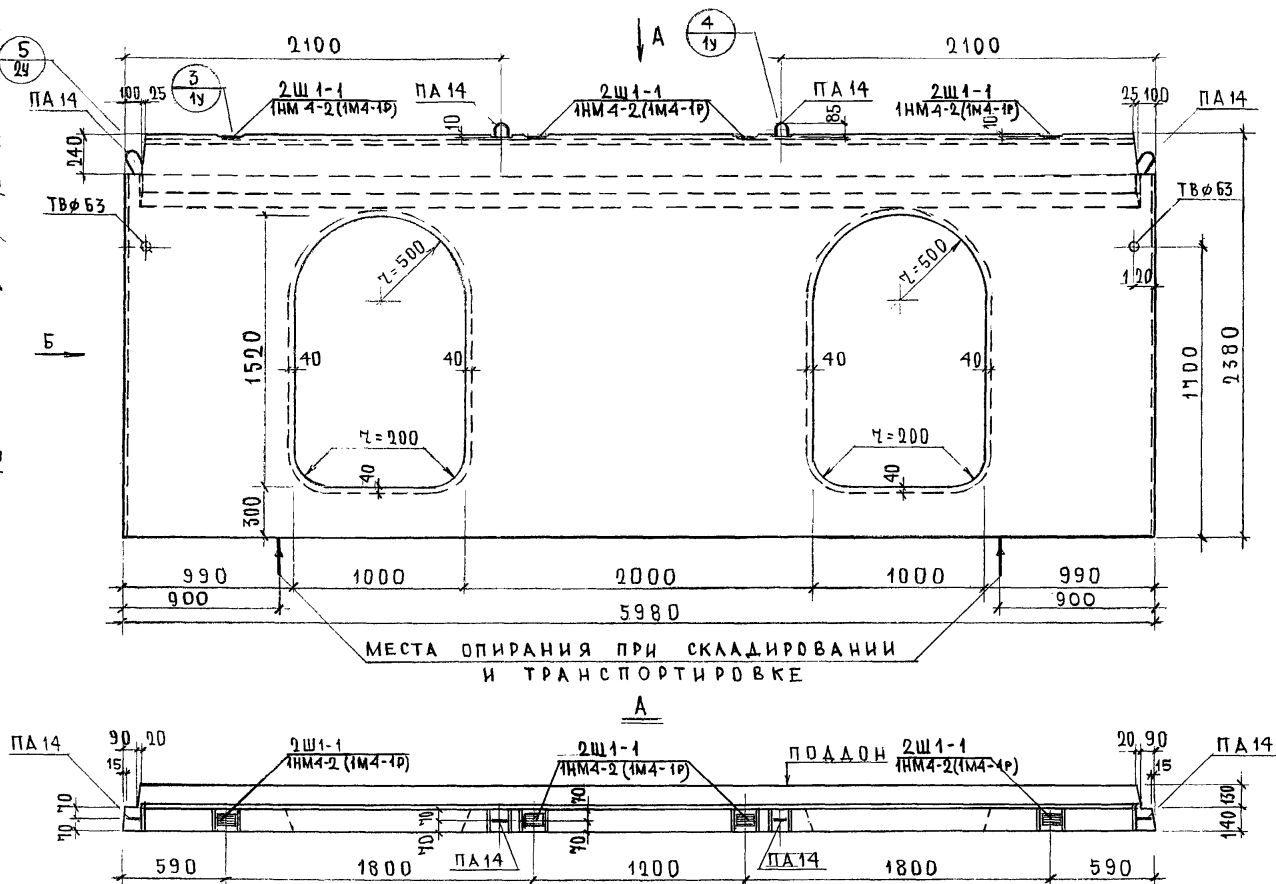
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМАТУРА СМ. ЛИСТЫ 1а, 3а, 4а, 8а, 11а, 13а, 14а
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 19
3. СТЕРЖЕНЬ ОС-5у ПРИВЯЗАТЬ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ К ПЕТЛЕ ПА14 СВЕРХУ

НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ	7РС 17 108-87
А. СПЕЦ. АЛФЕРОВ	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ЧЕБОТАРЕВА	14/VI
РУК. ГР. ИНЖ. ДРОЖДЕВА	5/VI
РАЗРАБ. ПАСИХОВА	
ПРОВЕР. ДРОЖДЕВА	
ПАНЕЛЬ 7ВЦ4	СТАДИИ НАСЛА НАСШТАБ
АРМИРОВАНИЕ	Р. 1:25
	ЛИСТ 8 ЛИСТОВ
	МНИИТЭП
	ОСК

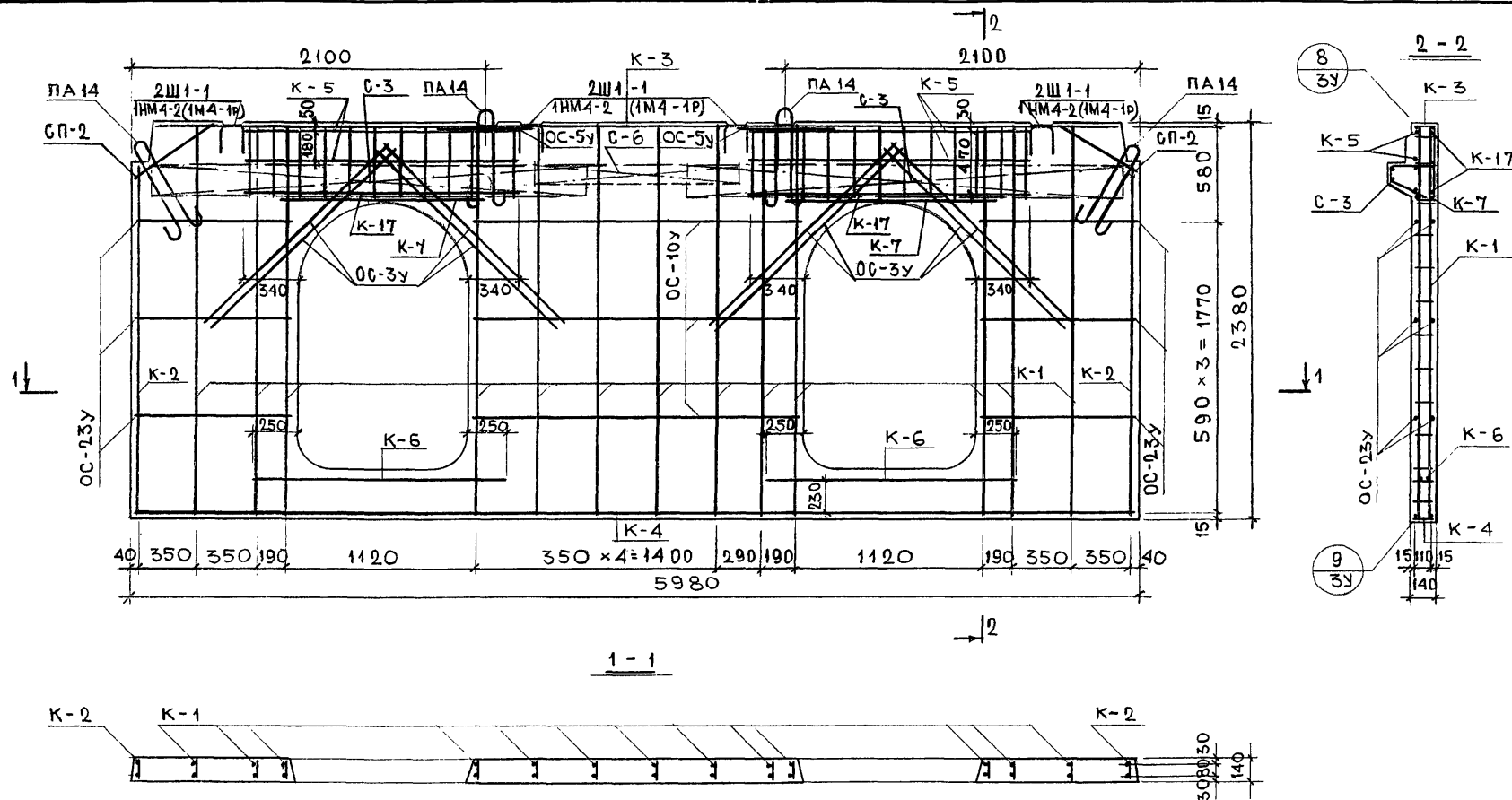
ПРИМЕЧАНИЕ:

АРМИРОВАНИЕ см. лист 10.



НАЧ. ОТА	ИПАТЬЕВ	(подпись)	7РС 17 108-84			
Н. СПЕЦ. М.	АЛАЕРОВ	(подпись)				
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ХАРКОВА	(подпись) 23.01.85				
УЗД. ГР. ИНИ.	АРОЖДЕВА	(подпись)				
РАЗРАБОТ.	ЗУБОВА	(подпись)				
ПРОВЕРКА	АРОЖДЕВА	(подпись)				
			ПАНЕЛЬ 7ВЦ7	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			ОБЩИЙ ВИД	р	4,25	1:25
				ЛИСТ 9	ЛИСТОВ	
			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ 200	МНИИТЭП ДСК		

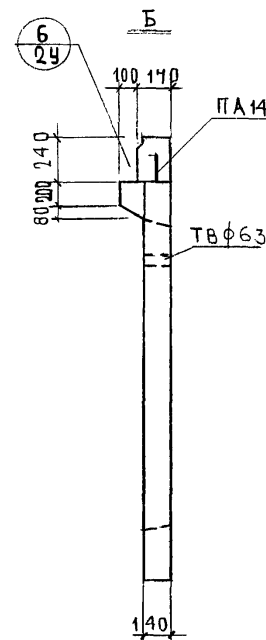
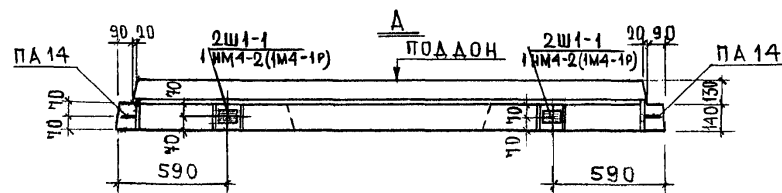
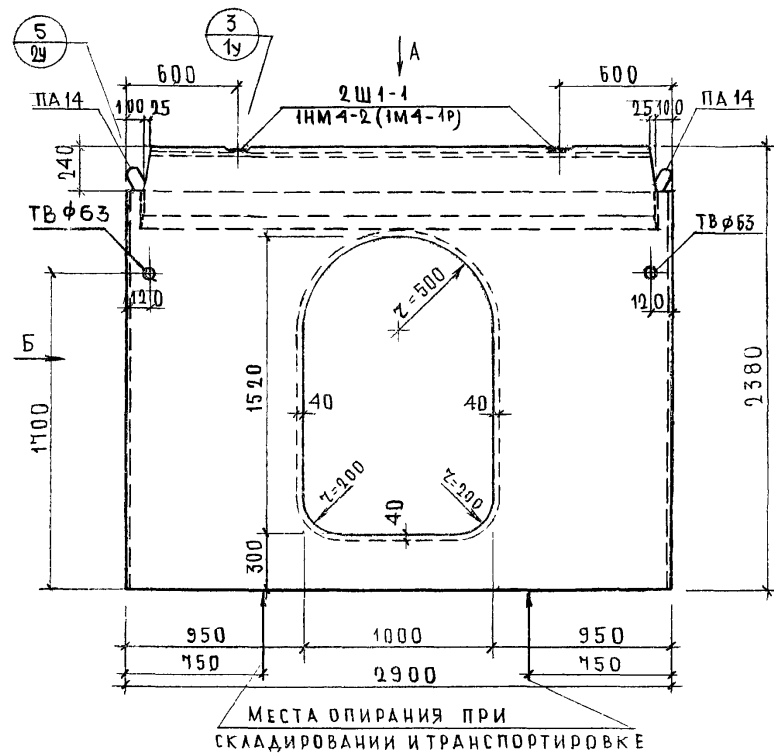
Φ12H



ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМАТУРУ СМ. ЛИСТЫ 1а, 2а; 5а; 11а; 13а; 14а, 9а.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 20.
3. СТЕРЖЕНЬ ОС-5у ПРИВЯЗАТЬ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ К ПЕТЛЕ ПА14 СВЕРХУ.

НАЧ. ОТА	ИПАТЬЕВ	7РС 17 108-87	СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ		Р		1:25
ЛИН. ПРО.	ЧЕБОТАРЕВА		ЛИСТ 10	ЛИСТОВ	
РУК. ГР. ИН.	ДРОЖДЕВА	ПАНЕЛЬ 7ВЦ7	МНИИТЭП		
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА	АРМИРОВАНИЕ	ОСК		
ПРОВЕРИЛ	ДРОЖДЕВА				



ПРИМЕЧАНИЕ

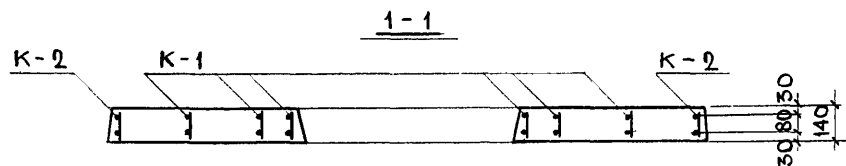
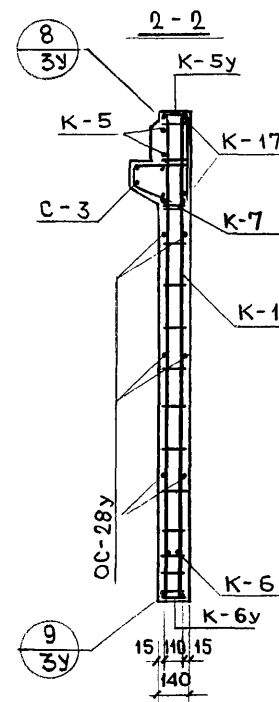
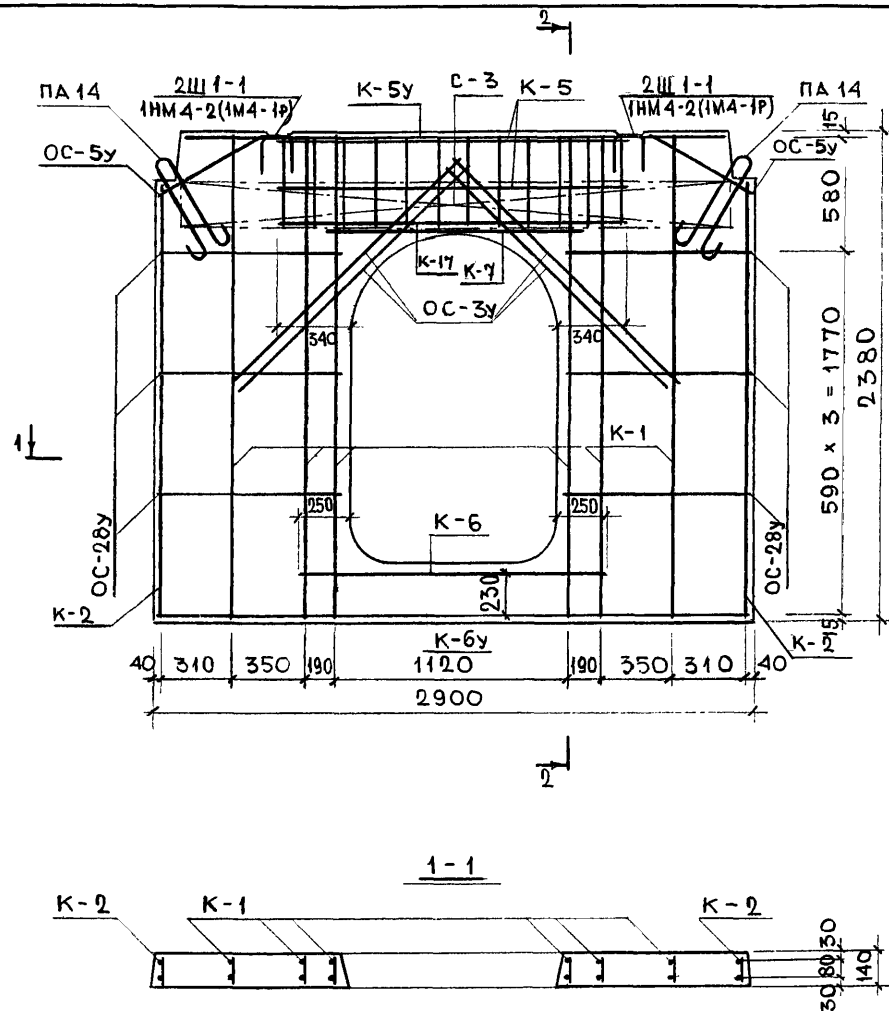
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. ЛИСТ 12.

НАЧ.ОТД.	ИПАТЬЕВ	7 РС 17 108-87
ГЛ. СПЕЦ.ОТ.	КАЛФЕРОВ	
ГЛ. ИНЖ.ПР.	ЖАРКОВА	
РУК.ГР.ИНЖ.	ДРОЖДЕВА	
РАЗРАБОТ.	ЗУБОВА	
ПРОВЕРИЛ	ДРОЖДЕВА	
ПАНЕЛЬ ТВЦВ		
ОБЩИЙ ВИД		
ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН		
МАРКИ 200		
СТАДИИ		МАССА
Р		2,03
ЛИСТ 11		МАСШТАБ
		1:25
		ЛИСТОВ
		МНИИТЭП
		ОСК

Ф12и
Кан 44-16-71-17-08

СОГЛАСОВАНО
П. СПЕЦ. МАСТЕР
ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/11-86г. "Корректировка"; 6/12-87г. "Корректировка"

ИЗМ. КОЛ-ВО, ПОДАЧА ДАТА, ВЗМ. ИВ. Ф.
635.892



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМАТУРУ СМ. ЛИСТЫ 1а; 2а; 3а; 5а; 9а; 13а; 14а.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 20.
3. СТЕРЖЕНЬ ОС-5у ПРИВЯЗАТЬ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ К ПЕТЛЕ ПА 14 СВЕРХУ.

НАЧ. ОТД. ИПЛАТЬЕВ	ТРС 17 108 - 87
ГЛА. СПЕЦ. АЛФЕРОВ	
ГЛА. ИНЖ. ПРОЕКТОВА	
РУК. ГР. ИНЖ. АРДЖАЕВА	
РАЗРАБ. ПАСИХОВА	
ПРОВЕР. АРДЖАЕВА	
ПАНЕЛЬ 7ВЦ8	СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ
АРМИРОВАНИЕ	Р. 1:25
	ЛИСТ 12 ЛИСТОВ
	МНИИТЭП
	ОСК

Кар 4416-7/17108

Ф12н

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. ПОДАЛ. ПИРАНСИ ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

636 823

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/11-86г. КИЗОВИЧ; 6/11-87г. КИЗОВИЧ

СОГЛАСОВАНО

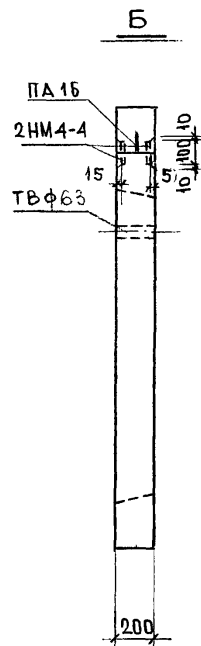
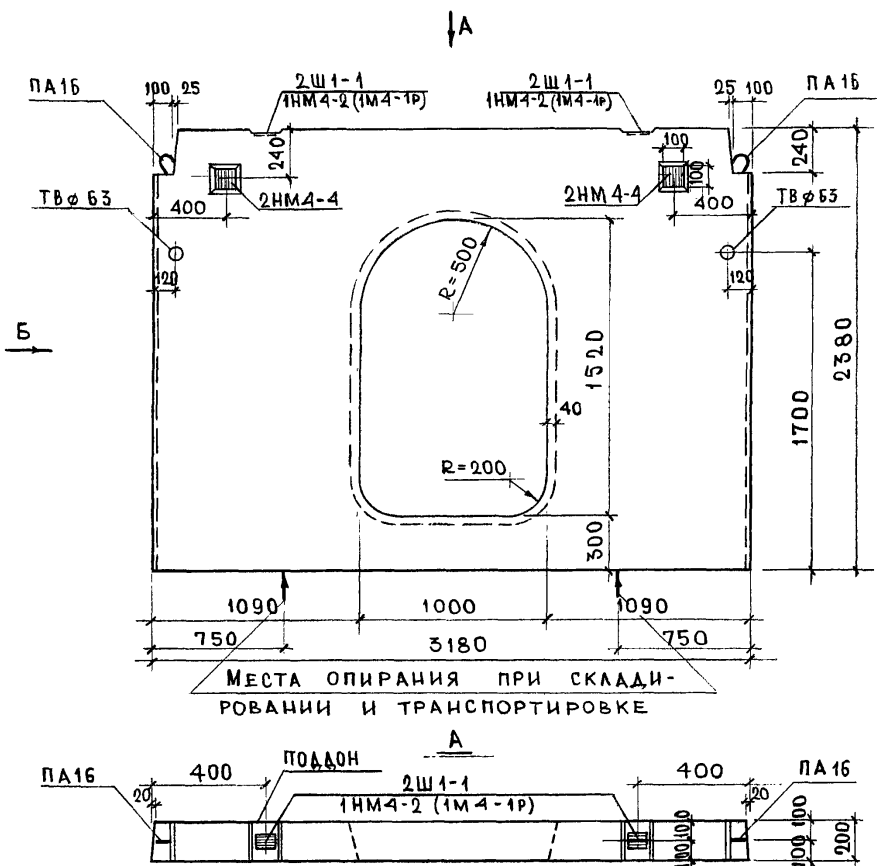
НА СЛЕД. МАСТЕ

НА СЛЕД. МАСТЕ

ПОДПИСЬ И ДАТА

636 894

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/XI-86 г. *Кобайер* - ; 6/XI-87 г. *Кобайер* -



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ПРИМЕЧАНИЕ:

Армирование панели см. лист 14.

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	Ипатьев	ТРС 17 108-87			
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	Алферов	ПАНЕЛЬ ТБ Ц9 ОБЩИЙ ВИД			
ГЛ. ИНЖ. ПРОЖ.	ЖАРКОВА	Жаркова				
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА	Дрождева				
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА	Пасихова				
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА	Дрождева				
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
			Р	2,97	1:25	
			ЛИСТ 13			
			ЛИСТОВ			
			МНИИТЭП			
			ОСК			

ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН
МАРКИ 200

Кар 44 16-7/17108 Ф12и

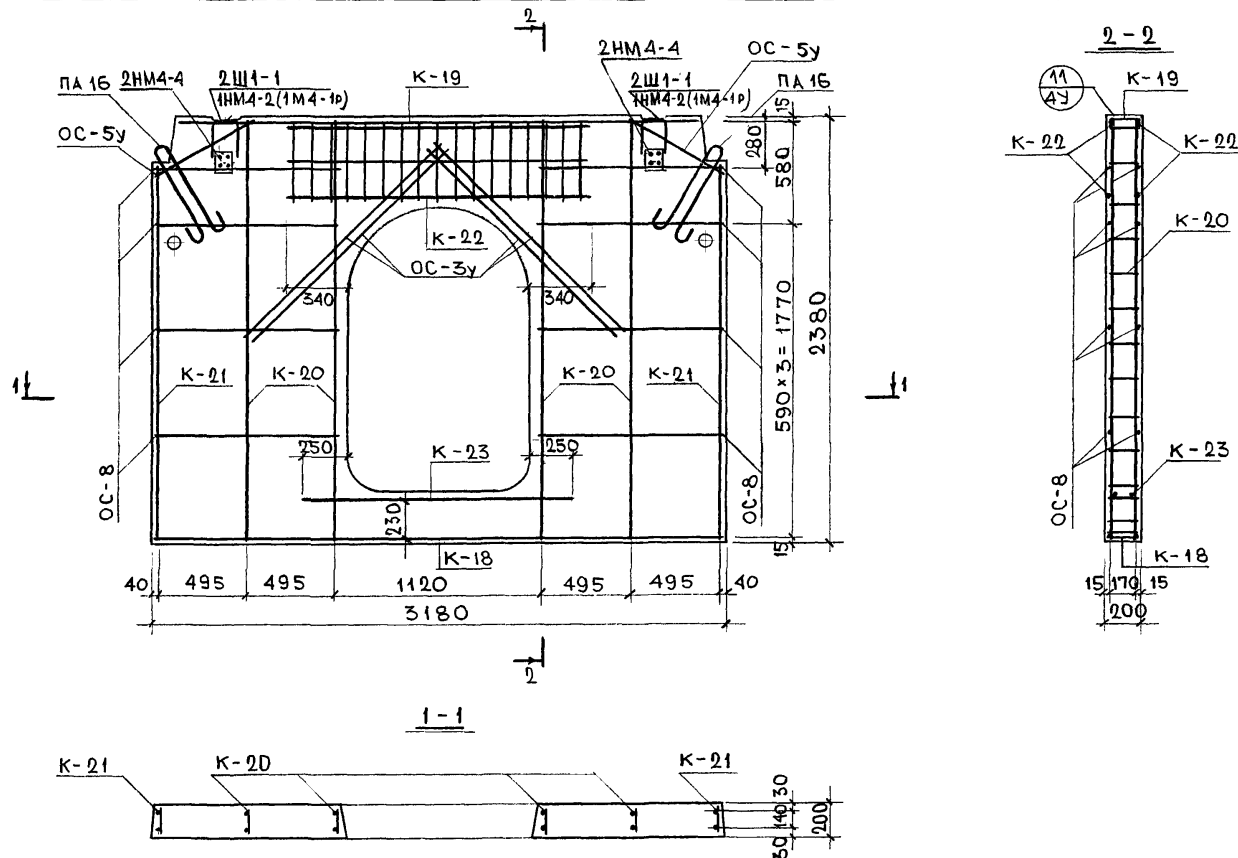
СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № ПЛАН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. № 32

636 825

ОТКОРРЕКТИРОВАН

10 17-86г. Кобышев; 6 17-87г. Кобышев

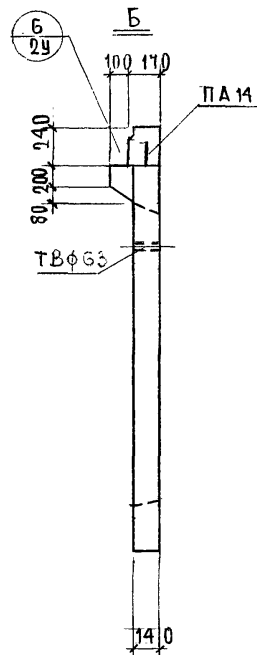
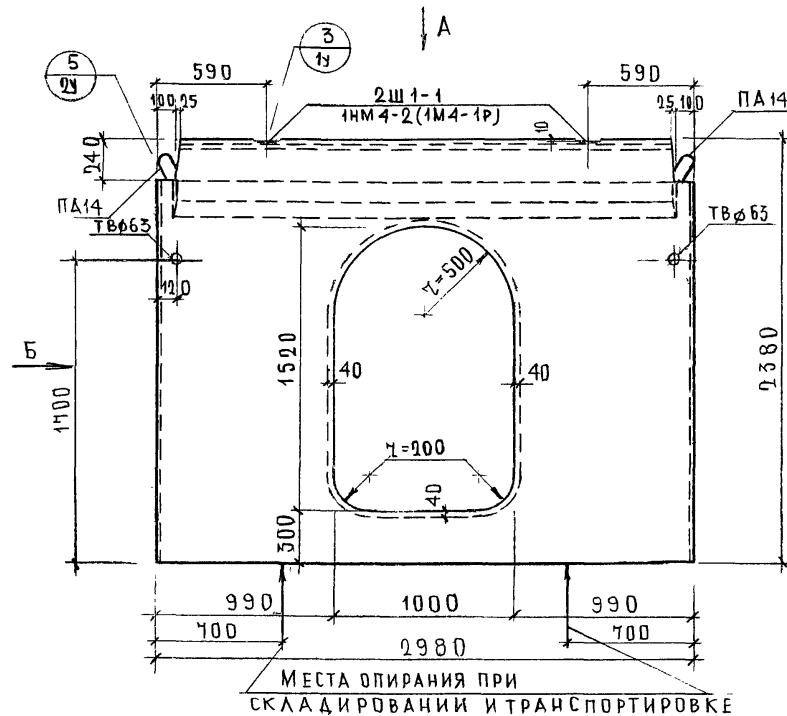


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМАТУРУ СМ. ЛИСТЫ 5а-7а; 13а; 14а.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 20.
3. СТЕРЖЕНЬ ОС-5у ПРИВЯЗАТЬ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ К ПЕТАЕ ПА 16 СВЕРХУ.

НАЧ. ОТД. ПЛАТЬЕВ	ГРС 17 108-87
ГЛА. СПЕЦ. АЛФЕРОВ	
ГЛА. ИНЖ. ПР. ЧЕБОТАРЕВ	ПАНЕЛЬ 7ВЦ9
РУК. ГР. ИНЖ. АРОХЛЕВА	СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ
РАЗРАБ. ПАСИХОВА	Р 1:25
ПРОВЕР. АРОХЛЕВА	ЛИСТ 14 ЛИСТОВ
	МНИИТЭП
	ОСК

Ф12и
К.0416-7/17/02



ПРИМЕЧАНИЕ:

Армирование панели см. лист 16

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	23.08.87	7РС 17 108-87		
П. СПЕЦ. ОТД.	АЛФЕРОВ	23.08.87	ПАНЕЛЬ ТБЦ 11		
П. ИНЖ. ПР.	ЖАРКОВА	23.08.87	ОБЩИЙ ВИД		
РУК. ПР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА	23.08.87	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН		
РАЗРАБОТ.	ЗУБОВА	23.08.87	МАРКИ 200		
ПРОВЕРИЛ	ДРОЖДЕВА	23.08.87	МНИИТЭП		
			ОСК		

Ф12н
Ка 4416-71 17108

СОГЛАСОВАНО

ИНИЦИАЛЫ

ПОДПИСЬ

ДАТА

ВЗЛМ

ИВЛ. №

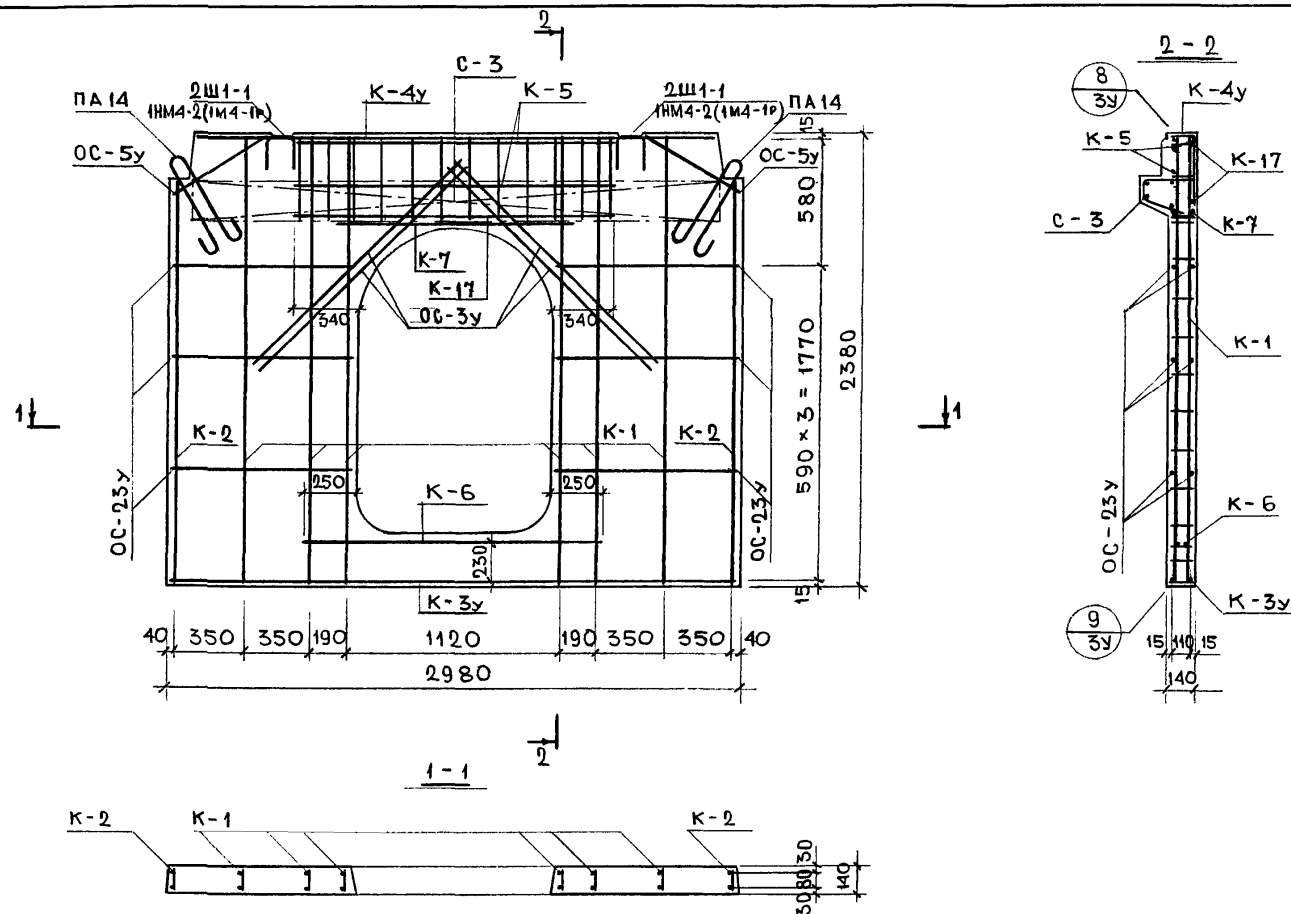
636 896

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/ХІ - 86г. К.Б.С.И.А.П. - 6/ІІ - 87г. К.Б.С.И.А.П.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

536 897

ПОДКОРРЕКТИРОВАН 10/XI-86 Числитель - 6/√-87 Числитель -

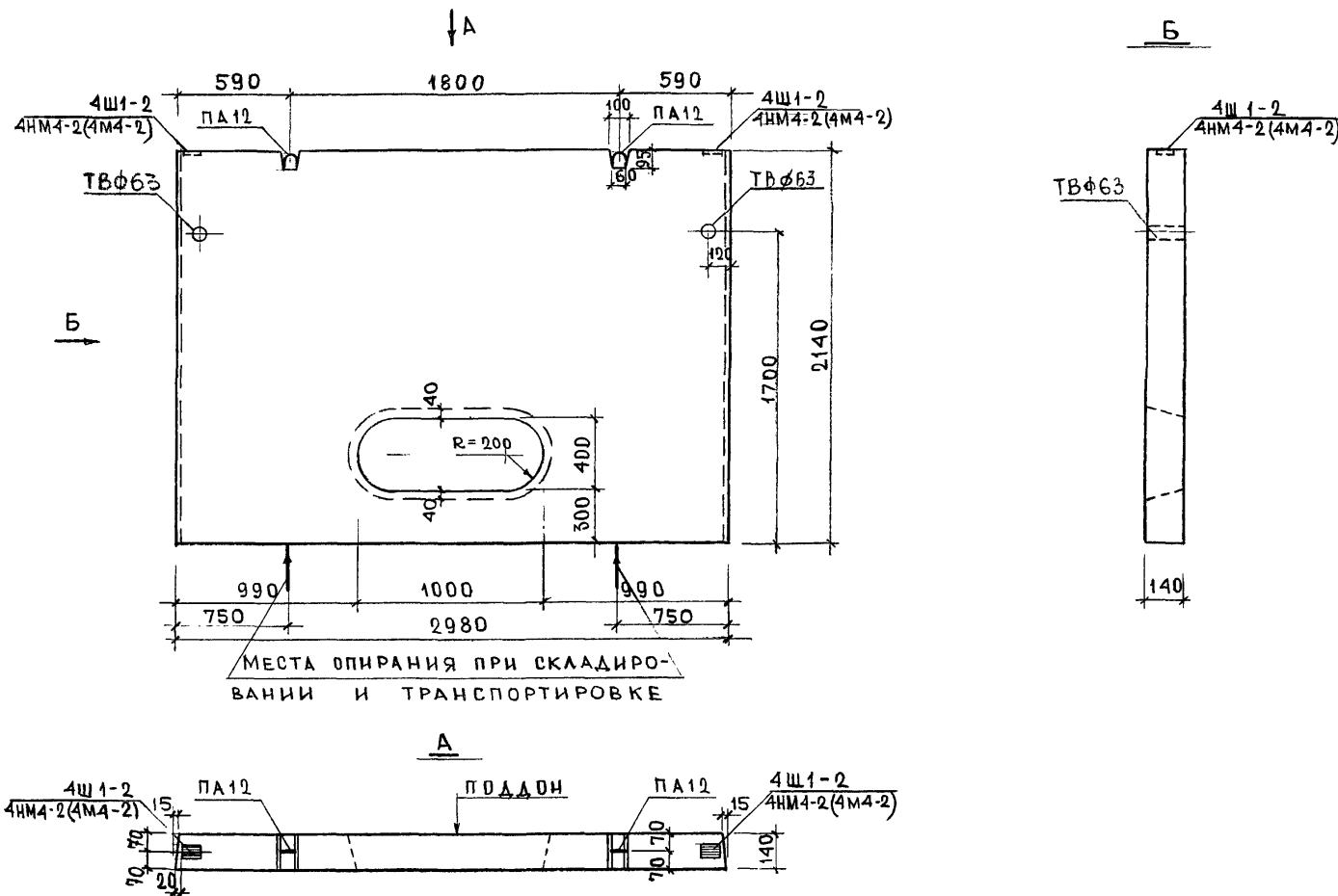


1. АРМАТУРУ СМ. ЛИСТЫ 1а, 2а, 3а, 5а, 9а, 13а, 14а.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 20.
3. СТЕРЖЕНЬ ОС-5у ПРИВАРИТЬ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ СВЕРХУ К ПЕТЛЕ ПА14.

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	7РС 17 108-87 ПАНЕЛЬ 7ВЦ.11 АРМИРОВАНИЕ —	СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
ТА. СПЕЦ.	ААФЕРОВ		Р		1:25
ТА. ИНЖ.	ЧЕБОТАРЕВА				
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА				
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА				
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА		ЛИСТ 16	ЛИСТОВ	МНИИТЭП ОСК

Φ12H
Kaz4416-17/17108

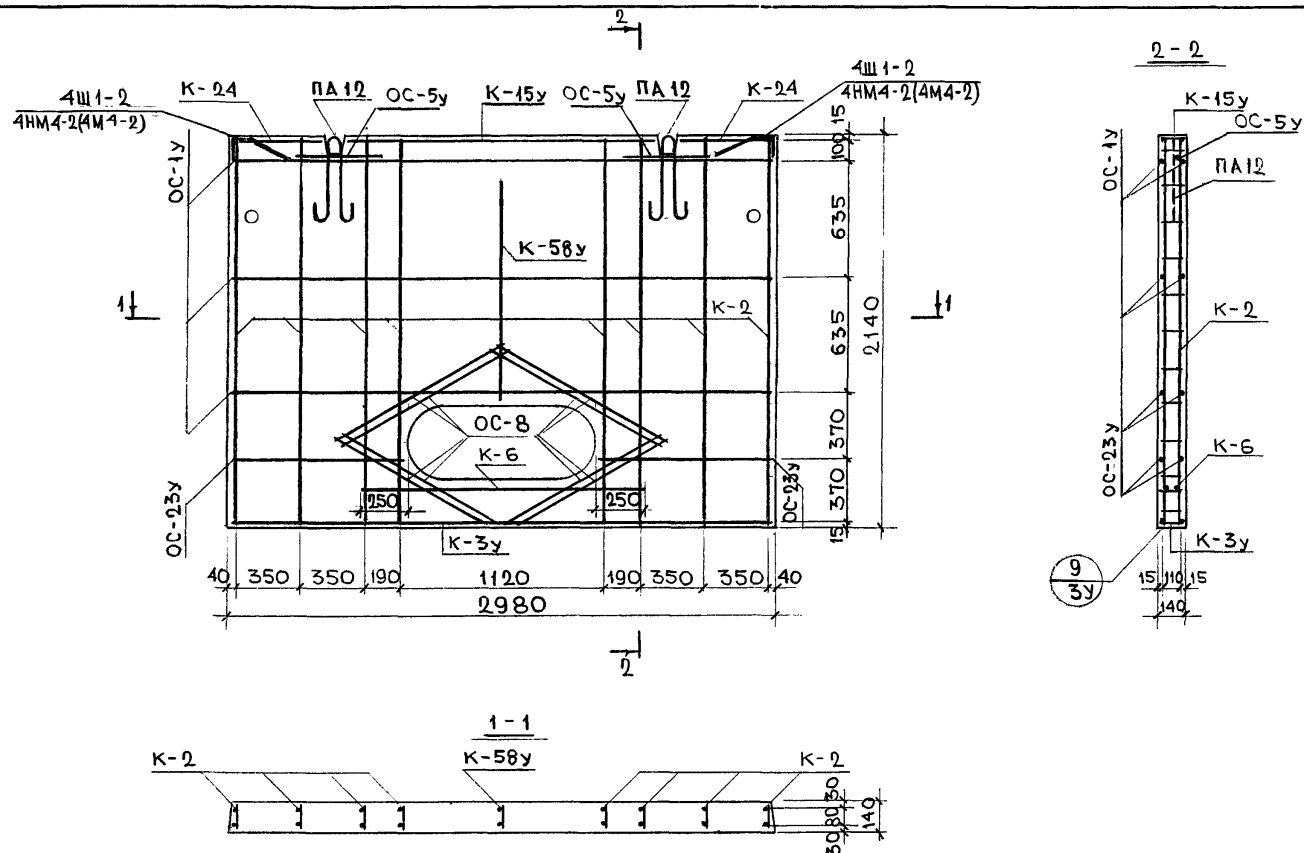
ПОТКОРРЕКТИРОВАН 10/XI-86г Чубайс; 6/V-87г Чубайс -



АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. ЛИСТ 18.

НАЧ.ОТД.	ИПАТЬЕВ		7РС 17108-87		
ГЛ.СПЕЦ.	ААФЕРОВ			СТАДИЯ	МАССА
ГЛАВН.ПРО.	ЖАРКОВА	март 23.01.87	ПАНЕЛЬ ТБЦ 12 ОБЩИЙ ВИД	P	2,08
РУК.ГР.ИШ.	ДРОЗДЕВА				1:25
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА			ЛИСТ 17	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ДРОЗДЕВА				
			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН	MНИИТЭП	
			МАРКИ 200	ОСК	

Φ12μ
Kα 4416-7/17108



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматуру см. листы 1а, 2а, 3а, 7а, 8а, 13а, 14а
2. Спецификацию стали см. лист 20.
3. Стержень ОС-5у привязать при бетонировании к петле ПА 12 сверху.

НАЧ. ОТА	ИПАТЬЕВ		7РС 17 108-87		
ГЛ. СПЕЦ.	ААФЕРОВ		ПАНЕЛЬ 78Ц12	СТАДИЯ	МАССА
ГЛ. ИНЖ. ПРО	ЧЕБОТАРЕВА			Р.	1:25
РУК. ГР. ИН	ДРОЖДЕВА			ЛИСТ 18	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА			МНИИТЭП	
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА		АРМИРОВАНИЕ	ОСК	

Ф12н
Кап 4416-7/17108

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № ПЛАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИМ. Р.

6.3.6.829

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/11/86 Кибайлаш; 6/11-87г. Кибайлаш

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОКАЗАТЕЛИ ПО ИЗДЕЛИЯМ																			ИТОГО
	МАРКА ДЕТАЛИ	К-1	К-2	К-3	К-4	К-5	К-6	С-1	С-2	ОС-10У	ОС-23У	ОС-3У	ПА14	2Ш1-1 (ИМ4-1Р)	К-7	ОС-5У	С-6	СП-2	(П1)	
7ВЦ-1	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	13	2	1	1	4	2	2	2	6	12	8	4	4	2	2	2	2	(4)	107,52 (109,36)
	МАССА, ДЕТАЛИ	3,03	2,72	2,18	2,27	2,42	1,25	3,96	2,51	0,75	0,21	0,93	1,55	0,98 (0,88)	1,58	0,30	1,78	0,61	(0,56)	
	КГ	39,39	5,44	2,18	2,27	3,68	2,50	7,92	5,02	4,50	2,52	7,44	6,20	3,92 (3,52)	3,16	0,60	3,56	1,22	(2,24)	
	МАРКА ДЕТАЛИ	К-1	К-2	К-4У	К-3У	К-7	К-5	К-6	С-5	С-4	ОС-23У	ОС-3У	ОС-5У	ПА14	2Ш1-1 (ИМ4-1Р)	ОС-12	(П1)			
7ВЦ-2	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	6	2	1	1	1	2	1	1	1	12	4	2	2	2	1	(2)			54,21 (55,13)
	МАССА, ДЕТАЛИ	3,03	2,72	1,04	1,12	1,58	2,42	1,25	5,23	3,27	0,21	0,93	0,30	1,55	0,98 (0,88)	0,36	(0,56)			
	КГ	18,18	5,44	1,04	1,12	1,58	4,84	1,25	5,23	3,27	2,52	3,72	0,60	3,10	1,96 (1,76)	0,36	(1,12)			
	МАРКА ДЕТАЛИ	К-1	К-2	К-5	К-6	К-7	К-5У	К-6У	С-5	С-4	ОС-28У	ОС-3У	ОС-5У	ПА14	2Ш1-1 (ИМ4-1Р)	ОС-12	(П1)			
7ВЦ-3	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	6	2	2	1	1	1	1	1	1	12	4	2	2	2	1	(2)			53,93 (54,85)
	МАССА, ДЕТАЛИ	3,03	2,72	2,42	1,25	1,58	1,02	1,10	5,23	3,27	0,19	0,93	0,30	1,55	0,98 (0,88)	0,36	(0,56)			
	КГ	18,18	5,44	4,84	1,25	1,58	1,02	1,10	5,23	3,27	2,28	3,72	0,60	3,10	1,96 (1,76)	0,36	(1,12)			
	МАРКА ДЕТАЛИ	К-1	К-2	К-12	К-13	К-14	К-15	К-10У	К-27	С-5	С-4	ОС-6У	ОС-7	ОС-5У	ОС-7У	2Ш1-1 (ИМ4-1Р)	ПА14	(П1)		
7ВЦ-4	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	6	2	4	1	2	1	1	1	1	1	4	6	2	6	2	2	(2)		60,83 (61,75)
	МАССА, ДЕТАЛИ	3,03	2,72	1,84	0,50	2,41	2,06	1,89	1,30	5,23	3,27	0,62	0,28	0,30	0,16	0,98 (0,88)	1,55	(0,56)		
	КГ	18,18	5,44	7,36	0,50	4,82	2,06	1,89	1,30	5,23	3,27	2,48	1,68	0,60	0,96	1,96 (1,76)	3,10	(1,12)		
	МАРКА ДЕТАЛИ	К-1	К-2	К-12	К-13	К-14	К-15	К-10У	К-27	С-5	С-4	ОС-6У	ОС-7	ОС-5У	ОС-7У	2Ш1-1 (ИМ4-1Р)	ПА14	(П1)		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ ДАНА В 2^х ВАРИАНТАХ: В СКОБКАХ УКАЗАН РАСХОД СТАЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА КЖБК №2 СО СВАРНЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ПЕТАЯМИ П-1 ДЛЯ РАСПАЛУСКИ ПАНЕЛЕЙ; БЕЗ СКОБОК - РАСХОД СТАЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА СО ШТАМПОВАННЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ.

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА КЖБК №2 СМ. ЛИСТ ЗН.

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ
Л. НИХ. ПР.	ХАРКОВА
Л. НИХ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА
УК. ГИИИ	ДРОЖЖЕВА
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА
ПРОВЕР.	ДРОЖЖЕВА

7РС 17 108-87

СПЕЦИФИКАЦИЯ
СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Р		—
ЛИСТ 19	ЛИСТОВ	
МНИИТЭП ОСК		

Ф12и

Кап 4416-7117109

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/11-86; Числа в скобках - 6/11-87 Числа в скобках

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № 1
636 900

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОКАЗАТЕЛИ ПО ИЗДЕЛИЯМ																			ИТОГО
7ВЦ-7	МАРКА ДЕТАЛИ	К-1	К-2	К-3	К-4	К-5	К-6	К-17	С-3	0С-10у	0С-23у	0С-3у	0С-5у	ПА14	С-6	К-7	2Ш1-1 (1М4-1Р)	(П1)	СП-2	103,70 (105,54)
	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	13	2	1	1	2	2	2	2	6	12	8	2	4	1	2	4	(4)	2	
	МАССА ДЕТАЛИ	3,03	2,72	2,18	2,27	2,42	1,25	3,14	4,73	0,75	0,21	0,93	0,30	1,55	1,78	1,58	0,98 (0,88)	(0,56)	0,61	
	КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	39,39	5,44	2,18	2,27	4,84	2,50	6,28	9,46	4,50	2,52	7,44	0,60	6,20	1,78	3,16	3,92 (3,52)	(2,24)	1,92	
7ВЦ-8	МАРКА ДЕТАЛИ	К-1	К-2	К-5у	К-6у	К-5	К-6	К-17	С-3	0С-28у	0С-5у	ПА14	2Ш1-1 (1М4-1Р)	0С-3у	К-7	(П1)				50,52 (51,44)
	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	6	2	1	1	1	1	1	1	12	2	2	2	4	1	(2)				
	МАССА ДЕТАЛИ	3,03	2,72	1,02	1,10	2,42	1,25	3,14	4,73	0,19	0,30	1,55	0,98 (0,88)	0,93	1,58	(0,56)				
	КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	18,18	5,44	1,02	1,10	2,42	1,25	3,14	4,73	2,28	0,60	3,10	1,96 (1,76)	3,72	1,58	(1,12)				
7ВЦ-9	МАРКА ДЕТАЛИ	К-20	К-21	К-18	К-19	К-22	К-23	0С-3у	0С-8	0С-5у	ПА16	2Ш1-1 (1М4-1Р)	2НМ4-4							52,62 (52,42)
	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	4	2	1	1	2	1	4	16	2	2	2	2							
	МАССА ДЕТАЛИ	3,10	2,78	1,34	1,25	6,80	1,29	0,93	0,23	0,30	2,21	0,98 (0,88)	1,40							
	КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	12,40	5,56	1,34	1,25	13,60	1,29	3,72	3,68	0,60	4,42	1,96 (1,76)	2,80							
7ВЦ-11	МАРКА ДЕТАЛИ	К-1	К-2	К-6	К-4у	К-3у	К-5	К-17	С-3	0С-23у	0С-3у	0С-5у	ПА14	2Ш1-1 (1М4-1Р)	К-7	(П1)				50,8 (51,72)
	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	6	2	1	1	1	1	1	1	12	4	2	2	2	1	(2)				
	МАССА ДЕТАЛИ	3,03	2,72	1,25	1,04	1,12	2,42	3,14	4,73	0,21	0,93	0,30	1,55	0,98 (0,88)	1,58	(0,56)				
	КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	18,18	5,44	1,25	1,04	1,12	2,42	3,14	4,73	2,52	3,72	0,60	3,10	1,96 (1,76)	1,58	(1,12)				
7ВЦ-12	МАРКА ДЕТАЛИ	К-2	К-3у	К-24	К-15у	К-58у	К-6	0С-23у	0С-8	0С-1у	ПА12	0С-5у	4Ш1-2 (1М4-2)							37,03 (36,93)
	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	8	1	2	1	1	1	4	8	6	2	2	2							
	МАССА ДЕТАЛИ	2,72	1,12	0,21	0,60	0,58	1,25	0,21	0,23	0,65	0,97	0,30	1,09 (1,04)							
	КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	21,76	1,12	0,42	0,60	0,58	1,25	0,84	1,84	3,90	1,94	0,60	2,18 (2,08)							

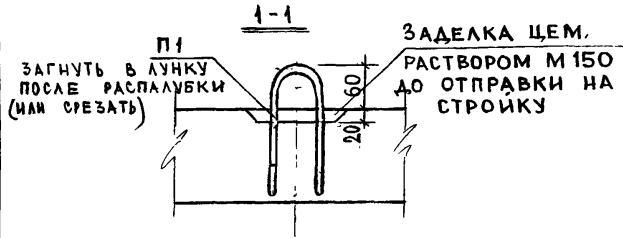
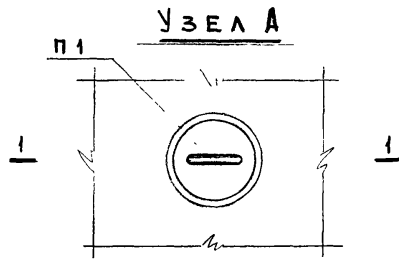
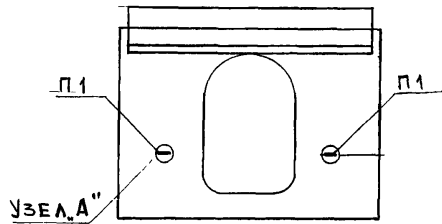
ПРИМЕЧАНИЯ:

- СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ ДАНА В 2^х ВАРИАНТАХ: В СКОБКАХ УКАЗАН РАСХОД СТАЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА КЖБК №2 СО СВАРНЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ПЕТЛЯМИ П-1 ДЛЯ РАСПАЛУБКИ ПАНЕЛЕЙ; БЕЗ СКОБОК - РАСХОД СТАЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА СО ШТАМПОВАННЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ.
- ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА КЖБК №2 см. Лист 3Н.

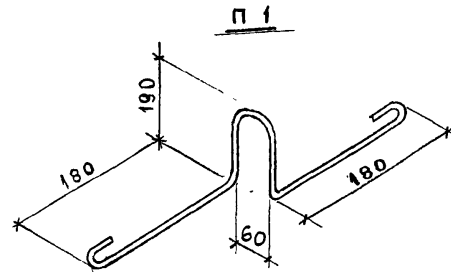
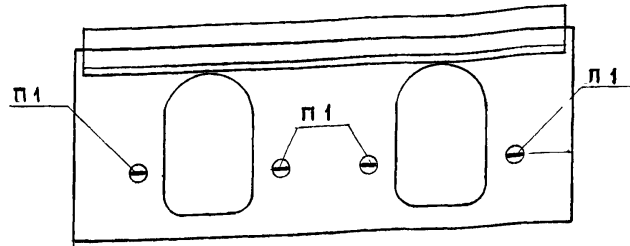
ИП. ОТВ. И. ПАТЯЕВ			7 РС 17 108-81		
ГЛА. СПЕЦ. ДАЛФЕРОВ	ИП. ОТВ. И. ПАТЯЕВ		СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
Г. И. П. ЧЕБОТАРЕВ	ИП. ОТВ. И. ПАТЯЕВ				
ДУК. ГРИН. ДРОЖДЕВА	ИП. ОТВ. И. ПАТЯЕВ		СТАТУС		
РАЗРАБ. ПАСИХОВА	ИП. ОТВ. И. ПАТЯЕВ				
ПРОВЕР. КОНОКОТИН	ИП. ОТВ. И. ПАТЯЕВ		МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА УСТАНОВКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПЕТЕЛЬ ДЛЯ РАСПАЛУБКИ

ОДНОМОДУЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ



ДВУХМОДУЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ



РАСХОД СТАЛИ НА П1		
СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ
Φ10АІ	900	0,56

МАРКА ПАНЕЛИ	КОЛ-ВО ДОПОЛНИТ. ПЕТЕЛЬ	РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТ. ПЕТАИ
7ВЦ1	4	2,24
7ВЦ2	2	1,12
7ВЦ3	2	1,12
7ВЦ4	2	1,12
7ВЦ7	4	2,24
7ВЦ8	2	1,12
7ВЦ11	2	1,12

ПРИМЕЧАНИЕ

В СООТВЕТСТВИИ С СУЩЕСТВУЮЩЕЙ ТЕХНОЛОГИЕЙ КЖБК №2 ДОПУСКАЕТСЯ УСТАНОВКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПЕТЕЛЬ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ РАСПАЛУБКИ ПАНЕЛЕЙ. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭТИХ ПЕТЕЛЬ ДЛЯ ПОДЪЕМА ИЗДЕЛИЙ ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

СОГЛАСОВАНО

ОТКОРРЕКТИРОВАН

Исх. № подл. 636 901

Подпись и дата

Взам. инв №

7РС 17 108-87					
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	СХЕМА УСТАНОВКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПЕТЕЛЬ ДЛЯ РАСПАЛУБКИ	Стадия	Масса	Масштаб
ТА. СПЕЦ. ОТД.	АМФЕРОВ				
ГИП	ЧЕБОТАРЕВА				
ОГН	ДРОЖДЕВА				
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА				
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА				
			Лист 24 Листов		
			МНИИЭП		

Карм 4416-7/17108

СОГЛАСОВАНО

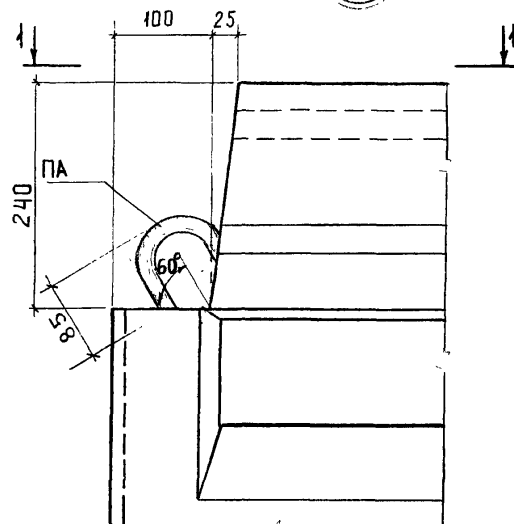
ГЛА. СПЕЦ. МНТ

ПОДПИСЬ И ДАТА

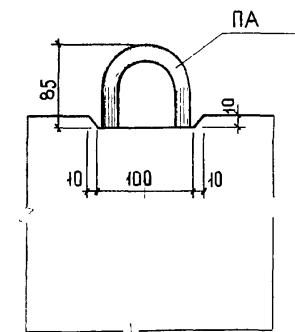
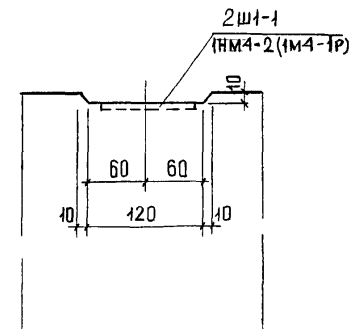
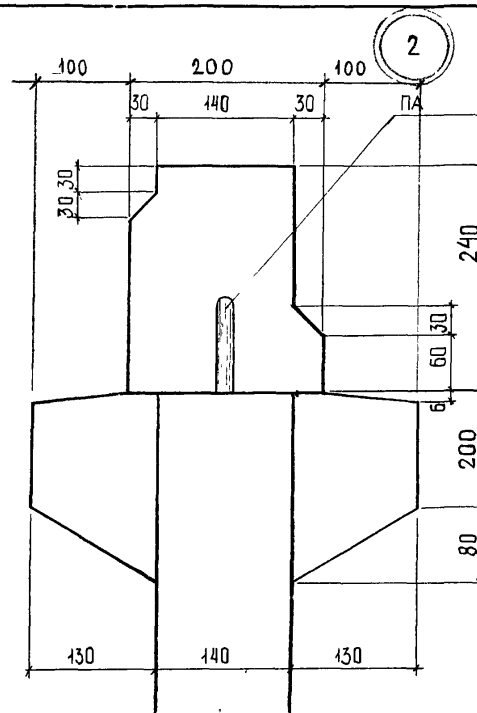
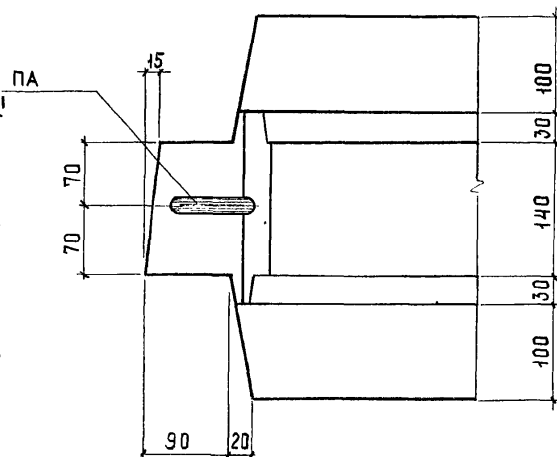
ВЗЛАН. ИВБ. 36

6.36.902

ОТКОРРЕКТРОВАН 10 /XI-86г. ЧИЗЛАН.-; 6/II-84г. ЧИЗЛАН.-



1-1

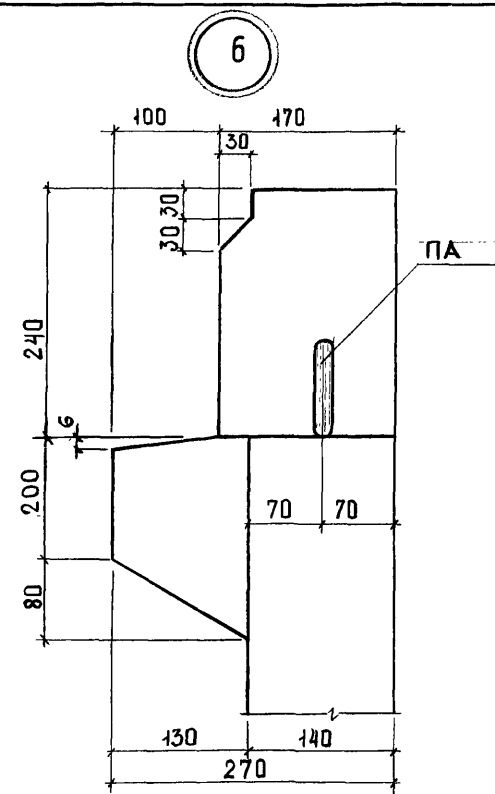
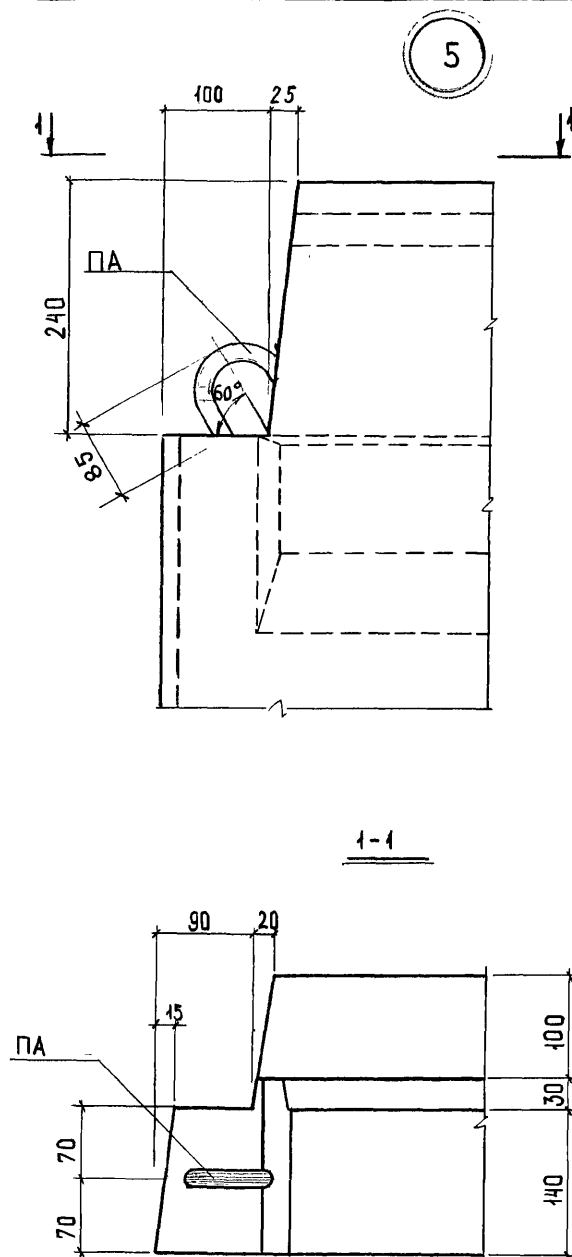


7РС 17108-84			
НАЧ. ОТА	ИП. АТЬЕВ	УЗЛЫ	ЭТАПЫ
ГЛА. СПЕЦ. МНТ	АЛФЕРОВ		МАССА
ГЛА. ИНЖ. ПР.	ЖАРКОВА		МАСШТАБ
РУК. ГРИНТ	ДРОЖДЕВА		Р
РАЗРАБ.	БОЛЫНЕЦ		1:5
ПРОВ.	ДРОЖДЕВА	Лист 1/1	
			Лист 1/1
			МНИИТЭП
			ОСК

Ф12н

20.04.86-7/14.10.8

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛМ. ИНВ. №	СОГЛАСОВАНО
636 903			ПА. СПЕЦ. М7
			НИКИТИН
			Удмурт
			ОТКОРРЕКТИРОВАН 10 / XI - 86



7 РС 17108-86				УЗЛЫ		
НАЧ. ОТА	ИПАТЬЕВ			СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
ПА. СПЕЦ. ОТА	АЛФЕРОВ			Р		1:5
ПА. ИНЖ. ПРО	ЖАРКОВА			МНИИТЭП ОСК		
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА					
РАЗРАБ.	ВОЛЫНЕЦ			ЛИСТ 2У	ЛИСТОВ	
ПРОВ.	ДРОЖДЕВА					

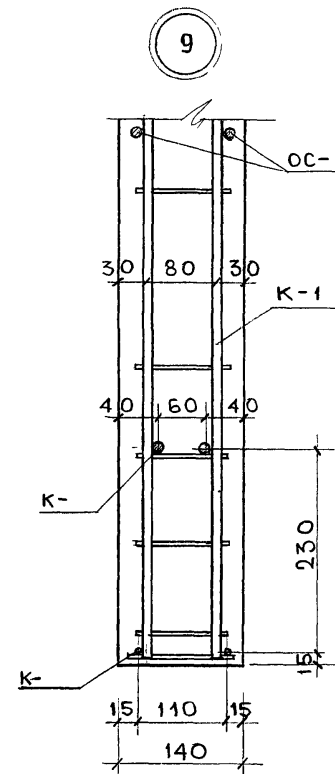
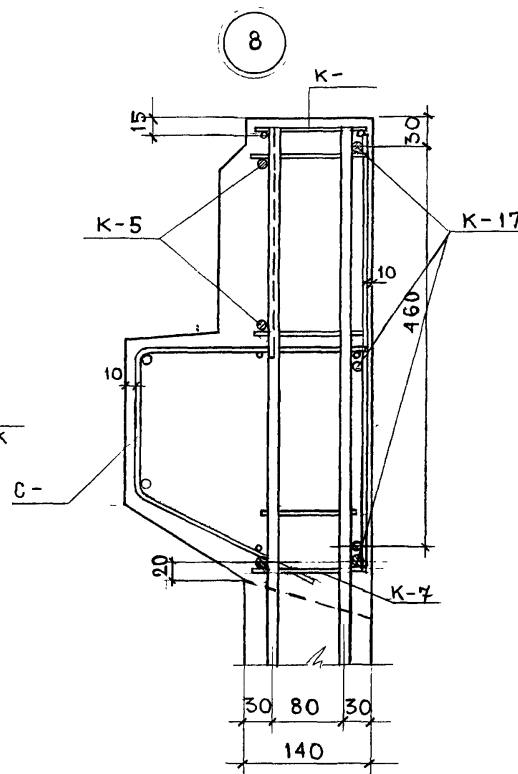
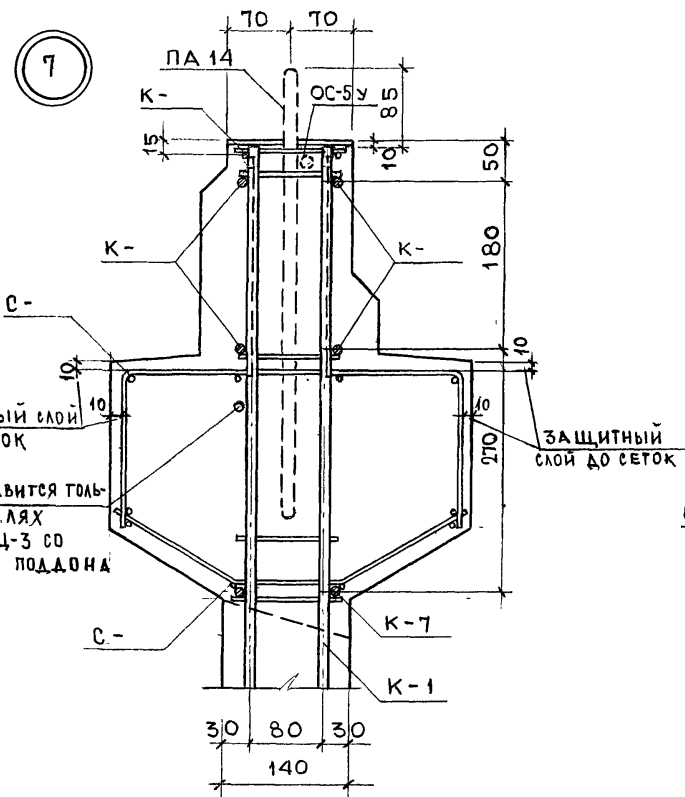
Ф12и
Клв 4416-7 / 17108

ИЗВЕЩЕНИЕ. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. УО.

636 90Y

ОТКОРРЕКТІРОВАН 10 /XІ-86г. Чубайна -;

6/V-87-Сбербанк

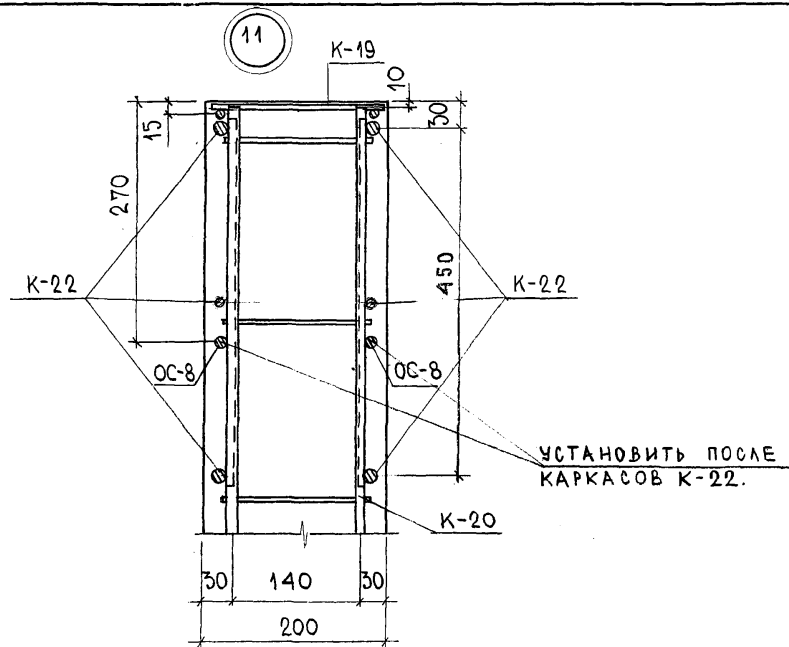
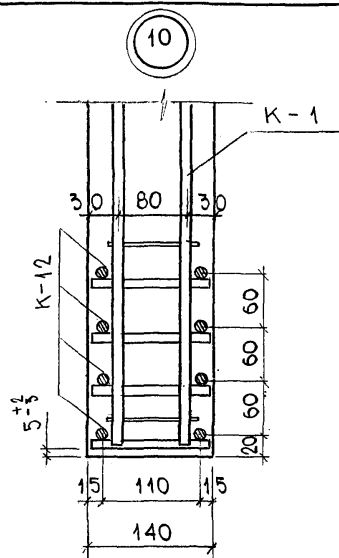


ПРИМЕЧАНИЕ:

В узле ⑦ ПА14 и ОС-10 относятся к панели 7ВЦ-1

НАЧ.ОТД.	ИМАТЬЕВ	7РС 17 108-87 УЗЛЫ —	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
П.СПЕЦ.	АЛФЕРОВ		Р		1:5
П.ИНЖ.ПР.	ХАРКОВА				
П.ИНЖ.ПР.	ЧЕБОТАРЕВ				
РУК.ГРИН.	ДРОЖАЕВА				
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА				
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА		Лист 3У	Листов	МНИИТЭП ОСК

Φ12H
Lap 4416: 7/17108



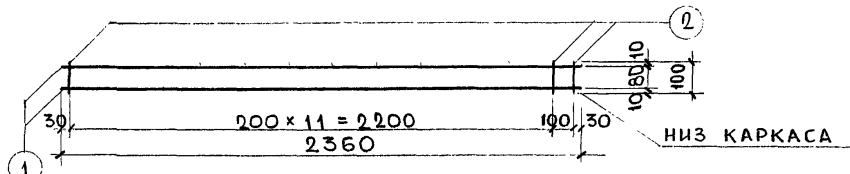
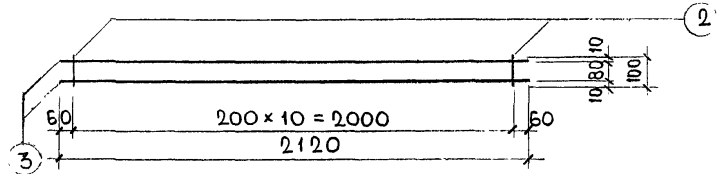
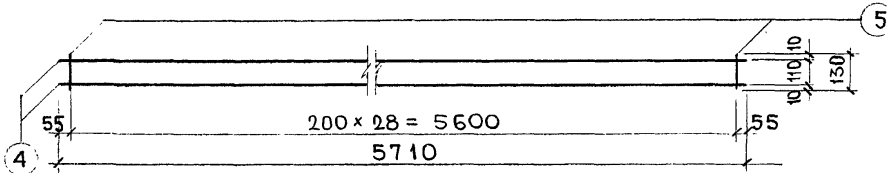
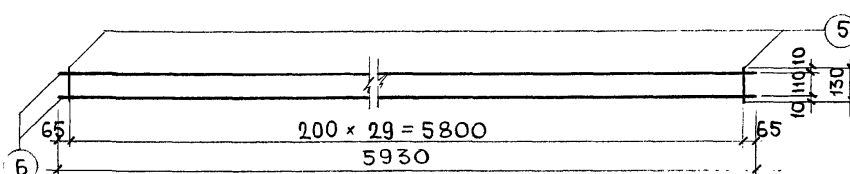
СОГЛАСОВАНО

МНВ. В. ПЛАД. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗНМ. МНВ. Д.
436 905

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/ХІ-86г. Чубайс

					7РС 17 108-86		
НАЧ.ОТД.	ИПАТЬЕВ				УЗЛЫ		
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ						
ГИП.	ЧЕБОТАРЕВА						
РУК.ГРИН.	ДРОЖДЕВА						
РАЗРАБ.	КОНОКОТИН						
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА						
					СТАДИИ	НАСЛА	МАСШТАБ
					Р		1:5
					ЛИСТ 4 У	ЛИСТОВ	
					МНИИТЕП		
					ОСК		

Ф124
Копи 4416-7/17/08

МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З	№ ПОЗ.	СЕЧЕН, ММ	КОЛ ШТ.	Д Л И Н А		М А С С А, КГ	
					ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ ММ	М	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	М
К-1		1	Φ10AIII	2	2360	4,72	2,91	
		2	Φ4BpI	13	100	1,30	0,12	3,03
К-2		3	Φ10AIII	2	2120	4,24	2,62	
		2	Φ4BpI	11	100	1,10	0,10	2,72
К-3		4	Φ5BpI	2	5710	11,42	1,64	
		5	Φ5BpI	29	130	3,77	0,54	2,18
К-4		6	Φ5BpI	2	5930	11,86	1,71	
		5	Φ5BpI	30	130	3,90	0,56	2,27

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	Ипатьев	7РС 17 108	
ГЛ. СПЕЦ.	ААФЕРОВ	Ааферов		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ХАРКОВА	Харкова		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА	ЧЕБОТАРЕВА		
РУК. ГР. ИНЖ.	АРХАНГЕЛОВА	Архангелова		
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА	Пасихова		
ПРОВЕР.	САВЕЛЬЕВА	Савельева		
			АРМАТУРА	
			ЛИСТ 10	ЛИСТОВ
			МНИИТЭП	
			ОСК	

АРМАТУРА

Карт 4416-7/17108

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № 1
636 906

Э С К И З

КАРКАСЫ С ИНДЕКСОМ "У" УНИФИЦИРОВАНЫ ПО ПРЕДЛОЖЕНИЮ
КЖБКЧ'2 С ДРУГИМИ АЛЬБОМАМИ.

7 PC 17 108-87

АРМАТУРА

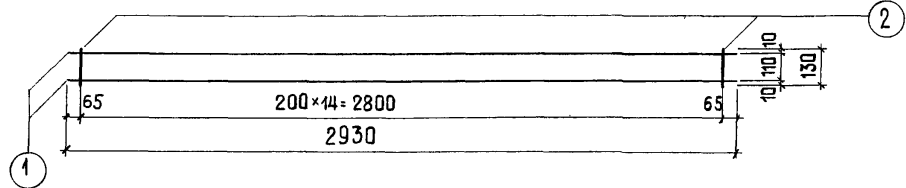
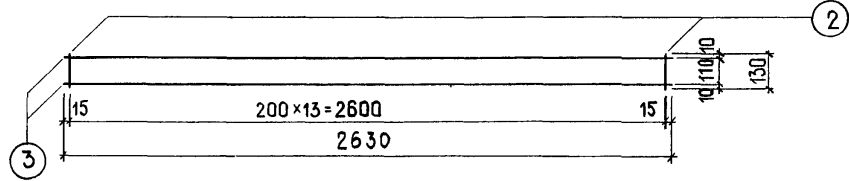
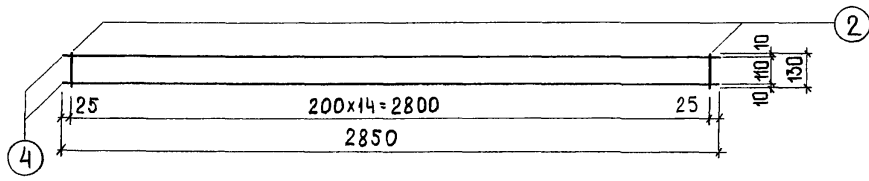
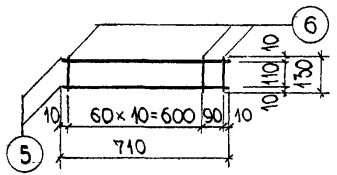
Лист 2а	Лист 00
---------	---------

МНИИТЭП
ОСК

Φ12u
Lam 4416-7/17108

СОГЛАСОВАНО
ОТКОРРЕКТУРОВАН 6/7-87 Колесов

ИНВ. № ПЛА. ПЕДАЛИ И ДАТА ВЗЛ. ИВ. № 636 908

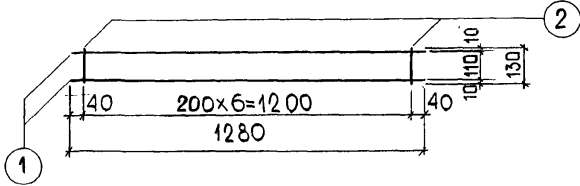
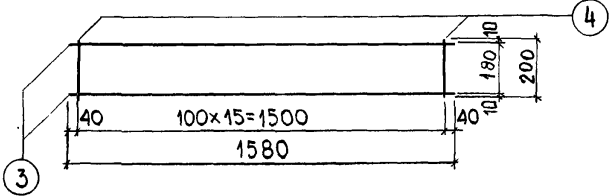
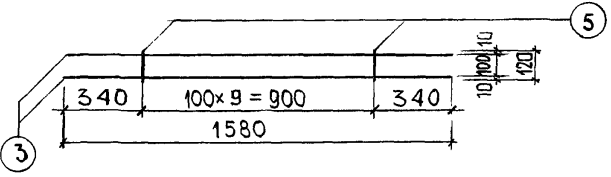
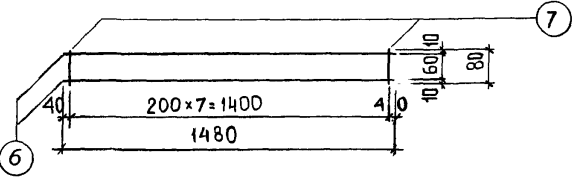
МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ. шт	ДЛИНА		МАССА, кг	
					ПОЗИЦИИ мм	ДЕТАЛИ м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
К-3у		1	Ф5ВрІ	2	2930	5,86	0,84	1,12
		2	Ф5ВрІ	15	130	1,95	0,28	
К-5у		3	Ф5ВрІ	2	2630	5,26	0,76	1,02
		2	Ф5ВрІ	14	130	1,82	0,26	
К-6у		4	Ф5ВрІ	2	2850	5,7	0,82	1,10
		2	Ф5ВрІ	15	130	1,95	0,28	
К-12		5	Ф10АІІ	2	710	1,42	0,88	1,84
		6	Ф10АІІ	12	130	1,56	0,96	
ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 2а					7 РС 17 108-87			
		НАЧ. ОТГ. ИПАТЬЕВ ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ ГЛ. ИНЖ. ПРО. ЧЕБОТАРЕВА РУК. ГР. ДРОЖДЕВА РАЗРАБ. ВОЛЫНЕЦ ПРОВ. КОНОКОТИНА			АРМАТУРА		СТАДИИ МАССА МАШТАБ Р. ~ 1:20 ЛИСТ 3а ЛИСТОВ МНИИТЭП ОСК	

Ф12н
Копм 4416-7 117108

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/II-86 Чеботарева-Т. Б/П-8% Чеботарева-Т.

СОГЛАСОВАНО

ИНВ. № ПЛА. ПЕРЕДАН ДАТА ВЗЯМ ИНВ. № 8.36.90.9

МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З	№№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ шт	Д Л И Н А		М А С С А , К Г	
					ПОЗИЦИИ мм	ДЕТАЛИ м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
К-13		1	φ5ВрI	2	1280	2,56	0,37	0,50
		2	φ5ВрI	7	130	0,91	0,13	
К-14		3	φ10АIII	2	1580	3,16	1,95	2,41
		4	φ5ВрI	16	200	3,20	0,46	
К-15		3	φ10АIII	2	1580	3,16	1,95	2,06
		5	φ4ВрI	10	120	1,20	0,11	
К-10у		6	φ10АIII	2	1480	2,96	1,83	1,89
		7	φ4ВрI	8	80	0,64	0,06	

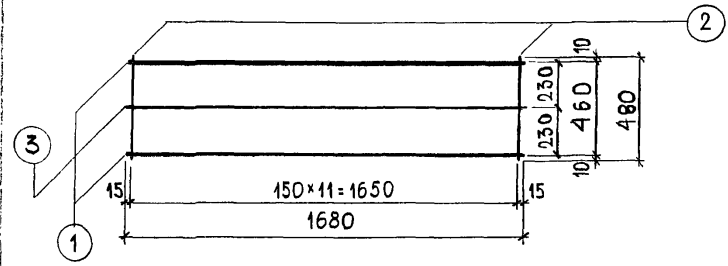
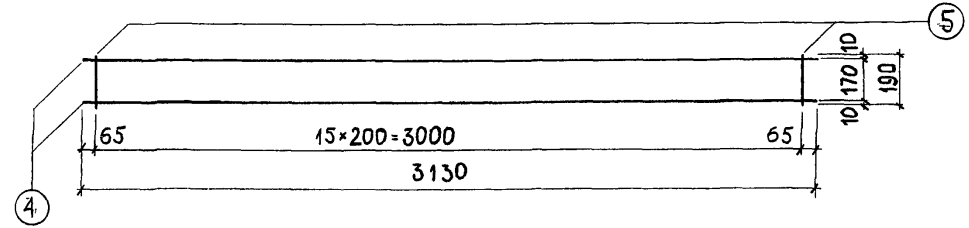
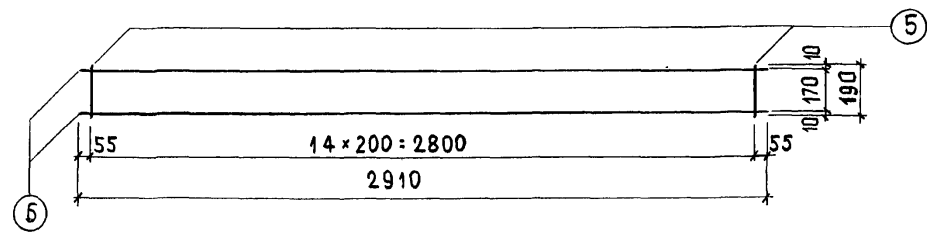
ПРИМЕЧАНИЕ см. лист 2а.

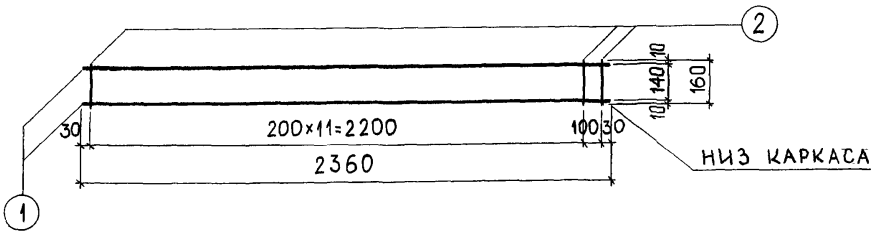
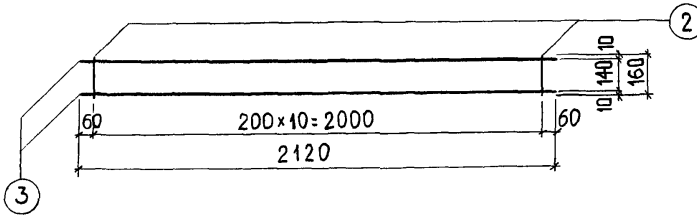
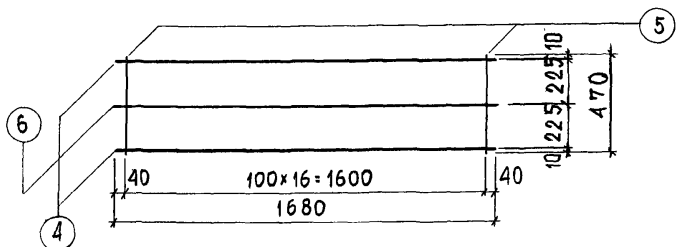
7РС 17 108-67			
НАЧ. ОТД. ИЛАТЬЕВ ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ ИНЖ. ПР. ЧЕБОТАРЕВА РУК. ГРИН. ДРОЖДЕВА РАЗРАБ. ВОЛЫНЕЦ ПРОВ. КОНОКОТИНА	АРМАТУРА		СТАДИИ
			МАСШ
			ТАБ
		Р	~
		1:20	
		ЛИСТ 4а	ЛИСТОВ
		МНИИТЭП	
		ОСК	

Кар 4416-7/17108

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/ХІ-86г. Чисел № 6/І-87г. Чисел № 6/І-87г. Чисел № 6/І-87г.

СОГЛАСОВАНО
ИЗМЕН. ИЛИ ДОП. ДАТА ВЗН. № 35
6.36 9/10

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ шт	ДЛИНА		МАССА, кг				
					ПОЗИЦИИ мм	ДЕТАЛИ м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ			
К-17		1	Φ10AIII	2	1680	3,36	2,07	3,14			
		2	Φ5BpI	12	480	5,76	0,83				
		3	Φ5BpI	1	1680	1,68	0,14				
К-18		4	Φ5BpI	2	3130	6,26	0,9	1,34			
		5	Φ5BpI	16	190	3,04	0,44				
К-19		6	Φ5BpI	2	2910	5,82	0,84	1,25			
		5	Φ5BpI	15	190	2,85	0,41				
		ТРС 17 108-87									
		НАЧ. ОТА ГЛ. СПЕЦ. ГЛ. ИНЖ. РУК. ГР. ИНЖ. РАЗРАБ. ПРОВ.				ИПАТЬЕВ АЛФЕРОВ ЧЕБОТАРЕВА ДРОЖДЕВА ВОЛЫНЕЦ КОНОКОТИНА		АРМАТУРА		СТАДИИ МАССА МАШТАБ	
								Р.		~ 1:20	
								Лист 50.		Листов	
								МНИИТЭП		ОСК	

МАРКА ДЕТАЛИ	9СК ИЗ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ ШТ	ДЛИНА ПОЗИЦИИ мм	ДЕТАЛИ М	МАССА, кг ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ
К-20		1	Ф10АII	2	2360	4,72	2,91
		2	Ф4ВpI	13	160	2,08	0,19 3,10
К-21		3	Ф10АII	2	2120	4,24	2,62
		2	Ф4ВpI	11	160	1,76	0,16 2,78
К-22		4	Ф12АII	2	1680	3,36	2,98
		5	Ф8АIII	17	470	7,99	3,16
		6	Ф8АIII	1	1680	1,68	0,66 6,80

7РС 17 108 - 86

НАЧ. ОД.	ИПАТЬЕВ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА
РАЗРАБ.	ВОЛЫНЕЦ
ПРОВ.	КОНОКОТИНА

АРМАТУРА

СТАДИИ	МАССА	МАШТАБ
р	~	1:20
ИНСТ. БО	ИНСТ. БО	
МНИИТЭП ОСК		

Кор. 42162 7/12/88

Ф12и

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/ХИ-86г. Кудрявцев

СОГЛАСОВАНО

ИНВ. РАБ. ЛАЛ. ПОВЕРЖ. ДАТА ВЗЛ. НАБ. Д.

63691

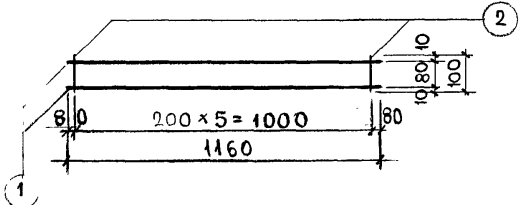
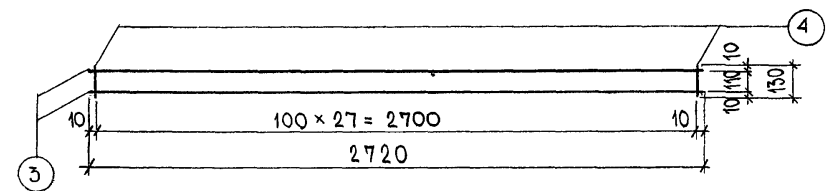
СОГЛАСОВАНО
ОТКОРРЕКТИРОВАНО
6/7-87
ИЗМЕН. ДАТА ВЗН. ИВ. Д.
6369/2

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ ШТ	ДЛИНА		МАССА, КГ	
					ПОЗИЦИИ мм	ДЕТАЛИ м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
K-23		1	Φ8AII	2	1500	3,0	1,19	
		2	Φ4BpI	8	140	1,12	0,1	1,29
K-24		3	Φ5BpI	2	510	1,02	0,15	
		4	Φ5BpI	3	130	0,39	0,06	0,21
K-15y		5	Φ5BpI	2	1550	3,10	0,45	
		4	Φ5BpI	8	130	1,04	0,15	0,60

ПРИМЕЧАНИЕ см. лист 20.

7РС 17 108-87			
НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ	ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ	ГЛ. ИНЖ. П. ЧЕБОТАРЕВА	РУК. ГР. ИНЖ. ДРОЖДЕВА
РАЗРАБ. ВОЛЫНЕЦ	ПРОБ. КОНОКОТИНА		
Арматура			
СТАДИИ		МАССА	МАСШТАБ
Р			1:20
ЛИСТ 70 ЛИСТОВ			
МНИИТЭП ОСК			

Коп 44 16-21 17/00 Φ12и

МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З	№ ПОЗ.	СЕЧЕН, М М	КОЛ, ШТ.	Д Л И Н А		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦИИ, М М	НА ДЕТ, М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
К-58у		1	φ 6 АIII	2	1160	2,32	0,52	
		2	φ 4 ВрI	6	100	0,60	0,06	0,58
К-27		3	φ 5 ВрI	2	2720	5,44	0,78	
		4	φ 5 ВрI	28	130	3,64	0,52	1,30

ПРИМЕЧАНИЕ см. лист 2а.

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	7РС 17 108-87		
ГЛА. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ			
ГЛА. ИНЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА			
РУК. ГРИН.	АРОХАЕВА			
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА			
ПРОВЕР.	КОНОКОТИНА			
		АРМАТУРА		
		СТАДИИ	МАССА	МАШТАБ
		Р.		1:20
		Лист 80 Листов		
		МНИИТЭП		
		ОСК		

С О Г Л А С О В А Н О
О Т К О Р Р Е К Т И Р О В А Н
С Т Р А Н И Ц А

ИЗМЕН. ПОДПИСАНЫ ДАТА ВЗЛ. ИВ. К.
636 9/3

МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ М	ДЕТАЛИ М
С-1		1	φ5BpI	6	2567	15,40	2,22	
		2	φ5BpI	17	710	12,07	1,74	3,96
С-2		1	φ5BpI	4	2567	10,27	1,48	
		3	φ5BpI	17	420	7,14	1,03	2,51
С-3		1	φ5BpI	3	2567	7,70	1,11	
		4	φ8AIII	2	2567	5,13	2,03	
		5	φ5BpI	17	650	11,05	1,59	4,73

СЕТКИ С-1, С-2, С-3 УНИФИЦИРОВАННЫ С ОДНОИМЕННЫМИ СЕТКАМИ ИЗ
АЛЬБОМА ГРС 31 101 КОР. ВУГ.

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	ГЛ. СПЕЦ.	ААФЕРОВ	ГРС 17 108-87		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЖАРКОВА	ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Д.К.Т.Р. ИНЖ.	АРОХАЕВА	П.Р.О.К.Т.	ПАСИХОВА	Р.		1:20
ПРОВЕР.	САВЕЛЬЕВА	ИСТ. 90.	ИСТОВ	МНИИТЭП		
				ОСК		

АРМАТУРА

МНИИТЭП
ОСК

Жарм 44/16-7 17/08

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/11-96 Числом 1-1; 6/12-97 г. Числом 1-1

СОГЛАСОВАНО

ИЗМЕНЕНИЯ. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗН. ИЛЛ. ДР.

636 9/14

ОТКОРЕКТИРОВАН 10-10-86г. Исполн. - 6/Г-87г. Исполн. -

СОГЛАСОВАНО

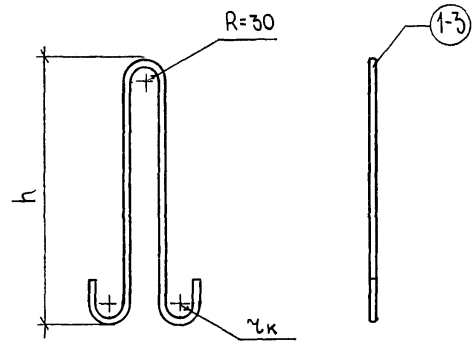
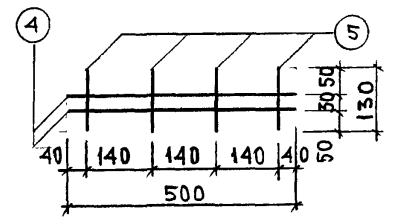
Исполн. Л. ПОВАЛОВ И ДАТА ВЗЯТ. ИВ. ДР. 23.6.91/5

МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З		№ ПОЗ.	С Е Ч Е Н. М М	К О Л. Ш Т.	Д Л И Н А		М А С С А, К Г	
						П О З И Ц И Я, М М	Д Е Т А Л Ь, М	П О З И Ц. Д Е Т А Л И	Д Е Т А Л И
С - 5			1	φ5ВрІ	6	2744	16,46	2,37	
			2	φ5ВрІ	28	710	19,88	2,86	5,23
С - 4			1	φ5ВрІ	4	2744	10,98	1,58	
			3	φ5ВрІ	28	420	11,76	1,69	3,27
С - 6			4	φ5ВрІ	2	1200	2,40	0,35	
			5	φ8АІІІ	2	1200	2,40	0,95	
			3	φ5ВрІ	8	420	3,36	0,48	1,78

НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ		7 РС 17 108-87	
ГЛ. СПЕЦ. ААФЕРОВ			
ГЛ. ИНЖ. ЧЕБОТАРЕВА		СТАДИИ	
РУК. ГР. ИНЖ. АРОЖАЕВА		МАССА	
РАЗРАБ. ПАСИХОВА		МАСШТАБ	
ПРОВЕР. КОНОКОТИН		Р.	
		1:20	
		Лист 110	
		Листов	
		МНИИТЭП	
		ОСК	

Камм 4416-7/17108 φ12и

Kam 4416-7/17108

МАРКА ДЕТАЛИ	h, мм	r _к , мм	Э С К И З	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	КОЛ. ШТ	Д Л И Н А		М А С С А, КГ	
							ПОЗИЦИИ, мм	ДЕТАЛИ, м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
ПА12	445	20		1	φ12 A-I	1	1090	1,09	0,97	0,97
ПА14	505	30		2	φ14 A-I	1	1280	1,28	1,55	1,55
ПА16	565	30		3	φ16 A-I	1	1400	1,40	2,21	2,21
СП-2	—	—		4	φ8 A-III	2	500	1,00	0,40	0,61
				5	φ8 A-III	4	130	0,52	0,21	

				7 РС 17 108-87		
НАЧ.ОТД.	ИПАТЬЕВ	<i>Ипатьев</i>	АРМАТУРА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	<i>Алферов</i>		Р.	~	1:10
ГИП.	ЧЕБОТАРЕВ	<i>Чиботарев</i>				
РУК. ГИП.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>				
РАЗРАБ.	КОНОКОТИН	<i>Конюх</i>				
ПРОВЕР.	ПАСИХОВА	<i>Пасихова</i>	—	Лист 140 / Лист 66		
				МНИИТЭП ОСК		

Кер 4416-7/17/08 φ12и

СОГЛАСОВАНО
ОТКОРРЕКТИРОВАНО

ИЗМЕН. ИЛИ ДОП. ДАТА

636 919

СОГЛАСОВАНО

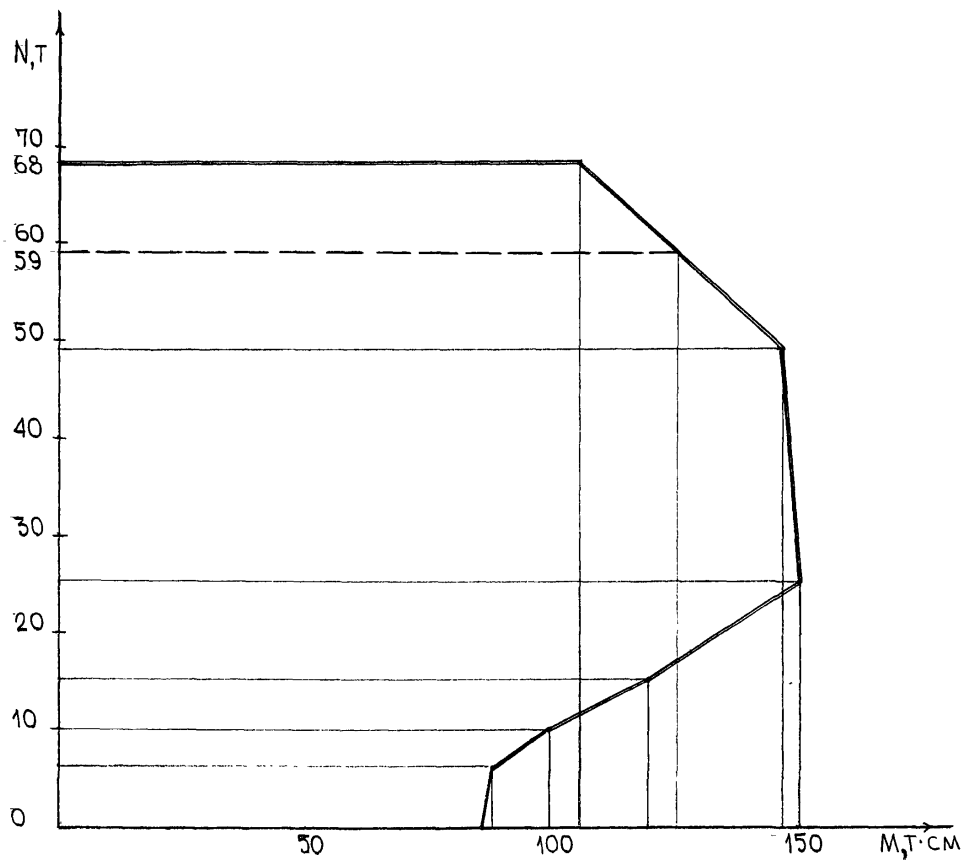
Изм. № подл. 636 920
Подпись и дата
Базим. инв. №

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Э С К И З	№№ ПОЗ.	СЕЧЕН, М М	КОЛ. ШТ	ДЛИНА		МАССА, КГ	
					ПОЗИЦИИ М М	НА ДЕТА, М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
2НМ4-4		1	-100×6	1	100	0,10	0,47	1,40
		2	-100×6	1	100	0,10	0,47	
		3	φ10AII	4	185	0,74	0,46	

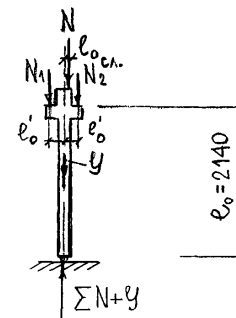
ТПС 17 108-86			
НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ	ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ	ГЛ. ИИЖ. ПР. ЧЕБОТАРЕВА	РУК. ГР. ИИ. ДРОЖДЕВА
РАЗРАБ. ПАСИХОВА	ПРОВЕР. ДРОЖДЕВА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	
СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ		Стария	Масса
		Р	1:5
		Лист 1А	Листов
		МНИИТЭП ОСК	

Карм 4416-7/17/88

ГРАФИК НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ПАНЕЛЕЙ
ВНУТРЕННИХ СТЕН НА 1 П.М ЦЕЛОГО СЕЧЕНИЯ (h=14 см)



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



$$e_0^{ca} = 1 \text{ см}$$

$$e_0' = 17 \text{ см}$$

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Перекрышка рассчитана под нагрузку 30 Т/пм
2. Пунктиром показана граница несущей способности панели 7ВЦ12.
3. Несущая способность панели 7ВЦ9 (h=20 см) при центральном сжатии 70 Т/пм.
4. Несущая способность консоли при $e_0' = 17 \text{ см}$ равна 10 Т/м.
5. Контрольные нагрузки при испытании панелей на прочность получают путем умножения несущей способности на коэф. $\gamma = 1.6$.

НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ				7 РС 17 108		
ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ	Г. И. П. ЧЕБОТАРЕВ	Д. С. П. ДРОЖДЕВА	РАЗРАБ. КОНОКОТИН	НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ		
ПРОВЕР. ДРОЖДЕВА	Д. С. П. ДРОЖДЕВА	Д. С. П. ДРОЖДЕВА	Д. С. П. ДРОЖДЕВА			
				СТАД. МАССА МАШТАБ		
				Р	~	~
				ЛИСТ 1Р ЛИСТОВ		
				МНИИТЭП		
				ОСК		

Кар 4416-7/1710.8 Ф12н

СОГЛАСОВАНО
ГЛ. СПЕЦ. МАСТЕР

ИЗМ. ИСП. Д. ПОДПИСЬ И ДАТА

636 921

№ №	ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ДАТА	
				ВВОДА	ОТМЕНЫ
1	2	3	4	5	6
1	7РС17108	ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЦОКОЛЯ СОДЕРЖАНИЕ СТР. 2 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ЛИСТЫ 1п НОМЕНКЛАТУРА ЛИСТЫ 1н-3н ОБЩИЕ ВИДЫ И АРМИРОВАНИЯ ЛИСТЫ 1-18 СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ ЛИСТЫ 19,20 УЗЛЫ ЛИСТЫ 1у-4у АРМАТУРА ЛИСТЫ 1а-14а НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ЛИСТ 1р	1 3 18 2 4 14 1	МНИИТЭП ПРИКАЗ №237 от 19/1-85	МНИИТЭП ПРИКАЗ №2448 от 15.12.86
2	7РС17108	ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЦОКОЛЯ ОТКОРРЕКТИРОВАНЫ ЛИСТЫ: СТР. 2, ЛИСТЫ № 1п, 1н-3н, 1-20, 1у-4у, 2а, 4а, 5а, 6а, 9а-13а. АЛЬБОМ ДОПОЛНЕН ЛИСТАМИ 21, 1д.	38 2	10/1286	
3	7РС17108	ВВОДИТСЯ В ДЕЙСТВИЕ ДЛЯ МАССОВОГО ПРОИЗВОДСТВА И ПРИМЕНЕНИЯ.		МНИИТЭП ПРИКАЗ №2448 от 15.12.86	

№ №	ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ДАТА	
				ВВОДА	ОТМЕНЫ
1	2	3	4	5	6
4	7РС17108	КОРРЕКТИРОВКА АЛЬБОМА ПО ЗАМЕЧАНИЯМ ПОД ТЕХНОЛОГИЮ КЖБК № 2. <u>ОТКОРРЕКТИРОВАНЫ ЛИСТЫ:</u> СТР. 23, ЛИСТЫ № 3н, 1-21, 1у, 3у, 2а-5а, 7а-9а, 11а, 13а, 14а. <u>АННУЛИРОВАНЫ ЛИСТЫ</u> 10а, 12а.	36 2	6/1-87	
7 РС 17 108					
ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА			СТАДИИ	МАССА	МАШТАБ
			ЛИСТЫ А К	ЛИСТОВ	
			МНИИТЭП		

Кар 4416-7/17108 Ф12и

СОГЛАСОВАНО

ИЗДАТЕЛЬСТВО

ИЗДАТЕЛЬСТВО

ИЗДАТЕЛЬСТВО