

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-347

**ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ВТОРИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 24м**

АЛЬБОМ VI

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ИЛОСОС. ЧАСТЬ 2 стр. 85-137

17851-07
ЦЕНА 4-18

				Привязан	

Госстрой СССР
ТБИЛИССКИЙ ФИЛИАЛ
ЦИТИ
Типовой проект /серия/
№ 902-2-347 а6 р2
Заказ № 1505
Цена 4 руб 18 коп
Тираж 515
Дата "28" VI 1982г

Титуловый проект 901-2-347
Яльбом XI, часть 2

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
22		4И.440.05.00.00005	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
11	1	4И.440.05.01.000	Стойка	1	
11	2	4И.440.05.02.000	Крышка	1	
11	3	4И.440.05.03.000	Рама шарнирная	1	
			Детали		
22	4	4И.440.05.00.001	Корпус	1	
11	5	4И.440.05.00.002	Пробка	1	
11	6	4И.440.05.00.003	Кольцо сферическое	1	
11	7	4И.440.05.00.004	Кольцо сферическое	1	
11	8	4И.440.05.00.005	Кольцо центрирующее	1	
11	9	4И.440.05.00.006	Палец	2	
11	10	4И.440.05.00.007	Ригель	2	
11	11	4И.440.05.00.008	Втулка переходная	1	
54	12	4И.440.05.00.009	Прокладка пластина 1ПНБ-Н-2-1,2 ГОСТ 7338-77 Ф 8,5хФ14	1	0.01
4И.440.05.00.000					
Лит. лист № докум. Подп. Дата Разработ. Заручков Ю.Л. Провер. Пендрев В.И. И.контр. Потыков В.И.				Лит. лист листов М 1 2 Подводящая линия проекта Отдел №5	

Лит. лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Заручков Ю.Л.
Провер. Пендрев В.И.
И.контр. Потыков В.И.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Стандартные изделия		
	13		Болт М16х30.58.096 ГОСТ 7798-70	4	
	14		Гайка Н 20.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
	15		Угольник 15 ГОСТ 8946-75	1	
	16		Шпилька Н20х50.58.096 ГОСТ 22033-76	4	
	17		Кольцо СП124-99-9.5 ГОСТ 6308-71	1	
	18		Масленка 1.2.4.6 ГОСТ 19853-74		
	19		Подшипник 220 ГОСТ 8338-75	2	
	20		Подшипник 8226 ГОСТ 6874-75	1	
4И.440.05.00.000					
Лит. лист № докум. Подп. Дата Разработ. Заручков Ю.Л. Провер. Пендрев В.И. И.контр. Потыков В.И.				Лит. лист листов М 1 2 Подводящая линия проекта Отдел №5	

Лит. лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Заручков Ю.Л.
Провер. Пендрев В.И.
И.контр. Потыков В.И.

Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Документация		
22	4И.440.05.01.00005	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1	4И.440.05.01.001	Фланец	1
11	2	4И.440.05.01.002	Бобышка	1
11	3	4И.440.05.01.003	Кольцо накладное	1
54	4	4И.440.05.01.004	Патрубок Труба 219х8 ГОСТ 8732-78 В Ст. 2 от ГОСТ 8731-74 L = 68 мм	1 2.7кг
54	5	4И.440.05.01.005	Втулка Труба 114х16 ГОСТ 8732-78 В Ст. 2 от ГОСТ 8731-74 L = 420 мм	1 16.5кг
4И.440.05.01.000				
Лит. лист № докум. Подп. Дата Разработ. Заручков Ю.Л. Провер. Пендрев В.И. И.контр. Потыков В.И.				Лит. лист листов М 1 1 Подводящая линия проекта Отдел №5

Лит. лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Заручков Ю.Л.
Провер. Пендрев В.И.
И.контр. Потыков В.И.

10010 50 044 М4

H 14; h 14 ± 0.14/2

4И.440.05.01.001

Лит. лист № докум. Подп. Дата				Лит. Масса Проект	
Разработ. Заручков Ю.Л.		Провер. Пендрев В.И.		М	20.0
И.контр. Потыков В.И.				Лист	Листов 1

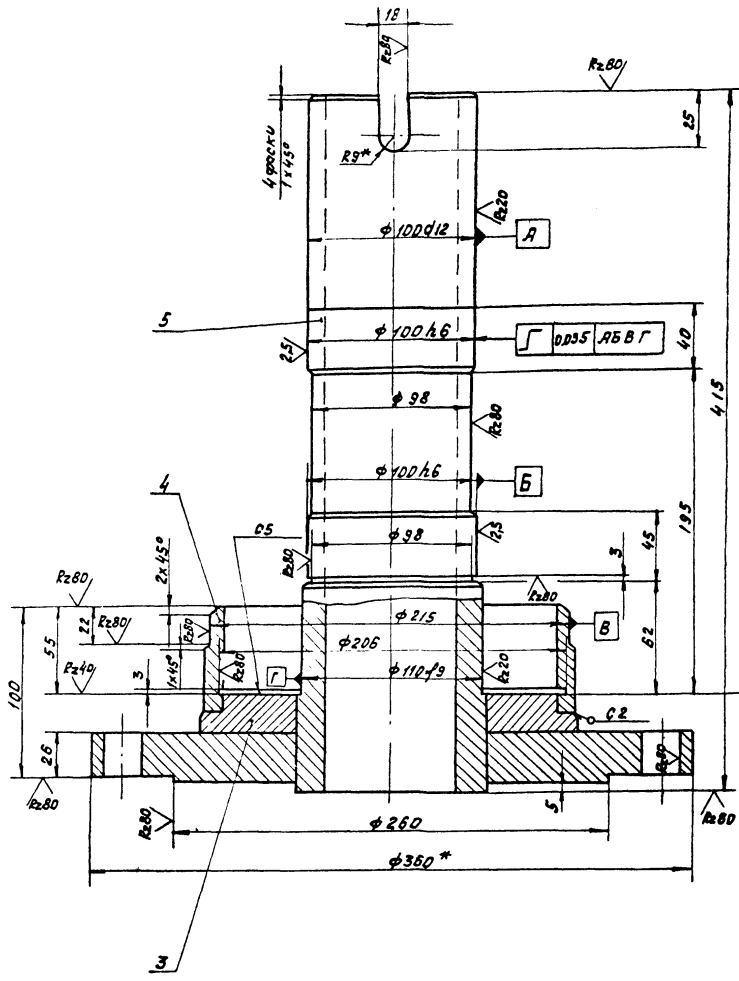
Фланец

Лист 630 ГОСТ 19903-74
В Ст. 3 от ГОСТ 14637-79

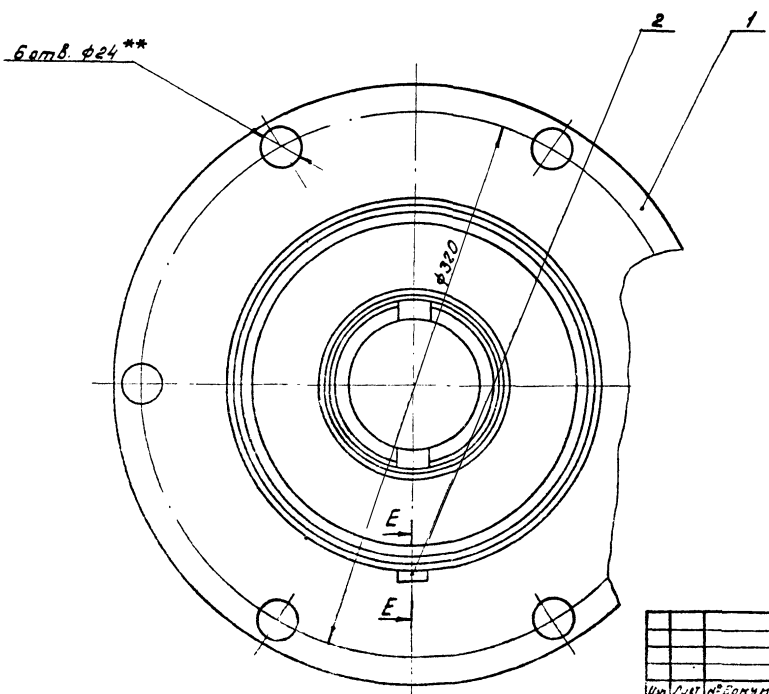
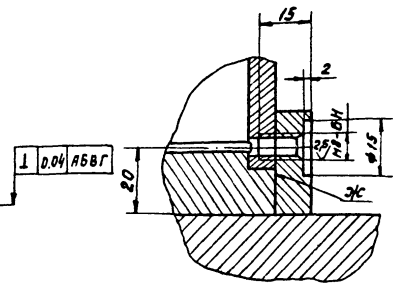
Отдел №5

И.контр. Потыков В.И.

Лит. лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Заручков Ю.Л.
Провер. Пендрев В.И.
И.контр. Потыков В.И.



E-E Повернуто
М 1:1



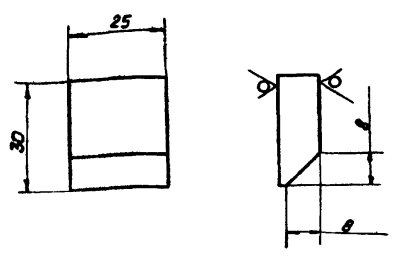
1. Н14; h14; ± IT14/2.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5284-89-Т1-В5, кроме мест обозначенных особо.
3. Сварной шов, ж" в месте приварки бобышки поз.2 зачитать заподлицо.
- 4.** Смещение осей от номинального расположения не более 0,5 мм.
- 5.* Размеры для справок.

				4и.440.05.01.000 СБ			
Исполнитель	№ докум.	П.З.Р.	Дата	Стрелка Сварочный чертеж	Лист	Масса	Листов
Разработ.	Эскиз	М.П.			И	450	1:2
Проб.	Пендереб	М.П.			Листов		
Рис.	Пендереб	М.П.		Повернуто на 90°			
И.Контр.	Белотков	М.П.		Отдел № 5			

Типовой проект 902-2-347
Яльбом У, часть 2

4и.440.05.01.002

R:20 ✓



h 14; ± $\frac{IT14}{2}$

4и.440.05.01.002

Бобышка

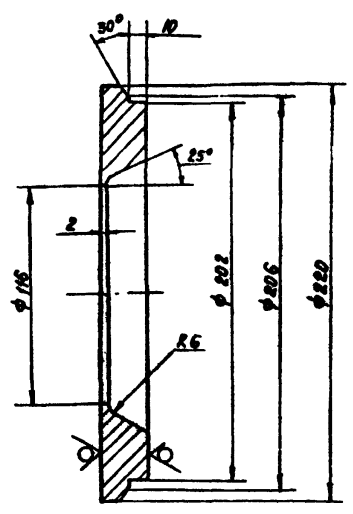
Лист	Масса	Начисл
И	0.04	1:1
Лист		Листов
610 ГОСТ 19903-74		Насводопаналипроект
В ст.3 Сп. ГОСТ 14637-79		Отдел №5

Формат И

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Заручная	М.П.		
Проб.	Пендереб			
Рук.	Пендереб			
И.контр.	Потутков			

4и.440.05.01.003

R:160 ✓



H14; h 14; ± $\frac{IT14}{2}$

4и.440.05.01.003

Кольцо накладное

Лист	Масса	Начисл
И	4.0	1:2
Лист		Листов
622 ГОСТ 19903-74		Насводопаналипроект
В ст.3 Сп. ГОСТ 14637-79		Отдел №5

Формат И

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Заручная	М.П.		
Проб.	Пендереб			
И.контр.	Потутков			

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
	22	4и.440.05.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
	12	1 4и.440.05.02.001	Пластина фасонная	1	
	11	2 4и.440.05.02.002	Пластина	1	
	11	3 4и.440.05.02.003	Щетка	2	
	64	4 4и.440.05.02.004	Патрубок		
			Труба 15x2.8 ГОСТ 3262-75		
			L = 152 h14	1	0.18кг
	64	5 4и.440.05.02.005	Полоса		
			Полоса 6-2 10x50 ГОСТ 103-76		
			В ст.3 Сп. ГОСТ 535-79		
			L = 278 h14	2	1.3кг
	64	6 4и.440.05.02.006	Козырек		
			Труба 100x45 ГОСТ 3262-75		
			L = 251 h14	1	0.3кг

4и.440.05.02.000

Крышка

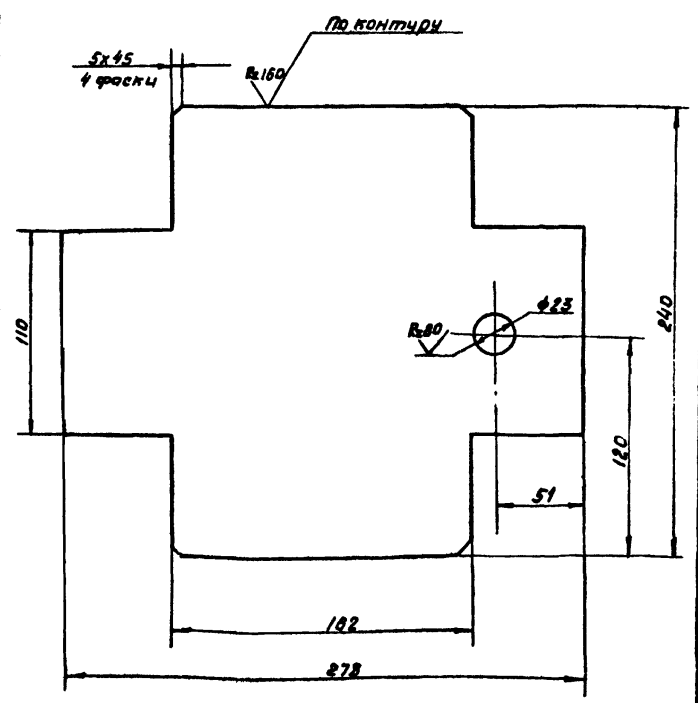
Лист	Масса	Начисл
И	3.6	1:2
Лист		Листов
610 ГОСТ 19903-74		Насводопаналипроект
В ст.3 Сп. ГОСТ 14637-79		Отдел №5

Формат И

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Заручная	М.П.		
Проб.	Пендереб			
И.контр.	Потутков			

100.20.50.047 И 4

R:160 ✓



H14; h 14; ± $\frac{IT14}{2}$

4и.440.05.02.001

Пластина фасонная

Лист	Масса	Начисл
И	3.6	1:2
Лист		Листов
610 ГОСТ 19903-74		Насводопаналипроект
В ст.3 Сп. ГОСТ 14637-79		Отдел №5

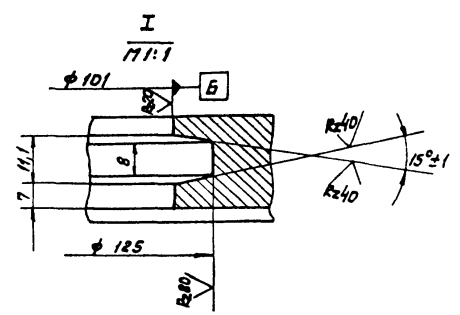
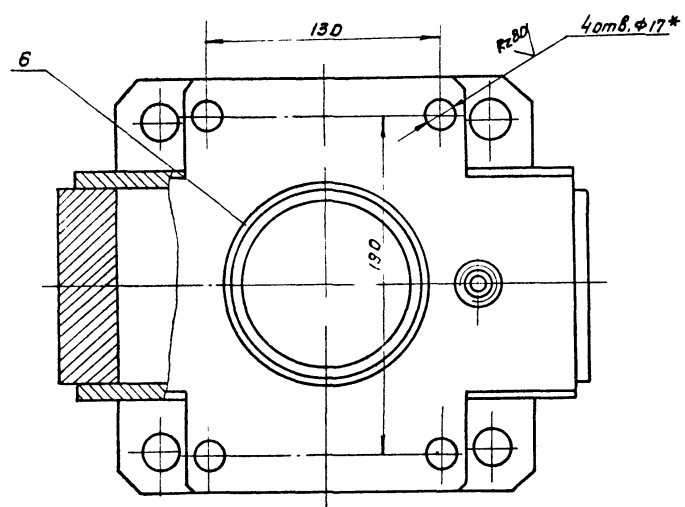
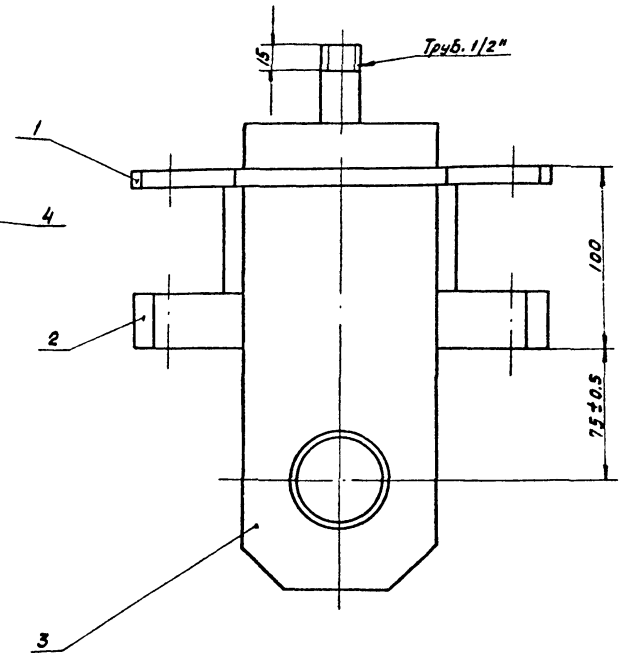
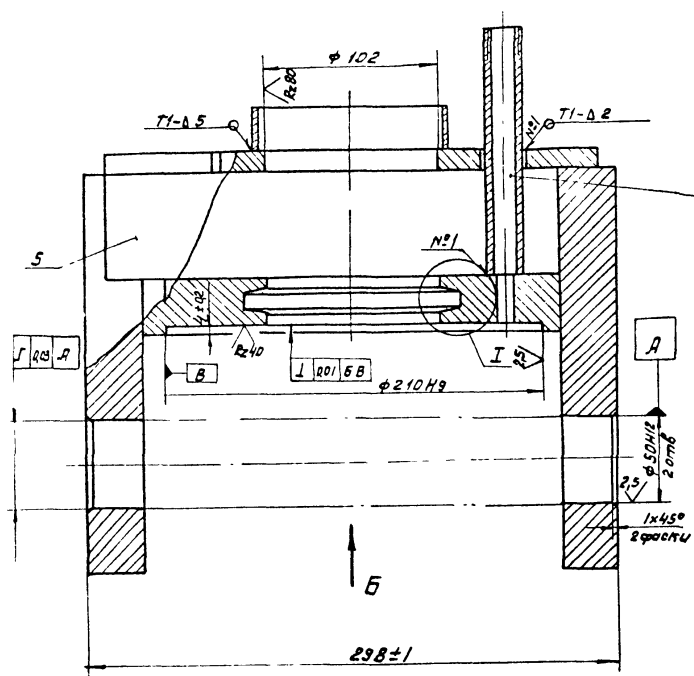
Формат И

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Заручная	М.П.		
Проб.	Пендереб			
И.контр.	Потутков			

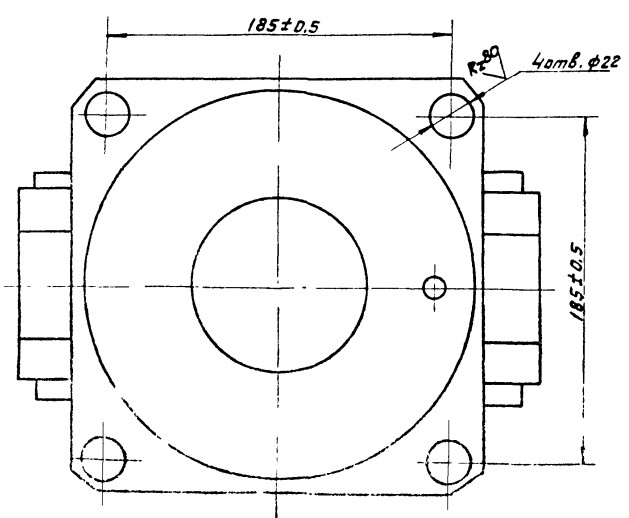
Копировал: 93

17851-07 5

Технический проект 802-2-347
Альбом V часть 62



Вид Б



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-Т1-Д10, кроме мест обозначенных особо.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $Rz160$.
4. Разначать по стойке черт. 4И.440.23.01.000

						4И.440.05.02.000.СБ		
Исполн.	Л.Резина	Лист	30	Масштаб	1:2	Крышка Сборочный чертеж		
Провер.	Григорьев	Лист	30	Масштаб	1:2			
Вед. пр.	Панарев	Лист	30	Масштаб	1:2	Лист 30 Листов 1 Носовокаменский проект ДТВел. NS		

90

Туловый проект 902-2-3-47
Рисом VII, часть 2

238 238 10 10 31 119 φ10 R₁₆₀ По контуру

H 14; ± $\frac{1714}{2}$

ЧИ. 440.05.02.002			
Ил. лист № докум. Подп. Дата	Пластина	Лист	Масса
Разраб. Зоручая И.И. Пров. Пендерева В.И.		И	11,6
И.Контр. Потутов А.И.	Лист 530 ГОСТ 19903-74	Масштаб	1:2
	Вот Зал ГОСТ 14637-79	Лист	Листов: 1
		Мособлканализпроект Отдел №5 формат А1	

225 105 25 25 25 25 По контуру R₁₆₀

H 14; ± $\frac{1714}{2}$

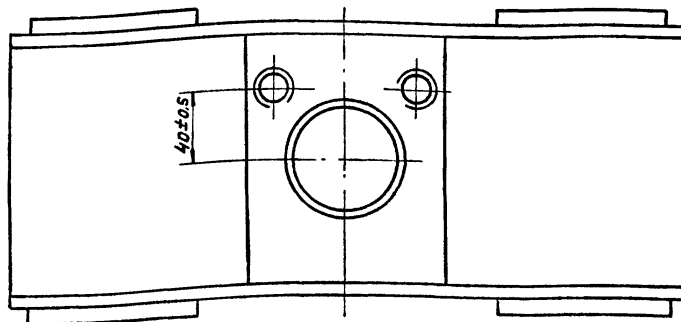
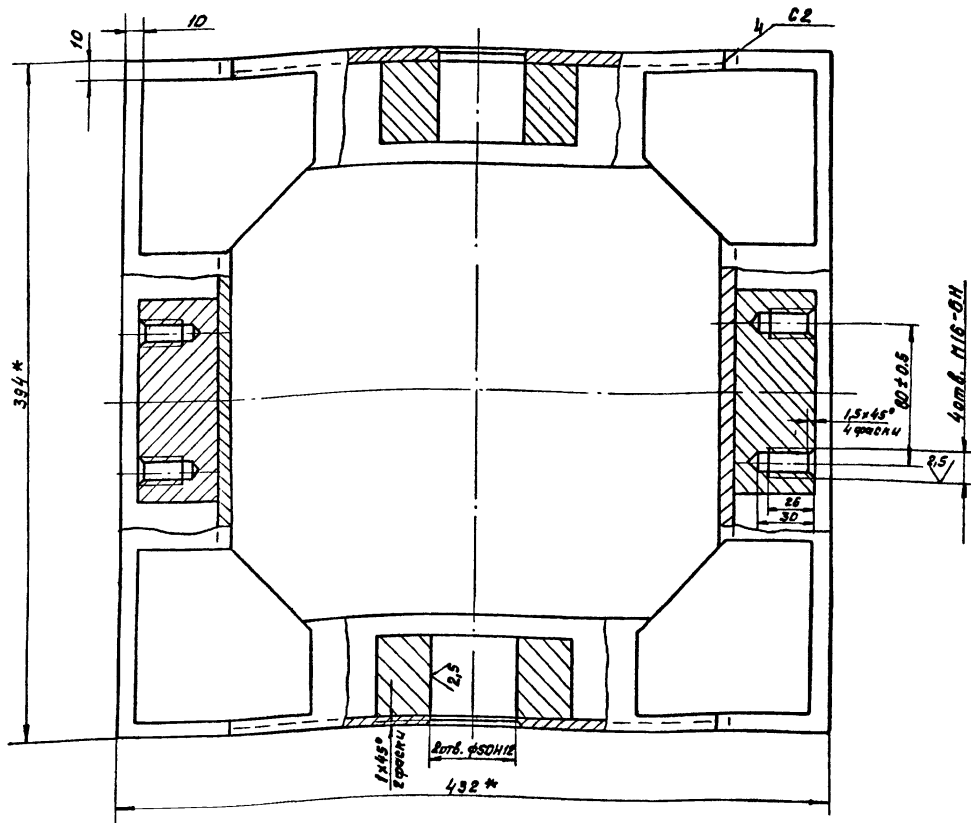
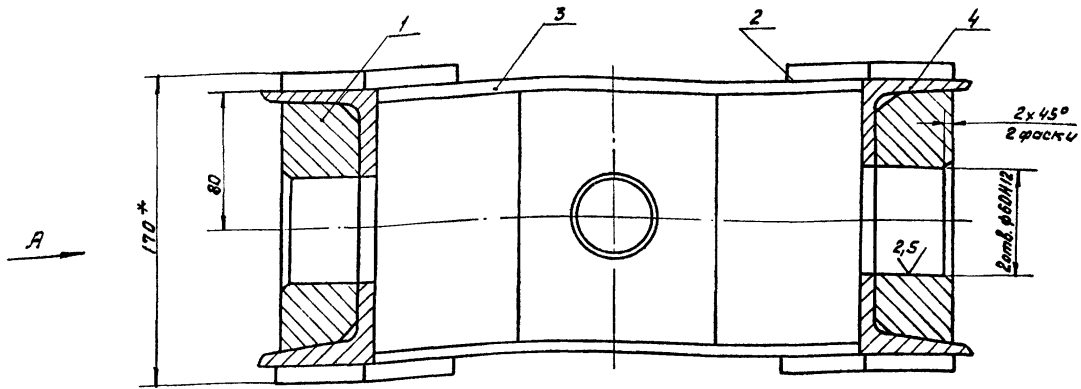
ЧИ. 440.05.02.003			
Ил. лист № докум. Подп. Дата	Целка	Лист	Масса
Разраб. Зоручая И.И. Пров. Пендерева В.И.		И	5,4
И.Контр. Потутов А.И.	Лист 530 ГОСТ 19903-74	Масштаб	1:2
	Вот Зал ГОСТ 14637-79	Лист	Листов: 1
		Мособлканализпроект Отдел №5 формат А1	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
		22	ЧИ. 440.05.03.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		И 1	ЧИ. 440.05.03.001	Бобышка	4	
		И 2	ЧИ. 440.05.03.002	Косынка	8	
		Б4 3	ЧИ. 440.05.03.003	Швеллер		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72		
				Вот Зал ГОСТ 535-79		
		Б4 4	ЧИ. 440.05.03.004	Швеллер	2	4,3 кг
				L = 304 h 14		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72		
				Вот Зал ГОСТ 535-79		
				L = 394 h 14	2	5,55 кг
ЧИ. 440.05.03.000						
Ил. лист № докум. Подп. Дата	Рама шарнирная	Лист	Масса			
Разраб. Зоручая И.И. Пров. Пендерева В.И.		И	5,4			
И.Контр. Потутов А.И.	Лист 303 ГОСТ 380-71	Масштаб	1:2			
	Вот Зал ГОСТ 14637-79	Лист	Листов: 1			
		Мособлканализпроект Отдел №5 формат А1				

142 45 5 5 136 120

H 14; ± $\frac{1714}{2}$

ЧИ. 440.05.03.001			
Ил. лист № докум. Подп. Дата	Бобышка	Лист	Масса
Разраб. Зоручая И.И. Пров. Пендерева В.И.		И	5,4
И.Контр. Потутов А.И.	Лист 303 ГОСТ 380-71	Масштаб	1:2
	Вот Зал ГОСТ 14637-79	Лист	Листов: 1
		Мособлканализпроект Отдел №5 формат А1	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H 14; \pm \frac{1714}{2}$

2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-Н1-Д5, кроме мест обозначенных особо.
3. Шероховатость обработанных поверхностей без чертежа $Rz 160$.
- 4* Размеры для справок.

				4И.440.05.03.000 СБ				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Рама шарнирная Сборный чертеж		Лит.	Масса	Масшт.
Разр.	Заручка	Изм.	Изм.			И	46	1:2
Пров.	Пендерева	Симо	Симо			Лист Листов: 1		
Вк.	Пендерева	Вк.	Вк.			Насвадогналнипроект Отдел №5		
И контр.	Полтаков	Вк.	Вк.					

Копировал: Ф

1851-07 8

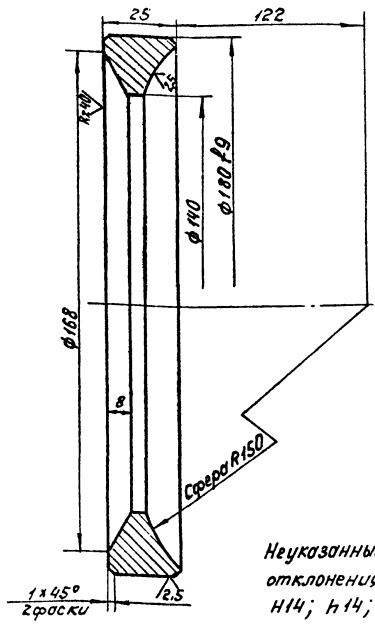
Страница 2

Изм. Лист Исполн. Подп. Разр. Заручка Изм. Изм. Пров. Пендерева Симо Симо Вк. Пендерева Вк. Вк. И контр. Полтаков Вк. Вк.

Тиллобй проект 902-2-347
Р.Львов VI, часть 2

Е00 00 50 044 H4

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

4Н.440.05.00.003

Кольцо сферическое

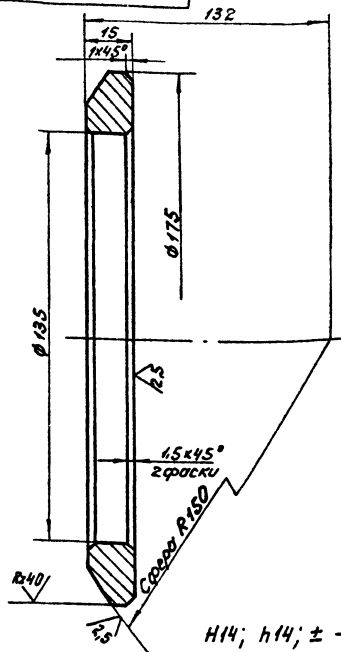
Лит.	Масса	Масштаб
И	1,5	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б.17 ГОСТ 19903-74
Насободоканалнишпроект
В.Ст.Зсп ГОСТ 14637-79
Отдел №5
формат И

Лист и серия
Возможны другие варианты
Лист и серия

400 00 50 044 H4

Rz80 (✓)



H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

4Н.440.05.00.004

Кольцо сферическое

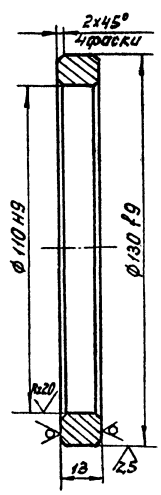
Лит.	Масса	Масштаб
И	1,2	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б.18 ГОСТ 19903-74
Насободоканалнишпроект
В.Ст.Зсп ГОСТ 14637-79
Отдел №5
формат И

Лист и серия
Возможны другие варианты
Лист и серия

500 00 50 044 H4

Rz10 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

4Н.440.05.00.005

Кольцо центрирующее

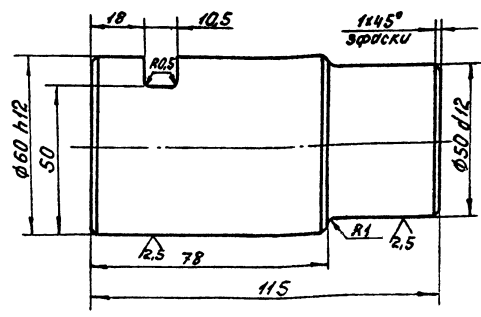
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,35	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б.17 ГОСТ 19903-74
Насободоканалнишпроект
В.Ст.Зсп ГОСТ 14637-79
Отдел №5

Лист и серия
Возможны другие варианты
Лист и серия

900 00 50 044 H4

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

4Н.440.05.00.006

Палец

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,2	1:1
Лист	Листов 1	

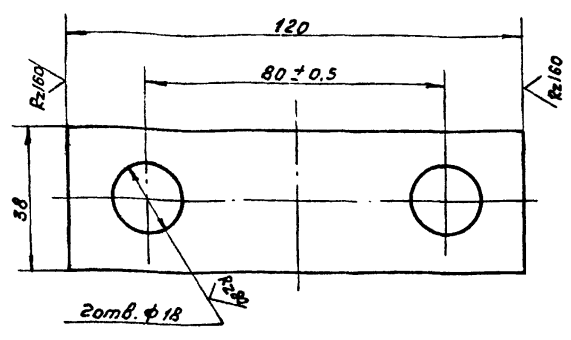
Лист Ст.3 ГОСТ 380-71
Насободоканалнишпроект
Отдел №5

Лист и серия
Возможны другие варианты
Лист и серия

Титульный проект 902-Р-347
Альбом VII, чертёж 2

4и.440.05.00.007

g/√



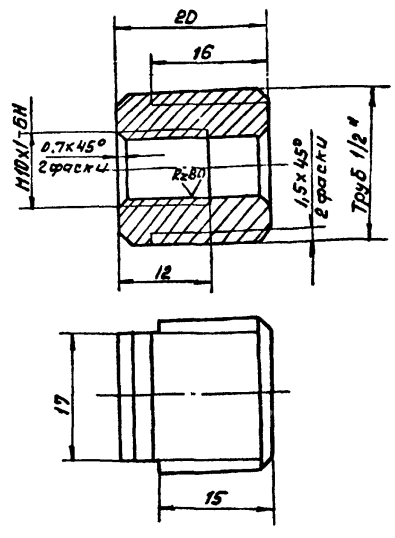
Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14

4и.440.05.00.007

Изм	Лист	№ док-та	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.	Заручка	Лист		И	0.32	1:1
	Проб.	Пендере	Лист		Лист Листов 1		
И.контр. Полутка					Лист Листов 1		
Полоса 6-2-10x40 ГОСТ 103-76					Насвободномалии проект		
Ст 3 Сп ГОСТ 535-79					Отдел №5		
Формат 11							

800.00.05.00.008

Rz80

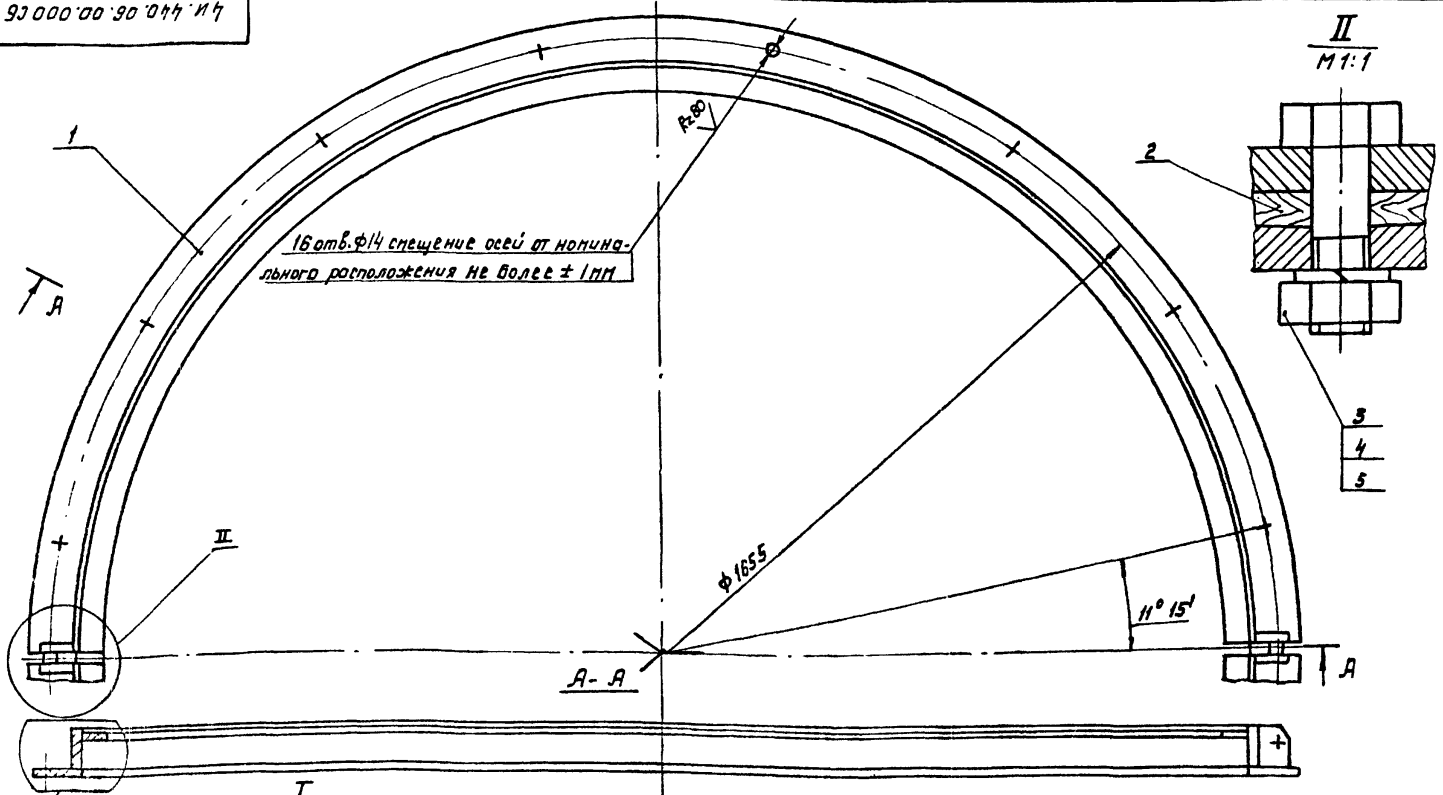


H14; h14; ± 17/2

4и.440.05.00.008

Изм	Лист	№ док-та	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.	Зричная	Лист		И	0.04	2:1
	Проб.	Пендере	Лист		Лист Листов 1		
И.контр. Полутка					Лист Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 380-71					Насвободномалии проект		
					Отдел №5		
Формат 11							

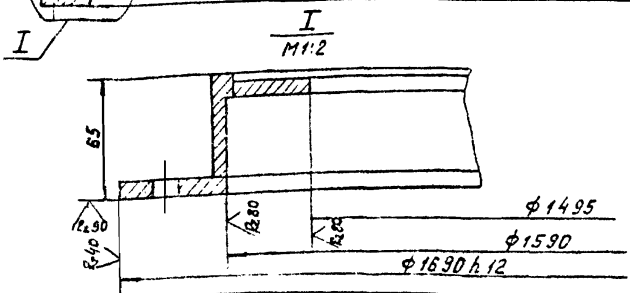
93.000.00.90.017 И17



16 отв. ф14 смещение осей от номинального расположения не более ± 1мм

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14 ± 17/2

4и.440.06.00.000 СБ



Изм	Лист	№ док-та	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.	Зричная	Лист		И	73	1:5
	Проб.	Пендере	Лист		Лист Листов 1		
И.контр. Полутка					Лист Листов 1		
Сборочный чертеж					Насвободномалии проект		
					Отдел №5		
Формат 12							

Лист и дата вкл. инв. Лист и дата вкл. инв. Лист и дата вкл. инв. Лист и дата вкл. инв.

Типовой проект 92-Е 17
 А.осбм II, часть 2

№	Кол.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		4И.440.06.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	4И.440.06.01.000	Полухомут	2	
			<u>Детали</u>		
11	2	4И.440.06.00.001	Прокладка	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
3			Болт М16х50. 38.096		
			ГОСТ 7798-70	2	
4			Гайка М16. 5.096		
			ГОСТ 5915-70	2	
5			Шайба 16.65г. 096		
			ГОСТ 6402-70	2	

Исполн. Техн. и дата
 Взам.инв. 1-5, 10-11
 Техн. и дата

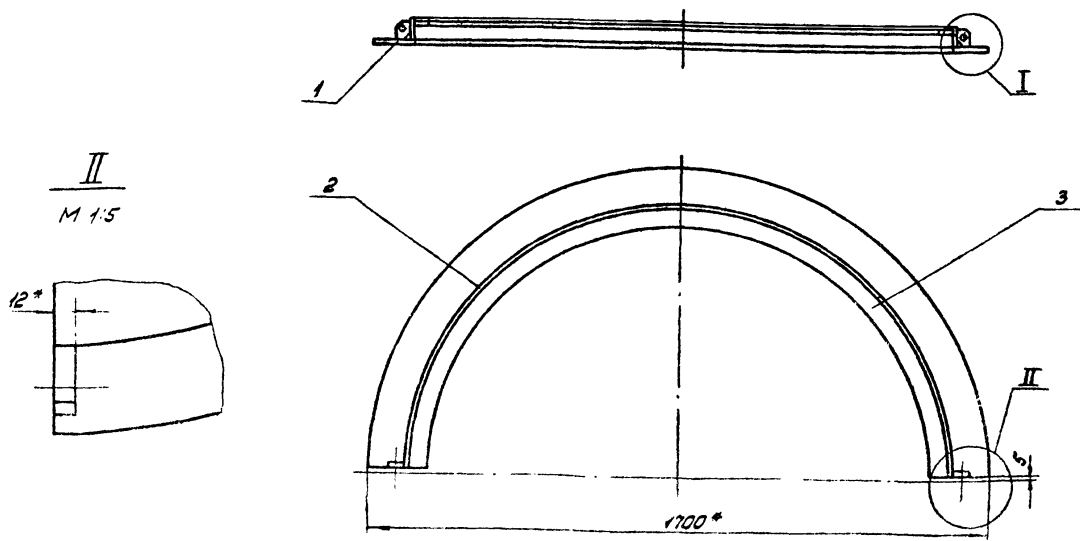
4И.440.06.00.000			
Ил.	Лист	Листов	
1	1	1	
Хомут			
Мособлгидроинформпроект			
Отдел №5			
Формат А1			

№	Кол.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		4И.440.06.01.00.0СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	4И.440.06.01.001	Полукольцо	1	
11	2	4И.440.06.01.001-01	Полукольцо	1	
11	3	4И.440.06.01.001-02	Полукольцо	1	
54	4	4И.440.06.01.002	Ушко		
			Лист 512 ГОСТ 18903-74		
			8 листов ГОСТ 14637-79		
			45h14x55 h14	2	0,2кг

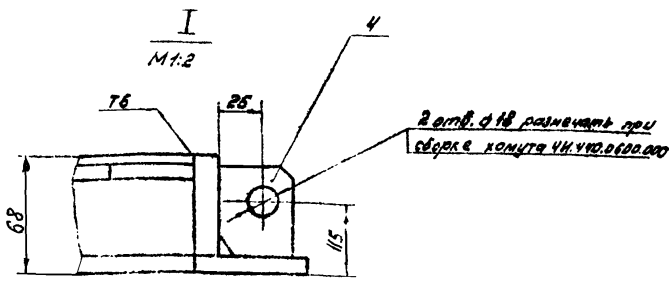
Исполн. Техн. и дата
 Взам.инв. 1-5, 10-11
 Техн. и дата

4И.440.06.01.000			
Ил.	Лист	Листов	
1	1	1	
Полухомут			
Мособлгидроинформпроект			
Отдел №5			
Формат А1			

50000 10 90 01h 1h



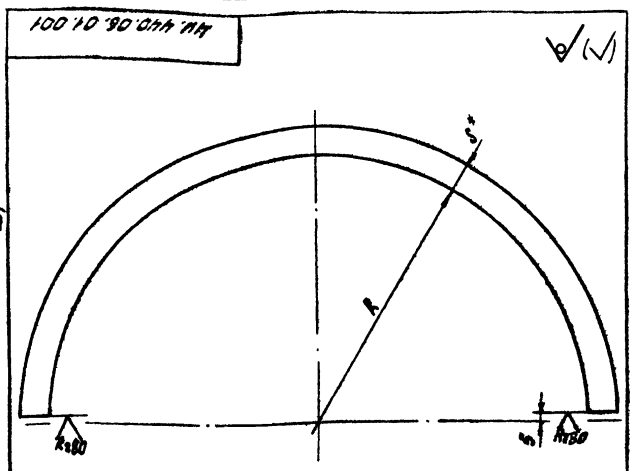
1. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-Т1-ДВ, кроме мест обозначенных особо.
 2. * Размеры для справок.



4И.440.06.01.000СБ			
Ил.	Лист	Листов	
1	1	1	
Полухомут			
Сборочный чертеж			
Мособлгидроинформпроект			
Отдел №5			
Формат А1			

Исполн. Техн. и дата
 Взам.инв. 1-5, 10-11
 Техн. и дата

Тепловое проектирование 902-2-347
 Альбом IV, часть 2.



Обозначение	Размеры R	Размеры H	Материал	Масса кг
4И.440.06.01.001	790	60	Листы Б-2 (2х60 ГОСТ 103-78) вотдел ГСТ 535-79	14,5
4И.440.06.01.004	770	12	Листы Б-2 (2х56 ГОСТ 103-78) вотдел ГСТ 535-79	13,2
4И.440.06.01.007	745	45	Листы Б-2 (1х56 ГОСТ 103-78) вотдел ГСТ 535-79	6,8

1. H14; ± 1744
 2. * Размеры для справок.

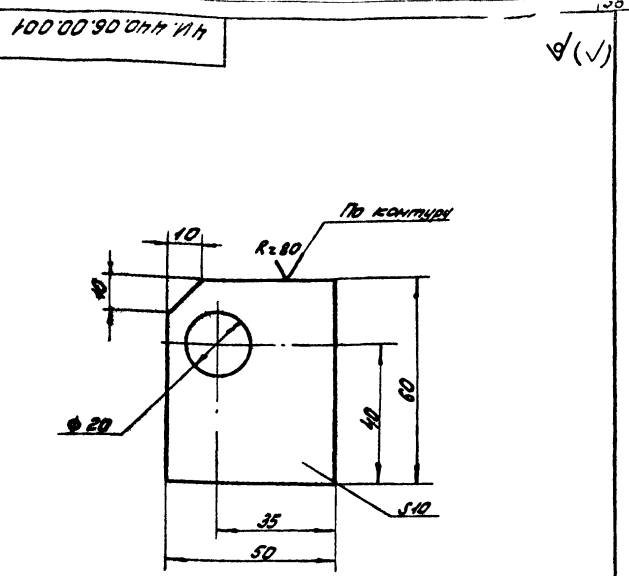
4И.440.06.01.001

Полукольцо

см. таблицу

Лист	Масса	Масштаб
И	табл.	—
Лист	Листов: 1	

Масштаб: 1:1
 Отдел №5
 формат II



4И.440.06.00.001

Прокладка

Фанера бакелитовая ГОСТ 11539-78

Лист	Масса	Масштаб
И	0,03	1:1
Лист	Листов: 1	

Масштаб: 1:1
 Отдел №5
 формат II

Лист №...
 Дата...
 Подпись...

Лист №...
 Дата...
 Подпись...

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
22		4И.440.07.00.000СБ	Оброчный чертеж		
			Детали		
И	1	4И.440.07.00.001	Обшивка	1	
И	2	4И.440.07.00.002	Пояс	2	
И	3	4И.440.07.00.003	Распорка	2	
И	4	4И.440.07.00.004	Винт	1	
И	5	4И.440.07.00.005	Ребро	1	
И	6	4И.440.07.00.006	Пластина	1	
			Лист Б6 ГОСТ 19903-74 вотдел ГСТ 14857-79		
			5501408114	1	0,11кг

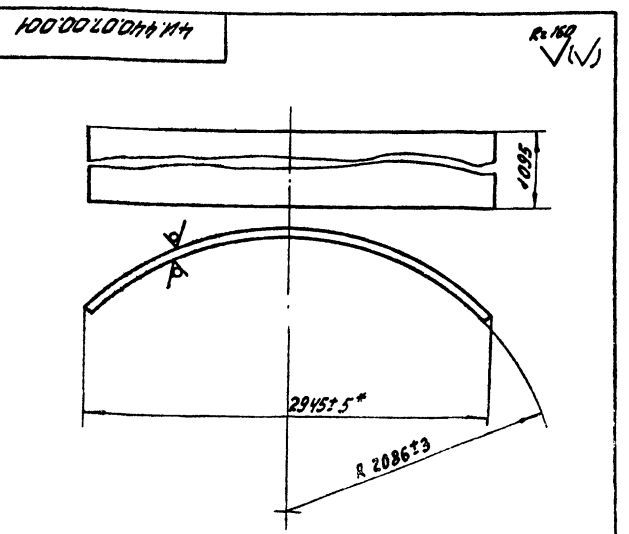
4И.440.07.00.000

Секция направляющей цилиндра

Лист	Масса	Масштаб
И	табл.	—
Лист	Листов: 1	

Масштаб: 1:1
 Отдел №5
 формат II

Лист №...
 Дата...
 Подпись...



4И.440.07.00.001

Обшивка

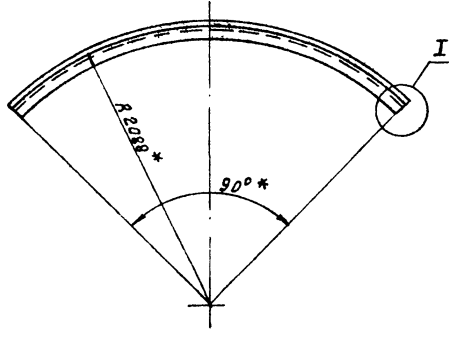
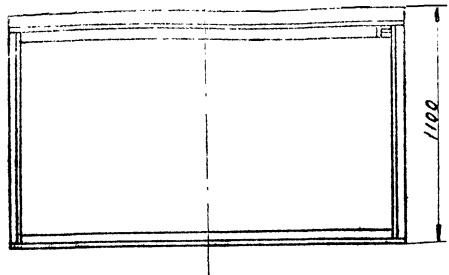
Лист Б-20 ГОСТ 19903-74
вотдел ГСТ 16525-70

Лист	Масса	Масштаб
И	86,5	1:25
Лист	Листов: 1	

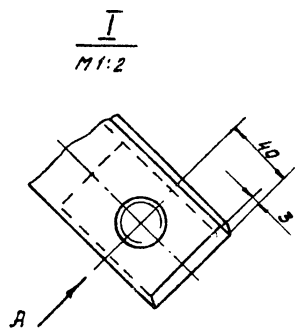
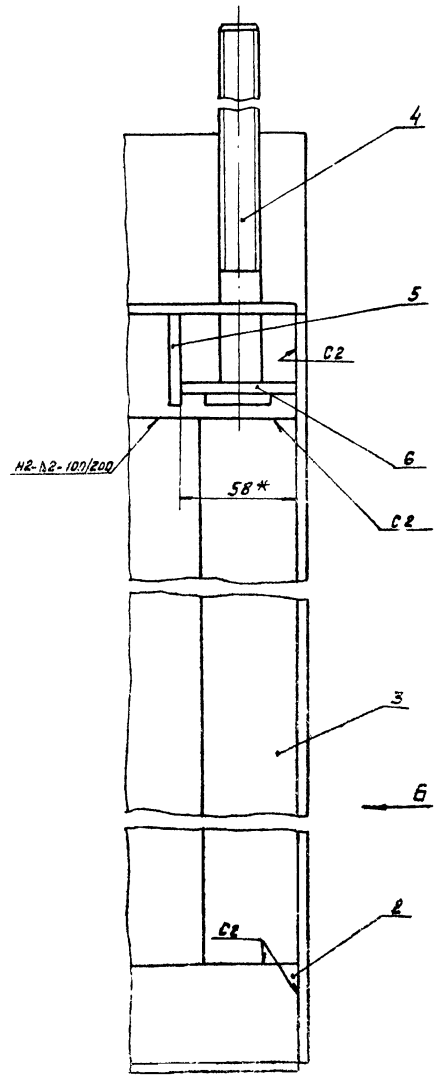
Масштаб: 1:25
 Отдел №5
 формат II

1. Длина заготовки L = 3277.
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров.
 h 14; ± 1744

Лист №...
 Дата...
 Подпись...

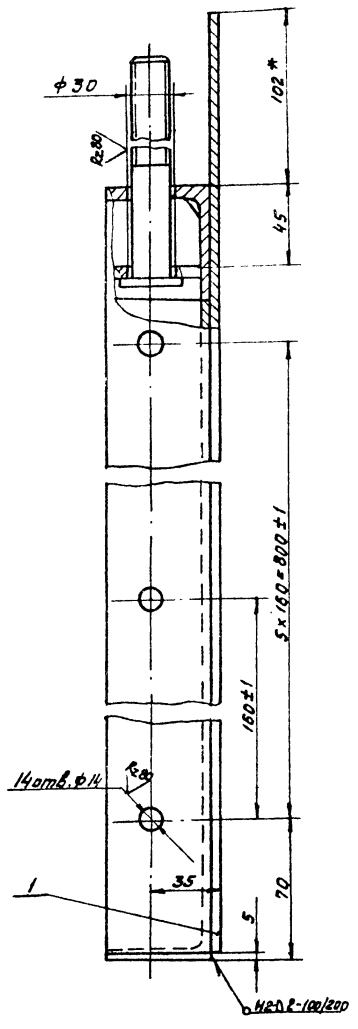


Вид А Повернуто
М 1:2



I
М 1:2

Вид Б
М 1:2



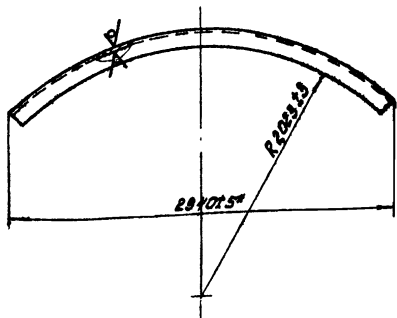
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Сварку производить по контуру прилегающих деталей по ГОСТ 52.4-89-Т1-Δ5, кроме мест обозначенных особо.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа- R_{a180} .
- 4.* Размеры для справок.

					41.440.07.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ зонта	Подп.	Дата	Секция направляющего цилиндра	Лист	Листов
Рисов.	Зарисовка	И.И.			Сборочный чертеж	И	145
Проб.	Пробирка	И.И.				Лист	Листов
Рук.	Рисовальня	И.И.					
И.И.	И.И.	И.И.					

Тунель проект 502-2-347
Листом II, номер 2

200 00 10 0111 ИИ

R.180 (✓)



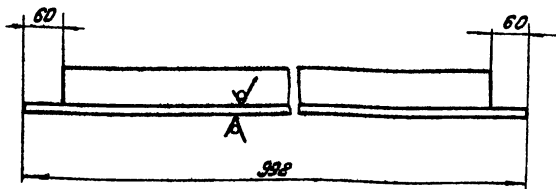
1. Длина заготовки L = 3247 мм.
2. * Размеры для справок.

4И.440.07.00.0032

Исполн	Н.р.с.в.м.	Подп.	Дата	Материал	Масса	Нормы
Проф.	Зачислен	Исполн	Исполн			
				Лист	Листов: 1	
				Указан 5-6316316 ГОСТ 8509-76 807301 ГОСТ 535-79		
				Масштаб: 1:15 Омск. ИС		
				Формат 11		

600 00 10 0111 ИИ

R.160 (✓)



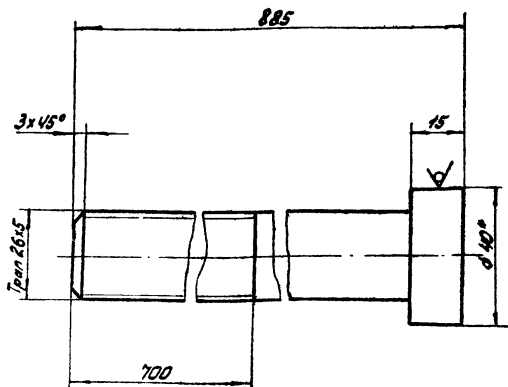
1:14; ± 1/2

4И.440.07.00.003

Исполн	Н.р.с.в.м.	Подп.	Дата	Материал	Масса	Нормы
Проф.	Зачислен	Исполн	Исполн			
				Лист	Листов: 1	
				Указан 5-6316316 ГОСТ 8509-76 807301 ГОСТ 535-79		
				Масштаб: 1:15 Омск. ИС		
				Формат 11		

100 00 10 0111 ИИ

R.180 (✓)



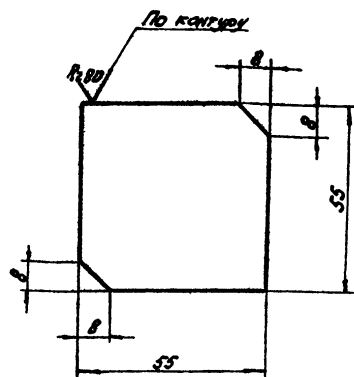
1. 1:14; ± 1/2
2. * Размер для справок.

4И.440.07.00.004

Исполн	Н.р.с.в.м.	Подп.	Дата	Материал	Масса	Нормы
Проф.	Зачислен	Исполн	Исполн			
				Лист	Листов: 1	
				Указан 840 ГОСТ 2590-71 807301 ГОСТ 535-79		
				Масштаб: 1:15 Омск. ИС		
				Формат 11		

500 00 10 0111 ИИ

(✓)



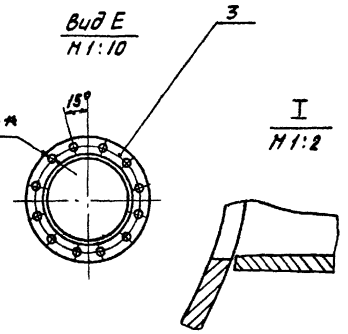
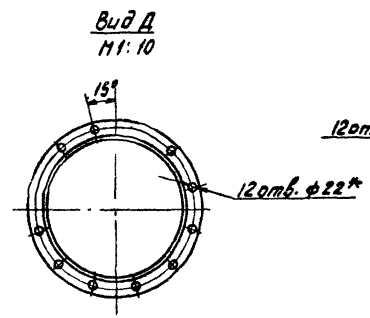
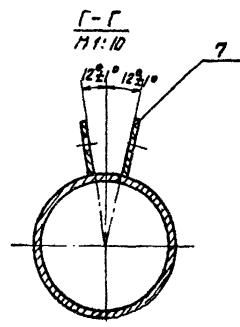
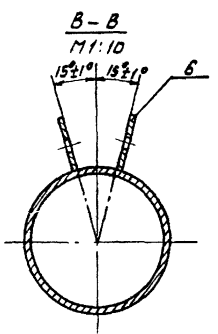
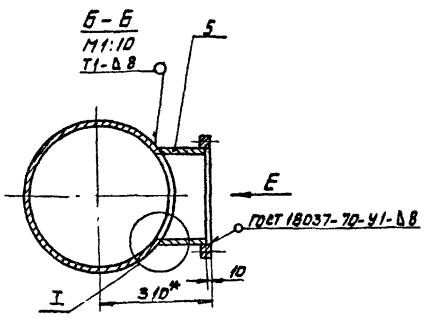
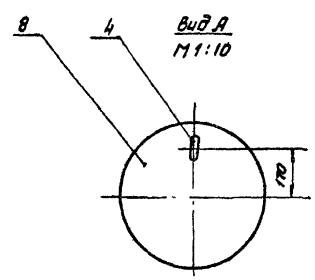
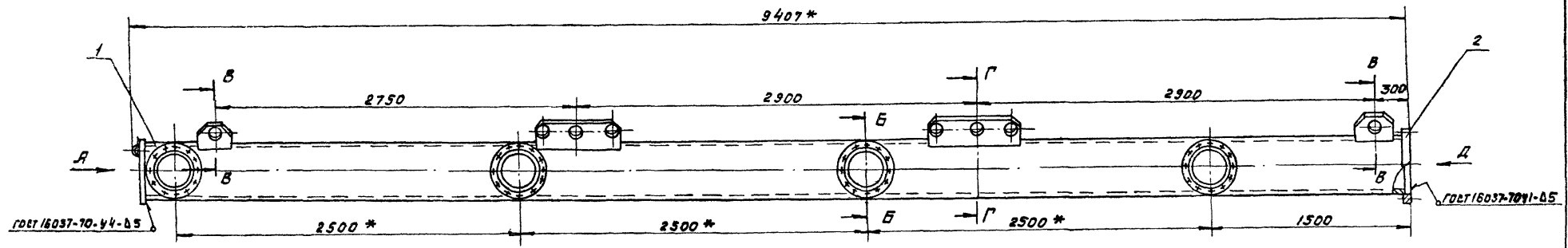
1:14; ± 1/2

4И.440.07.00.005

Исполн	Н.р.с.в.м.	Подп.	Дата	Материал	Масса	Нормы
Проф.	Зачислен	Исполн	Исполн			
				Лист	Листов: 1	
				Указан 56 ГОСТ 15903-74 807301 ГОСТ 14637-79		
				Масштаб: 1:15 Омск. ИС		
				Формат 11		

Трубоцв. проект 902-2-347
Р-МБом II, часть 2

92 000 00 80 044 114



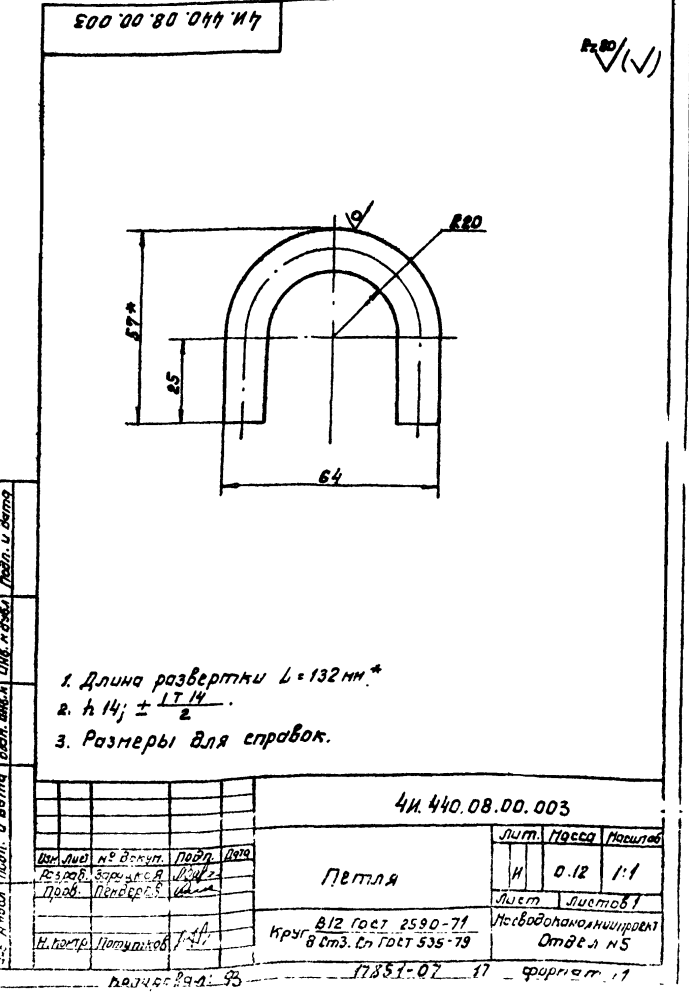
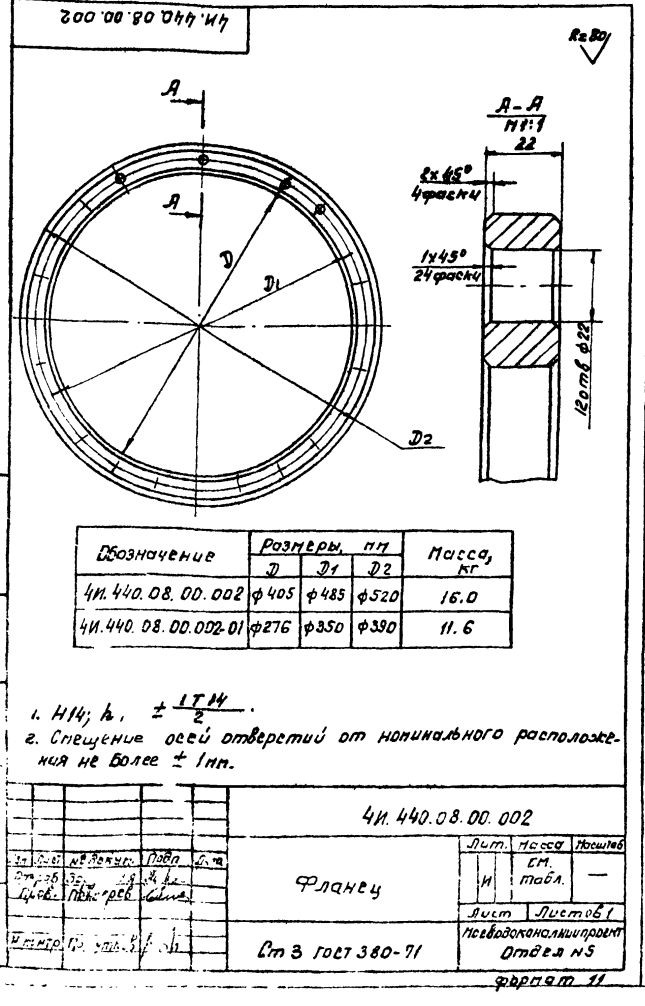
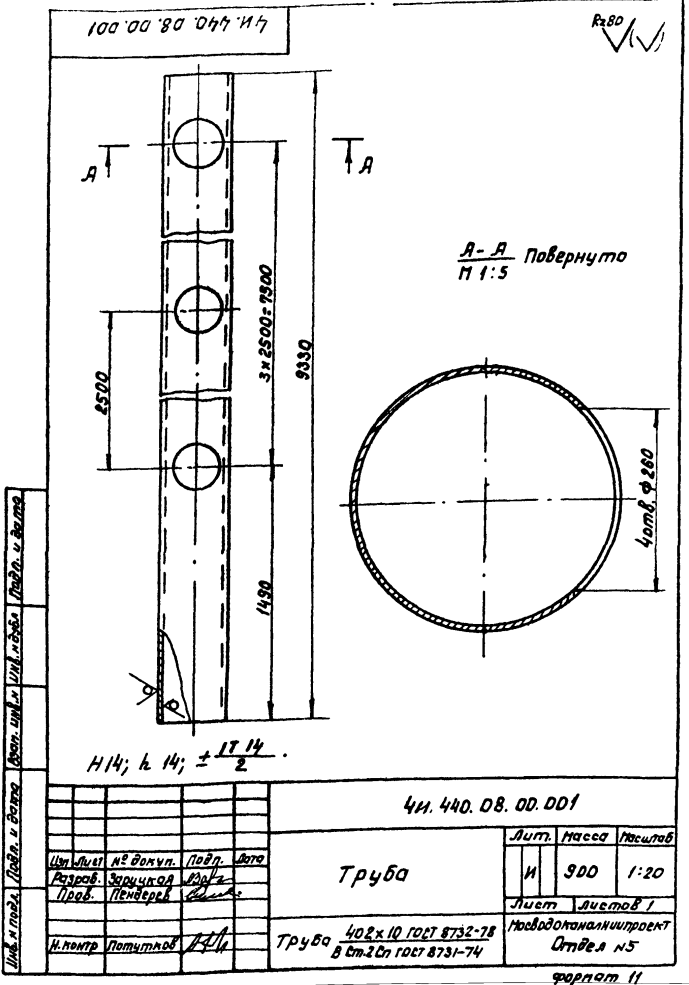
1. Сварку производить по контуру прилегания деталей по гост 5264-69-Т1-Δ10, кроме мест обозначенных овалом.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $k_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа $Ra_{160} \sqrt{\quad}$.
4. * Размеры для справок.

Изм. и поправки. Подпись и дата. Изм. №, дата. Подпись и дата.

				4и.440.08.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
Разраб.	Заричков	ИВ	ИВ		И	1045 1:20
Проб.	Пендерева	ИВ	ИВ		Лист	Листов: 1
Рис.	Пендерева	ИВ	ИВ		Новобайкальский завод	
И. п. инж.	Полупанков	ИВ	ИВ		Отдел №25	
Труба шлоприенная Сборочный чертеж						формат 22
копировал: 92						

Титульный лист 902-2-347
Листов VII, всего 2

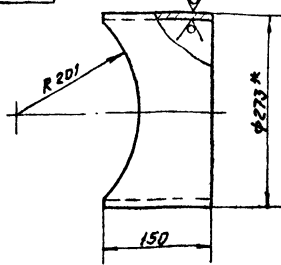
Элемент	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
22		4И.440.08.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
И	1	4И.440.08.00.001	Труба	1	
И	2	4И.440.08.00.002	Фланец	1	
И	3	4И.440.08.00.002-01	Фланец	4	
И	4	4И.440.08.00.003	Петля	1	
И	5	4И.440.08.00.004	Штуцер	4	
И	6	4И.440.08.00.005	Ребро	4	
И	7	4И.440.08.00.006	Ребро	4	
И	8	4И.440.08.00.007	Заглушка		
Лист 65 ГОСТ 19903-74 в СтЗ Ст ГОСТ 14637-79					
φ 415 H14					
4И.440.08.00.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разработ.	Заручивая	ИЗД			1
Проект.	Пеняев	ИЗД			
Рис.	Пеняев	ИЗД			
И.контр.	Попытков	ИЗД			
Труба шлоприемная			Исполнительный проект Отдел №5		
Формат И					



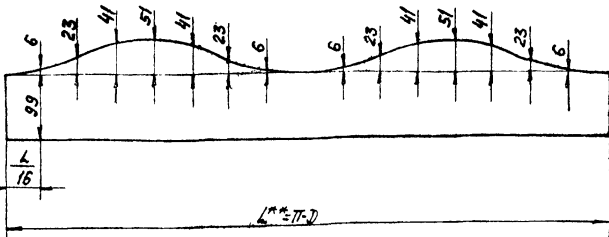
1. Длина развертки $L = 132 \text{ мм}^*$
2. $h 14; \pm \frac{IT 14}{2}$
3. Размеры для справок.

400 00 80 0077 И7

R201 (✓)



Шаблон для разметки



1. $h 14; \pm \frac{IT 14}{2}$
2. ** Размер L уточнить по действительному наружному диаметру трубы.
3. * Размеры для справок.

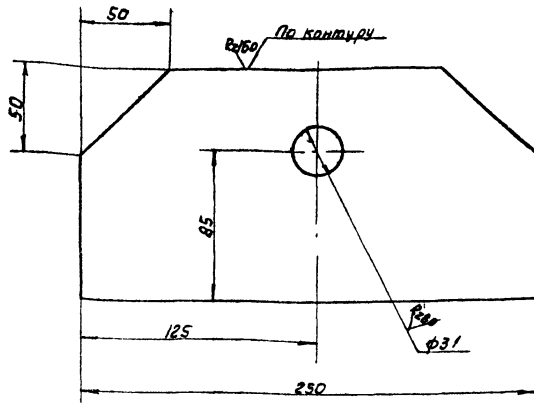
4И.440.08.00.004

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Штуцер	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Заручка	Лист	Листов		И	6,0	1:5
Проб.	Пендерев				Лист	Листов	
И.контр.	Потушков	Труба 273x8 ГОСТ 8732-78 в Ст.2 Ст.ГОСТ 8731-74			Новободоналинпроект Отдел №5		

Формат А1

500 00 80 0077 И7

(✓)



h 14; h 14; $\pm \frac{IT 14}{2}$

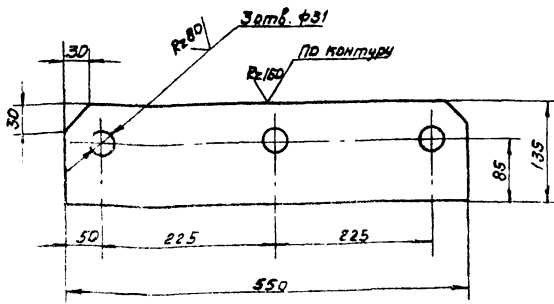
4И.440.08.00.005

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Рёбро	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Заручка	Лист	Листов		И	3,7	1:2
Проб.	Пендерев				Лист	Листов	
И.контр.	Потушков	Лист Б16 ГОСТ 19903-74 в Ст.3 Ст.ГОСТ 14637-79			Новободоналинпроект Отдел №5		

Формат А1

300 00 80 0077 И7

(✓)



h 14; h 14; $\pm \frac{IT 14}{2}$

4И.440.08.00.006

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Рёбро	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Заручка	Лист	Листов		И	9,4	1:5
Проб.	Пендерев				Лист	Листов	
И.контр.	Потушков	Лист Б16 ГОСТ 19903-74 в Ст.3 Ст.ГОСТ 14637-79			Новободоналинпроект Отдел №5		

Формат А1

Формат	№ докум.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
И2		4И.440.09.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И1	1	4И.440.09.00.001	вилка	2	
И1	2	4И.440.09.00.002	вставка	2	
		Переменные данные для исполнения 4И.440.09.00.000			
			<u>Детали</u>		
Б4	3	4И.440.09.00.003	Труба		
			Труба 68x6 ГОСТ 8732-78 в Ст.2 Ст.ГОСТ 8731-74 L=2620 мм	1	24.0кг
			<u>Детали</u>		
И1			Стойка		

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Заручка	Лист	Листов		И		
Проб.	Пендерев				Лист	Листов	
И.контр.	Потушков	Новободоналинпроект Отдел №5					

Типовой проект 902-2-347
Яльбом VII, часть 2

Форм. Знач. Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		4И.440.09.00.000-01		
64	3	4И.440.09.00.003-01	Труба	
		Труба 68х6 ГОСТ 8732-78		
		в ст. 2 ст ГОСТ 8731-74		
		L = 2670 H14	1	24,4 кг
4И.440.09.00.000				Лист 2

Имя, № подл. Подп. и дата. Имя, № подл. Подп. и дата. Имя, № подл. Подп. и дата. Имя, № подл. Подп. и дата.

Формат 11

100 00 60 044 И7

1. Длина заготовки L = 270 мм*
2. H14; h14; ± $\frac{1}{2} T_{14}$.

4И.440.09.00.001

Имя, № подл. Подп. и дата.	Имя, № подл. Подп. и дата.	Имя, № подл. Подп. и дата.	Имя, № подл. Подп. и дата.

Вилка

Лист	Масса	Исполн
И	1.65	1:2

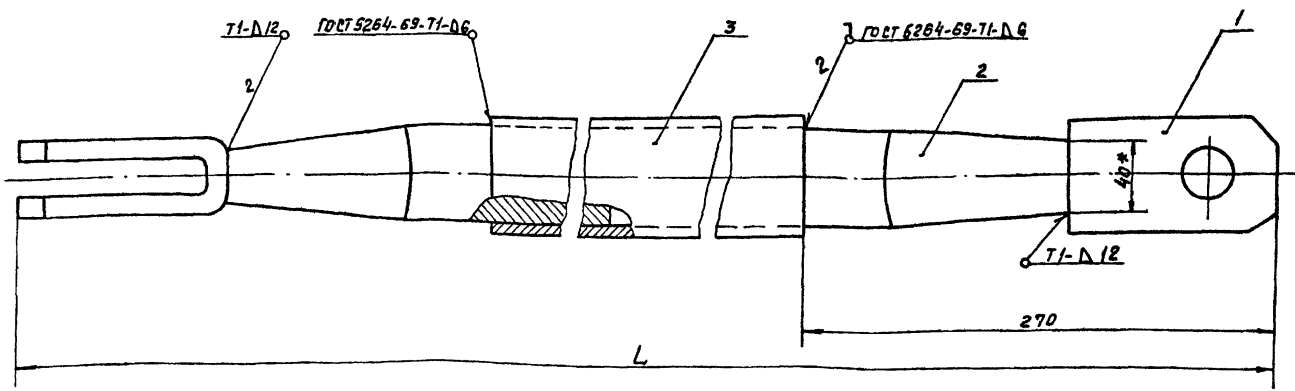
512 ГОСТ 19903-74
Лист 8 ст. 3 ст ГОСТ 14637-79

Новгородский институт
Отдел №5

Формат 11

Имя, № подл. Подп. и дата. Имя, № подл. Подп. и дата. Имя, № подл. Подп. и дата. Имя, № подл. Подп. и дата.

90 000 00 60 044 И7



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L		
4И.440.09.00.000СБ	3160		41.0
4И.440.09.00.000СБ-01	3210		42.0

1. Одну из веток поз.2 приварить к трубе поз.3 при сборке шпассе на месте монтажа после уточнения необходимой длины стойки и требуемого взаимного расположения вилок.
2. h14; ± $\frac{1}{2} T_{14}$.
- 3.* Размеры для справок.

Имя, № подл. Подп. и дата. Имя, № подл. Подп. и дата. Имя, № подл. Подп. и дата. Имя, № подл. Подп. и дата.

4И.440.09.00.000СБ

Имя, № подл. Подп. и дата.	Имя, № подл. Подп. и дата.	Имя, № подл. Подп. и дата.	Имя, № подл. Подп. и дата.

Стойка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Исполн
И	6*	—

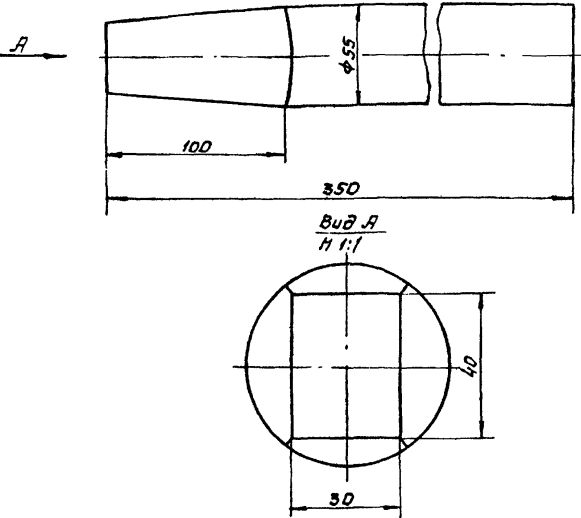
Новгородский институт
Отдел №5

Формат 12

Типовой проект 902-2-817
Яльзон VI, часть 2

4И.440.09.00.002

Rz80



$$h_{14} \pm \frac{17.14}{2}$$

4И.440.09.00.002

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вставка	Лист	Масса	Листов
Разроб.	Заручка	Проф.	Пендере			И	7.2	1:2
И.контр.	Политков	И.И.			Ст.3 ГОСТ 380-71	Лист	Листов	Листов
					Правдоустановочный проект			Отдел №5
								Формат И

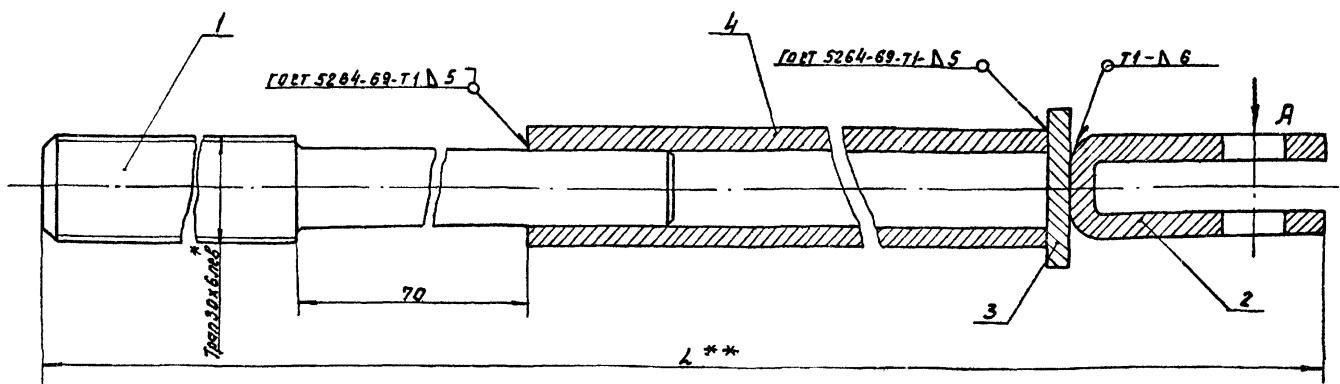
Форм. зона	№	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			Документация		
12		4И.440.10.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И1	1	4И.440.10.00.001	Винт жидовой	1	
И1	2	4И.440.10.00.002	Чушка	1	
Б4	3	4И.440.10.00.003	Пластина		
			Лист 56 ГОСТ 19903-74		
			В ст.3 ст. ГОСТ 14637-79		
			φ 45 h14	1	0.025 кг
Б4	4	4И.440.10.00.004	Труба		
			Труба 32x4 ГОСТ 8732-78		
			В ст.2 ст. ГОСТ 8731-74		
			L = 5100 h14	1	14 кг

И.И. Политков

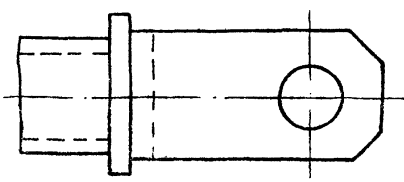
4И.440.10.00.000

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штанга	Лист	Масса	Листов
Разроб.	Заручка	Проф.	Пендере			И	17	1:1
И.контр.	Политков	И.И.			Ст.3 ГОСТ 380-71	Лист	Листов	Листов
					Правдоустановочный проект			Отдел №5
								Формат И

4И.440.10.00.000 СБ



Вид А

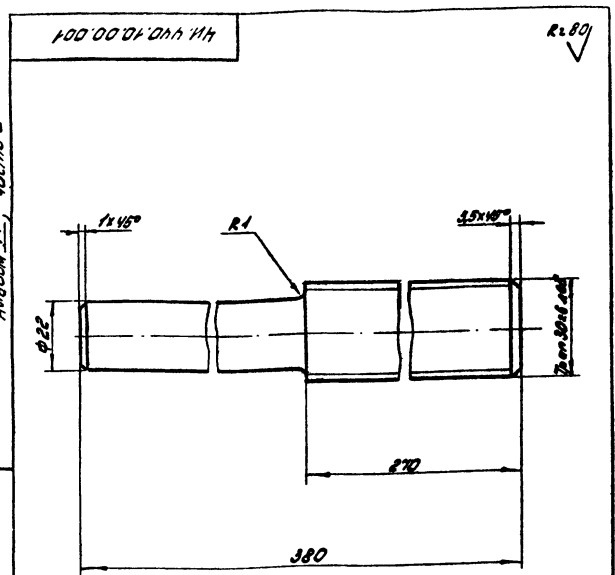


- h 14.
- ** Длину трубы L поз.4 уточнить до сварки на месте монтажа шланга.
- * Размер для справок.

4И.440.10.00.000 СБ

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штанга	Лист	Масса	Листов
Разроб.	Заручка	Проф.	Пендере			И	17	1:1
И.контр.	Политков	И.И.			Сборочный чертеж	Лист	Листов	Листов
					Правдоустановочный проект			Отдел №5

Технический проект 908-Р-347
Автом. VI, часть 2



$R_{14} \pm \frac{17.14}{2}$

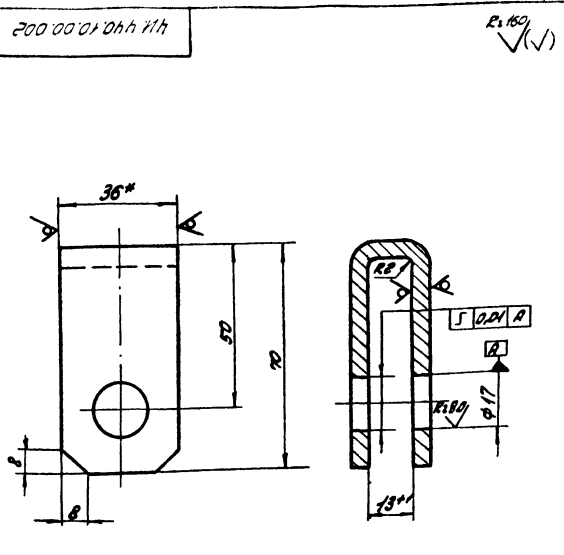
ЧМ 440.10.00.001

**ВИНТ
ХОДОВОЙ**

Лист	Масштаб	Масштаб
1	1:85	1:1
Лист		Листов: 1
Минимальная информация		
Отдел №5		
Формат 11		

180 ГОСТ 2530-71
80331 ГОСТ 535-79

Исполн.	Провер.	Дата
Исполн.	Провер.	Дата



1. Не указанные предельные отклонения размеров:
 $M14; R14; \pm \frac{17.14}{2}$
2. Размеры для справок.

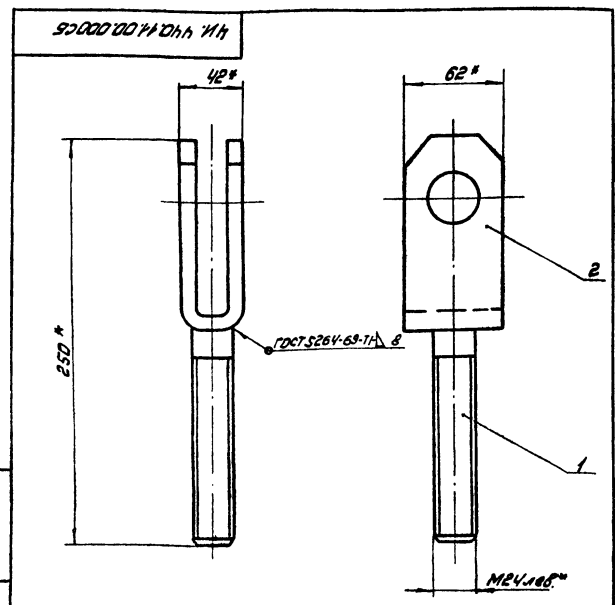
ЧМ 440.10.00.002

УШКО

Лист	Масштаб	Масштаб
1	0,22	1:1
Лист		Листов: 1
Минимальная информация		
Отдел №5		
Формат 11		

5-26x35 ГОСТ 103-76
80331/ГОСТ 535-79

Исполн.	Провер.	Дата
Исполн.	Провер.	Дата



* Размеры для справок.

ЧМ 440.11.00.000С5

Вилка
Сборочный чертёж

Лист	Масштаб	Масштаб
1	2,15	1:2
Лист		Листов: 1
Минимальная информация		
Отдел №5		
Формат 11		

17851-07

Исполн.	Провер.	Дата
Исполн.	Провер.	Дата

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>				
1	ЧМ 440.11.00.000С5	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>				
1	ЧМ 440.11.00.001	Стержень	1	
2	ЧМ 440.11.00.002	Вилка	1	

ЧМ 440.11.00.000

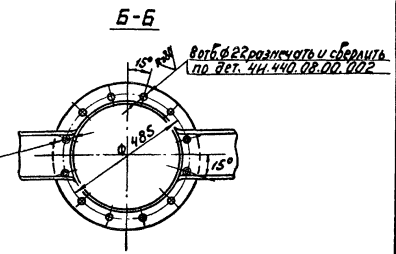
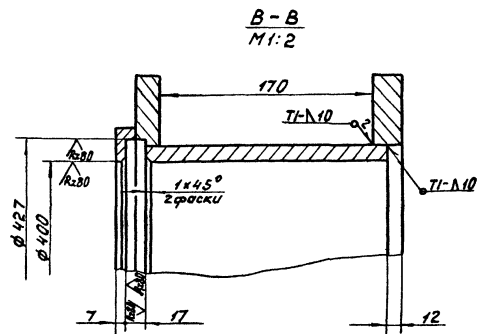
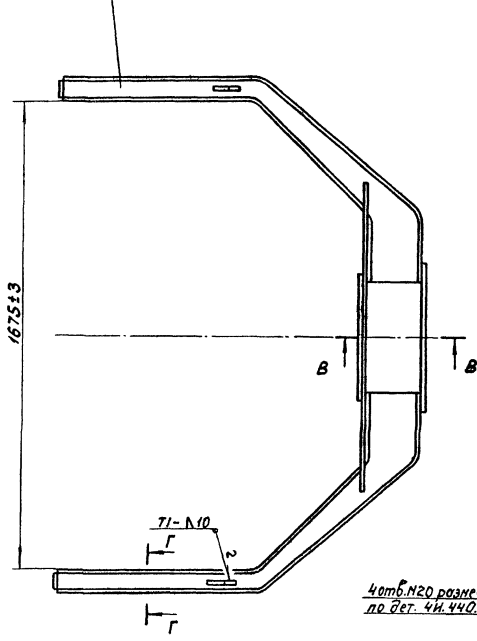
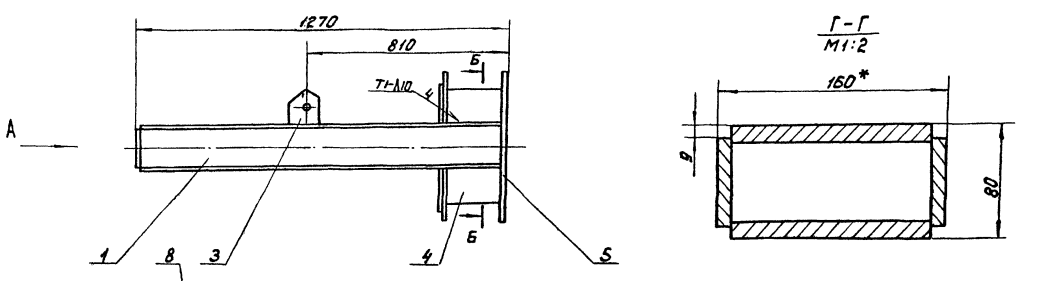
Вилка

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Минимальная информация		
Отдел №5		

Исполн.	Провер.	Дата
Исполн.	Провер.	Дата

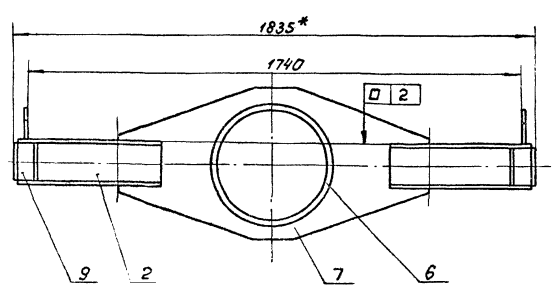
Типовой проект 902-2-347
 Лондон VI, часть 2

106
 4Н.440.12.00.000 СБ



Четыре №20 размечать и сверлить по дет. 4Н.440.08.00.002

Вид А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm 1T14$.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-T1-Δ8, кроме мест обозначенных особо.
3. Сварные швы, соединяющие патрубок поз.4 с фланцем поз.5 и ребром поз.7 тщательно зачистить зашлифовать.
- 4* Размеры для справок.
5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R_{160} .

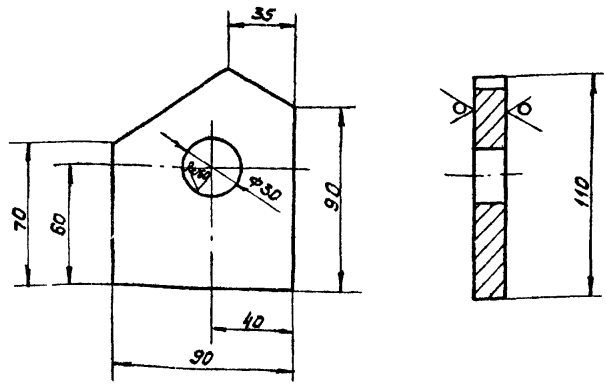
Составитель: [Имя] Проверил: [Имя] [Имя] [Имя]

		4Н.440.12.00.000 СБ	
Исполн.	Лист	№	~175
Провер.	Листов	№	1:10
Утверд.	Сборочный чертеж		Лист 1
Исполн.	Наставление к чертежу		Листов 1
Провер.	Отдел № 5		

Туповој проект 902-2-347
 Работи VI, част 2

4и.440.12.00.002

Rz160 ✓



H 14; h 14; ± 17/14

4и.440.12.00.002

Име и подим.	Подим. и дата	Взем. имб.	Име и подим.	Подим. и дата
Иван Личи	№ док.п.	Подп.	Дата	
Разроб.	Зоричка	Иван		
Проб.	Пендереб			
И.контр.	Попичков			

Ушко

Лист	Маса	Листов
И	1.0	1:2

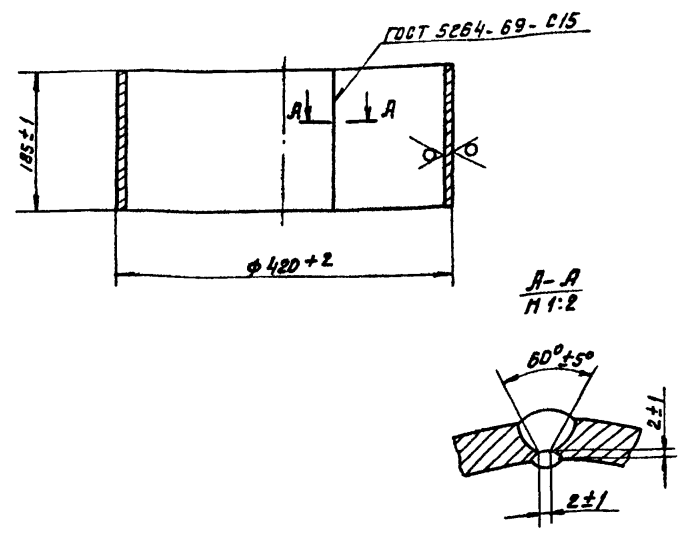
Лист 616 ГОСТ 19903-74
 В СтЗ Сп ГОСТ 14637-79

Маводоканални проект
 Отдел Н5

Формат И

Rz160 ✓

4и.440.12.00.003



Длина развертки ≈ 1285 мм

4и.440.12.00.003

Иван Личи	№ док.п.	Подп.	Дата
Разроб.	Зоричка	Иван	
Проб.	Пендереб		
И.контр.	Попичков		

Патрубок

Лист	Маса	Листов
И	17.0	1:5

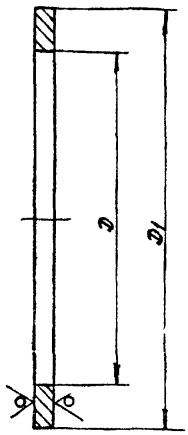
Лист 610 ГОСТ 19903-74
 В СтЗ Сп ГОСТ 14637-79

Маводоканални проект
 Отдел Н5

Формат И

4и.440.12.00.004

Rz160 ✓



H 14; h 14.

4и.440.12.00.004

Иван Личи	№ док.п.	Подп.	Дата
Разроб.	Зоричка	Иван	
Проб.	Пендереб		
И.контр.	Попичков		

Фланец

Лист	Маса	Листов
И	17.5	—

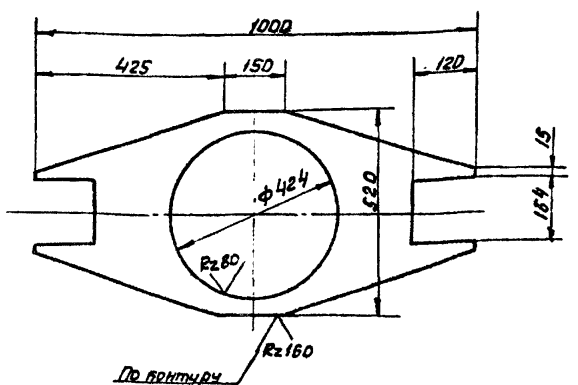
Смотри таблицу

Маводоканални проект
 Отдел Н5

Формат И

500.00.12.044.И4

Rz160 ✓



H 14; h 14; ± 17/14

4и.440.12.00.005

Иван Личи	№ док.п.	Подп.	Дата
Разроб.	Зоричка	Иван	
Проб.	Пендереб		
И.контр.	Попичков		

Ребро

Лист	Маса	Листов
И	17.5	—

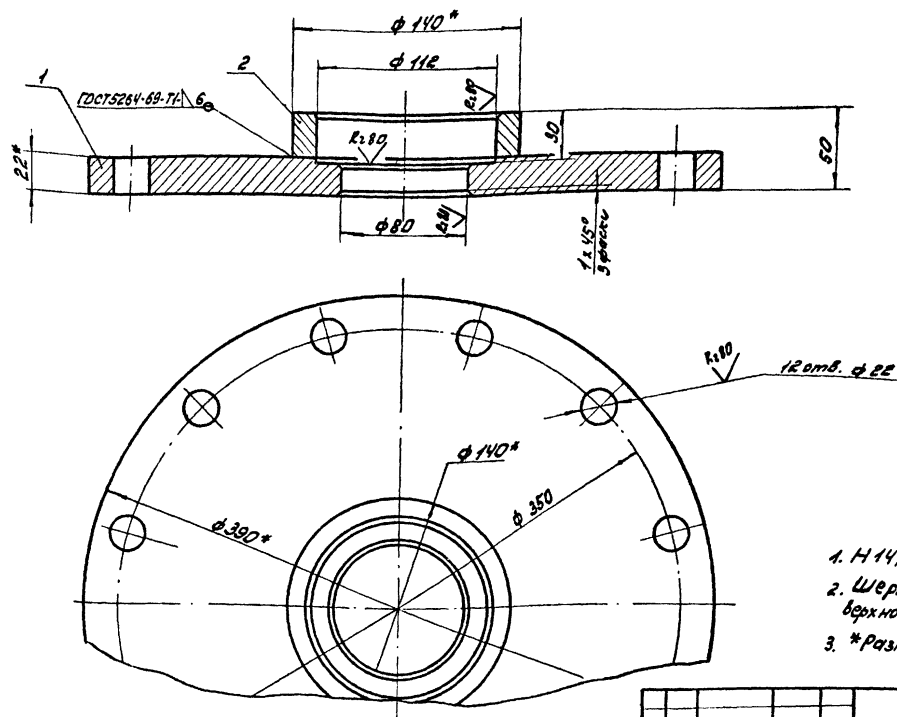
Лист 616 ГОСТ 19903-74
 В СтЗ Сп ГОСТ 14637-79

Маводоканални проект
 Отдел Н5

Формат И

Технический проект 908-2-347
Листом VII, номер 2

95000 00 14 00 00 00 00



1. Н14; н14; $\frac{17.14}{2}$ и для деталей без чертежа.
2. Шероховатость обработки всех поверхностей деталей без чертежа $\sqrt{\quad}$.
3. *Размеры для справок.

			4И.440.14.00.000СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Разраб.	Заручивший	Провер.	Дата		11	1:2
Пров.	Получивший	Инж.	Дата	Масштаб: 1 лист 18 листов: 1		
Исполн.	Получивший	Инж.	Дата	Отдел №5 формат 12		

Изм/Лист	№ докум.	Подп. <th>Дата</th> <th>Обозначение</th> <th>Наименование</th> <th>кол.</th> <th>Примеч.</th>	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>							
12	4И.440.14.00.000СБ			Сборочный чертеж			
<u>Детали</u>							
54	1	4И.440.14.00.001		Фланец Ст 3 ГОСТ 380-71 φ 390 x 22	1	16,8 кг	
54	2	4И.440.14.00.002		Бобышка Ст 3 ГОСТ 380-71 φ 140 x 30	1	1,05 кг	
				4И.440.14.00.000			
				Крышка	Лист 11	Масштаб: 18 листов: 1	Отдел №5

Изм/Лист	№ докум.	Подп. <th>Дата</th> <th>Обозначение</th> <th>Наименование</th> <th>кол.</th> <th>Примеч.</th>	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>							
12	4И.440.15.00.000СБ			Сборочный чертеж			
<u>Детали</u>							
54	1	4И.440.15.00.001		Стенка	1		
54	2	4И.440.15.00.002		Кольцо Лист 66 ГОСТ 12903-74 Ст 3 сп ГОСТ 14637-78 φ 122 x φ 238	1	1,5 кг	
54	3	4И.440.15.00.003		Втулка φ 20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 сп ГОСТ 535-79 L = 100	1	5 кг	
				4И.440.15.00.000			
				Завалонка	Лист 11	Масштаб: 18 листов: 1	Отдел №5

Изм/Лист № докум. Подп. Дата

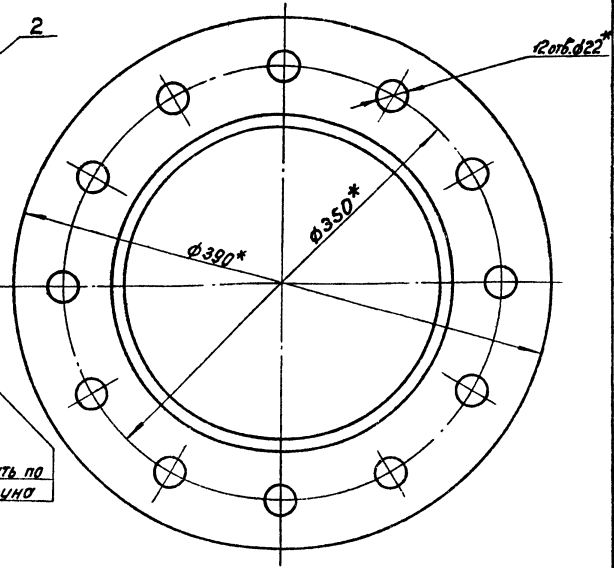
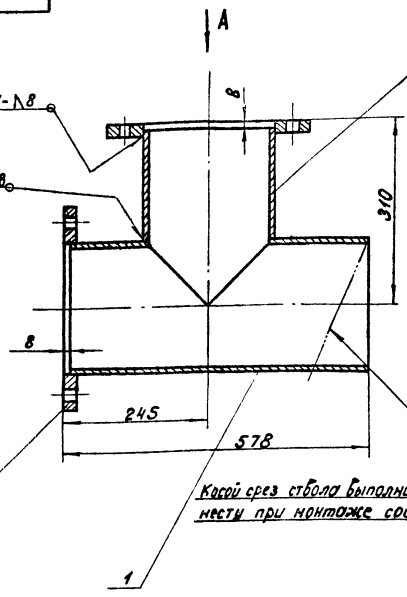
Изм/Лист № докум. Подп. Дата

Типовой проект 902-2-347
Альбом V, часть 2

90 000'00'91'044 НН

Вид А
1:2

ГОСТ 16037-70-У1-Л8
ГОСТ 16037-70-У4-Л8



Косой срез ствола выполнить по месту при монтаже сосисно

1. $h14; \pm \frac{1T14}{2}$

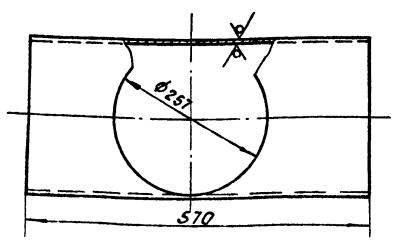
2.* Размеры для справок.

4Н.440.16.00.000 СБ			
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Разраб.	Эксперт	Лист	Масштаб
Рук.	Инженер	Лист	1:5
Контр.	Инженер	Лист	Листов: 1
Тройник Сборочный чертеж			Подобрана на ИИИПроект Отдел №5 Формат 12

Шаблон для разметки (по месту)

100 000'00'16 000'002

R=160
✓(M)

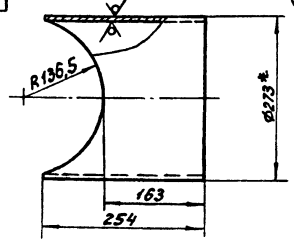


h14.

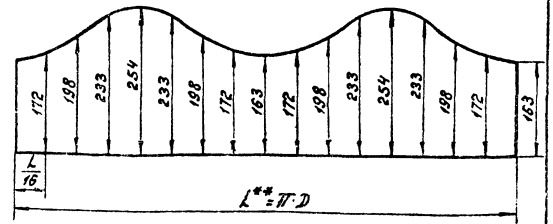
4Н.440.16.00.001			
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Разраб.	Эксперт	Лист	Масштаб
Рук.	Инженер	Лист	1:5
Контр.	Инженер	Лист	Листов: 1
Патрубок			Подобрана на ИИИПроект Отдел №5
Труба 873x8 ГОСТ 8731-74			

200 000'00'16 000'002

R=160
✓(M)



Шаблон для разметки



1. $h14; \pm \frac{1T14}{2}$

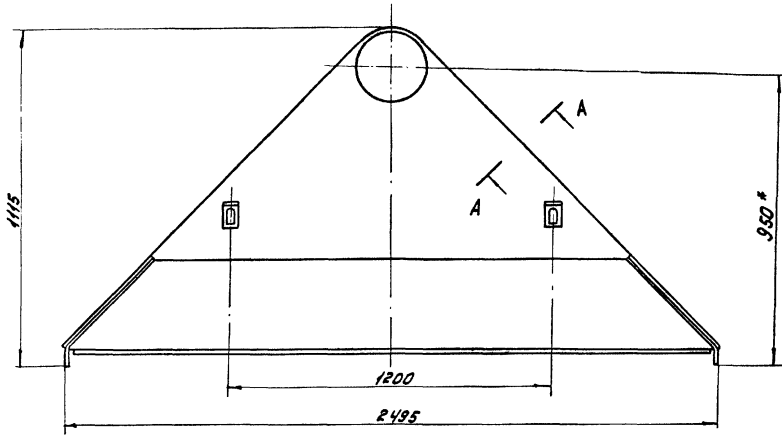
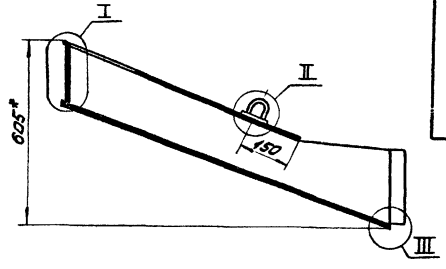
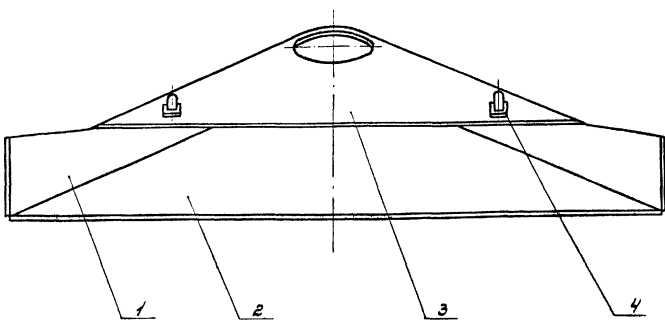
2.** Размер L уточнить по действительному наружному диаметру трубы.

3.* Размеры для справок.

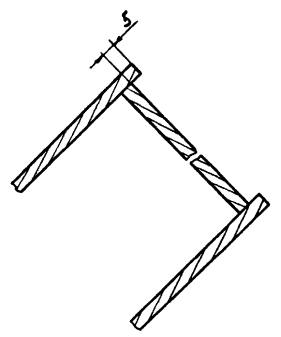
4Н.440.16.00.002			
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Разраб.	Эксперт	Лист	Масштаб
Рук.	Инженер	Лист	1:5
Контр.	Инженер	Лист	Листов: 1
Шпунцер			Подобрана на ИИИПроект Отдел №5
Труба 873x8 ГОСТ 8731-74			

Шаблон для разметки (по месту)

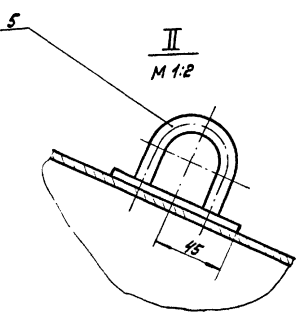
Шаблон для разметки (по месту)



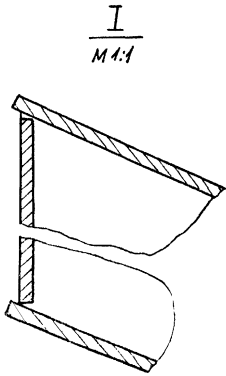
A-A
 M 1:1



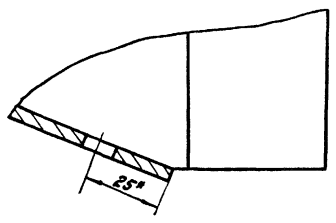
III
 M 1:1



II
 M 1:2



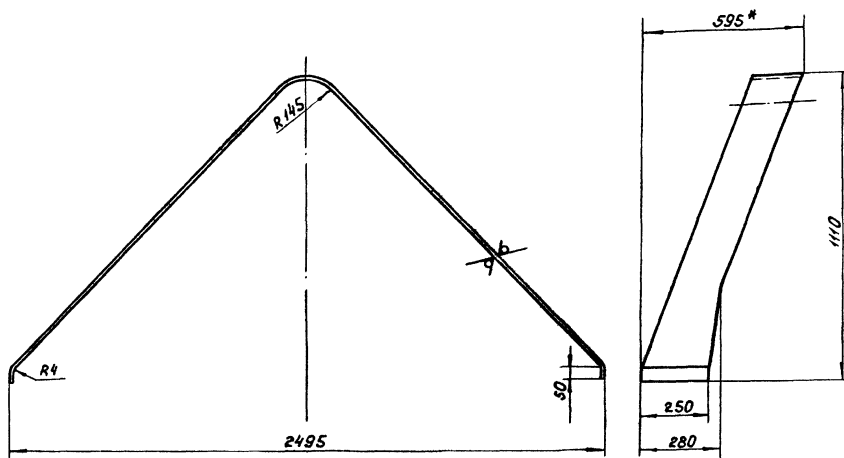
I
 M 1:1



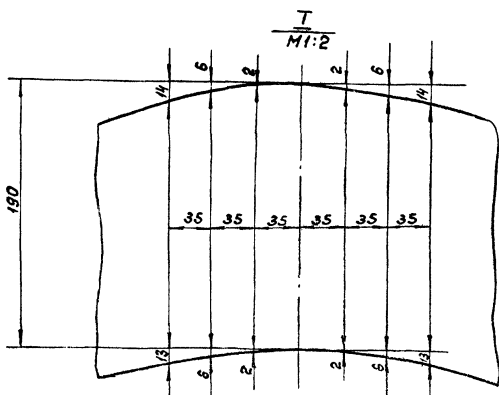
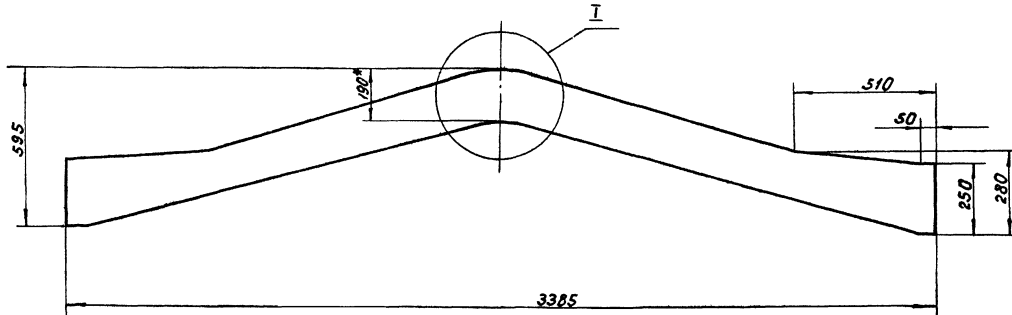
1. 1:1; $t \frac{17}{2}$ и для деталей без чертежа.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-71-Д4.
3. Шероховатость обрабатываемых по верхностям деталей без чертежа $R_{a,50}$.
4. * Размеры для справок.

Лист 1 из 1
 Изменения
 1
 2
 3
 4
 5
 6
 7
 8
 9
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20

				4И.440.17.01.00005	
				Корпус сосуда	
				Сборочный чертеж	
Исполн.	М.С.С.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Провер.	Зачеркн.	№		И	~97
Упроб.	Полверел	С		Лист	Листов: 1
Чис.	Полверел	С		Мособлакалмипроест	
И.конпр.	Полверел	С		Отдел 15	
Копирован: 201-				17857-07 31	
				20.01.22	



Развертка



1. h 14; ± IT14/2

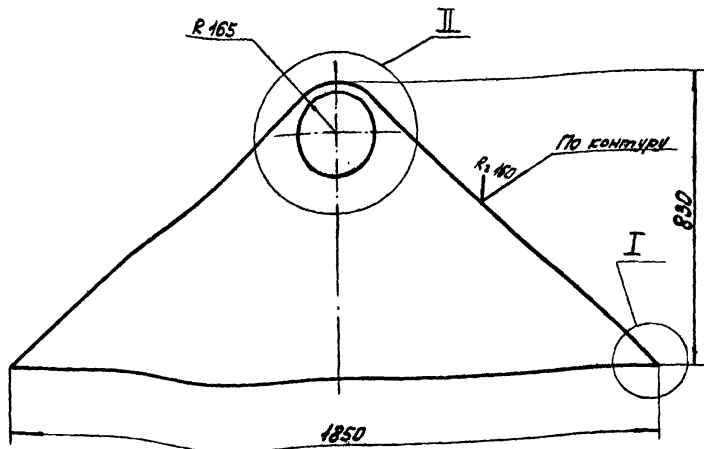
2.* Размеры для справок.

ЧН.440.17.01.001

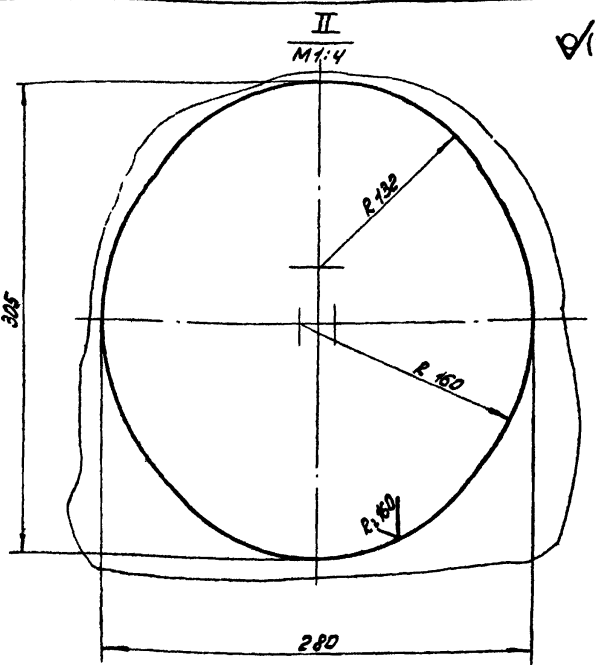
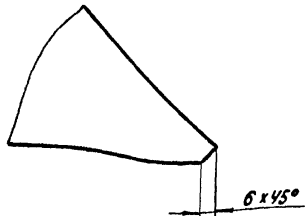
				ЧН.440.17.01.001				
Исполн.	Проверка	Лист	Дата	Стенка боковая		Лист	Масса	Листов
Разработчик	Лист	Дата	И			22	1:10	
Проб.	Лейдерев	Лист	Дата	Лист БЧ ГОСТ 10903-74 ВСт.Э.СП.ГОСТ 14637-79		Машбюро-анализпроект Отдел №5		
Исполн.	Полушков	Лист	Дата					

Туннель проект 902.2-347
 Архив VII, вагон 2

100'00'17.00.001



I
 M1:1

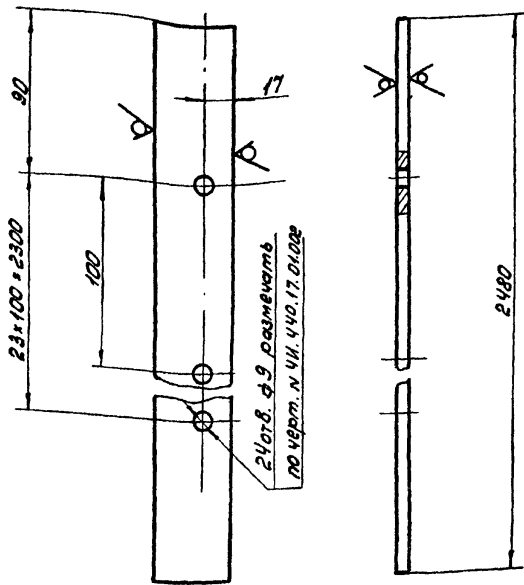


II
 M1:4

$H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$

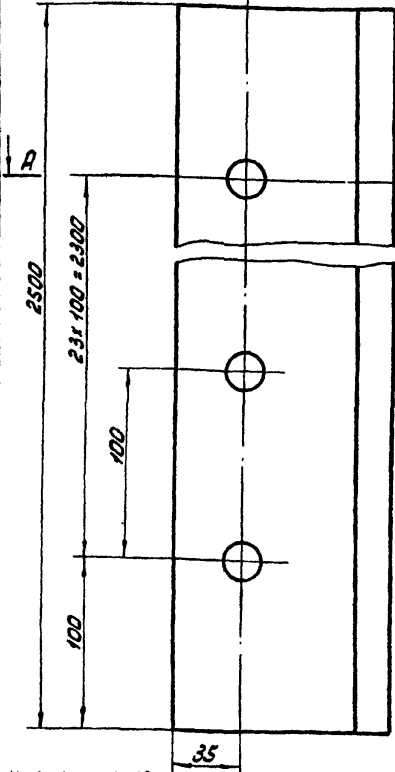
ЧН.440.17.01.003				Лист	Масса	Масштаб
Изм/лист	№ докум	Посл. дата	Разраб.	И	23,5	1:10
Разраб.	Зеленчук	И.П.	Проб.	Лист	Листов: 1	
Проб.	Пендерева	И.П.	И.Контр.	Лист		Масштаб
И.Контр.	Полушкин	И.П.	64 ГОСТ 19903-74		Масштаб	
				8ст 3ст ГОСТ 14637-79		Деталь №5
формат 12						

100'00'17.00.001



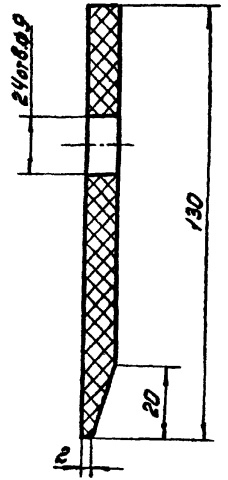
$H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$

100'00'17.00.002



$H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$

A-A
 M1:1
 по черт. N5



Туннель проект 902.2-347
 Архив VII, вагон 2

ЧН.440.17.00.001

Накладка				Лист	Масса	Масштаб
Изм/лист	№ докум	Посл. дата	Разраб.	И	2,7	1:2
Разраб.	Зеленчук	И.П.	Проб.	Лист	Листов: 1	
Проб.	Пендерева	И.П.	И.Контр.	Лист		Масштаб
И.Контр.	Полушкин	И.П.	5-2440 ГОСТ 103-76		Масштаб	
				8ст 3ст ГОСТ 535-79		Деталь №5
формат 11						

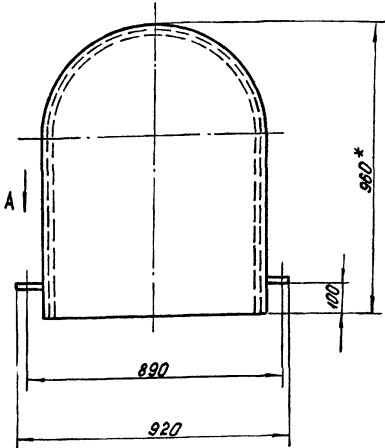
ЧН.440.17.00.002

Туннель проект 902.2-347
 Архив VII, вагон 2

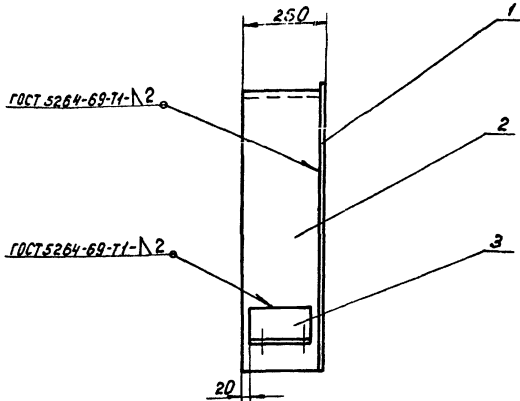
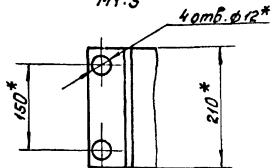
Фартук				Лист	Масса	Масштаб
Изм/лист	№ докум	Посл. дата	Разраб.	И	2,2	1:2
Разраб.	Зеленчук	И.П.	Проб.	Лист	Листов: 1	
Проб.	Пендерева	И.П.	И.Контр.	Лист		Масштаб
И.Контр.	Полушкин	И.П.	Пластина I ПМБ-М-7-12		Масштаб	
				ГОСТ 138-77		Деталь №5
формат 11						

Тыловой проект 902-2-347
Альбом VI, часть 2

50 000 00 02 044 ИИ



Вид А
М 1:5



$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

2* Размеры для справок.

4И.440.20.00.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кожух сменных шестерен Сборочный чертёж	Лист	Масса	Листов
Разоб.	Зернуков	Лизин	Лизин			И	25	1:10
Проб.	Пендерб	Сид	Сид		Лист Листов: 1			
Рук.	Пендерб	Сид	Сид		Масштаб: оригинал проект			
И.контр.	Путуков	Л.Г.	Л.Г.		Отдел № 5			
					Формат А2			

Имя, Фамилия, Подп. и Дата (Зернуков, Лизин, Лизин, Лизин, Пендерб, Сид, Сид, Сид, Сид, Путуков, Л.Г., Л.Г.)

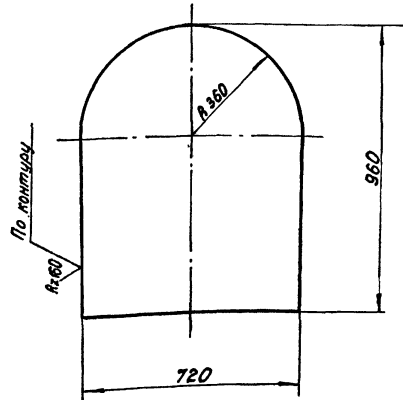
№ докум.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
						Документация		
12		4И.440.20.00.000 СБ				Сборочный чертёж		
						Детали		
11	1	4И.440.20.00.001				Лист	1	
11	2	4И.440.20.00.002				Кожух	1	
11	3	4И.440.20.00.003				Ушко	2	

4И.440.20.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кожух сменных шестерен	Лист	Масса	Листов
Разоб.	Зернуков	Лизин	Лизин			И	11,0	1:10
Проб.	Пендерб	Сид	Сид		Лист Листов: 1			
Рук.	Пендерб	Сид	Сид		Масштаб: оригинал проект			
И.контр.	Путуков	Л.Г.	Л.Г.		Отдел № 5			

Имя, Фамилия, Подп. и Дата (Зернуков, Лизин, Лизин, Лизин, Пендерб, Сид, Сид, Сид, Сид, Путуков, Л.Г., Л.Г.)

100 00 02 044 ИИ



$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

4И.440.20.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Масса	Листов
Разоб.	Зернуков	Лизин	Лизин			И	11,0	1:10
Проб.	Пендерб	Сид	Сид		Лист Листов: 1			
Рук.	Пендерб	Сид	Сид		Масштаб: оригинал проект			
И.контр.	Путуков	Л.Г.	Л.Г.		Отдел № 5			

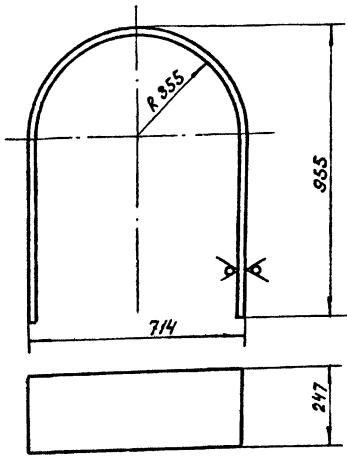
Лист Б-2 ГОСТ 15903-74
В Ст.Эсп/ГОСТ 16523-70

Имя, Фамилия, Подп. и Дата (Зернуков, Лизин, Лизин, Лизин, Пендерб, Сид, Сид, Сид, Сид, Путуков, Л.Г., Л.Г.)

Тилобой проект 902-2-347
Альбом VI, часть 2

200 00 02 044 НН

№160



1. Длина развертки $L \approx 2314$ мм.
2 $h14; \pm \frac{1T14}{2}$.

ЧН. 440.20.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заручка	Исполн.		
Проб.	Лейберев			
И.контр.	Потушков			

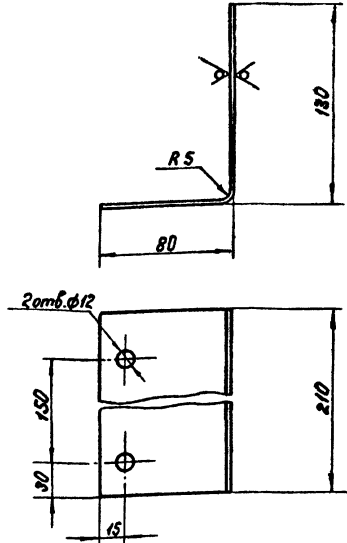
Кожух

Лит.	Масштаб	Максимум
И	13,1	1:10
Лист Листов: 1		
Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 Масштаб на чертеже		
Вст. 3 сп. ГОСТ 16523-70 Отдел №5		

формат 11

Э00 00 02 044 НН

№160



$h14; h14; \pm \frac{1T14}{2}$.

ЧН. 440.20.00.003

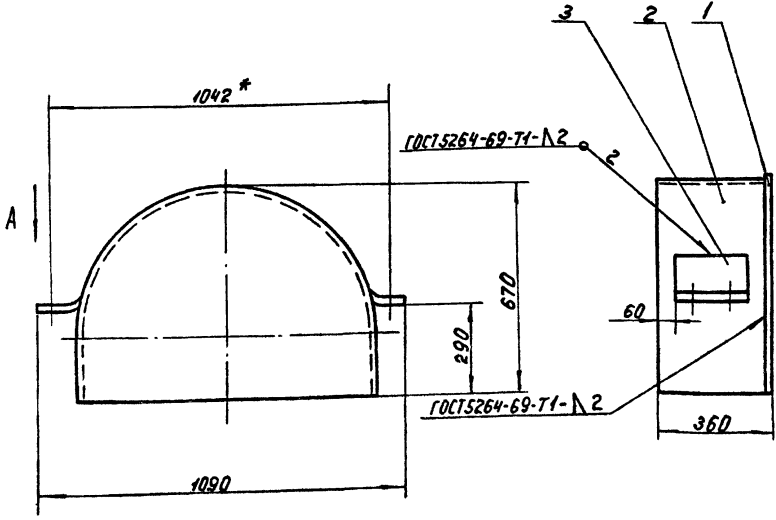
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заручка	Исполн.		
Проб.	Лейберев			
И.контр.	Потушков			

Ушко

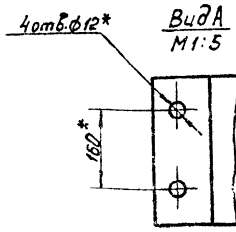
Лит.	Масштаб	Максимум
И	0,9	1:2
Лист Листов: 1		
Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Масштаб на чертеже		
Вст. 3 сп. ГОСТ 16523-70 Отдел №5		

формат 11

90 000 00 12 044 НН



1. $h14; \pm \frac{1T14}{2}$.
2* Размеры для справок.



ЧН. 440.21.00.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заручка	Исполн.		
Проб.	Лейберев			
И.контр.	Потушков			

Кожух колеса
Сборочный чертеж

Лит.	Масштаб	Максимум
И	29	1:10
Лист Листов: 1		
Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Масштаб на чертеже		
Вст. 3 сп. ГОСТ 16523-70 Отдел №5		

Титульный проект 902-2-347
Львов VI, часть 2

Листы, выданные в отделе
Листы, выданные в отделе
Листы, выданные в отделе

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
	12	4Н.440.21.00.000 СБ	Сварочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
	11	1 4Н.440.21.00.001	Лист	1	
	11	2 4Н.440.21.00.002	Кожух	1	
	11	3 4Н.440.21.00.003	Ушко	2	
4Н.440.21.00.000					
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	
Разр.	Зар.	Контр.			
Проб.	Лендерев	Лендерев			
Л.контр.	Лендерев	Лендерев			
Кожух колеса			Лист	Листов	Листов
			11	1	1
			Насводокапальни проект		
			Отдел №5		
			формат 11		

Листы, выданные в отделе
Листы, выданные в отделе
Листы, выданные в отделе

100'00'' 044' НН

h14; ± 1T14 / 2

4Н.440.21.00.001

Лист

Листов: 1

Листов: 13

1:10

Б-2 ГОСТ 19903-74

Вст.3 сп ГОСТ 16523-70

Насводокапальни проект

Отдел №5

формат 11

4Н.440.21.00.002

1. Длина развертки L ≈ 1860 мм

2. h14; ± 1T14 / 2

4Н.440.21.00.002

Кожух

Листов: 1

Листов: 13,8

1:10

Б-2 ГОСТ 19903-74

Вст.3 сп ГОСТ 16523-70

Насводокапальни проект

Отдел №5

формат 11

4Н.440.21.00.003

h14; h14; ± 1T14 / 2

4Н.440.21.00.003

Ушко

Листов: 1

Листов: 1.01

1:2

Б-3 ГОСТ 19903-74

Вст.3 сп ГОСТ 16523-70

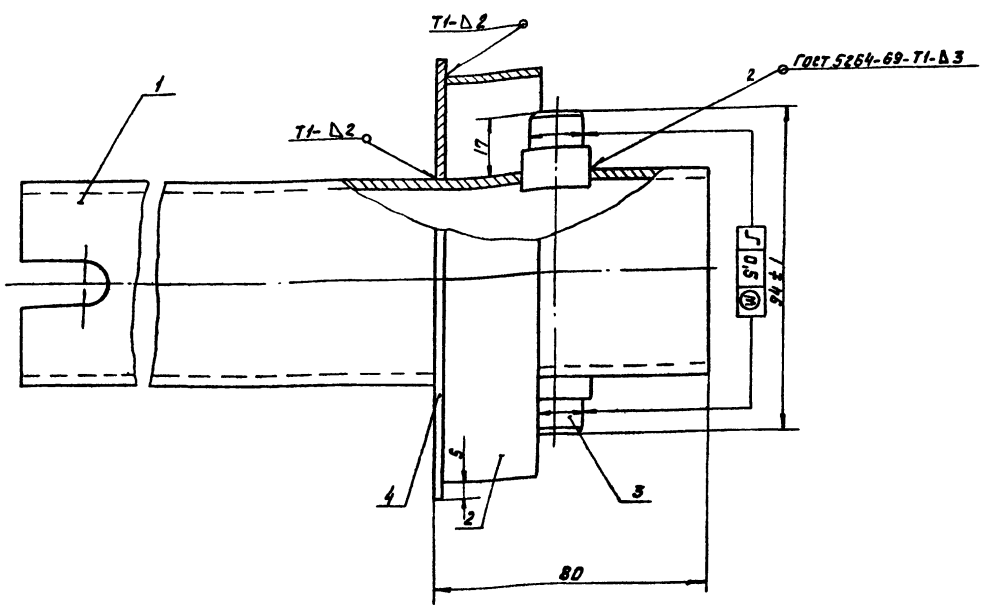
Насводокапальни проект

Отдел №5

формат 11

Типовой проект 902-2-347
Листов № 1, часть 2

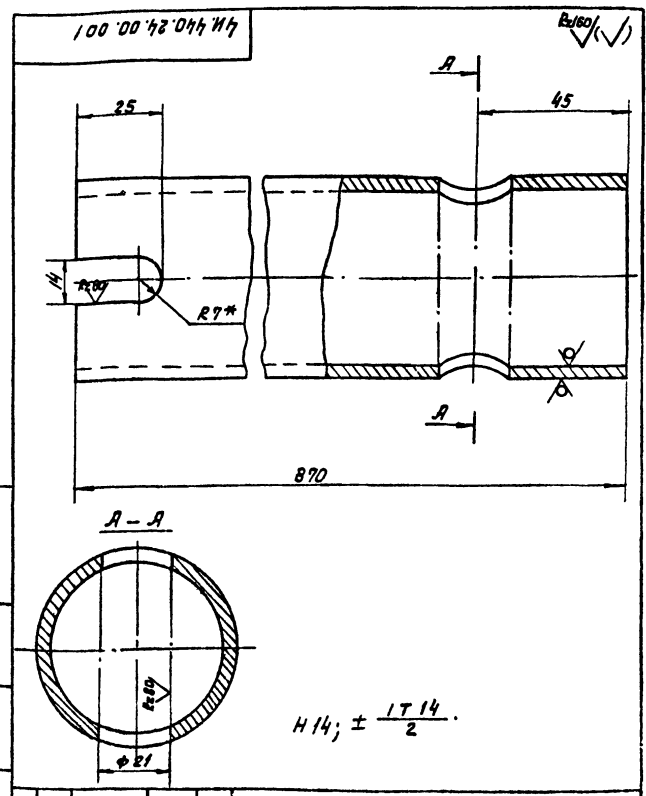
4и.440.24.00.000 СБ



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{1}{2}$ и для детали без чертежа.

4и.440.24.00.000 СБ			Лист	Масса	Листов	
Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	И	4.6	1:1
Разраб.	Заручивая	Иль		Лист	Листов: 1	
Проб.	Пондерев	Иль		Предоставлен лист		
И.инж.	Пондерев	Иль		Отдел №5		
			формат 12			

№	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
<u>Документация</u>					
12		4и.440.24.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
11	1	4и.440.24.00.001	Патрубок	1	
11	2	4и.440.24.00.002	Кольцо	1	
11	3	4и.440.24.00.003	Палец	2	
64	4	4и.440.24.00.004	Кольцо		
			Лист Б-2 ГОСТ 19303-74 В Ст.З.Сп. ГОСТ 16523-70		
			φ 62xφ 130	1	0.16кг



4и.440.24.00.001			Лист	Масса	Листов	
Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	И	4.2	1:1
Разраб.	Заручивая	Иль		Лист	Листов: 1	
Проб.	Пондерев	Иль		Предоставлен лист		
И.инж.	Пондерев	Иль		Отдел №5		

Типовой проект 902-2-347
Листов № 1, часть 2

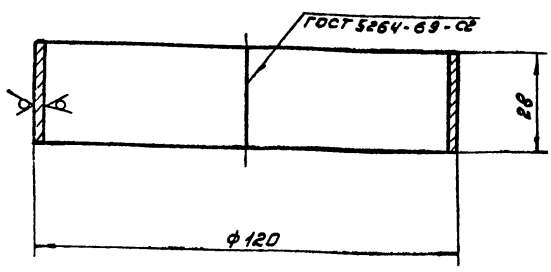
4и.440.24.00.000			Лист	Масса	Листов
Труба стальной			И	4.2	1:1
			Предоставлен лист		
			Отдел №5		

Труба 50x3.5
ГОСТ 3262-75

Туповой проект 908-2-347
Листов VII, часть 2

200 00 12 011 111

к 80/√



1. Длина заготовки 2376 мм.
2. k 14.

ЧИ.440.24.00.002

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	0,16	1:1
Лист листов: 1		

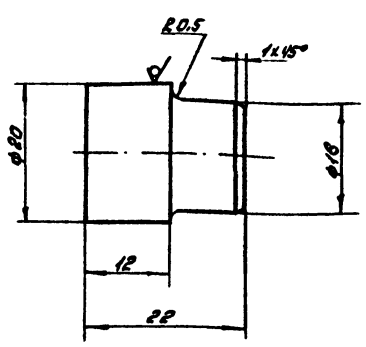
Масштаб: к 14
Б-Р ГОСТ 19903-74
ВсГЭл ГОСТ 1523-70
Московский инженерный проект
Отдел №5
формат 11

Исполнитель	Подп.	Дата	Исполнитель	Подп.	Дата
И.Контр. Потушков И.И.					

125

200 00 12 011 111

к 80/√



к 14; ± 17 14

ЧИ.440.24.00.003

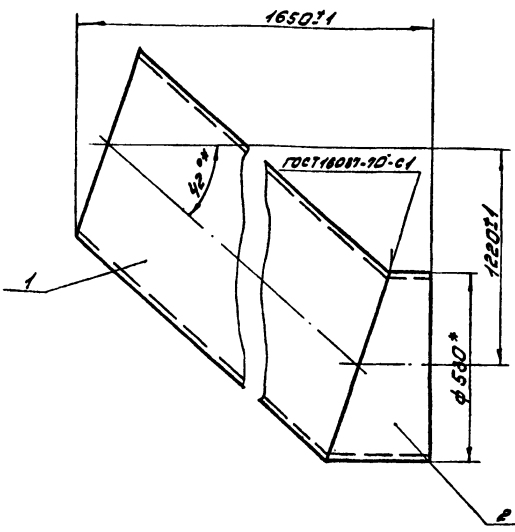
Палец

Лист	Масса	Масштаб
И	0,03	2:1
Лист листов: 1		

Масштаб: к 14
Б-Р ГОСТ 2590-71
ВсГЭл ГОСТ 535-75
Московский инженерный проект
Отдел №5
формат 11

Исполнитель	Подп.	Дата	Исполнитель	Подп.	Дата
И.Контр. Потушков И.И.					

20 000 25 011 111



* Размеры для справок.

ЧИ.440.25.00.00056

Отвод

Лист	Масса	Масштаб
И	~232,5	1:10
Лист листов: 1		

Масштаб: к 14
Сборочный чертеж
Московский инженерный проект
Отдел №5
формат 11

Исполнитель	Подп.	Дата	Исполнитель	Подп.	Дата

Лист	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
И			ЧИ.440.25.00.00056	Сборочный чертеж		
ДЕТАЛИ						
12	1		ЧИ.440.25.00.001	Патрубок	1	
12	2		ЧИ.440.02.06.007	Патрубок	1	

Исполнитель	Подп.	Дата	Исполнитель	Подп.	Дата

ЧИ.440.25.00.000

Отвод

Лист	Масса	Масштаб
И		
Лист листов: 1		

Масштаб: к 14
Московский инженерный проект
Отдел №5
формат 11

Типовой проект 902-2-347
 Язвон VII, часть 2

Имя, фамилия, Подпись, Дата
 Разреш. Задача, Подп. Дата
 Провер. Подпись, Подп. Дата
 Инж. Подпись, Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
	12		ЧИ.440.26.00.000	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	11	1	ЧИ.440.26.01.000	Шарнир	2	
				<u>Детали</u>		
	11	2	ЧИ.440.26.00.001	Пластина	1	
	11	3	ЧИ.440.26.00.002	Ребро	1	
	54	4	ЧИ.440.26.00.003	Полоса		
				Полоса Б-2-440 ГОСТ 103-76 Встр. ГОСТ 535-79		
				L = 250 h14	2	0,31 кг
	54	5	ЧИ.440.26.00.004	Полоса		
				Полоса Б-2-440 ГОСТ 103-76 Встр. ГОСТ 535-79		
				L = 1810 h14	1	2,4 кг

ЧИ.440.26.00.000

Козырек

Лист 1 из 2
 Лист 2 из 2
 Лист 3 из 2
 Лист 4 из 2
 Лист 5 из 2
 Лист 6 из 2
 Лист 7 из 2
 Лист 8 из 2
 Лист 9 из 2
 Лист 10 из 2
 Лист 11 из 2
 Лист 12 из 2
 Лист 13 из 2
 Лист 14 из 2
 Лист 15 из 2
 Лист 16 из 2
 Лист 17 из 2
 Лист 18 из 2
 Лист 19 из 2
 Лист 20 из 2
 Лист 21 из 2
 Лист 22 из 2
 Лист 23 из 2
 Лист 24 из 2
 Лист 25 из 2
 Лист 26 из 2
 Лист 27 из 2
 Лист 28 из 2
 Лист 29 из 2
 Лист 30 из 2
 Лист 31 из 2
 Лист 32 из 2
 Лист 33 из 2
 Лист 34 из 2
 Лист 35 из 2
 Лист 36 из 2
 Лист 37 из 2
 Лист 38 из 2
 Лист 39 из 2
 Лист 40 из 2
 Лист 41 из 2
 Лист 42 из 2
 Лист 43 из 2
 Лист 44 из 2
 Лист 45 из 2
 Лист 46 из 2
 Лист 47 из 2
 Лист 48 из 2
 Лист 49 из 2
 Лист 50 из 2
 Лист 51 из 2
 Лист 52 из 2
 Лист 53 из 2
 Лист 54 из 2
 Лист 55 из 2
 Лист 56 из 2
 Лист 57 из 2
 Лист 58 из 2
 Лист 59 из 2
 Лист 60 из 2
 Лист 61 из 2
 Лист 62 из 2
 Лист 63 из 2
 Лист 64 из 2
 Лист 65 из 2
 Лист 66 из 2
 Лист 67 из 2
 Лист 68 из 2
 Лист 69 из 2
 Лист 70 из 2
 Лист 71 из 2
 Лист 72 из 2
 Лист 73 из 2
 Лист 74 из 2
 Лист 75 из 2
 Лист 76 из 2
 Лист 77 из 2
 Лист 78 из 2
 Лист 79 из 2
 Лист 80 из 2
 Лист 81 из 2
 Лист 82 из 2
 Лист 83 из 2
 Лист 84 из 2
 Лист 85 из 2
 Лист 86 из 2
 Лист 87 из 2
 Лист 88 из 2
 Лист 89 из 2
 Лист 90 из 2
 Лист 91 из 2
 Лист 92 из 2
 Лист 93 из 2
 Лист 94 из 2
 Лист 95 из 2
 Лист 96 из 2
 Лист 97 из 2
 Лист 98 из 2
 Лист 99 из 2
 Лист 100 из 2

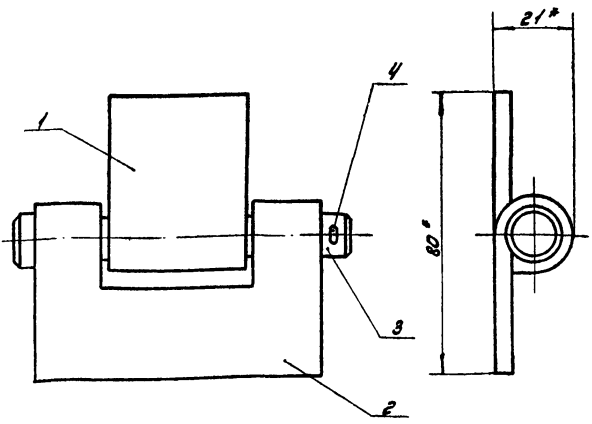
Имя, фамилия, Подпись, Дата
 Разреш. Задача, Подп. Дата
 Провер. Подпись, Подп. Дата
 Инж. Подпись, Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
54	6		ЧИ.440.26.00.005	Полоса		
				Полоса Б-2-440 ГОСТ 103-76 Встр. ГОСТ 535-79		
				L = 2240 h14	1	2,82 кг

ЧИ.440.26.00.000

лист 2

50 000 10 02 01 А А Н Н



* Размеры для справок.

ЧИ.440.26.01.000СБ

Шарнир

Сборочный чертеж

Лист 1 из 1
 Лист 2 из 1
 Лист 3 из 1
 Лист 4 из 1
 Лист 5 из 1
 Лист 6 из 1
 Лист 7 из 1
 Лист 8 из 1
 Лист 9 из 1
 Лист 10 из 1
 Лист 11 из 1
 Лист 12 из 1
 Лист 13 из 1
 Лист 14 из 1
 Лист 15 из 1
 Лист 16 из 1
 Лист 17 из 1
 Лист 18 из 1
 Лист 19 из 1
 Лист 20 из 1
 Лист 21 из 1
 Лист 22 из 1
 Лист 23 из 1
 Лист 24 из 1
 Лист 25 из 1
 Лист 26 из 1
 Лист 27 из 1
 Лист 28 из 1
 Лист 29 из 1
 Лист 30 из 1
 Лист 31 из 1
 Лист 32 из 1
 Лист 33 из 1
 Лист 34 из 1
 Лист 35 из 1
 Лист 36 из 1
 Лист 37 из 1
 Лист 38 из 1
 Лист 39 из 1
 Лист 40 из 1
 Лист 41 из 1
 Лист 42 из 1
 Лист 43 из 1
 Лист 44 из 1
 Лист 45 из 1
 Лист 46 из 1
 Лист 47 из 1
 Лист 48 из 1
 Лист 49 из 1
 Лист 50 из 1
 Лист 51 из 1
 Лист 52 из 1
 Лист 53 из 1
 Лист 54 из 1
 Лист 55 из 1
 Лист 56 из 1
 Лист 57 из 1
 Лист 58 из 1
 Лист 59 из 1
 Лист 60 из 1
 Лист 61 из 1
 Лист 62 из 1
 Лист 63 из 1
 Лист 64 из 1
 Лист 65 из 1
 Лист 66 из 1
 Лист 67 из 1
 Лист 68 из 1
 Лист 69 из 1
 Лист 70 из 1
 Лист 71 из 1
 Лист 72 из 1
 Лист 73 из 1
 Лист 74 из 1
 Лист 75 из 1
 Лист 76 из 1
 Лист 77 из 1
 Лист 78 из 1
 Лист 79 из 1
 Лист 80 из 1
 Лист 81 из 1
 Лист 82 из 1
 Лист 83 из 1
 Лист 84 из 1
 Лист 85 из 1
 Лист 86 из 1
 Лист 87 из 1
 Лист 88 из 1
 Лист 89 из 1
 Лист 90 из 1
 Лист 91 из 1
 Лист 92 из 1
 Лист 93 из 1
 Лист 94 из 1
 Лист 95 из 1
 Лист 96 из 1
 Лист 97 из 1
 Лист 98 из 1
 Лист 99 из 1
 Лист 100 из 1

Имя, фамилия, Подпись, Дата
 Разреш. Задача, Подп. Дата
 Провер. Подпись, Подп. Дата
 Инж. Подпись, Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
	11		ЧИ.440.26.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
	11	1	ЧИ.440.26.01.001	Петля	1	
	11	2	ЧИ.440.26.01.002	Петля	1	
	11	3	ЧИ.440.26.01.003	Ось	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Шпилька 2x20-001 ГОСТ 397-79	1	

ЧИ.440.26.01.000

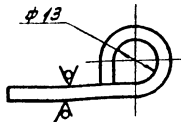
Шарнир

Лист 1 из 1
 Лист 2 из 1
 Лист 3 из 1
 Лист 4 из 1
 Лист 5 из 1
 Лист 6 из 1
 Лист 7 из 1
 Лист 8 из 1
 Лист 9 из 1
 Лист 10 из 1
 Лист 11 из 1
 Лист 12 из 1
 Лист 13 из 1
 Лист 14 из 1
 Лист 15 из 1
 Лист 16 из 1
 Лист 17 из 1
 Лист 18 из 1
 Лист 19 из 1
 Лист 20 из 1
 Лист 21 из 1
 Лист 22 из 1
 Лист 23 из 1
 Лист 24 из 1
 Лист 25 из 1
 Лист 26 из 1
 Лист 27 из 1
 Лист 28 из 1
 Лист 29 из 1
 Лист 30 из 1
 Лист 31 из 1
 Лист 32 из 1
 Лист 33 из 1
 Лист 34 из 1
 Лист 35 из 1
 Лист 36 из 1
 Лист 37 из 1
 Лист 38 из 1
 Лист 39 из 1
 Лист 40 из 1
 Лист 41 из 1
 Лист 42 из 1
 Лист 43 из 1
 Лист 44 из 1
 Лист 45 из 1
 Лист 46 из 1
 Лист 47 из 1
 Лист 48 из 1
 Лист 49 из 1
 Лист 50 из 1
 Лист 51 из 1
 Лист 52 из 1
 Лист 53 из 1
 Лист 54 из 1
 Лист 55 из 1
 Лист 56 из 1
 Лист 57 из 1
 Лист 58 из 1
 Лист 59 из 1
 Лист 60 из 1
 Лист 61 из 1
 Лист 62 из 1
 Лист 63 из 1
 Лист 64 из 1
 Лист 65 из 1
 Лист 66 из 1
 Лист 67 из 1
 Лист 68 из 1
 Лист 69 из 1
 Лист 70 из 1
 Лист 71 из 1
 Лист 72 из 1
 Лист 73 из 1
 Лист 74 из 1
 Лист 75 из 1
 Лист 76 из 1
 Лист 77 из 1
 Лист 78 из 1
 Лист 79 из 1
 Лист 80 из 1
 Лист 81 из 1
 Лист 82 из 1
 Лист 83 из 1
 Лист 84 из 1
 Лист 85 из 1
 Лист 86 из 1
 Лист 87 из 1
 Лист 88 из 1
 Лист 89 из 1
 Лист 90 из 1
 Лист 91 из 1
 Лист 92 из 1
 Лист 93 из 1
 Лист 94 из 1
 Лист 95 из 1
 Лист 96 из 1
 Лист 97 из 1
 Лист 98 из 1
 Лист 99 из 1
 Лист 100 из 1

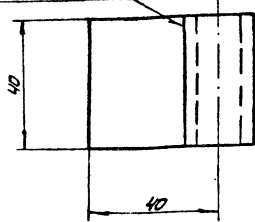
Титульный проект 9.02-2-347
Рис. 60м VI, часть 2

100 10 92 044 ИИ

R: 169



ГОСТ 5264-69-71-4



- 1. Длина развертки L = 87 мм.
- 2. H14; h14

ЧИ. 440.26.01.001

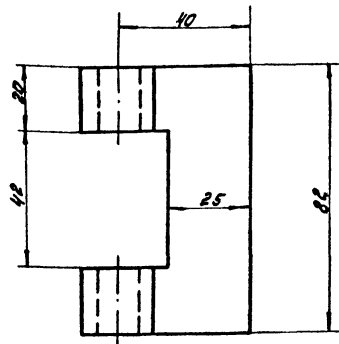
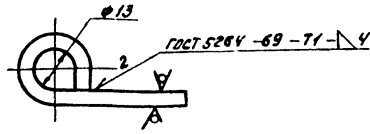
Петля

Лист	Масса	Масштаб
1	0,12	1:1
Лист: листов: 1		
Масштаб: 1:1		
Отдел: Н.5		
Формат: А1		

Лист 64 ГОСТ 19903-74
ВсЗсп ГОСТ 14637-79

200 10 92 044 ИИ

R: 169



- 1. Длина развертки L = 87 мм.
- 2. H14; h14.

ЧИ. 440.26.01.002

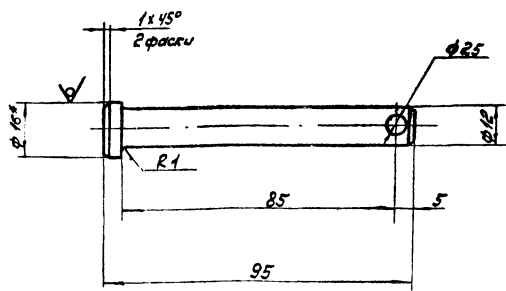
Петля

Лист	Масса	Масштаб
1	0,14	1:1
Лист: листов: 1		
Масштаб: 1:1		
Отдел: Н.5		
Формат: А1		

Лист 64 ГОСТ 19903-74
ВсЗсп ГОСТ 14637-79

600 10 92 044 ИИ

R: 80



- 1. H14; h14; ± 1/100
- 2. * Размеры для справок.

ЧИ. 440.26.01.003

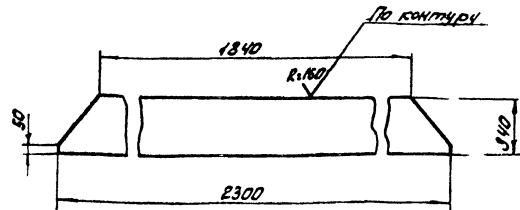
Ось

Лист	Масса	Масштаб
1	0,08	1:1
Лист: листов: 1		
Масштаб: 1:1		
Отдел: Н.5		
Формат: А1		

Лист 61 ГОСТ 2590-71
ВсЗсп ГОСТ 535-79

100 00 92 044 ИИ

R: 80



- h14 ± 1/100

ЧИ. 440.26.00.001

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
1	22,8	1:20
Лист: листов: 1		
Масштаб: 1:20		
Отдел: Н.5		
Формат: А1		

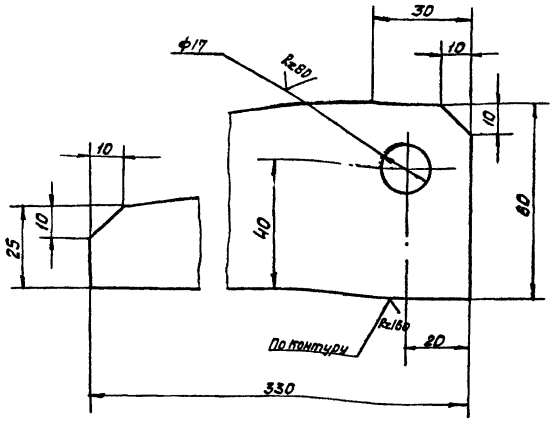
Лист 64 ГОСТ 19903-74
ВсЗсп ГОСТ 14637-79

Корпусов: 45

Типовой проект 902-2-347
Альбом XI, часть 2

4И.440.26.00.002

√(√)



$H_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

4И.440.26.00.002

Ребро

Лит. Масса Массыт

И 1:1 1:1

Лист Листов 1

Лист 612 ГОСТ 18903-74
8 Ст.3. Сп. ГОСТ 14637-79

Отдел №5
Формат 11

Шиф. и табл. Проект. и детали. Шиф. и табл. Проект. и детали.

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		4И.440.27.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
14	1	4И.440.27.00.001	Вилка	1	
64	2	4И.440.27.00.002	Шток		
			Круп. Ø 20 ГОСТ 2590-71 В Ст.3 Сп. ГОСТ 535-79		
			L = 205 мм	1	0,5 кг

Шиф. и табл. Проект. и детали. Шиф. и табл. Проект. и детали.

4И.440.27.00.000

Штанга

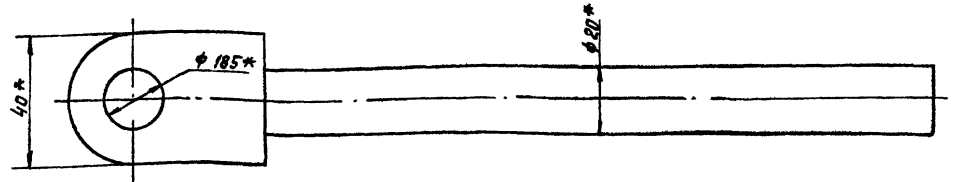
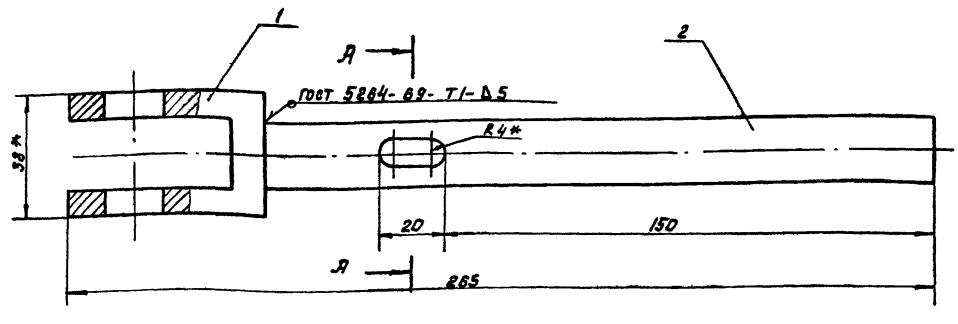
Лит. Лист Листов

И 1 1

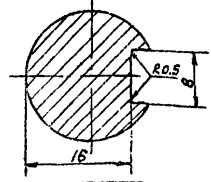
Лист 612 ГОСТ 18903-74
8 Ст.3. Сп. ГОСТ 14637-79

Отдел №5
Формат 11

65 000'00'27 044 И4



А-А
М 2:1



- $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$.
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа - R_{z160} .
- * Размеры для справок.

4И.440.27.00.000СБ

Штанга
Сборочный чертеж

Лит. Масса Массыт

И 0,9 1:1

Лист Листов 1

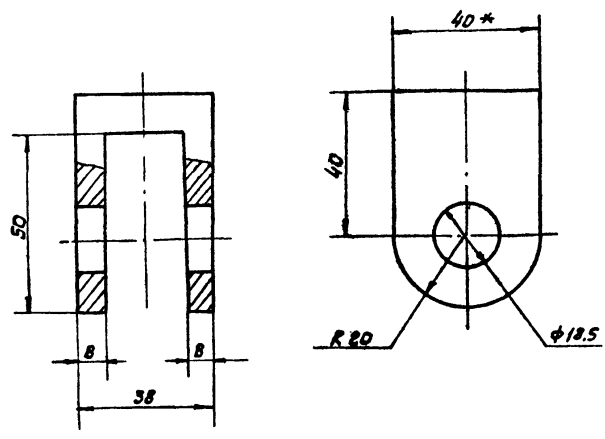
Лист 612 ГОСТ 18903-74
8 Ст.3. Сп. ГОСТ 14637-79

Отдел №5
Формат 12

Шиф. и табл. Проект. и детали. Шиф. и табл. Проект. и детали.

100 00 27 01 44 И4

R20



1. H14; h 14; $\pm \frac{IT 14}{2}$.
2. * Размеры для справок.

4И.440.27.00.001

Вилка

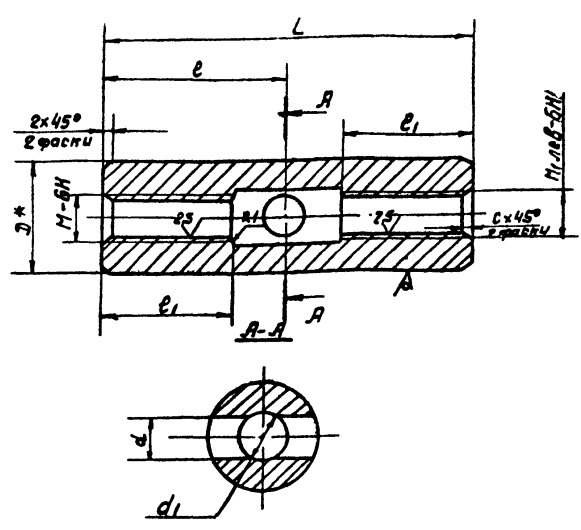
Лит.	Масса	Масш.
И	0.35	1:1
Лист Листов 1		
Посвободномлиипроект		
Отдел И 5		

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Формат И

200 00 00 01 44 И4

R20



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг	
	L	e	e1	d	d1	h	h1	r		
4И.440.00.00.002	100	50	35	30	13	14	12	12	1,6	0,4
4И.440.00.00.002-01	250	125	50	40	20	22	24	24	2,5	0,7

H14; h 14; $\pm \frac{IT 14}{2}$.

4И.440.00.00.002

Муфта
стяжная

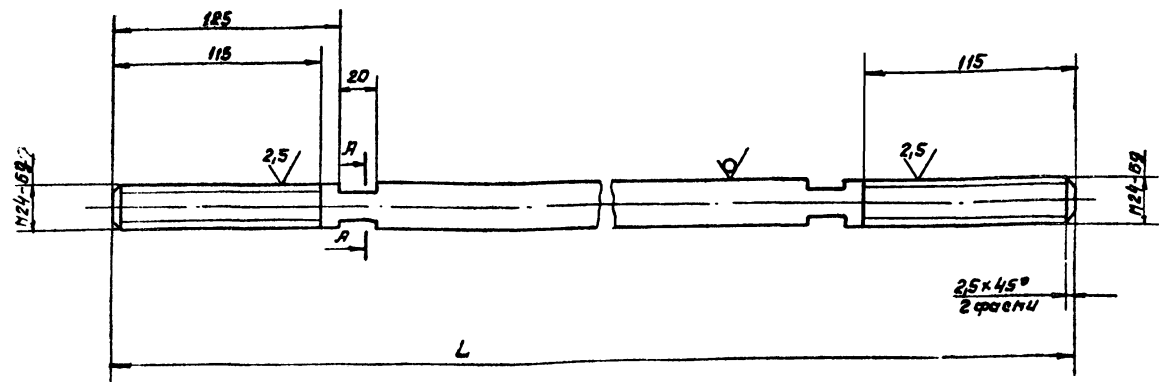
Лит.	Масса	Масш.
И	—	—
Лист Листов 1		
Посвободномлиипроект		
Отдел И 5		

Крч. В ГОСТ 2590-71
В Ст.3. Сп. ГОСТ 535-79

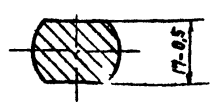
Формат И

100 00 00 01 44 И4

R20



A-A
M 1:1



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h 14; $\pm \frac{IT 14}{2}$.

Обозначение	Размер, мм		Масса, кг
	L		
4И.440.00.00.001	4200	14,9	
4И.440.00.00.001-01	3400	12,1	
4И.440.00.00.001-02	2650	9,0	

4И.440.00.00.001

Тяга

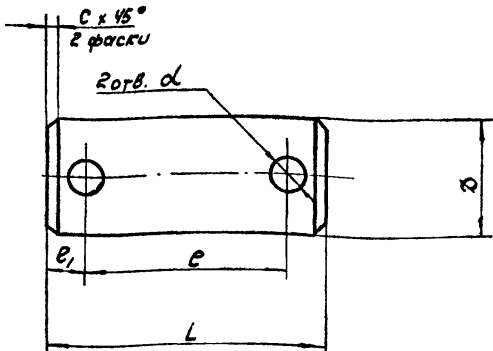
Лит.	Масса	Масш.
И	—	—
Лист Листов 1		
Посвободномлиипроект		
Отдел И 5		

Крч. В ГОСТ 2590-71
В Ст.3. Сп. ГОСТ 535-79

Туповой проект 902-2-347
Альбом II, часть 2

600 00 00 00 h h h h

Rz 80



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	L	e	e1	d	alpha	c	
4И.440.00.00.003	72	52	10	30	8,5	2	0,35
4И.440.00.00.003-01	46	34	6	16	5,5	1	0,07

H14; h14; ± 17/14/2

4И.440.00.00.003

Палец

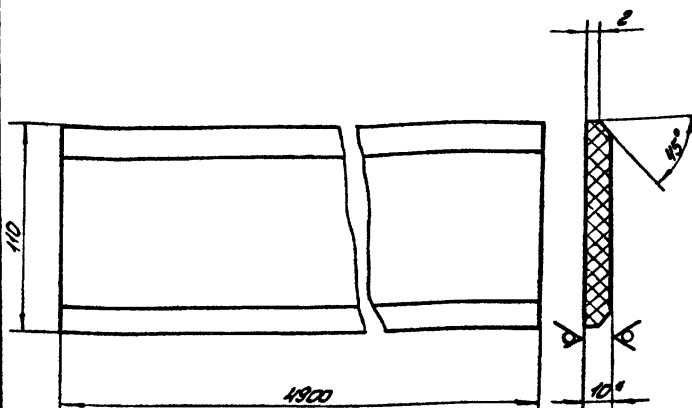
Лит.	Масса	Масшт.
И	см. табл.	—

лист листов: 1
Москва: Канц. инт. проект
Отдел №5
Формат А1

И. лист № докум.	Подп. дата
разр. Заручка	И.И.И.
проб. Пендерева	И.И.И.
И. контр. Потупков	И.И.И.

100 00 00 00 h h h h

Rz 320



1. h 14; ± 17/14/2

2. * Размеры для справок.

4И.440.00.00.004

Уплотнение

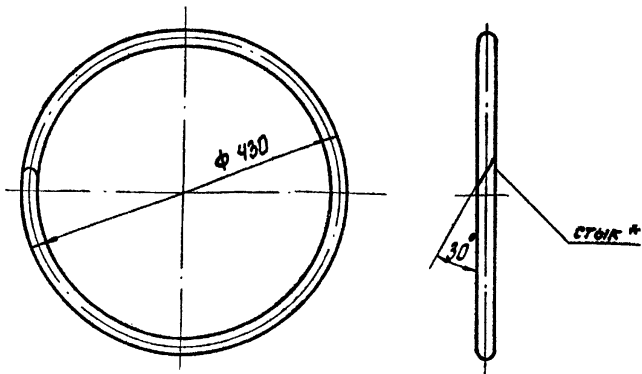
Лит.	Масса	Масшт.
И	5,7	1:2

лист листов: 1
Пластину I ПМБ-М-10-1,2
ГОСТ 7338-77
Москва: Канц. инт. проект
Отдел №5
Формат А1

И. лист № докум.	Подп. дата
разр. Заручка	И.И.И.
проб. Пендерева	И.И.И.
И. контр. Потупков	И.И.И.

500 00 00 00 h h h h

Rz 320



1. Длина развертки = 1300 мм
2. * Стык склеить клеем № 88
ТУ 38105 1061-76.

4И.440.00.00.005

Уплотнение

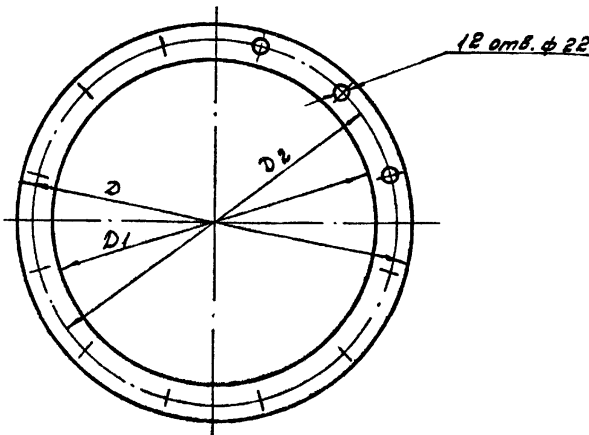
Лит.	Масса	Масшт.
И	0,38	1:5

Шнур IV м ф 18
ГОСТ 6467-69
Москва: Канц. инт. проект
Отдел №5
Формат А1

И. лист № докум.	Подп. дата
разр. Заручка	И.И.И.
проб. Пендерева	И.И.И.
И. контр. Потупков	И.И.И.

900 00 00 00 h h h h

Rz 320



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	phi	phi1	phi2	
4И.440.00.00.006	520	420	485	0,26
4И.440.00.00.006-01	390	275	350	0,15

H14; h14; ± 17/14/2

4И.440.00.00.006

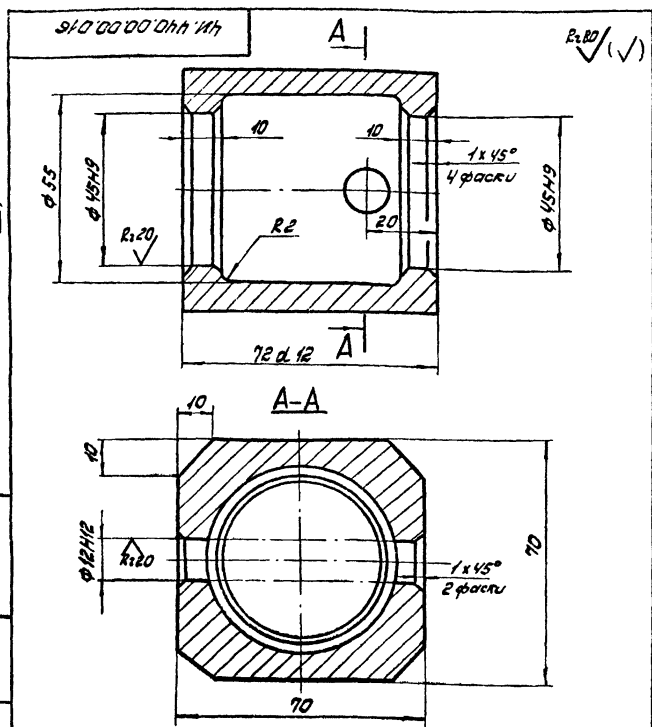
Прокладка

Лит.	Масса	Масшт.
И	см. табл.	—

лист листов: 1
Пластину I ПМБ-М-3-62
ГОСТ 7338-77
Москва: Канц. инт. проект
Отдел №5
Формат А1

И. лист № докум.	Подп. дата
разр. Заручка	И.И.И.
проб. Пендерева	И.И.И.
И. контр. Потупков	И.И.И.

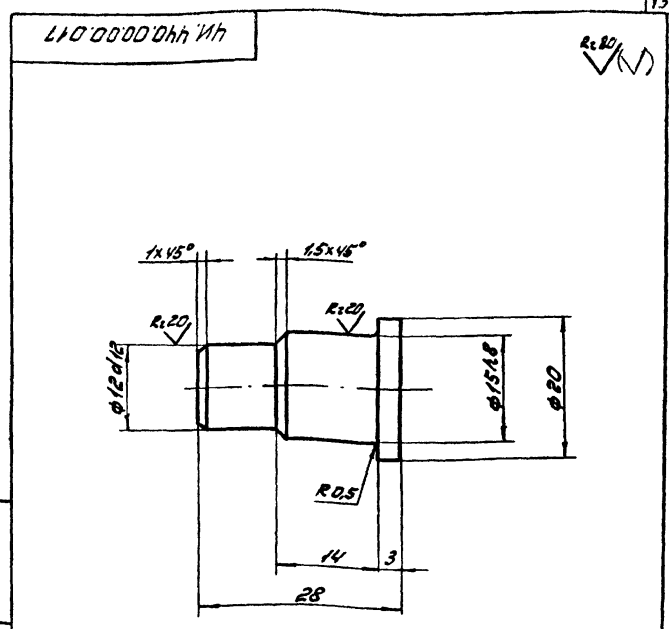
Копировать, 24-17854-07 48 Формат А1



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14; k14; \pm IT14$.

ЧН.440.00.00.016

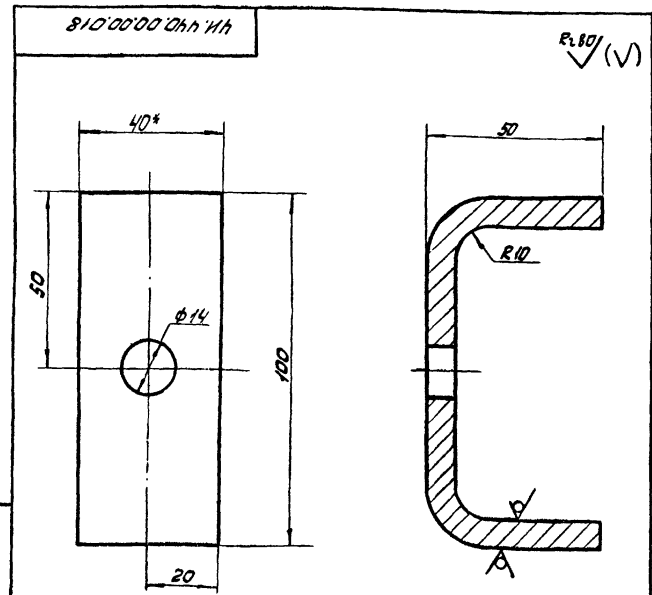
Исполн.	Н.С.Филиппов	Полн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручкаев	Исполн.		И	1,4	1:1
Проб.	Пендерева	Листов	7	Масштабный проект		
Н.Контр.	Потушков	Стр.	3	Отдел N 5		
Формат А1						



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14; \pm IT14$.

ЧН.440.00.00.017

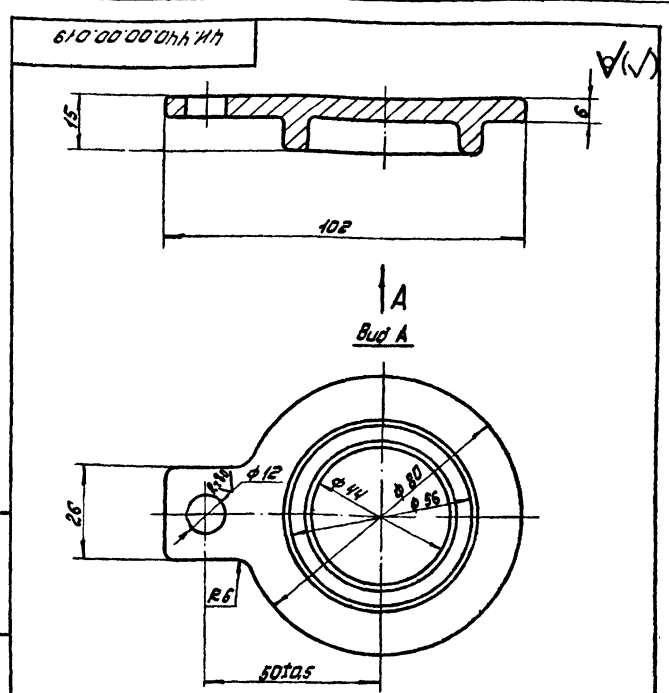
Исполн.	Н.С.Филиппов	Полн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручкаев	Исполн.		И	0,04	2:1
Проб.	Пендерева	Листов	1	Масштабный проект		
Н.Контр.	Потушков	Стр.	3	Отдел N 5		
Формат А1						



1. Длина заготовки $L = 172$ мм.
2. $h14; k14; \pm IT14$.
3. * Размеры для справок.

ЧН.440.00.00.018

Исполн.	Н.С.Филиппов	Полн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручкаев	Исполн.		И	0,42	1:1
Проб.	Пендерева	Листов	1	Масштабный проект		
Н.Контр.	Потушков	Стр.	3	Отдел N 5		
Формат А1						

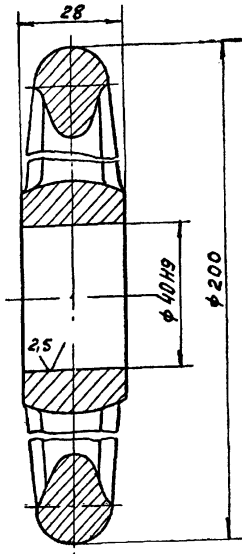


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14; k14; \pm IT14$.
2. Допускаемые отклонения на размеры отливки по Д.К.
3. Допустимости ГОСТ 1855-55.
3. Неуказанные литевые радиусы R3.

ЧН.440.00.00.019

Исполн.	Н.С.Филиппов	Полн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручкаев	Исполн.		И	0,47	1:1
Проб.	Пендерева	Листов	1	Масштабный проект		
Н.Контр.	Потушков	Стр.	3	Отдел N 5		
Формат А1						

4и.440.00.00.021



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/14$.

4и.440.00.00.021

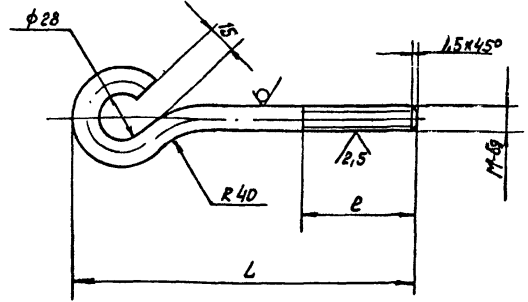
Маховик

Маховик 2-В-200 к36
ГОСТ 5260-75

Лист	Масса	Масштаб
И	2,08	1:1
Лист		Листов 1
Необходимо указать отдел №5		

Формат И1

4и.440.00.00.022



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	L	e	М	
4и.440.00.00.022	195	60	12	0,25
4и.440.00.00.022-01	400	50	12лев	0,46

$h/14; h/14; \pm \frac{IT 14}{2}$.

4и.440.00.00.022

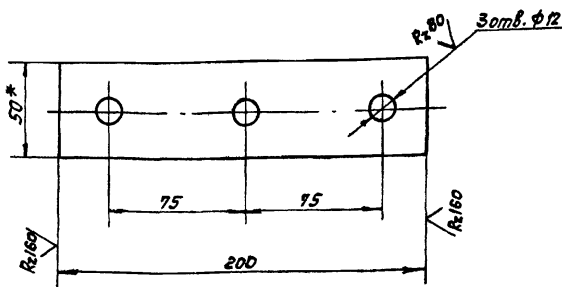
Подвеска

В 12 ГОСТ 2590-71
Круг в ст 3 по ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	ст.	—
Лист		Листов 1
Необходимо указать отдел №5		

Формат И1

4и.440.00.00.023



1. $h/14; h/14; \pm \frac{IT 14}{2}$.

2. Размер для справок.

4и.440.00.00.023

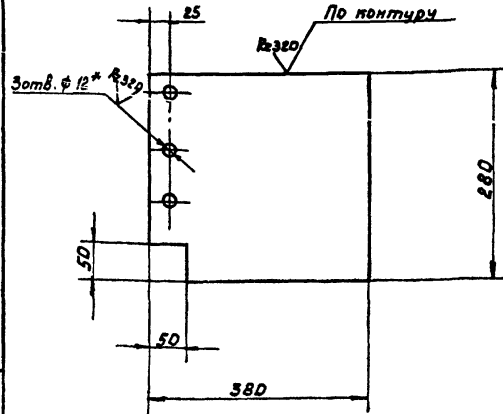
Накладка

Б-24x50 ГОСТ 103-76
Полоса в ст 3 по ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	0,51	1:2
Лист		Листов 1
Необходимо указать отдел №5		

Формат И1

4и.440.00.00.024



1* Разметить по накладке черт. 4и.440.00.00.023

2. $h/14; h/14 \pm \frac{IT 14}{2}$.

4и.440.00.00.024

Скребок

Пластина ИПБ-И-В-1,2
ГОСТ 7338-77

Лист	Масса	Масштаб
И	0,63	1:5
Лист		Листов 1
Необходимо указать отдел №5		

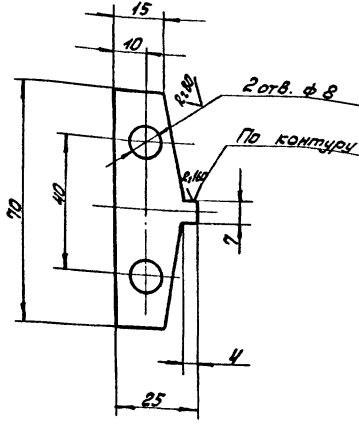
Формат И1

17851-07 52

Формат И1

ЧН.440.00.00.029

(V)A



$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧН.440.00.00.029

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,08	1:1
Лист		Листов: 1

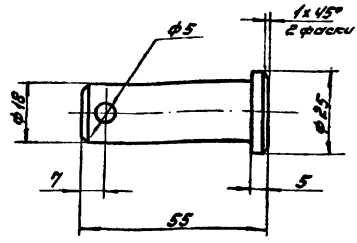
58 ГОСТ 14903-74
8Ст3сп ГОСТ 14637-78
Московский филиал проекта
Отдел №5

Формат А1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
разраб.	Заручка	Изм.		
проб.	Печерев			
И. контр.	Потугров			

ЧН.440.00.00.032

2.80



$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧН.440.00.00.032

Ось

Лист	Масса	Масштаб
И	0,1	1:1
Лист		Листов: 1

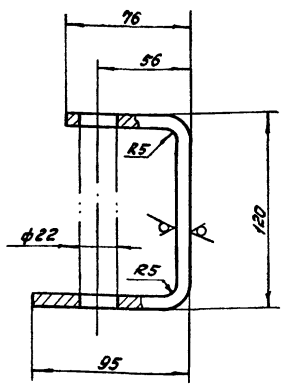
Ст 3 ГОСТ 380-71

Формат А1

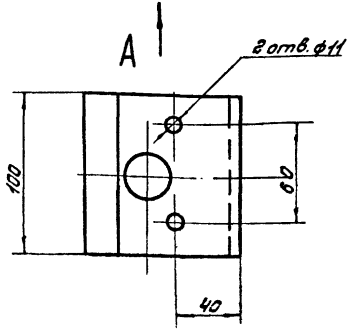
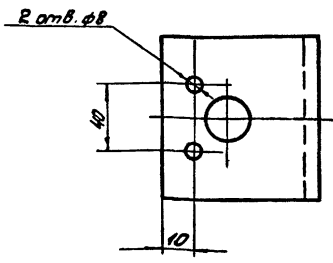
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
разраб.	Заручка	Изм.		
проб.	Печерев			
И. контр.	Потугров			

ЧН.440.00.00.031

2.80



Вид А



1. Длина развертки L = 300 мм.
2. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧН.440.00.00.031

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
И	0,8	1:2
Лист		Листов: 1

58 ГОСТ 19903-74
8Ст3сп ГОСТ 14637-78
Московский филиал проекта
Отдел №5

Формат А2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
разраб.	Заручка	Изм.		
проб.	Печерев			
И. контр.	Потугров			