

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-153
КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ КЕ-10-14с
ОТОПИТЕЛЬНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ, СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ-ОТКРЫТАЯ.
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ

АЛЬБОМ IV.87

ЧЕРТЕЖИ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТОПЛИВОПОДАЧИ.

15859-35
ЦЕНА 1-29

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 17 1982 года
Заказ № 9986 Тираж 1200 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-4-153

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ КЕ-Ю-14С

ОТОПИТЕЛЬНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ОТКРЫТАЯ
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ

СОСТАВ ПРОЕКТА

№№ альбомов	НАИМЕНОВАНИЕ	альбомов	№№ альбомов	НАИМЕНОВАНИЕ	альбомов
	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ		XVI	ОБЩИЕ ВИДЫ	
I.82	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ, КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		XVII	СХЕМЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИНЦИПИАЛЬНЫЕ	
II.82	ЧЕРТЕЖИ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ, СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ КОТЕЛЬНОЙ		XVIII	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	
III.82	СПОСОБЫ И СПОСОБЫ ПОДАЧИ			ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	
IV.82	ЧЕРТЕЖИ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТОПЛИВОПОДАЧИ			МЕХАНИЗАЦИЯ ТРАНСПОРТА	
	ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ		XIX	МЕХАНИЗАЦИЯ ТОПЛИВОПОДАЧИ И ШЛАКОЗОЛУЩАНИЯ. САНТЕХНИКА	
V	РАСПОЛОЖЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ КОТЕЛЬНОЙ, ОБЩЕКОТЕЛЬНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ		4.12		
VI	КОТЛОАГРЕГАТ /ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ УГЛИ/		XX	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ	
VII	КОТЛОАГРЕГАТ /ТОПЛИВО-БУРЫЕ УГЛИ/		XXI	ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКАЯ, САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ	
VIII	ВОДОПОДГОТОВКА			МЕХАНИЗАЦИЯ ТОПЛИВОПОДАЧИ И ШЛАКОЗОЛУЩАНИЯ /ВСЕ ЧАСТИ/	
IX.82	СКЛАД РЕАГЕНТОВ /ВСЕ ЧАСТИ/		XXII	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ КОТЕЛЬНОЙ И ШЛАКОЗОЛУЩАНИЯ	
	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ		XXIII	АВТОМАТИЗАЦИЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПРИБОРЫ, ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ. ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ	
X	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ КОТЕЛЬНОЙ		XXIV	СКЛАД РЕАГЕНТОВ /ВСЕ ЧАСТИ/	
XI	ЩИТЫ СТАНЦИИ УПРАВЛЕНИЯ КОТЕЛЬНОЙ. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ		XXV	ЭКОНОМИКА. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	
XII	СХЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯМИ КОТЕЛЬНОЙ			СМЕТЫ	
XIII	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ТОПЛИВОПОДАЧИ		XXVI	СВОДКА ЗАТРАТ И СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ КОТЕЛЬНОЙ	
XIV	ЩИТЫ СТАНЦИИ УПРАВЛЕНИЯ ТОПЛИВОПОДАЧИ. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ		XXVII	СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКУЮ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКУЮ, САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ, АВТОМАТИЗАЦИЮ КОТЕЛЬНОЙ	
	АВТОМАТИЗАЦИЯ		кн.1,2		
XV	СХЕМЫ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ И ВНЕШНИХ ПРОВОДОВ. ПЛАНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ. БЛОКИ МЕСТНЫХ ПРИБОРОВ		XXVIII	ТОПЛИВОПОДАЧА	
			XXIX	СКЛАД РЕАГЕНТОВ	

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ: ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-2-205 ДЫМОВАЯ ТРУБА Н=45 м, Д_в=1,5 м, и ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-4-49 СТАЛЬНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ, ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ РЕЗЕРВУАР ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 100 м³.

РАЗРАБОТАН
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА
ГОССТРОЯ СССР
ГПИ СОЮЗПРОММЕХАНИЗАЦИЯ
МИНТЯЖМАШ СССР

АЛЬБОМ IV.82

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
ПРИКАЗ № 119 ОТ 13/ИИ/1982

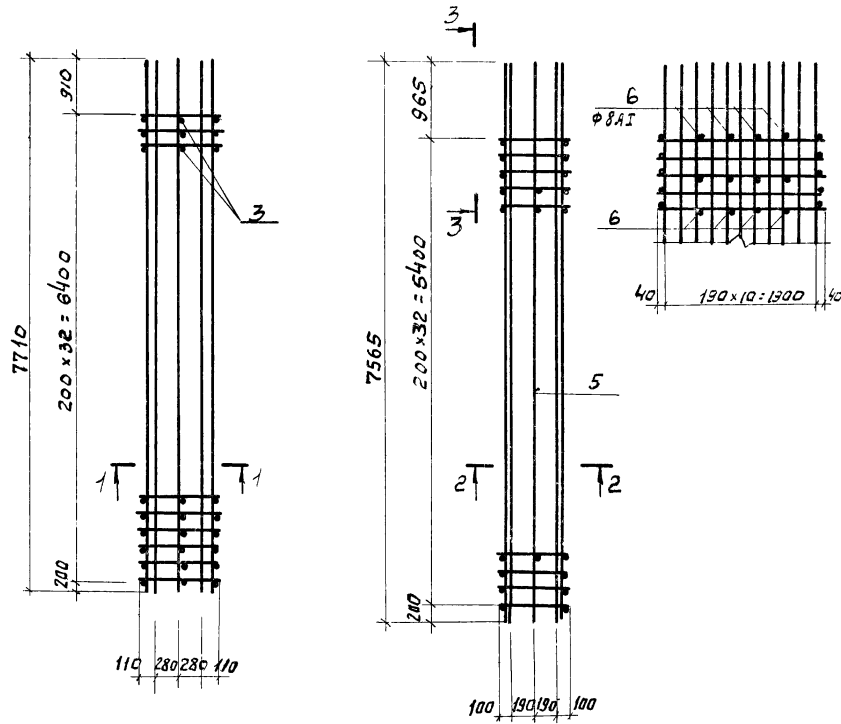
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Щиллер Ю.И.* ШИЛЛЕР Ю.И.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Раскин Е.Д.* РАСКИН Е.Д.

Технический проект 903-1-153 Альбом II.82

КП1

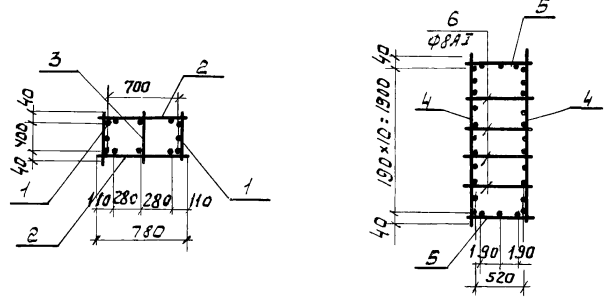
КП2

3-3



1-1

2-2



Формат зона	№3	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
КП1					
<u>Документация</u>					
12		ТП 903-1-153-КЖИ-КП1,КП2	Сборочный чертеж		
12		ТП 903-1-153-КЖИ-ВС	Выборка арматуры		
<u>Сборочные единицы и детали</u>					
11	1	ТП 903-153-КЖИ-К1, К2	каркас плоский К1	2	
11	2	То же	то же К2	2	
12	3	-II-КЖИ-ВС1	стержни одиноч поз3	33	
КП2					
<u>Документация</u>					
12		ТП 903-1-153-КЖИ-КП1,КП2	сборочный чертеж		
12		ТП 903-1-153-КЖИ-ВС	Выборка арматуры		
<u>Сборочные единицы и детали</u>					
11	4	ТП 903-1-153-КЖИ-К3;К4	каркас плоский К3	2	
11	5	То же	то же К4	2	
12	6	-II-КЖИ-ВС1	стержни одиноч поз6	64	

Соединение плоских каркасов в пространственные производится с помощью дуговой сварки

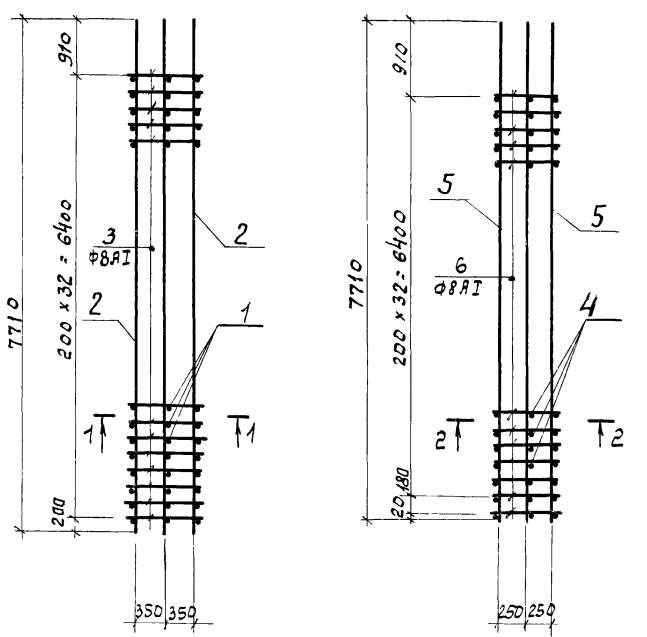
ТП 903-1-153-КЖИ-КП1;КП2

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Каркасы пространственные	Лит	Масса	Масшт
					КП1; КП2	0	-	б/м
						лист	листов	
						САНТЕХПРОЕКТ		

Технический проект 903-1-153 Альбом II.82

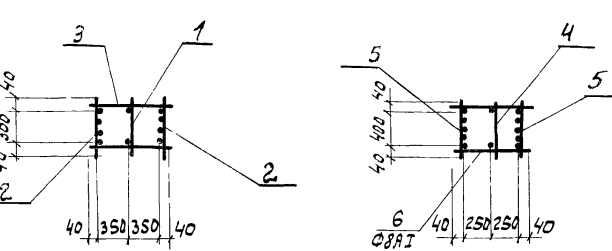
КП3

КП4



1-1

2-2



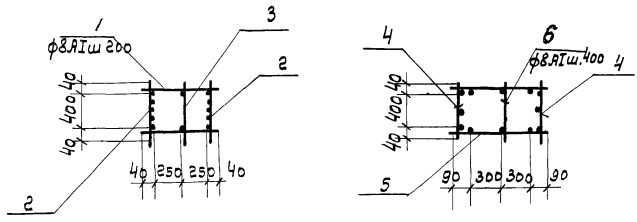
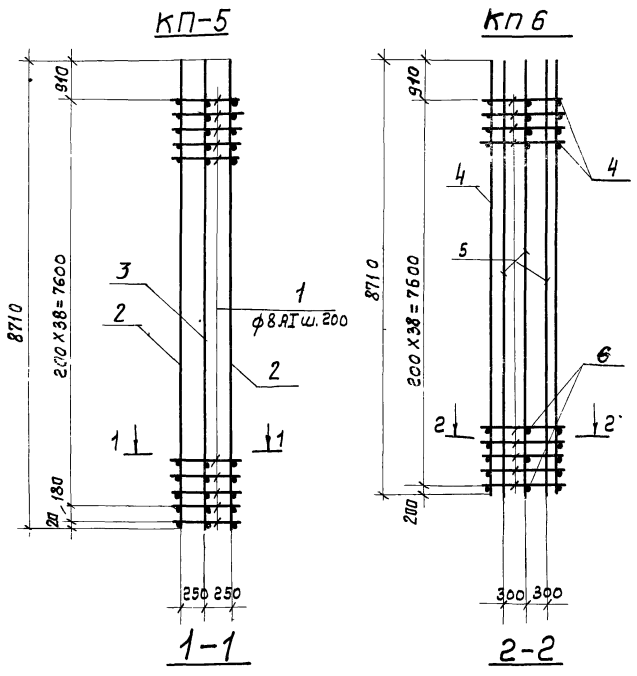
Формат зона	№3	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
КП3					
<u>Документация</u>					
12		ТП 903-1-153-КЖИ-КП3;КП4	сборочный чертеж		
12		ТП 903-1-153-КЖИ-ВС1	Выборка арматуры		
<u>Сборочные единицы и детали</u>					
11	1	ТП 903-1-153-КЖИ-К5;К6	каркас плоский К5	1	
11	2	То же	то же К6	2	
12	3	-II-КЖИ-ВС1	стержни одиночные поз9	66	
КП4					
<u>Документация</u>					
12		ТП 903-1-153-КЖИ-КП3;КП4	Сборочный чертеж		
12		ТП 903-1-153-КЖИ-ВС1	Выборка арматуры		
<u>Сборочные единицы и детали</u>					
11	4	ТП 903-1-153-КЖИ-К7,К8	каркас плоский К7	1	
11	5	То же	то же К8	2	
12	6	КЖИ-ВС1	стержни одиночные поз.6	66	

Соединение плоских каркасов в пространственные производится с помощью дуговой сварки

ТП 903-1-153-КЖИ-КП3;КП4

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Каркасы пространственные	Лит	Масса	Масшт
					КП3; КП4	0	-	б/м
						лист	листов	
						САНТЕХПРОЕКТ		

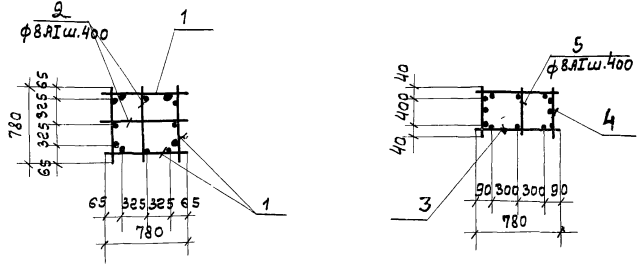
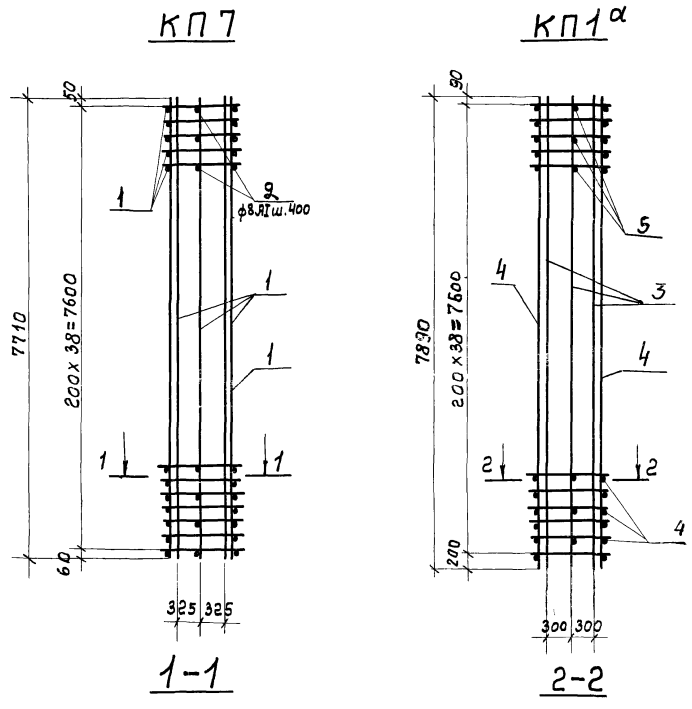
Л.650М IV.42



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
КП5						
Документация						
12			ТП 903-1-153 КЖИ-КП5, КП6	Сборочный чертеж		
12			ТП 903-1-153-КЖИ-ВС	Выборка арматуры		
Сборочные ед. и детали						
11	2		ТП 903-1-153 КЖИ-К9, К10	Каркас плоский К9	2	
11	3		То же	То же К10	1	
12	1		— КЖИ-ВС1	Стержни одиночные поз. 30		
КП6						
Документация						
12			ТП 903-1-153 КЖИ-КП5, КП6	Сборочный чертеж		
12			ТП 903-1-153-КЖИ-ВС1	Выборка арматуры		
Сборочные ед. и детали						
11	4		ТП 903-1-153 КЖИ-К11; К12	Каркас плоский К11	2	
11	5		То же	То же К12	2	
12	6		КЖИ-ВС1	Стержни одиночные поз. 40		

Соединение плоских каркасов в пространственные производится с помощью дуговой сварки.

Изм.			Лист			масса			Масшт.		
Исполн. Попкова			КП5; КП6						д/м		
Рук. гр. Касьянова									лист / листов		
Нач. отд. Гин									САНТЕХПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
КП7						
Документация						
			ТП 903-1-153 КЖИ-КП7, КП1а	Сборочный чертеж		
			ТП 903-1-153-КЖИ-ВС	Выборка арматуры		
Сборочные ед. и детали						
11	1		ТП 903-1-153 КЖИ К13	Каркас плоский К13	4	
12	2		КЖИ-ВС1	Стержни одиночные поз. 39		
КП1а						
Документация						
			ТП 903-1-153 КЖИ-КП7, КП1а	Сборочный чертеж		
			ТП 903-1-153-КЖИ-ВС1	Выборка арматуры		
Сборочные ед. и детали						
11	3		ТП 903-1-153 КЖИ-К14, К15	Каркас плоский К15	2	
12	4		То же	То же К14	2	
	5		КЖИ-ВС1	Стержни одиночные поз. 20		

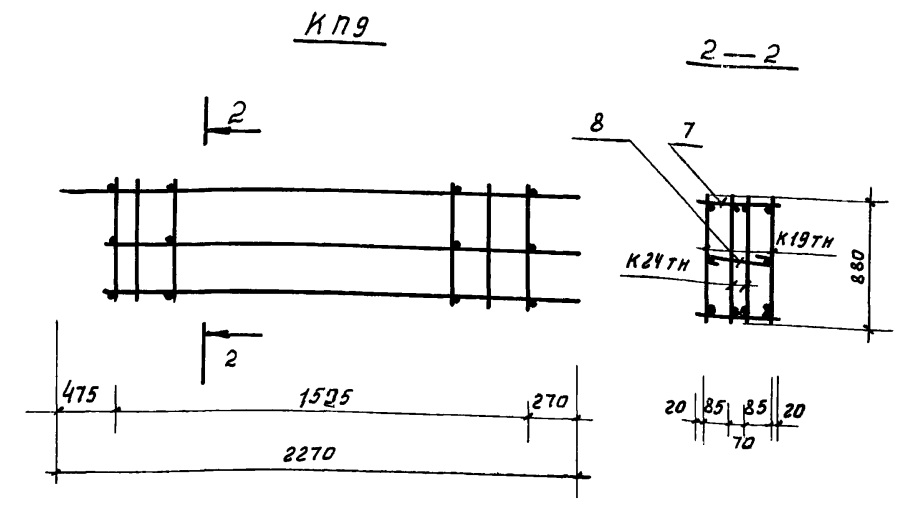
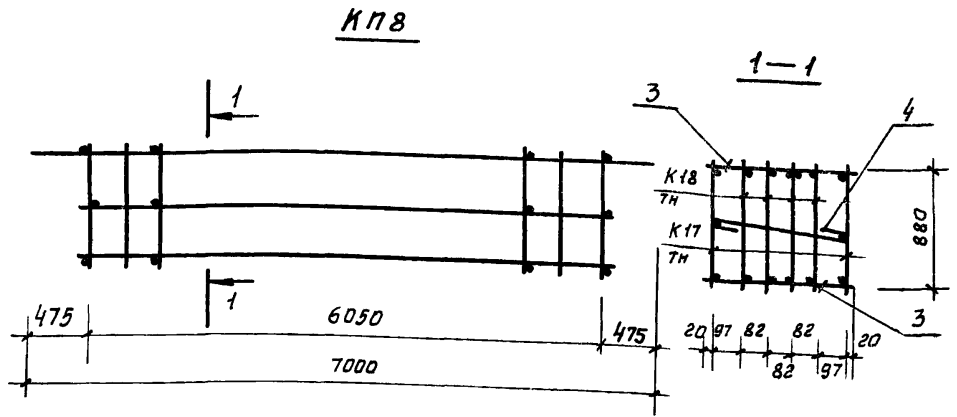
Соединение плоских каркасов в пространственные производится с помощью дуговой сварки.

Изм.			Лист			масса			Масшт.		
Исполн. Попкова			КП7; КП1а						д/м		
Рук. гр. Касьянова									лист / листов		
Нач. отд. Гин									САНТЕХПРОЕКТ		

Альбом IV.82

Типовой проект 903-1-153

И.В. ПЛОД. ПОДП. И.В. ПЛОД. ПОДП. И.В. ПЛОД. ПОДП. И.В. ПЛОД. ПОДП.



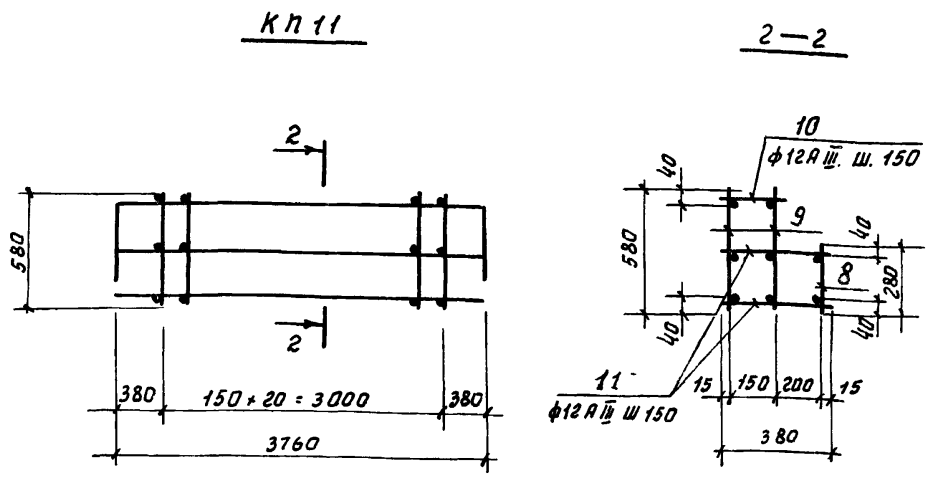
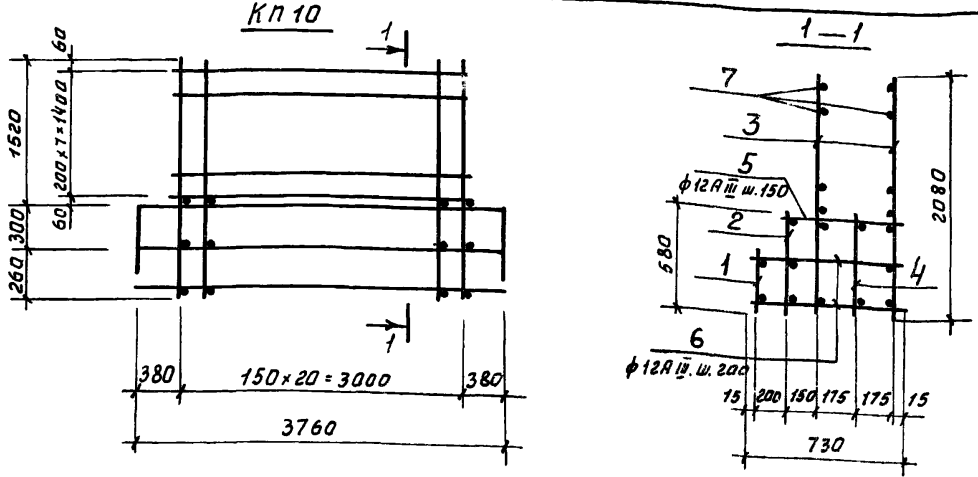
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				КП 8		
12			ТП 903-1-153-КЖИ-КП8	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11			ТП 903-1-153-КЖИ-ВС1	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
11		1	ТП 903-1-153-КЖИ-К17	КАРКАС ПЛОСКИЙ К17	2	104,1 кг
11		2	ТП 903-1-153-КЖИ-К18	ТО ЖЕ К18	4	89,1 кг
		3	ТП 903-1-153-КЖИ-КП8, КП9	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ $\phi 6A I$ $e=480$	31	3,3 кг
		4	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ $\phi 6A I$ $e=570$	16	2,0 кг
				КП 9		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ВЫБОРКА СТАЛИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
11		5	ТП 903-1-153-КЖИ-К19	КАРКАС ПЛОСКИЙ К19	2	31,7 кг
11		6	ТП 903-1-153-КЖИ-К24	ТО ЖЕ К24	2	27,3 кг
		7	ТП 903-1-153-КЖИ-КП8, КП9	СТЕРЖНИ ОДНОЧН $\phi 6A I$ $e=380$	16	1,5 кг
		8	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ $\phi 6A I$ $e=280$	8	0,5 кг

ИЗМ ЛИСТ И ДОКУМ.			ПОДП. И.В. ПЛОД.	ТАТА	ТП 903-1-153-КЖИ-КП8, КП9			АНТЕР	МАССА	МАСШ
КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ				КП8, КП9			Р			
И.В. ПЛОД. ПОДП. И.В. ПЛОД. ПОДП. И.В. ПЛОД. ПОДП.							ЛИСТ	ЛИСТОВ		
САИТ ЕХПРОЕКТ										

Альбом IV.82

Типовой проект 903-1-153

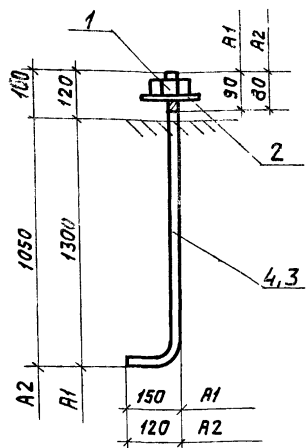
И.В. ПЛОД. ПОДП. И.В. ПЛОД. ПОДП. И.В. ПЛОД. ПОДП.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				КП 10		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			ТП 903-1-153-КЖИ-КП10, КП11	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11			ТП 903-1-153-КЖИ-ВС1	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
11		1	ТП 903-1-153-КЖИ-К20, К21	КАРКАС ПЛОСКИЙ К20	1	
11		2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ К21	1	
		3	ТП 903-1-153-КЖИ-К22, К23	" К22	2	
		4	ТО ЖЕ	" К23	1	
		5	"- КЖИ-ВС1	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ $\phi 12A II$ $e=530$	21	
		6	"- КЖИ-ВС1	ТО ЖЕ $\phi 12A II$ $e=730$	42	
		7	"- КЖИ-ВС1	ТО ЖЕ $\phi 8A I$ $e=3030$	16	
				КП 11		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			ТП 903-1-153-КЖИ-КП10, КП11	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11			ТП 903-1-153-КЖИ-ВС1	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
11		8	ТП 903-1-153-КЖИ-К20, К21	КАРКАС ПЛОСКИЙ К20	1	
11		9	"- ТО ЖЕ	ТО ЖЕ К21	2	
		10	"- КЖИ-ВС1	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ $\phi 12A II$ $e=180$	21	
		11	"- ТО ЖЕ	ТО ЖЕ $\phi 12A II$ $e=380$	42	

ИЗМ ЛИСТ И ДОКУМ.			ПОДП. И.В. ПЛОД.	ТАТА	ТП 903-1-153-КЖИ-КП10, КП11			АНТЕР	МАССА	МАСШ
КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ				КП 10, КП 11			Р			Б/м
И.В. ПЛОД. ПОДП. И.В. ПЛОД. ПОДП. И.В. ПЛОД. ПОДП.							ЛИСТ	ЛИСТОВ		
САИТ ЕХПРОЕКТ										

Соединение плоских каркасов в пространственные производится с помощью дуговой сварки.

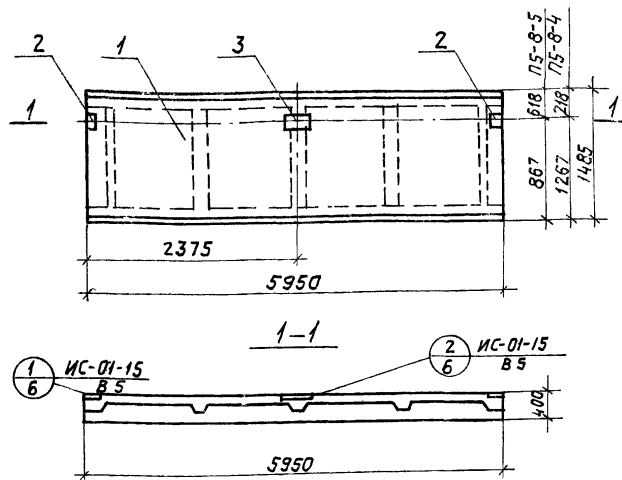


Марка	Масса, кг
A1	12,9
A2	7,3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	1			Анкер А1		
Б4	2			Гайка ГОСТ 5915-70	1	0,3 кг
Б4	3			Шайба Ø10x150 ГОСТ 11371-68	1	0,01 кг
Б4	3			Ф36 АТ ГОСТ 2590-71, P=1570	1	12,6 кг
				Анкер А2		
Б4	1			Гайка ГОСТ 5915-70	1	0,2 кг
Б4	2			Шайба Ø10x150 ГОСТ 11371-68	1	0,01 кг
Б4	4			Ф30 АТ ГОСТ 2590-71 P=1280	1	7,1

ТП 903-1-153-КЖИ-А1; А2

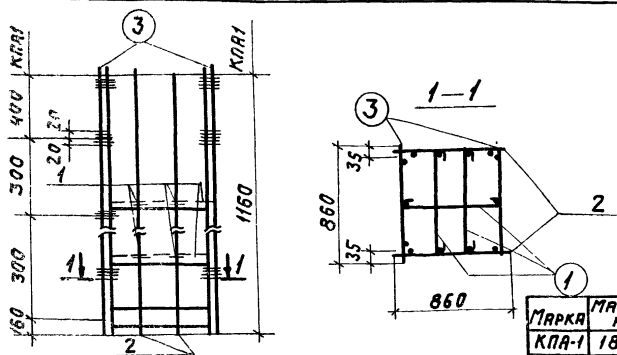
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Изм. от	ЕРЗУН	ЕРЗУН	3.2		Р	12,9 кг	Б/М
Гл. конст.	ЛАМАКОН	ЛАМАКОН				7,3 кг	
Рук. гр.	КАСЯНОВА	КАСЯНОВА			Лист	Листов	
Исполн.	ИЛЬИНА	ИЛЬИНА	29.3.82		САНТЕХПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
И				Документация		
И			Т.п. 903-1-153-КЖИ-П5-8-4	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы и детали		
1			1.465-7в 3,4	Плита П5-8-4, П5-8-5	1	
2			ИС-01-15 в 5	Изделие закладное МГ1	2	
3			"	" МГ2	1	

ТП. 903-1-153-КЖИ-П5-8-4
П5-8-5

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Изм. от	ЕРЗУН	ЕРЗУН	3.2		Р		Б/М
Гл. конст.	ЛАМАКОН	ЛАМАКОН					
Рук. гр.	КАСЯНОВА	КАСЯНОВА			Лист	Листов	
Исполн.	ИЛЬИНА	ИЛЬИНА	29.3.82		САНТЕХПРОЕКТ		

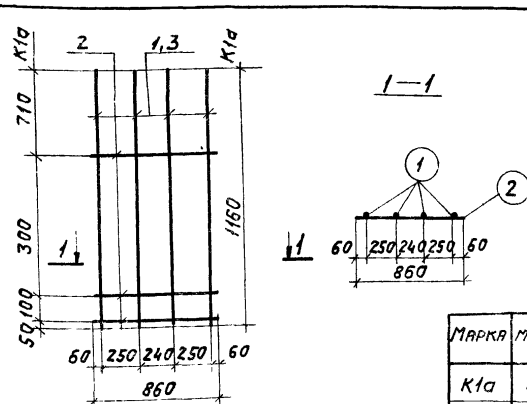


Марка	Масса, кг
КПА-1	18,1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				КПА1		
	2		903-1-153-1-КЖИ-К1а	Каркас плоский К1а	2	9,4 кг
	3		903-1-153-1-КЖИ-К2а, К2б	" К2а	2	7,4 кг
	1			БАЗ ГОСТ 5781-75, P=950	6	1,3 кг
				Итого		18,1 кг

ТП 903-1-153-КЖИ-КПА1

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Изм. от	ЕРЗУН	ЕРЗУН	3.2		Р	См. табл.	Б/М
Гл. конст.	ЛАМАКОН	ЛАМАКОН					
Рук. гр.	КАСЯНОВА	КАСЯНОВА			Лист	Листов	
Исполн.	ИЛЬИНА	ИЛЬИНА	29.3.82		САНТЕХПРОЕКТ		

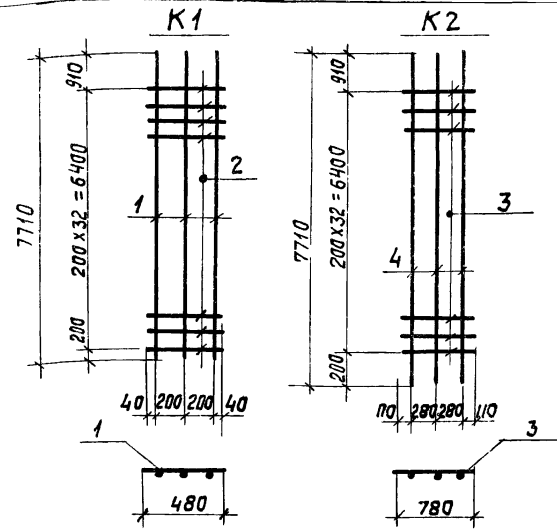


Марка	Масса, кг
К1а	4,7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				К1а		
1				Ф12 АТ ГОСТ 5781-75, P=1160	4	4,1 кг
2				БАЗ ГОСТ 5781-75, P=860	3	0,6 кг
				Итого		4,7 кг

ТП 903-1-153-КЖИ-К1а

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Изм. от	ЕРЗУН	ЕРЗУН	3.2		Р	См. табл.	Б/М
Гл. спец.	ЛАМАКОН	ЛАМАКОН					
Рук. гр.	КАСЯНОВА	КАСЯНОВА			Лист	Листов	
Исполн.	ИЛЬИНА	ИЛЬИНА	29.3.82		САНТЕХПРОЕКТ		



Марка	Масса, кг
K1	75,3
K2	46,5

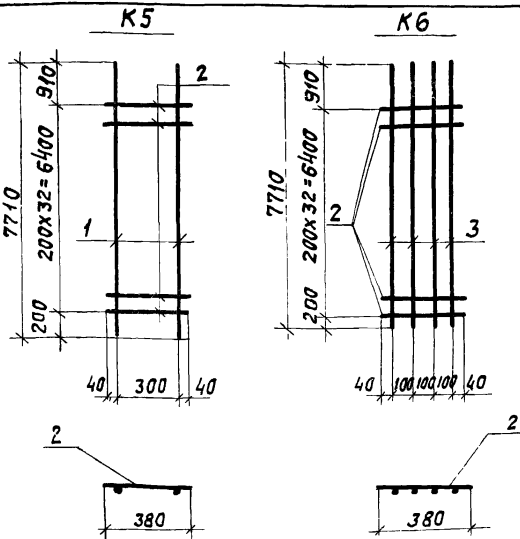
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			K1			
			ДЕТАЛИ			
	1		φ22AIII ГОСТ 5781-75 L=7710	3	69,1 кг	
	2		φ8AII ГОСТ 5781-75 L=480	33	6,3 кг	
			K2			
			ДЕТАЛИ			
	3		φ8AII ГОСТ 5781-75 L=780	33	10,0 кг	
	4		φ16AIII ГОСТ 5781-75 L=7710	3	36,5 кг	

ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ И СЕТКИ СВАРИВАЮТСЯ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ СТЕРЖНЕЙ КОНТАКТНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ

Т.П. 903-1-153-КЖИ-К1, К2

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Листов
Провер.	Хохлова					
Исполн.	Полкова			Лист	Листов	
Рук. гр.	Касьянова			САНТЕХПРОЕКТ		
Гл. констр.	Гольденшиллер					
Нач. отд.	ГИИ					

Каркасы плоские
K1; K2;



Марка	Масса, кг
K5	29,4
K6	97,0

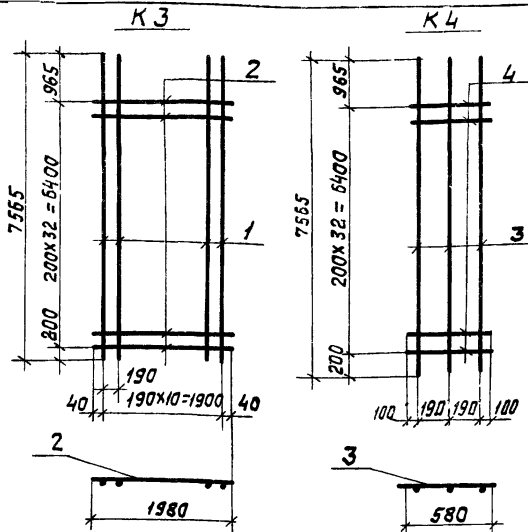
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			K5			
			ДЕТАЛИ			
	1		φ16AIII ГОСТ 5781-75 L=7710	2	24,4 кг	
	2		φ8AII ГОСТ 5781-75 L=380	33	5,0 кг	
			K6			
			ДЕТАЛИ			
	3		φ22AIII ГОСТ 5781-75 L=7710	4	92,0 кг	
	2		φ8AII ГОСТ 5781-75 L=380	33	5,0 кг	

ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ И СЕТКИ СВАРИВАЮТСЯ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ СТЕРЖНЕЙ КОНТАКТНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ

Т.П. 903-1-153-КЖИ-К5, К6

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Листов
Провер.	Хохлова					
Исполн.	Полкова			Лист	Листов	
Рук. гр.	Касьянова			САНТЕХПРОЕКТ		
Гл. констр.	Гольденшиллер					
Нач. отд.	ГИИ					

Каркасы плоские
K5, K6



Марка	Масса, кг
K3	277,8
K4	43,5

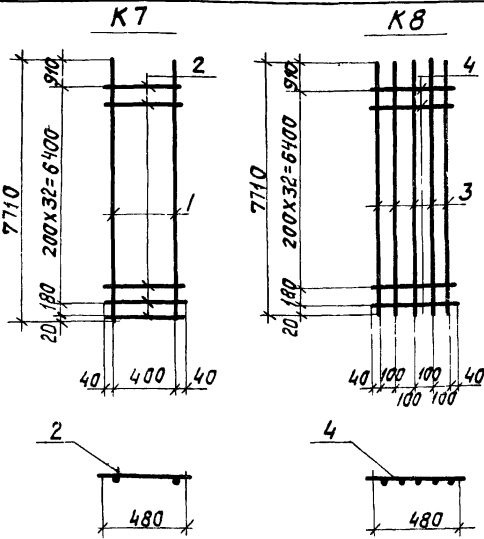
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			K3			
			ДЕТАЛИ			
	1		φ22AIII ГОСТ 5781-75 L=7555	11	252,0 кг	
	2		φ8AII ГОСТ 5781-75 L=1980	33	25,8 кг	
			K4			
			ДЕТАЛИ			
	3		φ16AIII ГОСТ 5781-75 L=7555	3	35,9 кг	
	4		φ8AII ГОСТ 5781-75 L=580	33	7,6 кг	

ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ И СЕТКИ СВАРИВАЮТСЯ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ СТЕРЖНЕЙ КОНТАКТНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ

Т.П. 903-1-153-КЖИ-К3; К4

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Листов
Провер.	Хохлова					
Исполн.	Полкова			Лист	Листов	
Рук. гр.	Касьянова			САНТЕХПРОЕКТ		
Гл. констр.	Гольденшиллер					
Нач. отд.	ГИИ					

Каркасы плоские
K3; K4



Марка	Масса, кг
K7	31,0
K8	178,6

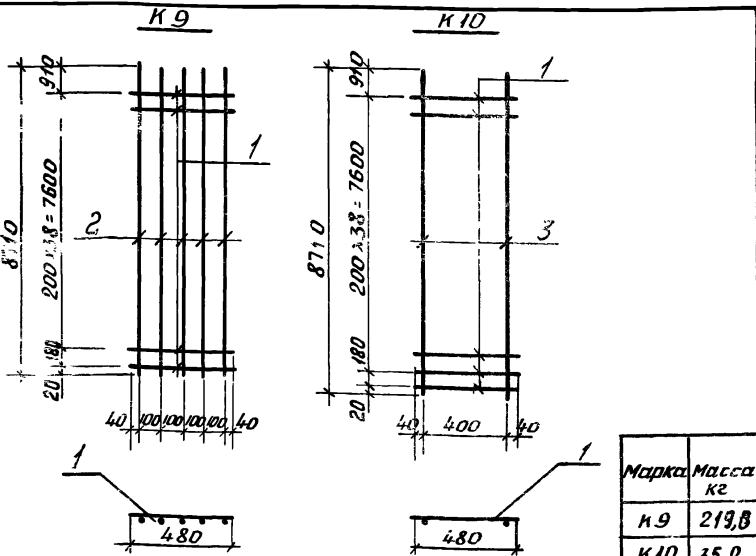
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			K7			
			ДЕТАЛИ			
	1		φ16AIII ГОСТ 5781-75 L=7710	2	24,5 кг	
	2		φ8AII ГОСТ 5781-75 L=480	34	6,5 кг	
			K8			
			ДЕТАЛИ			
	3		φ28AIII ГОСТ 5781-75 L=7710	5	186,0 кг	
	4		φ8AII ГОСТ 5781-75 L=480	34	6,5 кг	

ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ И СЕТКИ СВАРИВАЮТСЯ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ СТЕРЖНЕЙ КОНТАКТНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ

Т.П. 903-1-153-КЖИ-К7; К8

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Листов
Провер.	Хохлова					
Исполн.	Полкова			Лист	Листов	
Рук. гр.	Касьянова			САНТЕХПРОЕКТ		
Гл. констр.	Гольденшиллер					
Нач. отд.	ГИИ					

Каркасы плоские
K7, K8



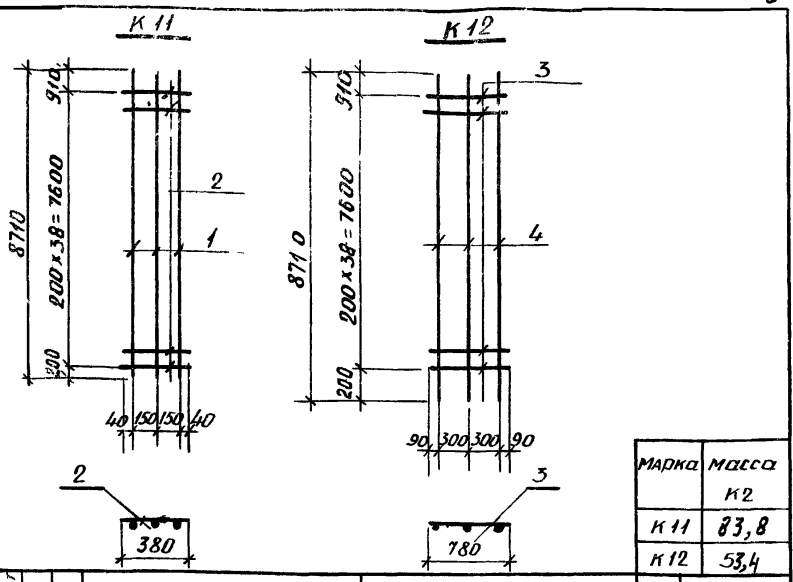
Марка	Масса кг
К9	219,8
К10	35,2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>К9</u>		
				<u>Детали</u>		
		1		φ8AII ГОСТ 5781-75 L=480	40	7,6 кг
		2		φ28AIII ГОСТ 5781-75 L=8710	5	212,0 кг
				<u>К10</u>		
				<u>Детали</u>		
		1		φ8AII ГОСТ 5781-75 L=480	40	7,6 кг
		3		φ16AIII ГОСТ 5781-75 L=8710	2	27,6 кг

Плоские каркасы и сетки свариваются во всех точках пересечений стержней контактной электросваркой.

ТП 903-1-153 - КЖИ-К9, К10

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Каркасы плоские	Лист	Масса	Масш.
Пробер	Хохлова				К9, К10	Р	см. табл	Б/М
Исполн	Попкова							
Рук. гр.	Касьянова					Лист		Листов
Гл. констр.	Гольденшикер							
Нач. отд.	Гин							САНТЕХПРОЕКТ



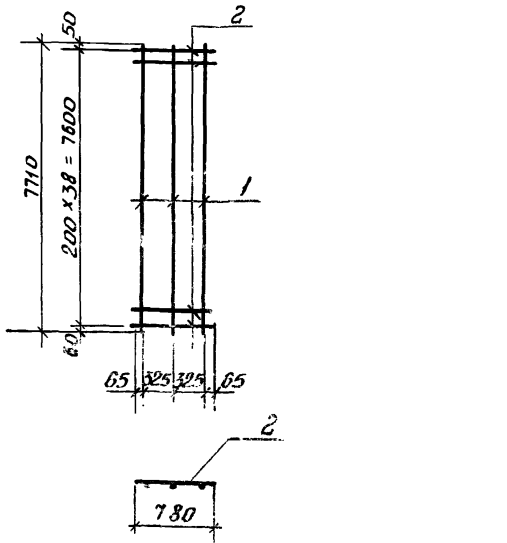
Марка	Масса кг
К11	83,8
К12	53,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>К11</u>		
				<u>Детали</u>		
		2		φ8AII ГОСТ 5781-75 L=380	39	5,8 кг
		1		φ22AIII ГОСТ 5781-75 L=8710	3	78,0 кг
				<u>К12</u>		
				<u>Детали</u>		
		3		φ8AII ГОСТ 5781-75 L=780	39	12,0 кг
		4		φ16AIII ГОСТ 5781-75 L=8710	3	41,4 кг

Плоские каркасы и сетки свариваются во всех точках пересечений стержней контактной электросваркой.

ТП 903-1-153 - КЖИ-К11, К12

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Каркасы плоские	Лист	Масса	Масш.
Пробер	Хохлова				К11, К12	Р	см. табл	Б/М
Исполн	Попкова							
Рук. гр.	Касьянова					Лист		Листов
Гл. констр.	Гольденшикер							
Нач. отд.	Гин							САНТЕХПРОЕКТ

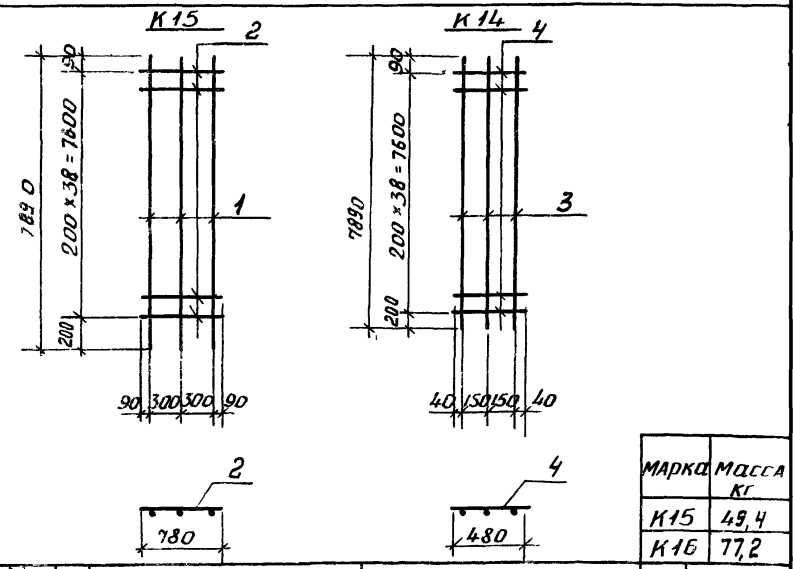


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>К13</u>		
				<u>Детали</u>		
		1		φ22AIII ГОСТ 5781-75 L=7710	3	59,0 кг
		2		φ8AII ГОСТ 5781-75 L=780	39	12,0 кг

Плоские каркасы и сетки свариваются во всех точках пересечений стержней контактной электросваркой.

ТП 903-1-153 - КЖИ-К13

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Каркас плоский	Лист	Масса	Масш.
Пробер	Хохлова				К13	Р	81,0 кг	Б/М
Исполн	Попкова							
Рук. гр.	Касьянова					Лист		Листов
Гл. констр.	Гольденшикер							
Нач. отд.	Гин							САНТЕХПРОЕКТ



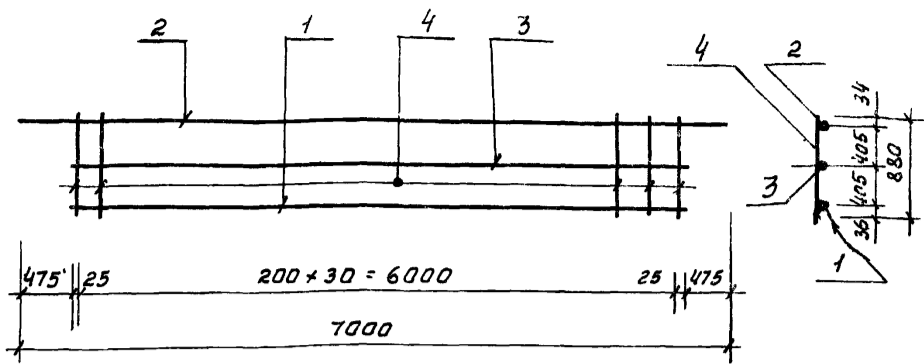
Марка	Масса кг
К15	49,4
К16	77,2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>К15</u>		
				<u>Детали</u>		
		1		φ16AIII ГОСТ 5781-75 L=7890	3	37,4 кг
		2		φ8AII ГОСТ 5781-75 L=780	39	12,0 кг
				<u>К14</u>		
				<u>Детали</u>		
		3		φ22AIII ГОСТ 5781-75 L=7890	3	70,5 кг
		4		φ8AII ГОСТ 5781-75 L=480	39	6,7 кг

Плоские каркасы и сетки свариваются во всех точках пересечений стержней контактной электросваркой.

ТП 903-1-153 - КЖИ-К14, К15

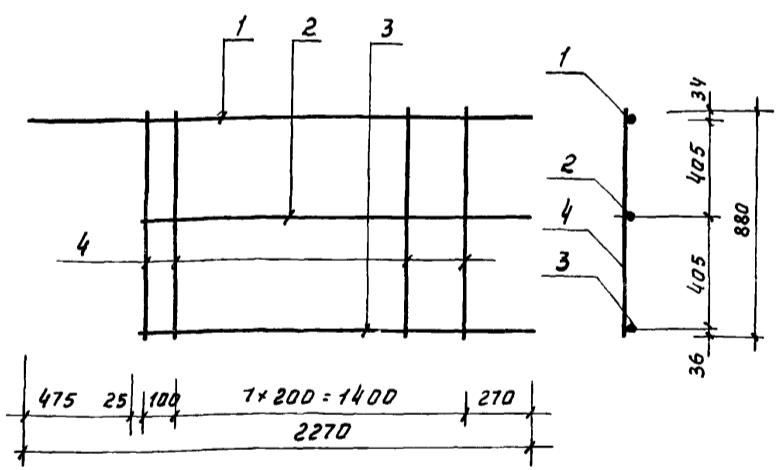
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Каркасы плоские	Лист	Масса	Масш.
Пробер	Хохлова				К14, К15	Р	см. табл	Б/М
Исполн	Попкова							
Рук. гр.	Касьянова					Лист		Листов
Гл. констр.	Гольденшикер							
Нач. отд.	Гин							САНТЕХПРОЕКТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
				<u>К 17</u>		
		1		φ32 А III ГОСТ 5781-75 е-6050	1	38,2 кг
		2		φ28 А III ГОСТ 5781-75 е-7000	1	34,0 кг
		3		φ20 А III ГОСТ 5781-75 е-6050	1	15,0 кг
		4		φ10 А I ГОСТ 5781-75 е-880	31	16,9 кг

ТП 903-1-153 - КЖИ - К 17

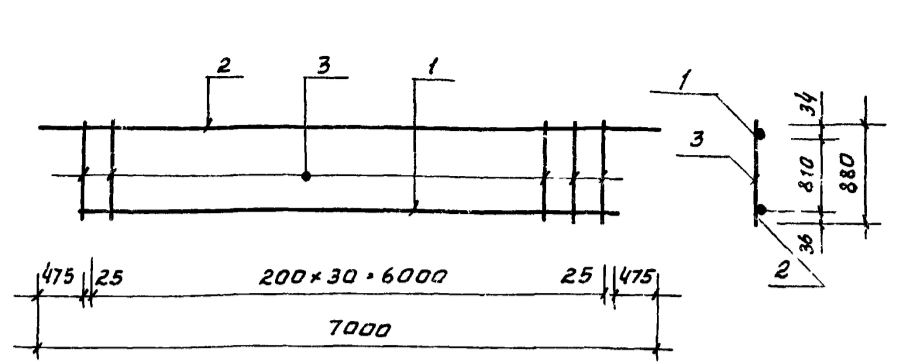
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТЕР	МАССА	МАСШТ.
					Р	104,1 кг	5/м
ИЗМ. ОТД. ГИИ					КАРКАС ПЛОСКИЙ		
Л. КОНСТ. ОЛЬДЕНШИНО					К 17		
РУК. ГР. СОРОКИНА					ЛИСТ		
СТ. НИЖ. ПУСТЫЛЫНИК					ЛИСТОВ		
					САИТЕХПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
				<u>К 19</u>		
		1		φ28 А III ГОСТ 5781-75 е-2270	1	11,0 кг
		2		φ20 А III ГОСТ 5781-75 е-1795	1	4,4 кг
		3		φ32 А III ГОСТ 5781-75 е-1795	1	11,4 кг
		4		φ10 А I ГОСТ 5781-75 е-880	9	4,9 кг

ТП 903-1-153 - КЖИ - К 19

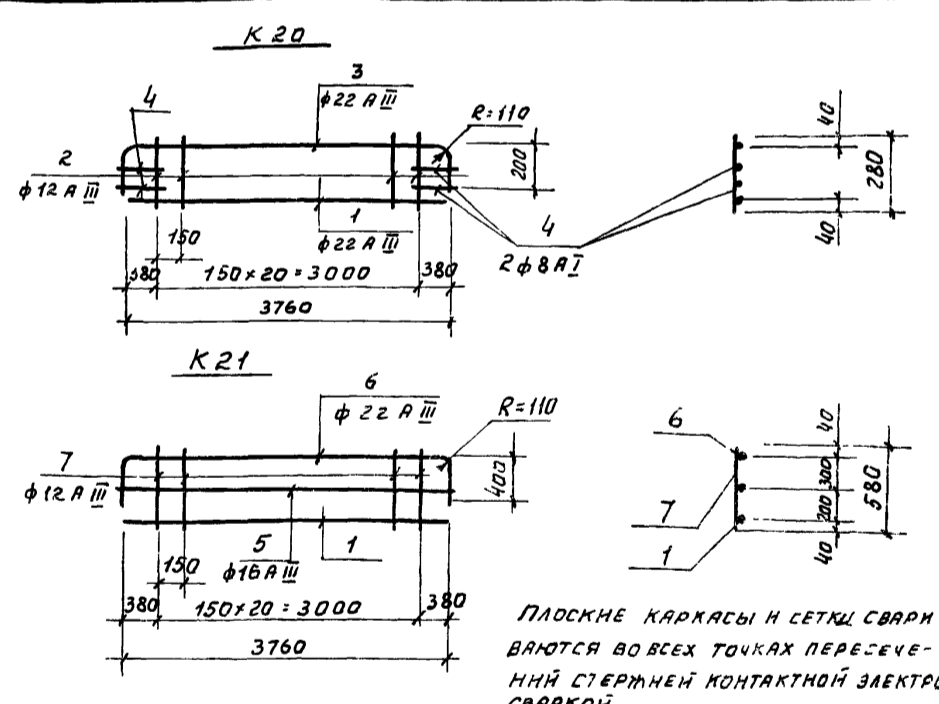
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТЕР	МАССА	МАСШТ.
					Р	31,7 кг	5/м
ИЗМ. ОТД. ГИИ					КАРКАС ПЛОСКИЙ		
Л. КОНСТ. ОЛЬДЕНШИНО					К 19		
РУК. ГР. СОРОКИНА					ЛИСТ		
СТ. НИЖ. ПУСТЫЛЫНИК					ЛИСТОВ		
					САИТЕХПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
				<u>К 18</u>		
		1		φ32 А III ГОСТ 5781-75 е-6050	1	38,2 кг
		2		φ28 А III ГОСТ 5781-75 е-7000	1	34,0 кг
		3		φ10 А I ГОСТ 5781-75 е-880	31	16,9 кг

ТП 903-1-153 - КЖИ - К 18

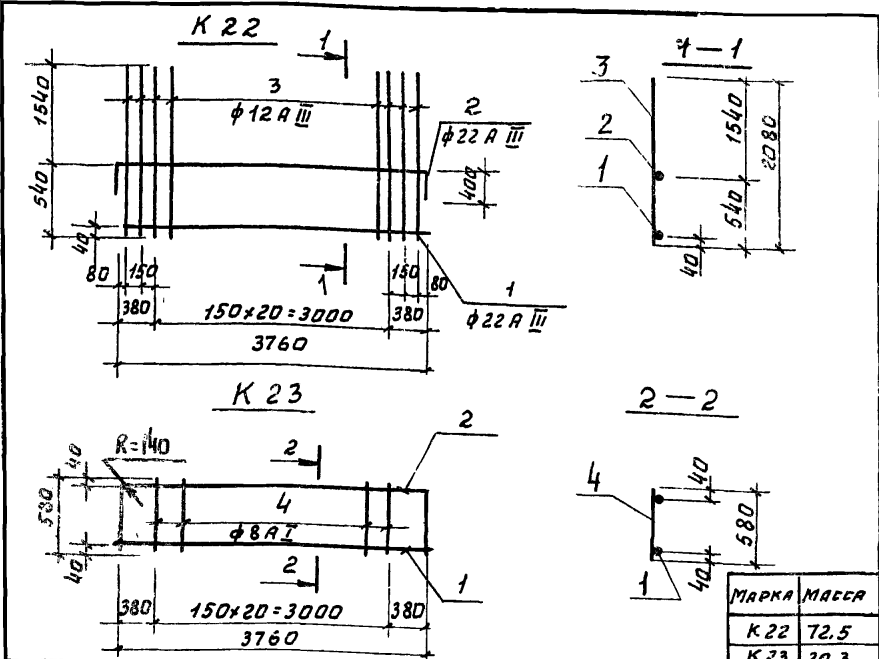
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТЕР	МАССА	МАСШТ.
					Р	89,1 кг	5/м
ИЗМ. ОТД. ГИИ					КАРКАС ПЛОСКИЙ		
Л. КОНСТ. ОЛЬДЕНШИНО					К 18		
РУК. ГР. СОРОКИНА					ЛИСТ		
СТ. НИЖ. ПУСТЫЛЫНИК					ЛИСТОВ		
					САИТЕХПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
				<u>К 20</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ22 А III ГОСТ 5781-75 е-3760	1	11,4 кг
		2		φ12 А III ГОСТ 5781-75 е-280	21	5,3 кг
		3		φ22 А III ГОСТ 5781-75 е-4100	1	12,3 кг
		4		φ8 А I ГОСТ 5781-75 е-400	4	0,64 кг
				<u>К 21</u>		
		1		φ22 А III ГОСТ 5781-75 е-3760	1	11,4 кг
		7		φ12 А III ГОСТ 5781-75 е-580	21	11,0 кг
		5		φ16 А III ГОСТ 5781-75 е-3800	1	5,9 кг
		6		φ22 А III ГОСТ 5781-75 е-4560	1	13,3 кг

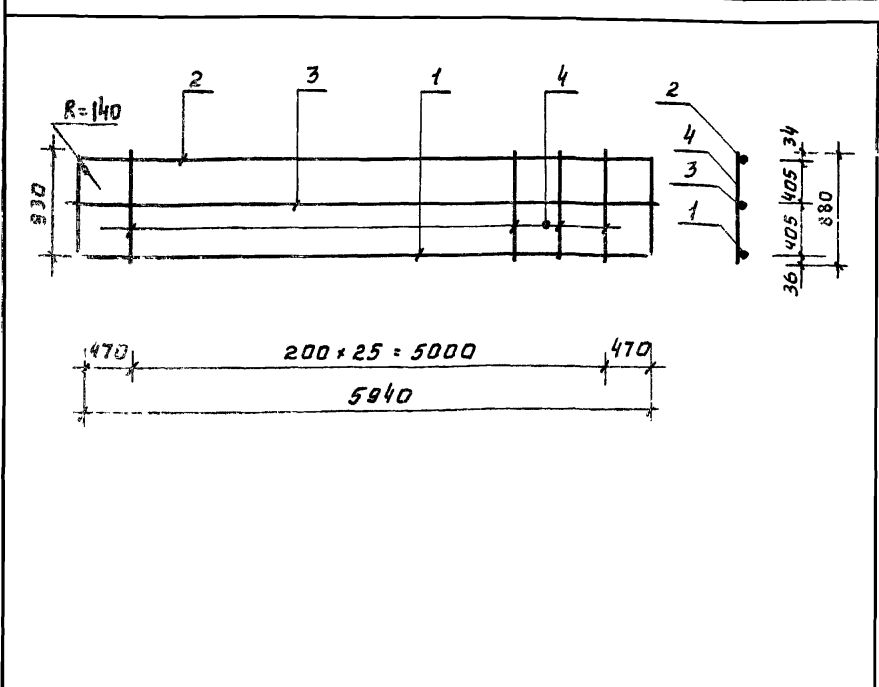
ТП 903-1-153 - КЖИ - К 20, К 21

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТЕР	МАССА	МАСШТ.
					Р	29,7 кг	5/м
ИЗМ. ОТД. ГИИ					КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
Л. КОНСТ. ОЛЬДЕНШИНО					К 20, К 21		
РУК. ГР. КАСЬЯНОВА					ЛИСТ		
СТ. НИЖ. ПУСТЫЛЫНИК					ЛИСТОВ		
					САИТЕХПРОЕКТ		



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
К 22					
ДЕТАЛИ					
	1		φ22А III ГОСТ 5781-75 e=3800	1	11,4 кг
	2		φ22А III ГОСТ 5781-75 e=4840	1	13,8 кг
	3		φ12А III ГОСТ 5781-75 e=2080	25	47,3 кг
К 23					
ДЕТАЛИ					
	1		φ22А III ГОСТ 5781-75 e=3800	1	11,4 кг
	2		φ22А III ГОСТ 5781-75 e=4840	1	13,8 кг
	4		φ8А I ГОСТ 5781-75 e=580	21	5,1 кг

ИМ. И ПОДЛ.		ПОДП. И ДАТА		ТП 903-1-153 - КЖИ-К22, К23		
ИМ.	ИМ.	ИМ.	ИМ.	АНТЕР	МАССА	МАСШТ.
Л. КОНСТ.	П. КОСЯКОВА	Л. КОНСТ.	П. КОСЯКОВА	Р	СМ. ТАБЛ.	Б/М
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ К 22, К 23				АНТЕР		
				АНСТ		
				АНСТОВ		
				САИТ ЕХПРОЕКТ		

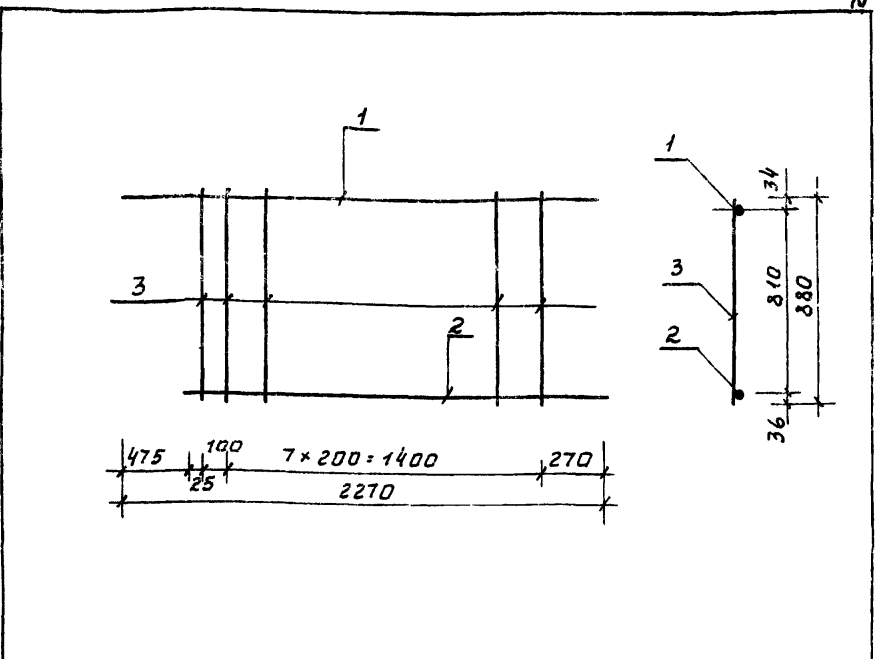


ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
К 25					
	1		φ32А III ГОСТ 5781-75 e=7600	1	48,0 кг
	2		φ28А III ГОСТ 5781-75 e=5940	1	29,0 кг
	3		φ20А III ГОСТ 5781-75 e=5980	1	14,8 кг
	4		φ10А I ГОСТ 5781-75 e=880	26	14,1 кг

ИМ. И ПОДЛ.		ПОДП. И ДАТА		ТП 903-1-153 - КЖИ-К25		
ИМ.	ИМ.	ИМ.	ИМ.	АНТЕР	МАССА	МАСШТ.
Л. КОНСТ.	П. КОСЯКОВА	Л. КОНСТ.	П. КОСЯКОВА	Р	105,9 кг	Б/М
КАРКАС ПЛОСКИЙ К 25				АНТЕР		
				АНСТ		
				АНСТОВ		
				САИТ ЕХПРОЕКТ		

Альбом IV. 82

Типовой проект 903-1-153

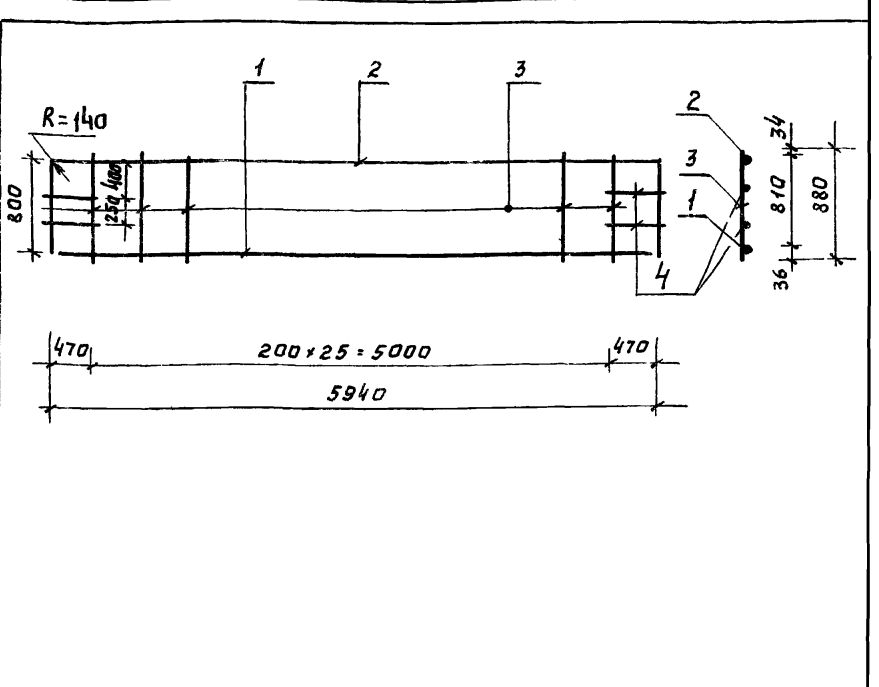


ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
К 24					
	1		φ28А III e=2270 ГОСТ 5781-75	1	11,0 кг
	2		φ32А III e=1795 ГОСТ 5781-75	1	11,4 кг
	3		φ10А I p=880 ГОСТ 5781-75	9	4,9 кг

ИМ. И ПОДЛ.		ПОДП. И ДАТА		ТП 903-1-153 - КЖИ-К24		
ИМ.	ИМ.	ИМ.	ИМ.	АНТЕР	МАССА	МАСШТ.
Л. КОНСТ.	П. КОСЯКОВА	Л. КОНСТ.	П. КОСЯКОВА	Р	27,3 кг	Б/М
КАРКАС ПЛОСКИЙ К 24				АНТЕР		
				АНСТ		
				АНСТОВ		
				САИТ ЕХПРОЕКТ		

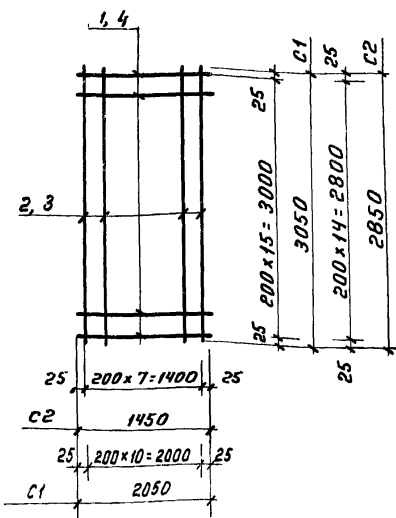
Альбом IV. 82

Типовой проект 903-1-153



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
К 26					
	1		φ32А III ГОСТ 5781-75 e=7600	1	48,0 кг
	2		φ28А III ГОСТ 5781-75 e=5940	1	29,0 кг
	3		φ10А I ГОСТ 5781-75 e=880	26	14,1 кг
	4		φ10А I ГОСТ 5781-75 e=550	4	1,4 кг

ИМ. И ПОДЛ.		ПОДП. И ДАТА		ТП 903-1-153 - КЖИ-К26		
ИМ.	ИМ.	ИМ.	ИМ.	АНТЕР	МАССА	МАСШТ.
Л. КОНСТ.	П. КОСЯКОВА	Л. КОНСТ.	П. КОСЯКОВА	Р	92,5 кг	Б/М
КАРКАС ПЛОСКИЙ К 26				АНТЕР		
				АНСТ		
				АНСТОВ		
				САИТ ЕХПРОЕКТ		



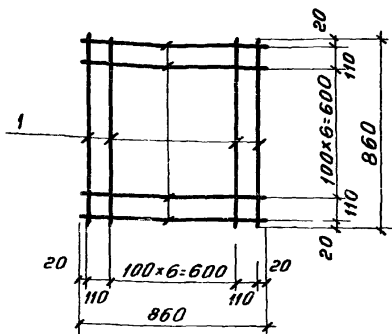
Марка	Масса кг
с1	65,2
с2	70,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		• ф16 А III ГОСТ 5781-75 l=2050	16	51,9
		2		• ф8 А I ГОСТ 5781-75 l=3050	11	13,3
				<u>С2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		• ф16 А III ГОСТ 5781-75 l=2850	8	36,02
		4		• ф16 А III ГОСТ 5781-75 l=1450	15	34,36

ТП 903-1-153-КЖИ-С1-С2

Изм. лист	И. док. у. м.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Исполн.	Александров	И.И.		Р	СМ.	Б/М
Рук. гр.	Касьянова	И.И.		Лист	Табл.	Листов
Гл. конст.	Польденшилер	И.И.		САНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд.	Гин	И.И.				

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1, С2

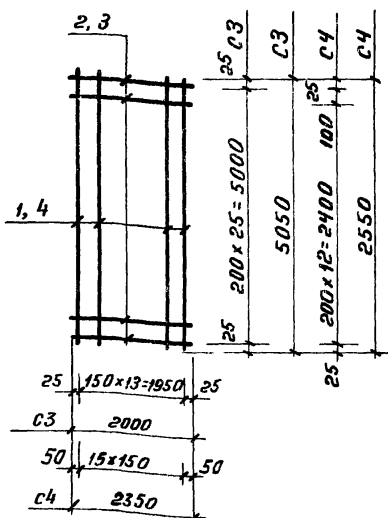


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ф10 А II ГОСТ 5781-75; l=860	18	9,6 кг

ТП 903-1-153-КЖИ-С5

Изм. лист	И. док. у. м.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Исполн.	Никифорова	И.И.		Р	9,6 кг	1:20
Рук. гр.	Никифорова	И.И.		Лист	Листов	
Гл. конст.	Польденшилер	И.И.		САНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд.	Гин	И.И.				

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5



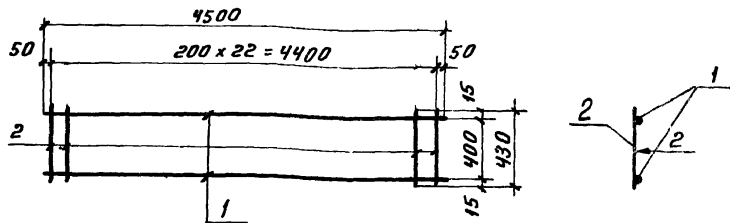
Марка	Масса кг
с3	133,7
с4	77,3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С3</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		• ф16 А III ГОСТ 5781-75 l=5050	14	113,12
		2		• ф8 А I ГОСТ 5781-75 l=2000	26	20,5
				<u>С4</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		• ф8 А I ГОСТ 5781-75 l=2350	14	13,0
		4		• ф16 А III ГОСТ 5781-75 l=2550	18	64,3

ТП 903-1-153-КЖИ-С3,С4

Изм. лист	И. док. у. м.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Исполн.	Александров	И.И.		Р	СМ.	Б/М
Рук. гр.	Касьянова	И.И.		Лист	Табл.	Листов
Гл. конст.	Польденшилер	И.И.		САНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд.	Гин	И.И.				

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С3, С4



КАРКАС СВАРИВАЕТСЯ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>КР4</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		• ф16 А III ГОСТ 5781-75 l=4500	2	14,2 кг
		2		• ф8 А I ГОСТ 5781-75 l=430	25	4,3 кг

ТП 903-1-153-КЖИ-КР4

Изм. лист	И. док. у. м.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Исполн.	Сорокина	И.И.		Р	185 кг	1:10
Рук. гр.	Никифорова	И.И.		Лист	Листов	
Гл. конст.	Польденшилер	И.И.		САНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд.	Гин	И.И.				

КАРКАС КР4

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТАЛИ	ПОЗ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ.
КП1	3		8AII	480	33
КП1а	3		8AII	480	20
КП2	6		8AII	580	64
КП3	9		8AII	780	66
КП4	6		8AII	580	66
КП5	6		8AII	580	80
КП6	3		8AII	480	40
КП7	9		8AII	780	39

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Итого
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			
	КЛАСС А I	КЛАСС А II					
	Ф, мм	Итого	16	22	28	Итого	
КМ1	38,8	38,8	73,0	138,0	211,0		249,8
КМ1а	41,2	41,2	74,8	141,0	215,8		257,0
КМ2	81,4	81,4	71,8	504,0	575,8		657,2
КМ3	35,4	35,4	24,4	184,0	208,4		243,8
КМ4	34,5	34,5	24,4	—	372,0	396,4	430,9
КМ5	41,0	41,0	27,6	—	424,0	451,6	492,6
КМ6	13,2	13,2	82,8	156,0	—	248,8	292,0
КМ7	60,0	60,0	276,0	—	276,0		336,0

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Итого	ВСЕГО
	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				
	Б-10	Б-14		КЛАСС I Ф, мм	КЛАСС II Ф, мм			
КМ1	8,0	—		14,8	2,6	—	25,4	275,2
КМ1а	29,8	—		—	5,4	—	35,2	292,2
КМ2	—	23,6		—	—	14,4	38,0	695,2
КМ3	—	—		14,8	—	—	14,8	258,6
КМ4	—	23,6		—	—	14,4	38,0	468,9
КМ5	—	23,6		—	—	14,4	38,0	530,6
КМ6	—	—		14,8	—	—	14,8	306,8
КМ7	—	—		—	—	—	—	336,0

Альбом IV 82

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-153

ИМЯ И ПОДПИСАНИЕ ПОДПИСАТЕЛЯ

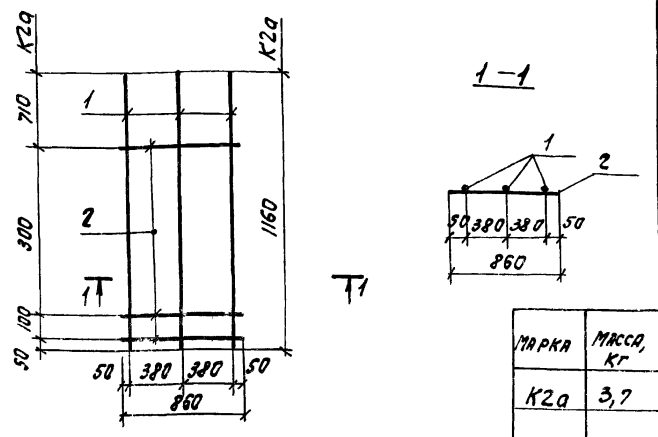
ТП 903-1-153-КЖИ-ВС1

Изм. Лист № докум. ПОДП. Дата	ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.	Лит.	МАССА	МРШ.
НАЧ. ОТД. ЕРЗИН	Выборка стали на один элемент.			
ГЛ. КОНСТ. ЛЯМАКИН			Сч. табл.	Б/м
ГЛ. СПЕЦ. АНТОНОВ		Лист	Листов	
РУК. ГРУП. ТЕРНОВАЯ				
Исполн. ПОЛКОВА				

САНТЕХПРОЕКТ

Альбом IV 82

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-153



МАРКА	МАССА, КГ
К2а	3,7

ФОРМАТ	СТАНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				К2а		
		1		сетка стержней 12AII ГОСТ 5781-75 L=1160	3	3,1 кг
		2		— " — 6AII ГОСТ 5781-75 L=860	3	0,6 кг
				Итого:		3,7 кг

Плоские каркасы и сетки свариваются во всех точках пересечений стержней контактной электросваркой.

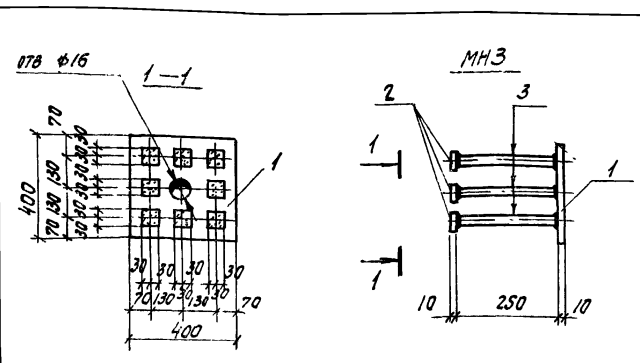
ТП 903-1-153-КЖИ-2а

Изм. Лист № докум. ПОДП. Дата	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ К2а	Лит.	МАССА	МРШ.
НАЧ. ОТД. ЕРЗИН		Р		
ГЛ. КОНСТ. ЛЯМАКИН		Сч. табл.	Б/м	
ГЛ. СПЕЦ. АНТОНОВ		Лист	Листов	
РУК. ГРУП. ТЕРНОВАЯ				
Исполн. ПОЛКОВА				

САНТЕХПРОЕКТ

Альбом IV 82

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-153



ФОРМАТ	СТАНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				МНЗ		
				ДЕТАЛИ		
		1		-400x10 ГОСТ 103-76 L=400	1	12,6 кг
		2		-60x10 ГОСТ 103-76 L=60	8	2,3 кг
		3		-φ14AII ГОСТ 5781-75 L=250	8	2,7 кг

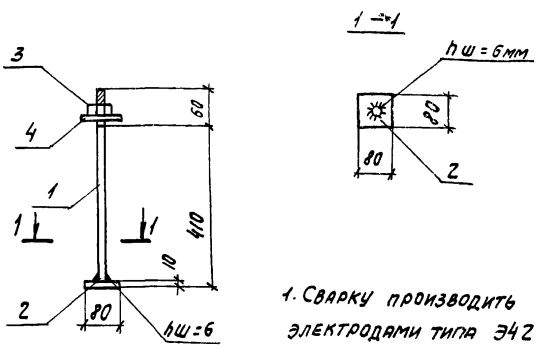
1. ДАКЕРЫ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИВАРИВАТЬ К ПЛАСТИНАМ В ТАВР ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА НА АВТОМАТАХ И ПОЛУАВТОМАТАХ
2. МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН ИЗ СТАЛЕЙ ГРУППЫ В ГОСТ 380-71.

ТП 903-1-153-КЖИ-МНЗ

Изм. Лист № докум. ПОДП. Дата	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	Лит.	МАССА	МРШ.
НАЧ. ОТД. ЕРЗИН		Р	17,6 кг	Б/м
ГЛ. КОНСТ. ЛЯМАКИН		Лист	Листов	
ГЛ. СПЕЦ. АНТОНОВ				
РУК. ГРУП. ТЕРНОВАЯ				
Исполн. ПОЛКОВА				

САНТЕХПРОЕКТ

Альбом Д. 82



1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
2. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ hш=6мм
3. МАТЕРИАЛ СТАЛЬ В Ст.3кп2 по ГОСТ 380-71.

Типовой проект 903-1-153

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>АЗ</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
1			• Ф16А1 ГОСТ 5781-75 E-460	1	0,72 кг
2			• В-10×80 ГОСТ 82-70 E-80	1	0,5 кг
3			Гайка d=16 ГОСТ 5915-70	1	0,03 кг
4			Шанва В-10×100 ГОСТ 82-70 E-100	1	0,08 кг

Изм. и подл. Подпись и дата

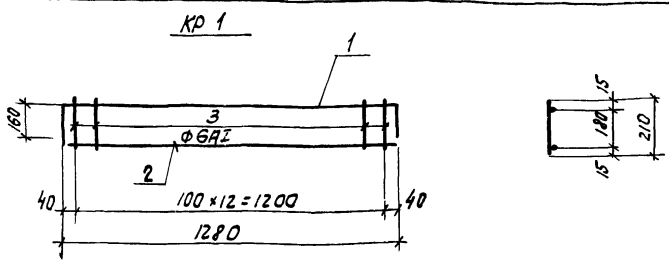
Изм. Лист и докум.			Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Исполн. Кохлова			(С)				
Руч. гр. Касьянова			(С)				
Гл. конст. Ольденщлютер			(С)				
Изм. отд. ГИИ			(С)		Лист	Листов	

ТП 903-1-153 - КЖИ-АЗ

АНКЕР АЗ

Лит.	Масса	Масштаб
Р	1,33 кг	Б/М
Лист Листов		
САНТЕХПРОЕКТ		

Альбом Д. 82



Типовой проект 903-1-153

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР1</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
1			• Ф10А1 ГОСТ 5781-75 E-1600	1	1,0 кг
2			• Ф10А1 ГОСТ 5781-75 E-1280	1	0,81 кг
3			• Ф6А1 ГОСТ 5781-75 E-210	13	0,6 кг

Изм. и подл. Подпись и дата

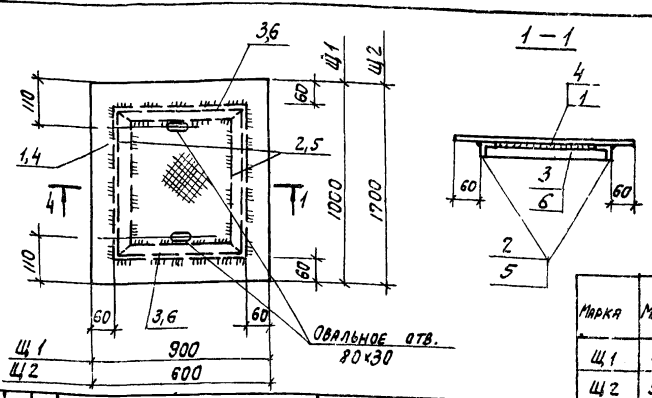
Изм. Лист и докум.			Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Исполн. Кохлова			(С)				
Руч. гр. Касьянова			(С)				
Гл. конст. Ольденщлютер			(С)				
Изм. отд. ГИИ			(С)		Лист	Листов	

ТП 903-1-153 - КЖИ-КР1

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1

Лит.	Масса	Масштаб
Р	2,41 кг	Б/М
Лист Листов		
САНТЕХПРОЕКТ		

Альбом Д. 82



Типовой проект 903-1-153

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Щ1</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
1			СТАЛЬ РИФЛ. - В-5 ГОСТ 8568-77	0,9 м ²	38,1 кг
2			Л40×4 ГОСТ 8509-72 E-880	2	4,4 кг
3			Л40×4 ГОСТ 8509-72 E-780	2	3,8 кг
			<u>Щ2</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
4			СТАЛЬ РИФЛ. - В-5 ГОСТ 8568-77	1,1 м ²	43,1 кг
5			Л40×4 ГОСТ 8509-72 E-1580	2	7,8 кг
6			Л40×4 ГОСТ 8509-72 E-480	2	2,4 кг

- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ hш=6мм.

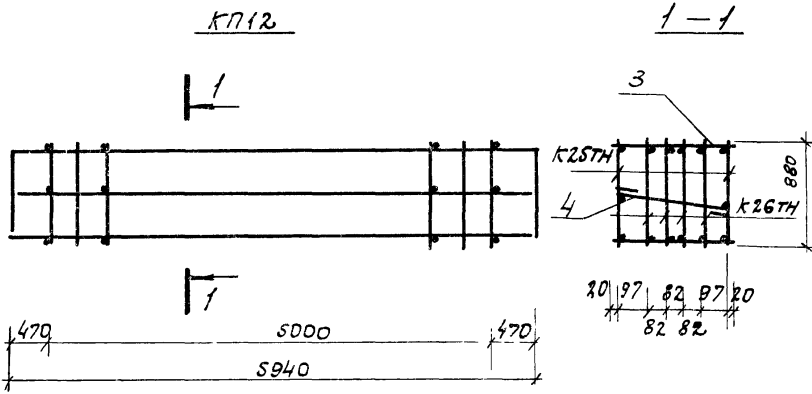
Изм. и подл. Подпись и дата

Изм. Лист и докум.			Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Исполн. Кохлова			(С)				
Руч. гр. Касьянова			(С)				
Гл. конст. Ольденщлютер			(С)				
Изм. отд. ГИИ			(С)		Лист	Листов	

ТП 903-1-153 - КЖИ-Щ1, Щ2

ЩИТЫ СТАЛЬНЫЕ
Щ1; Щ2.

Лит.	Масса	Масштаб
Р	См. табл. Б/М	Б/М
Лист Листов		
САНТЕХПРОЕКТ		



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		КП12		
12	ТП 903-1-153-КЖИ-КП12	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11	ТП 903-1-153-КЖИ-ВС1	ВЫБОРКА СТАЛИ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
11	1 ТП 903-1-153-КЖИ-К25	КАРКАС ПЛОСКИЙ К25	2	105.9 кг
11	2 ТП 903-1-153-КЖИ-К26	ТО ЖЕ К26	4	91.1 кг
	3 ТП 903-1-153-КЖИ-КП12	СТЕРЖНИ ОДНОУЧ. Ф6А1Г-480	30	9.3 кг
	4	ТО ЖЕ	15	5.3 кг

ТП 903-1-153-КЖИ-КП12				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И	Добав.	Подпись	Дата	Каркас пространств.
Имя. Отд.	Г.И.И.					ныи КП12.
Гл. констр.	Г.И.И.					
Рук. гр.	Сорокина					
Ст. инж.	Пустельник					
						Лист
						Листов
						САНТЕХПРОЕКТ