

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
ГОССТРОИ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 14Q4-22

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ БЕНТИЛЯЦИОННЫЙ  
МОКРЫЙ КОНВЕЙЕРНЫЙ ТИПА П В М  
С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ  
УДАЛЕНИЕМ ШЛАМА

ВЫПУСК К 10

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ  
С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ УДАЛЕНИЕМ ШЛАМА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ИНВ. № 470-05  
ЦЕНА: 3-54

**В Е И М А Н И Е!**

Просим замечания и предложения  
по техническому решению и  
оформлению проекта направлять  
по адресу:

Тбилиси - 380019,  
проспект А.Черетели, 115  
Тбилисский филиал ЦИТИ

Госстрой СССР  
Тбилисский филиал ЦИТИ  
Титульный проект (серия)  
№ 1-494-22 В/О.  
Заказ № 131.0..  
Цена 3.....руб. 54 коп  
Тираж 300..  
Дата "4" ..XII.....1975 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

**ГОССТРОЙ СССР**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 1494-22**

**ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ  
МОКРЫЙ КОНВЕЙЕРНЫЙ ТИПА ПВМ  
С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ  
УДАЛЕНИЕМ ШЛАМА**

**ВЫПУСК 10**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ  
В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ  
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА  
от 28 июля 1975  
№ 47

*Руководитель лаборатории  
очистки воздуха  
И. Бегунов*

*(В.И. Прохоров)*

*Заместитель директора института  
по научной работе*

# Содержание

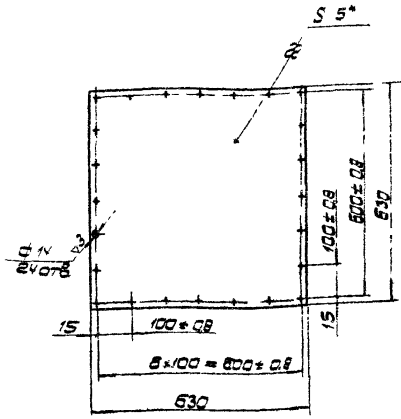
Серия 1494-22 Выпуск 10

№ п/п	Наименование	№ чертежа	Стр.
1	Крышка	ПВМ 10К 01.00.001	
2	Прокладка	ПВМ 10К 01.00.002	3
3	Винт натяжной	ПВМ 10К 01.00.003	
4	Бобышка	ПВМ 10К 01.00.004	
5	Нож	ПВМ 10К 01.00.005	
6	Накладка	ПВМ 10К 01.00.006	4
7	Ось	ПВМ 10К 01.00.007	
8	Уплотнение	ПВМ 10К 01.00.015	
9	Вал ведущий	ПВМ 10К 01.00.008	5
10	Вал	ПВМ 10К 01.00.009	
11	Опора	ПВМ 10К 01.00.010	
12	Звездочка ведущая	ПВМ 10К 01.00.011	6
13	Звездочка	ПВМ 10К 01.00.012	
14	Прокладка	ПВМ 10К 01.00.013	7
15	Накладка	ПВМ 10К 01.00.014	
16	Кольцо	ПВМ 10К 01.00.017	
17	Шайба	ПВМ 10К 01.00.016	8
18	Планка	ПВМ 10К 01.00.018	
19	Ось	ПВМ 10К 01.00.019	
20	Винт	ПВМ 10К 01.00.020	
21	Бобышка	ПВМ 10К 01.00.021	9
22	Полумуфта	ПВМ 10К 01.00.022	
23	Звезда	ПВМ 10К 01.00.023	
24	Пружина	ПВМ 10К 01.00.024	10
25	Планка	ПВМ 10К 01.00.025	
26	Планка стартовая	ПВМ 10К 01.00.026	
27	Продка	ПВМ 10К 01.00.027	
28	Втулка	ПВМ 10К 01.00.028	11
29	Втулка	ПВМ 10К 01.00.029	
30	Патрубок	ПВМ 10К 01.00.030	
31	Крышка	ПВМ 10К 01.00.031	
32	Клпачок	ПВМ 10К 01.00.032	12
33	Прокладка	ПВМ 10К 01.00.033	
34	Патрубок	ПВМ 10К 01.00.034	
35	Труба	ПВМ 10К 01.00.035	13
36	Сгон	ПВМ 10К 01.00.036	
37	Патрубок	ПВМ 10К 01.00.037	
38	Уплотнение	ПВМ 10К 01.00.038	
39	Прокладка	ПВМ 10К 01.00.039	14
40	Стяжка правая	ПВМ 10К 01.01.001	
41	Стяжка левая	ПВМ 10К 01.01.002	
42	Крышка	ПВМ 10К 01.01.003	
43	Труба	ПВМ 10К 01.01.004	15
44	Длище	ПВМ 10К 01.01.005	
45	Труба	ПВМ 10К 01.01.007	
46	Фланец	ПВМ 10К 01.01.008	
47	Труба	ПВМ 10К 01.01.010	
48	Патрубок	ПВМ 10К 01.01.009	16
49	Труба	ПВМ 10К 01.01.012	
50	Стенка	ПВМ 10К 01.01.011	
51	Втулка	ПВМ 10К 01.01.013	17
52	Патрубок	ПВМ 10К 01.01.014	
53	Опора	ПВМ 10К 01.01.015	
54	Патрубок	ПВМ 10К 01.01.016	
55	Уголок правый	ПВМ 10К 01.01.017	18
56	Уголок левый	ПВМ 10К 01.01.018	
57	Фартук	ПВМ 10К 01.01.019	
58	Косынка	ПВМ 10К 01.01.020	
59	Уголок	ПВМ 10К 01.01.021	19
60	Уголок	ПВМ 10К 01.01.022	
61	Труба	ПВМ 10К 01.01.025	
62	Стенка боковая	ПВМ 10К 01.01.024	20
63	Косынка	ПВМ 10К 01.01.025	
64	Уголок	ПВМ 10К 01.01.026	
65	Стенка боковая	ПВМ 10К 01.01.027	
66	Стенка правая	ПВМ 10К 01.01.028	21
67	Стенка левая	ПВМ 10К 01.01.029	
68	Швеллер	ПВМ 10К 01.01.030	
69	Патрубок 2"	ПВМ 10К 01.01.031	
70	Ребро	ПВМ 10К 01.01.032	22
71	Привод	ПВМ 10К 01.02.000СБ	
72	Привод	ПВМ 10К 01.02.000СБ	23
73	Привод	ПВМ 10К 01.02.000	
74	Привод	ПВМ 10К 01.02.000	24
75	Плита	ПВМ 10К 01.02.100	
76	Пластина	ПВМ 10К 01.02.101	
77	Плита	ПВМ 10К 01.02.100СБ	25
78	Плита	ПВМ 10К 01.02.102	
79	Уголок	ПВМ 10К 01.02.104	26
80	Ограждение	ПВМ 10К 01.02.200	
81	Ограждение	ПВМ 10К 01.02.200СБ	27
82	Сетка	ПВМ 10К 01.02.202	
83	Лопка	ПВМ 10К 01.02.203	28
84	Лопка	ПВМ 10К 01.02.205	
85	Лопка	ПВМ 10К 01.02.206	

№ п/п	Наименование	№ чертежа	Стр.
86	Шкив	ПВМ 10К 01.02.001	29
87	Шкив	ПВМ 10К 01.02.002	
88	Звездочка	ПВМ 10К 01.02.003	30
89	Ограждение	ПВМ 10К 01.03.000СБ	
90	Ограждение	ПВМ 10К 01.03.000	
91	Лопка	ПВМ 10К 01.03.001	31
92	Лопка	ПВМ 10К 01.03.002	
93	Обечайка	ПВМ 10К 01.03.003	
94	Сетка	ПВМ 10К 01.03.004	
95	Лопка	ПВМ 10К 01.03.006	32
96	Ползун	ПВМ 10К 01.04.000СБ	
97	Ползун	ПВМ 10К 01.04.000	
98	Ребро	ПВМ 10К 01.04.002	
99	Кронштейн	ПВМ 10К 01.05.000	33
100	Кронштейн	ПВМ 10К 01.05.000СБ	
101	Кронштейн	ПВМ 10К 01.05.001	
102	Ребро	ПВМ 10К 01.05.002	
103	Скребок	ПВМ 10К 01.06.000	34
104	Скребок	ПВМ 10К 01.06.000СБ	
105	Уголок	ПВМ 10К 01.06.001	
106	Косынка	ПВМ 10К 01.06.002	
107	Оправа ножа	ПВМ 10К 01.07.000	35
108	Оправа ножа	ПВМ 10К 01.07.000СБ	
109	Втулка	ПВМ 10К 01.07.001	
110	Бобышка	ПВМ 10К 01.07.002	36
111	Пластина	ПВМ 10К 01.07.003	
112	Косынка	ПВМ 10К 01.07.004	
113	Ребро	ПВМ 10К 01.07.006	
114	Уголок	ПВМ 10К 01.07.007	
115	Амортизатор	ПВМ 10К 01.08.000СБ	37
116	Амортизатор	ПВМ 10К 01.08.000	
117	Перегородка	ПВМ 10К 01.09.000СБ	
118	Перегородка	ПВМ 10К 01.09.000	38
119	Улит	ПВМ 10К 01.09.001	
120	Датчик верхнего уровня	ПВМ 10К 01.10.000СБ	
121	Датчик верхнего уровня	ПВМ 10К 01.10.000	39
122	Втулка	ПВМ 10К 01.10.001	
123	Датчик нижнего уровня	ПВМ 10К 01.11.000СБ	40
124	Датчик нижнего уровня	ПВМ 10К 01.11.000	
125	Короб	ПВМ 10К 01.11.001	
126	Труба	ПВМ 10К 01.11.002	41
127	Фланец	ПВМ 10К 01.11.003	
128	Труба	ПВМ 10К 01.12.000	
129	Воронка	ПВМ 10К 01.12.000	42
130	Воронка	ПВМ 10К 01.12.000СБ	
131	Болт	ПВМ 10К 01.12.001	
132	Ручка левая	ПВМ 10К 02.00.001	43
133	Ручка правая	ПВМ 10К 02.00.002	
134	Уголок	ПВМ 10К 02.01.009	
135	Ребро	ПВМ 10К 02.01.012	
136	Пробушина	ПВМ 10К 02.01.016	
137	Ушко	ПВМ 10К 02.01.020	44
138	Упор каплеотбойника	ПВМ 10К 02.02.000СБ	
139	Упор каплеотбойника	ПВМ 10К 02.02.000	
140	Палоса	ПВМ 10К 02.02.001	45
141	Болт специальный	ПВМ 10К 02.02.002	
142	Каплеотбойник	ПВМ 10К 02.03.000	
143	Каплеотбойник	ПВМ 10К 02.03.000СБ	
144	Лист	ПВМ 10К 02.03.001	46
145	Ребро	ПВМ 10К 02.03.002	
146	Дверка	ПВМ 10К 02.04.000СБ	47
147	Дверка	ПВМ 10К 02.04.000	
148	Крышка	ПВМ 10К 02.04.001	48
149	Планка	ПВМ 10К 02.04.002	
150	Ручка	ПВМ 10К 02.04.003	
151	Клин	ПВМ 10К 02.04.004	
152	Прокладка	ПВМ 10К 02.04.006	49
153	Крыльчатый	ПВМ 10К 04.00.000СБ	
154	Каплеотбойник	ПВМ 10К 04.00.001	
155	Сетка	ПВМ 10К 04.00.001	50
156	Пластина	ПВМ 10К 04.00.002	
157	Патрубок 2"	ПВМ 20К 01.01.001	
158	Стенка передняя	ПВМ 20К 01.01.002	51
159	Ребро	ПВМ 20К 01.01.022	
160	Ребро	ПВМ 20К 01.01.023	
161	Схема электрическая функциональная	ПВМ 10К 00.00.000032	52
162	Схема электрическая принципиальная	ПВМ 10К 00.00.000033	53
163	Схема электрическая соединений	ПВМ 10К 00.00.000034	54
164	Схема электрическая подключения	ПВМ 10К 00.00.000035	56
165	Схема электрическая расположения	ПВМ 10К 00.00.000037	57

ПМ 10К 01.00.001

Δ1 (Δ)



- 1\* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7.

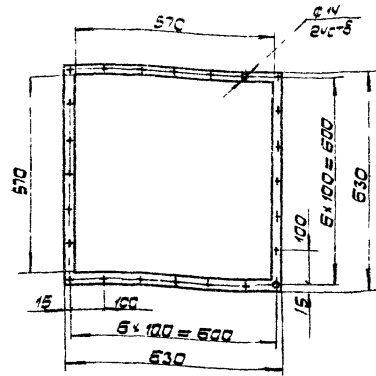
Исполн	В. Сорокин	Проф	М. С.
Разраб	С. Сорокин	Инж	С. С.
Проб	С. Сорокин	Инж	С. С.
Т. Контр	С. Сорокин	Инж	С. С.
Н. Контр	С. Сорокин	Инж	С. С.
М. Контр	С. Сорокин	Инж	С. С.

Лист	5	ГОСТ 5881-57
Лист	3	ГОСТ 14637-59

Лист	М	Масса	15,5	Число	1:10
Лист	Листов: 1				
ЦНУИ ПРОМЗДАНИИ					
Формат 11					

ПМ 10К 01.00.002

3



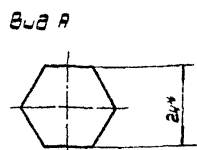
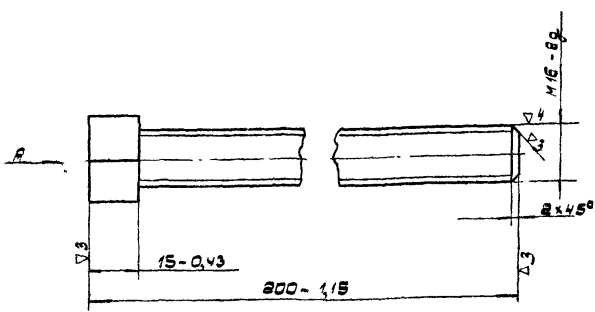
Исполн	В. Сорокин	Проф	М. С.
Разраб	С. Сорокин	Инж	С. С.
Проб	С. Сорокин	Инж	С. С.
Т. Контр	С. Сорокин	Инж	С. С.
Н. Контр	С. Сорокин	Инж	С. С.
М. Контр	С. Сорокин	Инж	С. С.

Лист	5	ГОСТ 5881-57
Лист	3	ГОСТ 14637-59

Лист	М	Масса	0,55	Число	1:10
Лист	Листов: 1				
ЦНУИ ПРОМЗДАНИИ					
Формат 11					

ПМ 10К 01.00.003

Δ2 (Δ)



\* Размер для справок

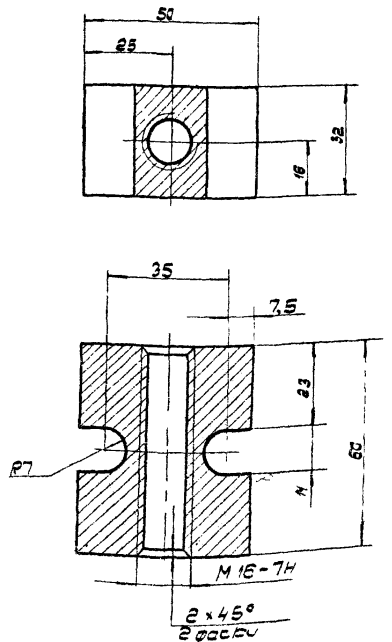
Исполн	В. Сорокин	Проф	М. С.
Разраб	С. Сорокин	Инж	С. С.
Проб	С. Сорокин	Инж	С. С.
Т. Контр	С. Сорокин	Инж	С. С.
Н. Контр	С. Сорокин	Инж	С. С.
М. Контр	С. Сорокин	Инж	С. С.

Лист	5	ГОСТ 5881-57
Лист	3	ГОСТ 14637-59

Лист	М	Масса	2,34	Число	1:1
Лист	Листов: 1				
ЦНУИ ПРОМЗДАНИИ					
Формат					

ПМ 10К 01.00.004

Δ4 (Δ)



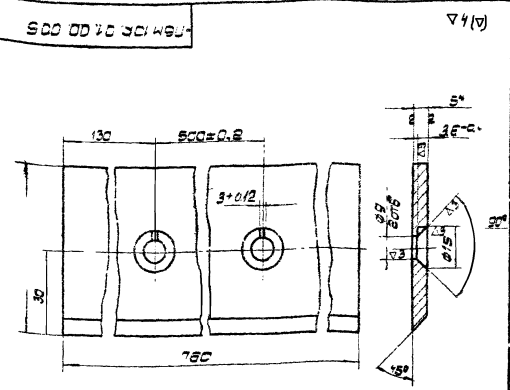
Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7.

Исполн	В. Сорокин	Проф	М. С.
Разраб	С. Сорокин	Инж	С. С.
Проб	С. Сорокин	Инж	С. С.
Т. Контр	С. Сорокин	Инж	С. С.
Н. Контр	С. Сорокин	Инж	С. С.
М. Контр	С. Сорокин	Инж	С. С.

Лист	5	ГОСТ 5881-57
Лист	3	ГОСТ 14637-59

Лист	М	Масса	36	Число	1:1
Лист	Листов: 1				
ЦНУИ ПРОМЗДАНИИ					
Формат					

Серия 1494-22 Волнуха 10

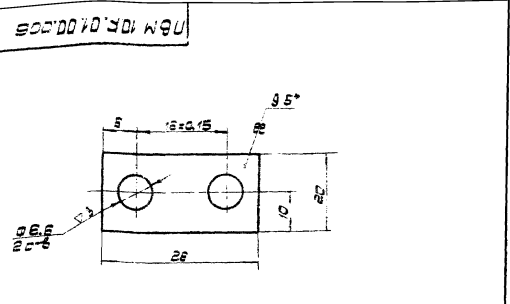


- 1\* Размер для справок
- в Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7; Валлов - по В7; остальных - по С7.

ПВМ 10К.01.00.005

Нож

5 ГОСТ 5681-57  
13 ГОСТ 1050-80  
ЧПУ  
ПРОИЗВОДИТ  
ФОРМАТ 11

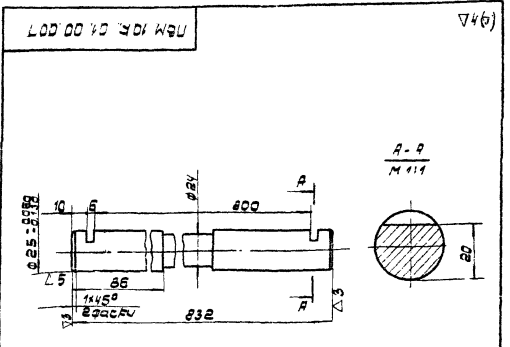


- 1\* Размер для справок
- в Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7; Валлов - по В7; остальных - по С7.

ПВМ 10К.01.00.006

Направляя

1 ГОСТ 5681-57  
13 ГОСТ 1050-80  
ЧПУ  
ПРОИЗВОДИТ  
ФОРМАТ 11

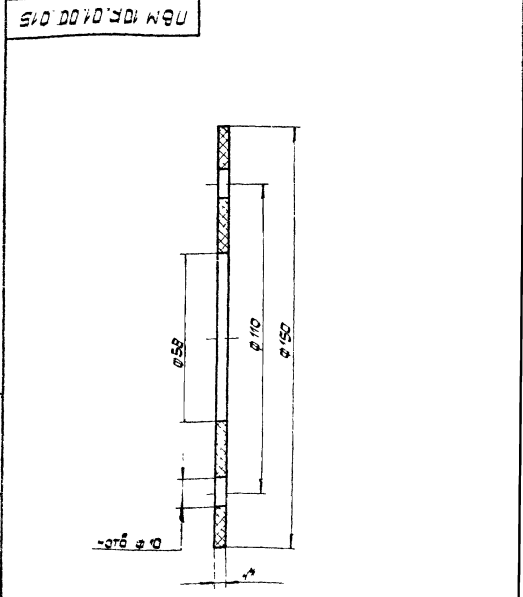


- Предельные отклонения размеров отверстий - по А7; Валлов - по В7; остальных - по С7.

ПВМ 10К.01.00.007

СДВ

46 ГОСТ 650-80  
ЧПУ  
ПРОИЗВОДИТ  
ФОРМАТ 11



\* Размер для справок.

ПВМ 10К.01.00.015

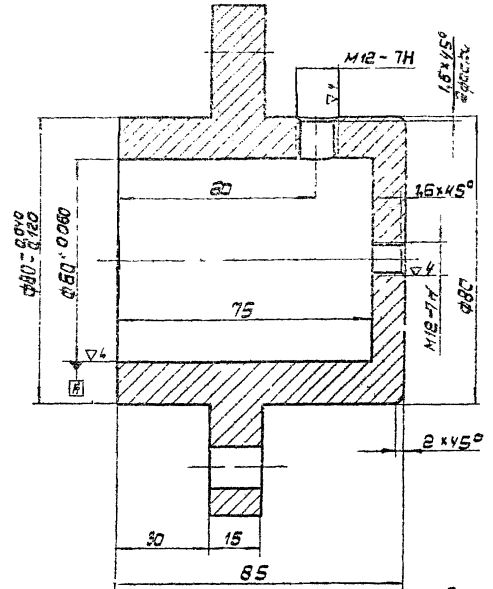
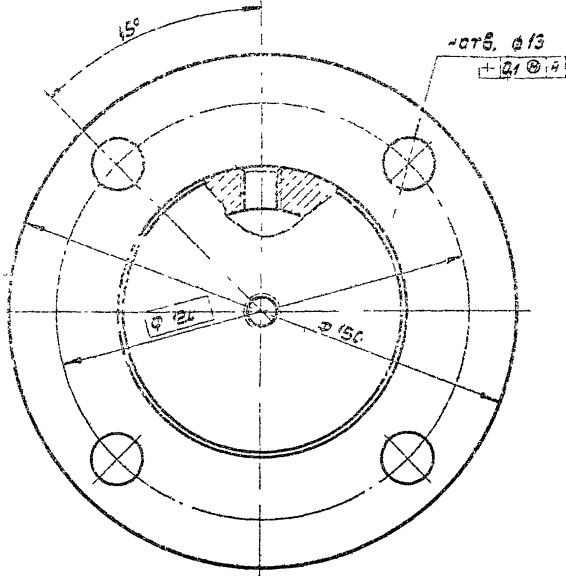
Уплотнение

Резина Рупомас.  
ЧРН-с ГОСТ 1338-85  
ЧПУ  
ПРОИЗВОДИТ  
ФОРМАТ 11



№ 10Р.01.00.010 - 12

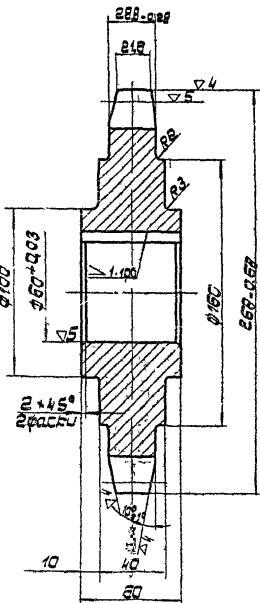
Лист 1 из 1



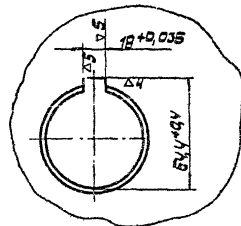
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7; Валов - по В7; остальные - по СМ7.

ПВМ 10Р. 01. 00. 010				Лист	Число	Касета
Опора				И	2,8	1:1
Ст 3 ГОСТ 380-71				Лист: 1 из 1		
				Формат 12		

Лист 1 из 1



Ведущая



Число зубьев	Z	7
Модуль	m	100
Цель Диаметр ролика	d	30
Профиль зуба по ГОСТ 592-88		с 2
Класс точности по ГОСТ 592-88		2
Диаметр отверстия впадины	d <sub>1</sub>	20018-21
Радиус на разлете валов	r <sub>1</sub>	0,55
Радиусное сверление	r <sub>2</sub>	4,6
Радиусное сверление	r <sub>3</sub>	4,6
Диаметр отверстия впадины	d <sub>2</sub>	230,48
Диаметр отверстия впадины	d <sub>3</sub>	330
Цель Ширина пластины	b	330
Цель Радиусный вынос	r <sub>4</sub>	32

1. HRC 50, 55.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  
валов - по В7; остальные - по СМ7

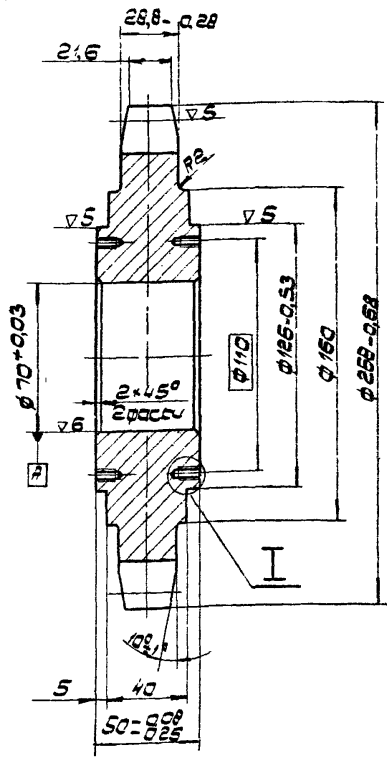
ПВМ 10Р. 01. 00. 011				Лист	Число	Касета
Ведущая				И	2,9	1:2
Табл 45 ГОСТ 1020-80				Лист: 1 из 1		
				Формат 12		



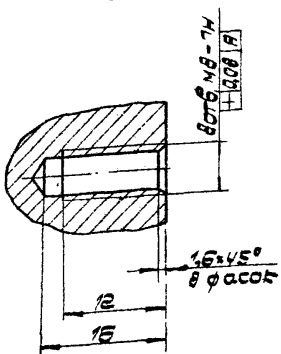
Серия 1.494 - 22 Выпуск 10

№ п/п, Лист в сборе, Дата, Подп. и дата, Подп. и дата

ПБМ 10К.01.00.012



I  
1:2



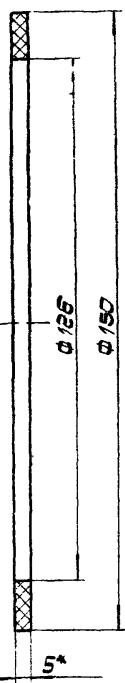
1. HRC 50... 55

2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7, остальных - по СМ7

Число зубьев Z	7
Сортная марка	У 100
Цель	Диаметр резьбы Д 30
Профиль зуба по ГОСТ 592-68	С 223
Класс точности по ГОСТ 592-68	2
Диаметр окружности впадины Дв	200+0,21
Радиус на радиусе шатре	δс 0,66
Расстояние между окружностями впадин	δв 1,5
Толщина зуба в деловой окружности	1,5
Диаметр деловой окружности	дд 230,48
Сортная марка	В 36
Цель	В 36

ПБМ 10К.01.00.012		
Изм./Лист	№ докум./Подп./Дата	Звездочка
1/1	Берднов В.И. 10.08.77	
Деталь	Материал	Сталь 45 ГОСТ 1050-60
Идет/Идетов		Идет/Идетов
Идет/Идетов		Идет/Идетов
Сталь 45 ГОСТ 1050-60		
		Идет/Идетов
Формат 12		

ПБМ 10К.01.00.013



\* Размер для справок.

ПБМ 10К.01.00.013

Прокладка

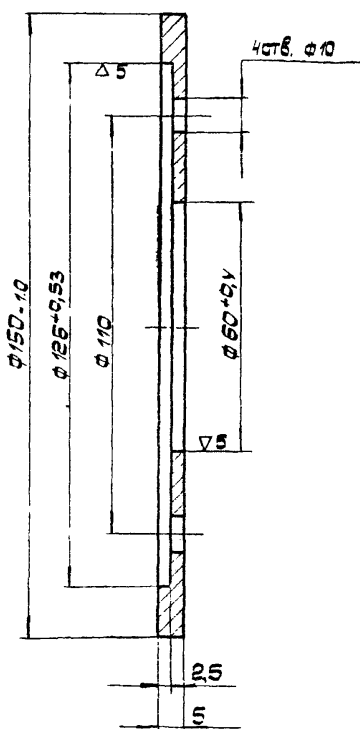
Лит.	Масса	Материал
И	0,041	М7:1
Идет/Идетов		

Резина-пластик  
СМ-М ГОСТ 7333-65

Идет/Идетов  
Формат 11

ПБМ 10К.01.00.014

23 (10)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - СМ7

ПБМ 10К.01.00.014

Накладная

Лит.	Масса	Материал
И	0,39	М7:1
Идет/Идетов		

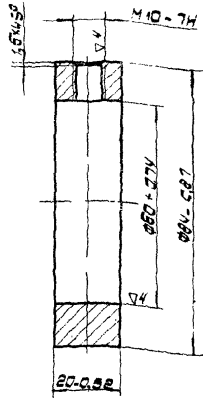
С-3  
ГОСТ 380-77

Идет/Идетов  
Формат 11

Серия 1.194 - 22 Выпуск 10

Л10 00 10 301 К6У

▽3 (v)



Л10 00 10 301 К6У

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	0,48	1:1

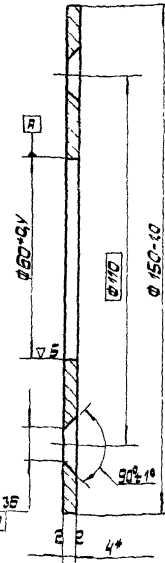
Ст. 3 ГОСТ 380-71

ЦНУ  
ПРОМЗДАМУС

Формат: А1

В10 00 10 301 К6У

▽3 (v)



\* Размер для справок

В10 00 10 301 К6У

Шлицы

Лист	Масса	Масштаб
И	0,5	1:1

Лист 4 ГОСТ 3801-57

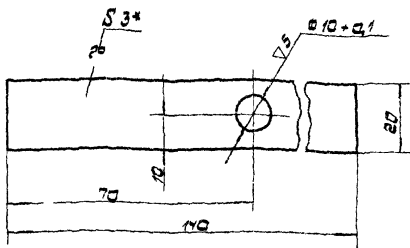
ГОСТ 14637-59

ЦНУ  
ПРОМЗДАМУС

Формат: А1

В10 00 10 301 К6У

▽3 (v)



- 1 \* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7 остальных - по СМ7

В10 00 10 301 К6У

Планка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,05	1:1

Лист 3 ГОСТ 3801-57

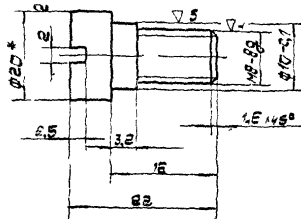
3-III С-3 ГОСТ 16523-70

ЦНУ  
ПРОМЗДАМУС

Формат: А1

В10 00 10 301 К6У

▽3 (v)



- 1 \* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7; остальных - по СМ7

В10 00 10 301 К6У

Ось

Лист	Масса	Масштаб
И	0,022	2:1

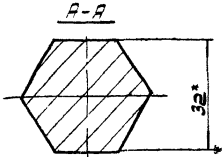
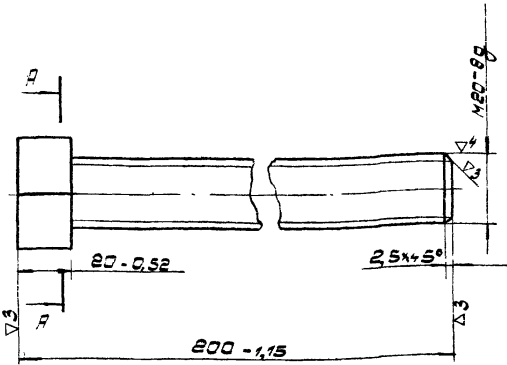
Лист 4 ГОСТ 3801-57

ГОСТ 14637-59

ЦНУ  
ПРОМЗДАМУС

ПМ 10К.01.00.020

2 (Δ)



\* Размер для справок

ПМ 10К.01.00.020

ВУНТ

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,51	1:1

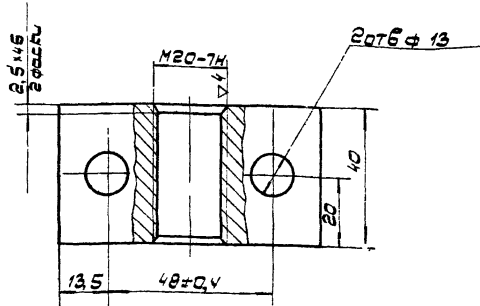
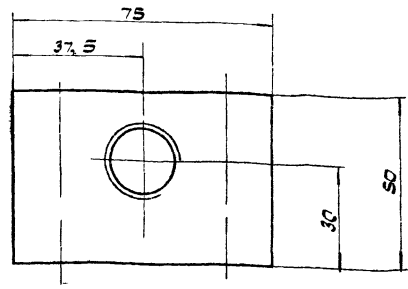
Шестигранник 32 ГОСТ 2879-69  
45 ГОСТ 1050-60

ЦНИИ  
ПРОИЗДАННИ

Формат 11

ПМ 10К.01.00.021

3 (Δ)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7; валов - по В7; остальные - по СМ7

ПМ 10К.01.00.021

Бобышка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,97	1:1

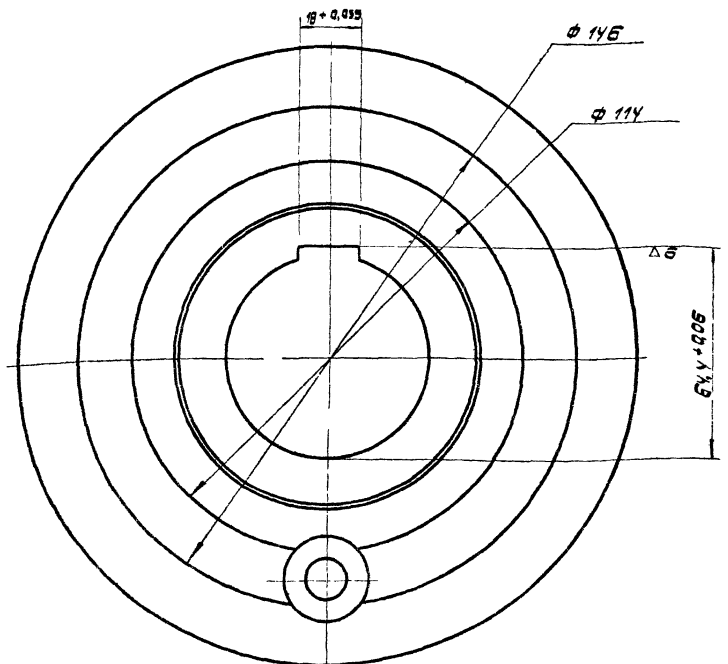
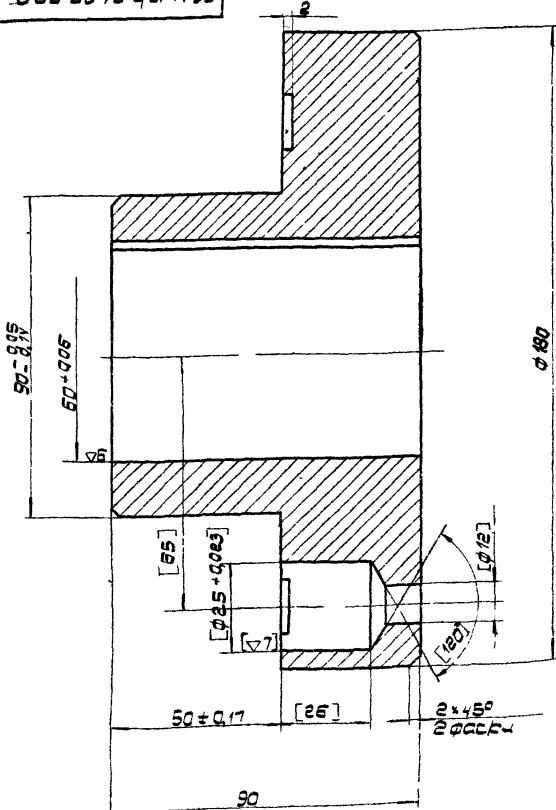
Ст.3 ГОСТ 360-71

ЦНИИ  
ПРОИЗДАННИ

Формат 11

ПМ 10К.01.00.022

4 (Δ)



ПМ 10К.01.00.022

Полумуфта

Лит.	Масса	Масштаб
И	8,4	1:1

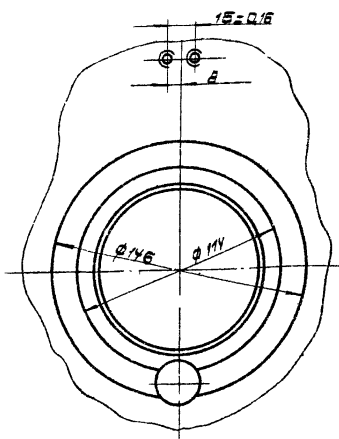
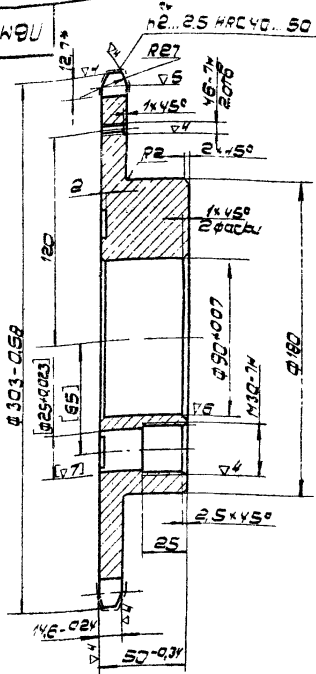
Сталь 45 ГОСТ 1050-60

ЦНИИ  
ПРОИЗДАННИ

1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7; валов - по В7; остальные - по СМ7
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с бет. ПМ 10К.01.00.023

ПВМ 10К 01 00 023

▽3(▽)



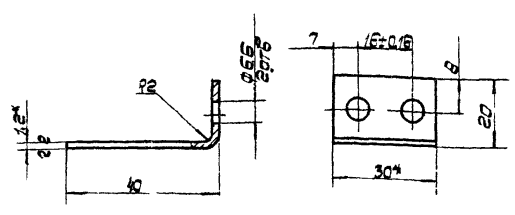
Число зубьев		Z	36
Обработка внешн	мат.	И	25,4
Цель	Диаметр заливки	Д	15,88
Профиль зуба по ГОСТ 591-69			3,25
Класс точности по ГОСТ 591-69			2
Диаметр окружности впадин	Ди	26,78-0,34	
Диаметр о. разности загов	Ди	0,12	
Диаметр о. разности впадин	Ди	0,32	
Диаметр о. разности	Ди	0,32	
Диаметр о. разности	Ди	29,44	
Средняя толщина	Ср	24,15	
Средняя ширина	Ср	15,88	
Цель			

- 1\* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7
3. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с вет. ПВМ 10К 01 00 022.

ПВМ 10К 01 00 023				Лист	Масса	Масштаб
Звезда				И	10,8	1:2
				Листов: 1		Листов: 1
Материал: Сталь 45 ГОСТ 1050-60				ЦНИИ ПРОИЗВОДИИ		
				Формат - 12		

ПВМ 10К 01 00 024

▽3(▽)



- 1\* Размеры для справок
2. Длина развертки 62,4 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7

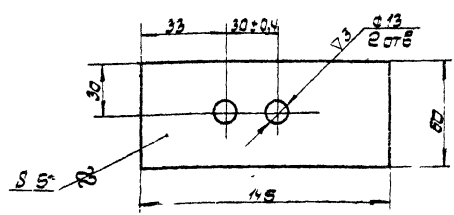
ПВМ 10К 01 00 024

Пружина

Лист	Масса	Масштаб
И	0,016	1:1
Листов: 1		Листов: 1
Материал: Сталь 45 ГОСТ 1050-60		
ЦНИИ ПРОИЗВОДИИ		

ПВМ 10К 01 00 025

▽1(▽)



- 1\* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7

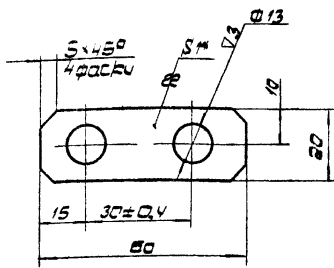
ПВМ 10К 01 00 025

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
И	0,53	1:2
Листов: 1		Листов: 1
Материал: Сталь 45 ГОСТ 1050-60		
ЦНИИ ПРОИЗВОДИИ		

ПВМ 10К 01.00.026

▽1 (в)



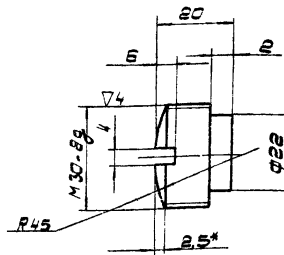
- 1\* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7.

ПВМ 10К 01.00.026

Лист	Масса	Масштаб
И	0,009	1:1
Листов: 1		
ЦНИИ ПРОМЗДАНИИ		
Формат 11		

ПВМ 10К 01.00.027

▽3 (в)



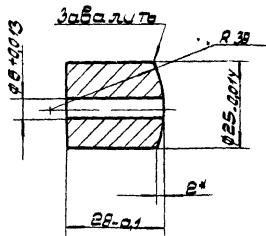
- 1\* Размер для справок
- 2. HRC 35.. 40
- 3. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7.

ПВМ 10К 01.00.027

Лист	Масса	Масштаб
И	0,12	1:1
Листов: 1		
ЦНИИ ПРОМЗДАНИИ		
Формат 11		

ПВМ 10К 01.00.028

▽5



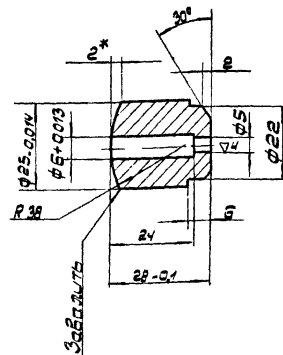
- 1\* Размер для справок
- 2. HRC 48 ... 50

ПВМ 10К 01.00.028

Лист	Масса	Масштаб
И	0,1	1:1
Листов: 1		
ЦНИИ ПРОМЗДАНИИ		
Формат 11		

ПВМ 10К 01.00.029

▽6 (в)



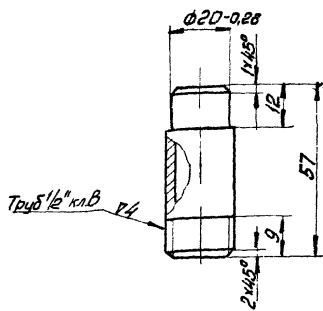
- 1\* Размер для справок
- 2. HRC 48.. 50
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7

ПВМ 10К 01.00.029

Лист	Масса	Масштаб
И	0,09	1:1
Листов: 1		
ЦНИИ ПРОМЗДАНИИ		
Формат 11		

(А) 2А

ПВМ ИОК. 01. 00. 030



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7; остальных - по СМТ

ПВМ ИОК. 01. 00. 030

Патрубок

Лист Масса М-Б

1 0,072 1:1

Лист Листов: 1

Труба 15 ГОСТ 3262-62

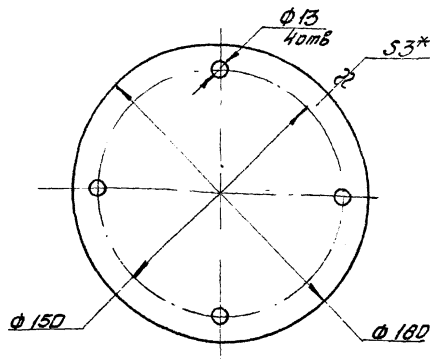
ЦНИИ

ПРОМЗДАНИИ

ФОРМАТ И

ПВМ ИОК. 01. 00. 031

(А) 3А



1\* Размер для справок  
в. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМТ

ПВМ ИОК. 01. 00. 031

Крышка

Лист Масса М-Б

1 0,59 1:1

Лист Листов: 1

Лист 330 ГОСТ 3860-57

3 Ш Ст3 ГОСТ 16523-78

ЦНИИ

ПРОМЗДАНИИ

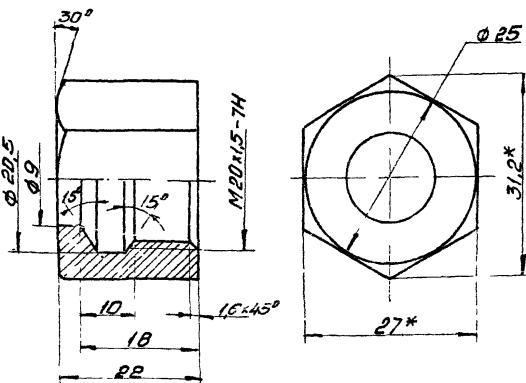
ФОРМАТ И

Лист № 1 из 1 Лист № 2 из 2 Лист № 3 из 3 Лист № 4 из 4 Лист № 5 из 5 Лист № 6 из 6 Лист № 7 из 7 Лист № 8 из 8 Лист № 9 из 9 Лист № 10 из 10 Лист № 11 из 11 Лист № 12 из 12

Лист № 1 из 1 Лист № 2 из 2 Лист № 3 из 3 Лист № 4 из 4 Лист № 5 из 5 Лист № 6 из 6 Лист № 7 из 7 Лист № 8 из 8 Лист № 9 из 9 Лист № 10 из 10 Лист № 11 из 11 Лист № 12 из 12

ПВМ ИОК. 01. 00. 032

(А) 3А



1\* Размеры для справок  
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМТ

ПВМ ИОК. 01. 00. 032

Колпачок

Лист Масса М-Б

1 0,062 1:1

Лист Листов: 1

Лист 330 ГОСТ 3860-57

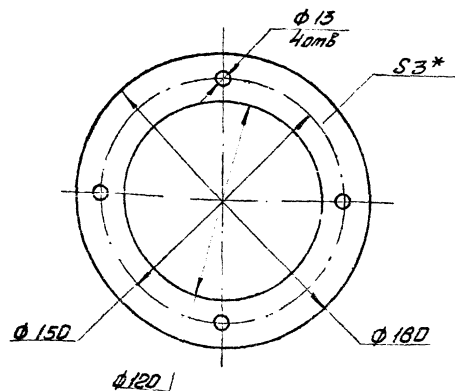
3 Ш Ст3 ГОСТ 16523-78

ЦНИИ

ПРОМЗДАНИИ

ФОРМАТ И

ПВМ ИОК. 01. 00. 033



\* Размер для справок

ПВМ ИОК. 01. 00. 033

Прокладка

Лист Масса М-Б

1 0,067 1:1

Лист Листов: 1

Лист 3М-М ГОСТ 7538-6-

ЦНИИ

ПРОМЗДАНИИ

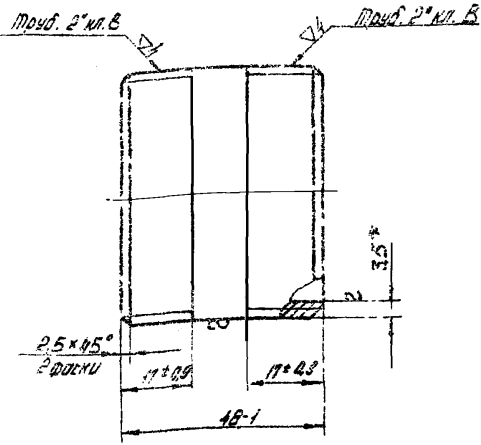
ФОРМАТ И

Лист № 1 из 1 Лист № 2 из 2 Лист № 3 из 3 Лист № 4 из 4 Лист № 5 из 5 Лист № 6 из 6 Лист № 7 из 7 Лист № 8 из 8 Лист № 9 из 9 Лист № 10 из 10 Лист № 11 из 11 Лист № 12 из 12

Лист № 1 из 1 Лист № 2 из 2 Лист № 3 из 3 Лист № 4 из 4 Лист № 5 из 5 Лист № 6 из 6 Лист № 7 из 7 Лист № 8 из 8 Лист № 9 из 9 Лист № 10 из 10 Лист № 11 из 11 Лист № 12 из 12

ВМ.10.Н.01.00.034

▽3(Δ)



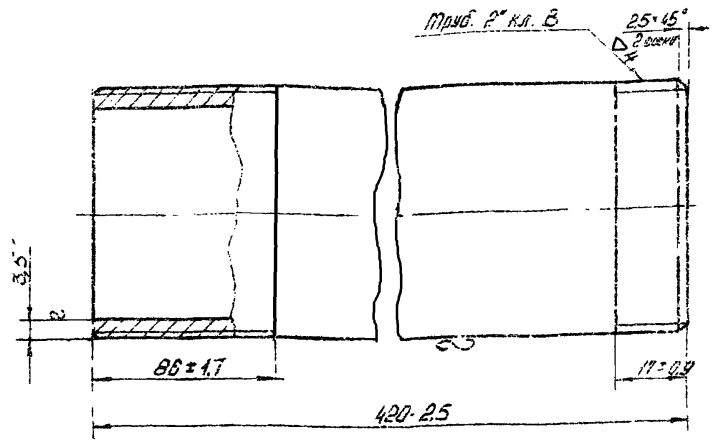
\* Размер для справок

ВМ.10.Н.01.00.034

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Н.В.С.	Копышова	Копышова		1	0.23	1:1
Т.контр.	Кашевлев		Копышова		Лист	Листов 1	
И.контр.	Бродский		Копышова		Труба 50 ГОСТ 3262-62		
Утв.	Кашевлев		Копышова		ЦНЦП ПРОМЗВОДНИЦ Формат И		

ВМ.10.Н.01.00.035

▽3(Δ)



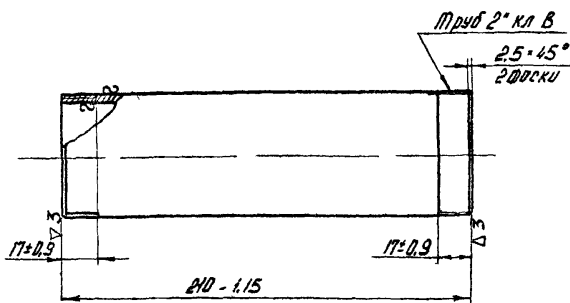
\* Размер для справок

ВМ.10.Н.01.00.035

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Н.В.С.	Копышова	Копышова		1	2.08	1:1
Т.контр.	Кашевлев		Копышова		Лист	Листов 1	
И.контр.	Бродский		Копышова		Труба 50 ГОСТ 3262-62		
Утв.	Кашевлев		Копышова		ЦНЦП ПРОМЗВОДНИЦ Формат И		

ВМ.10.Н.01.00.036

▽4(Δ)

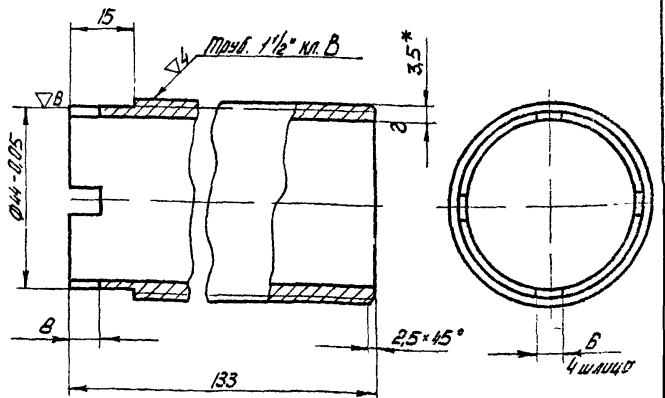


ВМ.10.Н.01.00.036

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Н.В.С.	Копышова	Копышова		1	0.76	1:2
Т.контр.	Кашевлев		Копышова		Лист	Листов 1	
И.контр.	Бродский		Копышова		Труба 50 ГОСТ 3262-62		
Утв.	Кашевлев		Копышова		ЦНЦП ПРОМЗВОДНИЦ Формат И		

ВМ.10.Н.01.00.037

▽3(Δ)

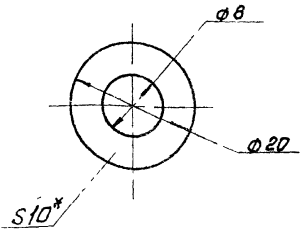


- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н7; валов - по В7; остальных - по СМ 7.

ВМ.10.Н.01.00.037

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Н.В.С.	Копышова	Копышова		1	0.40	1:1
Т.контр.	Кашевлев		Копышова		Лист	Листов 1	
И.контр.	Бродский		Копышова		Труба 40 ГОСТ 3262-62		
Утв.	Кашевлев		Копышова		ЦНЦП ПРОМЗВОДНИЦ Формат И		

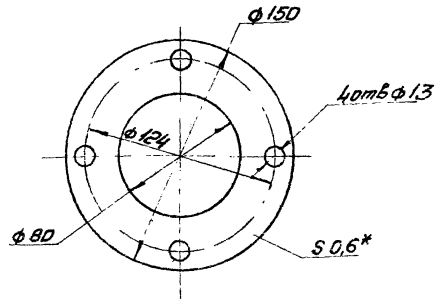
ПВМ ИДК 01.01.00.038



\* Размер для справок

ПВМ ИДК 01.01.00.038				Лист	Масштаб	Масштаб
Исполн.	Начисл.	Лист	Лист	И	0,015	2:1
Разработ.	Эксп. инж.	ПС	Лист	Листов	1	
Проб.	Контроль	Эксп.	Уплотнение			
Т. контро.	Контроль	Эксп.	Резина-пластина			
И. контро.	Бракосуд.	Эксп.	ЮМ-М ГОСТ 7338-65			
Читб.	Контроль	Эксп.	ЦНЦ			
			ПРОМЗДАННИЙ			
			ФОРМАТ И			

ПВМ ИДК 01.01.00.039

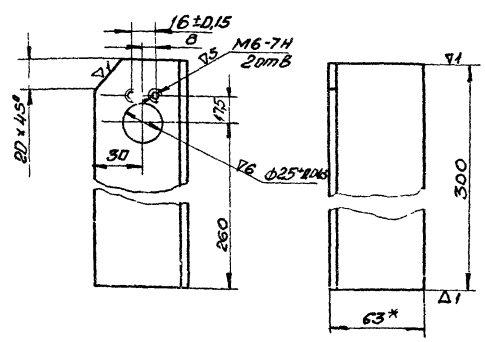


\* размер для справок

ПВМ ИДК 01.01.00.039				Лист	Масштаб	Масштаб
Исполн.	Начисл.	Лист	Лист	И	0,02	1:2
Разработ.	Эксп. инж.	ПС	Лист	Листов	1	
Проб.	Контроль	Эксп.	Прокладка			
Т. контро.	Контроль	Эксп.	паронит ПОН-06			
И. контро.	Бракосуд.	Эксп.	ГОСТ 481-71			
Читб.	Контроль	Эксп.	ЦНЦ			
			ПРОМЗДАННИЙ			
			ФОРМАТ И			

ПВМ ИДК 01.01.001

1:1

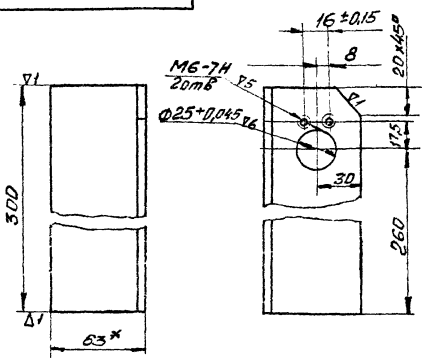


1 \* Размер для справок  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7

ПВМ ИДК 01.01.001				Лист	Масштаб	Масштаб
Исполн.	Начисл.	Лист	Лист	И	1,4	1:2
Разработ.	Эксп. инж.	ПС	Лист	Листов	1	
Проб.	Контроль	Эксп.	Стойка правая			
Т. контро.	Контроль	Эксп.	УГОК			
И. контро.	Бракосуд.	Эксп.	663М63х5ГОСТ8500-72			
Читб.	Контроль	Эксп.	Ст.3.ГОСТ 535-58			
			ЦНЦ			
			ПРОМЗДАННИЙ			

ПВМ ИДК 01.01.002

1:1



1 \* Размер для справок  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7

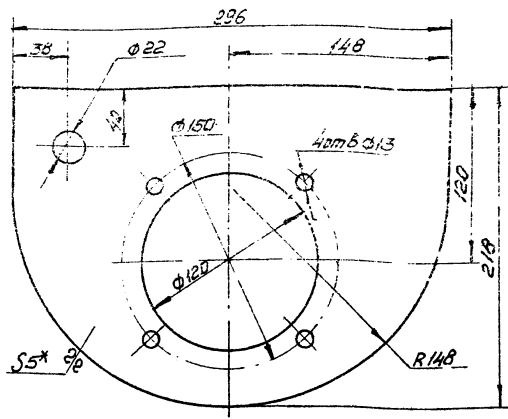
ПВМ ИДК 01.01.002				Лист	Масштаб	Масштаб
Исполн.	Начисл.	Лист	Лист	И	1,4	1:2
Разработ.	Эксп. инж.	ПС	Лист	Листов	1	
Проб.	Контроль	Эксп.	Стойка левая			
Т. контро.	Контроль	Эксп.	УГОК			
И. контро.	Бракосуд.	Эксп.	663М63х5ГОСТ8500-72			
Читб.	Контроль	Эксп.	Ст.3.ГОСТ 535-58			
			ЦНЦ			
			ПРОМЗДАННИЙ			



Сфера 1104-22 Высота 10

ПВМ.ЮК.01.01.003

73/71



- 1. \* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов В - по В7, остальных - по СМТ

ПВМ.ЮК.01.01.003

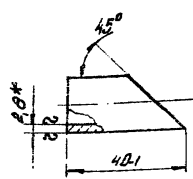
Крышка

Лист	Масштаб	Масштаб
И	2,13	1:2
Лист: Листов: 1		
ЦНИИ ПРОМЗАЩИИ		
Лист 5 ГОСТ 5681-57 Стр 3 ГОСТ 14637-69		

Исполн	Н.В.Смирнов	Провер	А.В.В
Разработ	С.А.Смирнов	Эксперт	В.А.В
Проект	К.И.Смирнов	Специал	В.А.В
Т.Контр	К.И.Смирнов	В.А.В	
Н.Контр	В.А.В	В.А.В	
Утвер	В.А.В	В.А.В	

ПВМ.ЮК.01.01.004

73/71



\* Размер для справок

ПВМ.ЮК.01.01.004

Труба

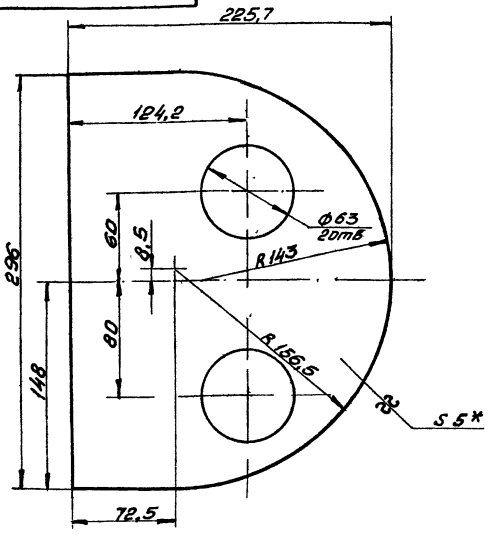
Лист	Масштаб	Масштаб
И	0,04	1:1
Лист: Листов: 1		
ЦНИИ ПРОМЗАЩИИ		
Лист 15 ГОСТ 5682-68		

Исполн	Н.В.Смирнов	Провер	А.В.В
Разработ	С.А.Смирнов	Эксперт	В.А.В
Проект	К.И.Смирнов	Специал	В.А.В
Т.Контр	К.И.Смирнов	В.А.В	
Н.Контр	В.А.В	В.А.В	
Утвер	В.А.В	В.А.В	

Сфера 1104-22 Высота 10

ПВМ.ЮК.01.01.005

73/71



- 1 \* Размер для справок
- 2 Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валов В - по В7, остальных - по СМТ

ПВМ.ЮК.01.01.005

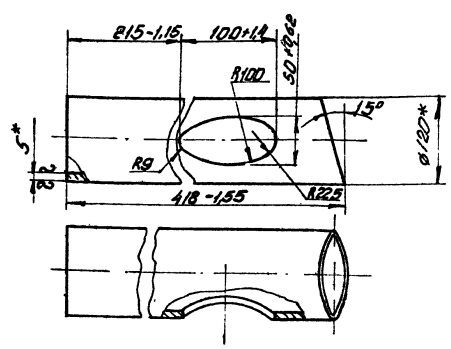
Днище

Лист	Масштаб	Масштаб
И	2,0	1:2
Лист: Листов: 1		
ЦНИИ ПРОМЗАЩИИ		
Лист 5 ГОСТ 5681-57 Стр 3 ГОСТ 14637-69		

Исполн	Н.В.Смирнов	Провер	А.В.В
Разработ	С.А.Смирнов	Эксперт	В.А.В
Проект	К.И.Смирнов	Специал	В.А.В
Т.Контр	К.И.Смирнов	В.А.В	
Н.Контр	В.А.В	В.А.В	
Утвер	В.А.В	В.А.В	

ПВМ.ЮК.01.01.007

73/71



\* Размеры для справок

ПВМ.ЮК.01.01.007

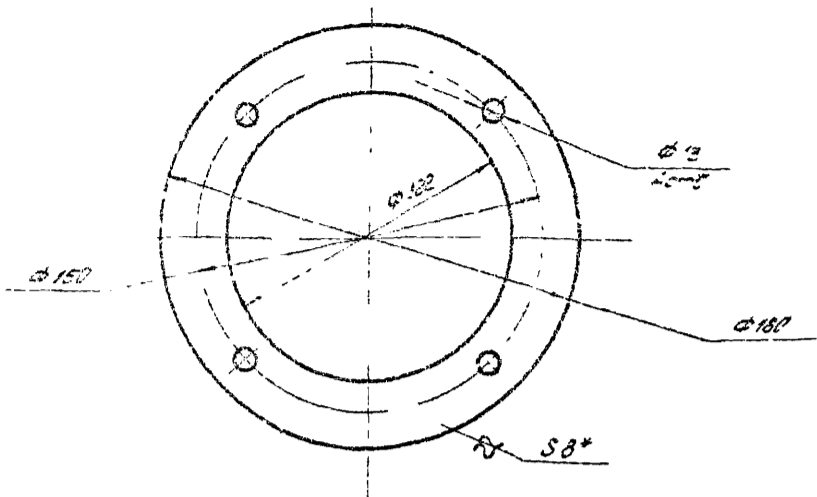
Труба

Лист	Масштаб	Масштаб
И	5,20	1:4
Лист: Листов: 1		
ЦНИИ ПРОМЗАЩИИ		
Лист 120×15-12 ГОСТ 7734-68		

Исполн	Н.В.Смирнов	Провер	А.В.В
Разработ	С.А.Смирнов	Эксперт	В.А.В
Проект	К.И.Смирнов	Специал	В.А.В
Т.Контр	К.И.Смирнов	В.А.В	
Н.Контр	В.А.В	В.А.В	
Утвер	В.А.В	В.А.В	

ПММ 10К.01.01.008

▽3(Δ)



- 1. \* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: диаметры отверстий - по Б7, диаметры отверстий - по В7, прочие ± 1/2 допуска 7 м

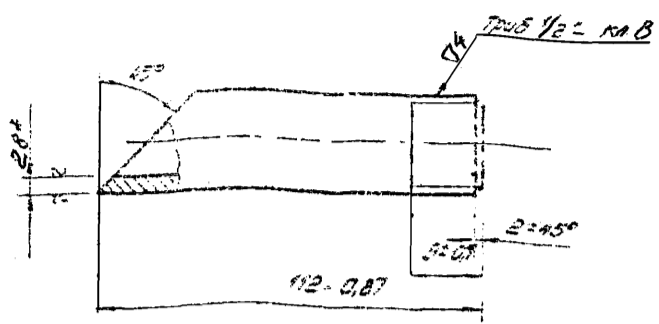
ПММ 10К.01.01.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
					4	0,84	1:2
Фланец							
Разработ.	Корсаков	Корсаков	Корсаков		Листов 1		
Проект.	Корсаков	Корсаков	Корсаков				
Исполн.	Корсаков	Корсаков	Корсаков				
И.контр.	Борискин	Борискин	Борискин		Литера 15 ГОСТ 3202-82		
Утв.	Шаров	Шаров	Шаров		ЦНИИПромзданий		

Формат И1

ПММ 10К.01.01.010

▽3(Δ)



\* Размер для справок

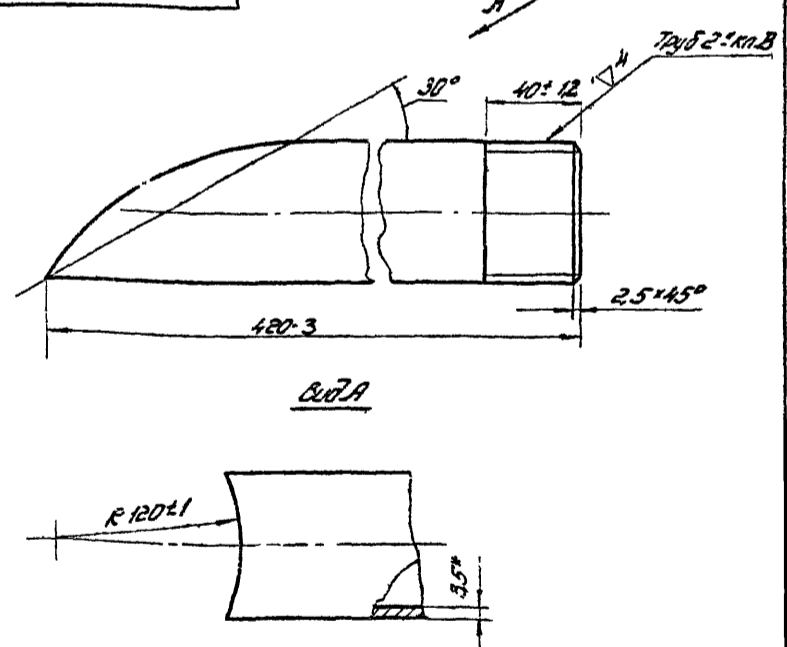
ПММ 10К.01.01.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
					4	0,13	1:1
Труба							
Разработ.	Корсаков	Корсаков	Корсаков		Листов 1		
Проект.	Корсаков	Корсаков	Корсаков				
Исполн.	Корсаков	Корсаков	Корсаков				
И.контр.	Борискин	Борискин	Борискин		Литера 15 ГОСТ 3202-82		
Утв.	Шаров	Шаров	Шаров		ЦНИИПромзданий		

Формат И1

ПММ 10К.01.01.009

▽3(Δ)



\* Размер для справок

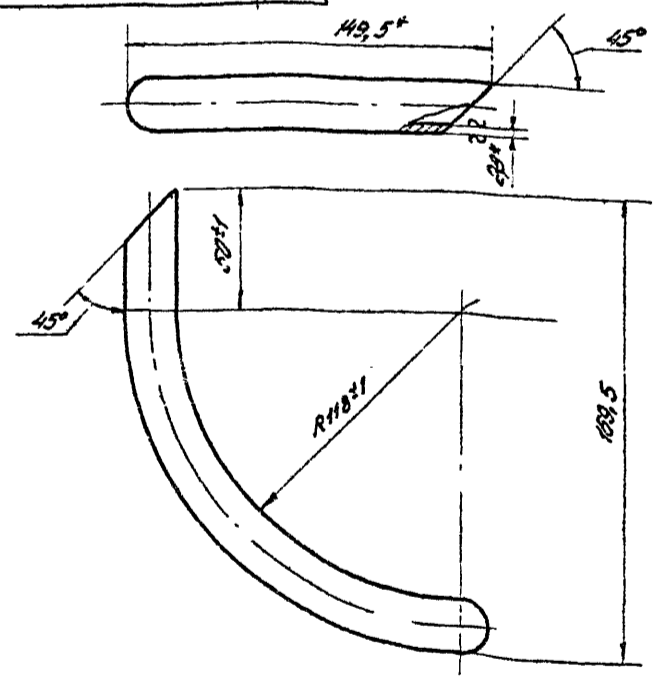
ПММ 10К.01.01.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
					4	1,83	1:2
Потрубка							
Разработ.	Корсаков	Корсаков	Корсаков		Листов 1		
Проект.	Корсаков	Корсаков	Корсаков				
Исполн.	Корсаков	Корсаков	Корсаков				
И.контр.	Борискин	Борискин	Борискин		Литера 15 ГОСТ 3202-82		
Утв.	Шаров	Шаров	Шаров		ЦНИИПромзданий		

Формат И1

ПММ 10К.01.01.012

▽3(Δ)

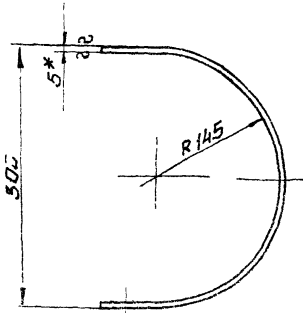
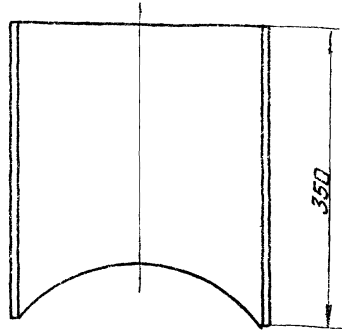
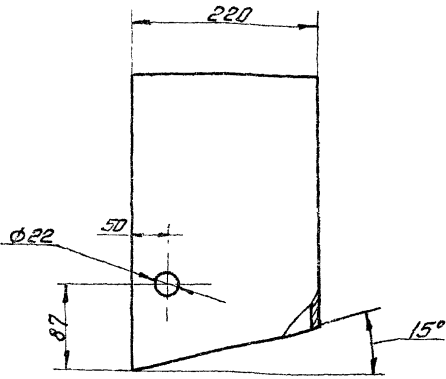


\* Размеры для справок

ПММ 10К.01.01.012

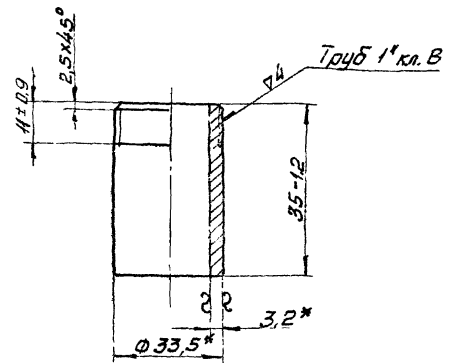
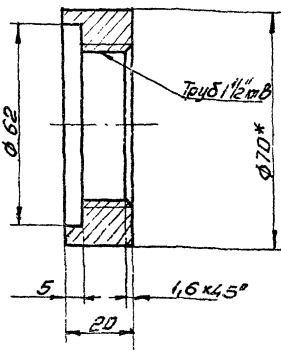
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
					4	0,31	1:1
Труба							
Разработ.	Корсаков	Корсаков	Корсаков		Листов 1		
Проект.	Корсаков	Корсаков	Корсаков				
Исполн.	Корсаков	Корсаков	Корсаков				
И.контр.	Борискин	Борискин	Борискин		Литера 15 ГОСТ 3202-82		
Утв.	Шаров	Шаров	Шаров		ЦНИИПромзданий		

Формат И1



1. \* Размер для справок  
 2. Длина развертки 603 мм  
 3. Предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7

ПВМ 10К 01.01.011			
Лист №	Всего	Масштаб	Материал
1	1	1:4	Стенка
Лист 5 ГОСТ 5681-57 Стр. 102 14637-69			ЦНИИ ПРОМЗАЩИТЫ СООБМТ 12



\* Размеры для справок

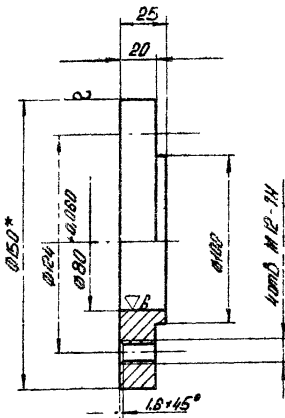
1. \* Размер для справок  
 2. Предельные отклонения размеров:  
 отверстия - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7

ПВМ 10К 01.01.013			
Лист №	Всего	Масштаб	Материал
1	1	1:1	Втулка
Лист 5 ГОСТ 2590-71 Стр. 102 535-56			ЦНИИ ПРОМЗАЩИТЫ СООБМТ 12

ПВМ 10К 01.01.014			
Лист №	Всего	Масштаб	Материал
1	1	1:1	Патрубок 1"
Лист 5 ГОСТ 262-62			Труба 25 ГОСТ 262-62

ПВМ 10К.01.01.015

▽4(▽)



- 1\* Размер для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В<sub>7</sub>; остальных - по С<sub>М</sub>.

ПВМ 10К.01.01.015

Втулка

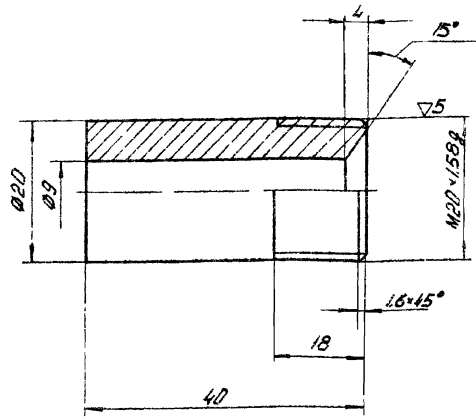
Лист	Масса	Масштаб
4	2,04	1:2
Лист		Листов 7
ЦНИИ ЛОДМЗОННИИ		

Б.150 ГОСТ 2590-71  
СТ 3 ГОСТ 535-58

Формат И

ПВМ 10К.01.01.015

▽3(▽)



- Предельные отклонения размеров: валов - по В<sub>7</sub>; отверстий - по А<sub>7</sub>; остальных - по С<sub>М</sub>.

ПВМ 10К.01.01.015

Втулка

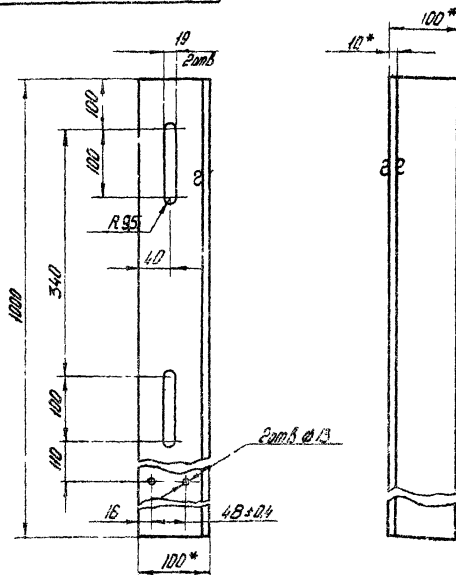
Лист	Масса	Масштаб
4	0,28	1:1
Лист		Листов 7
ЦНИИ ЛОДМЗОННИИ		

СТ 3 ГОСТ 535-58

Формат И

ПВМ 10К.01.01.017

▽3(▽)



- 1\* Размеры для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А<sub>7</sub>; валов - по В<sub>7</sub>; остальных - по С<sub>М</sub>.

ПВМ 10К.01.01.017

Втулка правый

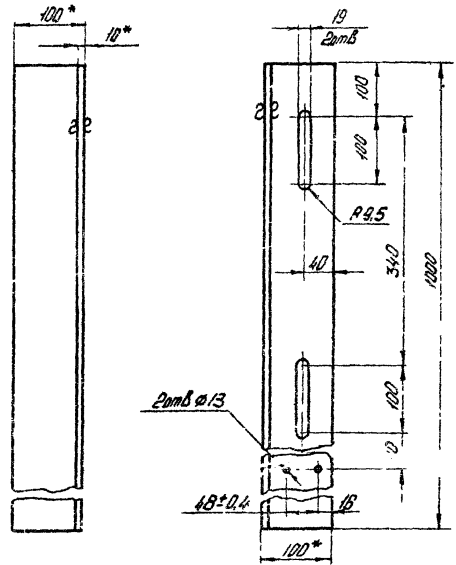
Лист	Масса	Масштаб
4	15	1:5
Лист		Листов 7
ЦНИИ ЛОДМЗОННИИ		

Б.100-100-101028502-2  
СТ 3 ГОСТ 535-58

Формат И

ПВМ 10К.01.01.018

▽3(▽)



- 1\* Размеры для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А<sub>7</sub>; валов - по В<sub>7</sub>; остальных - по С<sub>М</sub>.

ПВМ 10К.01.01.018

Втулка левый

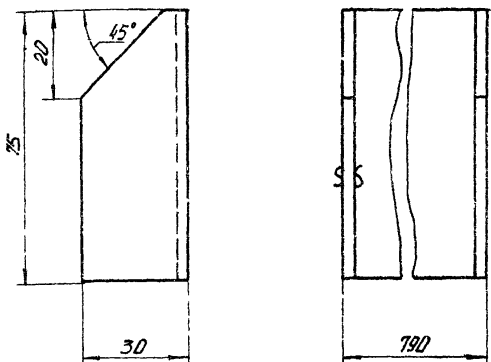
Лист	Масса	Масштаб
4	15	1:5
Лист		Листов 7
ЦНИИ ЛОДМЗОННИИ		

Б.100-100-101028502-2  
СТ 3 ГОСТ 535-58

Формат И

ПВМ ИДК.01.01.019

(Δ) 3 (Δ)



1. Длина развертки 832 мм
2. Предельные отклонения размеров: Валов-по В<sub>7</sub>; остальных-по СМ,
3. Внутренние радиусы ребра-5 мм

ПВМ ИДК.01.01.019

**ФОРТУК**

Лист	Масса	Нормы
У	2,43	1:1

Лист	Листов
	1

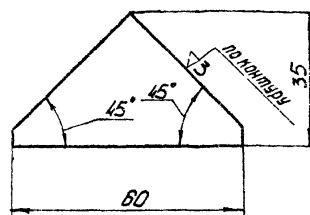
5 ЛСТ 5881-57  
173 ЛСТ 14637-69

ЦНЦ  
РОДМЭОНУ

Формат И

ПВМ ИДК.01.01.020

(Δ) 2



Предельные отклонения размеров:  
Валов-по В<sub>7</sub>; остальных-по СМ,

ПВМ ИДК.01.01.020

**КОСЫНКА**

Лист	Масса	Нормы
У	0,05	1:1

Лист	Листов
	1

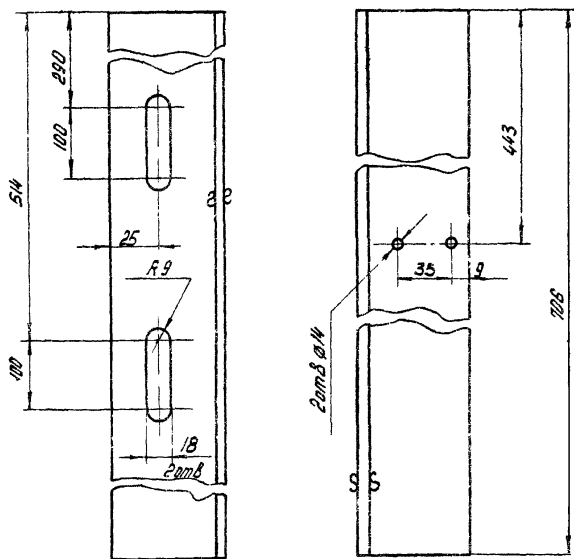
5 ЛСТ 5881-57  
173 ЛСТ 14637-69

ЦНЦ  
РОДМЭОНУ

Формат И

ПВМ ИДК.01.01.021

(Δ) 3 (Δ)



Предельные отклонения размеров:  
отверстий-по А<sub>7</sub>; валов-по В<sub>7</sub>;  
остальных-по СМ,

ПВМ ИДК.01.01.021

**УДОЛОК**

Лист	Масса	Нормы
У	3,4	1:2

Лист	Листов
	1

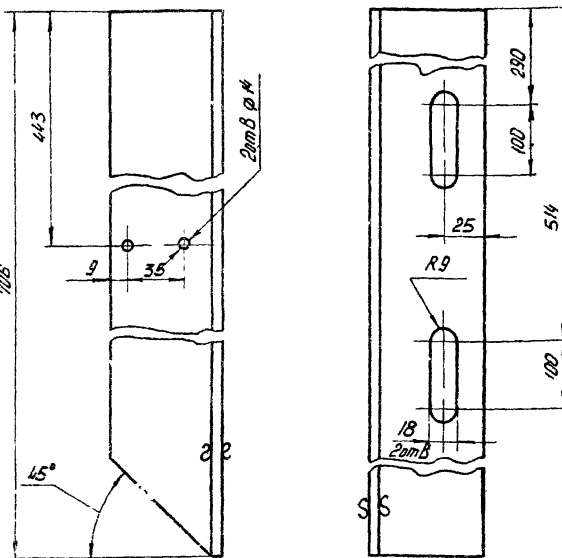
523\*83\*5 ЛСТ 8509-82  
173 ЛСТ 535-58

ЦНЦ  
РОДМЭОНУ

Формат И

ПВМ ИДК.01.01.022

(Δ) 3 (Δ)



Предельные отклонения размеров:  
отверстий-по А<sub>7</sub>; валов-по В<sub>7</sub>;  
остальных-по СМ,

ПВМ ИДК.01.01.022

**УДОЛОК**

Лист	Масса	Нормы
У	3,4	1:2

Лист	Листов
	1

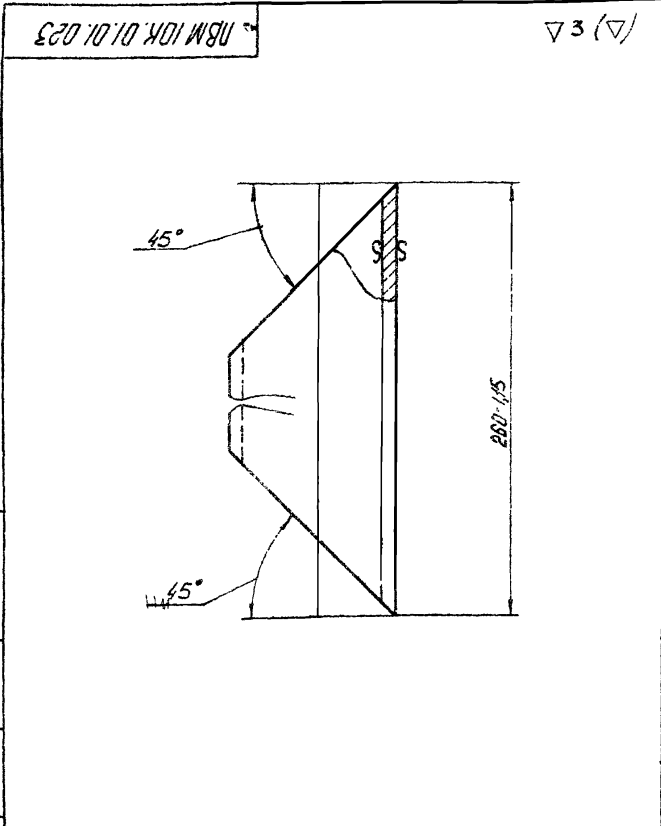
523\*83\*5 ЛСТ 8509-82  
173 ЛСТ 535-58

ЦНЦ  
РОДМЭОНУ

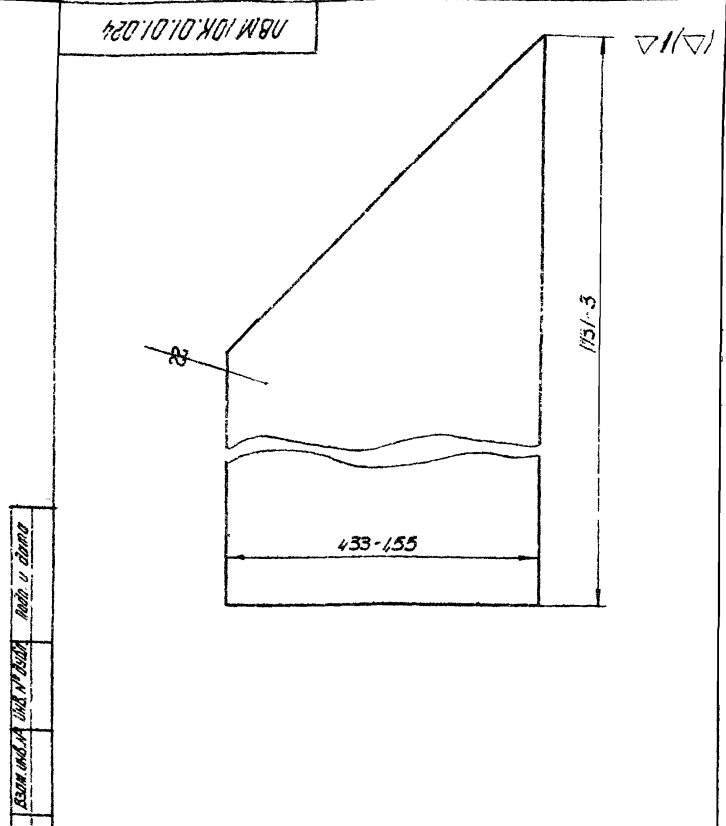
Формат И

Серия 1.494-22 Выпуск: 40

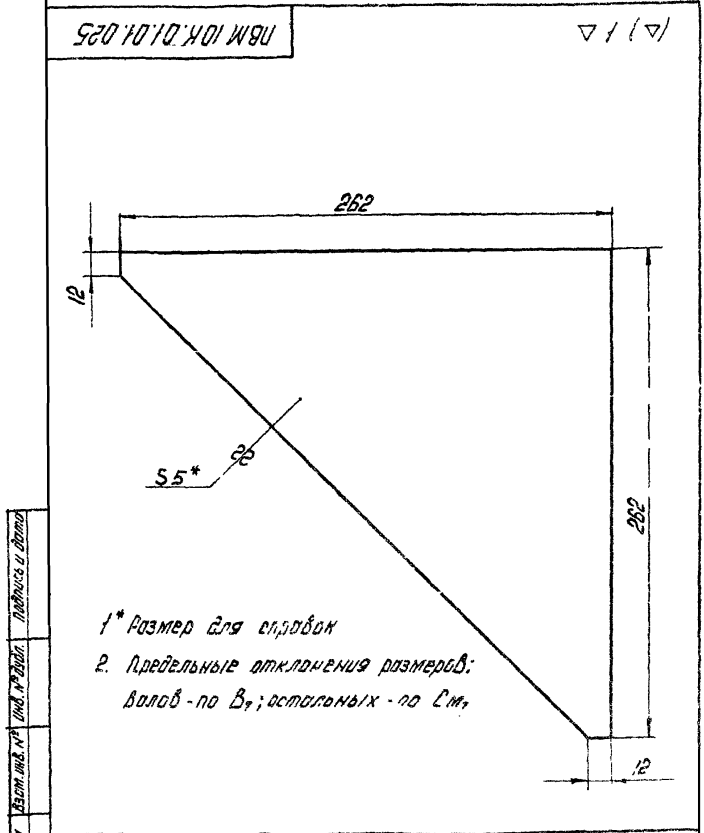
Лист № 1/2  
Взам. инв. № 1/2  
Инд. № 1/2  
Имя и фамилия  
Подп. и дата



ПВМ ИОК.01.01.023				Лист	Масса	Масштаб
Труба				1	0,81	1:1
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разработ	Быхов					
Проб	Кашевар					
Т. контро.	Кашевар					
И. контро.	Бродский					
Утв.	Кашевар					
Труба 40 ГОСТ 3262-82				ЦНУИ ПРОМЗООИИ		
Формат И1						



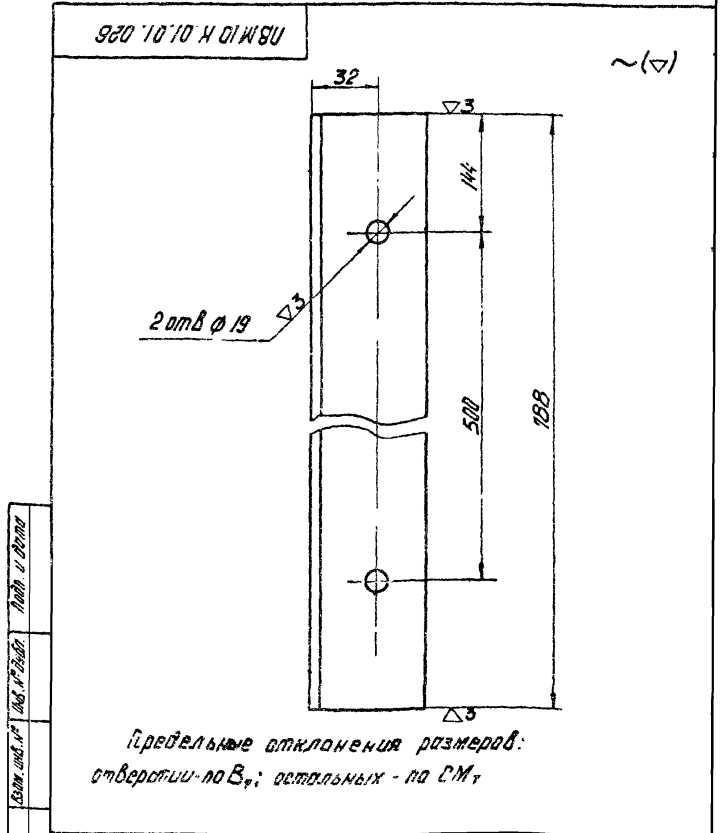
ПВМ ИОК.01.01.024				Лист	Масса	Масштаб
Стенка баковая				1	25,4	1:5
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разработ	Быхов					
Проб	Кашевар					
Т. контро.	Кашевар					
И. контро.	Бродский					
Утв.	Кашевар					
Лист 5 ГОСТ 5681-57 СТ.3 ГОСТ 14637-69				ЦНУИ ПРОМЗООИИ		
Формат И1						



ПВМ ИОК.01.01.025				Лист	Масса	Масштаб
Косынки				1	1,47	1:2
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разработ	Быхов					
Проб	Кашевар					
Т. контро.	Кашевар					
И. контро.	Бродский					
Утв.	Кашевар					
Лист 5 ГОСТ 5681-57 СТ.3 ГОСТ 14637-69				ЦНУИ ПРОМЗООИИ		
Формат И1						

Лист № 1/2  
Взам. инв. № 1/2  
Инд. № 1/2  
Имя и фамилия  
Подп. и дата

1\* Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров:  
валов - по В<sub>7</sub>; остальных - по С<sub>7</sub>

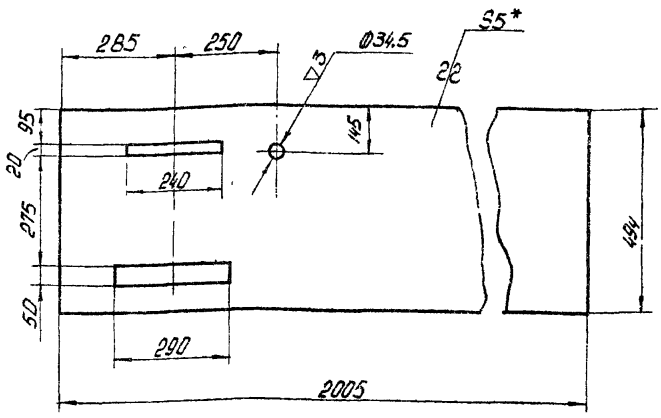


ПВМ ИОК.01.01.026				Лист	Масса	Масштаб
Узелок				1	3,2	1:2
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разработ	Быхов					
Проб	Кашевар					
Т. контро.	Кашевар					
И. контро.	Бродский					
Утв.	Кашевар					
Лист 5 ГОСТ 5681-57 СТ.3 ГОСТ 14637-69				ЦНУИ ПРОМЗООИИ		
Формат И1						

Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по В<sub>7</sub>; остальных - по С<sub>7</sub>

Лист 1 из 4

(Л) 17



- 1\* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров отверстий - по А<sub>1</sub>; Валов - по В<sub>7</sub>; остальных - по СМ<sub>7</sub>

ПВМ ИОК.01.01.027

Стенка боковая

Лист	Масштаб	Масштаб
1	3:8	1:10

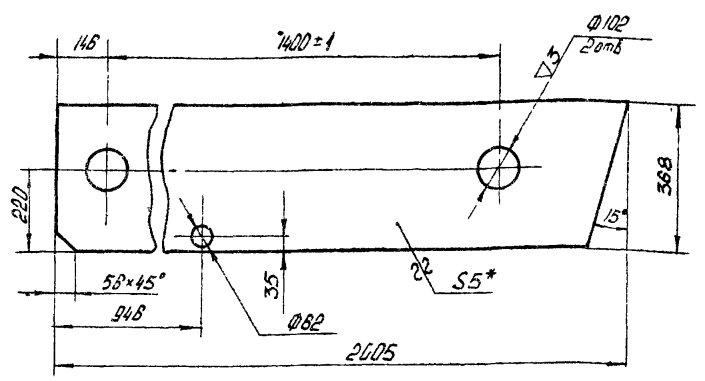
Лист 5 ГОСТ 5681-57  
Ст 3 ГОСТ 14637-69

ЦНЦУ  
ПРОМЗВОНЦУ

Формат А1

Лист 2 из 4

(Л) 17



- 1\* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А<sub>1</sub>; Валов - по В<sub>7</sub>; остальных - по СМ<sub>7</sub>.

ПВМ ИОК.01.01.028

Стенка правая

Лист	Масштаб	Масштаб
1	2:8	1:10

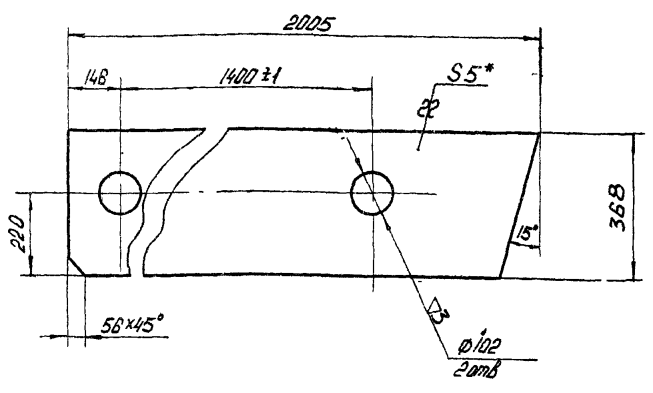
Лист 5 ГОСТ 5681-57  
Ст 3 ГОСТ 14637-69

ЦНЦУ  
ПРОМЗВОНЦУ

Формат А1

Лист 3 из 4

(Л) 17



- 1\* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А<sub>1</sub>; Валов - по В<sub>7</sub>; остальных - по СМ<sub>7</sub>.

ПВМ ИОК.01.01.029

Стенка левая

Лист	Масштаб	Масштаб
1	2:8	1:10

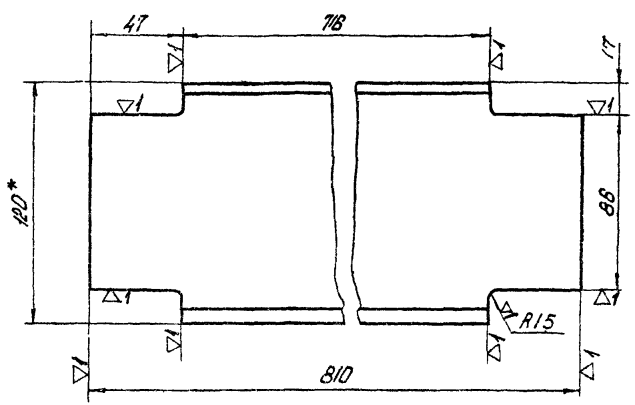
Лист 5 ГОСТ 5681-57  
Ст 3 ГОСТ 14637-69

ЦНЦУ  
ПРОМЗВОНЦУ

Формат А1

Лист 4 из 4

(Л) 17



- 1\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: Валов - по В<sub>7</sub>, остальных - по СМ<sub>7</sub>.

ПВМ ИОК.01.01.030

Шеллер

Лист	Масштаб	Масштаб
1	7:77	1:2

Лист 12 ГОСТ 8240-12  
Ст 3 ГОСТ 535-58

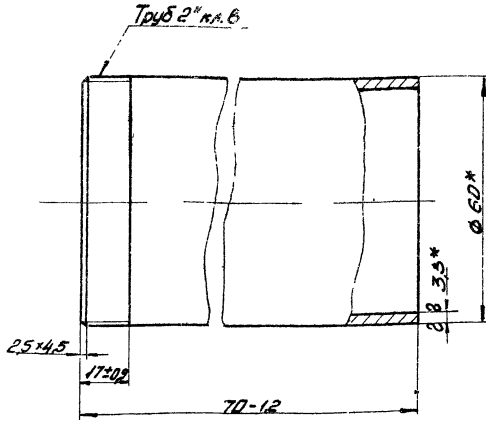
ЦНЦУ  
ПРОМЗВОНЦУ

Формат А1

Лист 1/1  
 Дир. Проект. И. Митяев  
 Инженер-конструктор: И. Митяев  
 Инженер-технолог: И. Митяев  
 Инженер-технолог: И. Митяев  
 Инженер-технолог: И. Митяев  
 Инженер-технолог: И. Митяев  
 Инженер-технолог: И. Митяев

ЛВМ 10К.01.01.031

(2) 1/1



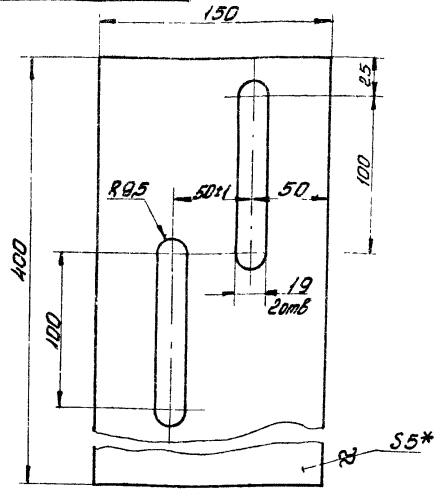
\* Размеры для справок

ЛВМ 10К.01.01.031

Изм. №	Дата	Исполнитель	Проверенный	Лист	Масса	М.С.Д.
1		И. Митяев	И. Митяев	1	0,41	1/1
<b>Патрубок 2"</b>						
Труба 50 ГОСТ 3262-62						
Лист: 1/1						
Формат: А1						

ЛВМ 10К.01.01.032

(2) 1/1

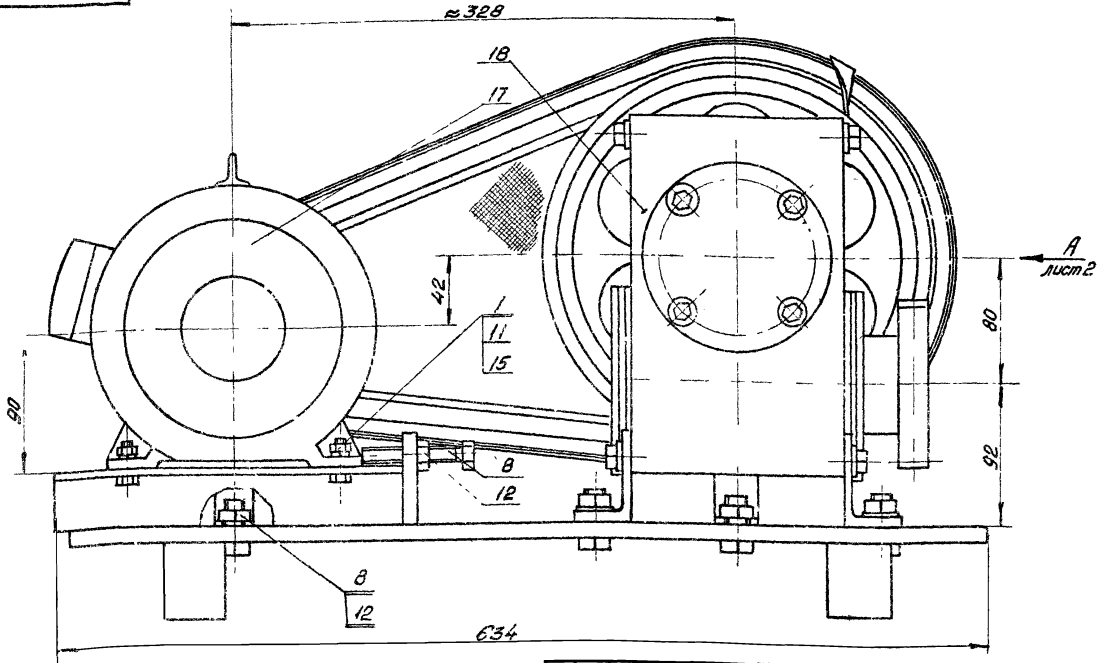


\* Размер для справок  
 в. Неуказанные предельные отклонения  
 размеров отверстий - по А7; валов - по В7;  
 остальных - по СМ7

ЛВМ 10К.01.01.032

Изм. №	Дата	Исполнитель	Проверенный	Лист	Масса	М.С.Д.
1		И. Митяев	И. Митяев	1	2,2	1/2
<b>Рёбра</b>						
Лист: 1/2						
Формат: А1						

ЛВМ 10К.01.02.000Б



Размеры для справок

ЛВМ 10К.01.02.000 СБ

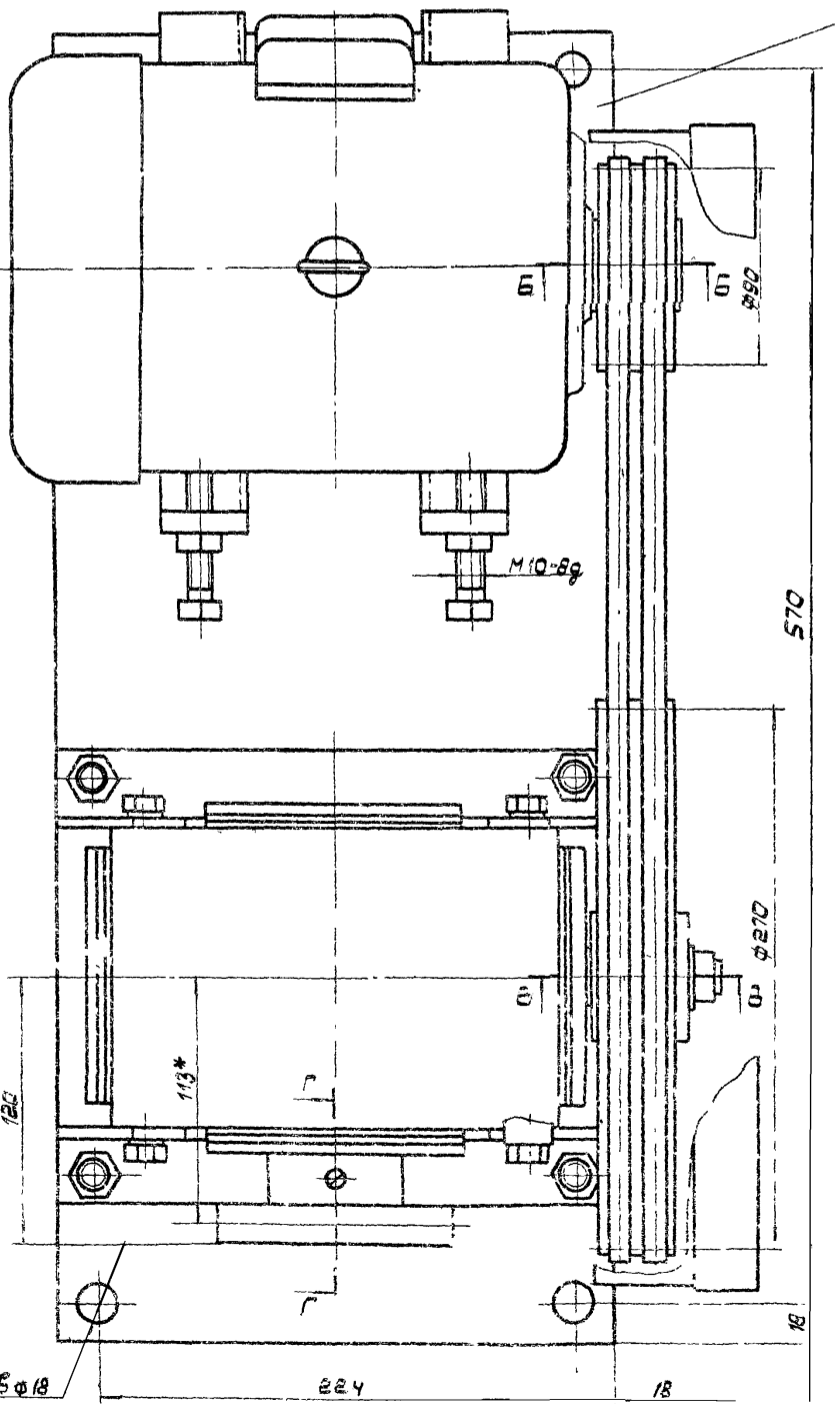
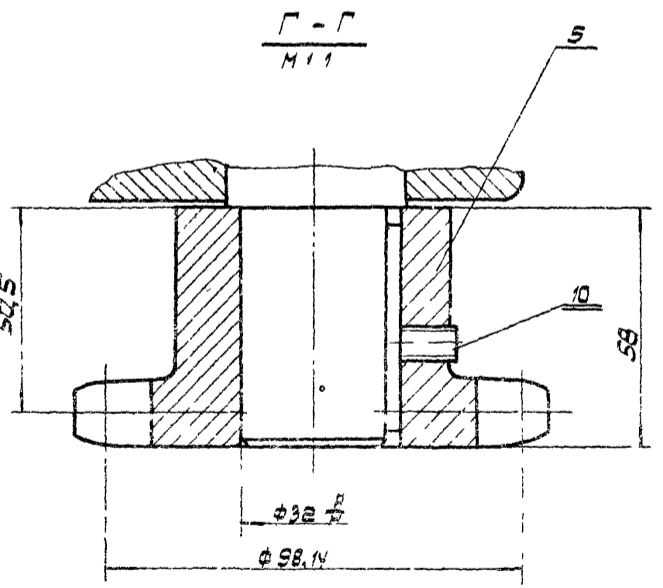
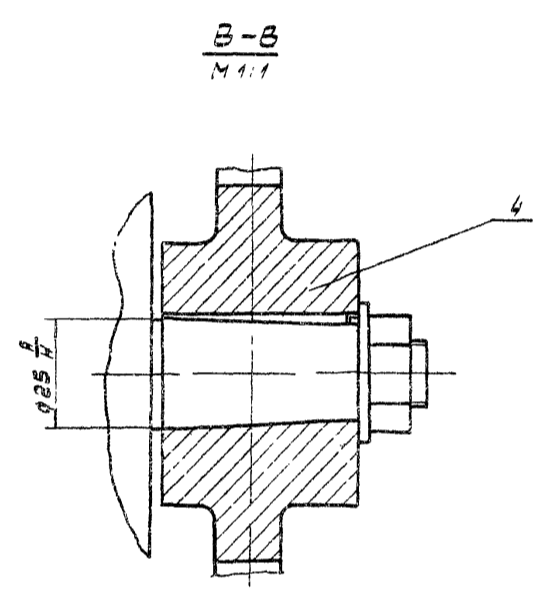
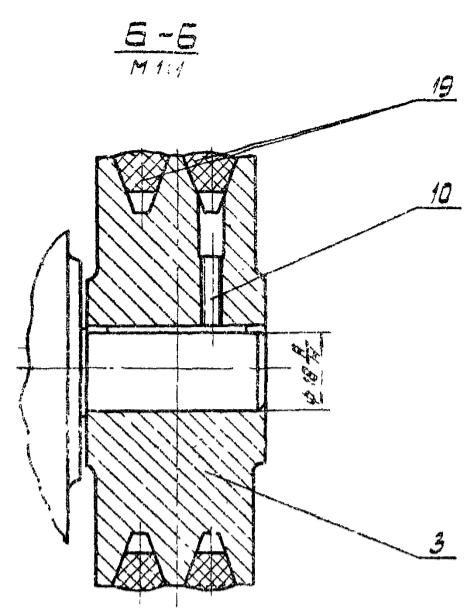
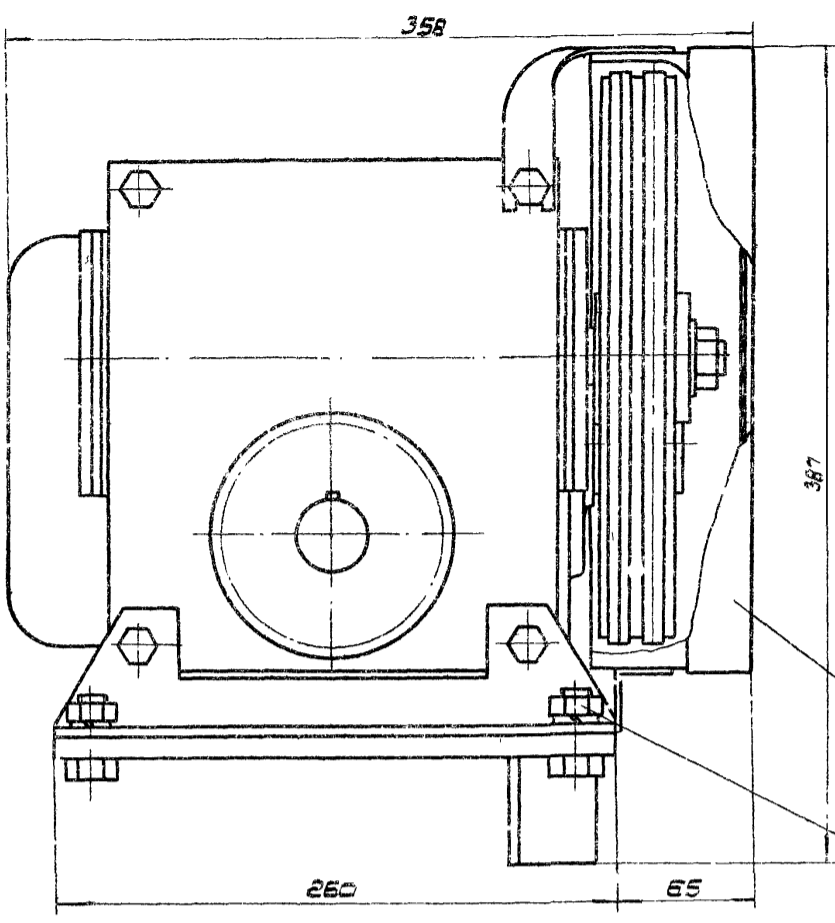
Изм. №	Дата	Исполнитель	Проверенный	Лист	Масса	М.С.Д.
1		И. Митяев	И. Митяев	1	82	1/2
<b>Привод</b>						
Сборочный чертеж						
Лист: 1/2						
Формат: А1						



ПБМ 10К.01.02.000СБ

Серия 1.494-22 Выпуск 10

ВУВ А Лист 1



\* Размеры для справок

Лист № 001, Лист № 002, Лист № 003, Лист № 004, Лист № 005, Лист № 006, Лист № 007, Лист № 008, Лист № 009, Лист № 010, Лист № 011, Лист № 012, Лист № 013, Лист № 014, Лист № 015, Лист № 016, Лист № 017, Лист № 018, Лист № 019, Лист № 020, Лист № 021, Лист № 022, Лист № 023, Лист № 024, Лист № 025, Лист № 026, Лист № 027, Лист № 028, Лист № 029, Лист № 030, Лист № 031, Лист № 032, Лист № 033, Лист № 034, Лист № 035, Лист № 036, Лист № 037, Лист № 038, Лист № 039, Лист № 040, Лист № 041, Лист № 042, Лист № 043, Лист № 044, Лист № 045, Лист № 046, Лист № 047, Лист № 048, Лист № 049, Лист № 050, Лист № 051, Лист № 052, Лист № 053, Лист № 054, Лист № 055, Лист № 056, Лист № 057, Лист № 058, Лист № 059, Лист № 060, Лист № 061, Лист № 062, Лист № 063, Лист № 064, Лист № 065, Лист № 066, Лист № 067, Лист № 068, Лист № 069, Лист № 070, Лист № 071, Лист № 072, Лист № 073, Лист № 074, Лист № 075, Лист № 076, Лист № 077, Лист № 078, Лист № 079, Лист № 080, Лист № 081, Лист № 082, Лист № 083, Лист № 084, Лист № 085, Лист № 086, Лист № 087, Лист № 088, Лист № 089, Лист № 090, Лист № 091, Лист № 092, Лист № 093, Лист № 094, Лист № 095, Лист № 096, Лист № 097, Лист № 098, Лист № 099, Лист № 100

ПБМ 10К.01.02.000СБ

ПБМ 10К.01.02.000СБ				Масса		Число	
Привод				М		Лист 2 из 25	
Сборочный чертеж				И		Проверено	
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата

Серия 1494-22 Выпуск 10

Формат Листа №3	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
*)	ПВМ 10К.01.02.000.06	Сборочный чертеж	№12, 22	
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 ПВМ 10К.01.02.100	Плита	1	
11	2 ПВМ 10К.01.02.200	Ограждение	1	
		<u>Детали</u>		
12	3 ПВМ 10К.01.02.001	Шквб	1	
12	4 ПВМ 10К.01.02.002	Шквб	1	
12	5 ПВМ 10К.01.02.003	Звездочка	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
7		Болты ГОСТ 7798-70 М8 x 25 58.019	4	
8		М10 x 90 58.019	2	резьба на резьбе от 1 до 3 шт
9		М14 x 40 58.019	6	

ПВМ 10К.01.02.000

Привод

Лист 1 из 2  
ИИ 1 2  
ЦНИИ  
ПРОИЗВОДИТ  
Формат 11

Лист 1 из 2  
ИИ 1 2  
ЦНИИ  
ПРОИЗВОДИТ  
Формат 11

Лист 1 из 2  
ИИ 1 2  
ЦНИИ  
ПРОИЗВОДИТ  
Формат 11

Формат Листа №3	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
10		ЗУМТ 46.12.58.019 ГОСТ 1717-51	2	
11		Гайки ГОСТ 5915-70 М8, 5.019	4	
12		М10, 5.019	2	
13		М14, 5.019	6	
15		Шайбы ГОСТ 6402-70 8, 65Г	4	
16		14, 65Г	6	
17		Двигатель А02-12-6 ГОСТ 13859-68	1	
18		Редуктор РНУ-20-63-2-2-2 ГОСТ 13563-68	1	
19		Ремень А-1250Т ГОСТ 1264-68	2	

Лист 1 из 2  
ИИ 1 2  
ЦНИИ  
ПРОИЗВОДИТ  
Формат 11

Лист 1 из 2  
ИИ 1 2  
ЦНИИ  
ПРОИЗВОДИТ  
Формат 11

ПВМ 10К.01.02.000

Формат 11

Формат Листа №3	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
22	ПВМ 10К.01.02.100.06	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11	1 ПВМ 10К.01.02.101	Пластина	2	
12	2 ПВМ 10К.01.02.102	Плита	1	
64	3 ПВМ 10К.01.02.103	Уголок 50x50 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-58 k = 50 В1-В1	2 0,12кг	
11	4 ПВМ 10К.01.02.104	Уголок	2	

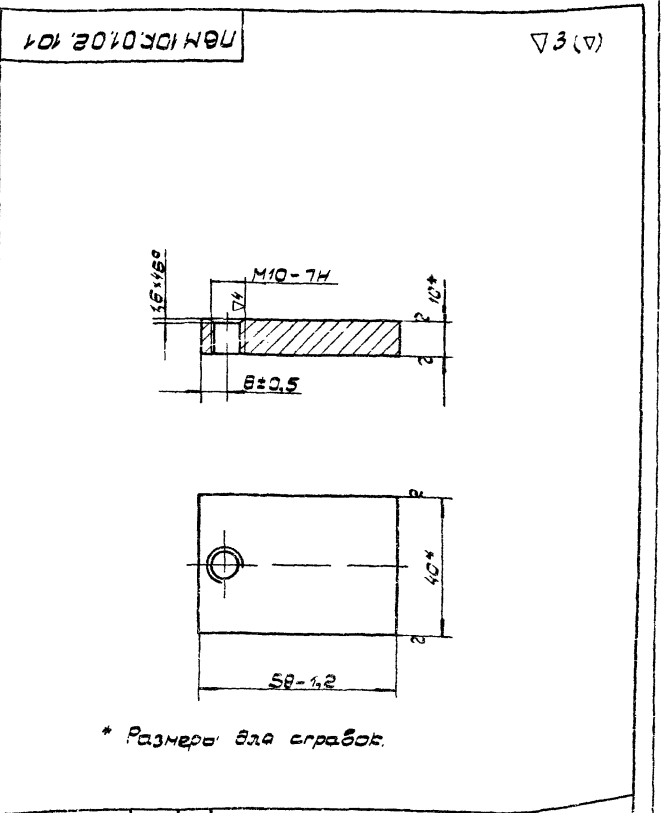
ПВМ 10К.01.02.100

Плита

Лист 1 из 2  
ИИ 1 2  
ЦНИИ  
ПРОИЗВОДИТ  
Формат 11

Лист 1 из 2  
ИИ 1 2  
ЦНИИ  
ПРОИЗВОДИТ  
Формат 11

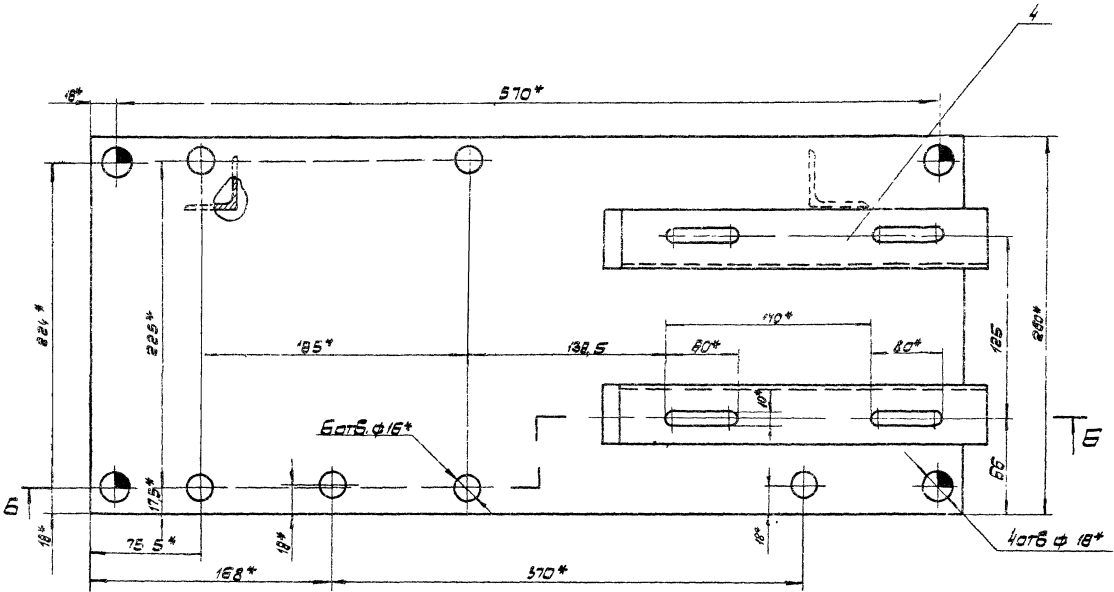
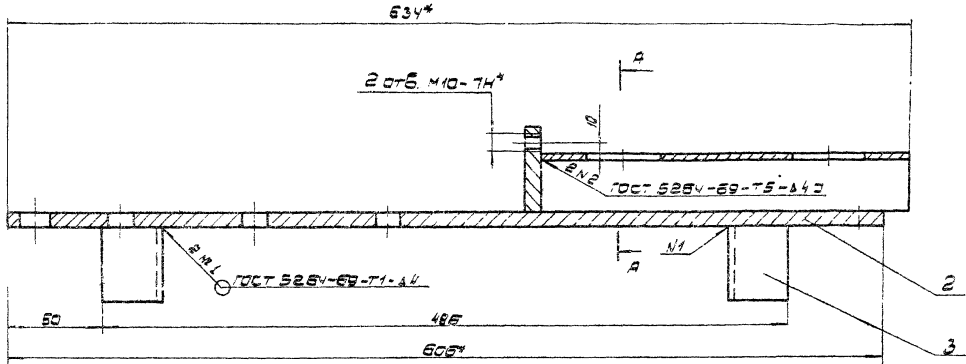
Лист 1 из 2  
ИИ 1 2  
ЦНИИ  
ПРОИЗВОДИТ  
Формат 11



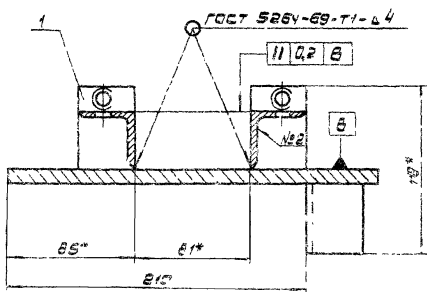
Лист 1 из 2  
ИИ 1 2  
ЦНИИ  
ПРОИЗВОДИТ  
Формат 11

ПВМ 10К.01.02.101  
Пластина  
Лист 1 из 2  
ИИ 1 2  
ЦНИИ  
ПРОИЗВОДИТ  
Формат 11

Б - Б



А - А



- 1\* Размеры для справок
- 2. Пределы отклонения размеров - по СМТ

Л8М 10К.01.02.100 С6  
 ШТАМПОВЫЙ ОТДЕЛ  
 АННОТАЦИЯ  
 КОМПАС  
 КОМПАС

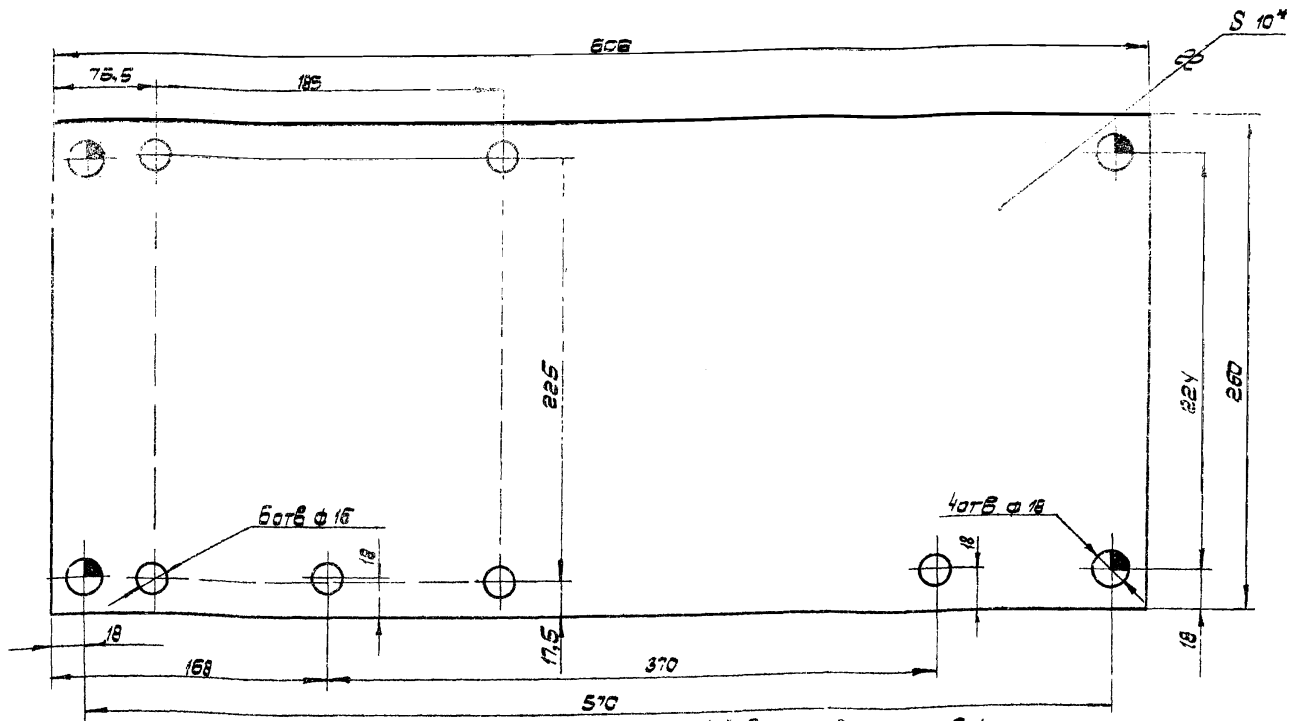
Л8М 10К.01.02.100 С6		ШТ	ЧССС	Машин
ПЛИТА			1	1:8
		ШЕТ	1-45-38 7	
		ЧЕТ 1-45-38 7 700-300-М		

Серия 1494-22 Выпуск 10

Лист и дата  
Лист и дата  
Лист и дата  
Лист и дата

ПВМ 10 К 01.02.102

13 (7)



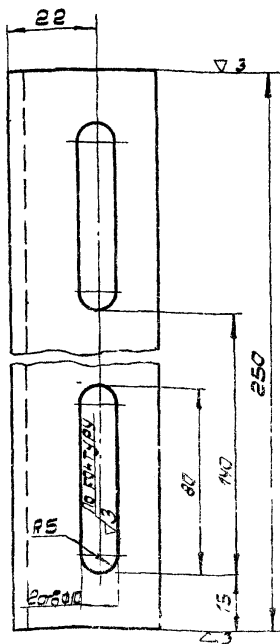
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7; валов - В7;  
остальные - по СМ7

1. Размер для справок

ПВМ 10 К 01.02.102		Лист	Масса	Масштаб
ПЛУТА		И	12.2	1:1
Лист 10 ГОСТ 5681-57		Листов: 1		
Ст 3 ГОСТ 14637-89		ЦНУУ ПРОИЗВОДИМ		
Формат А2				

ПВМ 10 К 01.02.104

2 (7)



Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7; валов - по В7; остальные - по СМ7

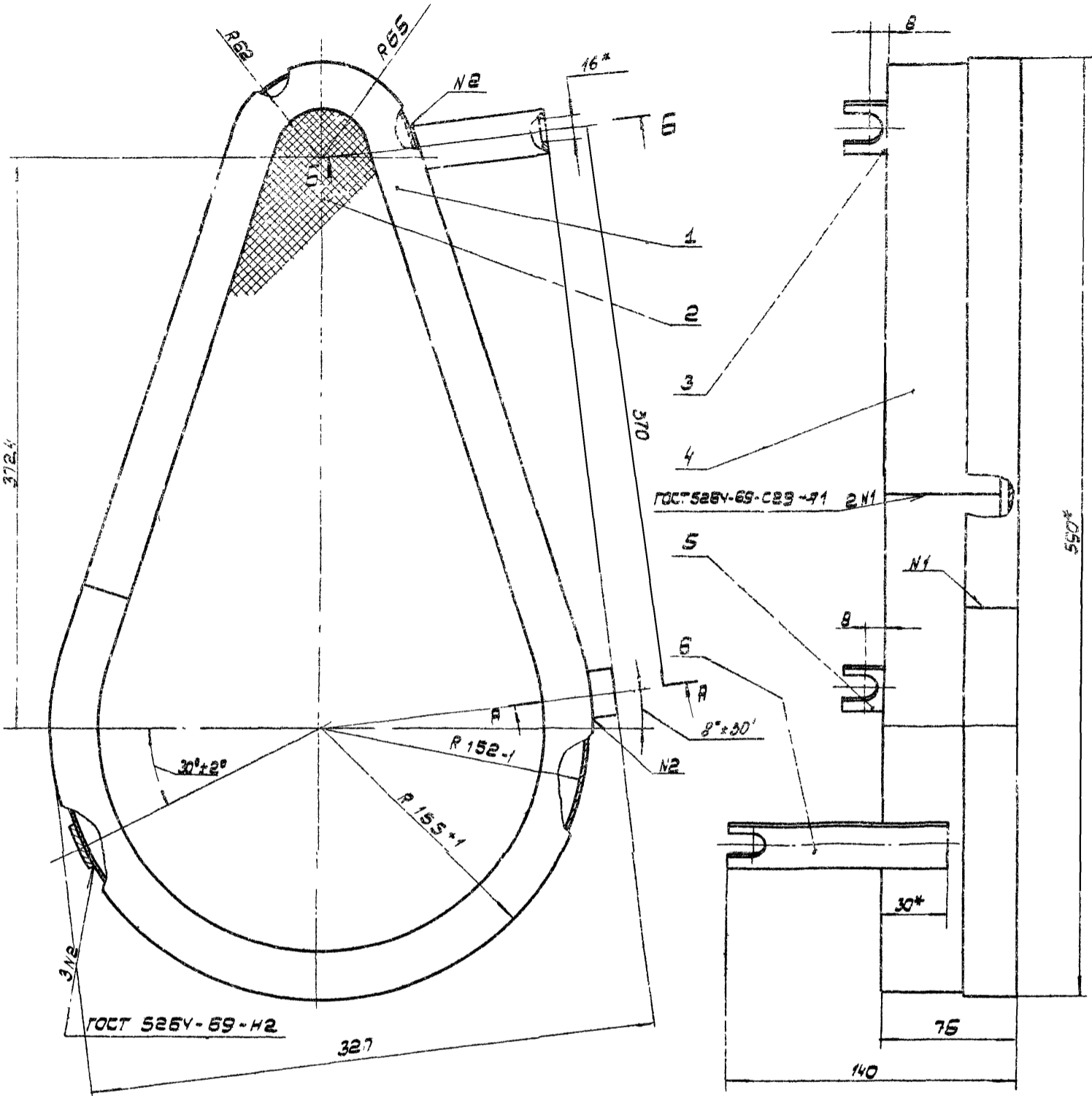
ПВМ 10 К 01.02.104

УГОЛОК		Лист	Масса	Масштаб
Уголок 5 ЧОК 104 ГОСТ 8509-78		И	0.56	1:1
Ст 3 ГОСТ 535-73		Листов: 1		
		ЦНУУ ПРОИЗВОДИМ		
Формат А1				

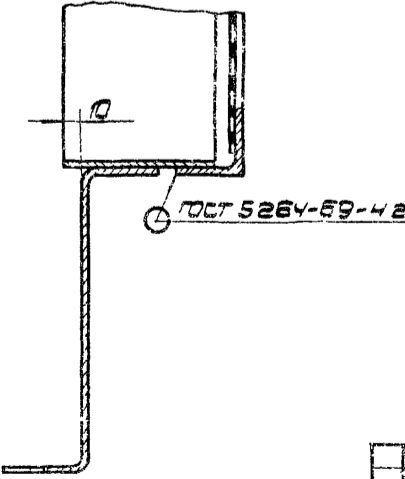
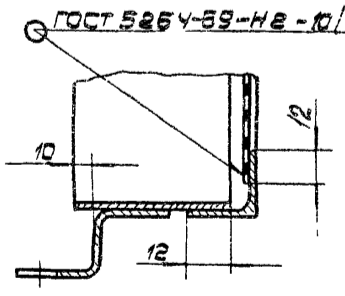
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
22		ПВМ 10 К 01.02.200 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
64	1	ПВМ 10 К 01.02.201	Уголок 5-20x20 ГОСТ 8509-78 Уголок 5-3 ГОСТ 535-78 L=145087-91	1	1.84 кг
11	2	ПВМ 10 К 01.02.202	Сетка	1	
11	3	ПВМ 10 К 01.02.203	Ланка	1	
64	4	ПВМ 10 К 01.02.204	Лист 6-15 ГОСТ 3660-57 Лист 3-23 ГОСТ 6513-70 L x B = 14328 x 508-71	1	1 кг
11	5	ПВМ 10 К 01.02.205	Ланка	1	
11	6	ПВМ 10 К 01.02.206	Ланка	1	
<u>Материалы</u>					
			Грунт ГР-020 ГОСТ 4056-83	1	
			Зачаль ПР-133, серия		
			ГОСТ 925-63		

ПВМ 10 К 01.02.200

УГОЛОК		Лист	Масса	Масштаб
Уголок 5 ЧОК 104 ГОСТ 8509-78		И	0.56	1:1
Ст 3 ГОСТ 535-73		Листов: 1		
		ЦНУУ ПРОИЗВОДИМ		
Формат А1				



А-А повернуто      Б-Б повернуто



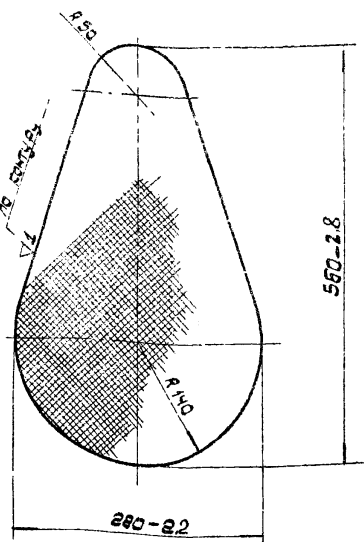
1. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; балла - по В7; остальных - по СМ1
2. Деталь по В подобрать при монтаже

Сделано по	Лист	и всего	Взам. инв. №	Сл. № инв.	Подп. и дата
------------	------	---------	--------------	------------	--------------

ПВМ 10К.01.02.200СБ					
Изучен	Изведен	Проверен	Начальник	Масса	Кол-во
Иванов	Петров	Сидоров	Королев	2.3	1.2
Организация Сборочный чертёж				Исполн. / Проверен.	

ПВМ 10К. 01. 02. 202

2 (А)

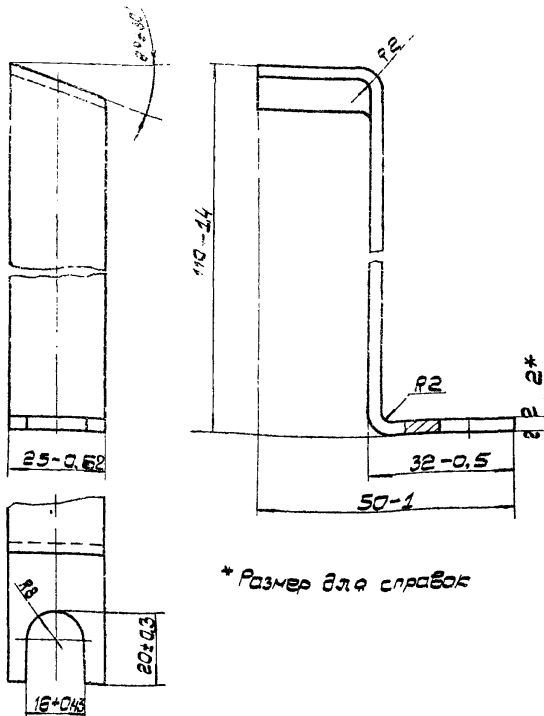


Исполнитель	И.И.И.	Проверено	И.И.И.
Разработчик	И.И.И.	Специально	И.И.И.
Проект	И.И.И.	Контракт	И.И.И.
Исполнитель	И.И.И.	Исполнитель	И.И.И.
Исполнитель	И.И.И.	Исполнитель	И.И.И.

ПВМ 10К. 01. 02. 202		
Сетка	И	0,3 1:5
Сетка РН5-10	Лист	Листов: 1
ГОСТ 5336-67	ИММУ ПРОИЗВОДИМЫЙ	
Формат 11		

ПВМ 10К. 01. 02. 203

2 (А)

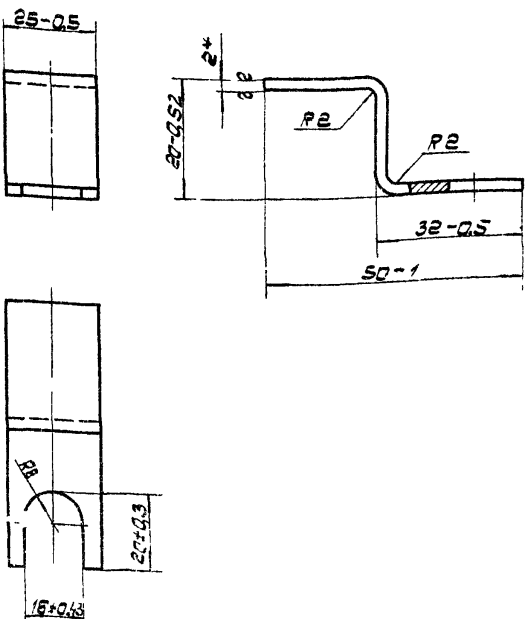


Исполнитель	И.И.И.	Проверено	И.И.И.
Разработчик	И.И.И.	Специально	И.И.И.
Проект	И.И.И.	Контракт	И.И.И.
Исполнитель	И.И.И.	Исполнитель	И.И.И.
Исполнитель	И.И.И.	Исполнитель	И.И.И.

ПВМ 10К. 01. 02. 203		
Ланка	И	0,06 1:1
Лист В 2.0 ГОСТ 3680-57	Лист	Листов: 1
3-ИЛ 3-ГОСТ 16523-70	ИММУ ПРОИЗВОДИМЫЙ	
Формат 11		

ПВМ 10К. 01. 02. 205

2 (А)

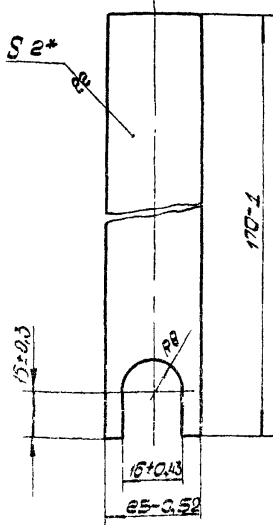


Исполнитель	И.И.И.	Проверено	И.И.И.
Разработчик	И.И.И.	Специально	И.И.И.
Проект	И.И.И.	Контракт	И.И.И.
Исполнитель	И.И.И.	Исполнитель	И.И.И.
Исполнитель	И.И.И.	Исполнитель	И.И.И.

ПВМ 10К. 01. 02. 205		
Ланка	И	0,06 1:1
Лист В 2.0 ГОСТ 3680-57	Лист	Листов: 1
3-ИЛ 3-ГОСТ 16523-70	ИММУ ПРОИЗВОДИМЫЙ	
Формат 11		

ПВМ 10К. 01. 02. 206

2 (А)

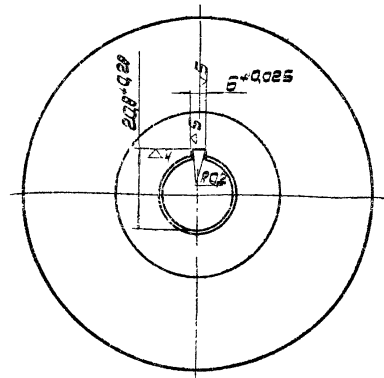
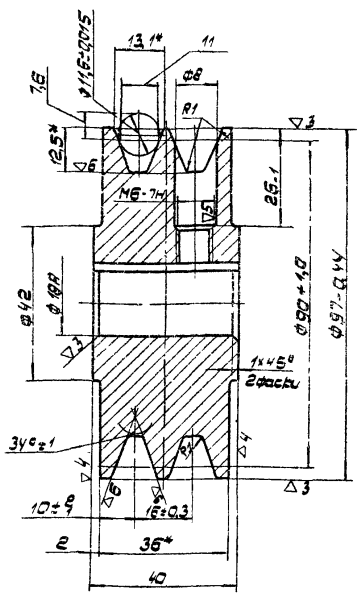


Исполнитель	И.И.И.	Проверено	И.И.И.
Разработчик	И.И.И.	Специально	И.И.И.
Проект	И.И.И.	Контракт	И.И.И.
Исполнитель	И.И.И.	Исполнитель	И.И.И.
Исполнитель	И.И.И.	Исполнитель	И.И.И.

ПВМ 10К. 01. 02. 206		
Ланка	И	0,06 1:1
Лист В 2.0 ГОСТ 3680-57	Лист	Листов: 1
3-ИЛ 3-ГОСТ 16523-70	ИММУ ПРОИЗВОДИМЫЙ	
Формат 11		

Серия 1494-22 Выпуск 10

ПМ 10К.01.02.001

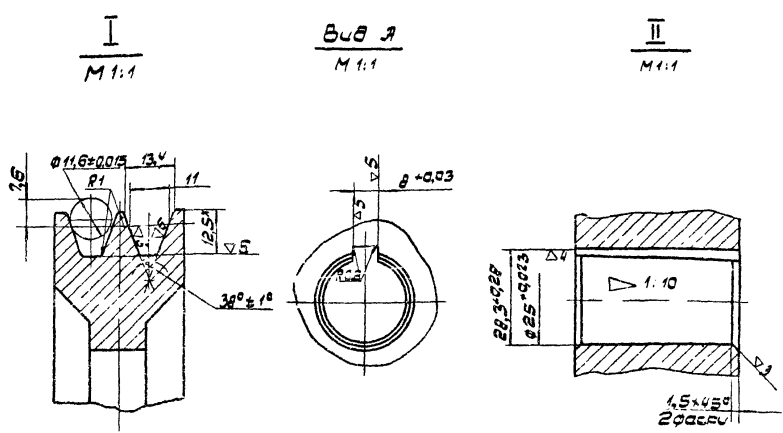
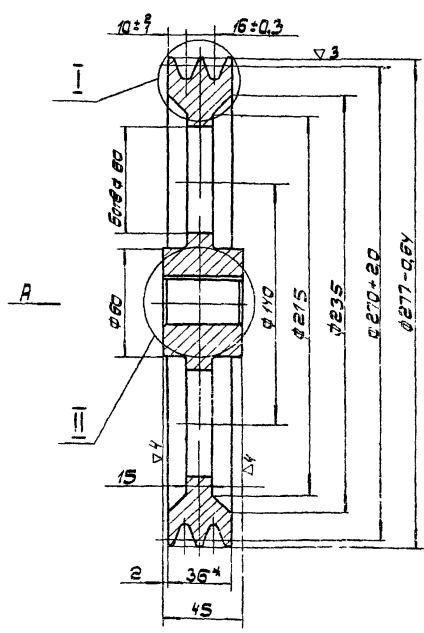


- 1\* Размеры для справок:
2. Предельные отклонения размеров отливки по III кл. ГОСТ 1855-55.
3. Лительные радиусы 5мм, углы до 1'-3'.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7

5. Бликне конусной рабочей поверхности штифта, замеренное перпендикулярно образующей конуса на большем диаметре, не более 0,15мм.

				ПМ 10К.01.02.001		
Изм.	Лист	№ детали	Подп.	Дата	ШТУБ	Лит. Масса Числост
1	1	ШТУБ	Ковалев	1970		
				СЧ 15-32 ГОСТ 1412-70		
				ЦНУЛ ПРМЗДАНИИ ФОРМАТ 12		

ПМ 10К.01.02.002



- 1\* Размеры для справок:
2. Предельные отклонения размеров отливки по III кл. ГОСТ 1855-55.
3. Лительные радиусы до 5мм, углы до 1'-3'.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7

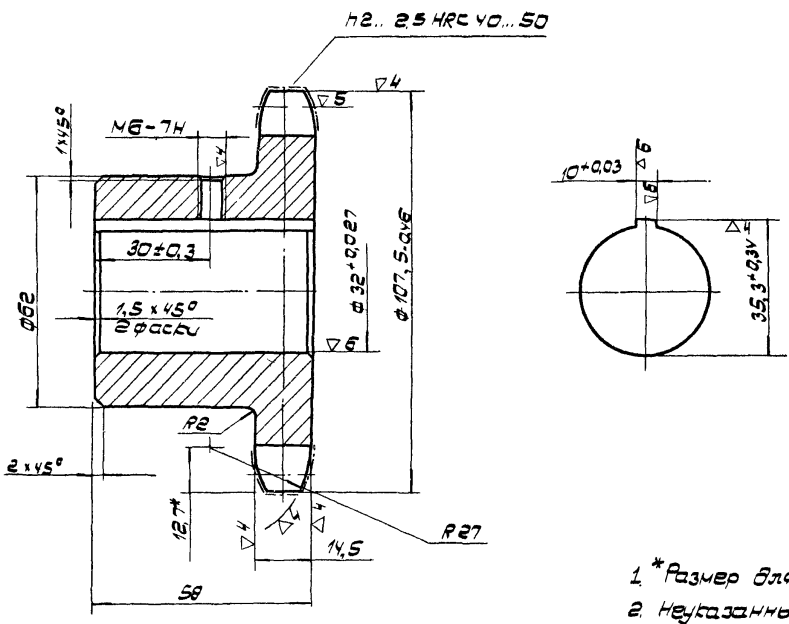
5. Бликне конусной рабочей поверхности штифта, замеренное перпендикулярно образующей конуса на большем диаметре, не более - 0,54мм

				ПМ 10К.01.02.002		
Изм.	Лист	№ детали	Подп.	Дата	ШТУБ	Лит. Масса Числост
1	1	ШТУБ	Ковалев	1970		
				СЧ 15-32 ГОСТ 1412-70		
				ЦНУЛ ПРМЗДАНИИ ФОРМАТ 12		

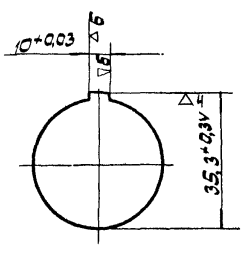
Серия 1.494-22 Выпуск 10

ПВМ 10К. 01. 02. 003

▽3(▽)



Число зубьев	Z	12
Соприкасающаяся часть	шар	т
Цель	Диаметр ролика	D
Профиль зуба по ГОСТ 591-69	— без смещения	
Класс точности по ГОСТ 591-69	— 2	
Диаметровые отклонения валика	D <sub>1</sub>	62,08, 0,23
Допуск на разность шагов	δ <sub>т</sub>	0,08
Радиальное биение осевой плоскости	E <sub>0</sub>	0,2
Торцевое биение зубчатого венца	— 0,2	
Диаметр действительной окружности	D <sub>в</sub>	98, N
Соприкасающаяся часть	ширина вступаемой пластины	В
Цель	расстояние между внутренними пластинами	В <sub>вн</sub>
		15,88



- \* Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А; валов - по В; остальных - по СМ.

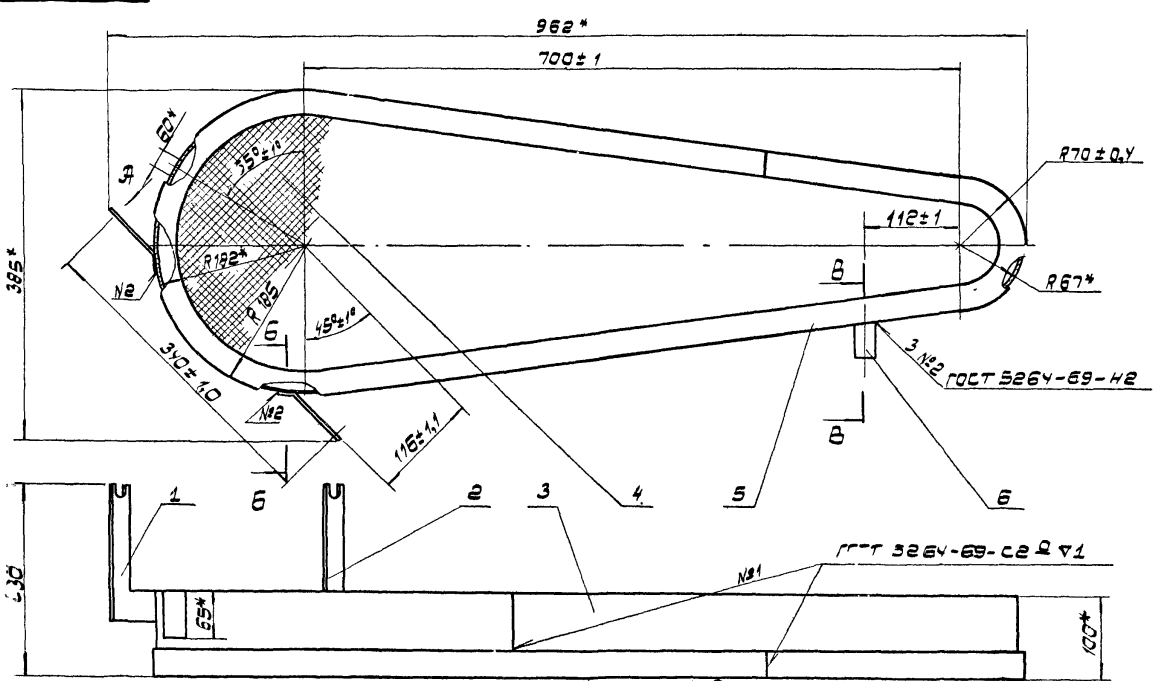
ПВМ 10К. 01. 02. 003

Циф. проект	№ докум.	Подп.	Дата	Ист.	Масса	Число
Разраб.	Состав	Исп.	Исп.			
Проф.	Корректир.	Контр.			1,52	1:1
Начальн.	Сверст.	Св. пр.	Рис.	Лист	Листов: 1	
Утв.	Смет.	Смет.	Утв.		ЦНИИ ПРОМСТАНДИИ	
				Формат 12		

Звездочка

Сталь 45  
ГОСТ 1050-60

ПВМ 10К. 01. 03. 000 СБ

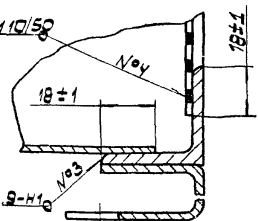
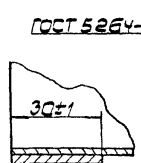
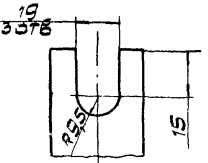


- \* Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А; валов - по В; остальных - по СМ.

Вид А повернуто  
М 1:1

Б-Б  
М 1:1

В-В  
М 1:1



ПВМ 10К. 01. 03. 000 СБ

Циф. проект	№ докум.	Подп.	Дата	Ист.	Масса	Число
Разраб.	Состав	Исп.	Исп.			
Проф.	Корректир.	Контр.			52	1:1
Начальн.	Сверст.	Св. пр.	Рис.	Лист	Листов: 1	
Утв.	Смет.	Смет.	Утв.		ЦНИИ ПРОМСТАНДИИ	
				Формат 12		

Ограждение  
сборочный чертеж



Серия 1494-22 выпуск 10

Листы в сборе и детали, выполненные в масштабе 1:1

№ листа	№ документа	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
22	ПБМ 10К.01.03.00006		Сборочный чертеж	1	
			<u>Детали</u>		
11	1 ПБМ 10К.01.03.001		Латка	1	
11	2 ПБМ 10К.01.03.002		Латка	1	
11	3 ПБМ 10К.01.03.003		Обечайка	1	
11	4 ПБМ 10К.01.03.004		Сетка	1	
54	5 ПБМ 10К.01.03.005		Уголок 6-20-18-3 ГОСТ 8504-78 L=219667-41	1	2,73 кг
11	6 ПБМ 10К.01.03.006		Латка	1	

ПБМ 10К.01.03.000

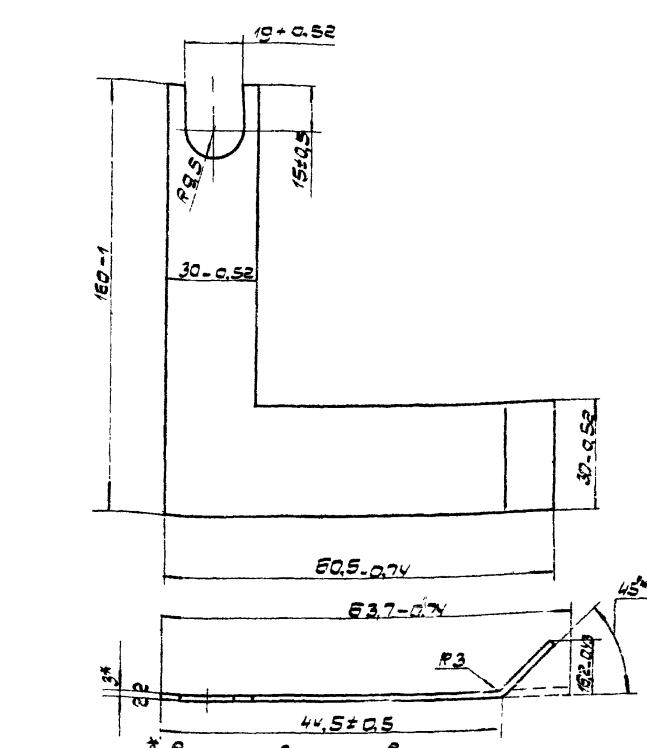
Ограждение

Лист 7  
ЦМУУ  
ПРОМЗВЕЧМУС  
Формат 11

ПБМ 10К.01.03.001

Лист 2 (из 2)

Листы в сборе и детали, выполненные в масштабе 1:1



\* Размеры для справок

ПБМ 10К.01.03.001

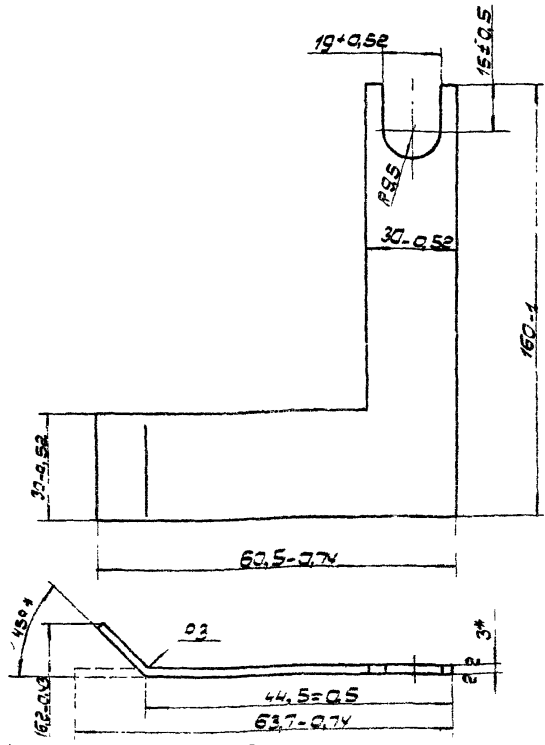
Латка

Лист 1 из 1  
И 0,14 1:1  
Лист 1 из 1  
Лист 6.3.0 ГОСТ 3680-57  
3-И-3 ГОСТ 16523-70  
ЦМУУ  
ПРОМЗВЕЧМУС  
Формат 11

ПБМ 10К.01.03.002

Лист 1 (из 1)

Листы в сборе и детали, выполненные в масштабе 1:1



\* Размеры для справок

ПБМ 10К.01.03.002

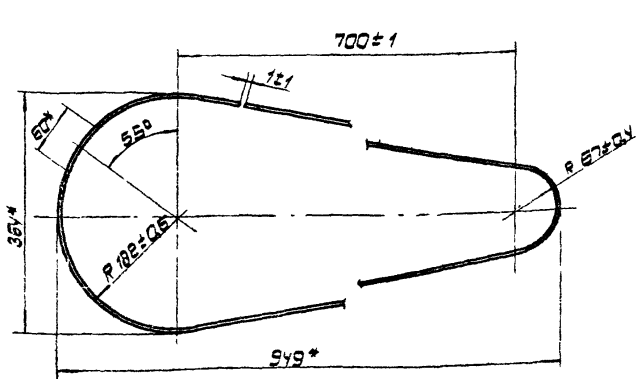
Латка

Лист 1 из 1  
И 0,14 1:1  
Лист 1 из 1  
Лист 6.3.0 ГОСТ 3680-57  
3-И-3 ГОСТ 16523-70  
ЦМУУ  
ПРОМЗВЕЧМУС

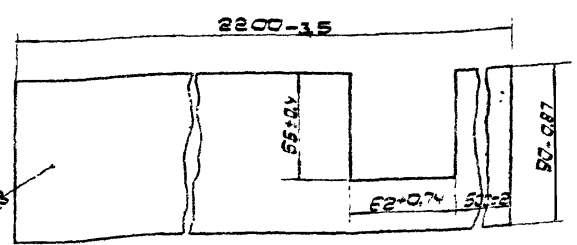
ПБМ 10К.01.03.003

Лист 1 (из 1)

Листы в сборе и детали, выполненные в масштабе 1:1



Развертка



\* Размеры для справок

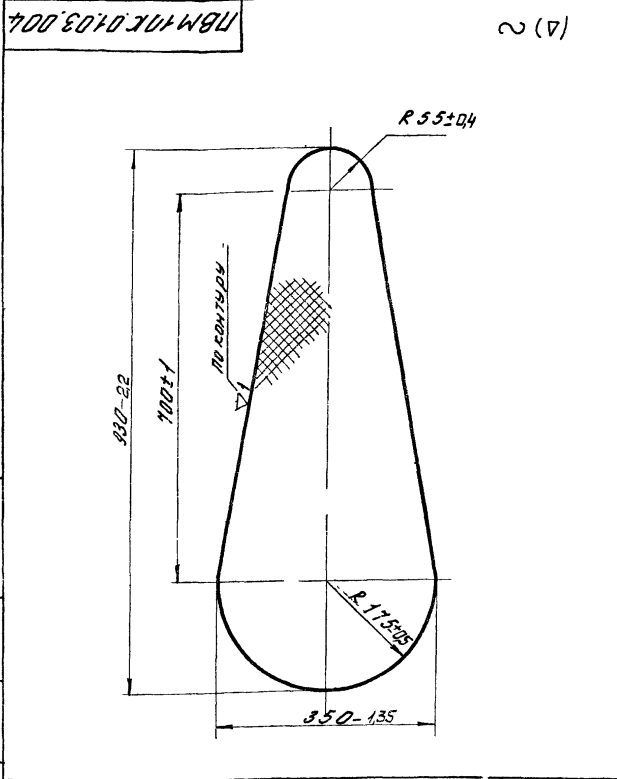
ПБМ 10К.01.03.003

Обечайка

Лист 2 из 2  
И 2,6 2  
Лист 6.3.0 ГОСТ 3680-57  
3-И-3 ГОСТ 16523-70  
ЦМУУ  
ПРОМЗВЕЧМУС

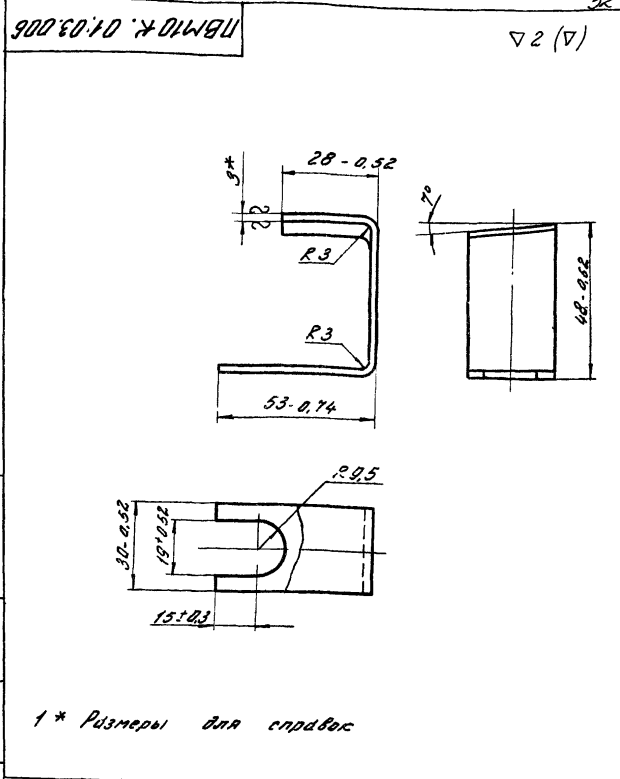
Серия 1.494-22 Выпуск 10

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]



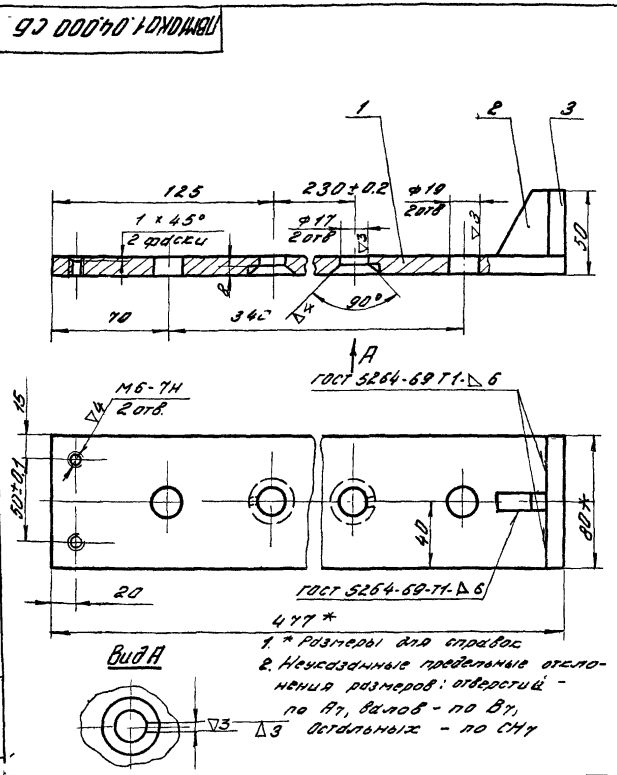
ПВМ10К.01.03.004		Лист	Масштаб	Масштаб
Сетка		И	0,5	1:5
Сетка РН5-10 ГОСТ 5335-87		Лист	Листов: 1	
ЦНИИ		Производный		
		Формат: И		

32



ПВМ10К.01.03.006		Лист	Масштаб	Масштаб
Латекс		И	0,052	1:1
В30 ГОСТ 3680-57		Лист	Листов: 1	
ЦНИИ		Производный		
		Формат: И		

1 \* Размеры для справок



ПВМ10К.01.04.000 СБ		Лист	Масштаб	Масштаб
Ползун		И	4,2	1:2
Сборочный чертёж		Лист	Листов: 1	
ЦНИИ		Производный		
		Формат: И		

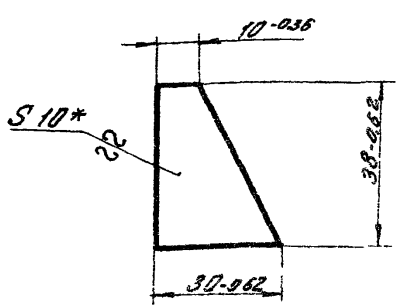
Вид	Код	Обозначение	Наименование	Лист	Полное наименование
			<b>Документация</b>		
И		ПВМ10К.01.04.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<b>Детали</b>		
54	1	ПВМ10К.01.04.004	Плитка		
			Полоса 12x30 ГОСТ 103-57 ст.3 ГОСТ 335-59		
			l = 477 Вг - 01	1	9,5 кг
11	2	ПВМ10К.01.04.002	Ребро		
54	3	ПВМ10К.01.04.003	Ребро		
			Полоса 12x30 ГОСТ 103-57 ст.3 ГОСТ 335-59		
			l = 38 Вг - 01	1	0,6 кг

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

ПВМ10К.01.04.000		Лист	Масштаб	Масштаб
Ползун		И		
Сборочный чертёж		Лист	Листов: 1	
ЦНИИ		Производный		
		Формат: И		

ПВМ 10К 01.04.002

(Δ)1Δ



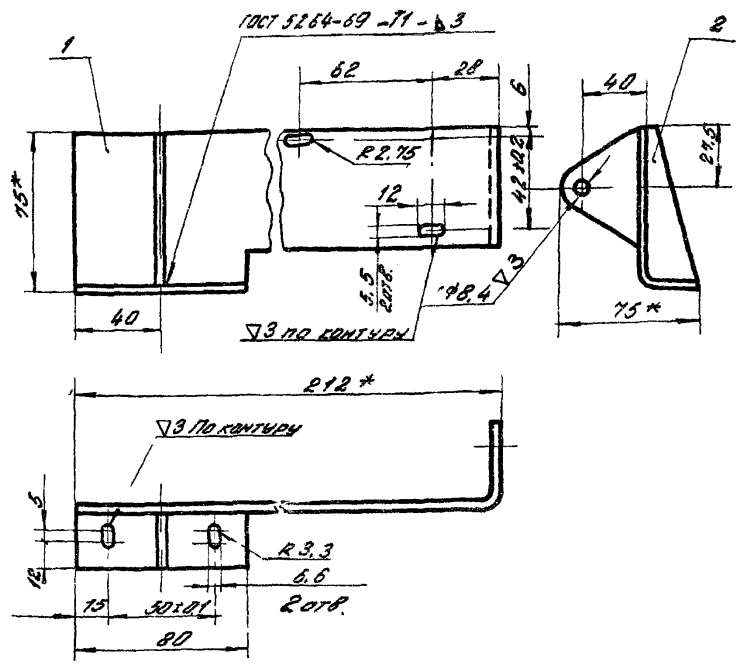
\* Размер для справок

ПВМ 10К 01.04.002

Рёбро

Лист	Масса	Максимум
И	0,06	1:1
Лист: Листов: 1		
ЦНИИ		
производный		
формат: А1		

ПВМ 10К 01.05.000 СБ



1 \* Размеры для справок  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, вылов - по В7, остальных - по С7у.

ПВМ 10К 01.05.000 СБ

Кронштейн  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Максимум
И	0,415	1:2
Лист: Листов: 1		
ЦНИИ		
производный		
формат: А1		

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
<b>Документация</b>						
И			ПВМ 10К 01.05.000 СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>						
И	1		ПВМ 10К 01.05.001	Кронштейн	1	
И	2		ПВМ 10К 01.05.002	Рёбро	1	

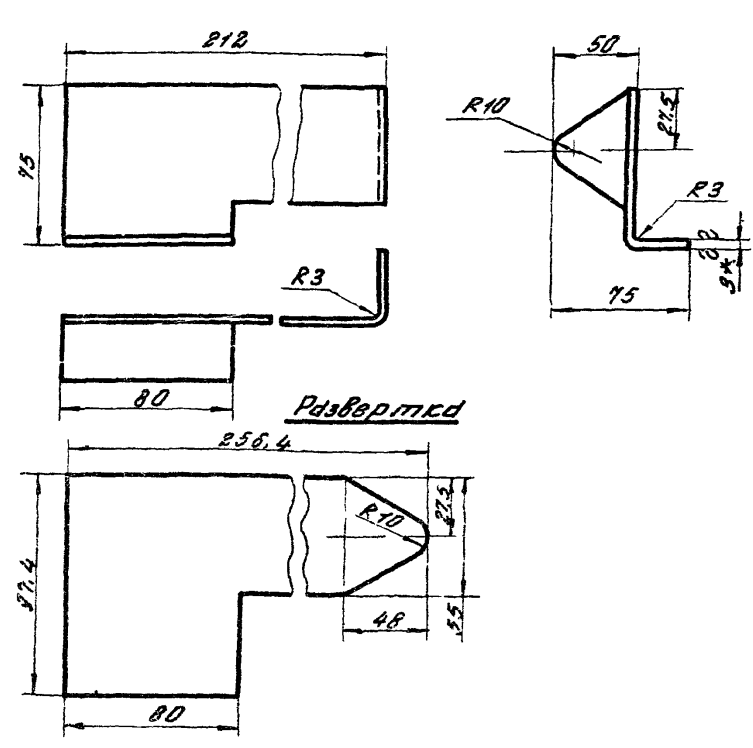
ПВМ 10К 01.05.000

Кронштейн

Лист	Листов	Листов
И		1
ЦНИИ		
производный		
формат: А1		

ПВМ 10К 01.05.001

(Δ)1Δ



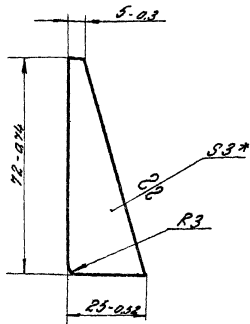
1 \* Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров: углов - по В7; остальных - по С7у.

ПВМ 10К 01.05.001

Кронштейн

Лист	Масса	Максимум
И	0,39	1:2
Лист: Листов: 1		
ЦНИИ		
производный		
формат: А1		

ПВМ 10К 01.05.002 (Δ) 10



\* Размер для справок

ПВМ 10К 01.05.002

Ребро

Лит	Масса	Минус
И	0,025	±1
Лист:	Листов: 1	

Имя и фамилия Проектанта, Имя и фамилия Проверщика, Имя и фамилия Конструктора, Имя и фамилия Изготовителя

БЗ.07007.3680-57  
Лит 3.И.С.3.0007.16523.70

ЦНИИ  
производный  
формат: 11

№	Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Документация</u>			
11	ПВМ 10К 01.05.000СБ	Сборочный чертеж	1
<u>Детали</u>			
11	1 ПВМ 10К 01.05.001	Уголок	1
11	2 ПВМ 10К 01.05.002	Бобышка	2

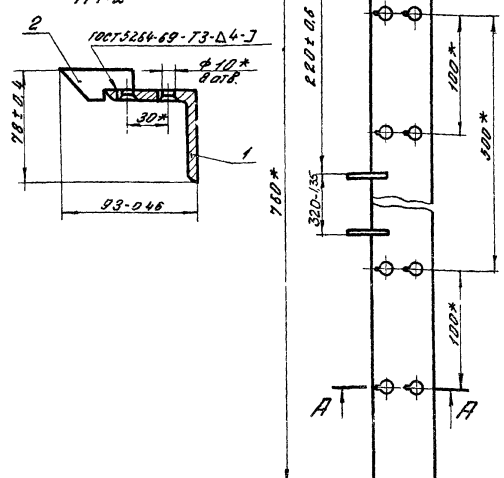
ПВМ 10К 01.05.000

Скребок

Лит	Масса	Минус
И	3,54	±1
Лист:	Листов: 1	

ПВМ 10К 01.05.000СБ

A-A  
M 1:2



\* Размеры для справок

ПВМ 10К 01.05.000СБ

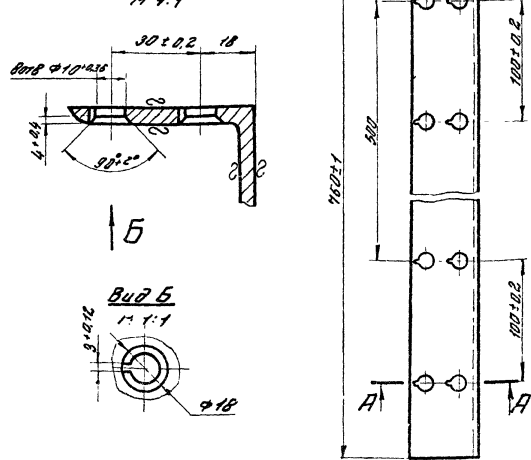
Скребок

Лит	Масса	Минус
И	3,7	±2,5
Лист:	Листов: 1	

Сборочный чертеж  
ЦНИИ  
производный  
формат: 11

ПВМ 10К 01.05.001

A-A  
M 1:1



Неуказанные предельные отклонения размеров. Отверстий - по А; вылов - по В; остальных - по ЦМ.

ПВМ 10К 01.05.001

Уголок

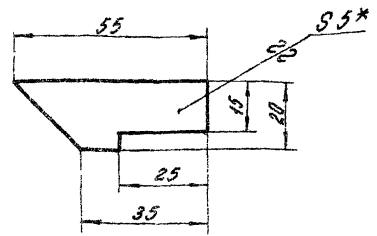
Лит	Масса	Минус
И	3,54	±1
Лист:	Листов: 1	

Уголок  
БЗ.07007.3680-58  
Лит 3.И.С.3.0007.16523.70  
ЦНИИ  
производный  
формат: 11

Серия 1.494-22 Выпуск 10

200901070000

3(Δ)



- \* Размер для справок
- Предельные отклонения размеров болтов - по Ву; остальных - по МП.

ПВМ 10К. 01. 06. 002

КОСЫНКА

Мат. лист	№ докум.	Полн.	Дата
Разработ.	Выполн.	Провер.	Согласов.
Т. Контр.	С. Ижевск	Ижевск	
Исходн. данные	Условн. обозн.	Масштаб	Листов: 1
Изм.	Внесены	Утверд.	ЦНИИ
Изм.	Широкий	Ижевск	ПРОМЗОННИЙ
			формат И

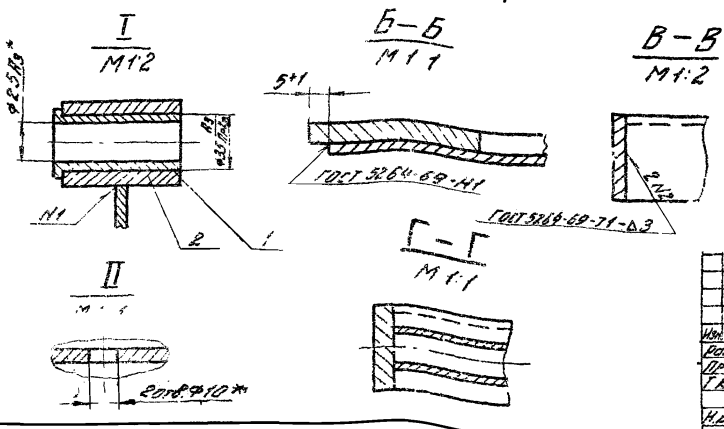
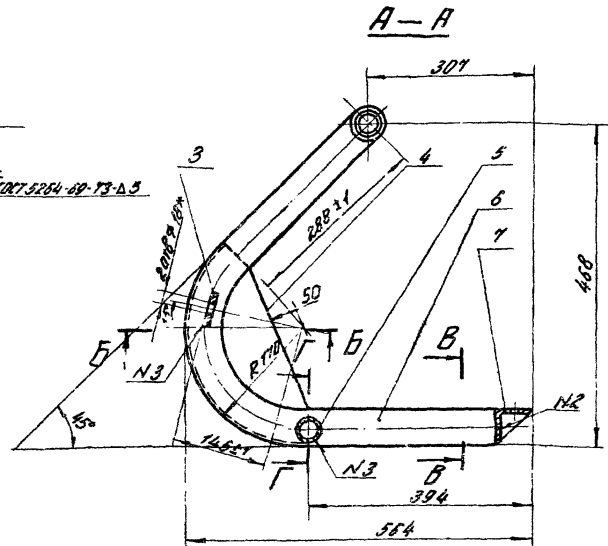
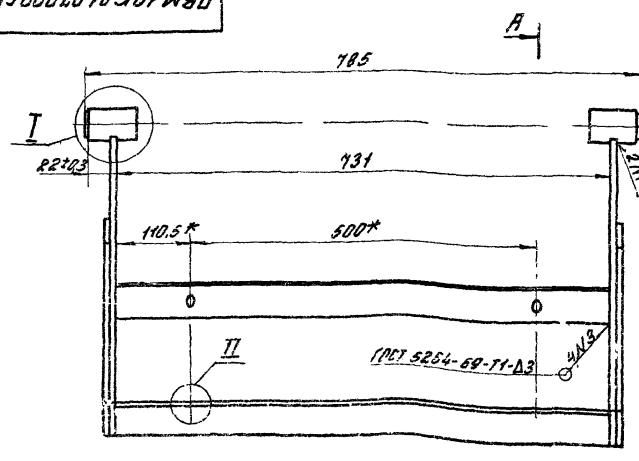
ПВМ 10К. 01. 07. 000

ПРАВДА НОЖА

Мат. лист	№ докум.	Полн.	Дата
Разработ.	Выполн.	Провер.	Согласов.
Т. Контр.	С. Ижевск	Ижевск	
Исходн. данные	Условн. обозн.	Масштаб	Листов: 1
Изм.	Внесены	Утверд.	ЦНИИ
Изм.	Широкий	Ижевск	ПРОМЗОННИЙ
			формат И

Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12	ПВМ 10К. 01. 07. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1
	ДЕТАЛИ		
И	1 ПВМ 10К. 01. 07. 001	УГОЛОК	2
И	2 ПВМ 10К. 01. 07. 002	БОЛОШКА	2
И	3 ПВМ 10К. 01. 07. 003	ПЛАСТИНА	1
И	4 ПВМ 10К. 01. 07. 004	КОСЫНКА	2
БД	5 ПВМ 10К. 01. 07. 005	Труба 25x3-Д ГОСТ 8734-58 L= 920-ВУ-У1	1, 1, 18кг.
И	6 ПВМ 10К. 01. 07. 006	РЕБРО	2
И	7 ПВМ 10К. 01. 07. 007	УГОЛОК	1

ПВМ 10К. 01. 07. 000 СБ



- \* Размеры для справок
- Несоосность отверстий  $\phi 35H3$  относительно общей оси не более 0,1 мм.
- Летатель паз 1 запротоколировать после сверки узла

ПВМ 10К. 01. 07. 00 СБ

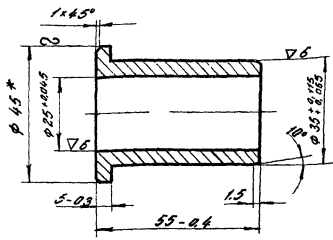
ПРАВДА НОЖА  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Мат. лист	№ докум.	Полн.	Дата
Разработ.	Выполн.	Провер.	Согласов.
Т. Контр.	С. Ижевск	Ижевск	
Исходн. данные	Условн. обозн.	Масштаб	Листов: 1
Изм.	Внесены	Утверд.	ЦНИИ
Изм.	Широкий	Ижевск	ПРОМЗОННИЙ
			формат И

Серия 1.494-22 Выпуск 10

ПВМ 10К 01.07.001

(Δ) 4



\* Размер для справок

ПВМ 10К 01.07.001

Втулка

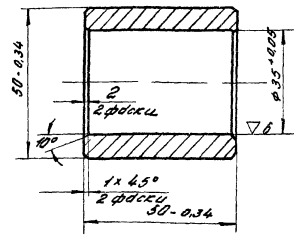
Лист	Масштаб	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист Листов: 1		
ЦНЦЦ		
Промышленный		
Формат И		

Лист 10 ГОСТ 5891-76 Н-45  
ГОСТ 2060-73

Исполнитель: Паша и Шараф  
Проверил: Паша и Шараф  
Технический руководитель: Паша и Шараф  
И.с. Паша и Шараф  
С.т. Паша и Шараф

ПВМ 10К 01.07.002

(Δ) 3



Исполнитель: Паша и Шараф  
Проверил: Паша и Шараф  
Технический руководитель: Паша и Шараф  
И.с. Паша и Шараф  
С.т. Паша и Шараф

ПВМ 10К 01.07.002

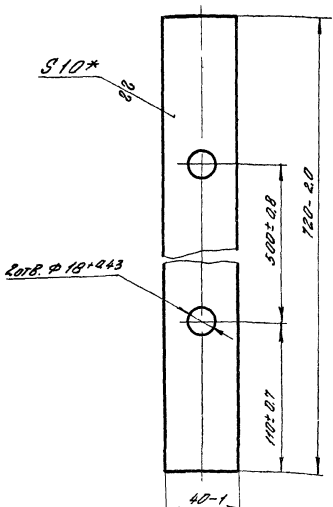
Бобышка

Лист	Масштаб	Масштаб
И	0,39	1:1
Лист Листов: 1		
ЦНЦЦ		
Промышленный		
Формат И		

Лист 3  
ГОСТ 380-71

ПВМ 10К 01.07.003

(Δ) 3



\* Размер для справок

ПВМ 10К 01.07.003

Пластина

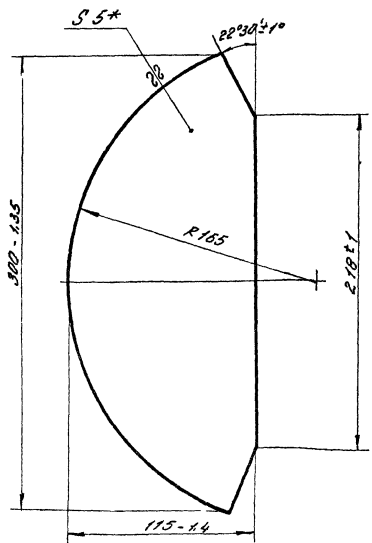
Лист	Масштаб	Масштаб
И	2,25	1:2
Лист Листов: 1		
ЦНЦЦ		
Промышленный		
Формат И		

Лист 10 ГОСТ 5891-76  
С.т. 3 ГОСТ 14637-69

Исполнитель: Паша и Шараф  
Проверил: Паша и Шараф  
Технический руководитель: Паша и Шараф  
И.с. Паша и Шараф  
С.т. Паша и Шараф

ПВМ 10К 01.07.004

(Δ) 3



\* Размер для справок

ПВМ 10К 01.07.004

Косынка

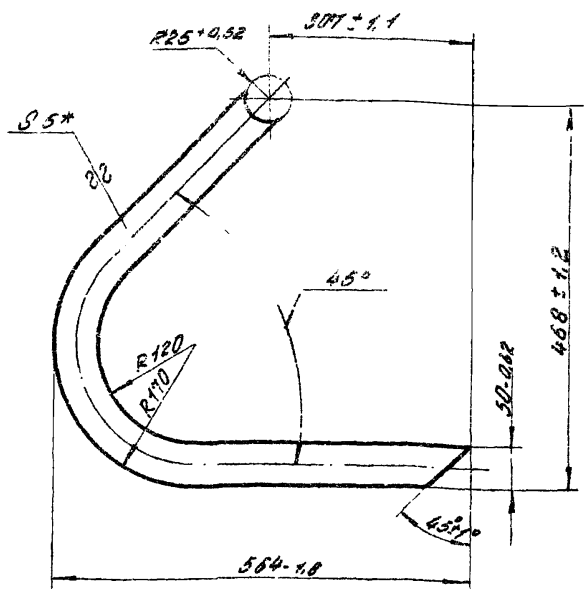
Лист	Масштаб	Масштаб
И	1,93	1:2
Лист Листов: 1		
ЦНЦЦ		
Промышленный		
Формат И		

Лист 5  
ГОСТ 5891-76  
С.т. 3 ГОСТ 14637-69

Исполнитель: Паша и Шараф  
Проверил: Паша и Шараф  
Технический руководитель: Паша и Шараф  
И.с. Паша и Шараф  
С.т. Паша и Шараф

Лист 1.484-22 Выпуск 10

ПВМ 10К 01.07.006 (Δ) 3Δ



\* Размеры для справок

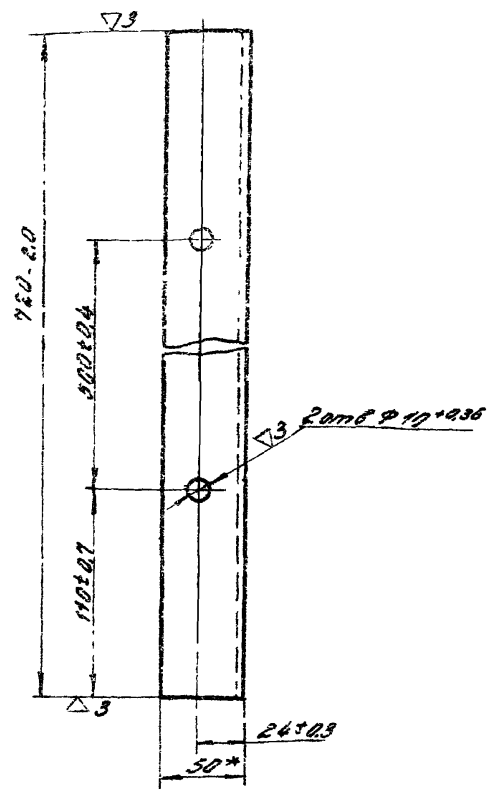
ПВМ 10К 01.07.006

Ребро

Изм.	Лист	И. докин	Лист	Лист
Разработ	Байков	Лист	Лист	Лист
Проб.	Ковалев	Лист	Лист	Лист
Т. контр.	Ковалев	Лист	Лист	Лист
И. контр.	Бродский	Лист	Лист	Лист
Утв.	Шкряпкин	Лист	Лист	Лист

Лист 5 ГОСТ 5681-57 ЦННН  
Лист 3 ГОСТ 14637-68 произвднцл

ПВМ 10К 01.07.007 (Δ) 00



\* Размер для справок

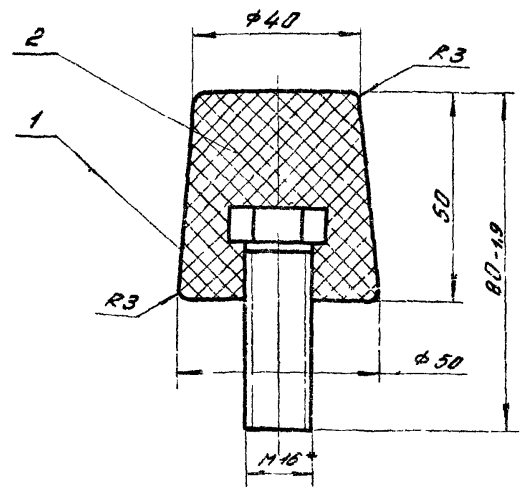
ПВМ 10К 01.07.007

Уголок

Изм.	Лист	И. докин	Лист	Лист
Разработ	Байков	Лист	Лист	Лист
Проб.	Ковалев	Лист	Лист	Лист
Т. контр.	Ковалев	Лист	Лист	Лист
И. контр.	Бродский	Лист	Лист	Лист
Утв.	Шкряпкин	Лист	Лист	Лист

Лист 219 1:2 ЦННН  
Уголок Б 50х50х40 ГОСТ 58-58 произвднцл

ПВМ 10К 01.08.000 СБ



- 1. \* Размер для справок
- 2. Заливка резины производится в прессформе.

ПВМ 10К 01.08.000 СБ

Амортизатор  
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	И. докин	Лист	Лист
Разработ	Байков	Лист	Лист	Лист
Проб.	Ковалев	Лист	Лист	Лист
Т. контр.	Ковалев	Лист	Лист	Лист
И. контр.	Бродский	Лист	Лист	Лист
Утв.	Шкряпкин	Лист	Лист	Лист

Лист 0.22 1:1 ЦННН  
произвднцл

Формат	Знач	Пос.	Обозначение	Наименование	Кон.	Приме
				Документация		
И.			ПВМ 10К 01.08.000 СБ	Сборочный чертеж Стандартные изделия		
1				Болт М16х55 58 019 ГОСТ 7798-70	1	
				Материал		
2				Резина марки 1847 НПТУ 38.5-204-65	1	

ПВМ 10К 01.08.000

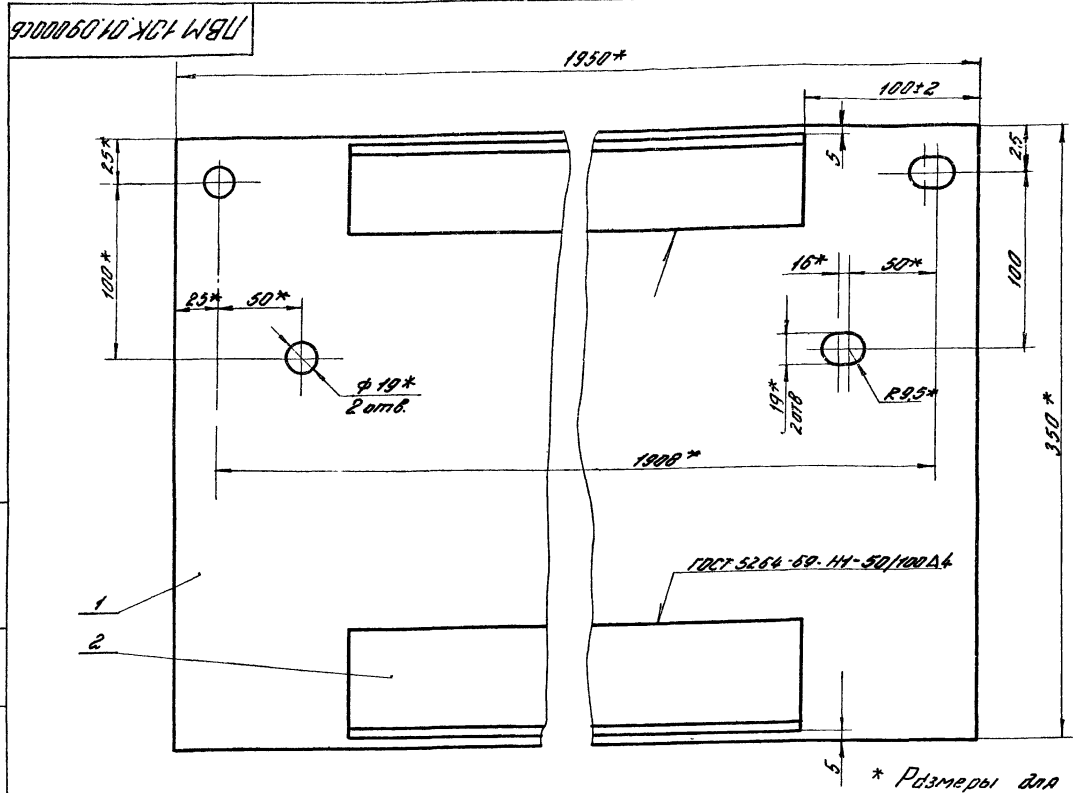
Амортизатор

Изм.	Лист	И. докин	Лист	Лист
Разработ	Байков	Лист	Лист	Лист
Проб.	Ковалев	Лист	Лист	Лист
Т. контр.	Ковалев	Лист	Лист	Лист
И. контр.	Бродский	Лист	Лист	Лист
Утв.	Шкряпкин	Лист	Лист	Лист

Лист ЦННН  
произвднцл

Сопус 1.494-22 Выпуск 10

Имя, фамилия, отчество и должность: Иван Иванович Иванов, инженер-проектировщик



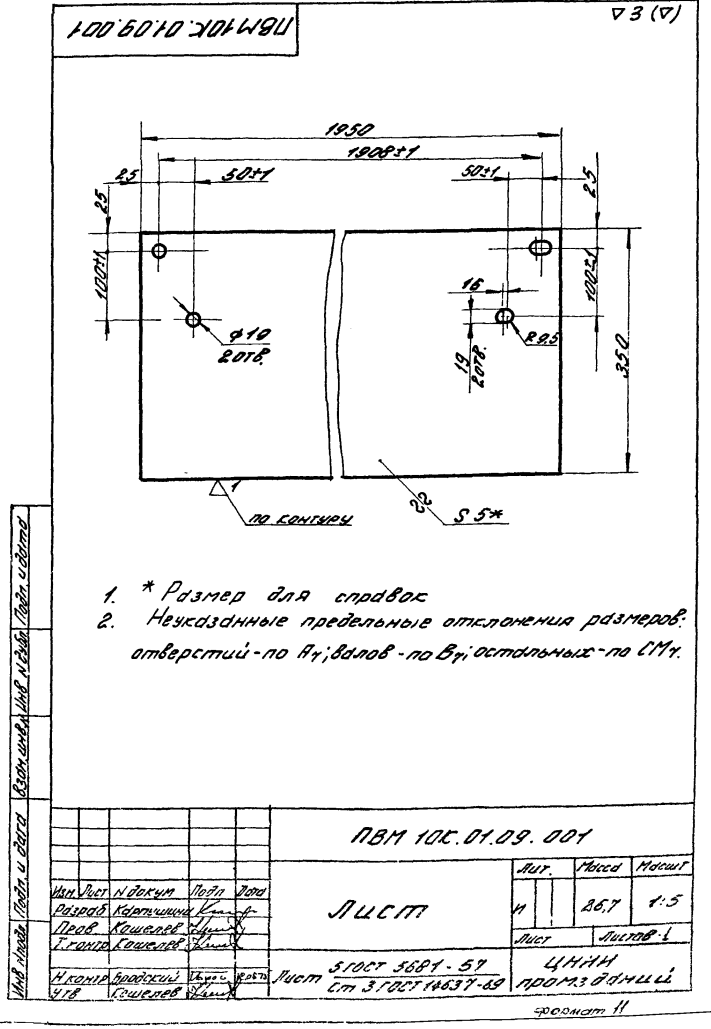
\* Размеры для справок.

				<b>ПВМ 10К.01.09.000СБ</b>		
Имя, Фамилия, Отчество	Инициалы	Подпись	Дата	<b>Перегородка</b>		
Иван Иванович Иванов	И.И.И.			Лист	Масштаб	Материал
Инженер-проектировщик				И	43,5	1:2
				<b>Сборочный чертеж</b>		
				Лист	Листов	
					1	
				<b>ЦННН</b>		
				<b>проектировщик</b>		
				<b>формат 1:2</b>		

Обозначение	Наименование	Примечание
<b>Документация</b>		
ИР	ПВМ 10К.01.09.000СБ	Сборочный чертеж
<b>Детали</b>		
И1	1 ПВМ 10К.01.09.001	Лист 1
И2	2 ПВМ 10К.01.09.002	Угловые Углок ст.3 ГОСТ 535-59 L=1150В7-В1 2, 8,4ст.

				<b>ПВМ 10К.01.09.000</b>		
Имя, Фамилия, Отчество	Инициалы	Подпись	Дата	<b>Перегородка</b>		
Иван Иванович Иванов	И.И.И.			Лист	Листов	Материал
Инженер-проектировщик					1	
				<b>ЦННН</b>		
				<b>проектировщик</b>		
				<b>формат 1:1</b>		



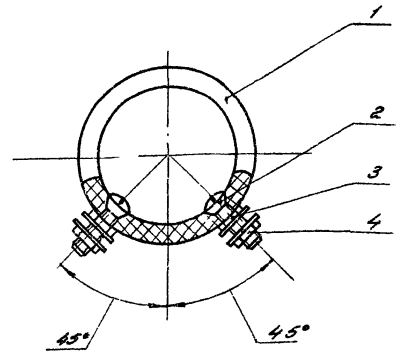
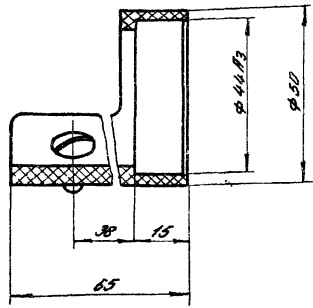
- \* Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по В7; впадов - по В7; остальных - по СМТ.

				<b>ПВМ 10К.01.09.001</b>		
Имя, Фамилия, Отчество	Инициалы	Подпись	Дата	<b>Лист</b>		
Иван Иванович Иванов	И.И.И.			Лист	Масштаб	Материал
Инженер-проектировщик				И	26,7	1:5
				<b>Лист</b>		
				<b>1</b>		
				<b>ЦННН</b>		
				<b>проектировщик</b>		
				<b>формат 1:1</b>		



ПВМ 10К 01 10 000СБ

Серия 1494-22 Выпуск 10



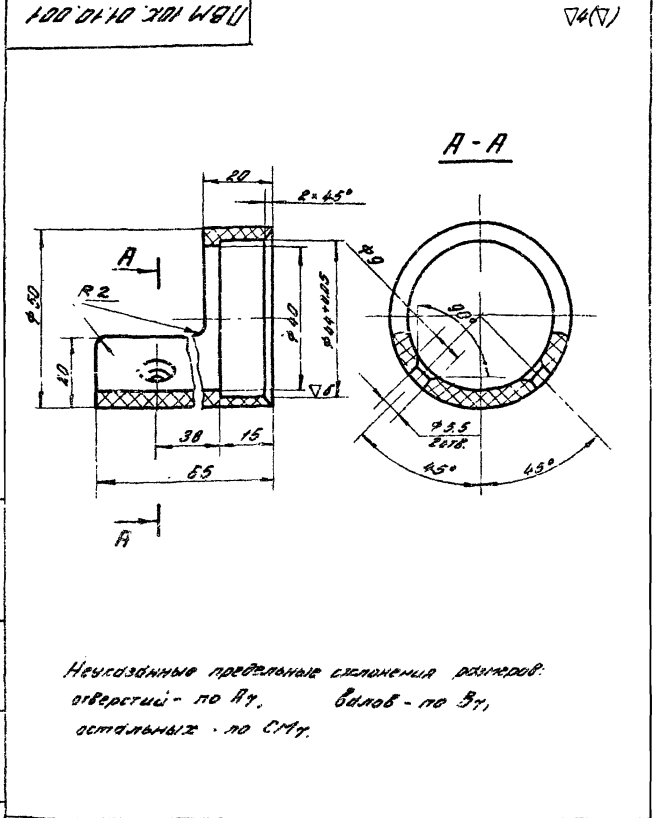
Размеры для справок

ИДР и табл. Подр. и сборка Взам. инв. № 12298 Подр. и сборка

ПВМ 10К 01 10 000СБ	
ИДР и табл. Подр. и сборка	Лист
Взам. инв. № 12298	Масштаб
Проб. Шекунев М.И.	И 0,053 1:1
Т. контр. Кошманов Г.В.	Лист: Листов: 1
И. контр. Бродский Л.И.	ЦНИИ
Э.В. Шекунев	ПРОМЗООНИИ
	Формат: А2

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>			
12	ПВМ 10К 01 10 000СБ	Сборочный чертёж	
<u>Запчасти</u>			
11	1 ПВМ 10К 01 10 001	Втулка	1
<u>Стандартные изделия</u>			
2	Винт М5х16.32 ГОСТ 17474-72	2	
3	Гайка М5.32 ГОСТ 5915-70	4	
4	Шайба 5.32 ГОСТ 11371-68	4	

ИДР и табл. Подр. и сборка Взам. инв. № 12298 Подр. и сборка

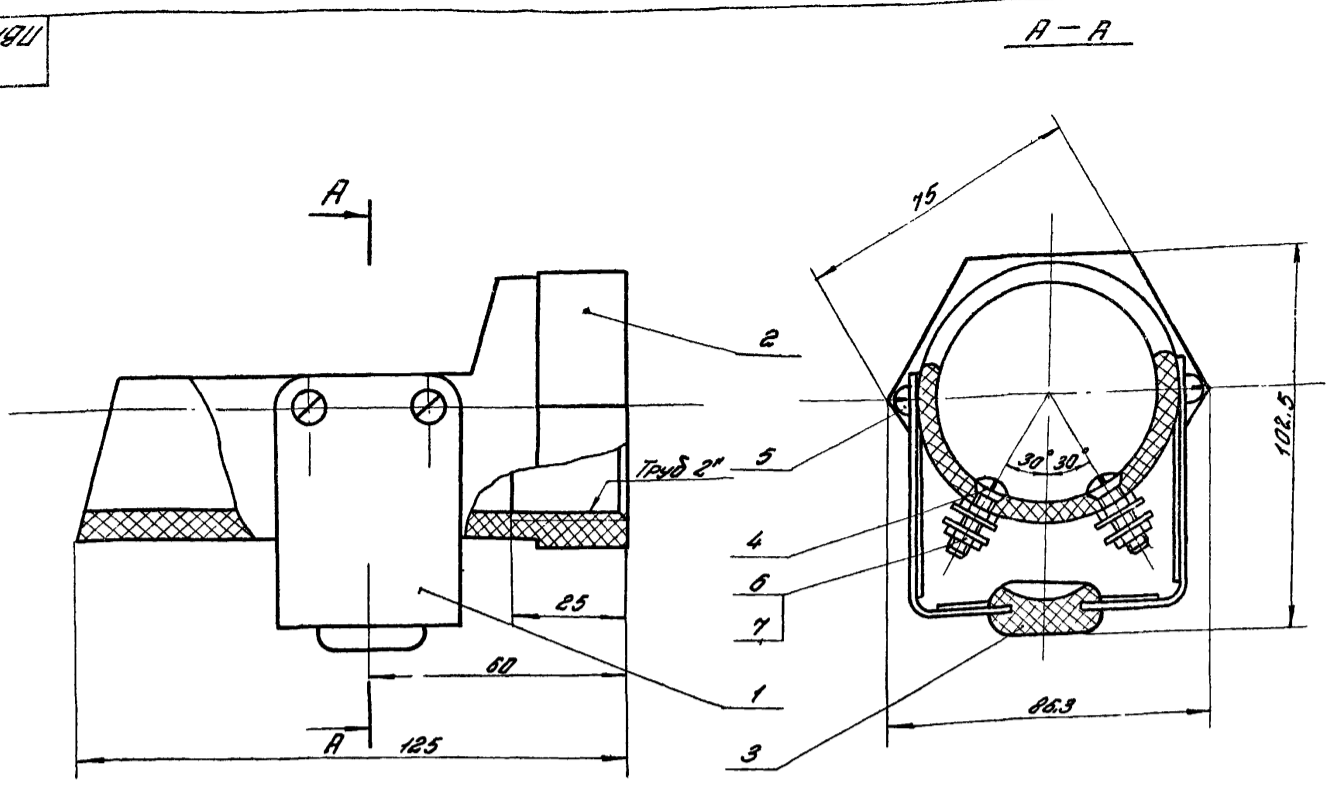


ПВМ 10К 01 10 001	
ИДР и табл. Подр. и сборка	Лист
Взам. инв. № 12298	Масштаб
Проб. Шекунев М.И.	И 0,05 1:1
Т. контр. Кошманов Г.В.	Лист: Листов: 1
И. контр. Бродский Л.И.	ЦНИИ
Э.В. Шекунев	ПРОМЗООНИИ
	Формат: А1

Серия 1.494 - 22 Выпуск 10

Маш. и электр. Проект. Инженер. Проект. и констр.

ПВМ 10К.01.11.000 СБ



Размеры для справок.

				<b>ПВМ 10К.01.11.000 СБ</b>			
Маш. Проект	И. Алексеев	Инж. Проект	З.И.И.	Лист	Масштаб	Масштаб	
Разработ	Колесов	Инж. Проект	З.И.И.	И	0.39	1:1	
Пров.	Шкурский	Инж. Проект	З.И.И.	Лист	Листов: 1		
И. Конст.	Колесов	Инж. Проект	З.И.И.	ЦНИИ ПРОМЗДАНИИ			
И. Конст.	Бродский	Инж. Проект	З.И.И.				
И. Конст.	Шкурский	Инж. Проект	З.И.И.	Формат 12			

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			ПВМ 10К.01.11.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Запчасти</u>		
12	1		ПВМ 10К.01.11.001	Короб	1	
12	2		ПВМ 10К.01.11.002	Труба	1	
11	3		ПВМ 10К.01.11.003	Фильтр	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Винт М5×16.32		
				ГОСТ 17474-72	2	
				Винт М5×6.32		
				ГОСТ 17473-72	4	
				Гайка М5.32		
				ГОСТ 5916-70	4	
				Шпилька 5.32		
				ГОСТ 11371-68	4	

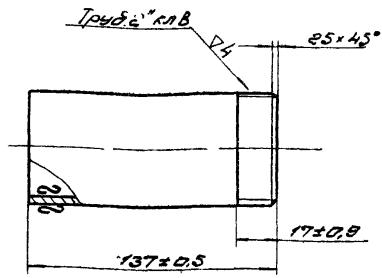
Маш. и электр. Проект. Инженер. Проект. и констр.

				<b>ПВМ 10К.01.11.000</b>			
Маш. Проект	И. Алексеев	Инж. Проект	З.И.И.	Лист	Лист	Листов	
Разработ	Колесов	Инж. Проект	З.И.И.	И		1	
Пров.	Шкурский	Инж. Проект	З.И.И.	ЦНИИ ПРОМЗДАНИИ			
И. Конст.	Бродский	Инж. Проект	З.И.И.				
И. Конст.	Шкурский	Инж. Проект	З.И.И.	Формат 11			



ПВМ 10К.01.12.002

3 (4)



Лист № подл. 1  
Листов в сборе 1  
Имя, фамилия, инициалы, дата

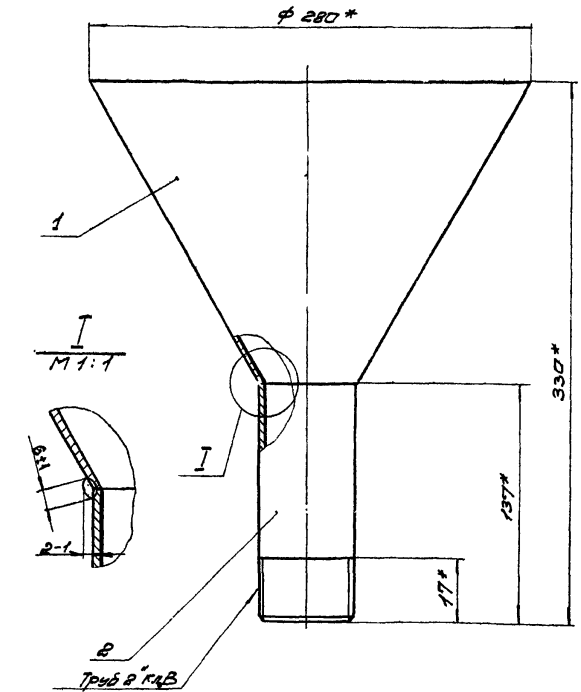
ПВМ 10К.01.12.002				Лист	Масса м-б
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0.33 1:2
Разраб. Быков				Лист	Листов 1
Проф. Кошелев				ЦНИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	
Т.контр. Кошелев				Формат А1	
И.контр. Бродский				Труба 50 ГОСТ 3262-62	
Этп. Шкодрский					

№ докум.	№ листа	№ листа в сборе	Обозначение	Наименование	Лист	Процент
				Документация		
11			ПВМ 10К.01.12.000 СБ	Оборочный чертеж		
				Детали		
11	1		ПВМ 10К.01.12.001	Каньс		
64	2		ПВМ 10К.01.12.002	Труба		

Лист № подл. 1  
Листов в сборе 1  
Имя, фамилия, инициалы, дата

ПВМ 10К.01.12.000				Лист	Лист	Листов
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И		1
Разраб. Быков				ЦНИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		
Проф. Кошелев				Формат А1		
И.контр. Бродский				Варанка		
Этп. Шкодрский						

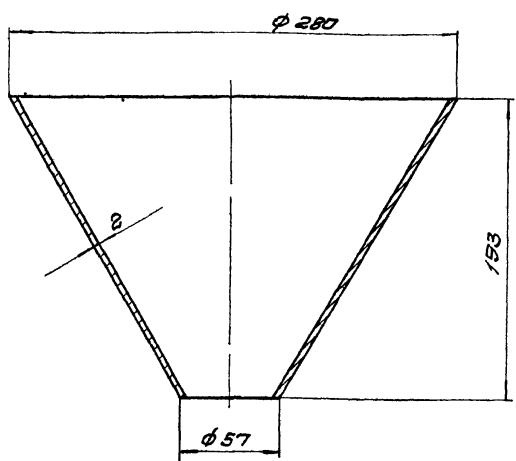
ПВМ 10К.01.12.000 СБ



Лист № подл. 1  
Листов в сборе 1  
Имя, фамилия, инициалы, дата

ПВМ 10К.01.12.000 СБ				Лист	Масса м-б
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	2.24 1:2
Разраб. Быков				Лист	Листов 1
Проф. Кошелев				ЦНИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	
Т.контр. Кошелев				Формат А1	
И.контр. Бродский				Варанка	
Этп. Шкодрский				Оборочный чертеж	

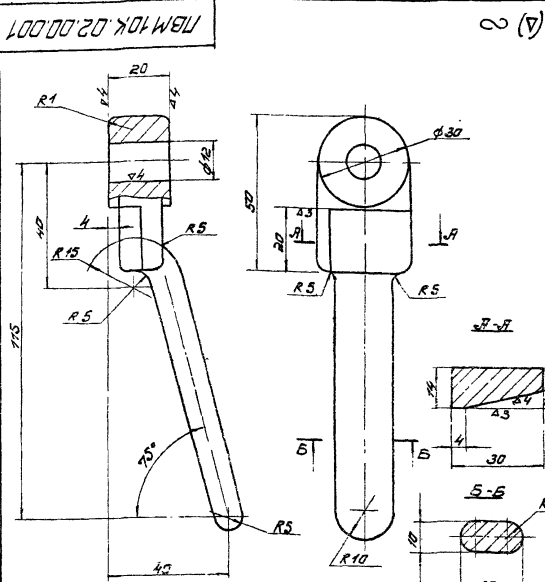
ПВМ 10К.01.12.001



Лист № подл. 1  
Листов в сборе 1  
Имя, фамилия, инициалы, дата

ПВМ 10К.01.12.001				Лист	Масса м-б
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	1.57 1:2
Разраб. Быков				Лист	Листов 1
Проф. Кошелев				ЦНИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	
Т.контр. Кошелев				Формат А1	
И.контр. Бродский				Каньс	
Этп. Шкодрский				Статья ст. 3 ГОСТ 380-71	

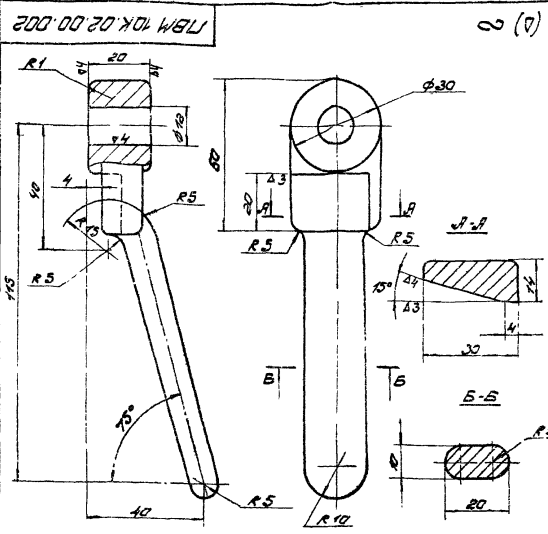
- Предельные отклонения размеров вала - по В7.
- Каньс допускается изготовить в соответствии с ГОСТ 380-71 из листа 3-й ст. 3 ГОСТ 380-71; стенки листа варить сплошным герметичным швом. Шварной шов зачистить заплитца.



1. Предельные отклонения размеров и безотклонения по ГОСТ 1955-55, отклонения размеров механически обработанных поверхностей, отверстий - по Б7; Валов - по В7; остальным - по СМ7.
2. Покрытие: ГР ГФ-080, ЗМ ПФ-133, серии ВД.

ПВМ 10К.02.00.001

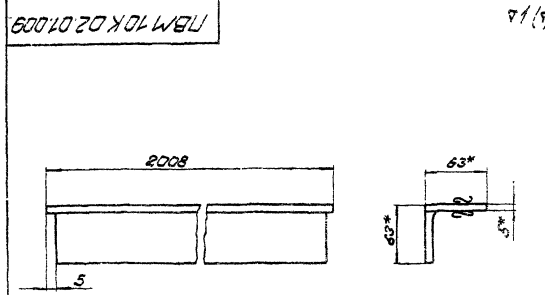
				Лист	Листов	М.д.
Изм.	Исполн.	Лист	Дата	И	1	1:1
Ручка левая				Лист		Листов 1
СЧ 15-32				Лист		Листов 1
ГОСТ 1412-70				Лист		Листов 1
Цикл				Лист		Листов 1
Примечание				Лист		Листов 1
Формат А1				Лист		Листов 1



1. Предельные отклонения размеров и безотклонения по ГОСТ 1955-55, отклонения размеров механически обработанных поверхностей, отверстий - по Б7; Валов - по В7; остальным - по СМ7.
2. Покрытие: ГР ГФ-080, ЗМ ПФ-133, серии ВД.

ПВМ 10К.02.00.002

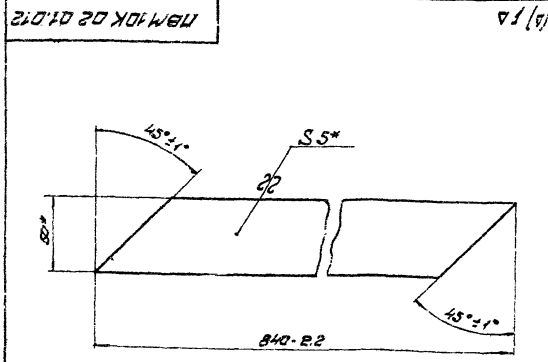
				Лист	Листов	М.д.
Изм.	Исполн.	Лист	Дата	И	1	1:1
Ручка правая				Лист		Листов 1
СЧ 15-32				Лист		Листов 1
ГОСТ 1412-70				Лист		Листов 1
Цикл				Лист		Листов 1
Примечание				Лист		Листов 1
Формат А1				Лист		Листов 1



1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров Валов - по В7, остальным - по СМ7.

ПВМ 10К.02.01.009

				Лист	Листов	М.д.
Изм.	Исполн.	Лист	Дата	И	1	1:2
Угольник				Лист		Листов 1
СЧ 53-62				Лист		Листов 1
ГОСТ 535-58				Лист		Листов 1
Цикл				Лист		Листов 1
Примечание				Лист		Листов 1
Формат А1				Лист		Листов 1



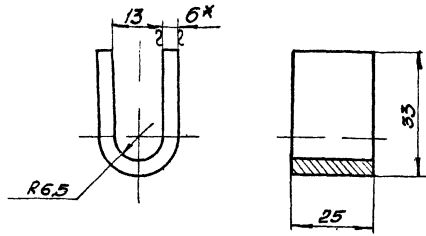
- \* Размеры для справок

ПВМ 10К.02.01.012

				Лист	Листов	М.д.
Изм.	Исполн.	Лист	Дата	И	1	1:2
Резец				Лист		Листов 1
СЧ 50-57				Лист		Листов 1
ГОСТ 535-58				Лист		Листов 1
Цикл				Лист		Листов 1
Примечание				Лист		Листов 1
Формат А1				Лист		Листов 1

ПВМ 10К.02.01.016

1/3 (7)



- 1 \* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7.

ПВМ 10К.02.01.016

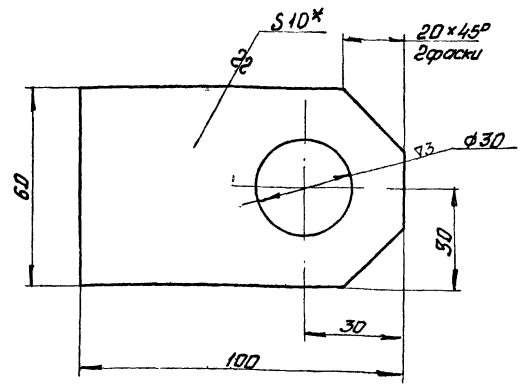
Проушина

Лист	Масса	Масштаб
И	0,083	1:1
Листов: 1		
ЦНИИ		
ПРОМЗДАНИИ		
формат И		

Лист 6 ГОСТ 5681-57  
Ст 3 ГОСТ 14637-69

ПВМ 10К.02.01.020

1/2 (7)



- 1 \* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7

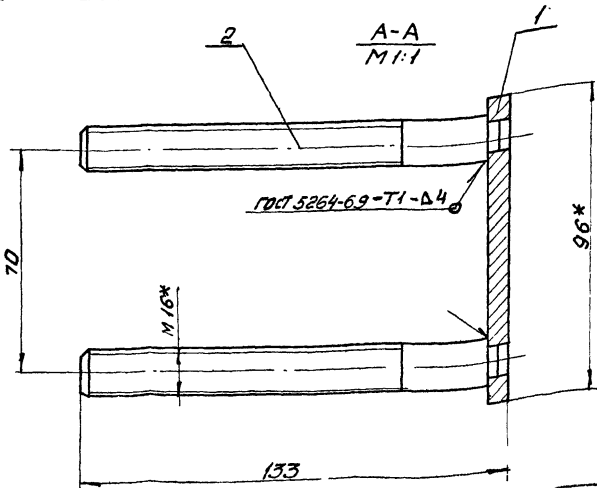
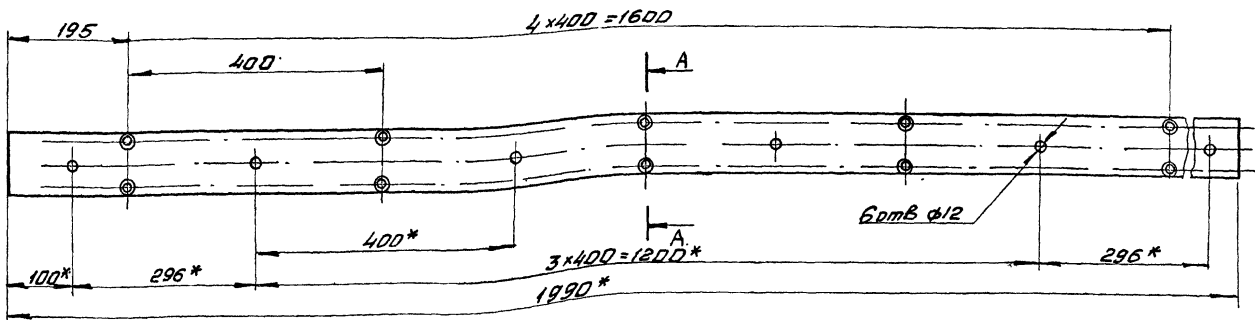
ПВМ 10К.02.01.020

Ушко

Лист	Масса	Масштаб
И	0,38	1:1
Листов: 1		
ЦНИИ		
ПРОМЗДАНИИ		
формат И		

Лист 10 ГОСТ 5681-57  
Ст 3 ГОСТ 14637-69

ПВМ 10К.02.02.000СБ



- 1 \* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: валов - по В7; остальных - по СМ7
- 3. Покрытие: сурж свинцовый марки 4 на натуральной олифе, кроме резьбы.

ПВМ 10К.02.02.000СБ

Упор  
каплеотбойника  
сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	10,9	1:5
Листов: 1		
ЦНИИ		
ПРОМЗДАНИИ		
формат И2		

Изм	Лист	№ докум	Полож	Дата
Разраб	Петрова	Сборочный		
Пров	Кашинев			
З.контр	Кашинев			
И.контр	Бороздин			
Чтв	Кашинев			

Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
<u>Документация</u>						
12			ПВМ 10К.02.02.000 СБ	Оборачивный чертеж		
<u>Детали</u>						
11	1		ПВМ 10К.02.02.001	Палоса	1	
11	2		ПВМ 10К.02.02.002	болт специальный	10	
<u>Материалы</u>						
Сварка свинцовый						
марки 4						
ГОСТ 19151-79						
Шлифовальная						
ГОСТ 7931-56						
ПВМ 10К.02.02.000						
Изм.	Лист	Итого	Лист	Лист	Листов	
Разработ.	Выполн.	Провер.	Инженер	М	1	
Упор				ЦИТУЛ		
корпусостроения				ПРОМЗДАНИИ		
Формат 11						

ПВМ 10К.02.02.001

▽3 (▽)

1\* Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по В7;  
болтов - по В7;  
остальных - по СМТ

Изм.	Лист	Итого	Лист	Лист	Листов	
Разработ.	Выполн.	Провер.	Инженер	М	1	
Палоса				ЦИТУЛ		
Лист				ПРОМЗДАНИИ		
Формат 11						

ПВМ 10К.02.02.002

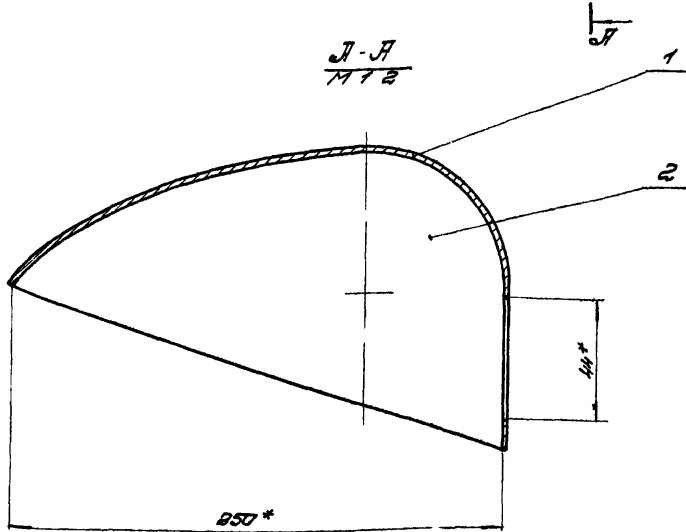
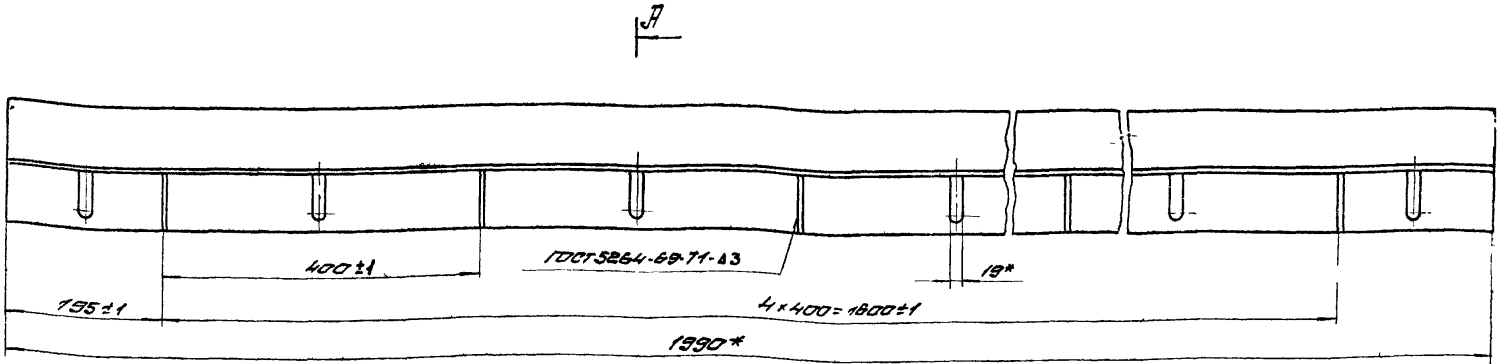
▽3 (▽)

1\* Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров болтов - по В7,  
остальных - по СМТ.

Изм.	Лист	Итого	Лист	Лист	Листов	
Разработ.	Выполн.	Провер.	Инженер	М	1	
Болт				ЦИТУЛ		
специальный				ПРОМЗДАНИИ		
Формат 11						

Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
<u>Документация</u>						
12			ПВМ 10К.02.03.000 СБ	Оборачивный чертеж		
<u>Детали</u>						
11	1		ПВМ 10К.02.03.001	Лист	1	
11	2		ПВМ 10К.02.03.002	Федра	5	
<u>Материалы</u>						
Сварка свинцовый						
марки 4						
ГОСТ 19151-79						
Шлифовальная						
ГОСТ 7931-56						
ПВМ 10К.02.03.000						
Изм.	Лист	Итого	Лист	Лист	Листов	
Разработ.	Выполн.	Провер.	Инженер	М	1	
Упор				ЦИТУЛ		
корпусостроения				ПРОМЗДАНИИ		
Формат 11						

ЛВМ 10К.02.03.000 С6

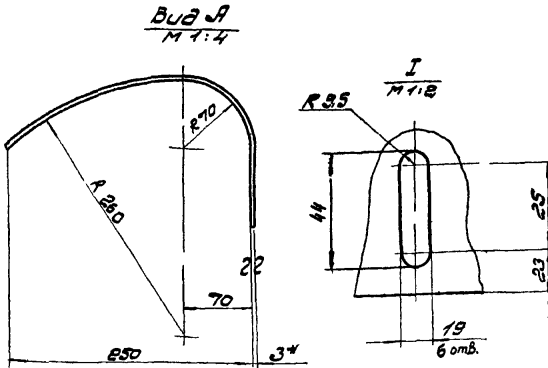
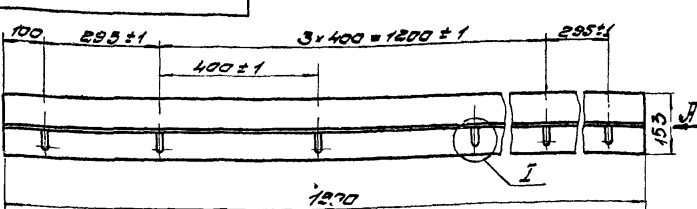


- 1\* Размеры для справок.
2. Покрытие: сурок обивочный марки 4 по натуральной окраске

ЛВМ 10К.02.03.000 С6			
Лист № докум.	Лист	Масса	М-б.
Разработ. Карлыгина	1	13,25	1:5
Провер. Кошелев	Лист	Листов 1	
Т. контр. Кошелев			
И. контр. Бродский			
Э. контр. Шкурский			
Каталоги отбойник. Сводный чертеж.			ЛИНИИ ПРОМЗДАНИИ Формат 1:2

Лист № докум. Лист в сборе Лист № докум. Лист в сборе

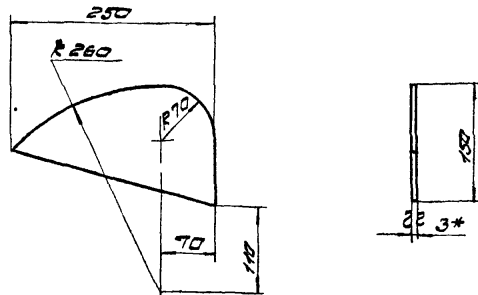
ЛВМ 10К.02.03.001



- 1\* Размер для справок.
2. Длина разбертки - 395 мм
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
балов - по В7;  
остальные - по СМ7

ЛВМ 10К.02.03.001			
Лист	Масса	М-б.	
1	11,1	1:10	
В.З. ГОСТ 3680-57			ЛИНИИ ПРОМЗДАНИИ
3-й эт. 3 ГОСТ 18523-70			Формат 1:2

ЛВМ 10К.02.03.002

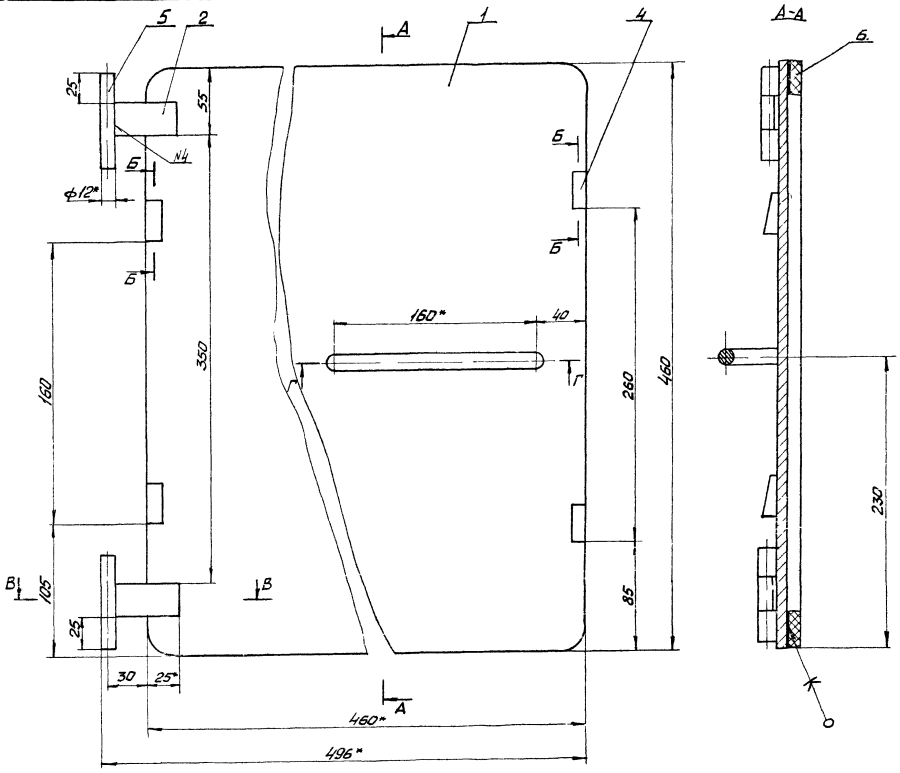


- 1\* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров балов - по В7, остальных - по СМ7

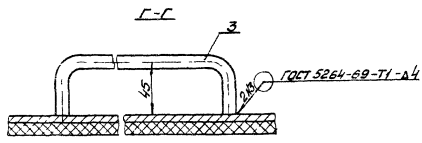
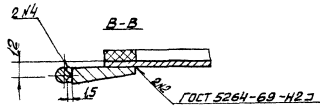
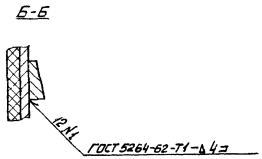
ЛВМ 10К.02.03.002			
Лист	Масса	М-б.	
1	0,43	1:5	
В.З. ГОСТ 3680-57			ЛИНИИ ПРОМЗДАНИИ
3-й эт. 3 ГОСТ 18523-70			Формат 1:2

Лист № докум. Лист в сборе Лист № докум. Лист в сборе





ЛВМ 10К.02.04.000СБ



1. Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7, остальных - по С7.
3. Деталь поз. Б. клеить к детали поз. 1  
клея 88-Н МРТУ 38-5-830-66

Шкала: 1:1. Вид: фронтальный. Вид: левый. Вид: правый. Вид: нижний.

		ЛВМ 10К.02.04.000СБ	
Исполн.	Проверен.	Дата	
Разработ.	Контроль	Дата	
Лист	Средств	Материал	
		Д. Верка	
		Сборочный чертеж	
М	138	1:2	
		4/2/21	
		подпись	

Код документа	Код детали	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		ПВМ 10К.02.04.0006	Оборачивный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	ПВМ 10К.02.04.001	Крышка	1	
11	2	ПВМ 10К.02.04.002	Плоская	2	
11	3	ПВМ 10К.02.04.003	Ручка	1	
11	4	ПВМ 10К.02.04.004	Клин	4	
54	5	ПВМ 10К.02.04.005	Печь		
			Пров В 12 ГОСТ 2530-71 Ст 3 ГОСТ 535-58		
			Л = 75В7 - 91	2	0,07 кг
11	6	ПВМ 10К.02.04.006	Прокладка	1	
			<u>Материалы</u>		
			Клей 88-Н МРТУ 38-5-880-66		
			Грунт Гр 020 ГОСТ 4058-68		
			Эмаль ПР-133 серая		
			ГОСТ 926-63		
			Сетка обшивочная		
			марки 4 ГОСТ 19-151-78		
			Шпатель натуральный		
			ГОСТ 7931-58		
ПВМ 10К.02.04.000					
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Листов 1		
Разработ. Корольчик К.И.			ЦНУИ		
Проб. Кошелев С.И.			ПРОМЗДАНИИ		
И. контр. Бродский В.И.			Формат А1		
Штб. Кошелев С.И.					

48

00 (P)

ПВМ 10К.02.04.001

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
И. контр. Бродский В.И.	001	С.И.		1	10,0	1:5
Проб. Кошелев С.И.		С.И.		Лист	Листов 1	
И. контр. Бродский В.И.		С.И.		Лист	Листов 1	
Штб. Кошелев С.И.		С.И.		Лист	Листов 1	

ЦНУИ  
ПРОМЗДАНИИ  
Формат А1

(A) 24

ПВМ 10К.02.04.002

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
И. контр. Бродский В.И.	002	С.И.		1	0,07	1:1
Проб. Кошелев С.И.		С.И.		Лист	Листов 1	
И. контр. Бродский В.И.		С.И.		Лист	Листов 1	
Штб. Кошелев С.И.		С.И.		Лист	Листов 1	

ЦНУИ  
ПРОМЗДАНИИ  
Формат А1

(A) 23

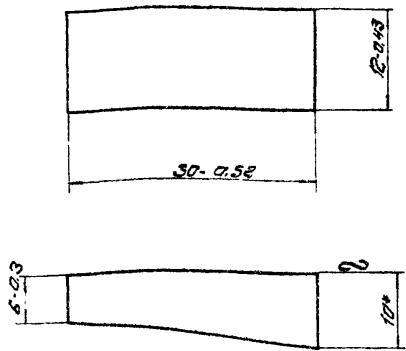
ПВМ 10К.02.04.003

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
И. контр. Бродский В.И.	003	С.И.		1	0,15	1:1
Проб. Кошелев С.И.		С.И.		Лист	Листов 1	
И. контр. Бродский В.И.		С.И.		Лист	Листов 1	
Штб. Кошелев С.И.		С.И.		Лист	Листов 1	

ЦНУИ  
ПРОМЗДАНИИ  
Формат А1

100 40 20 404 WBL

▽3 (в)

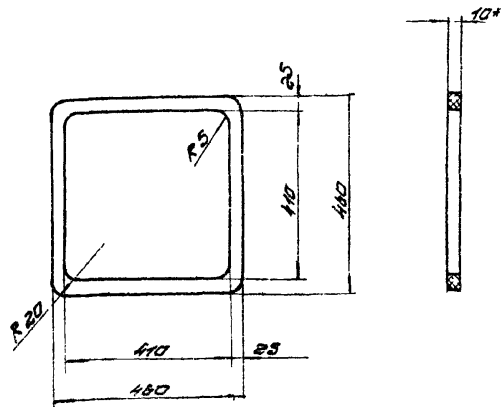


\* Размер для справок

ПВМ 10К.02.04.004

Лист	Масса	М-Б
1	0,024	2:1
Лист 10 ГОСТ 5691-57		ЦНХЛЛ ПРОМЗДОННИЙ Формат 71
Ст 3 ГОСТ 14837-69		

900 40 20 404 WBL

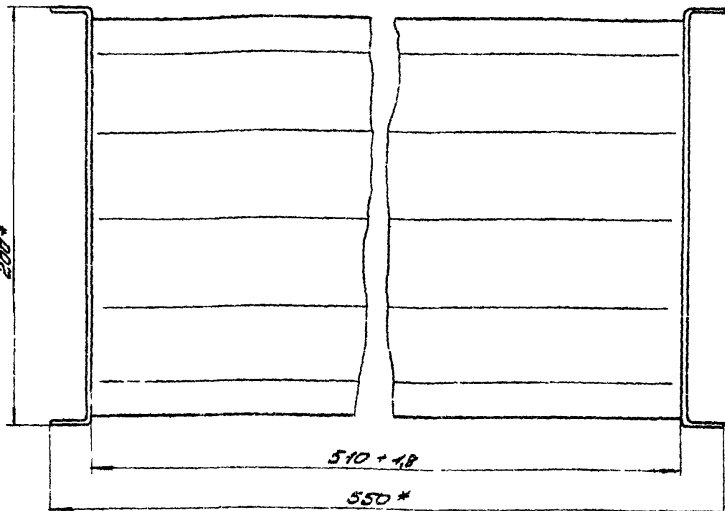


\* Размер для справок

ПВМ 10К.02.04.006

Лист	Масса	М-Б
1	0,8	1:10
Лист 10 ГОСТ 5691-57		ЦНХЛЛ ПРОМЗДОННИЙ Формат 71
Ст 3 ГОСТ 14837-69		

100 40 20 404 WBL



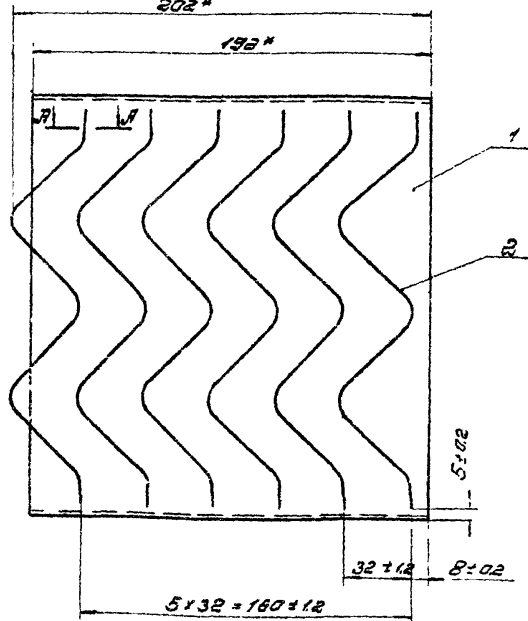
A-A  
М 2:1



3. Пластины (поз.2) брать к стенкам (поз.1) сваркой категорией ЭММ по ГОСТ 14471-69 по периметру прокладочных деталей

ГОСТ 14471-69  
ГОСТ 5264-68

202\*



1 \* Размеры для справок  
2. Покрытие сварки стальной маркой 40 на натуральной олифе

ПВМ 10К.04.00.00006

Лист	Масса	М-Б
1	7,5	1:2
Лист 10 ГОСТ 5691-57		ЦНХЛЛ ПРОМЗДОННИЙ Формат 22
Ст 3 ГОСТ 14837-69		

Серия 1.494-22 Выпуск 10

СПЕЦИФИКАЦИЯ

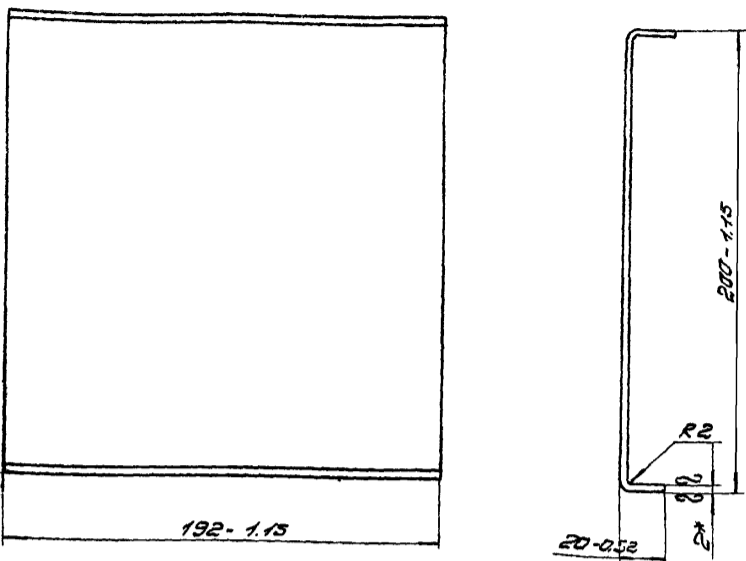
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	ПВМ 10К.04.00.00005	Оборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11	1 ПВМ 10К.04.00.0001	Стенка	2	
11	2 ПВМ 10К.04.00.0002	Пластина	6	
		<u>Материалы</u>		
		Свинец свинцовый марки 4 ГОСТ 19151-78		
		Листы натуральные ГОСТ 7931-56		

Уч. № лист Лист и дата  
Взам. инв. № инв. № дата  
Лист и дата  
Лист и дата  
Лист и дата

ПВМ 10К.04.00.000			
Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Королевич	1	
Проб.	Королевич		
И. контр.	Бродский		
Чтб.	Шкорохов		
Коплектостроитель			
ЛИСТ ПРОИЗВОДНИЙ			
Формат А1			

ПВМ 10К.04.00.001

Δ1(9)



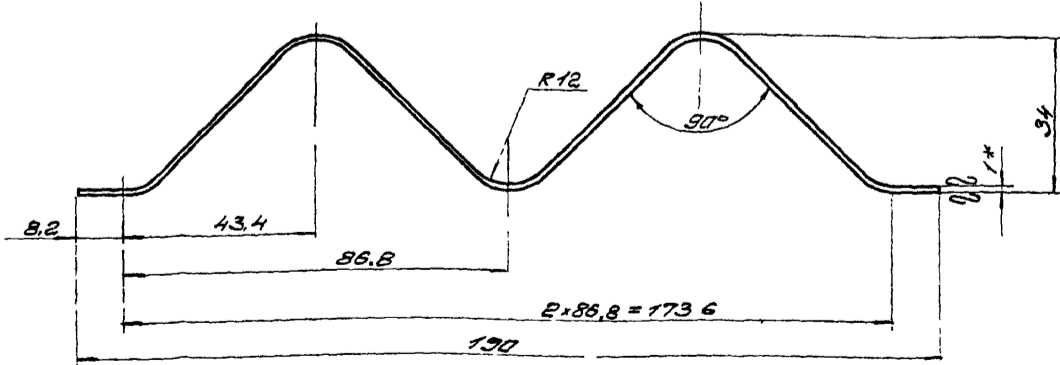
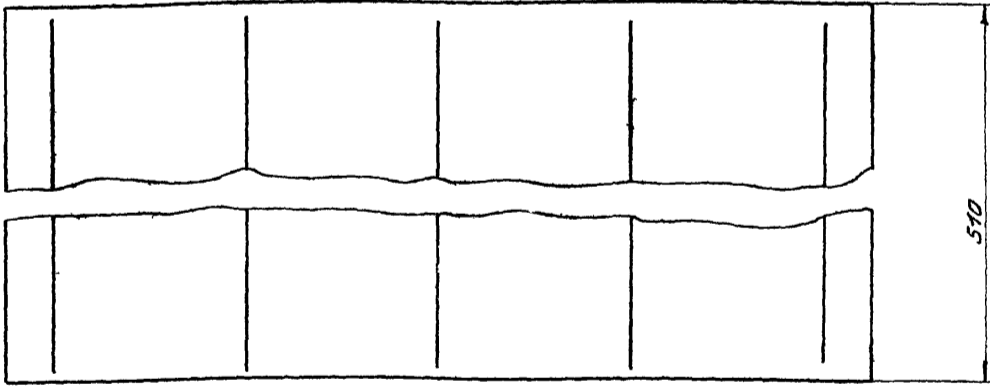
- \* Размер для справок.
- Длина развертки 232,5 мм.

Уч. № лист Лист и дата  
Взам. инв. № инв. № дата  
Лист и дата  
Лист и дата  
Лист и дата

ПВМ 10К.04.00.001			
Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Королевич	1	
Проб.	Королевич		
И. контр.	Бродский		
Чтб.	Шкорохов		
Стенка			
ЛИСТ ПРОИЗВОДНИЙ			
Формат А1			

ПВМ 10К.04.00.002

Δ1(9)



- \* Размер для справок.
- Длина развертки 244 мм.
- Предельные отклонения размеров: Волнов - по В7; остальных - по С17.

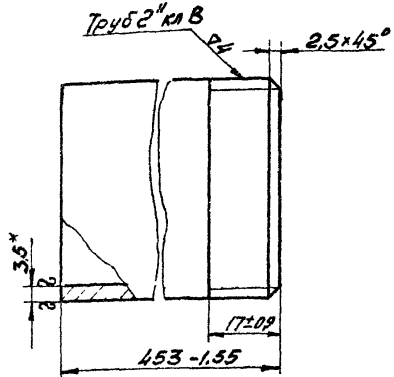
Уч. № лист Лист и дата  
Взам. инв. № инв. № дата  
Лист и дата  
Лист и дата  
Лист и дата

ПВМ 10К.04.00.002			
Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Королевич	1	
Проб.	Шкорохов		
И. контр.	Бродский		
Чтб.	Шкорохов		
Пластина			
ЛИСТ ПРОИЗВОДНИЙ			
Формат А1			

Серия 1.494-22 Выпуск 10

ПВМ ЭОК. 01. 01. 001

Δ3 (Δ)



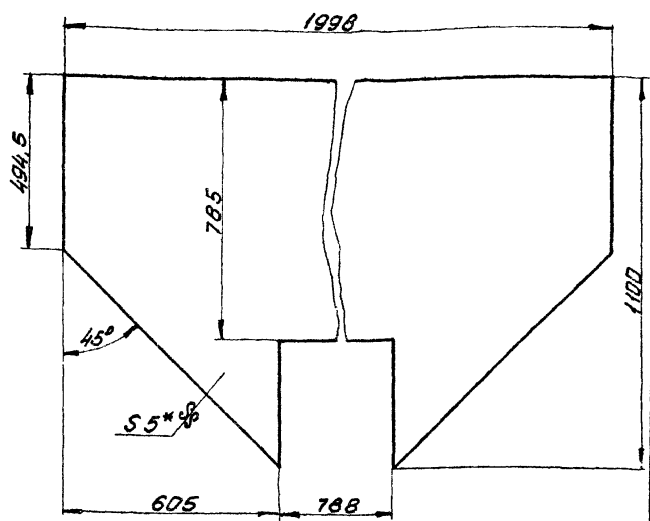
\* Размер для справок.

Изм. №	Исполн.	Дата	Содержание

ПВМ ЭОК. 01. 01. 001			
Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Коричневый	И	1981
Проект.	Кашелев	Листов:	1
Т. контрол.	Кашелев	Листов:	1
И. контрол.	Бродский	Лист	5 ГОСТ 5681-57
Утв.	Кашелев	Лист	Ст. 3 ГОСТ 14637-69
Труба 2"		ЦНИИ ПРОМЗАЩИТЫ	
Труба 50 ГОСТ 3262-62		формат И	

ПВМ ЭОК. 01. 01. 002

Δ1 (Δ)



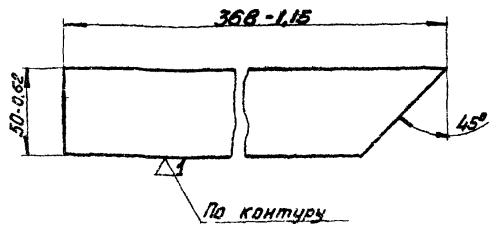
1. \* Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7; валов - по В7,  
остальных - по СМ7.

Изм. №	Исполн.	Дата	Содержание

ПВМ ЭОК. 01. 01. 002			
Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Быков	И	1981
Проект.	Кашелев	Листов:	1
Т. контрол.	Кашелев	Листов:	1
И. контрол.	Бродский	Лист	5 ГОСТ 5681-57
Утв.	Кашелев	Лист	Ст. 3 ГОСТ 14637-69
Стенка передняя		ЦНИИ ПРОМЗАЩИТЫ	
Лист 5 ГОСТ 5681-57		формат И	
Ст. 3 ГОСТ 14637-69		формат И	

ПВМ ЭОК. 01. 01. 022

Δ2 (Δ)

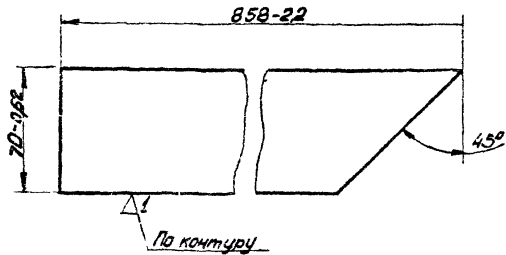


Изм. №	Исполн.	Дата	Содержание

ПВМ ЭОК. 01. 01. 022			
Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Кашелев	И	1981
Проект.	Кашелев	Листов:	1
Т. контрол.	Кашелев	Листов:	1
И. контрол.	Бродский	Лист	12 ГОСТ 5681-57
Утв.	Кашелев	Лист	Ст. 3 ГОСТ 14637-69
Редра		ЦНИИ ПРОМЗАЩИТЫ	
Лист 12 ГОСТ 5681-57		формат И	
Ст. 3 ГОСТ 14637-69		формат И	

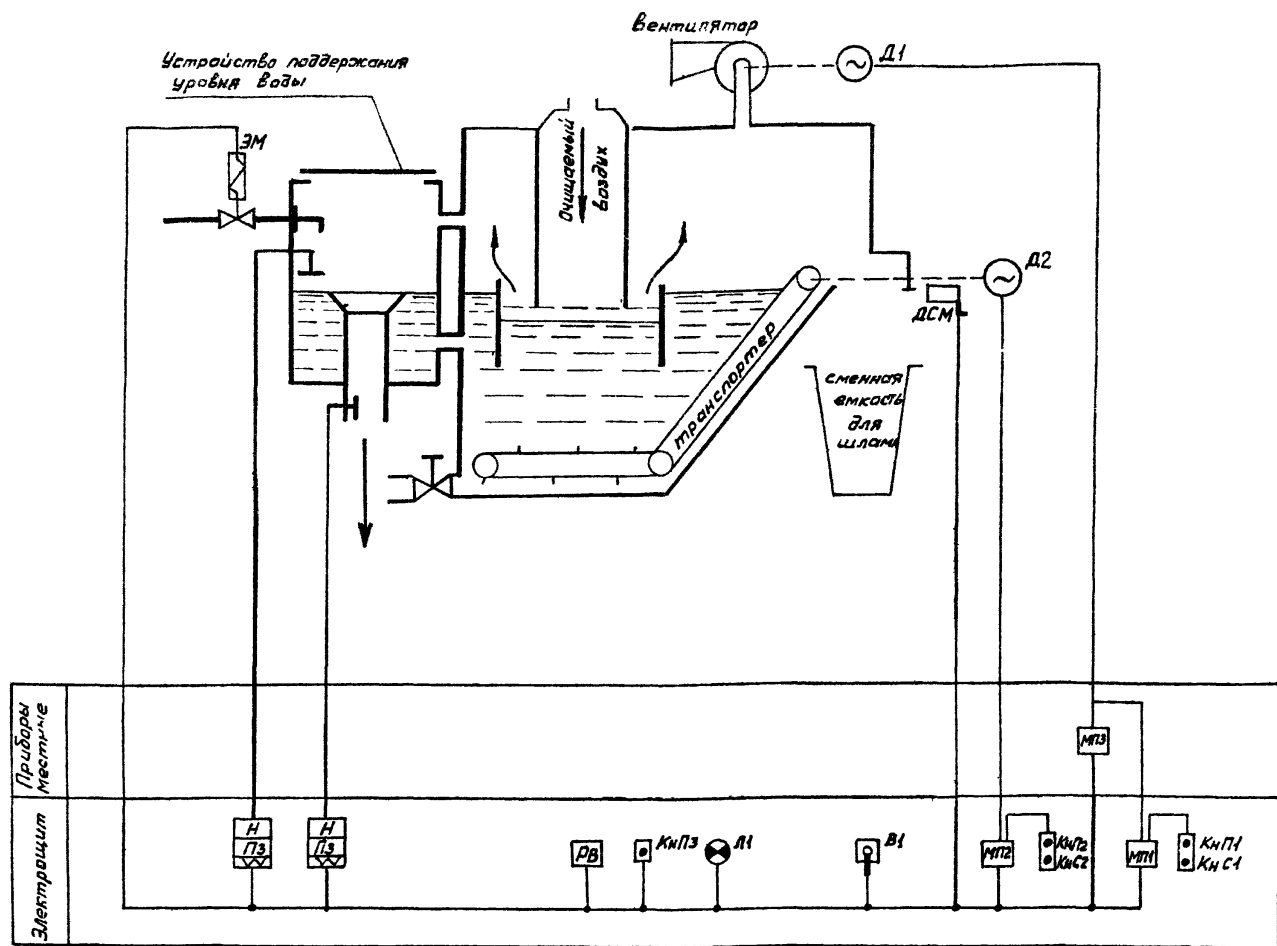
ПВМ ЭОК. 01. 01. 023

Δ2 (Δ)



Изм. №	Исполн.	Дата	Содержание

ПВМ ЭОК. 01. 01. 023			
Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Кашелев	И	1981
Проект.	Кашелев	Листов:	1
Т. контрол.	Кашелев	Листов:	1
И. контрол.	Бродский	Лист	12 ГОСТ 5681-57
Утв.	Кашелев	Лист	Ст. 3 ГОСТ 14637-69
Редра		ЦНИИ ПРОМЗАЩИТЫ	
Лист 12 ГОСТ 5681-57		формат И	
Ст. 3 ГОСТ 14637-69		формат И	



Пылеуловитель типа ПВМ предназначен для очистки воздуха, удаляемого вытяжными вентиляционными системами, от пыли мелкой и средней дисперсности. Очищаемый воздух проходя через щелевидный зазор между вертикальными стенками и поверхностью воды, заполняющей нижнюю часть корпуса пылеуловителя, резко изменяет направление и большая часть пыли улавливается смоченными стенками и водой. Уловленная пыль в виде шлама собирается в нижней части корпуса пылеуловителя, откуда с помощью конвейерного скребкового механизма шламудаляения переносится в сменную емкость. В процессе работы в корпусе пылеуловителя с помощью электромагнитного клапана ЭМ должен поддерживаться определенный уровень воды.

Комплект средств автоматики, включающий электротит, реле верхнего и нижнего уровней воды в корпусе пылеуловителя РУВ, РУН и выключатель конвейерного скребкового механизма шламудаляения обеспечивает управление пуском и остановом ПВМ, контроль работы пылеуловителя (подачу и уровень воды, состояние механизма шламудаляения) в режиме нормальной эксплуатации, а также выполнение функций системы защиты.

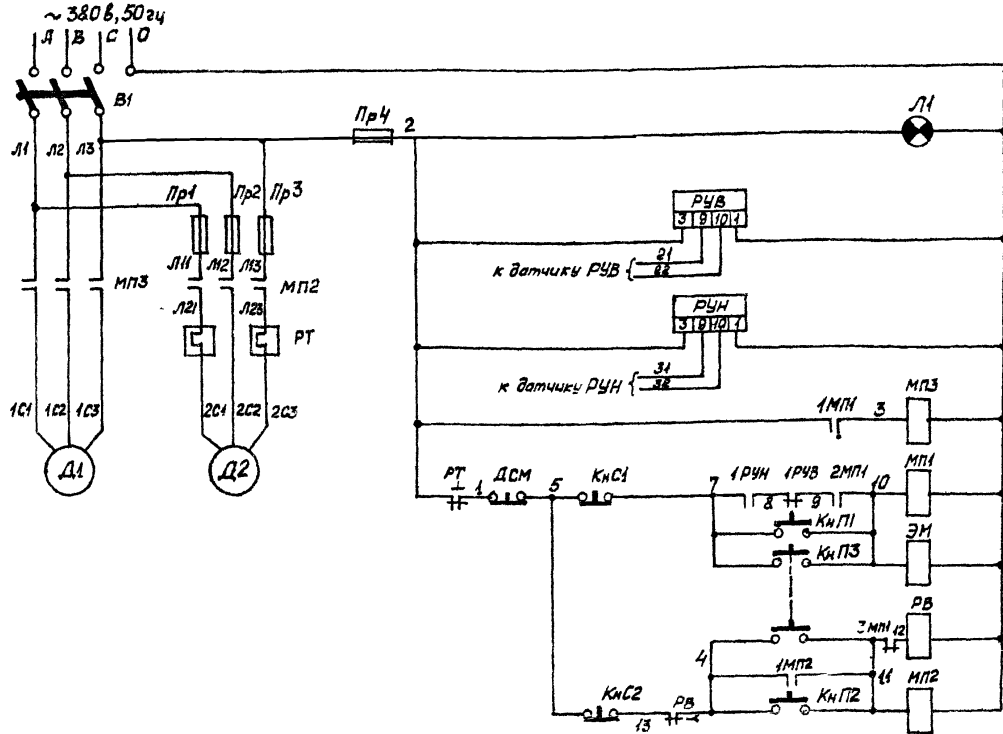
Комплект средств управления предназначен для выполнения следующих функций:

1. Одновременного включения сблокированной кнопкой "пуск" КИПЗ и магнитными пускателями МП1, МП2 и МП3 электродвигателей вентилятора и скребкового механизма удаления шлама и открытия электромагнитного клапана ЭМ подачи воды;
2. Контроля подачи и уровня воды в устройстве поддержания уровня воды с помощью реле уровня РУН и РУВ, а также контроля работоспособности скребкового механизма с помощью датчика ДСМ;
3. Программного выключения электродвигателей вентилятора и скребкового механизма и закрытия клапана ЭМ, осуществленных с помощью кнопки "СТОП" КИС1 и реле времени РВ (настройка реле РВ определяет задержку выключения электродвигателя скребкового механизма относительно выключения электродвигателя вентилятора);
4. Автоматического выключения электродвигателя вентилятора и клапана ЭМ при срабатывании реле РУН или реле Р1В с последующим выключением электродвигателя скребкового механизма (задержка выключения электродвигателя скребкового механизма определяется настройкой реле времени РВ);
5. Одновременного автоматического аварийного выключения электродвигателя вентилятора скребкового механизма и клапана ЭМ при срабатывании выключателя ДСМ;
6. Раздельного включения и выключения электродвигателей вентилятора и скребкового механизма во время пуско-наладочных работ осуществленных с помощью кнопок "Пуск" КИП1, КИП2 и кнопок "СТОП" КИС1, КИС2.

Зона	Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	РУВ, РУН	Реле уровня типа РУ-33	2	
	ЭМ	Вентиль запорный	1	
	ДСМ	Выключатель скребкового механизма	1	
	Д1	Электродвигатель вентилятора	1	
	Д2	Электродвигатель скребкового механизма	1	
	МП1	Пускатель магнитный типа ПМЕ-111	1	
	МП2	Пускатель магнитный типа ПМЕ-112	1	
	МП3	Пускатель магнитный типа ПА-Б21	1	
	В1	Выключатель автоматический типа АЗНЧ	1	$I_H = 80A$
	КИП1, КИС1 КИП2, КИС2	Кнопочная станция типа КС1-12	2	
	КИП3	Кнопка управления типа КЕ-04	1	исполнение 1
	Л1	Арматура для сигнальных ламп АС-220	1	
		с лампой Ц 220-10В	1	
	РВ	Реле времени типа РВ-4	1	Пределы установки 10мин - 4 часа

ПВМ 10К.00.00.000 32					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					Масса
					Мощность
Пылеуловитель вентиляционный мокрый конвейерный типа ПВМ Схема электрическая функциональная					
Исполнитель: ЦНТИ Проектировщик:					
Исполнитель: Сергеев Проверил: Нерсисян					

Серия 1.494-22 выпуск Ю



выключатель автоматический	
сигнализация наличия напряжения	
датчики уровня	верхний
	нижний
Управление электродвигателем вентилятора	
Клапан электромагнитный подачи воды	
Управление электродвигателем среднего механизма	

ПВМ 10К.00.00.000.33

Схема обеспечивает одновременное включение и выключение по определенной программе электродвигателя вентилятора Д1, электродвигателя привода среднего механизма Д2 и электромагнитного клапана ЭМ в процессе нормальной эксплуатации, раздельное включение и выключение электродвигателей и клапана во время пуско-наладочных работ, а также аварийное одновременное или программное выключение электродвигателей и клапана в аварийных режимах.

Раздельное включение и выключение электродвигателей и клапана осуществляется кнопками "пуск" КнП1, КнП2 и кнопками "стоп" КнС1, КнС2; одновременное включение - совмещенной кнопкой "пуск" КнП3; выключение по программе в процессе нормальной работы с задержкой выключения электродвигателя Д2, определяемой настройкой реле времени РВ; кнопкой "стоп" КнС1. Одновременное аварийное выключение электродвигателей и клапана происходит при срабатывании выключателя среднего механизма ДСМ или теплового реле РТ в процессе нормальной работы с задержкой выключения электродвигателя Д2, определяемой настройкой реле РВ1 - при срабатывании реле нижнего уровня РУН или реле верхнего уровня РУВ.

При нажатии кнопки КнП1 срабатывает клапан ЭМ, открывая подачу воды, и магнитный пускатель МП1, разрывая цепь реле времени РВ контактом ЭМ1, замыкая цепь магнитного пускателя МП3 контактом (МП1 и переход на самоблокировку при замыкании контакта ЗМП1 контактами реле 1РУН и 1РУВ при нормальной заполнении бабы устройства поддержания уровня заклинки). Пускатель МП3 включает электродвигатель Д1. Выключение Д1 и клапана ЭМ производится кнопкой КнС1, размыкающей цепь клапана ЭМ и пускателя МП1, отключая магнитного пускателя МП3, выключающий Д1.

При нажатии кнопки КнП2 срабатывает магнитный пускатель МП2, включая электродвигатель Д2 и самоблокирует контактом (МП2). Выключение Д2 производится нажатием кнопки КнС2, размыкающей цепь пускателя МП2, или автоматически по истечении времени, определенного настройкой реле РВ.

При нажатии совмещенной кнопки КнП3 выключается клапан ЭМ и одновременно срабатывает пускатель МП1 и МП3, самоблокируясь контактами ЗМП1 и (МП2). Пускатель МП1 контактом ЭМ1 размыкает цепь реле РВ. При замыкании контакта (МП1) срабатывает пускатель МП3. Выключаются электродвигатели Д1 и Д2. Одновременное выключение клапана ЭМ и электродвигателей Д1 и Д2 производится одновременно нажатием кнопки КнС1 и КнС2. Программное выключение ЭМ, Д1 и Д2 производится нажатием кнопки КнС1. После размыкания цепи клапана ЭМ и пускателя МП1 размыкается цепь пускателя МП3 и выключается электродвигатель Д1. Одновременно контактом ЭМ1 замыкается цепь реле РВ и начинается отсчет выдержки времени. По истечении установленной выдержки времени размыкается контакт реле РВ и размыкается цепь пускателя МП2, выключающего электродвигатель Д2.

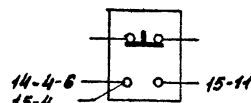
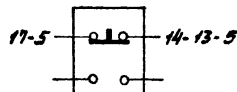
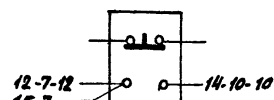
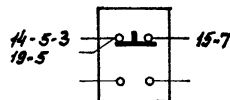
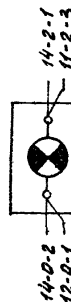
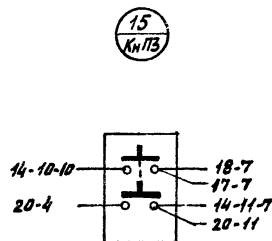
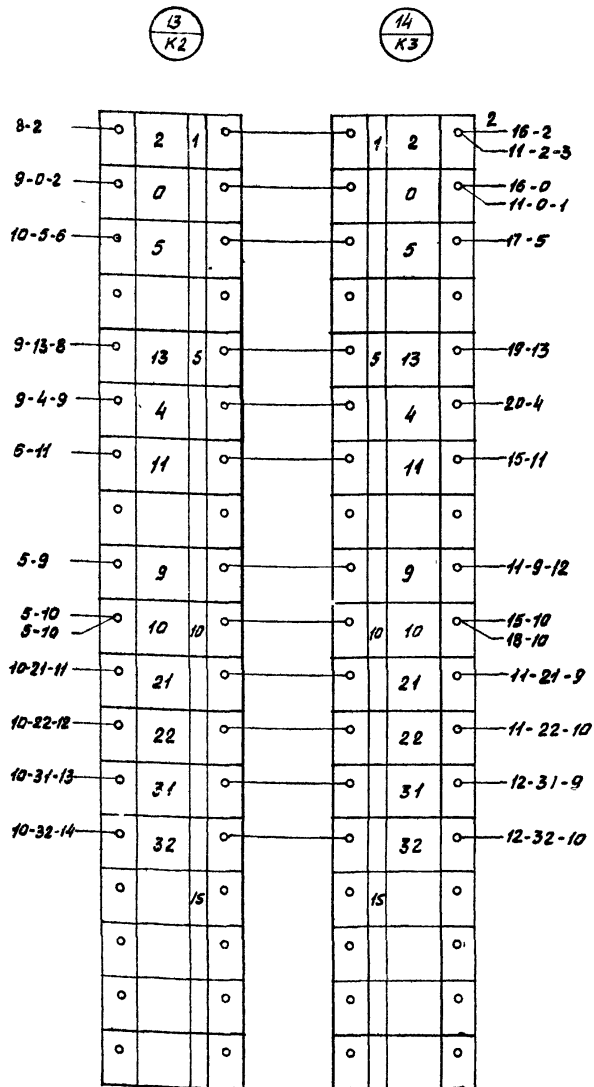
В аварийных режимах при срабатывании выключателя ДСМ или теплового реле РТ (при размыкании их контактов) схема работает точно также, как при одновременном нажатии кнопок КнС1 и КнС2, а при срабатывании реле РУН или реле РУВ (при размыкании их контактов) схема работает точно также, как при нажатии только кнопки КнС1.

Для ПВМ 20К Д1 - электродвигатель вентилятора ВЦ 226 с центробежным вентилятором ЦПТ-40 И8; Р до 40 кВт  
 Для ПВМ 40К Д1 - электродвигатель вентилятора ВЦ 135 с центробежным вентилятором ЦЦ-76 И9; Р до 40 кВт.

Зона	Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	РУВ, РУН	Реле уровня типа РУ-ЗЗ (U <sub>н</sub> ~220В) ТУ-25-03-1181-70	2	устанавливается на электрощите
	ЭМ	Вентиль запорный 14с 821р, Ду=15мм	1	устанавливается на ПВМ
	ДСМ	Выключатель среднего механизма Выключатель ВЛК-100 ГОСТ 18134-72	1	устанавливается на ПВМ
	Д1	Электродвигатель вентилятора ВЦ 135 с центробежным вентилятором ЦЦ-76 И9, Р до 40 кВт	1	ПВМ 20К до 10 кВт ПВМ 40К до 40 кВт
	Д2	Электродвигатель среднего механизма Р=0,6 кВт	1	устанавливается на ПВМ
	МП1	Пускатель магнитный типа ПМЕ-411 (U <sub>н</sub> ~220В) ГОСТ 140 536 001-72	1	устанавливается на электрощите
	МП2	Пускатель магнитный типа ПМЕ-412 (U <sub>н</sub> ~220В) ГОСТ 140 536 001-72	1	устанавливается на электрощите
	МП3	Пускатель магнитный типа ПМ-62 (U <sub>н</sub> ~220В) МРТУ 16-529 006-64	1	устанавливается по месту
	РВ	Выключатель автоматический типа АЗ11Н МРТУ 16-526 010-65	1	устанавливается на электрощите U <sub>н</sub> = 50 А
	КнП1, КнП2, КнП3	Кнопочная станция типа КС1-12	2	устанавливается на электрощите
	КнС1, КнС2	Кнопка управления типа КЕ-01, исполнение ГДЕТ 5.1245-72	1	устанавливается на электрощите
	Л1	Диншнур для сигнальной лампы АС-220 ГОСТ 10264-62 стандарт У220-10В ГОСТ 504-69	1	устанавливается на электрощите
	РВ	Реле времени типа РВ-4 (U <sub>н</sub> ~220В) ТУ 16-523.255-70	1	устанавливается на электрощите
	Рт, Р4	Основное предохранитель ППТ-10 с плаковой вставкой на 10А ТУ 16 521.037-70	4	устанавливается на электрощите

ПВМ 10К. 00. 00. 000. 33

				ПВМ 10К. 00. 00. 000. 33		
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Доработано	Тестовый	И.К.				
Проверено	Сергей	Иван				
Пылеуловитель вентиляционный закрытый конвейерный типа ПВМ				Лист 1 из 1		
Схема электрическая принципиальная				Лист 1 из 1		
Исполн. И.К.				ЦНИИ		
Утверд. И.И.И.				Проезданий		



**Обозначение монтажных элементов**



Номер монтажного элемента (присваивается условно)

Позиционное обозначение элемента по схеме электрической принципиальной ПВМ 10К.00.00.0003/4

**Обозначение цепей (адресов присоединений)**

11-9-12

Заводской номер клеммы на монтажном элементе

Маркировка провода (участка цепи)

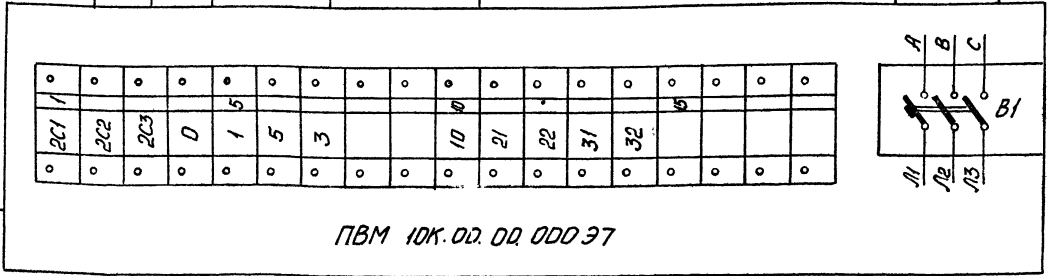
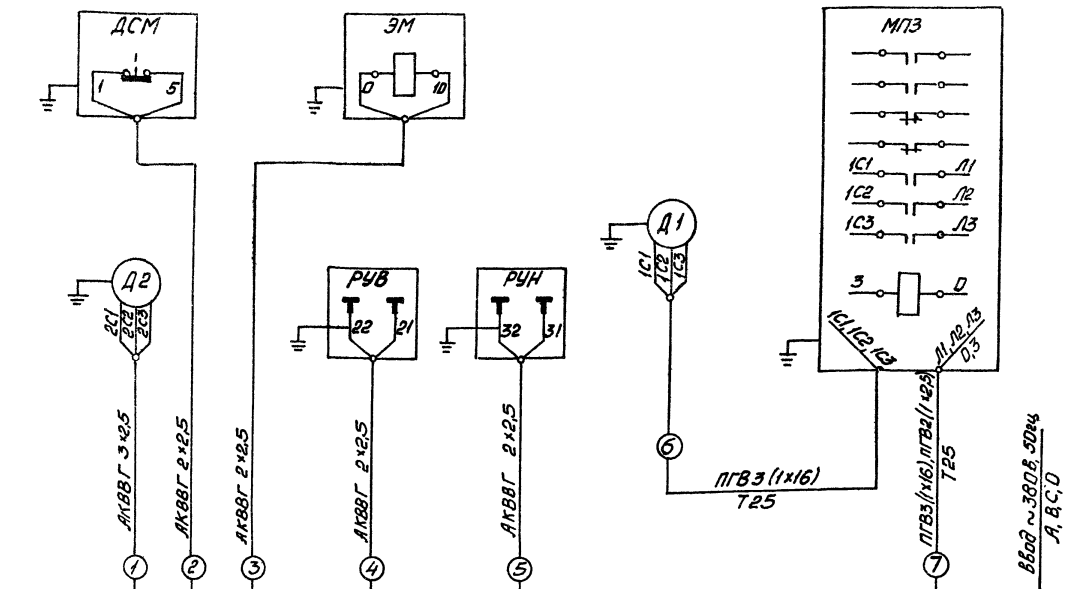
Номер монтажного элемента

1. Расположение приборов на схеме подключений показано условно. Компонировка приборов по панелям см. схему электрическую расположения ПВМ 10К.00.00.0003/4.
2. Монтаж цепей от элемента 13 к элементу 14 вести проводом ПВ (1x2,5 мм<sup>2</sup>) ГОСТ 6323-62.
3. Монтаж остальных цепей вести проводом ПВ (1x2,5 мм<sup>2</sup>) ГОСТ 6323-62.
4. Концы проводов раздвигать для монтажа, под винты и облудить припоем ПОС-40 ГОСТ 1499-54 на канцфолу.
5. Места среза изоляции на проводах закрыть хлорвиниловыми трубками длиной 15 мм.
6. Маркировку на хлорвиниловых трубках нанести диоксидомангановыми чернилами.
7. Надписи обозначений монтажных элементов (аппарат-в) на панели электроцита выполнить по трафарету белой эмалевой краской.
8. Все металлические неэлектропроводящие части электроустановки заземлить согласно ПУЭ.

				ПВМ 10К.00.00.0003/4		
Изм. №	Исполн.	Подп.	Дата	Пилеуловитель вентиляционный	Лист	Магара
Разраб.	Григорьев	К.Чесно		макрый комбинированный	№	
Проб.	Сергеев	В.Сидя		типа ПВМ	Лист 1	Листов 2
				Схема электрическая		
				соединений		
И.Комп.	Духин	С.Сидя			ЦНИИ производств	
г.в.	Исеев	А.Сидя				







**Спецификация  
основных монтажных материалов**

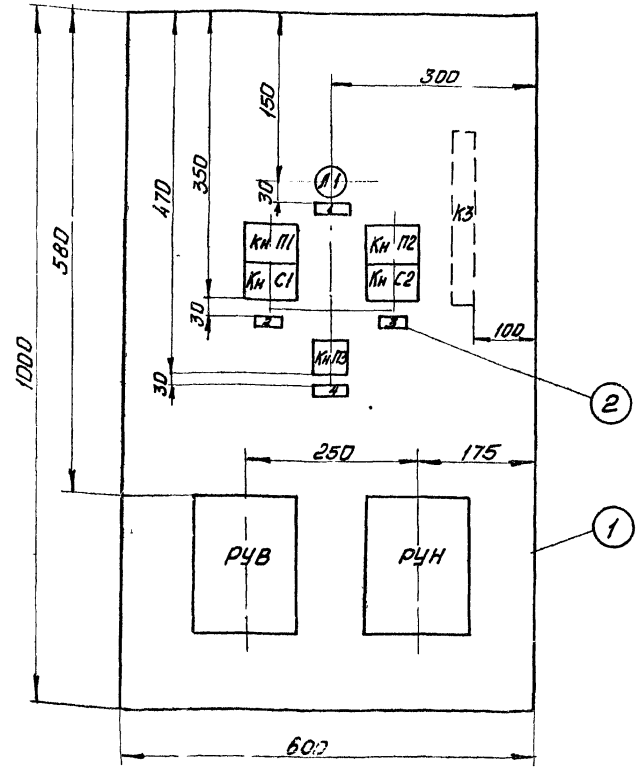
Номер провода, жупыта, кабеля	Обозначение провода, жупыта, кабеля	Данные провода, жупыта, кабеля	Кол. м.	Примечание
1	ТУКП 54-59	Кабель контрольный с алюминиевыми жилами АКВВГ 3x2,5	40	
2,3,4,5	ТУКП 54-59	Кабель контрольный с медной жилой АКВВГ 2x2,5	180	
6,7	ГОСТ 6323-62	Провод гибкий с медной жилой ПГВ 3 (1x16)	300	
7	ГОСТ 6323-62	Провод ПГВ 2 (1x2,5)	100	
6,7	ГОСТ 3262-62	Труба 25	30	

1. Все индивидуальные заземления присоединить к общей контуре заземления.
2. Позиционные обозначения элементов соответствуют схеме электрической принципиальной ПВМ 10К.00.00.00033
3. Длины кабелей, проводов и труб, указанные в ведомости типовых изделий и спецификации, даны примерно и уточняются при привязке проекта

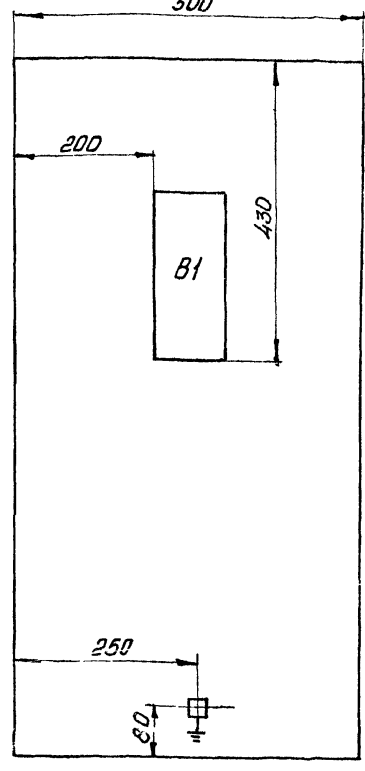
Шкафы, панели и детали взрывоопасных аппаратов

ПВМ 10К.00.00.00035		Лист	Масштаб	КЭ
Исполн.	Н.В.Савицкий	Проект	И.И.И.И.	
Выполн.	С.И.Савицкий	Лист	И.И.И.И.	
Провер.	С.И.Савицкий	Лист	И.И.И.И.	
И.И.И.И.	С.И.Савицкий	Лист	И.И.И.И.	
И.И.И.И.	С.И.Савицкий	Лист	И.И.И.И.	

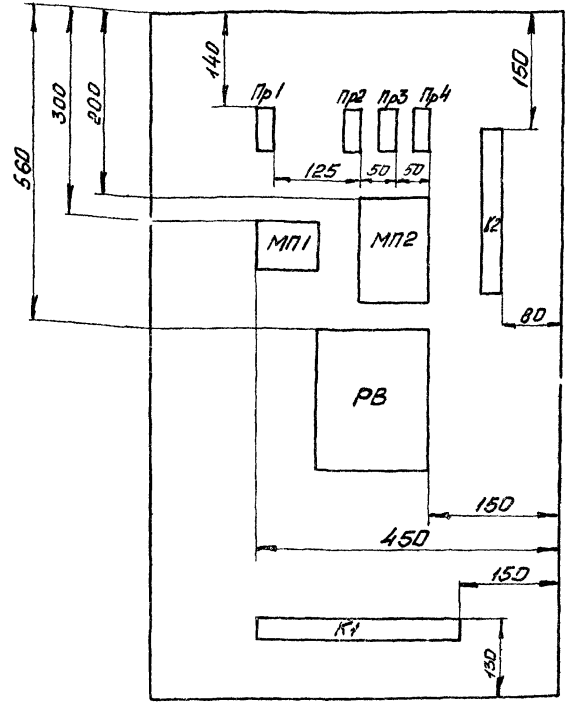
Дверь  
(лицевая сторона)



левая боковая стенка



Компоновка аппаратуры  
задней стенки щита



Поз. обозначение	Наименование	Кол	Примечание
РЧВ, РЧН	Реле уровня типа РУ-ЭЗ (Цн-2208)	2	
МП1	Пускатель магнитный типа ПМЕ-III (Цн-2208) ГОСТ 160.536.001-72	1	
МП2	Пускатель магнитный типа ПМЕ-III (Цн-2208) ГОСТ 160.536.001-72	1	
В1	Выключатель автоматический типа А3114 МРТБ 16.526-010.65	1	
Кн П1, Кн П2, Кн С1, Кн С2	Кнопочная станция типа КС1-12	2	
Л1	Арматура для сигнальных ламп АС-220 ГОСТ 5 1245-72	1	
РВ	Реле времени типа РВ-4 (Цн-2208) ТУ 16-523.255-70	1	
Пр1-Пр4	Контакты переключателя ППТ-10 с платой вставкой на 10А ТУ 16.521.037-70	4	
К1, К2, К3	Клемный набор КНЕ 1013 ТУ 16-526.108-69	3	

Спецификация щитов и материалов

Щит ЩШМ 1000x600x500 ПВМ 5244-65	1	
Рамки для надписей РПМ-55	4	

Перечень надписей в рамках

Поз. обозначение	Текст	Кол	Примечание
1	Сеть	1	
2	Вентилятор	1	
3	Скребок	1	
4	Пуск пылеуловителя	1	

Позиционные обозначения элементов соответствуют схеме электрической соединений ПВМ 10К 00.00.000 94  
Монтаж электрических линий произвести согласно схеме электрической соединений ПВМ 10К 00.00.000 94

ПВМ 10К 00.00.000 94

Изм.	Лист	№ докум.	Подп. Д.С.	Пылеуловитель, вентилятор, щиточный макрый коллекторный типа ПВМ	Лист	Косел	Маслов
Ред.	Лист	№ докум.	Подп. Д.С.	Схема электрическая расположения			
Прош.	Лист	№ докум.	Подп. Д.С.				
Н.Конв.	Лист	№ докум.	Подп. Д.С.				
Утв.	Лист	№ докум.	Подп. Д.С.				
					Листов: 1		
					Л.И.ИИИ		
					производитель		