

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-281

БЛОК  
ПРЕАЭРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ  
ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ  
ШИРИНОЙ 9 м /4 ОТДЕЛЕНИЯ/

Альбом III

14301 - 03  
цена 2-58

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1977 года

Заказ № 5640 Тираж 1000 экз.

Содержание альбома.

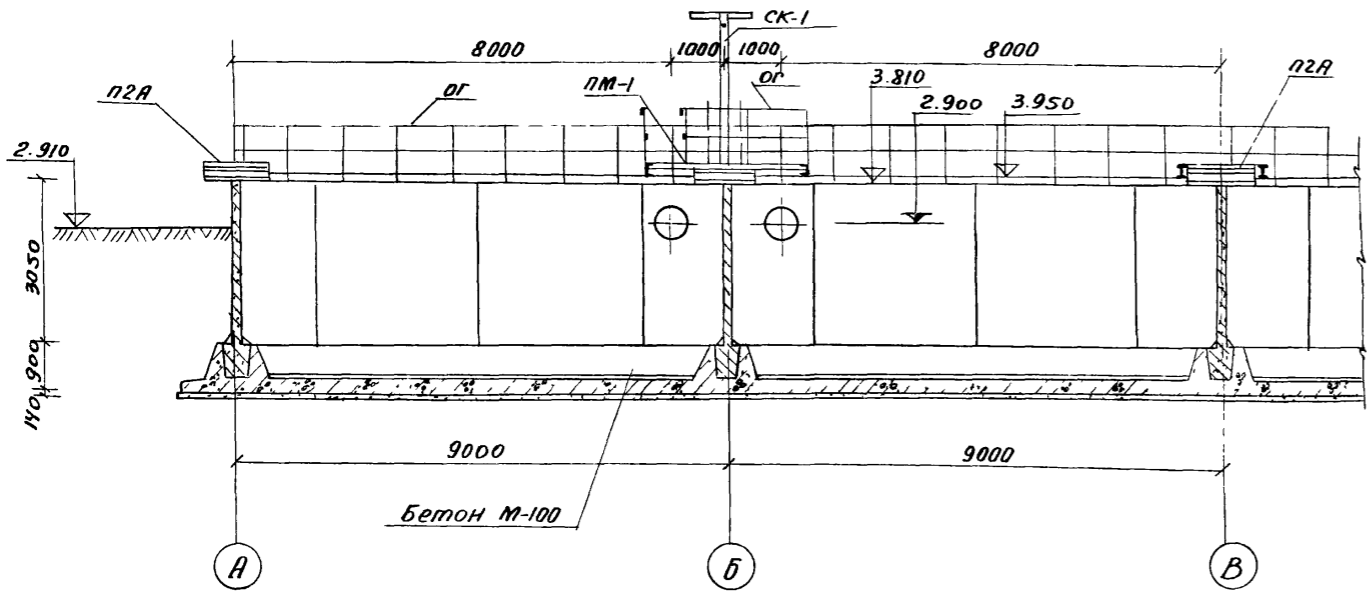
Наименование чертежа	Марка листа	№ стр.
Содержание альбома.	КЖ-0	2
Фрагменты плана 1÷3.	КЖ-1	3
Фрагменты плана 1÷3. Разрезы 1-1÷4-4.	КЖ-2	4
Фрагменты плана 4;5. Разрезы 1-1; 2-2.	КЖ-3	5
Узлы 1;2. Планы. Разрез 1-1.	КЖ-4	6
Узлы 1;2. Разрезы 2-2; 3-3.	КЖ-5	7
Узлы 1,2;3 Разрезы 4-4; 5-5; 6-6.	КЖ-6	8
Узел 4 Разрезы 7-7; 8-8; 9-9.	КЖ-7	9
Узлы 5÷8. Планы. Разрез 10-10.	КЖ-8	10
Узлы 5÷8. Разрезы 11-11÷13-13.	КЖ-9	11
Детали стыков стеновых панелей.	КЖ-10	12
Детали установки стеновых панелей, блоков, плит, колонн.	КЖ-11	13
Днище. Опалубка. Узлы.	КЖ-12	14
Днище. Армирование Узлы 1÷5.	КЖ-13	15
Днище. Армирование. Узлы 6,7,8.	КЖ-14	16
Днище. Арматурные сетки и каркасы.	КЖ-15	17
Днище. Армирование бункерной части.	КЖ-16	18
Монолитные участки стен 4м-1÷4м-7. Опалубка. Планы.	КЖ-17	19
Монолитные участки стен Опалубка. Разрезы.	КЖ-18	20
Монолитные участки стен 4м-8, 4м-9; 4м-10. Опалубка. Планы, Разрезы.	КЖ-19	21
Монолитные участки стен. Армирование. Планы.		
Разрезы 1-1÷6-6.	КЖ-20	22
Монолитные участки стен. Армирование. Планы.		
Разрезы 7-7÷11-11.	КЖ-21	23

Наименование чертежа	Марка листа	№ стр.
Монолитные участки стен. Армирование. Планы.		
Разрезы 12-12÷17-17.	КЖ-22	24
Монолитные участки стен. Армирование Планы		
Разрезы 18-18÷22-22	КЖ-23	25
Монолитные участки стен 4м-8÷10. Армирование. Планы		
Разрезы.	КЖ-24	26
Монолитные участки стен 4м-9. Армирование. Планы, разрезы.	КЖ-25	27
Монолитные участки стен. Армирование. Узлы.	КЖ-26	28
Монолитные участки стен. Арматурные сетки.	КЖ-27	29
Монолитные участки лотков ЛТМ2; ЛТМ-3. Опалубка.		
Армирование	КЖ-28	30
Фундамент ФМ-1. Опалубка и армирование.	КЖ-29	31
Панели ПК1-36-1А; ПКУ1-36-1А; ПКУ1-36-1Б; ПКУ1-36-1В; ПКУ1-36-1Е;		
ПКУ1-30-1А. Опалубка.	КЖ-30	32
Панели ПК1-36-1А; ПКУ1-36-1Б; ПКУ1-36-1В; ПКУ1-36-1Г; Армирование.	КЖ-31	33
Панели ПКУ1-36-1А. Армирование.	КЖ-32	34
Опалубочный чертеж сборных железобетонных элементов		
ЛП5-60А; БК-1; П2А; К15-1А.	КЖ-33	35
БК-1; П2А; К15-1А. Армирование.	КЖ-34	36
Закладные детали для сборных железобетонных элементов.	КЖ-35	37
Крепление рельсового пути к плитам П2А.	КЖ-36	38
Струенонаправляющий щит. Водослив.	КЖ-37	39
Металлические марки МС-1÷МС-8. Стойка СК-1. Площадка ПМ-1	КЖ-38	40
Закладные детали для монолитных железобетонных элементов.	КЖ-39	41
Колодец, сбора плавящихся веществ и камера насосов		
плавящихся веществ.	КЖ-40	42

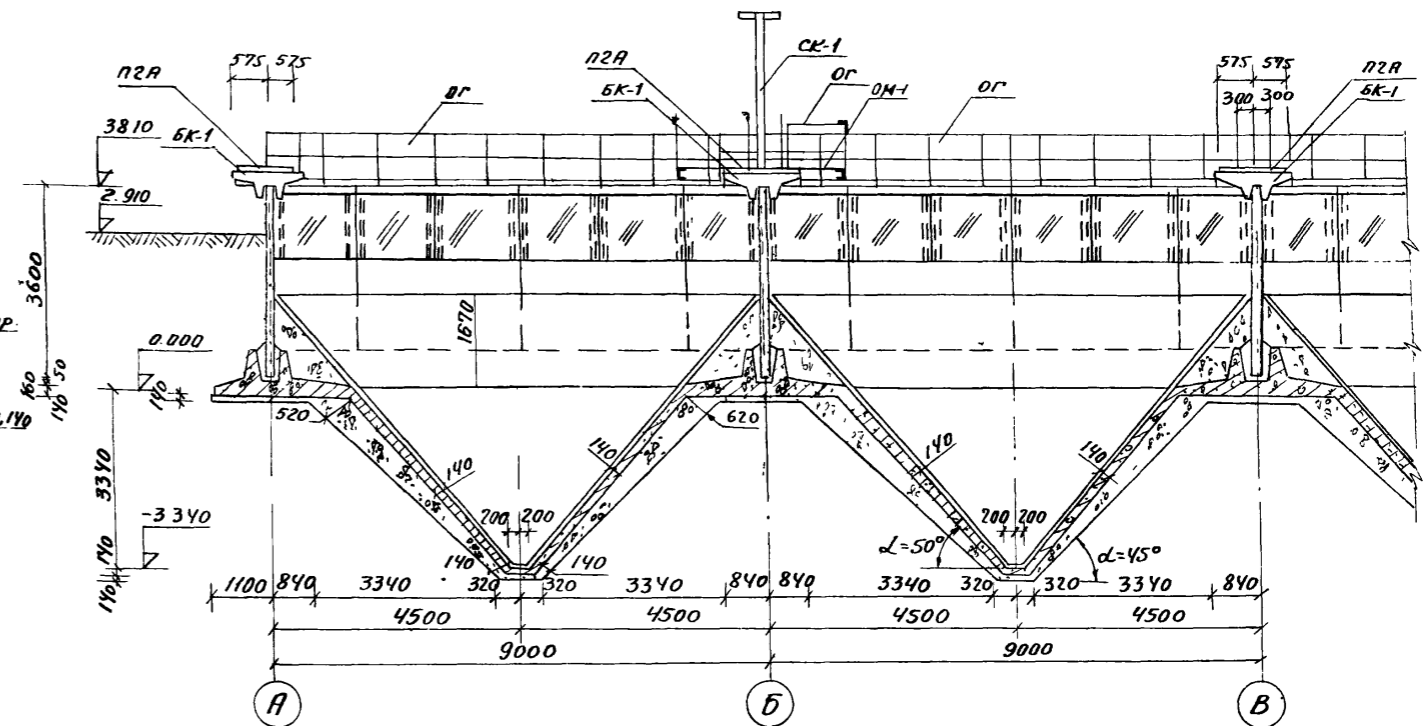
				Т.П. 902-2-281 КЖ		
				БЛОК ПРЕЗРАТОРЫ-ОТСТОЯНН ПЕРВИЧНЫЕ		
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 м (ЧОТБАЕИИЯ)		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСА	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ				Р	0
СТ. ИИЖ.	КУРГАНОВА					40
РУК. ГР.	ШАПНРО					
ГИП.	КУЗНЕЦОВ					
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН					
				СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.		ЦНИИЭП
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
						г. Москва



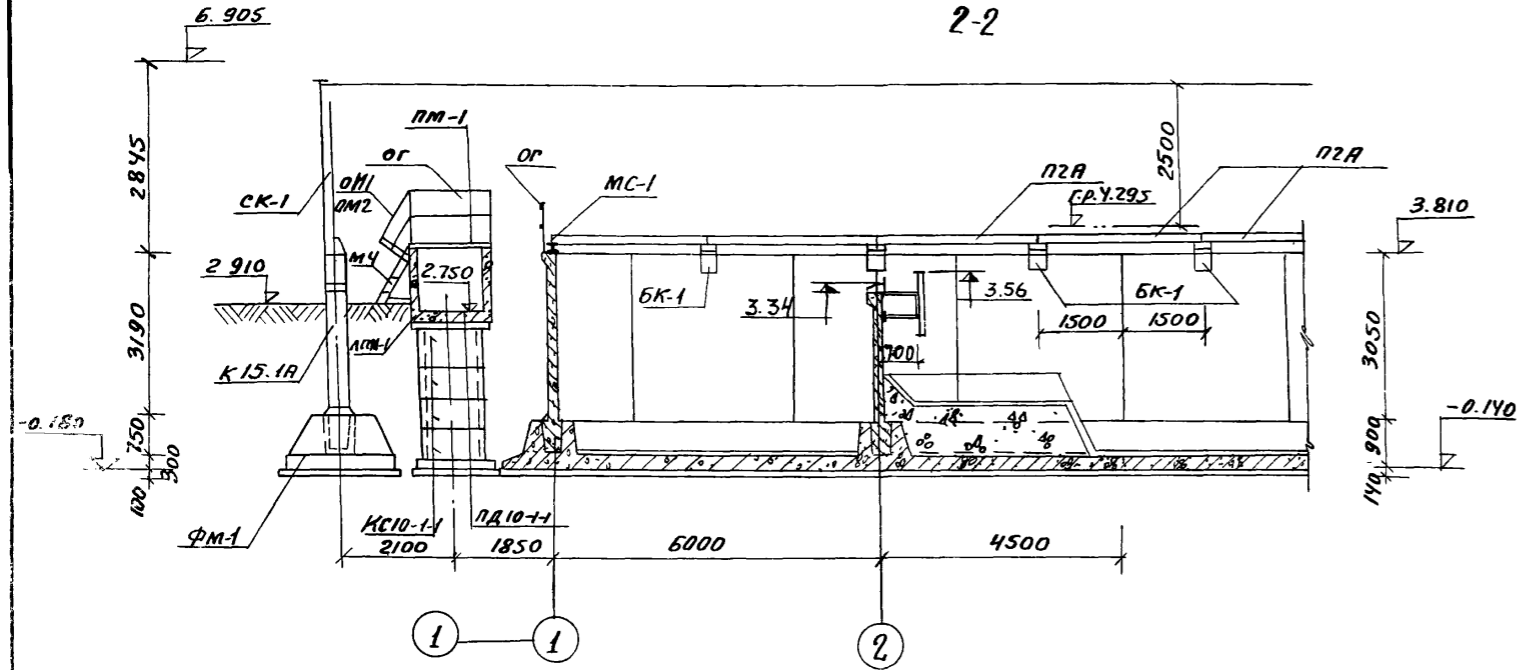
1-1



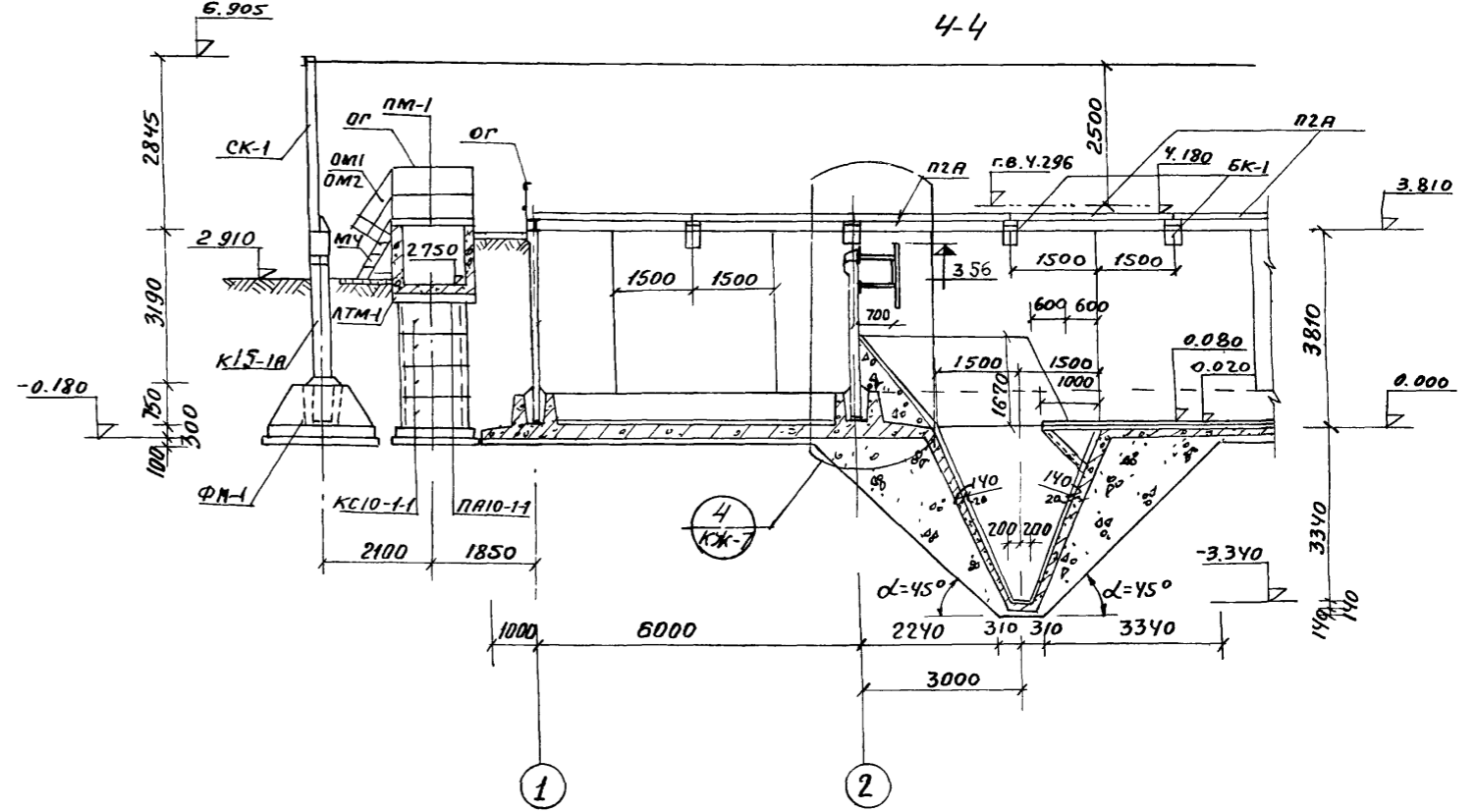
3-3



2-2



4-4

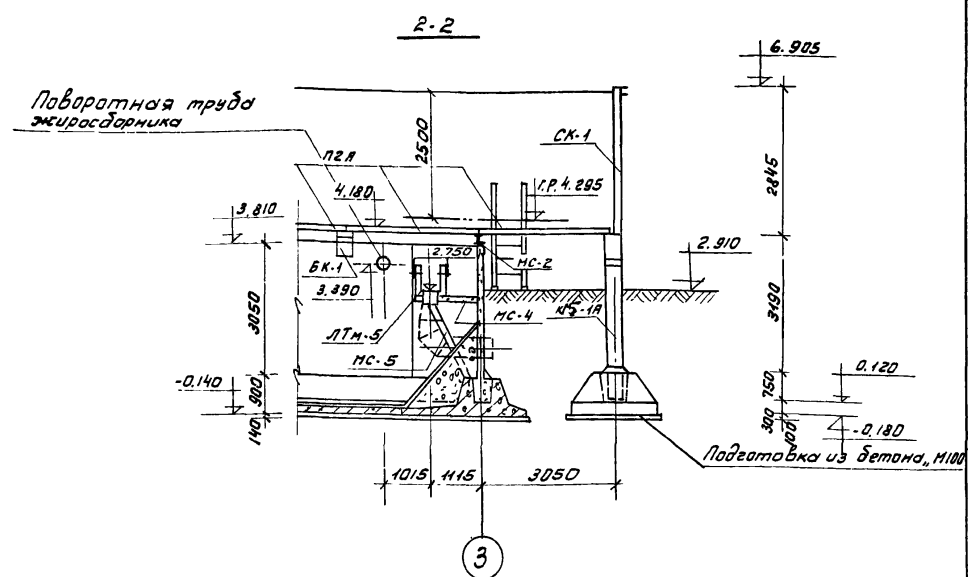
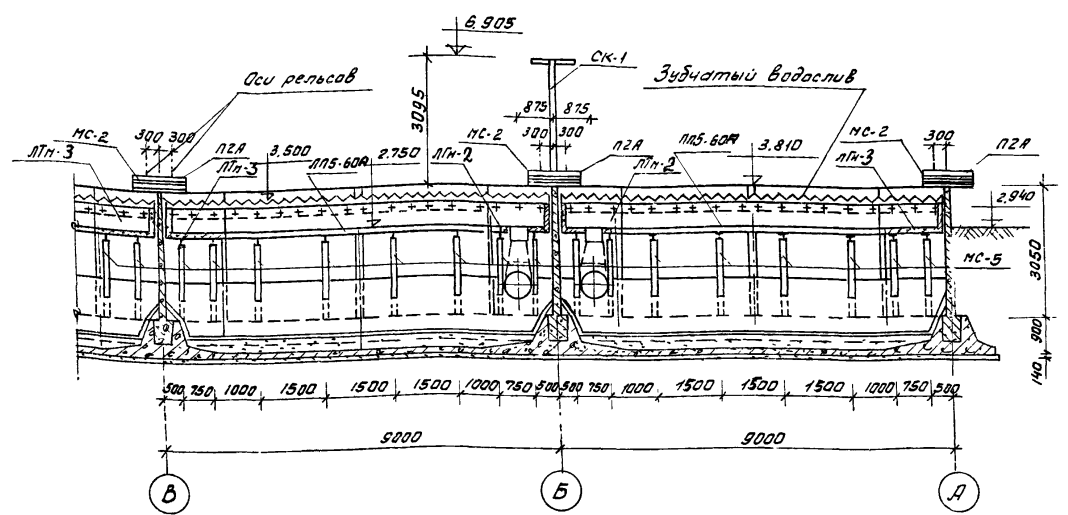
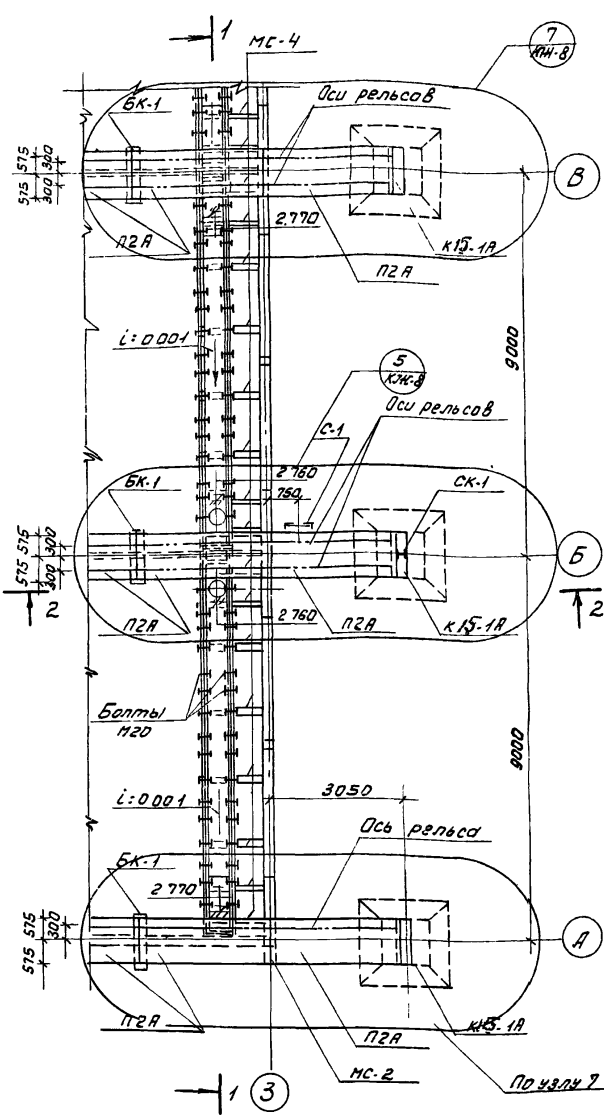
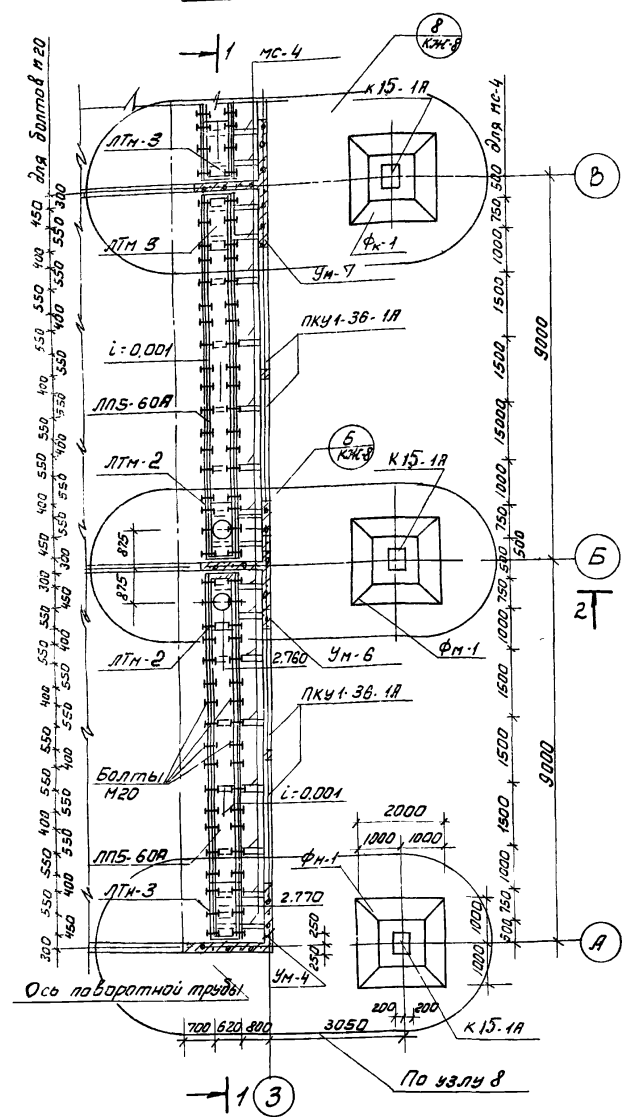


			Т.П. 902-2-281 КЖ		
			БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЯНКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ.	ЛАНСТ	НУ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ	СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА	РУК. ГР.	ШАПЯРО
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	ГЛАВ. ИНЖ.	КУЗНЕЦОВ	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН
			ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1-3 РАЗРЕЗЫ 1-1-4-4.		
ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
Р	2				
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		

Фрагмент плана 4

Фрагмент плана 5

1-1

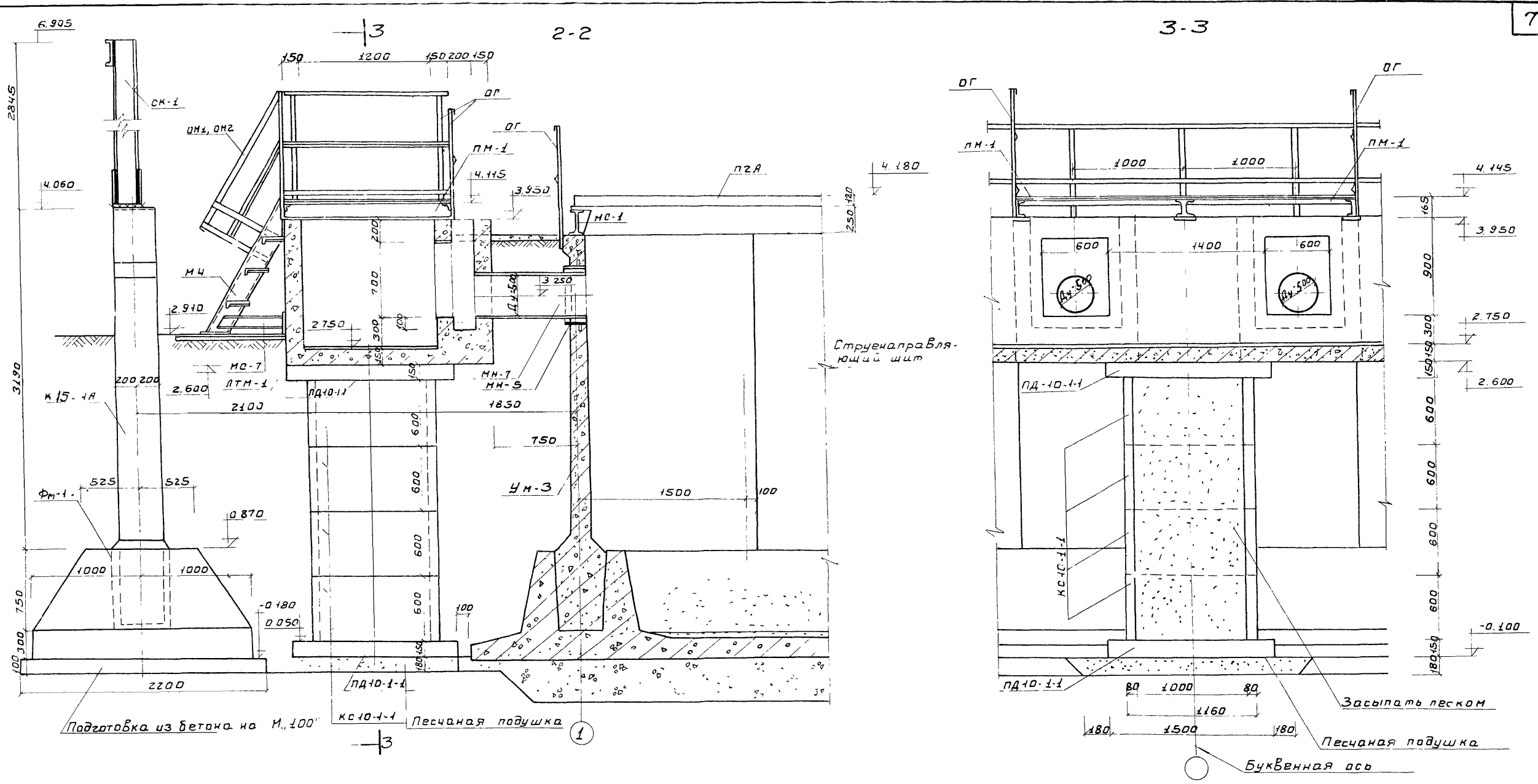


1. Вертикальные поверхности монолитных участков лотка затираются цементно-песчаным раствором; по дну устраивается наполька из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной от 10 мм до 20 мм с уклоном  $i = 0.001$  в сторону отводящих труб.  
 Металлические кронштейны крепления лотков МС-4, МС-5) окрасить лаком ХСЛ или ХС-76 за 3 раза по грунтовке ХС-010 или ХСГ-26 за 2 раза.  
 Конструкция поворотной трубы жироотборника см. чертежи марки КО.

4. Конструкцию трасса под троллей и его крепление см. чертежи марки ЛА.  
 5. Местоположение фрагментов в плане отстойников см. чертежи КЖ-2, КЖ-3 альбом II.

		Т.П. 902-2-281		КЖ	
		БЛОК ПРЕАРАТОРЫ - ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ				ЛИСТ
СТ. УМЖ	КУРГАНОВА				3
УЗК. ГР.	ШЯПЦОВ				
ГИП	КУЗНЕЦОВ				
ИЗЧ. ОТК.	КОРСАВИН				
Фрагменты плана 4; 5				ЦНИИЭП	
Разрезы 1-1; 2-2.				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	



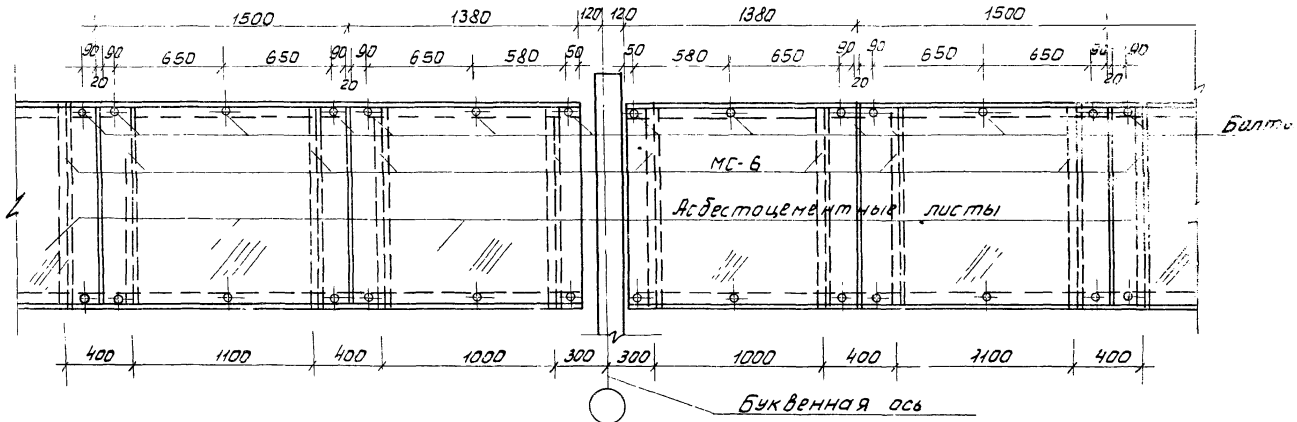
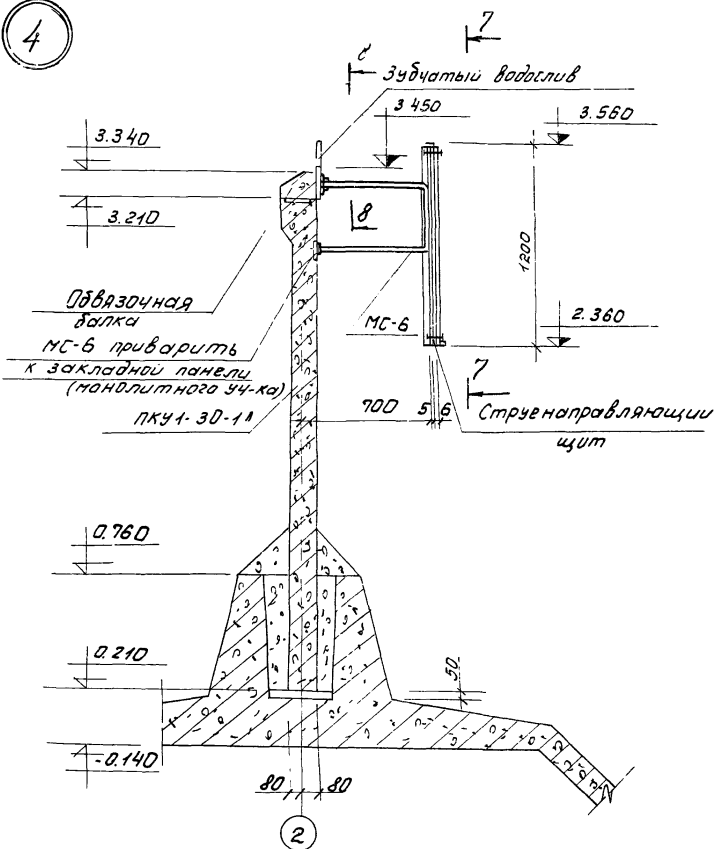


Данный лист см. совместно с листами КЖ-4, КЖ-6

				Т.п. 902-2-281 КЖ		
				БАК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ		
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР	Вульф	<i>[Signature]</i>		Р	5	
СТ. ИНЖ.	Курганова	<i>[Signature]</i>				
РУК. ГР.	Шалиро	<i>[Signature]</i>				
ТИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>				
НАЧ. ОТД.	Красавин	<i>[Signature]</i>				
				Узлы 1; 2		
				РАЗРЕЗЫ 2-2; 3-3		
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. Москва		







Ведомость стержней на 1 элемент

Поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
1		8AII	650	31	20,2
2	Радиус R=30000	8AII	-	-	30,0

Спецификация марок арматурных изделий

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1,2	КЖ-7	Стержни одиночные котл.	1	
			Бетон марки 200	0,15 м³

Выборка стали на 1 элемент

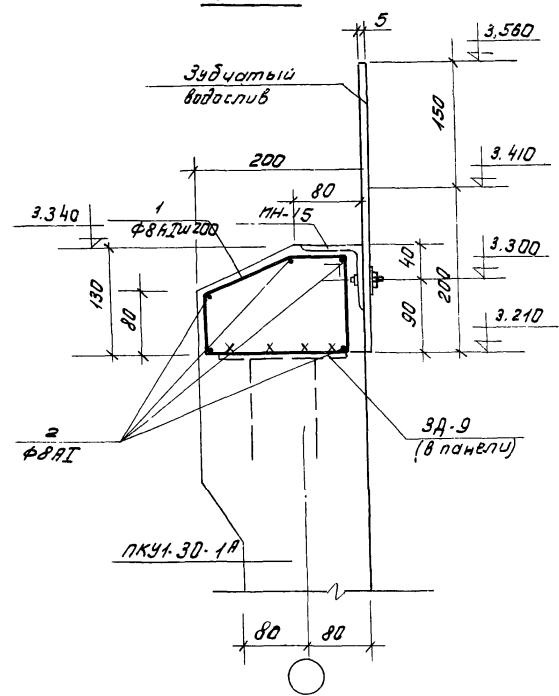
Марка элемента	Арматурные изделия	
	Класс А.II	Ф мм
Ф8AII	8	210
Ф8AII	8	210
Ф8AII	8	210

Выборка закладных изделий

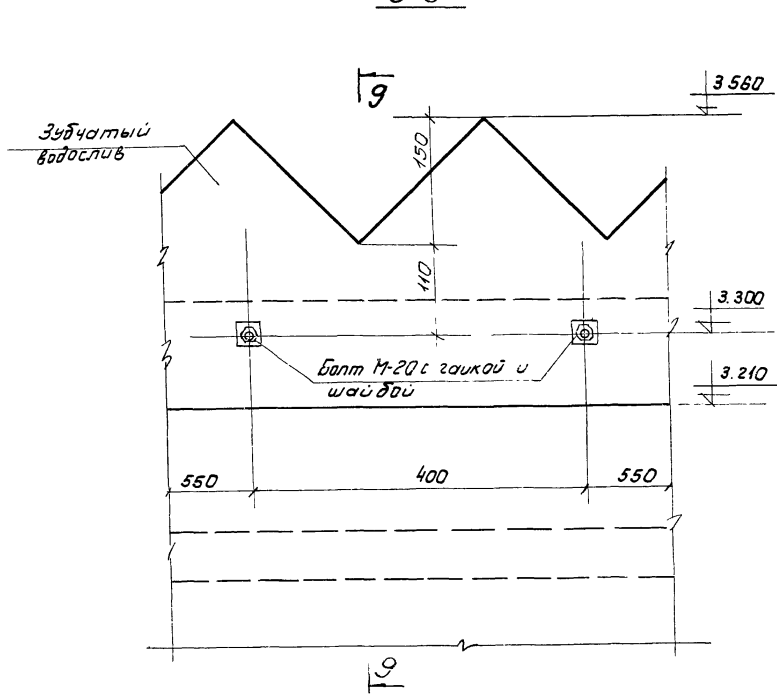
Марка изделия	Марка детали	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
Обвязочная балка	МН-15	1	82,5	82,5

Данный лист см. совместно с листом КЖ-2

9-9



8-8

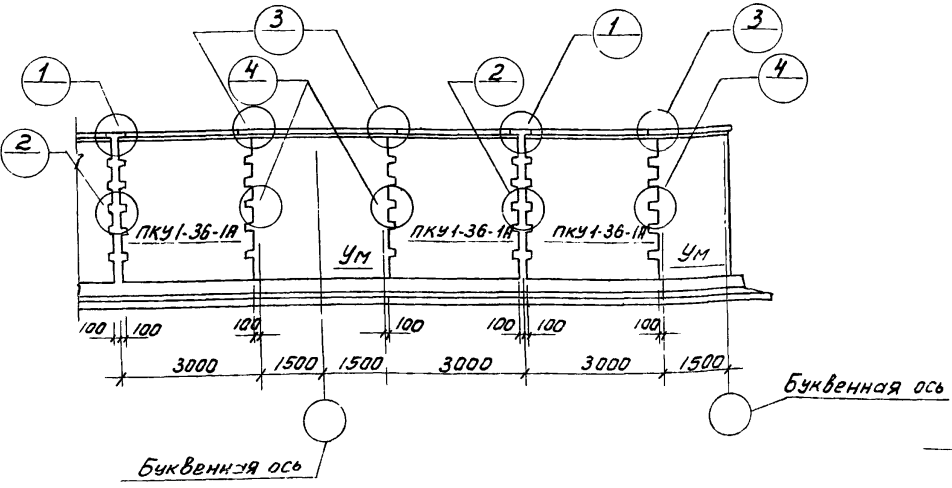


		902-2-281		КЖ	
ИЗМ. ЛИСТ		И ДОКУМ.		ПОДПИСЬ ДАТА	
ПРОВЕР. ВУЛЬФ		СТ. ТЕХН. ГОЛЬДМАН		РАСЧ. ГР. ШАПИРО	
ТИП ПУЗНЕЦОВ		НАЧ. ОТД. ПРИБАВАН		Узел 4	
				Разрезы 7-7; 8-8; 9-9	
				ЦНИИЭП	
				Инженерного оборудования	
				г. Москва	

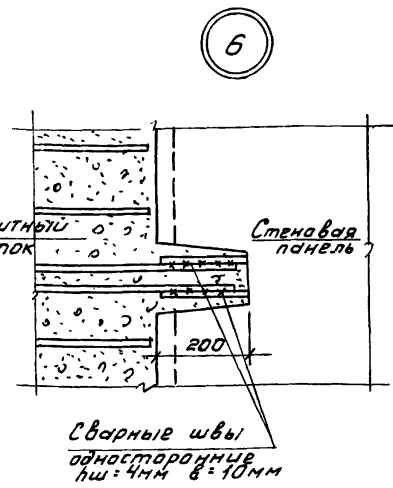
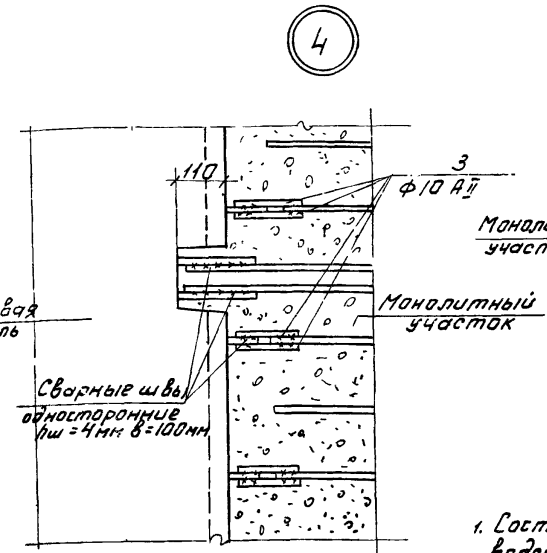
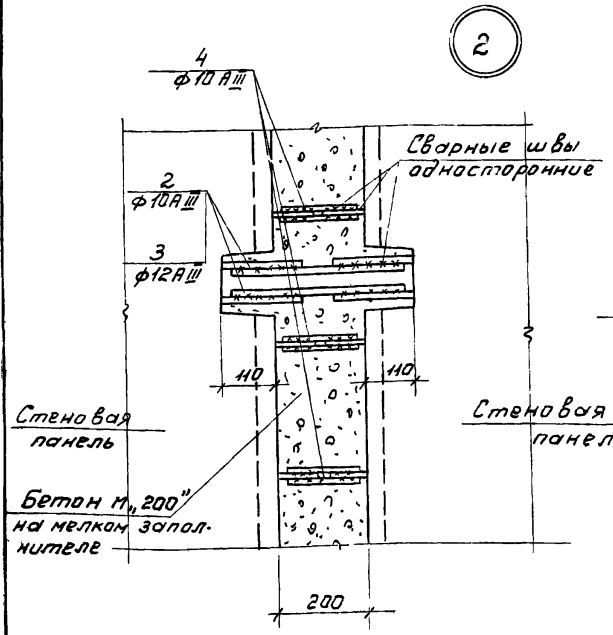
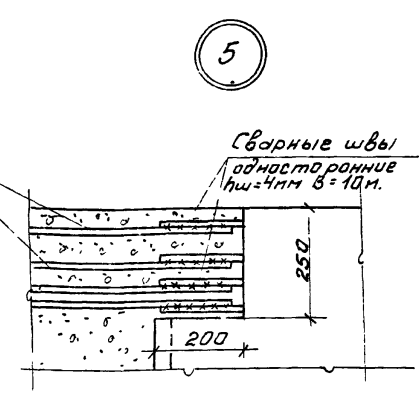
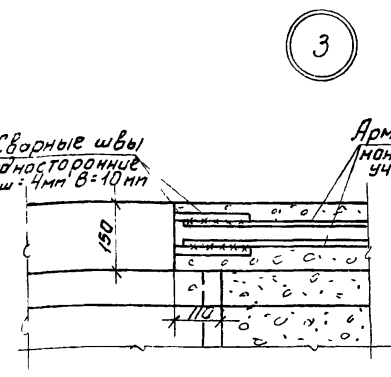
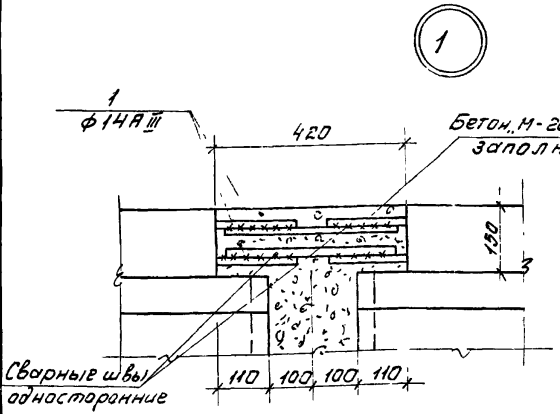
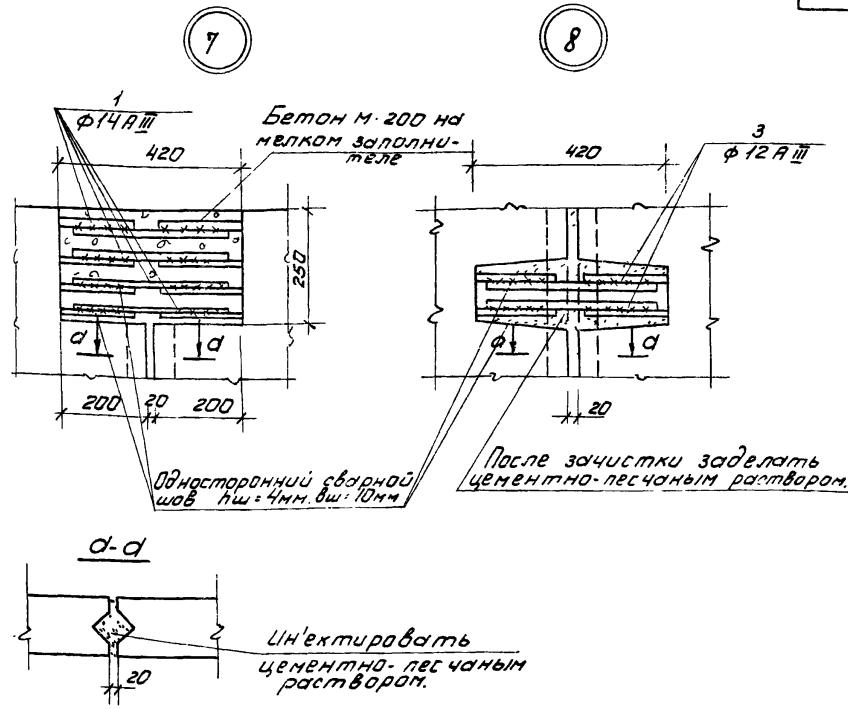
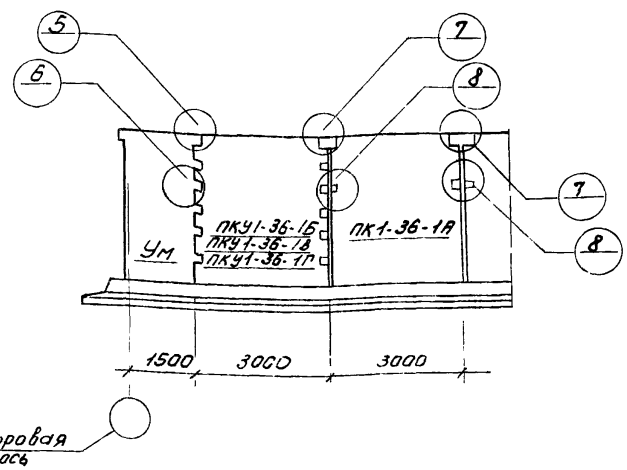




Деталь развертки стен по осям „1“, „3“



Деталь развертки стен по буквенным осям



Ведомость стержней на один элемент.

Марка элемента	Поз.	Жезл	Ф мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина м
Стык панелей по оси „1“	1	—	14АIII	400	4	1,6
	2	—	10АIII	400	16	6,4
	3	—	12АIII	400	4	1,6
	4	—	10АIII	180	20	3,6
Стык панелей по оси „2“	1	—	14АIII	400	4	1,6
	2	—	10АIII	400	20	8,0
	4	—	10АIII	180	20	3,6
Стык панелей по буквенным осям	1	—	14АIII	400	8	3,2
	3	—	12АIII	400	4	1,6

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Арматурная сталь класса АIII			Итого
	10АIII	12АIII	14АIII	
Стык панелей по оси „1“	6,15	1,42	1,92	9,49
Стык панелей по оси „2“, „3“	7,1	—	1,92	9,02
Стык панелей по буквенным осям	—	1,42	3,84	5,26

1. Состав материалов и методы производства работ по выполнению стыков см. серия 3.900.2 выпуск 1 (приложение №1 и №2) и пояснительную записку.  
 2. В узле 2 арматура поз. 2 соединяет выпуски из панелей ф10АIII; поз. 3 выпуска из панелей ф12АIII (по оси 1) выполняется по узлам 5, 6, 7, 8.

Т.П. 902-2-281 КЖ

БЛОК ПРЕДАТОРЫ - ОСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)

ИЗМ. Лист 1/ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

Провер: Вульф  
 Ст. инж. Курганова  
 Рук. гр. Шапиро  
 ГИП Кузнецов  
 Ил. отд. Красавин

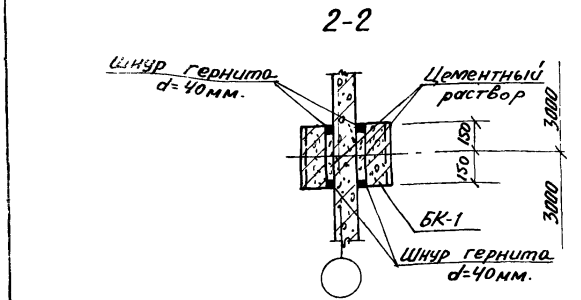
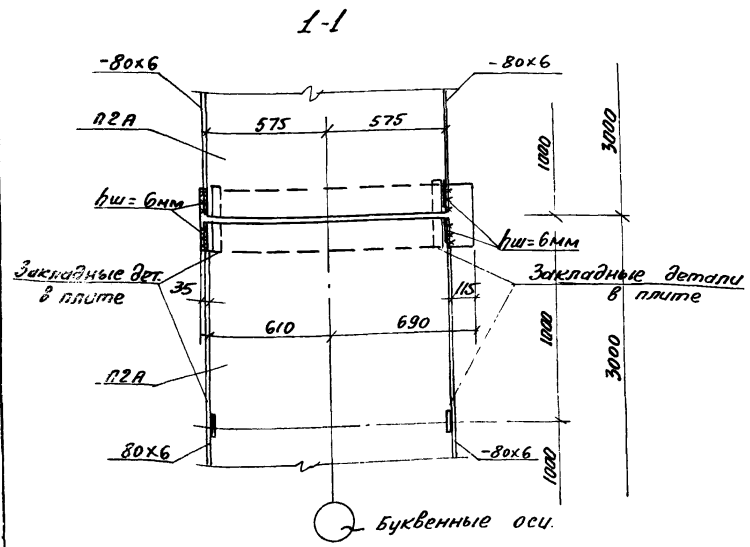
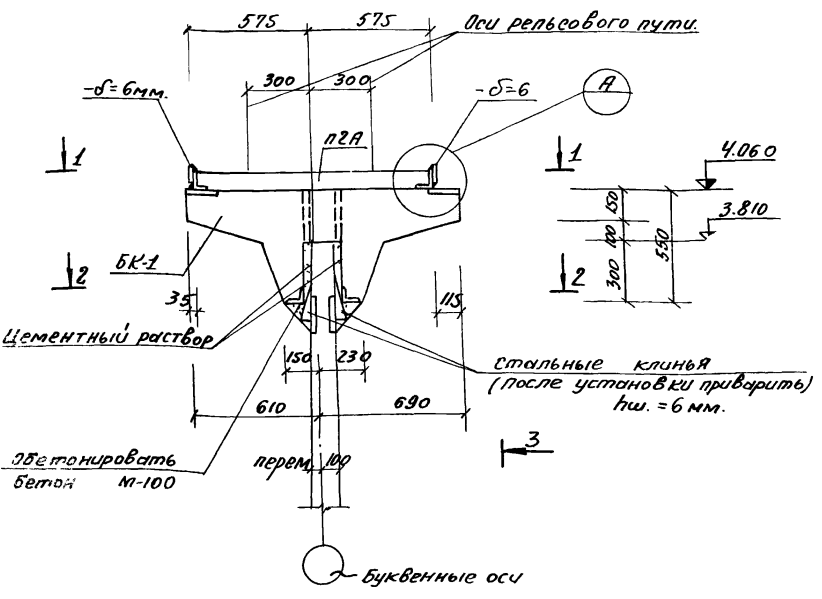
Лит. Лист Листов  
 Р 10

ДЕТАЛИ СТЫКОВ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

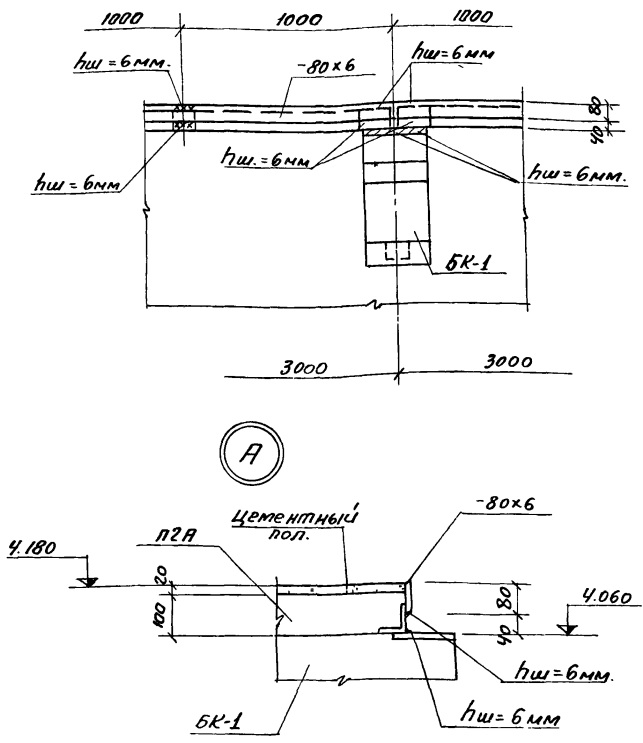
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

14301-03 12

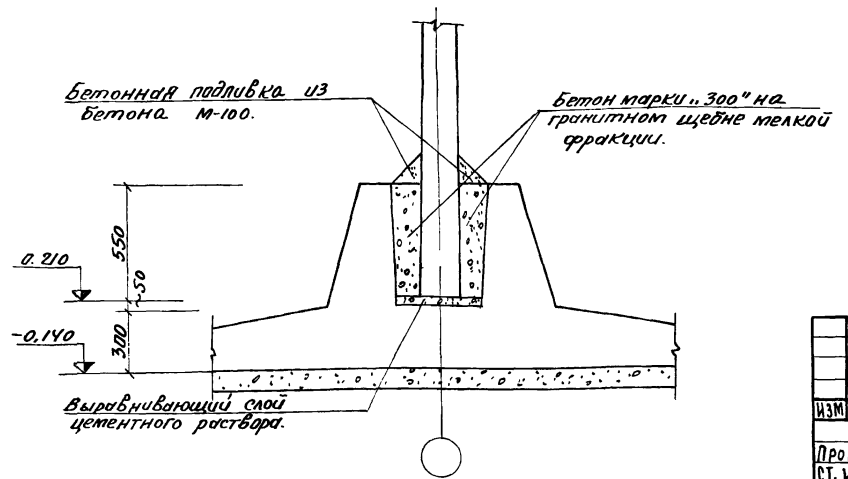
Деталь установки балки БК-1 и плиты П2А



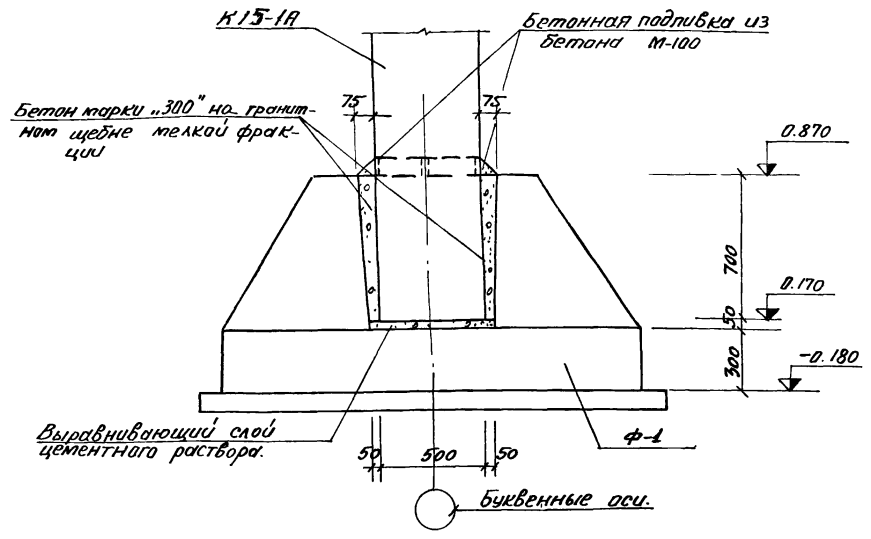
3-3



Деталь установки панели в паз днища

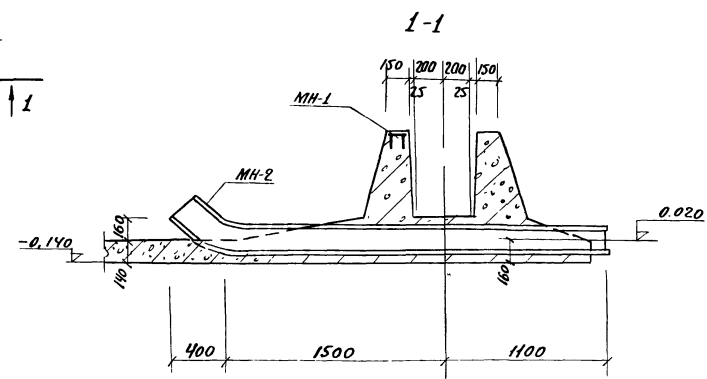
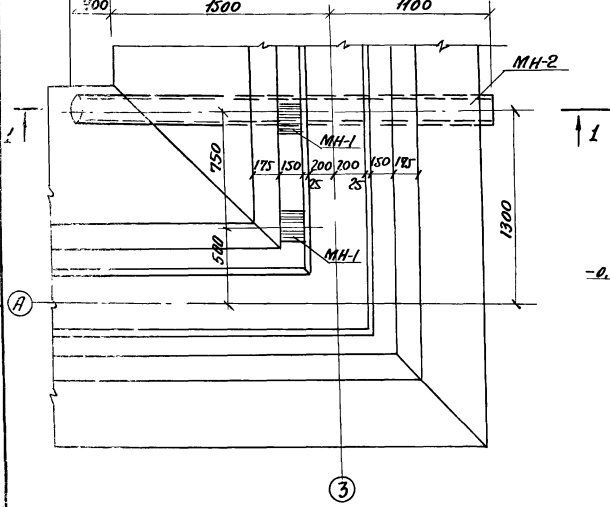
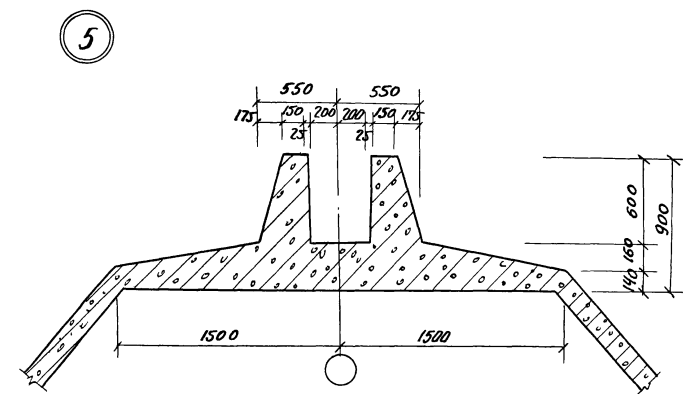
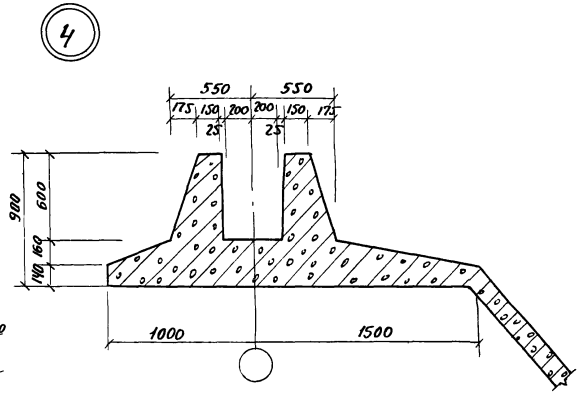
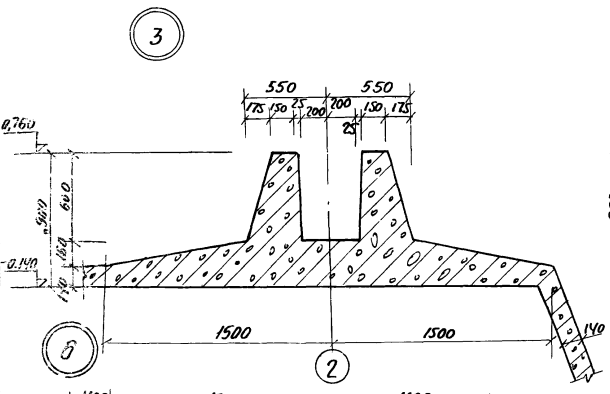
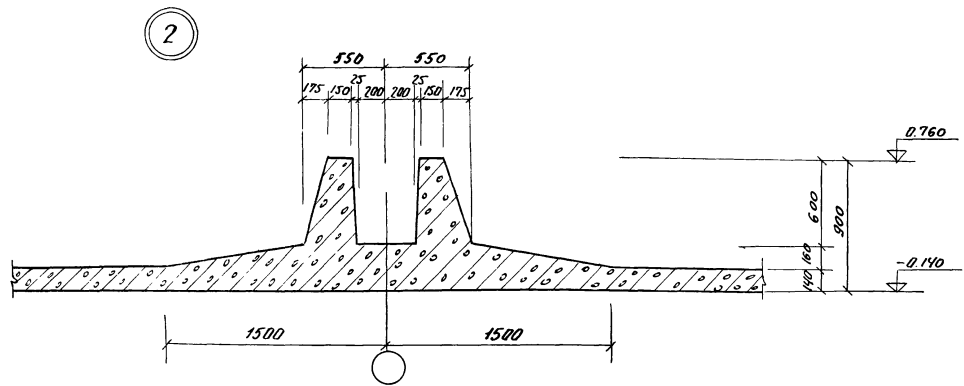
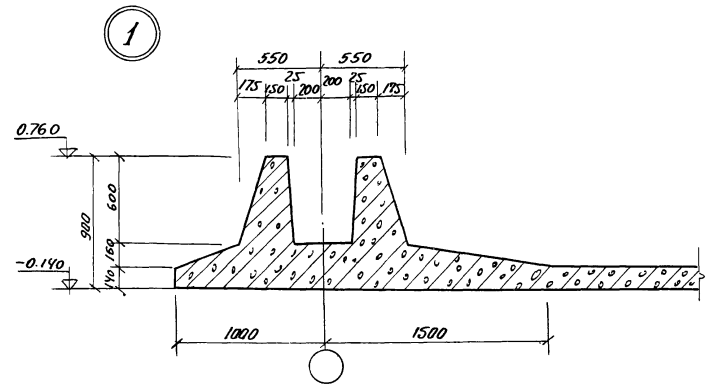


Деталь установки колонны в стакан фундамента



1. Установка балки БК-1 производится с тщательной нивелировкой.
2. Инъектирование стыка балки БК-1 со стеновой панелью производится через тампонажные трубочки после прокладки гермитового шнура.

				Т.П. 902-2-281		КЖ	
				БЛОК ПРЕЗРАТОРЫ-ОТСТОЯНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ I ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ.	ЛИСТ	ИД ОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Провер.	Вульф				Р	И	
Ст. инж.	Курганова				ЦНИИЭП		
Рук. гр.	Шапиро				инженерного оборудования		
Гип.	Кузнецов				г. Москва		
Нач. отд.	Корсакин				ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, БЛОКОВ, ЛИСТ, КОЛОНЫ		

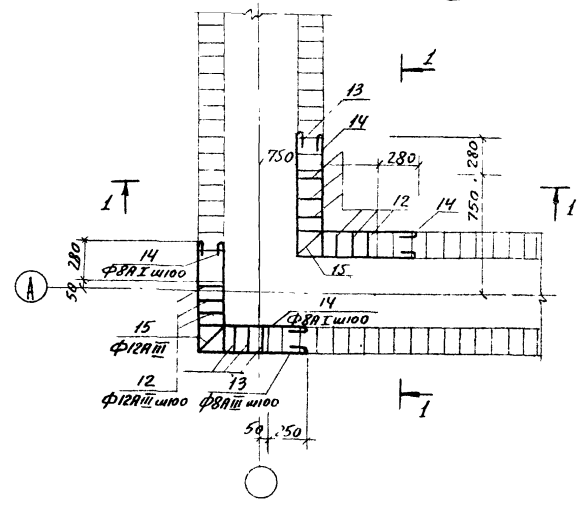


				Т.п. 902-2-281			КЖ		
				БАК ПРЕАРАТОРЫ - ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ					
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)					
ИЗМЕНИЛ	НАОКУМ	ПОДП.	ДАТА				ЛЕТ	ЛЕТ	ЛЕТОВ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ						Р	12	
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА						ЦНИИЭП		
ВЧ. ГД.	ШАПИРО						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ГЛАВ.	КУЗНЕЦОВ						г. Москва		
НАЧ. ОТД.	КОРСАВИН						Д. ИЩЕ. ОПАЛУБКА. УЗЛ.		

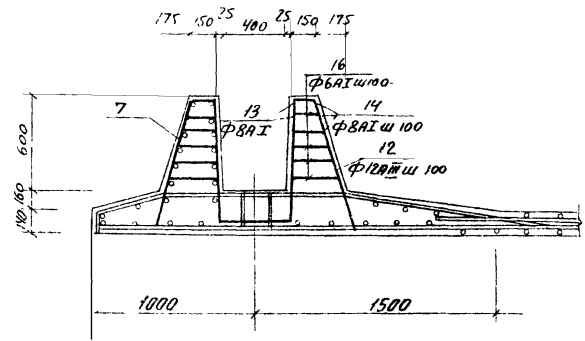




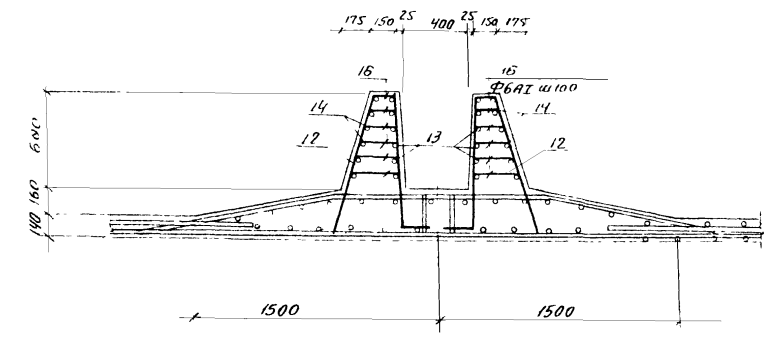
6



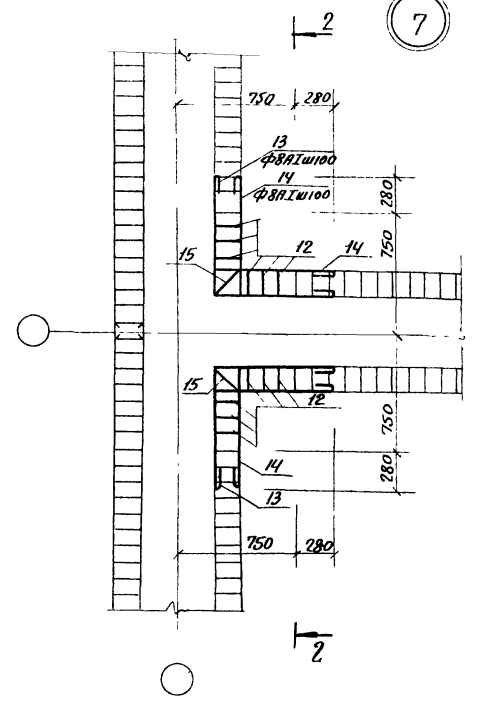
1-1



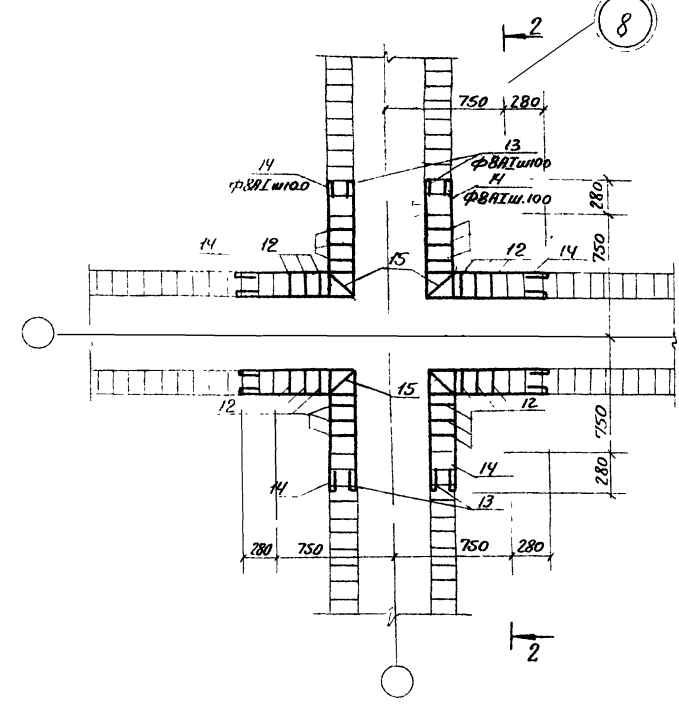
2-2



7



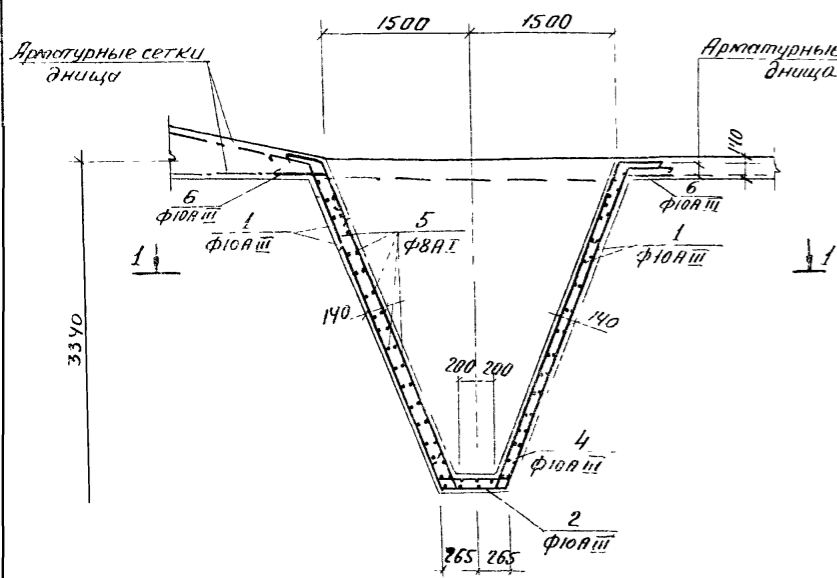
8



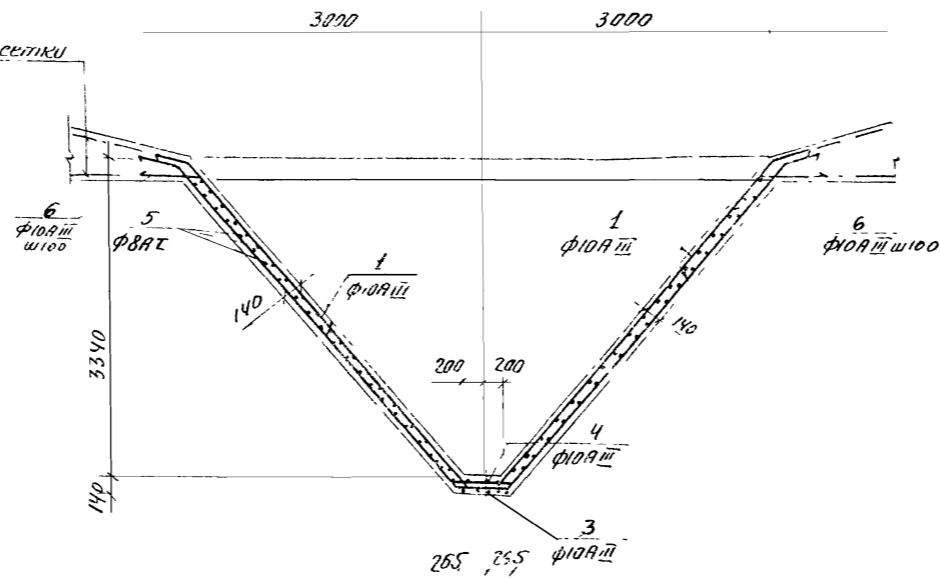
- 1 Местоположение узлов см на плане раскладки каркасов
- 2 Арматура поз 12-16 учтена в спецификации арматуры днища
- 3 Защитный слой бетона 20мм

				ТП 902-2-281			КЖ			
				БЛОК ПРЕАЗВАТОРЫ - ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)						
ИЗМ.	Лист	Квадр.	Подп.	Дата				Лист	Лист	Листов
Провер.	Вульф							Р	И	
Ст. инж.	Кудряшова									
Инж. г.д.	Шаниро									
Инж.	Кизнецов									
Инж. г.д.	Красавин									
Днище. Армирование. Узлы 6, 7, 8.								ЦНИИЭП нижнего оборудования г Москва		

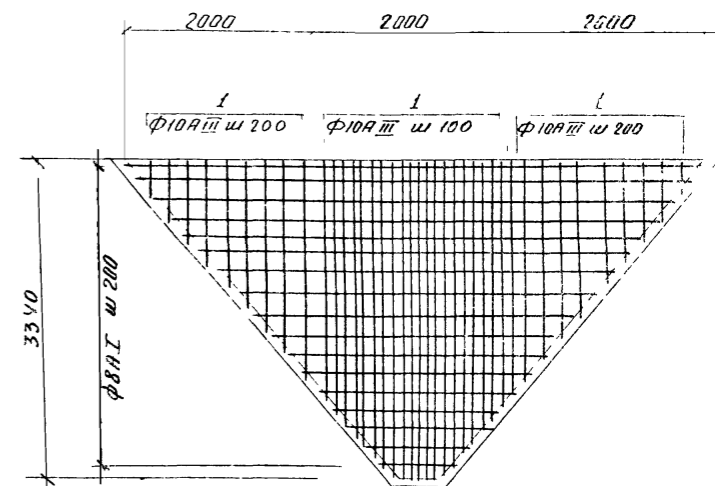
2-2



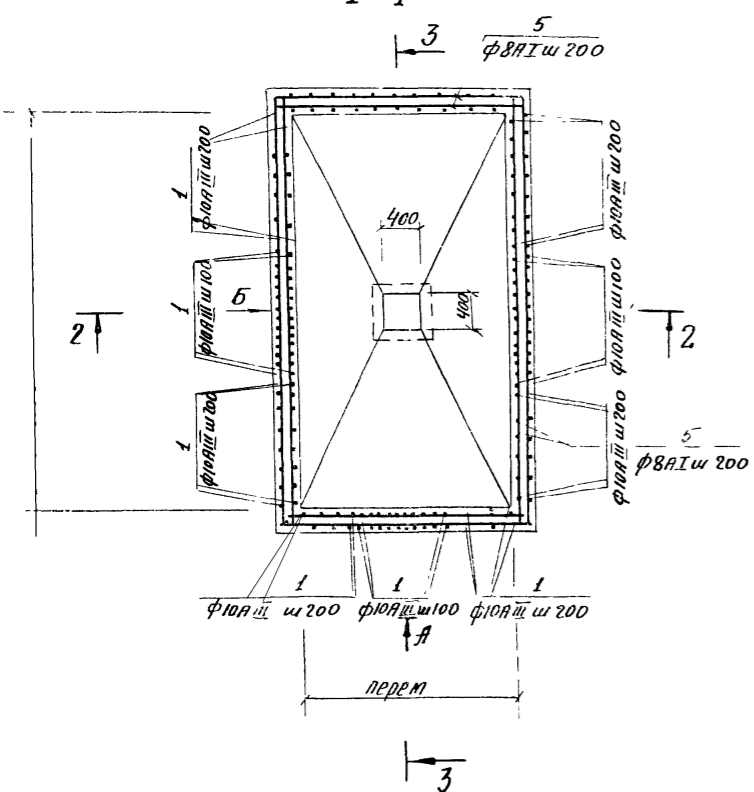
3-3



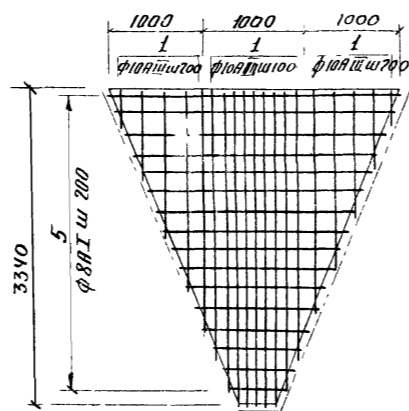
По „Б”



1-1



По „А”



Ведомость стержней на один элемент

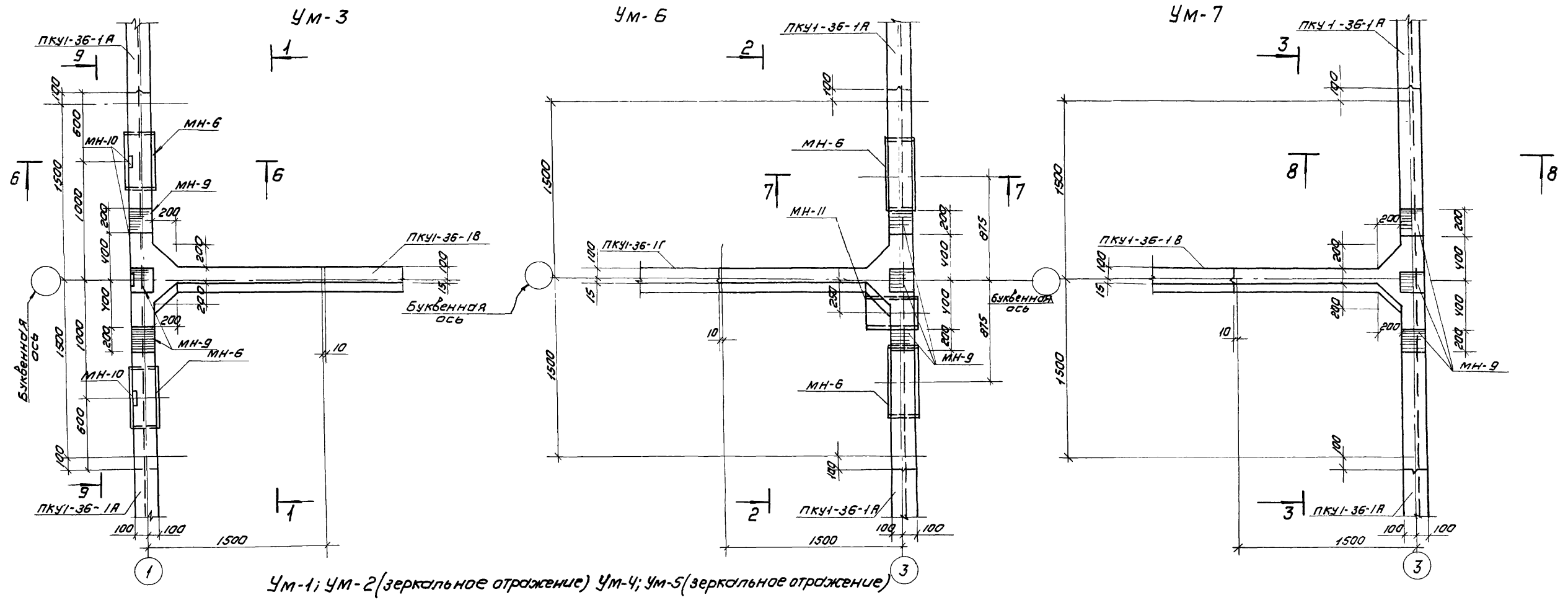
Поз	Эскиз или сечение	Ф мм.	длина мм.	кол.	общая длина м
Бункерная часть днища отстойника					
1	переменная /50	10АIII	в ср 1750	240	420
2	350 480 350	10АIII	1180	3	3.5
3	350 470 350	10АIII	1170	3	3.5
4	350 450 350	10АIII	1150	6	6.9
5	общая длина	8АI	—	—	330
6	350	10АIII	700	180	130
		Бетон М-200		V=5.6 м³	

Выборка стали на 1 элемент, кг

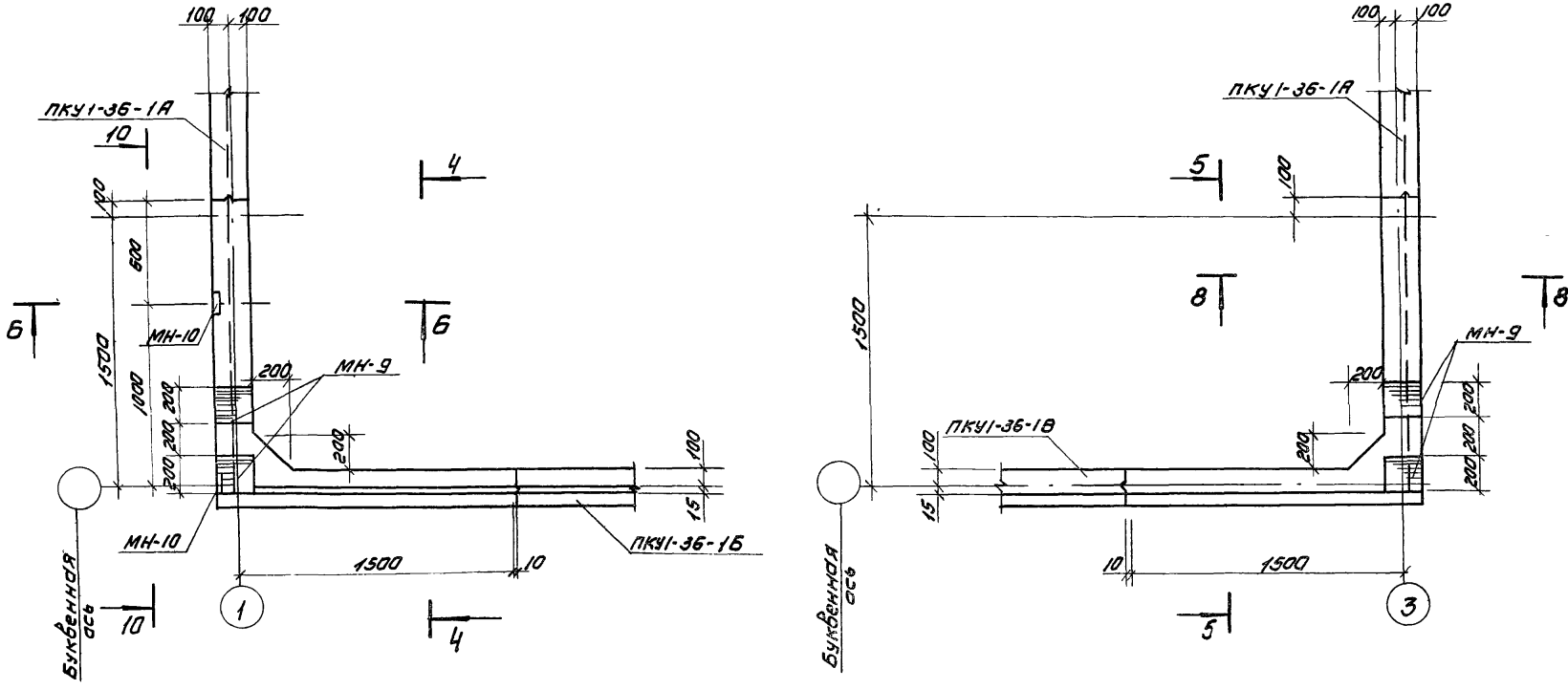
Марка	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь		сталь		
Элемента	Класс А I		Класс А III		
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	
бункерная часть днища отстойника	8АI	130	10АIII	400	400

1. Арматурные сетки башмаков днища отстойников отогнуть и завести в бункерную часть днища
2. Отрезки арматуры поз 5 стыкуются в пролете с перепуском не менее 270
3. Защитный слой бетона в стенках бункера - 20 мм, в днище - 35 мм

Т.п. 902-2-281				КЖ		
Блок преарматуры - отстойники первичные горизонтальные шириной 9м (ЧУДЕЛЕНИЯ)						
ИЗМ	Лист	И.докум	Подп	Дата	Лит.	Листов
Провер.	Вульф				Р	16
Ст. инж.	Курганова				ЦНИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Рук. гр.	Шалиро				Днище Армированное бункерной части	
ГИП	Кузнецов					
Нач. отд.	Красявин					



УМ-1; УМ-2 (зеркальное отражение) УМ-4; УМ-5 (зеркальное отражение)

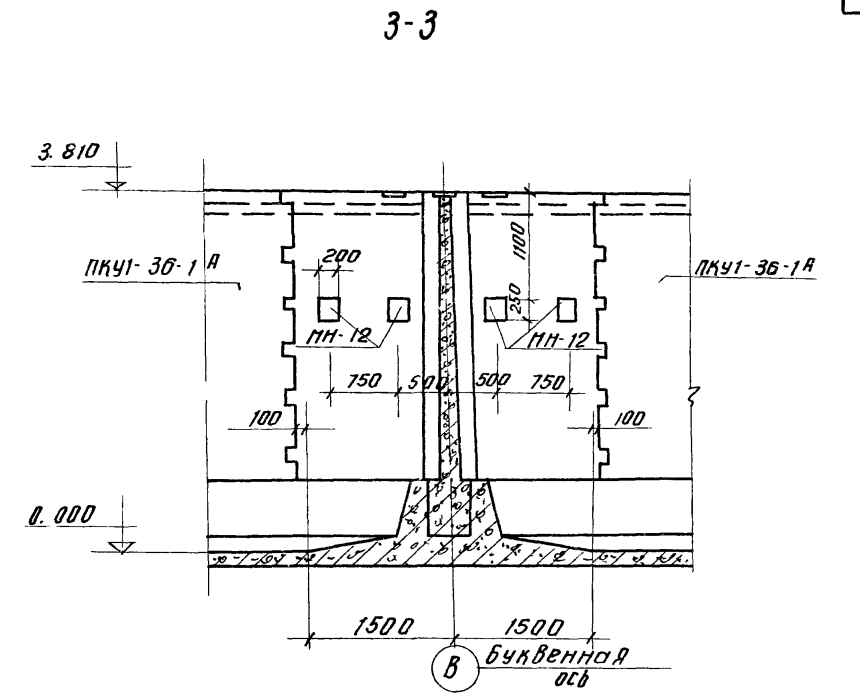
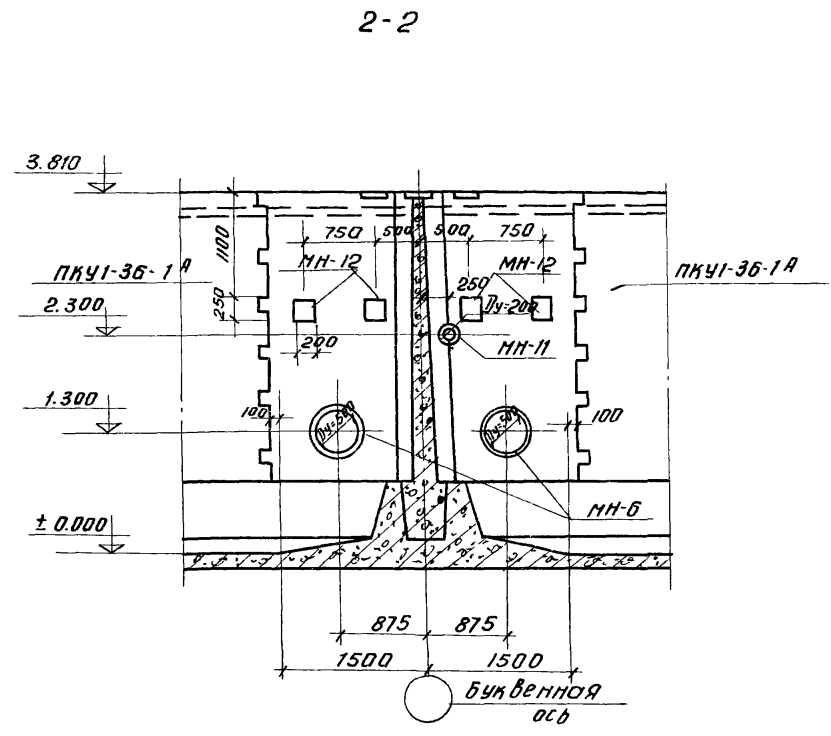
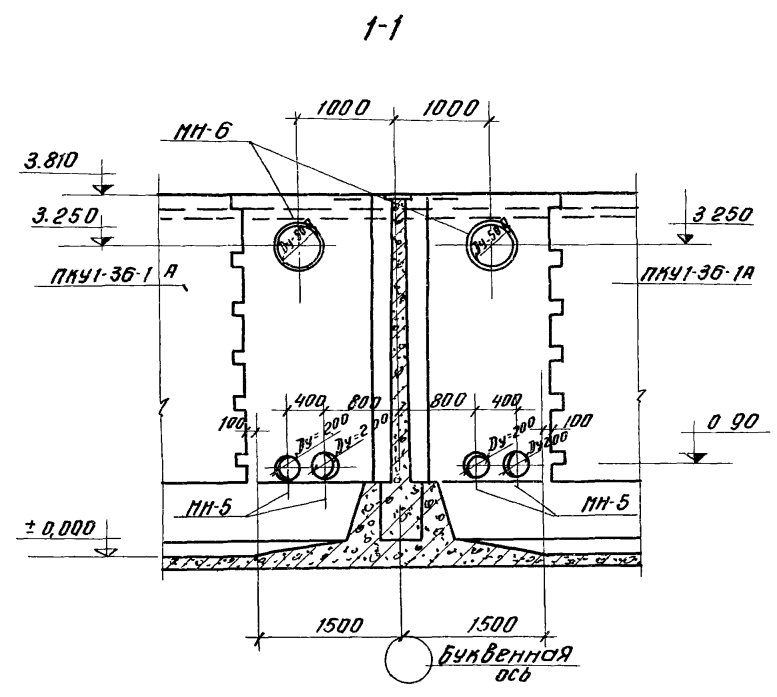


Выборка закладных деталей на один элемент

Марка элемента	Марка детали	Кол-во шт	Масса кг		Примечание	Марка элемента	Марка детали	Кол-во шт	Масса кг		Примечание
			1шт	Всех					1шт	Всех	
УМ-1 УМ-2	МН-9	2	3.86	7.72		УМ-4 УМ-5	МН-9	2	29.3	58.6	
	МН-10	2	1.51	3.02			МН-12	2	8.0	16.0	
	МН-6	2	43.8	87.6	Сольник Ду=500 R=200		МН-6	2	43.8	87.6	Сольник Ду=500 R=200
УМ-3	МН-9	3	3.86	10.58		УМ-6 УМ-7	МН-9	3	3.86	10.58	
	МН-10	3	1.51	4.53			МН-11	1	43.8	43.8	Сольник Ду=200 R=500
	МН-6	2	43.8	87.6	Сольник Ду=500 R=200		МН-12	4	8.0	32.0	
	МН-5	4	15.7	62.8	Сольник Ду=200 R=200		МН-9	3	29.3	87.9	
						МН-12	4	8.0	32.0		

1. Данный лист см. совместно с листом КЖ-18.
2. Армирование см. на листах КЖ-18 ÷ КЖ-24
3. В монолитных участках УМ-3 сольники Ду=500; Ду=200 устраиваются только для осей "Б" и "Г"

Т.п. 902-2-281			КЖ		
БЛОК ПРЕАЗРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)					
ИЗМ	ЛИСТ	ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ				17
СТ. И ИЖ.	КУРГАНОВА				
РЧК. ГР.	ШАПИРО				
ГЛАВ.	КУЗНЕЦОВ				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				
Монолитные участки стен УМ-1-УМ-7. Флауцба. Планы.				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	



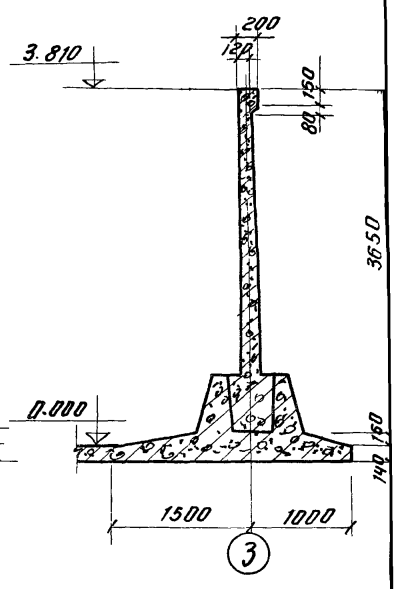
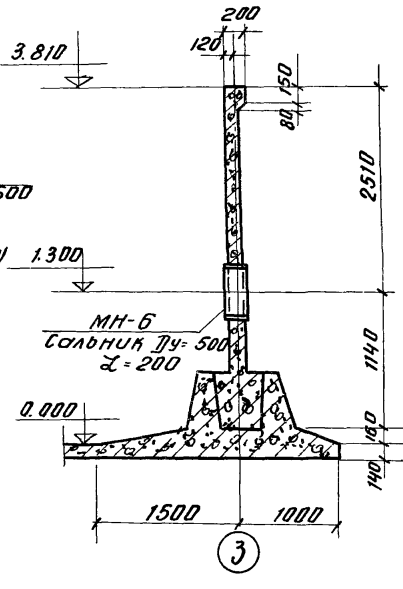
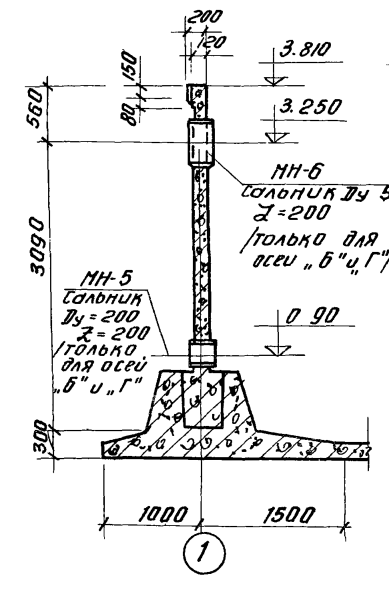
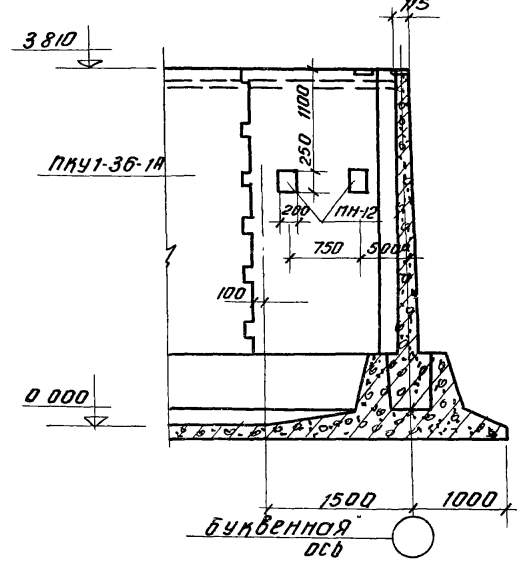
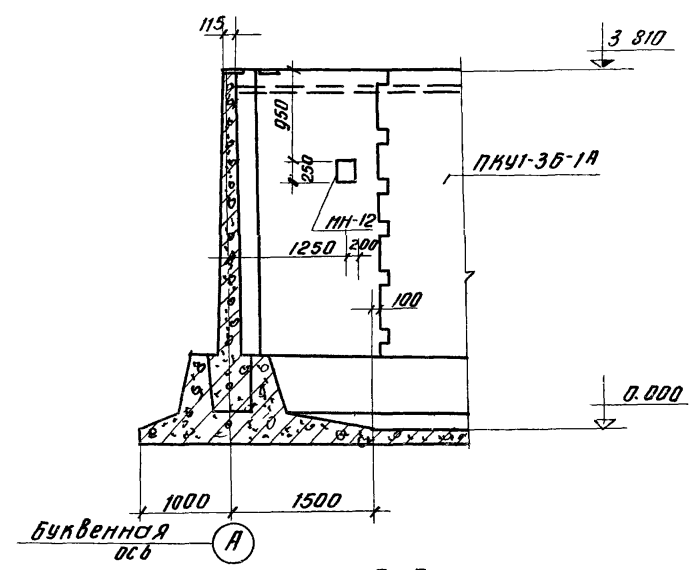
4-4

5-5

6-6

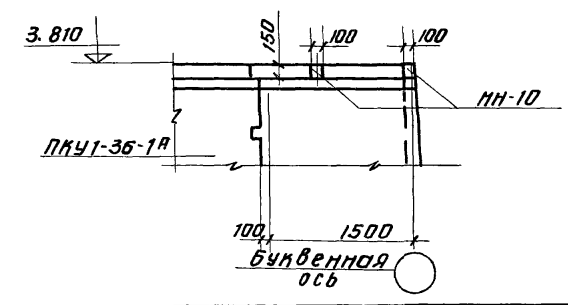
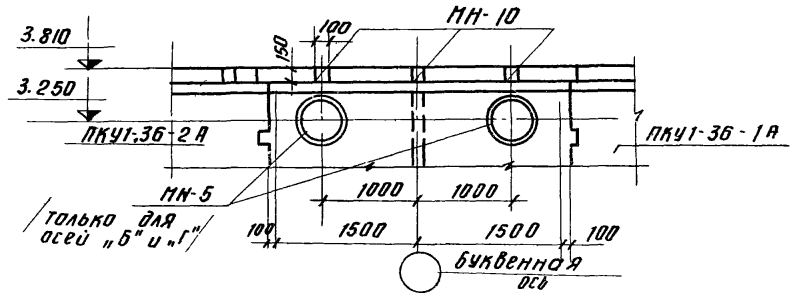
7-7

8-8



9-9

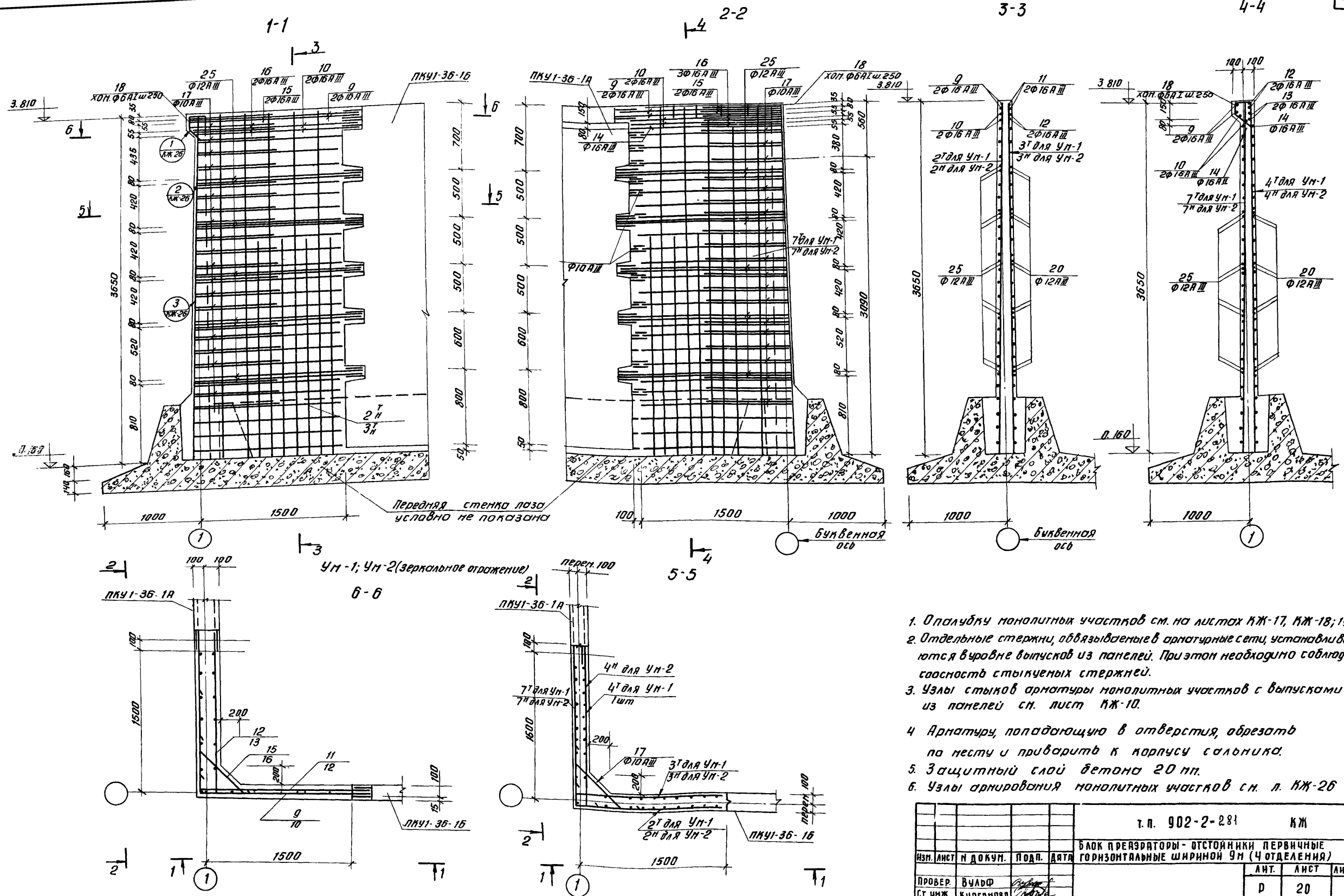
10-10



Данный лист см. совместно с листом КЖ-17.

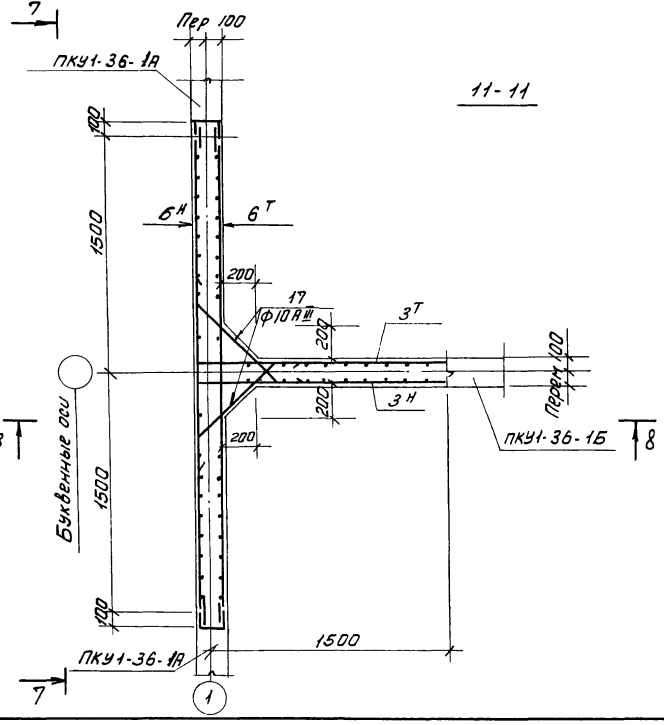
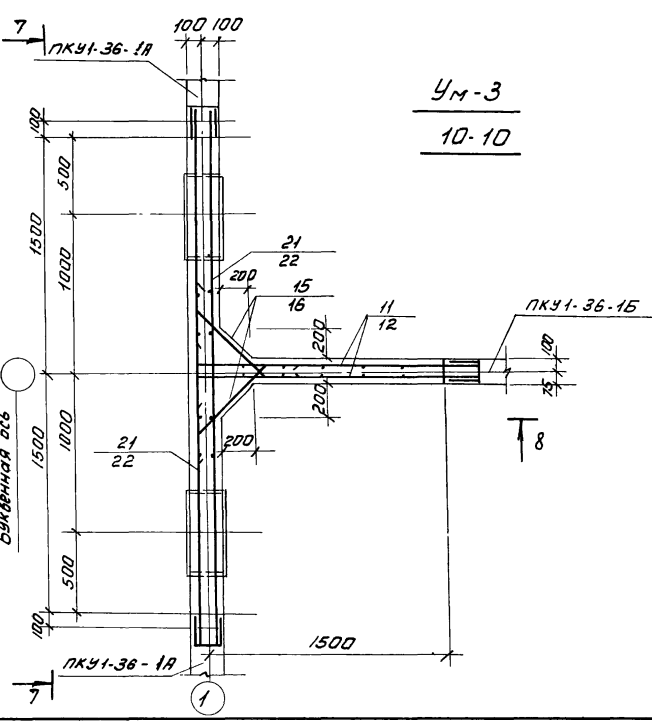
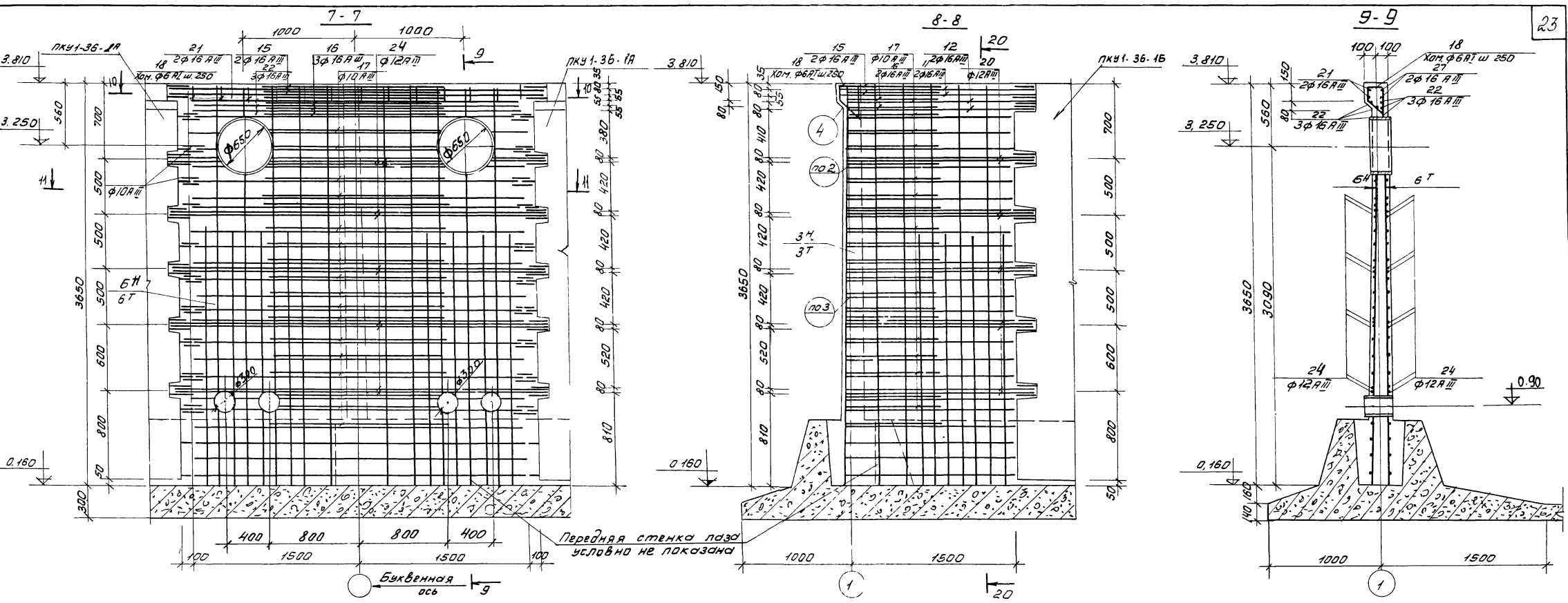
		т.п. 902-2-281		КЖ	
		БЛОК ПРЕАРАТОРЫ - ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ			
		ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ПРОВЕР	ВУЛЬФ				
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА				
РУК. ГР.	ШАПИРО				
ГИП	КУЗНЕЦОВ				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				
			Монолитные участки стен.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва
			Опалубка. Разрезы.		
					ЛИСТ 18





1. Опалубку монолитных участков см. на листах КЖ-17, КЖ-18; 19
2. Отдельные стержни, обвязываемые в арматурные сети, устанавливаются в уровне выпусков из панелей. При этом необходимо соблюдать согласность стыкуемых стержней.
3. Узлы стыков арматуры монолитных участков с выпусками из панелей см. лист КЖ-10.
4. Арматура, попадающую в отверстия, обрезать на месте и приварить к корпусу сальника.
5. Защитный слой бетона 20 мм.
6. Узлы армирования монолитных участков см. л. КЖ-26

		г.п. 902-2-281		КЖ	
		БЛОК ПРЕЗЕРВАТОРЫ - ОТСТОЯНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ			
		ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	В.А.Ф.			Р	20
СТ. ИМЖ.	Курганова				
РУК. ГР.	Шапиро				
ТИП	Кузнецов			Монолитные участки стен. Армирование. Планы.	
НАЧ. ОТД.	Красавин			РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 6-6.	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

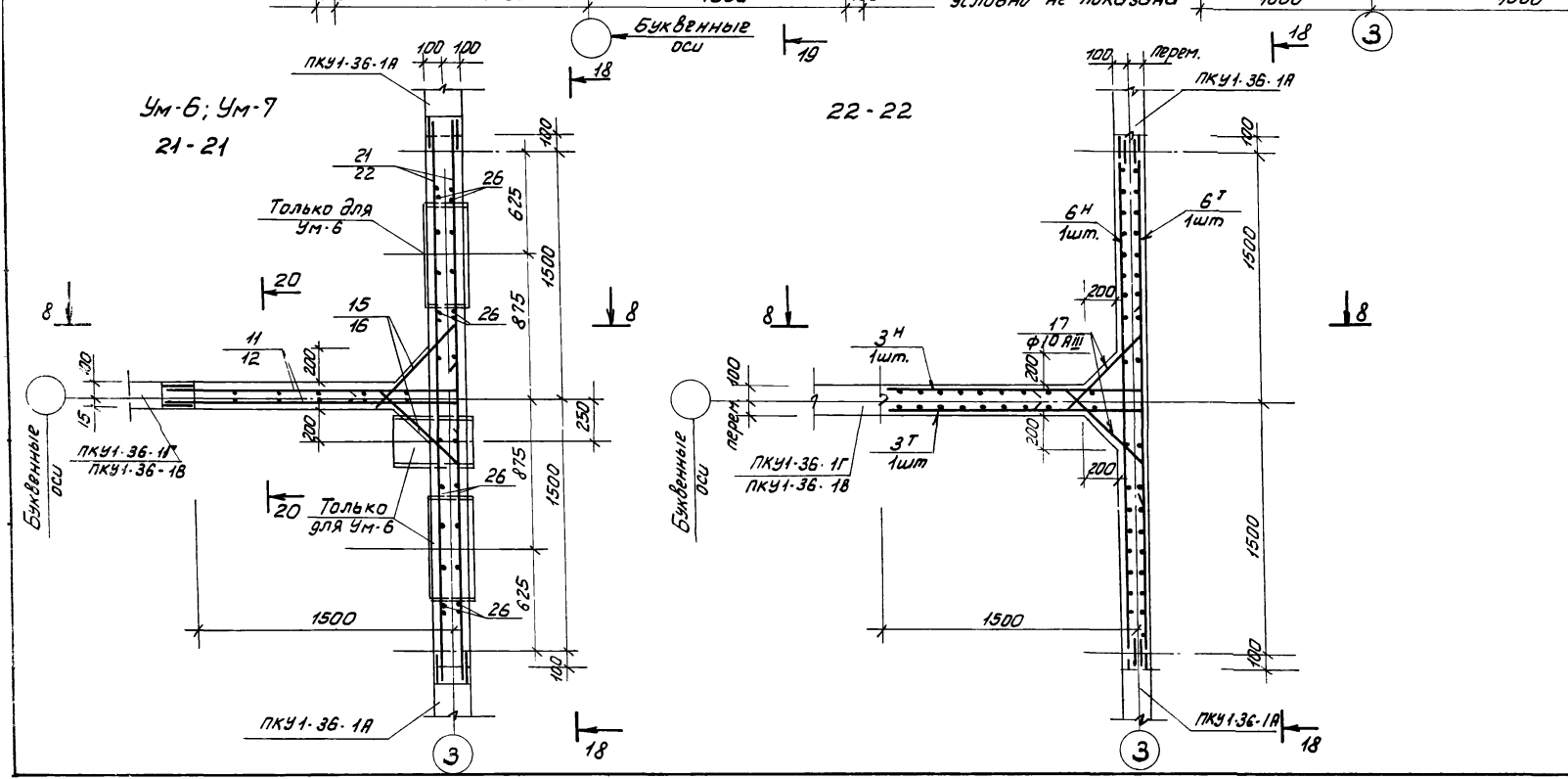
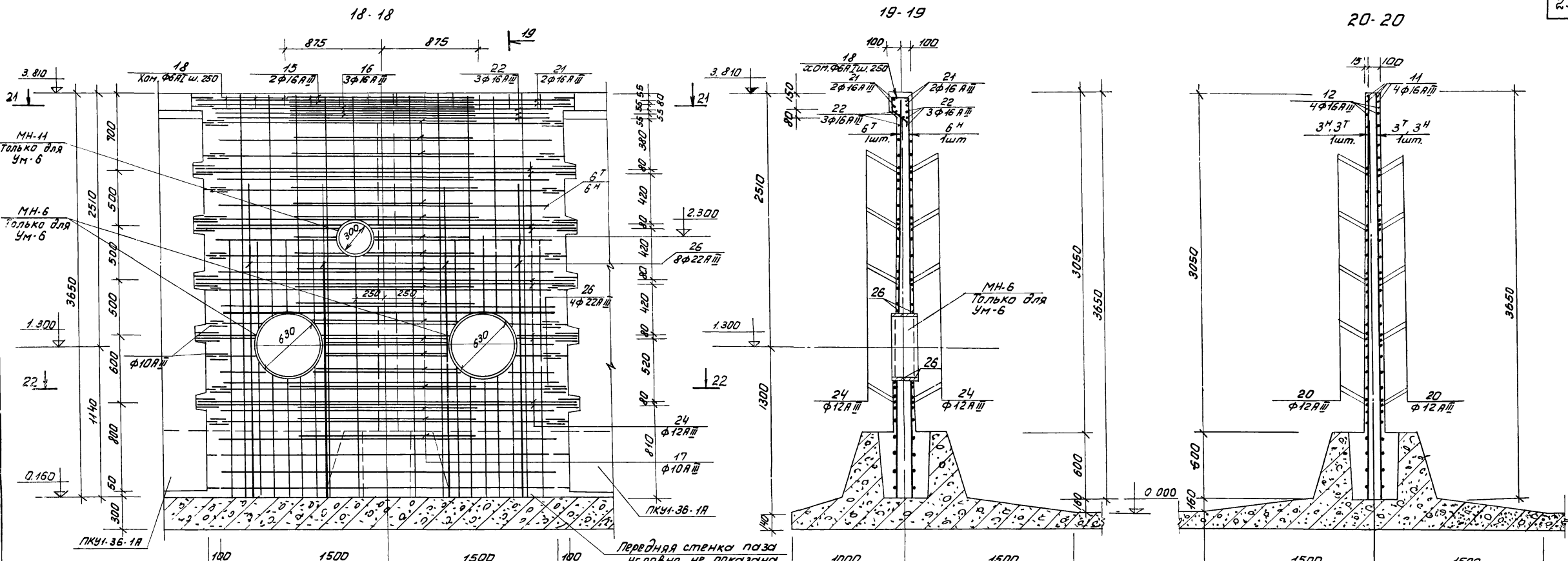


1. Примечания см. на листе КЖ-20.
2. Залынки только для монолитных участков у осей Б и Г

				Т.П. 902-2-281			КЖ			
				БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 0,4 М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)						
ИЗМ.	ЛИСТ	НА ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА				ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Провер.	Вульф							Р	21	
Рук. гр.	Шапиро							ЦНИИЭП		
Гип.	Кузнецов				Монолитные участки стен армированные плиты			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Нач. отд.	Красявин				РАЗРЕЗЫ 7-7 ÷ 11-11			г. Москва		

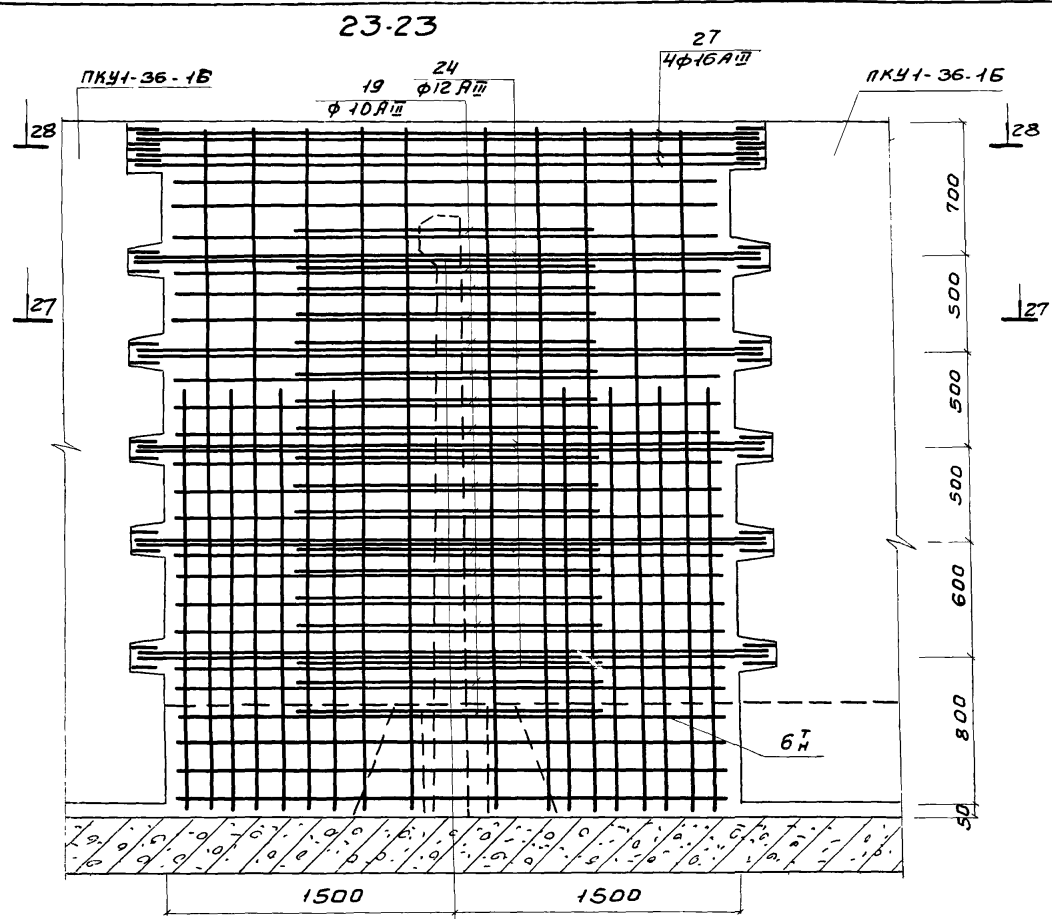




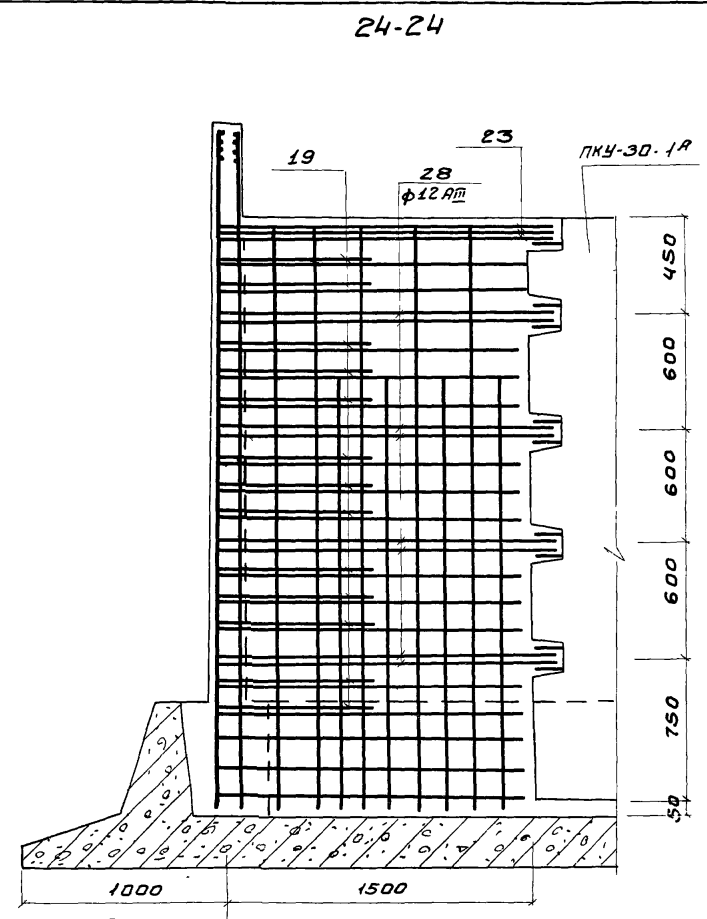


Примечания см. на листе КЖ-20

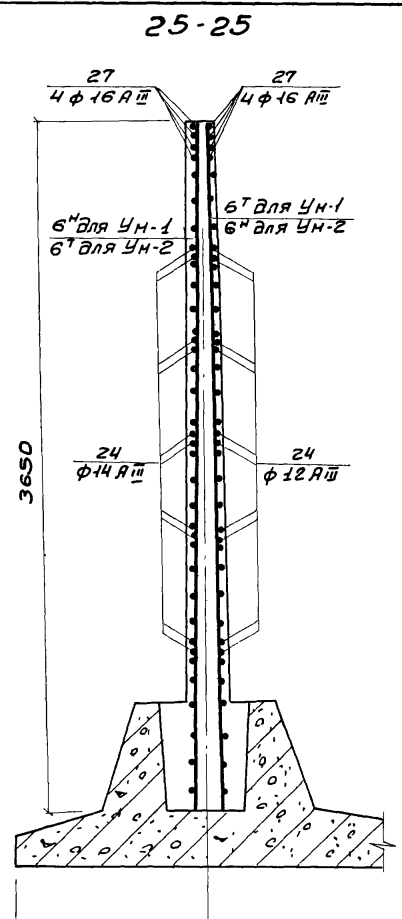
				Т.П. 902-2-281 КЖ		
				БЛОК ПРЕАЗРАТОРЫ-ОТСТОЯНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ		
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ	КУРГАНОВА	ШАПНРО	КУЗНЕЦОВ	КРАСАВИН	23
				МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТИ СТЕН		
				АРМИРОВАНИЕ. ПЛАНЫ		
				РАЗРЕЗЫ 18-18 + 22-22		
					ЦНИИЗП	
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
					г. МОСКВА	



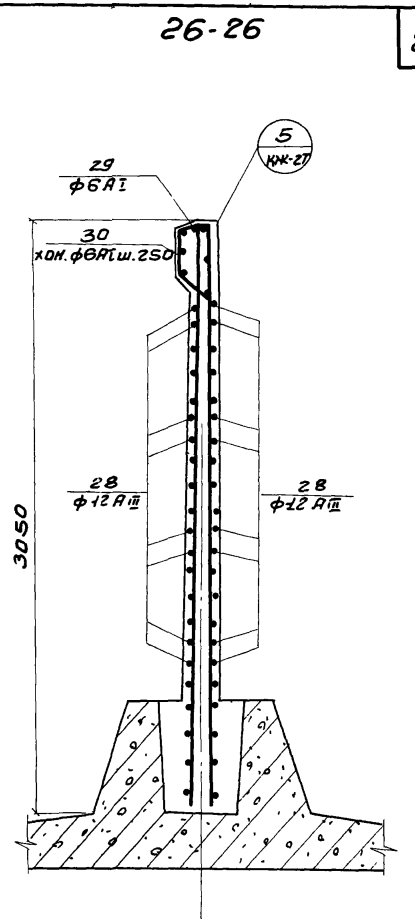
Ун-8; Ун-10 (зеркальное отражение) 27-27



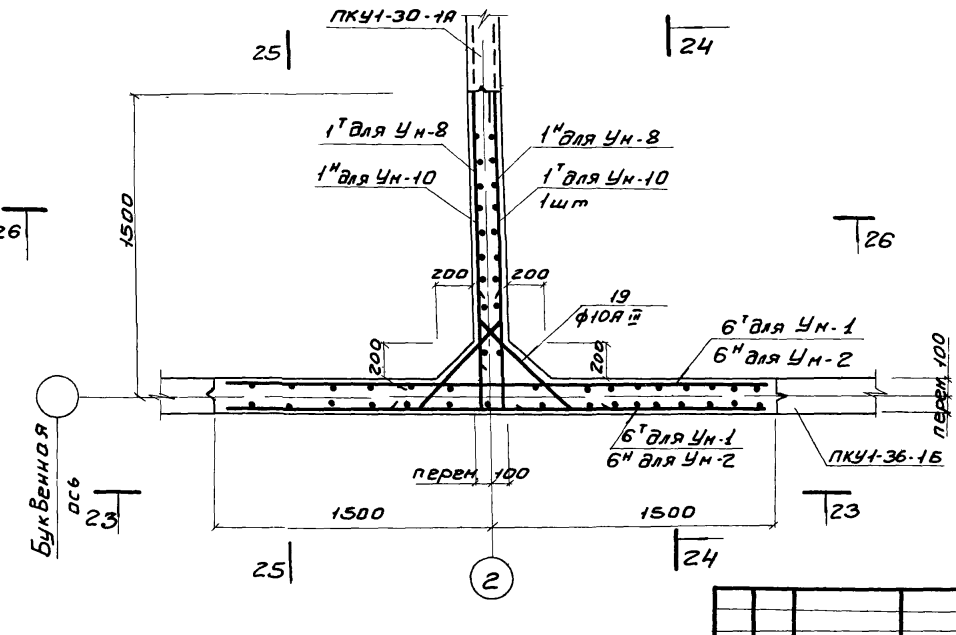
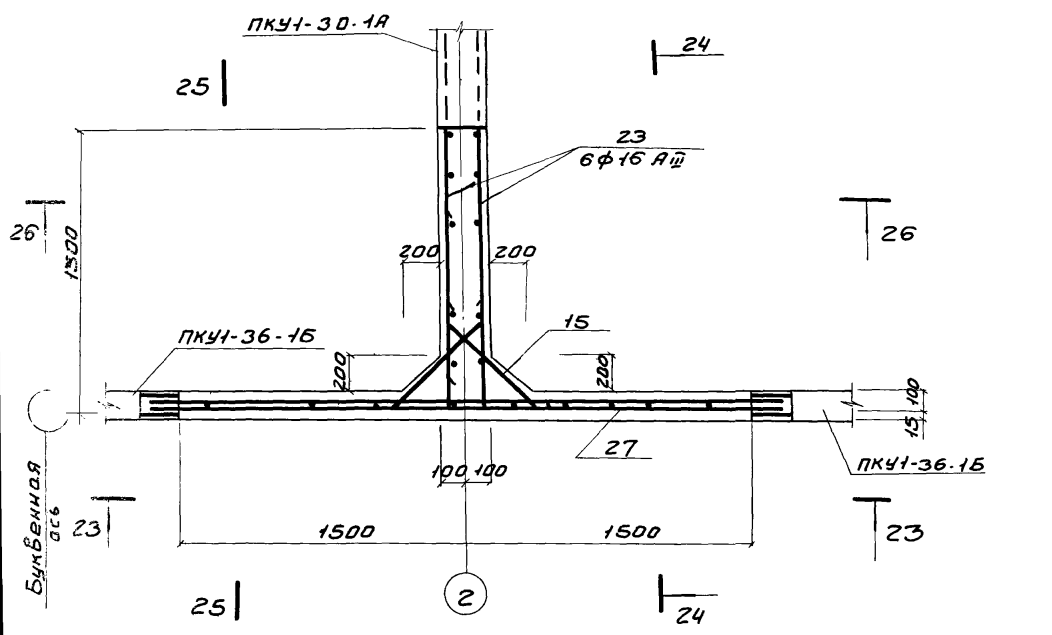
Буквенная ось 28-28



Буквенная ось

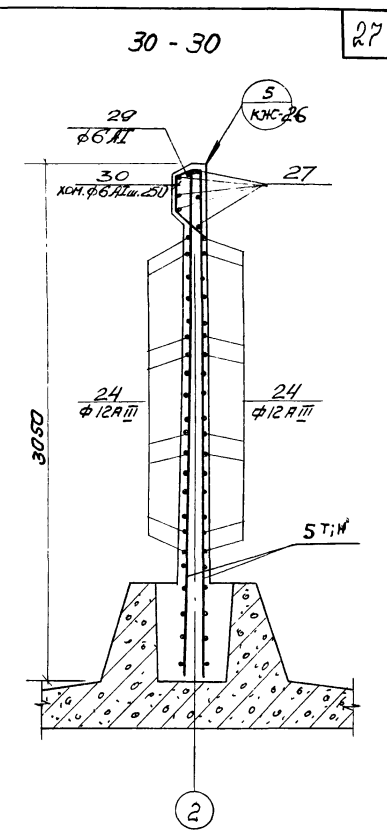
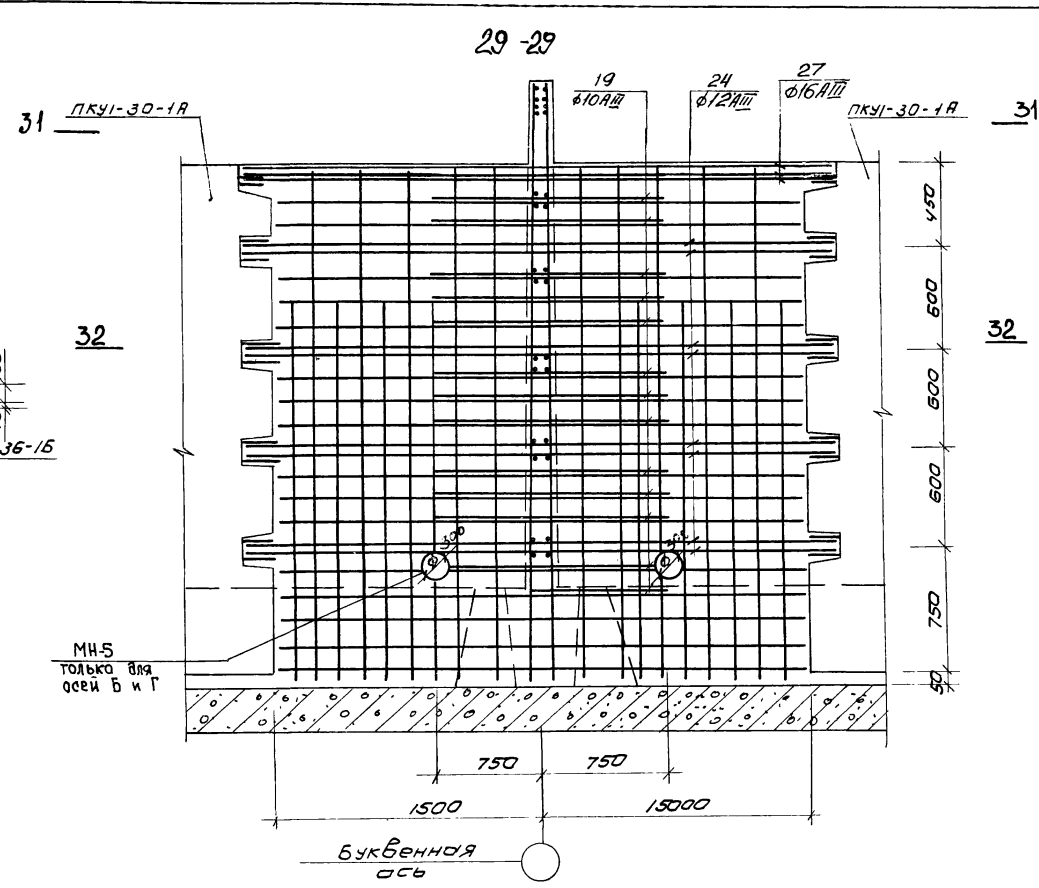
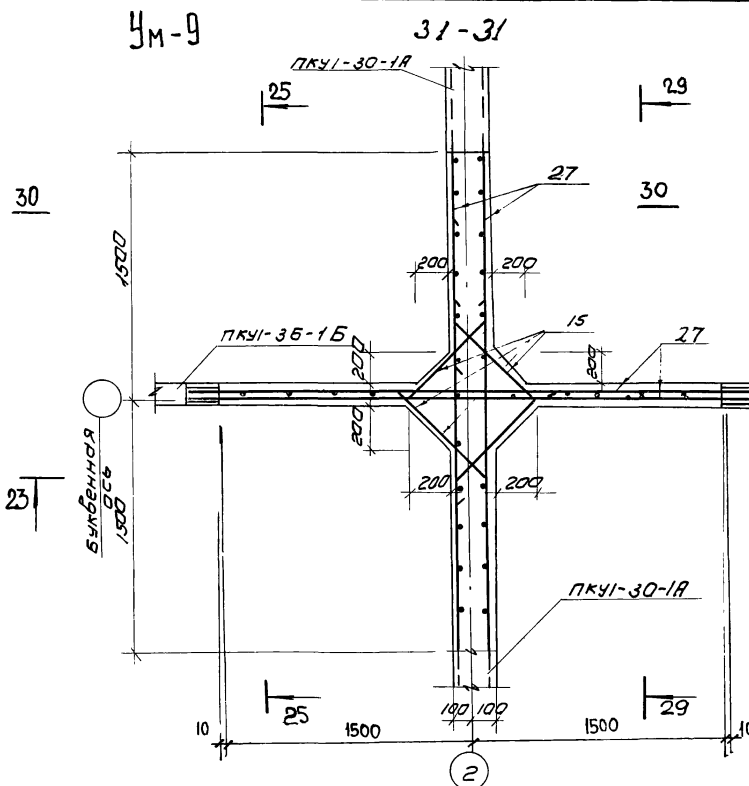


2

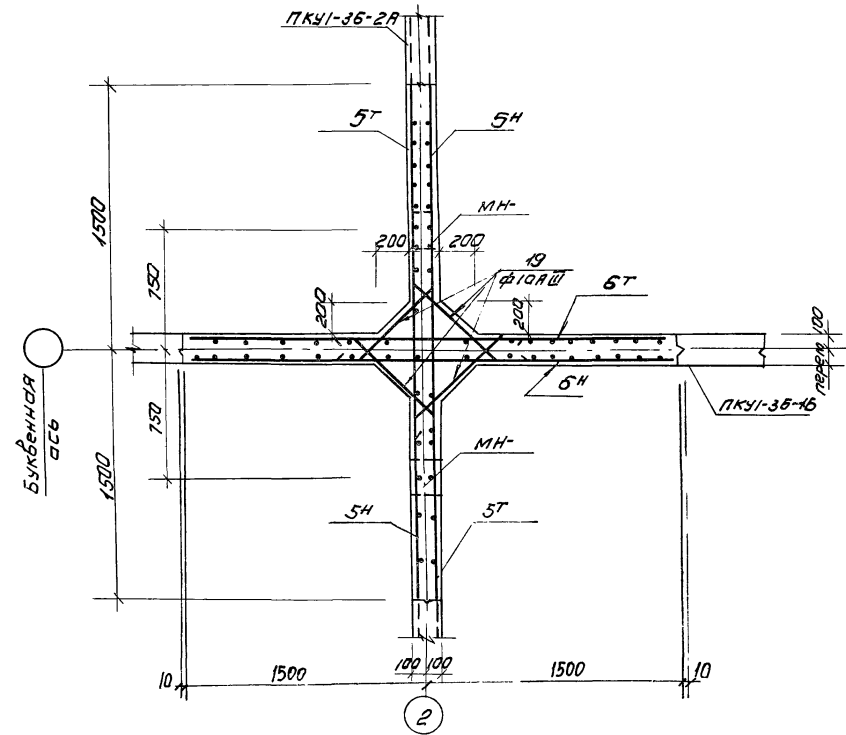


1. Опалубку монолитных участков см на листах КЖС-19
2. Отдельные стержни, ввязываемые в арматурные сетки, устанавливаются в уровне выпуска из панелей. При этом необходимо соблюдать соосность стержней.
3. Узлы стыков арматуры монолитных участков с выпусками из панелей см лист КЖС-10
4. Защитный слой бетона 20мм

				Т.п. 902-2-281		КЖС	
				БЛОК ПРЕАЗРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ, ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (ЧОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	24	
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
СТ. ТЕХН.	ГОЛЬДМАН						
РУК. ГР.	ШАПИРО						
ГИП	КУЗНЕЦОВ						
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН				Монолитные участки стен Ун-8;10 Армирование планы-разрезы		



32-32

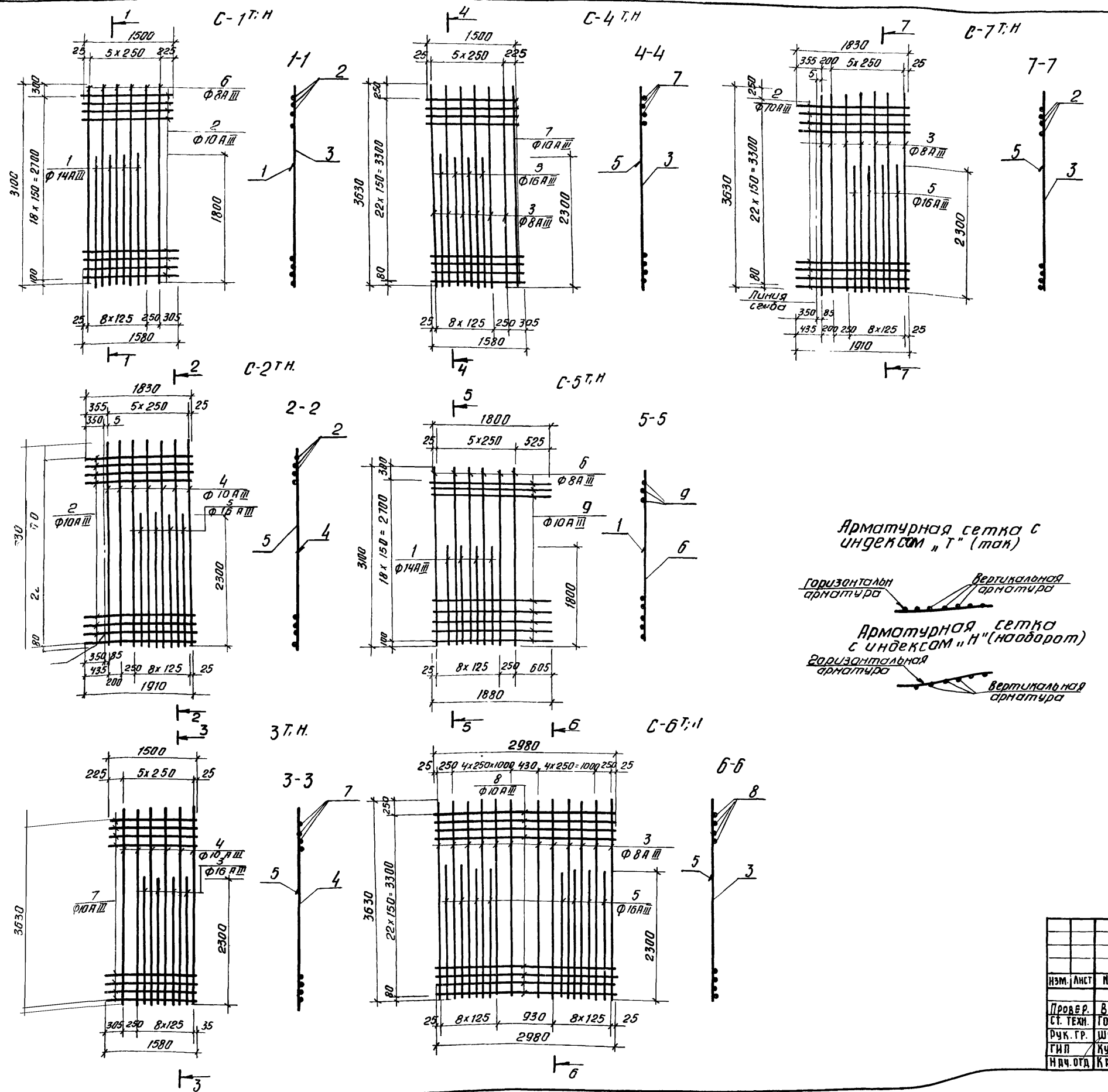


1. Опалубку монолитных участков см на листах КЖС-10.
2. Отдельные стержни, ввязываемые в арматурные сетки, устанавливаются в уровне выпусков из панелей. При этом необходимо соблюдать соосность стыкуемых стержней.
3. Узлы стыков арматуры монолитных участков с выпусками из панелей см. лист КЖС-10.
4. Защитный слой бетона 20 мм.
5. В местах устройства гофляков арматуру обрезать по месту и приварить к корпусу сальника.
6. Разрезы 1-1; 3-3 см. на листе КЖС-20.

		Т.п. 902-2-281		КЖС	
		БЛОК ПРЕЗРАТОРЫ - ОСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ/ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР. ВУЛЬФ				9	25
СТ. ТЕХН. ТОЛЬДМАН					
РУК. ГР. ШАПИРО					
ГИП. КУЗНЕЦОВ					
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН					
Монолитные участки стены и армирование. Планы, разрезы.				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	



Спецификация арматуры на марку



Арматурная сетка с индексом "Т" (так)  
 Горизонтальная арматура  
 Вертикальная арматура

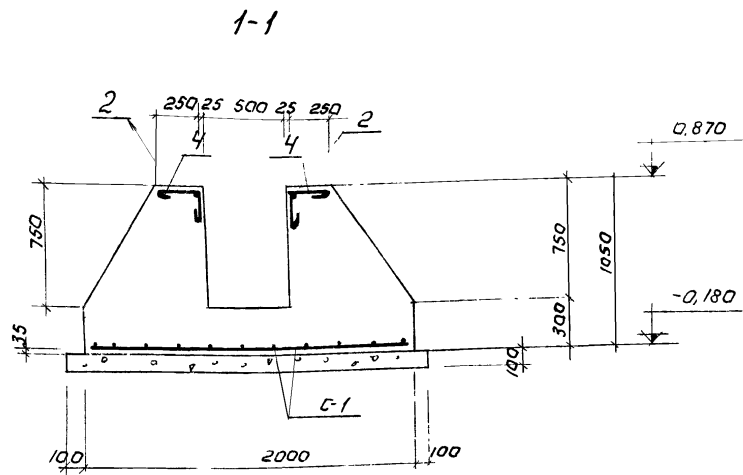
Арматурная сетка с индексом "Н" (наоборот)  
 Горизонтальная арматура  
 Вертикальная арматура

Марка бетона и класс	Н/Н поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	кол-во шт		М
					В1 код	В1 марка	
С-1Т.Н	1	[Эскиз]	14АIII	1800	—	4	7.2
	7		10АIII	CP	—	19	29.3
	6		8АIII	3100	—	6	18.6
С-2Т.Н	5	[Эскиз]	16АIII	2300	—	4	9.2
	4		10АIII	3630	—	7	25.4
	2		10АIII	CP	—	23	43.0
С-3Т.Н	4	[Эскиз]	10АIII	3630	—	6	21.8
	5		16АIII	2300	—	4	9.2
	7		10АIII	CP	—	23	35.5
С-4Т.Н	3	[Эскиз]	8АIII	3630	—	6	21.8
	5		16АIII	2300	—	4	9.2
	7		10АIII	CP	—	23	35.5
С-5Т.Н	1	[Эскиз]	14АIII	1800	—	4	7.2
	6		8АIII	3100	—	6	18.6
	9		10АIII	CP	—	19	35.0
С-6Т.Н	3	[Эскиз]	8АIII	3630	—	12	43.5
	5		16АIII	2300	—	8	18.4
	8		10АIII	2980	—	23	68.5
С-7Т.Н	2	[Эскиз]	10АIII	CP	—	23	43.0
	3		8АIII	3630	—	7	25.4
	5		16АIII	2300	—	4	9.2

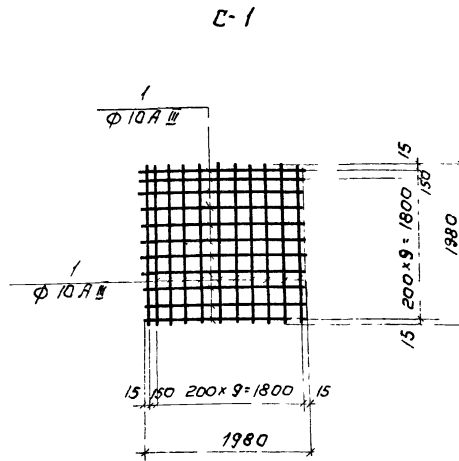
1. Вертикальная арматура сеток с индексом "Т" (так) и "Н" (наоборот) выполняется в зеркальном изображении относительно друг друга.

				т.п. 902-2-281		КЖ	
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	БЛОК ПРЕАРИТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ПРОВЕР. ВУЛЬФ	СТ. ТЕХН. ГОЛДМАН			ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК. ГР. ШАПИРО	ГИП. КУЗНЕЦОВ			Р	27		
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН				Монолитные участки стен		ДНИИЭП	
				Арматурные сетки		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	





ФМ-1

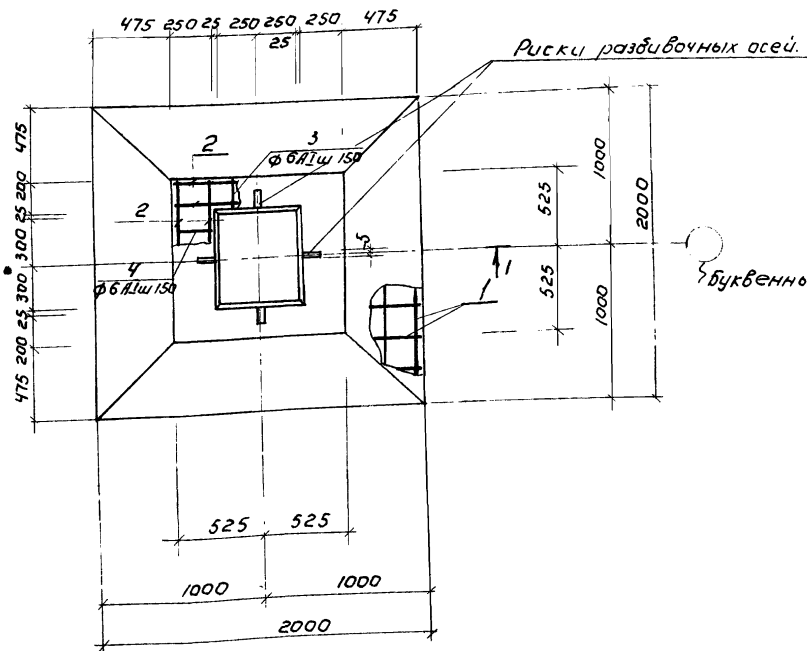


Ведомость стержней на 1 элемент

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина Р мм	Кол-во штук	п/л м
С-1	1		10АII	1980	22	43,6
Отд стерж	2		8АII	1140	8	9,1
	3		6АII	430	8	3,4
	4		6АII	550	10	5,5

Выборка стали на 1 элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия					Итого
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-61					
	Класс А I		Класс А II		Итого	
	Ф <sub>0</sub> мм.	Итого	Ф <sub>0</sub> мм.	Итого		
ФМ-1	20	3,6	5,6	27	27	32,6

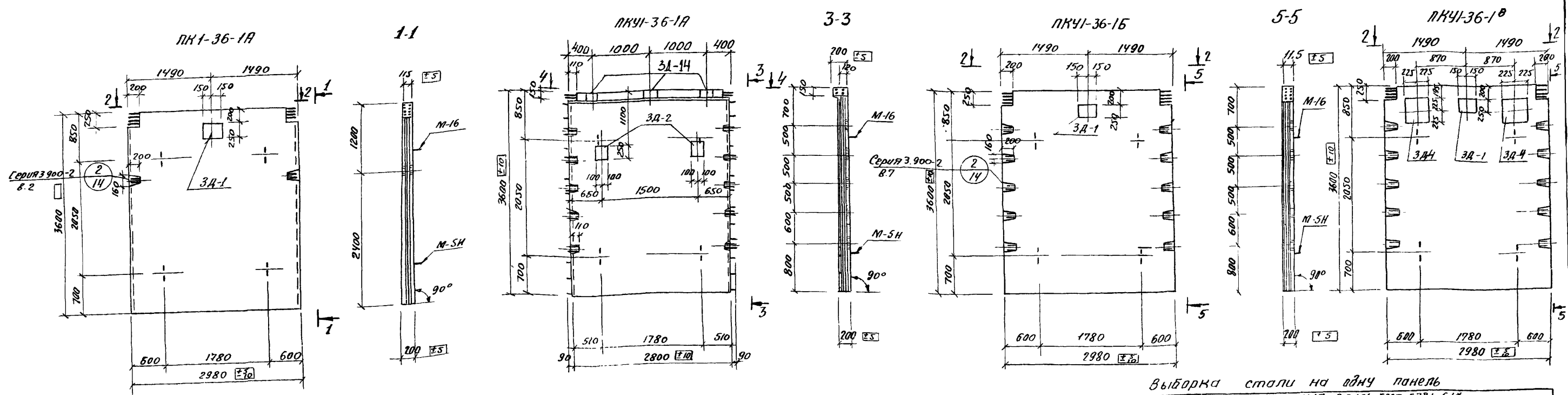


Спецификация марок арматурных изделий.

Поз.	С обозначение.	Наименование.	Кол. шт.	Примечания
Сборочные единицы и детали.				
1	КЖ-29	Сетка арматурная С-1	1	
2-4	—	Стержни одиночные, комплект.	1	
Бетон марки 200			2,75 м <sup>3</sup>	

1. Наружные поверхности фундамента окрасить горячим битумом по оштукатурке холодным битумом, разведенном в бензине.

		Т.п. 902-2-281		КЖ	
		БЛОК ПРЕАРАТОРЫ - ОТСТОЯНКИ ДЕРЯЖНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ	Лист	№	Друк	Подпись	Дата
Проект	Вальф	Курганова			
Ст. инж.	Кузнецов	Красавин			
Инж. гр.	Кузнецов	Красавин			
Инж. нач. отд.	Красавин				
			ФУНДАМЕНТ ФМ-1. (ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ).		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва
			Лист	Лист	Листов
			Р	29	



Выборка стали на одну панель

Марка панели	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*														
	Класса А III							Класса А I				Итого			
	Ф мм							Ф мм							
	8	10	12	14	16	18	20	22	6	8	10	12	16	14	Итого
ПКУ-36-1А	-	70	104	28,0	83,0	-	-	-	191,8	31,3	4,4	-	-	16,4	52,1
ПКУ-36-1А	420	840	-	14,2	83,0	-	-	-	223,2	17,4	4,4	-	-	16,4	38,2
ПКУ-36-1Б	-	106,4	-	28,0	83,0	-	-	-	217,4	33,0	4,4	-	-	16,4	53,8
ПКУ-36-1Б	-	106,4	-	28,0	83,0	-	-	-	217,4	33,0	4,4	-	-	16,4	53,8
ПКУ-36-1Г	-	106,4	-	28,0	83,0	-	-	-	217,4	33,0	4,4	-	-	16,4	53,8
ПКУ-30-1А	37,6	-	20,7	8,5	-	27,8	22,4	-	117,0	30,2	2,2	32,3	-	10,8	75,5

Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПКУ-36-1А	4,1	200	1,68	243,9
ПКУ-36-1А	4,0	200	1,57	261,4
ПКУ-36-1Б	4,1	200	1,68	271,2
ПКУ-36-1Б	4,1	200	1,68	271,2
ПКУ-36-1Б	4,1	200	1,68	271,2
ПКУ-30-1А	3,18	200	1,27	160,4

Спецификация марок закладных деталей на 1 панель

Марка панели	Марка закладной детали	Кол-во шт.	№ листа
ПКУ-36-1А	М-16	2	лист 53,54 серия 3900-2
	М-5Н	2	8,7
	3А-1	1	КЖ-35
ПКУ-36-1А	М-16	2	лист 53,54 серия 3900-2
	М-5Н	2	8,7
	3А-2	2	КЖ-35
ПКУ-36-1А	3А-14	3	-
	М-16	2	лист 53,54 серия 3900-2
	М-5Н	2	8,7
ПКУ-36-1Б	М-16	2	лист 53,54 серия 3900-2
	М-5Н	2	8,7
	3А-1	1	КЖ-35
ПКУ-36-1Г	М-16	2	лист 53,54 серия 3900-2
	М-5Н	2	8,7
	3А-1	1	КЖ-35
ПКУ-36-1Г	3А-5	1	-
	М-2Н	4	лист серия 3900-2
	3А-14	7	КЖ-35

1. Панели ПКУ-36-1А; ПКУ-36-1Б, ПКУ-36-1В; ПКУ-36-1Г изготавливаются в опалубке типовых панелей ПКУ-36-1А и ПКУ-36-1Б (соответственно) по серии 3900-2 и отличается от последних отсутствием обвязочной балки, наличием закладных деталей и армированием.

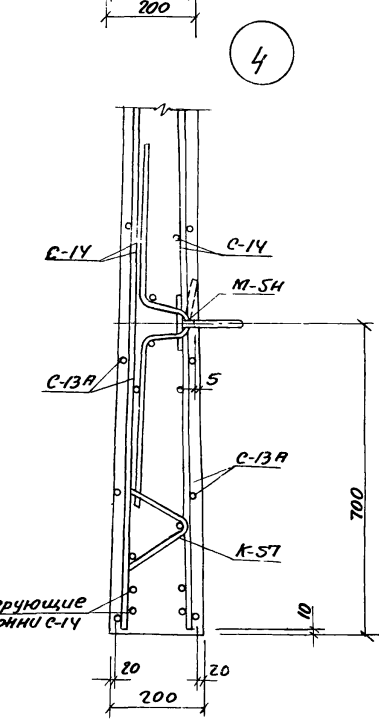
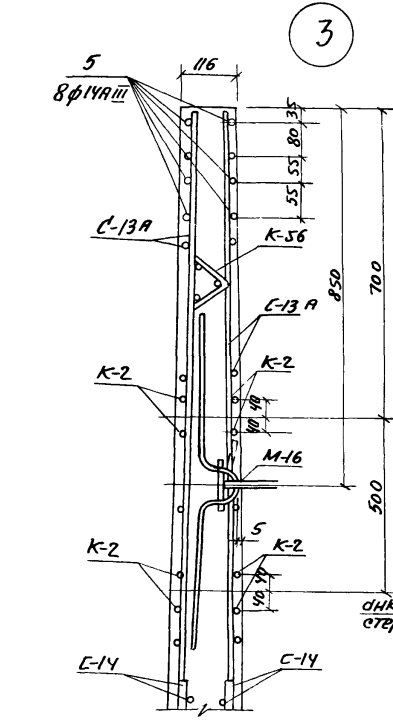
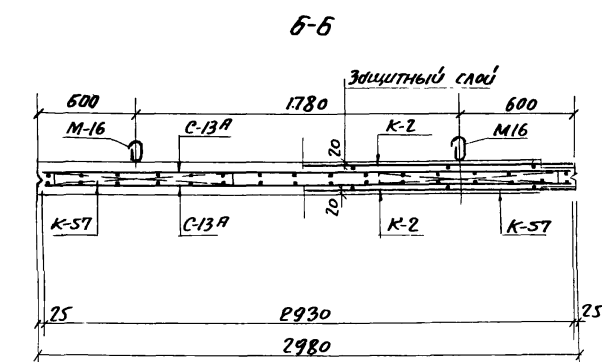
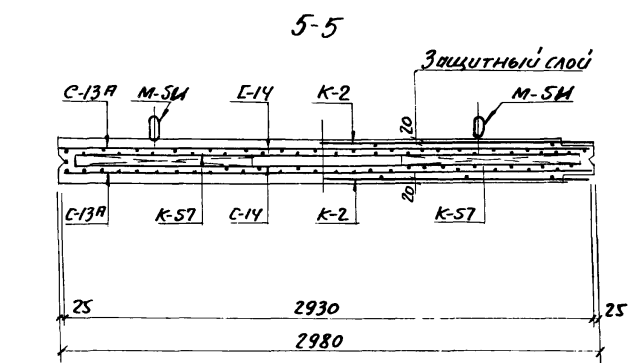
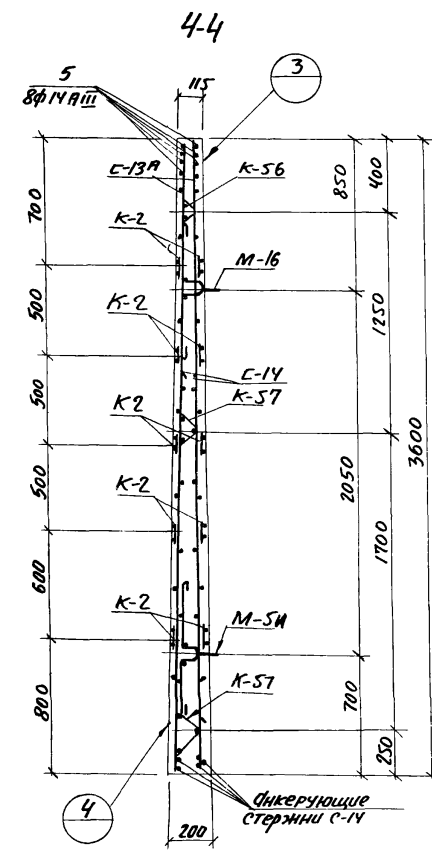
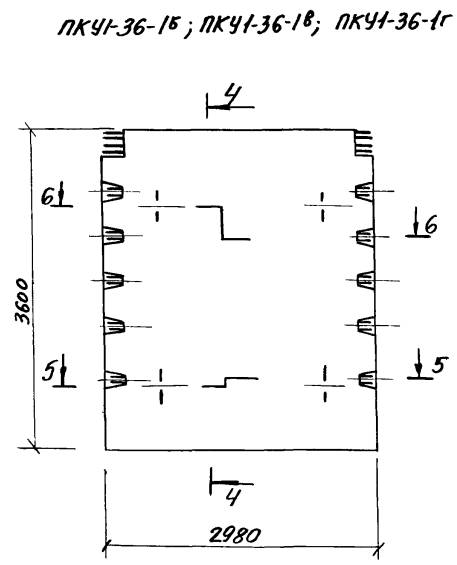
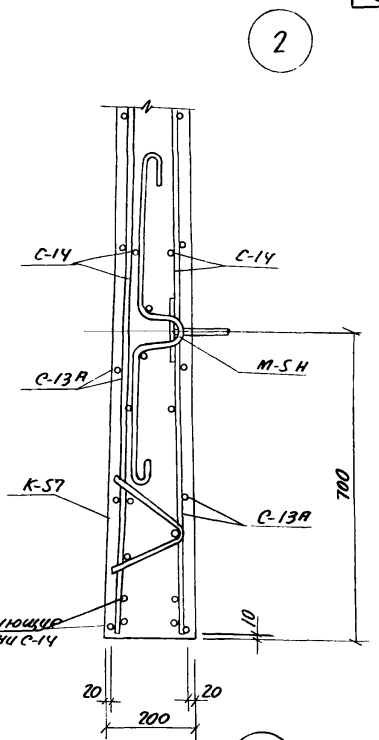
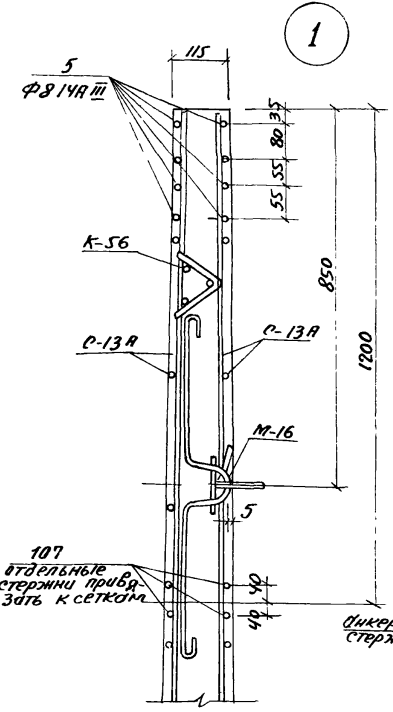
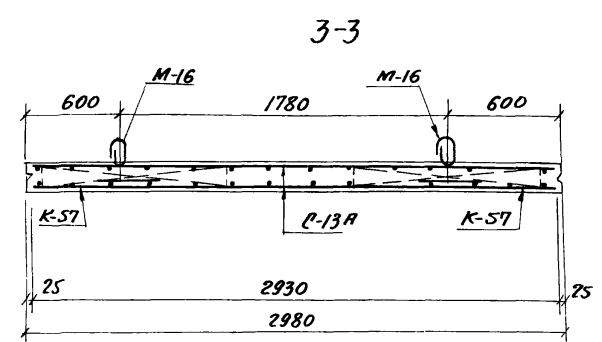
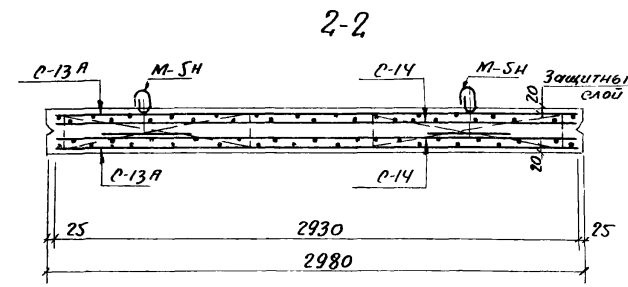
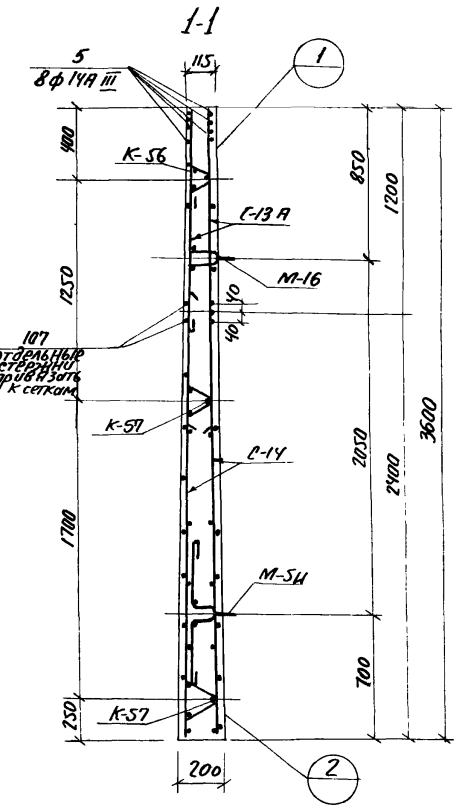
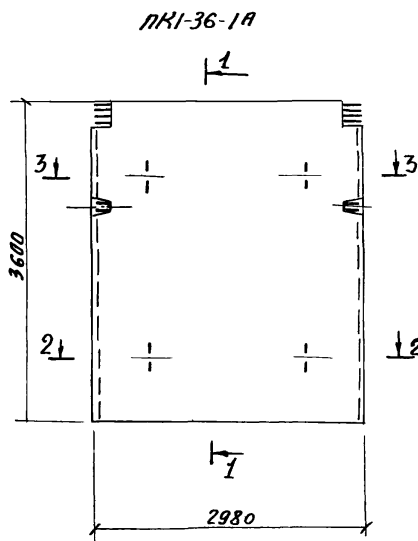
2. Панели ПКУ-36-1А/30-1А/30-1Б изготавливаются в опалубке типовых панелей ПКУ-36-1А/30-1А/30-1Б отличаются от последних размером, наличием закладных деталей и армированием

Т.П. 902-2-281		КЖ	
БЛОК ПРЕДВАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М. (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ ДАТА
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ	КУРГАНОВА	30
СТ. ИНЖ.	ШАПИРО	КУЗНЕЦОВ	КРАСАВИН
ПАНЕЛИ ПКУ-36-1А; ПКУ-36-1Б; ПКУ-36-1В; ПКУ-36-1Г; ПКУ-30-1А; ПЛАУБКА		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	

деталь железобетонная см. серия 3900-2 вып. 7 лист 14

внутренняя сторона

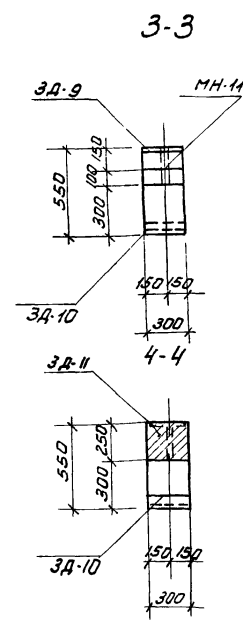
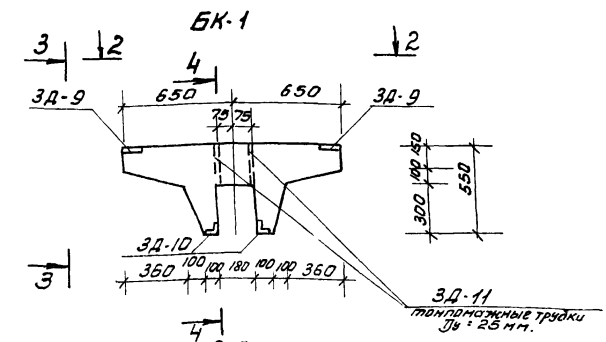
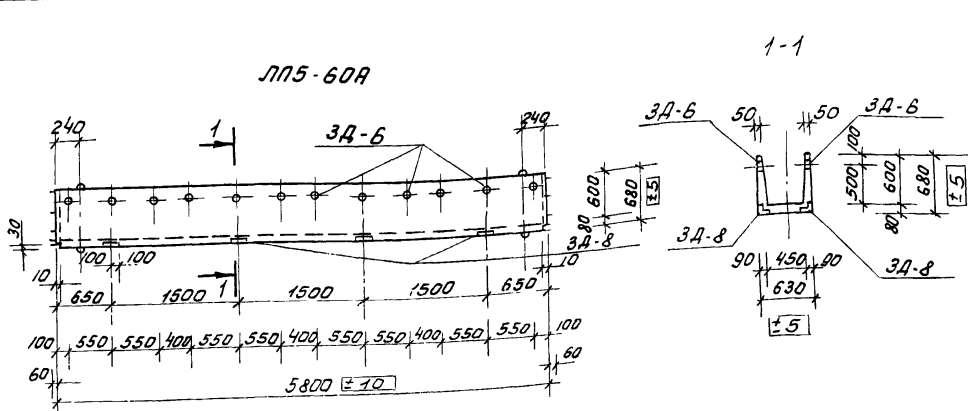




1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-30 КЖ-32

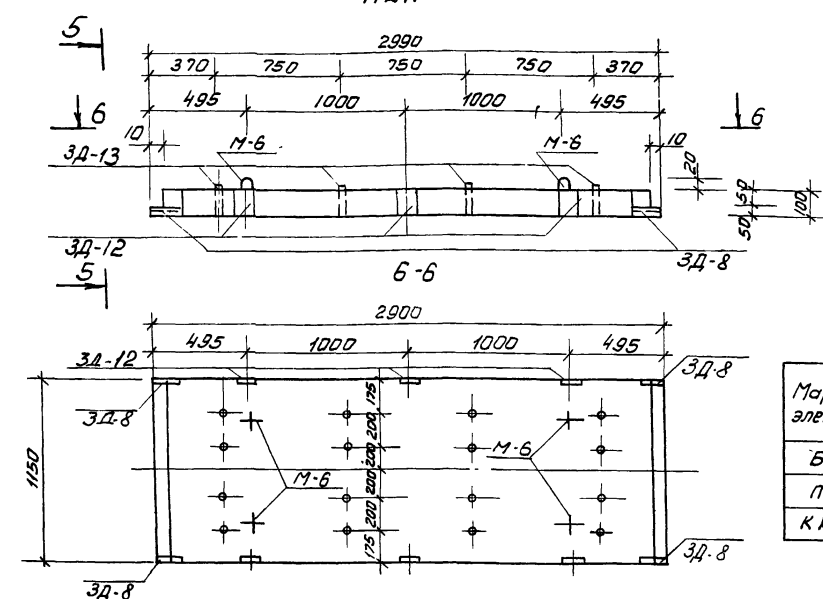
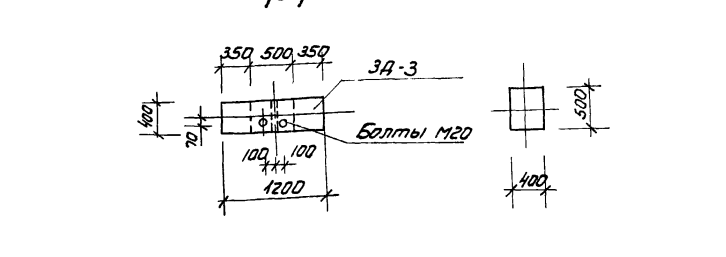
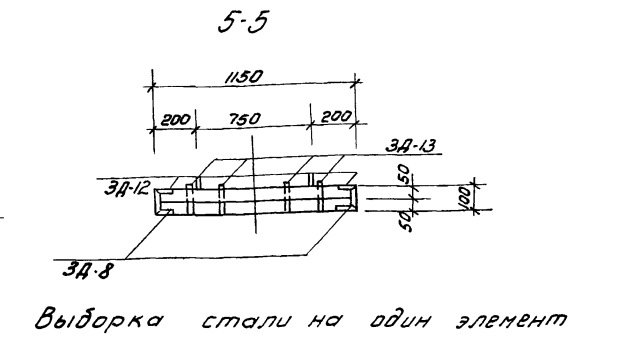
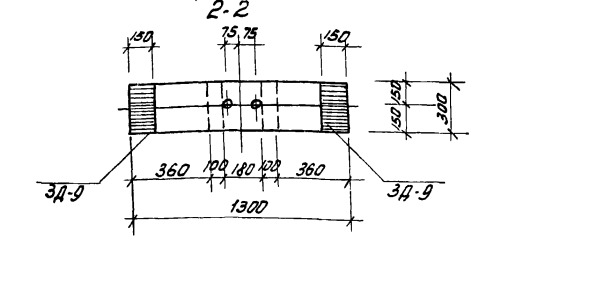
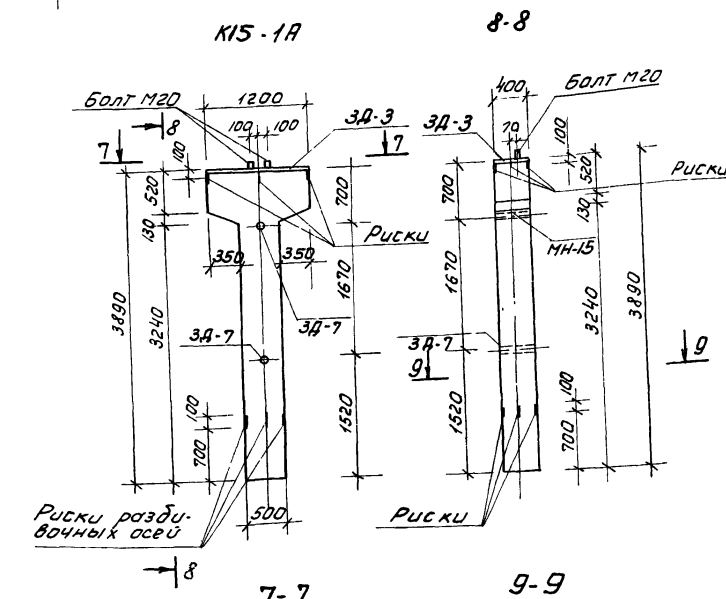
Т.П. 902-2-281 КЖ		БЛОК ПРЕАЗРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВЫЧНЫЕ	
Горизонтальные шириной 9 м. (4 отделения)		ЛИСТ	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДАНЫ ДАТА		Р	31
ПРОВЕР. ВУЛФ С.И.И.И. КУРГАНОВА РУК.Г.Д. ШАЛИРО ГИП. КУЗНЕЦОВ НАЧ.ОТД. КРАСЯВИН		ПАНЕЛИ ПК-36-1А; ПКУ-36-1Б; ПКУ-36-1В; ПКУ-36-1Г. АРМИРОВАННЫЕ.	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	





Спецификация марок закладных деталей на один элемент

Марка элемента	Марка закладной детали	Кол-во шт.	ЛН листов
ЛП5-60А	3Д-6	24	КЖС-33
	3Д-8	8	"
К15-1А	3Д-3	1	"
	3Д-7	2	"
БК-1	3Д-9	2	"
	3Д-10	2	"
	3Д-11	2	"
П2А	М6	4	ИС-01-04 В.2А.54
	3Д-12	6	КЖС-33
	3Д-13	15	"
	3Д-8	4	"



Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Терячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*						Всего
	Класс А III			Класс А I			
	Ø мм	Утого	ЗАР	Ø мм	Утого	ЗАР	
БК-1	9,8	4,0	13,8	10,3		10,3	24,1
П2А	21,8	43,0	64,8	14,2		14,2	79,0
К15-1А		54,6	54,6	12,4		12,4	67,0

Показатели на 1 элемент

Марка элемента	Класс бетона	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ЛП5-60А	1,95	200	0,78	65,5
К15-1А	2,35	200	0,94	67,0
БК-1	0,285	200	0,114	24,1
П2А	0,85	200	0,34	79,0

- Лотки ЛП5-60А изготавливаются в опалубке типовых лотков ЛП5-60 по серии 3.900-2 вып. 6 и отличаются от последних размерами и наличием закладных деталей.
- Колонна К15-1А изготавливается в опалубке типовых колонн К15-1 по серии 3.015+06 вып. 1/1 и отличается от последней размерами, наличием закладных деталей и армированием.
- Плита П2А изготавливается в опалубке типовой плиты П2 по серии ИС-01-04 вып. 2 и отличается от последней наличием закладных деталей и армированием.
- Армирование К15-1А, БК-1, П2А см. лист КЖС-34. Армирование лотков ЛП5-60А см. серия 3.900-2 в.6.

Т.П. 902-2-281 КЖ

БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЯНИКИ ПЕРВЫЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М. (4 ОТДЕЛЕНИЯ)

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА

ПРОВЕР. Вульф  
СТ. ИНЖ. Курганова  
РУК. ГРУПП Шальнюк  
ГИП. Кузнецов  
ИЧ. ОТД. Красавин

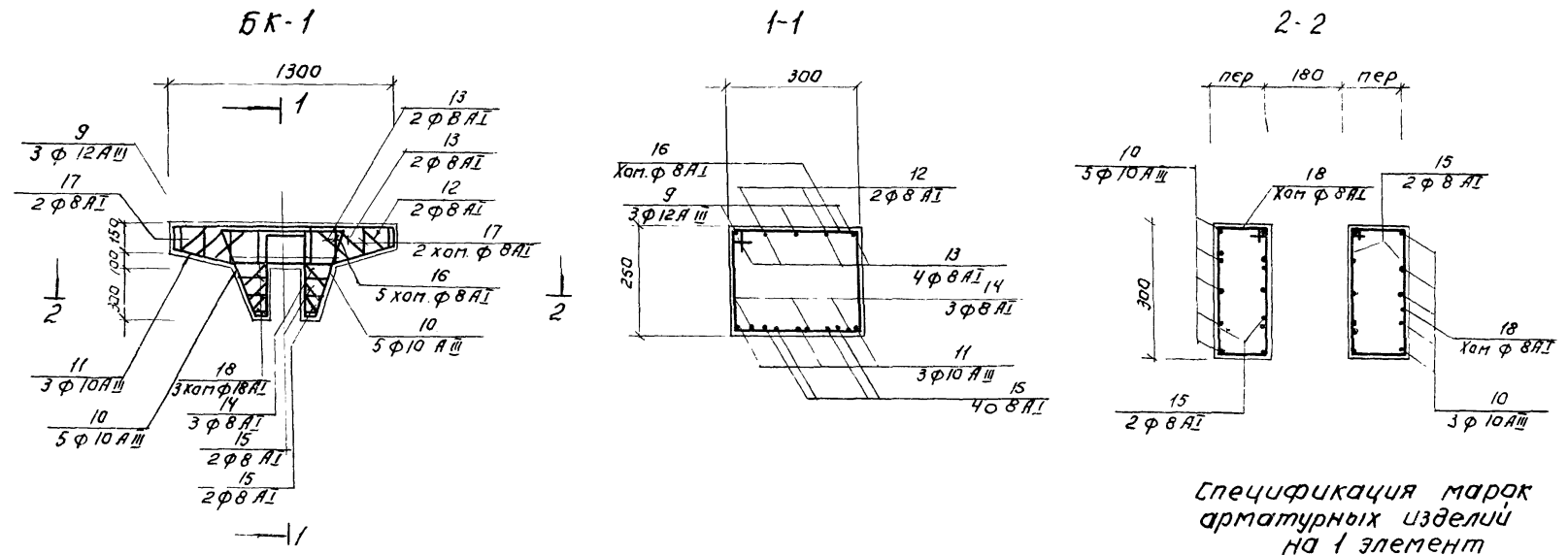
ЛИСТ 33

ИПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЛП5-60А; БК-1; П2А; К15-1А

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

Спецификация и выборка арматуры.

Марка изделия	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Фили сечение	Общая длина	Масса кг
С-1	1		14АIII	2970	12	35,60	14АIII	35,60	43,0
	2		8АI	1130	16	18,10	8АI	18,10	7,1
Итого									50,1
С-2	3		10АIII	2950	12	35,40	10АIII	35,40	21,8
	2		8АI	1130	16	18,10	8АI	18,10	7,1
Итого									28,9
К-1	4		14АIII	3870	5	19,35	14АIII	19,35	23,4
	5		8АI	480	9	4,30	8АI	4,30	1,7
Итого									25,1
К-2	6		14АIII	3240	1	3,24	14АIII	3,24	3,9
	7		8АI	1180	5	5,90	8АI	5,90	2,3
Итого									6,2

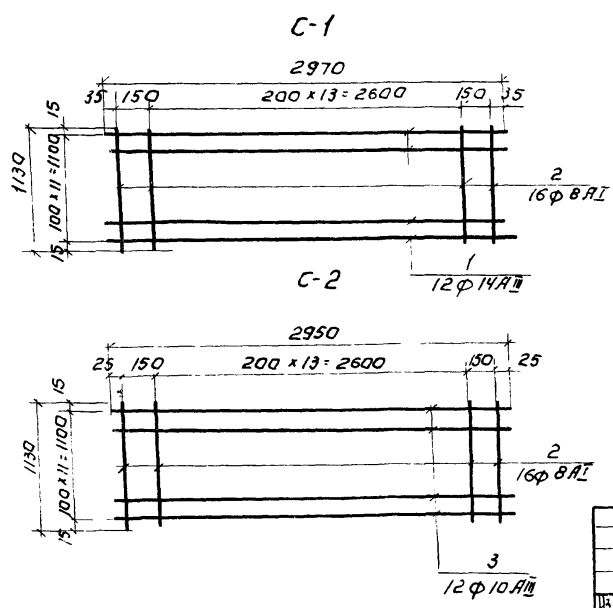
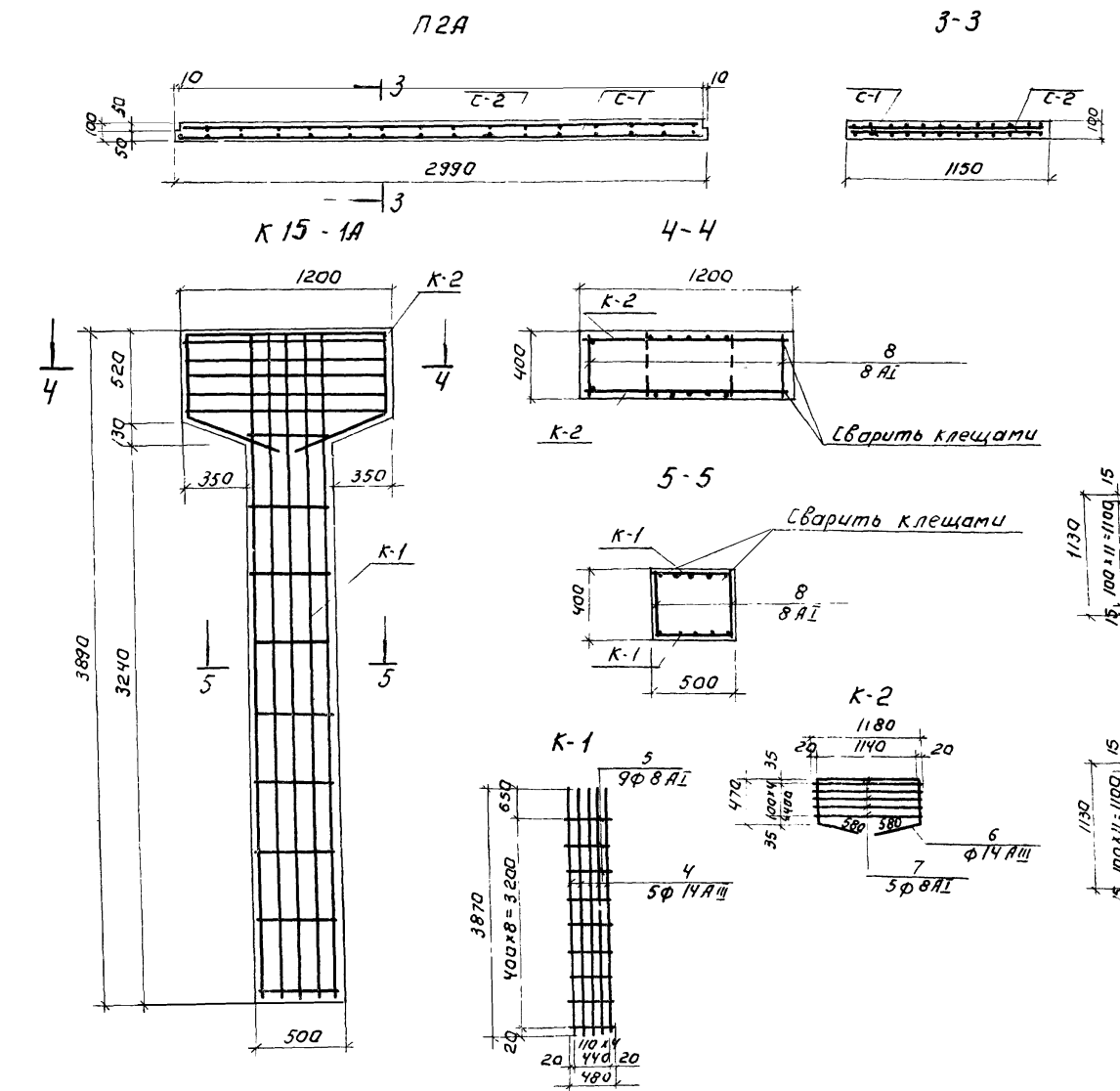


Спецификация марок арматурных изделий на 1 элемент

Марка элемента	Марка изделия или поз.	Кол-во шт.	N листа
БК-1	9-18	комплект	Л КЖ-34
П2А	С-1	1	Л КЖ-34
	С-2	1	Л КЖ-34
К15-1А	К-1	2	Л КЖ-34
	К-2	2	
	8	комплект	

Ведомость отдельных стержней

Марка элемента	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Фили сечение	Общая длина	Масса кг
К15-1А	8		8АI	380	28	10,60	8АI	10,6	4,2
	Итого								
БК-1	9		12АIII	1500	3	4,50	12АIII	4,50	4,0
	10		10АIII	1205	10	12,05	10АIII	15,95	9,8
	11		10АIII	1900	3	3,90	8АI	26,14	10,3
	12		8АI	1320	2	2,64			
	13		8АI	1060	4	4,24			
	14		8АI	560	3	1,68			
	15		8АI	730	4	2,92			
	16		8АI	1100	5	5,50			
	17		8АI	970	4	3,88			
	18		8АI	680	6	5,28			
Итого									24,1



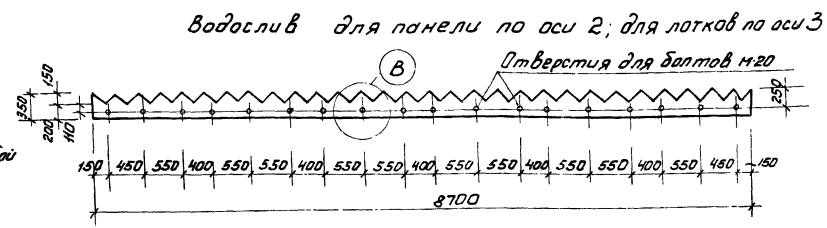
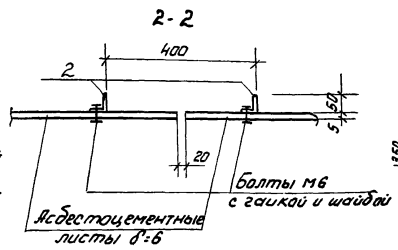
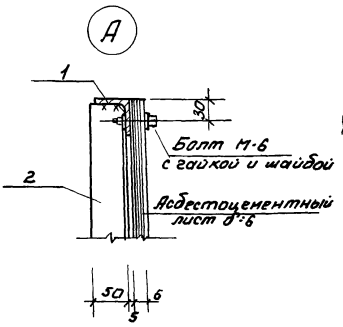
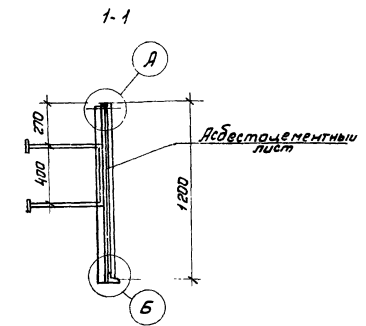
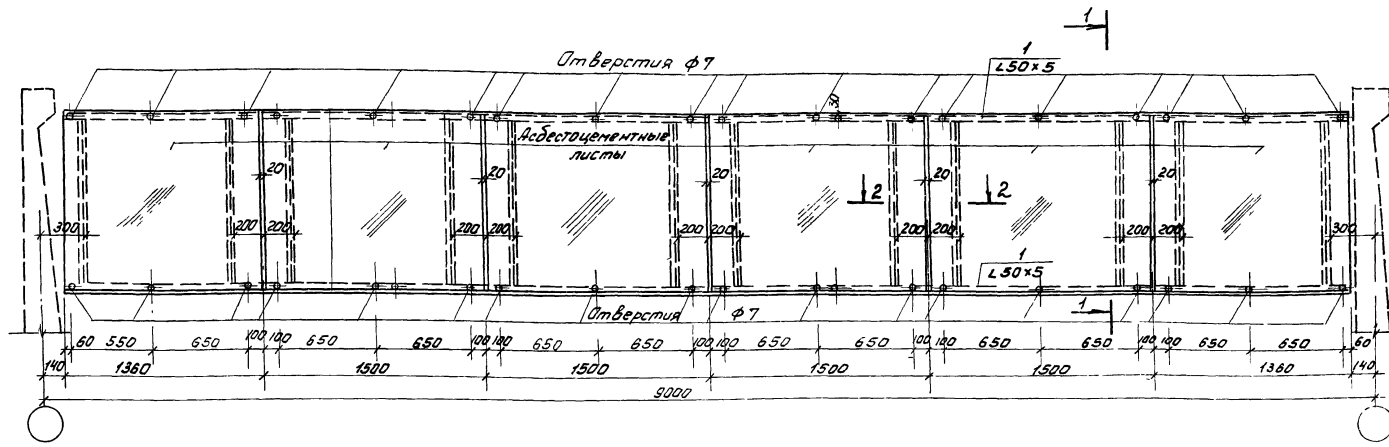
1. Стержни поз. 13 и 15 ставятся „браздежку“  
2 Опалубку см на листе КЖ-33.

Т.П. 902-2-281 КЖ			
БЛОК ПРЕДВАРИТЕЛЬ-ОТСТОЯННЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М. (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА
ПРОВЕР.	ВУЛГОВ		
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА		
УЧК. ГР.	ШАГИРО		
ГИП	КУЗНЕЦОВ		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		
БК-1; П2А; К15-1А АРМИРОВАНИЕ			ЛИСТ Р 34
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			





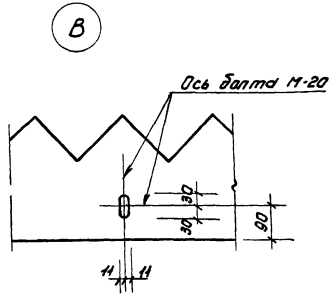
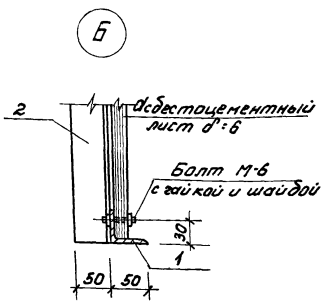
Струенаправляющий щит



Водослив для панели по оси 2; для лотков по оси 3

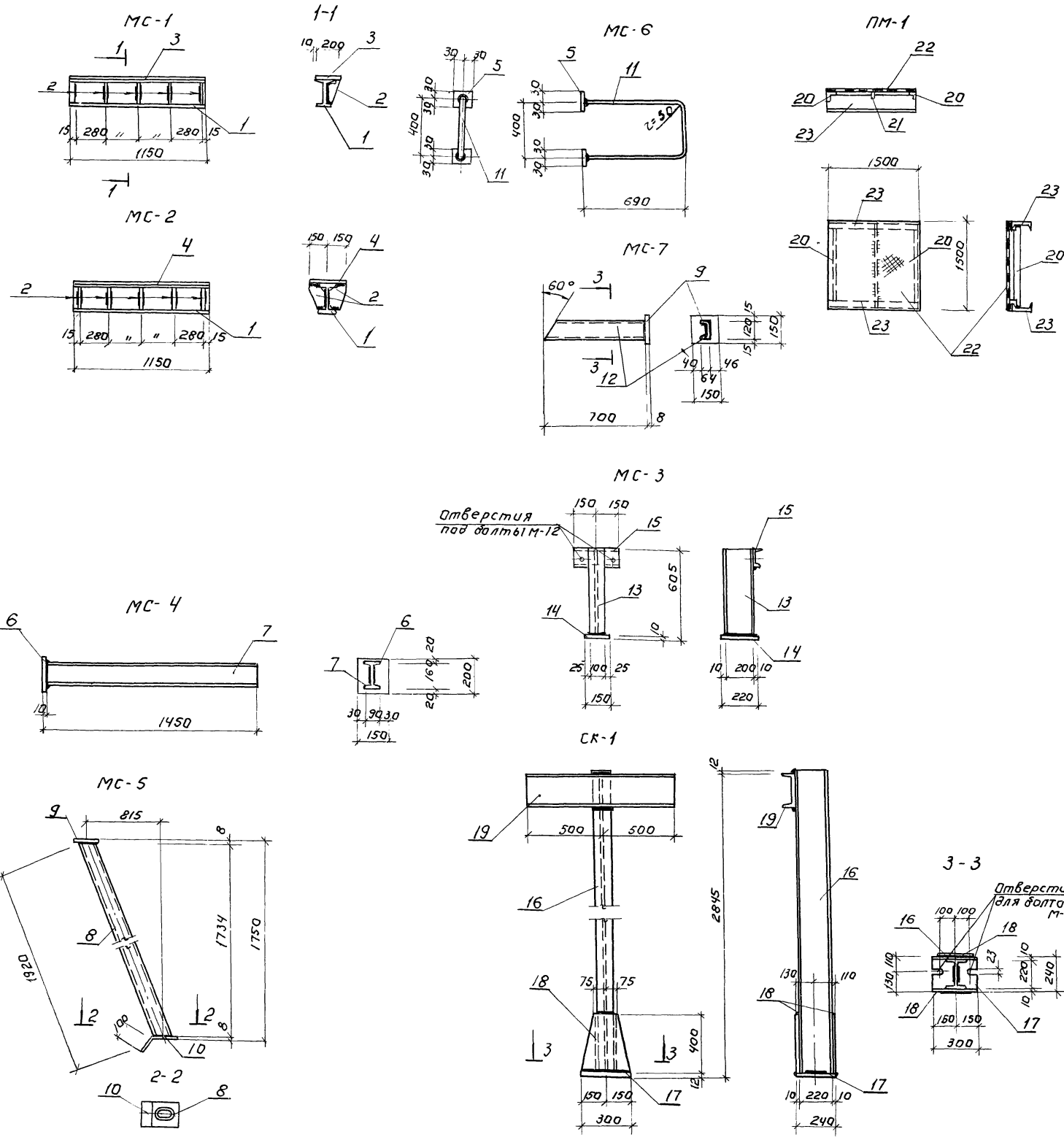
Ведомость позиций на лист

Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол. шт/лист
1	L 50x5	—	8720	2
2	L 50x5	—	1200	12



1. Для струенаправляющих щитов применяются асбестоцементные листы по ГОСТ 18124-72.
2. Крепление асбестоцементных листов выполнять без перетяжки болтов, для обеспечения влажностных деформаций листа.
3. Для изготовления отражателя применяется стекло органическое отделочное ТУМХП 25-54  $\delta = 5$  мм.

			Т. П. 902-2-281 КЖ		
			БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 М (ЧОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР	ВУЛЬФ			Р	37
СТ. ТЕХН.	ГОЛДМАН			ЛИНИИ ЭП	
РУК. ГР.	ШАПНРО			ИНЖЕНЕР ПО ОБОРУДОВАНИЮ	
ТИП	КУЗНЕЦОВ			г. МОСКВА.	
ИВН. ОТД.	КРАСЯВИЯ			СТРУЕНАПРАВЛЯЮЩИЙ ЩИТ. ВОДОСЛИВ.	



**Спецификация металла на 1 марку**

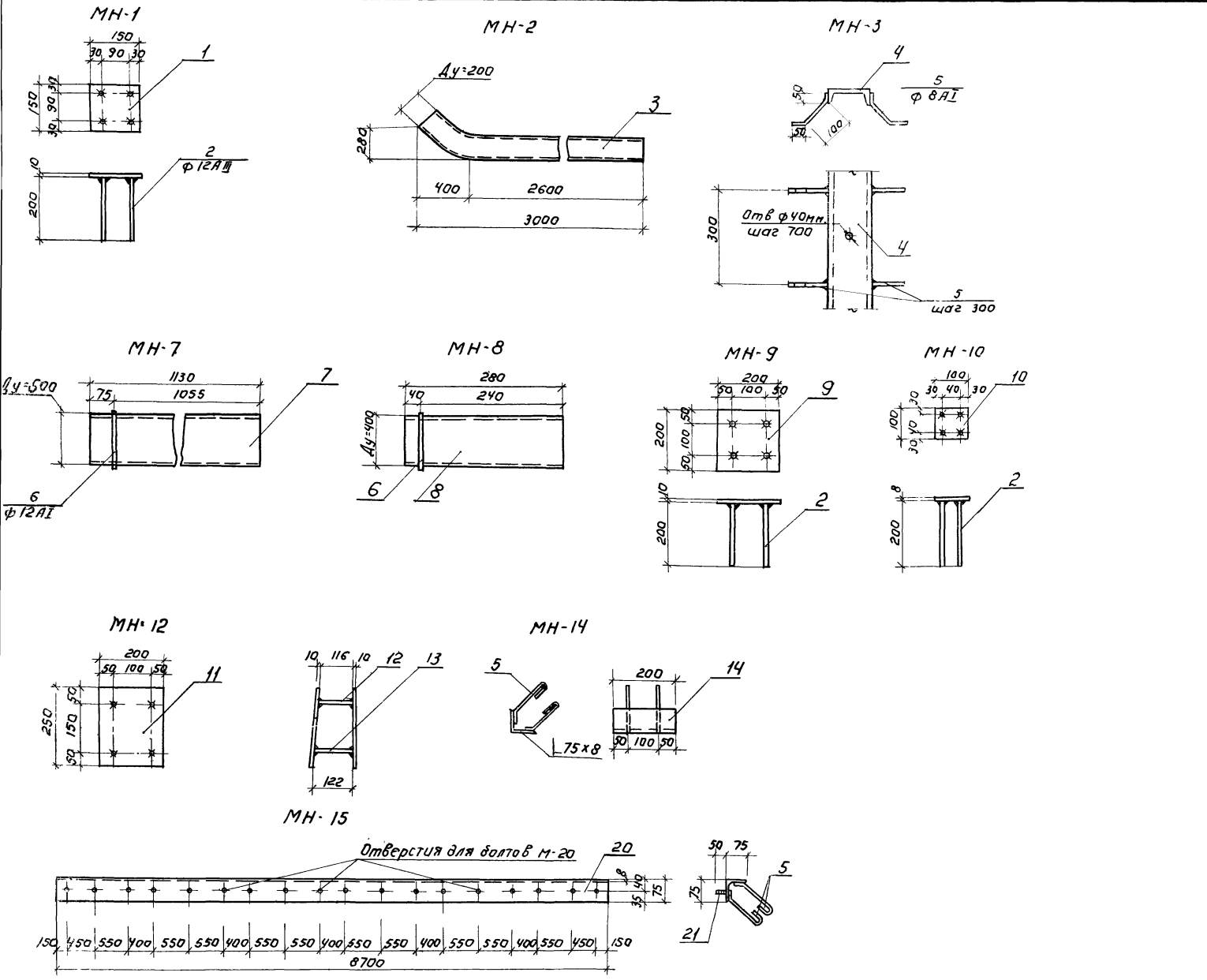
Марка элемента	N поз	Эскиз	Длина мм	Кол-во		Масса, кг		Примечание
				Т	Н	Поз.	Всех Марки	
МС-1	1	I 24	1150	1	-	31,4	31,4	63,0
	2	-δ=10x150	230	5	-	2,7	13,5	
	3	-δ=10x200	1150	1	-	18,1	18,1	
МС-2	1	I 24	1150	1	-	31,4	31,4	85,5
	2	-δ=10x150	230	10	-	2,7	27,0	
	4	-δ=10x300	1150	1	-	27,1	27,1	
МС-4	6	-δ=10x150	200	1	-	2,4	2,4	25,3
	7	I 16	1440	1	-	22,9	22,9	
МС-5	8	Тр. ДН=114x5	1920	1	-	25,8	25,8	29,6
	9	-δ=8x150	150	1	-	1,4	1,4	
	10	-δ=8x150	250	1	-	2,4	2,4	
МС-6	11	Ф20А1	2030	1	-	5,4	5,4	5,5
	5	-30x10	30	2	-	0,05	0,1	
МС-7	9	-δ=8x150	150	1	-	1,4	1,4	9,5
	12	С12	700	1	-	8,1	8,1	
	13	I 20	595	1	-	12,6	12,6	
МС-3	14	-δ=10x150	220	1	-	2,6	2,6	18,6
	15	С12	300	1	-	3,4	3,4	
	16	I 22	2845	1	-	68,3	68,3	
СК-1	17	-δ=12x240	300	1	-	6,8	6,8	135,7
	18	-δ=10x300	400	2	-	9,4	18,8	
	19	С22	1000	2	-	20,9	41,8	
ПМ-1	20	Л75x8	1490	2	-	13,4	26,8	145,5
	21	-50x5	1490	1	-	2,9	2,9	
	22	Рифл. ст.-δ=6	710x1500	2	-	34,0	68,0	
	23	С16	1500	2	-	23,9	47,8	

1. Сварку производить электродами Э-42
2. Все сварные швы принимаются hш = 6мм.
3. Металлические марки МС-1 ÷ МС-6 окрашиваются лаком ХСЛ или ХС-26 за 3 раза по огрунтовке ХС-010 или ХСЛ-26 за 2 раза.
4. Остальные металлоконструкции покрасить масляной краской за 3 раза по огрунтовке.

				Т.п. 902-2-281 КЖ		
				БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ		
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	Л И С Т	Л И С Т
ПРОВЕР.	БУАВ Д				Р	38
СТ.ИНЖ.	КУРГАНОВА				МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАРКИ МС-1-МС-8. СТОЙКА СК-1. ПЛОЩАДКА ПМ-1.	
ВЧ.ГР.	ШАПАР					
УПР.	КУЗНЕЦОВ					
НАЧ.ОТД.	КРАСОВИИ				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	



Спецификация металла на одну марку



Марка элементов	№ поз	Эскиз	Длина мм.	Кол-во шт.		Масса в кг		Примеч.
				Т	Н	поз.	всех	
МН-1	1	150x10	150	1		1,57	1,57	2,29
	2	ф 12АІІІ	200	4		0,18	0,72	
МН-2	3	Труба Ду=200	300	1		79,08	79,08	79,08
	4	Л14	21100	1		259,53	259,53	
МН-3	5	ф 8АІІ	200	142		0,06	8,52	266,05
	15	Л14	1300	1		13,9	13,9	
МН-4	16	Сальник Ду=500	А-200	1		43,7	43,7	43,7
МН-5	17	Сальник Ду=500	А-200	1		43,7	43,7	43,7
МН-6	7	Труба Ду=500x4	1130	1		75,00	75,00	76,4
	6	ф 12АІІ	1600	1		1,42	1,42	
МН-8	8	Труба Ду=400	280	1		14,53	14,53	15,95
	6	ф 12АІІ	1600	1		1,42	1,42	
МН-9	9	200x10	200	1		3,14	3,14	3,86
	2	ф 12АІІІ	200	4		0,18	0,72	
МН-10	10	100x8	100	1		0,79	0,79	1,51
	2	ф 12АІІІ	200	4		0,18	0,72	
МН-11	18	Сальник Ду=200	А-500	1		33,4	33,4	33,4
	11	250x10	200	2		3,78	7,56	
МН-12	12	ф 12АІІІ	118	2		0,11	0,22	8,00
	13	ф 12АІІІ	122	2		0,11	0,22	
МН-13	19	20x Трубка Ду=25	80	1		1,96	1,96	1,96
МН-14	5	ф 8АІІ	200	4		0,06	0,24	2,04
	14	Л75x8	200	1		1,8	1,8	
МН-15	5	ф 8АІІ	200	30		0,06	1,8	82,5
	20	Л75x8	8700	1		78,0	78,0	
	21	ф 20АІІ	60	18		0,15	2,7	

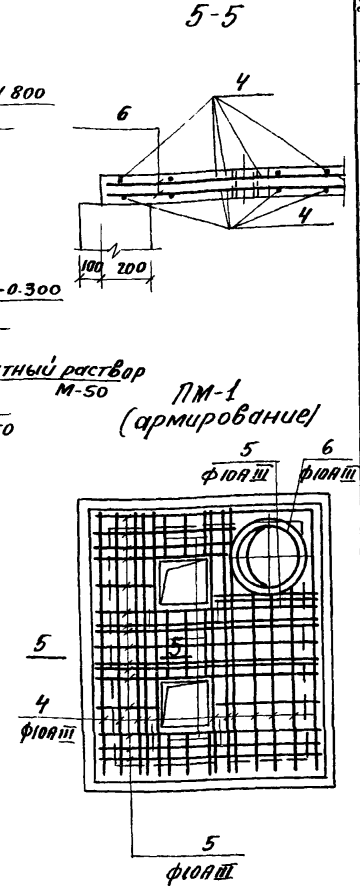
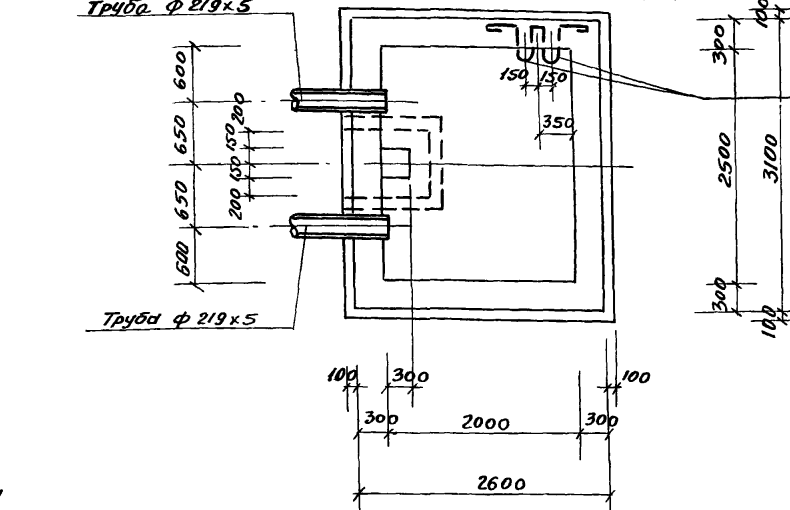
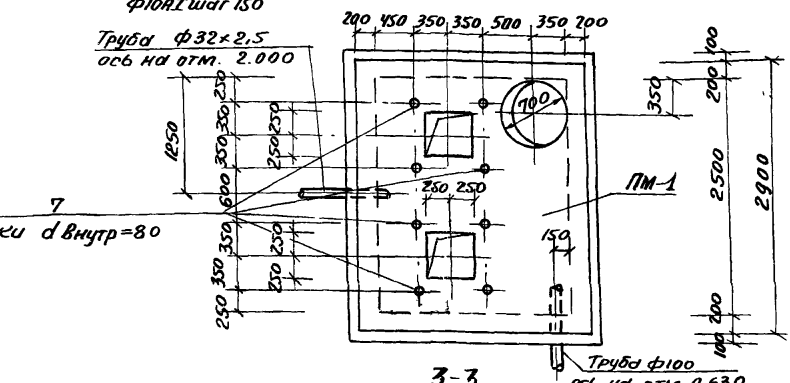
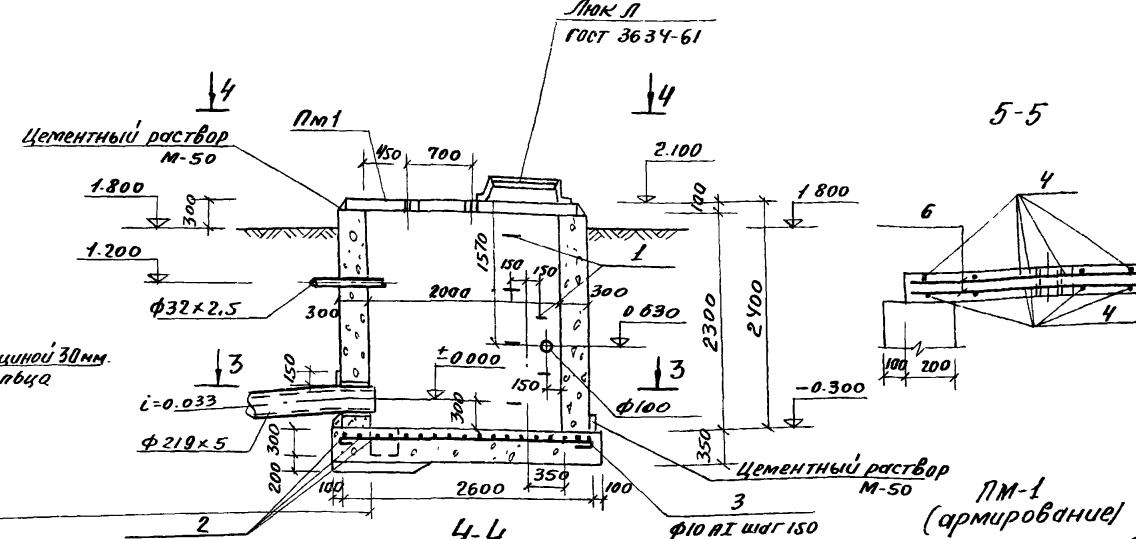
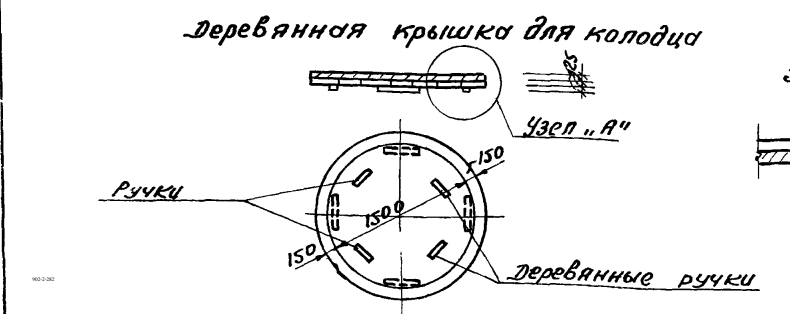
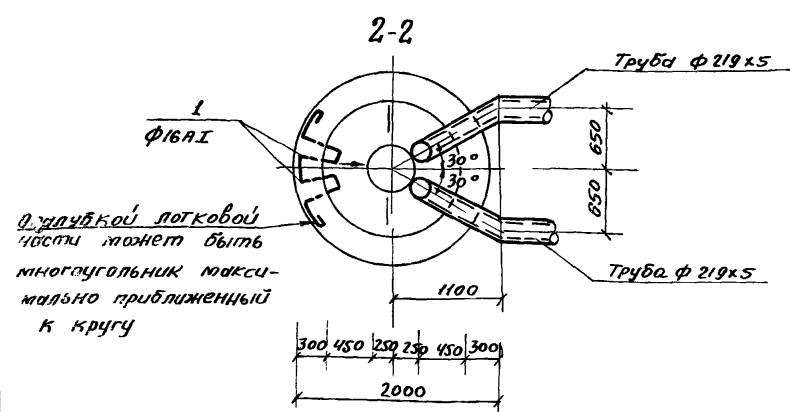
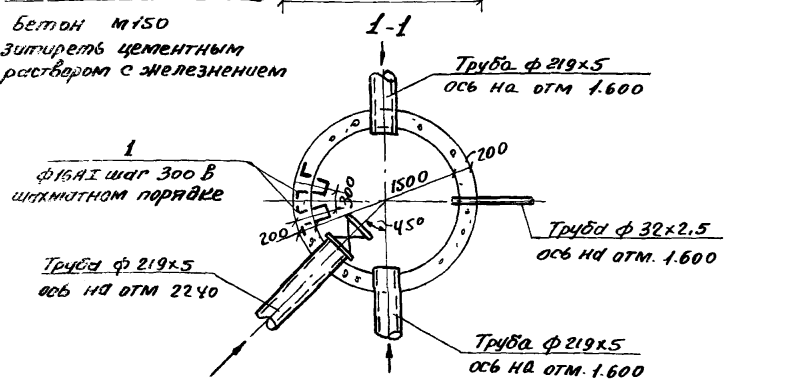
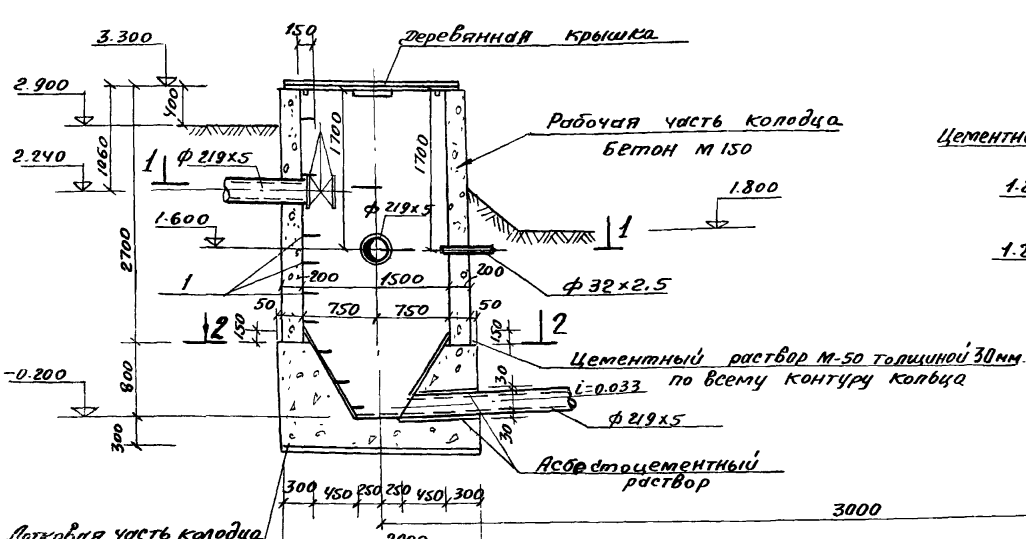
1. Все сварные швы h=6мм.  
 Электроды типа Э-42.  
 2. Закладные детали МН-1; МН-12 оцинковать.  
 Остальные детали окрасить лаком ХСЛ или ХСЛ-26 за 3 раза по асфальтовке ХС-010 или ХСЛ-26 за 2 раза.

				Т. П. 902-2-281			КЖ			
				БЛОК ПРЕАРАТОРЫ ОТСТОЯННН ПЕРВИЧНЫЕ						
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (ФТАДЕЛЕНИЯ)						
ИЗМ.	ЛНСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА				ЛНСТ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Провер.	Э.У.А.Ф.							Р	39	
Ст. н.ж.	Лурганова							ЦНИИОП		
Руч. гр.	Шапиро							ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Гип.	Лазнецов							г. Москва		
Нач. отд.	Красавин									

Колодец сбора плавящих веществ

Камера насосов плавящих веществ

Ведомость стержней на один элемент



Наимен. эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	ф мм.	Длина мм.	Кол. шт.	
Колодец (шт.1)	1		16АІ	1600	11	
	Бетон М150				5,6	
	2		10АІ	3390	20	
Днище камеры	3		10АІ	2890	22	
	Бетон М100				3,30	
Камера (шт.1)	1	см. выше	16АІ	1600	6	
	Бетон М200				7,14	
Плита ПМ-1 (шт.1)	4		10АІІІ	2870	30	
	5		10АІІІ	2370	36	
	6		10АІІІ	2640	2	
	7	Трубки d внутр.=80		100	8	
Бетон М200				0,60		

Выборка стали на 1 элемент, кг.

Марка изделия	Арматурные изделия			Закладные изделия		Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-61		Итого	Профильная сталь		
	Класс АІ	Класс АІІІ		Тр.	К.Л. АІ	
	ф, мм	ф, мм		ф, мм		
	10	10		d=80	16	
Колодец				27,8	27,8	27,8
Камера (стены и днище)	81,5		81,5	15,2	15,2	96,7
Плита ПМ-1		118,0	118,0	6,6	6,6	116,6

- 1 Наружную поверхность колодца и камеры, соприкасающуюся с грунтом покрыть горячим битумом 3х2 раза по холодной грунтовке.
- 2 Лук устанавливается на цементном растворе М-50
- 3 В основании колодца и камеры производится уплотнение грунта согласно требованиям СНиП-62-68

Т. П. 902-2-281 КЖ

ИЗМЕНИТ НАДОКУМ. ПОДПИСА ДАТА

ПРОВЕР. ВУЛФ

СТ.ИНЖ. КУРГАНОВА

РУК.ГР. ШАЛНД

ГИП КУЗНЕЦОВ

НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

ВАК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)

КОЛОДЕЦ СБОРА ПЛАВАЮЩИХ ВЕЩЕСТВ И КАМЕРА НАСОСОВ ПЛАВАЮЩИХ ВЕЩЕСТВ.

ЦИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

ЛИТ. ЛИСТ. ЛИСТОВ

Р 40