

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-330

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ  
УДАЛЕНИЕМ ОСАДКА

АЛЬБОМ XI

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

*7646/XI цена 9-20*

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗОБРЕТЕНИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Энгельса, 100 в. №

<sup>73</sup>  
Заказ № 588 инв. № 7546/21 тираж 550  
Сдано в печать 31 I 1980 г. цена 4 20

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-330  
ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ  
УДАЛЕНИЕМ ОСАДКА

АЛЬБОМ XI  
СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

АЛЬБОМ III ТИП I ПЕРВИЧНЫЙ ОТСТОЙНИК ЧЕТЫРЕХСЕКЦИОННЫЙ L=27м; h=3м ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА  
АЛЬБОМ IV ТИП I ПЕРВИЧНЫЙ ОТСТОЙНИК ДВУХСЕКЦИОННЫЙ L=27м; h=3м ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА  
АЛЬБОМ V ТИП II ПЕРВИЧНЫЙ ОТСТОЙНИК ЧЕТЫРЕХСЕКЦИОННЫЙ L=24м; h=2м ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА  
АЛЬБОМ VI ТИП II ПЕРВИЧНЫЙ ОТСТОЙНИК ЧЕТЫРЕХСЕКЦИОННЫЙ L=24м; h=2м ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА  
АЛЬБОМ VII ТИП III ВТОРИЧНЫЙ ОТСТОЙНИК ЧЕТЫРЕХСЕКЦИОННЫЙ L=27м; h=3м ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА  
АЛЬБОМ VIII ТИП IV ВТОРИЧНЫЙ ОТСТОЙНИК ЧЕТЫРЕХСЕКЦИОННЫЙ L=27м; h=2м ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА  
АЛЬБОМ IX ТИП I-IV ПЕРВИЧНЫЕ И ВТОРИЧНЫЕ ОТСТОЙНИКИ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА  
АЛЬБОМ X ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ  
АЛЬБОМ XI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
АЛЬБОМ XII ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ  
АЛЬБОМ XIII С М Е Т Ы к.ч. 1, 2

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
„УкркоммунНИИпроект“

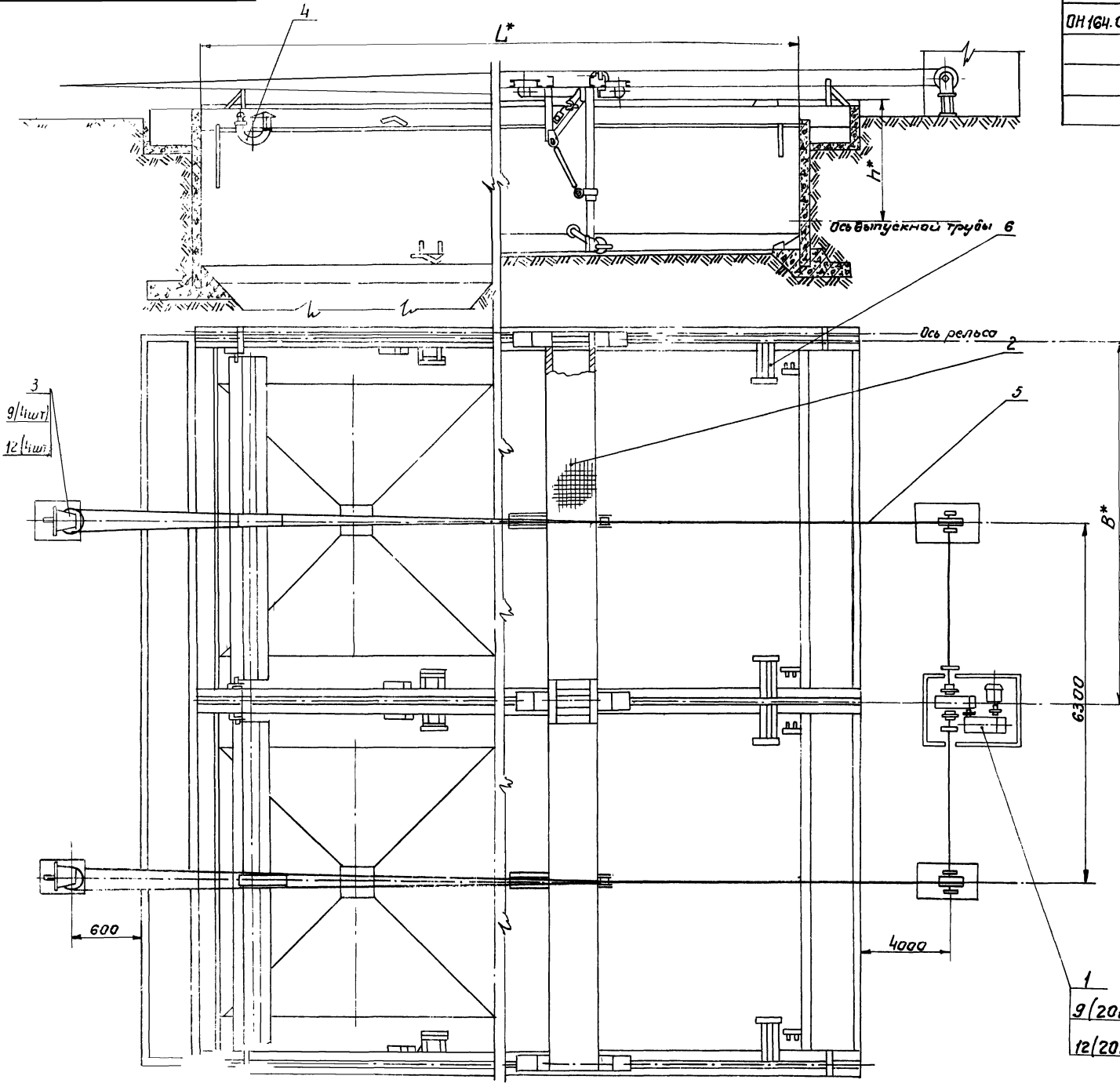
ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



УТВЕРЖДЕН  
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
„УкркоммунНИИпроект“  
ПРИКАЗ № 315 от 15.06. 1979г.  
Н.Д. МАТЯШ  
С.Б. КОЗЛОВСКАЯ

КФ ЦИТП. Инв № 7546/Х

95 000 00 00 491 HO



Обозначение	Тип отстойника	Размеры, мм			T	t	П <sub>1</sub>	П <sub>2</sub>	
		L*	h*	B*					
ОН 164.00.00.000	Первичные	I	27000	3000	5850	31	31	2	2
		II	24000	2000		20	20		
	Вторичные	III	27000	3000	31	31			- 2
		IV	27000	2000	31	31			

**Техническая характеристика**

1. Основные размеры отстойников см. табл.
2. Скорость передвижения илоскреба, м/сек... 0.02
3. Время рабочего хода, T, мин... см. табл.
4. Время холостого хода, t, мин... см. табл.

5. Количество скребков, шт  
 верхних ... П<sub>1</sub>... 2  
 нижних ... П<sub>2</sub>... 2

**6. Привод:**

6.1. Электродвигатель А02-31-642 М100  
 ГОСТ 13859-68\*  
 мощность, N, кВт ... 1,5  
 частота вращения, n, об/мин... 1000

6.2. Редукторы:  
 Ц2У-200-25-11-У2 и  
 Ц2У-200-40-23-У2  
 Общее передаточное число, i... 1055,1

**Технические требования.**

- 1.\* Размеры для справок.
2. Подшипники скольжения и вращающиеся узлы наполнить консистентной смазкой УГ-2 ГОСТ 1033-73
3. Покрытие металлических поверхностей:  
 грунтовка ГФ-020, коричневая, ГОСТ 4056-63,  
 лак битумный БТ-577, черный ГОСТ 5631-70 V4/1-9  
 в 2-3 слоя.

1  
 9(20шт)  
 12(20шт)  
 7546/х1 3

ОН 164.00.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Механизм скребковый					-	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
Изм. Лист № докум. Подпись Дата				Укркоммунмашпроект		
Разработ. Александров 21 10.11.78						
Проектировщик Косенков 12 10.11.78						
Тех. контрол. Юшкова 12 11.11.78						
Инженер Лепов 10 11.11.78						
Н. контр. Сидорова 05 11.11.78						
Изм. 15-й заводской 11.11.78						

2-этаж. Восточный в. Шиб. Изд. 1978. Подп. в печать.

Ряд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			ОН 164.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
12			ОН 164.00.00.000 ВС	Ведомость спецификаций.		
12			ОН 164.00.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
11			ОН 164.00.00.000 ТО	Техническое описание Инструкция по эксплуатации Технические условия		
11				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		ОН 164.01.00.000	Привод	1	
11	2		ОН 164.02.00.000	Илоскрей	1	
11	3		ОН 164.04.00.000	Стойка	2	
11	4		ОН 164.05.00.000	Короб плавующий	2	
11	5		ОН 164.06.00.000	Канат тягачевый	2	

			<b>ОН 164.00.00.000 СБ</b>			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
Разработ	Александров	В.А.	В.А.	10.11.78		
Провер	Косов	В.С.	В.С.	10.11.78		
Гл. инж.	Лисица	Ю.Т.	Ю.Т.	10.11.78		
И.конт.	Борисов	В.М.	В.М.	10.11.78		
Чит. в.	Бабровский	В.М.	В.М.	10.11.78		

Механизм скрепковый  
Сборочный чертеж.

Лист Лист Листов  
1 3  
МЭКХ-УССР  
Укрконцунинипроскт  
г. Харьков.  
Формат 11

Ряд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
11	9		ОН 164.00.00.001	Болт фундаментный	28	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		12		Гайка М 20.5.016 ГОСТ 5915-70 *	28	
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				<u>ОН 164.00.00.000</u>		
11	6		ОН 164.07.00.000	Установка отбойников и конечных выключа- телей		
				<u>ОН 164.00.00.000-01</u>		
				<u>ОН 164.07.00.000-01</u>		
				Установка отстойников и конечных выключа- телей.		

Изм. и листы Листов, внесенных в документацию. Подп. и дата

			<b>ОН 164.00.00.000</b>				Лист
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата			2
							Формат 11

Ряд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ОН 164.00.00.000-02</u>		
			ОН 164.00.00.000-02	Установка отбойников и конечных выключа- телей.		
				<u>ОН 164.00.00.000-03</u>		
			ОН 164.00.00.000-03	Установка отбойников и конечных выключателей.		

			<b>ОН 164.00.00.000</b>				Лист
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата			3

7546/x1 4

Матр. код	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1						
2	ОН 164.00.00.000	Механизм скребковый				
3	ОН 164.01.00.000	Привод				
4	ОН 164.01.01.000	Рама	ОН 164.01.00.000	1	1	
5	ОН 164.01.02.000	Подшипник	ОН 164.01.00.000	6	6	
6	ОН 164.01.02.010	Вкладыш	ОН 164.01.02.000	1	6	
7	ОН 164.01.03.000	Стойка	ОН 164.01.00.000	6	6	
8	ОН 164.01.04.000	Мурфта	ОН 164.01.00.000	1	1	
9	ОН 164.01.05.000	Мурфта	ОН 164.01.00.000	1	1	
10	ОН 164.01.06.000	Мурфта	ОН 164.01.00.000	2	2	
11	ОН 164.01.07.000	Вал	ОН 164.01.00.000	2	2	
12	ОН 164.02.00.000	Упоскреб				
13	ОН 164.02.01.000	Тележка ходовая	ОН 164.02.00.000	3	3	
14	ОН 164.02.01.020	Рама тележки	ОН 164.02.01.000	1	3	
15	ОН 164.02.01.030	Упор	ОН 164.02.01.000	1	3	
16	ОН 164.02.02.000	Мост	ОН 164.02.00.000			
17	ОН 164.02.02.010	Защел	ОН 164.02.02.000	1	1	
18	ОН 164.02.02.020	Рама	ОН 164.02.02.000	1	1	
19	ОН 164.02.03.000	Скребок верхний	ОН 164.02.00.000	2	2	
20	ОН 164.02.03.010	Кронштейн	ОН 164.02.03.000	2	4	
21	ОН 164.02.03.020	Кронштейн	ОН 164.02.03.000	1	2	
22	ОН 164.02.05.000	Вилка	ОН 164.02.00.000	4	4	
23	ОН 164.02.06.000	Штанга	ОН 164.02.00.000	4	4	
24	ОН 164.02.07.000	Замок	ОН 164.02.00.000	2	2	
25	ОН 164.02.08.000	Колесо	ОН 164.02.00.000	4	4	
26	ОН 164.02.09.000	Петля	ОН 164.02.00.000	2	2	

Узн	Лист	Изд	Конт	Подп.	Дата	ОН 164.00.00.000 ВС	Механизм скребковый безадаптивности	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Чижик	Ильин	08.11.78					1	2	
Провер.	Касенков	Ильин	08.11.78							
Т.контр.	Ильин	Ильин	08.11.78							
Исполн.	Бударова	Ильин	08.11.78							
Итб.	Лапа	Ильин	08.11.78							

Укркоммуниниопромст  
г. Забрск

Формат 12

Матр. код	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	ОН 164.02.11.000	Кронштейн	ОН 164.02.00.000	2	2	
2	ОН 164.02.11.010	Скоба	ОН 164.02.11.000	1	2	
3	ОН 164.02.12.000	Тяга	ОН 164.02.00.000	4	4	
4	ОН 164.02.05.000	Вилка	ОН 164.02.12.000	1	4	
5	ОН 164.02.13.000	Скребок нижний	ОН 164.02.00.000	2	2	
6	ОН 164.04.00.000	Станок	ОН 164.00.00.000			
7	ОН 164.04.01.000	Опора	ОН 164.04.00.000			
8	ОН 164.04.02.000	Кронштейн	ОН 164.04.00.000			
9	ОН 164.05.00.000	Корабль плавучий	ОН 164.00.00.000	2	2	
10	ОН 164.06.00.000	Канат тягачный	ОН 164.00.00.000	1	1	
11	ОН 164.07.00.000	Установка отбойников и конечных выключателей	ОН 164.00.00.000	1	1	
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						7546/к1 5
30						

Узн	Лист	Изд	Конт	Подп.	Дата	ОН 164.00.00.000 ВС	Лит.

	Наименование	Объяснение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количества				Примечание
					На из-делие	В кон-плекты	На резу-пиробы	Всего	
1									
2									
3	Кольца	ГОСТ 2833-63							
4	60			ОН 164.01.04.000	2			2	
5	110			ОН 164.01.00.000	1			1	
6	Кольца Я 50	ГОСТ 13942-68		ОН 164.04.00.000	4			8	
7									
8									
9	Кольца	ГОСТ 6418-76							
10	СП 49-66-6			ОН 164.04.00.000	2			4	
11	СТ 88-65-8			ОН 164.02.01.000	4			12	
12	Качш 40	ГОСТ 2224-74		ОН 164.06.00.000	2			2	
13									
14	Масленка 1.2Ц6	ГОСТ 13853-74		ОН 164.01.00.000	6			6	
15				ОН 164.02.02.000	2			2	
16				ОН 164.04.00.000	2			4	
17	Подшипник 210	ГОСТ 8338-75		ОН 164.04.00.00	2			4	
18	Подшипник 1610	ГОСТ 5720-75		ОН 164.02.01.000	4			12	
19									
20	Редуктор	Ц 24-200-25-11-У2	Ужесвский ре-	ОН 164.01.00.000	1			1	
21		Ц 24-200-40-23-У2	дукторный 3-в	ОН 164.01.00.000	1			1	
22			им. Ленина						
23									
24	Электродвигатель								
25	ЯД2-31.6У2 М100	ГОСТ 13859-68*		ОН 164.01.00.000	1			1	

ОН 164.00.00.000 ВП

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	<b>Механизм скрежовый</b> Водомосте покул- ных изделий.	Лит.	Лист	Листов
Разработ	Чижик	М.С.	10.11.78		1	1	4
Провер	Косиков	В.С.	20.11.78				
Т.контр	Юсикова	В.С.	21.11.78				
И.контр	Цыгарова	В.С.	21.11.78				

МЭКХ УССР  
Укркоммунпроект  
г. Харьков  
Формат 12

Изм/Лист	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количества				Примечание
					На из-делие	В кон-плекты	На резу-пиробы	Всего	
1									
2	Крепежные изделия								
3									
4	Болты	ГОСТ 7798-70							
5	M6x14.58.016			ОН 164.01.00.000	4			4	
6	M8x25.58.019			ОН 164.01.06.000	16			32	
7	M8x80.58.016			ОН 164.02.01.000	8			24	
8	M10x20.58.016			ОН 164.02.02.000	8			16	
9	M10x25.58.016			ОН 164.02.00.000	62			62	
10	M12x16.58.016			ОН 164.02.00.000	16			16	
11	M12x25.58.016			ОН 164.02.00.000	16			16	
12	M12x40.58.019			ОН 164.05.00.000	8			16	
13	M12x70.58.016			ОН 164.02.03.000	20			40	
14	M16x30.58.016			ОН 164.02.00.000	32			32	
15	M16x40.58.019			ОН 164.05.00.000	4			8	
16	M16x60.58.016			ОН 164.01.06.000	8			16	
17	M16x70.58.016			ОН 164.02.01.000	8			24	
18	M16x100.58.016			ОН 164.02.01.000	8			24	
19	M20x50.58.016			ОН 164.02.00.000	58			58	
20	M24x80.58.019			ОН 164.01.00.000	12			12	
21									
22	Винты								
23	M12x16.58.019	ГОСТ 1478-75		ОН 164.01.00.000	4			4	
24	M8x16.58.016	ГОСТ 1479-75		ОН 164.01.04.000	1			1	
25	M10x25	ГОСТ 1491-72*		ОН 164.01.06.000	1			2	
26									
27	Гайки	ГОСТ 2524-70							
28	M10.5.016			ОН 164.01.04.000	6			12	
29	M16.5.016			ОН 164.01.05.000	10			20	6
30									

7546/к1

ОН 164.00.00.000 ВП

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
					1	2

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечания
					Но из-делие	В ком-плекты	Норезу	Всего	
1									
2	Гайки	ГОСТ 5915-70*							
3	M10.5.016			ОН 164.02.00.000	62			62	
4	M12.5.016			ОН 164.05.03.000	4			8	
5				ОН 164.02.03.000	20			40	
6	M12.5.019			ОН 164.05.00.000	8			16	
7	M16.5.016			ОН 164.02.00.000	8			8	
8				ОН 164.01.02.000	2			12	
9				ОН 164.02.01.000	12			36	
10	M16.5.019			ОН 164.01.06.000	8			16	
11				ОН 164.05.00.000	4			8	
12	M20.5.016			ОН 164.02.00.000	66			66	
13				ОН 164.02.02.000	2			4	
14	M24.5.019			ОН 164.01.00.000	12			12	
15									
16	M48x1.5.6.016	ГОСТ 11871-73		ОН 164.02.01.000	4			12	
17									
18	Шайбы	ГОСТ 6402-70*							
19	1265Г 019			ОН 164.02.00.000	32			32	
20				ОН 164.05.00.000	4			8	
21	1665Г 019			ОН 164.02.00.000	32			32	
22				ОН 164.05.00.000	4			8	
23				ОН 164.01.02.000	2			12	
24				ОН 164.02.01.000	8			24	
25	Шайбы	ГОСТ 10906-66*							
26	16.01.05			ОН 164.02.01.000	4			12	
27	20.019			ОН 164.02.00.000	56			56	
28									
29									
30									

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 ОН 164.00.00.000 ВП  
 Копировал Лабраменко Фармаг 12 Лист 3

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечания
					Но из-делие	В ком-плекты	Норезу	Всего	
1									
2	Шайбы	ГОСТ 11371-68*							
3	12.21.016			ОН 164.02.03.000	20			40	
4	16.21.016			ОН 164.02.03.000	20			40	
5	30.02.09			ОН 164.06.00.000	1			1	
6	Шайба 48.01.06	ГОСТ 11872-73		ОН 164.02.01.000	4			12	
7									
8	Шпильки								
9	M16-69x110.58	ГОСТ 22032-76		ОН 164.01.02.000	2			4	
10	M12-69x45.58	ГОСТ 22038-76		ОН 164.05.03.000	2			4	
11									
12	Шплинты	ГОСТ 397-66*							
13	4x32.001			ОН 164.02.03.000	2			4	
14	4x40.001			ОН 164.02.02.000	2			4	
15	5x45.001			ОН 164.02.00.000	12			12	
16	5x50.001			ОН 164.06.00.000	1			1	
17									
18	Шпанки	ГОСТ 8789-68							
19	18x11x70			ОН 164.00.01.000	2			6	
20	20x12x80			ОН 164.01.00.000	2			2	
21	22x14x250			ОН 164.01.00.000	2			2	
22									
23	Материалы								
24									
25	Канат 9,5-200-В-Л-О	ГОСТ 2688-69		ОН 164.06.00.000	75м			75м	
26									
27	Резиновая смесь								
28	3826С	ТУМХП 1166-58			13кг			52кг	7
29									
30									

7546/Х1  
 Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 ОН 164.00.00.000 ВП Лист 4



## Техническое описание.

### 1 Введение.

Настоящий проект илоскреба для канализационных отстойников с механизированным удалением осадка, разработан в соответствии с планом типового проектирования на 1978 год (п. 18 раздел VI) и заданием, утвержденным МЖКХ СССР 17 марта 1978 г.

### 2. Назначение и область применения.

2.1. Илоскреб предназначен для сребования осадка, выпадающего на дно горизонтальных первичных и вторичных отстойников, а также для удаления гниющих веществ в первичных отстойниках.

### 3. Технические данные.

3.1. Илоскреб устанавливается на отстойниках со следующими параметрами:

первичные:

Тип I - 4<sup>х</sup> секционный; L=27м; h=3м;

Тип I - 2<sup>х</sup> секционный; L=27м; h=3м;

Тип II - 4<sup>х</sup> секционный; L=24м; h=2м;

Тип II - 2<sup>х</sup> секционный; L=24м; h=2м.

				ОН 164.00.00.000 ПЗ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					1	20
Разработ.	Александров	1/8	16.11.78	Илоскреб с механич.		
Проект.	Косенков	1/8	16.11.78	ким удалением осадка.		
Т. конт.	Юшкова	1/8	11.11.78	МЖКХ СССР		
Н. конт.	Слабкова	1/8	11.11.78	Укркоммунпроект		
УТВ	Давы	1/8	11.11.78	е. Харьков		

формат А

вторичные:

Тип III - 4<sup>х</sup> секционный; L=27м; h=3м;

Тип IV - 4<sup>х</sup> секционный; L=27м; h=2м.

Ширина каждой секции - 6м.

Примечание: На 2<sup>х</sup> секционных отстойниках устанавливается один илоскреб; на 4<sup>х</sup> секционных устанавливаются два илоскреба.

### 4. Техническая характеристика.

Наименование показателей.	Норма.
Производительность по осадку м <sup>3</sup> /сутки на одну секцию для типов отстойников:	
I	30,9
II	20,4
III	24
IV	16,5
Ширина колец скребкового механизма, м	6
Скорость передвижения механизма, м/сек	0,02
Время рабочего хода, мин.	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ОН 164.00.00.000 ПЗ

Лист 2

формат А

для типов отстойников

I; III; IV

31

II

20

Длина скребка, м для типов отстойников

I; III;

4860

II; IV

5040

Высота скребка, м

0,350

Механизм передвижения:

Электродвигатель

тип

АО2-31-642М100

мощность, кВт

1,5

Частота вращения, об/мин

1000

Редуктора

тип

У24-200-25-1172  
У24-20-40-23-72

Общее передаточное число привода

i=1055,1

Тяговое усилие привода, кгс

740

Габариты скребкового механизма, мм

длина

11946

ширина

2090

Масса скребкового механизма, тн

общая

3,72

				ОН 164.00.00.000 ПЗ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					3	

в том числе:

движущихся частей

2,06

неподвижных

1,66

### 5. Состав изделия.

Механизм скребковый состоит из следующих основных узлов:

№ п/п	Наименование	Обозначение	Кол.	Прим.
1	Привод	ОН 164.01.00.000	1	
2	Илоскреб	ОН 164.02.00.000	1	
3	Стойка	ОН 164.04.00.000	2	
4	Короб плавающий	ОН 164.05.00.000	2	
5	Канат тяговый	ОН 164.06.00.000	2	

### 6. Описание и обоснование выбранной конструкции.

6.1. Илоскреб - механизм передвижающийся при помощи бесконечного каната через привод, установленный на борту отстойника. Скребок не подъемный - при холостом ходе поворачивается в горизонтальное положение, предотвращая взмучивание осадка.

Управление илоскребом - местное, от пульта, установленного в павильоне привода.

Конструкция илоскреба выбрана в результате

7546/К1 8

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ОН 164.00.00.000 ПЗ

Лист 4

исследований, проведенных на действующих очистных сооружениях с аналогичными механизмами, а также в результате изучения патентов ряда стран (Альбом I настоящего проекта).

В основу конструкции скребкового механизма положено авторское свидетельство а.с.

### 6.2. Устройство и работа изделия.

Основными узлами илоскреба являются: мост (левый и правый), ходовые тележки, нижний скребок, верхний скребок и привод передвижения. Мост представляет собой сварную конструкцию, выполненную из швеллеров. Мост имеет проушины для соединения тяговым органом. На передней выступающей части моста установлен каток для утапливания короба сбора плавящихся веществ в первичных отстойниках, а с задней стороны установлен блок для поддержания верхней ветви каната. На укосины моста свободно опирается подвешенный на пружинах верхний скребок для сгребания плавящихся веществ. В нижней части моста имеются накладки для присоединения наружных штанг нижнего скребка. Верхняя плоскость моста покрыта рифленой листовой сталью. Ходовые тележки служат опорами для мостов и жестко соединены с ними с помощью болтов. На средней тележке два моста соединяют-

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОН 164.00.00.000 ПЗ	Лист
						5

Формат 11

ся в цельную жесткую конструкцию. Оси колес тележки свободно вращаются в бужах на подшипниках качения. Тележки катятся по рельсовому пути. На крайних тележках приварены упоры для управления конечными выключателями для ограничения хода илоскреба.

Нижний скребок - основной рабочий орган илоскреба представляет собой сварную конструкцию движется на собственном ходу. Скребок представляет собой стальной лист, на нижней грани которого укреплен резиновый фартук. При обратном, холостом ходе скребок проворачивается в нерабочее положение и удерживается в этом положении специальными защелками. Поворот происходит автоматически при наезжании рычагов, укрепленных на скребке на упоры. Возврат скребка в рабочее положение происходит также автоматически при наезжании рычагов на упоры в конце холостого хода.

Верхний скребок предусмотрен в конструкции для первичных отстойников и предназначен для удаления плавящихся веществ. Скребок представляет собой доску подвешенную на пружинах. В рабочем положении под действием веса скребка углубляется в воду и при движении мос-

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОН 164.00.00.000 ПЗ	Лист
						6

Формат 11

та сгребает плавящиеся вещества в специальный короб. В конце рабочего хода скребок, наезжая сблизки роликами на неподвижные упоры, поднимается над поверхностью воды и удерживается в этом положении специальными защелками.

Возврат скребка в рабочее положение происходит автоматически в конце холостого хода. Привод передвижения - силовой узел илоскреба состоит из двигателя А02-12-2 N=1,5 кВт и двух редукторов.

Выходной вал редуктора посредством кличковых муфт передает крутящий момент на два приводных вала с фрикционными барабанами. Илоскреб получает движение посредством тягового каната, концы которого закрепляются на мосту илоскреба. С одной стороны отстойника канат переброшен через барабан приводного вала, а с другой стороны через обводной блок. Реверсирование хода илоскреба происходит за счет автоматического переключения двигателя на обратное вращение. Привод обеспечивает скорость передвижения илоскреба ~ 0,02 м/сек.

Натяжка каната осуществляется посредством винтов, укрепленных на мосту илоскреба.

### 7. Условия привязки.

При привязке первичных отстойников приме-

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОН 164.00.00.000 ПЗ	Лист
						7

няются все узлы и детали, входящие в спецификацию ОН 164.00.00.000.

При привязке вторичных отстойников из спецификаций и комплекта рабочих чертежей аннулируются:

1. Короб плавящийся (2 шт.) - черт. ОН 164.05.00.000 (поз. 4 на черт. ОН 164.00.00.000 СБ).
2. Скребок верхний (2 шт.) - черт. ОН 164.02.03.000 (поз. 4 на черт. ОН 164.02.00.000 СБ - лист 2).
3. Пружина (4 шт.) - черт. ОН 164.02.00.004 (поз. 22 на черт. ОН 164.02.00.000 СБ - лист 3).
4. Зацеп (4 шт.) - черт. ОН 164.02.02.010 (поз. 1 на черт. ОН 164.02.02.000 СБ - лист 1).
5. Каток (2 шт.) - черт. ОН 164.02.02.001 (поз. 2 на черт. ОН 164.02.02.000 СБ - лист 2).
6. Осб (2 шт.) - черт. ОН 164.02.02.002 (поз. 3 на черт. ОН 164.02.02.000 СБ - лист 2).
7. Осдержатель (2 шт.) - черт. ОН 164.02.02.003 (поз. 5 на черт. ОН 164.02.02.000 СБ - лист 2).
8. Осб (2 шт.) - черт. ОН 164.02.02.006 (поз. 9 на черт. ОН 164.02.02.000 СБ - лист 2).
9. Гайка М20.5.016 ГОСТ 5919-73 (2 шт.) (поз. 11 на черт. ОН 164.02.02.000 СБ - лист 2).
10. Шплинт 4x4-001 ГОСТ 397-66 (2 шт.) (поз. 13 на черт. ОН 164.02.02.000 СБ - лист 2).
11. Ребра (8 шт.) - черт. ОН 164.02.02.021

7546/х1 9

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОН 164.00.00.000 ПЗ	Лист
						8

(поз. 1 на черт. ОН 164.02.02.020СБ - лист 2)

12. Зацеп (4шт.) - черт. ОН 164.02.02.022.

(поз. 2 на черт. ОН 164.02.02.020СБ - лист 2).

13. Швеллер (2шт.) черт. ОН 164.02.02.023

(поз. 3 на черт. ОН 164.02.02.020СБ - лист 2).

14. Швеллер (2шт.) черт. ОН 164.02.02.023-01

(поз. 4 на черт. ОН 164.02.02.020СБ - лист 2).

15. Косынка (4шт.) черт. ОН 164.02.02.024

(поз. 5 на черт. ОН 164.02.02.020СБ - лист 2).

16. Ребро (4шт.) черт. ОН 164.02.02.026

(поз. 7 на черт. ОН 164.02.02.020СБ - лист 2).

17. Щека (4шт.) без чертежа

(поз. 12 на черт. ОН 164.02.02.020СБ - лист 2).

18. Банка (4шт.) без чертежа

(поз. 21 на черт. ОН 164.02.02.020СБ - лист 2).

## Инструкция по эксплуатации.

### 1. Введение.

Инструкция по эксплуатации предназначена для правильной эксплуатации скребкового механизма с целью обеспечения полного и правильного использования его технических возможностей.

### 2. Общие указания.

2.1. Перед вводом в эксплуатацию скребкового

механизма необходимо расконсервировать соответствующие узлы, проверить на отсутствие механических повреждений, связанных с транспортированием и хранением, проверить комплектность в соответствии с ТУ.

2.2. В процессе эксплуатации плоскореба необходимо содержать его в исправности и чистоте, периодически проверять надежность крепления всех его элементов.

### 3. Порядок установки.

3.1. До начала работ по монтажу скребкового механизма следует удостовериться в том, что строительные конструкции соответствуют проекту во всех элементах, связанных с установкой плоскореба.

В случае отклонений от проекта в размерах и отметках отстойника, влияющих на монтаж, необходимо поставить об этом заказчика и до получения от него указаний о мероприятиях по устранению обнаруженных дефектов к монтажу не приступать.

3.2. Перепад уровней головок рельсов должен быть не более 2мм. Допуск на расстояние между рельсами (колею)  $\pm 2$ мм. Отклонение верхней кромки рельса от горизонтальности не должно превы-

ОН 164.00.00.000 УЭ Лист 9

Формат 11

Унб. и поз. / Подп. и дата / Унб. и поз. / Подп. и дата / Унб. и поз. / Подп. и дата

ОН 164.00.00.000 УЭ Лист 10

Формат 11

шать 0,5мм на длине 2м.

Для обеспечения правильности монтажа механизма рекомендуется следующий порядок производства работ:

- а) Крепление крайних тележек к правому и левому мостам;
- б) Крепление мостов к средней тележке;
- в) Установка конструкции на рельсы;
- г) Выверка установки тележек по п.1 раздела "Специальные технические требования" (см. ниже).
- д) Стяжка болтами мостов между собой на средней тележке;
- е) Крепление к мостам штанг со вставленными в них внутренними штангами нижних скребков;
- ж) Установка нижних скребков с колесами и нажимными роликами;
- з) Установка тяг;
- к) Установка верхних скребков с нажимными колесами (для первичных отстойников);
- л) Установка привода передвижения плоскореба;
- м) Установка стоек с обводными блоками;
- н) Установка и натяжение тягового каната;
- о) Установка плавающего короба для снятия искровой пленки (для первичных отстойников);
- п) Установка отстойников и конечных выключа-

чателей.

### Примечание:

- 1. Окончательная установка отстойников и конечных выключателей должна быть произведена при испытаниях плоскореба
- 2. Резиновые фартуки на нижние скребки крепить после нанесения выравнивающего слоя на днище отстойника

### 4. Испытания и наладка.

4.1. Испытание и наладка плоскореба производится организацией, выполняющей монтаж, совместно с представителями завода-изготовителя и заказчика

4.2. При испытании плоскреб должен проработать в опорожненном отстойнике непрерывно в течение 8 часов с передвижением в обе стороны.

4.3. В ходе испытания проверяется качество работы узлов плоскореба и их соответствие с ТУ.

4.4. В ходе испытаний необходимо определить положение отстойников и конечных выключателей

4.5. При испытании обратить внимание на:

- а) работу пусковой аппаратуры;
- б) работу электродвигателя, его нагрев, заметить силу тока и его напряжение;
- в) работу редукторов, плавности их хода, отсутствие вибрации, шума и стука;

7546/К1 10

ОН 164.00.00.000 УЭ Лист 11

ОН 164.00.00.000 УЭ Лист 12

Унб. и поз. / Подп. и дата / Унб. и поз. / Подп. и дата / Унб. и поз. / Подп. и дата

г) отсутствие неплотностей в корпусах редукторов и утечки масла;

д) нагрев масла в редукторах, после испытания, температура масла, не должна быть выше температуры окружающей среды больше, чем на 30°C;

е) отсутствие задевания отстойника движущимися частями иоскреба;

ж) отсутствие проскальзывания тягового каната на блоках и барабанах;

4.6 О прошедшем испытании составить акт с указанием условий и продолжительности испытания и дефектов, обнаруженных при испытании. Акт должен быть подписан представителями монтирующей организации, завода-изготовителя и заказчика.

### 5. Подготовка к работе.

Перед началом работ необходимо:

5.1 Провести наружный осмотр всех узлов и механизмов с целью проверки:

- а) нормального состояния всех узлов и механизмов,
- б) наличия смазки в редукторах и подшипниковых узлах;
- в) целостности канатов и их смазку;
- г) нормального состояния электрооборудования;

ОН 164.00.00.000 Уз Лист 13

Формат 11

5.2. Провести пробные включения привода передвижения.

5.3. Подготовка к работе электрического оборудования производится согласно указаний по эксплуатации электрической части проекта

Кроме ежедневного осмотра, в порядке подготовки к включению, проводится также и регламентный осмотр, для выявления дефектов и проведения ремонта.

### 6. Порядок работы.

6.1. На обслуживании скребкового механизма занят оператор, который одновременно может обслуживать и другие объекты очистных сооружений.

6.2. Оператор обязан следить за наличием смазки, надежностью работы крепления составных частей механизма, а также, при необходимости, включать и выключать привод скребкового механизма.

6.3. Периодичность включения определяется режимом работы очистных сооружений.

6.4. При включении механизма осуществляется рабочий ход - перемещение осадка к приямку и плавающих веществ к корбу. Обратный ход (холостой) осуществляется автоматически - ре-

Учб. и год. Подп. и дата  
Взам. инб. Учб. и год. Подп. и дата  
Учб. и год. Подп. и дата  
ОН 164.00.00.000 Уз Лист 14

Формат 11

версированием двигателя привода.

### 7. Указание мер безопасности.

7.1. Перед включением привода механизма следует убедиться в исправности системы электропитания и всех его составных частей, а также в надежности их крепления.

7.2. Рабочие, допущенные к обслуживанию механизма, должны быть ознакомлены с его устройством и принципом действия.

7.3. Лица, обслуживающие механизм, обязаны знать и выполнять общие правила техники безопасности по работе с электроприводными механизмами.

7.4. Осмотр и ремонт скребкового механизма необходимо производить только при выключенном двигателе.

7.5. Заливку масла и слив отработанного масла из редукторов производить только при полной остановке двигателя.

7.6. Муфты привода должны иметь ограждения.

7.7. Электродвигатель привода должен быть заземлен.

### 8. Проверка технического состояния.

Периодический осмотр узлов и механизмов

ОН 164.00.00.000 Уз Лист 15

производится с целью установления дефектов и износившихся деталей для их своевременного устранения, ремонта или замены.

Осматру подвергаются следующие узлы и механизмы:

#### 1. Привод передвижения.

Проверяется один раз в три месяца:

- а) состояние электродвигателей (подшипников, обмотки, изоляции);
- б) затяжка болтов крепления редукторов, электродвигателя, подшипников скольжения и т.д.;
- в) состояние муфт: величину их перекоса и взаимного смещения полу муфт, наличие смазки;
- г) наличие повышенных зазоров в подшипниках скольжения (зазор между валом и вкладышами не более 0.05 мм).

#### 2. Тележки.

Осмотр производится один раз в три месяца.

Проверяется:

- а) состояние ходовых колес, износ рейборд,
- б) состояние подшипниковых узлов букс и смазки подшипников.

#### 3. Тяговые канаты.

(Выборку каната производить на основании соответствующей инструкции котлонадзора)

7546/х. 11

Учб. и год. Подп. и дата  
Взам. инб. Учб. и год. Подп. и дата  
Учб. и год. Подп. и дата  
ОН 164.00.00.000 Уз Лист 16

и узлы крепления их к мостам иоскреба.

#### 4. Блоки отклоняющие

Осмотр производится один раз в три месяца.

Проверяется:

- а) состояние блоков отклоняющих;
- б) состояние подшипниковых узлов,
- в) затяжка всех болтов и гаек.

#### 5. Нижний скребок.

Осмотр производится один раз в три месяца.

Проверяется:

- а) состояние болтового соединения скребка с петлями и плавное вращение скребка на осях,
- б) состояние нажимного ролика и его крепления;
- в) состояние резинового бандажа, ходового колеса, затяжку болтов крепления оси колеса;
- г) состояние корпуса скребка и износ резинового щитка (зазор между нижней кромкой щитка и дном отстойника не должен превышать 30 мм);
- д) состояние трубы кронштейна;
- е) крепление защелок и их свободное поворачивание.

#### 6. Штанги и их крепления к мостам.

Отклонение оси штанги от вертикали

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	ОН 164.00.00.000 УЭ	Лист 17
-----	------	----------	-------	------	---------------------	---------

Формат 11

#### 7. Шарниры тяг.

#### 8. Верхний скребок.

Осмотр производится один раз в три месяца.

Проверяется:

- а) состояние доски скребка;
- б) состояние пружин и их крепление;
- в) состояние зацепа и его крепления;
- г) состояние нажимных роликов и их вращения;
- д) затяжку всех болтов и гаек.

#### 9. Плавающий короб.

Осмотр производится один раз в месяц.

Проверяется:

- а) состояние корпуса короба и отсутствие течей каррозии и поверхностных повреждений;
- б) состояние подшипниковых узлов.

#### 10. Нижние и верхние отстойники.

#### 11. Конечные выключатели и их крепление.

Осмотр производится ежедневно.

При осмотре всех узлов и механизмов необходимо проверить наличие каррозии и состояние защитного антикаррозийного слоя краски или масла на всех узлах, механизмах и металлоконструкциях.

#### 8. Специальные технические требования.

1. При монтаже иоскреба необходимо проверить

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	ОН 164.00.00.000 УЭ	Лист 18
-----	------	----------	-------	------	---------------------	---------

Формат 11

параллельность осей и положение центров колес тележек по высоте.

После установки мостов иоскреба на тележки, необходимо проверить, чтобы конструкция не имела перекоса, что замеряется длиной диагоналей по центрам ходовых колес крайних тележек.

Диагонали необходимо также замерять по центрам колес крайних и средней тележек.

При проверочных обмерах необходимо учитывать допуски по ГОСТ 7131-64.

2. При монтаже привода передвижения иоскреба перекося и смещение муфт должен быть выдержан в пределах:

- для упругих втулочно-пальцевых муфт:
  - допуск на перекося - 0,2 мм на длине 1000 мм;
  - допуск на параллельное смещение - 0,05 мм;
- для кулачковых муфт:
  - допуск на перекося - 0,8 мм на длине 1000 мм;
  - допуск на параллельное смещение - 0,1 мм.

3. При монтаже привода передвижения, подшипники скользящие выставить так, чтобы установленный в них вал вращался свободно без заеданий от руки (до натяжения тягового каната).

4. При установке верхнего скребка необходимо, чтобы последний свободно перемещался по нап-

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	ОН 164.00.00.000 УЭ	Лист 19
-----	------	----------	-------	------	---------------------	---------

равляющим швеллером

Зазоры между полками направляющих уголков скребков и полками наклонных швеллеров мостов должны быть не менее 4 мм.

5. Отклонение от вертикали осей наружных штанг нижних скребков не должно быть более 1 мм на длине 1000 мм.

6. Непараллельность плоскостей штанг к продольной оси мостов иоскреба - не более 20 мм на длине 1000 мм.

7. Нижние скребки должны свободно без заеданий поворачиваться в осях.

8. Ходовые колеса нижних скребков, нажимные ролики, зацепы верхних и нижних скребков должны свободно вращаться на осях.

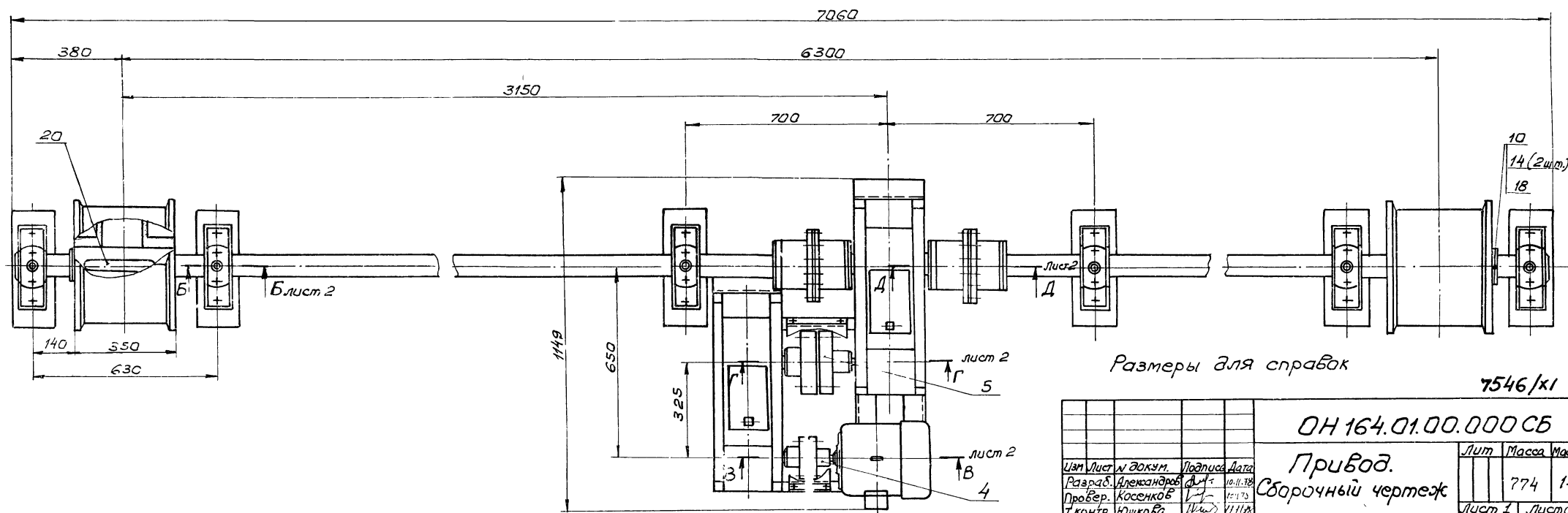
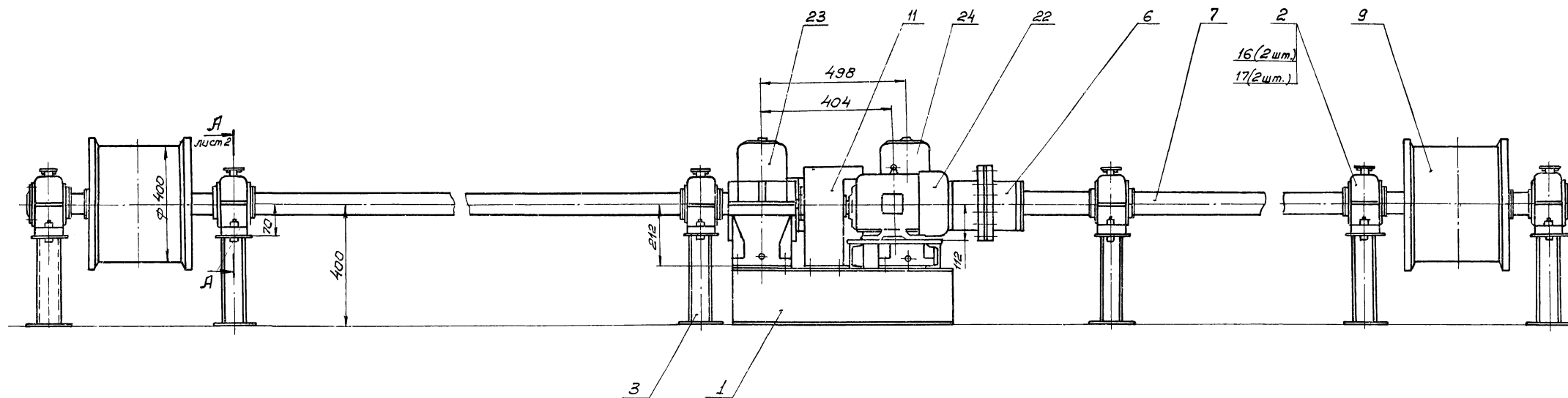
9. Зазор между резиновым щитком нижнего скребка и дном отстойника должен быть в пределах 30 ÷ 5 мм.

10. Напряжение канатов должно обеспечить необходимое усилие для передвижения иоскреба (причем канат в приводных блоках не должен проскальзывать).

11. Плоскости желобов блоков привода, свободных блоков и поддерживающих блоков на мостах иоскреба должны совпадать с осью верхней и нижней ветвей каната

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	ОН 164.00.00.000 УЭ	Лист 20
-----	------	----------	-------	------	---------------------	---------

7546/х1 12



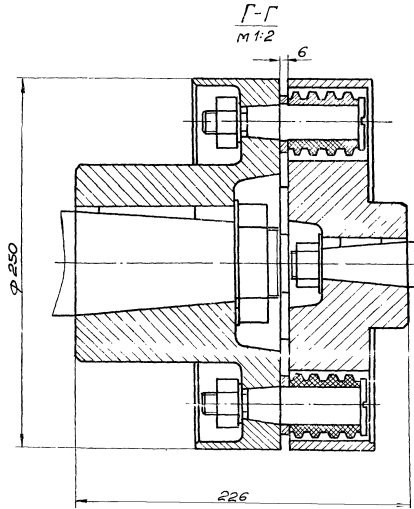
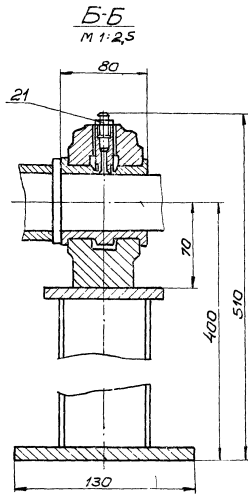
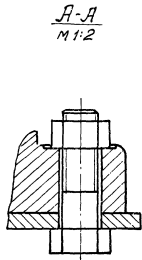
Размеры для справок

7546/к1 13

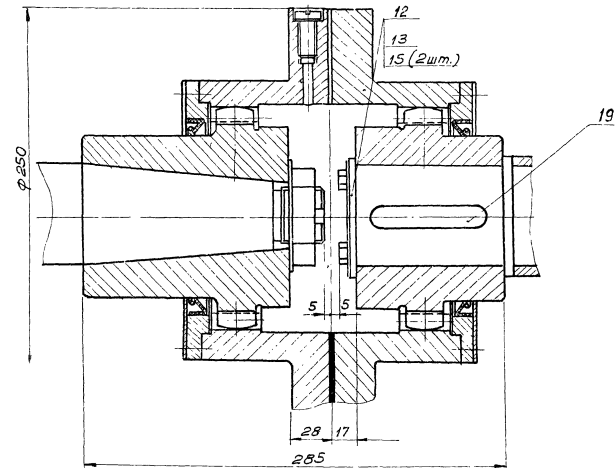
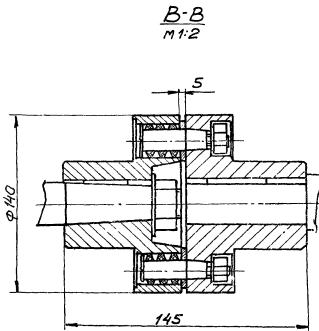
ОН 164.01.00.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Привод.			774	1:10
Сборочный чертеж		Лист 1	Листов 2	
Укркоммунпроект г. Харьков				

Изм	Лист	и докум.	Подпись	Дата
			Александров	10.11.78
			Косенков	12.11.78
			Юшкова	11.11.78
			Сидорова	11.11.78
			Лала	11.11.78

Шрифты по ГОСТ 2.304-73 и ГОСТ 2.305-73. Числа в скобках - по ГОСТ 2.304-73.



A-A  
M 1:2



14  
7546/KI

Изм.	Лист	№	Деталь
	2		

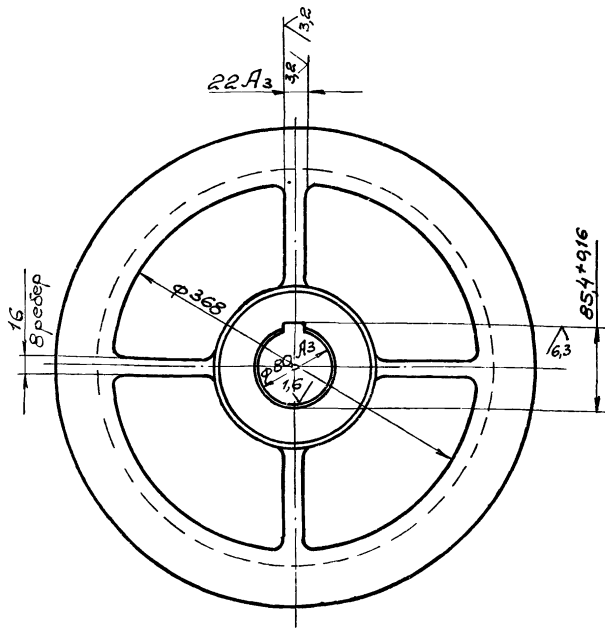
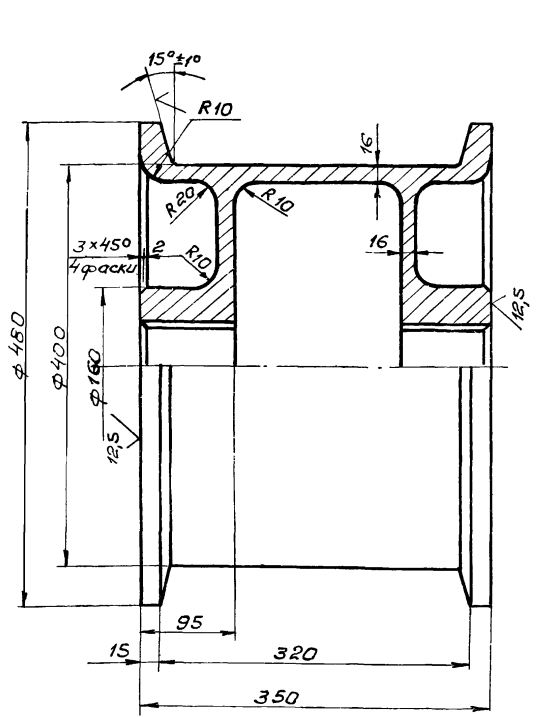
OH 164.01.00.000СБ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ОН 164.01.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		ОН 164.01.01.000	Рама	1	
11	2		ОН 164.01.02.000	Подшипник	6	
11	3		ОН 164.01.03.000	Стойка	6	
11	4		ОН 164.01.04.000	Муфта	1	
11	5		ОН 164.01.05.000	Муфта	1	
11	6		ОН 164.01.06.000	Муфта	2	
11	7		ОН 164.01.07.000	Вал	2	
				<u>Детали</u>		
22	9		ОН 164.01.00.001	Барaban	2	
11	10		ОН 164.01.00.002	Шайба стопорная	2	
11	11		ОН 164.01.00.003	Ограждение	1	
11	12		ОН 164.01.00.004	Планка стопорная	2	
11	13		ОН 164.01.00.005	Шайба	2	
			<b>ОН 164.01.00.000</b>			
Изм. Лист и докум. Подпись Дата			<b>Привод</b>		Лит. Лист Листов	
Разраб. Александров А.И. 10.11.78					1 2	
Провер. Косенков В.И. 10.11.78						
Т.контр. Юшкова И.И. 11.11.78						
И.контр. Сидорова В.И. 11.11.78						
Утв. Лапа В.И. 11.11.78			УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков			
Формат: 11						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
	14		Винт М12×16.58.019 ГОСТ 1478-75		4	
	15		Болты ГОСТ 7798-70*			
	16		М6×14.58.019		4	
	17		М24×80.58.019		12	
			Гайка М24.5.019			
			ГОСТ 5915-70*		12	
	18		Кольца 110			
			ГОСТ 2833-65		2	
			Шпонки ГОСТ 8789-68			
	19		20×12×80		2	
	20		22×14×250		2	
	21		Масленка 1.2.Ц.6			
			ГОСТ 19853-74		6	
	22		Электродвигатель			
			А02-31-6У2 М100			
			ГОСТ 13859-68*		1	
			<u>Прочие изделия</u>			
	23		Редуктор			Ижевск редуктор 3-э им. Ленина
			Ц2У-200-25-11-42		1	
	24		Редуктор			Ижевский редуктор 3-э им. Ленина
			Ц2У-200-40-23-У2		1	
			<b>ОН 164.01.00.000</b>			
Изм. Лист и докум. Подпись Дата			<b>Барaban</b>		Лит. Масса Массов	
Разраб. Александров А.И. 10.11.78					112 1:5	
Провер. Косенков В.И. 10.11.78						
Т.контр. Юшкова И.И. 11.11.78						
И.контр. Сидорова В.И. 11.11.78						
Утв. Лапа В.И. 11.11.78			УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков			
Формат: 11						

ОН 164.01.00.001

12,5 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров литевых поверхностей по III кл точности ГОСТ 1855-55.  
2. Уклоны формовочные по ГОСТ 3212-57.

3. Неуказанные литевые радиусы 5 мм.
4. Отливку подвергнуть искусственному старению.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров механически обработанных поверхностей:  
отверстий- по А7, валов- по В7, остальных- по СМ7.

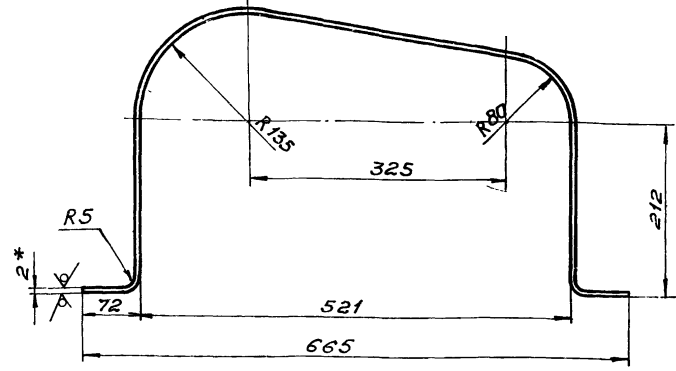
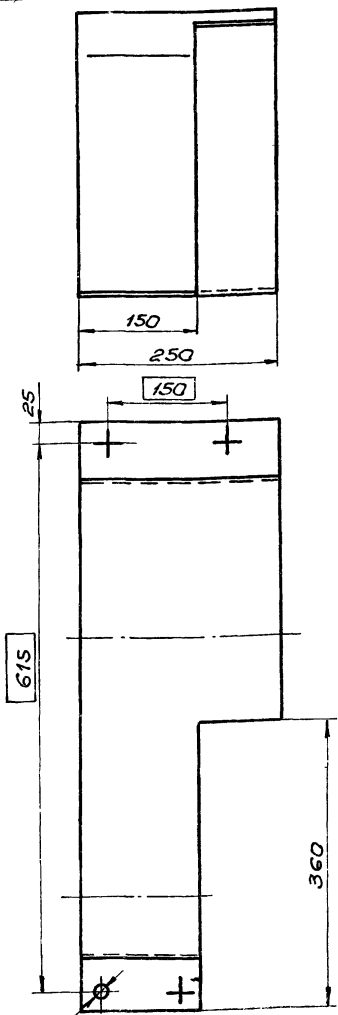
7546/Х1

ОН 164.01.00.001			Лит.	Масса	Масштаб
<b>Барaban</b>				112	1:5
Изм. Лист и докум. Подпись Дата			Лит. Листов: 1		
Разраб. Александров А.И. 10.11.78					
Провер. Косенков В.И. 10.11.78					
Т.контр. Юшкова И.И. 11.11.78					
И.контр. Сидорова В.И. 11.11.78					
Утв. Лапа В.И. 11.11.78			УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков		
С412-28 ГОСТ 1412-70					



ЭУУУУУУ 191Н0

12,5 (✓)

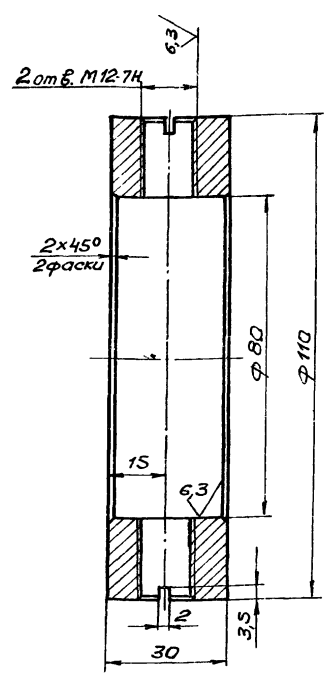


- 1. \* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

				ОН 164.01.00.003		
Изм.	Лист	и докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
						1,4
Разраб. Александров А.П.				10.11.78		
Провер. Косенков В.С.				11.11.78		
Т.контр. Юшкова И.И.				11.11.78		
Н.контр. Сидорова В.С.				11.11.78		
Утв. Лала В.С.				11.11.78		
				Лист		Листов
				Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74		УКРКОММУНИПРОЕКТ
				В Ст.3 кп ГОСТ 14637-69		г. Харьков
				Копиробал: Качоманова		Формат: 12

ОН 164.01.00.002

12,5 (✓)

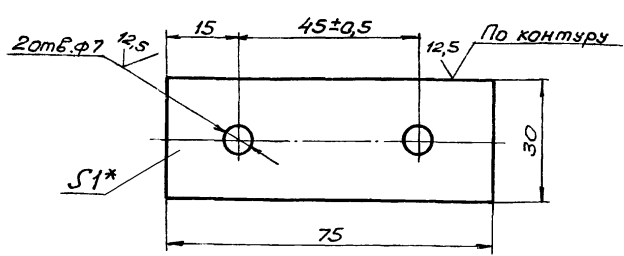


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

				ОН 164.01.00.002		
Изм.	Лист	и докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Разраб. Александров А.П.				10.11.78		
Провер. Косенков В.С.				11.11.78		
Т.контр. Юшкова И.И.				11.11.78		
Н.контр. Сидорова В.С.				11.11.78		
Утв. Лала В.С.				11.11.78		
				Лист		Листов
				Ст.3 ГОСТ 380-71		*УКРКОММУНИПРОЕКТ
						г. Харьков

ОН 164.01.00.004

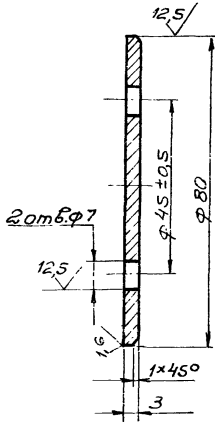
(✓)



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

7546/х1 16

				ОН 164.01.00.004		
Изм.	Лист	и докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Разраб. Александров А.П.				10.11.78		
Провер. Косенков В.С.				11.11.78		
Т.контр. Юшкова И.И.				11.11.78		
Н.контр. Сидорова В.С.				11.11.78		
Утв. Лала В.С.				11.11.78		
				Лист		Листов
				Б-ПН-1 ГОСТ 19903-74		УКРКОММУНИПРОЕКТ
				В Ст.3 кп ГОСТ 14637-69		г. Харьков



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по Н7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.01.00.005

Шайба

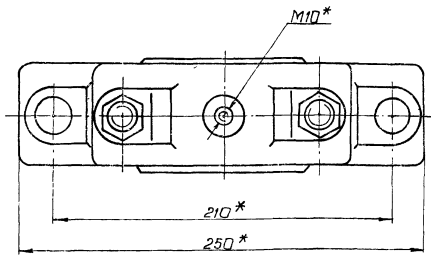
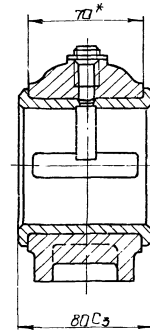
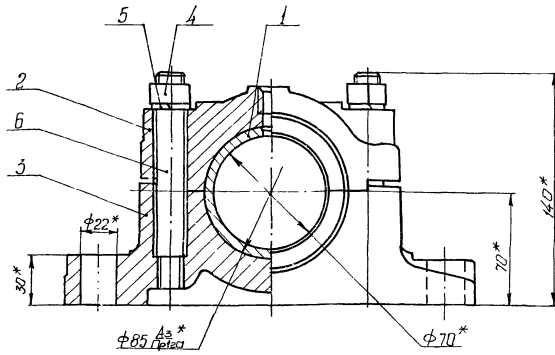
Лист	Масса	Масштаб
1	0,1	1:1
Лист		Листов: 1

Ст. 3 ГОСТ 380-71\*  
 УКРКОММУНИЦПРОЕКТ  
 г. Харьков

Копировал: Качанюба формат: f1





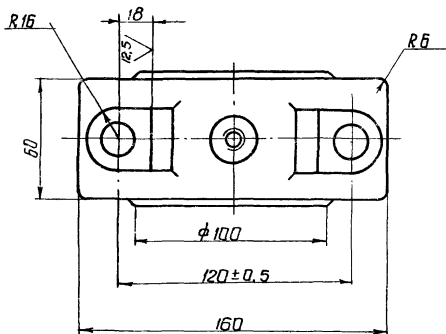
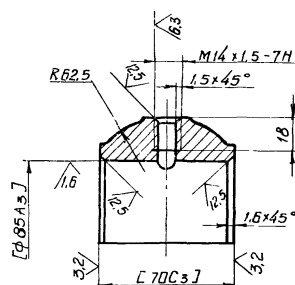
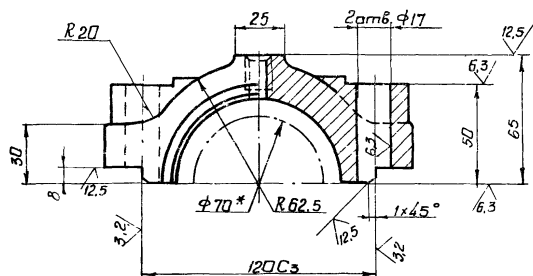


1.\* Размеры для справок  
 2. Неказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по А7, валов - по в7, остальных - по СМ7.

ОН 164.01.02.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Уч.Мест.	И.В.Кум.	П.И.П.	И.П.П.	6,42	1:2	
Разраб.	Косинков	И.С.	И.И.П.	Лист		Листов 1
Проб.	Косинков	И.С.	И.И.П.	УкркоммунНИИпроект		
Уконтр.	Никитова	И.С.	И.И.П.	г. Харьков		
И.контр.	Сидорова	В.С.	И.И.П.	Копировал: Физина		
Чтв.	И.С.	И.С.	И.И.П.	Формат А2		

Идет.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ОН.164.01.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		ОН.164.01.02.010 СБ	Вкладыш	1	
				<u>Детали</u>		
12	2		ОН.164.01.02.001	Крышка	1	
12	3		ОН.164.01.02.002	Основание	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Гайка М16.5 016 ГОСТ 5915-70 <sup>3</sup>	2	
	5			Шайба 16.65Г 019 ГОСТ 6402-70*	2	
	6			Шпилька М16-59х110.58 ГОСТ 22032-76	2	

ОН.164.01.02.000				Лист	Масса	Масштаб
Уч.Мест.	И.В.Кум.	П.И.П.	И.П.П.	Подшипник		
Разраб.	Косинков	И.С.	И.И.П.	УкркоммунНИИпроект		
Проб.	Косинков	И.С.	И.И.П.	г. Харьков		
Уконтр.	Никитова	И.С.	И.И.П.			
И.контр.	Сидорова	В.С.	И.И.П.			
Чтв.	И.С.	И.С.	И.И.П.			

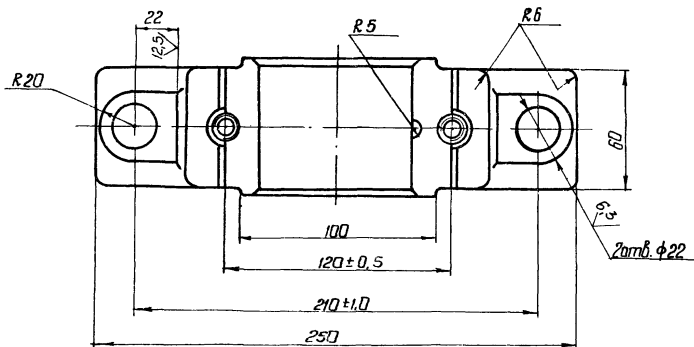
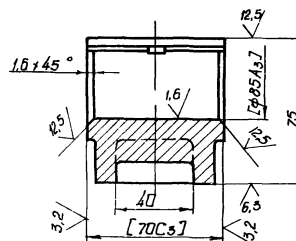
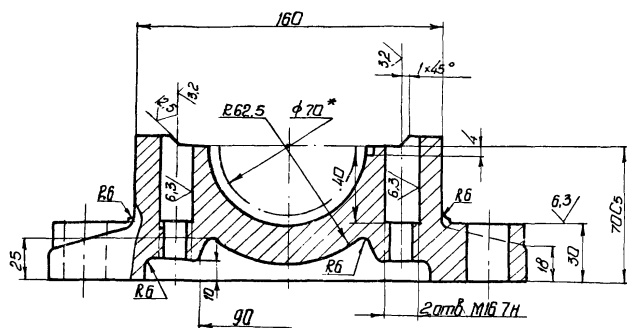


- 1.\* Размер для справок.
2. НВ 163... 229.
3. Общие технические требования по ГОСТ 1412-70.
4. Предельные отклонения размеров литейных поверхностей по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
5. Уклоны фантомачные по ГОСТ 3212-57.
6. Неказанные литейные радиусы 5 мм.
7. Неказанные предельные отклонения размеров механически обработанных поверхностей: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.
8. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью ОН.164.01.02.002.

ОН 164.01.02.001				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Мист	И.Вакум.	Подпись/Дата	Крышка	1.7	1:2
Разраб.	Росинская	11/17				
Проб.	Косенков	11/18		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Ишкава	11/18		СЧ15-32 ГОСТ 1412-70		
И.контр.	Сидорова	11/18		Укркоммуннипроект г. Харьков		
Итб.	Лапа	11/18		Формат 1/2		

Капир. Слезина

Формат 1/2

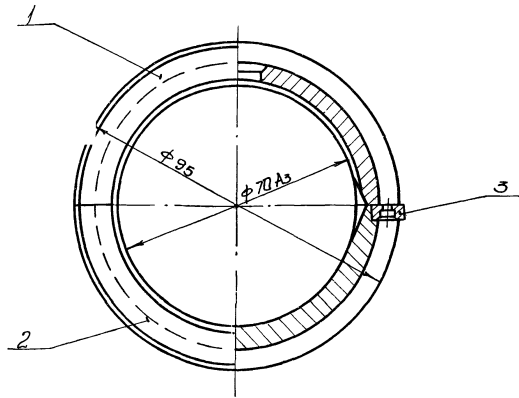
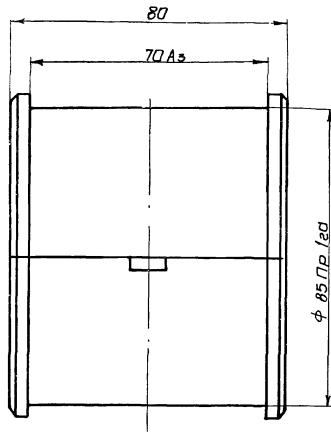


- 1.\* Размер для справок.
2. НВ 163... 229.
3. Общие технические требования по ГОСТ 1412-70.
4. Предельные отклонения размеров литейных поверхностей по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
5. Уклоны фантомачные по ГОСТ 3212-57.
6. Неказанные литейные радиусы 5 мм.
7. Неказанные предельные отклонения размеров механически обработанных поверхностей: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.
8. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью ОН.164.01.02.001. 2/

ОН. 164.01.02.002				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Мист	И.Вакум.	Подпись/Дата	Основание	3.5	1:2
Разраб.	Росинская	11/17				
Проб.	Косенков	11/18		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Ишкава	11/18		СЧ15-32 ГОСТ 1412-70		
И.контр.	Сидорова	11/18		Укркоммуннипроект г. Харьков		
Итб.	Лапа	11/18		Формат 1/2		

7546/1

QJ 010'20'10'791 HQ



Размеры для справок

				<b>ОН 164.01.02.010 СБ</b>		
Изм/Лист	И. док-м.	Подпись	Дата	<b>Вкладыш</b>	Лист	Масштаб
Разработ.	Косинская	Ремч	11.11.78		1,15	1:1
Проб.	Косинская	Ремч	11.11.78	<b>Сборочный чертеж</b>	Лист	Листов
Т. контр.	Нижкова	Ремч	11.11.78		1	1
Н. контр.	Сидорова	Ремч	11.11.78	УкркоммунНИИпроект		
Утв.	Папа	Ремч	11.11.78	г. Харьков		
				Формат 12		

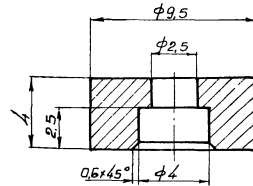
Копир Эвэлinsa

Формат 12

Изм/Лист	И. док-м.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<b>Документация</b>							
12				ОН. 164.01.02.010 СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>							
12	1			ОН. 164.01.02.011	Вкладыш верхний	1	
12	2			ОН. 164.01.02.012	Вкладыш нижний	1	
11	3			ОН. 164.01.02.013	Втулка	1	
				<b>ОН. 164.01.02.010</b>			
Изм/Лист	И. док-м.	Подпись	Дата	<b>Вкладыш</b>	Лист	Листов	
Разработ.	Косинская	Ремч	11.11.78		1	1	
Проб.	Косинская	Ремч	11.11.78	УкркоммунНИИпроект			
Т. контр.	Нижкова	Ремч	11.11.78	г. Харьков			
Н. контр.	Сидорова	Ремч	11.11.78	Формат 1			
Утв.	Папа	Ремч	11.11.78				

QJ 010'20'10'791 HQ

6.3/

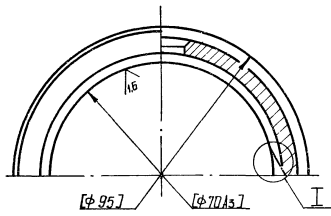


Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7, валов - по в7, остальные - по СМ7.

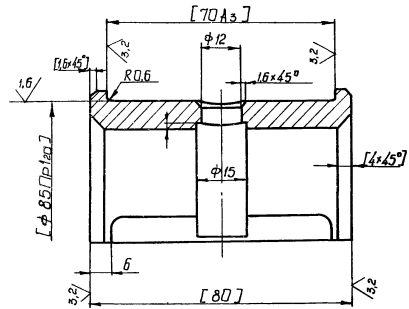
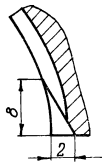
7546/к1 22

Изм/Лист И. док-м. Подпись Дата

				<b>ОН. 164.01.02.013</b>		
Изм/Лист	И. док-м.	Подпись	Дата	<b>Втулка</b>	Лист	Масштаб
Разработ.	Косинская	Ремч	11.11.78		0,002	5:1
Проб.	Косинская	Ремч	11.11.78	<b>Ст. 3 ГОСТ 380-71</b>	Лист	Листов
Т. контр.	Нижкова	Ремч	11.11.78		1	1
Н. контр.	Сидорова	Ремч	11.11.78	УкркоммунНИИпроект		
Утв.	Папа	Ремч	11.11.78	г. Харьков		



I  
M 2:1

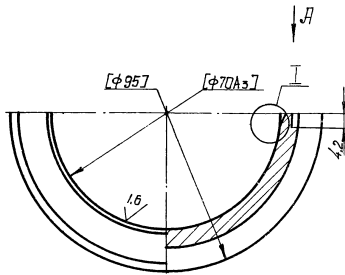


1. Незаконные предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью ДН 164.01.02.012
3. Неперпендикулярность оси вкладыша относительно его торцов и торцовое биение не более 0,04 мм
4. Ovalность, конусообразность и бочкообразность отверстия φ70A3 не более 0,025 мм.

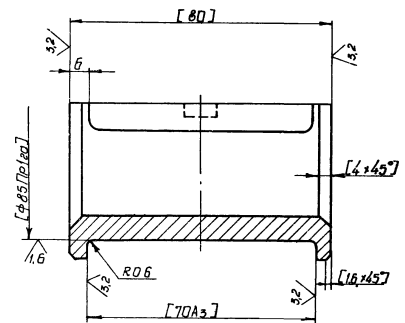
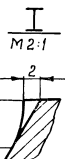
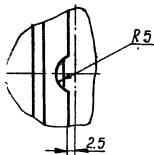
				ДН 164.01.02.011		
Изм	Лист	И.В.Ким	Подпись	Дата	Лист	Масштаб
Разр.	Косенков	Зенер	11.11.78	Вкладыш	0,5	1:1
Проб.	Косенков	Зенер	11.11.78	верхний		
Т.контр.	Нижкова	Лисица	11.11.78		Лист	Листов /
И.контр.	Сидорова	Васильева	11.11.78	Д4С-1 ГОСТ 1585-70		
Чтв.	Лялова	Лисица	11.11.78			УкркоминНИИпроект г. Харьков

Копирабол: Сталька

Фармаг 12



Вид А

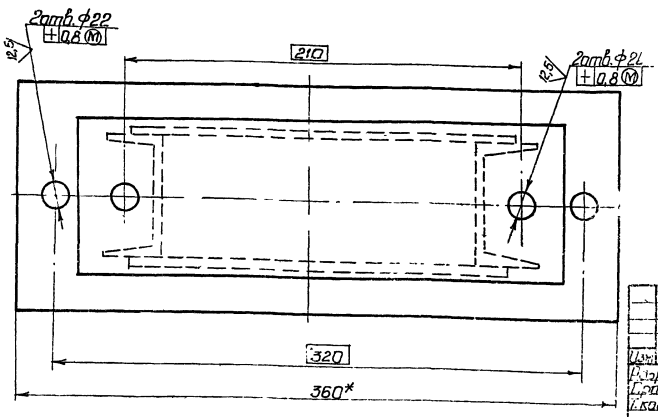
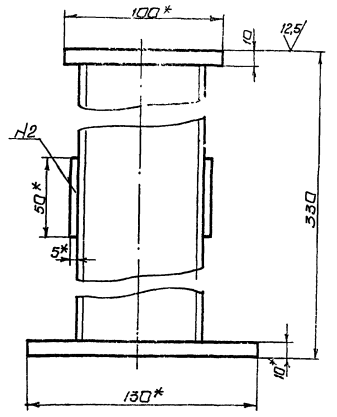
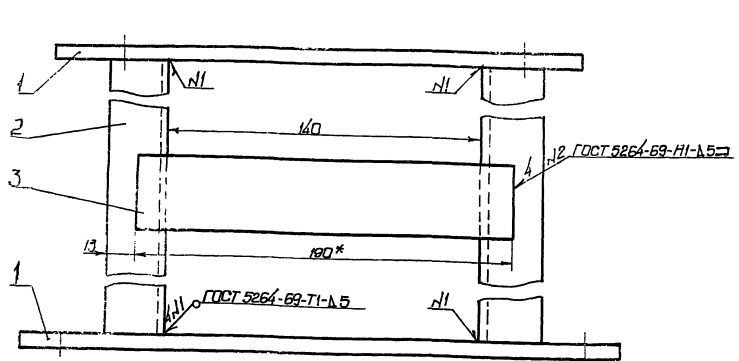


1. Незаконные предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью ДН.164.01.02.011.
3. Неперпендикулярность оси вкладыша относительно его торцов и торцовое биение не более 0,04 мм.
4. Ovalность, конусообразность и бочкообразность отверстия φ70A3 не более 0,025 мм.

23

				ДН.164.01.02.012		
Изм	Лист	И.В.Ким	Подпись	Дата	Лист	Масштаб
Разр.	Косенков	Зенер	11.11.78	Вкладыш	0,5	1:1
Проб.	Косенков	Зенер	11.11.78	нижний		
Т.контр.	Нижкова	Лисица	11.11.78		Лист	Листов /
И.контр.	Сидорова	Васильева	11.11.78	Д4С-1 ГОСТ 1585-70		
Чтв.	Лялова	Лисица	11.11.78			УкркоминНИИпроект г. Харьков





1 \* Размеры для справок.  
 2 Незакваанные предельные отклонения размеров отверстий - по Л7, валам - по В7, остальные - по СТ7

				ОН 164.01.03.000СБ		
Исполнитель	А.Васильев	Подп.	Лит	Лит	Масштаб	Масштаб
Проверил	О.Александров	Лист	13,8	Лист	1,2	
Д.Сид	К.Сорокин	Лист		Лист		
В.Кант	И.Шихова	Лист		Лист		
И.Кант	С.Сидорова	Лист		Лист		
И.Кант	И.Кант	Лист		Лист		

**Станок**  
**Сборочный чертеж**

Укр.ком.мун.инж.проект  
 г.Запорожье

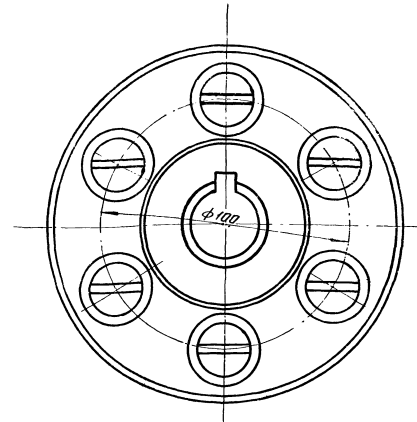
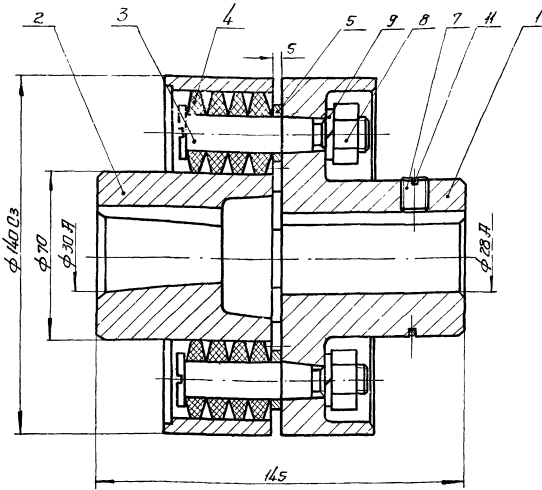
Копия врезаны  
 Электроника

Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
<b>Документация</b>									
12	ОН 164.01.03.000СБ	Сборочный чертеж							
<b>Детали</b>									
64	1	ОН 164.01.03.001	Основание верхнее						
			Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19203-74						
			БСтЗ ГОСТ 14637-69						
			100 В7 x 260 В7	1	3,6	кг			
64	2	ОН 164.01.03.002	Опоры						
			Швеллер 8 ГОСТ 8240-72						
			СтЗ ГОСТ 835-58						
			l - 310 В7	2	1,97	кг			
64	3	ОН 164.01.03.003	Переключидна						
			Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19203-74						
			БСтЗ ГОСТ 14637-69 *						
			50 В7 x 190 В7	2	0,9	кг			
64	4	ОН 164.01.03.004	Основание нижнее						
			Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19203-74						
			БСтЗ ГОСТ 14637-69 *						
			130 В7 x 360 В7	1	4,47	кг			
<b>ОН: 164.01.03.000</b>									
<b>Станок</b>									
				Лит Лист Листов					
				Укр.ком.мун.инж.проект					
				г.Запорожье					

24

7546/Х1

90000 70 10 791 HD



Размеры для справок.

ОН 164.01.04.000 СБ

Муфта				Лист	Масштаб	Масштаб
Оборочный чертеж				Лист	Листов	1
Корпусов:				Формат 12		
Исполн	Листов	Листов	Листов	Масштаб	Масштаб	Масштаб
Разработ	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	8,5	1:1	
Провер	Косенков	И.И.И.И.	И.И.И.И.			
Т. контрол	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.			
И. контрол	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	тех. экск.		
Чит	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	Укр. инж. проект		
				г. Харьков		

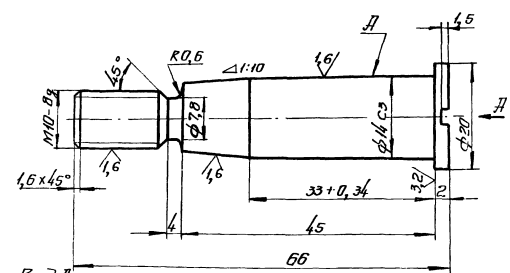
№ документа	Исполн	Листов	Листов	Листов	Листов	Листов	Листов	Листов
Документация								
12		ОН 164.01.04.000 СБ						Оборочный чертеж
Детали								
12	1	ОН 164.01.04.001						Полумуфта 1
12	2	ОН 164.01.04.002						Полумуфта 1
11	3	ОН 164.01.04.003						Палец 6
11	4	ОН 164.01.04.004						Кольца 2/1
11	5	ОН 164.01.04.005						Втулка 6
Стандартные изделия								
	7							Винт М8х16 22.016 ГОСТ 479-75 1
	8							Гайка М10.5.016 ГОСТ 2524-70 6
	9							Шайба 10.65Г.019 ГОСТ 6402-70* 6
	11							Кольца 60 ГОСТ 2833-65 1

ОН 164.01.04.000

Муфта				Лист	Лист	Листов
Муфта				Лист	Листов	1
тех. экск.				Укр. инж. проект		
г. Харьков						

90000 70 10 791 HD

0,3/√



Вид А  
1:1



1. НВ 180 ... 200
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7, впадов - по В7, остальных - по СМ7.
3. Блинные конусы относительно оси поверхности А1 не более 0,02 мм.

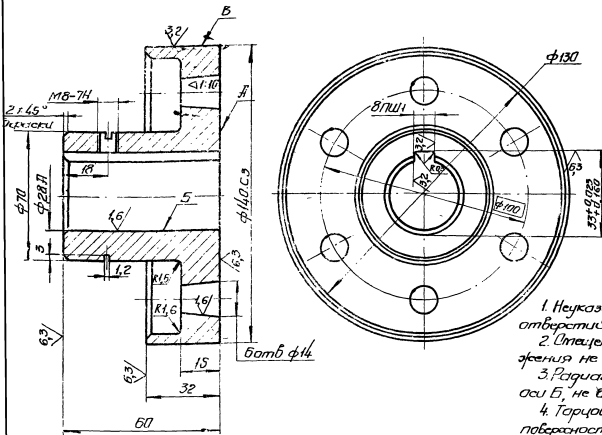
7546/Х1 25

ОН 164.01.04.003

Палец				Лист	Масштаб	Масштаб
Палец				Лист	Листов	1
Сталь 45				тех. экск.		
ГОСТ 1050-74				Укр. инж. проект		
г. Харьков						

100 70 10 791 НД

12.5 (✓)

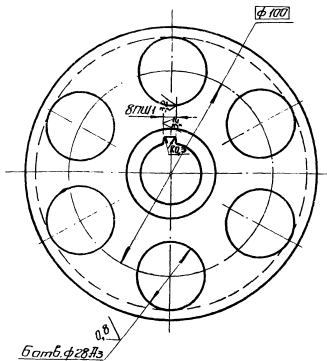
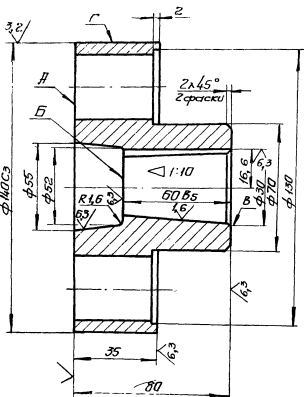


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по ИТ, валов - по В7, остальных - по СМ7.
2. Смещение осей ств. ф14 от номинального расположения не более 0,1 мм.
3. Радиальное биение поверхности В относительно оси Б, не более 0,05 мм.
4. Торцовое биение поверхности Л относительно оси поверхности Б не более 0,05 мм.

				ОН 164.01.04.001		
Исполн.	Визир	Провер.	Дата	Лист	Измен.	Исполн.
Резерв	Контроль	С/П	И/П			
Исполн.	Визир	Провер.	Дата	Полумурта		Лист
Резерв	Контроль	С/П	И/П	СЧ 21-40		Лист
Исполн.	Визир	Провер.	Дата	ГОСТ 1412-70*		Лист
Резерв	Контроль	С/П	И/П	Копировать		Лист

200 70 10 161 НД

12.5 (✓)



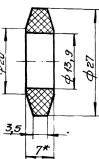
3. Радиальное биение поверхности Г относительно оси ств. ф30 не более 0,05.
4. Смещение осей отверстий ф28,93 от номинального расположения не более 0,1 мм.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по ИТ, валов - по В7, остальных - по СМ7.
2. Биение торцов Л и Б относительно оси поверхности В не более 0,04 мм.

16  
7546/11

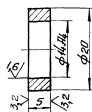
				ОН 164.01.04.002		
Исполн.	Визир	Провер.	Дата	Лист	Измен.	Исполн.
Резерв	Контроль	С/П	И/П			
Исполн.	Визир	Провер.	Дата	Полумурта		Лист
Резерв	Контроль	С/П	И/П	СЧ 21-40		Лист
Исполн.	Визир	Провер.	Дата	ГОСТ 1412-70*		Лист
Резерв	Контроль	С/П	И/П	Копировать		Лист

700 70 10 791 НО



- 1.\* Размер для справок.  
2. Размеры обеспеч. иностр.

500 70 10 791 НО



R 5/√

ОЧ 164.01.04.004

Каткица

Лист	Всего	№...
1	1	1
Листы: 0,45 2-1		
Листы: 0,004		
Листы: 0,004		

Пластмасса I лист ПМКС  
0-7-2,6 ГОСТ 1938-77

Каткица: 1

Формат II

ОЧ 164.01.04.005

Втулка

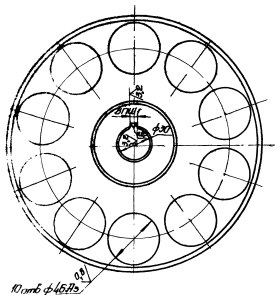
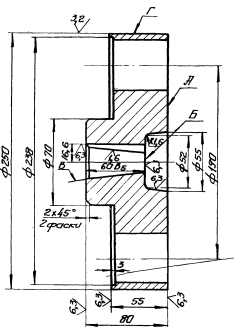
Лист	Всего	№...
1	1	1
Листы: 0,004		
Листы: 0,004		

1м3 ГОСТ 380-71\*

Каткица: 1

Формат II

700 70 10 791 НО



R 5/√

1 Не указанные проставлены отклонения размеров:  
по В7, В8, В9 - по В7, остальных - по СТ

7546/Х1 27

2. Выемки торцов А и В относительно оси поверхности В не более 0,04 мм.
3. Радиальное выемки поверхности Г относительно оси от φ 30 не более 0,05 мм.
4. Смещение осей отверстий ф 46.75 от номинального расположения не более 0,1 мм.

ОЧ 164.01.05.002

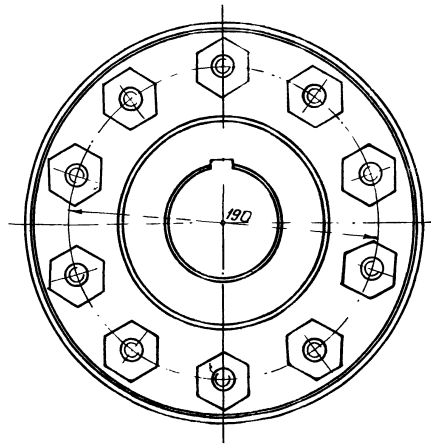
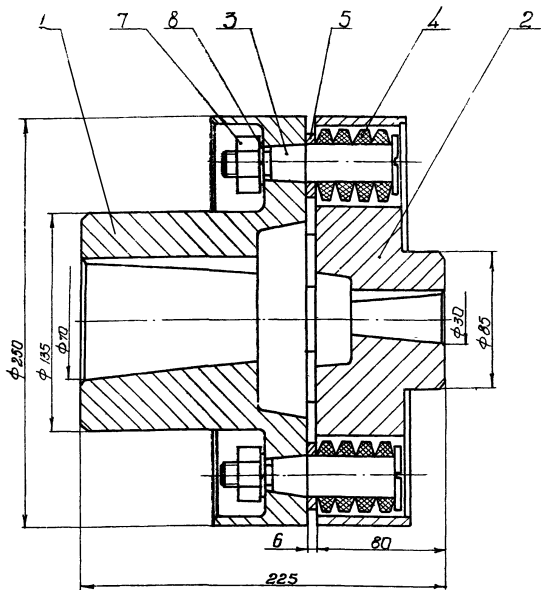
Полумуфта

Лист	Всего	№...
1	1	1
Листы: 12,8 f:2		
Листы: 12,8 f:2		
Листы: 12,8 f:2		
Листы: 12,8 f:2		

04.01-60  
ГОСТ 442 70

Листы: 12,8 f:2

05 000 01 164 01 10 161 110

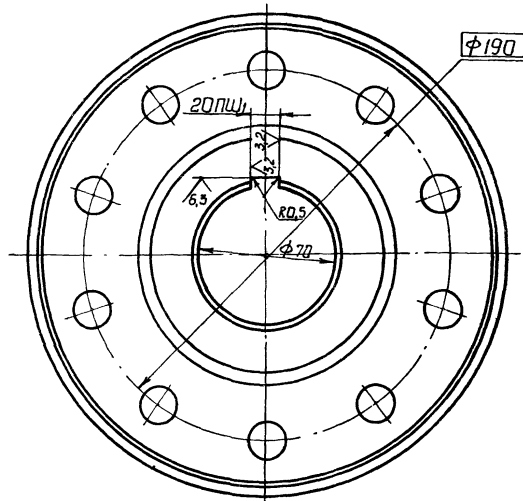
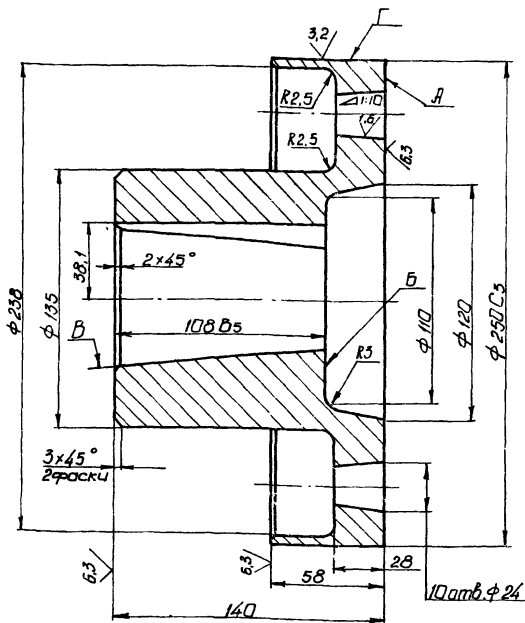


Размеры для справок

				ОН 164.01.05.000 СБ		
Изм.	Лист	в докум.	Подпись	Дата	Масса	Масштаб
1	1	1	Мурта	11.11.78	15,8	1:1
Дизайн	Исполнитель	Проверка	Контроль	Исполнитель	Лист	Листов
Е.Колот	К.Коваль	М.М.	М.М.	М.М.	1	1
И.Колот	С.Сидорова	В.С.	М.М.	М.М.	Укркоммуннипроект г. Харьков	
Л.Колот	Л.Лопат	М.М.	М.М.	М.М.	Формат А2	

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Документация</u>	
А2	1	1	ОН 164.01.05.000 СБ	Сборочный чертеж	
				<u>Детали</u>	
А2	1	1	ОН 164.01.05.001	Полумуфта	1
А2	2	1	ОН 164.01.05.002	Полумуфта	1
А1	3	10	ОН 164.01.05.003	Палец	10
А1	4	40	ОН 164.01.05.004	Кольцо	40
А1	5	10	ОН 164.01.05.006	Втулка	10
				<u>Стандартные изделия</u>	
	7	10	Защипка М16.5.016 Гост 2524-79		10
	8	10	Шайба 16.85.Г.019 Гост 6402-70*		10

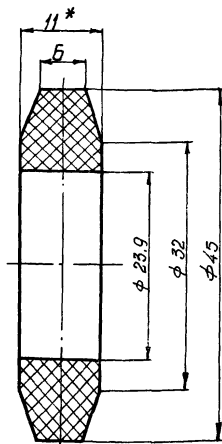
05 000 01 164 01 10 161 110				63/√(√)		
<p>1 НВ 180 ... 200</p> <p>2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7</p> <p>3. Биение конуса относительно оси поверхности А не более 0,02 мм</p>						
ОН 164.01.05.003				7546/х 28		
Изм.	Лист	в докум.	Подпись	Дата	Масса	
1	1	1	Мурта	11.11.78		
Дизайн	Исполнитель	Проверка	Контроль	Исполнитель	Лист	
Е.Колот	К.Коваль	М.М.	М.М.	М.М.	1	
И.Колот	С.Сидорова	В.С.	М.М.	М.М.	Укркоммуннипроект г. Харьков	
Л.Колот	Л.Лопат	М.М.	М.М.	М.М.	Формат А2	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по в7, остальных - по СМ7.
2. Биение торцов А и Б относительно оси поверхности В не более 0,04 мм.

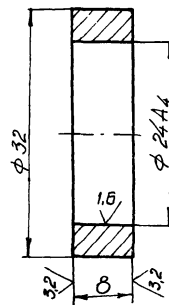
3. Радиальное биение поверхности Г относительно оси отв. φ70 не более 0,05 мм.
4. Смещение осей отверстий φ24 от номинального расположения не более - 0,1 мм.

ОН 164.01.05.001				Лист	Масса	Масштаб
Полумуфта					15,9	1:2
С421-40 ГОСТ 1412-70*				Лист	Листов 1	
УкркоммзНИИпроект г. Харьков				Формат 12		



- 1.\* Размер для справок.
2. Размеры обеспеч. инстр

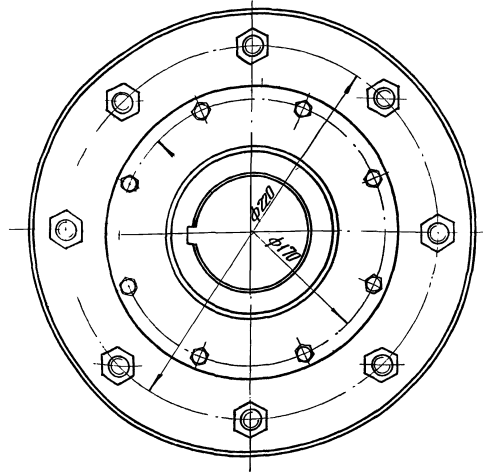
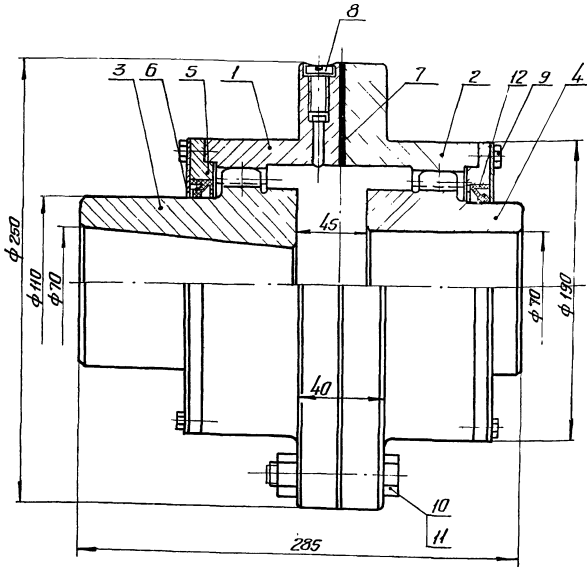
ОН 164.01.05.004				Лист	Масса	Масштаб
Кольцо					0,05	2:1
Пластина ИТМКШ - С-11-26 ГОСТ 38-77				УкркоммзНИИпроект г. Харьков		



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по в7.

Лист 1 из 1

ОН 164.01.05.005				Лист	Масса	Масштаб
Втулка					0,02	2:1
Ст 3 ГОСТ 380-71*				УкркоммзНИИпроект г. Харьков		



Размеры для справок

				ОН 164.01.06.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Муфта	Лит	Масса	Материал
Разработ	Инженер	Косенков	Л.С.	11.11.78		Оборочный чертёж	12.54	1:2
Проб	Косенков	Л.С.	11.11.78		Лист		Листов 1	
Г. контр.	Ишкова	Л.С.	11.11.78					
И. контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78					
Утв.	Лиса	В.С.	11.11.78					
Копировал: Карпачева						Формат 12		

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
12			ОН 164.01.06.000 СБ	Оборочный чертёж		
			<u>Детали</u>			
1	1	ОН 164.01.06.001	Корпус	1		
12	2	ОН 164.01.06.002	Корпус	1		
12	3	ОН 164.01.06.003	Втулка	1		
12	4	ОН 164.01.06.004	Втулка	1		
11	5	ОН 164.01.06.005	Крышка	2		
11	6	ОН 164.01.06.006	Кольцо	2		
11	7	ОН 164.01.06.007	Прокладка	1		
			<u>Стандартные изделия</u>			
	8		Винт М10х25.58.019 ГОСТ 1491-72 *	1		
	9		Болты ГОСТ 7798-70 М8х25.58.019	16		
	10		М16х60.58.019	8		
	11		Гайка М16.5.019 ГОСТ 5915-70 *	8		

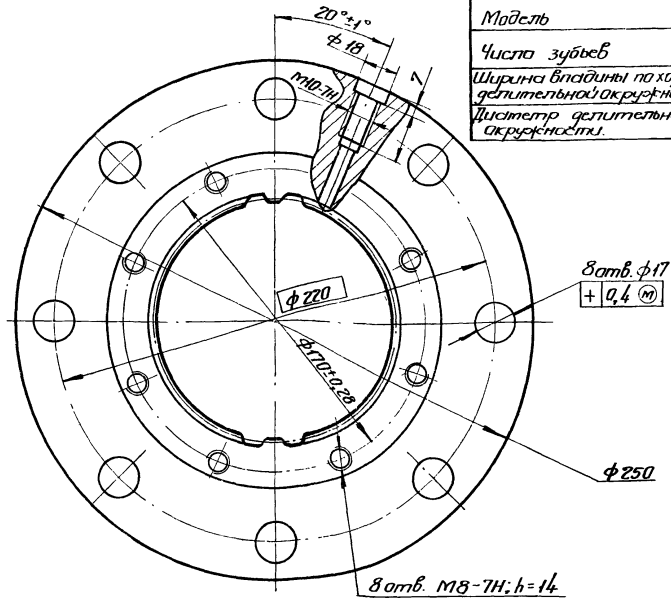
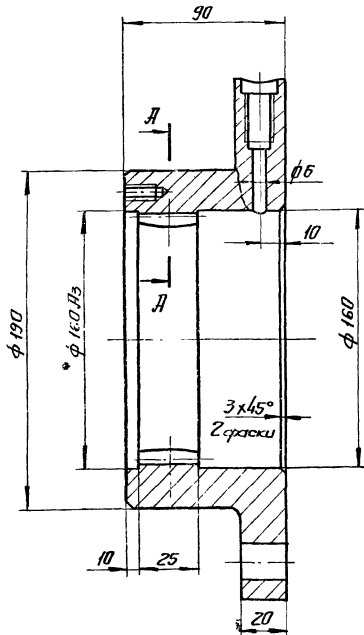
ОН 164.01.06.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Инженер	Косенков	Л.С.	11.11.78
Проб	Косенков	Л.С.	11.11.78	
И. контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78	
Утв.	Лиса	В.С.	11.11.78	
Муфта		Лит	Лист	Листов
		1	2	
Украинский проект гор. Харьков				

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		12		Манжетка 1-110х135-3 ГОСТ 8752-70 *	2	
7546/x1						30
ОН 164.01.06.000						Лист
						2
Копировал: Карпачева - формат 11						

Об. № 12/11/78 (Сидорова и Лиса) В.С. 11.11.78 (Лиса и Виноградова)

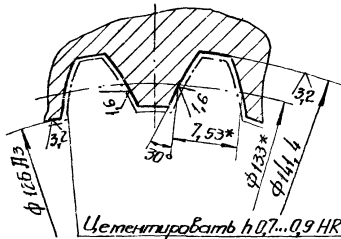
100 90 10 791 HD

63 (✓)



Условное обозначение от- верстия по ГОСТ 6033-51	ЭВ. 140x35x385 <sub>4</sub>	
Модель	М	3,5
Число зубьев	Z	38
Ширина впадины по хорде делительной окружности	S <sub>д</sub>	7,53
Диаметр делительной окружности	d <sub>д</sub>	133

A-A  
M2:1



- 1.\* Размеры для справок.
2. Зубья контролировать комплексными калибрами.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по IT7, валов - по B7, остальных - по SM7.

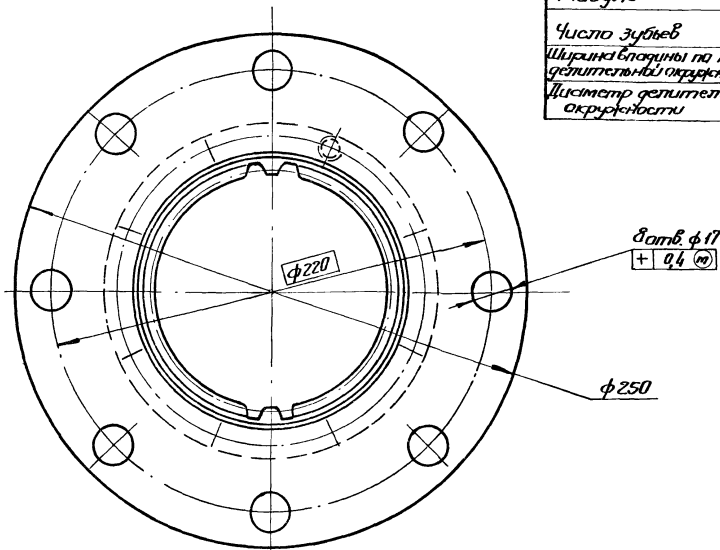
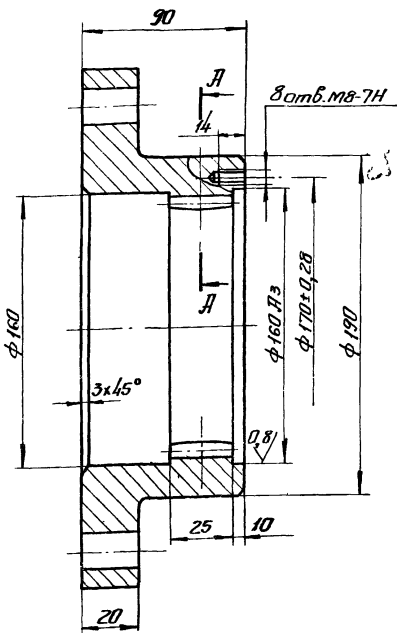
ОН 164.01.06.001				Лист	Масса	Машшт
Исполн	№ докум	Подпись	Дата	Корпус		
Разраб	Вальтер	ВЛ	11.11.78			
Проб	Косенков	ВК	11.11.78			
Т. контр	Ишкова	ИИ	11.11.78			
И. контр	Сидорова	СВ	11.11.78	Лист	Листов 1	
Утв.	Лопат	ЛЛ	11.11.78	Сталь 20 ГОСТ 1050-74*		Укркомтехинипроект гор. Харьков

Копировал:

Формат 12

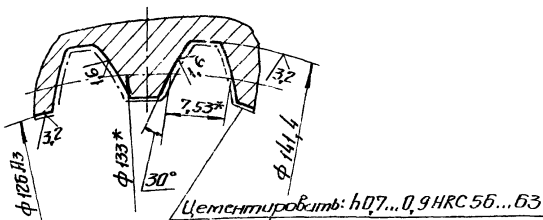
200 90 10 791 HD

63 (✓)



Условное обозначение от- верстия по ГОСТ 6033-51	ЭВ. 140x35x385 <sub>4</sub>	
Модель	М	3,5
Число зубьев	Z	38
Ширина впадины по хорде делительной окружности	S <sub>д</sub>	7,53
Диаметр делительной окружности	d <sub>д</sub>	133

A-A  
M2:1



- 1.\* Размер для справок.
2. Зубья контролировать комплексными калибрами.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по IT7, валов - по B7, остальных - по SM7

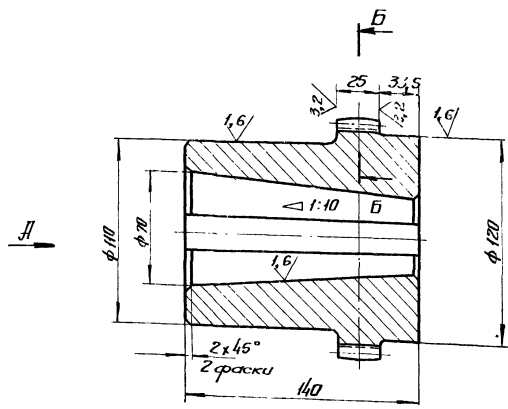
31  
7546/XI

ОН 164.01.06.002				Лист	Масса	Машшт
Исполн	№ докум	Подпись	Дата	Корпус		
Разраб	Вальтер	ВЛ	11.11.78			
Проб	Косенков	ВК	11.11.78			
Т. контр	Ишкова	ИИ	11.11.78			
И. контр	Сидорова	СВ	11.11.78	Лист	Листов 1	
Утв.	Лопат	ЛЛ	11.11.78	Сталь 20 ГОСТ 1050-74*		Укркомтехинипроект гор. Харьков

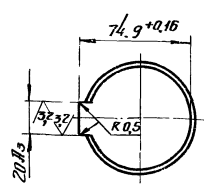


Э00 90 10 791 Н0

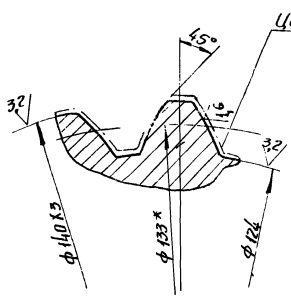
Условное обозначение вала по ГОСТ 6033-51		
Модуль	m	3,5
Число зубьев	Z	38
Толщина зуба по хорде делительной окружности	S <sub>н</sub>	7,5
Диаметр делительной окружности	d <sub>н</sub>	133



Вид А



Б-Б  
M 2:1

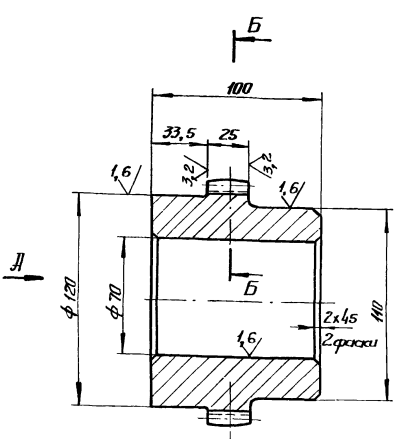


- 1.\* Размер для справок.
2. Зубья контролировать комплексными калибрами.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по С17.

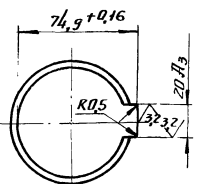
ОН 164.01.06.003							
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разработ	Васильев	Розов	Розов	11.11.78		1,6	1:2
Проб	Косенков	Ишкова	Ишкова	11.11.78	Лист		Листов 1
Г. контр	Ишкова	Ишкова	Ишкова	11.11.78			
И. контр	Ишкова	Ишкова	Ишкова	11.11.78	Сталь 20 ГОСТ 1050-74*		Укр. ком. инж. Харьковский завод
Утв	Ишкова	Ишкова	Ишкова	11.11.78	Копировал:		Формат 12

700 90 10 791 Н0

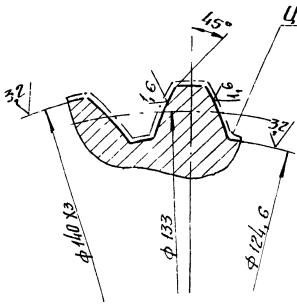
Условное обозначение вала по ГОСТ 6033-51		
Модуль	m	3,5
Число зубьев	Z	38
Толщина зуба по хорде делительной окружности	S <sub>н</sub>	7,5
Диаметр делительной окружности	d <sub>н</sub>	133



Вид А



Б-Б  
M 2:1



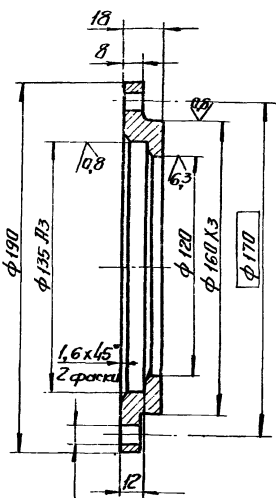
- 1.\* Размер для справок.
2. Зубья контролировать комплексными калибрами.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по С17.

ОН 164.01.06.004							
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разработ	Васильев	Розов	Розов	11.11.78		1,4	1:2
Проб	Косенков	Ишкова	Ишкова	11.11.78	Лист		Листов 1
Г. контр	Ишкова	Ишкова	Ишкова	11.11.78			
И. контр	Ишкова	Ишкова	Ишкова	11.11.78	Сталь 20 ГОСТ 1050-74		Укр. ком. инж. Харьковский завод
Утв	Ишкова	Ишкова	Ишкова	11.11.78			

32  
7546/Х1

500 90 10 791 HD

12.5 (✓)



ватв. φ8  
+ 0,4 (m)

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по П7, валов - по В7, остальных - по СМ7

ОН 164.01.06.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Александров	В.А.		11.11.98	1,3+	1,2	
Проб.	Косенков	В.С.		11.11.98	Лист Листов 1		
Т. контр.	Ишкова	А.В.		11.11.98			
И. контр.	Ильдарова	В.С.		11.11.98			

Крышка

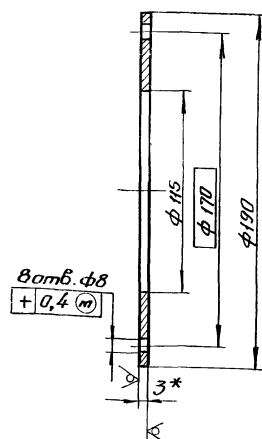
Ст 3 ГОСТ 380-71 \*

Копировал:

Формат И

900 90 10 791 HD

12.5 (✓)



ватв. φ8  
+ 0,4 (m)

1.\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по П7, валов - по В7

ОН 164.01.06.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Александров	В.А.		11.11.98	0,6	1:2	
Проб.	Косенков	В.С.		11.11.98	Лист Листов 1		
Т. контр.	Ишкова	А.В.		11.11.98			
И. контр.	Ильдарова	В.С.		11.11.98			

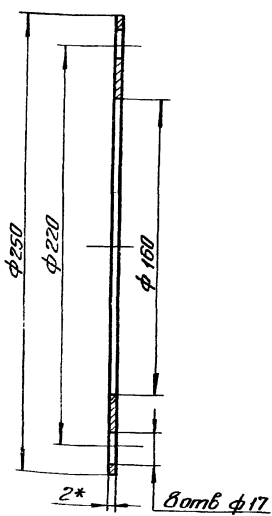
Кольцо

Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-69\*

Копировал:

Формат И

100 90 10 791 HD



ватв. φ17

1.\* Размер для справок.  
2. Размеры обеспеч. инстр.

ОН 164.01.06.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Александров	В.А.		11.11.98	0,07	1:2	
Проб.	Косенков	В.С.		11.11.98	Лист Листов 1		
Т. контр.	Ишкова	А.В.		11.11.98			
И. контр.	Ильдарова	В.С.		11.11.98			

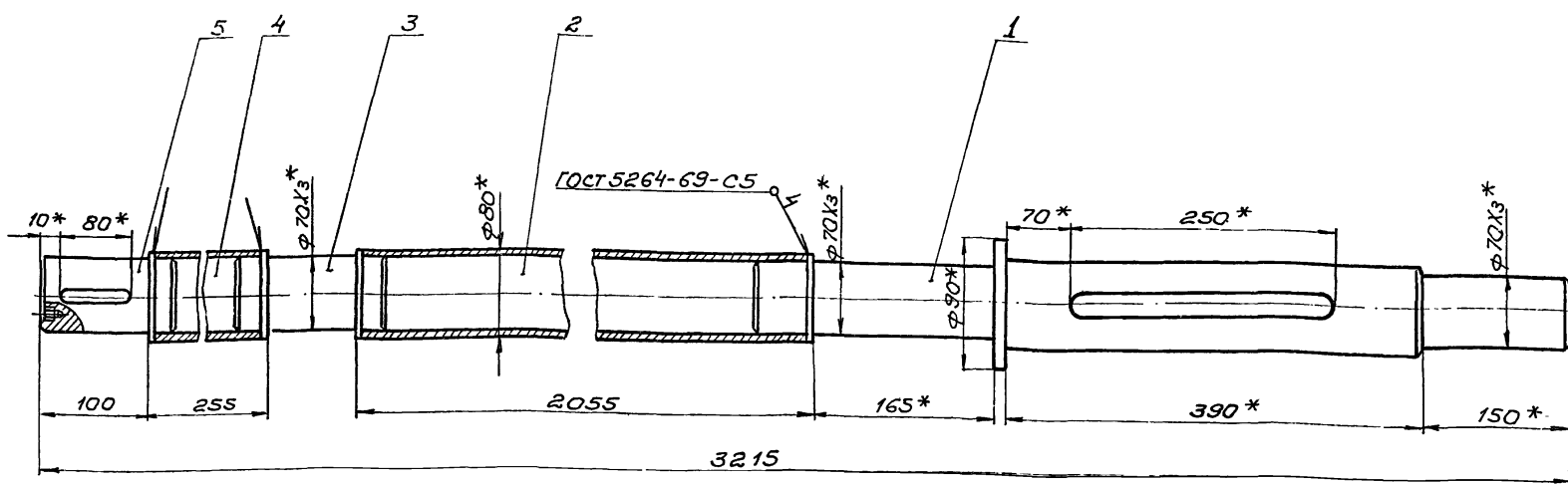
Прокладка

Картон прокладочный  
Б-2 ГОСТ 9347-74

Копировал:

Формат И

ОН 164.01.07.003



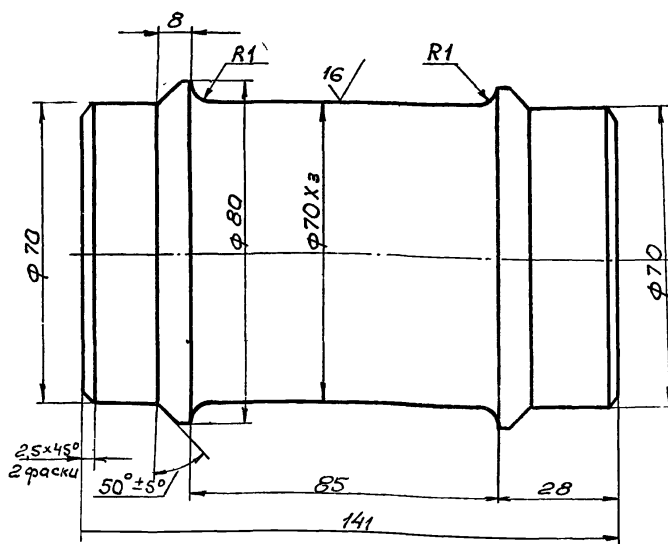
1.\* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.01.07.000СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Вал					52,5	1:4
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
Изм	Лист	и докум	Подпись	Дата		
	Разраб.	Александров	А.А.	11.11.78		
	Провер.	Косенков	В.И.	11.11.78		
	Т.контр.	Юшкоба	И.И.	11.11.78		
	И.контр.	Сидорова	В.И.	11.11.78		
	Утв.	Лапа	И.И.	11.11.78		
				УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков		
				Формат: 12		

Формат Зона Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	ОН 164.01.07.000СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
12	1 ОН 164.01.07.001	Хвостовик	1	
54	2 ОН 164.01.07.002	Патрубок		
		Труба 80x5 ГОСТ 8734-75 В10 ГОСТ 8733-74		
		L = 2039 B7	1	17,1 кг
11	3 ОН 164.01.07.003	Вставка	1	
54	4 ОН 164.01.07.004	Патрубок		
		Труба 80x5 ГОСТ 8734-75		
		L = 239 B7	1	2,2 кг
11	5 ОН 164.01.07.005	Цанга	1	
ОН 164.01.07.000				
Вал				
Изм	Лист	и докум	Подпись	Дата
	Разраб.	Александров	А.А.	11.11.78
	Провер.	Косенков	В.И.	11.11.78
	И.контр.	Сидорова	В.И.	11.11.78
	Утв.	Лапа	И.И.	11.11.78
				УКРКОММУНИПРОЕКТ

ОН 164.01.07.003

63 (V)

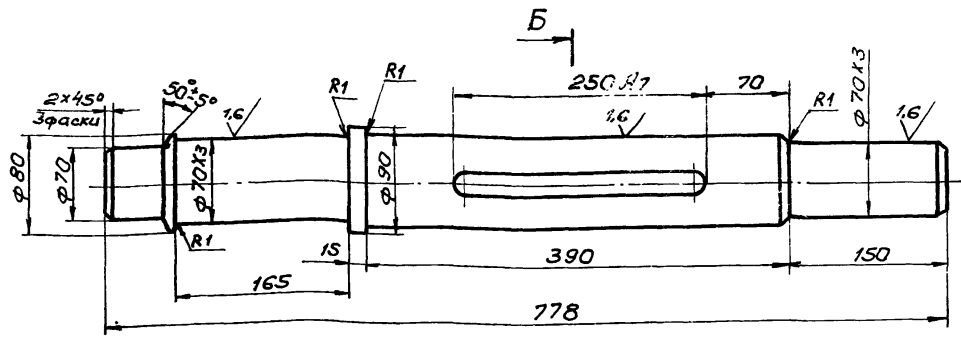


1 НРС 48...56  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

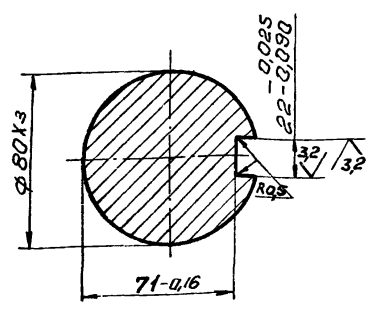
34

7546/XI

ОН 164.01.07.003				Лит.	Масса	Масштаб
Вставка					3,8	1:1
				Лист	Листов 1	
Изм	Лист	и докум	Подпись	Дата		
	Разраб.	Александров	А.А.	11.11.78		
	Провер.	Косенков	В.И.	11.11.78		
	Т.контр.	Юшкоба	И.И.	11.11.78		
	И.контр.	Сидорова	В.И.	11.11.78		
	Утв.	Лапа	И.И.	11.11.78		
				УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков		
				Сталь 45 ГОСТ 1050-74		

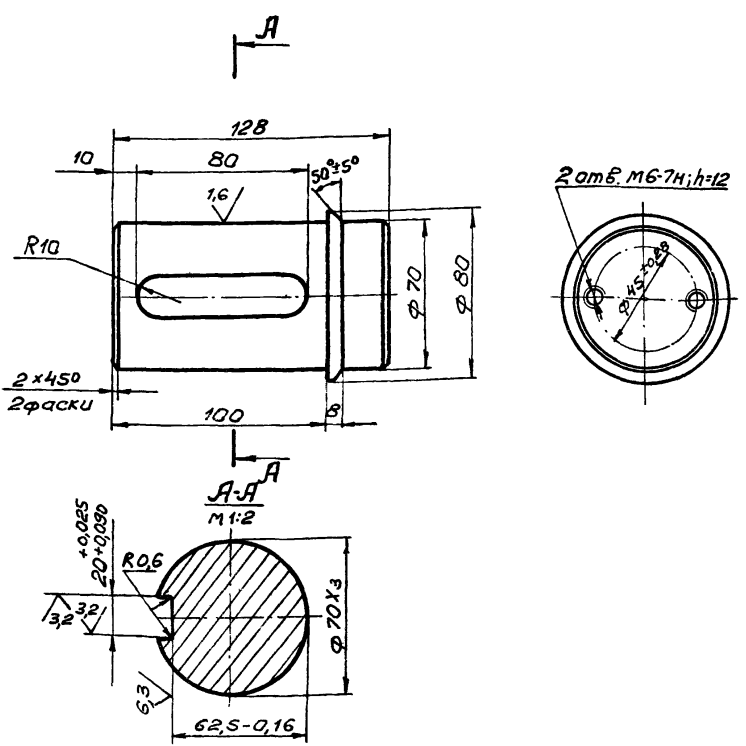


Б-Б



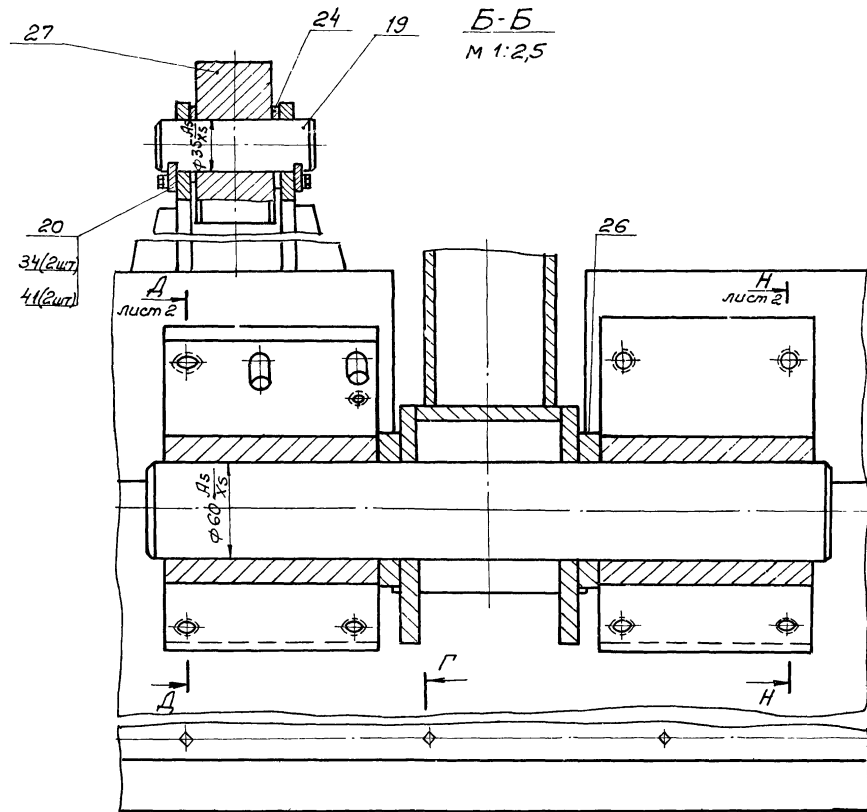
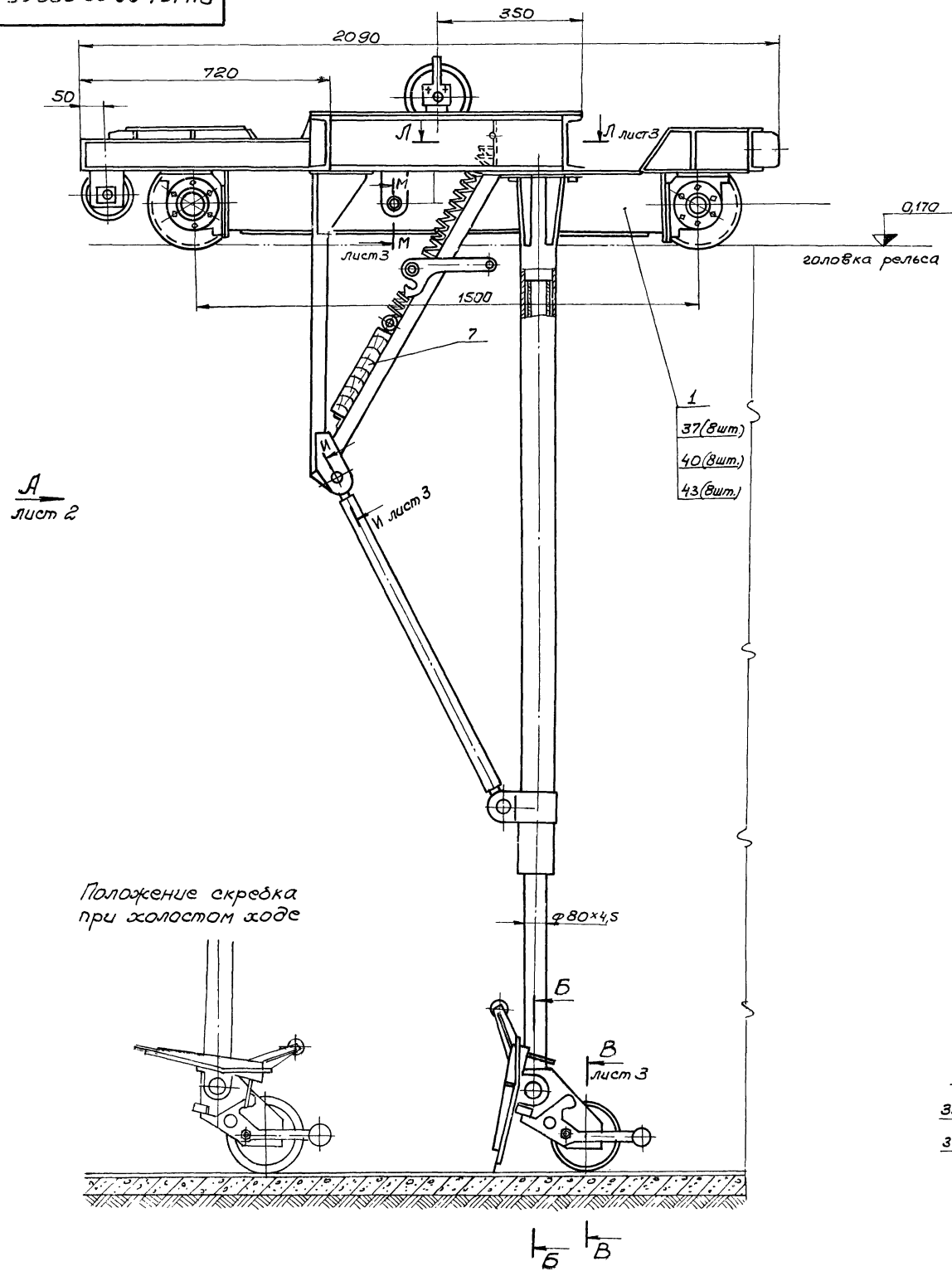
1. HRC 48...56  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов- по В7, остальных - по СМ7.

OH164.01.07.001				Лист	Масса	Масштаб
Хвостовик					24,6	1:4
Изм	Лист	и док-м	Подпись	Дата	Лист Листов 1	
	Разраб.	Литвинюк	Литвинюк	11.11.78		
	Проб.	Косенков	Косенков	11.11.78		
	Т. контр.	Юшкова	Юшкова	11.11.78		
И. контр.	Сидорова	Сидорова	Сидорова	11.11.78	Сталь 45 ГОСТ 1050-74*	
Утв.	Лапа	Лапа	Лапа	11.11.78	Укркоммунипроект г. Харьков	
					Копировал: Качманова	
					Формат: 12	

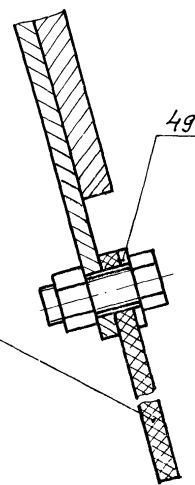


1. HRC 48...56.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов- по В7, остальных - по СМ7

OH164.01.07.005				Лист	Масса	Масштаб
Цанга					4,3	1:2
Изм	Лист	и док-м	Подпись	Дата	Лист Листов 1	
	Разраб.	Абдеева	Абдеева	11.11.78		
	Проб.	Косенков	Косенков	11.11.78		
	Т. контр.	Юшкова	Юшкова	11.11.78		
И. контр.	Сидорова	Сидорова	Сидорова	11.11.78	Сталь 45 ГОСТ 1050-74*	
Утв.	Лапа	Лапа	Лапа	11.11.78	Укркоммунипроект г. Харьков	



Г-Г  
М 1:1



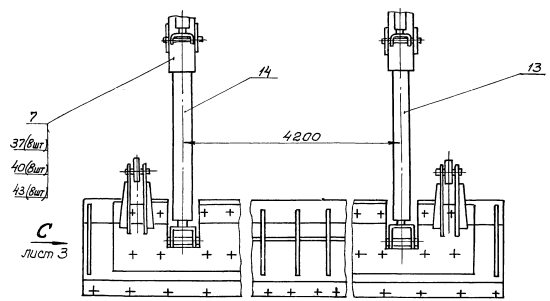
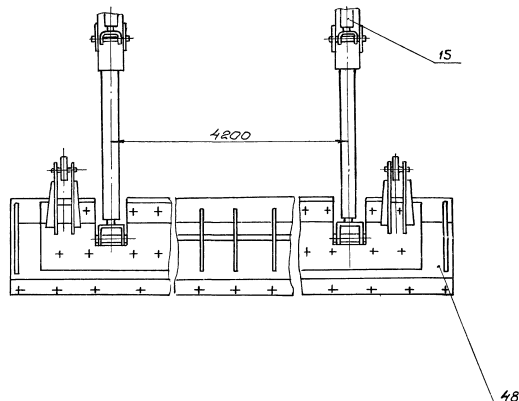
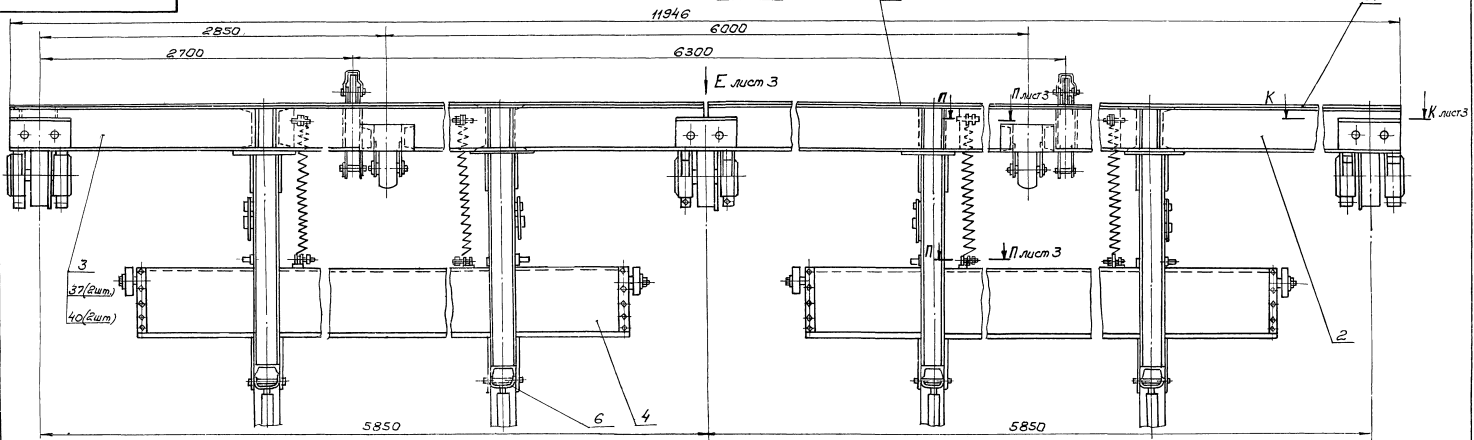
1. Размеры для справок.
2. Соединение блок поз.6 с тягами поз.15 выполнить при монтаже сборкой.
3. Крышки поз.31 и поз.32 прибить к мостам поз.2 и поз.3 при монтаже.

36  
7546/Х1

ОН 164.02.00.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	и докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Чижик			11.11.78		
Пробвер.	Косенков			11.11.78		
Г.контр.	Юшкова			11.11.78		
И.дир.	Сидорова			11.11.78		
Условие сборки				Лист	Масса	Масштаб
Условие сборки				1	2060	1:10
Условие сборки				Листов		3
Условие сборки				УКРКОММУНИПРОЕКТ		
Условие сборки				г.Запорожье		

04164.02.00.000005

Вид А лист 1



7546/XI 37

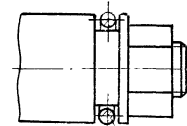
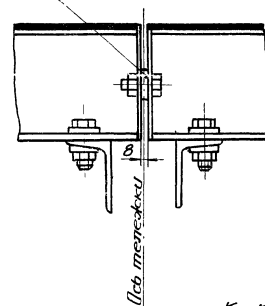
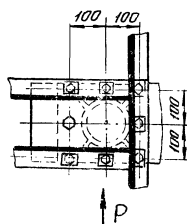
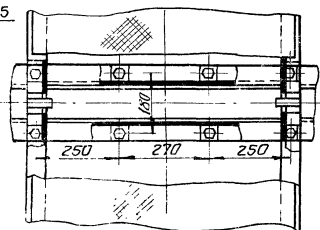
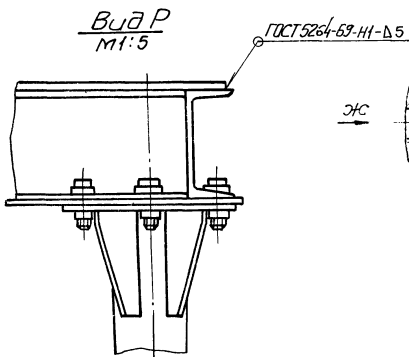
04164.02.00.000005

*Вид Е* повернута лист 2  
M1:10

*Л-Л* лист 1  
M1:10

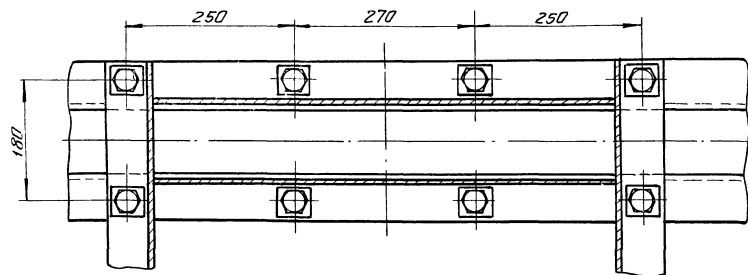
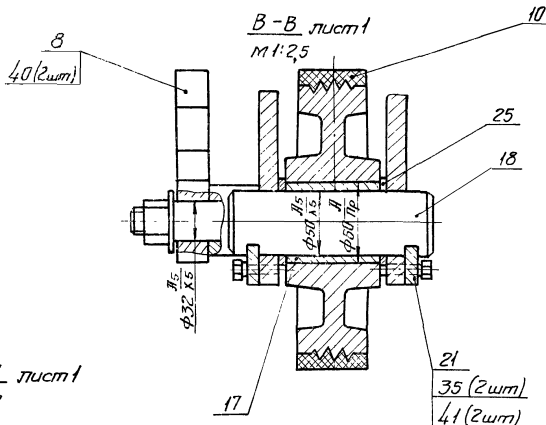
*Вид Ж* повернута  
M1:5

*П-П* лист 2  
M1:1



*К-К* повернута лист 2  
M1:5

22  
39 (2шт)  
44 (2шт)

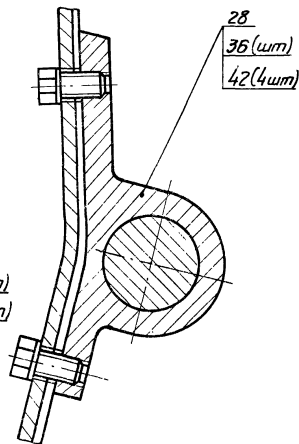


*И-И* лист 1  
M1:2

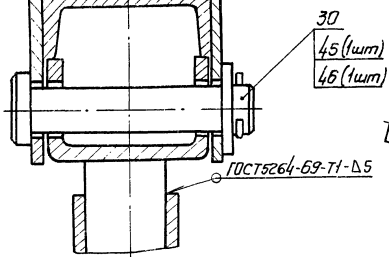
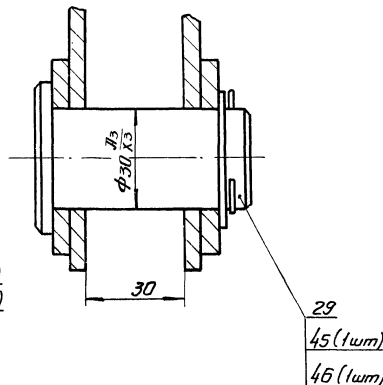
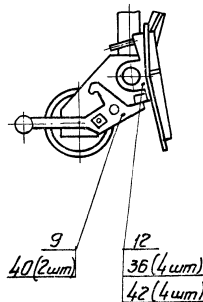
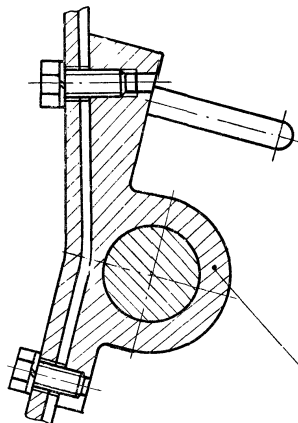
*Вид Ц* лист 2  
M1:10

*М-М* лист 1  
M1:1

*И-И* повернута лист 1  
M1:2



*Л-Л* лист 1  
M1:2



11  
36 (4шт)  
42 (4шт)

29  
45 (1шт)  
46 (1шт)

Формат Знаки Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примече- ние
			Документация		
И		ОН 164.02.00.000 СБ	Оборачивный чертеж		
			Оборачивные единицы		
И	1	ОН 164.02.01.000	Тележка лодовая	3	
И	2	ОН 164.02.02.000	Мост	1	
	3	-01	Мост	1	
И	4	ОН 164.02.03.000	Скребок верхний	2	
И	6	ОН 164.02.05.000	Вилка	4	
И	7	ОН 164.02.06.000	Штанга	4	
И	8	ОН 164.02.07.000	Заток	2	
И	9	-01	Заток	2	
И	10	ОН 164.02.08.000	Колесо	4	
И	11	ОН 164.02.09.000	Петля	2	
И	12	-01	Петля	2	
И	13	ОН 164.02.11.000	Кронштейн	2	
И	14	-01	Кронштейн	2	
И	15	ОН 164.02.12.000	Тяга	4	
			Детали		
И	17	ОН 164.02.00.001	Втулка	4	
И	18	ОН 164.02.00.002	Ось	4	
		-01	Ось	4	

ОН 164.02.00.000

Цтоскреб

Катировал: Карлентова фармат

И.И.И.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Челюжик	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проект	Косенков	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Т.Контр.	Клишнев	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.Контр.	Сидорова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Утверд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Формат Знаки Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
	41		12.65Г.019	32	
	42		16.65Г.019	32	
	43		Шайбы 20.019		
			ГОСТ 10906-66	56	
			Шайбы ГОСТ 14371-68		
	44		16.02.019	8	
	45		30.02.019	12	
	46		Шпильки 5x45.001		
			ГОСТ.397-66	12	

Переменные данные для исполнений

ОН 164.02.00.000

Оборачивные единицы

И	48	ОН 164.02.13.000	Скребок нижний	2	
			Детали		
И	49	ОН 164.02.00.014	Планка	2	
И	50	ОН 164.02.00.015	Щиток	2	

ОН 164.02.00.000

Лист 3

Формат Знаки Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примече- ние
И	20	ОН 164.02.00.003	Оседержатель	8	
	21	-01	Оседержатель	8	
И	22	ОН 164.02.00.004	Пружина	4	
	23	ОН 164.02.00.005	Кольцо	2	
	24	-01	Кольцо	8	
	25	-02	Кольцо	8	
	26	-03	Кольцо	8	
И	27	ОН 164.02.00.008	Резинок	4	
И	28	ОН 164.02.00.009	Петля	4	
И	29	ОН 164.02.00.011	Палец	4	
	30	-01	Палец	8	
И	31	ОН 164.02.00.012	Крышка		
			Лист рамной-ИИ-410012558-71 820 В7 x 2780 В7	2	
И	32	ОН 164.02.00.013	Крышка		
			Лист рамной-ИИ-410012558-71 820 В7 x 2780 В7	2	
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	33		M10x25.58.016	62	
	34		M12x16.58.016	16	
	35		M12x25.58.016	16	
	36		M16x30.58.016	32	
	37		M20x50.58.016	58	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	38		M10.5.016	62	
	39		M16.5.016	8	
	40		M20.5.016	66	

ОН 164.02.00.000

Катировал: Карлентова фармат И

Шиб. № докум. Подпись и дата (или электрон. подпись)

И.И.И.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Формат Знаки Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ОН 164.02.00.000-01		
			Оборачивные единицы		
	48	ОН 164.02.13.000-01	Скребок нижний	2	
			Детали		
	49	ОН 164.02.00.014-01	Планка	2	
	50	ОН 164.02.00.015-01	Щиток	2	

ОН 164.02.00.000-02

Оборачивные единицы

	48	ОН 164.02.13.000-02	Скребок нижний	2	
			Детали		
	49	ОН 164.02.00.014-02	Планка	2	
	50	ОН 164.02.00.015-02	Щиток	2	

ОН 164.02.00.000-03

Оборачивные единицы

	48	ОН 164.02.13.000-03	Скребок нижний	2	
--	----	---------------------	----------------	---	--

7546/И

ОН 164.02.00.000

Лист 4

Шиб. № докум. Подпись и дата (или электрон. подпись)

И.И.И.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.



№ листа	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
49	ОН 164.02.00.014-03		Планка	2	
50	ОН 164.02.00.015-03		Щиток	2	

ОН 164.02.00.000  
 Копировал: Формат И

100.00.20.791.HD

Неуказанные предельные отклонения размеров: валиков - по В7, остальных - по СМ7

ОН 154.02.00.001

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Чижик	Иван	01.78				
Проб	Косенков	Иван	01.78		Лист	Листов	1
Т.контр	Ишкова	Иван	01.78		Укр.коммун.проект гор. Харьков		

Втулка  
 Лр Лж 9-4 П,  
 ГОСТ 493-54  
 Копировал: Формат И

200.00.20.791.HD

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	L	d	t	e	
ОН 164.02.00.002	148	50x5	42	116	3,2
-01	98	35x5	29	66	0,7

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валиков - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.02.00.002

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Чижик	Иван	01.78				
Проб	Косенков	Иван	01.78		Лист	Листов	1
Т.контр	Ишкова	Иван	01.78		Укр.коммун.проект гор. Харьков		

Осб

Лр 3 10 7 АР-71

200.00.20.791.HD

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	L	e1	e2	
ОН 164.02.00.003	60	12	36	0,1
-01	90	15	60	0,4

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валиков - по В7, остальных - по СМ7.

40  
7546/11

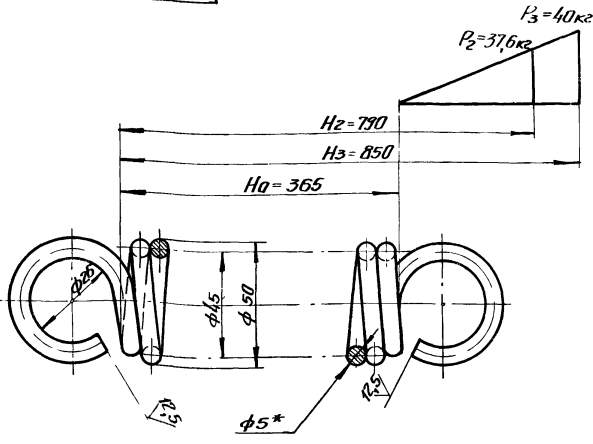
ОН 164.02.00.003

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Чижик	Иван	01.78				
Проб	Косенков	Иван	01.78		Лист	Листов	1
Т.контр	Ишкова	Иван	01.78		Укр.коммун.проект гор. Харьков		

Оседержатель

700 00 20 791 HO

2,5 (✓)

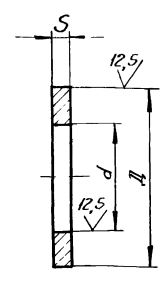


- 1 \* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по В7, валов - по в7, остальных - по СМ7.
- 3. Длина развернутой пружины - L=10368 мм.
- 4. Число рабочих витков - 10.
- 5. Число витков полное - 12.
- 6. Направление навивки - правое.
- 7. Покрытие - хим. окс. прм.

ОН 164.02.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ	Чижик	Иван	11.11.78	Лист			
Провер	Косенков	Иван	11.11.78		Пружина		1,8
Т. контрол	Ишкова	Людмила	11.11.78	Проволока 5 класс II ГОСТ 9389-75		Укр. конт. инж. пр. проект г. Харьков	
И. контр. Сидорова В. Г. 11.11.78				Копировал:		Формат А1	
Читб. Лапа 11.11.78							

500 00 20 791 HO



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	Л	d	S	
ОН 164.02.00.005	40	21	8	0,06
-01	50	36	5	0,03
-02	65	51	4	0,05
-03	85	61	9	0,12

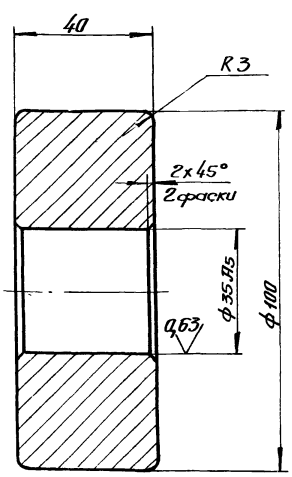
- 1 \* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по В7, валов - по в7.

ОН 164.02.00.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ	Чижик	Иван	11.11.78	Лист			
Провер	Косенков	Иван	11.11.78		Кольцо		—
Т. контрол	Ишкова	Людмила	11.11.78	Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		Укр. конт. инж. пр. проект г. Харьков	
И. контр. Сидорова В. Г. 11.11.78				Листов		6 шт 3 шт ГОСТ 4637-65*	
Читб. Лапа 11.11.78				Копировал: Формат А1			

800 00 20 791 HO

2,5 (✓)



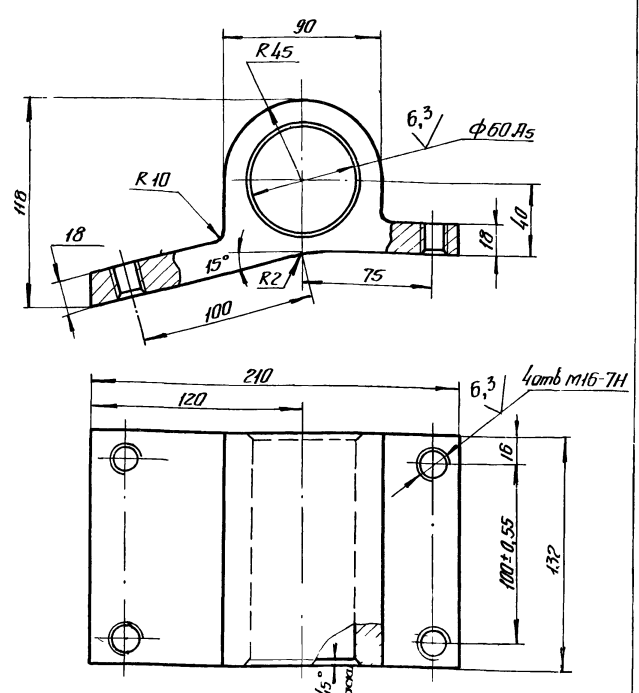
Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по в7, остальных - по СМ7

ОН 164.02.00.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ	Чижик	Иван	11.11.78	Лист			
Провер	Косенков	Иван	11.11.78		Ролик		2,4
Т. контрол	Ишкова	Людмила	11.11.78	Ст 3 ГОСТ 380-71 *		Укр. конт. инж. пр. проект г. Харьков	
И. контр. Сидорова В. Г. 11.11.78							
Читб. Лапа 11.11.78							

600 00 20 791 HO

2,5 (✓)



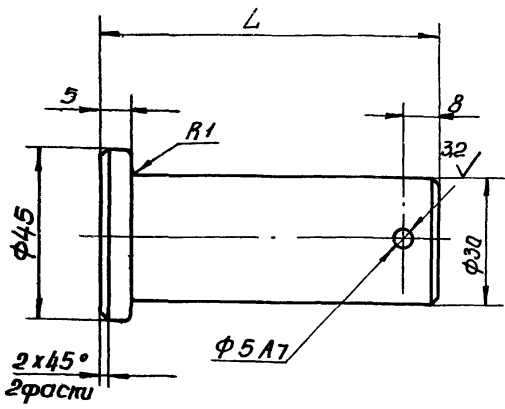
Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по в7, остальных - по СМ7

ОН 164.02.00.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ	Чижик	Иван	11.11.78	Лист			
Провер	Косенков	Иван	11.11.78		Петля		4,8
Т. контрол	Ишкова	Людмила	11.11.78	Ст 3 ГОСТ 380-71 *		Укр. конт. инж. пр. проект г. Харьков	
И. контр. Сидорова В. Г. 11.11.78							
Читб. Лапа 11.11.78							

ОН 164.02.00.011

0,5 ✓(✓)



Обозначение	L, мм	Масса кг
ОН 164.02.00.011	80	0,5
-01	134	0,8

Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.02.00.011				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разработчик	Чижик	Мещеряков	И.И.	11.11.78
Проектировщик	Масенков	И.С.	И.И.	11.11.78
Инженер	Юшкова	И.В.	И.И.	11.11.78
Н.контр.	Сидорова	В.В.	И.И.	11.11.78
УТВ.	Лавра	И.В.	И.И.	11.11.78

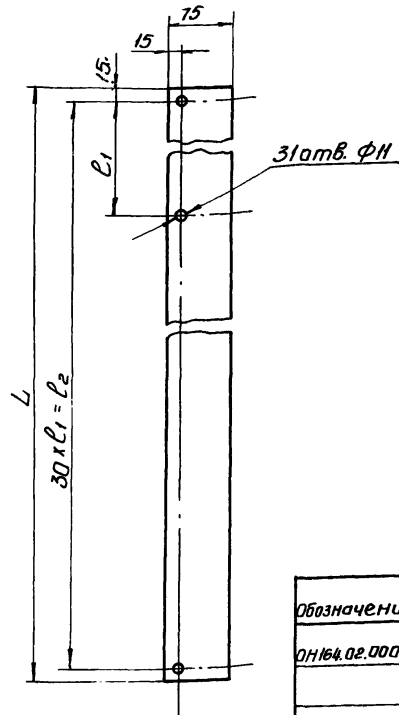
Лит. Масса Масшт.  
СМ табл. -

Лист Листов 1

Ст. 3 ГОСТ 580-71 \*  
Укркоммунниипроект г. Харьков

Формат: 11

ОН 164.02.00.015



Обозначение	Тип отстойника	Размеры, мм	Масса кг		
			L	φ1 φ2	
ОН 164.02.00.012	Первичные	I	4860	161 4830	2,7
-01		II	5040	167 5010	2,8
-02	Вторичные	III	4860	161 4830	2,7
-03		IV	5040	167 5010	2,8

Размеры обеспеч. инстр.

ОН 164.02.00.015				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разработчик	Чижик	Мещеряков	И.И.	11.11.78
Проектировщик	Масенков	И.С.	И.И.	11.11.78
Инженер	Юшкова	И.В.	И.И.	11.11.78
Н.контр.	Сидорова	В.В.	И.И.	11.11.78
УТВ.	Лавра	И.В.	И.И.	11.11.78

Лит. Масса Масшт.  
СМ табл. -

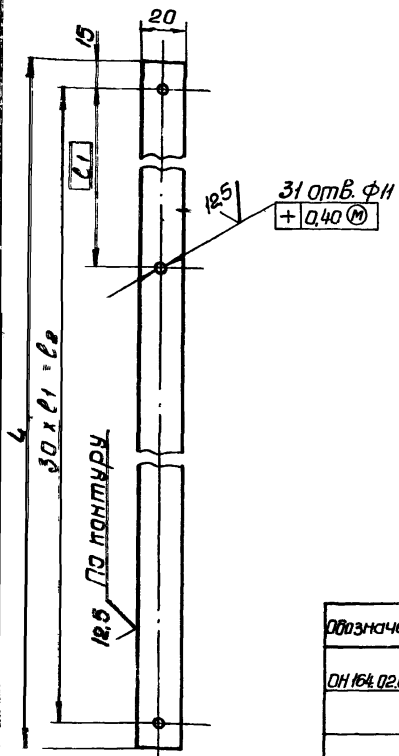
Лист Листов 1

Резина рулонная  
5 ИЩ - С ГОСТ 7338 -77  
Укркоммунниипроект г. Харьков

Формат: 11

ОН 164.02.00.014

0,5 ✓(✓)



Обозначение	Тип отстойника	Размеры, мм	Масса кг		
			L	φ1 φ2	
ОН 164.02.00.012	Первичные	I	4860	161 4830	13,5
-01		II	5040	167 5010	13,9
-02	Вторичные	III	4860	161 4830	13,5
-03		IV	5040	167 5010	13,9

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

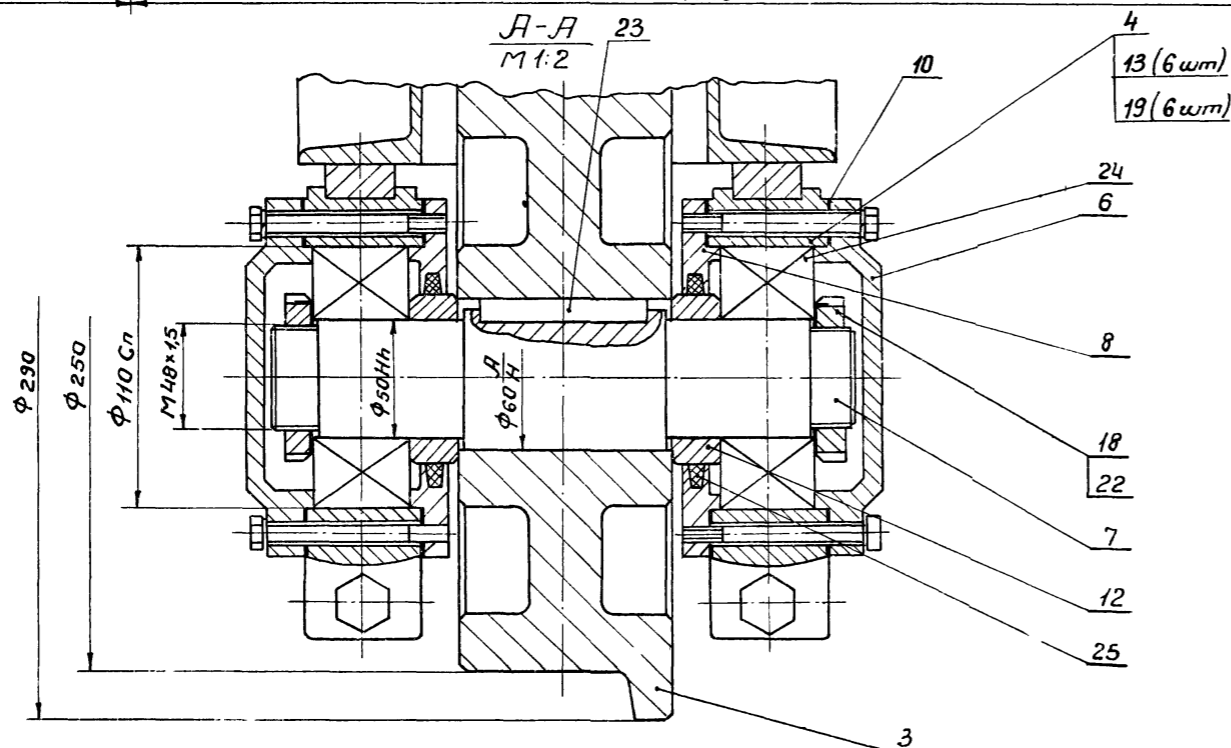
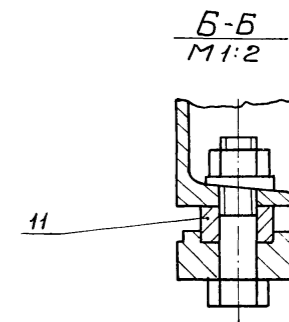
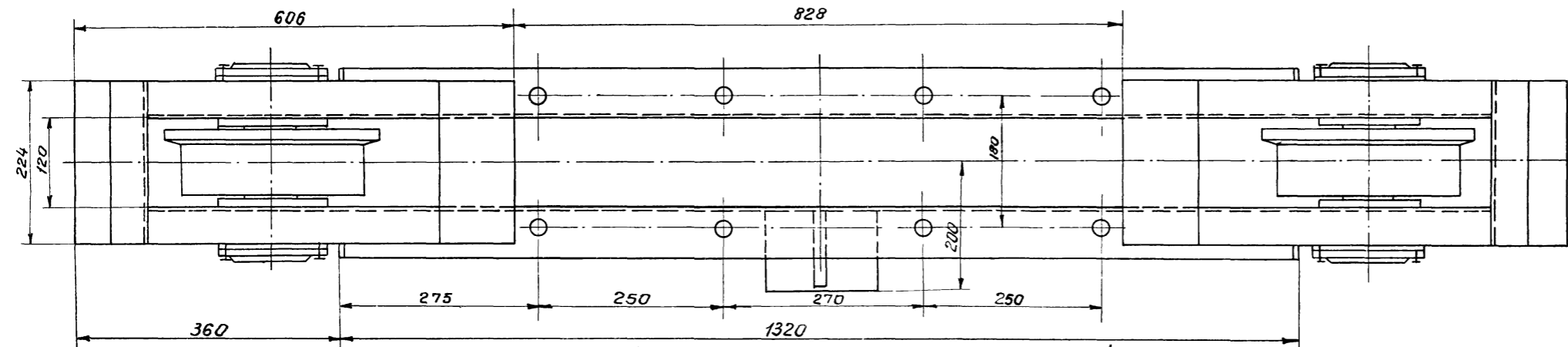
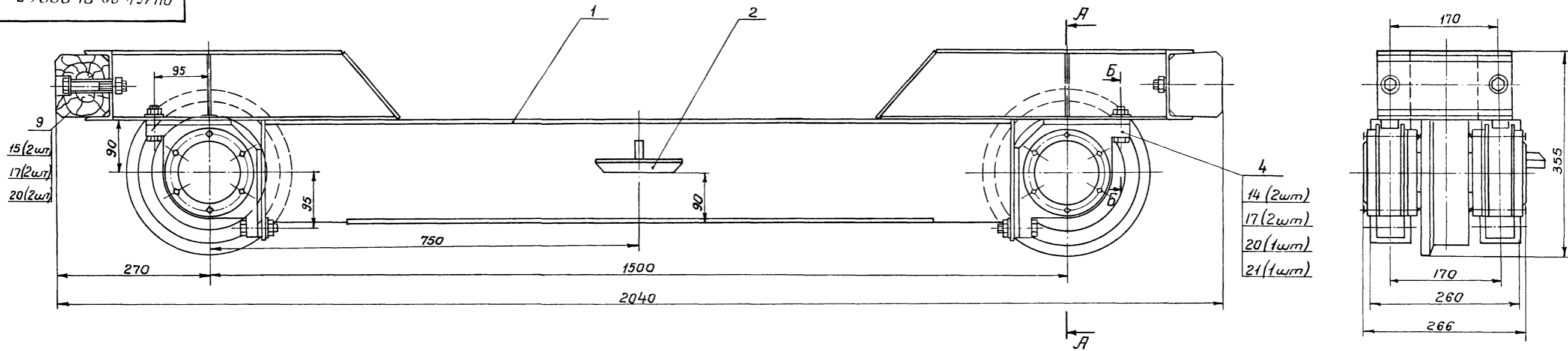
ОН 164.02.00.014				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разработчик	Чижик	Мещеряков	И.И.	11.11.78
Проектировщик	Масенков	И.С.	И.И.	11.11.78
Инженер	Юшкова	И.В.	И.И.	11.11.78
Н.контр.	Сидорова	В.В.	И.И.	11.11.78
УТВ.	Лавра	И.В.	И.И.	11.11.78

Лит. Масса Масшт.  
СМ табл. -

Лист Листов 1

Б-ПН-4 ГОСТ 19303-74  
8 ст 3 лл ГОСТ 14637-69 \*  
Укркоммунниипроект г. Харьков

97000 10 20 491 H0



1. Размеры для справок.
2. Деталь поз. 11 приварить после установки и выверки колеса
3. Палость подшипников перед установкой заполнить смазкой универсальной средне-вязкой синтетической УС, ГОСТ 4366-76

7546/XI 43

				ОН164.02.01.000СБ		
				Тележка ходовая		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Чижик			11.11.78		113.5
Провер.	Косенков			11.11.78		1:5
Т.контр.	Юшкова			11.11.78	Лист	Листов 1
И.контр.	Сударова			11.11.78	УкркоммунЦиПроект	
Чтв.	Лето				г. Харьков	

ТП 902-2-330

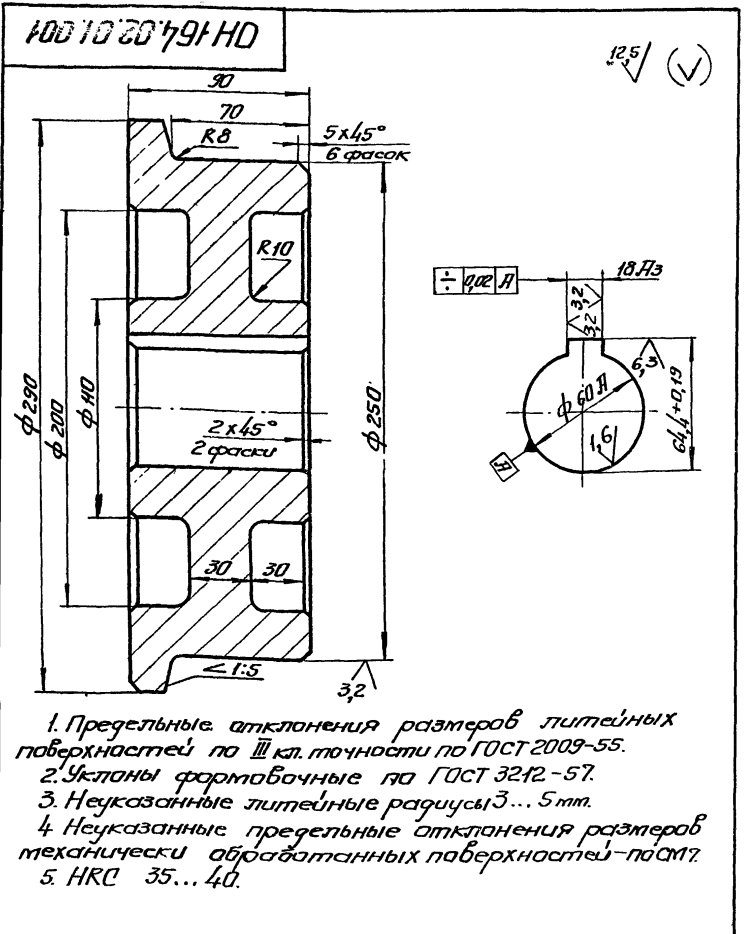
Укр. Машин. Проект. и. Фабрика. Укр. Маш. Проект. и. Фабрика. Проект. и. Фабрика.

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация:</u>		
22		ОН 164.02.01.000.05	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	ОН 164.02.01.020	Рама тележки	1	
11	2	ОН 164.02.01.030	Упор	1	
			<u>Детали</u>		
11	3	ОН 164.02.01.001	Колесо	2	
12	4	ОН 164.02.01.002	Каркас	4	
11	5	ОН 164.02.01.004	Крышка	4	
11	7	ОН 164.02.01.005	Обь	2	
11	8	ОН 164.02.01.006	Крышка	4	
11	9	ОН 164.02.01.007	Бухфер	2	
11	10	ОН 164.02.01.008	Прокладка	8	
11	11	ОН 164.02.01.009	Пластик	8	
11	12	ОН 164.02.01.011	Кольца	4	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	13		Болт М8х80-58-016 ГОСТ 7798-70	24	

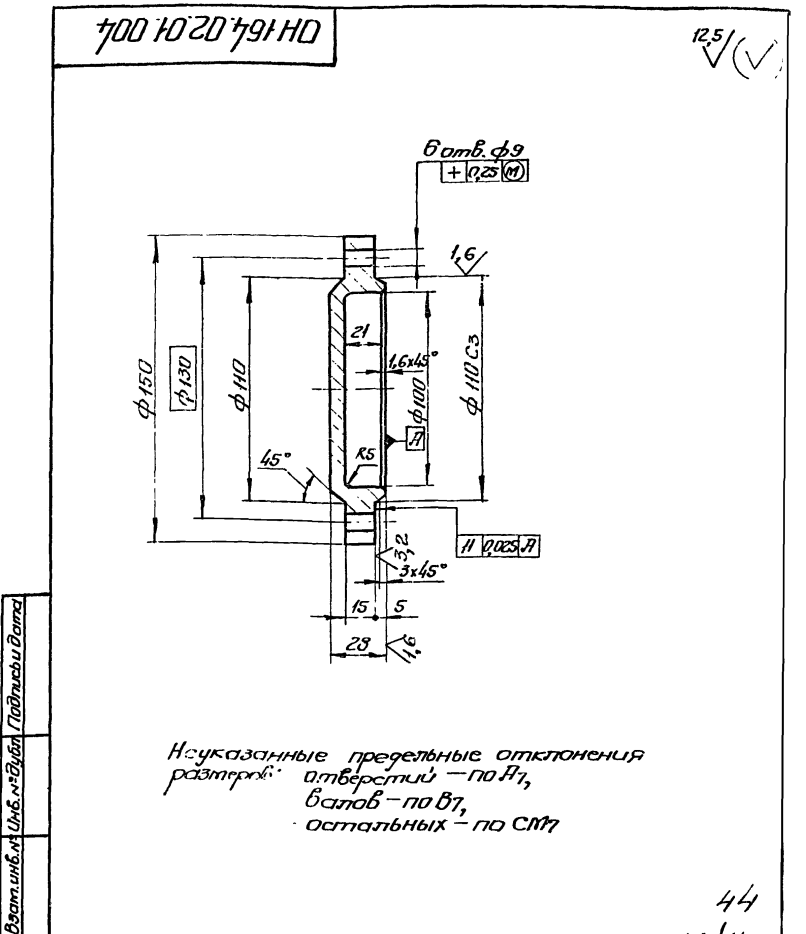
ОН 164.02.01.000					
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разработчик	Чижик	В.С.	11.11.78	1	2
Проверен	Косенков	В.С.	11.11.78		
Т. контрол.	Юшкова	В.С.	11.11.78		
И. контрол.	Сидорова	В.С.	11.11.78		
Утв.	Лепя	В.С.	11.11.78		
Тележка ходовая				Укркомтуннипроект г. Харьков	
Копировал:				формат 11	

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
	14		Болт М16х70-58-016 ГОСТ 7798-70	8	
	15		Болт М16х100-58-016 ГОСТ 7798-70	4	
	17		Гайка М16-5-016 ГОСТ 5915-70	12	
	18		Гайка М48х1,5-5-016 ГОСТ 11871-73	4	
	19		Шайба 8-65Г-019 ГОСТ 6402-70	24	
	20		Шайба 16-65Г-019 ГОСТ 6402-70	8	
	21		Шайба 16-01-05 ГОСТ 10905-66	4	
	22		Шайба 48-01-05 ГОСТ 11872-73	4	
	23		Шпонка 18х11х70 ГОСТ 8789-68	2	
	24		Подшипник 1610 ГОСТ 5720-75	4	
	25		Кольцо ГОСТ 88-69 ГОСТ 6418-67 МН 180-61	4	

ОН 164.02.01.000					
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
				1	2
Копировал:				формат 11	

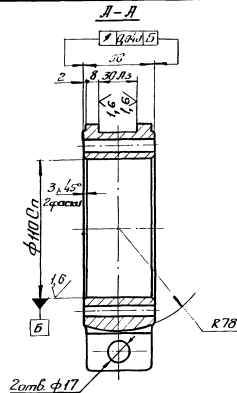
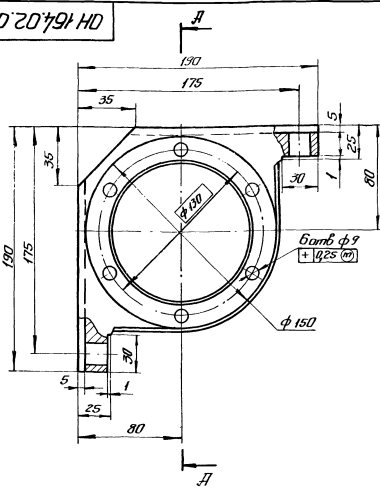


ОН 164.02.01.001					
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разработчик	Чижик	В.С.	11.11.78	1	1
Проверен	Косенков	В.С.	11.11.78		
Т. контрол.	Юшкова	В.С.	11.11.78		
И. контрол.	Сидорова	В.С.	11.11.78		
Утв.	Лепя	В.С.	11.11.78		
Колесо				Укркомтуннипроект г. Харьков	
Сталь 35Л ГОСТ 1050-74 *					



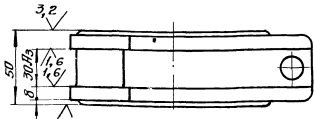
ОН 164.02.01.004					
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разработчик	Чижик	В.С.	11.11.78	1	1
Проверен	Косенков	В.С.	11.11.78		
Т. контрол.	Юшкова	В.С.	11.11.78		
И. контрол.	Сидорова	В.С.	11.11.78		
Утв.	Лепя	В.С.	11.11.78		
Крышка				Укркомтуннипроект г. Харьков	
Ст 3 ГОСТ 380-71 *					

ОН 164.02.01.002



✓(✓)

1. Предельные отклонения размеров литых поверхностей по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Угловые фторабочные по ГОСТ 3212-57
3. Неуказанные литые радиусы 3... 5 мм.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров механически обработанных поверхностей - по СМ7.
5. HB 194... 220.



ОН 164.02.01.002

Исполн	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Рисовал	Численник	Исполн	Исполн	Исполн
Проверил	Косаченков	С.С.	И.П.	И.П.
Г. комп.	Колесников	И.С.	И.С.	И.С.
И. комп.	Сидорова	В.С.	И.П.	И.П.
Утв.	Лопат	А.С.	И.П.	И.П.

**Карпус**

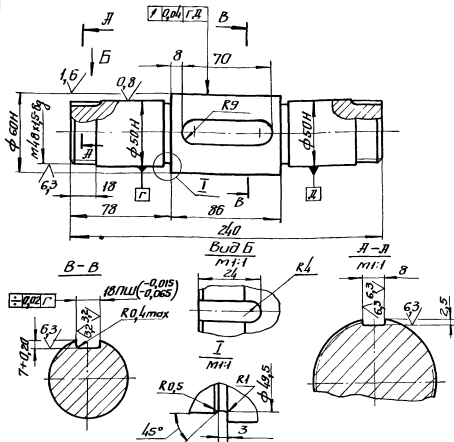
Чугун СЧ 18-36  
ГОСТ 412-70 \*

Укркоммунпроект г. Харьков

Копирован: Караганова формат 12.

ОН 164.02.01.005

✓(✓)



1. HRC 28...32.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по B7, остальных - по СМ7.

ОН 164.02.01.005

Исполн	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Рисовал	Численник	Исполн	Исполн	Исполн
Проверил	Косаченков	С.С.	И.П.	И.П.
Г. комп.	Колесников	И.С.	И.С.	И.С.
И. комп.	Сидорова	В.С.	И.П.	И.П.
Утв.	Лопат	А.С.	И.П.	И.П.

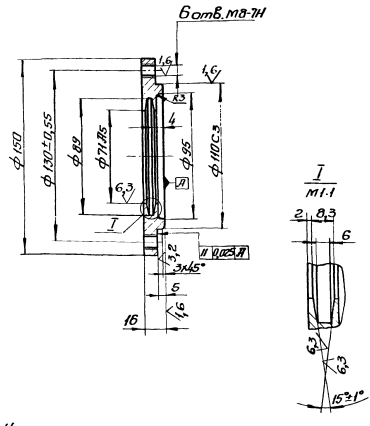
**Ось**

Сталь 45  
ГОСТ 1050-74

Укркоммунпроект г. Харьков

ОН 164.02.01.006

✓(✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по B7, валов - по B7, остальных - по СМ7.

ОН 164.02.01.006

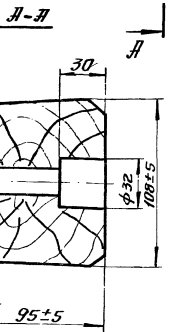
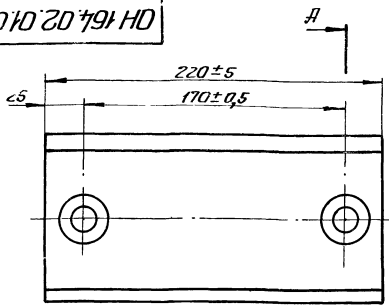
Исполн	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Рисовал	Численник	Исполн	Исполн	Исполн
Проверил	Косаченков	С.С.	И.П.	И.П.
Г. комп.	Колесников	И.С.	И.С.	И.С.
И. комп.	Сидорова	В.С.	И.П.	И.П.
Утв.	Лопат	А.С.	И.П.	И.П.

**Крышка**

Ст 3 ГОСТ 380-74 \*

Укркоммунпроект г. Харьков

ОН 164.02.01.007



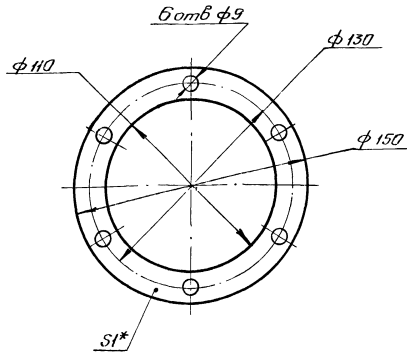
Размеры обеспеч. инстр.

ОН 164.02.01.007

Буфер

Лист	Масса	Максимум
1	1,5	1,2
Лист Листов 1		
Утвержденный проект г. Харьков		
Информация:		

ОН 164.02.01.008



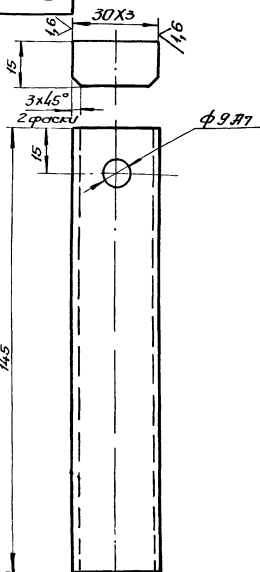
- 1.\* Размер для справок.
- 2. Размеры обеспеч. инстр.

ОН 164.02.01.008

Прокладка

Лист	Масса	Максимум
1	0,002	1:2
Лист Листов 1		
Утвержденный проект г. Харьков		
Информация:		

ОН 164.02.01.009



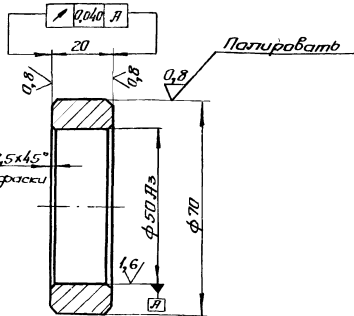
Неуказанные предельные отклонения размеров: вытов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.02.01.009

Платик

Лист	Масса	Максимум
1	0,5	1:1
Лист Листов 1		
Утвержденный проект г. Харьков		
Информация:		

ОН 164.02.01.011



- 1 НРС 28...32
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: вытов - по В7, остальных - по СМ7.

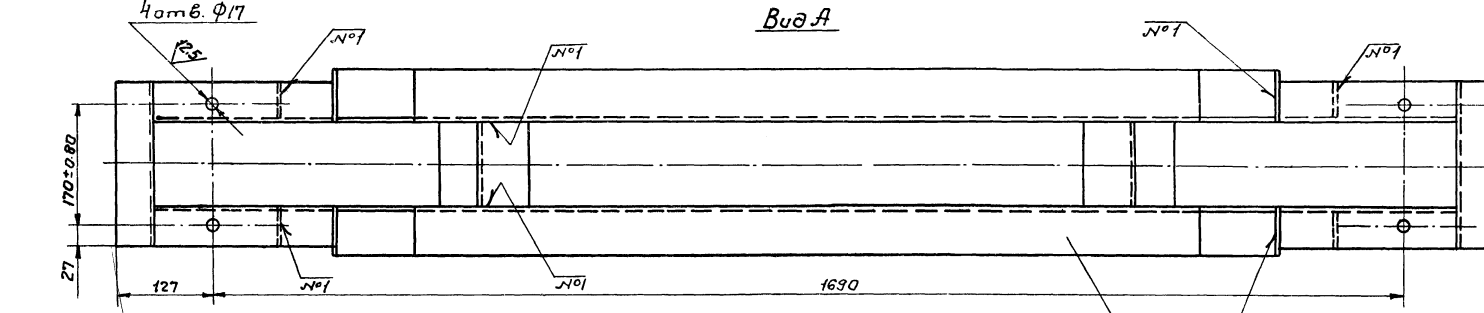
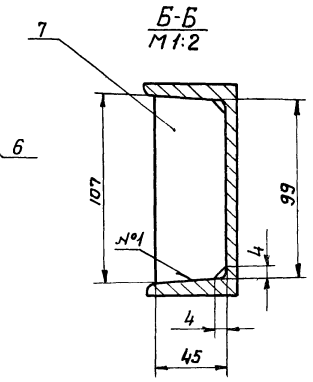
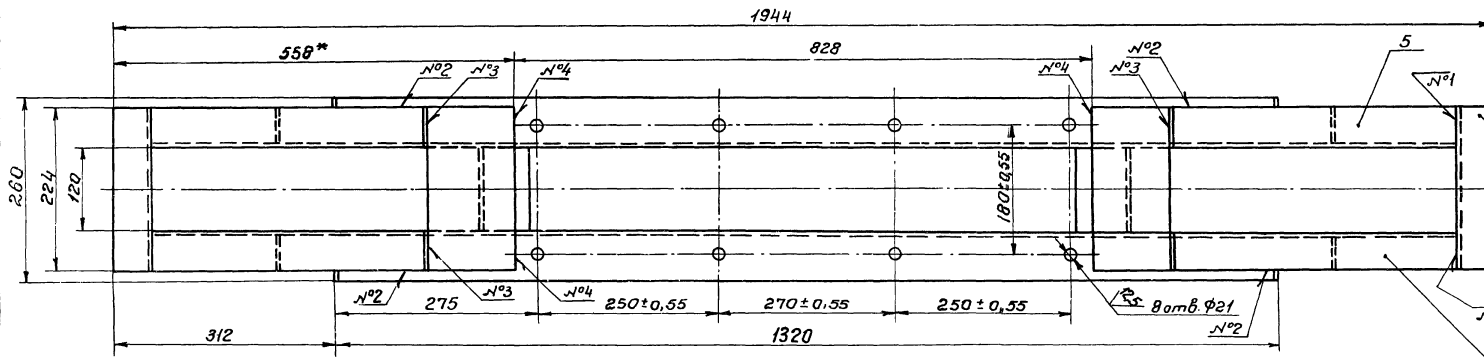
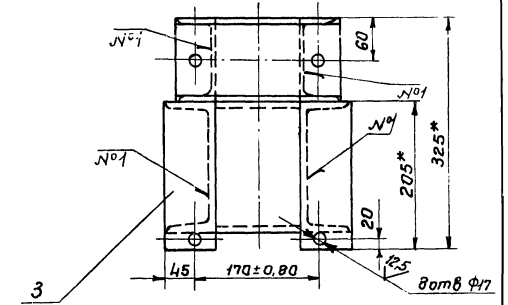
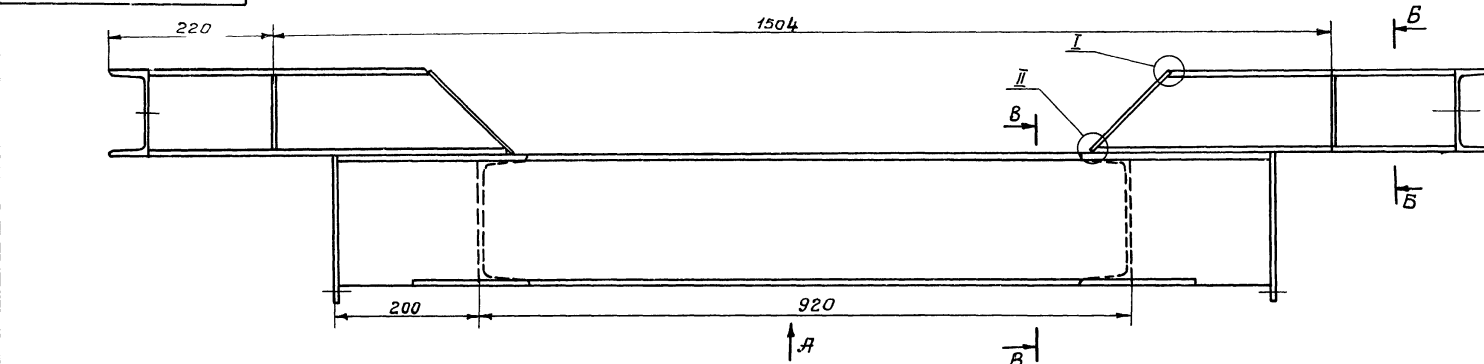
ОН 164.02.01.011

Кольцо

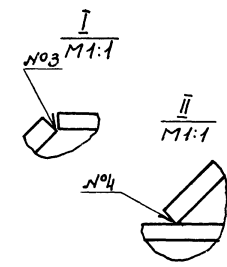
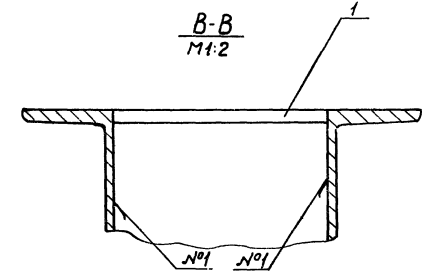
Лист	Масса	Максимум
1	0,3	1:1
Лист Листов 1		
Утвержденный проект г. Харьков		
Информация:		

46

7546/x1



№ шва	Обозначение	кол.
1	T1-Δ4□	16
2	H1-Δ5	4
3	У1 ГОСТ 11534-75	4
4	T1 ГОСТ 11534-75	4



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валав - по В7, остальных - по СМ7.  
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69, кроме указанных особо.

7546/х1 47

ОН 164.02.01.020СБ				Лит.	Масса	Паскит
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама тележки.		
Разработ	Чижик	Филип	01.11.78	Сборочный чертеж		
Пробер	Косенков	Минин	21.11.78	Лист	30.6	1:5
Т.контр	Юшкова	Минин	22.11.78	Лист Улистова 1		
И.контр	Сидорова	Васильев	11.11.78	МЭСРКХ-УЭСР		
Читб	Лева	Минин	21.11.78	Укротупинский проект		

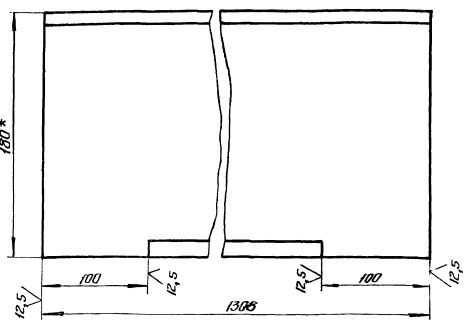


Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		ОН 164.02.01.020.05	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
5*	1	ОН 164.02.01.021	Связь		
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 12007	2	0,2 кг
11	2	ОН 164.02.01.022	Балка	2	
01	3	ОН 164.02.01.023	Пластина		
			Лист Б-ПМ-6 ГОСТ 19003-74 Вост 301 ГОСТ 1637-69 70 Б7 × 205 Б7	4	0,6 кг
11	4	ОН 164.02.01.024	Балка	2	
	5	-01	Балка	2	
01	6	ОН 164.02.01.025	Связь		
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 224 Б7	2	2,3 кг
01	7	ОН 164.02.01.026	Ребро		
			Лист Б-ПМ-6 ГОСТ 19003-74 Вост 301 ГОСТ 535-58 45 Б7 × 107 Б7	4	0,188

ОН 164.02.01.020				Лит	Масса	Масштаб
Рама тележки				Лит	Лист	Листов 7
Копировать:				Формат А1		

220 10 20 791 НО

✓(✓)

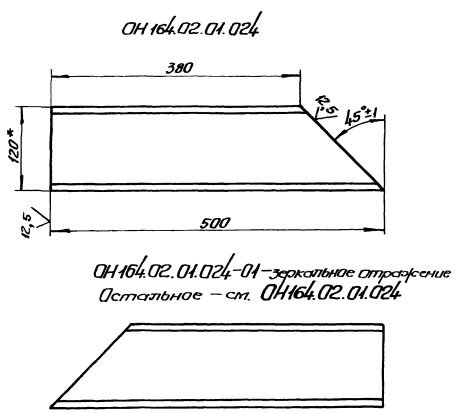


- 1\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по Б7, остальных - по СМ7

ОН 164.02.01.022				Лит	Масса	Масштаб
Балка				Лит	Лист	Листов 1
Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58				Утвердил: илл.проект г. Харьков		

720 10 20 791 НО

✓(✓)



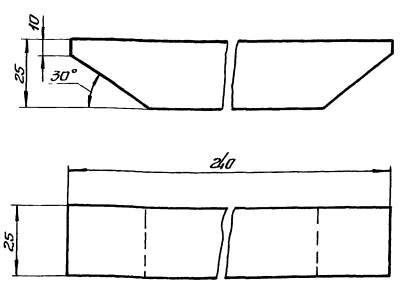
ОН 164.02.01.024-01 - эскизное отклонение  
Остальное - см. ОН 164.02.01.024

- 1\* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по Б7, остальных - по СМ7

ОН 164.02.01.024				Лит	Масса	Масштаб
Балка				Лит	Лист	Листов 1
Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58				Утвердил: илл.проект г. Харьков		

220 10 20 791 НО

✓

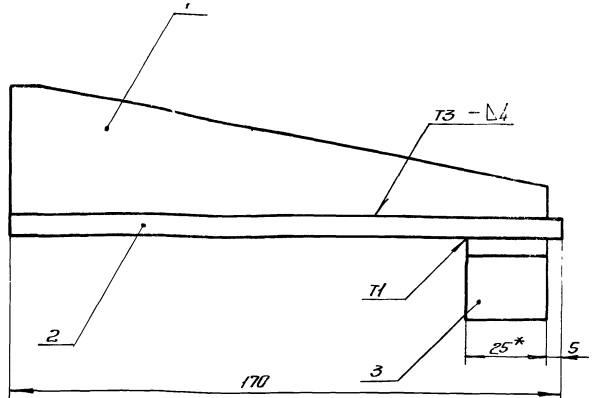
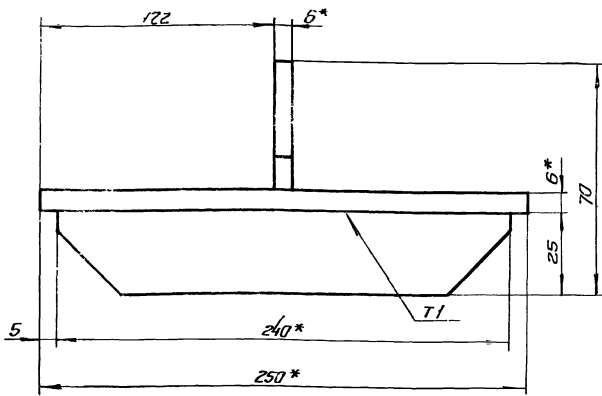


Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по Б7, остальных - по СМ7.

7546/х1 48

ОН 164.02.01.033				Лит	Масса	Масштаб
Планка				Лит	Лист	Листов 1
Ст 3 ГОСТ 380-71				Утвердил: илл.проект г. Харьков		

ОН 164.02.01.030 СБ



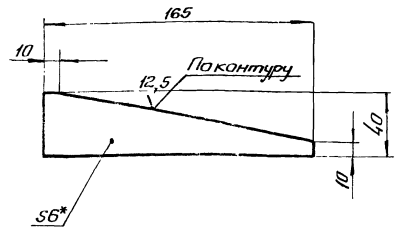
- 1\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: базис - по В7, остальных - по СМ7
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

				ОН 164.02.01.030 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Рисовал	Численков	1/1	11.178		Упор	2,9
Провер.	Косенков	1/1	11.178		Оборачный чертеж	1:1
Т. контрол.	Ильичева	1/1	11.178		Лист 1	Листов 1
И. контрол.	Сидорова	1/1	11.178		Чертеж выполнен по проекту г. Карыков	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Формат 12	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
ОН 164.02.01.030						
Упор						
И. контрол. Сидорова 1/1 11.178						
Изм. Лист № докум. Подпись Дата						
Лист 1 Листов 1						
Чертеж выполнен по проекту г. Карыков						

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
				ОН 164.02.01.031		
Ребра						
И. контрол. Сидорова 1/1 11.178						
Изм. Лист № докум. Подпись Дата						
Лист 1 Листов 1						
Чертеж выполнен по проекту г. Карыков						

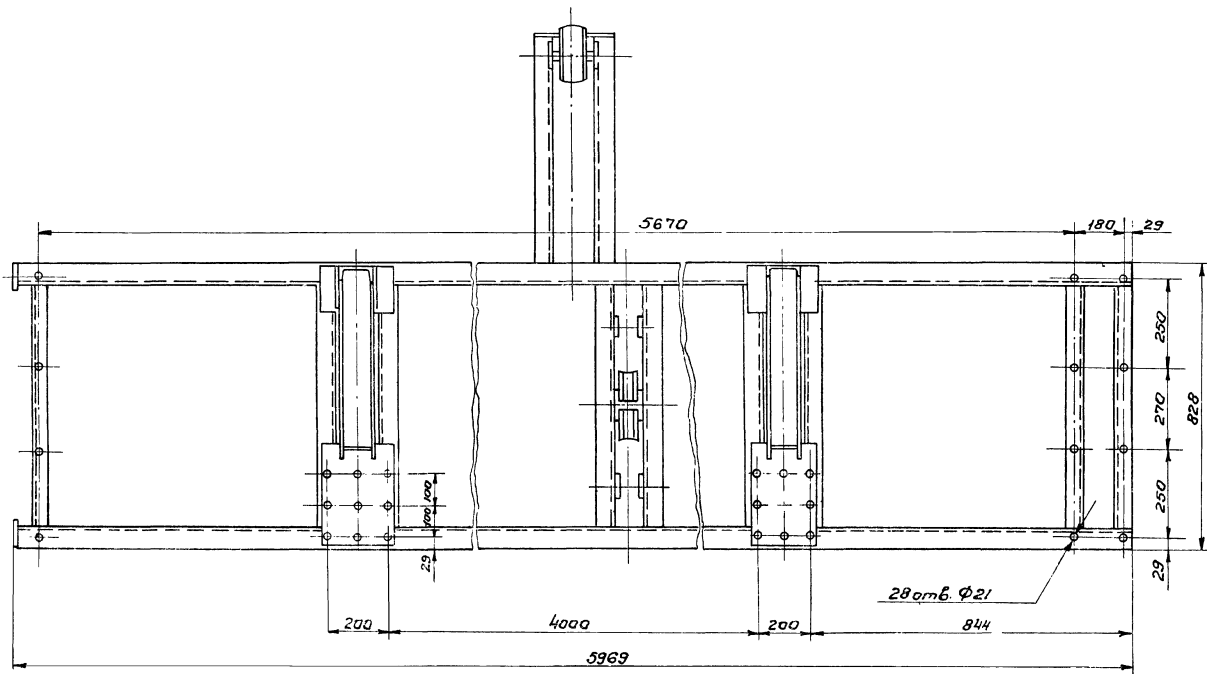
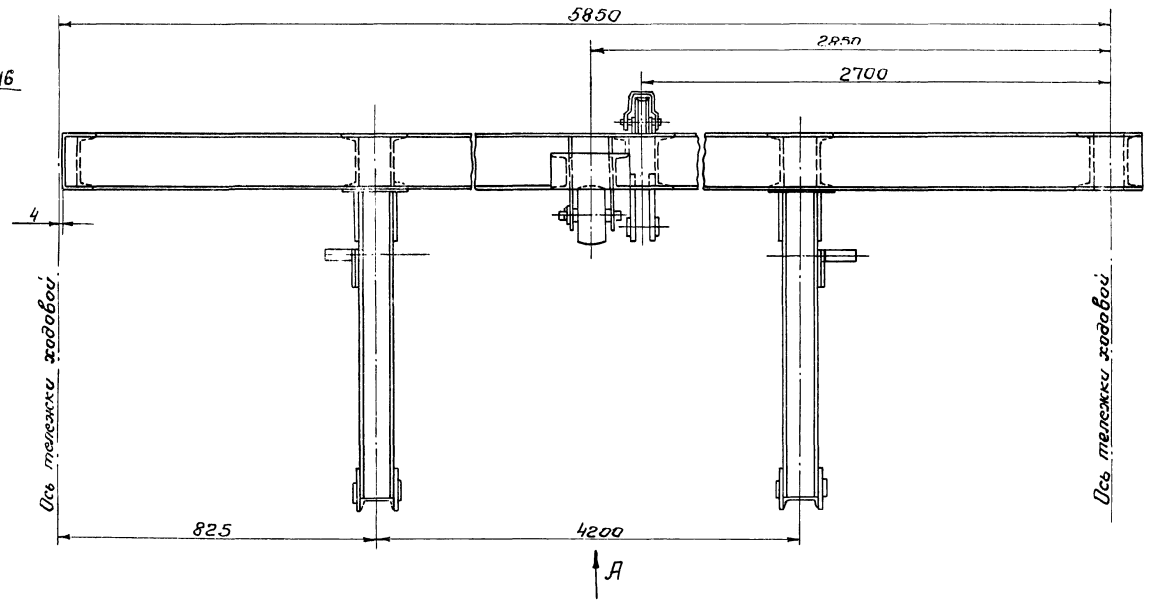
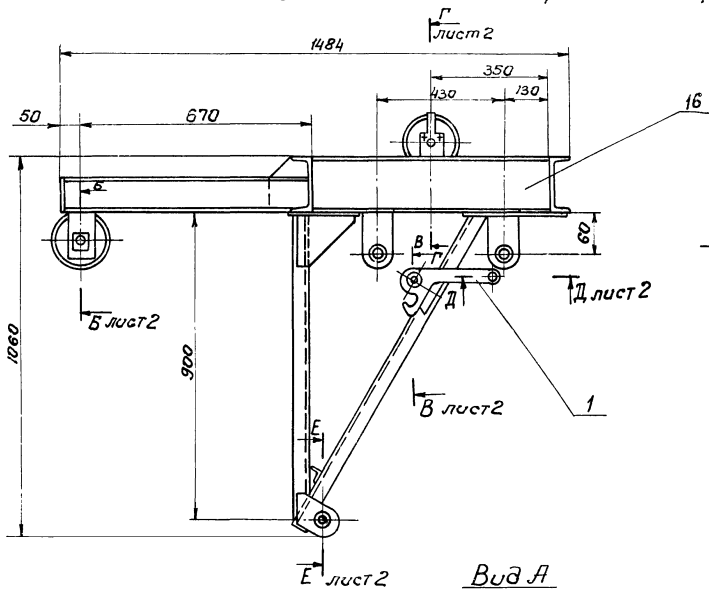
- 1\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: базис - по В7, остальных - по СМ7.



7546/Х1 49

93 000 20 20 491 HD

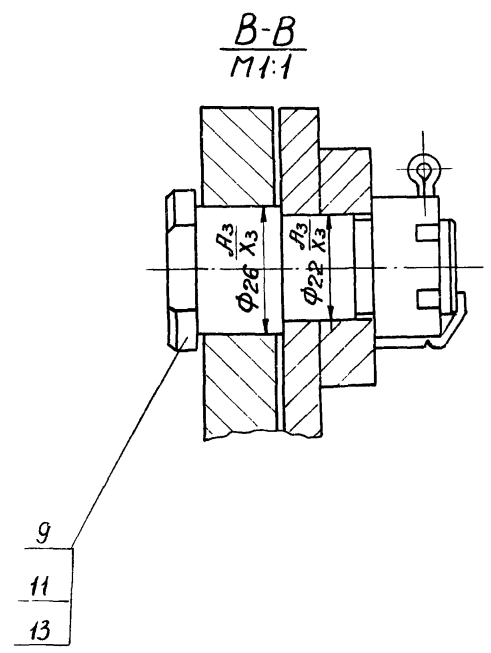
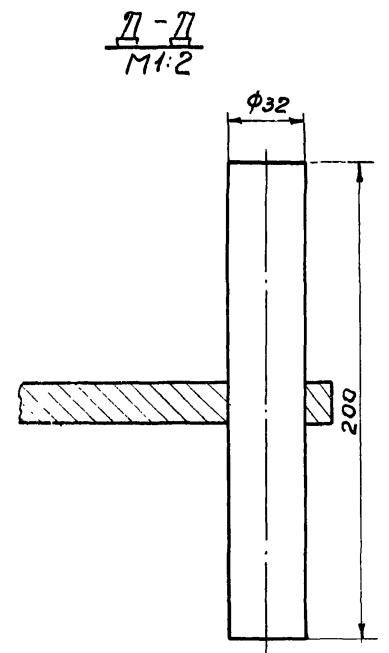
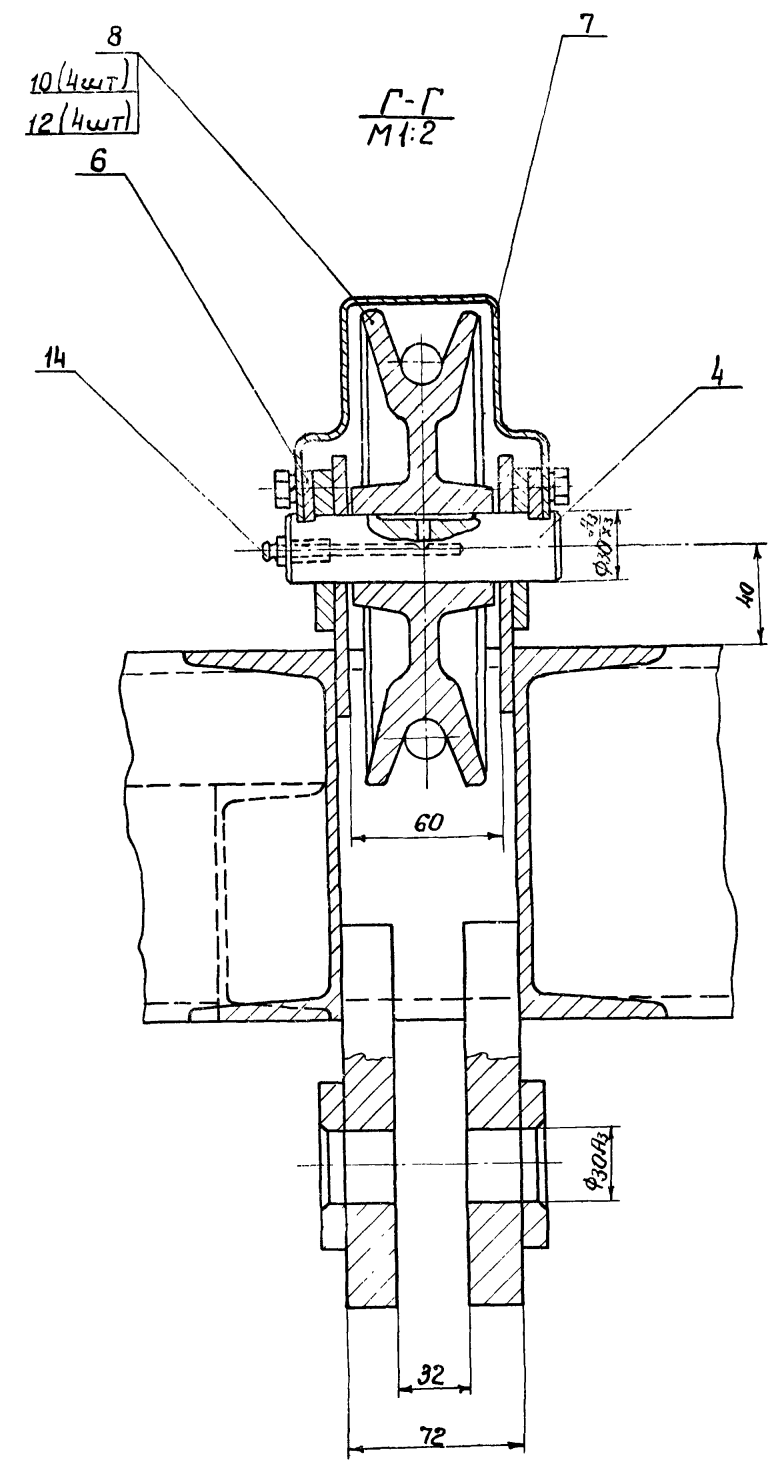
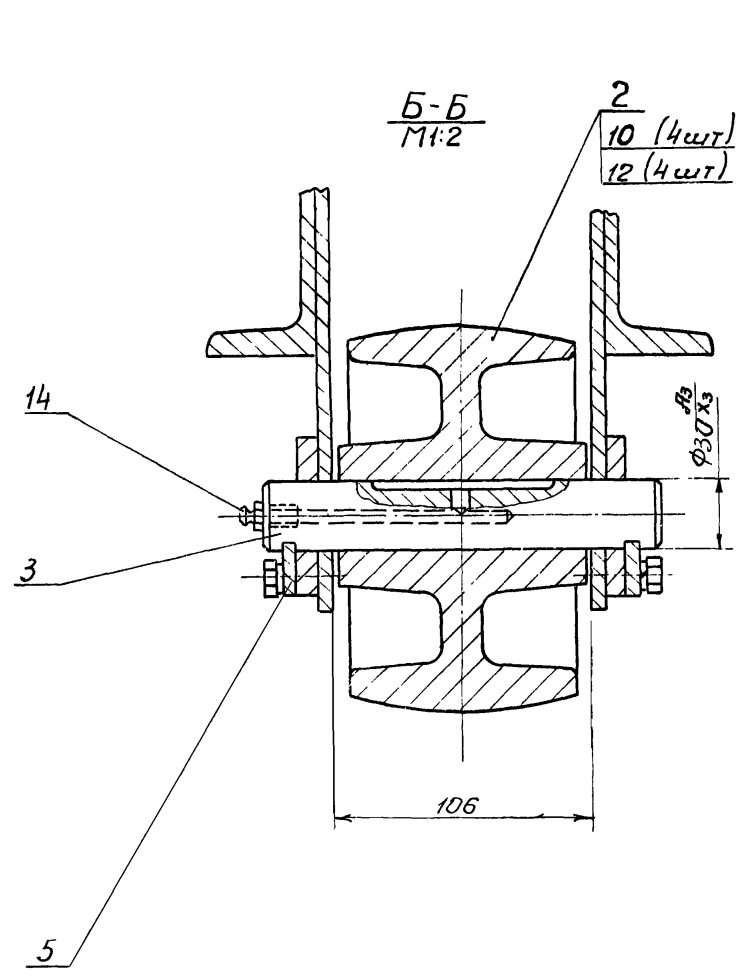
ОН 164.02.02.000 - изображено  
 ОН 164.02.02.000-01 - зеркальное отражение



Размеры для справок.

7546/Х1 50

				ОН 164.02.02.000 СБ			Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	Исполн.	Подпись	Мост					1:10
Разраб.	Чижик	И.И.	11.11.78	Сборачный чертеж.			Лист 1	Листов 2	
Провер.	Косенков	И.И.	11.11.78						
Т.контр.	Юшкова	И.И.	11.11.78						
Н.контр.	Сидорова	И.И.	11.11.78						
Чтв.	Лопат	И.И.	11.11.78						
				Укринмуннипроект			г. Харьков		
				Капираба			Лариченко		



Формат	Этаж	Листик	Обозначение	Наименование	Калич	Примеч.
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
22			ОН164.02.02.000	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
54	1		ОН164.02.02.010	Зацеп	2	
				Детали		
12	2		ОН164.02.02.001	Котак	1	
11	3		ОН164.02.02.002	Ось	1	
	4		-01	Ось	1	
11	5		ОН164.02.02.003	Оседержатель	2	
	6		-01	Оседержатель	2	
12	7		ОН164.02.02.004	Скаба	1	
12	8		ОН164.02.02.005	Блок	1	
11	9		ОН164.02.02.006	Ось	2	
				Стандартные изделия		
				Болт М10*20.58.016	8	
				ГОСТ 7798-70		
				Гайка М20.5.016	2	
				ГОСТ 5919-73		
				Шайба 10.65Г.0.19	8	
				ГОСТ 6402-70 *		
			ОН164.02.02.000			
			Мост.			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разработ.	Чижик	И.И.	11.11.78
	Провер.	Косенков	И.И.	11.11.78
	Тех. контрол.	Сидорова	И.И.	11.11.78
	Утв.	Лапа	И.И.	11.11.78

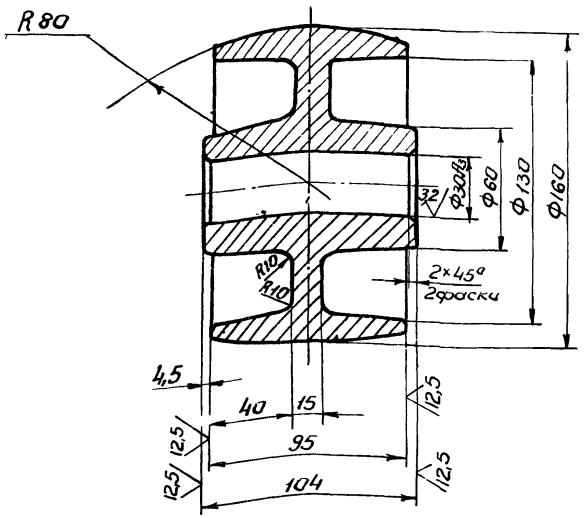
Формат	Этаж	Листик	Обозначение	Наименование	Калич	Примеч.
		13		Шплицт 4x40-001		
				ГОСТ 397-66	2	
		14		Масленка 1:2.46		
				ГОСТ 19853-74	2	
			Переменные данные	для исполнения		
				ОН164.02.02.000		
				Сборочные единицы		
11	16		ОН164.02.02.020	Рама	1	
				ОН164.02.02.000-01		
				Сборочные единицы		
				ОН164.02.02.020-01	1	
				Рама		
				ОН164.02.02.020-01	1	
			ОН164.02.02.000			
			Мост.			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1			

Изм. № 1 11.11.78

ОН164.02.02.001

✓(✓)



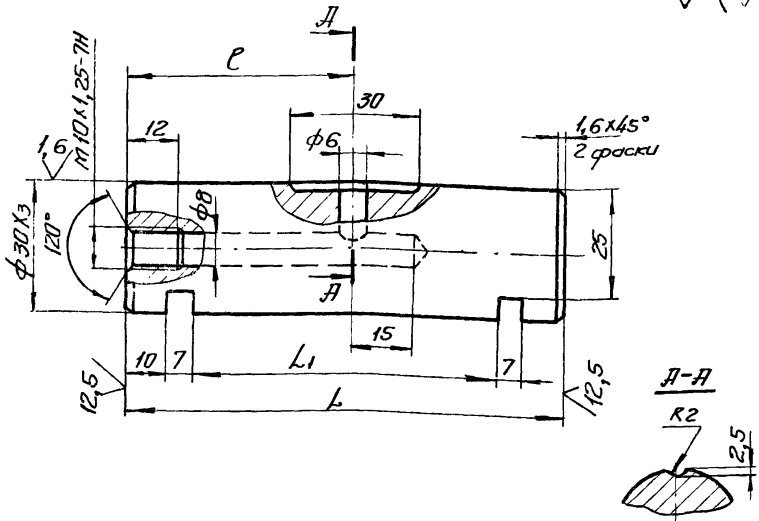
1. Предельные отклонения размеров литейных поверхностей по III кл. точности ГОСТ 2009-55
2. Неуказанные литейные радиусы - 5 мм.
3. Уклоны формовочные по ГОСТ 3212-57
4. Неуказанные предельные отклонения размеров механически обработанных поверхностей - по СМ7.
5. HRC 35. 40

52  
7546/11

ОН164.02.02.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	7.0			1:2
	Котак			
Сталь 20Л-1				ГОСТ 917-65

ОН 164.02.02.002

6,3/ (✓)



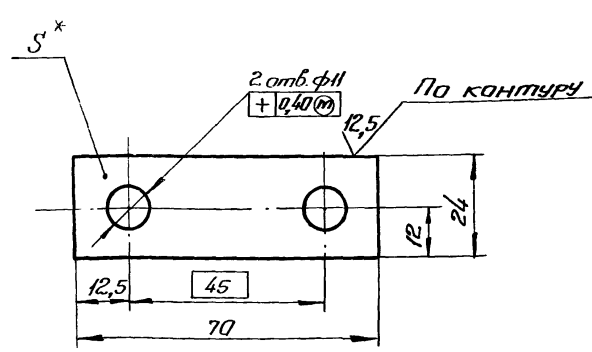
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	L	L1	Р	
ОН 164.02.02.002	167	133	83	0,9
-01	117	83	59	0,7

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валам - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.02.02.002				Лист	Масса	Масштаб
Осб				Ст.	табл.	—
Исполн.	Лист	Листов	1	материал: Укр. Катунинский проект г. Харьков		
Ст 3 ГОСТ 380-71				Копировать: формат А1		

ОН 164.02.02.003

6,3/ (✓)



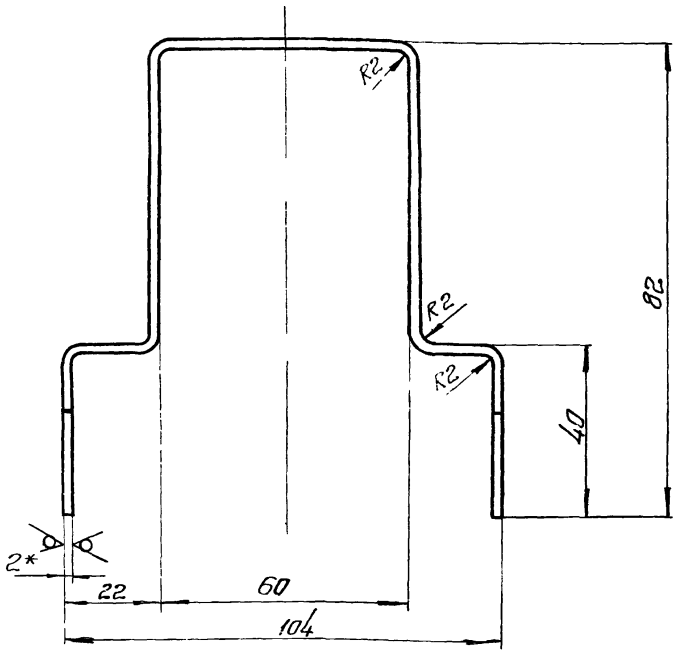
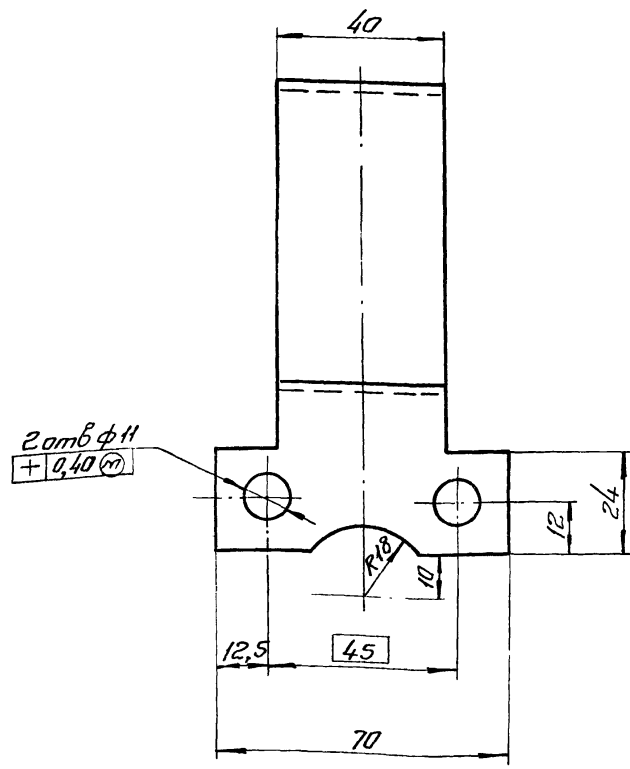
Обозначение	S, мм	Масса, кг
ОН 164.02.02.003	6	0,07
-01	4	0,06

1\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валам - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.02.02.003				Лист	Масса	Масштаб
Оседержатель.				Ст.	табл.	1:1
Исполн.	Лист	Листов	1	материал: Укр. Катунинский проект г. Харьков		
Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 кп ГОСТ 14637-85*				Копировать: формат А1		

ОН 164.02.02.004

6,3/ (✓)



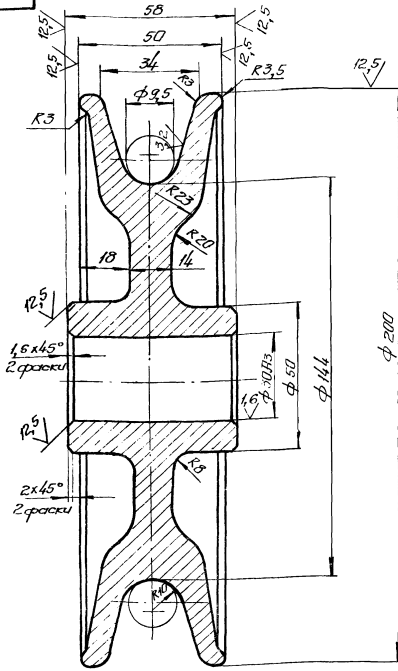
Развернутая длина = 312 мм.  
1\* Размер для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валам - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.02.02.004				Лист	Масса	Масштаб
Скоба				Ст.	табл.	1:1
Исполн.	Лист	Листов	1	материал: Укр. Катунинский проект г. Харьков		
Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 кп ГОСТ 14637-85*				Копировать: формат А1		

7546/х1

04 164.02.02.005

✓(✓)

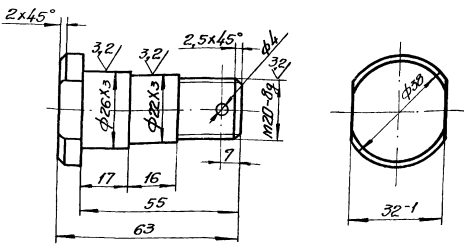


1. Предельные отклонения размеров литейных поверхностей - по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные литейные радиусы - 5 мм
3. Углы фасочные по ГОСТ 3212-57
4. Отливку подвергнуть искусственной старению.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров механически обработанных поверхностей - по СМ7.

				04 164.02.02.005		
Исполн.	№ докум.	Листов	Лист	Блок	Лит	Масштаб
Разработ.	Чижиков	3	III.20		30,0	1:1
Провер.	Косенков	1	III.22			
Т. контр.	Юликова	1	III.23		Листов 1	
И. контр.	Сидоров	1	III.28	04 18-36	матр. уч.-р. Чернометаллпроект г. Харьков	
Утв.	Лейка	1	III.28	ГОСТ 1412-70 *	Копировать формат 12	

04 164.02.02.006

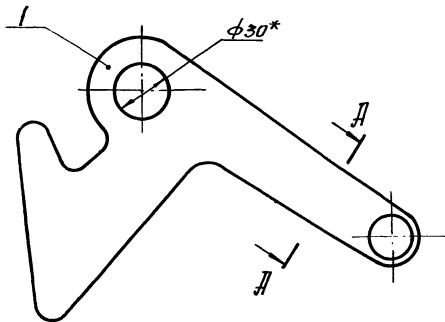
12,5(✓)



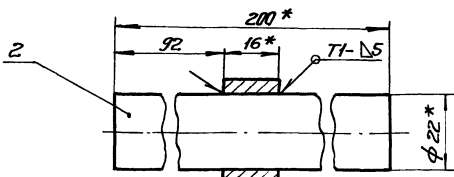
Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по 17, валов - по 7, остальные - по СМ7.

				04 164.02.02.006		
Исполн.	№ докум.	Листов	Лист	Осв.	Лит	Масштаб
Разработ.	Чижиков	3	III.20		0,24	1:1
Провер.	Косенков	1	III.22			
Т. контр.	Юликова	1	III.23		Листов 1	
И. контр.	Сидоров	1	III.28	Сталь 35	матр. уч.-р. Чернометаллпроект г. Харьков	
Утв.	Лейка	1	III.28	ГОСТ 1050-74 *	Копировать формат 12	

01164.02.02.010.05



А-А повернуто  
1:1



- 1\* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

01164.02.02.010.05

Зацеп

Оборочный чертеж

Лист	Масштаб	Масштаб
2,0	1:2	

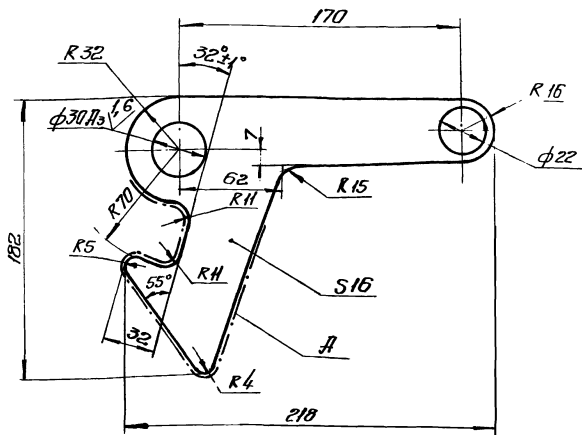
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработчик	Чиряков	УЗС	11.11.78	
Проверен	Косенков	УЗС	11.11.78	
Т.контр.	Шушкова	УЗС	11.11.78	
И.контр.	Сидорова	УЗС	11.11.78	
Утв.	Липа	УЗС	11.11.78	

Капуров

Формат И

01164.02.02.011

12,5  
√(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по И7, выточ - по В7, остальных - по СМ7.
2. Шероховатость поверхности  $R\sqrt{3,2}$

01164.02.02.011

Зацеп

Ст. 3 ГОСТ 380-71 \*

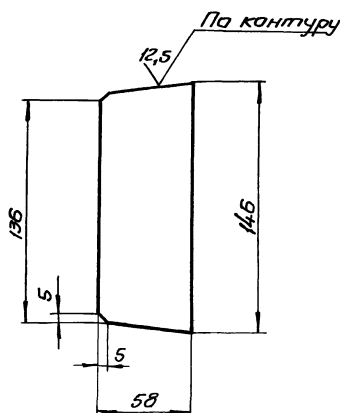
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработчик	Чиряков	УЗС	11.11.78	
Проверен	Косенков	УЗС	11.11.78	
Т.контр.	Шушкова	УЗС	11.11.78	
И.контр.	Сидорова	УЗС	11.11.78	
Утв.	Липа	УЗС	11.11.78	

Капуров

Формат И

01164.02.02.021

√(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров: выточ - по В7, остальных - по СМ7.

01164.02.02.021

Ребра

Лист	Масштаб	Масштаб
0,4	1:2	

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработчик	Чиряков	УЗС	11.11.78	
Проверен	Косенков	УЗС	11.11.78	
Т.контр.	Шушкова	УЗС	11.11.78	
И.контр.	Сидорова	УЗС	11.11.78	
Утв.	Липа	УЗС	11.11.78	

Б-ИИ-6 ГОСТ 19503-74  
В откл. по ГОСТ 14637-69

машхз УССР  
Укркомтехиницентр  
г. Харьков

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработчик	Чиряков	УЗС	11.11.78	
Проверен	Косенков	УЗС	11.11.78	
Т.контр.	Шушкова	УЗС	11.11.78	
И.контр.	Сидорова	УЗС	11.11.78	
Утв.	Липа	УЗС	11.11.78	

01164.02.02.010

Зацеп

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработчик	Чиряков	УЗС	11.11.78	
Проверен	Косенков	УЗС	11.11.78	
Т.контр.	Шушкова	УЗС	11.11.78	
И.контр.	Сидорова	УЗС	11.11.78	
Утв.	Липа	УЗС	11.11.78	

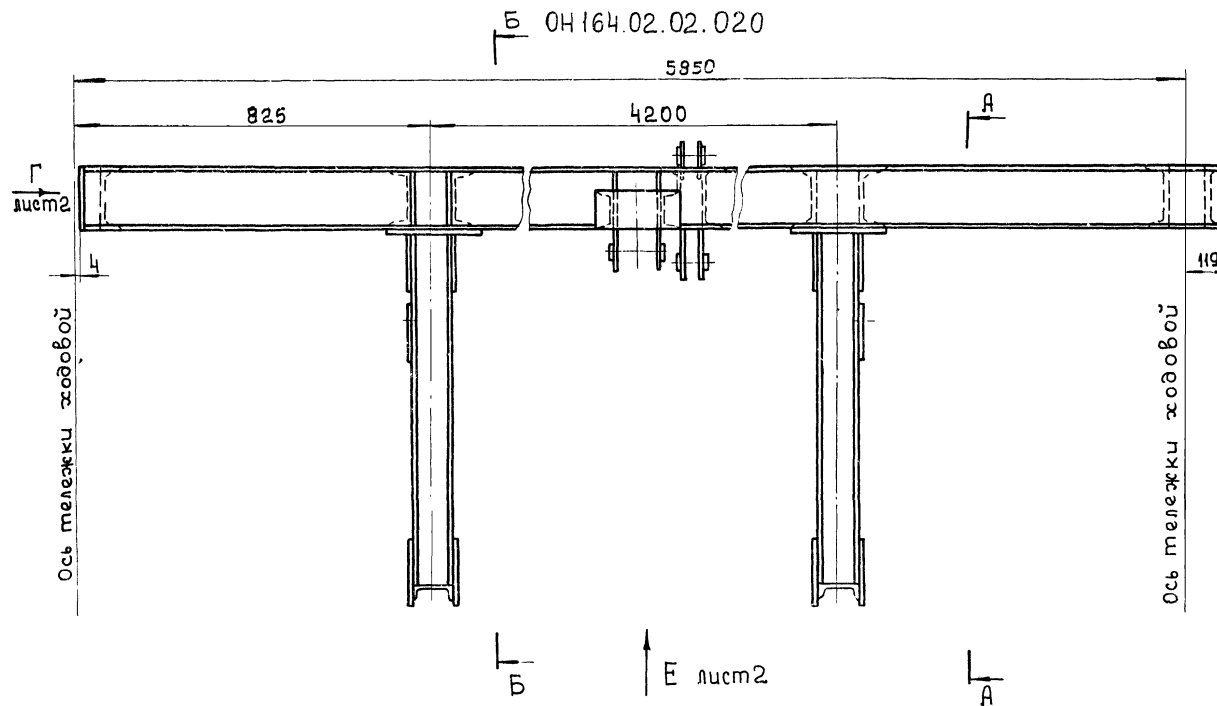
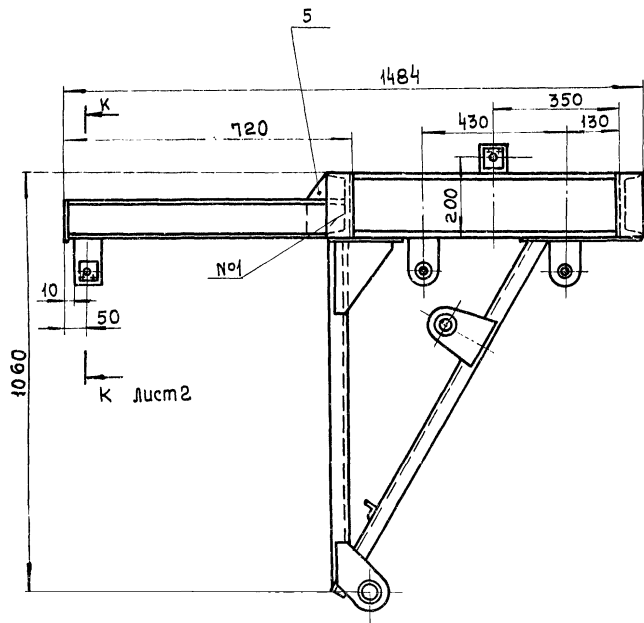
Лист	Листов	Листов
1,3	1:2	

машхз УССР  
Укркомтехиницентр  
г. Харьков

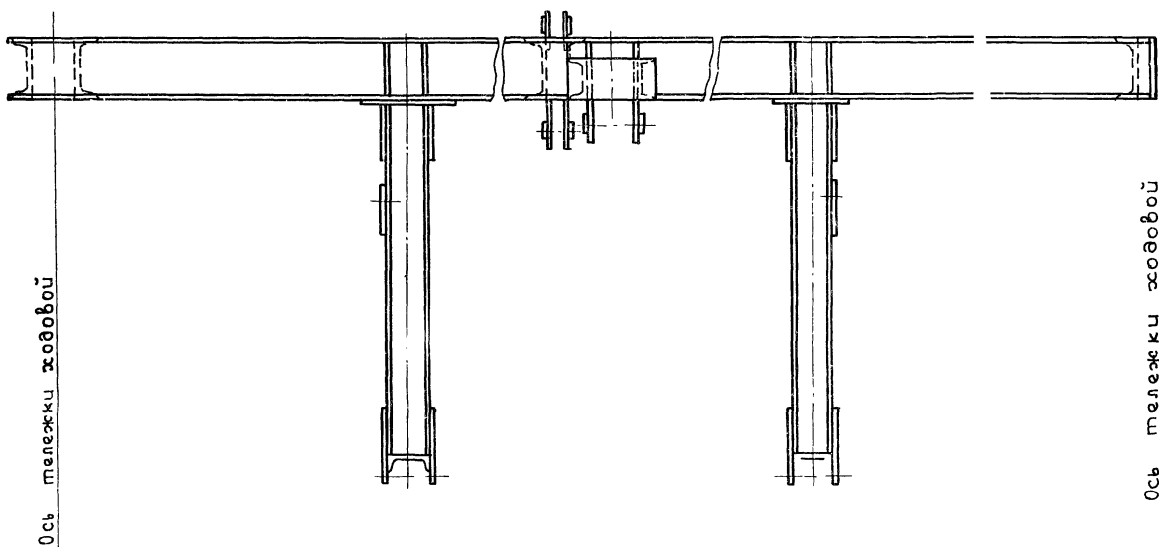
7546/Х1

55





ОН 164.02.02.020-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. ОН 164.02.02.020

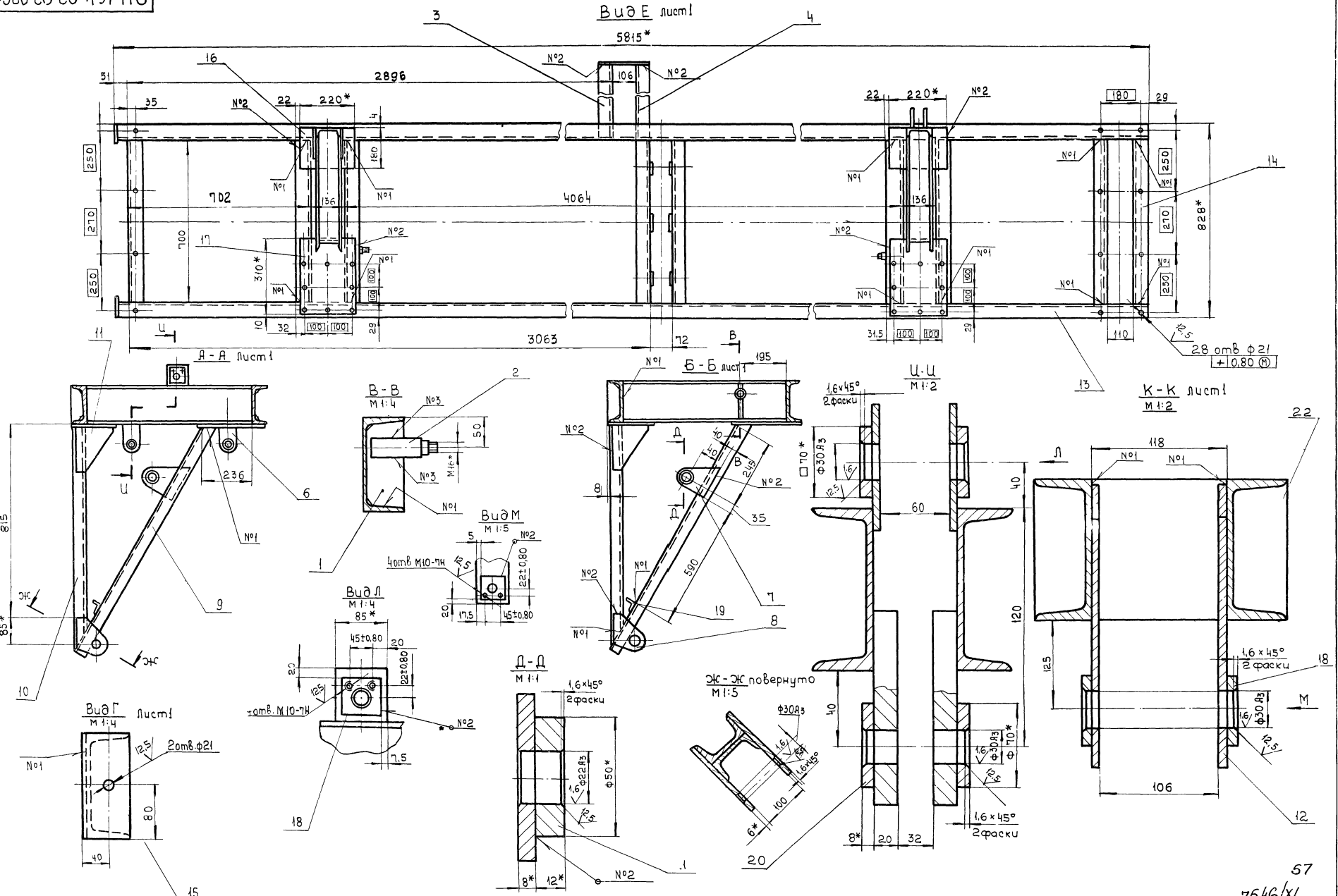


№ шва	Обозначение	Кол
1	T1-Δ 4	22
2	H1-Δ 6	12
3	T3-Δ 4	2

- \* Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Я7, валов - по В7, остальных - по СМ7.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

7546/Х1 56

ОН 164.02.02.020 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	из докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Чижик			11.178		1:10
Провер.	Косенков			11.178		
Т.контр.	Юшкова			11.178		
И.контр.	Сидорова			11.178		
Утв.	Лапа			11.178		
Рама				Лист 1 из 2		
Сборочный чертеж				Листов 2		
				м.ж.к.с. - УССР		
				Укркоммунпроект		
				г. Харьков		



Форм. Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Колоч.	Примеч.
			Документация		
22		ОН 164.02.02.020 СБ	Сборочный чертеж		
			Запчасти		
11	1	ОН 164.02.02.021	Ребра	4	
11	2	ОН 164.02.02.022	Защел	2	
11	3	ОН 164.02.02.023	Швеллер	1	
	4	-01	Швеллер	1	
11	5	ОН 164.02.02.024	Косынка	2	
11	6	ОН 164.02.02.025	Серьга	2	
11	7	ОН 164.02.02.026	Ребра	2	
11	8	ОН 164.02.02.027	Щека	4	
11	9	ОН 164.02.02.028	Укосина	2	
11	10	ОН 164.02.02.029	Швеллер	2	
11	11	ОН 164.02.02.031	Косынка	4	
64	12	ОН 164.02.02.032	Щека		
			Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Лист Ст 3 ГОСТ 14637-69*		
			80B7 * 260 B7	2	
64	13	ОН 164.02.02.033	Основание		
			16 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст 3 ГОСТ 535-59		
			λ = 5810 B7	2	76,5 кг
<b>ОН 164.02.02.020</b>					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Чижик	С	С	11.11.78	
Пробв.	Касенков	С	С	11.11.78	
Т.контр.	Кашкова	В	В	11.11.78	
И.контр.	Сидорова	В	В	11.11.78	
Утв.	Липа	Л	Л	11.11.78	
<b>Рама</b>			Лист	Лист	Лист
			1	7	3
Укркоммунпроект г. Харьков.					
Формат И					

Форм. Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Колоч.	Примеч.
64	21	ОН 164.02.02.042	Банка		
			Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69		
			Ф = 50 B7	2	0,2 кг
64	22	ОН 164.02.02.043	Ребра		
			Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69		
			100 B7 * 250 B7	1	0,82 кг
Различия исполнения ОН 164.02.02.020 ОН 164.02.02.020-01 по сборочному чертежу					
<b>ОН 164.02.02.020</b>					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Укркоммунпроект г. Харьков.					
Формат И					

Форм. Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Колоч.	Примеч.
64	14	ОН 164.02.02.034	Основание		
			16 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст 3 ГОСТ 535-59		
			λ = 700 B7	9	9,9 кг
64	15	ОН 164.02.02.035	Накладка		
			Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69*		
			70 B7 * 160 B7	2	0,44 кг
64	16	ОН 164.02.02.036	Накладка		
			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69*		
			180 B7 * 220 B7	2	1,85 кг
64	16	ОН 164.02.02.036	Накладка		
			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69*		
			180 B7 * 220 B7	2	1,85 кг
64	17	ОН 164.02.02.037	Накладка		
			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69*		
			250 B7 * 310 B7	2	3,65 кг
64	18	ОН 164.02.02.038	Накладка		
			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69*		
			70 B7 * 70 B7	4	0,3 кг
64	19	ОН 164.02.02.039	Краник		
			Узел Б-4040-М ГОСТ 8529-82 Ст 3 ГОСТ 535-59		
			λ = 100 B7	2	0,24 кг
64	20	ОН 164.02.02.041	Банка		
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69*		
			φ 70 B7	4	0,24 кг
<b>ОН 164.02.02.020</b>					
Формат И					
					Лист
					2

12,5/

Technical drawing showing a shaft assembly with dimensions: 2x45° 2 фаски, φ32, 7, φ24, 32, M16-6H, 19, 25, 50, 110, I, I, φ13, R15, 45°, 3.

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по IT7, валов - по B7, остальных - по SM7

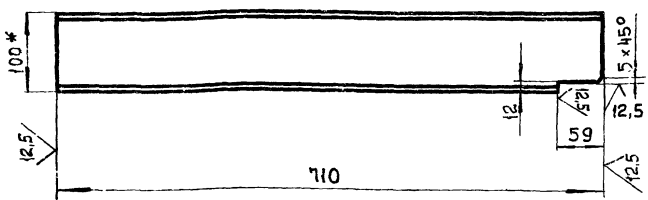
58  
7546/к1

<b>ОН 164.02.02.022</b>					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Чижик	С	С	11.11.78	
Пробв.	Касенков	С	С	11.11.78	
Т.контр.	Кашкова	В	В	11.11.78	
И.контр.	Сидорова	В	В	11.11.78	
Утв.	Липа	Л	Л	11.11.78	
<b>Защел</b>			Лист	Лист	Лист
			0,6	1:1	
Укркоммунпроект г. Харьков.					
Формат И					

ОН 164.02.02.023

(✓) А

ОН 164.02.02.024



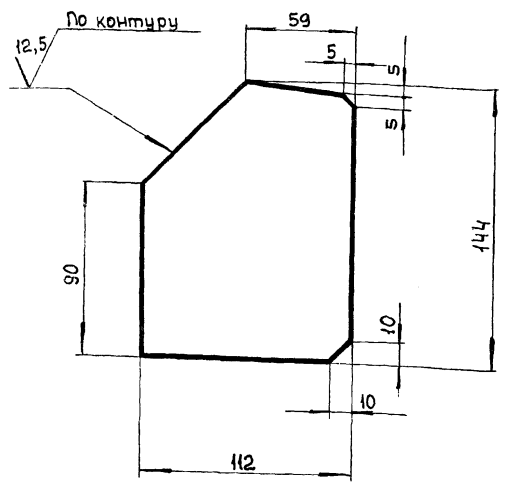
ОН 164.02.02.024 - 01 - зеркальное отражение  
 остальное - см. ОН 164.02.02.024



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальные - по СМ7.

ОН 164.02.02.023				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Швеллер	8,2 1:5
Разраб.	Чижевик	11.178		11.178	Лист	Листов 1
Провер.	Косенков	11.178		11.178	м.ж.к.-УССР	
Т.контр.	Юшкова	11.178		11.178	Укркоммунпроект	
Н.контр.	Сидорова	11.178		11.178	гор. Харьков	
Утв.	Лапа	11.178		11.178	формат 11	

ОН 164.02.02.024

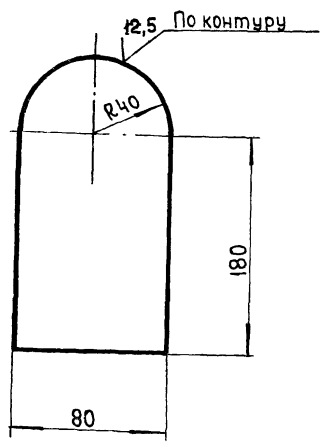


Неуказанные предельные отклонения  
 размеров: валов - по В7,  
 остальные - по СМ7.

ОН 164.02.02.024				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Косынка	0,7 1:2
Разраб.	Чижевик	11.178		11.178	Лист	Листов 1
Провер.	Косенков	11.178		11.178	м.ж.к.-УССР	
Т.контр.	Юшкова	11.178		11.178	Укркоммунпроект	
Н.контр.	Сидорова	11.178		11.178	гор. Харьков	
Утв.	Лапа	11.178		11.178	формат 11	

ОН 164.02.02.025

(✓) А

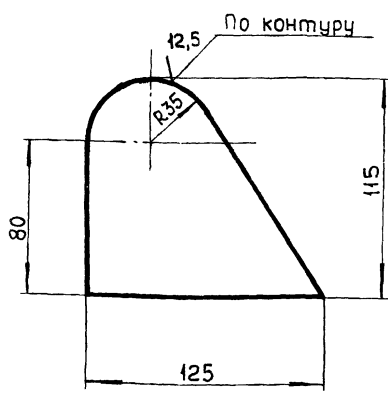


Неуказанные предельные отклонения  
 размеров: валов - по В7,  
 остальных - по СМ7.

ОН 164.02.02.025				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Серьга	0,75 1:2
Разраб.	Чижевик	11.178		11.178	Лист	Листов 1
Провер.	Косенков	11.178		11.178	м.ж.к.-УССР	
Т.контр.	Юшкова	11.178		11.178	Укркоммунпроект	
Н.контр.	Сидорова	11.178		11.178	гор. Харьков	
Утв.	Лапа	11.178		11.178	формат 11	

ОН 164.02.02.026

(✓) А



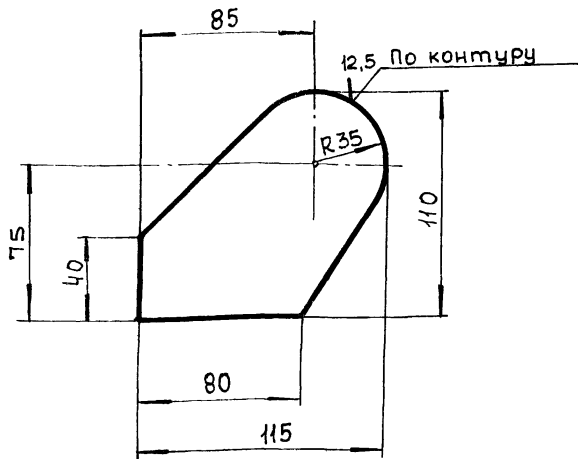
Неуказанные предельные отклонения  
 размеров: валов - по В7,  
 остальных - по СМ7.

59  
7546/11

ОН 164.02.02.026				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Ребро	0,65 1:2
Разраб.	Чижевик	11.178		11.178	Лист	Листов 1
Провер.	Косенков	11.178		11.178	м.ж.к.-УССР	
Т.контр.	Юшкова	11.178		11.178	Укркоммунпроект	
Н.контр.	Сидорова	11.178		11.178	гор. Харьков	
Утв.	Лапа	11.178		11.178	формат 11	

ОН 164.02.02.027

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.02.02.027

Щека

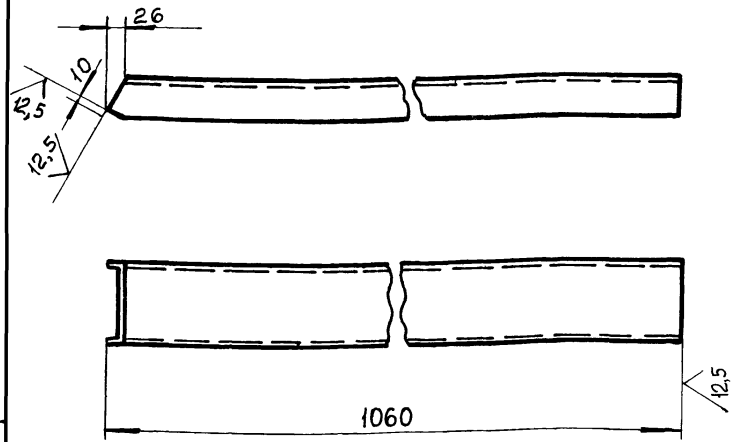
Лист	Масса	Масштаб
	0,4	1:2
Лист Листов 1		
мэжкз-УССР		
Укркоммуншипроект		
г. Харьков		
формат А1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Чижевск		11.11.78
	Провер.	Косенков		11.11.78
	Т.контр.	Юшкова		11.11.78
	И.контр.	Сидорова		11.11.78
	Утв.	Лапа		11.11.78

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74  
Вст 3 кп ГОСТ 14637-69

ОН 164.02.02.028

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.02.02.028

Укосина

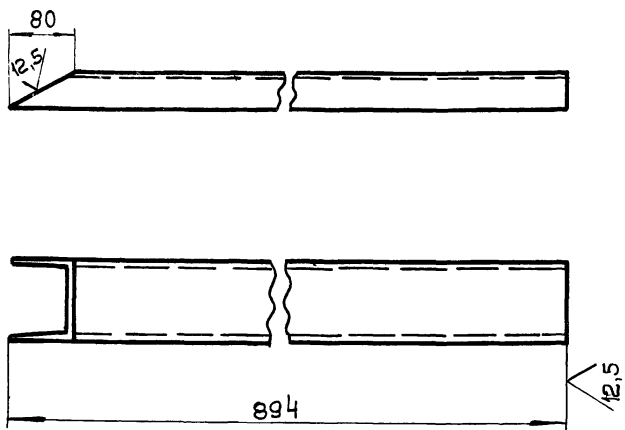
Лист	Масса	Масштаб
	9,0	1:5
Лист Листов 1		
мэжкз-УССР		
Укркоммуншипроект		
г. Харьков		
формат А1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Чижевск		11.11.78
	Провер.	Косенков		11.11.78
	Т.контр.	Юшкова		11.11.78
	И.контр.	Сидорова		11.11.78
	Утв.	Лапа		11.11.78

Лист Швеллер 10 ГОСТ 8240-72  
Вст 3 ГОСТ 535-58

ОН 164.02.02.029

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.02.02.029

Швеллер

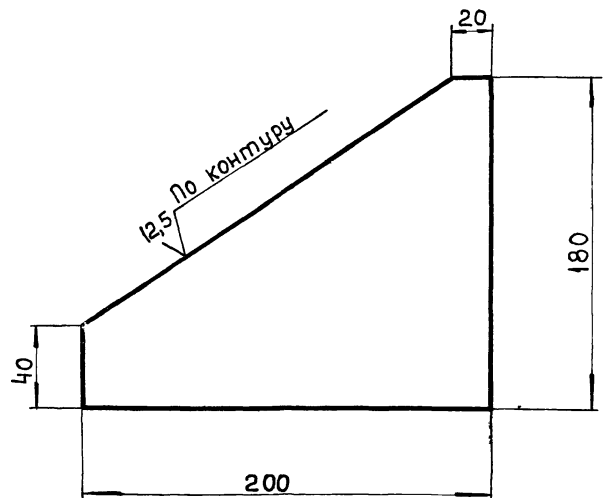
Лист	Масса	Масштаб
	7,6	1:5
Лист Листов 1		
мэжкз-УССР		
Укркоммуншипроект		
г. Харьков		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Чижевск		11.11.78
	Провер.	Косенков		11.11.78
	Т.контр.	Юшкова		11.11.78
	И.контр.	Сидорова		11.11.78
	Утв.	Лапа		11.11.78

Лист Швеллер 10 ГОСТ 8240-72  
Вст 3 ГОСТ 535-58

ОН 164.02.02.031

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.02.02.031

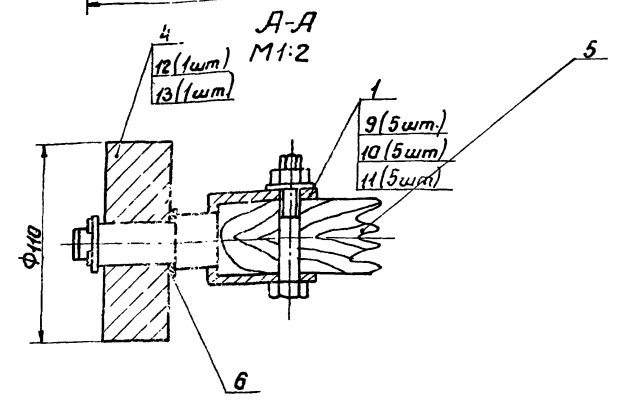
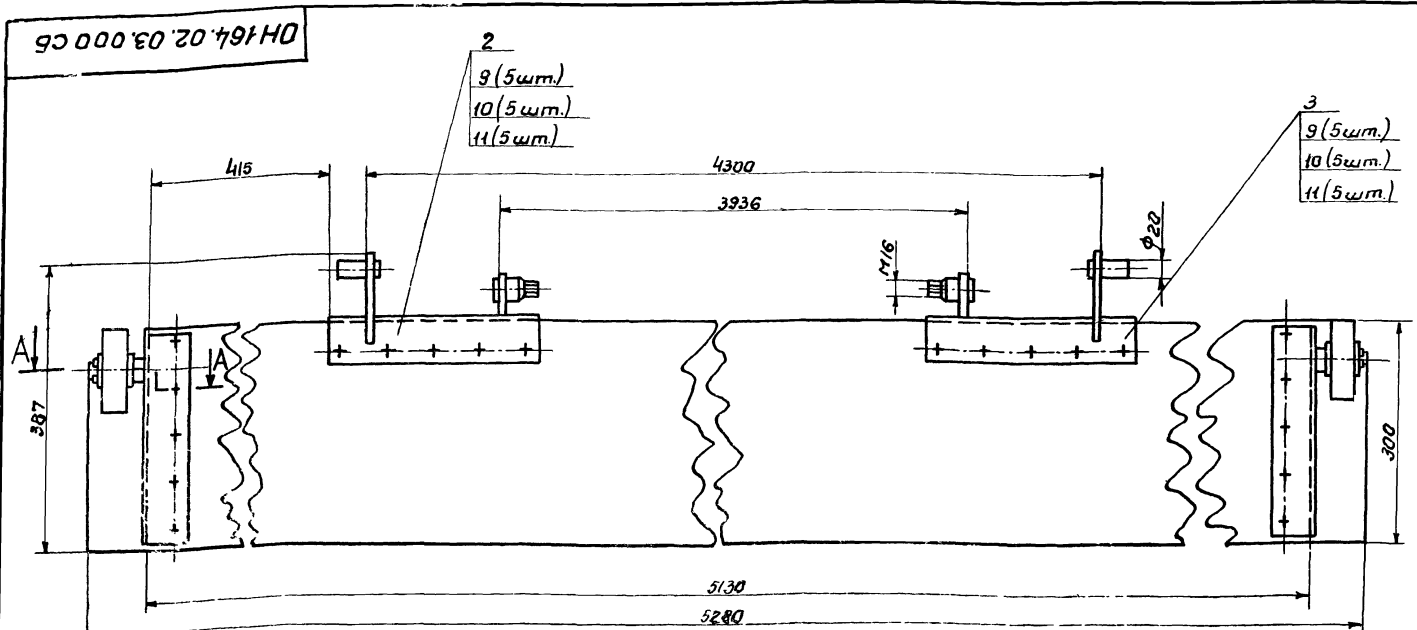
Косынка

Лист	Масса	Масштаб
	0,8	1:2
Лист Листов 1		
мэжкз-УССР		
Укркоммуншипроект		
г. Харьков		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Чижевск		11.11.78
	Провер.	Косенков		11.11.78
	Т.контр.	Юшкова		11.11.78
	И.контр.	Сидорова		11.11.78
	Утв.	Лапа		11.11.78

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
Вст 3 кп ГОСТ 14637-69

60  
7546/Х1



Размеры для справок.

ОН 164.02.03.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Скребок верхний					45,6	1:5
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				МФСКХ УССР		
				Укркоммуншипроект		
				г. Харьков		
				Формат ИБ		

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч		
		Документация				
2	ОН 164.02.03.000 СБ	Сборочный чертеж				
		Сборочные единицы				
1	ОН 164.02.03.010	Кранштейн	2			
2	ОН 164.02.03.020	Кранштейн	1			
3	-01	Кранштейн	1			
		Детали				
4	ОН 164.02.03.001	Котак	2			
5	ОН 164.02.03.002	Скребок				
		Доска 40x300x530				
		ГОСТ 8486-66	1	32 кг.		
6	ОН 164.02.03.003	Шайба	2			
		Стандартные изделия				
9		Болт М12x145В016	20			
		ГОСТ 7798-70				
10		Гайка М12.5.016	20			
		ГОСТ 5915-70				
		Шайбы ГОСТ 11371-68				
11		12.21.016	20			
12		16.21.016	20			
		ГОСТ 11371-68	2			
13		Шпилька 4x32.001	2			
		ГОСТ 397-66				
ОН 164.02.03.000						
Скребок верхний.				Лист	Листов	1
				МФСКХ УССР		
				Укркоммуншипроект		
				г. Харьков.		

125/11

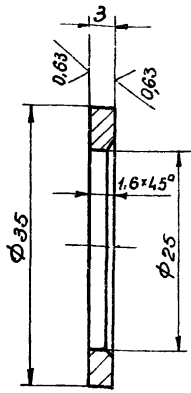
Неуказанные предельные отклонения размеров  
вала-по В7, остальных - по СМ7

61  
7546/11

ОН 164.02.03.001				Лист	Масса	Масштаб
Котак					2,5	1:1
				Лист	Листов	1
				МФСКХ УССР		
				Укркоммуншипроект		
				г. Харьков.		

ОН 164.02.03.003

12,5 / (✓)

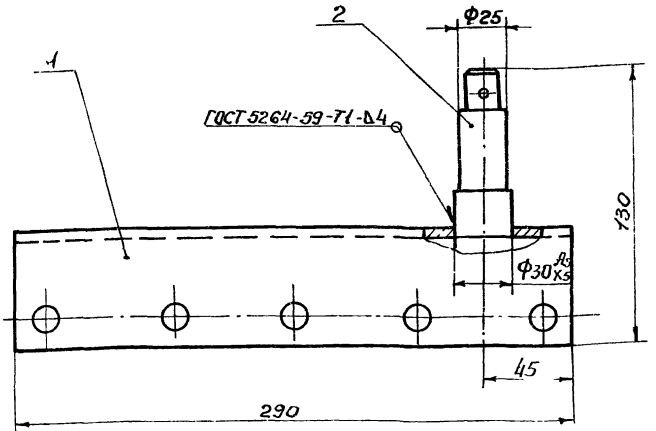


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по  $H_7$ , валов - по  $h_7$ , остальных - по  $СМ_7$ .

ОН 164.02.03.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Чижик	С.И.	И.И.	11.11.78			
Проверил	Косенков	В.И.	И.И.	11.11.78	Лист 1 из 1		
Утвердил	Июшкова	Л.И.	И.И.	11.11.78	Ст. 3 ГОСТ 380-71 * Укркоммунпроект г. Харьков		
И.контр.	Сидорова	В.И.	И.И.	11.11.78	Формат 1		

ОН 164.02.03.010



Размеры для справок

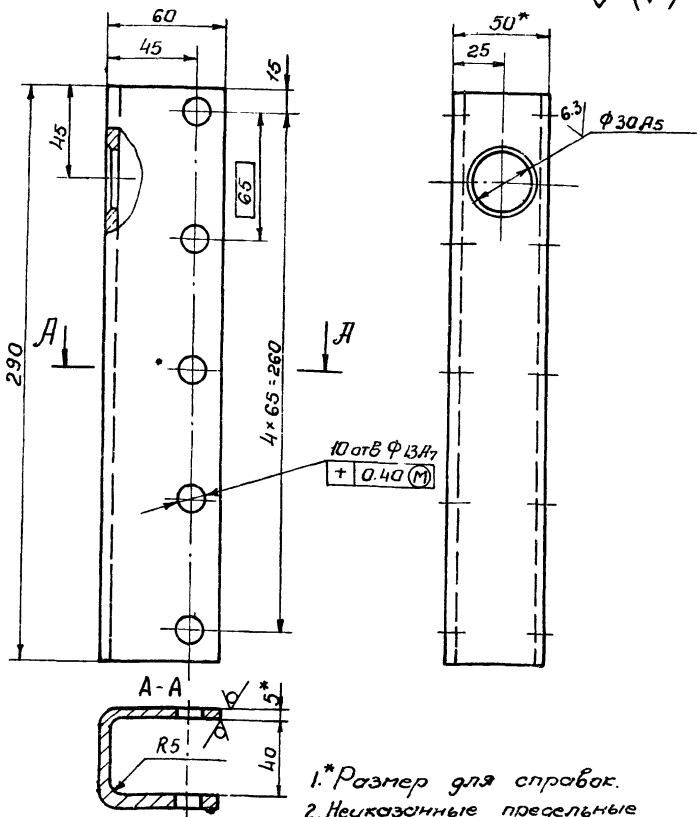
Формат	Загл.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
11	1		ОН 164.02.03.011	Обшивка	1	
11	2		ОН 164.02.03.012	Ось	1	

ОН 164.02.03.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Чижик	С.И.	И.И.	11.11.78			
Проверил	Косенков	В.И.	И.И.	11.11.78	Лист 2 из 2		
Утвердил	Июшкова	Л.И.	И.И.	11.11.78	Укркоммунпроект г. Харьков		
И.контр.	Сидорова	В.И.	И.И.	11.11.78	Формат 11		

ОН 164.02.03.011

12,5 / (✓)



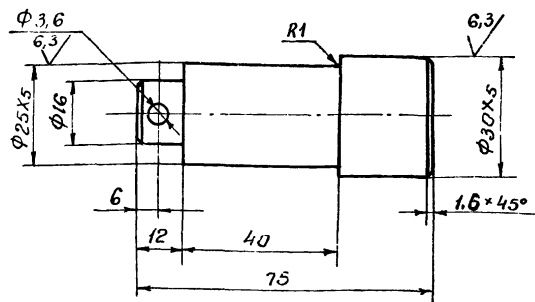
1. Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по  $h_7$ , остальных - по  $СМ_7$ .

ОН 164.02.03.011

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Чижик	С.И.	И.И.	11.11.78			
Проверил	Косенков	В.И.	И.И.	11.11.78	Лист 1 из 1		
Утвердил	Июшкова	Л.И.	И.И.	11.11.78	Ст. 3 ГОСТ 380-71 * Укркоммунпроект г. Харьков		
И.контр.	Сидорова	В.И.	И.И.	11.11.78	Формат 1		

ОН 164.02.03.012

12,5 / (✓)



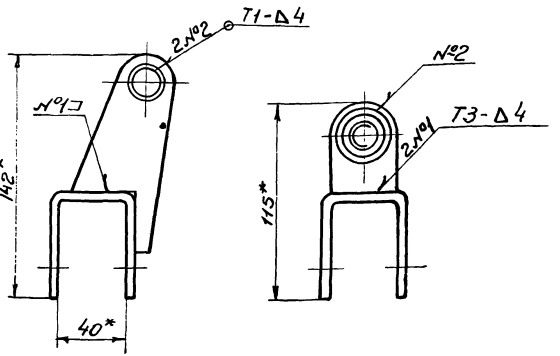
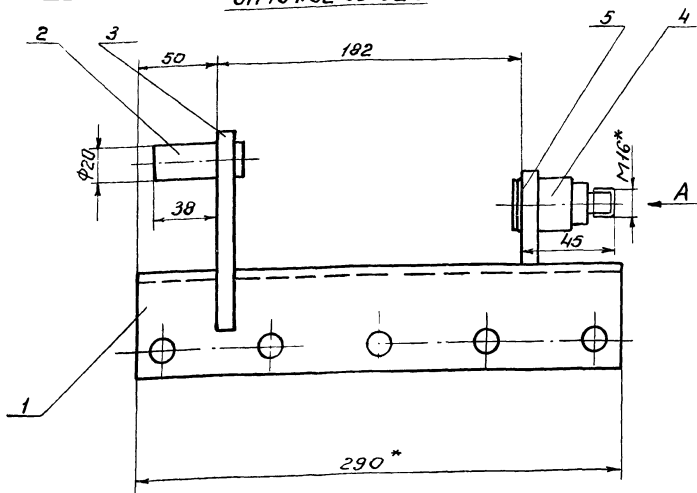
Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по  $H_7$ , валов - по  $h_7$ , остальных - по  $СМ_7$ .

ОН 164.02.03.012

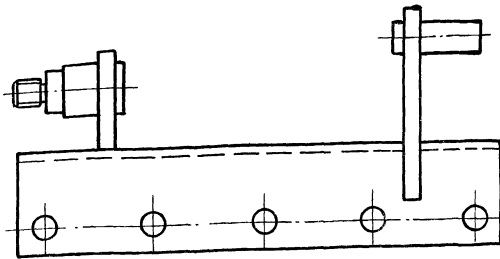
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Чижик	С.И.	И.И.	11.11.78			
Проверил	Косенков	В.И.	И.И.	11.11.78	Лист 1 из 1		
Утвердил	Июшкова	Л.И.	И.И.	11.11.78	Ст. 3 ГОСТ 380-71 * Укркоммунпроект г. Харьков		
И.контр.	Сидорова	В.И.	И.И.	11.11.78	Формат 1		

ОН 164.02.03.020 СБ

ОН 164.02.03.020



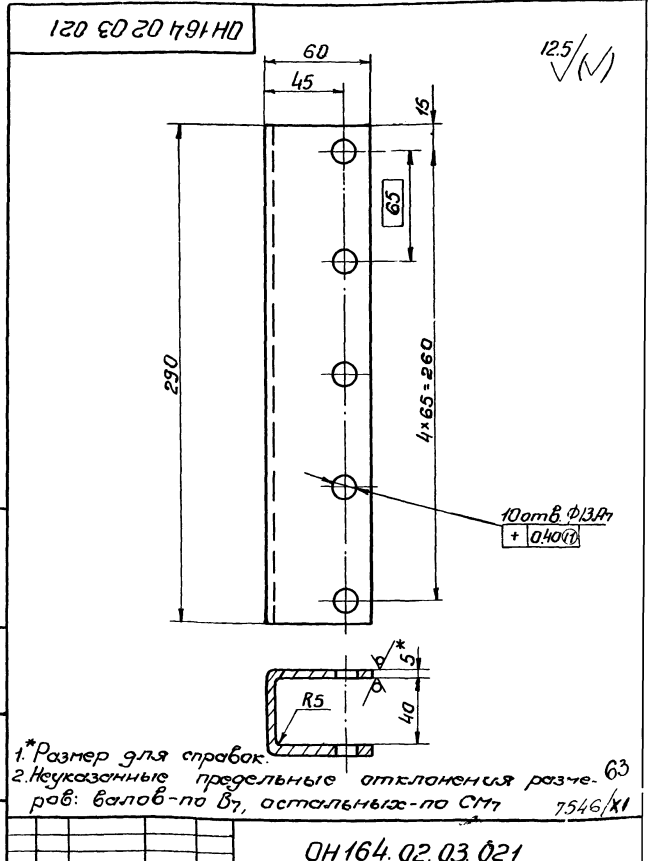
ОН 164.02.03.020-01 зеркальное отражение  
Остальное - см. ОН 164.02.03.020



1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров; отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

ОН 164.02.03.020 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн					3,1	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Информационный проект		
И.контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78	г. Харьков		
Утв.	Лопыч	Л.И.	11.11.78	Формат А2		
Копировал				Леранченко		

№	Обозначение	Наименование	Примеч.
		Документация	
12	ОН 164.02.03.020 СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
11	1 ОН 164.02.03.021	Обшивка	1
64	2 ОН 164.02.03.022	Палец	1
		в 20 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. ГОСТ 535-58	
		$L = 55B7$	1 0,12 кг
11	3 ОН 164.02.03.023	Ребро	1
11	4 ОН 164.02.03.024	Палец	1
11	5 ОН 164.02.03.025	Ребро	1
Различия исполнения ОН 164.02.03.020 и ОН 164.02.03.020-01 по сборочному чертежу			



1. Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

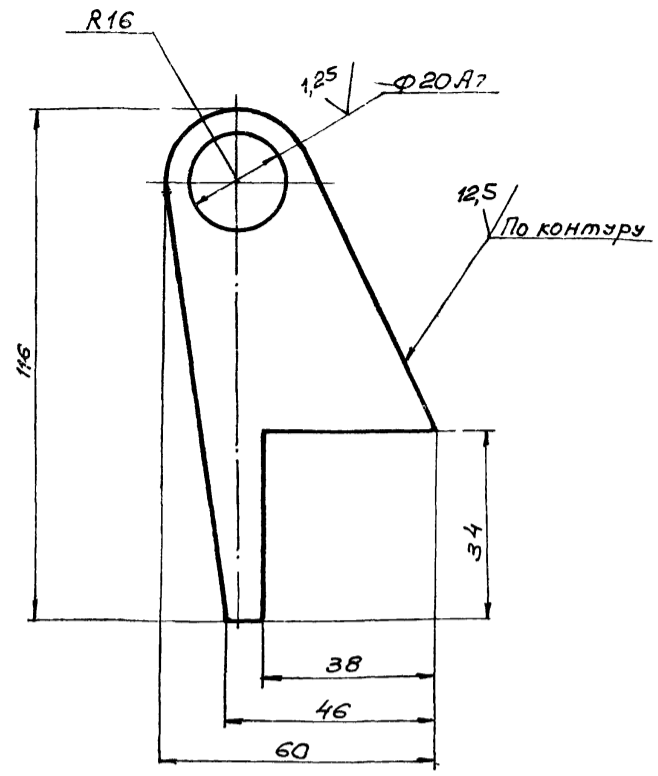
ОН 164.02.03.020				Лист	Лист	Листов
Кронштейн						1
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Информационный проект		
И.контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78	г. Харьков		
Утв.	Лопыч	Л.И.	11.11.78			

ОН 164.02.03.021				Лист	Масса	Масштаб
Обшивка					1,8	1:2
Б.ПН: ГОСТ 19903				Лист	Листов	1
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Информационный проект		
И.контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78	г. Харьков		
Утв.	Лопыч	Л.И.	11.11.78			



ОН 164.02.03.023

12,5 ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов- по В7, остальных- по СМ7.

ОН 164.02.03.023

Ребро

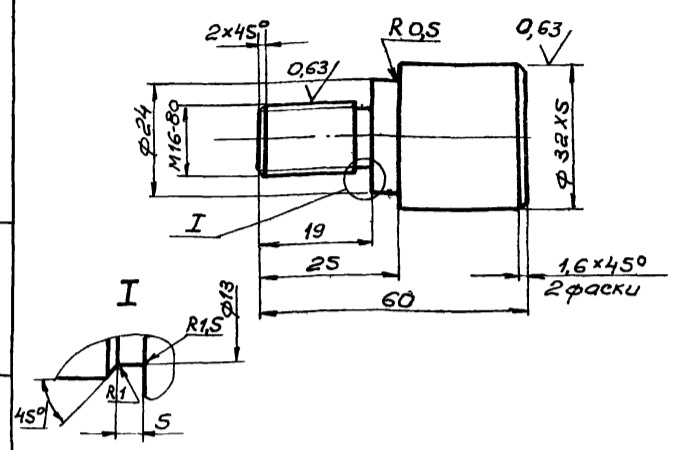
Лит.	Масса	Масштаб
	0,5	1:1
Лист		Листов: 1

Изм	Лист	и докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Чижик	И.И.78	
	Провер.	Косенков	И.И.78	
	Т.контр.	Юшкова	И.И.78	
	Н.контр.	Сидорова	И.И.78	
	Утв.	Лапа	И.И.78	

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-7  
В Ст.3 ГОСТ 14637-69\*  
Укркоммуншипроект г. Харьков  
Формат: А1

ОН 164.02.03.024

12,5 ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий- по А7, Валов- по В7,

ОН 164.02.03.024

Палец

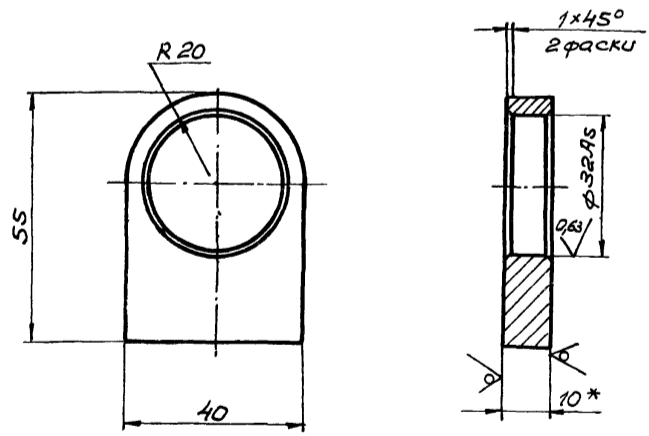
Лит.	Масса	Масштаб
	0,3	1:1
Лист		Листов: 1

Изм	Лист	и докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Чижик	И.И.78	
	Провер.	Косенков	И.И.78	
	Т.контр.	Юшкова	И.И.78	
	Н.контр.	Сидорова	И.И.78	
	Утв.	Лапа	И.И.78	

Лист Ст.3 ГОСТ 380-71\*  
Укркоммуншипроект г. Харьков  
Формат: А1

ОН 164.02.03.025

12,5 ✓



1\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов- по В7, остальных- по СМ7.

ОН 164.02.03.025

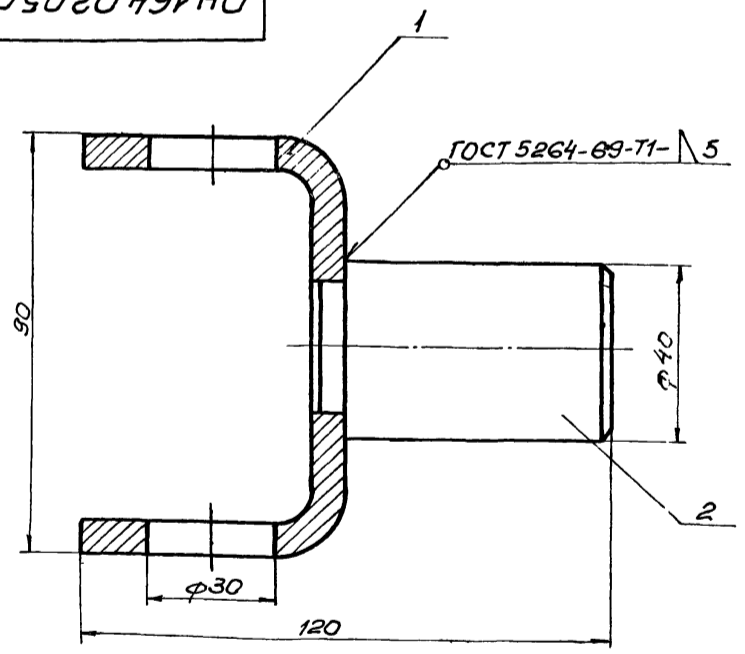
Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
	0,2	1:1
Лист		Листов: 1

Изм	Лист	и докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Чижик	И.И.78	
	Провер.	Косенков	И.И.78	
	Т.контр.	Юшкова	И.И.78	
	Н.контр.	Сидорова	И.И.78	
	Утв.	Лапа	И.И.78	

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-7  
В Ст.3 ГОСТ 14637-69\*  
Укркоммуншипроект г. Харьков

ОН 164.02.05.000



Размеры для справок

Формат	Возм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Детали		
		11	1 ОН 164.02.05.001	Скоба	1	
		11	2 ОН 164.02.05.002	Палец	1	64
						7546/А1

ОН 164.02.05.000

Вилка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,3	1:1
Лист		Листов: 1

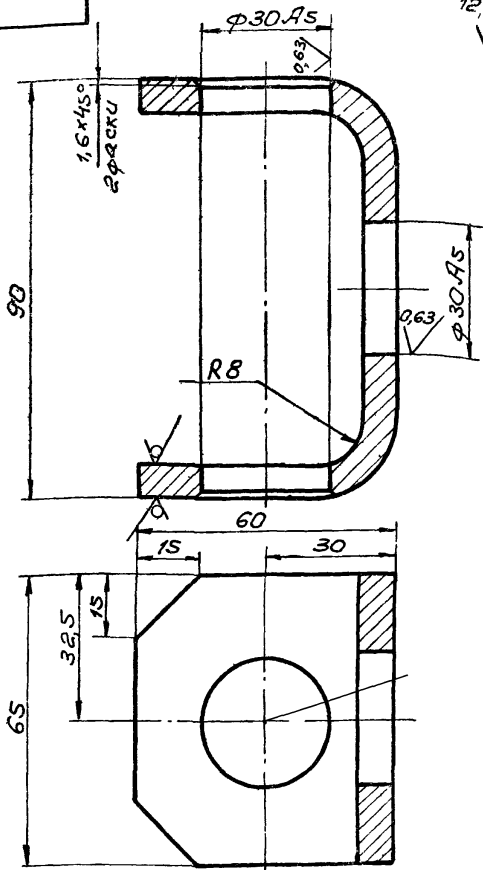
Изм. Лист и докум. Подпись Дата

Изм	Лист	и докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Чижик	И.И.78	
	Провер.	Косенков	И.И.78	
	Т.контр.	Юшкова	И.И.78	
	Н.контр.	Сидорова	И.И.78	
	Утв.	Лапа	И.И.78	

Укркоммуншипроект г. Харьков

ОН 164.02.05.001

12,5 ✓(✓)



Развернутая длина = 184 мм  
 Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 Балов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.02.05.001

Скоба

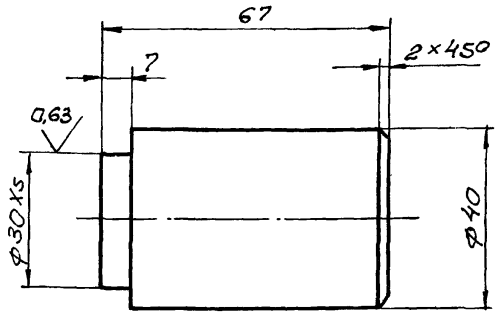
Лист	Масса	Масштаб
1	0,8	1:1

Изм	Лист	и докум	Подпись	Дата
Разраб	Чижик	Ч	11.11.78	
Провер	Косенков	К	11.11.78	
Т.контр	Юшкова	Ю	11.11.78	
И.контр	Сидорова	С	11.11.78	
Ут.б.	Лапа	Л	11.11.78	

Лист Б.ПН-8 ГОСТ 19903-74  
 В.См3 кп ГОСТ 14637-69\*  
 Укркоммуншипроект г. Харьков  
 Формат И

ОН 164.02.05.002

12,5 ✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 Балов - по В7  
 остальных - по СМ7

ОН 164.02.05.002

Палец

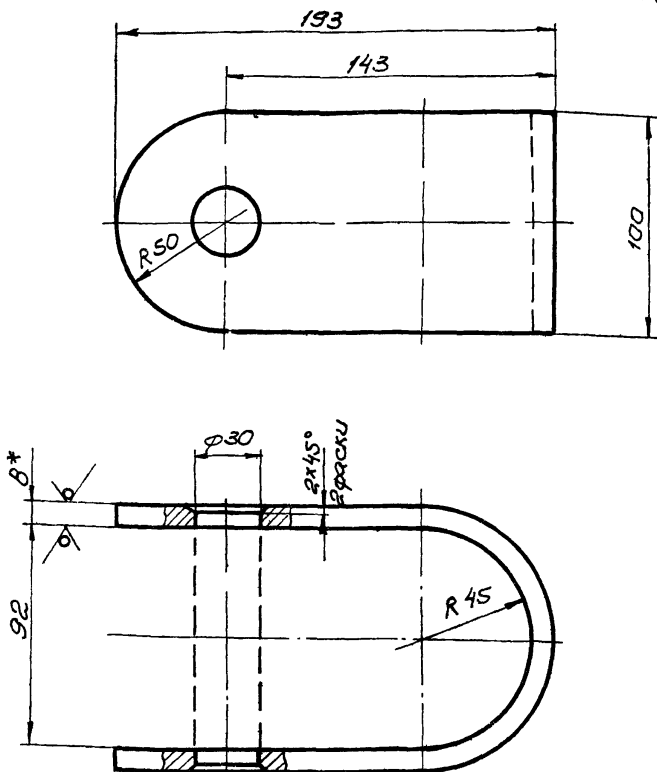
Лист	Масса	Масштаб
1	0,9	1:1

Изм	Лист	и докум	Подпись	Дата
Разраб	Чижик	Ч	11.11.78	
Провер	Косенков	К	11.11.78	
Т.контр	Юшкова	Ю	11.11.78	
И.контр	Сидорова	С	11.11.78	
Ут.б.	Лапа	Л	11.11.78	

Лист Ст 3 ГОСТ 380-71 \*  
 Укркоммуншипроект г. Харьков  
 Формат И

ОН 164.02.06.002

12,5 ✓(✓)



Развернутая длина = 455 мм  
 1\* Размер для справок.  
 2 Неуказанные предельные отклонения  
 размеров отверстий - по А7, Балов - по В7,  
 остальных - по СМ7

ОН 164.02.06.002

Хомут

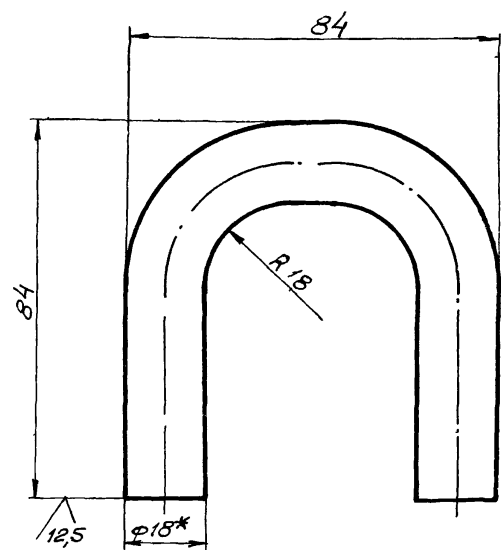
Лист	Масса	Масштаб
1	2,8	1:2

Изм	Лист	и докум	Подпись	Дата
Разраб	Чижик	Ч	11.11.78	
Провер	Косенков	К	11.11.78	
Т.контр	Юшкова	Ю	11.11.78	
И.контр	Сидорова	С	11.11.78	
Ут.б.	Лапа	Л	11.11.78	

Лист Б.ПН-8 ГОСТ 19903-74  
 В.См3 кп ГОСТ 14637-69\*  
 Укркоммуншипроект г. Харьков

ОН 164.02.09.002

✓(✓)



1\* Размер для справок  
 2 Развернутая длина = 195 мм  
 3 Неуказанные предельные отклонения  
 размеров Балов - по В7, остальных - по СМ7

ОН 164.02.09.002

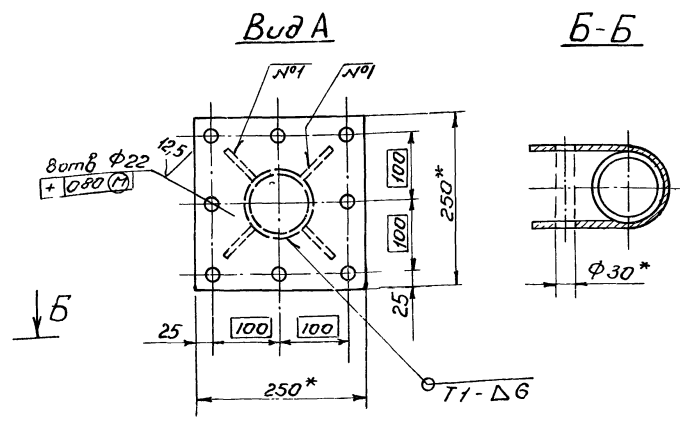
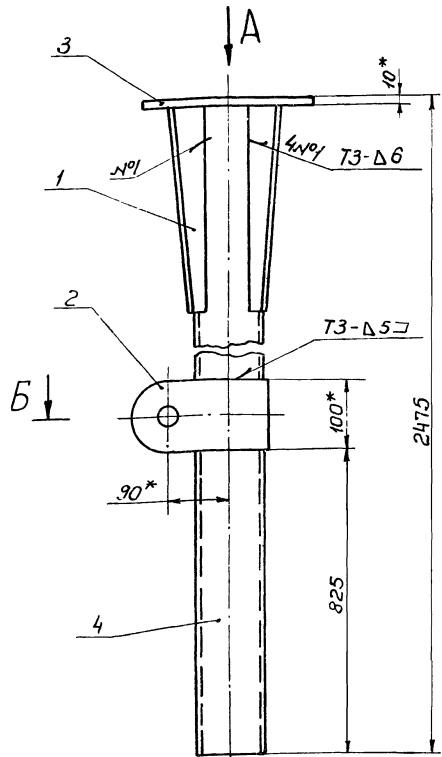
Петля

Лист	Масса	Масштаб
1	0,7	1:1

Изм	Лист	и докум	Подпись	Дата
Разраб	Чижик	Ч	11.11.78	
Провер	Косенков	К	11.11.78	
Т.контр	Юшкова	Ю	11.11.78	
И.контр	Сидорова	С	11.11.78	
Ут.б.	Лапа	Л	11.11.78	

Лист Ст 3 ГОСТ 2590-71  
 Ст 3 ГОСТ 535-58  
 Укркоммуншипроект г. Харьков

ОН 164.02.06.000 СБ



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по IT7, валов - по IT7, остальных - по IT7.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69

				ОН 164.02.06.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штанга	
Разработ	Чижик	Вас	11/18		Лист	Масса
Провер	Косенков	11/18	11/18		4,12	1,5
Контр	Ошкова	11/18	11/18		Сборочный чертёж	
И.контр	Сидорова	11/18	11/18		Лист	Листов
Чтв.	Лиси	11/18	11/18		Укрконцупроект	
				Копировал Ябрамченко		г. Харьков.
						Формат А2

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
						Документация		
12		ОН 164.02.06.000 СБ				Сборочный чертёж		
						Детали		
11	1	ОН 164.02.06.001				Ребра	4	
11	2	ОН 164.02.06.002				Хомут	1	
54	3	ОН 164.02.06.003				Плита		
						Б-ПН-10 ГОСТ 13983-74 Лист ВСт.ЗКП ГОСТ 14637-69*		
						250×250	1	4,9 кг
54	4	ОН 164.02.06.004				Стойка		
						89×45 ГОСТ 8732-70 Труба В10 ГОСТ 8731-74*		
						L=246587	1	29,5

(V)

ОН 164.02.06.001

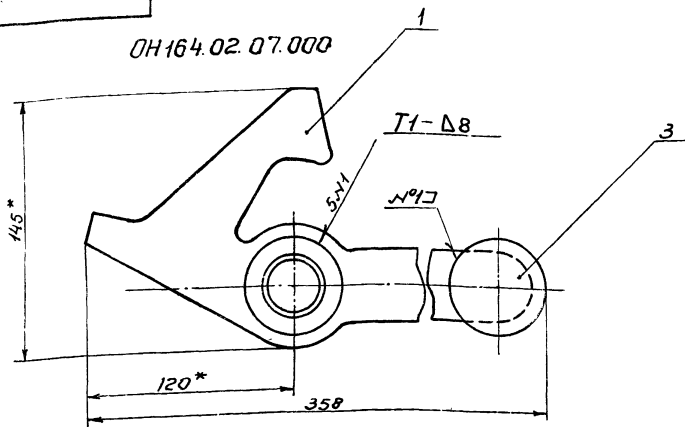
Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по IT7, остальных - по IT7.

66  
7546/11

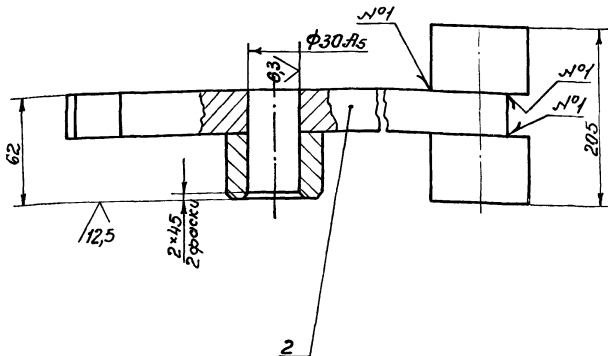
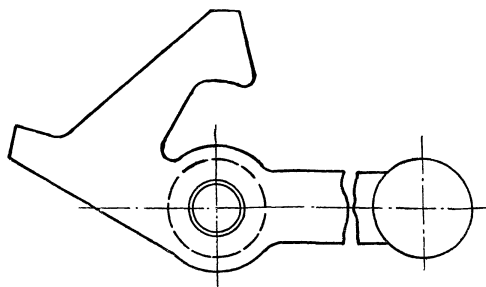
				ОН 164.02.06.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребра	
Разработ	Чижик	Вас	11/18		Лист	Масса
Провер	Косенков	11/18	11/18		4,6	1,2
Контр	Ошкова	11/18	11/18		Сборочный чертёж	
И.контр	Сидорова	11/18	11/18		Лист	Листов
Чтв.	Лиси	11/18	11/18		Укрконцупроект	
				Копировал Ябрамченко		г. Харьков.
						Формат А2

5.2.000.10.70.79.110

ОН 164.02.07.000



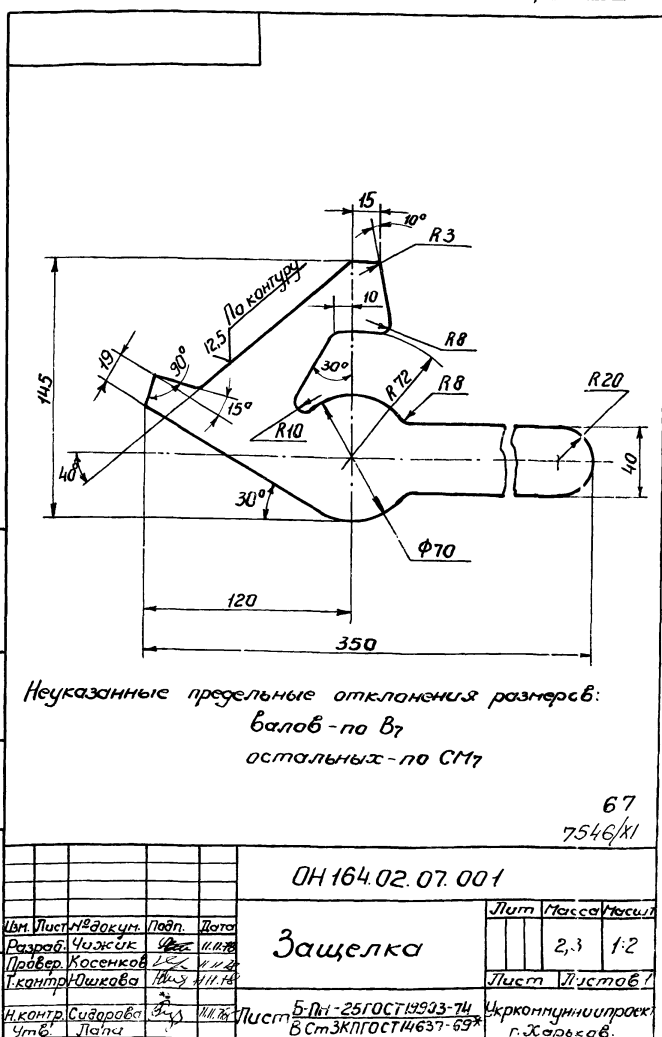
ОН 164.02.07.000-01-зеркальное отражение  
остальное - см. ОН 164.02.07.000



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - по В7, остальных - по СМ7
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-63

				ОН 164.02.07.000 СБ		
				Замок		
				Сборочный чертёж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработчик	Чижик	Чижик	Чижик	11.11.78	6,2	1:2
Проверщик	Косенков	Косенков	Косенков	11.11.78		
Технический контроль	Юшкова	Юшкова	Юшкова	11.11.78	Лист	Листов 1
Исполнитель	Сидарова	Сидарова	Сидарова	11.11.78	Укркоммунпроект	
Исполнитель	Лопат	Лопат	Лопат		г. Харьков	
				Формат А2		

Форм. Знач. Г. 2004	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	ОН 164.02.07.000 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
11	1 ОН 164.02.07.001	Защелка	1	
54	2 ОН 164.02.07.002	Втулка		
		Втулка В56 ГОСТ 2590-71 Круг Ст3 ГОСТ 535-58 k = 40 В7	1	0,5 кг
54	3 ОН 164.02.07.003	Банка	2	1,7 кг
		Банка В56 ГОСТ 2590-71 Круг Ст3 ГОСТ 535-58 k = 90 В7		



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - по В7  
остальных - по СМ7

67  
7546/11

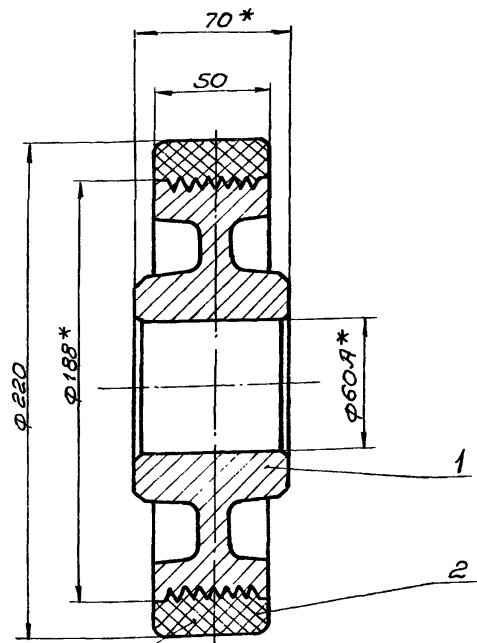
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

				ОН 164.02.07.001		
				Защелка		
				Лист 5-Лист 25 ГОСТ 19533-74 Ст 3 К ГОСТ 14637-69*		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработчик	Чижик	Чижик	Чижик	11.11.78	2,3	1:2
Проверщик	Косенков	Косенков	Косенков	11.11.78	Лист	Листов 1
Технический контроль	Юшкова	Юшкова	Юшкова	11.11.78	Укркоммунпроект	
Исполнитель	Сидарова	Сидарова	Сидарова		г. Харьков	
Исполнитель	Лопат	Лопат	Лопат			

Формат	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изм.	Лист	Листов	Масса	Масштаб
<u>Документация</u>									
12		ОН 164.02.08.000СБ	Сборочный чертеж						
<u>Детали</u>									
11	1	ОН 164.02.08.001	Обод		1				
<u>Материалы</u>									
		Резиновая смесь							
		марка 3826с							
		ТУМХП 1166-58	1	1,3кг					

ОН 164.02.08.000				
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.
Разраб.	Василевская	В.В.	11.11.78	
Провер.	Косенков	В.В.	11.11.78	
Н.контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78	
Утв.	Лапа	Л.А.	11.11.78	
Колесо				
УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков				
Копировал: Качоманова      Формат: 11				

ОН 164.02.08.000СБ



Вулканизировать

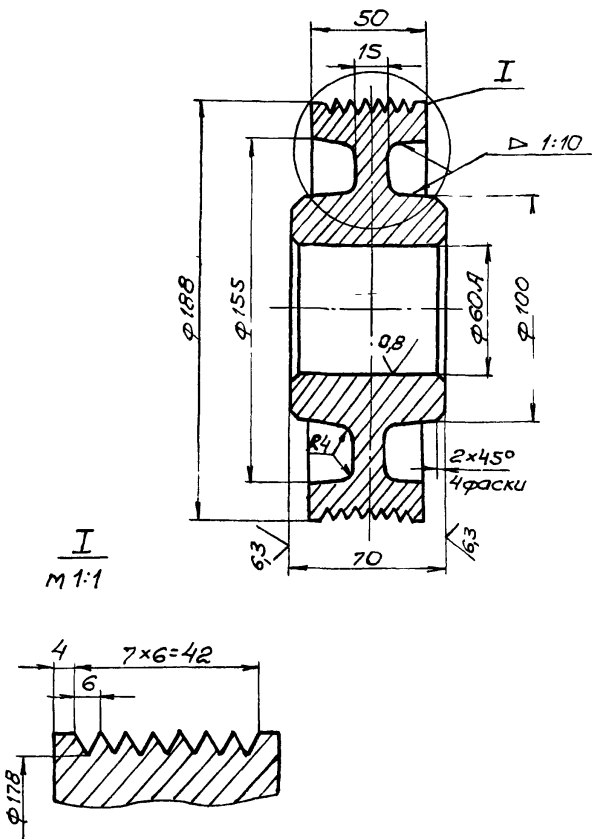
\* Размеры для справок.

Лит. и позн. Подпись и дата

ОН 164.02.08.000 СБ				
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.
Разраб.	Василевская	В.В.	11.11.78	
Провер.	Косенков	В.В.	11.11.78	
Т.контр.	Юшкова	Н.И.	11.11.78	
Н.контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78	
Утв.	Лапа	Л.А.	11.11.78	
Колесо				
Сборочный чертеж				
УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков				
Копировал: Качоманова      Формат: 11				

ОН 164.02.08.001

125 (✓)

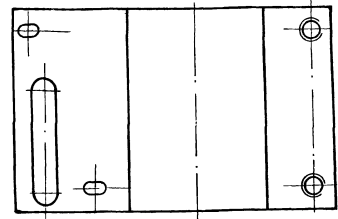
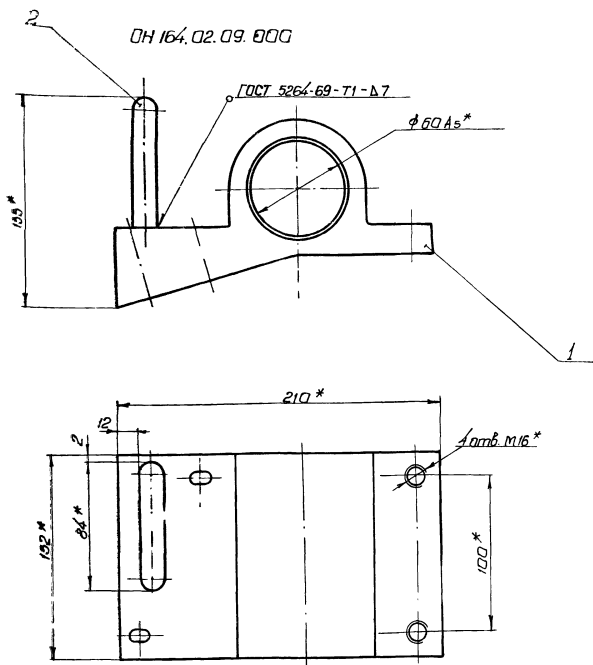


Неуказанные предельные отклонения размеров:  
Валов - по В 7, остальных - по СМ 7.

ОН 164.02.08.001				
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.
Разраб.	Василевская	В.В.	11.11.78	
Провер.	Косенков	В.В.	11.11.78	
Т.контр.	Юшкова	Н.И.	11.11.78	
Н.контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78	
Утв.	Лапа	Л.А.	11.11.78	
Обод				
УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков				
Копировал: Качоманова      Формат: 11				

95 000 '60 '20 '91 HD

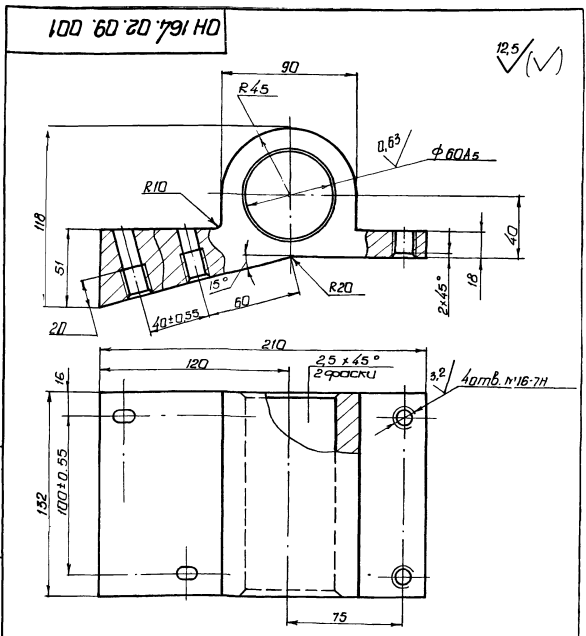
ОН 164.02.09.000 - 01 - зеркальное отражение  
остальное - см. ОН 164.02.09.000



\* Размеры для справок

				ОН 164.02.09.000 СБ			
Изм/Лист	И.Воскин	Л.Васильев	Л.И.Иванов	<b>Петля</b>		Лист	Масштаб
Разработ	И.Воскин	Л.Васильев	Л.И.Иванов			6.4	1:2
Проект	Косенко	И.И.Иванов	И.И.Иванов	<b>Сборочный чертеж</b>		Лист	Листов 1
Т.контр.	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов			Укркоминиципроект гар. Харьков	
И.контр.	Сидорова	В.С.Иванов	И.И.Иванов				Формат 12
Читб.	Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов				Капир. Элекина

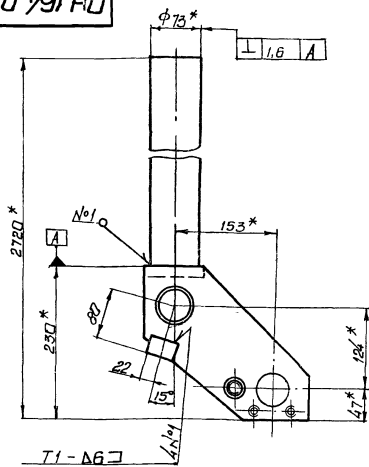
Изм/Лист	Таб.	Обозначение	Наименование	кол	Примечан
<b>Документация</b>					
2		ОН 164.02.09.000 СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>					
1	1	ОН 164.02.09.001	Корпус	1	
1	2	ОН 164.02.09.002	Петля	1	
Различия исполнений ОН 164.02.09.000 и ОН 164.02.09.000 - 01 по сборочному чертежу					
ОН 164.02.09.000					
<b>Петля</b>				Лист	Лист Листов
				Укркоминиципроект гар. Харьков	



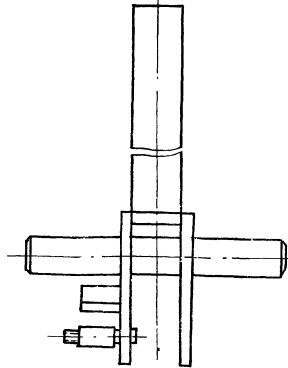
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - по Д7, остальных - по СМ7.  
7546/К1 69

				ОН 164.02.09.001			
Изм/Лист	И.Воскин	Л.Васильев	Л.И.Иванов	<b>Корпус</b>		Лист	Масштаб
Разработ	И.Воскин	Л.Васильев	Л.И.Иванов			6.0	1:2
Проект	Косенко	И.И.Иванов	И.И.Иванов	<b>Ст.3 гост 380-71*</b>		Лист	Листов 1
Т.контр.	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов			Укркоминиципроект гар. Харьков	
И.контр.	Сидорова	В.С.Иванов	И.И.Иванов				
Читб.	Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов				

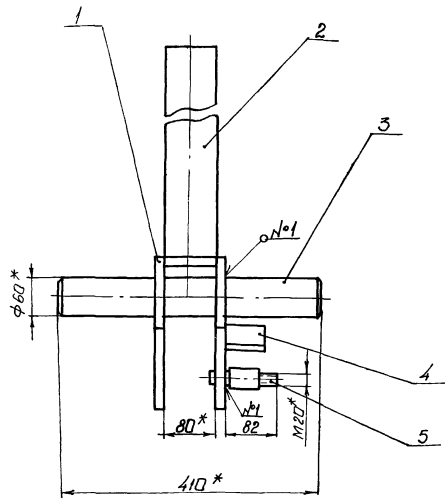
ОН 164.02.11.000.01



ОН 164.02.11.000-01 - зеркальное отражение  
остальное - см. ОН 164.02.11.000



ОН 164.02.11.000

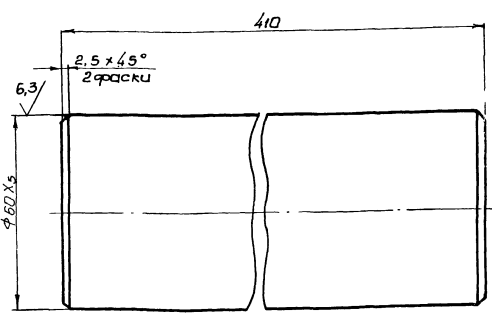


- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: вала - по В7, остальных - по СМ7.
- 3. Старые швы по ГОСТ 5264-69.

ОН 164.02.11.000 СБ			Лист	Масштаб
Кранштейн			31	1:5
Сборочный чертеж			Лист	Листов 1
И.контр. Сидорова Утв. Липа			Укркоммунниипроект гор. Харьков	
Копир. Слесина			Формат 12	

Обозначение	Наименование	Примечание	
<b>Документация</b>			
12	ОН 164.02.11.000 СБ	Сборочный чертеж	
<b>Сборочные единицы</b>			
1	ОН 164.02.11.010	Скоба 1	
<b>Детали</b>			
64	2 ОН 164.02.11.001	Штанга 73x5 ГОСТ 8732-70* Третья 810 ГОСТ 8751-74* L = 2490 СМ7	1 12,7 кг
11	3 ОН 164.02.11.002	Ось	1
64	4 ОН 164.02.11.003	Бобышка 6-ПН-30 ГОСТ 14903-74 Лист 8 Ст.3 кл. ГОСТ 14637-69*	1 0,8 кг
11	5 ОН 164.02.11.004	Ось	1

Обозначение	Наименование	Примечание	
<b>Документация</b>			
12	ОН 164.02.11.000 СБ	Сборочный чертеж	
<b>Сборочные единицы</b>			
1	ОН 164.02.11.010	Скоба 1	
<b>Детали</b>			
64	2 ОН 164.02.11.001	Штанга 73x5 ГОСТ 8732-70* Третья 810 ГОСТ 8751-74* L = 2490 СМ7	1 12,7 кг
11	3 ОН 164.02.11.002	Ось	1
64	4 ОН 164.02.11.003	Бобышка 6-ПН-30 ГОСТ 14903-74 Лист 8 Ст.3 кл. ГОСТ 14637-69*	1 0,8 кг
11	5 ОН 164.02.11.004	Ось	1

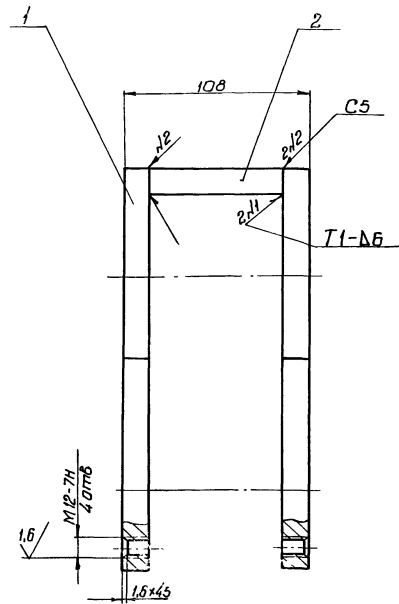
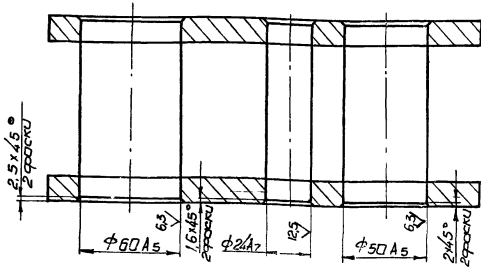
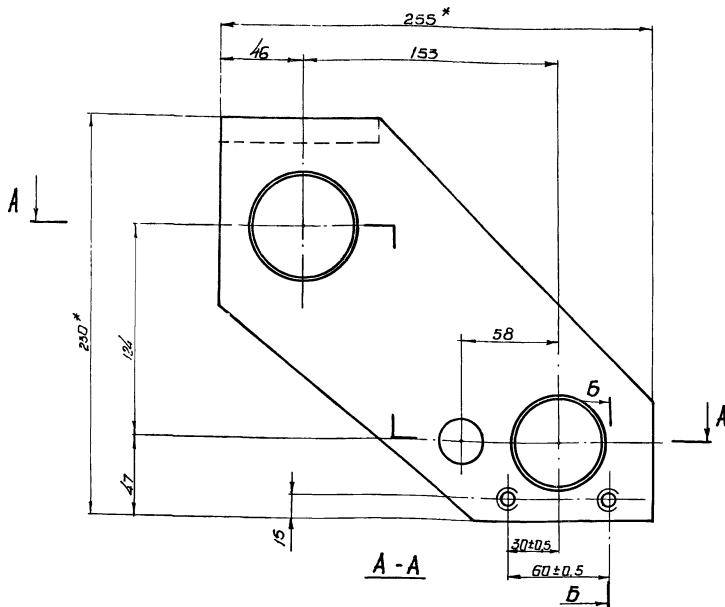


Неуказанные предельные отклонения  
размеров: вала - по В7, остальных - по СМ7.

70  
75/46/11

ОН 164.02.11.002			Лист	Масштаб
Ось			9.0	1:1
Ст. 3 ГОСТ 380-71*			Укркоммунниипроект гор. Харьков	

ГОСТ 11 20 791 НД

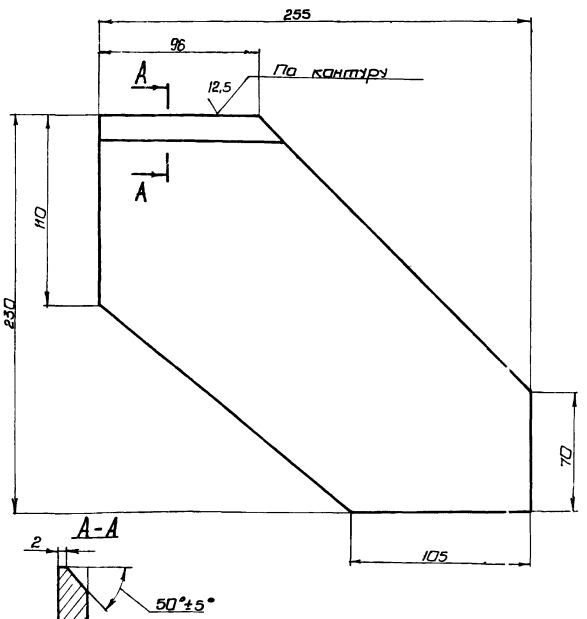


1. \* Размеры для справок.
2. Незказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264 - 69.

				<b>ОН 164.02.11.010 СБ</b>			Лист	Мас-т	Масштаб
				<b>Скоба</b>				7,8	1:2
				<b>Сборочный чертеж</b>			Лист	Листов 1	
Исполн.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Укркоммунниипроект гар. Харьков		
И.контр.	Сидорова	В.С.	И.И.Т.	И.И.Т.	И.И.Т.	И.И.Т.	Формат 12		

№ документа	Этап	№ документа	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
<b>Документация</b>						
12		ОН 164.02.11.010 СБ		Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>						
11	1	ОН 164.02.11.011		Щека	2	
61	2	ОН 164.02.11.012		Вставка		
				Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист 3 ГОСТ 14637-69*		
				80 В7 × 96 В7	1	0,8 кг

				<b>НО 11 20 791 НД</b>			Лист	Мас-т	Масштаб
				<b>Щека</b>				4,5	1:2
				<b>Щека</b>			Лист	Листов 1	
Исполн.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Укркоммунниипроект гар. Харьков		
И.контр.	Сидорова	В.С.	И.И.Т.	И.И.Т.	И.И.Т.	И.И.Т.	Формат 12		

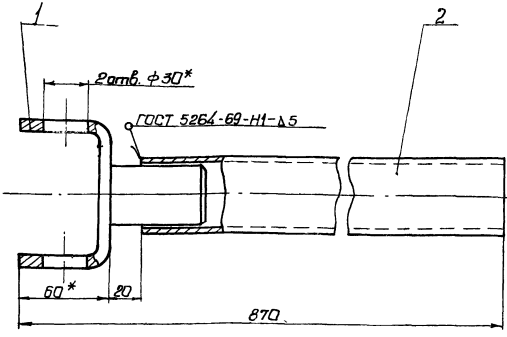


Незказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

71  
7546/Х1



93 000 21 70 791 HO



1.\* Размеры для справок

ОН 164.02.12.000 СБ

Изм/лист	И.Васильев	Подпись	Дата	Тяга	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Чижик	Удобр	11.11.78				
Проб	Косенков	Удобр	11.11.78	Сборочный чертеж	Лист	Масштаб	1
Т.контр	Ильшова	Удобр	11.11.78				
И.контр	Сидорова	Удобр	11.11.78	Укркоммунниипроект	гор. Харьков	Формат	11
Читб.	Лопс	Удобр	11.11.78				

Капур Резина

Формат 11

№ докум.	№ лист.	Листов	Обозначение	Наименование	Лист.	Примечан.
				<u>Документация</u>		
11			ОН 164.02.12.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		ОН 164.02.05.000	Вилка	1	
				<u>Детали</u>		
64	2		ОН 164.02.12.001	Потрляк		
				Тяга до гост 3262-75		
				Л = 790 В <sub>2</sub>	1	3,4 кг

Листы и детали: Тяга, Вилка, Потрляк, Тяга до гост 3262-75

ОН 164.02.12.000

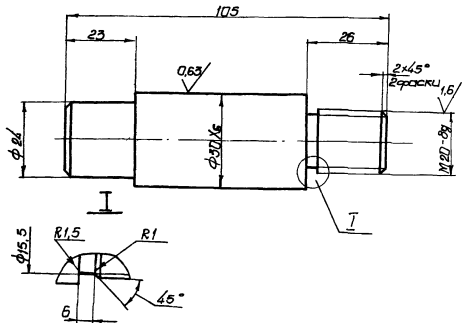
Изм/лист	И.Васильев	Подпись	Дата	Тяга	Лист	Масштаб
Разработ	Чижик	Удобр	11.11.78			
Проб	Косенков	Удобр	11.11.78	Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Т.контр	Ильшова	Удобр	11.11.78			
И.контр	Сидорова	Удобр	11.11.78	Укркоммунниипроект	гор. Харьков	Формат
Читб.	Лопс	Удобр	11.11.78			

Капур Резина

Формат 11

700 11 20 791 HO

12,5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А<sub>7</sub>, валов - по В<sub>7</sub>, остальные - по СМ<sub>7</sub>.

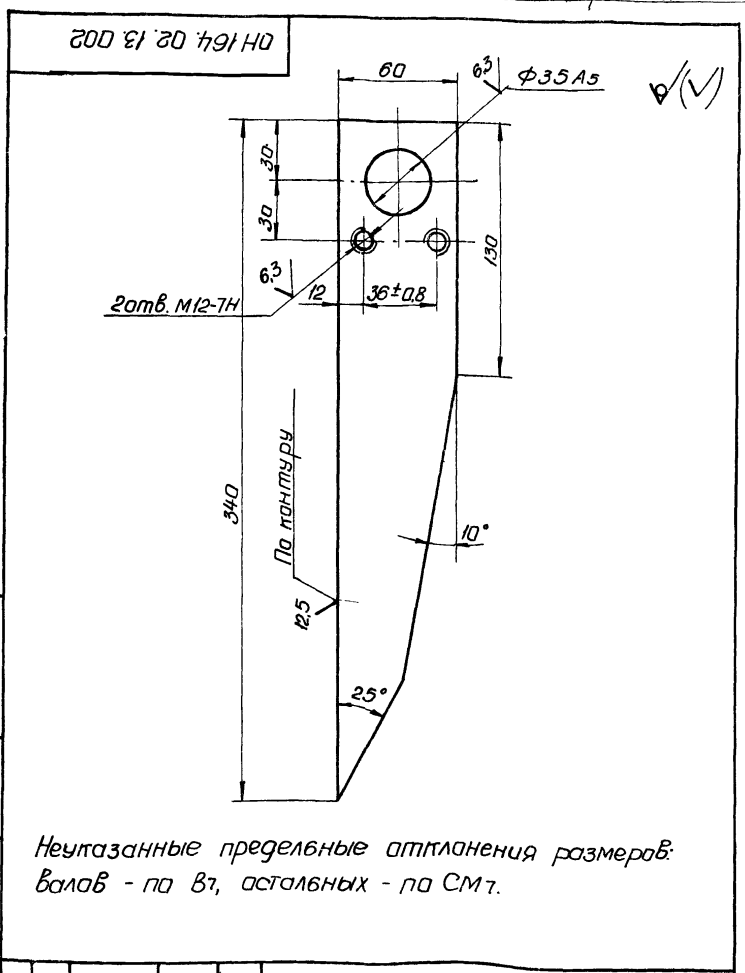
ОН 164.02.11.004

Изм/лист	И.Васильев	Подпись	Дата	Ось	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Чижик	Удобр	11.11.78				
Проб	Косенков	Удобр	11.11.78	Сборочный чертеж	Лист	Масштаб	1
Т.контр	Ильшова	Удобр	11.11.78				
И.контр	Сидорова	Удобр	11.11.78	Укркоммунниипроект	гор. Харьков	Формат	11
Читб.	Лопс	Удобр	11.11.78				

Ст.3 гост 380-71 \*

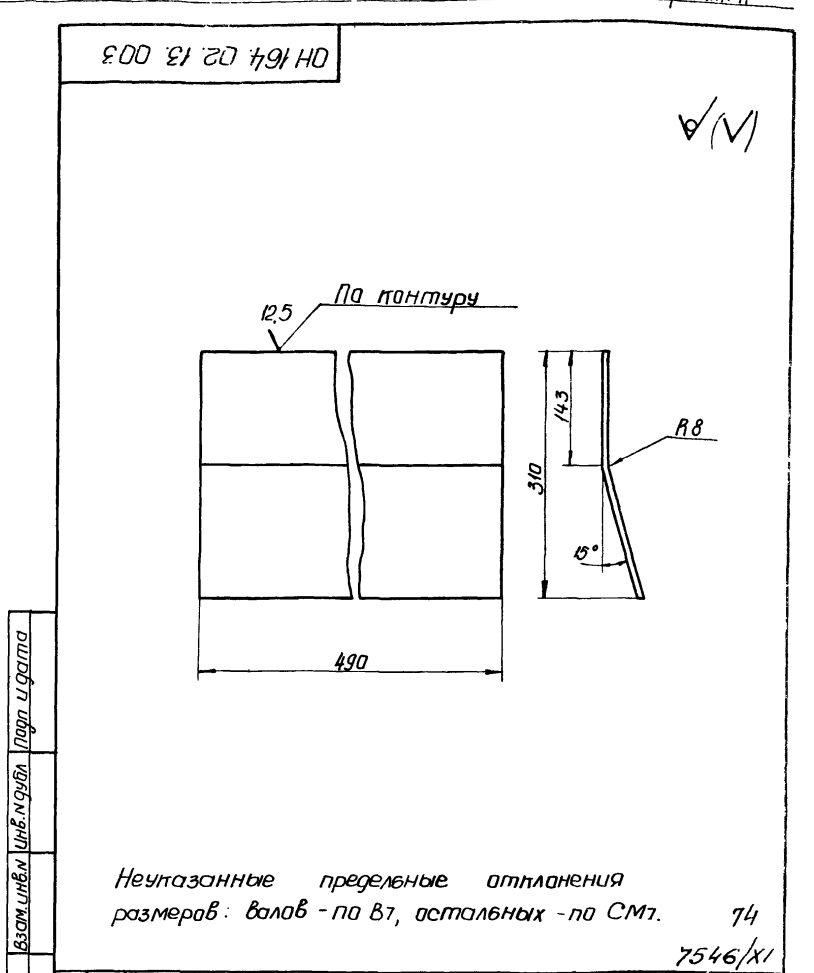


Рядовый номер	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
22			ОН 164.02.13.000 СБ.	Сборочный чертёж		
				Детали		
64	1		ОН 164.02.13.001	Ребра		
				Лист Б-ПН-4 гост 19903-74 в ст.з.п. гост 14637-69		
				50 87 x 50 87	2	0,1 кг
11	2		ОН 164.02.13.002	Ребра	4	
11	3		ОН 164.02.13.003	Накладка	2	
11	4		ОН 164.02.13.004	Ребра	9	
64	5		ОН 164.02.13.005	Ребра		
				Лист Б-ПН-4 гост 19903-74 в ст.з.п. гост 14637-69		
11	6		ОН 164.02.13.006	Ребра	4	
				Переменные данные для исполнения		
				ОН 164.02.04.000		
				Детали		
11	7		ОН 164.02.13.007	Скребок	1	
ОН 164.02.13.000						
Изм.	Лист	в докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Чижик			11.11.78	Лист	Листов
Провер.	Посенков			11.11.78	1	2
Т. контр.	Юшкова			11.11.78		
Н. контр.	Сидорова			11.11.78		
Утв.	Лапа			11.11.78		
Скребок нижний					ИПКРАММУНИПРОЕКТ г. Харьков	
Формат: А1						



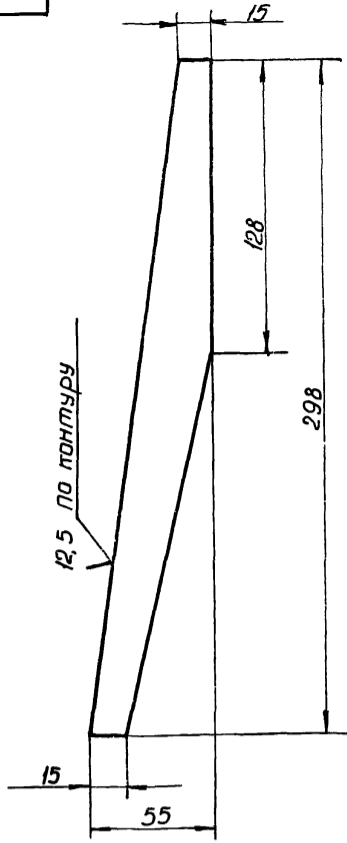
Изм.	Лист	в докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Чижик			11.11.78		
Провер.	Посенков			11.11.78		
Т. контр.	Юшкова			11.11.78		
Н. контр.	Сидорова			11.11.78		
Утв.	Лапа			11.11.78		
Ребра					ИПКРАММУНИПРОЕКТ г. Харьков	
ОН 164.02.13.002						
					Лист	Листов
					0,5	1,2
					Лист	Листов
					1	1
					Лист Б-ПН-4 гост 19903-74 в ст.з.п. гост 14637-69*	

Рядовый номер	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ОН 164.02.04.000 - 01		
				Детали		
7			ОН 164.02.13.007 - 01	Скребок	1	
				ОН 164.02.04.000 - 02		
				Детали		
7			ОН 164.02.13.007 - 02	Скребок	1	
				ОН 164.02.04.000 - 03		
				Детали		
7			ОН 164.02.13.007 - 03	Скребок	1	
ОН 164.02.13.000						
Изм.	Лист	в докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Чижик			11.11.78	Лист	Листов
Провер.	Посенков			11.11.78	1	2
Т. контр.	Юшкова			11.11.78		
Н. контр.	Сидорова			11.11.78		
Утв.	Лапа			11.11.78		
Скребок нижний					ИПКРАММУНИПРОЕКТ г. Харьков	
Формат: А1						



Изм.	Лист	в докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Чижик			11.11.78		
Провер.	Посенков			11.11.78		
Т. контр.	Юшкова			11.11.78		
Н. контр.	Сидорова			11.11.78		
Утв.	Лапа			11.11.78		
Накладка					ИПКРАММУНИПРОЕКТ г. Харьков	
ОН 164.02.13.003						
					Лист	Листов
					6,3	1,5
					Лист	Листов
					1	1
					Лист Б-ПН-8 гост 19903-74 в ст.з.п. гост 14637-69*	

ОН 164.02.13.004

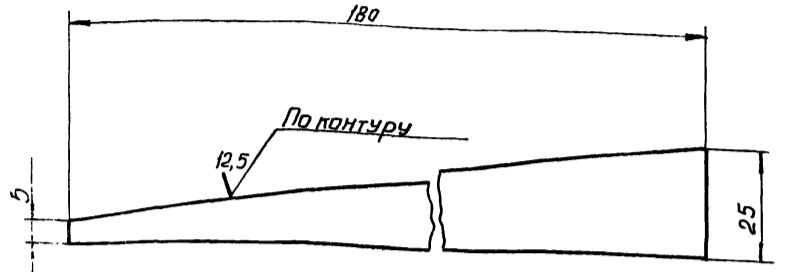


Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7

ОН 164.02.13.004

Изм.	Лист	И. док.ум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Чижик	Уфа	13.11.78		0,25	1:2	
Провер.	Пасенков	Уфа	14.11.78		Лист	Листов 1	
Контр.	Юшкова	Уфа	14.11.78		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В ст. 3 пп ГОСТ 14637-69		
И. контр.	Сидорова	Уфа	14.11.78		Укркоммунпроект г. Харьков		
И. тв.	Лапа	Уфа	14.11.78		формат: 11		

ОН 164.02.13.006

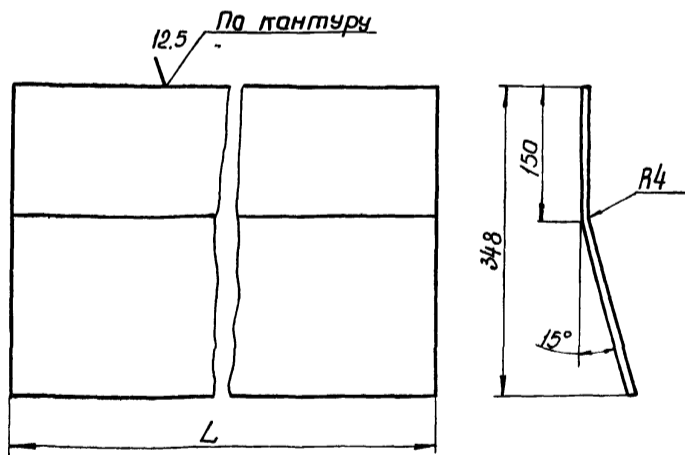


Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.02.13.006

Изм.	Лист	И. док.ум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Чижик	Уфа	13.11.78		0,09	1:1	
Провер.	Пасенков	Уфа	14.11.78		Лист	Листов 1	
Контр.	Юшкова	Уфа	14.11.78		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В ст. 3 пп ГОСТ 14637-69		
И. контр.	Сидорова	Уфа	14.11.78		Укркоммунпроект г. Харьков		
И. тв.	Лапа	Уфа	14.11.78		формат: 11		

ОН 164.02.13.007

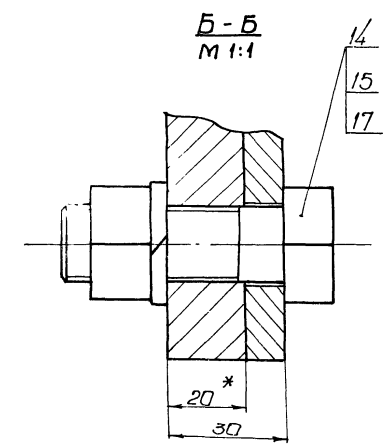
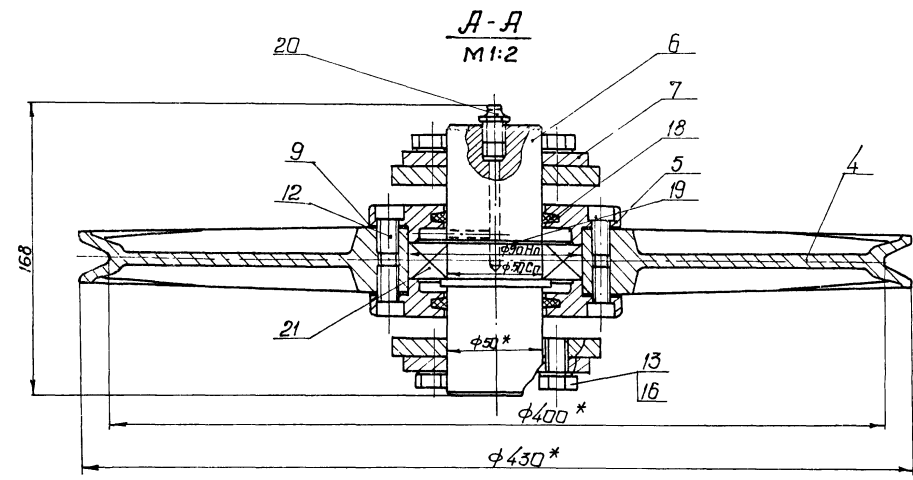
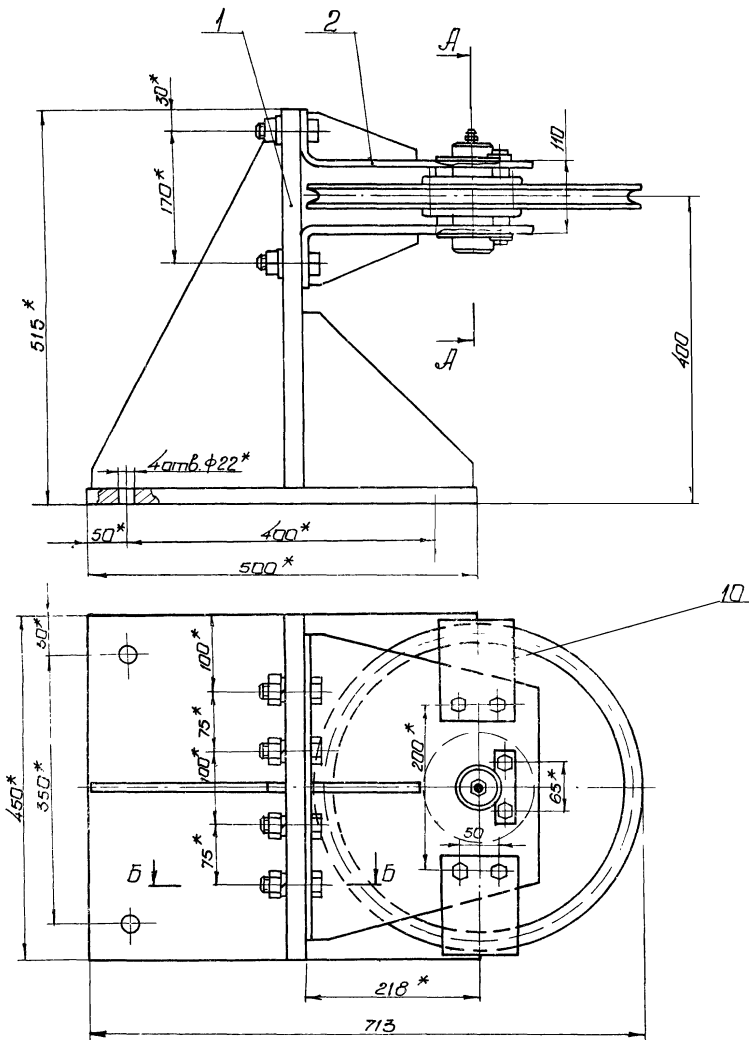


Обозначение	Тип отстойника	Л, мм	Масса кг
ОН 164.02.04.007	Первичный	I	4860
-01		II	5040
-02	Вторичный	III	4860
-03		IV	5040

Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7

ОН 164.02.13.007

Изм.	Лист	И. док.ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Чижик	Уфа	13.11.78				
Провер.	Пасенков	Уфа	14.11.78				
Контр.	Юшкова	Уфа	14.11.78				
И. контр.	Сидорова	Уфа	14.11.78		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В ст. 3 пп ГОСТ 14637-69		
И. тв.	Лапа	Уфа	14.11.78		Укркоммунпроект г. Харьков		

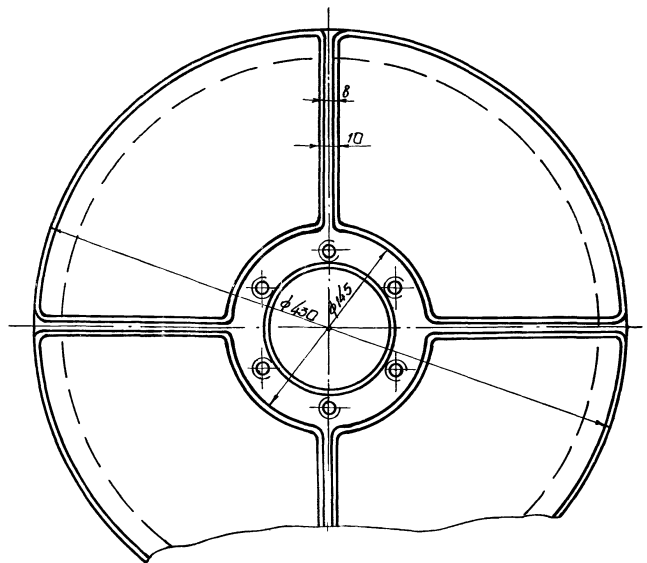
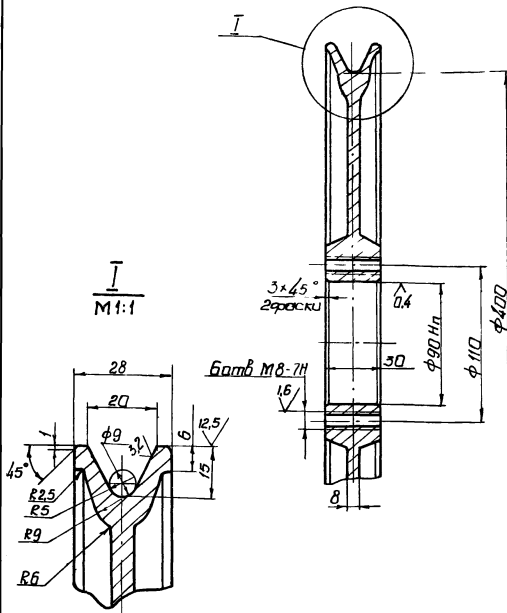


1.\* Размеры для справок  
 2. Неказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

76  
 7546/Х1

ОН 164.04.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Стойка Сборочный чертеж						1:5
				Лист	Масштаб	
Изм	Лист	И.В.С.	Дата	мехка - СССР		
Разработчик	Александров	С.И.	10.11.78	С/Кремленни проект		
Проверщик	Косенков	В.И.	11.11.78	г. Ярославль		
Т. кантор	Ишкова	И.И.	11.11.78			
И. кантор	Сидорова	В.С.	11.11.78			
Чел. в.	Лала	И.И.	11.11.78			

Состояние: ЧИСТЫЙ, ЛАКИРОВАННЫЙ И ОТДЕЛАННЫЙ



- 3. Уклоны формовачные по ГОСТ 3212-57
- 4. Отливку подвергнуть искусственному старению.
- 5. Незказанные предельные отклонения размеров механически обработанных поверхностей - по СМ7

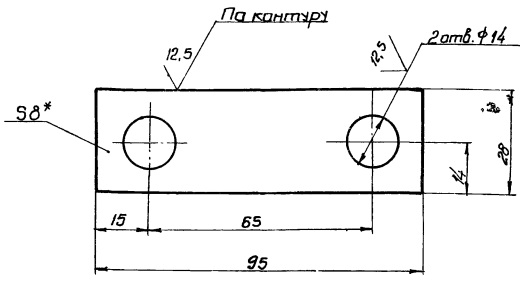
- 1. Предельные отклонения размеров литевных поверхностей по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
- 2. Незказанные литевные радиусы 5 мм

				ОН 164.04.00.001		
Изм/Лист	Исполн	Подпись/Дата	Лит	Масса	Масштаб	
Экз/арб	Косенко/В	12/11/78		29,0	1:2,5	
Проб	Косенко/В	12/11/78	Лист	Листов 1		
Контр	Шукоба/В	12/11/78				
И.контр	Сидорова/В	12/11/78	Чугун СЧ18-36 ГОСТ 1412-70			
Чтб	Шукоба/В	12/11/78	Укркоммуннипроект г.Дарьков Формат			

Изм/Лист	Экз/арб	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
22			ОН.164.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Оборочные единицы</u>						
11	1		ОН.164.04.01.000	Опара	1	
11	2		ОН.164.04.02.000	Кранштейн	2	
<u>Детали</u>						
12	4		ОН.164.04.00.001	Блок	1	
11	5		ОН.164.04.00.002	Крышка	2	
11	6		ОН.164.04.00.003	Ось	1	
11	7		ОН.164.04.00.004	Оседержатель	2	
11	9		ОН.164.04.00.006	Праклайка	2	
11	10		ОН.164.04.00.007	Скаба	2	
ОН 164.04.00.000						
				Стойка		
Изм/Лист	Исполн	Подпись/Дата	Лит	Масса	Масштаб	
Экз/арб	Косенко/В	12/11/78				
Проб	Косенко/В	12/11/78				
Контр	Шукоба/В	12/11/78				
И.контр	Сидорова/В	12/11/78				
Чтб	Шукоба/В	12/11/78	Укркоммуннипроект г.Дарьков			

Изм/Лист	Экз/арб	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Стандартные изделия</u>						
				Болты ГОСТ 7798-70*		
	12			M8 x 16, 58	12	
	13			Болты ГОСТ 7798-70*		
	14			M12 x 25, 58	12	
	14			M20 x 70, 58	8	
	15			Этика M20.5.016		
				ГОСТ 5915-70	8	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
	16			12.65Г.016	12	
	17			20.65Г.016	8	
	18			Кальца от 4-66-6 ГОСТ 6410-67 МН 180-61	2	
	19			Кальца Я50		
				ГОСТ 13942-68	1	
	20			Масленка 1.2.Ц6		
				ГОСТ 19853-74	1	
	21			Подшипник 210		
				ГОСТ 8338-75	1	
7546/Х1 77						
ОН 164.04.00.000						
Изм/Лист	Исполн	Подпись/Дата	Лит	Масса	Масштаб	
Экз/арб	Косенко/В	12/11/78				
Проб	Косенко/В	12/11/78				
Контр	Шукоба/В	12/11/78				
И.контр	Сидорова/В	12/11/78				
Чтб	Шукоба/В	12/11/78	Укркоммуннипроект г.Дарьков			

700 00 70 791 HD

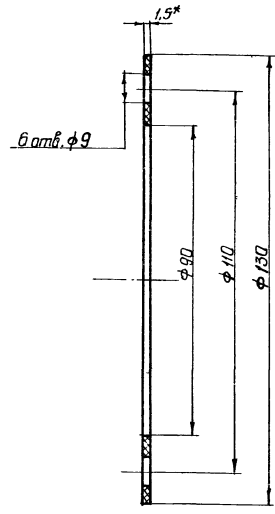


1\* Размер для справок.  
2 Неказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валов - по в7, остальных - по СМ7

ОН 164.04.00.004

Изм. Лист	И.Васюк	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Алексеевская				0,149	1:1
Проб.	Косенков			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Нижкоба			Ст 3 ГОСТ 380-71* УкркоммунНИИпроект г. Харьков		
И.контр.	Сидорова			Капир. Двезина		
Члб.	Лапа			Формат И		

900 00 70 791 HD

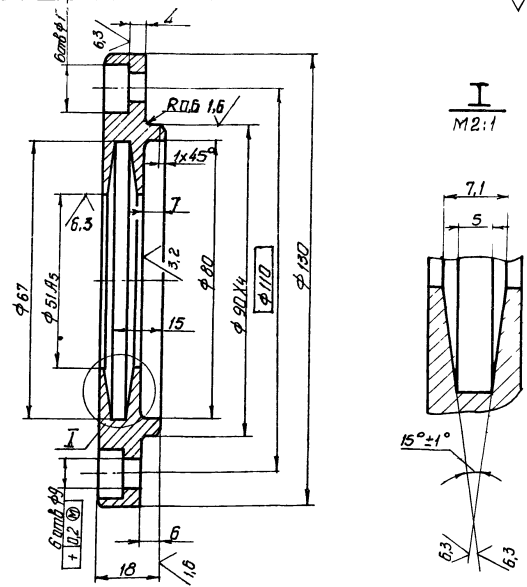


1\* Размер для справок.  
2. Размеры обеспеч. instr.

ОН 164.04.00.006

Изм. Лист	И.Васюк	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Алексеевская				0,08	1:1
Проб.	Косенков			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Нижкоба			Пластина I, лист ТМКЦ-С-15-26 ГОСТ 7338-77 УкркоммунНИИпроект г. Харьков		
И.контр.	Сидорова			Капир. Двезина		
Члб.	Лапа			Формат И		

200 00 70 791 HD

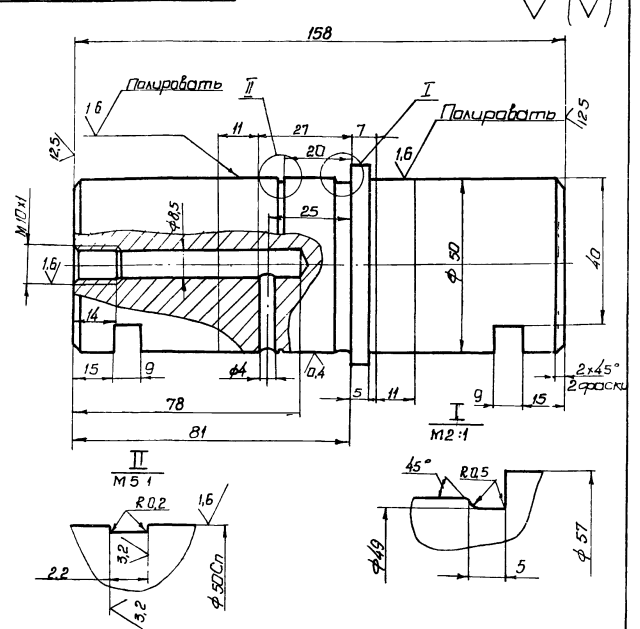


Неказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по в7, остальных - по СМ7.

ОН 164.04.00.002

Изм. Лист	И.Васюк	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Алексеевская				0,91	1:1
Проб.	Косенков			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Нижкоба			Ст 3 ГОСТ 380-71* УкркоммунНИИпроект г. Харьков		
И.контр.	Сидорова			Капир. Двезина		
Члб.	Лапа			Формат И		

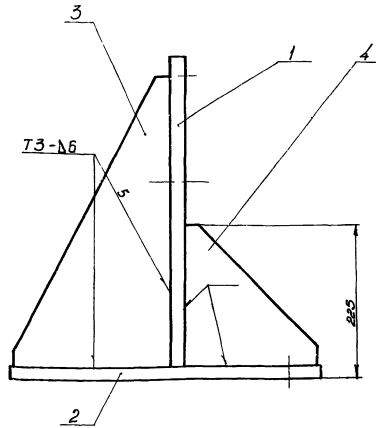
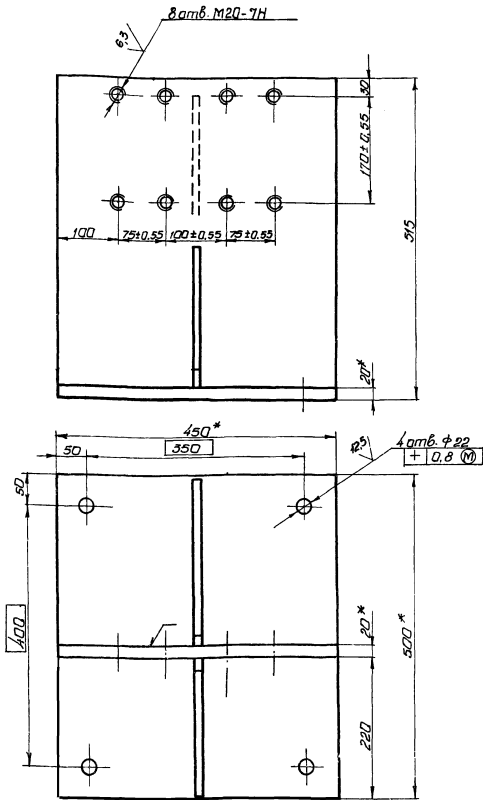
500 00 70 791 HD



1\* Размер для справок.  
2. Неказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по в7, остальных - по СМ7.

ОН 164.04.00.003

Изм. Лист	И.Васюк	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Алексеевская				2,7	1:1
Проб.	Косенков			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Нижкоба			Ось, Сталь 45 ГОСТ 1050-74 УкркоммунНИИпроект г. Харьков		
И.контр.	Сидорова			Капир. Двезина		
Члб.	Лапа			Формат И		

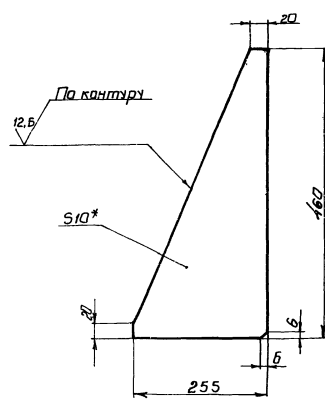


- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по М7, валов - по В7, остальных - по СМ7.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

				<b>ОН 164.04.01.000 СБ</b>		Лист	Масса	Уточн.
				<b>Опора</b>		70,2	1,5	
				<b>Сборочный чертеж</b>		Лист	Листов	1
Исполн.	С.И.Савва	Провер.	И.И.И.	Утвержд.	И.И.И.	Иркутский НИИПроект		
Исполн.	И.И.И.	Провер.	И.И.И.	Утвержд.	И.И.И.	г. Иркутск		
				Капир, Елена		Формат А2		

№ документа	Зона	Г. в.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>						
12			ОН 164.04.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>						
54	1		ОН 164.04.01.001	Стойка		
				по ГОСТ 19903-74		
				Лист 3 от 3 по ГОСТ 14637-69*		
				450 В7 × 490 В7	1	31,4 кг
54	2		ОН 164.04.01.002	Основание		
				по ГОСТ 19903-74		
				Лист 3 от 3 по ГОСТ 14637-69*		
				450 В7 × 500 В7	1	31,8 кг
11	3		ОН 164.04.01.003	Ребра	1	
11	4		ОН 164.04.01.004	Ребра	1	

				<b>ОН 164.04.01.003</b>		Лист	Масса	Уточн.
				<b>Ребра</b>		5,1	1,5	
				<b>Опора</b>		Лист	Листов	1
Исполн.	С.И.Савва	Провер.	И.И.И.	Утвержд.	И.И.И.	Иркутский НИИПроект		
Исполн.	И.И.И.	Провер.	И.И.И.	Утвержд.	И.И.И.	г. Иркутск		
				Капир, Елена		Формат А2		



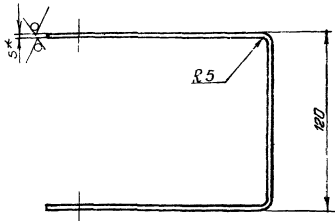
- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

19  
7546/Х1



ЛОН 00 70 791 НО

25 (✓)



4 отв. ф13  
+ 0,2 (м)

1. \* Размер для справок.
2. Незказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по  $H_7$ , валов - по  $h_7$ , остальных - по  $СМ_7$ .
3. Длина развертки  $L = 403$  мм

ОН 164.04.00.007

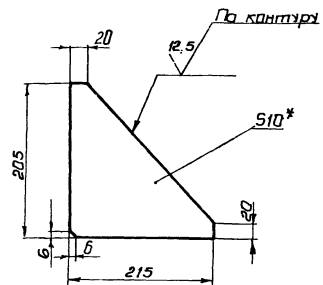
Скоба

Лист	Масса	Масштаб
	1,6	1:2
Лист	Листов 1	

Изм.	Лист	И. дата	Подпись	Дата
Разработ	Косенко	10.11.78	С.И.	
Проб.	Косенко	10.11.78	С.И.	
Т. контр.	Кушкова	10.11.78	С.И.	

Лист 6-ПН-ГОСТ 19903-74  
Ост. Эсп. ГОСТ 4637-69  
УкркоммунНИИпроект  
Сарыков  
Формат И1  
Копир Эскизы

ОН 164.04.01.004



1. \* Размер для справок.
2. Незказанные предельные отклонения размеров: валов - по  $h_7$ , остальных - по  $СМ_7$ .

80  
7546/Х1

ОН. 164.04.01.004

Ребро

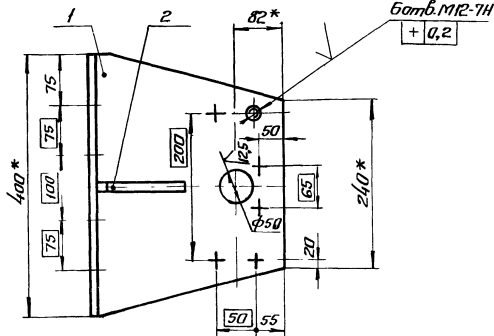
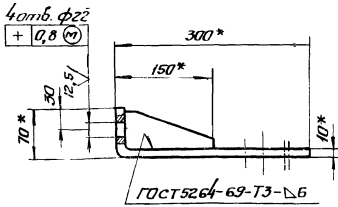
Лист	Масса	Масштаб
	2,0	1:5
Лист	Листов 1	

Изм. Лист Подпись и дата Дата изм. Лист Л. №

Изм.	Лист	И. дата	Подпись	Дата
Разработ	Косенко	10.11.78	С.И.	
Проб.	Косенко	10.11.78	С.И.	
Т. контр.	Кушкова	10.11.78	С.И.	

Лист 6-ПН-ГОСТ 19903-74  
Ост. Эсп. ГОСТ 4637-69  
УкркоммунНИИпроект  
Сарыков

90000 20 70 791 HD



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валам - по В7, остальных - по СМ7.

ОН.164.04.02.000.005

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит	Масштаб	Масштаб
Разработ	Косенков	1/2	10.11.78	10.11.78			
Провер	Косенков	1/2	10.11.78	10.11.78	Лист	Листов	1
Т.контр	Иликоба	1/2	11.11.78	11.11.78	Укр.конт.инициалы пр.ект. г. Харьков		
И.контр	Иликоба	1/2	11.11.78	11.11.78	Капироват: Картаева Формат И		
Чтв	Липа	1/2	11.11.78	11.11.78			

Кронштейн.  
Оборачный чертёж

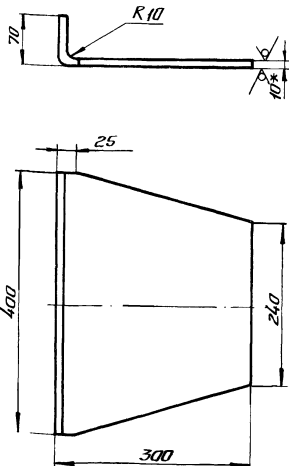
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит	Масштаб	Масштаб
Разработ	Косенков	1/2	10.11.78	10.11.78			
Провер	Косенков	1/2	10.11.78	10.11.78	Лист	Листов	1
Т.контр	Иликоба	1/2	11.11.78	11.11.78	Укр.конт.инициалы пр.ект. г. Харьков		
И.контр	Иликоба	1/2	11.11.78	11.11.78	Капироват: Картаева Формат И		
Чтв	Липа	1/2	11.11.78	11.11.78			

ОН.164.04.02.000

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит	Масштаб	Масштаб
Разработ	Косенков	1/2	10.11.78	10.11.78			
Провер	Косенков	1/2	10.11.78	10.11.78	Лист	Листов	1
Т.контр	Иликоба	1/2	11.11.78	11.11.78	Укр.конт.инициалы пр.ект. г. Харьков		
И.контр	Иликоба	1/2	11.11.78	11.11.78	Капироват: Картаева Формат И		
Чтв	Липа	1/2	11.11.78	11.11.78			

Кронштейн

100 20 70 791 HD



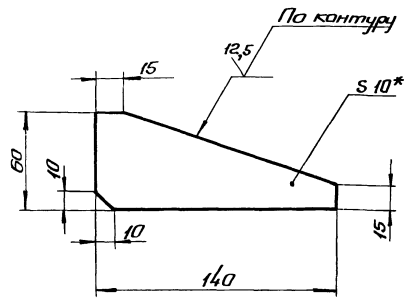
- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валам - по В7, остальных - по СМ7.

ОН.164.04.02.001

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит	Масштаб	Масштаб
Разработ	Косенков	1/2	10.11.78	10.11.78			
Провер	Косенков	1/2	10.11.78	10.11.78	Лист	Листов	1
Т.контр	Иликоба	1/2	11.11.78	11.11.78	Укр.конт.инициалы пр.ект. г. Харьков		
И.контр	Иликоба	1/2	11.11.78	11.11.78	Б-ПН-10 ГОСТ 15903-74 Лист В Отдел ГОСТ 14637-69*		
Чтв	Липа	1/2	11.11.78	11.11.78			

Основание

200 20 70 791 HD



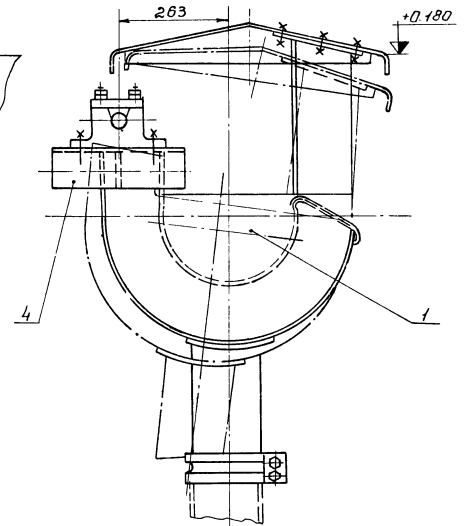
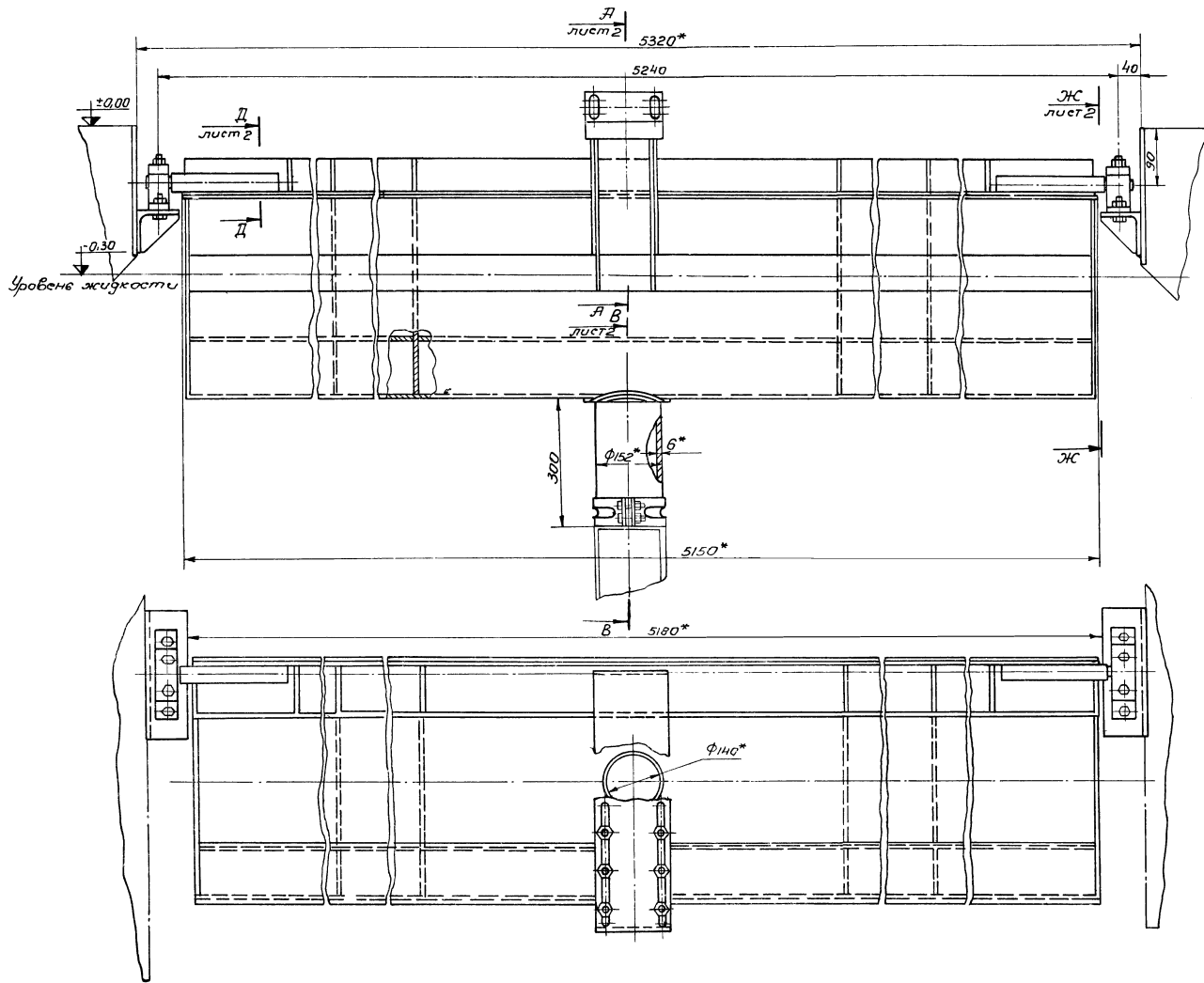
- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валам - по В7, остальных - по СМ7.

ОН.164.04.02.002

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит	Масштаб	Масштаб
Разработ	Косенков	1/2	10.11.78	10.11.78			
Провер	Косенков	1/2	10.11.78	10.11.78	Лист	Листов	1
Т.контр	Иликоба	1/2	11.11.78	11.11.78	Укр.конт.инициалы пр.ект. г. Харьков		
И.контр	Иликоба	1/2	11.11.78	11.11.78	Б-ПН-10 ГОСТ 15903-74 Лист В Отдел ГОСТ 14637-69*		
Чтв	Липа	1/2	11.11.78	11.11.78			

Ребро

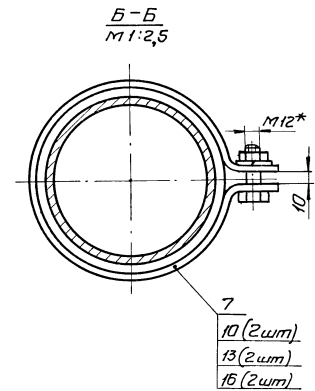
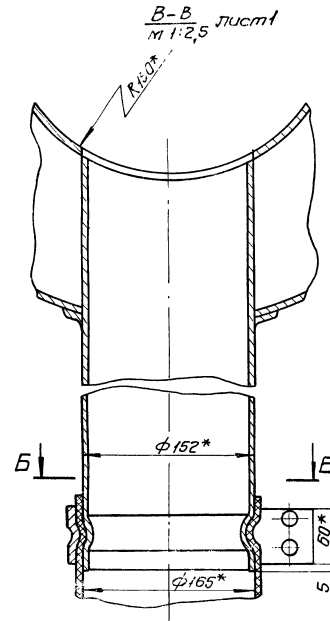
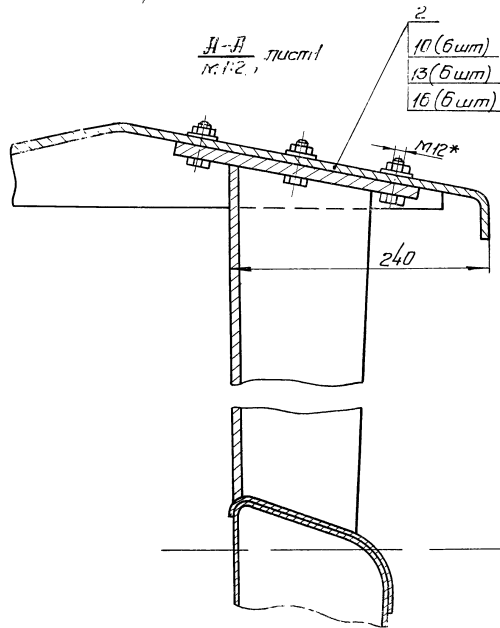
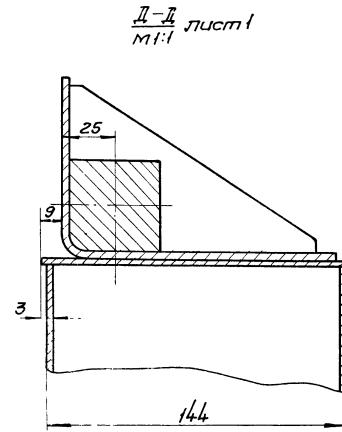
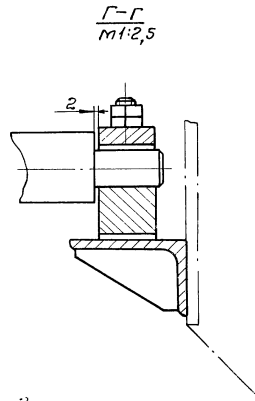
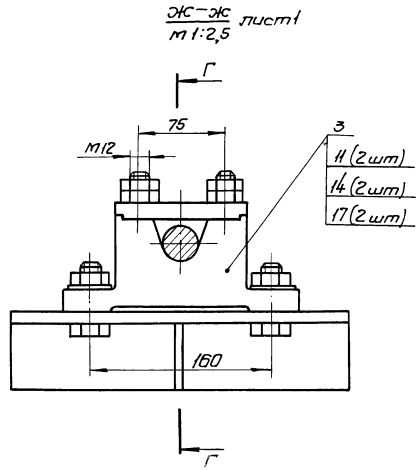
81  
7546/К1



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по B7, остальных - по СТ7.
- 3. Покрытие: грунтовка ГФ-020 коррозийная ГОСТ 4056-63, лак битумный БМ-577 черный ГОСТ 5631-70 в. 4/1-С1 в два слоя

82  
7546/К1

				ОН 164.05.00.000 СБ	
				Короб	
				плавящийся	
				Сборочный чертеж	
Иван	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит
Рязань	Александров	Лист	И.И.И.	И.И.И.	Масса
Лавров	Косенков	Лист	И.И.И.	И.И.И.	Толщина
Контра	Ишкова	Лист	И.И.И.	И.И.И.	Лист 1
Контр	Лаврова	Лист	И.И.И.	И.И.И.	Лист 2



Контракт №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		ОН 164.05.00.000.016	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	ОН 164.05.01.000	Короб	1	
11	2	ОН 164.05.02.000	Башмак	1	
11	3	ОН 164.05.03.000	Повылиник	2	
11	4	ОН 164.05.04.000	Краништейн	2	
			<u>Детали</u>		
11	7	ОН 164.05.00.001	Хомут	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	10		M12 x 40.58.019	8	
	11		M16 x 40.58.019	4	

ОН 164.05.00.000

Кароб  
плавационий

Копирован: Картамова  
Формат И

Лист	Лист	Листов
	1	2

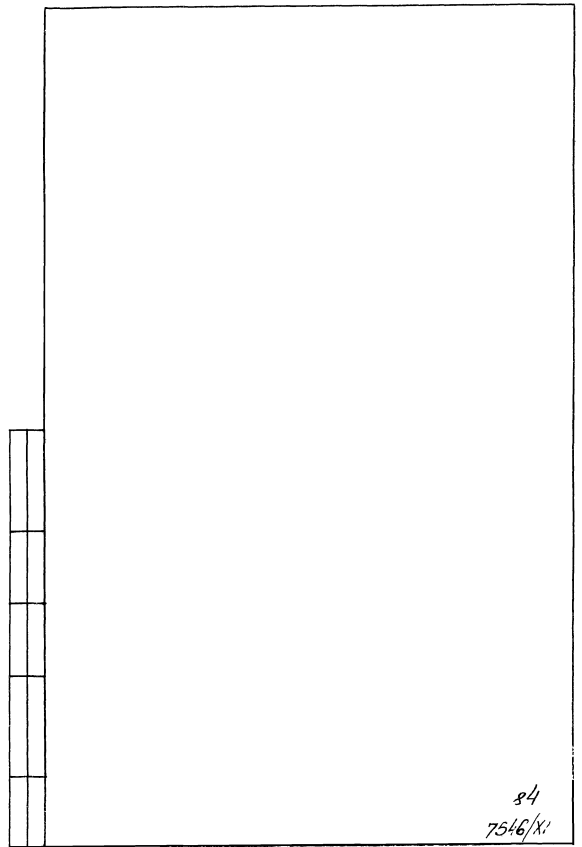
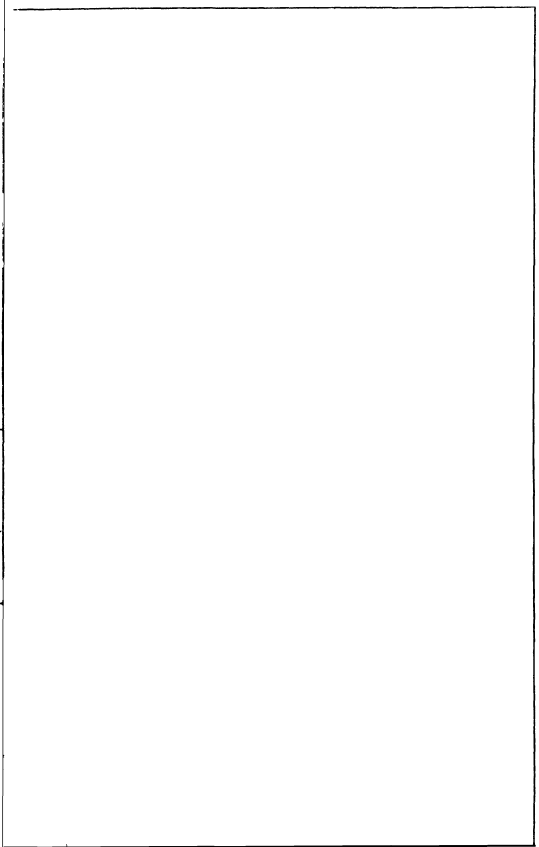
Укрепительный проволочный  
гор. Карыкюб

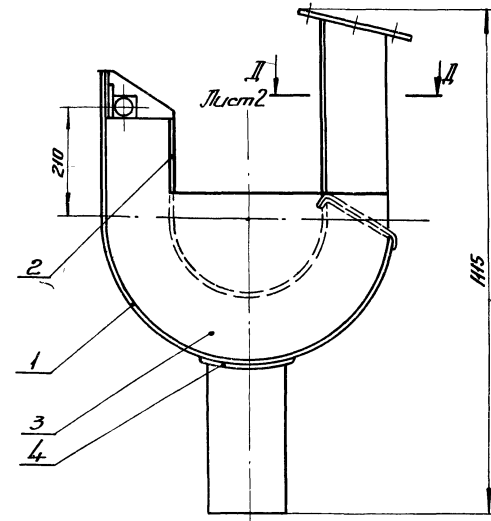
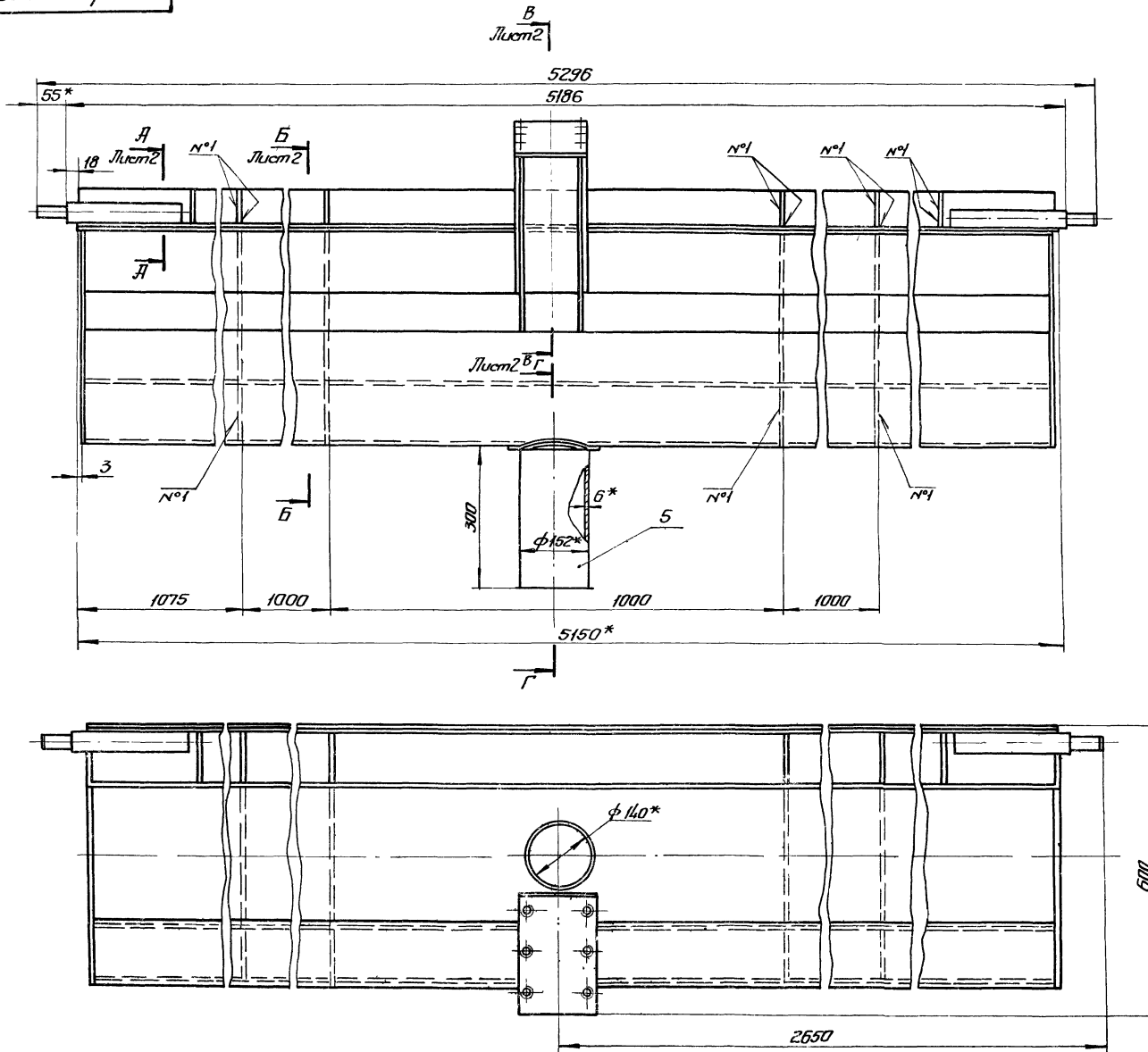
Контракт №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	13		M12.5.019	8	
	14		M16.5.019	4	
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
	16		12.65Г.019	8	
	17		16.65Г.019	4	

ОН 164.05.00.000

Копирован: Картамова  
Формат И

Лист	2
------	---





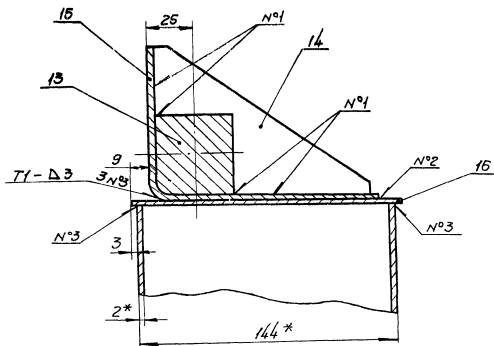
- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69, кроме швов, указанных особо

85

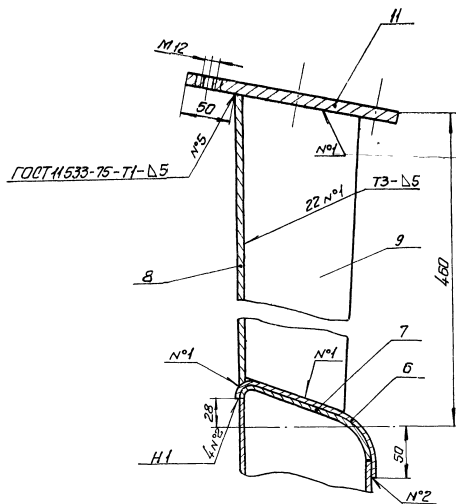
7546/х1

ОН 164.05.01.000 СБ					
Короб				Лист	Масса
Оборачный чертеж				Лист 1	Листов 2
И.контр.	И.директор	Утв.	Лист	Укр.инстит.проект	г. Харьков
Разработчик	Проверен	Т.контр.	И.контр.	Утв.	
Александров	Косенков	Илькова	Сидорова	Лапа	
11.11.78	11.11.78	11.11.78	11.11.78	11.11.78	

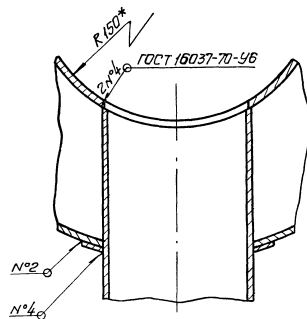
И-И Лист 1  
М 1:2



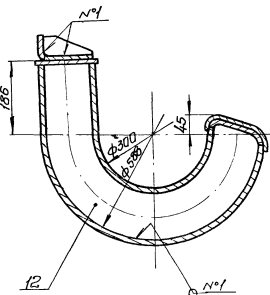
Б-В Лист 1  
М 1:2,5



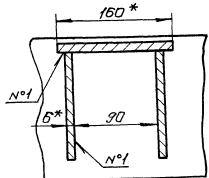
Г-Г Лист 1  
М 1:2

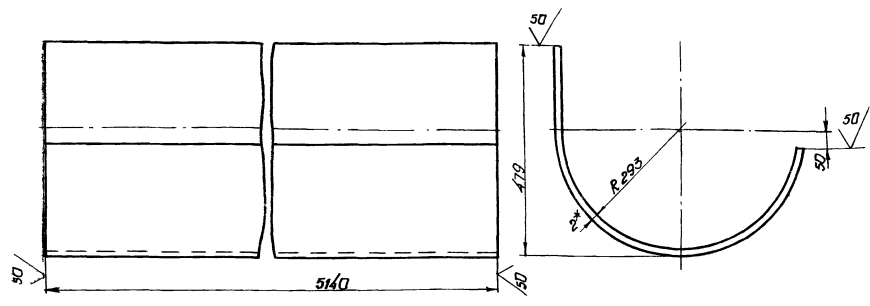


Б-Б Лист 1  
М 1:5



Д-Д Лист 1  
М 1:2,5





- 1.\* Размер для справок.
- 2. Длина развертки L = 1106 мм.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по B7, остальные - по SM7.

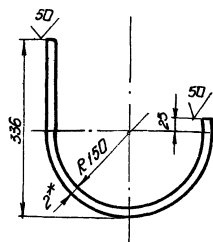
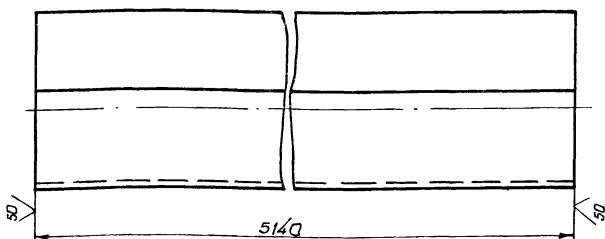
ОН 164.05.01.001				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	Л.Возим	Л.Павлюк	Днище нижнее	90	1:10
Исполн	Проверка	Исполн	Проверка		Лист	Листов
Исполн	Сварова	Исполн	Исполн	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74		Укркоммунпроект
Исполн	Дана	Исполн	Исполн	ВСт.Эсп ГОСТ 14637-69		гор. Дарьков
				Капир Дюжина		Формат 12

Изм	Лист	Л.Возим	Л.Павлюк	Л.Исполн	Л.Проверка	Л.Исполн	Л.Проверка	Л.Исполн	Л.Проверка	Л.Исполн	Л.Проверка	Л.Исполн	Л.Проверка
<b>Документация</b>													
22		ОН 164.05.01.000.06	Сборочный чертеж										
<b>Детали</b>													
12	1	ОН 164.05.01.001	Днище нижнее										1
12	2	ОН 164.05.01.002	Днище верхнее										1
11	3	ОН 164.05.01.003	Боковина										2
11	4	ОН 164.05.01.004	Накладка										1
11	5	ОН 164.05.01.005	Патрыбок										1
12	6	ОН 164.05.01.006	Накладка верхняя										1
12	7	ОН 164.05.01.007	Скоба										1
12	8	ОН 164.05.01.008	Стаяка										1
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСт.Э ГОСТ 14637-69													
160 D7 x 430 D7													
1 5,3 кг													
11	9	ОН 164.05.01.009	Ребра										2
11	11	ОН 164.05.01.011	Подкладка										1
11	12	ОН 164.05.01.012	Перевертка										4
12	13	ОН 164.05.01.013	Цапера										2
11	14	ОН 164.05.01.014	Ребра										6
<b>ОН 164.05.01.000</b>													
<b>Короб</b>													
Лист 1 из 2													
Укркоммунпроект г. Дарьков													

Изм	Лист	Л.Возим	Л.Павлюк	Л.Исполн	Л.Проверка	Л.Исполн	Л.Проверка	Л.Исполн	Л.Проверка	Л.Исполн	Л.Проверка	Л.Исполн	Л.Проверка
11	15	ОН 164.05.01.015	Угальник										1
11	16	ОН 164.05.01.016	Планка										1
Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ВСт.Эсп ГОСТ 14637-69													
150 D7 x 5150 D7													
1 12,6 кг													
87													
7546/Х1													
<b>ОН 164.05.01.000</b>													
Лист 2													

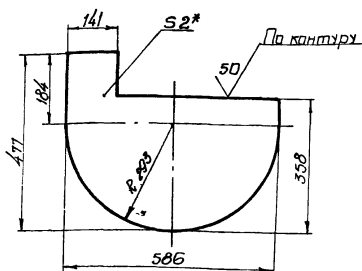
Изм. Лист Л.Возим Л.Павлюк Л.Исполн Л.Проверка Л.Исполн Л.Проверка Л.Исполн Л.Проверка





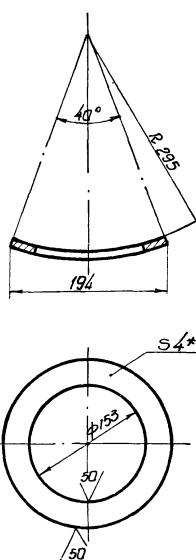
- 1\* Размер для справок.
- 2 Длина развертки  $L = 683$  мм.
- 3 Неуказанные предельные отклонения размеров вала - по В7, остальных - по СМ7.

ОН. 164.05.01.002				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Днище верхнее		55.4	1:5
Разраб.	Косенков	И.С.	И.И.С.	Лист	Листов	1	
Проб.	Косенков	И.С.	И.И.С.	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74			Укркоммунпроект г. Харьков
Т.контр.	Ишкова	И.С.	И.И.С.	Лист ВСтЭсп ГОСТ 14637-69			
И.контр.	Сидорова	В.С.	И.И.С.	Укркоммунпроект			г. Харьков
Чтв.	Лого	И.С.	И.И.С.	Копир			Эскизы

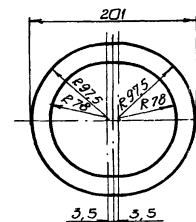


- 1\* Размер для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров вала - по В7, остальных - по СМ7.

ОН. 164.05.01.003				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Боковина		2.82	1:10
Разраб.	Косенков	И.С.	И.И.С.	Лист	Листов	1	
Проб.	Косенков	И.С.	И.И.С.	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74			Укркоммунпроект г. Харьков
Т.контр.	Ишкова	И.С.	И.И.С.	Лист ВСтЭсп ГОСТ 14637-69			
И.контр.	Сидорова	В.С.	И.И.С.	Укркоммунпроект			г. Харьков
Чтв.	Лого	И.С.	И.И.С.	Копир			Эскизы



Развертка

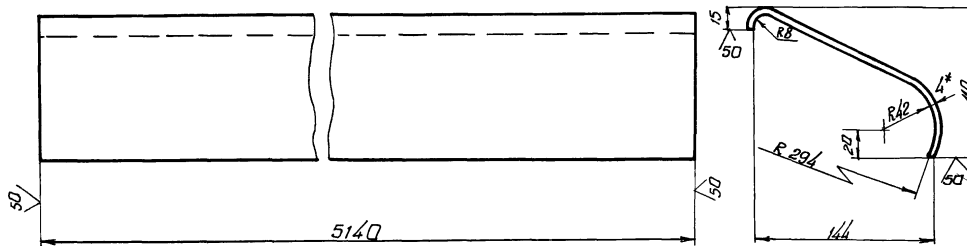


- 1\* Размер для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н7, вала - по В7, остальных - по СМ7.

88  
7546/К1

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

ОН. 164.05.01.004				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Накладка		0.29	1:5
Разраб.	Косенков	И.С.	И.И.С.	Лист	Листов	1	
Проб.	Косенков	И.С.	И.И.С.	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74			Укркоммунпроект г. Харьков
Т.контр.	Ишкова	И.С.	И.И.С.	Лист ВСтЭсп ГОСТ 14637-69*			
И.контр.	Сидорова	В.С.	И.И.С.	Укркоммунпроект			г. Харьков
Чтв.	Лого	И.С.	И.И.С.	Копир			Эскизы

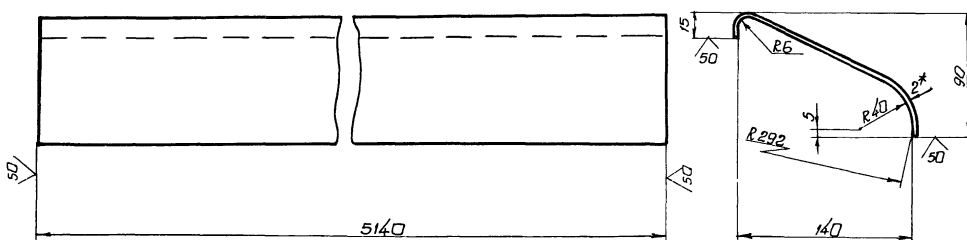


- 1\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
выпукл - по В7, остальных - по СМ7

				ОН 164.05.01.006					
Изм	Лист	И. Вокзлм	Подпись	Дата	<b>Накладко верхняя</b>	Лист	Масса	Масштаб	
		Разработ	Косиневская	10.11.79		32,4	1:2,5		
		Проб	Косенков	11.11.79		Лист	Листов 1		
		Т.контр	Кушкова	11.11.79		Укркоммзипроект г. Харьков			
				Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В Ст.3 кн ГОСТ 14637-69*					

Копир. Слезина

Формат 12



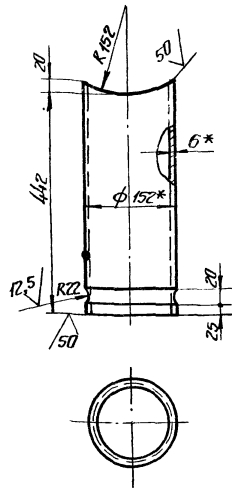
- 1\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
выпукл - по В7, остальных - по СМ7

89  
7546/К1

				ОН 164.05.01.007					
Изм	Лист	И. Вокзлм	Подпись	Дата	<b>Скоба</b>	Лист	Масса	Масштаб	
		Разработ	Косиневская	10.11.79		1,47	1:2,5		
		Проб	Косенков	11.11.79		Лист	Листов 1		
		Т.контр	Кушкова	11.11.79		Укркоммзипроект г. Харьков			
				Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74 В Ст.3 кн ГОСТ 14637-69*					

900 10 50 791 HO

✓(✓)



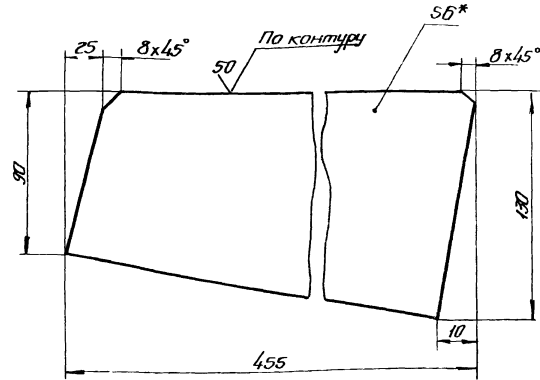
1\* Размеры для справок  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по П7, валов - по В7, остальных - по СМ7

ОН 164.05.01.005

Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	164.05.01.005	Косенков	11.11.78	1	5,76	1:5
<b>Патрубок</b>				Лист	Листов 1	
Изготовитель: Капуробал Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В ОтЗкл ГОСТ 4637-69*				Укркоммунинипроект г.р. Харьков		

600 10 50 791 HO

✓(✓)



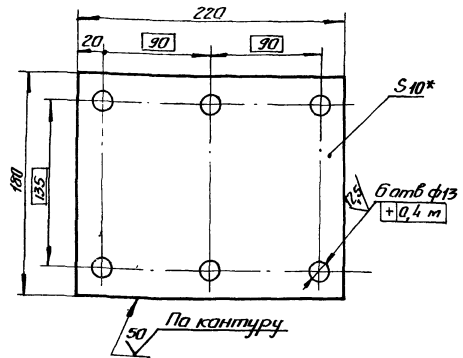
1\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.05.01.009

Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	164.05.01.009	Косенков	11.11.78	1	2,9	1:2
<b>Ребра</b>				Лист	Листов 1	
Изготовитель: Капуробал Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В ОтЗкл ГОСТ 4637-69*				Укркоммунинипроект г.р. Харьков		

110 10 50 791 HO

✓(✓)



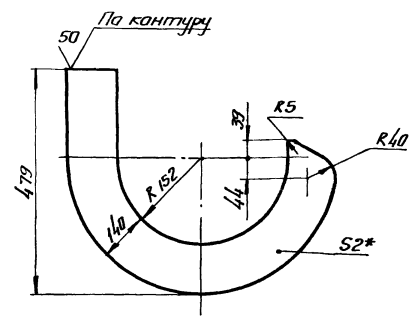
1\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по П7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.05.01.011

Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	164.05.01.011	Косенков	11.11.78	1	3,1	1:2
<b>Подкладка</b>				Лист	Листов 1	
Изготовитель: Капуробал Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 В ОтЗкл ГОСТ 4637-69*				Укркоммунинипроект г.р. Харьков		

210 10 50 791 HO

✓(✓)



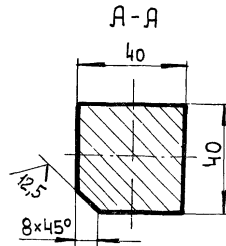
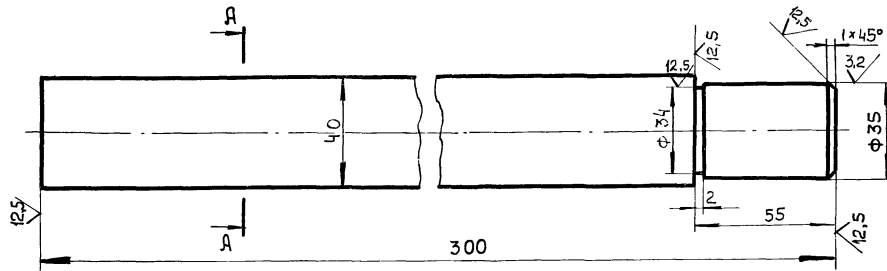
1\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.05.01.012

Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	164.05.01.012	Косенков	11.11.78	1	2,0	1:10
<b>Перегародка</b>				Лист	Листов 1	
Изготовитель: Капуробал Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 В ОтЗкл ГОСТ 4637-69*				Укркоммунинипроект г.р. Харьков		

ОН 164.05.01.013

50/(\checkmark)

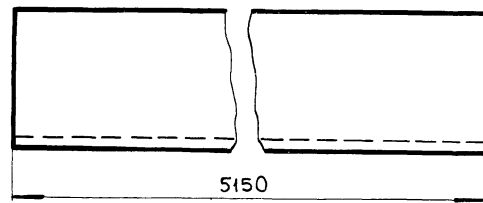
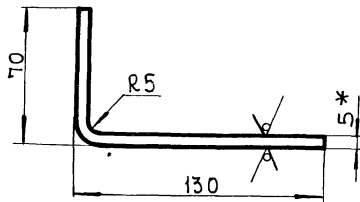


Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7, остальных - по СМ7.

			ОН 164.05.01.013		
Изм	Лист	№ док-м	Подпись	Дата	Цанга
Разраб	Васильская	В.В.	10.11.78		
Провер	Косенков	В.В.	10.11.78		
Т.контр	Юшкова	В.В.	11.11.78		
И.контр	Сидорова	В.В.	11.11.78		квadrat
Утв	Лапа	В.В.	11.11.78		Б-40 ГОСТ 2590-71 ВсМЗ ГОСТ 535-58
			лист	масса	Масштаб
				3,6	1:2
			лист	Листов 1	
			м.ж.ж. - УССР Укркоммун.проект гор. Харьков		
формат 12					

ОН 164.05.01.015

50/(\checkmark)

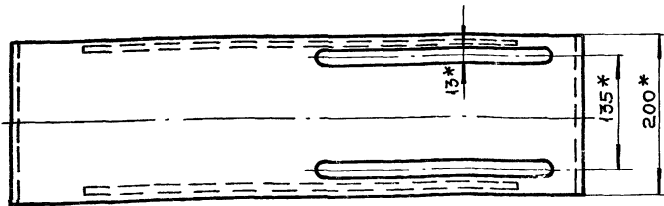
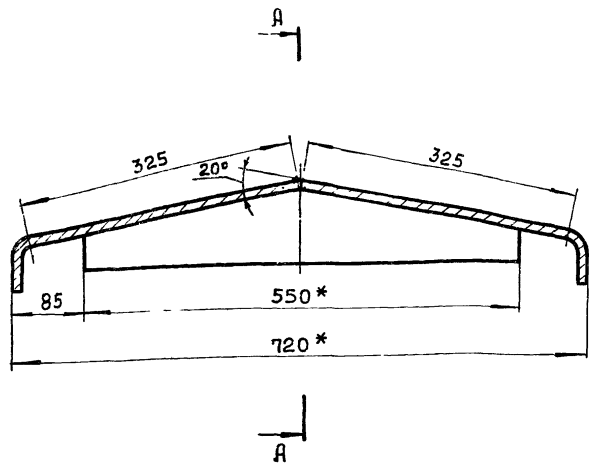


- \* Размер для справок
- Длина развертки  $l = 196$  мм
- Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7, остальных - по СМ7.

91  
7546/Х1

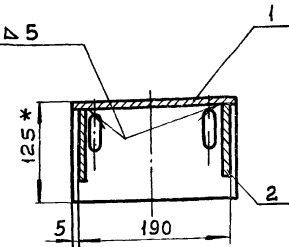
			ОН 164.05.01.015		
Изм	Лист	№ док-м	Подпись	Дата	Угольник
Разраб	Васильская	В.В.	10.11.78		
Провер	Косенков	В.В.	10.11.78		
Т.контр	Юшкова	В.В.	11.11.78		
И.контр	Сидорова	В.В.	11.11.78		лист
Утв	Лапа	В.В.	11.11.78		Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 ВсМЗ ГОСТ 14637-69*
			лист	масса	Масштаб
				40	1:2
			лист	Листов 1	
			м.ж.ж. - УССР Укркоммун.проект гор. Харьков		

ОН 164.05.02.000 СБ



А-А

ГОСТ 5264-69-Т3-Д5

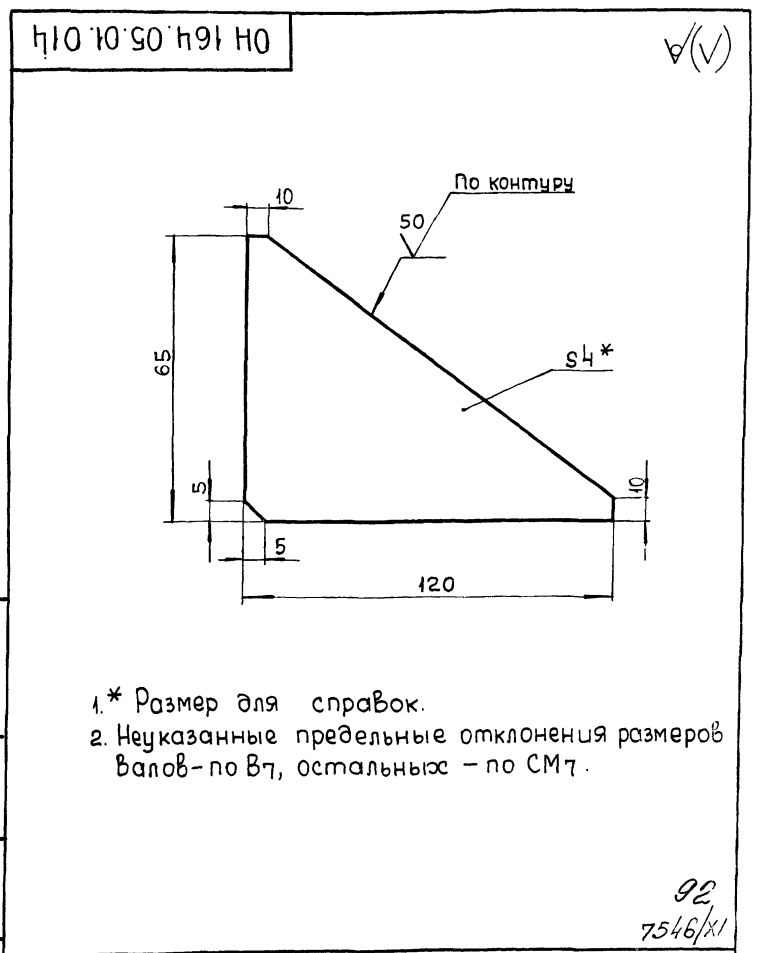


- 1. \* Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.05.02.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата		18,9	1:5
Разраб.	Василевская	В.В.	12.11.72	Лист 1 Листов 1		
Провер.	Косенков	В.В.	12.11.72			
Т.контр.	Юшкова	В.В.	12.11.72	м.ж.к.с. - УССР Укркоммунпроект г.р. Харьков		
И.контр.	Сидорова	В.В.	12.11.72			
Утв.	Лана	В.В.	12.11.72	Формат А2		

Башмак  
Сборочный чертеж

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечан.
				<u>Документация</u>		
		12	ОН 164.05.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		12	1 ОН 164.05.02.001	Планка	1	
		14	2 ОН.164.05.02.002	Ребро	2	



92  
7546/11

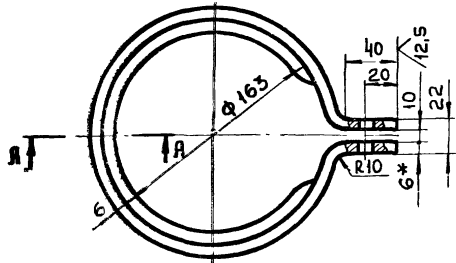
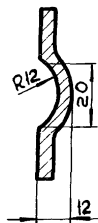
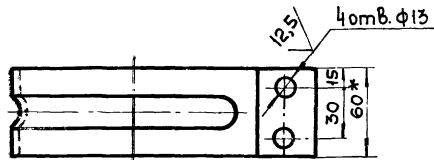
ОН 164.05.01.014				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата		0,12	1:1
Разраб.	Василевская	В.В.	12.11.72	Лист 1 Листов 1		
Провер.	Косенков	В.В.	12.11.72			
Т.контр.	Юшкова	В.В.	12.11.72	м.ж.к.с. - УССР Укркоммунпроект г.р. Харьков		
И.контр.	Сидорова	В.В.	12.11.72			
Утв.	Лана	В.В.	12.11.72	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Вс 3 кп ГОСТ 14637-69*		

Ребро

100.00.00.001 ОН 164.05.00.001



А-А  
М 1:1



- 1\* Размеры для справок.
- 2. Длина развертки  $L = 598$  мм
- 3 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.05.00.001

Хомут

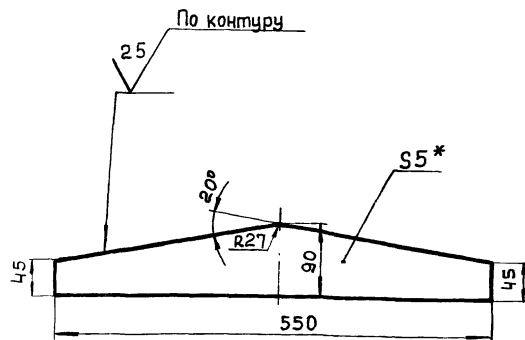
Лист	Масса	Масштаб
	1,69	1:2
Лист	Листов	
	1	

МЖКЭС-УСЕР  
Укркоммунпроект  
г. Харьков

Полоса Б-6х60 ГОСТ 103-76  
Ст3кп ГОСТ 535-58

формат И

200.20.00.002 ОН 164.05.02.002



- 1\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.05.02.002

Рёбро

Лист	Масса	Масштаб
	3,3	1:5
Лист	Листов	
	1	

МЖКЭС-УСЕР  
Укркоммунпроект  
г. Харьков

Лист

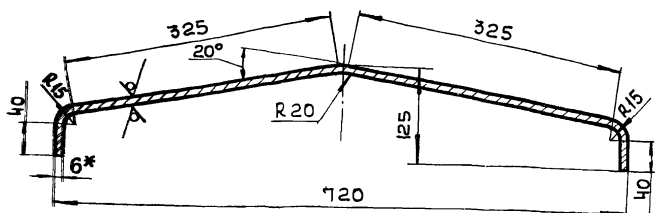
Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
Ст3кп ГОСТ 14637-69\*

формат И

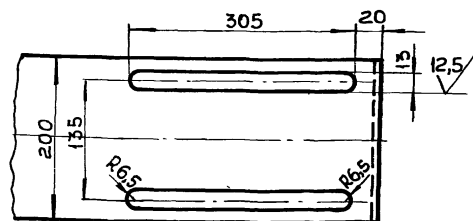
100.20.00.001 ОН 164.05.02.001



А/



Вид А повернуто



- 1\* Размер для справок.
- 2. Длина развертки  $L = 800$  мм.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

93

7546/Х1

ОН 164.05.02.001

Планка

Лист	Масса	Масштаб
	12,3	1:5
Лист	Листов	
	1	

МЖКЭС-УСЕР  
Укркоммунпроект  
г. Харьков

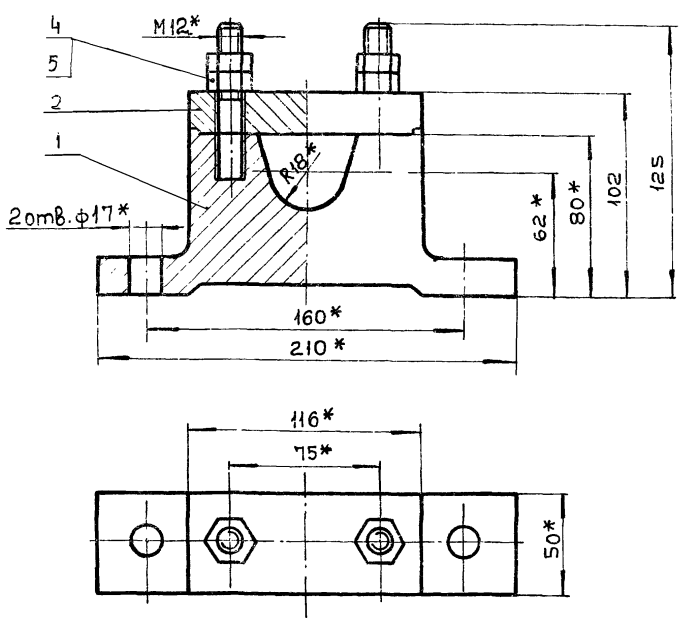
Лист

Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74  
Ст3кп ГОСТ 14637-69\*

формат И

категория 01

ОН 164.05.03.000 СБ



1\* Размеры для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7.

ОН 164.05.03.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Александров	10.11.78			5,5	1:2	
Провер.	Косенков	10.11.78					
Т.контр.	Юшкова	11.11.78					
Н.контр.	Сидорова	11.11.78					
Утв.	Лана	11.11.78					

**Подшипник**  
Сборочный чертёж

Лит. Листов 1  
мжкс-УССР  
Укркоммунпроект  
г.р. Харьков  
Формат И

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименова.	Кол.	Примечание
				Документация		
И			ОН 164.05.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
И	1		ОН 164.05.03.001	Корпус	1	
И	2		ОН 164.05.03.002	Крышка	1	
				Стандартные изделия		
	4			Гайка М12.С16 ГОСТ 5915-70	4	
	5			Шпилька М12-6х45.58 ГОСТ 22038-76	2	

Лит. не перед. Подпись и дата  
Лит. не перед. Подпись и дата  
Лит. не перед. Подпись и дата  
Лит. не перед. Подпись и дата

ОН 164.05.03.000

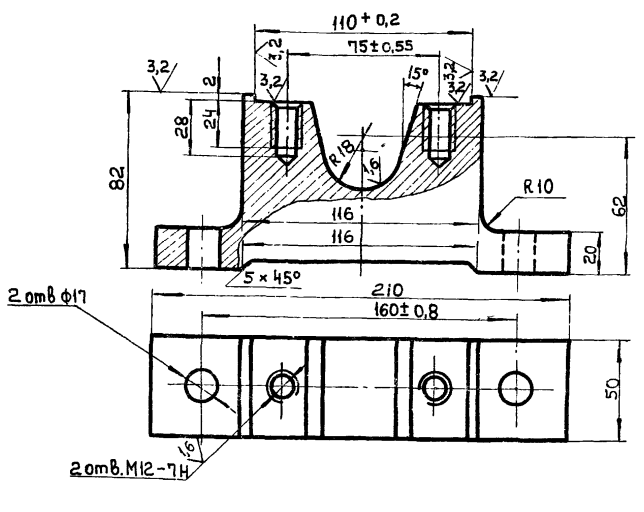
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Александров	10.11.78					1
Провер.	Косенков	10.11.78					
Т.контр.	Юшкова	11.11.78					
Н.контр.	Сидорова	11.11.78					
Утв.	Лана	11.11.78					

**Подшипник**

Лит. Лист Листов 1  
мжкс-УССР  
Укркоммунпроект  
г.р. Харьков  
Формат И

ОН 164.05.03.001

12,5 (✓)



1. Предельные отклонения размеров литевых поверхностей по III кл точности ГОСТ 1855-55  
2. Неуказанные литевые радиусы 5мм  
3. Уклоны формовочные по ГОСТ 3212-57  
4. Отливку подвергнуть искусственному старению  
5. Неуказанные предельные отклонения размеров мехобработываемых поверхностей: отверстий - по Я7, валов - по В7, остальные - по СМ7.

ОН 164.05.03.001

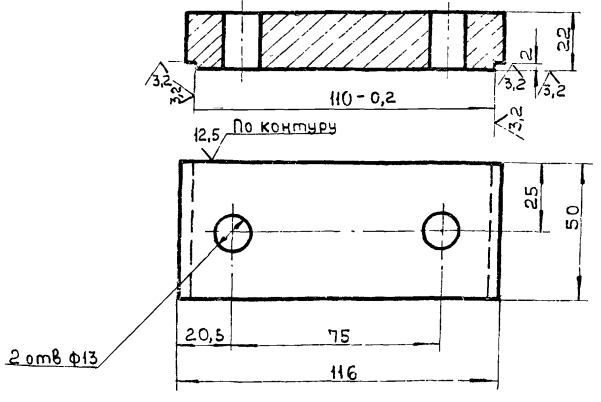
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Василевская	10.11.78			4,39	1:2	
Провер.	Косенков	10.11.78					
контр.	Юшкова	11.11.78					
Р.контр.	Сидорова	11.11.78					
Утв.	Лана	11.11.78					

**Корпус**

Лит. Листов 1  
мжкс-УССР  
Укркоммунпроект  
г.р. Харьков

ОН 164.05.03.002

12,5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Я7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.05.03.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Василевская	10.11.78			0,3	1:2	
Провер.	Косенков	10.11.78					
Т.контр.	Юшкова	11.11.78					
Н.контр.	Сидорова	11.11.78					
Утв.	Лана	11.11.78					

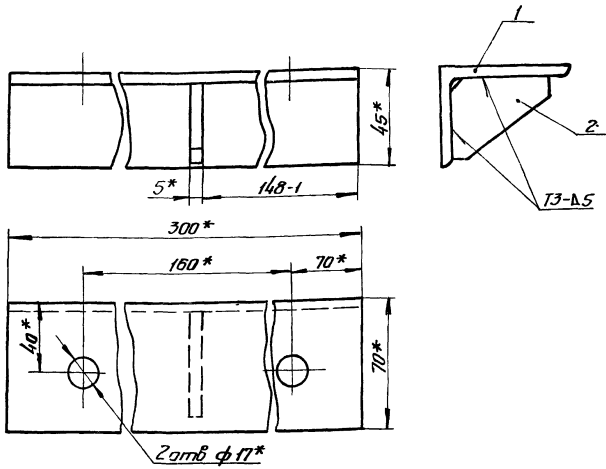
**Крышка**

Лит. Листов 1  
мжкс-УССР  
Укркоммунпроект  
г.р. Харьков

g4  
7546/x1

Ст 3 ГОСТ 380-71

92000 70 50 791 HD



1\* Размеры для справок  
2 Сварные швы по ГОСТ 5264-69

ОН 164.05.04.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разр.	Косенков	164.05.04.000 СБ	11.11.78	11.11.78			
Проб.	Косенков	164.05.04.000 СБ	11.11.78	11.11.78	Лист	Листов	1
И.контр.	Ойдарова	164.05.04.000 СБ	11.11.78	11.11.78	Укр.контр.инициалы пр.ект. гар. Харьков		
Утв.	Липа	164.05.04.000 СБ	11.11.78	11.11.78	Копировал: формат А		

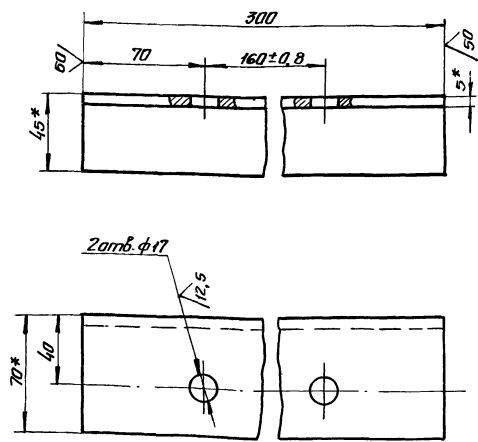
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
II		ОН 164.05.04.000 СБ				Сборочный чертеж	1	
						<u>Детали</u>		
II	1	ОН 164.05.04.001				Опора	1	
II	2	ОН 164.05.04.002				Ребра	1	

Шиб. № 164/1 (Листы и детали) (Взам. инв. № 164/1) (Листы и детали)

ОН 164.05.04.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разр.	Косенков	164.05.04.000	11.11.78	11.11.78			
Проб.	Косенков	164.05.04.000	11.11.78	11.11.78	Лит.	Листов	1
И.контр.	Ойдарова	164.05.04.000	11.11.78	11.11.78	Укр.контр.инициалы пр.ект. гар. Харьков		
Утв.	Липа	164.05.04.000	11.11.78	11.11.78	Копировал: формат А		

100 70 00 791 HD

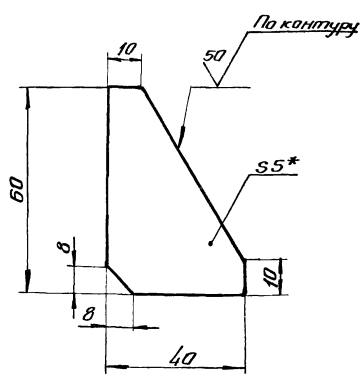


1\* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по 17, валов - по 87, остальных - по СТ7.

ОН 164.05.04.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разр.	Косенков	164.05.04.001	11.11.78	11.11.78			
Проб.	Косенков	164.05.04.001	11.11.78	11.11.78	Лист	Листов	1
И.контр.	Ойдарова	164.05.04.001	11.11.78	11.11.78	Укр.контр.инициалы пр.ект. гар. Харьков		
Утв.	Липа	164.05.04.001	11.11.78	11.11.78	Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 535-58		

200 70 50 791 HD



1\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по 87, остальных - по СТ7.

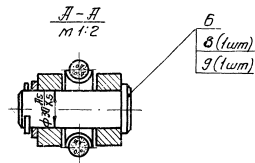
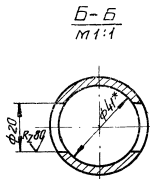
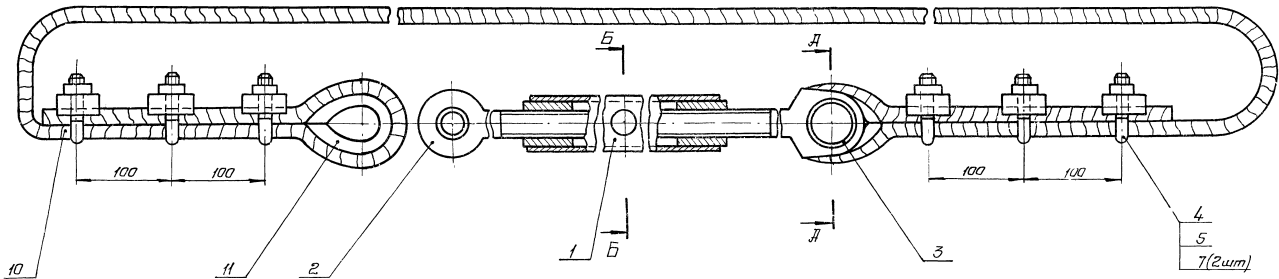
ОН 164.05.04.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разр.	Косенков	164.05.04.002	11.11.78	11.11.78			
Проб.	Косенков	164.05.04.002	11.11.78	11.11.78	Лит.	Листов	1
И.контр.	Ойдарова	164.05.04.002	11.11.78	11.11.78	Укр.контр.инициалы пр.ект. гар. Харьков		
Утв.	Липа	164.05.04.002	11.11.78	11.11.78	Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ кп ГОСТ 14637-69		

95  
7.546/х1

Шиб. № 164/1 (Листы и детали) (Взам. инв. № 164/1) (Листы и детали)





\*Размер для справок.

7546/11

ОИ 164.06.00.000 СБ						Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Утвер.	Дата	Масштаб	Канат тягачный	4,4	1:2,5	
Разработ.	Изучил	Мех.	Мех.	Мех.	Оборочный чертеж	Лист	Листов	
Проект.	Косачев	Сид.	Сид.	Сид.				
Контр.	Косачев	Шум.	Шум.	Шум.				
66	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.				
Шум.	Шум.	Шум.	Шум.	Шум.				
Копирован Харламова						Искренно и с любовью Формат 22		

Формат	Дата	Листы	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
22			ОН.164.06.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			ОН 164.06.01.000	Муфта	1	
				<u>Детали</u>		
2			ОН 164.06.00.001	Винт	1	
3			ОН 164.06.00.002	Винт	1	
4			ОН 164.06.00.003	Планка	6	
5			ОН 164.06.00.004	Столба	6	
6			ОН 164.06.00.005	Палец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
7				Гайка М12.5.016 ГОСТ 5915-70	12	
8				Шайба 30.02.09 ГОСТ 11371-68	1	
9				Шплицы 5x50.01 ГОСТ 397-66	1	
10				Канат -9.5-200-6-1-0 ГОСТ 2688-69 L = 75 м	1	25,6кг
11				Кольца 40 ГОСТ 2224-72	2	
ОН 164.06.00.000						
Изм	Лист	И в докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Чижик	С.С.	10.11.78		Лист	Листов
Провер.	Посенков	В.В.	10.11.78		1	1
Т. контр.	Юшкова	В.В.	10.11.78			
И. контр.	Сидорова	В.В.	10.11.78			
Утв.	Лапа	В.В.	10.11.78			
Канат тягачный					Укркоммунниипроект г. Харьков	
Формат: А1						

Формат	Дата	Листы	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
11			ОН.164.06.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
54			ОН 164.06.01.001	Муфта Труба 40 ГОСТ 3262-75 L=400	1	1,5кг
54			ОН 164.06.01.002	Втулка Втулка ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-58 d=4.5	2	0,4кг
ОН 164.06.01.000						
Изм	Лист	И в докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Чижик	С.С.	10.11.78		Лист	Листов
Провер.	Посенков	В.В.	10.11.78		1	1
Т. контр.	Юшкова	В.В.	10.11.78			
И. контр.	Сидорова	В.В.	10.11.78			
Утв.	Лапа	В.В.	10.11.78			
Муфта					Укркоммунниипроект г. Харьков	
Формат: А1						

ОН 164.06.01.000СБ

ГОСТ 5264-69-Н1-45

2,5x45° фрезки

400\*

410

A-A

M 1:2

Φ40

2,5

Φ40\*

1.\* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.06.01.000СБ						
Изм	Лист	И в докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Чижик	С.С.	10.11.78		24	1:2
Провер.	Посенков	В.В.	10.11.78			
Т. контр.	Юшкова	В.В.	10.11.78			
И. контр.	Сидорова	В.В.	10.11.78			
Утв.	Лапа	В.В.	10.11.78			
Муфта					Укркоммунниипроект г. Харьков	
Сборочный чертеж						

ОН 164.06.00.001

12,5 (V)

ГОСТ 1050-74

2,5x45°

Φ40

1260

1292

40

2,5

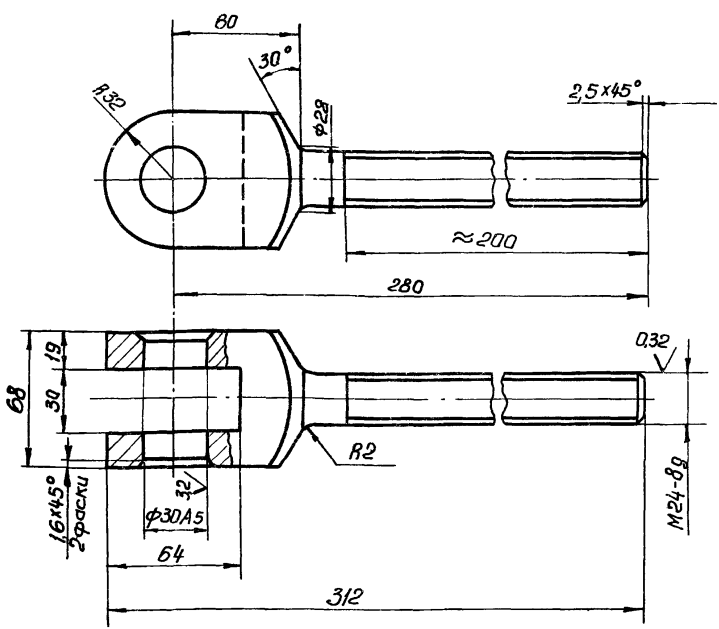
Φ40

Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.06.00.001						
Изм	Лист	И в докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Чижик	С.С.	10.11.78		54	1:2
Провер.	Посенков	В.В.	10.11.78			
Т. контр.	Юшкова	В.В.	10.11.78			
И. контр.	Сидорова	В.В.	10.11.78			
Утв.	Лапа	В.В.	10.11.78			
Винт					Укркоммунниипроект г. Харьков	
Стале 35 ГОСТ 1050-74*						

200 00 90 791 HO

0,3 (V)



Неуказанные предельные отклонения  
размеров: отверстий - по А7,  
валов - по В7, остальных - по СМ7

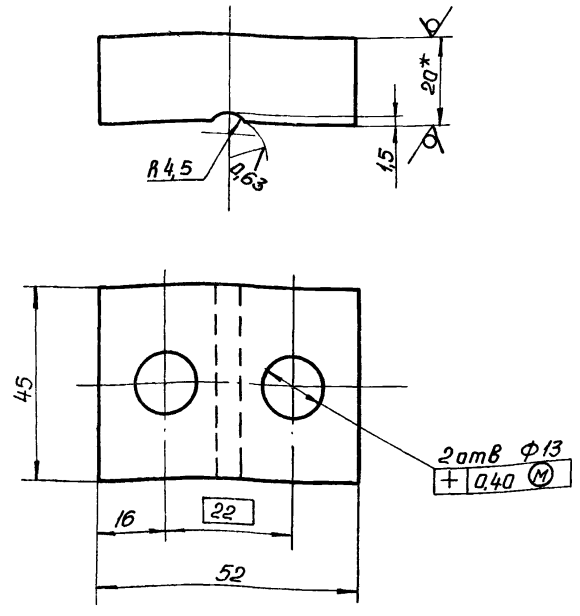
ОН 164.06.00.002

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Масшт.
Разраб.	Чижик	Сидорова	12.11.78			2:1	
Провер.	Посеннов	Рыж	12.11.78				
Т.контр.	Юшкова	Юшкова	13.11.78				
И.контр.	Сидорова	Сидорова	13.11.78				
Утв.	Лапа	Лапа	14.11.78				

ВУИТ  
Лист 1 из 1  
Сталь 35 ГОСТ 1050-74 \*  
Укркоммунпроект г. Харьков  
Формат: А1

200 00 90 791 HO

12,5 (V)



1 \* размер для справок  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

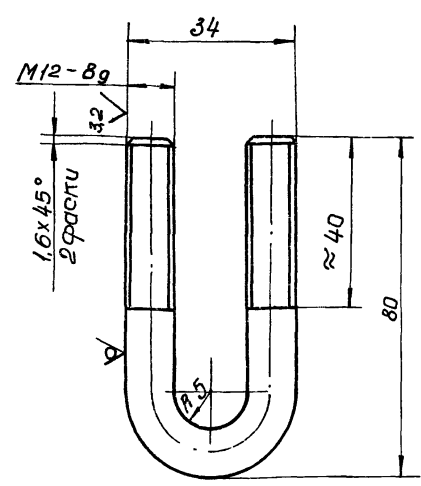
ОН 164.06.00.003

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Чижик	Сидорова	12.11.78			0,3	1:1
Провер.	Посеннов	Рыж	12.11.78				
Т.контр.	Юшкова	Юшкова	13.11.78				
И.контр.	Сидорова	Сидорова	13.11.78				
Утв.	Лапа	Лапа	14.11.78				

Планка  
Лист 1 из 1  
5-ПН-20 ГОСТ 19903-74  
В ст 3мп ГОСТ 14637-69 \*  
Укркоммунпроект г. Харьков  
Формат: А1

700 00 90 791 HO

12,5 (V)



Неуказанные предельные отклонения  
размеров: валов - по В7,  
остальных - по СМ7.

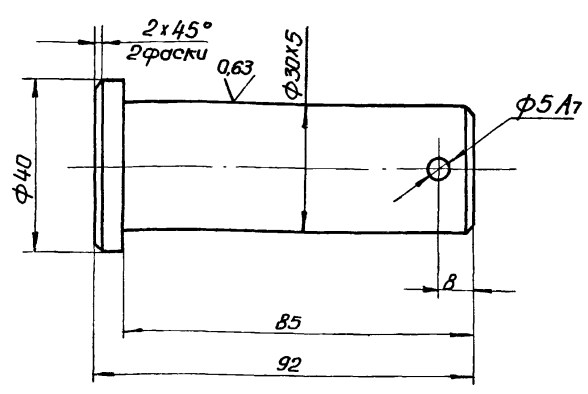
ОН 164.06.00.004

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Чижик	Сидорова	12.11.78			0,5	1:1
Провер.	Посеннов	Рыж	12.11.78				
Т.контр.	Юшкова	Юшкова	13.11.78				
И.контр.	Сидорова	Сидорова	13.11.78				
Утв.	Лапа	Лапа	14.11.78				

Слаба  
Лист 1 из 1  
Стр 2  
8/2 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-58  
Укркоммунпроект г. Харьков

500 00 90 791 HO

12,5 (V)



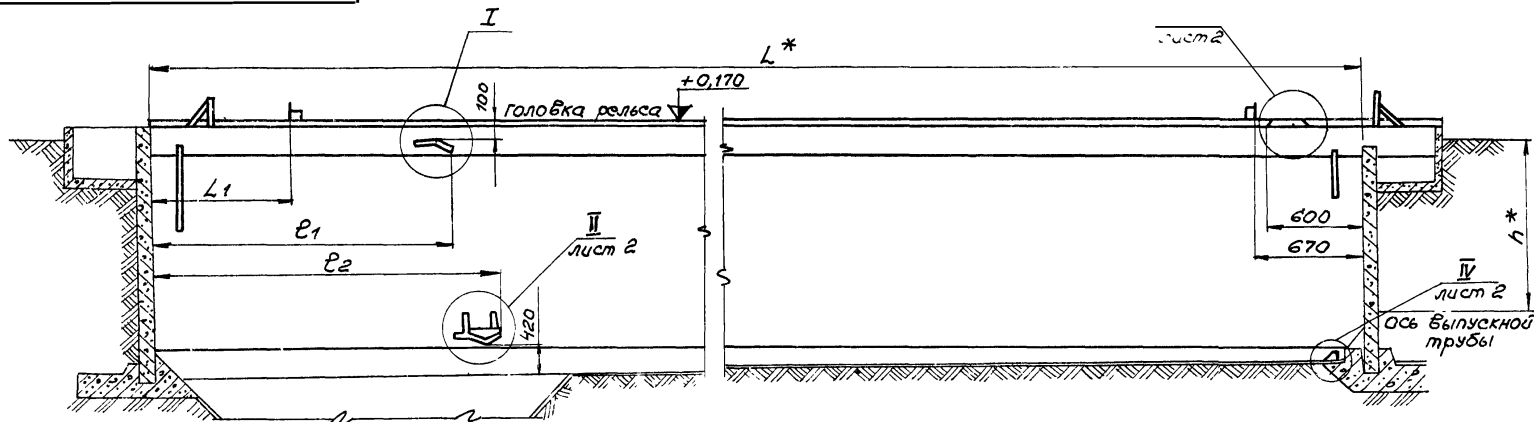
Неуказанные предельные отклонения  
размеров: валов - по В7,  
остальных - по СМ7.

ОН 164.06.00.005

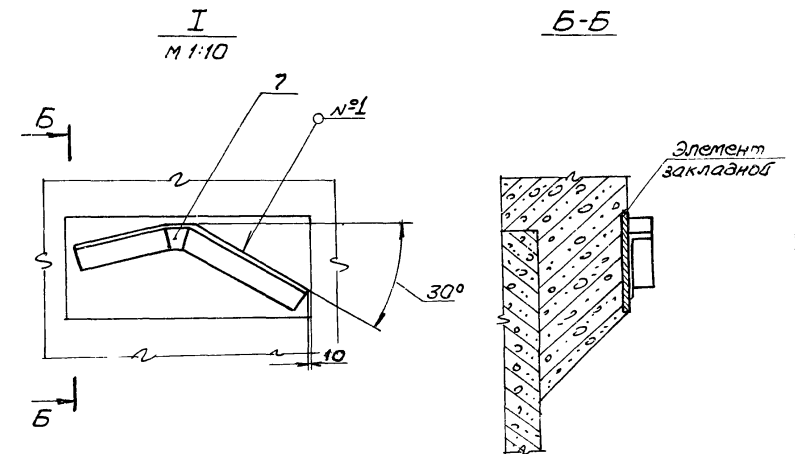
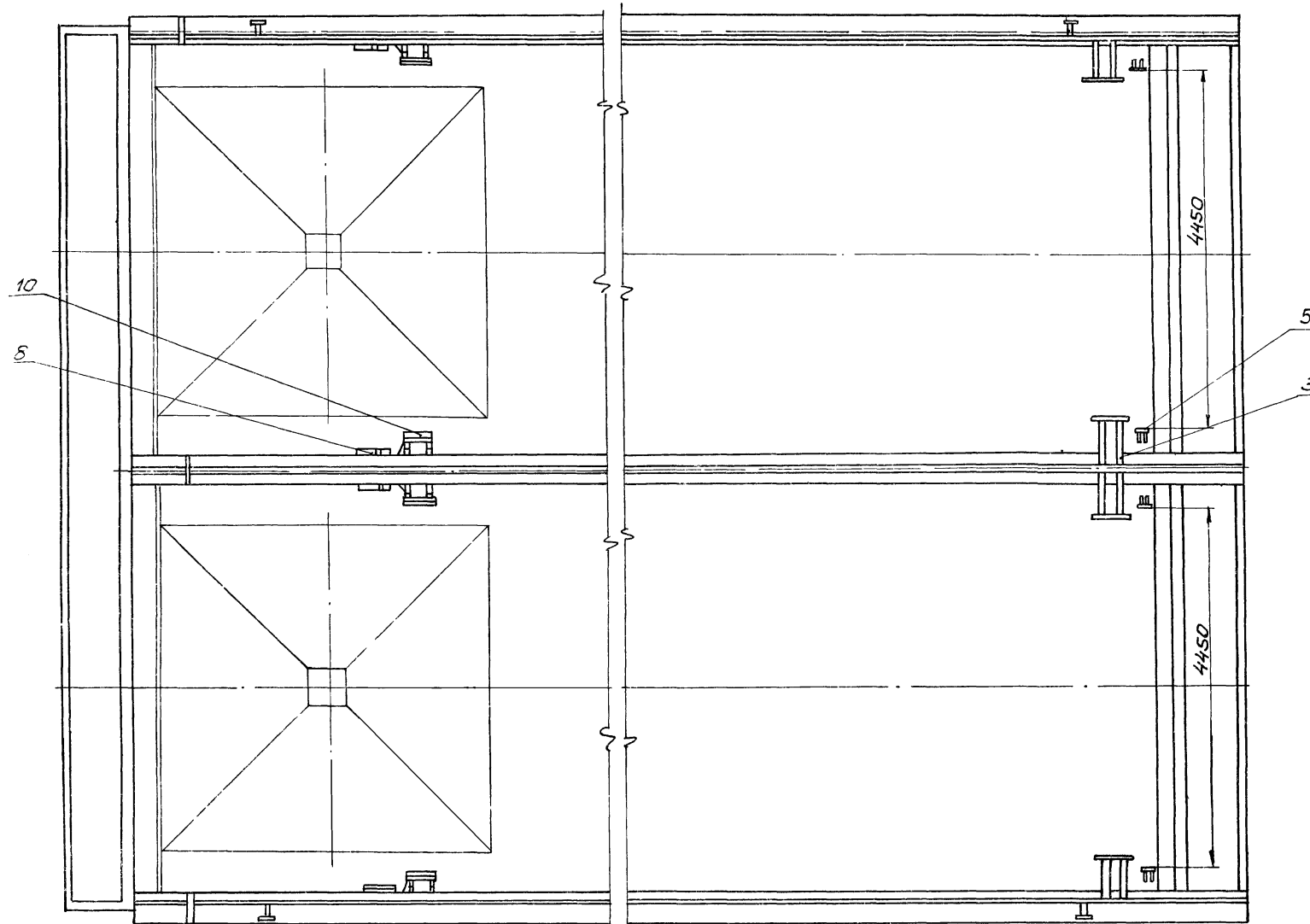
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Чижик	Сидорова	12.11.78			0,5	1:1
Провер.	Посеннов	Рыж	12.11.78				
Т.контр.	Юшкова	Юшкова	13.11.78				
И.контр.	Сидорова	Сидорова	13.11.78				
Утв.	Лапа	Лапа	14.11.78				

Палец  
Лист 1 из 1  
Сталь 35 ГОСТ 1050-74 \*  
Укркоммунпроект г. Харьков

98  
7546/Х1



Обозначение	Тип отстойника	Размеры, мм						
		$L^*$	$h^*$	$L_1$	$L_2$ лист 2	$e_1$	$e_2$	
ОН 164.07.00.000	Первичный	I	2700	3000	2450	275	2780	3400
-01		II	2400	2000	2450	400	2780	3400
-02	Вторичный	III	2700	3000	3940	255	3260	4750
-03		IV	2700	2000	3940	345	3260	4750



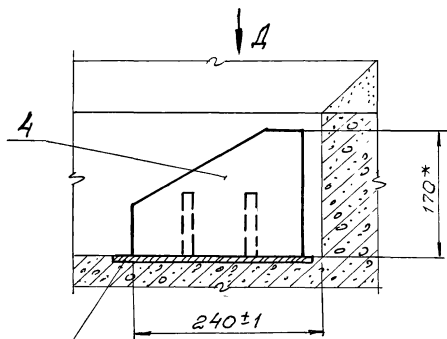
- 1.\* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69, кроме указанных особо
4. Размеры детали поз. 14 уточнить при монтаже
5. Кронштейны и отбойники привариваются к закладным элементам, указанным в строительной части.

99  
7546/Х1

ОН 164.07.00.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Установка отбойников и конечных выключателей в отстойниках. Сборочный чертеж.						1:50
Изм. Лист 1 - 2000г.	Подпись	Дата		Лист 1 Листов: 2		
Разраб. Александров	Лит.	10.11.78				
Пробер. Косенко	Лит.	10.11.78				
Т. контр. Юшко	Лит.	13.11.78				
И. контр. Сидорова	Лит.	13.11.78				
Утв. Лапа	Лит.	14.11.78				
				Укр. коммунальный проект г. Запорожье		

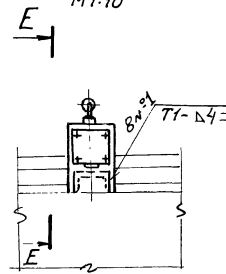
лист 2 А ↑

IV лист 1  
M 1:5

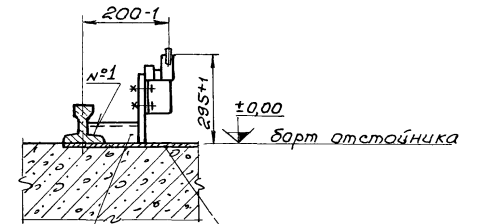


Элемент закладной

Вид А лист 1  
M 1:10



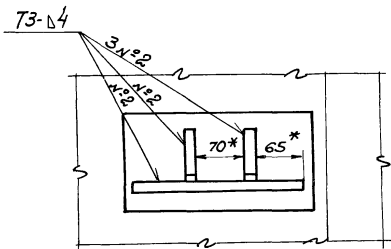
E-E



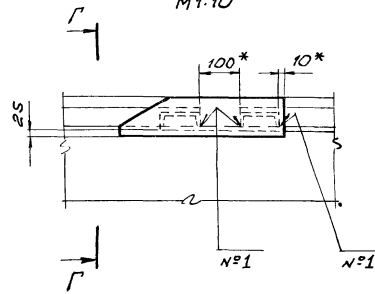
Элемент закладной

- 1
- 16(4шт.)
- 17(4шт.)
- 18(4шт.)

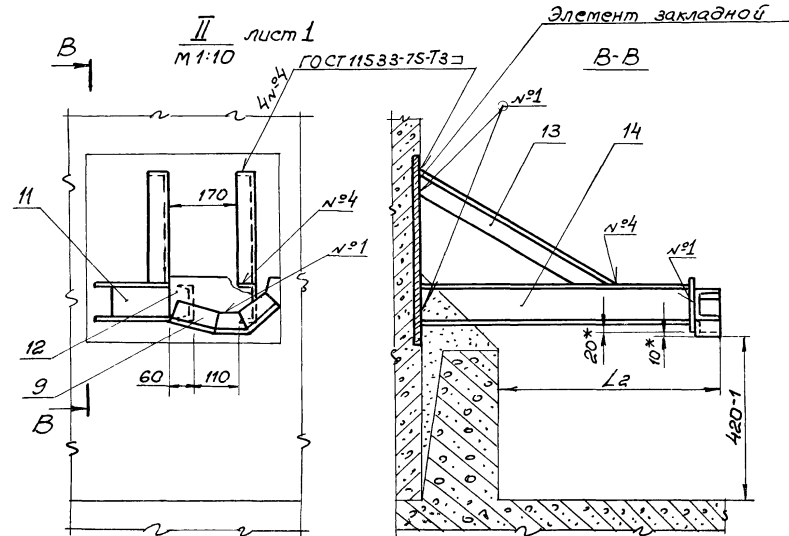
Вид Д



III лист 1  
M 1:10



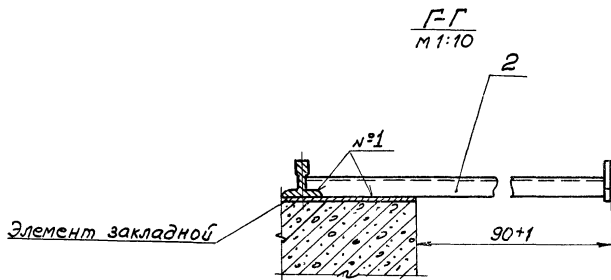
II лист 1  
M 1:10



Элемент закладной

B-B

F-Г  
M 1:10



Элемент закладной

--	--	--	--	--	--

Формат Золос Лист	Поэ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
22		ОН 164.07.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
11	1	ОН 164.07.01.000	Кронштейн	4	
11	2	ОН 164.07.02.000	Лыжа	2	
	3	-01	Лыжа	2	
11	4	ОН 164.07.03.000	Стойка	2	
	5	-01	Стойка	2	
			Детали		
11	7	ОН 164.07.00.001	Отбойник	2	
	8	-01	Отбойник	2	
11	9	ОН 164.07.00.002	Лыжа	2	
	10	-01	Лыжа	2	
11	11	ОН 164.07.00.003	Направляющая	4	
11	12	ОН 164.07.00.004	Пластина	4	
11	13	ОН 164.07.00.005	Растяжка	8	
ОН 164.07.00.000					
Изм. Лист		и докум. Подпись		Дата	
Разраб. Александров		С.А.		04.07.78	
Провер. Косенков		В.В.		04.07.78	
Т.контр. Юшкоба		В.В.		04.07.78	
Н.контр. Огородова		В.В.		04.07.78	
Утв. Лапа		В.В.		04.07.78	
		Установка отбойни-		Лит. Лист Листов	
		ков и конечных		1 1 3	
		выключателей		УКРКОММУНИПРОЕКТ	
				г. Харьков	
				формат: 11	

Формат Золос Лист	Поэ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
	16		Болт М6x35.58.019 ГОСТ 7798-70	16	
	17		Гайка М6.5.019 ГОСТ 5915-70	16	
	18		Шайба 6.65Г.019 ГОСТ 6402-70	16	
			Переменные данные для исполнений		
			ОН 164.07.00.000		
			Детали		
54	14	ОН 164.07.00.006	Балка		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 702 B7	2	
			ОН 164.07.00.000-01		
			Детали		
	14	ОН 164.07.00.006-01	Балка		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 827 B7	2	
ОН 164.07.00.000					
Изм. Лист		и докум. Подпись		Дата	
				Лит.	
				2	

Формат Золос Лист	Поэ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ОН 164.07.00.000-02		
			Детали		
	14	ОН 164.07.00.006-02	Балка		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 682 B7	2	
			ОН 164.07.00.000-03		
			Детали		
	14	ОН 164.07.00.006-03	Балка		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 772 B7	2	
Остальные различия исполнений		исполнений			
ОН 164.07.00.000,		ОН 164.07.00.000-01,			
ОН 164.07.00.000-02 и		ОН 164.07.00.000-03			
по сборочному чертежу					
ОН 164.07.00.000					
Изм. Лист		и докум. Подпись		Дата	
				Лит.	
				3	

**100'00'20'491'ND**

ОН 164.07.00.001-изображено,  
ОН 164.07.00.001-01-зеркальное отражение

✓(1)

Развертка

1 Длина развертки L=656мм.  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров:  
балок - по В7, остальных - по СМ7. 101

7546/х1

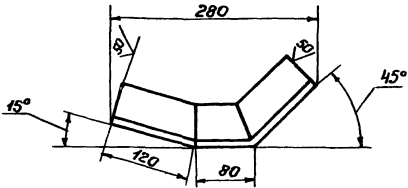
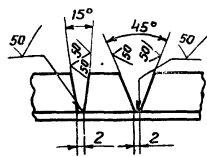
ОН 164.07.00.001				Лит.	Масса	Масштаб
Отбойник Верхний			3,7	1:5		
Изм. Лист		и докум. Подпись		Дата		
Разраб. Александров		С.А.		04.07.78		
Провер. Косенков		В.В.		04.07.78		
Т.контр. Юшкоба		В.В.		04.07.78		
Н.контр. Огородова		В.В.		04.07.78		
Утв. Лапа		В.В.		04.07.78		
		Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72		УКРКОММУНИПРОЕКТ		
		Ст.3 ГОСТ 535-58		г. Харьков		

200 00 07 164 00 002

(V)

Развертка

ОН 164 07.00.002-изображено  
ОН 164.07.00 002-01-зеркальное  
отражение.

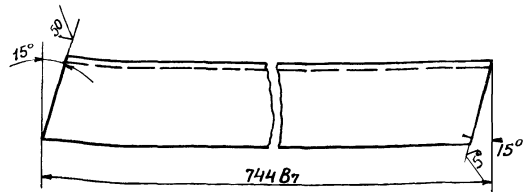


1. Длина развертки  $L=320$  мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - по В7, остальных - по СМ7.

				ОН 164.07.00.002		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лыжса	Лит. Масса Масштаб
Разраб.	Александров	А.А.	10.11.78	10.11.78		
Провер.	Косенков	В.С.	10.11.78	10.11.78	Лист	Листов 1
Т.контр.	Юшкова	Н.С.	10.11.78	10.11.78	Укркоммунипроект г. Харьков.	
И.контр.	Сидорова	В.С.	10.11.78	10.11.78	Уралок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	
Утв.	Лапа	Л.И.	10.11.78	10.11.78	Копировал Лярамченко Формат И	

300 00 07 164 00 003

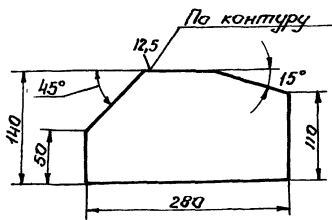
(V)



				ОН 164.07.00.003		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Направляющая	Лит. Масса Масштаб
Разраб.	Александров	А.А.	10.11.78	10.11.78		
Провер.	Косенков	В.С.	10.11.78	10.11.78	Лист	Листов 1
Т.контр.	Юшкова	Н.С.	10.11.78	10.11.78	Укркоммунипроект г. Харьков.	
И.контр.	Сидорова	В.С.	10.11.78	10.11.78	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	
Утв.	Лапа	Л.И.	10.11.78	10.11.78	Копировал Лярамченко Формат И	

400 00 07 164 00 004

(V)

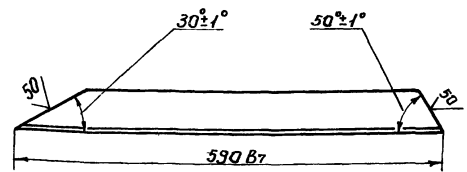


Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - по В7, остальных - по СМ7.

				ОН 164.07.00.004		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Пластина	Лит. Масса Масштаб
Разраб.	Александров	А.А.	10.11.78	10.11.78		
Провер.	Косенков	В.С.	10.11.78	10.11.78	Лист	Листов 1
Т.контр.	Юшкова	Н.С.	10.11.78	10.11.78	Укркоммунипроект г. Харьков.	
И.контр.	Сидорова	В.С.	10.11.78	10.11.78	Уралок Б-ПН ГОСТ 19903-74 Ст.3 КП ГОСТ 14637-69	
Утв.	Лапа	Л.И.	10.11.78	10.11.78	Копировал Лярамченко Формат И	

500 00 07 164 00 005

(V)



102  
7546/К1

				ОН 164.07.00.005		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Растяжка	Лит. Масса Масштаб
Разраб.	Александров	А.А.	10.11.78	10.11.78		
Провер.	Косенков	В.С.	10.11.78	10.11.78	Лист	Листов 1
Т.контр.	Юшкова	Н.С.	10.11.78	10.11.78	Укркоммунипроект г. Харьков.	
И.контр.	Сидорова	В.С.	10.11.78	10.11.78	Уралок Б-56*56*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	
Утв.	Лапа	Л.И.	10.11.78	10.11.78	Копировал Лярамченко Формат И	

Этап	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечан
<u>Документация</u>						
II			ОН 164.07.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
II	1		ОН 164.07.01.001	Балка	1	
II	2		ОН 164.07.01.002	Планка	1	
ОН 164.07.01.000						
Изм Лист № докум. Подпись Дата			<b>Кронштейн</b> МЖКХ-УССР Укркоммунниипроект г. Харьков. Формат А1			
Разраб. Александров А.А. 11.11.78						
Провер. Косенков В.И. 11.11.78						
И.контр. Юшкова И.И. 11.11.78						
Утв. Лапа И.И. 11.11.78						

95 000 10 70 791 HO

\* Размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7,  
 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69

ОН 164.07.01.000 СБ

Кронштейн			Лит.	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж.				2.0	1:2
МЖКХ-УССР			Лист	Листов 1	
Укркоммунниипроект			г. Харьков.		
Формат А1					

100 10 70 791 HO

Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

(V) A

ОН 164.07.01.001

Балка			Лит.	Масса	Масштаб
МЖКХ-УССР				0.7	1:5
Укркоммунниипроект			Лист	Листов 1	
г. Харьков			Угеллер 5 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 335-58		
Формат А1					

200 10 70 791 HO

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

(V) A

ОН 164.07.01.002

Планка.			Лит.	Масса	Масштаб
МЖКХ-УССР				1.2	1:1
Укркоммунниипроект			Лист	Листов 1	
г. Харьков			Б.ПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСт 3кп ГОСТ 14637-69		
Формат А1					



Вид документа	№ документа	Наименование	Кол	Примечания
		<u>Документация</u>		
II	ОН 164.07.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
II	1 ОН 164.07.02.001	Балка	2	
II	2 ОН 164.07.02.002	Планка	1	
Различия исполнения ОН 164.07.02.000 и ОН 164.07.02.000-01- по сборочному чертежу				

ОН.164.07.02.000		Лыжа		Укркоммунпроект г. Харьков	
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разработ.	Александров	А.А.	11.11.78	1	1
Провер.	Косенков	В.В.	11.11.78		
И.контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78		
Утв.	Лапа	Л.А.	11.11.78		
Копировал Ларенченко			Формат II		

ОН 164.06.02.000-изобретено,  
ОН 164.06.02.000-01-зеркальное отражение

1.\* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 164.07.02.000 СБ		Лыжа		Укркоммунпроект г. Харьков	
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разработ.	Александров	А.А.	11.11.78	3,9	1:5
Провер.	Косенков	В.В.	11.11.78		
И.контр.	Юшкова	Н.С.	12.11.78		
И.контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78		
Утв.	Лапа	Л.А.	11.11.78		
Копировал Ларенченко			Формат II		

ОН 164.07.02.001

Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7

ОН.164.07.02.001		Балка		Укркоммунпроект г. Харьков	
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разработ.	Александров	А.А.	11.11.78	1,2	1:5
Провер.	Косенков	В.В.	11.11.78		
И.контр.	Юшкова	Н.С.	12.11.78		
И.контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78		
Утв.	Лапа	Л.А.	11.11.78		
Копировал Ларенченко			Формат II		

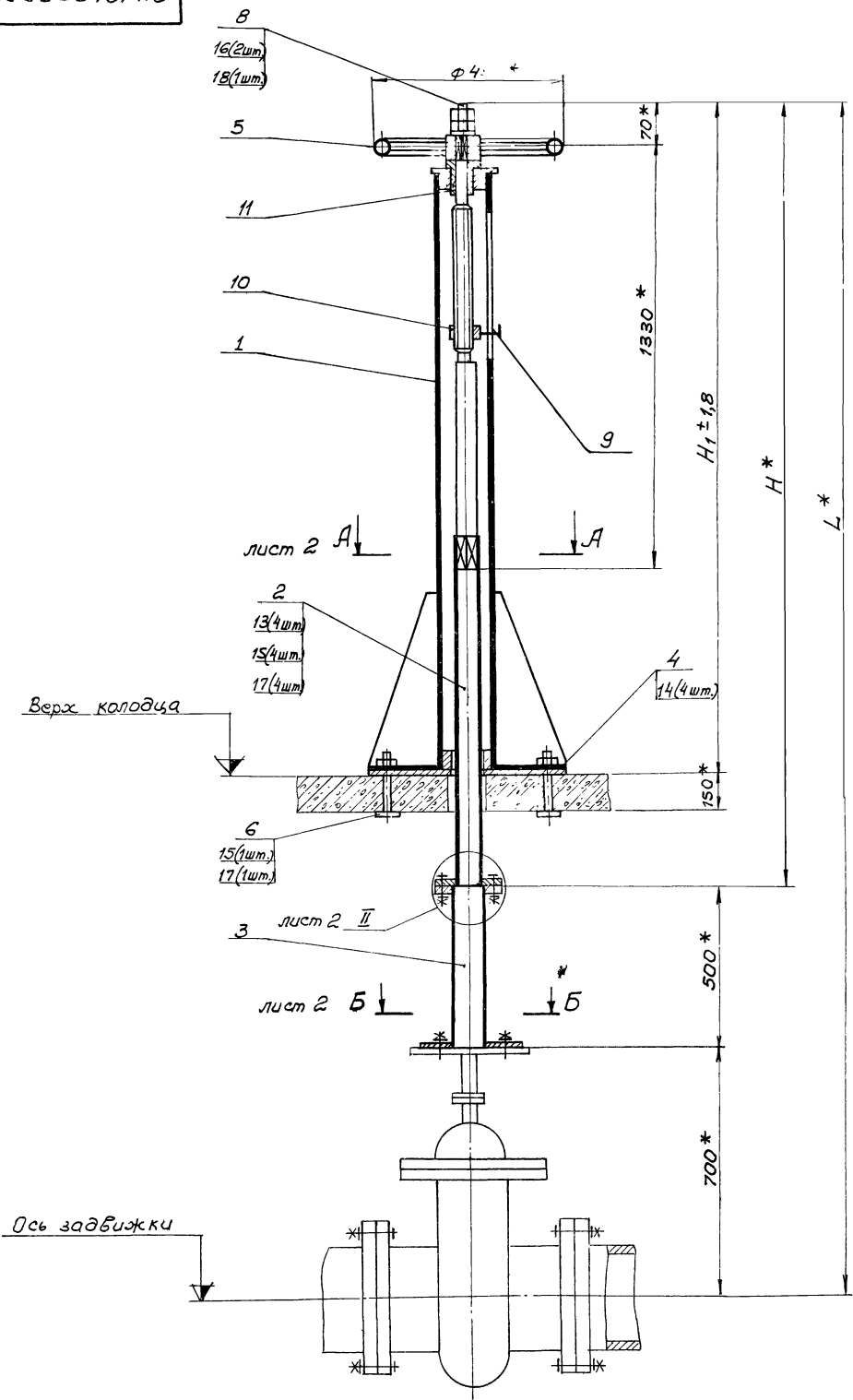
ОН 164.07.02.002

1.\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

104  
7546/11

ОН 164.07.02.002		Планка		Укркоммунпроект г. Харьков	
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разработ.	Александров	А.А.	11.11.78	1,4	1:5
Провер.	Косенков	В.В.	11.11.78		
И.контр.	Юшкова	Н.С.	12.11.78		
И.контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78		
Утв.	Лапа	Л.А.	11.11.78		
Копировал Ларенченко			Формат II		





Стетойники	Тип	Обозначение
Первичные	I	ОН.191.00.00.000-01
	II	ОН.191.00.00.000-03
Вторичные	III	ОН.191.00.00.000-04
	IV	ОН.191.00.00.000-02
Для всех типоразмеров		ОН.191.00.00.000

Обозначение	Тип задвижки	Отметки, м		Размеры, мм			Масса, кг
		осе задвижки	верх колодца	H*	H1	L*	
ОН.191.00.00.000	30468р	-1,960	-0,3	1490	1030	2690	75,1
-01		-3,260	-1,35	3040	2330	4240	106
-02		-3,790	-1,8	3650	2860	4850	115,2
-03		-4,490	-2,25	4600	3560	5800	136,2
-04		-4,890	-2,8	4830	3940	6030	141,8

Техническая характеристика

- Максимальное усилие на маховике, кгс — 20
- Ход, мм — 200
- Р<sub>у</sub>, кгс/см<sup>2</sup> — 6,10
- Тип привода — ручной

Технические требования

- 1.\* Размеры для справок.
2. Регулировку установки колонки и направляющей произвести с помощью набора прокладок поз.12.

106  
7546/Х1

ОН 191.00.00.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	См. табл.	—
Разраб.	Васильева	И.И.	И.И.	10.11.78	Лист: 1 Листов: 2	УКРКОММУНИПРОЕКТ г. Харьков Формат 2
Пробер.	Косенков	И.И.	И.И.	10.11.78		
Т.контр.	Юшкова	И.И.	И.И.	10.11.78		
И.контр.	Сидорова	И.И.	И.И.	10.11.78		
Утв.	Лапа	И.И.	И.И.	10.11.78		

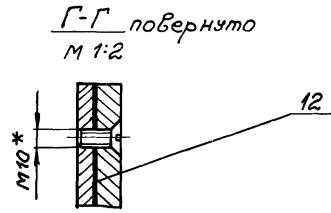
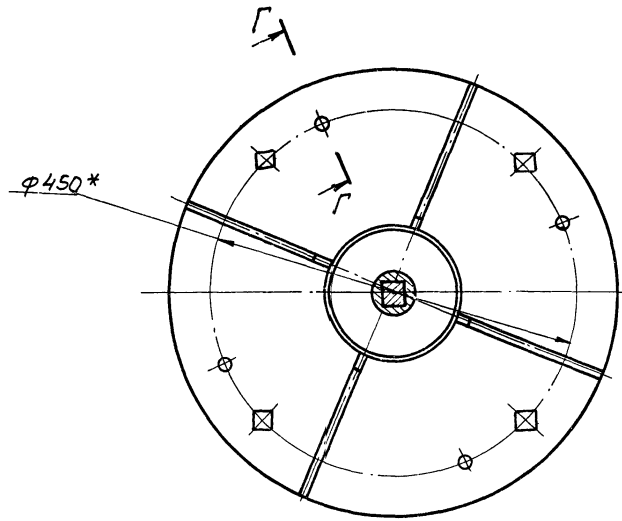
ОН 191.00.00.000СБ

Колонка управления с ручным приводом.  
Сборочный чертеж

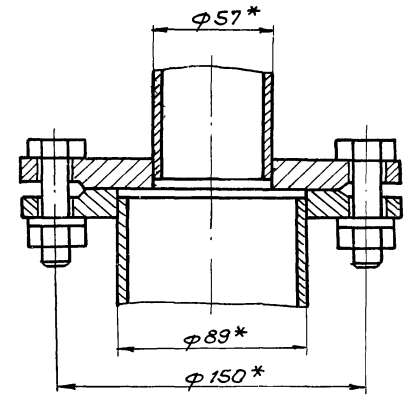
Лист: 1 Листов: 2  
См. табл. —

УКРКОММУНИПРОЕКТ  
г. Харьков  
Формат 2

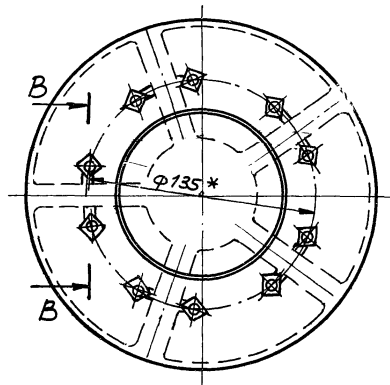
А-А лист 1  
М 1:5



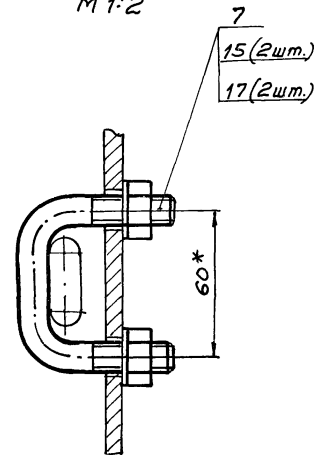
II лист 1  
М 1:2



Б-Б лист 1  
М 1:5



В-В  
М 1:2



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн					Примечан.
					-	01	02	03	04	
				Сборочные единицы						
И	1		ОН.191.01.00.000	Колонка	1					
			-01	Колонка	1					
			-02	Колонка		1				
			-03	Колонка			1			
			-04	Колонка				1		
И	2		ОН.191.02.00.000	Штанга	1					
			-01	Штанга	1					
			-02	Штанга		1				
			-03	Штанга			1			
			-04	Штанга				1		
И	3		ОН.191.03.00.000	Опора	1	1	1	1	1	
И	4		ОН.191.04.00.000	Направляющая	1	1	1	1	1	
И	5		ОН.191.05.00.000	Штурвал	1	1	1	1	1	
И	6		ОН.191.06.00.000	Болт фундаментный	4	4	4	4	4	
					ОН 191 00 00 000					Лист
										2

Формат И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн.					Примечан.
					-	01	02	03	04	
				Документация						
22			ОН.191.00.00.000СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	
12			ОН.191.00.00.000BC	Ведомость спецификаций	×	×	×	×	×	
12			ОН.191.00.00.000BP	Ведомость покупок изделий	×	×	×	×	×	
					ОН.191.00.00.000					Лист
					Колонка управления с ручным приводом					Лист
										1
										2

Учт. Лист № 10/159  
 Разработчик Васильев В.И. 10.11.70  
 Проверил Косенков В.А. 10.11.70  
 Т.контр. Шихова И.А. 10.11.70  
 И.контр. Сидорова О.А. 10.11.70  
 Учт. Лист № 10/159  
 Копировал Яванченка

Учт. Лист № 10/159  
 Проверил Косенков В.А. 10.11.70  
 Т.контр. Шихова И.А. 10.11.70  
 И.контр. Сидорова О.А. 10.11.70  
 Учт. Лист № 10/159  
 Удкрантунни и прокси г. Дарьков  
 Формат II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн.					Примечан.
					-	01	02	03	04	
				Гайки ГОСТ 5915-70						
	15		M16.5.016		18	18	18	18	18	
	16		M24.5.016		2	2	2	2	2	
				Шайбы ГОСТ 11371-68						
	17		16.01.05		18	18	18	18	18	
	18		24.01.05		1	1	1	1	1	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн					Примечан.
					-	01	02	03	04	
				Пистолы						
И	7		ОН.191.00.00.001	Скоба	5	5	5	5	5	
И	8		ОН.191.00.00.002	Вал	1	1	1	1	1	
И	9		ОН.191.00.00.003	Стрелка	1	1	1	1	1	
И	10		ОН.191.00.00.004	Указатель	1	1	1	1	1	
И	11		ОН.191.00.00.005	Втулка	1	1	1	1	1	
И	12		ОН.191.00.00.006	Прокладка	4	4	4	4	4	
				Стандартные изделия						
	13			Болт М16х50.58.016 ГОСТ 7798-70	4	4	4	4	4	
	14			Винт М10х20.58.018 ГОСТ 17475-72	4	4	4	4	4	

108

Лист

№ строки	наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Пол. на исполн					Примечание
				01	02	03	04		
1.									
2.	<u>Трепетные изделия</u>								
3.									
4.	Болт М 16 х 50. 58. 016	ГОСТ 7798 -70		4	4	4	4	4	
5.									
6.	винт М 10 х 20. 58. 016	ГОСТ 17475 -72		4	4	4	4	4	
7.									
8.	Гайка М 16. 5. 016	ГОСТ 5915 -70		18	18	18	18	18	
9.	М. 24. 5. 016			2	2	2	2	2	
10.									
11.									
12.	Шайба 16. 01. 05	ГОСТ 11371 -68		18	18	18	18	18	
13.	24. 01. 05			1	1	1	1	1	
14.									
15.									
16.									
17.									
18.									
19.									
20.									
21.									
22.									
23.									
24.									
25.									
26.									

				ОН 191. 00. 00. 000 ВП				
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Поланка управления с ручным приводом ведомость патул-ных изделий	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Числен	Изм	Изм	16.11.78				1
Пробер	Пасенков	Изм	Изм	10.11.78				
Т. контр.	Юшкова	Изм	Изм	13.11.78				
И. контр.	Сидорова	Изм	Изм	11.11.78				
Утв.	Лапа	Изм	Изм	11.11.78				

укркоммуннипроект г. Харьков

Формат: 12

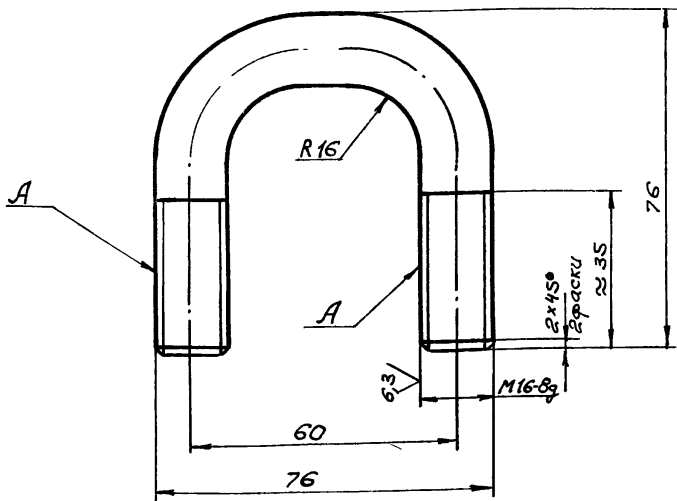
№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входить		Примечание
			Обозначение	Пол.	
1.					
2.	ОН 191. 00. 00. 000	Поланка управления с ручным приводом			
3.	ОН 191. 01. 00. 000	Поланка			
4.	ОН 191. 02. 00. 000	Штанга			
5.	ОН 191. 03. 00. 000	Опара			
6.	ОН 191. 04. 00. 000	Направляющая			
7.	ОН 191. 05. 00. 000	Штурвал			
8.	ОН 191. 06. 00. 000	Болт фундаментный			
9.					
10.					
11.					
12.					
13.					
14.					
15.					
16.					
17.					
18.					
19.					
20.					
21.					
22.					
23.					
24.					
25.					
26.					109

				ОН 191. 00. 00. 000 ВС				
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Поланка управления с ручным приводом ведомость спецификаций	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Числен	Изм	Изм	16.11.78				
Проб	Пасенков	Изм	Изм	17.11.78				
Т. контр.	Юшкова	Изм	Изм	13.11.78				
И. контр.	Сидорова	Изм	Изм	11.11.78				
Утв.	Лапа	Изм	Изм	11.11.78				

укркоммуннипроект г. Харьков

Формат: 12

7546/Х/1



1. Развернутая длина  $L = 175$  мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.
3. Покрытие: грунтровка ГФ-020 красно-коричневая, ГОСТ 4056-63, эмаль ПФ-115 светлосерая, IV Ж2, ГОСТ 6465-76, кроме поверхностей А

ОН 191.00.00.001

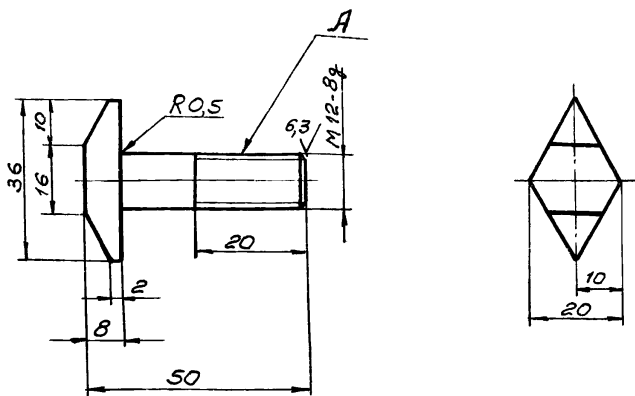
Изм.	Лист	и докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Чижик		Чижик	10.11.78		0,3	1:1
Провер.	Косенков		Чижик	10.11.78			
Т.контр.	Юшкова		Чижик	13.11.78			
И.контр.	Сидорова		Чижик	11.11.78			
Утв.	Лапа		Чижик	11.11.78			

Скоба

Лист Листов: 1

16 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 1535-58

Укркоммунпроект  
г. Харьков  
Формат 11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.
2. Покрытие: грунтровка ГФ-020 красно-коричневая, ГОСТ 4056-63; эмаль ПФ-115 светлосерая, IV Ж2, ГОСТ 6465-76.

ОН 191.00.00.003

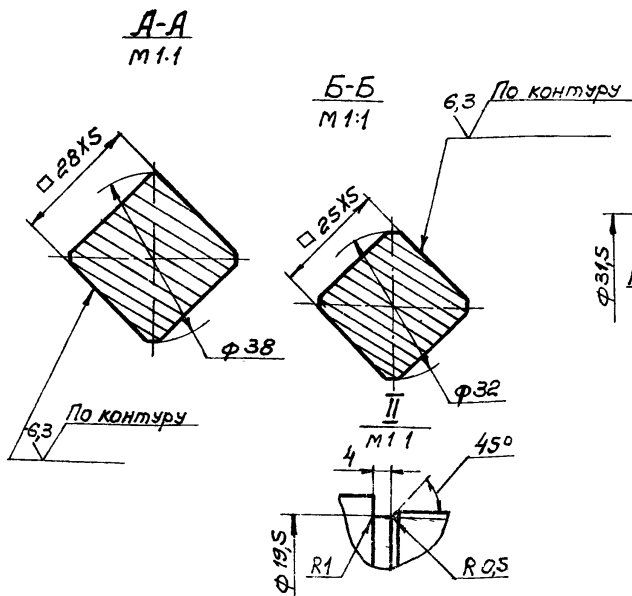
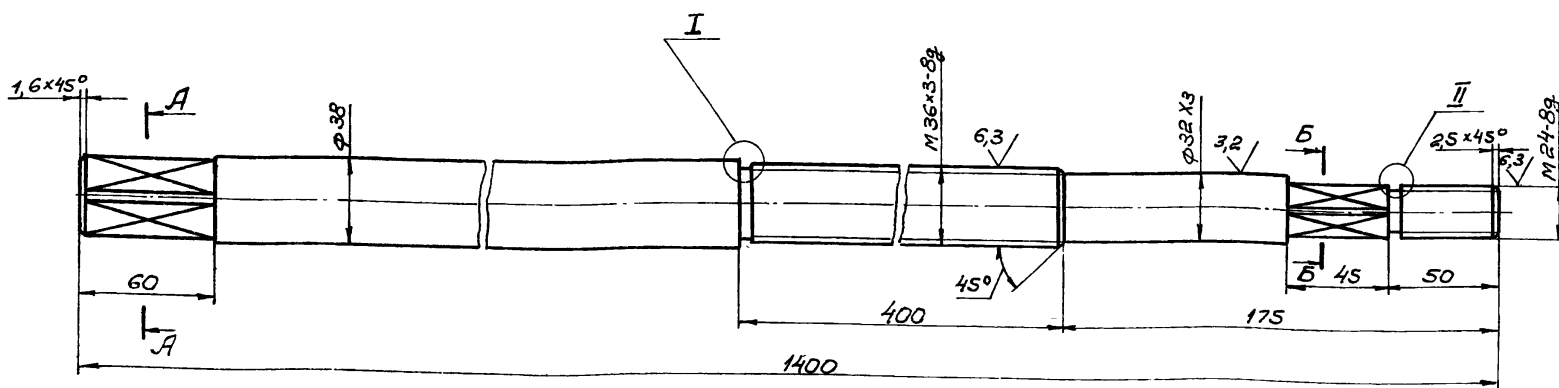
Изм.	Лист	и докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Чижик		Чижик	10.11.78		0,07	1:1
Провер.	Косенков		Чижик	10.11.78			
Т.контр.	Юшкова		Чижик	13.11.78			
И.контр.	Сидорова		Чижик	11.11.78			
Утв.	Лапа		Чижик	11.11.78			

Стрелка

Лист Листов: 1

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Укркоммунпроект  
г. Харьков  
Формат: 11



1. HRC 38...42.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

110  
7546/11

ОН 191.00.00.002

Изм.	Лист	и докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Чижик		Чижик	10.11.78		7,8	1:2
Провер.	Косенков		Чижик	10.11.78			
Т.контр.	Юшкова		Чижик	13.11.78			
И.контр.	Сидорова		Чижик	11.11.78			
Утв.	Лапа		Чижик	11.11.78			

Вал

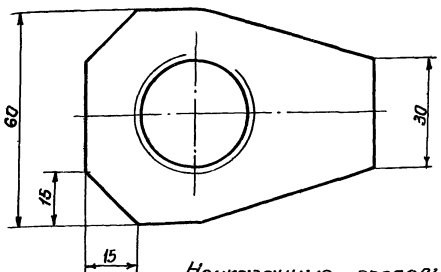
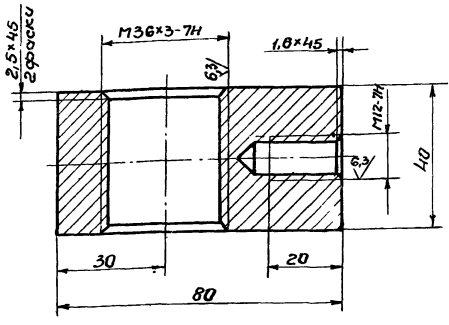
Лист Листов: 1

\* Укркоммунпроект  
г. Харьков

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

400.00.00.161HD

12,5/√(✓)



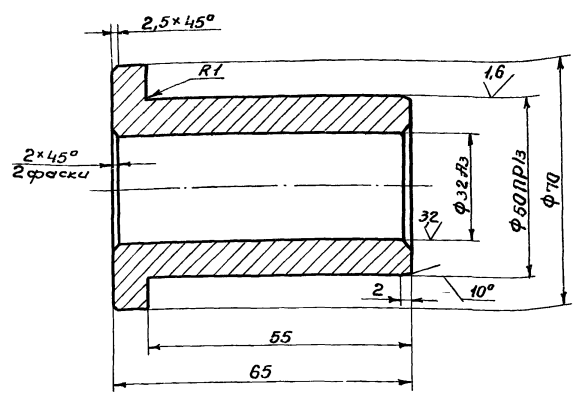
Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СТ7.

ОН 191.00.00.004

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разработ	Ушжик	Ушж	10.11.78	Указатель	0,9	1:1	Лист Листов 1
Провер	Косенков	Кос	10.11.78				
Т.контр	Ушкова	Уш	12.11.78				
И.контр	Сидорова	Сид	11.11.78	Ст 3 ГОСТ 380-71 *	Укркоммунпроект г. Харьков		Формат II
Чтв	Лопы	Лоп	11.11.78				

500.00.00.161HD

12,5/√(✓)



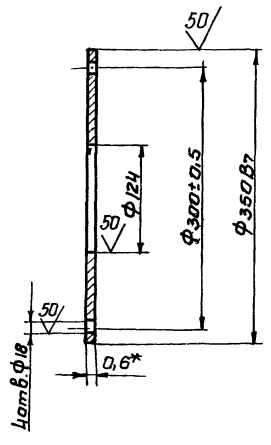
Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СТ7

ОН 191.00.00.005

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разработ	Ушжик	Ушж	10.11.78	Втулка	1,05	1:1	Лист Листов 1
Провер	Косенков	Кос	10.11.78				
Т.контр	Ушкова	Уш	12.11.78				
И.контр	Сидорова	Сид	11.11.78	Бр ЛЖЗ-4 ГОСТ 493-54	Укркоммунпроект г. Харьков		Формат II
Чтв	Лопы	Лоп	11.11.78				

900.00.00.161HD

12,5/√(✓)



1.\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Л7

ОН 191.00.00.006

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разработ	Ушжик	Ушж	10.11.78	Пкладка	0,07	1:4	Лист Листов 1
Провер	Косенков	Кос	10.11.78				
Т.контр	Ушкова	Уш	12.11.78				
И.контр	Сидорова	Сид	11.11.78	Лист 6-ПН-06 ГОСТ 1993-74 3-IV-Н-Ст 3 КР ГОСТ 16523-71	Укркоммунпроект г. Харьков		
Чтв	Лопы	Лоп	11.11.78				

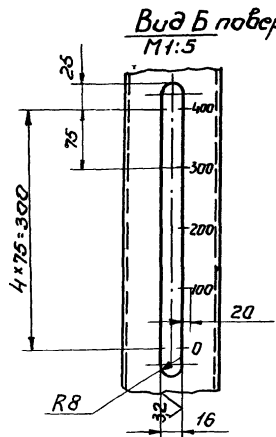
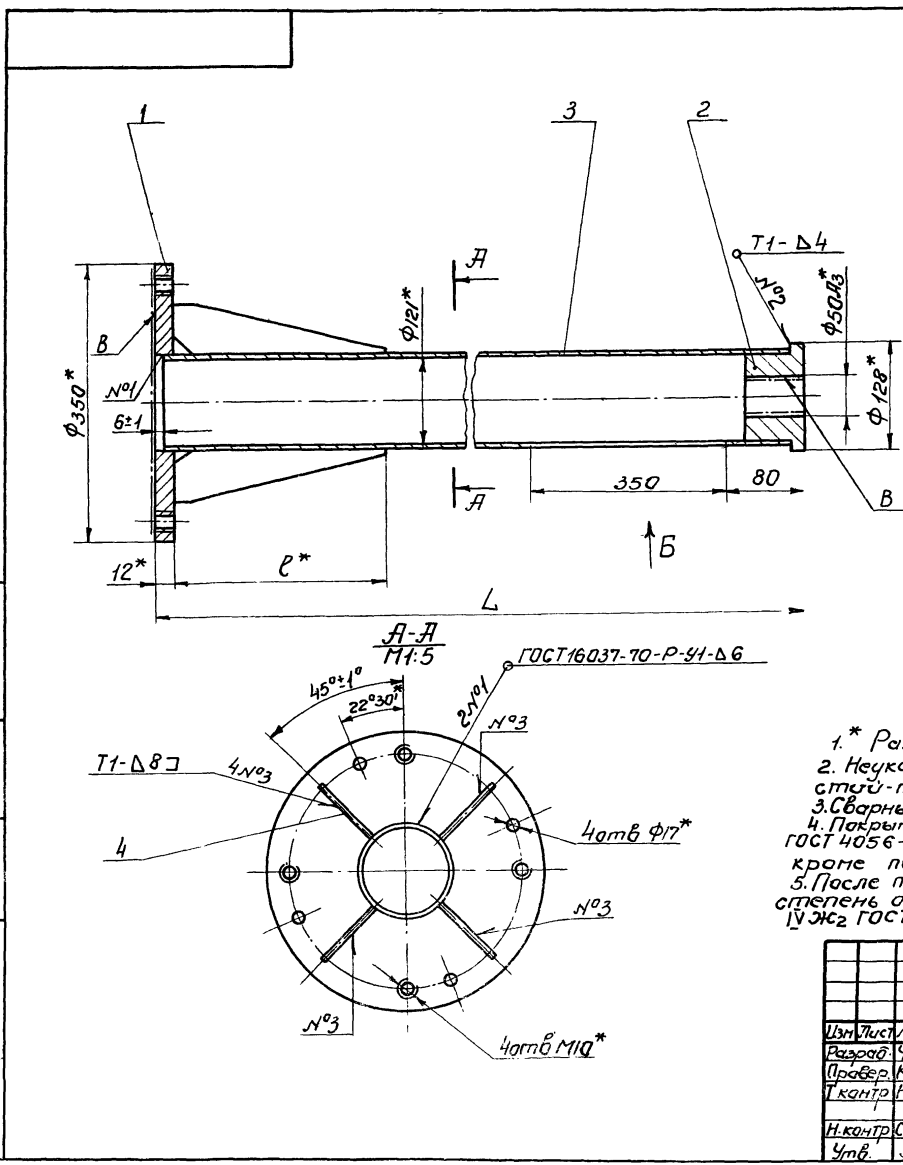


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн				Примечан
					01	02	03	04	
12			ОН191.01.00.000СБ	Сборочный чертеж					
				Детали					
11		1	ОН191.01.00.001	Фланец	1	1	1	1	
11		2	ОН191.01.00.002	Втулка	1	1	1	1	
Б4		3	ОН191.01.00.003	Стойка					
				Труба 121х5 ГОСТ 10704-76					
				Л = 902 В7	1				14,1 кг

ОН191.01.00.000				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
		Колонка		
		Сборочный		
		Чертеж		
		Исполн		
		Утвердил		
		Инженер		
		Утвердил		
		Инженер		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн				Примечан
					01	02	03	04	
Б4		3	ОН191.01.00.003-01	Стойка					
				Труба 121х5 ГОСТ 10704-76					
				Л = 2202 В7	1				34,5 кг
			-02	Стойка					
				Труба 121х5 ГОСТ 10704-76					
				Л = 2732 В7			1		42,7 кг
			-03	Стойка					
				Труба 121х5 ГОСТ 10704-76					
				Л = 3432 В7			1		53,9 кг
			-04	Стойка					
				Труба 121х5 ГОСТ 10704-76					
				Л = 3812 В7			1		59,5 кг
11		4	ОН191.01.00.004	Ребра					
			-01				4	4	
			-02				4	4	

ОН191.01.00.000				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
		Колонка		
		Сборочный		
		Чертеж		
		Исполн		
		Утвердил		
		Инженер		



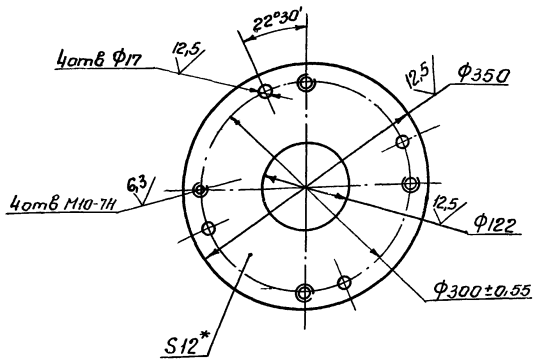
Обозначение	Размеры мм		Масса кг
	L	E*	
ОН191.01.00.000	922	300	29,4
-01	2222	700	51,8
-02	2758	700	60,0
-03	3458	1000	72,5
-04	3832	1000	78,2

- \* Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по С7.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69, кроме указанных особо.
- Покрытые грунтыва ГФ-020 красно-коричневая ГОСТ 4056-63 эмаль ПФ-115 светлосерая ИЖ ГОСТ 6465-76, 112 кроме поверхностей В.
- После покрытия нанести риски и размеры, указывающие степень открытости заготовки, эмаль ПФ-115 коричневая ИЖ2 ГОСТ 6465-76. Шрифты по ГОСТ 2930-62

ОН191.01.00.000СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
		Колонка		
		Сборочный		
		Чертеж		
		Исполн		
		Утвердил		
		Инженер		

100 00 10 161 HD

✓(✓)



1\* Размер для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, валов - по В7, остальных - по С17

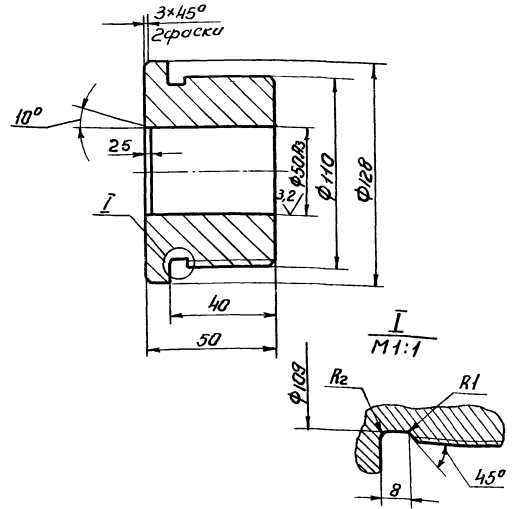
ОН 191.01.00.001

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Чижик	Иван	10.11.78			
Проверен	Косенков	Иван	10.11.78	Лист Листов 1		
Контр.	Кушкова	Ирина	12.11.78	Искраинский проект г. Харьков		
Исполн.	Сидорова	Ирина	11.11.78	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗКП ГОСТ 14637-69*		
Чтв.	Лапа	Павел	11.11.78			

Фланец

200 00 10 161 HD

125/✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7

ОН 191.01.00.002

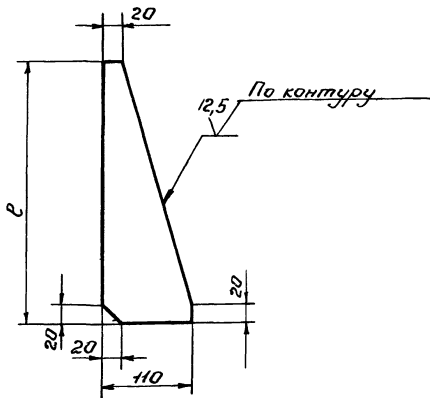
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Чижик	Иван	10.11.78			
Проверен	Косенков	Иван	10.11.78	Лист Листов 1		
Контр.	Кушкова	Ирина	12.11.78	Искраинский проект г. Харьков		
Исполн.	Сидорова	Ирина	11.11.78	Ст 3 ГОСТ 380-71 * Формат		
Чтв.	Лапа	Павел	11.11.78			

Втулка

Ст 3 ГОСТ 380-71 \*

700 00 10 161 HD

✓(✓)



Обозначение	l, мм	Масса кг.
ОН 191.01.00.004	300	1,6
-01	700	3,5
-02	1000	4,9

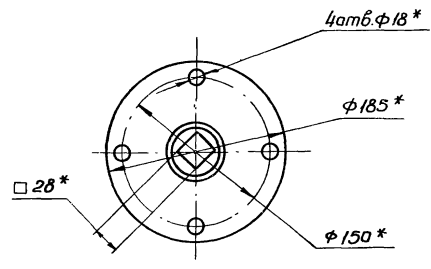
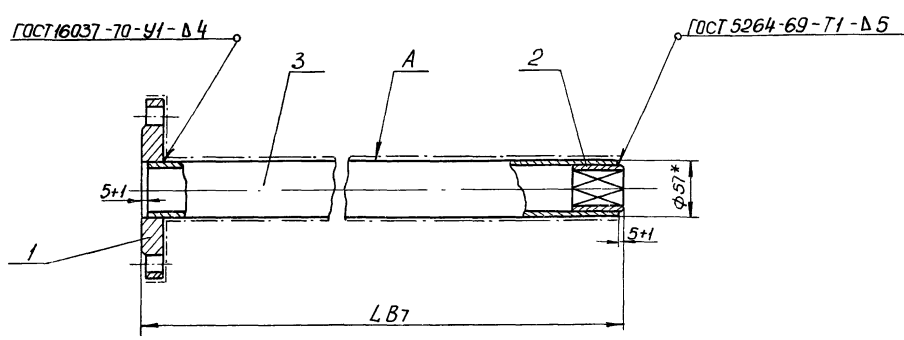
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7

ОН 191.01.00.004

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Чижик	Иван	10.11.78			
Проверен	Косенков	Иван	10.11.78	Лист Листов 1		
Контр.	Кушкова	Ирина	12.11.78	Искраинский проект г. Харьков		
Исполн.	Сидорова	Ирина	11.11.78	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗКП ГОСТ 14637-69*		
Чтв.	Лапа	Павел	11.11.78			

Рёбра

ОН 191.02.00.000СБ



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ОН 191.02.00.000	140	3,0
-01	1690	9,2
-02	2300	11,7
-03	3250	15,4
-04	3480	16,4

1.\* Размеры для справок.  
 2. Покрытие поверхности А:  
 грунтовка ГФ-020 красна-коричневая ГОСТ 4056-63,  
 эмаль ПФ-115 светло-серая IV жг ГОСТ 6465-76.

114  
7546/х/1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист на издании				Примечание
					-	01	02	03 04	
				Документация					
		12	ОН 191.02.00.000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				Детали					
		11	ОН 191.02.00.001	Фланец	/	/	/	/	
		11	ОН 191.02.00.002	Втулка	/	/	/	/	
		64	ОН 191.02.00.003	Сталька	/	/	/	/	
				Труба 57х3 ГОСТ 10704-76					
				Труба вст эсп ГОСТ 10706-76					
				L = 13087	/				

Изм	Лист	Исполн	Дата
1	1	М.С. Харченко	11.11.76
2	2	М.С. Харченко	11.11.76

ОН 191.02.00.000  
Штанга

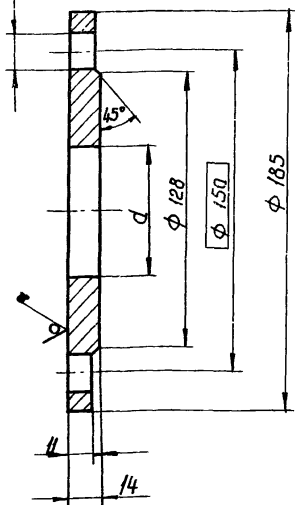
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист на издании				Примечание
					-	01	02	03 04	
		64	ОН 191.02.00.003-01	Сталька					
				Труба 57х3 ГОСТ 10704-76					
				Труба вст эсп ГОСТ 10706-76					6,72 кг
				L = 168087	/				
				Сталька					
				Труба 57х3 ГОСТ 10704-76					
				Труба вст эсп ГОСТ 10706-76					9,16 кг
				L = 229087	/				
				Сталька					
				Труба 57х3 ГОСТ 10704-76					
				Труба вст эсп ГОСТ 10706-76					12,9 кг
				L = 324087	/				
				Сталька					
				Труба 57х3 ГОСТ 10704-76					
				Труба вст эсп ГОСТ 10706-76					13,88 кг
				L = 347087	/				

Изм	Лист	Исполн	Дата	Лит.	Масса см.	Масштаб
1	1	М.С. Харченко	11.11.76			
2	2	М.С. Харченко	11.11.76			

ОН 191.02.00.000 СБ  
Штанга  
Сборочный чертеж

Лист 1 из 67  
Укркоммунниипроект  
г. Харьков

4 отв.  $\phi 17$   
+ 0,40  $\phi$



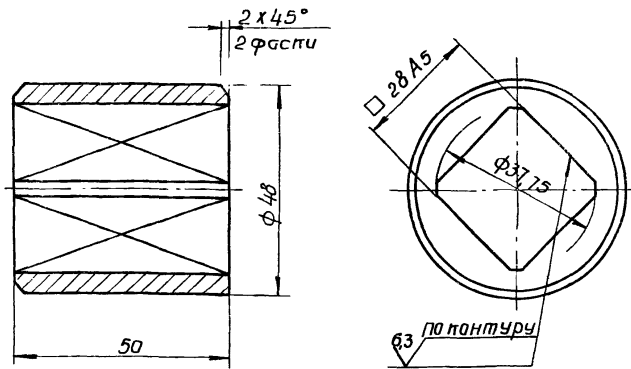
Обозначение	d, мм	Масса кг
ОН 191.02.00.001	58	1,9
-01	90	2,1

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7

ОН 191.02.00.001

Изм.	Лист	И. док.ум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Василевская	ВМ	10.11.78				
Проб.	Посенков	ПМ	10.11.78		Лист Листов 1		
Т. контр.	Иштова	ИМ	12.11.78		Лист Листов 1		
И. контр.	Сидорова	СМ	11.11.78		Лист 5-ПН-16 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Лапа	ЛМ	11.11.78		ВСТ ЗСП 14637-69*		

Формат: А1



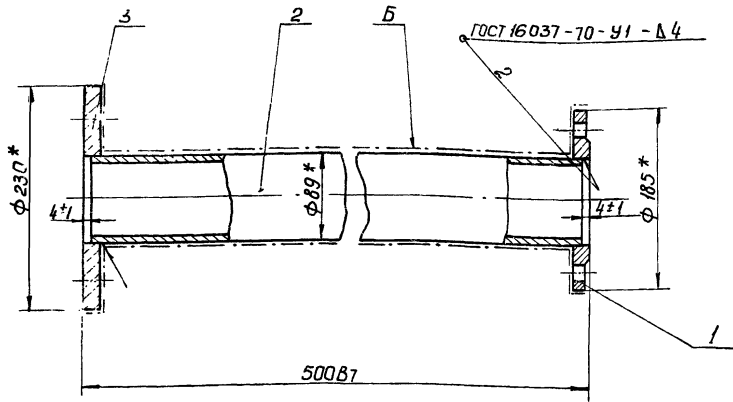
Неуказанные предельные отклонения размеров;  
валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 191.02.00.002

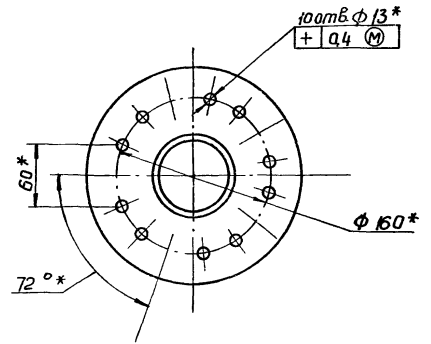
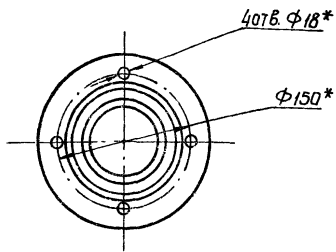
Изм.	Лист	И. док.ум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Василевская	ВМ	10.11.78				
Проб.	Посенков	ПМ	10.11.78		Лист Листов 1		
Т. контр.	Иштова	ИМ	12.11.78		Лист Листов 1		
И. контр.	Сидорова	СМ	11.11.78		Ст. 3 ГОСТ 380-71*		
Утв.	Лапа	ЛМ	11.11.78		Укркоммунпроект г. Харьков		

Копировал: Качеманова

Формат: А1



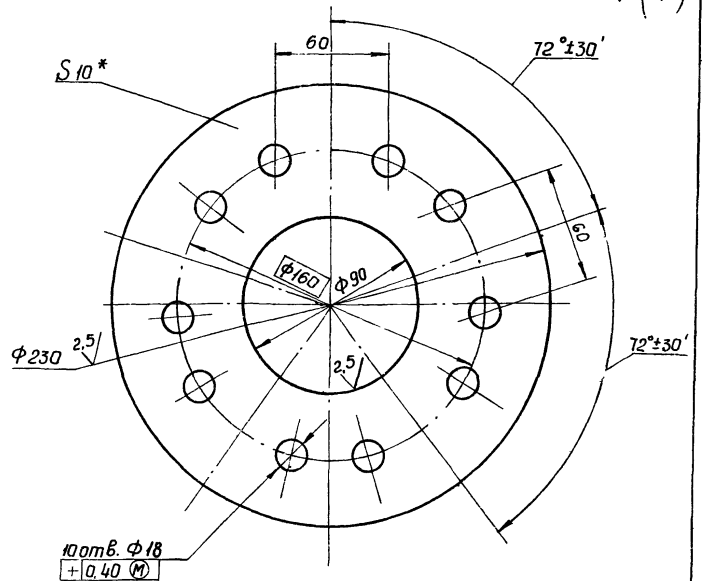
Вид А



- 1.\* Размеры для справок.
2. Покрытие поверхности А: грунт-эмаль ПФ-020 красная-коричневая ГОСТ 4056-63, эмаль ПФ-115 светлосерая, IV жг ГОСТ 6465-76

				ОН 191.03.00.000.С6				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Опра Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Чижик	Масенков	10.11.78	10.11.78		11,2	1:4	
Проб.	Масенков	Масенков	10.11.78	10.11.78		Лист	Листов	
Утв.	Масенков	Масенков	10.11.78	10.11.78		Украинский проект г. Харьков		

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
<u>Документация</u>								
12		ОН 191.03.00.000.С6			Сборочный чертёж			
<u>Детали</u>								
И	1	ОН 191.02.00.001-01			Фланец		1	
Б4	2	ОН 191.03.00.002			Стойка			
					Труба 89x4 ГОСТ 10704-76 в ст.3 ГОСТ 10706-76			
					L = 492 вт		1	3,5 кг
И	3	ОН 191.03.00.003			Фланец		1	



- 1.\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

116  
7546/11

Изм. Лист Исполн. Подп. Дата

				ОН 191.03.00.003				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Чижик	Масенков	10.11.78	10.11.78		5,5	1:2	
Проб.	Масенков	Масенков	10.11.78	10.11.78		Лист	Листов	
Утв.	Масенков	Масенков	10.11.78	10.11.78		Украинский проект г. Харьков		

Формат	Этап	Листы	Обозначение	Наименование	кол	Примечан
				<u>Документация</u>		
1/2			ОН 191.04.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
1/1	1		ОН 191.04.00.001	Банка	1	
1/2	2		ОН 191.04.00.002	Фланец	1	
ОН 191.04.00.000						
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Литвинюк	СМ	11.11.78		Лист	Листов
Проб.	Посенков	ВЛ	11.11.78		1	1
Т.контр.	Ишкова	ВЛ	11.11.78			
Н.контр.	Сидорова	ВЛ	11.11.78			
Утв.	Лапа	Л	11.11.78			
Направляющая				Укркоммунпроект г. Харьков		
Формат: А1						

12,5  
✓(✓)

ОН 191.04.00.001

1. Размеры в скобках после сборки  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; остальных - по СМ7

ОН 191.04.00.001				Лист	Масса	Масшт.
Банка					5,3	1:2
Ст. 3 ГОСТ 380-71 *				Лист	Листов 1	
				Укркоммунпроект г. Харьков		
Формат: А1						

95000 00 70 161 HO

ГОСТ 5264-69-76-W

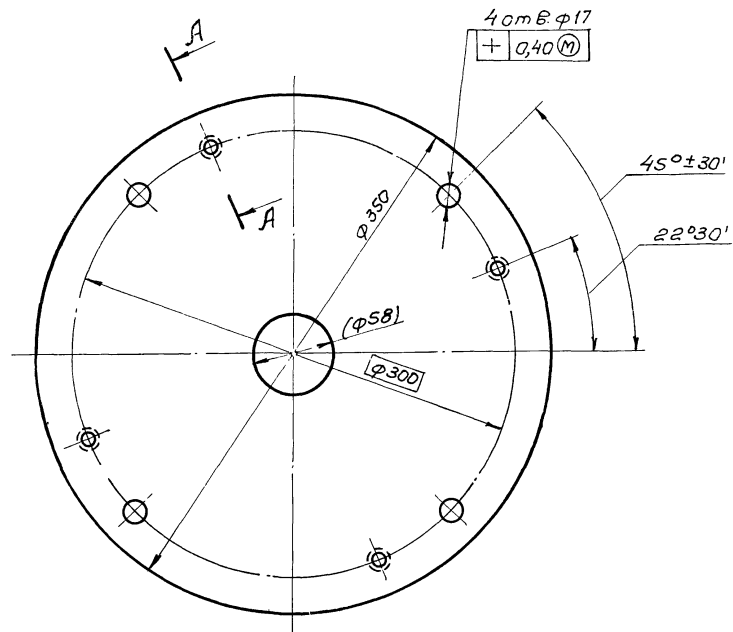
4 отв φ17\*

φ350\*

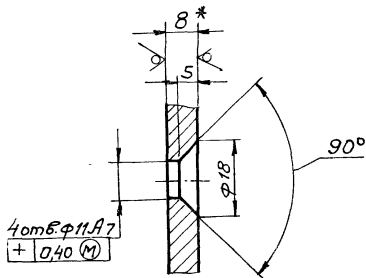
φ300\*

\* Размеры для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7, остальных - по СМ7.

ОН 191.04.00.000.СБ.				Лист	Масса	Масшт.
Направляющая					19,0	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				Укркоммунпроект г. Харьков		
117 7546/к1						



A-A повернуто  
M1:1



1. \*Размер для справок
2. Размер в скобках после сборки.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

				ОН 191.04.00.002			
Изм.	Лист	и докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						19,0	1:25
Разраб. Лыбчинок Провер. Косенков Т. контр. Юшкова					Фланец		Лист
							Листов: 1
Н.контр. Сидорова Утв. Лапа					Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 8 Ст.3 кп ГОСТ 14637-63		Укркоммунниипроект г. Харьков
					Копировал: Качеманова		Формат: 12

Формат	Экз.	Листы	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
1/2			ОН 191.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
1/4	1		ОН 191.05.00.001	Втулка	1	
1/4	2		ОН 191.05.00.002	Обруч		
				Труба 32 ГОСТ 3262-75		
				L = 1288 В7	1	4,1кг
1/4	3		ОН 191.05.00.003	Спица		
ОН 191.05.00.000						
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Чижик	Шваб	10.11.78		1	1
Проб.	Посенков	Шваб	10.11.78			
Пант.	Юшкова	Шваб	12.11.78			
Н.пант.	Сидорова	Шваб	11.11.78			
Утв.	Лапа	Шваб	11.11.78			
Штурвал				Укркоммуннипроект г. Харьков		
Формат: 11						

90000 00 90 161 H0

1\* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7  
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-70, кроме указанных особо  
4. Покрытые грунтовка ГФ-020 красна-порицевова ГОСТ 4056-63, эмаль ПФ-115 светлосерая IV ЭЖ2, ГОСТ 6465-76, кроме поверхности А

ОН 191.05.00.000 СБ			Лист	Масса	Масшт.
Штурвал			5,9		1:5
Сборочный чертеж			Лист	Листов	
			Укркоммуннипроект	г. Харьков	
Формат 11					

100 00 90 161 H0

12,5 / (✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7, остальных - по СМ7.

ОН 191.05.00.001			Лист	Масса	Масшт.
Втулка			0,95		1:2
Ст 3 ГОСТ 380-71 *			Укркоммуннипроект	г. Харьков	
Формат: 11					

900 00 90 161 H0

2,5 / (✓)

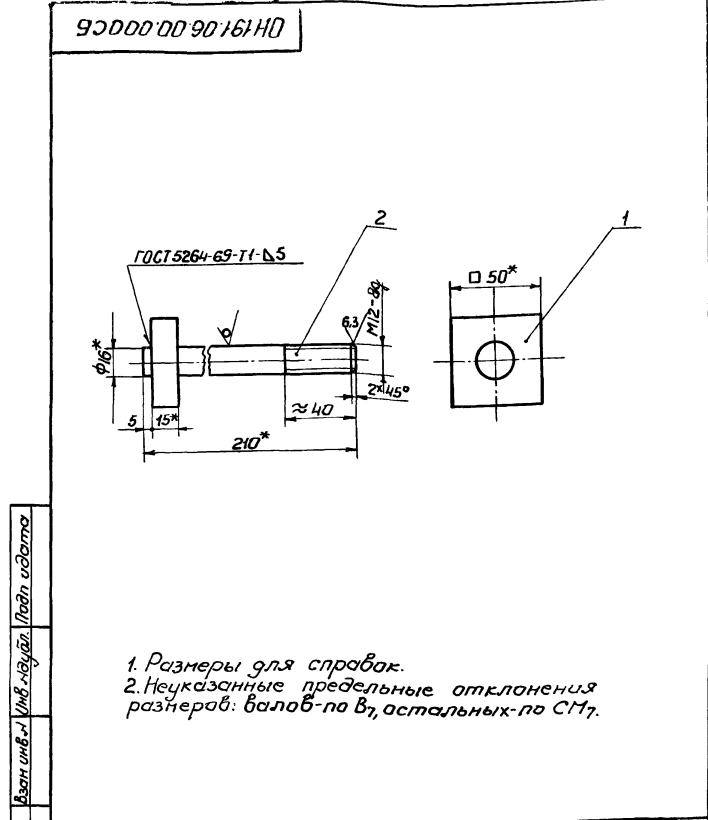
1\* Размер для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ7

ОН 191.05.00.003			Лист	Масса	Масшт.
Спица			0,4		1:1
Труба 25 ГОСТ 3262-75			Укркоммуннипроект	г. Харьков	
Формат 11					

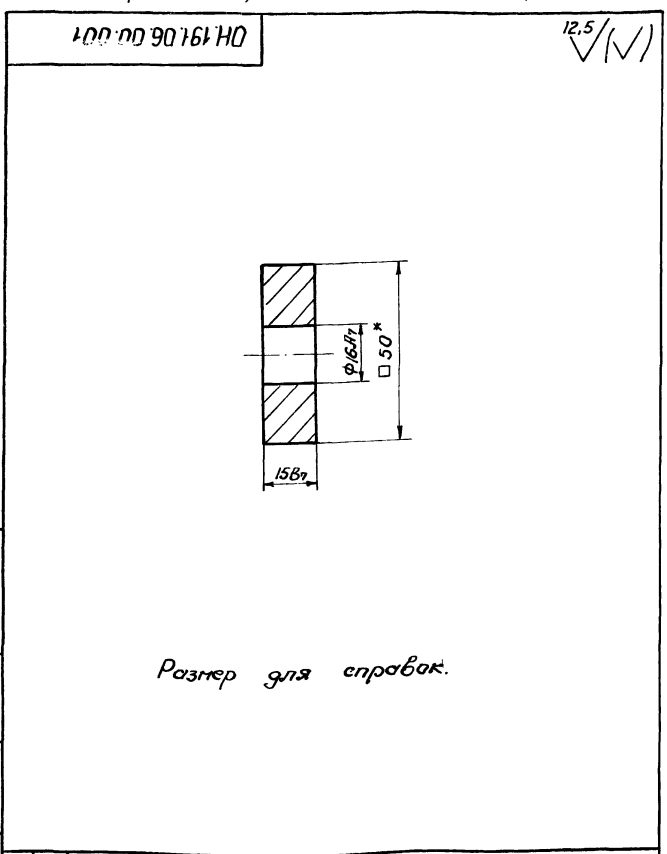


Формат	Знач.	Поз. 1	обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
II			ОН 191.06.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Г	1		ОН 191.06.00.001	Планка	1	
И4	2		ОН 191.06.00.002	Ось		
				В/б ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 210 \pm 7$	1	0.4 кг

ОН 191.06.00.000				Лист Листов	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Укркоммунпроект г. Харьков Формат И
Разраб.	Чижик	Иван	10.11.78		
Провер.	Косенков	Иван	10.11.78		
Т.контр.	Ишкова	Иван	12.11.78		
И.контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78		
Утв.	Лапа	Иван	11.11.78		
Копировал			Иванченко		



ОН 191.06.00.000 СБ				Лист Листов	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Укркоммунпроект г. Харьков Формат И
Разраб.	Иван	Иван	10.11.78		
Провер.	Косенков	Иван	10.11.78		
Т.контр.	Ишкова	Иван	12.11.78		
И.контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78		
Утв.	Лапа	Иван	11.11.78		
Копировал			Иванченко		



ОН 191.06.00.001				Лист Листов	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Укркоммунпроект г. Харьков
Разраб.	Чижик	Иван	10.11.78		
Провер.	Косенков	Иван	10.11.78		
Т.контр.	Ишкова	Иван	12.11.78		
И.контр.	Сидорова	В.С.	11.11.78		
Утв.	Лапа	Иван	11.11.78		
Копировал			Иванченко		

