

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-145

НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРИ НЕФТЕЛОВУШКАХ
НА 2 НАСОСА 5Ф-6 ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ ОСАДКА

АЛЬБОМ 2

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ ПРИ ОПУСКНОМ КОЛОДЦЕ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 30х 1974 года

Заказ № 5560 Тираж 200 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-145

НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРИ НЕФТЕЛОВУШКАХ НА 2 НАСОСА 5Ф-6 ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ ОСАДКА

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 1	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ ПРИ ОТКРЫТОМ СПОСОБЕ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ
АЛЬБОМ 2	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ ПРИ ОПУСКНОМ КОЛОДЦЕ
АЛЬБОМ 3	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ, МЕХАНИЧЕСКАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
АЛЬБОМ 4	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, АВТОМАТИКА И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ (ЧЕРТЕЖИ МОНТАЖНОЙ ЗОНЫ)
АЛЬБОМ 5	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, АВТОМАТИКА И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ (ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ)
АЛЬБОМ 6	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
АЛЬБОМ 7	СМЕТЫ

АЛЬБОМ 2

Настоящий типовый проект разработан в соответствии с действующими строительными нормами и правилами что и удостоверяю

Главный инженер проекта

Смирнова Н.С. МИРНОВА

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ
„ХАРЬКОВСКИЙ ВОДКАНАЛПРОЕКТ“

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ВО СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ
с 15 мая 1973г.
ПРИКАЗ № 95 от 23 апреля 197 г.

Расход бетона и стали.

Группы конструкций	Бетон м ³					Сталь т.							
	Марки					Марки							
	100	150	200	300	Итого	А I	А II	А III	А IV	В-I	Проч.	Итого	
Сборные железобетонные и бетонные конструкции.													
Плиты покрытия				7,27	7,27	0,073	0,104	0,194	0,137			0,063	0,571
Стакан				0,09	0,09					0,004			0,004
Перемычки				0,90	0,90			0,042		0,019			0,061
Подоконные плиты.				0,06	0,06								
Итого:				8,32	8,32	0,073	0,146	0,194	0,160			0,063	0,636
Монолитные железобетонные и бетонные конструкции.													
Стены и днище (с водоотливом)				170,2	170,2	2,033	0,711						12,744
Стены и днище (без водоотлива).				288,9	288,9	4,192	1,625						23,377
Плиты				6,4	6,4	0,289	0,839						1,128
Перегородка				12,0	12,0	0,242	1,483						1,725
Железобетонные балки.				0,5	0,3	0,8	0,15	0,121					0,136
Фундаменты под стены				27,8	27,8								
Фундаменты под оборудование.				7,7	2,2	9,9	0,053						0,053
Фундаменты под трубы.				20,1		20,1							
Каналы в штатом помещении.				4,8		4,8							
Итого (с водоотливом)				27,8	33,1	191,1	2,520	2,632	13,154				15,786
Итого (без водоотлива)				27,8	33,1	309,8	3,747	5,291	21,058				26,359

Примечания:
 1. Настоящий чертеж рассматривать совместно с листом АС-1
 2. Спецификация элементов и расход материалов выполнены только для расчетных зимних температур -20°, -30°С.

Свободная спецификация сборных железобетонных элементов

Марка элемента	К-во штук	Зве элемент	Стандарт или лист проекта
Плиты покрытия			
МК-11	12	137	серия ПК-01-11
МК-11	1	1,67	серия ПК-01-119
Стакан			
СК-100	1	0,225	серия ПК-01-119
Перемычки			
Б19	80	0,08	ГОСТ 948-66
Б419	7	0,13	"
Подоконные плиты			
Б15-17	3	0,045	ГОСТ 6785-69

Свободная спецификация монолитных железобетонных и бетонных элементов.

Марка элемента	К-во штук	Стандарт или лист проекта	Лист монтаж сетки	Марка элемента	К-во штук	Стандарт или лист проекта	Лист монтаж сетки
Железобетонные балки.				Фундаменты под трубы.			
Б-1	1			Ф-7	1		
Б-2	1	АС-11	АС-10	Ф-8	1	АС-35	АС-35
				Ф-9	1		
Фундаменты под стены				Подземная часть.			
Ленточные фундаменты	1			Плиты и днище (с водоотливом).	1	АС-14-АС-29	
		АС-7	АС-7	Плиты и днище (без водоотлива).	1		
Фундаменты под оборудование				Плиты			
Ф-1	2	АС-13	АС-3	Перегородка	1		АС-14
Ф-2	2			Жел бет. балки.			АС-15
Ф-3	2	АС-12	АС-12				
Ф-4	2						
Ф-5	1	АС-13	АС-13				
Ф-6	1						

Расход стали на стальные элементы.

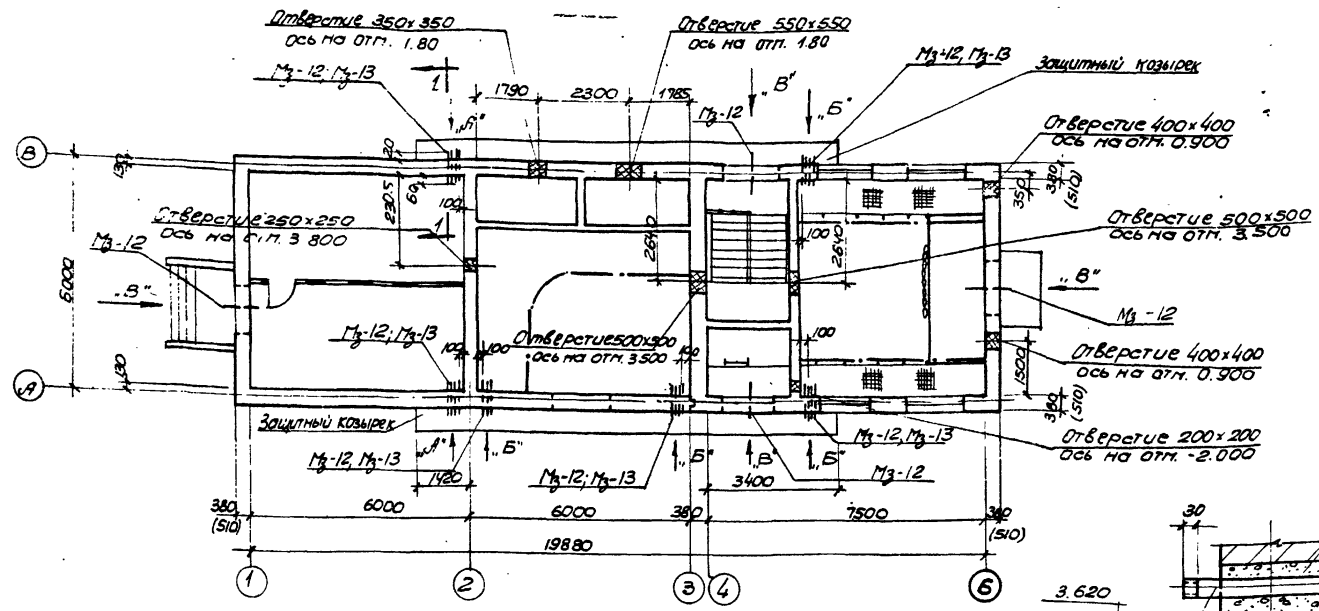
Наименование изделий.	Сталь В т. по профилям.										
	Сталь круг.	Лист	Двут.	Швел.	Труба	Труба	Уголок	Резка	Сетка	Каб. сталь	Проч. всего.
По чертежам, разработанным в проекте.											
Кран-балка.	0,002	0,004	0,231				0,019				0,276
Монорельс.	0,004	0,037	0,477				0,010				0,528
Трубы	0,473	0,939			2,594		0,123				4,129
Сетчатая перегородка.	0,015	0,003		0,017			0,286		0,023		0,344
Обслуживающие площадки		0,017						0,047			
Ограждение					0,073	0,012					0,085
Закладные марки	0,148	0,992		0,172	0,590		0,499	0,396			2,797
Защитный козырек	0,005						0,096			0,105	0,208
Итого:	0,647	2,012	0,708		3,184	0,073	1,095	0,443	0,023	0,105	
По типовым чертежам.											
Лестницы и ограждения		0,150				0,226	0,048				0,424
Сальники					0,176					0,021	0,197
Закладные марки	0,196	0,074			0,001		0,070				0,341
Итого:	0,196	0,224			0,177	0,226	0,118			0,021	0,362

1972.	Насосная станция при нефтедобычке на 2 насоса 5НХЗ-5х1 для перекачки нефтепродуктов.	Общие данные по листам марки АС.	Типовой проект	Альбом	Лист
			902-2-145	2	АС-2

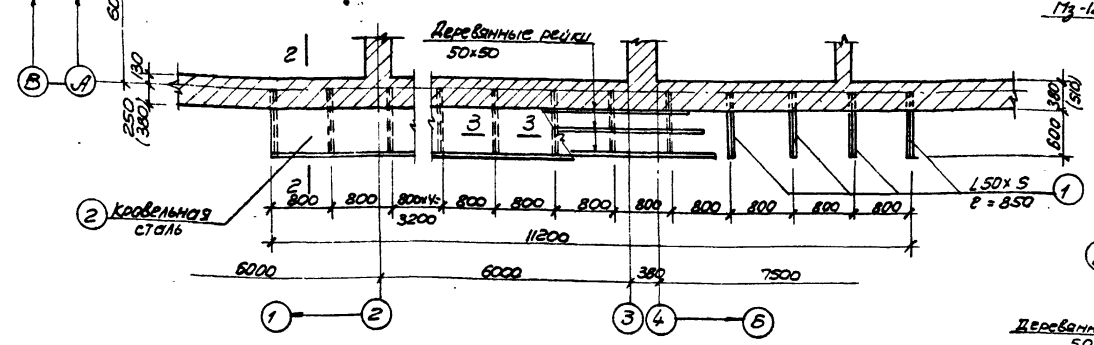
Проверен: [подпись]
 Составлен: [подпись]
 Проверен: [подпись]
 Составлен: [подпись]
 Проверен: [подпись]
 Составлен: [подпись]
 Проверен: [подпись]
 Составлен: [подпись]
 Проверен: [подпись]
 Составлен: [подпись]

Типовой проект
302-2-145
ЛС-9
ЛС-3
ЛС-4

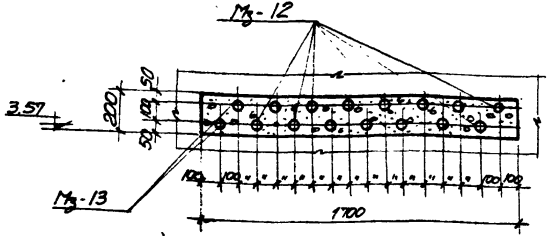
Проектная группа
ЛС-9
ЛС-3
ЛС-4
ЛС-5
ЛС-6
ЛС-7
ЛС-8
ЛС-9
ЛС-10
ЛС-11
ЛС-12
ЛС-13
ЛС-14
ЛС-15
ЛС-16
ЛС-17
ЛС-18
ЛС-19
ЛС-20
ЛС-21
ЛС-22
ЛС-23
ЛС-24
ЛС-25
ЛС-26
ЛС-27
ЛС-28
ЛС-29
ЛС-30
ЛС-31
ЛС-32
ЛС-33
ЛС-34
ЛС-35
ЛС-36
ЛС-37
ЛС-38
ЛС-39
ЛС-40
ЛС-41
ЛС-42
ЛС-43
ЛС-44
ЛС-45
ЛС-46
ЛС-47
ЛС-48
ЛС-49
ЛС-50
ЛС-51
ЛС-52
ЛС-53
ЛС-54
ЛС-55
ЛС-56
ЛС-57
ЛС-58
ЛС-59
ЛС-60
ЛС-61
ЛС-62
ЛС-63
ЛС-64
ЛС-65
ЛС-66
ЛС-67
ЛС-68
ЛС-69
ЛС-70
ЛС-71
ЛС-72
ЛС-73
ЛС-74
ЛС-75
ЛС-76
ЛС-77
ЛС-78
ЛС-79
ЛС-80
ЛС-81
ЛС-82
ЛС-83
ЛС-84
ЛС-85
ЛС-86
ЛС-87
ЛС-88
ЛС-89
ЛС-90
ЛС-91
ЛС-92
ЛС-93
ЛС-94
ЛС-95
ЛС-96
ЛС-97
ЛС-98
ЛС-99
ЛС-100



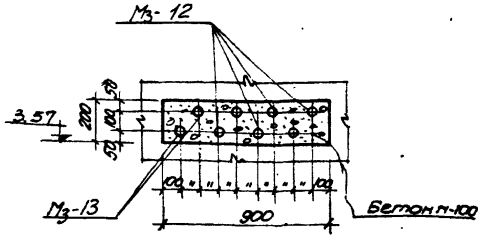
План расположения отверстий в стенах.



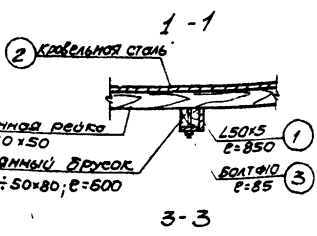
План защитного козырька



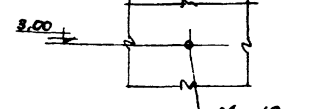
Вид по А



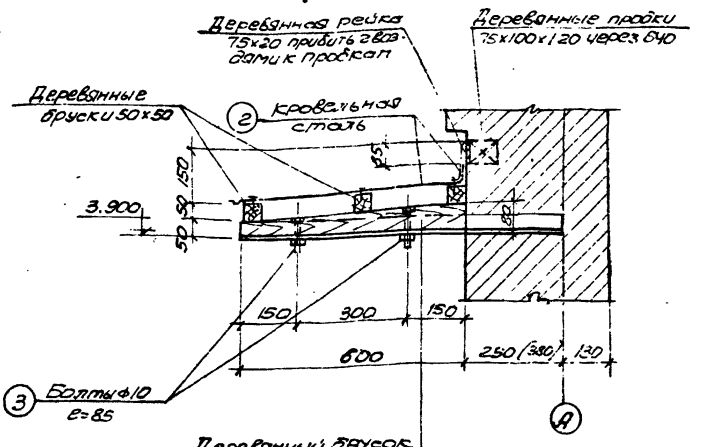
Вид по Б



1-1



3-3



2-2

Спецификация стали на одну штуку каждой марки

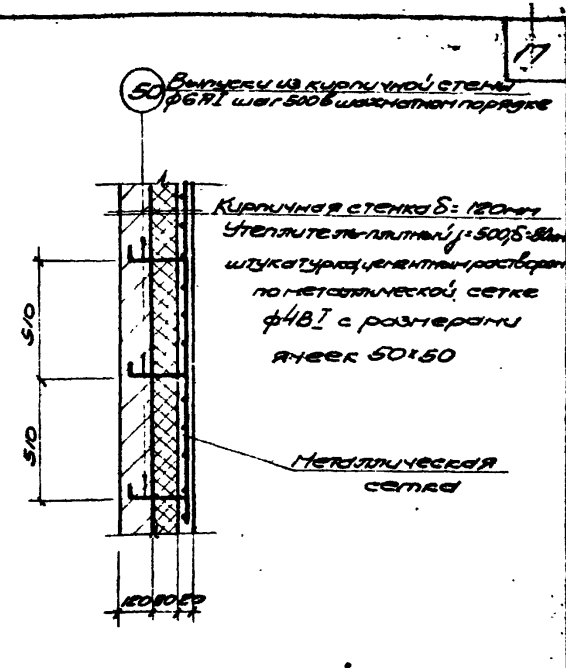
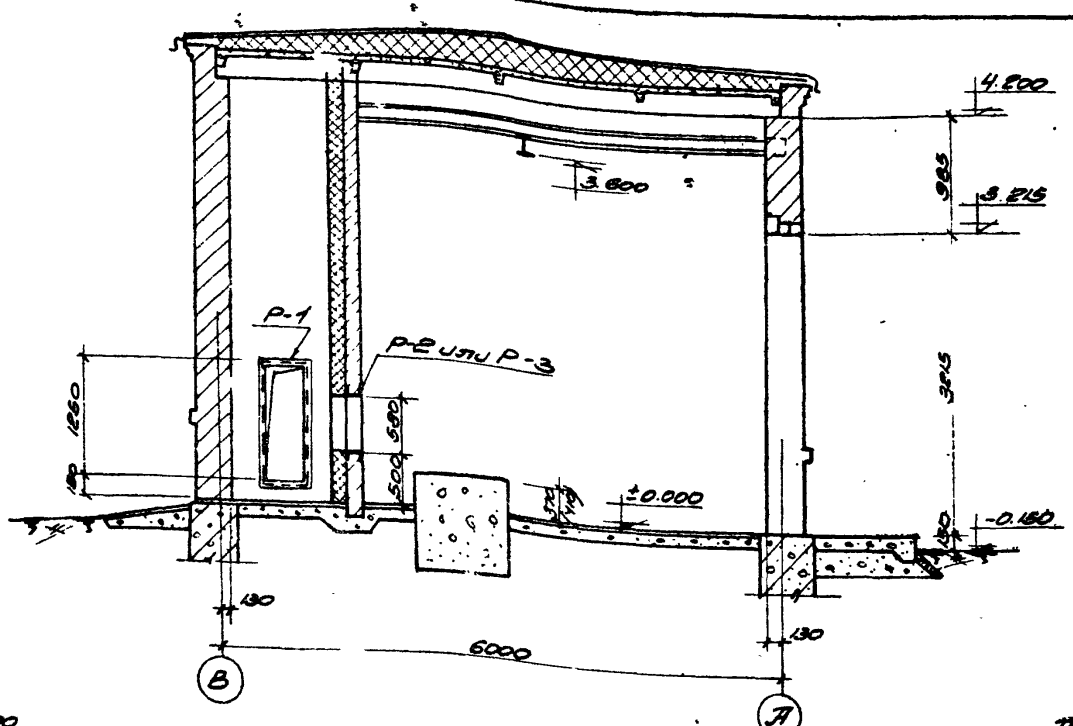
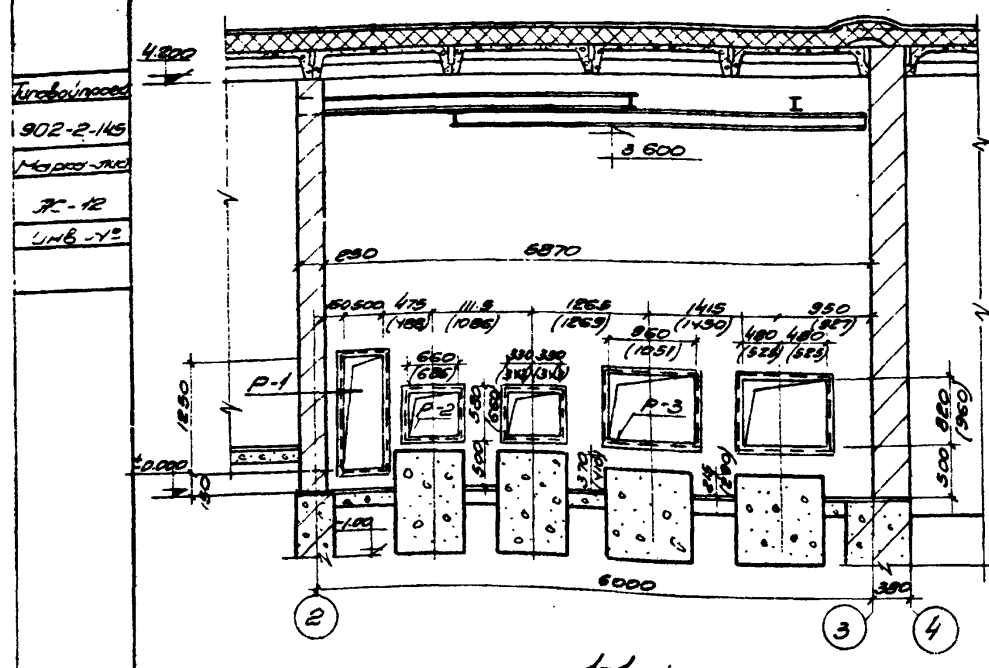
Марки	№№ поз	Сечение	Длина детали	к-во	Вес в кг	Примечания	
Защитный козырек	1	150x5	850	5	3,2	48,0	
	2	Кровельная сталь	6,72	-	-	52,7	103,1
	3	Болты Ø10 в толк. и головках	85	30	0,08	24	

Бетонность закладываемых деталей к элементам показанным на чертеже

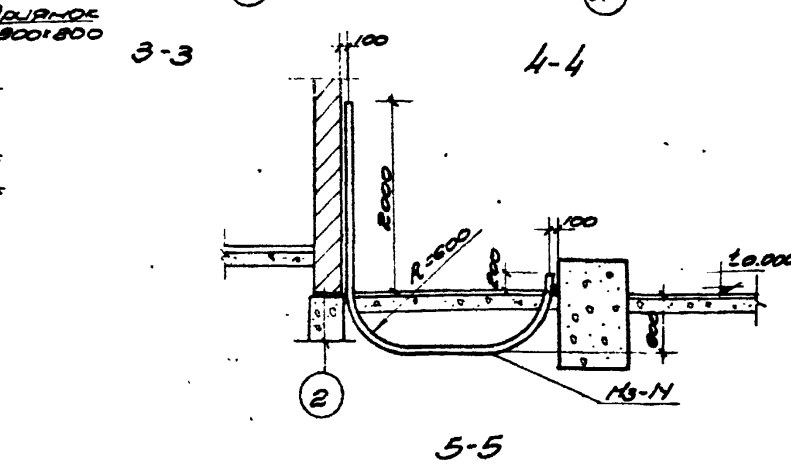
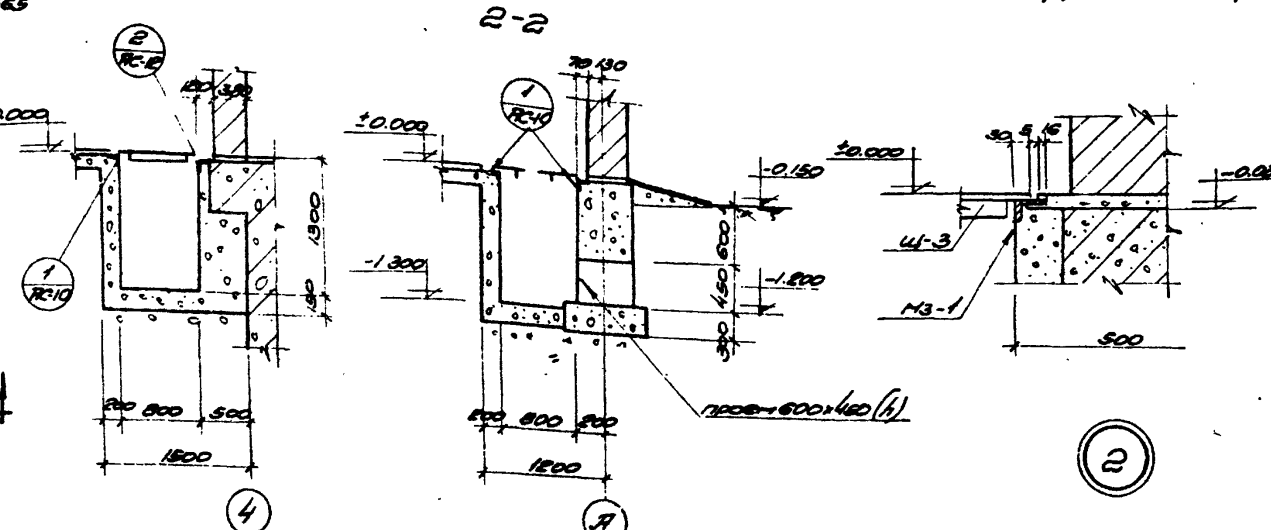
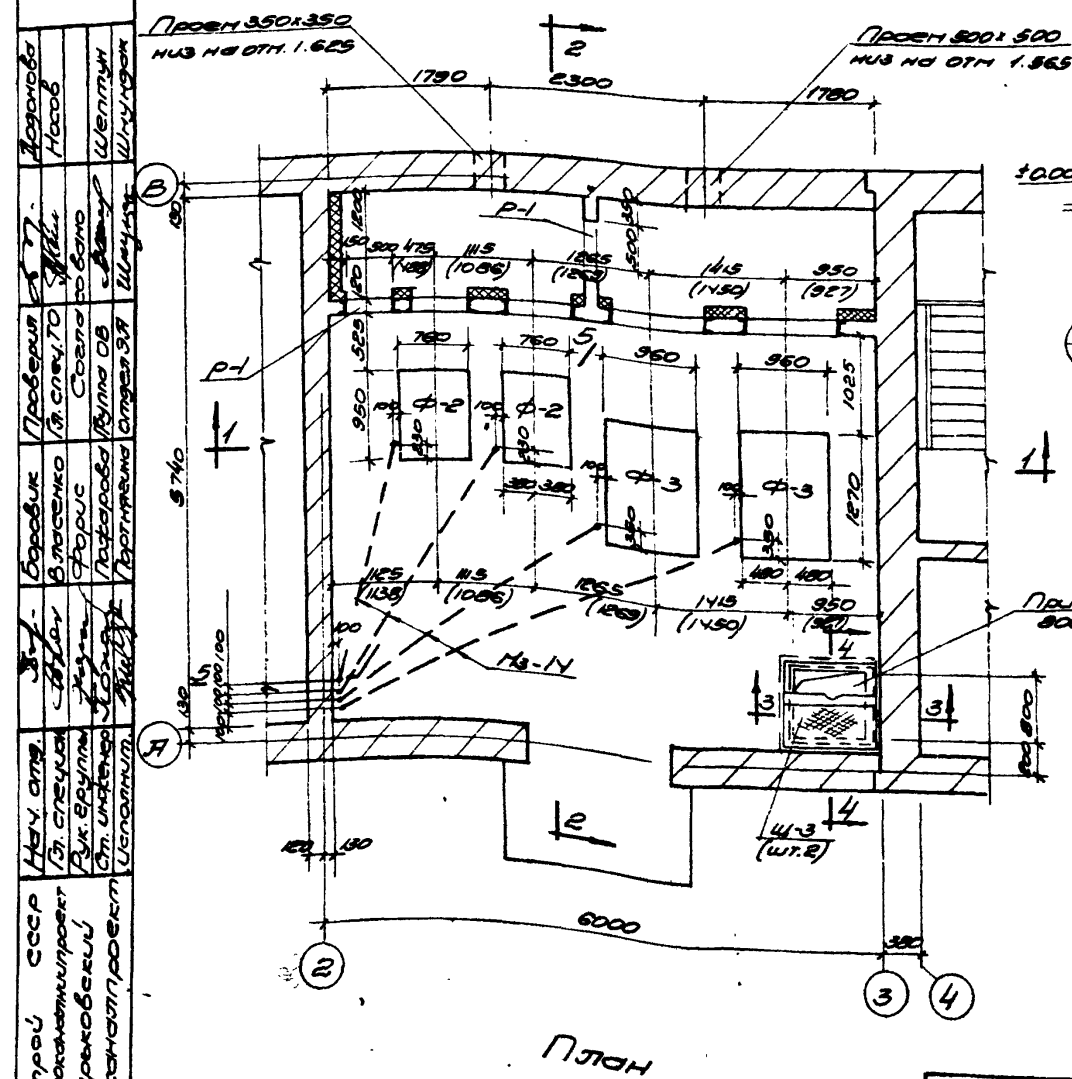
Марка элемента и кол-во штук	Закладные детали		
	Марка	к-во	к-во
Стены навесной части	M3-12	56	56
	M3-13	12	12
Защитный козырек	ЛС-40	-	-

- Примечания:
- Настоящий чертёж рассматривать совместно с листом ЛС-3.
 - Газовые трубы заложить под наблюдением электролаборатории организации.
 - На концах газовых труб для электрокабелей нарезать резьбу с=30мм и защитить ее на период ведения строительных работ.
 - Протвы в стенах после монтажа труб заделать бетоном М-100 на нежком заполнителе.
 - Над проемами/вид по А, Б/устраиваются рядовые перемычки.
 - Все металлические конструкции козырька со всех сторон окрасить алюминиево-белой краской АЛ-117 (СН-262-67).
 - Деревянные бруски необходимо антисептировать.
 - Размеры в скобках даны для расчетной температуры t = -40°C.

Насосная станция при нефтедобыче на 2 насоса 5ф-б для перекачки осадка.	Отверстия и газовые трубы в стенах надземной части. Защитные козырьки	Типовой проект	ЛС-9
197г.	План и детали.	302-2-145	2



Деталь крепления утеплителя



Возможность закладных деталей к элементам, показанным на рисунке			
Марка элементов и коды шпале	Закладные детали		
	Марка	Кол-во шт в том числе 31-78 31-79	Листы типового серии или листы проекта
Вентиляционная	P-1	2 2	л. ПС-38
	P-2	2 2	---
	P-3	2 2	---
	M3-1	- 3 2	---
	M3-14	- 2/1/1	л. ПС-40
Выпуск лас. ст.	- 1/0/0	---	

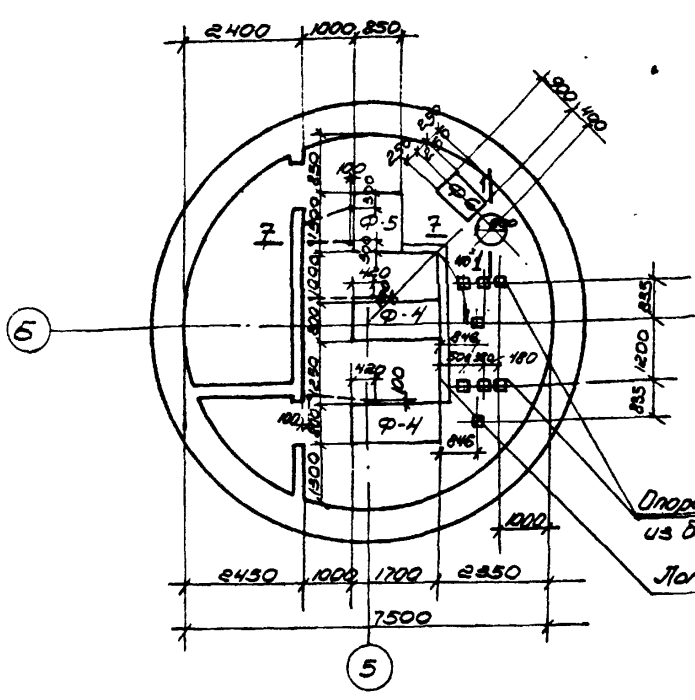
Примечания:
 1. Настоящий чертёж рассматривать совместно с листами: ЯС-3, 4.
 2. При привязке типового проекта уточняется вид теплоносителя (вода или пар) и один из размеров рам вычерчивается.

Архитектор: А.А. Мещеряков
 Инженер: В.В. Мещеряков
 Проект: 902-2-145
 Лист: 2
 ЯС-12

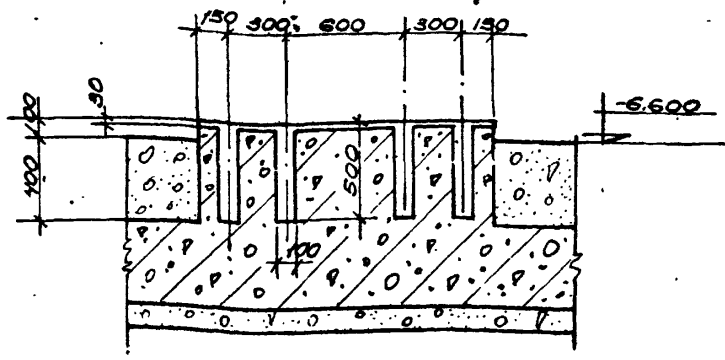
1972г	Насосная станция при нефтяных скважинах на входе в ст. 6 для перекачки осадка.	Вентиляционная камера План, разрезы и детали.	Типовой проект 902-2-145	Пальбом 2	Лист ЯС-12
-------	--	--	-----------------------------	--------------	---------------

Инв. № 902-2-145
 Марк.-лист ЯС-13
 Лист №

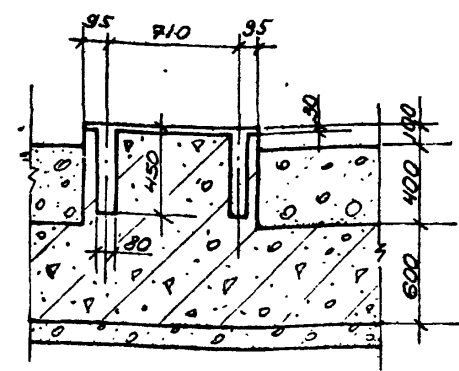
Составил: С.С.С.С.Р.
 Проектирует: С.С.С.С.Р.
 Проверил: С.С.С.С.Р.
 Утвердил: С.С.С.С.Р.
 Исполнитель: С.С.С.С.Р.



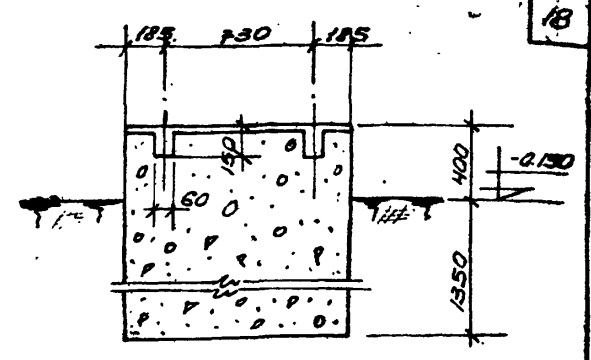
План фундаментов



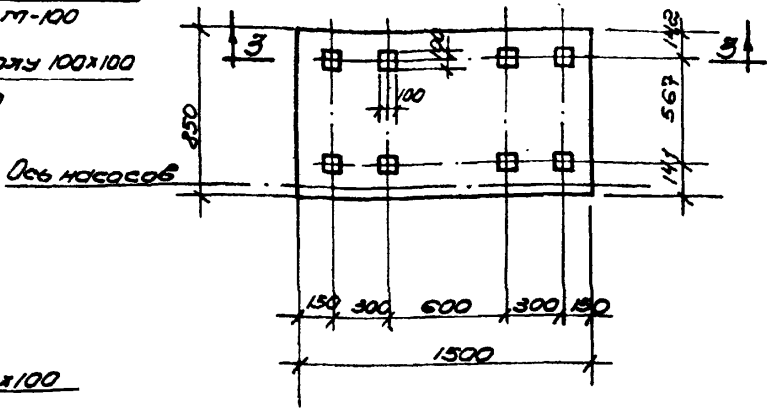
3-3



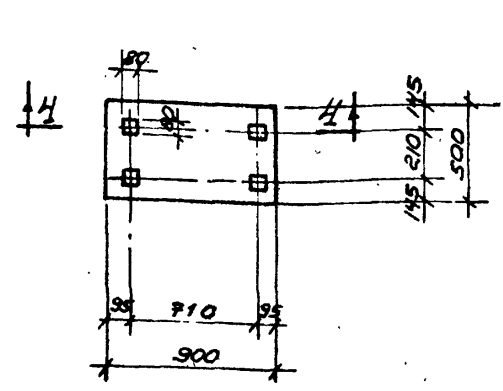
4-4



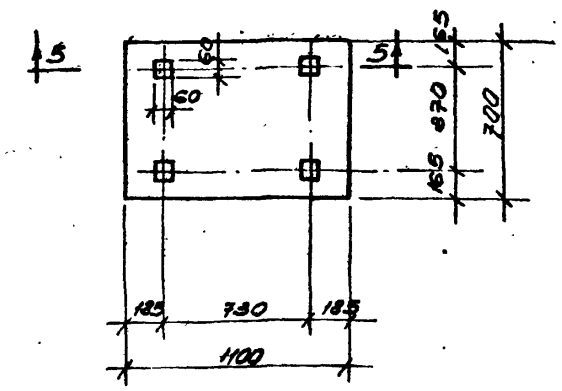
5-5



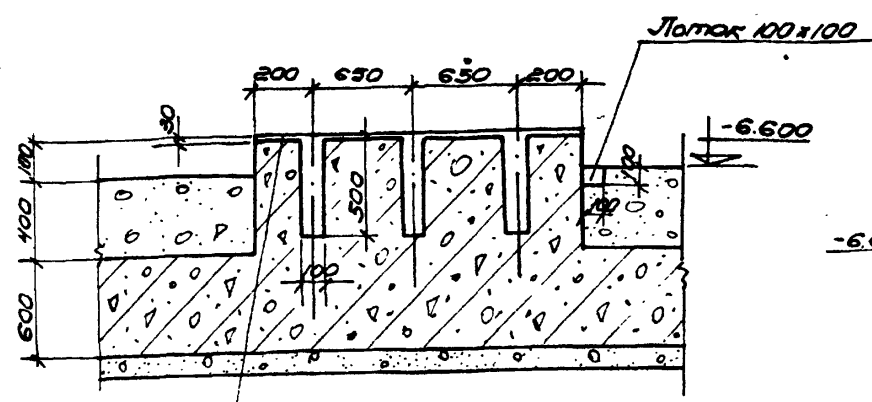
План Ф-5



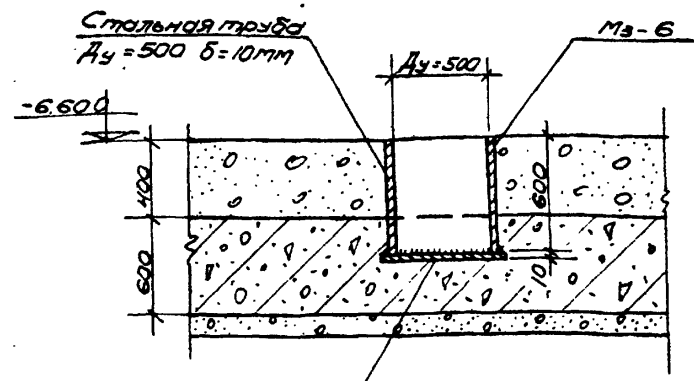
План Ф-6



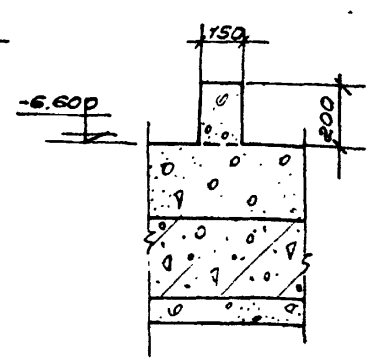
План Ф-1



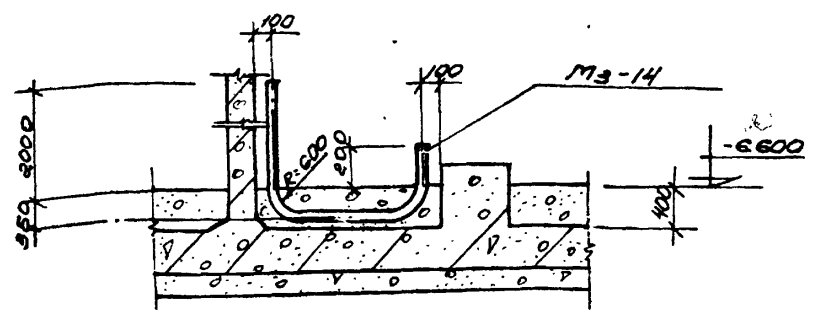
2-2



1-1



5-6



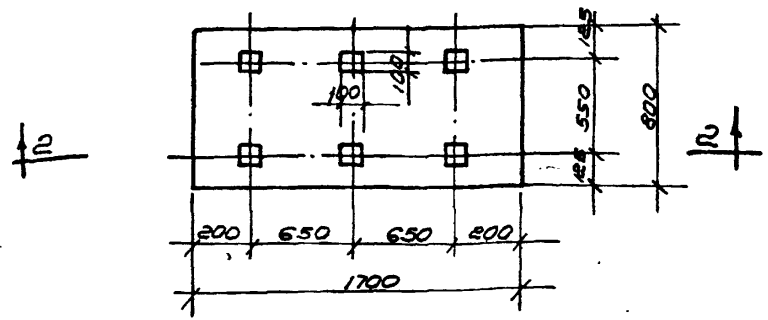
7-7

После установки и выверки рам на фундаментах производится подливка цементным раствором состава 1:2 с=3мм

Ведомость закладных деталей к элементу показанным на листе			
Марка элемента	Закладная деталь		
	Марка	Количество шт	Наименование и типовой элемент проекта
Лит. поз. 302 (на бетон К2)	М3-14	-	16,4 шт. ЯС-40

Примечания:

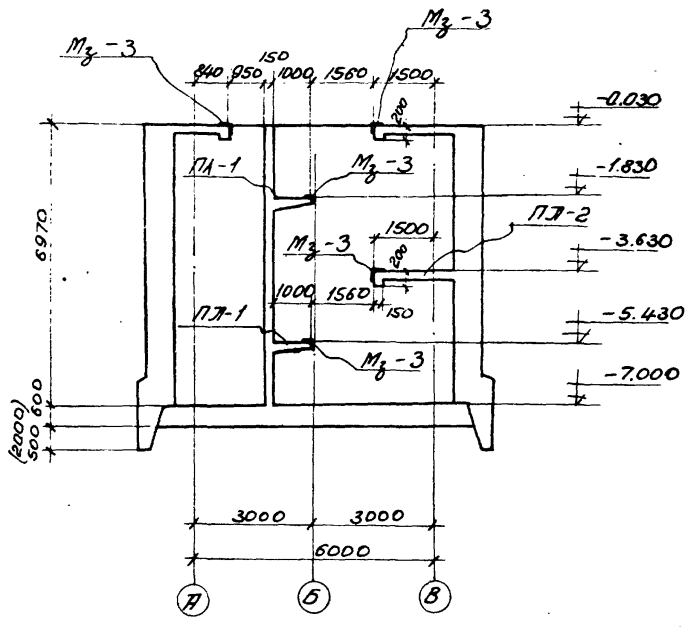
- Настоящий чертеж рассматривать совместно с листами ЯС-14, 15.
- При бетонировании фундаментов заложить анкерные болты по технологическим чертежом, шпильки после закрепления рамы залить цементным раствором состава 1:2
- Уклон пола в машзале выполнить к дренажному приямку



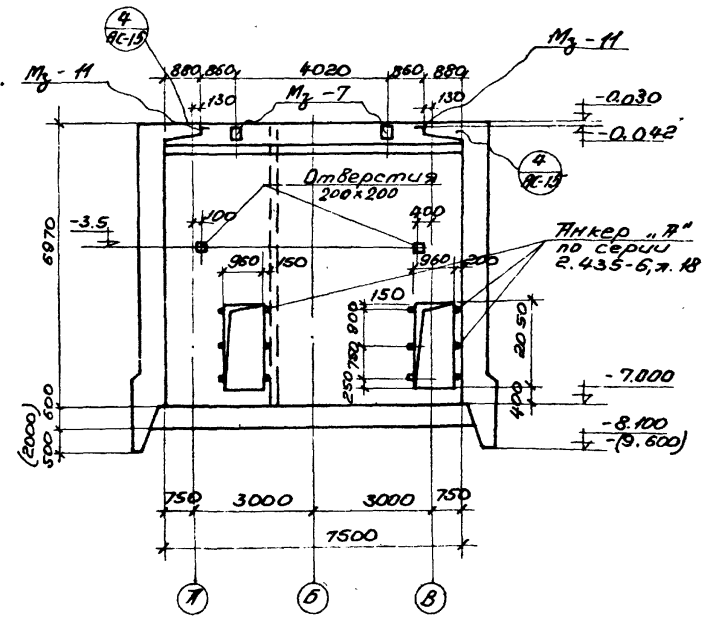
План Ф-4

1972г.	Насосная станция при нефтедобыче на 2 насоса 54-б для перекачки осадка	Фундаменты под оборудование	Типовой проект 902-2-145	Альбом 2	Лист ЯС-13
--------	--	-----------------------------	--------------------------	----------	------------

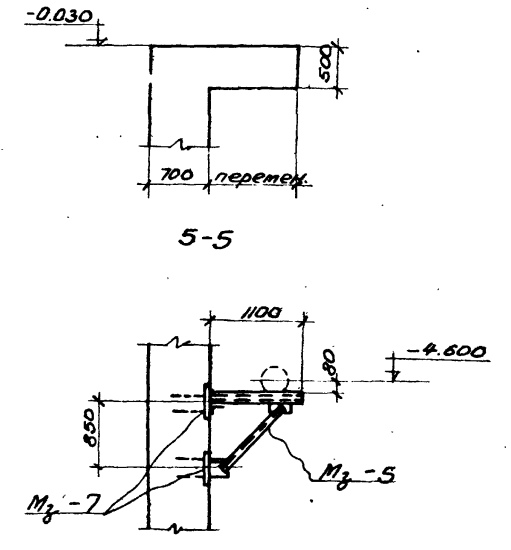
902-2-145
 РС-15
 Л.В. Л.В.
 Дубонова
 Носов
 Проверен
 М. Спирин
 Баровик
 Овсенко
 Фурс
 Локсарова
 Неделко
 Меч. Отдел
 М. Спирин
 Р. Г. Гуркин
 С. И. Железов
 (Исполнитель)
 Проект
 Саратовский
 Водоканал проект



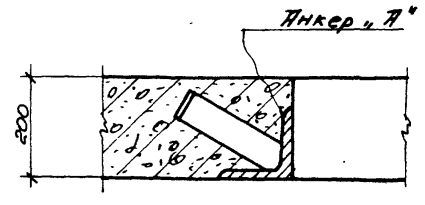
3-3



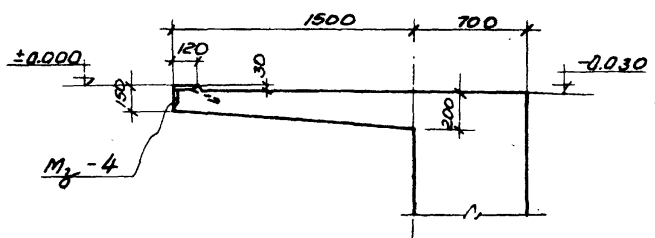
4-4



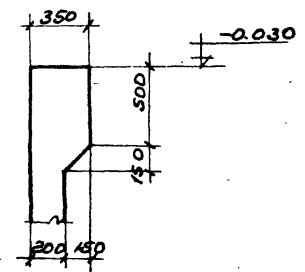
6-6



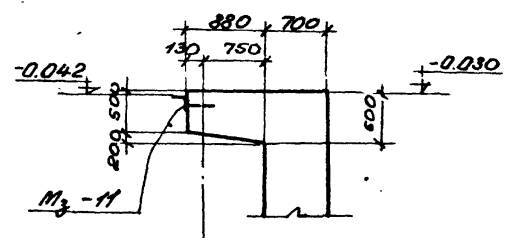
1
РС-14



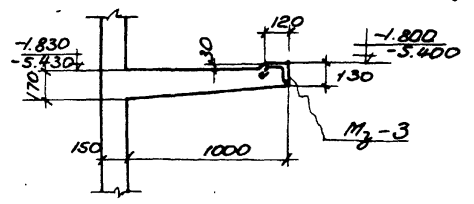
2
РС-14



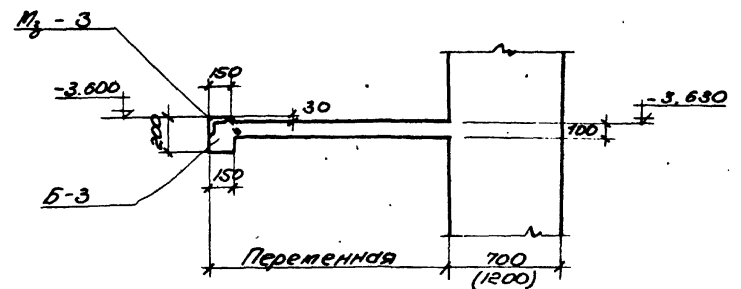
3
РС-14



4



Площадка ПЛ-1.



Площадка ПЛ-2

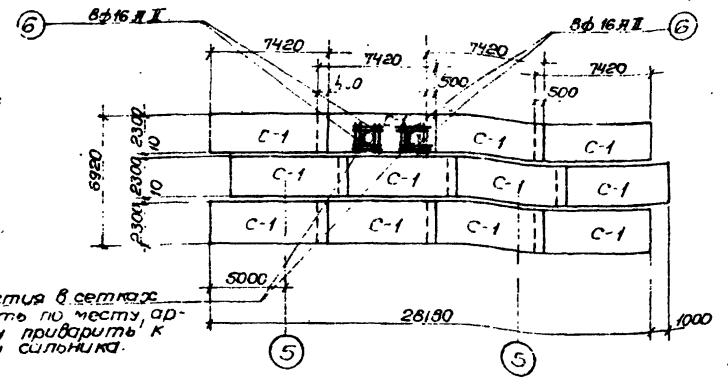
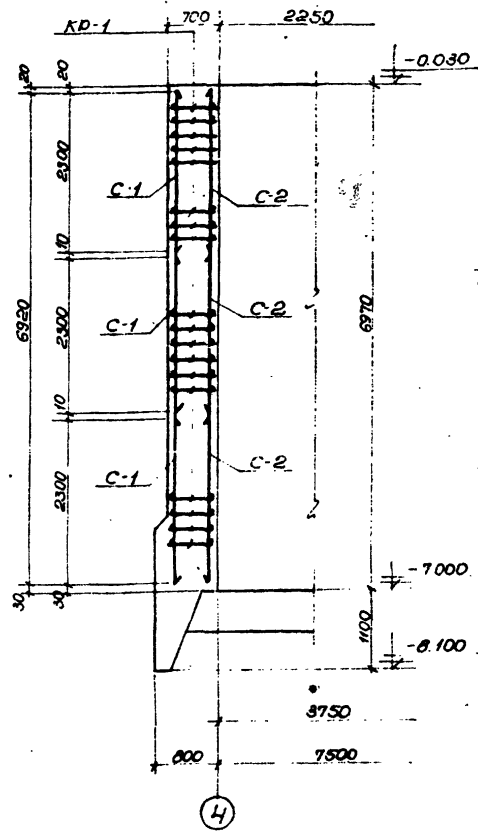
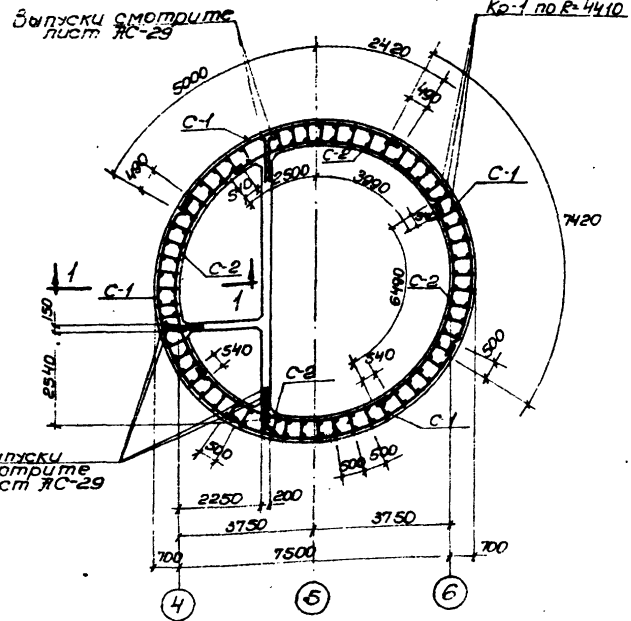
Примечания:

1. Настоящий чертеж рассматривать совместно с листом РС-14

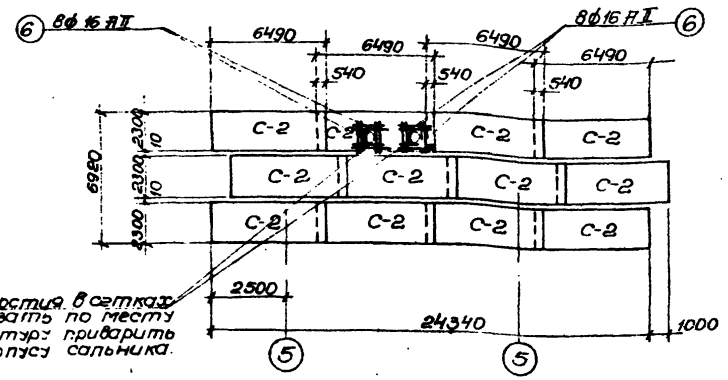
1972г.	Насосная станция при нефтеловушках на 2 насоса 5Ф-6 для перекачки осадка	Опалубочный чертеж подбетной части. Разрезы 3-3, 4-4 и детали.	Тупайов проект	Альбом	Лист
			902-2-145	2	РС-15

402-2-145
 РС-16
 ЧНБ №

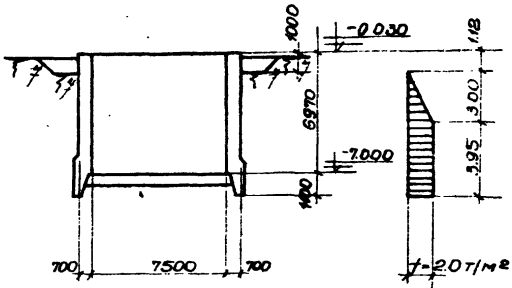
Морозов
 Носов
 Давыдов
 Власов
 Бородин
 Сидоров
 Смирнов
 Иванов
 Петров
 Соколов
 Козлов
 Лебедев
 Щеголев
 Макаров
 Федотов
 Волков
 Кузнецов
 Меркулов
 Мухоморов
 Павлов
 Попов
 Рязанский
 Самойлов
 Семенов
 Соловьев
 Степанов
 Тихонов
 Фролов
 Христов
 Цыганов
 Чайков
 Шварц
 Шестаков
 Ширшов
 Яковлев



Развертка наружных сеток по R=4410.



Развертка внутренних сеток по R=3790.



Расчетная схема опускания колодца.

1-1.

Расход материалов											
Наименование элемента	Средняя толщина бетона мм	Марка бетона	На 1 элемент			кб	На все элементы				
			Сталь кг	шт	шт		Сталь кг	шт	шт		
			А I	А II	Уголок		А I	А II	Уголок		
Стены	57	200	1275	14786	5809.2	1287.8	1	1275	14786	5809.2	1287.8
Нож	138	200	126	418.3	2095.7	2514.6	1	126	418.3	2095.7	2514.0
Днище	96	200	301	661	2546.0	2712.1	1	301	661	2546.0	2712.1

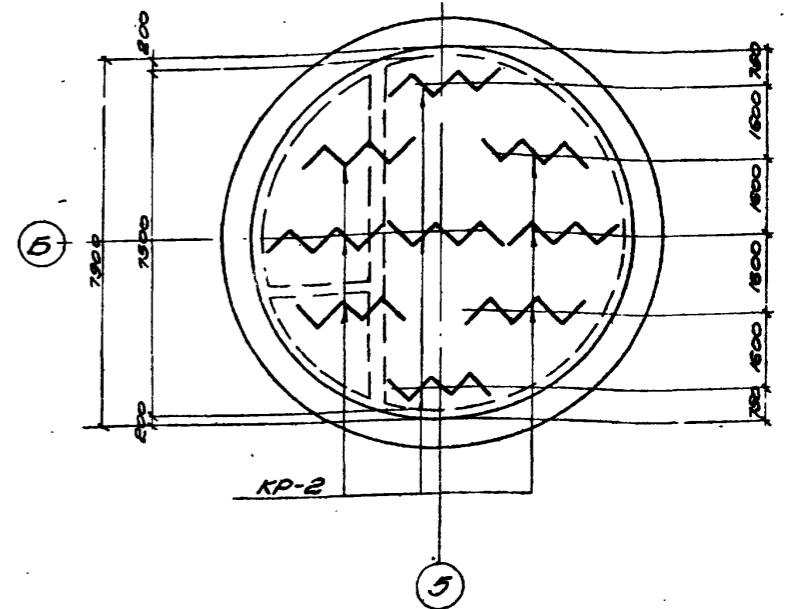
- Примечания:
- Настоящий чертёж рассматривать совместно с листами РС-14, 15, 17.
 - Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 30 мм.

1972г	Насосная станция при нефтеловушках на 2 насоса 5Ф-6 для перекачки осадка	Армирование стен подземной части (опускание колодца с водоотливом) Раскладка сеток План и разрез	Типовой проект	Льбовой	Лист
			902-2-145	2	РС-16

Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на (370х120) мм													
Типовой проект	МН	ЭСКУС	φ	Длина	К-во шт.	Объём	φ	Объём	Вес	Всё	Эск. на	Всё	на (370х120) мм				
													мм	г/шт	мм	г/шт	кг
Марка шп.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13				
ЖС-21 УИВ-12	Сетка С-3 (ш. 1)	1		18AII	3800	76	76	2888	8AII	67.5	27.0	27.0					
									10AII	63.0	39.1	39.1					
										18AII	1823.0	2646.0	2646.0				
ЖС-21 УИВ-12	Сетка С-4 (ш. 2)	2		18AII	3800	11	22	83.6									
		1															
		3															
ЖС-21 УИВ-12	Сетка С-5 (ш. 1)	4		18AII	4650	13	26	120.9									
		5															
ЖС-21 УИВ-12	Сетка С-6 (ш. 4)	6		18AII	3870	14	56	227.3									
		7															
		8															

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Дюжеч (ш. 1) (проектные)	Сетка С-7 (ш. 2)	9		18AII	4750	11	22	52.3				
		10										
Дюжеч (ш. 1) (проектные)	Каркас КР-2 (ш. 2)	11		10AII	3500	2	18	63.0				
		12										
Дюжеч (ш. 1) (проектные)	Каркас КР-2 (ш. 2)	13		18AII	1600	-	11	17.6				

Выборка арматуры					
Сталь крученая горячекатаная класса А I	φ	8AII	10AII		Всё
R _к = 2100 кг/см ²	Вес				66.1
	кг	27.0	39.1		
Сталь горячекатаная периодического профиля, класса А II	φ	18AII			Всё
R _к = 2700 кг/см ²	Вес				2646.0
	кг	2646.0			
				Умово	2712.1



План раскладки каркасов.

Примечания:

- Настоящий чертеж рассматривать совместно с листом ЖС-20
- Арматурные сетки и каркасы изготовлять при помощи точечной электросварки в соответствии с указаниями СНиП II-V. 1-70, СН 393-65 и ГОСТ'ом 10922-64.

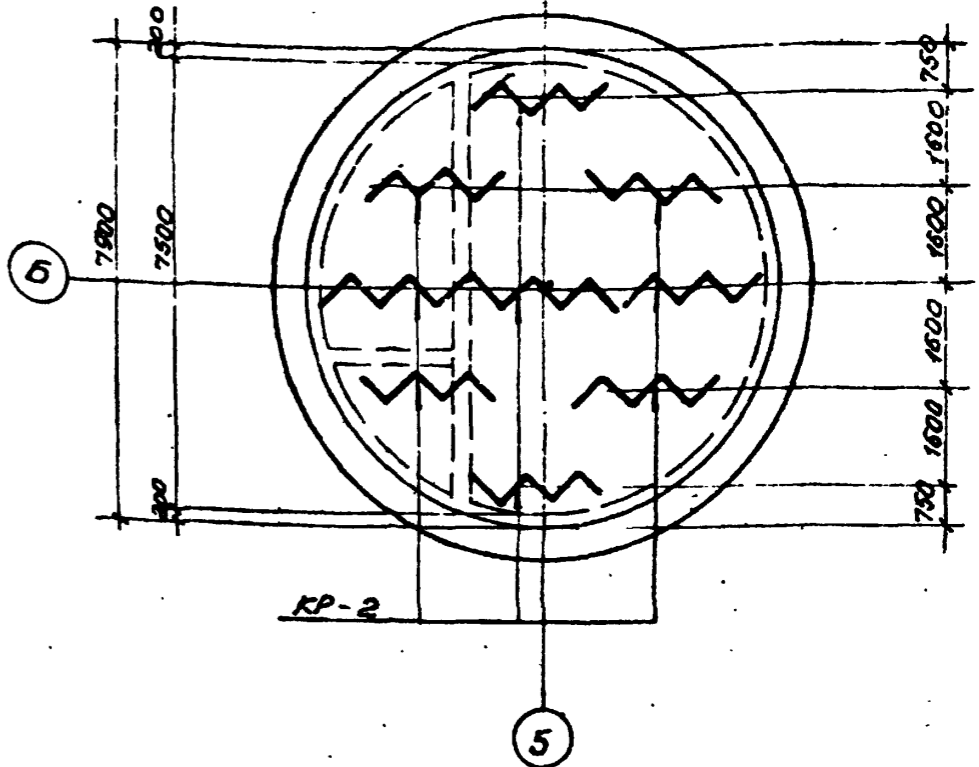
Исполнитель: [Signature]	Проверено: [Signature]	Типовой проект: ЖС-21	Лист: 2
Масштаб: 1:100	Дата: 1972	Спецификация арматуры	ЖС-21

Спецификация арматуры на элемент

Выборка арматуры на элемент

№ п/п	Элемент	Ф	Толщ	R-80		Общ.	Ф	Общ.	Вес	На все
				шт	кг					
1	Сетка С-3 (шт 1)	22AII	3800	76	76	222,8	8AII	67,5	27,0	27,0
2	Сетка С-4 (шт 2)	22AII	3800	11	22	83,6	10AII	63,0	39,1	39,1
3	Сетка С-5 (шт 2)	22AII	4650	13	26	120,9	22AII	1297,6	3866,8	3866,8
4	Сетка С-6 (шт 4)	22AII	2710	18	72	185,1				
Всего 3932,9										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Днище (шт 1) (продолжение)												
Сетка С-7 (шт 2)												
9				22AII	4530	11	22	49,5				
10				22AII	260	34	62	85,7				
Днище (шт 1) (продолжение)												
Каркас КР-2 (шт 9)												
11				10AII	3500	2	18	63,0				
12				8AII	500	15	135	67,5				
Днище (шт 1) (продолжение)												
Длинные позиции												
13				22AII	1900	-	11	20,9				



План раскладки каркасов

Примечания:

1. Настоящий чертеж рассматривать совместно с листом ПС-22
2. Арматурные сетки и каркасы изготовлять при помощи точечной электросварки в соответствии с ГОСТ'ом 10922-64, СНиП III-В.1-70 и СН 393-69.

Выборка арматуры					
Сталь крученая горячекатаная класса АI	φ	8AII	10AII		Всего
R _{ср} = 2100 кг/см ²	Вес	270	39,1		66,1
Сталь горячекатаная периодического профиля класса АI	φ	22AII			Всего
R _{ср} = 2700 кг/см ²	Вес	3866,8			3866,8
Итого					3932,9

Днище (шт 1)
 Сетка С-3 (шт 1)
 Сетка С-4 (шт 2)
 Сетка С-5 (шт 2)
 Сетка С-6 (шт 4)

1972г.	Насосная станция при нефтедобыче на 2 насоса 5Р-6 для перекачки осадка	Армирование днища (опускание колодца без водоотлива) Сетки, каркасы и спецификация арматуры	Титовый проект	Яльбом	Лист
			902-2-145	2	ПС-23

Спецификация арматуры на элемент

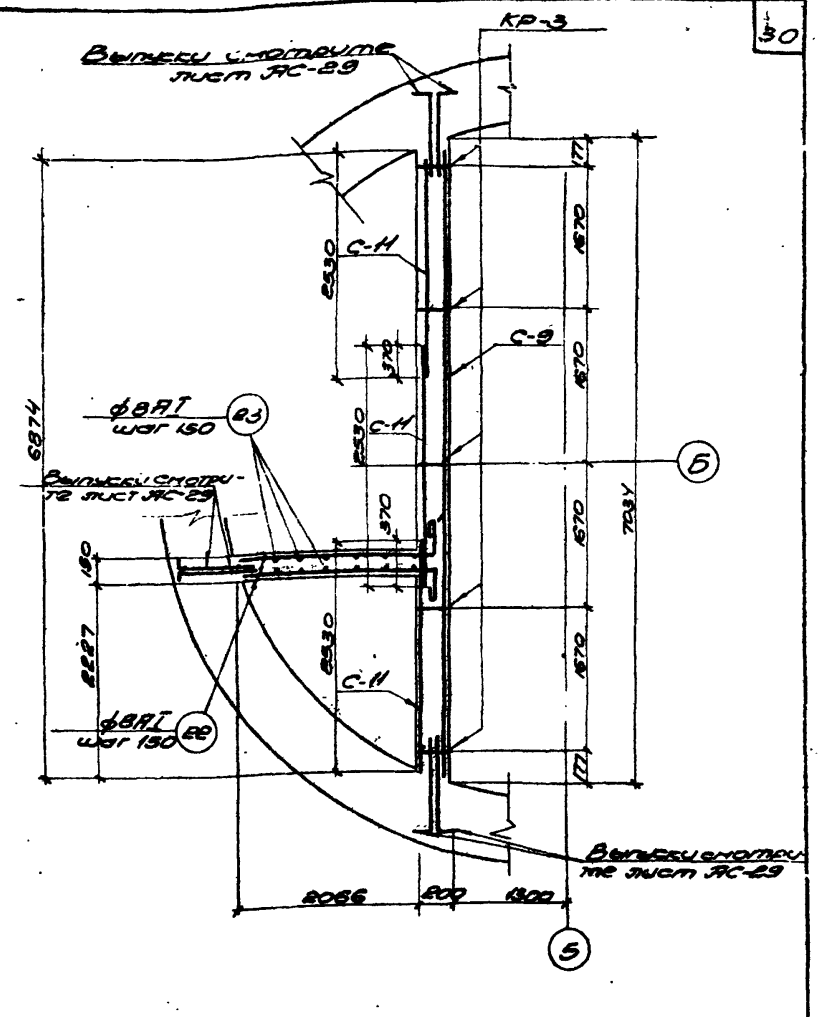
Выборка арматуры на элемент

№ п/п	Эскиз	φ		К-во шт.		Общ.		φ		Общ.		Вес	
		мм	мм	шт	шт	мм	мм	кг	кг	мм	мм	кг	кг
1		12AII	3700	13	26	96.2	9AII	503.0	138.7	138.7			
2		12AII	3700	19	38	92.0	10AII	70.0	42.8	42.8			
3		12AII	7030	13	13	91.4	Итого: 1724.5						
4		12AII	3440	15	15	51.6							
5		12AII	3440	13	13	51.1							
6		12AII	2530	13	13	51.6							
7		12AII	2530	14	14	52.0							
8		12AII	1900	20	40	76.0							
9		12AII	1900	10	20	77.2							
10		12AII	2600	8	8	20.8							
11		12AII	1390	14	14	19.5							

№	Сетка	φ	К-во шт.	Общ.	φ	К-во шт.	Общ.	φ	К-во шт.	Общ.	φ	К-во шт.	Общ.
12	12AII	1390	9	9	12.5								
13	12AII	1550	8	8	12.4								
14	12AII	640	2	2	62.4								
15	12AII	190	47	236	44.7								
16	12AII	1900	3	3	15.2								
17	12AII	3000	1	1	48.0								
18	12AII	2840	1	1	51.1								
19	12AII	1900	6	6	11.4								
20	12AII	1230	26	26	32.0								
21	12AII	2700	6	6	16.8								
22	12AII	1750	36	36	63.0								
23	12AII	7500	3	3	22.9								
24	12AII	2400	36	36	23.0								
25	12AII	2300	28	28	17.4								
26	12AII	2600	3	3	17.6								
27	12AII	1800	45	45	63.0								
28	12AII	900	45	45	45.0								
29	12AII	700	24	24	12.2								
30	12AII	600	33	33	70.0								
31	12AII	500	26	26	12.2								

Выборка арматуры

Сталь	φ	Вес	Итого
Сталь крутая	φ	Вес	Всего
Временная	мм	кг	241.9
класс А-I	мм	кг	
Rd = 2100 кг/см²	мм	кг	
Сталь временная	φ	Вес	Всего
перисекционного	мм	кг	1482.6
профиля класса А-II	мм	кг	
Rd = 2700 кг/см²	мм	кг	
	Итого:		1724.5



План по 2-2

Примечания:

1. Настоящий чертёж рассматривать совместно с планом АС-14, 15, 24.
2. Арматурные сетки и каркасы изготавливать при помощи точечной электросварки в соответствии с указаниями СНиП II-V.1-70 г., ГОСТом 10922-64 и СН 393-69.

Исполнитель: [Signature]

Проверен: [Signature]

Спецификация арматуры

Насосная станция при нефте-
добывающей базе насосов 5Ф-6
для перекачки осадка.

Армирование переборки.
План по В-2, сетки, каркасы и
спецификация арматуры.

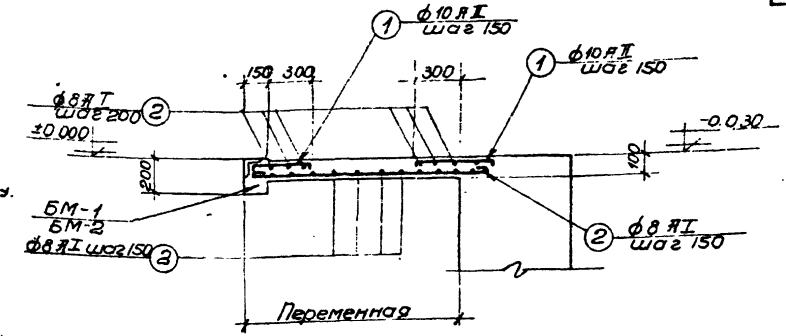
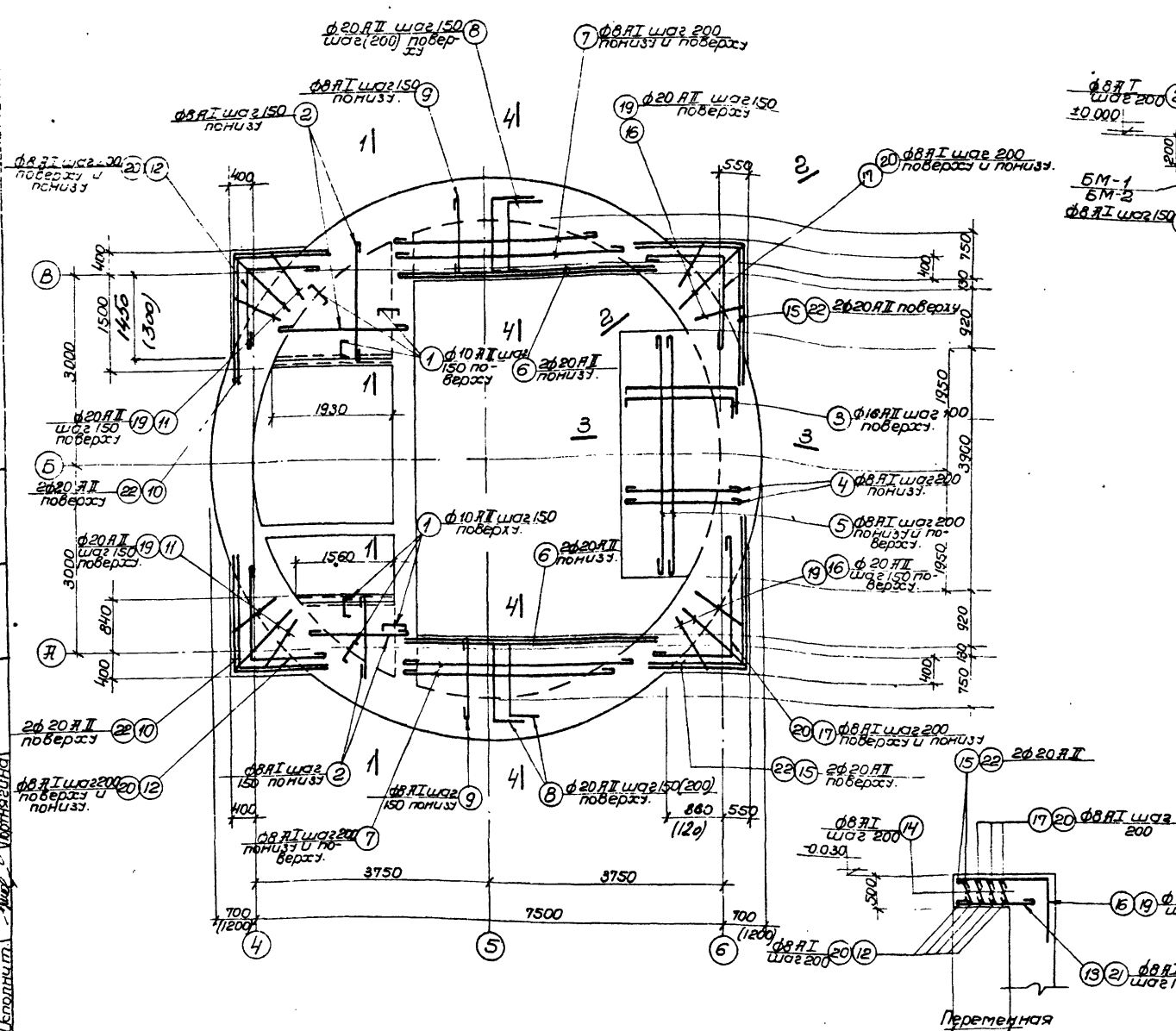
Туповый проект

902-Е-145

2

Лист

ЛС-25



1-1.

Расход материалов

Наименование элементов	Объем бетона м ³	На 1 элемент			к-во шт.	На все элементы				
		Сталь А I	А II	Уточн		Объем бетона кз	А I	А II	Уточн	
Площадь на отм. -0.030	184	5.6	245.3	106.7	1	5.6	245.3	106.7	1032.0	
ПЛ-1	120	0.3	15.7	20.2	35.9	2	0.6	11.4	40.4	71.8
ПЛ-2	119	0.2	12.0	11.9	23.9	1	0.2	12.0	11.9	23.9
БМ-1	232	0.1	1.6	21.6	23.2	1	0.1	1.6	21.6	23.2
БМ-2	381	0.08	1.3	29.2	30.5	1	0.08	1.3	29.2	30.5
БМ-3	316	0.07	1.6	20.5	22.1	1	0.07	1.6	20.5	22.1
Фундаменты	24	2.2	52.4	-	52.4	1	2.2	52.4	-	52.4
Всего:						8.85	315.6	910.3	1255.9	

Примечания:

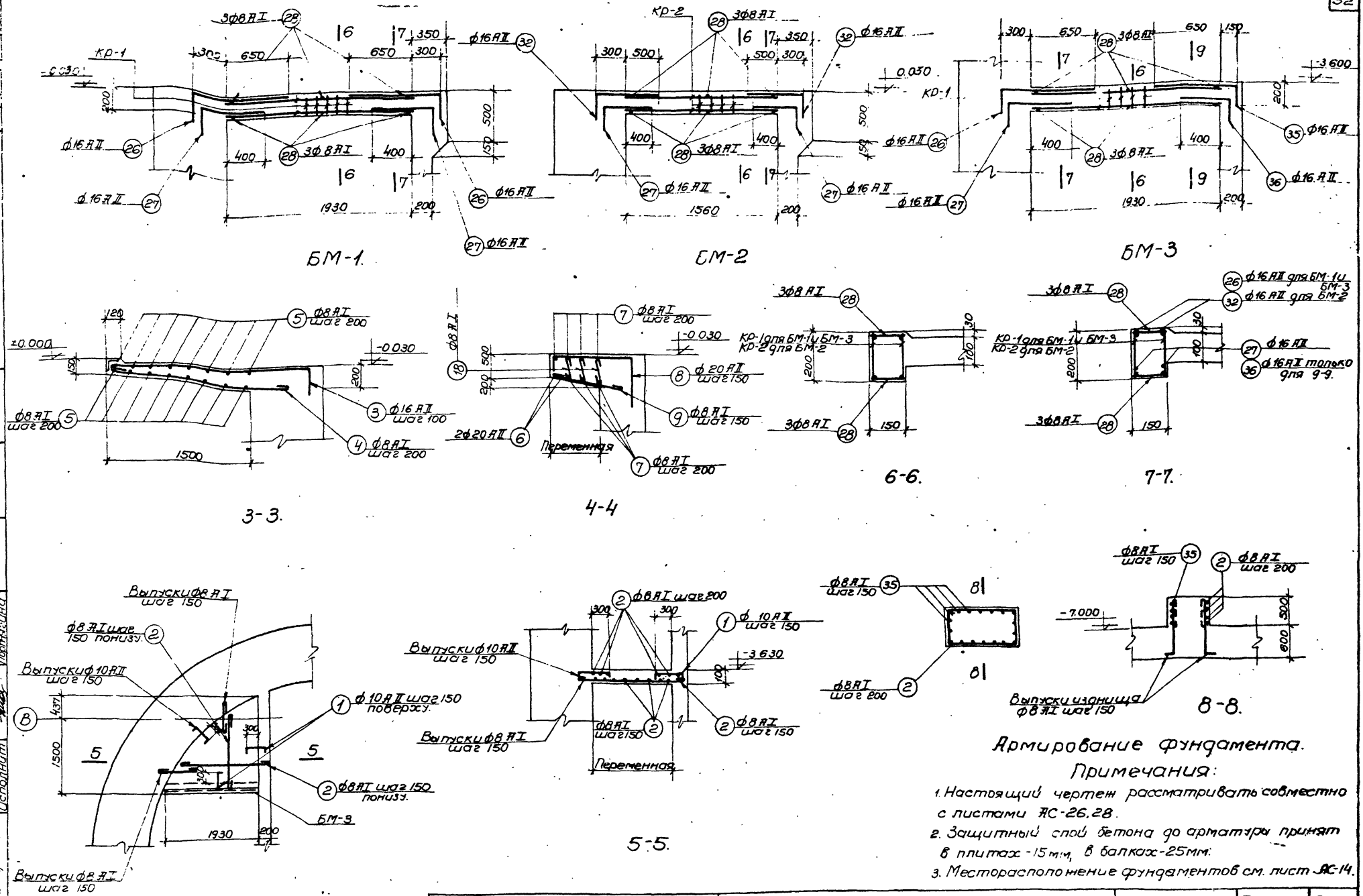
1. Настоящий чертёж рассматривать совместно с листами ЯС-27, 28.
2. Размеры в скобках даны для насосной станции с опусканием колодца без водоотлива.
3. Защитный слой бетона до арматуры для площадок принят - 15 мм, для балок - 25 мм.

План на отм. -0.030.

2-2.

Госстрой СССР
 Институт «Насос»
 Проектирование насосных станций
 Проект № 902-2-145
 Архитектор: [подпись]
 Инженер: [подпись]

1972г.	Насосная станция при нефтеловушке на 2 насоса 5Ф-6 для перекачки осадка.	Перекрытие на отм. -0.030 (опускание колодца с водоотливом и без водоотлива). Армирование плиты.	Типовой проект Яльбом	Лист
			902-2-145	2 ЯС-26



Армирование фундамента.

Примечания:

1. Настоящий чертёж рассматривать совместно с листами ЯС-26, 28.
2. Защитный слой бетона до арматуры принят в плитах - 15 мм, в балках - 25 мм.
3. Месторасположение фундаментов см. лист ЯС-14.

План ПЛ-2.

1972г.	Насосная станция при тепловых пунктах на 2 насоса 5ФР-6 для перекачки осадка.	Армирование перекрытия на отметке -0.030, площадок, балок и фундаментной под оборудование.	Типовой проект Яльбом 902-2-145.	Льбом 2	Лист ЯС-27
--------	---	--	----------------------------------	---------	------------

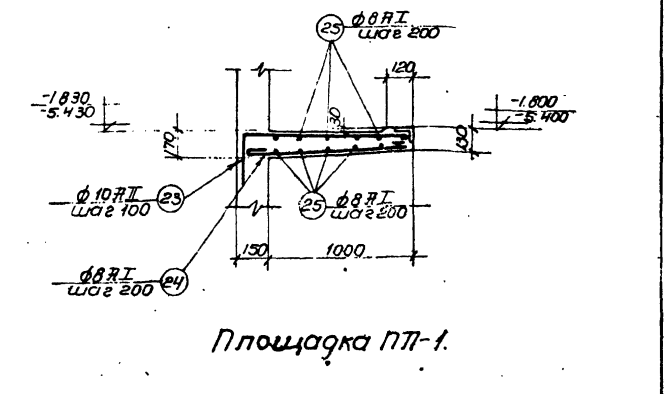
Проект: 902-2-145
 Архитектор: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Утвердил: [Signature]
 Исполнитель: [Signature]

Спецификация арматуры на 1 эл.м.													Выборка арматуры на 1 элемент		
№ п/п	№	Эскиз	Ø мм	L мм	Коллич. шт/кг		Укладка		Ø мм	Укладка	Вес кг	Все шт-ов	Все кг		
					шт	кг	г/м	м						мм	м
1	90	450	10AII	690	-	81	560	8AII	63.2	245.3	245.3				
2	7.М		8AII	-	-	100.0	10AII	56.0	34.6	34.6					
3	100	1800	16AII	2200	-	40	88.0	16AII	88.0	139.0	139.0				
4	1800		8AII	1920	-	20	38.4	20AII	27.8	673.8	673.8				
5	3870		8AII	3990	-	16	63.8	Уточно:	1032.0	1032.0					
6	4500		20AII	4500	-	4	18.0								
7	3900 + 1600		8AII	2730	-	20	55.0								
8	450	500 + 1400	20AII	2200	-	50	110.0								
9	500 + 1400		8AII	1070	-	50	53.5								
10	2700	1800	20AII	4500	-	4	18.0								
11	450	1200 + 100	20AII	2200	-	24	52.8								
12	500 + 2500	500 + 1700	8AII	2720	-	16	43.5								
13	400 + 1200		8AII	920	-	48	44.2								
14	150		8AII	570	-	150	91.2								
15	200	3000	20AII	5000	-	4	20.0								
16	450	1000 + 1300	20AII	2250	-	24	54.0								
17	500 + 1400	500 + 1700	8AII	2700	-	16	43.2								
18	450 + 650		8AII	670	-	120	80.4								
19	150	900 + 700	20AII	2250	-	32	65.6	10AII	56.0	34.6	34.6				
20	500 + 1500	500 + 1300	8AII	2120	-	32	67.8	16AII	88.0	139.0	139.0				
21	400 + 1000		8AII	920	-	28	23.0	20AII	27.6	537.5	537.5				
22	1500	1500	20AII	3000	-	8	24.0	Уточно:	849.4	849.4					
14	450		8AII	570	-	40	22.8								
18	450 + 650		8AII	670	-	120	80.4								
23	90	1100	10AII	1490	-	22	32.8	8AII	39.2	15.7	31.4				
24	1100		8AII	1220	-	11	13.4	10AII	32.8	20.2	40.4				
25	2240 + 2060		8AII	2150	-	12	25.8	Уточно:	35.9	71.8					

№	Эскиз	Ø мм	L мм	Коллич. шт/кг	Укладка	Ø мм	Укладка	Вес кг	Все шт-ов	Все кг
1	90	450	10AII	690	-	81	560	8AII	63.2	245.3
2	7.М		8AII	-	-	100.0	10AII	56.0	34.6	34.6
3	100	1800	16AII	2200	-	40	88.0	16AII	88.0	139.0
4	1800		8AII	1920	-	20	38.4	20AII	27.8	673.8
5	3870		8AII	3990	-	16	63.8	Уточно:	1032.0	1032.0
6	4500		20AII	4500	-	4	18.0			
7	3900 + 1600		8AII	2730	-	20	55.0			
8	450	500 + 1400	20AII	2200	-	50	110.0			
9	500 + 1400		8AII	1070	-	50	53.5			
10	2700	1800	20AII	4500	-	4	18.0			
11	450	1200 + 100	20AII	2200	-	24	52.8			
12	500 + 2500	500 + 1700	8AII	2720	-	16	43.5			
13	400 + 1200		8AII	920	-	48	44.2			
14	150		8AII	570	-	150	91.2			
15	200	3000	20AII	5000	-	4	20.0			
16	450	1000 + 1300	20AII	2250	-	24	54.0			
17	500 + 1400	500 + 1700	8AII	2700	-	16	43.2			
18	450 + 650		8AII	670	-	120	80.4			
19	150	900 + 700	20AII	2250	-	32	65.6	10AII	56.0	34.6
20	500 + 1500	500 + 1300	8AII	2120	-	32	67.8	16AII	88.0	139.0
21	400 + 1000		8AII	920	-	28	23.0	20AII	27.6	537.5
22	1500	1500	20AII	3000	-	8	24.0	Уточно:	849.4	849.4
14	450		8AII	570	-	40	22.8			
18	450 + 650		8AII	670	-	120	80.4			
23	90	1100	10AII	1490	-	22	32.8	8AII	39.2	15.7
24	1100		8AII	1220	-	11	13.4	10AII	32.8	20.2
25	2240 + 2060		8AII	2150	-	12	25.8	Уточно:	35.9	71.8

7	8	9	10	11	12	13
37	40	8AII	600	-	110	66.0
2	7.М	8AII	-	-	-	65.0
Всего						23.9
Всего						23.9

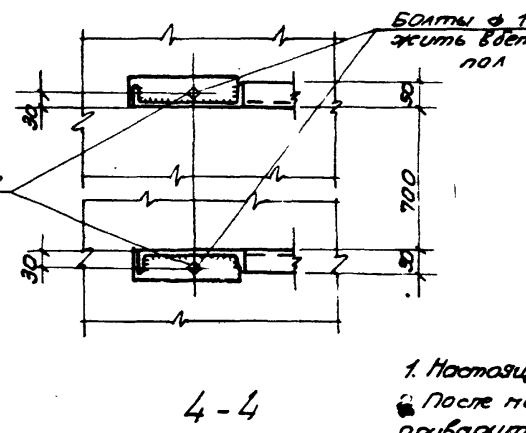
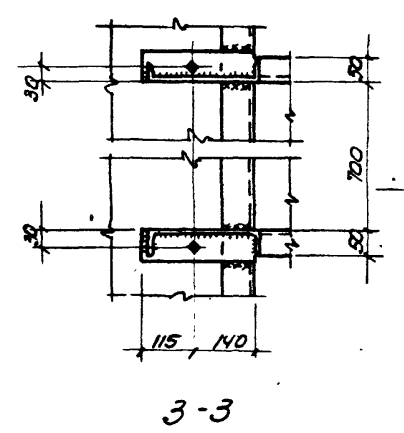
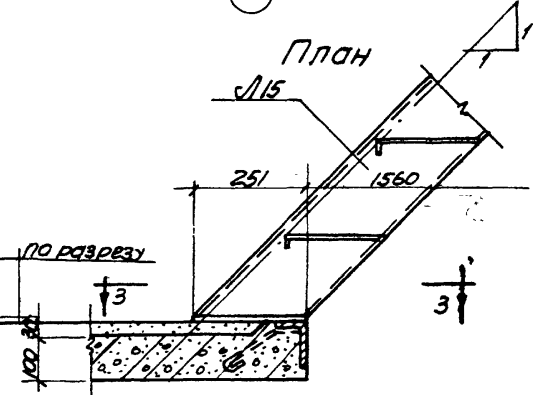
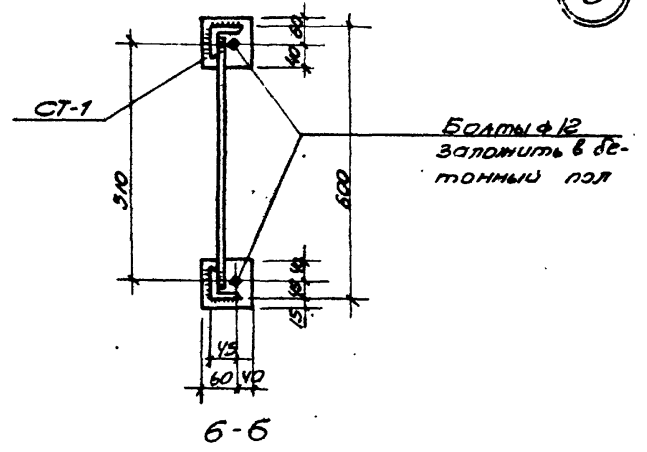
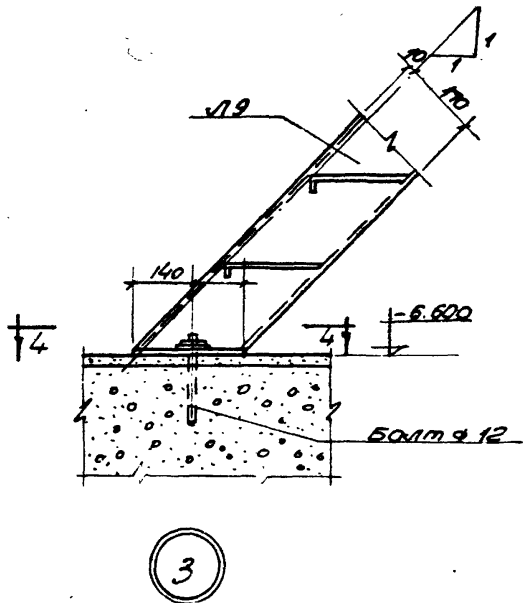
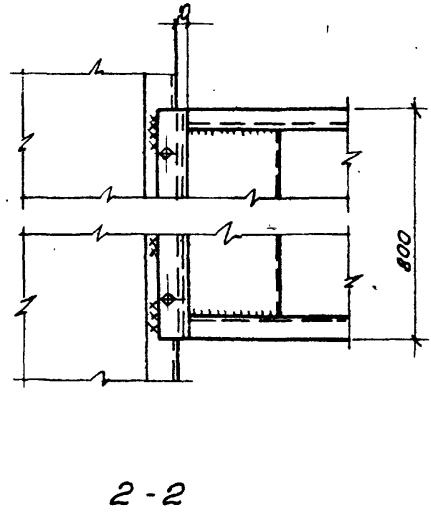
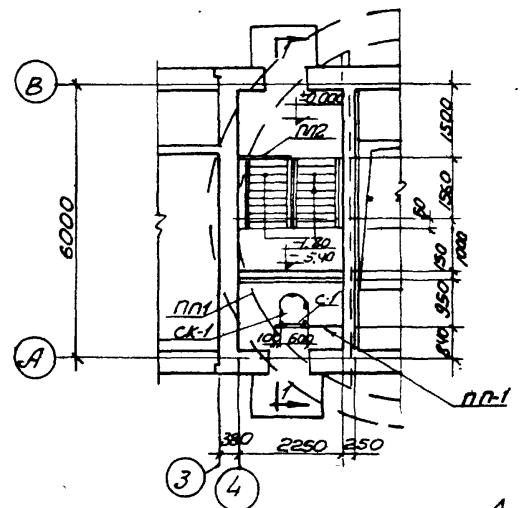
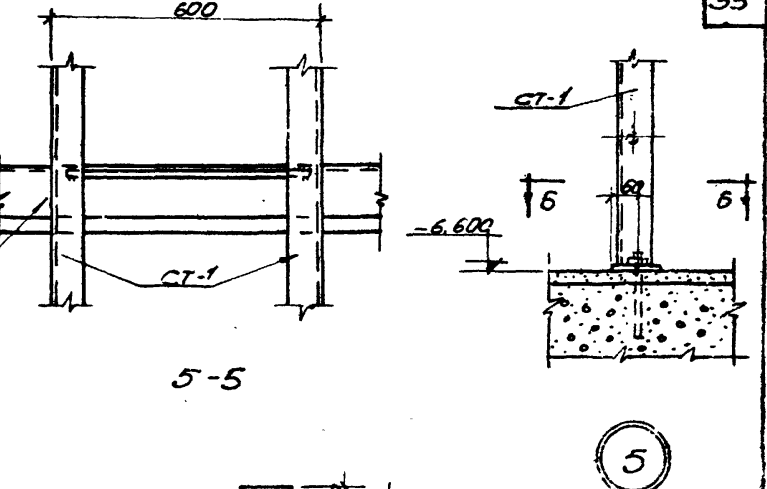
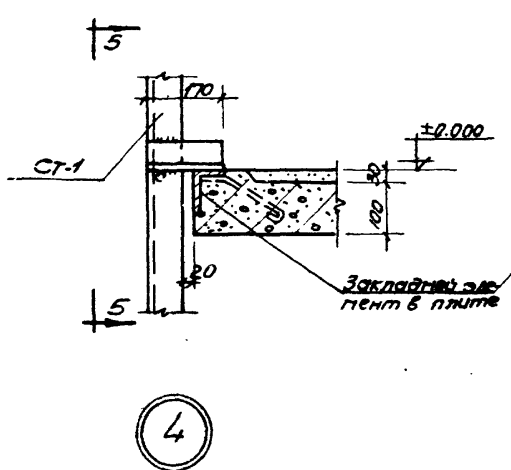
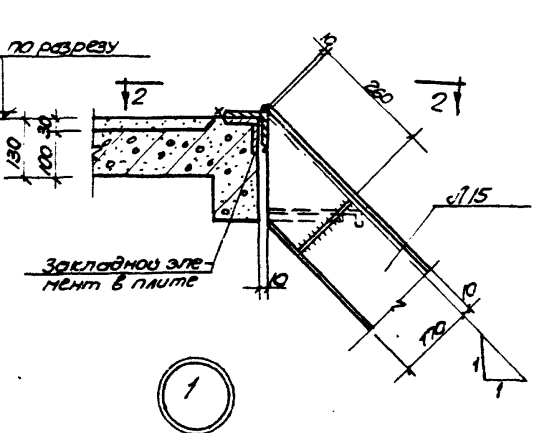
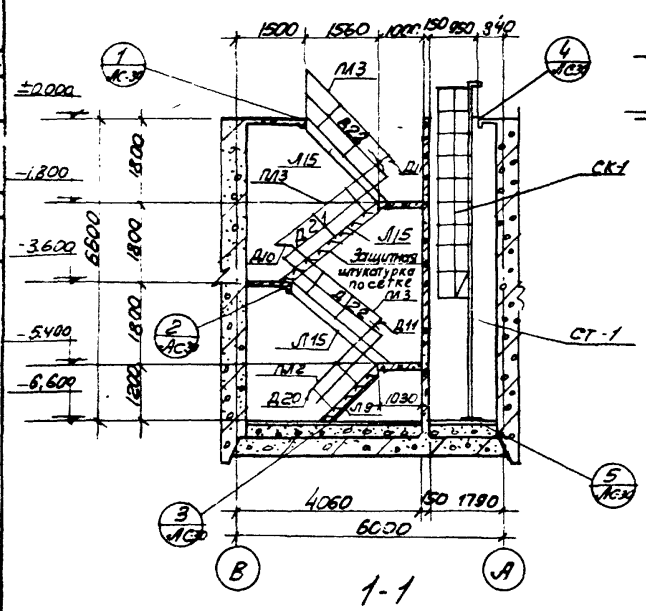
Выборка арматуры.						
Сталь крепкая горячекатаная класса АІ	Ø мм	8				Всего
Ra = 2100 кг/см²	Вес кг	345.6				345.6
	кг	(299.4)				(299.4)
Сталь горячекатаная периодического проката класса АІІ	Ø мм	10	12	16	20	Всего
Ra = 2700 кг/см²	Вес кг	673.8	970.3	1073.4	255.6	255.6
	кг	104.1	78.3	54.1	(537.5)	(1073.4)
Уточно:						



Примечания:

- Настоящий чертёж рассматривать совместно с листами АС-26, 27.
- В таблице выборки арматуры в скобках дан вес арматуры при опускании колодца без водотлива.
- Каркасы изготавливаются при помощи точечной электросварки в соответствии с указаниями СНиП III-В 1 70г, СН 393-69 и ГОСТы 10922-64.

Типовой проект
 902-2-145
 МСРКА-МСТ
 -1С-30
 УМЗ 4
 Доварова
 Мософ
 Прохорова
 Л. Селев. Г. О.
 Баровик
 Власенко
 Воробей
 Полярова
 Погорельца
 Мухомов
 В. Селев. Г.
 В. Селев. Г.
 Ст. инженер
 Исупович
 Водоканалпроект
 Госстрой СССР
 Ленинградский
 институт
 проектирования
 Водоканалпроект
 Ленинградский
 институт
 проектирования



Изготовить

Марка	шт	Вес в кг	И листа серии, про
		шт	всех
Л15	3	90.0	270.0 КЭ-03-1 л.15
Л19	1	62.0	62.0 л.19
Л22	2	1.0	2.0 л.22
ЛМ-2	1	8.0	8.0 л.23
ЛМ-3	3	13.0	39.0 л.24
ЛП-1	2	11.0	22.0 л.25
ЛП-2	1	12.0	12.0 л.26
Л10	1	2.0	2.0 л.28
Л11	2	2.0	4.0 л.29
Л20	1	2.0	2.0 л.30
Л21	1	1.0	1.0 л.31
СТ-1	1	136.1	136.1 ЛМЛ КС-40
СК-1	1	42.7	42.7 ЛМЛ КС-40

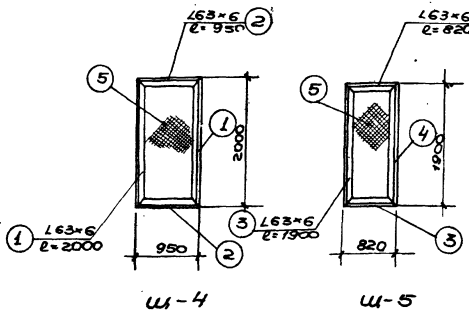
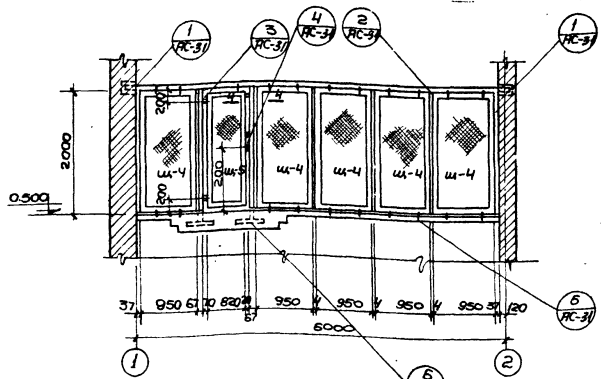
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Монтажный чертеж разрабатывать совместно с листами КС-3,4
 2. После монтажа стальных лестниц с обратной стороны приварить к лестничным маршам сетку 20-20 ГОСТ 5336-67 и оштукатурить цементным раствором состава 1:3 слоем 20мм.

1972г	Насосная станция при нефтеловках на 2 насоса 5Ф5 для перекачки осадка.	Лестницы и стремлянка. План, разрез и детали.	Типовой проект	Альбом	Лист
			902-2-145	2	КС-30

Типовой проект
 902-2-145
 Марка-авт
 РС-31
 ЧМБ.р.

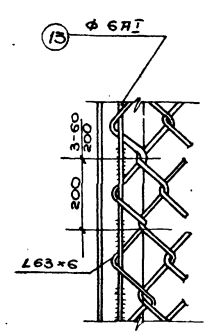
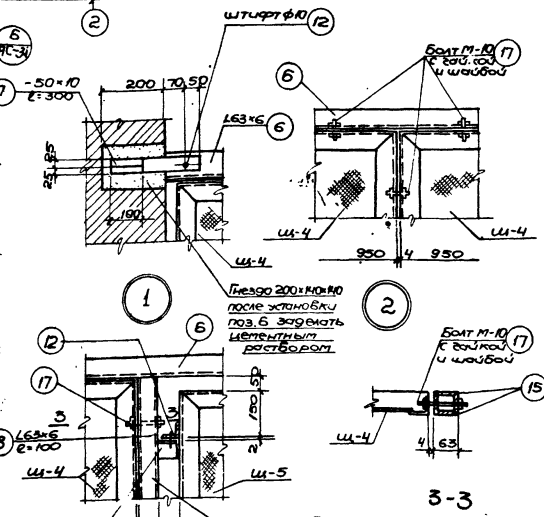
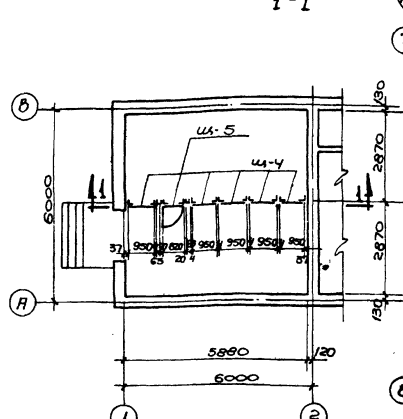
Проектная организация
 Институт
 ВНИИ
 Водоканал
 Проект
 1972г.

Госстрой СССР
 Госпроектинститут
 Институт
 Водоканал
 Проект
 1972г.



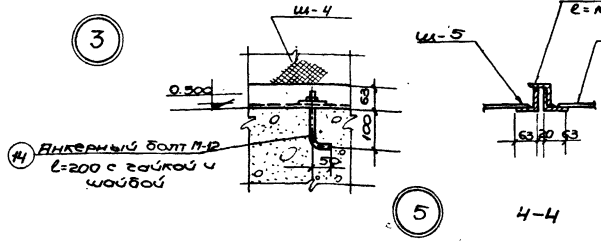
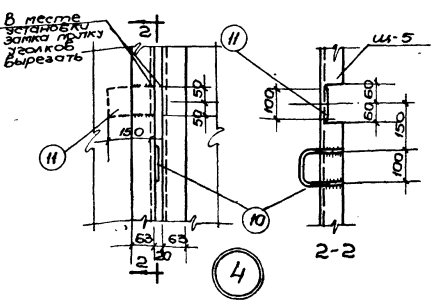
Спецификация стали на одну штуку каждой марки

Марка	№	Сечение	Длина	К-во	Вес	Б. кг	Примечание
деталей	Т	Н	Деталей	всех	Марки		
ш-4	1	L63x6	2000	2	11.4	22.8	37.5
	2	L63x6	950	2	5.4	10.8	
	5	СТАЛЬНАЯ ПЛЕТЕНА МЕТРИЧЕСКАЯ №60-3	м ²	1.9	3.9	3.9	
ш-5	3	L63x6	19	2	10.9	21.8	34.4
	4	L63x6	820	2	4.7	9.4	
	5	СТАЛЬНАЯ ПЛЕТЕНА МЕТРИЧЕСКАЯ №60-3	м ²	1.6	3.2	3.2	
Отдельные позиции	6	L63x6	5875	1	33.6	33.6	121.86
	7	-50x10	300	2	1.2	2.4	
	8	L63x6	100	3	0.6	1.8	
	9	L63x6	60	2	0.4	0.8	
	10	φ10A1	340	1	0.2	0.2	
	11	-100x6	150	1	0.7	0.7	
	12	ШТИФТ φ10	35	2	0.03	0.06	
	13	φ6A1	31800	-	7.7	7.7	
	14	ВКРЯЧНЫЙ БОЛТ М-12 с ГАЙКОЙ И ШАЙБОЙ	200	10	0.3	3.0	
	15	L63x6	2200	4	12.5	50.0	
16	ГК	500	4	4.3	17.2		
17	БОЛТ М-10 с ГАЙКОЙ И ШАЙБОЙ	50	20	0.2	4.0		



Итого ст. сумм:

Марка	Количество	Вес в кг
ш-4	5	575 / 187.5
ш-5	1	34.4 / 34.4
Итого	-	121.86
Всего:	-	343.76



- Примечания:
- Настоящий чертеж рассматривать совместно с листами РС-34.
 - Стальная плетёная сетка №60-3 принята по ГОСТ 5336-67
 - Все сварные швы 4-5мм
 - Дверь в сетчатой перегородке должна иметь самозакрывающийся замок, отключаемый без ключа с внутренней стороны.

Насосная станция при нефтедобыче №2 Москва 59-6 для перекачки осадка	Сетчатая перегородка в щитовом помещении. План, разрез и детали.	Типовой проект 902-2-145	Лист 2	Лист РС-31
--	--	--------------------------	--------	------------

Титульный лист
 902-2-145
 Проект № 32
 ШМ. Н

Проверен
 В. С. Сидоров

Составитель
 В. С. Сидоров

Исполнитель
 В. С. Сидоров

Дата
 1972

Лист
 2

Изменения

Исполнитель
 В. С. Сидоров

Дата
 1972

Лист
 2

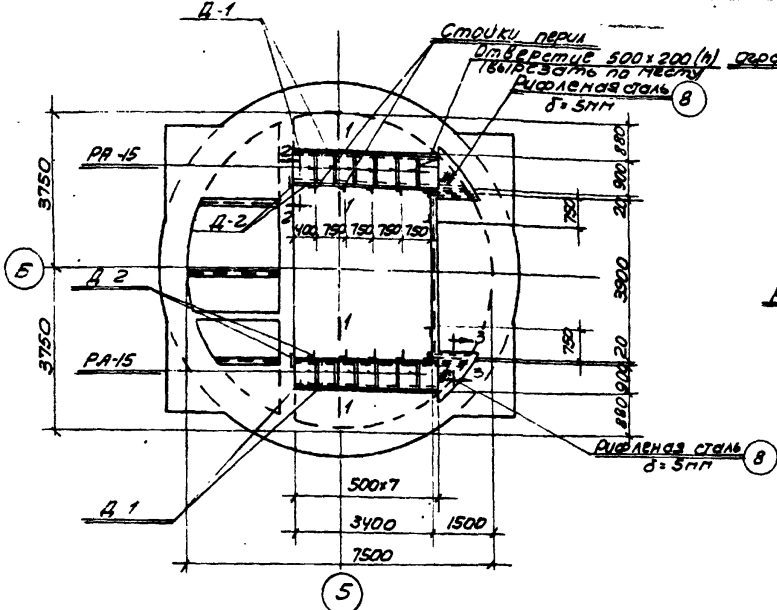
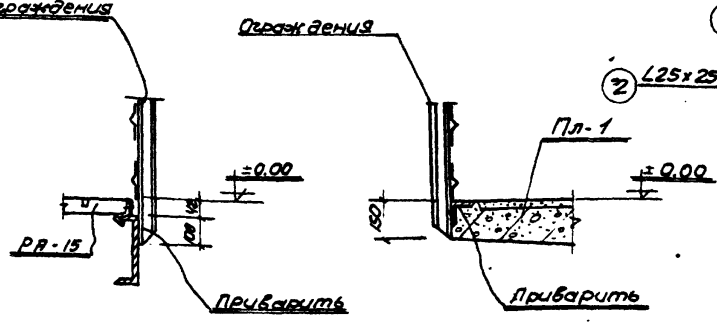
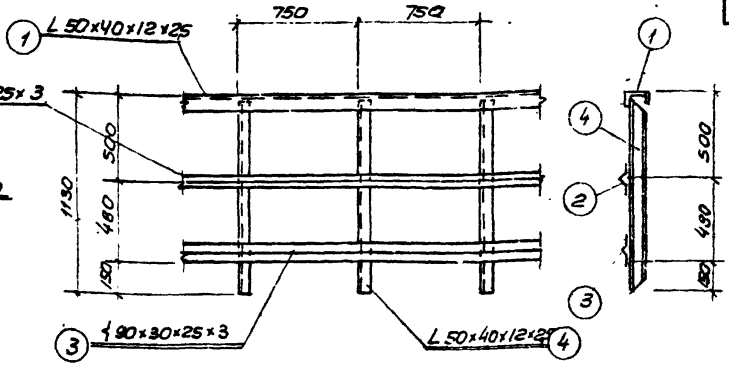


Схема раскладки настила



Деталь крепления ограждения



Деталь ограждения

Спецификация стали на одну штуку каждой марки

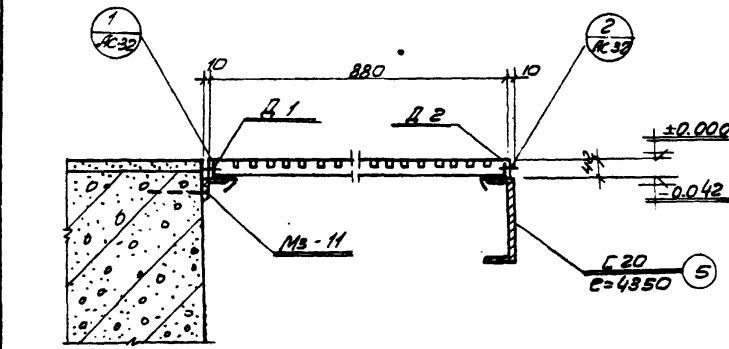
Марка	№ поз	Сечение	Длина детали	к-во		Вес в кг		Примечания
				Т	Н	деталей	всех	
Ограждение	1	L50x40x12x25	4150	2	-	7.7	15.4	85.0 Сту 71-33-64
	2	L25x25x3	4150	2	-	6.1	12.2	
	3	L90x30x25x3	4150	2	-	16.0	32.2	
	4	L50x40x12x25	1130	12	-	2.1	25.2	
Отделные позиции	5	L20	4350	2	-	80.0	160.0	223.6 Гост 2240-56 Гост 103-57 Гост 103-57 Гост 8568-57
	6	-150x10	200	4	-	2.3	9.2	
	7	-150x10	150	4	-	1.8	7.2	
	8	Рифленая сталь б=5мм	112	2	-	23.6	47.2	

Изготовить

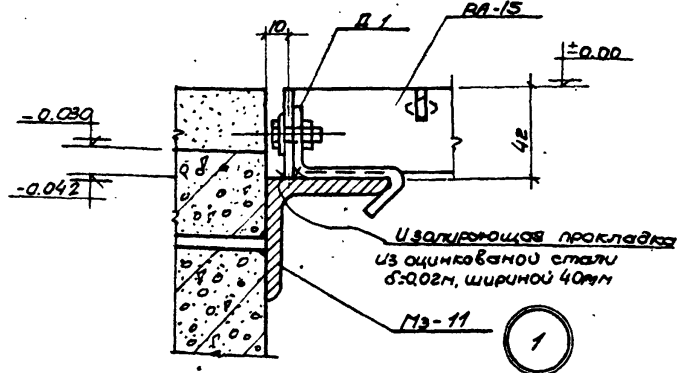
Марка	к-во шт	Вес в кг		Н. листа серии или листа проекта
		шт	общий	
Ограждение	1	85.0	85.0	Лист АС-32
Отделные позиции	1	223.6	223.6	Лист АС-32
PR-15	14	4.8	67.2	серия 3405-1 лист 6
Д1	28	0.1	2.8	серия 3405-1 лист 20
Д2	28	0.13	3.6	-

Примечания:

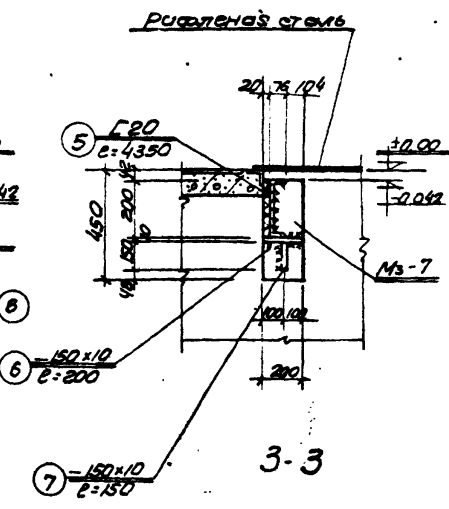
- Настоящий чертеж рассматривать совместно с листом АС-3.4.
- Решетчатые настилы крепление их к стальным балкам и закладным маркам разработаны в соответствии с типовыми сериями 3405-1
- Поз. 5, 6, 7 приварить к закладной марке Мз-3 на монтаже
- В углах монтажной площадки поз. 4 приварить на монтаже к закладной марке площадки и к поз. 5



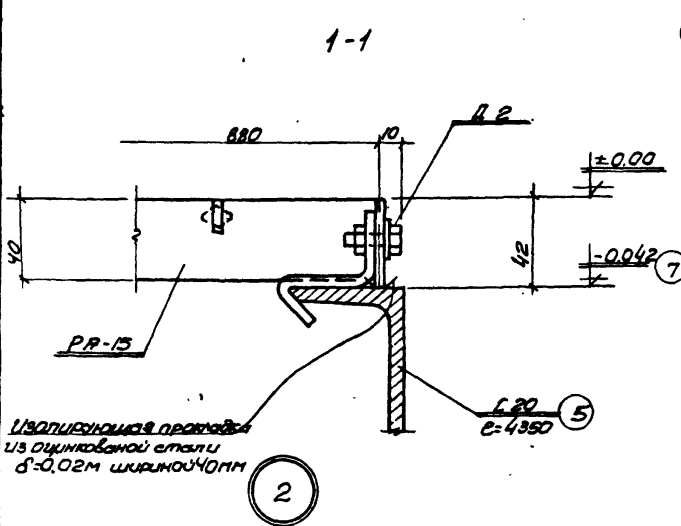
1-1



2-2



3-3

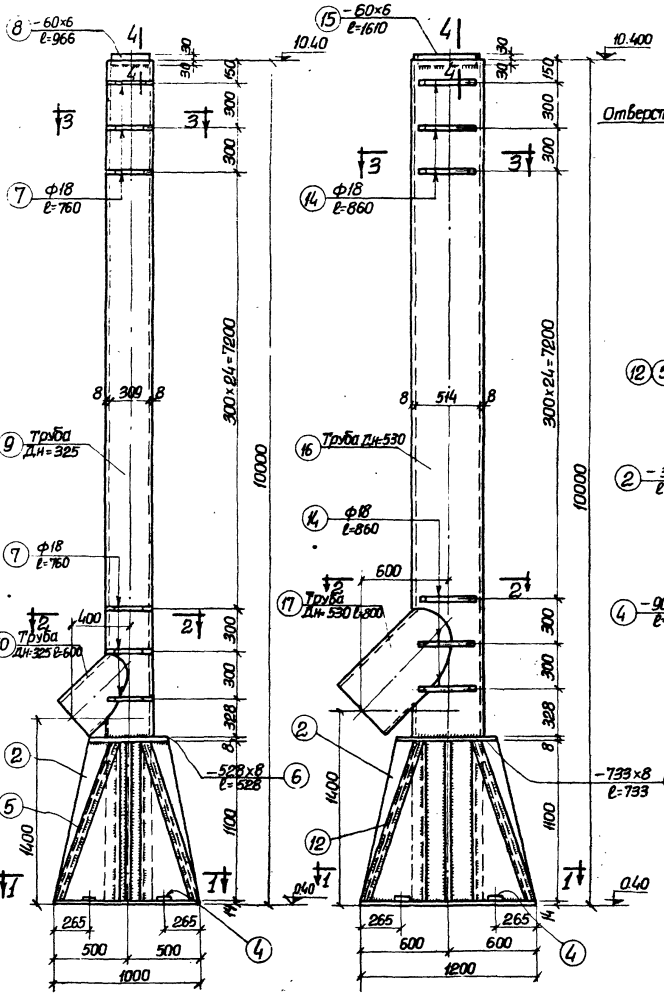


2

1972.	Насосная станция при нефтеловушках на 2 насоса 5р-6 для перекачки осадка.	Обслуживающие площадки на отм. ± 0.00 Схема раскладки настила. Разрез и детали.	Типовой проект 902-2-145	Альбом 2	Лист АС-32
-------	---	--	-----------------------------	-------------	---------------

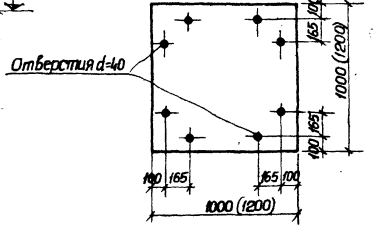
Вариант проекта
902-2-145
М. П. КОС. РИЛТ
АС-36
ЧЛБ ЖБ

Директор
Л. С. Давыдов
Инженер
В. П. Сидоров
Инженер
С. П. Иванов
Инженер
А. М. Петров
Инженер
К. В. Федотов
Инженер
Н. А. Семенов
Инженер
В. И. Соколов
Инженер
С. В. Морозов
Инженер
Д. А. Смирнов
Инженер
Е. В. Павлов
Инженер
И. А. Попов
Инженер
М. В. Кузнецов
Инженер
О. А. Березин
Инженер
П. В. Рыков
Инженер
Р. А. Новиков
Инженер
С. В. Степанов
Инженер
Т. А. Михайлов
Инженер
У. В. Лебедев
Инженер
Ф. А. Волков
Инженер
Х. В. Орлов
Инженер
Ц. А. Иванов
Инженер
Ч. В. Соловьев
Инженер
Ш. А. Козлов
Инженер
Щ. В. Макаров
Инженер
Ъ. А. Пестов
Инженер
Ь. В. Зайцев
Инженер
Э. А. Иванов
Инженер
Ю. В. Сидоров
Инженер
Я. А. Петров
Инженер

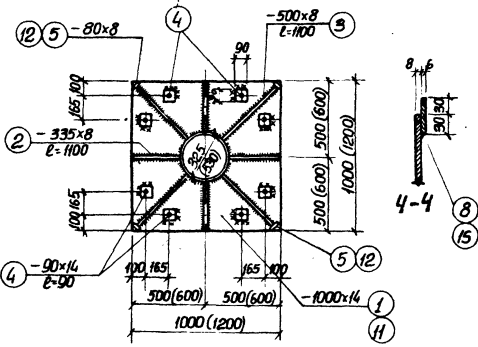


ТН-325-10

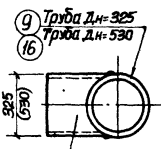
ТН-530-10



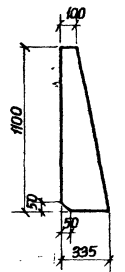
Поз. 1, 11



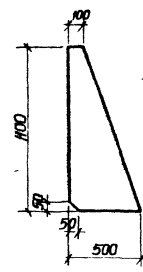
1-1



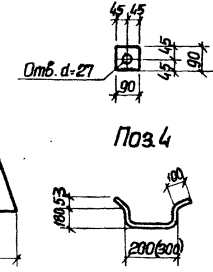
2-2



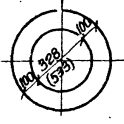
Поз. 2



Поз. 3



Поз. 4



Поз. 6, 13

Спецификация металла на одну штуку каждой марки.

Марка	№ поз.	Сечение	длина м	К:60 шт		Вес в кг.		Примечания
				Т	Н	Детали	Всего	
ТН-325-10	1	-1000x14	1000	1	-	1099	109,9	
	2	-325x8	1100	4	-	23,2	93,0	
	3	-500x8	1100	4	-	34,5	138,0	
	4	-90x14	90	8	-	0,90	7,20	
	5	-80x8	1180	4	-	5,9	23,7	
	6	-528x8	528	1	-	17,5	17,5	
	7	φ18	760	29	-	1,5	44,0	Н19,0
	8	-60x6	966	1	-	2,7	2,7	
	9	Труба Дн=325	9986	1	-	6254	6254	
	10	Труба Дн=325	600	1	-	37,5	37,5	
	На сборки 2%					20,1		
ТН-530-10	11	-1200x14	1200	1	-	158,3	158,3	
	2	-325x8	1100	4	-	23,2	93,0	
	3	-500x8	1100	4	-	34,5	138,0	
	4	-90x14	90	8	-	0,90	7,20	
	12	-80x8	1250	4	-	6,30	25,2	
	13	-733x8	733	1	-	33,9	33,9	16297
	14	φ18	860	29	-	1,72	49,3	
15	-60x6	1610	1	-	4,5	4,5		
16	Труба Дн=530	9986	1	-	10276	10276		
17	Труба Дн=530	800	1	-	61,7	61,7		
	На сборки 2%					31,0		

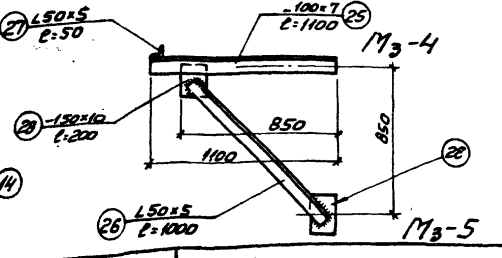
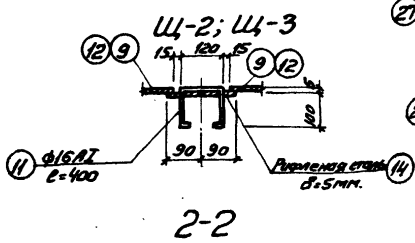
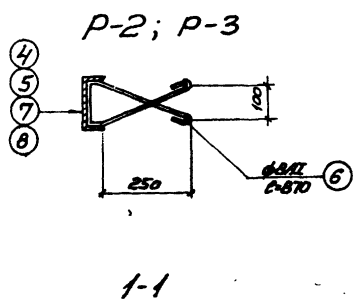
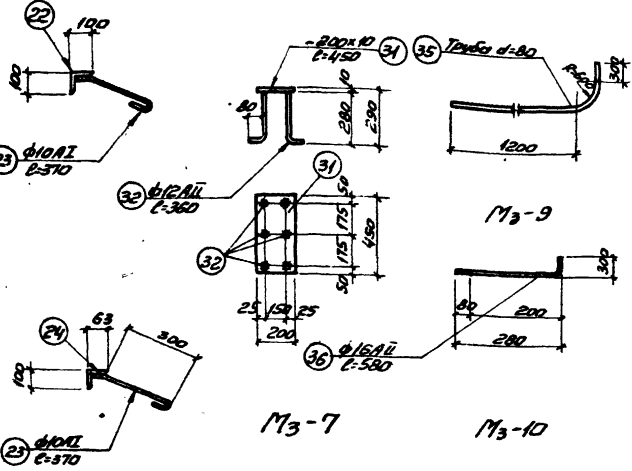
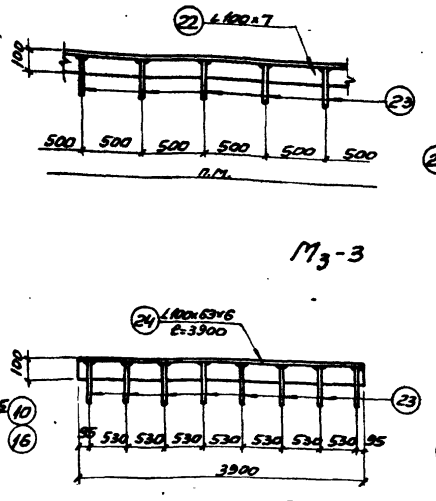
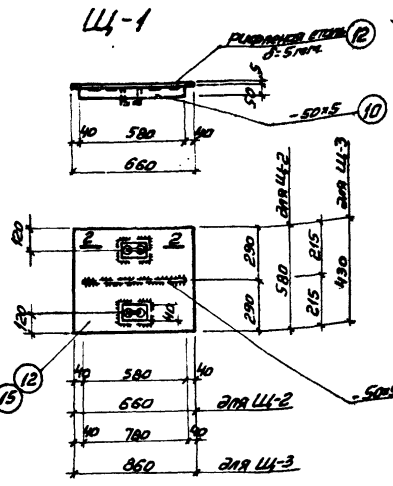
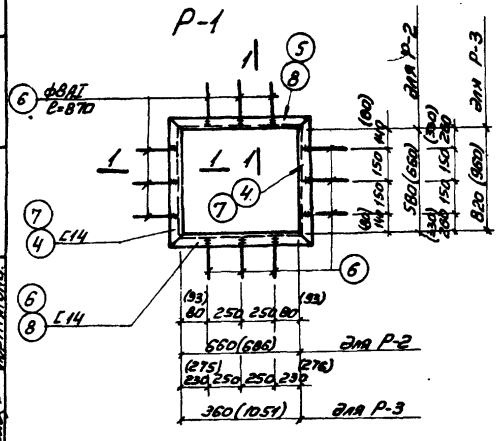
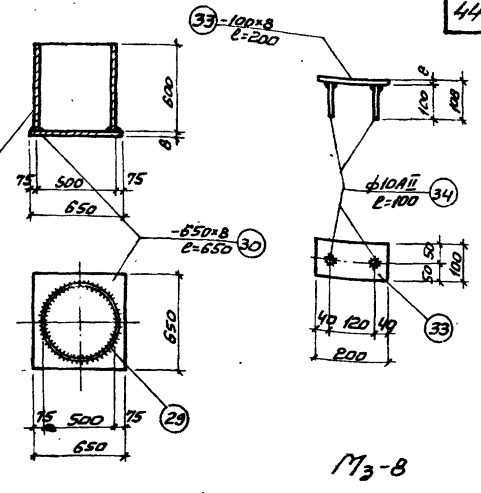
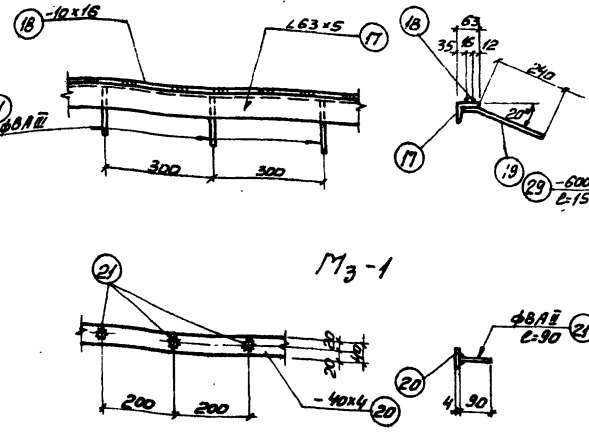
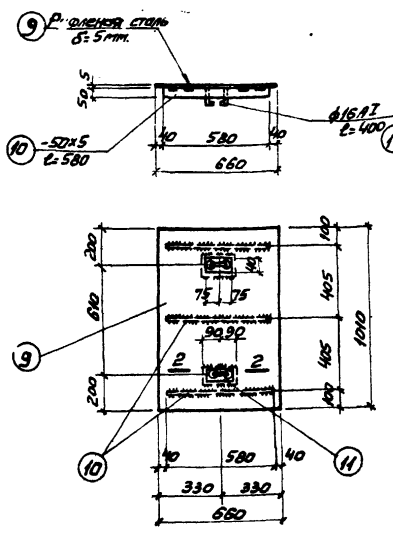
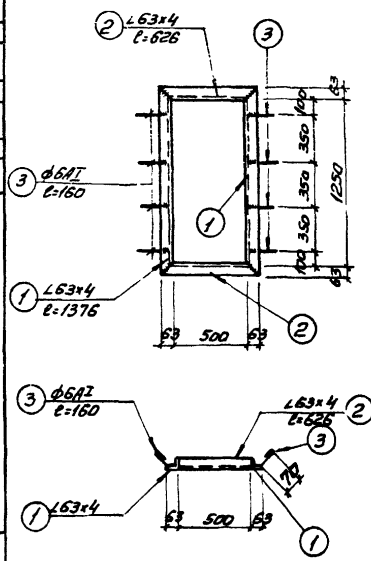
Итого:

Марка	Качество	Толщина	Всего
ТН-325-10	1	Н19,0	Н19,0
ТН-530-10	1	16297	16297
Всего:			27447,7

Примечания:
 1. Настоящий чертеж разработать совместно с листом АС-35.
 2. Сварки вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-60.
 3. Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 4. Размеры в скобках даны для трубы ТН-530-10.

1972.	Насосная станция при нестелубушках на 2 насоса 5Ф-6 для перекачки осадка.	Воздухозаборные трубы. Марки ТН-325-10 и ТН-530-10.	Типовой проект	Альбом	Лист
			902-2-145	2	АС-36

Итого листов
902-2-145
Марка-модель
АС-33
Уч. №



ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Настоящий чертеж рассматривать совместно с металком-40
2. При привязке типового проекта уточняется вид теплоносителя и толщина стен, поэтому один из размеров рам P-2, P-3 и марок M-12, M-13 вычеркивается.
3. Сварку производить электродом Э 42 по ГОСТ 9467-60.
4. Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

1-1

1972г.	Насосная станция при нефтедобывающих месторождениях 5ФР-6 для перекачки осадка.	Металлические щиты, рамы и закладные марки.	Типовой проект 902-2-145	Альбом 2	Листы АС-39
--------	---	---	--------------------------	----------	-------------

