

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-411.86

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ЗАМАЗУЧЕННЫХ ДОЖДЕВЫХ СТОЧНЫХ ВОД  
ДЛЯ УСТАНОВОК МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ КОТЕЛЬНЫХ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 л/с

АЛЬБОМ II

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

21350-02  
ЦЕНЯ 1-22

				Привязан:	
Инв. №					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смоленская ул. 22

Сдано в печать XII 1986 года

Заказ № 15162 Тираж 600 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-410.86

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ЗАМАЗУЧЕННЫХ ДОЖДЕВЫХ СТОЧНЫХ ВОД  
ДЛЯ УСТАНОВОК МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ КОТЕЛЬНЫХ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 л/с

АЛЬБОМ II

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
„МОСВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

СОКОЛИН  
МАЛИНИНА

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ  
УТВЕРЖДЕНА Главстройпроектом Госстроя СССР  
ПРОТ.МАЧ-40Т 19 01 86Г и ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ  
„МОСВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ“  
ПРИКАЗ №151 ОТ 01 08 1986Г

					Привязан	
Инв. №						

Обозначение	Наименование	Стр.
ТП 902-2-4188-КЖН.ТБ1	Содержание альбома	2
-КЖН.ТТ	Технические требования	3
-КЖН.ТТ	То же	4
-КЖН.ПС1А	Панель стеновая (ПС1А; ПС1В; ПС1В)	5
-КЖН.ПС1АВ	Панель стеновая (ПС1А; ПС1В; ПС1В)	5
	Сборочный чертеж	6
-КЖН.ПС1Г	Панель стеновая (ПС1Г; ПС1Е)	7
-КЖН.ПС1ГВ	Панель стеновая (ПС1Г; ПС1Е)	7
	Сборочный чертеж	8
-КЖН.ПС2А	Панель стеновая (ПС2А; ПС2В; ПС2В)	9
-КЖН.ПС2АВ	Панель стеновая (ПС2А; ПС2В; ПС2В)	9
	Сборочный чертеж	10
-КЖН.ПС2Г	Панель стеновая (ПС2Г; ПС2Е)	11
-КЖН.ПС2ГВ	Панель стеновая (ПС2Г; ПС2Е)	11
	Сборочный чертеж	12
-КЖН.ТС2	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия	13
-КЖН.Б1	Балка Б1	14
-КЖН.КП1	Каркас КП1	15
-КЖН.КП1	Каркас К1	16
-КЖН.КП1А	Изделие закладное МА1	16
-КЖН.КР1	Каркас (КР1; КР2)	17
-КЖН.КР3А	Каркас (КР3; КР4). Сборочный чертеж	18
-КЖН.КР3	Каркас (КР3; КР4)	18
-КЖН.МН1	Изделие закладное (МН1; МН2; МН4; МН7; МН8)	19

Обозначение	Наименование	Стр.
ТП 902-2-4188-КЖН.МН1СБ	Изделие закладное (МН1; МН2; МН4; МН7; МН8). Сборочный чертеж	20
-КЖН.МН3	Изделие закладное МН3	20
-КЖН.МН5	Изделие закладное (МН5; МН6)	21
-КЖН.МН5СБ	Изделие закладное (МН5; МН6) Сборочный чертеж	21
-КЖН.МН10	Изделие закладное (МН10; МН11; МН13)	22
-КЖН.МН10СБ	Изделие закладное (МН10; МН11; МН13) Сборочный чертеж	22
-КЖН.МН9	Изделие закладное МН9	23
-КЖН.МН12	Изделие закладное МН12	23
-КЖН.МН14	Изделие закладное МН14	24
-КЖН.МС1	Изделие соединительное (МС1; МС2; МС4; МС5)	25
-КЖН.МС6	Изделие соединительное (МС6...МС10)	25
-КЖН.Щ1	Щит светный (Щ1; Щ2)	26
-КЖН.Щ3	Щит светный (Щ3; Щ4)	27
-КЖН.ПЩ1	Перегородка щелевая ПЩ1	28
-КЖН.РП1	Рама перегородки РП1	29
-КЖН.Р1	Рама Р1	29
-КЖН.Б2	Балка Б2	30
-КЖН.Р2	Рама Р2	30

Привязка

Инв. Н					
--------	--	--	--	--	--

Руч. вв.	ЕЛЕНИК	19.04
Ген. инж.	Миллер	
Нач. отв.	Панченко	
Н. контр.	Рученин	

ТП 902-2-4188

-КЖН.ТБ1

Содержание альбома

Копировать	Листов
2	4
Москва, санкт-Петербург	

## 1. Общая часть.

В прилагаемом комплекте рабочих чертежей строительных изделий приведены чертежи железобетонных, арматурных, закладных и соединительных изделий, применяемых в основном комплекте рабочих чертежей ТП 902-2-411.86-КЖ.

Сборные железобетонные стеновые панели изготавливаются по рабочим чертежам каталожных изделий серии 3.900-3, выпуск 4/82, часть 1 с некоторыми дополнениями в части устройства новых закладных изделий, при неизменности габаритных размеров, схемы армирования и материала типовых панелей.

Технические требования к изготовлению сборных железобетонных панелей приведены в серии 3.900-3, выпуск 4/82, часть 1.

## 2. Технические требования к изготовлению балки Б1.

Балка Б1 должна изготавливаться из тяжелого цементного бетона марки не ниже 200 по прочности на сжатие и в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие

### технические требования.”

Марки бетона по водонепроницаемости и морозостойкости даны для расчетной зимней температуры  $t = -30^{\circ}\text{C}$  в таблице на листе общих данных в основном комплекте рабочих чертежей марки КЖ.

Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% от проектной при гарантии достижения проектной прочности к моменту загрузки конструкции.

Качество поверхностей балки должно соответствовать категории АБ по ГОСТ 13015-75.\*\*

Отклонения от проектных размеров изделий, положения закладных изделий и других характеристик не должны превышать величин, предусмотренных техническими требованиями ГОСТ 13015.0-83.

Толщина защитного слоя бетона для арматуры принята в соответствии со СНиП II-28-73\*, Защита строительных конструкций от коррозии.”

Поз. 3 (см. каркас КЛ1) и закладные детали балки Б1 для защиты от воздействия производственной влаги необходимо оцинковать слоем 0,1мм в соответствии со СНиП II-28-73\*.

На верхней грани балки несмываемой краской поставить знак  $\diamond$  В „верх”.

Привязан				ТП 902-2-411.86		-КЖ.И.ТТ	
		Исполн. В.Лавина	11/86	Технические требования.	Статус	Лист	Листов
		Ген.пр. Миллер			Р	1	2
		Печ.отв. Понченко			МосводоканалНИИпроект		
		И.контр. Рясенкин					
Изм. №							

Подъём, погрузка, выгрузка и хранение балки должны производиться в горизонтальном положении.

Перевозить изделие следует в горизонтальном положении в соответствии с „Руководством по перевозке унифицированных железобетонных изделий и конструкций“, ЦНИИОМТП, 1973г.

### 3. Технические требования к изготовлению арматурных, закладных и соединительных изделий.

Арматурные, соединительные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

Сварку арматуры следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-68, сварку закладных изделий - в соответствии с ГОСТ 19292-73.

Защита соединительных изделий от коррозии обеспечивается инъектированием цементного раствора при замоноличивании стыков между панелями.

При складировании и транспортировке соединительные изделия должны быть защищены обмазкой цементно-казеиновым клеем.

Закладные детали ММ1... ММ15 для защиты от воздействия производственной влаги необходимо оцинковать слоем 0,18мм в соответствии со СНИП II-28-73.<sup>2</sup>

Сварные швы не позднее чем через 3дня после сварки должны быть тщательно очищены от шлаковых образований, а в дождливое время высушены и прогреты, затем оцинкованы или защищены протекторным грунтом.

Цинковые покрытия закладных изделий, нарушенные в процессе монтажа конструкций, должны быть восстановлены методом металлизации.

Ручную электродуговую сварку выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 9467-78.

Прил.язан		
И.в. Н		

ТП 902-2-411.86 -К.Ж.Н. ТТ

Лист  
2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 902-2-411.86-КЖИ.ПС1а			Примечание
					-	-01	-02	
				<u>Документация</u>				
			3.903-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	x	x	x	
А3			ТП 902-2-411.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования	x	x	x	
А3			ТП 902-2-411.86-КЖИ.ПС1аСВ	Сборочный чертеж	x	x	x	
А3			ТП 902-2-411.86-КЖИ.Т62	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия	x	x	x	
				<u>Сборочные единицы</u>				
			3.900-3 выпуск 4/В2 ч.1	Панель стеновая белочная ПС1-42-62	1	1	1	
А4			ТП 902-2-411.86-КЖИ.МН5	Изделие закладное МН5	1	1	1	
А3			-КЖИ.МН1-03	То же МН7	1	1	1	
А4			-КЖИ.МН9	" МН9		4		
			3.901-5	Сальник d4200; e=200		1		
				Марка	ПС1а	ПС1В	ПС1В	

\* Расположение изделия см. узел III на сборочном чертеже ТП 902-2 -КЖИ.ПС1аСВ.

Привязан		ТП 902-2-411.86		-КЖИ. ПС1а	
	Руч. Брис. Е. Лемник	Ф. 11.84	Панель стеновая (ПС1а; ПС1В; ПС1В)	Станд. Р	Лист 1
	П. Лещ. Миллер	С. 11.84		Р	Лист 1
	Мон. отв. Панченко	С. 11.84		Масштаб: 1:100	
ИНВ. №	И. Кондр. Русских	С. 11.84			

Рис. 1

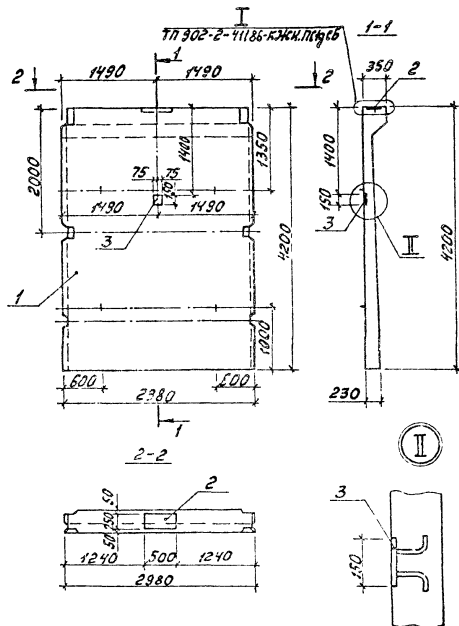


Рис. 2  
(Остальное по рис.1)

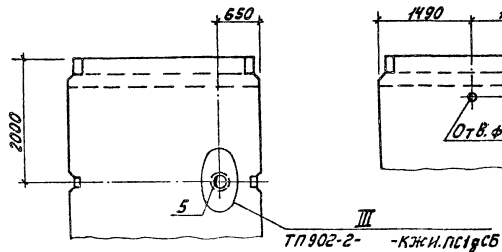
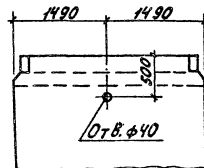


Рис. 3  
(Остальное по рис.1)



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-2-41186-КЖИ.ПС1А	ПС1А	1
-01	ПС1Б	2
-02	ПС1В	3

Привязан

Рис. бр.ч. Еленыч

ТП 902-2-411.86 -КЖИ. ПС1А С5	
Панель стеновая (ПС1А; ПС1Б; ПС1В) Сборочный чертеж	Статус: Массив Массив
	Р 6,33 1:50
	Лист 1 Листов 1
	Производство: МНП/Проект

21350-02 9

Копировал: М

Формат А3



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 902-2-411.86 - КЖИ. ПС19		Приме- чание
				-	01	
			<u>Документация.</u>			
		3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснаб- жения и канализации	x	x	
А3		ТП 902-2-411.86 - КЖИ. Т7	Технические требования	x	x	
А3		ТП 902-2-411.86 - КЖИ. ПС19 С6	Сборочный чертеж	x	x	
А3		ТП 902-2-411.86 - КЖИ. Т62	Ведомость расхода стали на дополнитель- ные закладные изделия	x	x	
			<u>Сборочные единицы.</u>			
		3.900-3 выпуск 4/в2 ч.1	Панель стеновая блочная ПС1-42-62	1	1	
А4	2	ТП 902-2-411.86 - КЖИ. МН5	Изделие закладное МН5	1	1	
А3	3	- КЖИ. МН1-03	То же МН7	2	2	
А4	4	- КЖИ. МН9	" МН9	4	4	
А4	5	- КЖИ. МН14	" МН14	1	1	
			Марка	ПС19	ПС19	

Привязан

Р.С. ШИШЛОВ  
 Г.А. СЕДИН  
 М.В. ОТЕЦ  
 А.В. ГАГА

ТП 902-2-411.86 - КЖИ. ПС19

 Панель стеновая  
 (ПС19; ПС19)

Листов Листов

Р 1

Масштаб: 1:100

И.В. И.

21350-02

8

Копировал: М.У.

Формат А3



Код	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн ТП 902-2-411 86-КЖН.ПС2а			Примечание
					-	-01	-02	
				<u>Документация.</u>				
-			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	x	x	x	
А3			ТП 902-2-411.86-КЖН.ТТ	Технические требования	x	x	x	
А3			ТП 902-2-411.86-КЖН.ПС2аСБ	Сборочный чертеж	x	x	x	
А3			ТП 902-2-411.86-КЖН.ТБ2	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия	x	x	x	
				<u>Сборочные единицы.</u>				
-	1		3.900-3 выпуск 4/82, часть 1	Панель стеновая балочная ПС1-36-62	1	1	1	
А3	2		ТП 902-2-411.86-КЖН.МН1	Изделие закладное МН1	1	1	1	
А4	3		-КЖН.МН5	То же МН5	1	1	1	
А3	4		-КЖН.МН1-В	" МНВ		1	1	
-	5		3.901-5	Сальник д4 50, В=200		2		
				Марка	ПС2а	ПС2В	ПС2В	

Привязан	Руч.виз. Е.Левина	11.94	ТП 902-2-411.86	-КЖН.ПС2а
	Л.Яковл. Миллер		Панель стеновая (ПС2а; ПС2В; ПС2В)	Стадия
	Нач.отв. Панченко			Р
ЛКВ Н	Н.Костр. Русских			1

Рис. 1

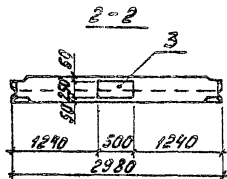
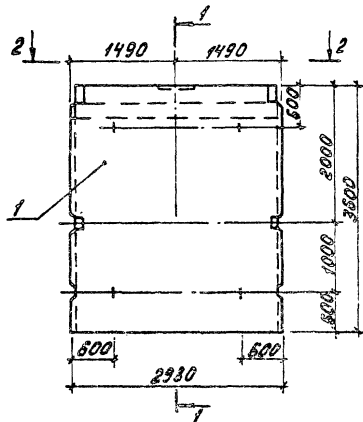


Рис. 2

(Остальное по рис. 1)

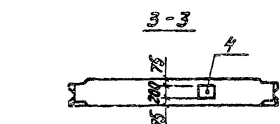
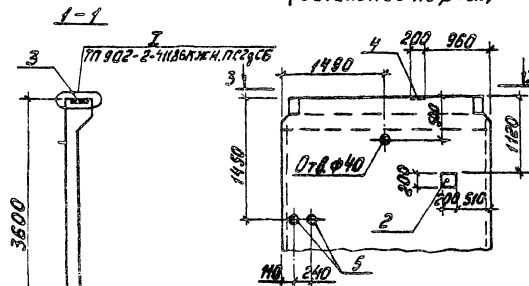
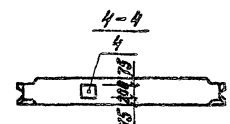
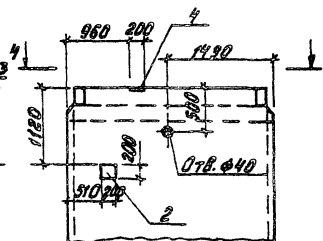


Рис. 3

(Остальное по рис. 1)



Обозначение	Марка	Рис
П 902-2-41.86-КЖИ. ПС2а	ПС2а	1
-01	ПС2б	2
-02	ПС2в	3

		П 902-2-41.86 -КЖИ. ПС2а СБ	
		Стация Масов Масштаб	
Привязан	Рук. бр. Еленчик	12/81	Панель стеновая (ПС2а; ПС2б; ПС2в)
	Гл. спец. Миллер		Сборочный чертёж
	Нач. отд. Тенченко		Лист 1 из 1
	И. контр. Русских		МосводоканалНИИпроект
Изм. N			

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 902-2-411.86-КЖИ. ПС29		Примечание
					-	-01	
				<u>Документация.</u>			
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	x	x	
А3			ТП 902-2-411.86 -КЖИ. ТТ	Технические требования	x	x	
А3			ТП 902-2-411.86-КЖИ. ПС29СБ	Сборочный чертеж	x	x	
А3			ТП 902-2-411.86-КЖИ. Т62	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия	x	x	
				<u>Сборочные единицы.</u>			
			1 3.900-3. выпуск 4/82, часть 1	Панель стеновая балочная ПС1-36-Б2	1	1	
А3			2 ТП 902-2-411.86-КЖИ. МН1	Изделие закладное МН1		2	
А4			3 -КЖИ. МН5	То же МН6	1	1	
А3			4 -КЖИ. МН1-03	" МН8		1	

Привязан

Рис. Влад. Еленик  
 Гл. инж. Миллер  
 Нач. отв. Понуренко  
 И. Конт. Русских

ТП 902-2-411.86

-КЖИ. ПС29

Панель стеновая  
 (ПС29; ПС2е)

Станд. Лист Листов

Масшодосамилнипроект

Рис. 1

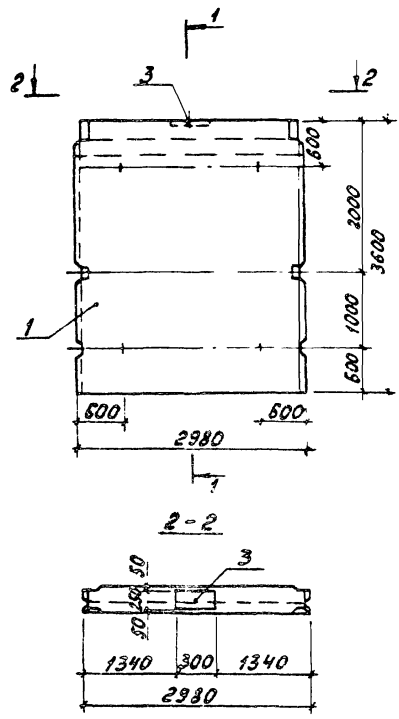
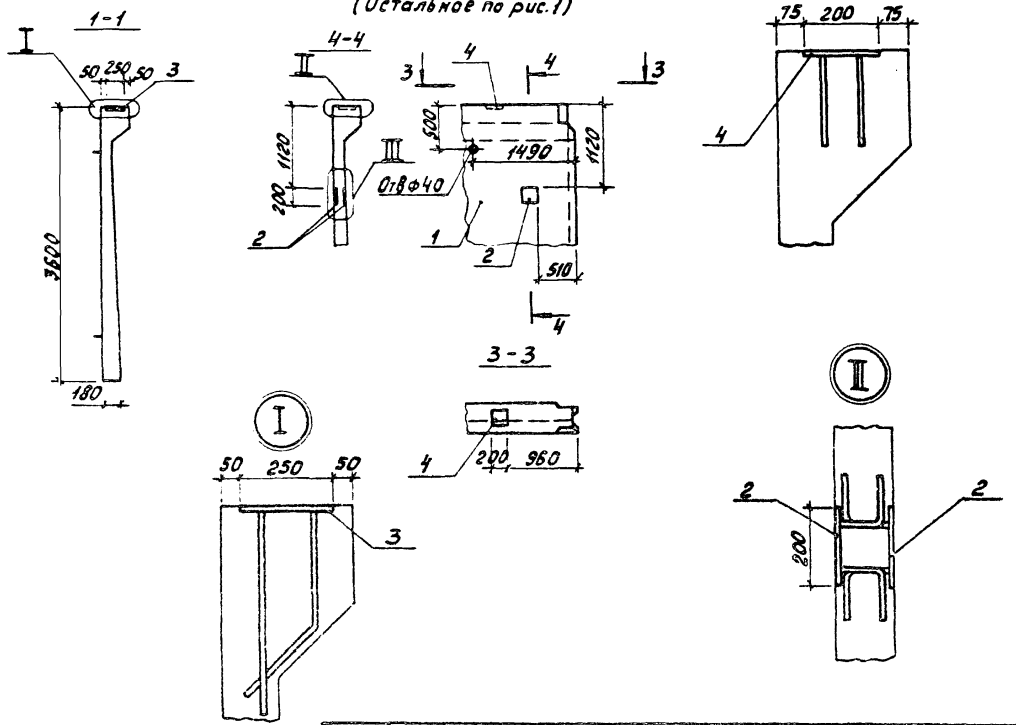


Рис. 2

(Остальное по рис. 1)



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-2-411.86-КЖН.ПС29	ПС29	1
-01 ПС2е		2

				ТП 902-2-411.86		-КЖН.ПС29Сб	
				Панель стеновая (ПС29; ПС2е)		Сталь Марка Массштаб	
				Сборочный чертеж		Р	4,83 1:50
						Лист	Листов 1
						Материалополучающий проект	
Привязан	Рук. Виз.	Еленяк	М.И.	Гл. инж.	Миллер	М.И.	
	Инж. отв.	Панченко	В.В.	Инж. отв.	Гусин	В.В.	
Шиф. П							

Масса, кг

Марка Элемента	Изделия закладные												Всего	
	Прокат		Арматура класса						Труба стальная		ГОСТ 8732-78			
	ВСтЗкп2		А I		А II		А III		ГОСТ 8732-78					
	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82							
б-в	мм	б-в	мм	φ	10	φ	10	φ	12	φ	16	φ	219x8	Утого
ПС1а	1,42	9,80	11,22	0,25	0,25	0,56	0,56	5,52	5,52	-	-	-	-	17,55
ПС1б	1,42	9,80	11,22	0,25	0,25	0,56	0,56	3,20	5,52	8,72	-	-	-	20,75
ПС1в	1,42	9,80	11,22	0,25	0,25	0,56	0,56	-	5,52	5,52	-	-	-	17,55
ПС1д	2,84	5,90	8,74	0,13	0,13	1,12	1,12	-	3,60	3,60	-	-	-	13,59
ПС1е	2,84	5,90	8,74	0,13	0,13	1,12	1,12	3,20	3,60	6,80	7,00	7,00	-	23,79
ПС2а	-	9,80	9,80	0,25	0,25	-	-	-	5,52	5,52	-	-	-	15,57
ПС2б	5,04	9,80	14,84	0,25	0,25	-	-	1,76	5,52	7,28	-	-	-	22,37
ПС2в	5,04	9,80	14,84	0,25	0,25	-	-	1,76	5,52	7,28	-	-	-	22,37
ПС2д	-	5,90	5,90	0,13	0,13	-	-	-	3,60	3,60	-	-	-	9,63
ПС2е	5,04	5,90	10,94	0,13	0,13	-	-	1,76	3,60	5,36	-	-	-	16,43

Привязан		ТЛ 902-2-411.86		-КЖН.ТБ2	
Рук. Эриц	Еденк	12.17	Ведомость расхода		Сталь
Л. спец.	Миллер		стали на дополни-		Лист
Моч. отд.	Панченко		тельные закладные		Листов
И контр.	Руссин		изделия.		Масштаб
Ш.В. Н					исполн. прокат

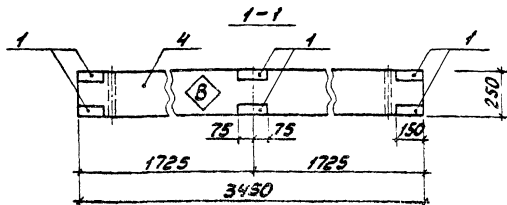
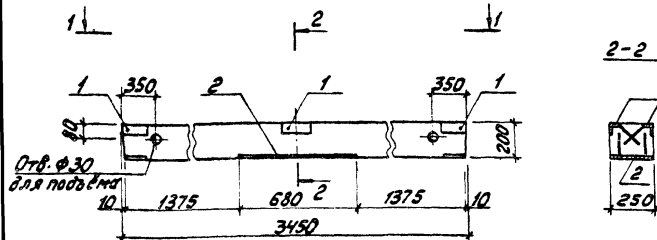
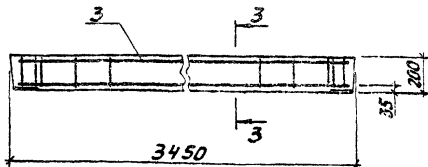


Схема армирования



На верхней грани балки несмываемой краской поставить знак  $\diamond$  (верх).

Привязан

И.В. И

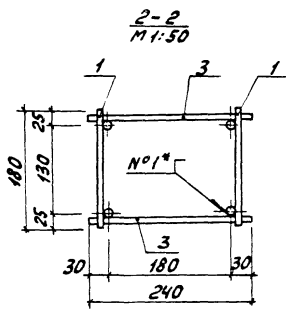
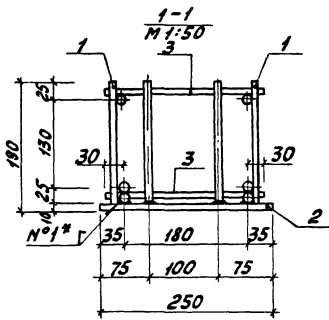
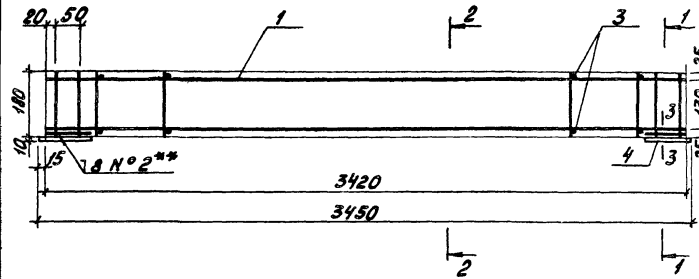
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Км	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А2			ТП 902-2-411.86 -КЖИ-77	Технические требования		
				<u>Материалы</u>		
А1	1		ТП902-2-411.86-КЖИ.МН10-02	Изделие закладное МН10	6	
А1	2		-КЖИ.МН12	То же МН12	1	
А3	3		-КЖИ.КП1	Каркас КП1	1	
	4			Бетон М200	0,18 м <sup>3</sup>	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

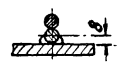
Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки	Арматура класса	Прокат марки	
	А3	ВСтЗп2	А3	ВСтЗп2	
Б1	ГОСТ 5781-82 Ф10 Ф16	ГОСТ 109376 Класс ВСтЗп2	ГОСТ 5781-82 Ф10 Ф12	ГОСТ 109376 Класс ВСтЗп2	14,44 11,50 28,04 4,80 9,80 30,80 6,50 6,70 3,50 3,20 13,20 5,40 5,40 22,10 5,2 9,0

ТП 902-2-411.86		-КЖИ.Б1
Балка Б1		Стальная масса
		Масса
		Р 4500
		1:20
		Лист
		Листов 1
		Исполнитель
		Проверка





3-3

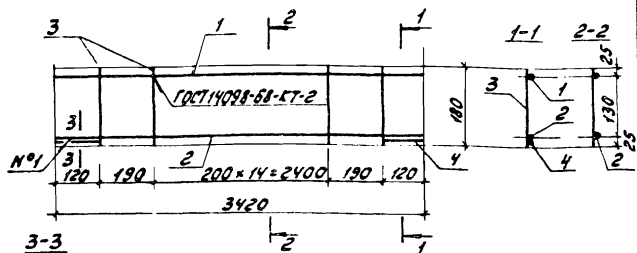


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 902-2-411.86-КЖН.ТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы		
А4	1		ТП 902-2-411.86-КЖН.КП.К1	Каркас К1	2	
А4	2		ТП 902-2-411.86-КЖН.КП.М1	Изделие закладное МД1	2	
				Детали		
Б4	3			ФЮЯХ ГОСТ 5781-82 С-240	34	0,15кг

\* Объединение плоских каркасов (поз.1) в пространственный следует выполнять с помощью соединительных стержней (поз.3) контактной точечной сваркой при помощи сварочных клещей (сварной шов №1).

\*\* Пластины закладного изделия (поз.2) приварить к нижним продольным стержням (коротышам) плоских каркасов (поз.1) с помощью ручной электродуговой сварки с лицевой и обратной стороны (сварной шов №2), катет 8мм.

		ТП 902-2-411.86		-КЖН.КП1	
		Каркас КП1		Стадия	Масштаб
		Р	30,72	Лист	Листов 1
		Масштаб: 1:1			
Привязан		Рис. Врис. ЕЛЕНКИ	1:1		
		Л.С. ПИЧУК	1:1		
		Н.С. ПИЧУК	1:1		
		Н.С. ПИЧУК	1:1		
Шиб. Н					



Шов №1 - ручная электродуговая сварка с лицевой и обратной стороны фланговым швом  $b_{шв} = 8\text{мм}$   $b_{шв} = 100\text{мм}$

Формат Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация.</u>		
А3		ТП 902-2-411.86 -КЖН.ТТ	Технические требования <u>Детали.</u>		
Б4	1		Ф10АII ГОСТ 5781-82 $\rho = 3420$	1	2,15кг
Б4	2		Ф16АII ГОСТ 5781-82 $\rho = 3420$	1	5,40кг
Б4	3		Ф10АII ГОСТ 5781-82 $\rho = 180$	17	0,12кг
Б4	4		Ф16АII ГОСТ 5781-82 $\rho = 180$	2	0,17кг

Привязан:

И.В.Н.

ТП 902-2-411.86 -КЖН.КП1.К1

Каркас К1

Стадия Масса Масштаб

Р 9,93 -

Лист Листов 1

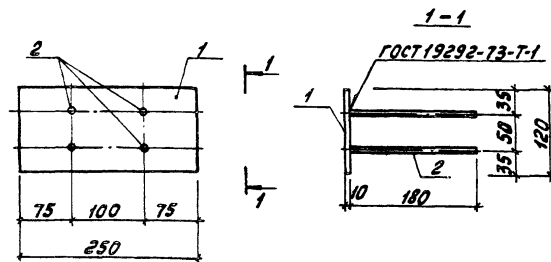
МосводоканалНИИпроект

Рисовал: Е.ЛЕННИК  
Пр. спец. МИЛЛЕР  
Инж. отв. ПОПОВИЧЕНКО  
Инж. отв. РИЖСКИН

Копировал: У

Формат А4

АЛД  
ТП 902-2-411.86



Формат Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация.</u>		
А3		ТП 902-2-411.86 -КЖН.ТТ	Технические требования <u>Детали.</u>		
Б4	1		Полоса Б-2 10х120 ГОСТ 103-75 ВСтЗкп-2 ГОСТ 535-79 $\rho = 250$	1	2,40кг
Б4	2		Ф10АII ГОСТ 5781-82 $\rho = 180$	4	0,12кг

Привязан

И.В.Н.

ТП 902-2-411.86 -КЖН.КП1.М.д1

Изделие закладное  
М.д1

Стадия Масса Масштаб

Р 2,88 1:5

Лист Листов 1

МосводоканалНИИпроект

И.В.Н. подел. Подпись и дата

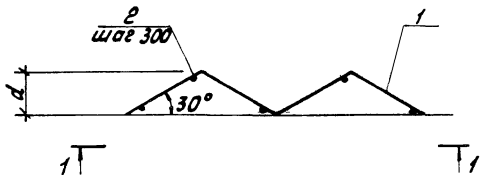
Рисовал: Е.ЛЕННИК  
Пр. спец. МИЛЛЕР  
Инж. отв. ПОПОВИЧЕНКО  
Инж. отв. РИЖСКИН

21350-02 17

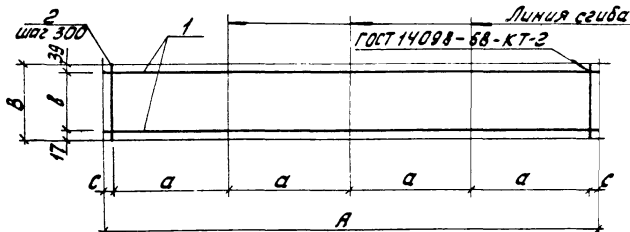
Копировал: У

Формат А4

План



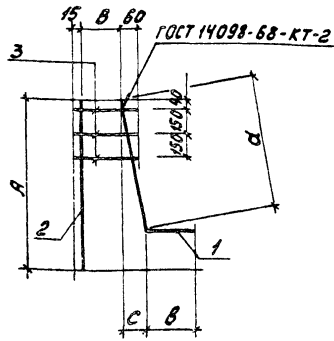
1-1  
Развертка



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на чертеже ТТ 902-2-411 КЖИ КР1		Примечание
				<u>Документация</u>			
А3			ТТ 902-2-411 86 -КЖИ ТТ	Технические требования	X	X	
				<u>Детали</u>			
				φ16 ГОСТ 5781-82			
Б4	1			е=6000	2		9,50кг
				е=4400	2		7,00кг
Б4	2			е=290	20		0,46кг
				е=230	15		0,37кг

Обозначение	Марка	Размеры, мм						Масса, кг
		А	В	а	б	с	д	
ТТ 902-2-411 86 -КЖИ КР1	КР1	6000	290	1500	234	150	750	28,20
	-01 КР2	4400	230	1100	174	100	550	19,60

Привязан		ТТ 902-2-411 86 -КЖИ КР1		Каркас (КР1; КР2)		Станд. Масса	Масштаб
		Исполн. Еленки	1/30	Р	СМ.	табл.	-
		Упр. спец. Миллер		Лист	Листов		
		Исп. отв. Понченко		Московский НИИ Паркет			
		И контр. Руссин	АБ				



Обозначение	Материал	Размеры, мм					Масса, кг.
		A	B	a	B	C	
ТП 902-2-411.86 -КЖН.КРЗ	КРЗ	740	225	700	340	55	3,22
	-01 КР4	630	125	590	400	45	2,93

Привязан


Изм. Н

ТП 902-2-411.86 -КЖН.КРЗСБ

Каркас (КРЗ; КР4)

Сборочный чертеж

Р	с.м. табл.	-
Лист	Листов	1

МосводоканалНИИпроект

Рисовал: Е.Е.Евдокимов  
Гл.инж. Миллер  
Нач. отд. Попченко  
Н.Контр. Русских

Копировал: М-  
Формат А4

Л.п. 1

ТП 902-2-411.86

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация.</u>		
А4			ТП 902-2-411.86 -КЖН.ТТ	Технические требования		
А4			ТП 902-2-411.86 -КЖН.КРЗСБ	Сборочный чертеж		
<u>Переменные данные для исполнений.</u>						
ТП 902-2-411.86-КЖН.КРЗ						
<u>Детали.</u>						
БУ	1		Ф20 А2 ГОСТ 5781-82 E=1000	1		2,58кг
БУ	2		Ф8 А2 ГОСТ 5781-82 E=710	1		0,30кг
БУ	3		Ф8 А2 ГОСТ 5781-82 E=300	3		0,12кг
ТП 902-2-411.86-КЖН.КРЗ-01						
<u>Детали.</u>						
БУ	1		Ф20 А2 ГОСТ 5781-82 E=300	1		2,44кг
БУ	2		Ф8 А2 ГОСТ 5781-82 E=530	1		0,25кг
БУ	3		Ф8 А2 ГОСТ 5781-82 E=200	3		0,08кг

Изм. Н

Привязан


Изм. Н

ТП 902-2-411.86 -КЖН.КРЗ

Каркас (КРЗ; КР4)

Р	Лист	Листов
		1

МосводоканалНИИпроект

Рисовал: Е.Е.Евдокимов  
Гл.инж. Миллер  
Нач. отд. Попченко  
Н.Контр. Русских

Изм. Н перед. Подпись и штамп изв.д.

24350-02 19  
Копировал: М-  
Формат А4

Кол. на исполк.	Тр	Обозначение	Наименование	Тр 902-2-411.86 -КЖН.МН1					Примечание
				-	-01	-02	-03	-04	
<u>Документация</u>									
43		Тр 902-2-411.86 -КЖН.ТТ	Технические требования	x	x	x	x	x	
44		Тр 902-2-411.86 -КЖН.МН1 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	
<u>Детали</u>									
54	1		Лист 5-ПН-0 Д=200 ГОСТ 19203-79 Вст 3 к п 2 ГОСТ 14673-79	1			1		2,52 кг
54			Лист 5-ПН-0 Д=200 ГОСТ 19203-79 Вст 3 к п 2 ГОСТ 14673-79		1				7,60 кг
54			Лист 5-ПН-0 Д=50 ГОСТ 19203-79 Вст 3 к п 2 ГОСТ 14673-79			2	1		1,42 кг
54	2		Ф16АII ГОСТ 5781-82 r=210	4				4	0,22 кг
54			Ф16АII ГОСТ 5781-82 r=300		4				0,48 кг
54			Ф10АII ГОСТ 5781-82 r=144			4			0,10 кг
54			Ф10АII ГОСТ 5781-82 r=220				4		0,14 кг
Марка				МН1	МН2	МН4	МН7	МН8	

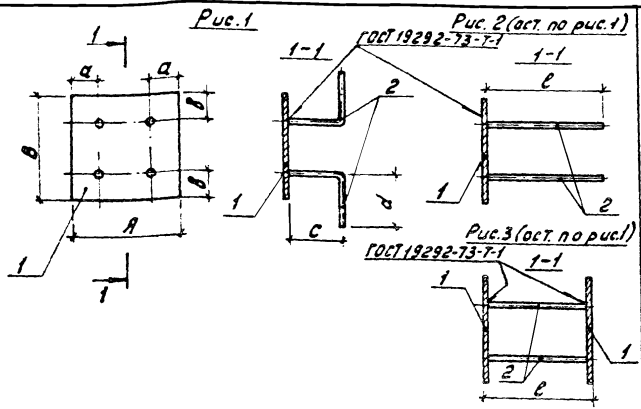
Привязан

Рис. брш. Еленин	И	41 84
Гл. спец. Миллер	И	
Инж. отб. Панченко	И	
Н.БОНТА Руссиз	И	
И.И.В. И		

Тр 902-2-411.86

-КЖН. МН1

Изделие закладное (МН1; МН2; МН4; МН7; МН8)	Страна	Россия	Масштаб	1
	Масштаб	1:1	Материал	Сталь



Обозначение	Мат. №	Рис.	Размеры, мм						Масса, кг	
			A	a	B	b	C	d		e
ТП 902-2-411.86-КЖН1	МН1	1	200	45	200	45	130	110	-	3,40
-МН2	1	320	60	320	60	120	180	-	-	9,60
-МН4	3	150	35	150	35	-	-	180	-	3,24
-МН7	1	150	35	150	35	120	100	-	-	2,00
-МН8	2	200	45	200	45	-	-	240	-	3,40

Прибязам


ТП 902-2-411.86 -КЖН.МН1С6

Изделие закладное (МН1; МН2; МН4; МН7; МН8)  
Сборочный чертеж

Стадия Масса Масштаб  
Р см. табл. -  
Лист Листов 1

Масштаб: аканлшпроект

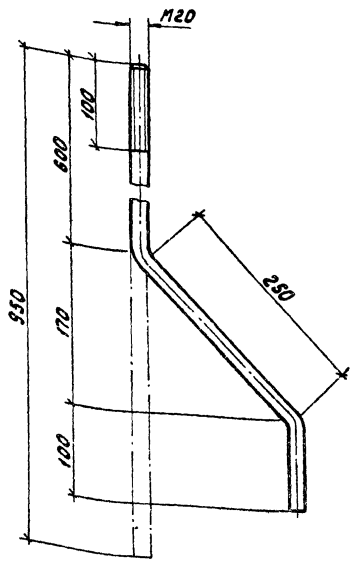
Рис. 1/10  
Л. 1/10  
М. 1/10  
П. 1/10  
Н. 1/10

Е. ПЕНЬК  
Л. ПЕНЬК  
М. ПЕНЬК  
П. ПЕНЬК  
Н. ПЕНЬК

Копированная... Формат А4

ТП 902-2-411.86

Материал: сталь и алюминий



Прибязам


ТП 902-2-411.86 -КЖН. МН3

Изделие закладное МН3

Стадия Масса Масштаб  
Р 230 1:4  
Лист Листов 1

Масштаб: аканлшпроект

Рис. 1/10  
Л. 1/10  
М. 1/10  
П. 1/10  
Н. 1/10

Е. ПЕНЬК  
Л. ПЕНЬК  
М. ПЕНЬК  
П. ПЕНЬК  
Н. ПЕНЬК

Круп. В-20 ГОСТ 2590-71  
ВС-Экп-2-1 ГОСТ 535-73

Копированная... Формат А4

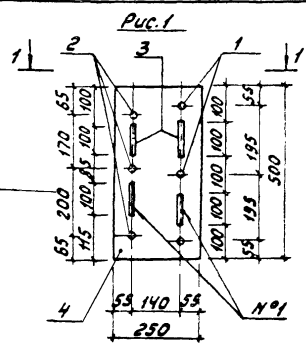
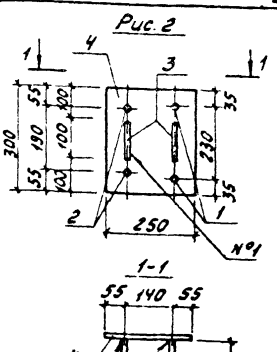
21358-02 21

Формат Листа	Пл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация.</u>			
А3		ТП 902-2-411.86 -КЖН.ТТ	Технические требования		
А4		ТП 902-2-411.86 -КЖН.МНСБ	Сборочный чертеж		
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
		ТП 902-2-411.86-КЖН.МНС			
		<u>Детали.</u>			
БУ	1	Ф16 АШ ГОСТ 5781-82 Р=590	3	0,94 кг	
БУ	2	Ф16 АШ ГОСТ 5781-82 Р=560	3	0,90 кг	
БУ	3	Ф10 АШ ГОСТ 5781-82 Р=100	4	0,06 кг	
БУ	4	Лист 10х250х500 ГОСТ 19903-74 1-И-Н ГОСТ 16523-70 *	1	9,80 кг	
		ТП 902-2-411.86-КЖН.МНС-01			
		<u>Детали.</u>			
БУ	1	Ф16 АШ ГОСТ 5781-82 Р=590	2	0,94 кг	
БУ	2	Ф16 АШ ГОСТ 5781-82 Р=560	2	0,90 кг	
БУ	3	Ф10 АШ ГОСТ 5781-82 Р=100	2	0,06 кг	
БУ	4	Лист 10х250х300 ГОСТ 19903-74 1-И-Н ГОСТ 16523-70 *	1	5,90 кг	
		<u>Привязан</u>			
		<u>Ивл. Н</u>			
		ТП 902-2-411.86 -КЖН. МНС			
		Издлие закладное	Стальная	Лист	Листов
		(МНС; МНСБ)	р	1	1
			Мособластан Н И Ш Проект		
		Рис. В. И. Е. Л. Е. Н. И. К. Г. Л. Е. П. Л. Е. Р. И. К. О. Н. Т. В. Е. Л. А. Н. Ч. Е. Н. О. И. К. О. Н. Т. Р. У. С. С. И. Я.		12/34	

Копировал: И

Формат А4

А-А I
ТП 902-2-411.86

Шов И1-сварка ручная электро-  
дуговая, двусторонним фланцевым  
швов катет 4 мм.

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
			А	В	
ТП 902-2-411.86 -КЖН. МНС	МНС	1	280	310	15,57
	-01 МНСБ	2	300	260	9,63

Привязан					
Ивл. Н					
ТП 902-2-411.86 -КЖН. МНС Б					
Издлие закладное (МНС; МНСБ)			Стальная	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж			р	табл.	-
			Лист	Листов	1
Мособластан Н И Ш Проект					

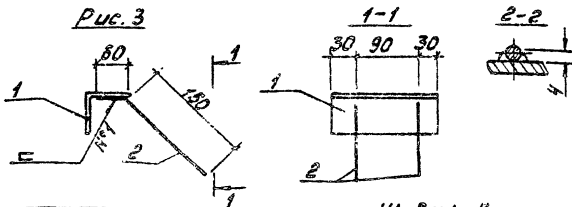
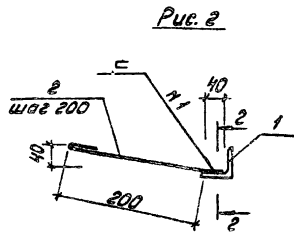
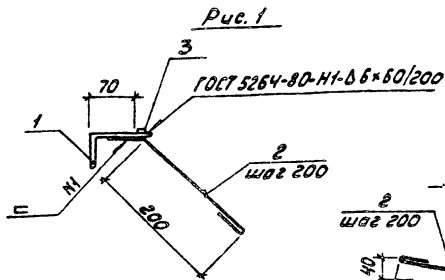
Рис. В. И. Е. Л. Е. Н. И. К.  
Г. Л. Е. П. Л. Е. Р.  
И. К. О. Н. Т. В. Е. Л. А. Н. Ч. Е. Н. О.  
И. К. О. Н. Т. Р. У. С. С. И. Я.

12/34

21350-02 22

Копировал: И

Формат А4



Обозначение	Марка	Рис.	Масса	Шов Н1-сварка ручная электродуговая, катет 4 мм.
ТП 902-2-411.86 -КЖН.МН10	МН10	2	4,10	Привязан
	-01 МН11	1	8,80	
	-02 МН13	3	1,03	
				ИЗБ. Н
ТП 902-2-411.86 -КЖН.МН10СБ				
Изделие закладное (МН10; МН11; МН13)				Стадия Масса Назначат
Сборочный чертёж				Р см. табл. -
				Лист Листов 1
				Масштаб: 1:1
				Масштаб: 1:1

Копировал: М

Формат А4

А.Л.И

ТП 902-2-411.86

ИЗБ. Н подл. Проверка и дата: 02.09.86

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 902-2-411.86 -КЖН.ТТ	Технические требования		
А4			ТП 902-2-411.86 -КЖН.МН10СБ	Сборочный чертёж		
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
			ТП 902-2-411.86 -КЖН.МН10			
<u>Детали</u>						
Б4	1		Угловая	Б-50x50x5 ГОСТ 502-72 Бет.эле-3 ГОСТ 535-79		
				Р=1000	1	3,80 кг
Б4	2		Фланц	ГОСТ 5781-82 Р=230	5	0,06 кг
				ТП 902-2-411.86 -КЖН.МН10СБ		
<u>Детали</u>						
Б4	1		Уголок	Б-30x30x3 ГОСТ 535-79 Бет.эле-2 ГОСТ 535-79	1	8,40 кг
Б4	2		Фланц	ГОСТ 5781-82 Р=320	5	0,08 кг
Б4	3		Квадрат	Б-10 ГОСТ 2594-71 Р=1000 Бет.эле-3 ГОСТ 535-79	1	0,80 кг
				ТП 902-2-411.86 -КЖН.МН10СБ		
<u>Детали</u>						
Б4	1		Уголок	Б-63x63x5 ГОСТ 502-72 Бет.эле-2 ГОСТ 535-79	1	0,90 кг
				Р=150	1	0,90 кг
Б4	2		Фланц	ГОСТ 5781-82 Р=210	2	0,13 кг
				Привязан		
				ИЗБ. Н		
				ТП 902-2-411.86 -КЖН.МН10		
Изделие закладное (МН10; МН11; МН13)				Стадия Лист Листов		
Сборочный чертёж				Р см. табл. -		
				Лист Листов 1		
				Масштаб: 1:1		
				Масштаб: 1:1		

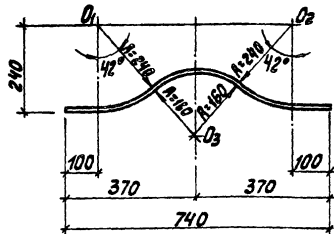
1350-02

23

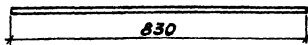
Копировал: М

Формат А4





Развертка



Привязан

Илв. Н

ТП 902-2-41186 -КЖН. МН9

Изделие закладное  
МН9

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,80	1:10
Лист		Листов 1

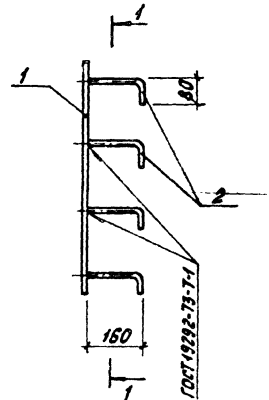
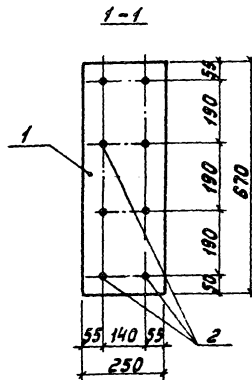
φ12 А III ГОСТ 5781-81 МасшодоканалИИПроект

Копировал: М

Формат А4

Рис. В.И. Еленик  
Гл. инж. Миллер  
Нач. отд. Панченко  
И. контр. Руссин

А.А.И  
ТП 902-2-41186



Формат	Этаж	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 902-2-41186 -КЖН.ТТ	Технические требования Детали		
Б4	1			Лист Б-ПМ-В №1250x670 ГОСТ 19903-79 Вст. экз. ГОСТ 14637-79	1	13,2кг
Б4	2			φ12 А III ГОСТ 5781-82 Р-240	8	0,22кг

Привязан

Илв. Н

ТП 902-2-41186 -КЖН. МН12

Изделие закладное  
МН12

Стадия	Масса	Масштаб
Р	15,00	-
Лист		Листов 1

МасшодоканалИИПроект

Копировал: М

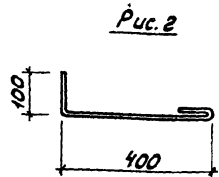
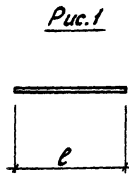
Формат А4

Илв. Н. табл. Подпись и дата (в соответствии с И.И.)

Рис. В.И. Еленик  
Гл. инж. Миллер  
Нач. отд. Панченко  
И. контр. Руссин

21350-02 24





Обозначение	Марка	Рис.	Длина l мм	Материал	Масса, кг
ТП 902-2-41186-КЖН. МС1	МС1	1	300	Ф14 А III ГОСТ 5781-82	0,37
-01	МС2	1	250	Ф12 А III ГОСТ 5781-82	0,23
-02	МС4	1	250	Ф10 А III ГОСТ 5781-82	0,16
-03	МС5	2	590	Ф12 А I ГОСТ 5781-82	0,53

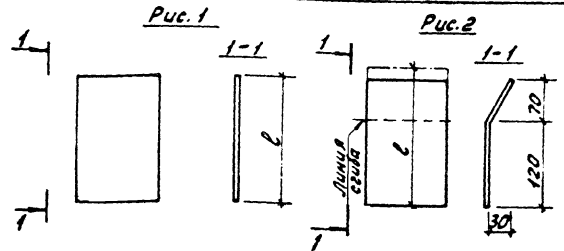
Привязан			
Шк. Н			

ТП 902-2-411.86		-КЖН. МС1	
Изделие соединительное		Сталь	Масса
(МС1; МС2; МС4; МС5)		Р	С.М.
С.м. табл.		Лист	Листов 1
С.м. табл.		Магв. док. и инш. проект	

Рук. Изд. Е.Л.ЕВИК  
 Ул. спеч. М.И.ЛЕР  
 Мак. отб. П.И.ЧЕРНО  
 Л. контр. Р.УССИН

Копировал: ЛЖ      Формат А4

ТП 902-2-411.86      Р.н. II



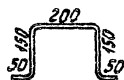
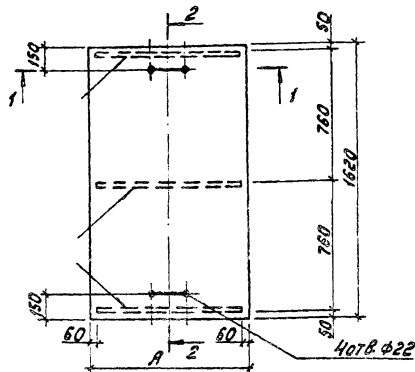
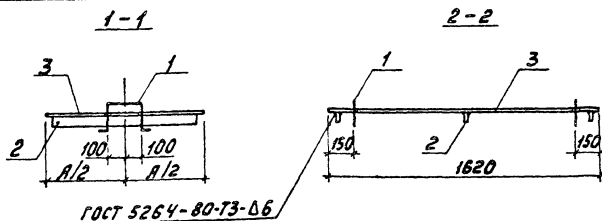
Обозначение	Марка	Рис.	Длина l мм	Материал	Масса, кг
ТП 902-2-41186-КЖН. МС6	МС6	1	100	Лист БПН-0 Ф320х100 ГОСТ 1903-79 Ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	0,63
-01	МС7	2	200	Лист БПН-0 Ф400х200 ГОСТ 1903-79 Ст 3 кп - 2 ГОСТ 53579	1,26
-02	МС8	1	1580	Лист БПН-0 Ф320х1580 ГОСТ 1903-79 Ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	22,60
-03	МС9	1	400	Лист БПН-0 Ф400х400 ГОСТ 1903-79 Ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	12,10
-04	МС10	1	330	Лист БПН-0 Ф330х330 ГОСТ 1903-79 Ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	10,00

Привязан			
Шк. Н			

ТП 902-2-411.86		-КЖН. МС6	
Изделие соединительное		Сталь	Масса
(МС6... МС10)		Р	С.М.
С.м. табл.		Лист	Листов 1
С.м. табл.		Магв. док. и инш. проект	

Рук. Изд. Е.Л.ЕВИК  
 Ул. спеч. М.И.ЛЕР  
 Мак. отб. П.И.ЧЕРНО  
 Л. контр. Р.УССИН

Копировал: ЛЖ      Формат А4



Обозначение	Марки	Размеры, мм		Масса, кг
		A		
ТП 902-2-411.86-КЖИ.Щ1	Щ1	970		113,2
-01	Щ2	605		76,95

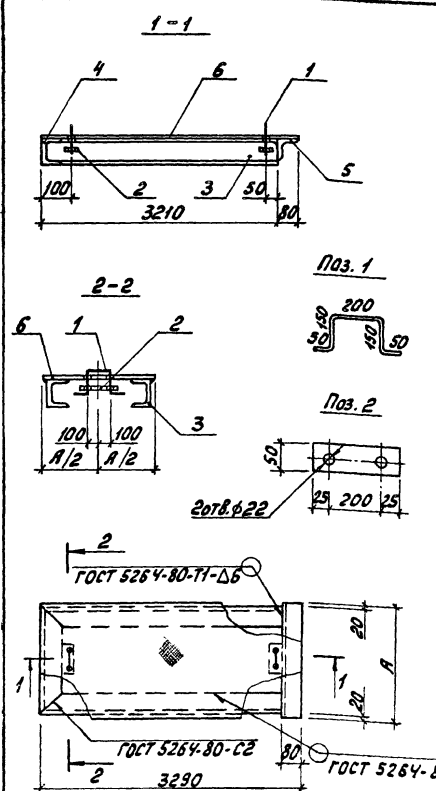
Поверхности изделия покрыть густотертой масляной краской темных тонов для наружных работ ГОСТ 8292-75 за два раза по железному сурику на олифе „Оксаль“ ГОСТ 8666-76.

Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Детали</b>		
54	1			Ф16 А3 ГОСТ 5781-82		
				в = 600	2	1 кг
			<b>Переменные данные для исполнения</b>			
			ТП 902-2-411.86-КЖИ.Щ1			
				<b>Детали</b>		
54	2			Лист 6x50x850 ГОСТ 19903-79		
				БСт3кп2 ГОСТ 14637-79	3	2,04 кг
54	3			Лист ромб. К-ПЧ-8x970x1620		
				БСт3кп2 ГОСТ 8568-77	1	105 кг
			ТП 902-2-411.86-КЖИ.Щ1-01			
				<b>Детали</b>		
54	2			Лист 5x50x485 ГОСТ 19903-79		
				БСт3кп2 ГОСТ 14637-79	3	1,15 кг
54	3			Лист ромб. К-ПЧ-8x605x1620		
				БСт3кп2 ГОСТ 8568-77	1	65,5 кг

Привязан

Инд. д

ТП 902-2-411.86			-КЖИ.Щ1		
Ряд	Фамилия	Стежка	Стор.	Мас.	Масштаб
	Миллер				
	Парченко				
	Суслин				
Щит съемный (Щ1, Щ2)			Стальной		
			Масса		
			Масштаб		
			Р		
			С.М.		
			табл.		
			Лист		
			Листов 1		
			Масштаб		
			Контур		
			Шрифт		



Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП902-2-411.86-КЖИЩ3				Приме- чание
				-	01			
			<u>Детали.</u>					
Б4	1		Петля Ф16 АТ ГОСТ 5781-82 P=600	2	2			0,96 кг
Б4	2		Лист 6x50x250 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ кл 2 ГОСТ 14637-79	2	2			0,60 кг
Б4	3		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ кл 2 ГОСТ 535-79	2	2			33,4 кг
	4		P=3210 P=640 P=740	1				6,7 кг 7,7 кг
Б4	5		Уголок 5-80x80x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ кл 2 ГОСТ 535-79	1				5,1 кг
			P=680 P=780	1				5,8 кг
	6		Лист рамб ГОСТ 8568-77 К-ПЧ-8x680x3290 ВСтЗ кл 2 К-ПЧ-8x780x3290 ВСтЗ кл 2	1				150 кг 172 кг

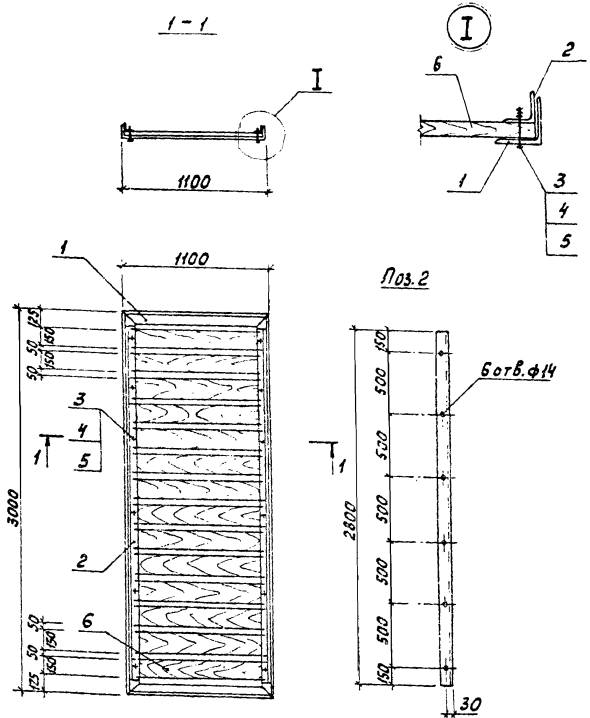
Поверхности изделия покрыть густотертой масляной краской темных тонов для наружных работ ГОСТ 8292-75 за два раза по железному сурику на олифе, Оксоль" ГОСТ 8866-76.

Привязан	
Шкв. н	

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		А	В	
ТП 902-2-411.86 -КЖИЩ3 -01	Щ3	680		231,8
	Щ4	780		255,4

ТП 902-2-411.86		-КЖИЩ3	
Щит съёмный (Щ3, Щ4)		Стади. А	Масса
Р	СМ. табл.	Масштаб	-
Лист	Листов	Масштаб	

Рук. Врш. Стежко  
Гл. спец. Миллер  
Нач. отд. Панченко  
И. Контр. Руссин



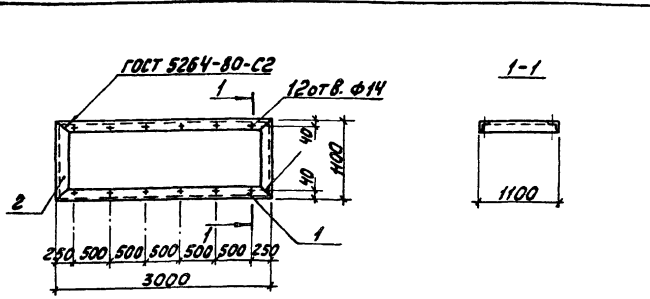
1. Поверхности металлических элементов изделия покрыть эмалью ВЛ-515 ТУ6-10-1052-75 по грунтовке ВЛ-02 гост 12707-77.

Формат	Этап	Поз	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Сборочные единицы.</u>		
АУ	1	ТЛ902-2-411.86	-КЖН.РП	Рама перегородки РП1	1	
				<u>Детали.</u>		
БУ	2			Угол 6-50x50x5 ГОСТ 18509-72 вст. кл. 2 ГОСТ 535-79	2	10,7 кг
				<u>Стандартные изделия.</u>		
БУ	3			Болт М12x60 ГОСТ 7798-70	12	0,071 кг
БУ	4			Гайка М12 ГОСТ 5915-70	12	0,016 кг
БУ	5			Шайба 12 ГОСТ 11371-78	12	0,007 кг
				<u>Материалы.</u>		
	6			Сосна для досок размером 25x150x1050 ГОСТ 8486-66	0,07	м <sup>3</sup>

2. Доски перед установкой в раму перегородки подвергнуть пропитке фенолформальдегидной смолой или минеральными маслами.

Привязан			
Икв. Н			

		ТЛ 902-2-411.86		-КЖН. ПЩ1	
		Перегородка щелевая ПЩ1		Стадия	Масса
				Р	114
				Лист	Листов 1
				Масловодогайка ШПроект	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79		
Б4	1			l=3000	2	20,7кг
Б4	2			l=1100	2	7,6 кг

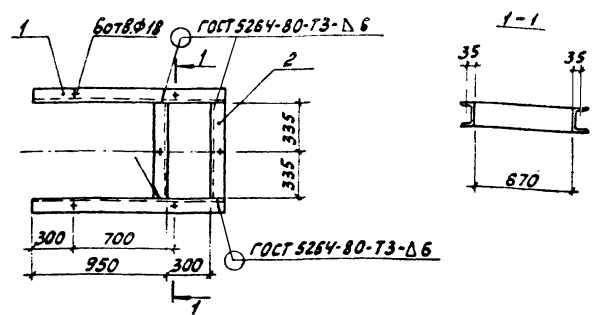
Поверхности изделия покрыть эмалью ВЛ-515 ТУ 6-10-1052-75 по грунтовке ВЛ-02 ГОСТ 12707-77.

Привязан

Шкв.н

ТП 902-2-411.86			-КЖИ.РП1		
Рама перегородки РП1			Страна	Масса	Масштаб
Рис. В.И.в. Стежко Л.С.В.ч. Миллер Н.К.О.В. Панченко Н.К.О.В. Русски			Р	56,6	1:50
			Лист	Листов 1	
			Машиностроительный проект		

ТП 902-2-411.86 Я.п. II



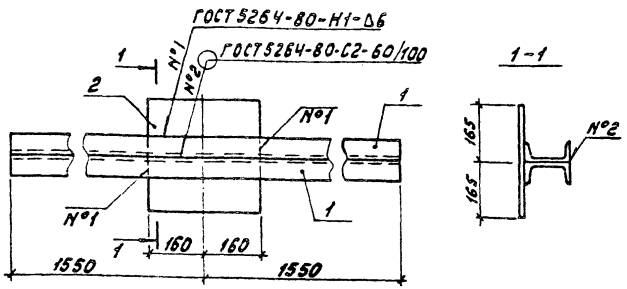
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79		
Б4	1			l=1310	2	13,65кг
Б4	2			l=670	2	7,0кг

Поверхности изделия покрыть грунтовой масляной краской темных тонов для наружных работ ГОСТ 8292-75 за два раза по железному еурику на олифе, Оксальд ГОСТ 8866-76.

Привязан

Шкв.н

ТП 902-2-411.86			-КЖИ.Р1		
Рама Р1			Страна	Масса	Масштаб
Рис. В.И.в. Стежко Л.С.В.ч. Миллер Н.К.О.В. Панченко Н.К.О.В. Русски			Р	41,3	1:25
			Лист	Листов 1	
			Машиностроительный проект		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вст 3 к п 2 ГОСТ 535-79	2	32,3 кг
Б4		2		Лист 12*320*330 ГОСТ 19903-76 Вст 3 к п 2 ГОСТ 14637-79	1	10 кг

Поверхности изделия покрыть эмалью ВЛ-515 Т46-10-1052-75 по грунтовке ВЛ-02 ГОСТ 12707-77.

Привязан

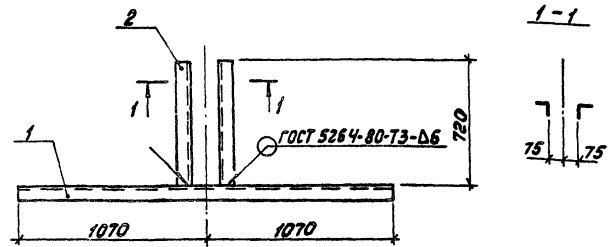
Инд. Н

ТП 902-2-411.86			-КЖИ. Б2		
Студия			Масса	Масштаб	
Р 74,6			1:10		
Лист			Листов 1		
Московский институт печати					

Рис. Боч. Стежко С. Мет. 12.84  
Гл. спец. Миллер И. В.  
Нач. отд. Панченко И. В.  
Н. контр. Руссия И. В.

Копировал: М- Формат А4

Л.п. II  
ТП 902-2-411.86



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Уголок 6-75*75*6 ГОСТ 8509-72 Вст 3 к п 2 ГОСТ 535-79		
Б4		1		Ø=2140	1	14,8 кг
Б4		2		Ø=720	2	5 кг

Поверхности изделия покрыть густотертой масляной краской темных тонов для наружных работ ГОСТ 8292-75 за два раза по железному сурику на олифе, Оксоль ГОСТ 8866-78.

Привязан

Инд. Н

ТП 902-2-411.86			-КЖИ. Р2		
Студия			Масса	Масштаб	
Р 2,48			1:20		
Лист			Листов 1		
Московский институт печати					

Рис. Боч. Стежко С. Мет. 12.84  
Гл. спец. Миллер И. В.  
Нач. отд. Панченко И. В.  
Н. контр. Руссия И. В.

Копировал: М- Формат А4