

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-281

БЛОК  
ПРЕАЭРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ  
ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ  
ШИРИНОЙ 9 м /4 ОТДЕЛЕНИЯ/

Альбом III

14301 - 03  
цена 2-58

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1977 года

Заказ № 5640 Тираж 1000 экз.

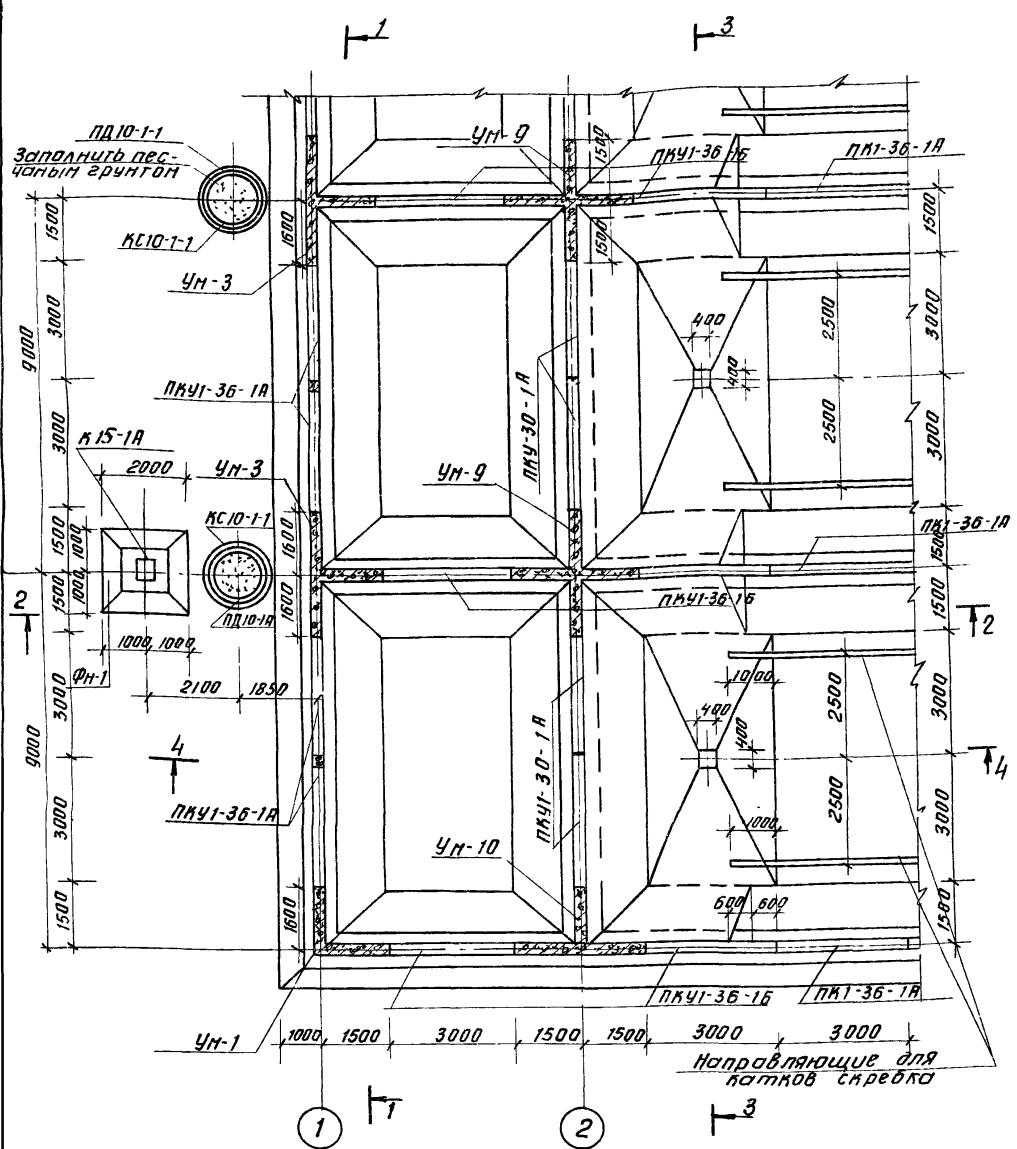
Содержание альбома.

Наименование чертежа	Марка листа	№ стр.
Содержание альбома.	КЖ-0	2
Фрагменты плана 1÷3.	КЖ-1	3
Фрагменты плана 1÷3. Разрезы 1-1÷4-4.	КЖ-2	4
Фрагменты плана 4;5. Разрезы 1-1; 2-2.	КЖ-3	5
Узлы 1;2. Планы. Разрез 1-1.	КЖ-4	6
Узлы 1;2. Разрезы 2-2; 3-3.	КЖ-5	7
Узлы 1,2;3 Разрезы 4-4; 5-5; 6-6.	КЖ-6	8
Узел 4 Разрезы 7-7; 8-8; 9-9.	КЖ-7	9
Узлы 5÷8. Планы. Разрез 10-10.	КЖ-8	10
Узлы 5÷8. Разрезы 11-11÷13-13.	КЖ-9	11
Детали стыков стеновых панелей.	КЖ-10	12
Детали установки стеновых панелей, блоков, плит, колонн.	КЖ-11	13
Днище. Опалубка. Узлы.	КЖ-12	14
Днище. Армирование Узлы 1÷5.	КЖ-13	15
Днище. Армирование. Узлы 6,7,8.	КЖ-14	16
Днище. Арматурные сетки и каркасы.	КЖ-15	17
Днище. Армирование бункерной части.	КЖ-16	18
Монолитные участки стен 4м-1÷4м-7. Опалубка. Планы.	КЖ-17	19
Монолитные участки стен Опалубка. Разрезы.	КЖ-18	20
Монолитные участки стен 4м-8, 4м-9; 4м-10. Опалубка. Планы, Разрезы.	КЖ-19	21
Монолитные участки стен. Армирование. Планы.		
Разрезы 1-1÷6-6.	КЖ-20	22
Монолитные участки стен. Армирование. Планы.		
Разрезы 7-7÷11-11.	КЖ-21	23

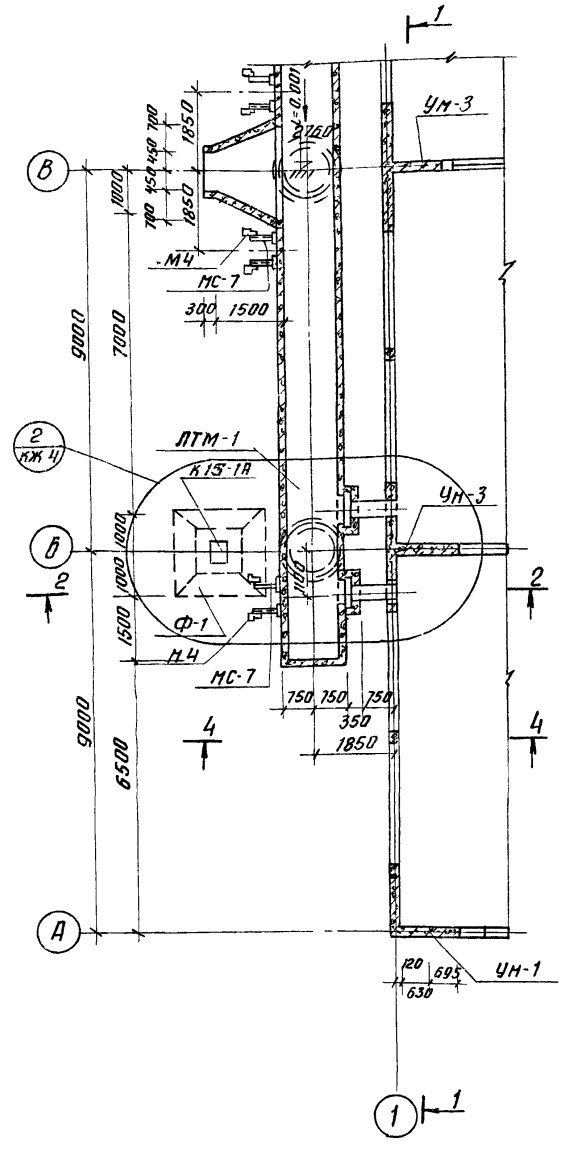
Наименование чертежа	Марка листа	№ стр.
Монолитные участки стен. Армирование. Планы.		
Разрезы 12-12÷17-17.	КЖ-22	24
Монолитные участки стен. Армирование Планы		
Разрезы 18-18÷22-22	КЖ-23	25
Монолитные участки стен 4м-8÷10. Армирование. Планы		
Разрезы.	КЖ-24	26
Монолитные участки стен 4м-9. Армирование. Планы, разрезы.	КЖ-25	27
Монолитные участки стен. Армирование. Узлы.	КЖ-26	28
Монолитные участки стен. Арматурные сетки.	КЖ-27	29
Монолитные участки лотков ЛТМ2; ЛТМ-3. Опалубка.		
Армирование	КЖ-28	30
Фундамент ФМ-1. Опалубка и армирование.	КЖ-29	31
Панели ПК1-36-1А; ПКУ1-36-1А; ПКУ1-36-1Б; ПКУ1-36-1В; ПКУ1-36-1Е;		
ПКУ1-30-1А. Опалубка.	КЖ-30	32
Панели ПК1-36-1А; ПКУ1-36-1Б; ПКУ1-36-1В; ПКУ1-36-1Г; Армирование.	КЖ-31	33
Панели ПКУ1-36-1А. Армирование.	КЖ-32	34
Опалубочный чертеж сборных железобетонных элементов		
ЛП5-60А; БК-1; П2А; К15-1А.	КЖ-33	35
БК-1; П2А; К15-1А. Армирование.	КЖ-34	36
Закладные детали для сборных железобетонных элементов.	КЖ-35	37
Крепление рельсового пути к плитам П2А.	КЖ-36	38
Струенонаправляющий щит. Водослив.	КЖ-37	39
Металлические марки МС-1÷МС-8. Стойка СК-1. Площадка ПМ-1	КЖ-38	40
Закладные детали для монолитных железобетонных элементов.	КЖ-39	41
Колодец, сбора плавящихся веществ и камера насосов		
плавящихся веществ.	КЖ-40	42

				Т.П. 902-2-281 КЖ		
				БЛОК ПРЕЗРАТОРЫ-ОТСТОЯНКИ ПЕРВИЧНЫЕ		
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 м (ЧОТБАЕИИЯ)		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАТЕЛЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ				Р	О
СТ. ИИЖ.	КУРГАНОВА					ЛО
РУК. ГР.	ШАПНРО					
ГИП.	КУЗНЕЦОВ					
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН					
				СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.		ЦНИИЭП
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
						г. Москва

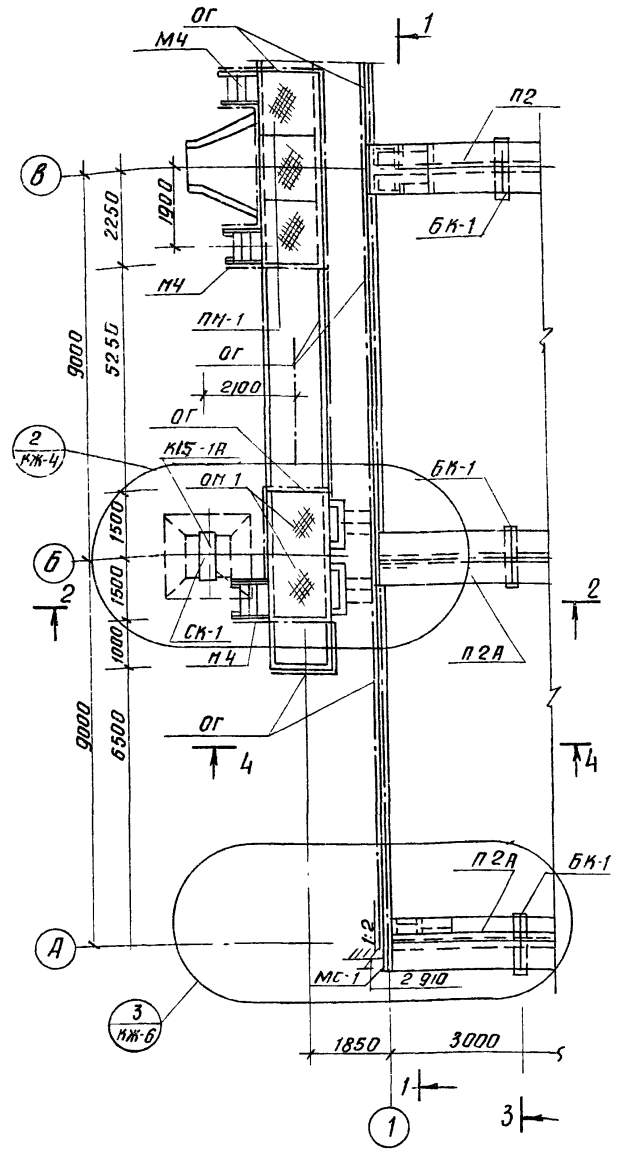
фрагмент плана 1



фрагмент плана 2



фрагмент плана 3

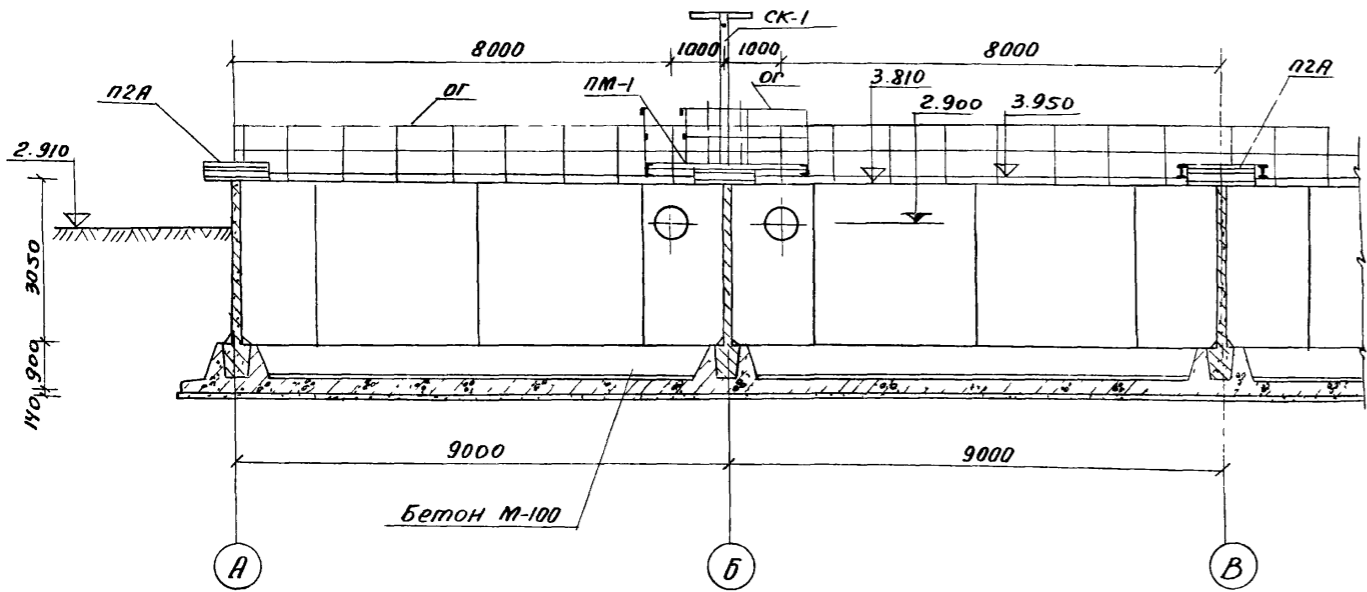


1. До устройства чистого пола в днище отстойника установить по нивелиру металлические направляющие для катков срезка.
2. Внутреннюю полость опорных колец под лоток ЛТМ-1 забить песчаным грунтом с проливкой цементным раствором.
3. Все металлоконструкции, расположенные выше уровня сточной жидкости, окрасить масляной краской за гравя по асфальтовке.

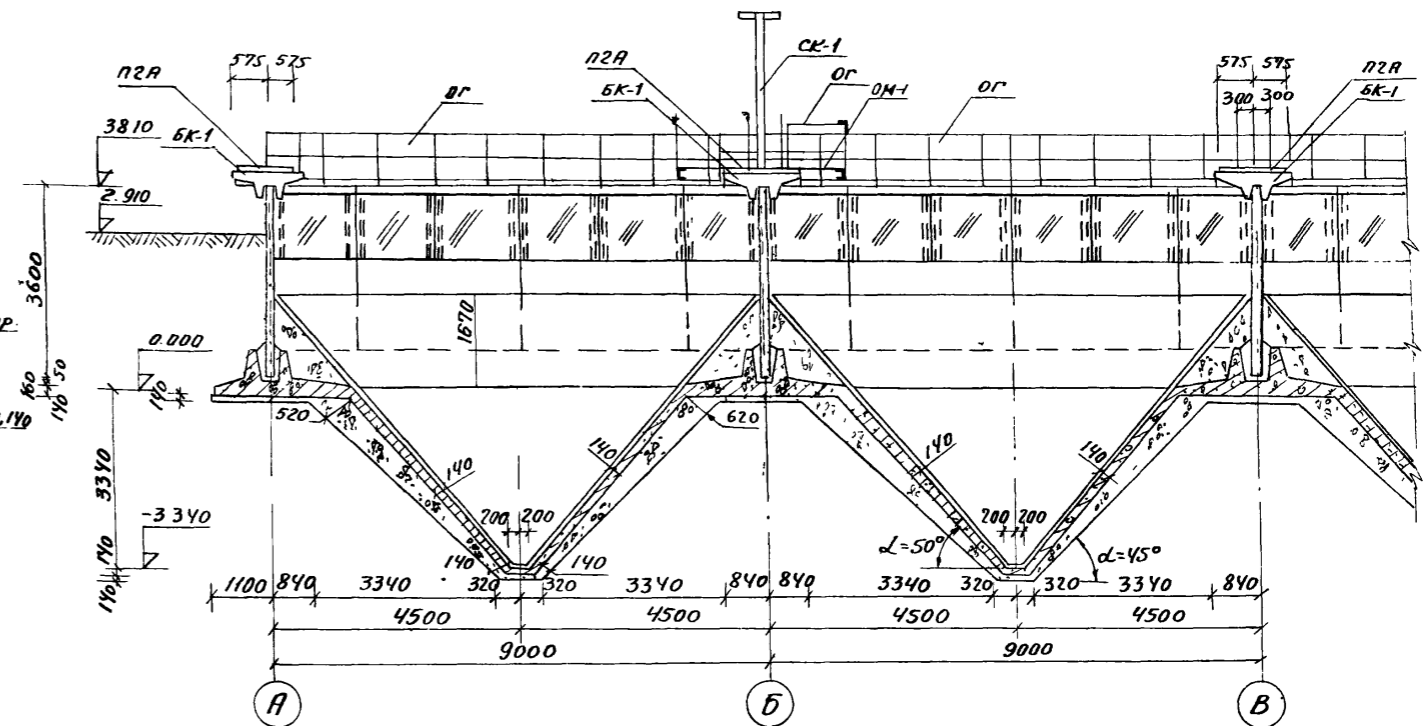
4. Совместно с данным см чертёж КЖ-2.
5. Местоположение фрагментов в плане отстойников см. чертежи КЖ-3, КЖ-2 альбома II

		Т.П. 902-2-281		КЖ	
		БЛОК ПРЕЗВОРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВЫЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9м (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
ПРОВЕР.	В ЧАЙФ				
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА				
РУК. ГР.	ШАПИРО				
ГИП	КУЗНЕЦОВ				
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН				
			Фрагменты плана 1÷3		
			ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

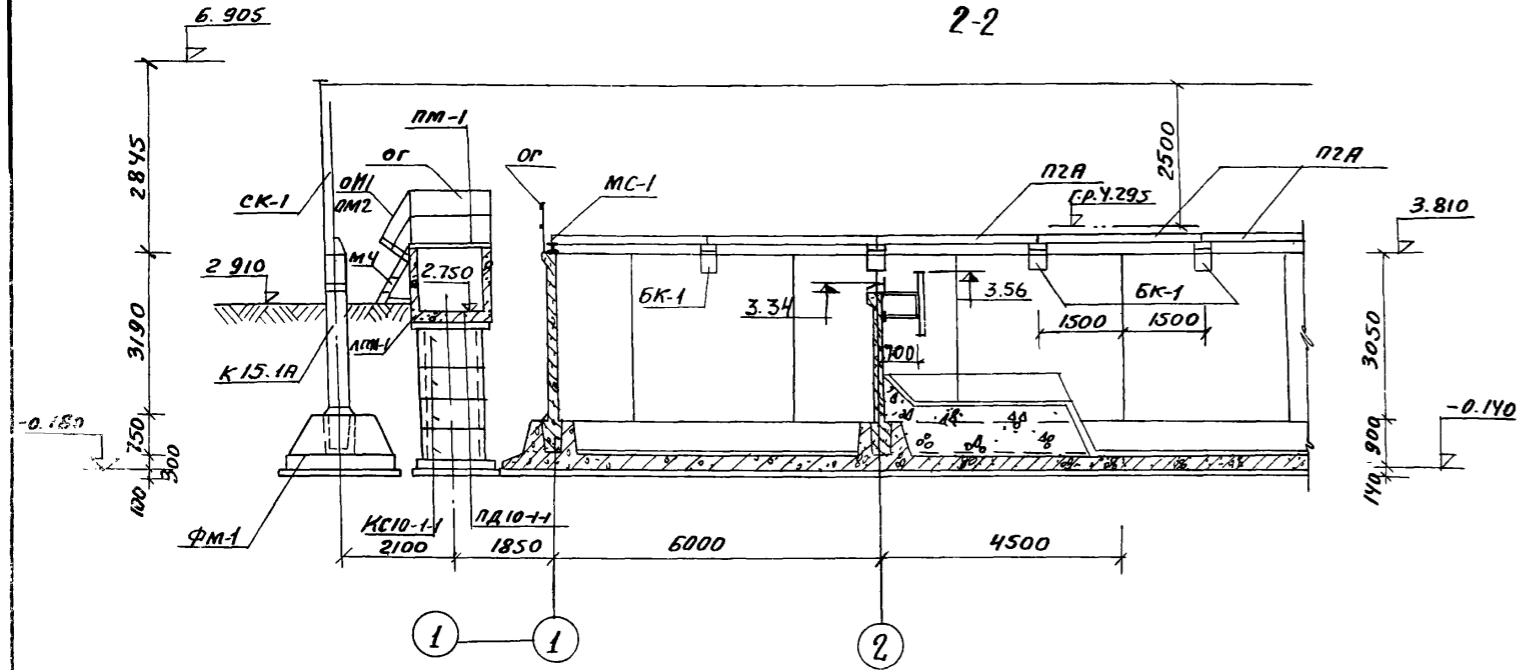
1-1



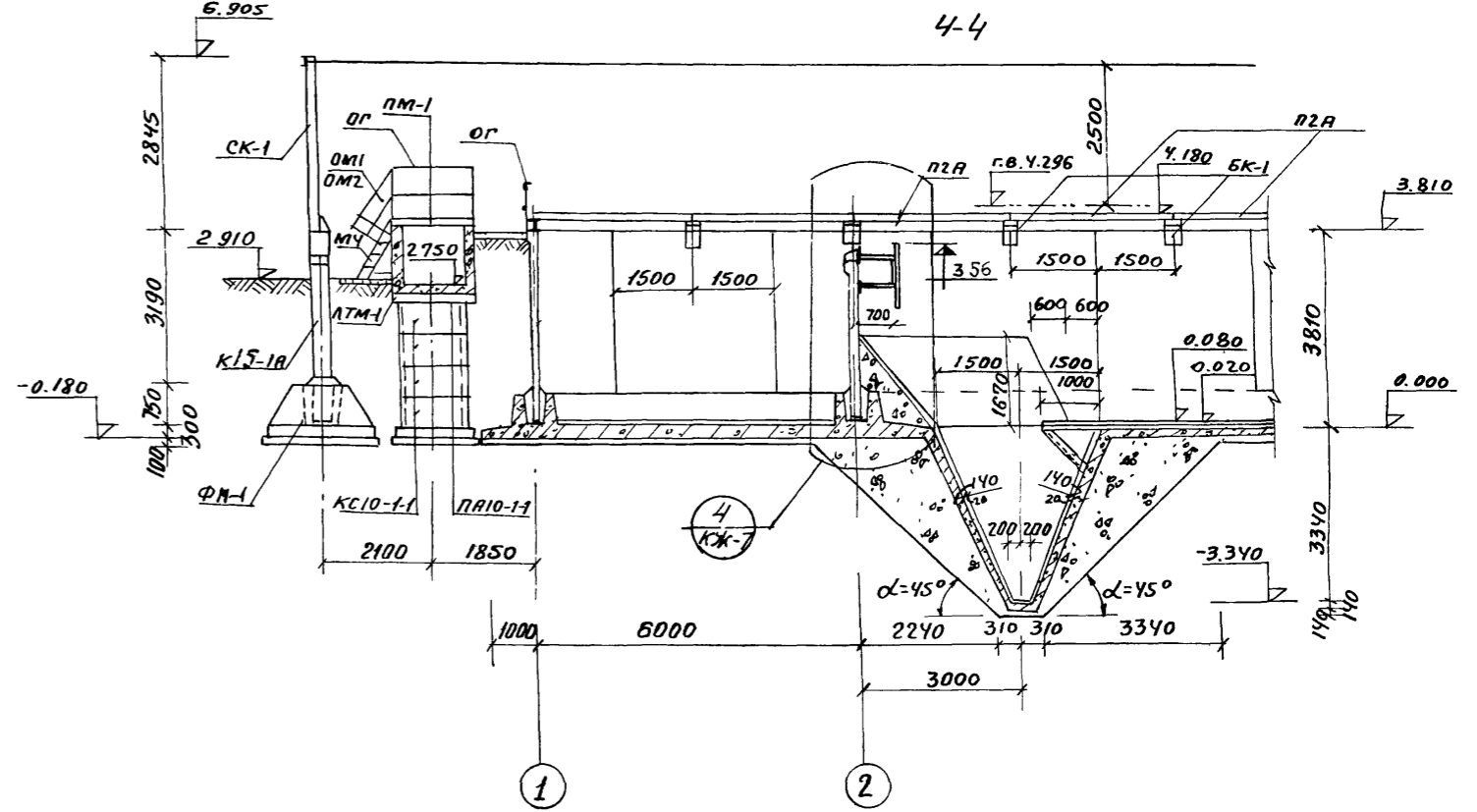
3-3



2-2



4-4

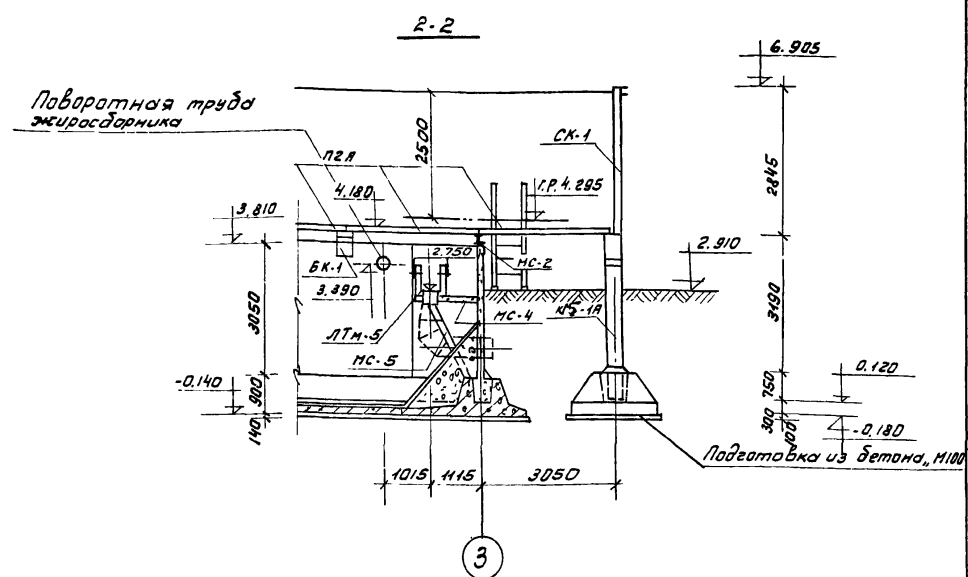
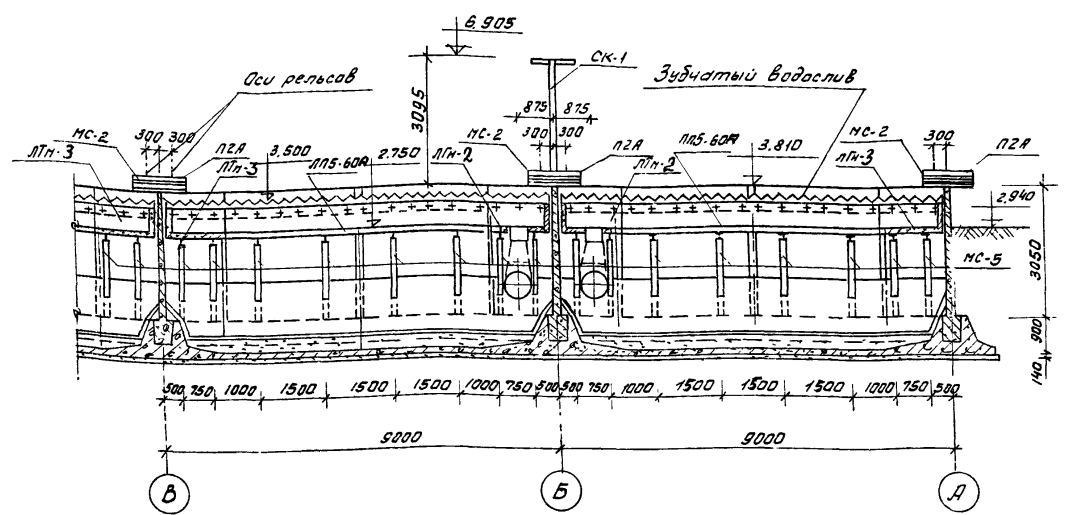
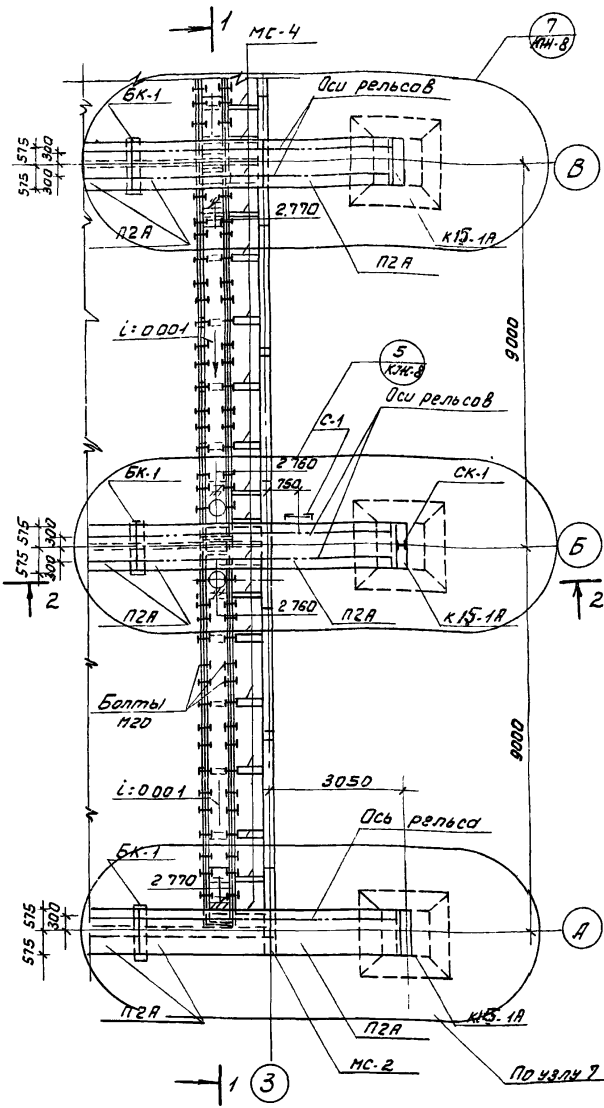
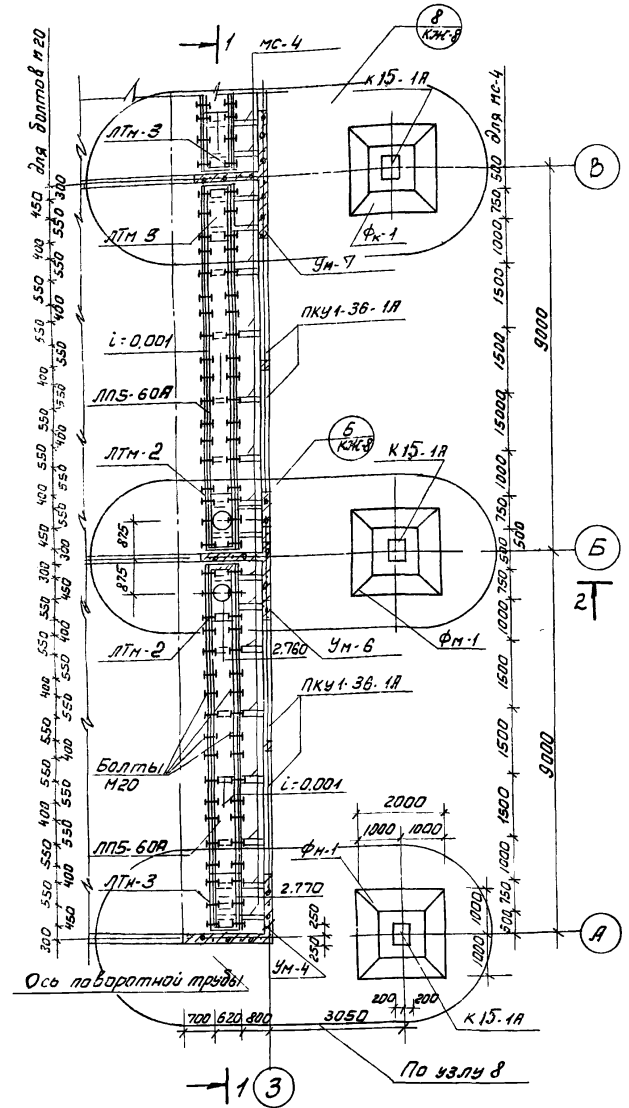


			Т.П. 902-2-281 КЖ		
			БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЯНКИ ПЕРВИЧНЫЕ		
			ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ.	ЛАНСТ	НУ ДОКУМ.	ПОДПИСА	ДАТА	
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ	СТ. ИНЖЕН.	КУРГАНОВА		
РУК. ГР.	ШАПИРО	НАЧ. ОТД.	КУЗНЕЦОВ		
			КРАСАВИН		
			ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1-3		
			РАЗРЕЗЫ 1-1-4-4.		
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
Р	2				
			ЦНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			г. МОСКВА		

Фрагмент плана 4

Фрагмент плана 5

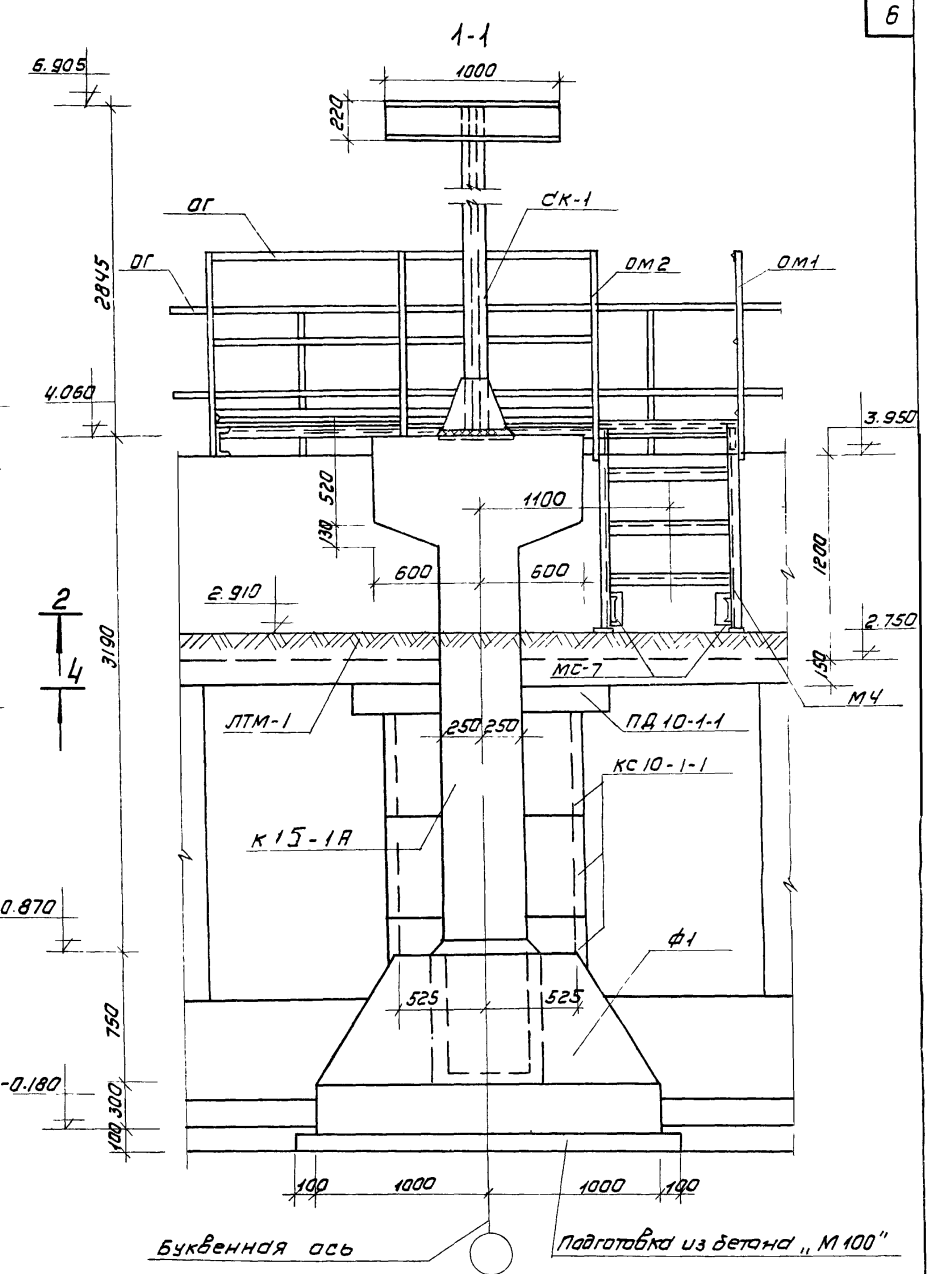
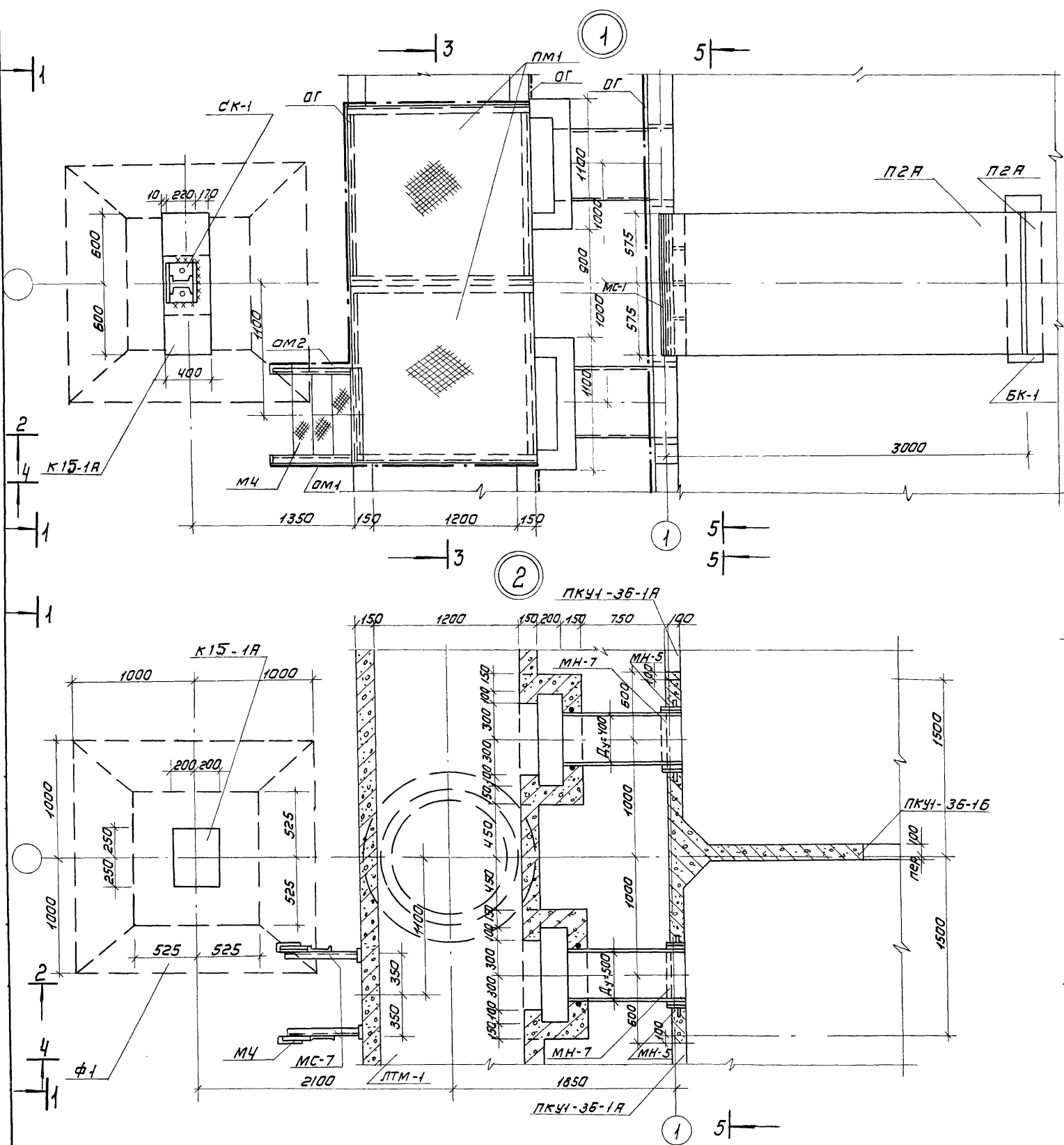
1-1



1. Вертикальные поверхности монолитных участков лотка затираются цементно-песчаным раствором; по дну устраивается наполька из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной от 10 мм до 20 мм с уклоном  $i = 0.001$  в сторону отводящих труб.  
 Металлические кронштейны крепления лотков МС-4, МС-5) окрасить лаком ХСЛ или ХС-76 за 3 раза по грунтовке ХС-010 или ХСГ-26 за 2 раза.  
 Конструкция поворотной трубы жироотборника см. чертежи марки КО.

4. Конструкцию трасса под троллей и его крепление см. чертежи марки ЛА.  
 5. Местоположение фрагментов в плане отстойников см. чертежи КЖ-2, КЖ-3 альбом II.

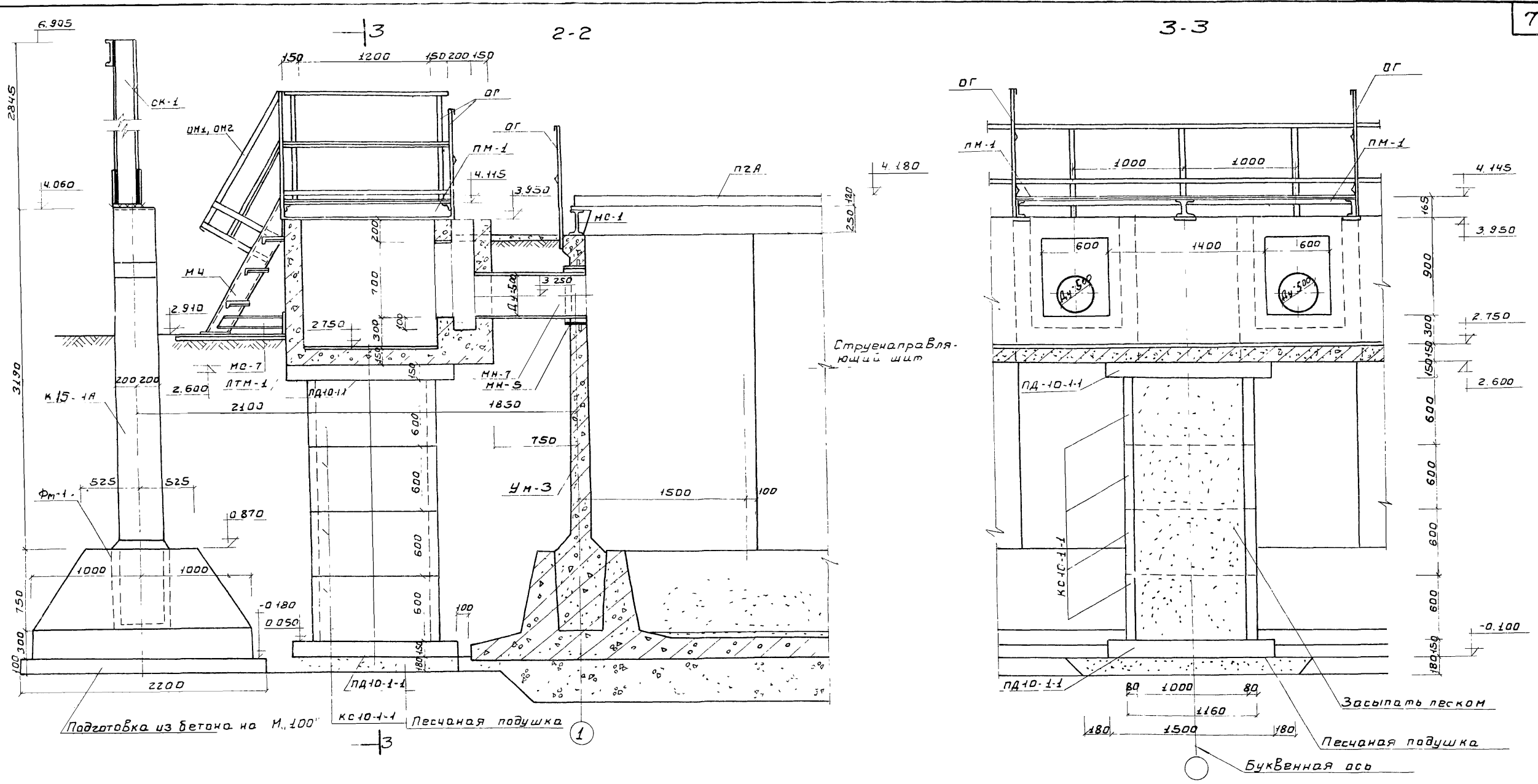
		Т.П. 902-2-281		КЖ	
		БЛОК ПРЕАРАТОРЫ - ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ				ЛИСТ
СТ. УМЖ	КУРГАНОВА				3
УЗК. ГР.	ШЯПЦОВ				
ГИП	КУЗНЕЦОВ				
ИЧ. ОТК.	КОРСАВИН				
Фрагменты плана 4; 5				ЦНИИЭП	
Разрезы 1-1; 2-2.				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	



Буквенная ось подготовка из бетона „М 100“

Данный лист см. совместно с листами КЖ-5; КЖ-6

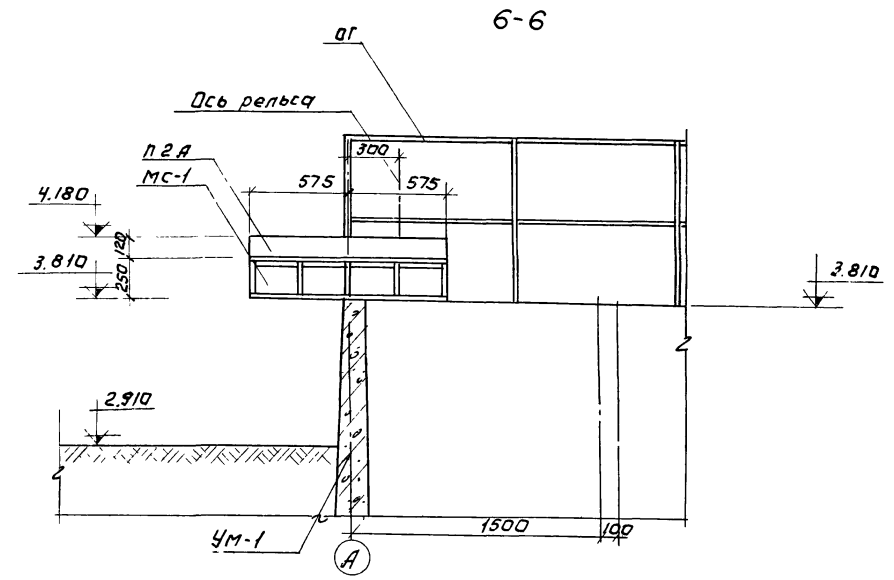
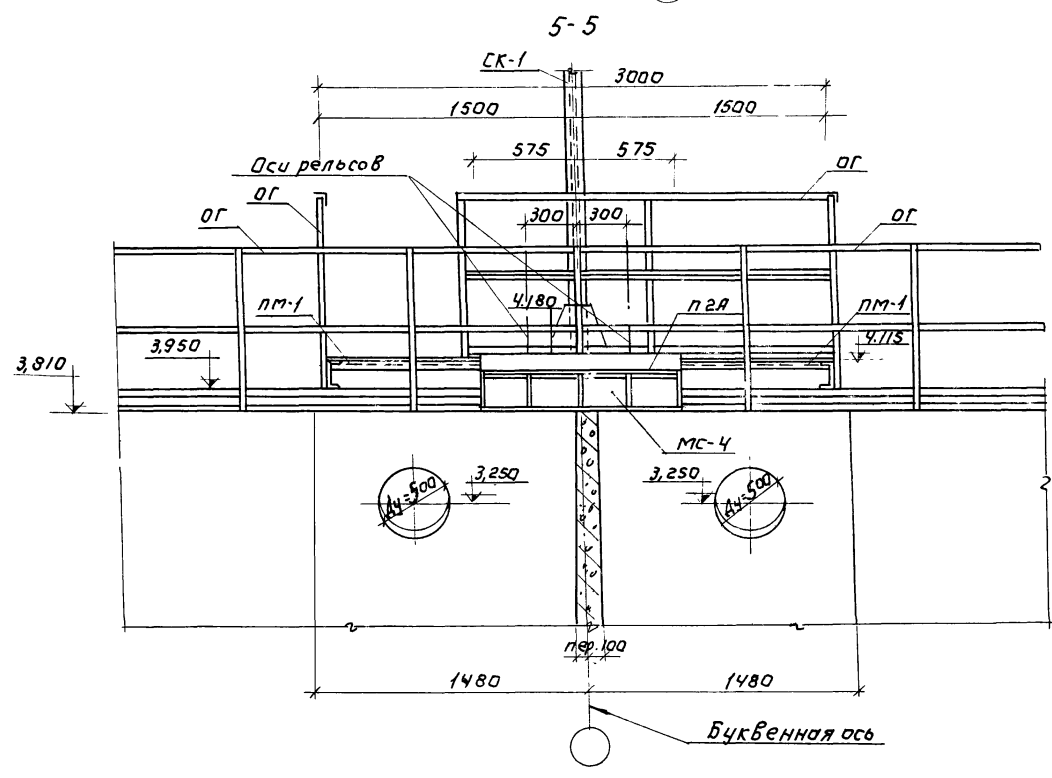
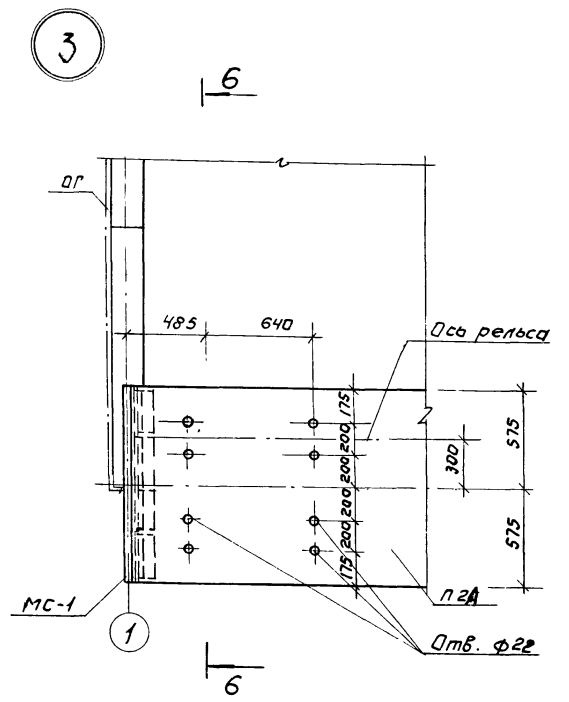
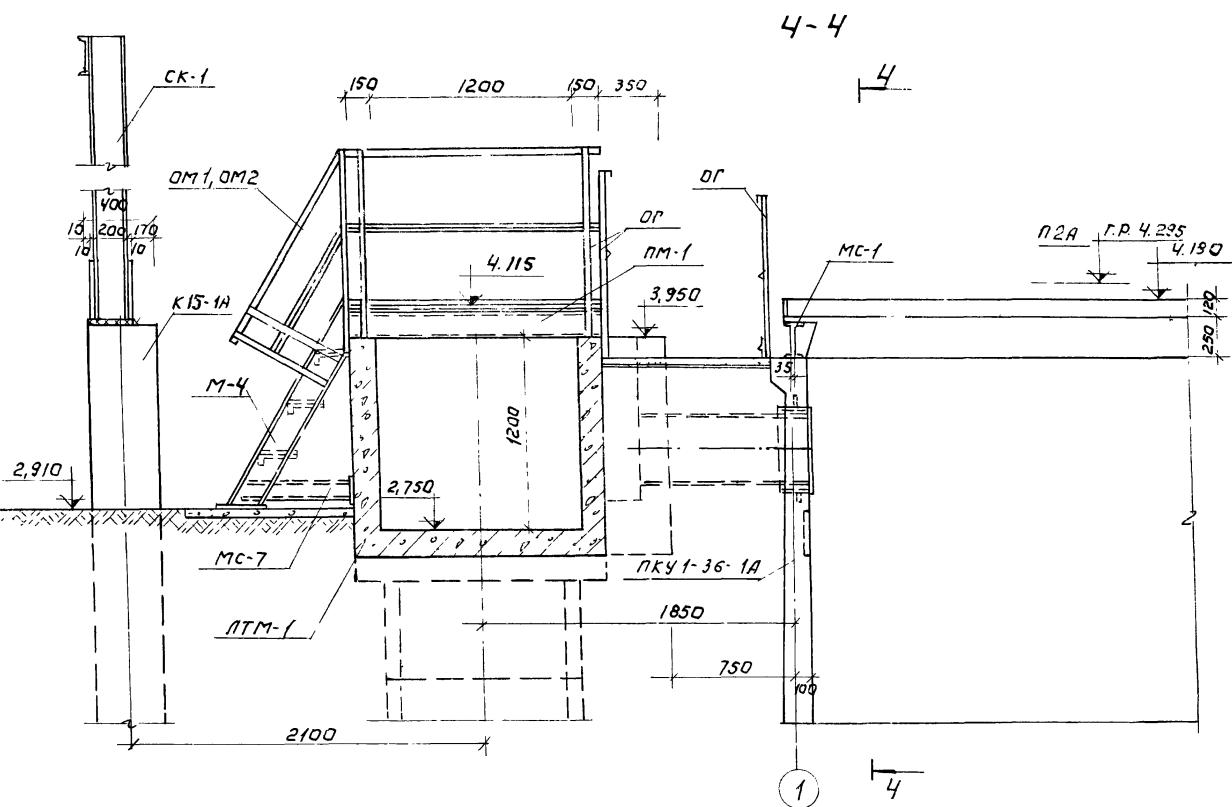
				Т.П. 902-2-281		КЖ	
				БЛОК ПРЕАЗРАТОРЫ - ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ			
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 4М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ	ЛИСТ	НАЗНАЧ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ				Р	4	
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА						
ВУЗ. ГР.	ШАПИРО						
ГИП	КУЗНЕЦОВ						
НАЧ. ОТД.	КОСАВИН						
Узлы 1.2. Планы. Разрез 1-1					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



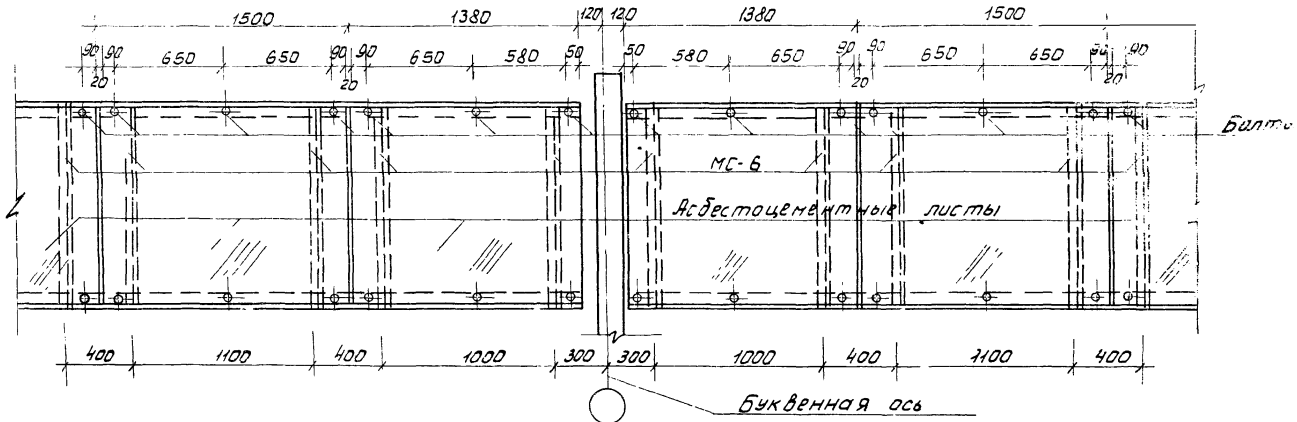
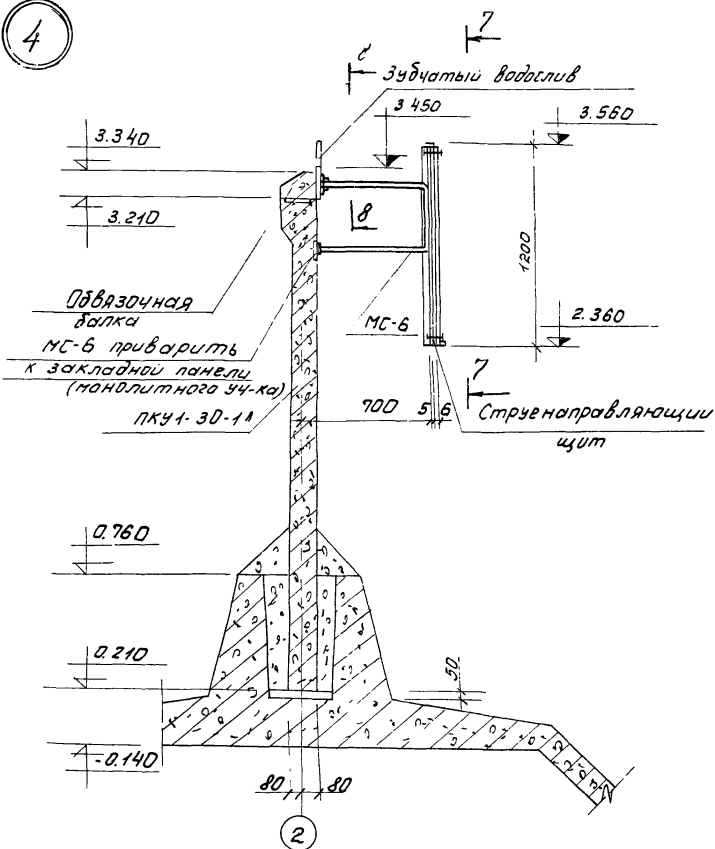
Данный лист см. совместно с листами КЖ-4, КЖ-6

				Т.п. 902-2-281 КЖ		
				БАК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЯНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ		
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР	Вульф	<i>[Signature]</i>		Р	5	
СТ.ИНЖ.	Курганова	<i>[Signature]</i>				
РУК.ГР.	Шалиро	<i>[Signature]</i>				
ТИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>				
НАЧ.ОТД.	Красавин	<i>[Signature]</i>				
				Узлы 1; 2		
				РАЗРЕЗЫ 2-2; 3-3		
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. Москва		





				Т.П. 902-2-231 КЖ		
				БАДК ПРЕАЗРАТОРЫ-ОТСТОЯНИКН ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (1 ЧАСТЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Л.НТ.	Л.НСТ
ПРОВЕР.	В.Ч.В.Ф.				Р	Б
СТ.ИИЖ.	КУРГАНОВА					
Р.В.К.Г.Р.	ШАПИРО					
Г.И.П.	КУЗНЕЦОВ					
ИИЧ.ОТД.	КРАСАВИН					
				ЧЗЛЫ 1; 2; 3		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.
				РАЗРЕЗЫ 4-4; 5-5; 6-6.		
						14301-03 8



Ведомость стержней на 1 элемент

Поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
1		8AII	650	31	20,2
2	Радиус = 30000	8AII	-	-	30,0

Спецификация марок арматурных изделий

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1,2	КЖ-7	Стержни одиночные котл.	1	
			Бетон марки 200	0,15 м³

Выборка стали на 1 элемент

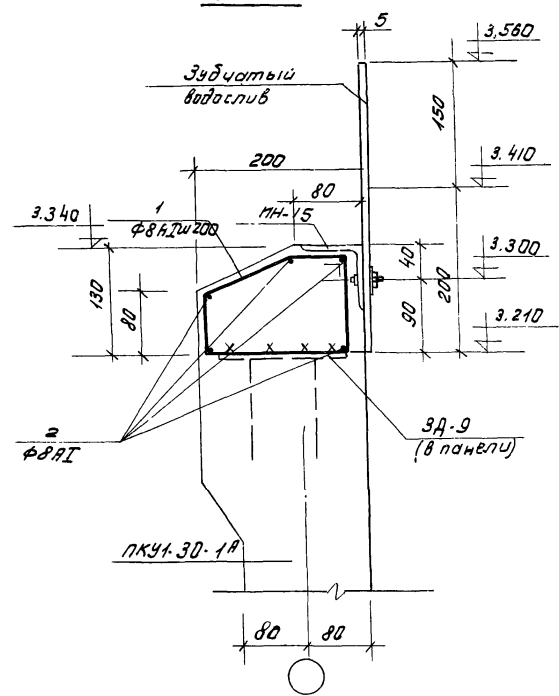
Марка элемента	Арматурные изделия	
	φ мм	Класс А.II
8	210	210
210	210	210

Выборка закладных изделий

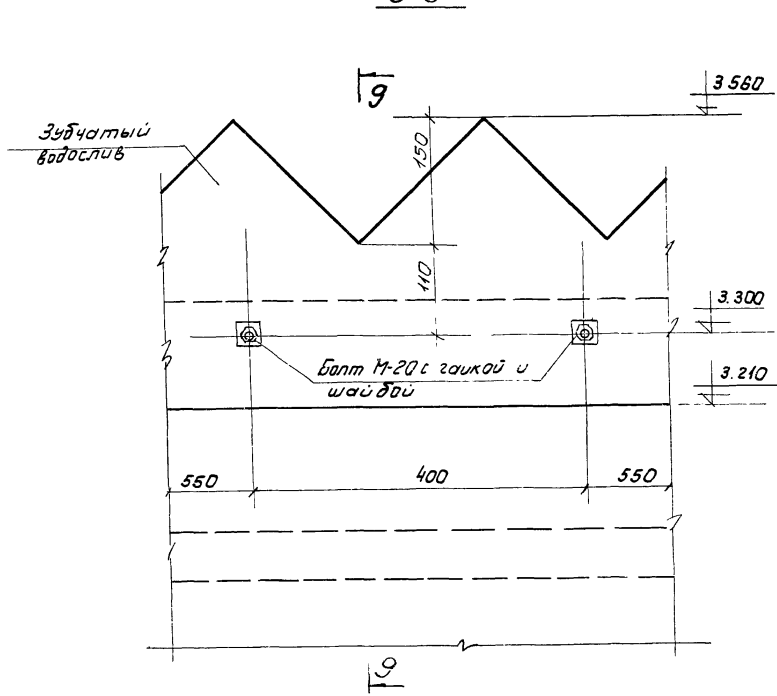
Марка изделия	Марка детали	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
Обвязочная балка	МН-15	1	82,5	82,5

Данный лист см. совместно с листом КЖ-2

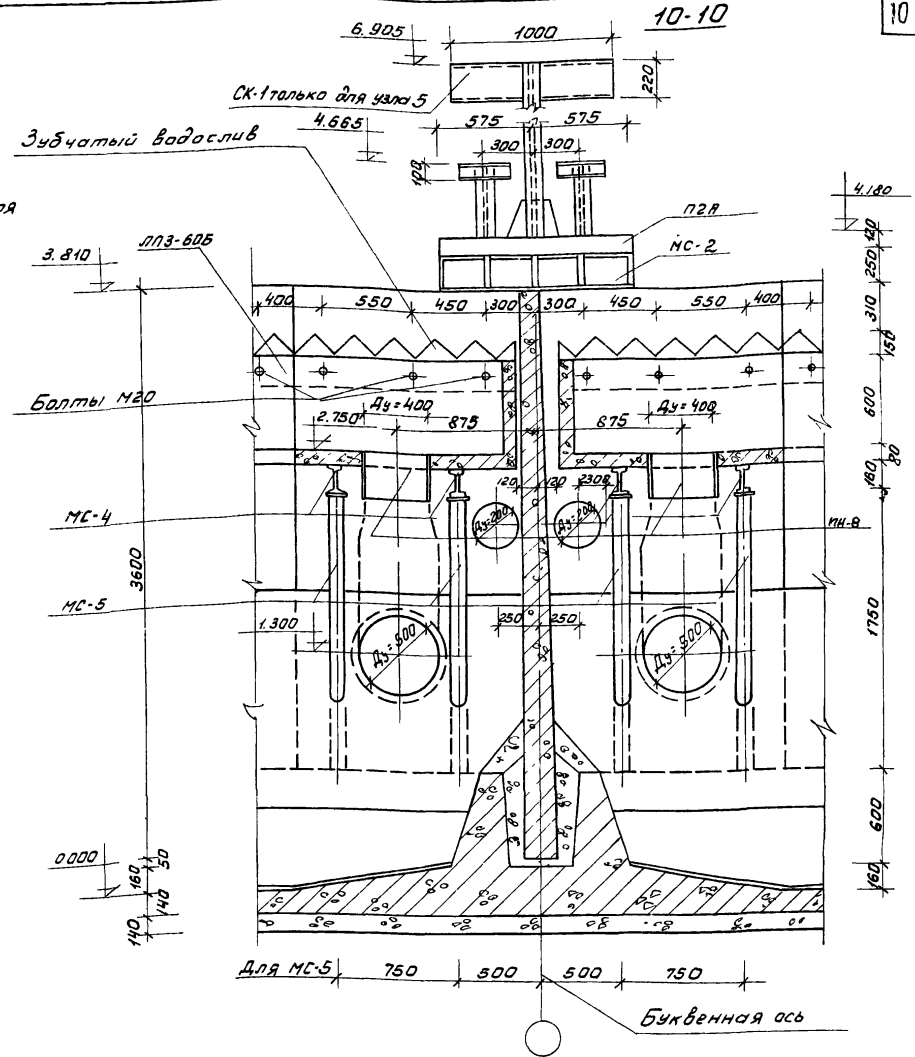
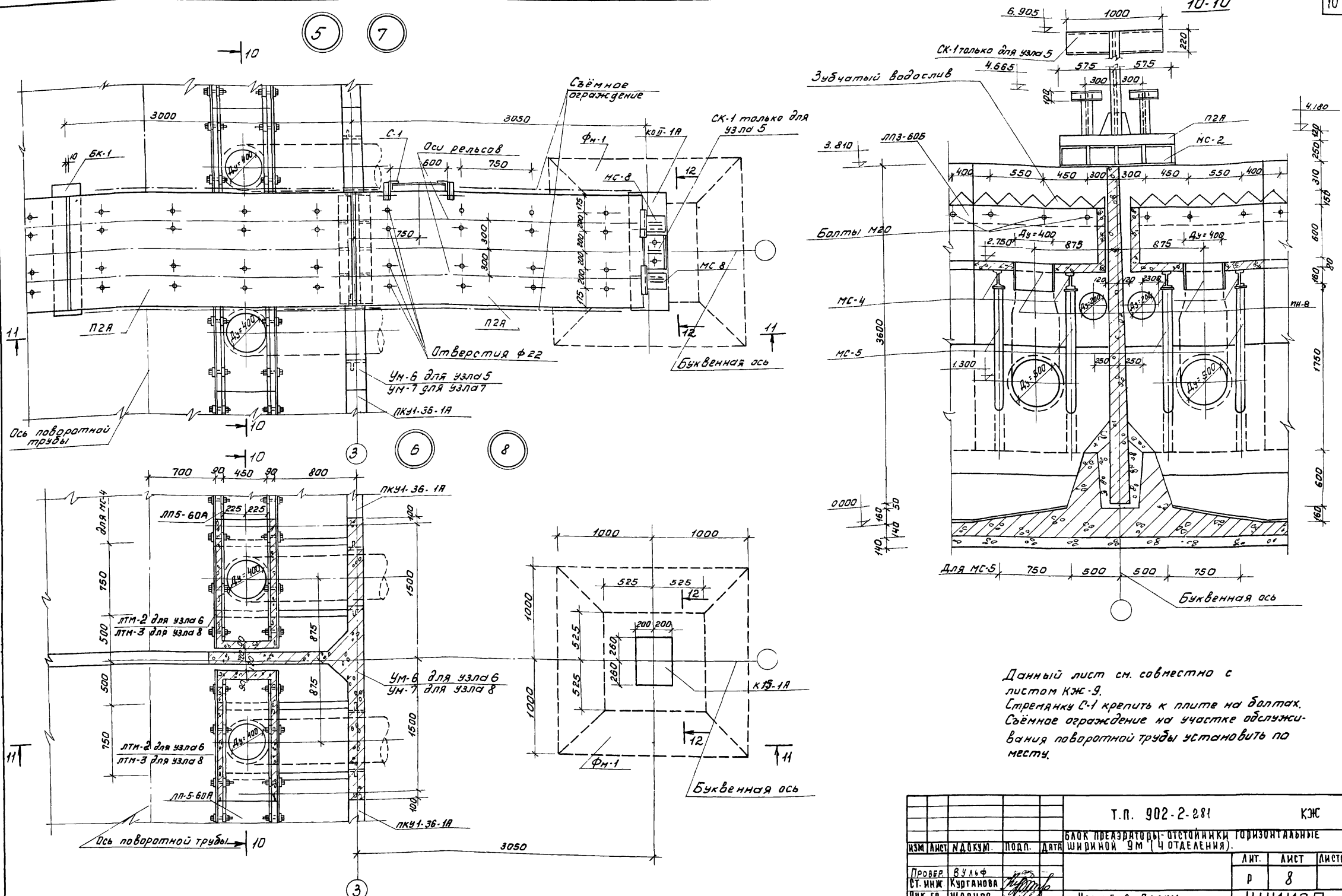
9-9



8-8



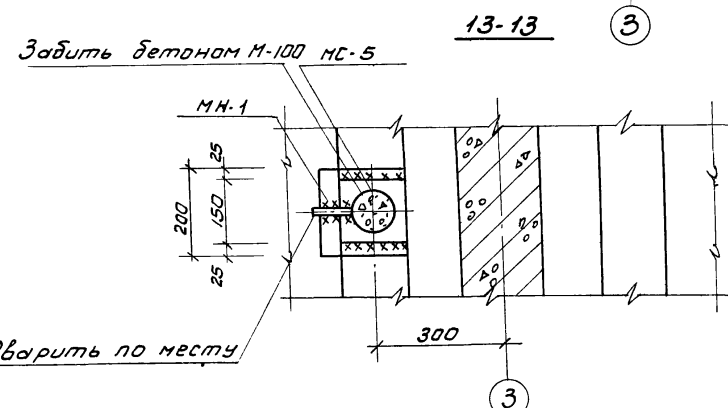
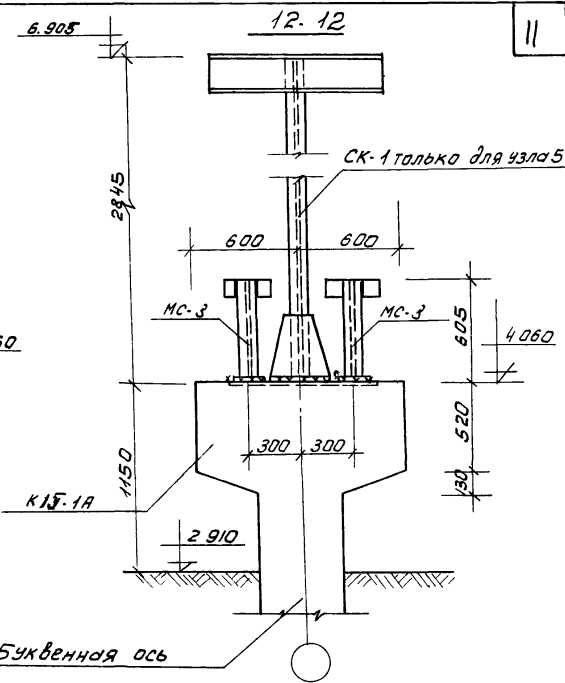
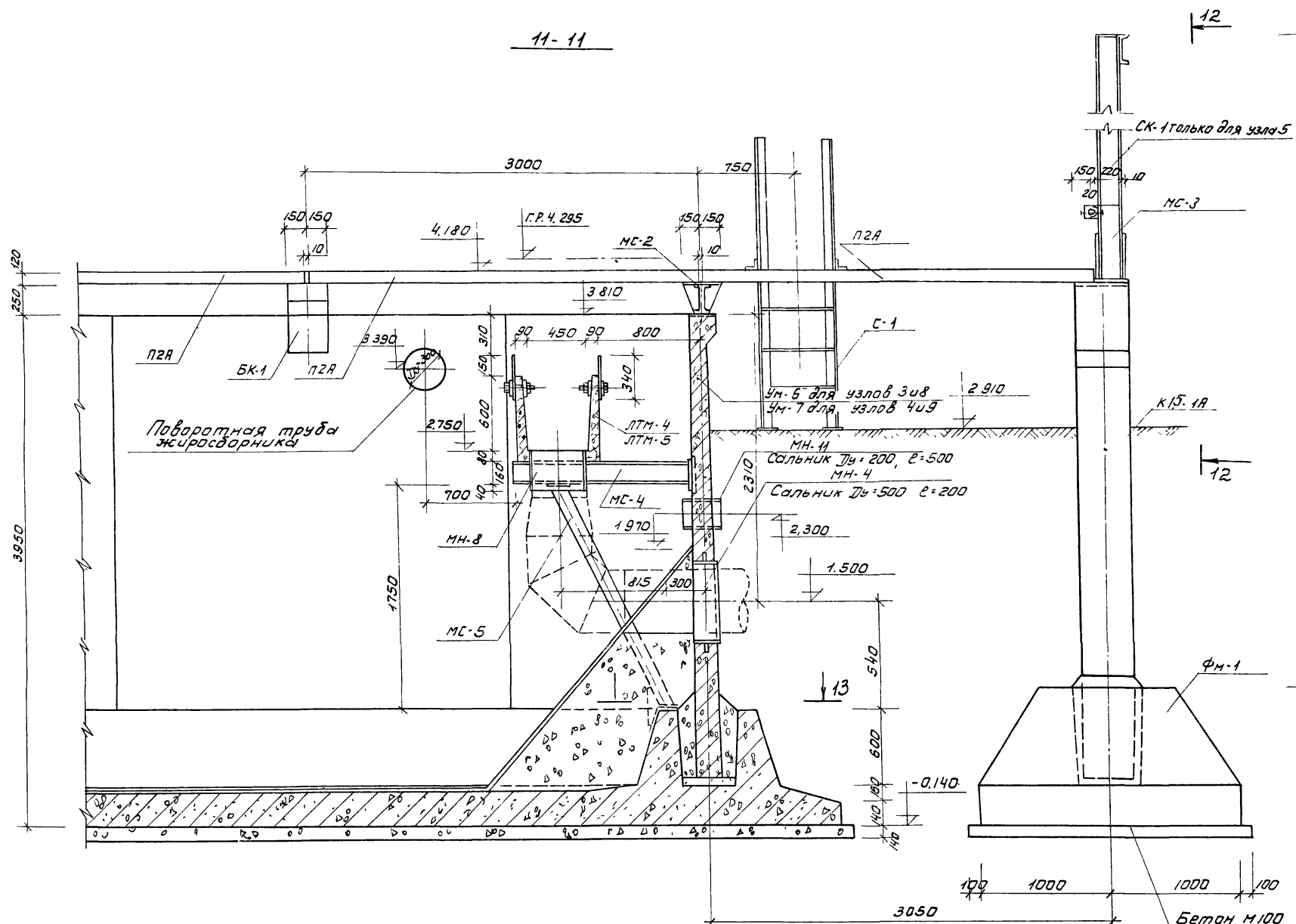
		902-2-281		КЖ	
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТЕТОНИЧНИ ПЕРВИЧНЫЕ (ЧОТДЕЛЕНИЯ)	
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ	ГОЛЬДМАН		Л.ИТ.	Л.ИСТ
Р.К. ГР.	ШАПИРО	ПРИСАБИН		Р	7
ТИП	ПУЗНЕЦОВ			Узел 4	
НАЧ. ОТД.				РАЗРЕЗЫ 7-7; 8-8; 9-9	
				ЦНИИЭП	
				Инженерного оборудования	
				г. Москва	



Данный лист см. совместно с листом КЖ-9. Стремянку С-1 крепить к плите на болтах. Съёмное ограждение на участке обслуживания поворотной трубы установить по месту.

				Т.П. 902-2-281		КЖ		
				БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ				
				ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ).				
ИЗМ. ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	В. ЧУЛКОВ					Р	8	
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА							
И. Г. Г.	ШАПИРО							
ГИП	КУЗНЕЦОВ							
И. Ч. О. Д.	КРАСЯВИН							
				Узлы 5:8. Планы		ЦНИИЭП		
				РАЗРЕЗ 10-10		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
						Г. МОСКВА		

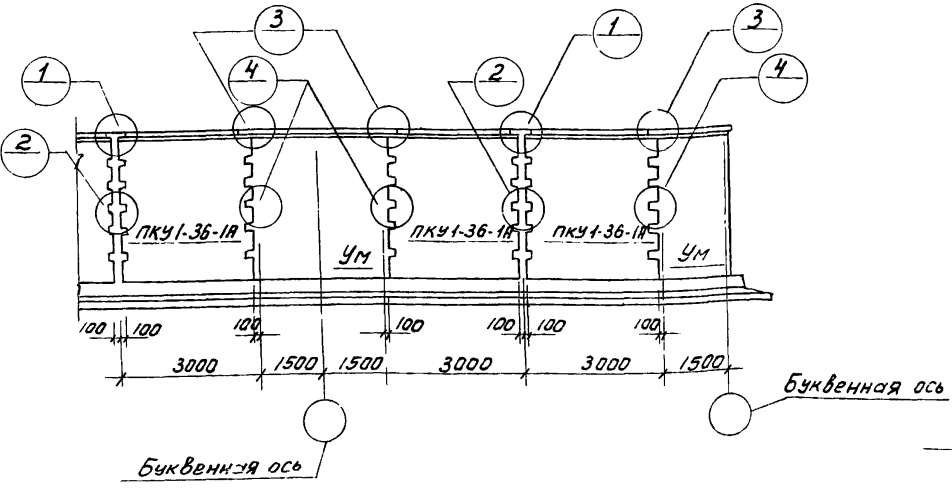
11-11



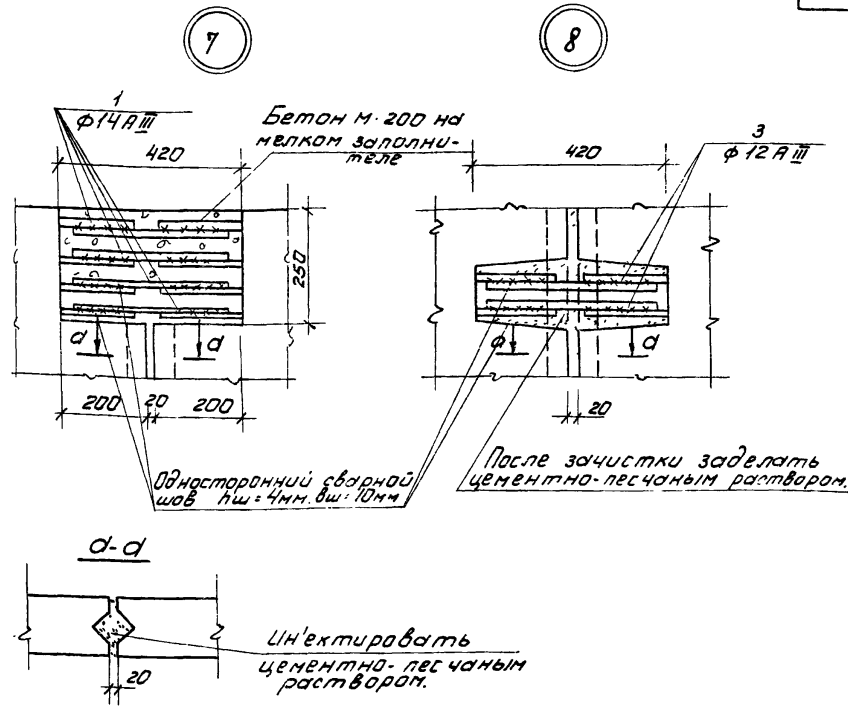
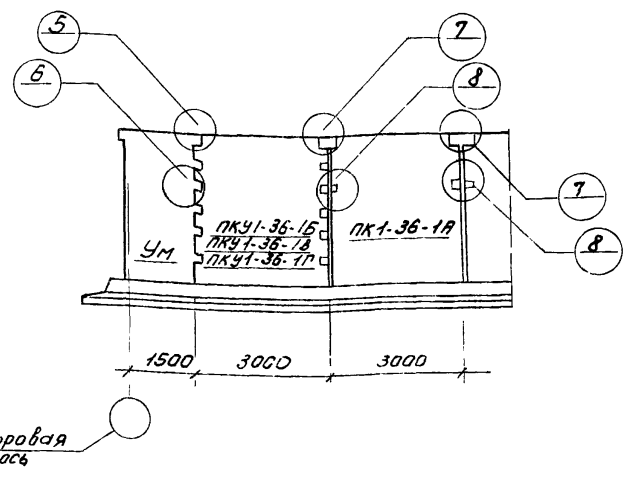
Данный лист см. совместно с листом КЖ-8.

				Т л 902-2-281			КЖ		
				Блок преаэраторы-отстойники первичные					
				горизонтальные шириной 9 м (4 отделения)					
ИЗМ	ЛИСТ	НАЗНАЧ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ	КУРГАНОВА			Р	9			
СТ.ИИЖ	ШАПИРО	КУЗНЕЦОВ						ЦНИИЭП	
РУК.ГР.	КУЗНЕЦОВ	КРАСЯВИН						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ.ОТД.	КРАСЯВИН							Г.М.ОСЬКА	
				Узлы 5÷8					
				РАЗРЕЗЫ 11-11 ÷ 13-13					

Деталь развертки стен по осям „1“, „3“



Деталь развертки стен по буквенным осям

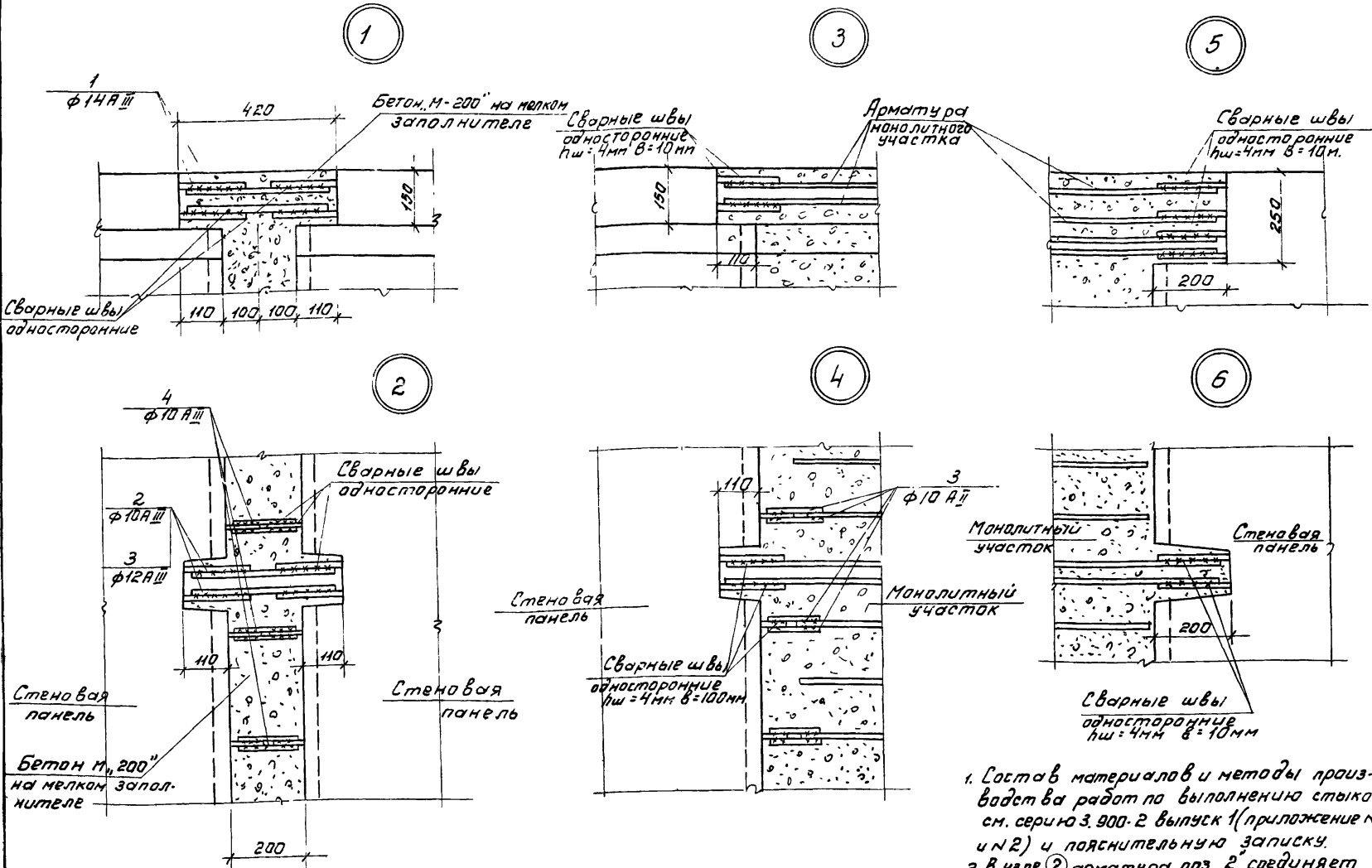


Ведомость стержней на один элемент.

Марка элемента	Поз.	Жезл	Ф мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина м
стык панелей по оси „1“	1	—	14А III	400	4	1,6
	2	—	10А III	400	16	6,4
	3	—	12А III	400	4	1,6
	4	—	10А III	180	20	3,6
стык панелей по оси „2“	1	—	14А III	400	4	1,6
	2	—	10А III	400	20	8,0
	4	—	10А III	180	20	3,6
стык панелей по буквенным осям	1	—	14А III	400	8	3,2
	3	—	12А III	400	4	1,6

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Арматурная сталь класса А III			Итого
	10А III	12А III	14А III	
стык панелей по оси „1“	6,15	1,42	1,92	9,49
стык панелей по оси „2“, „3“	7,1	—	1,92	9,02
стык панелей по буквенным осям	—	1,42	3,84	5,26



1. Состав материалов и методы производства работ по выполнению стыков см. серия 3.900.2 выпуск 1 (приложение №1 и №2) и пояснительную записку.  
 2. В узле 2 арматура поз. 2 соединяет выпуски из панелей ф10 АIII; поз. 3 выпуска из панелей ф12 АIII (по оси 1) выполняется по узлам 5, 6, 7, 8.

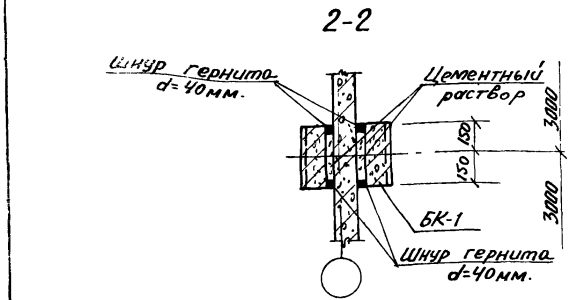
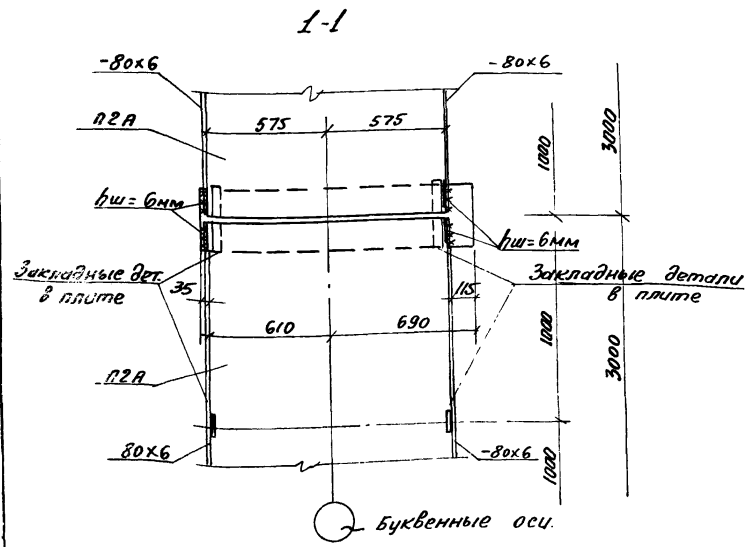
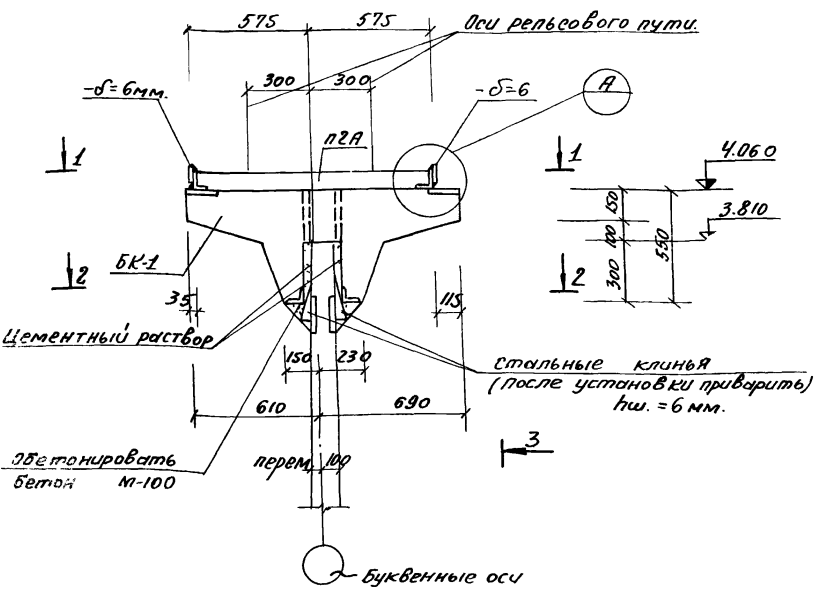
Т.П. 902-2-281 КЖ

БЛОК ПРЕДАТОРЫ - ОСТОЙНИКИ ЛЕДОВЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)

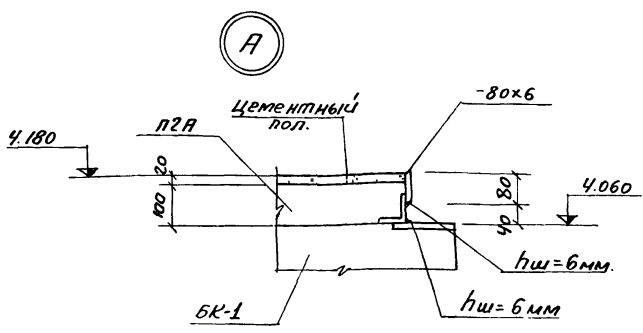
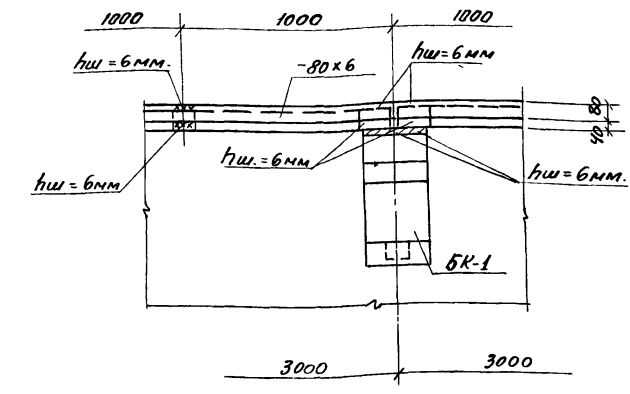
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ	СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА	РУК. ГР.	ШАПИРО	ДИП.	КУЗНЕЦОВ
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	ДЕТАЛИ СТЫКОВ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

14301-03 12

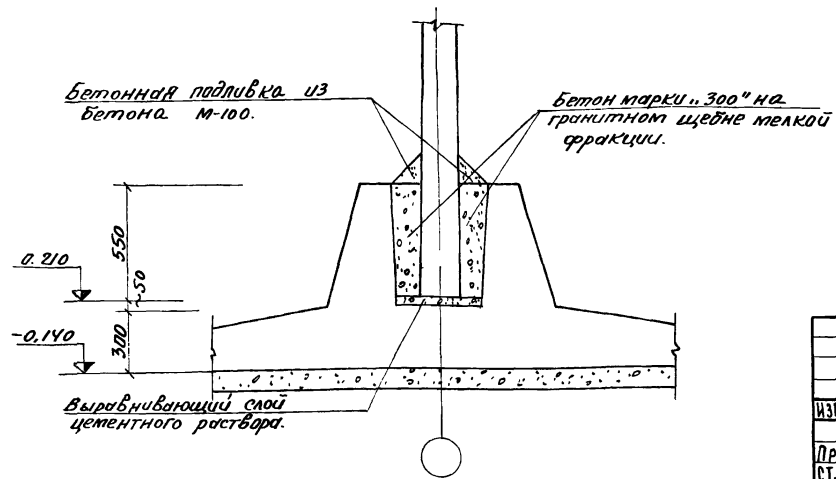
Деталь установки балки БК-1 и плиты П2А



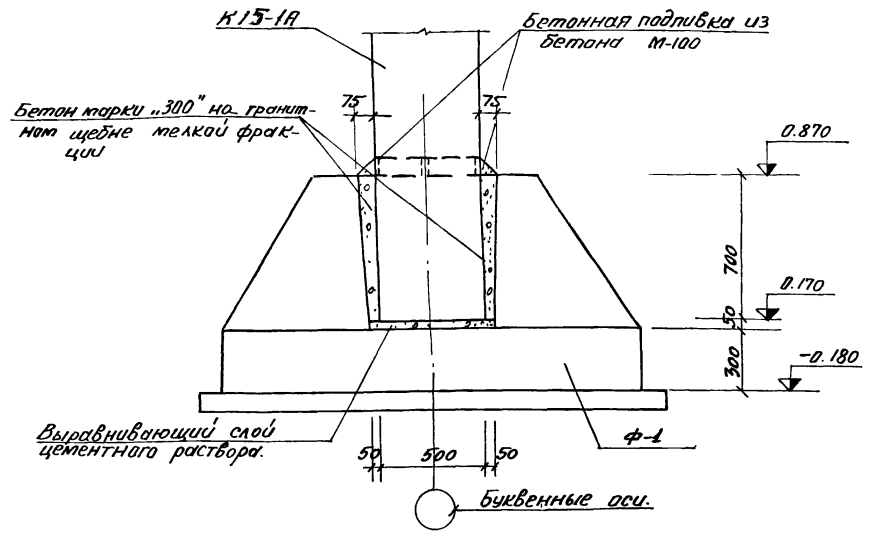
3-3



Деталь установки панели в паз днища

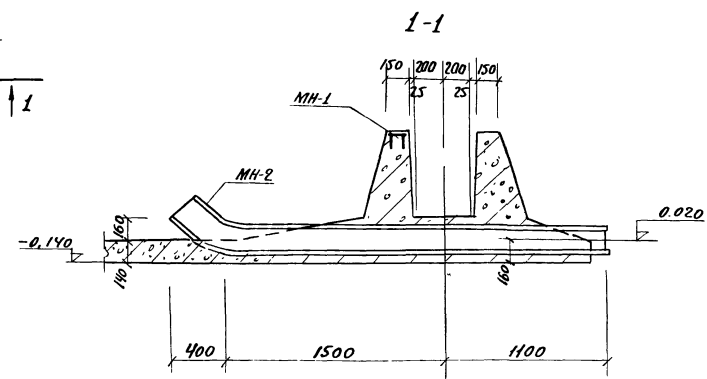
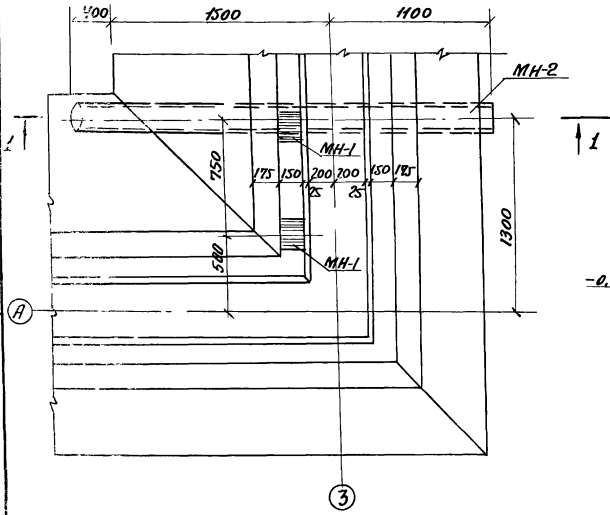
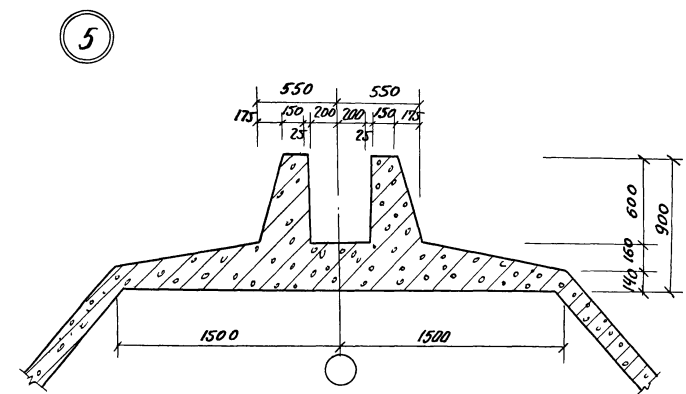
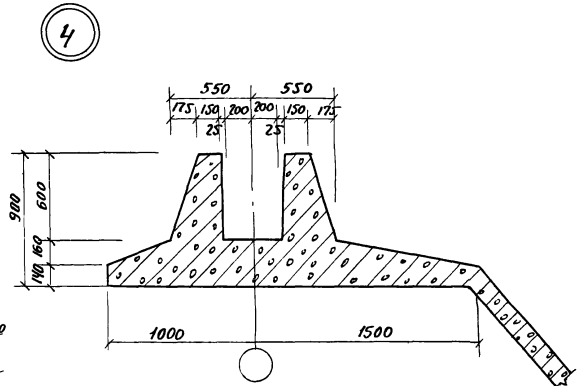
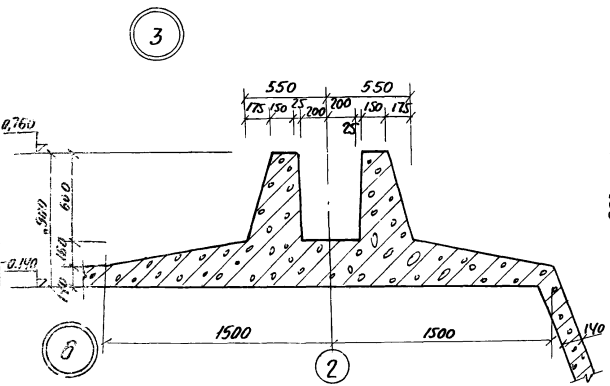
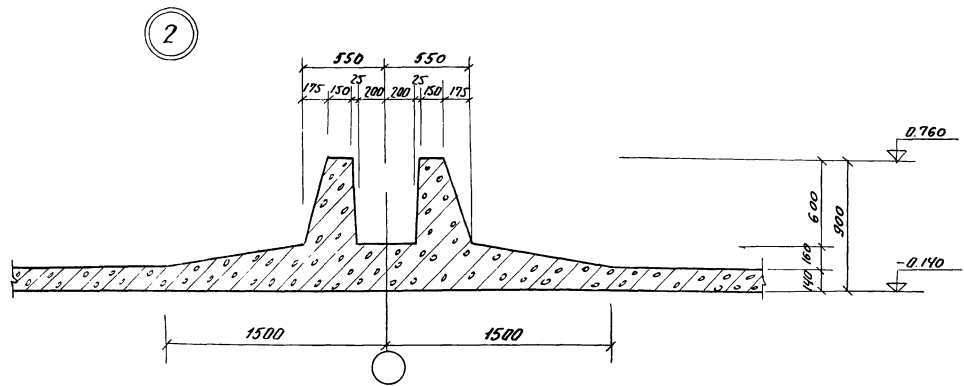
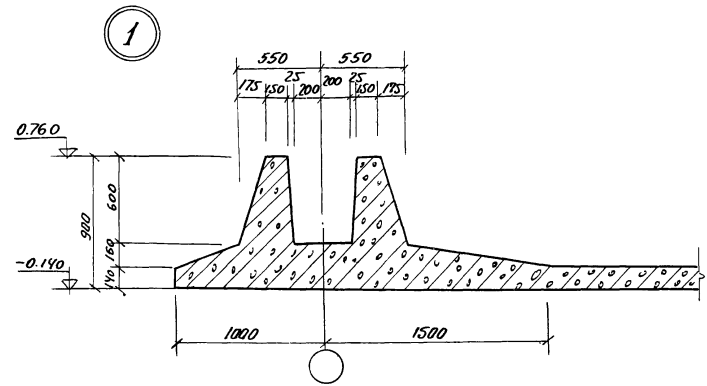


Деталь установки колонны в стакан фундамента



1. Установка балки БК-1 производится с тщательной нивелировкой.
2. Инъектирование стыка балки БК-1 со стеновой панелью производится через тампонажные трубочки после прокладки гермитового шнура.

Т.П. 902-2-281			КЖ		
БЛОК ПРЕЗЕРВТОРЫ-ОТСТОЯНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ I ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)					
ИЗМ. ЛИСТ	ИД. ОБЪЕМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Провер. Вульф	Кузнецов	Кузнецов		Р	II
Рук. гр. Шапиро	Кузнецов	Кузнецов		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Нач. отд. Корсакин	Кузнецов	Кузнецов		ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, БЛОКОВ, ЛИСТ, КОЛОНЫ	

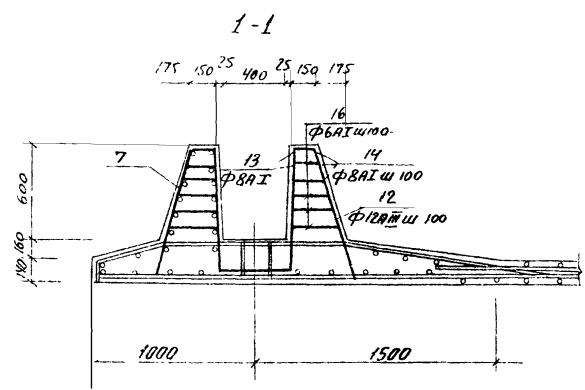
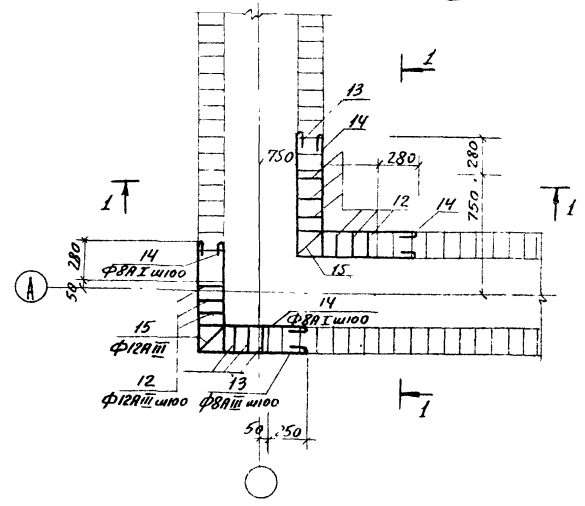


				Т.п. 902-2-281			КЖ		
				БАК ПРЕЗАТОРЫ - ОСТОЯНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ					
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)					
ИЗМЕНИЛ	НАОКУМ	ПОДП.	ДАТА				ЛЕТ	ЛЕТ	ЛЕТОВ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ						Р	12	
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА						ЦНИИЭП		
ВЧ. ГД.	ШАПИРО						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ГНО	КУЗНЕЦОВ						г. Москва		
НАЧ. ОТД.	КОСАВИН						Д. ИЩЕ. ОПАЛУБКА.		
							УЗЛ.		

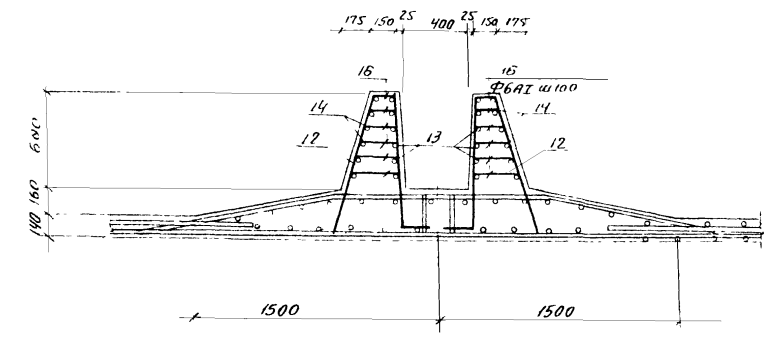




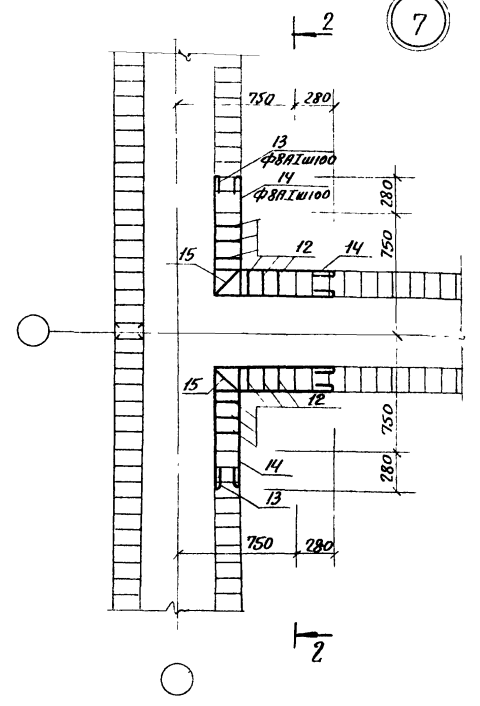
6



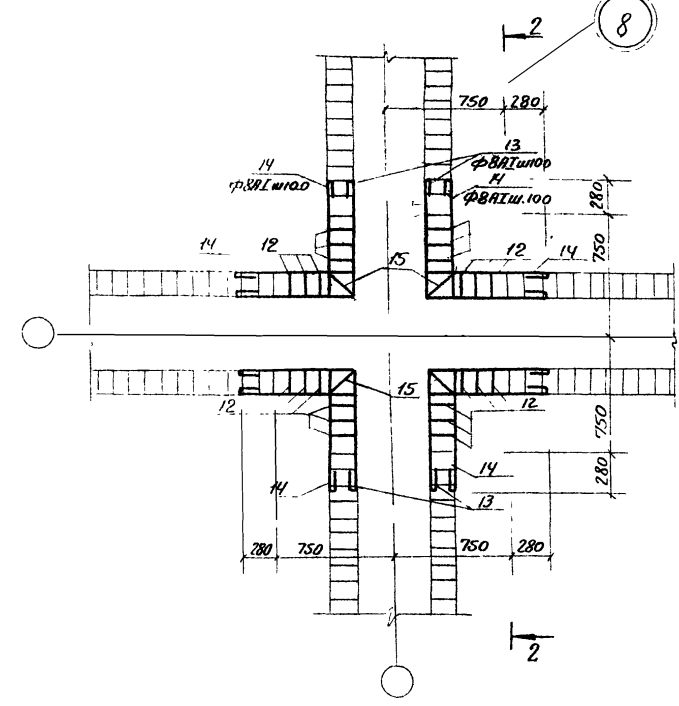
2-2



7



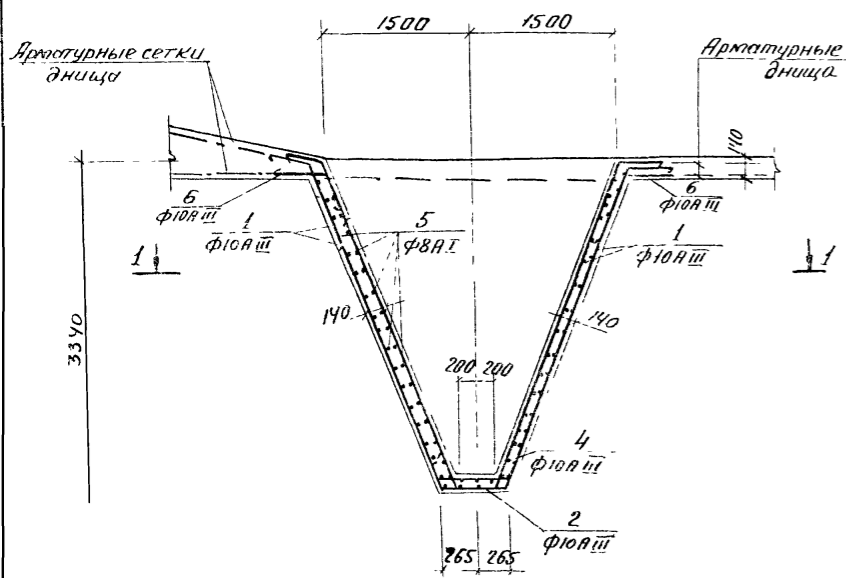
8



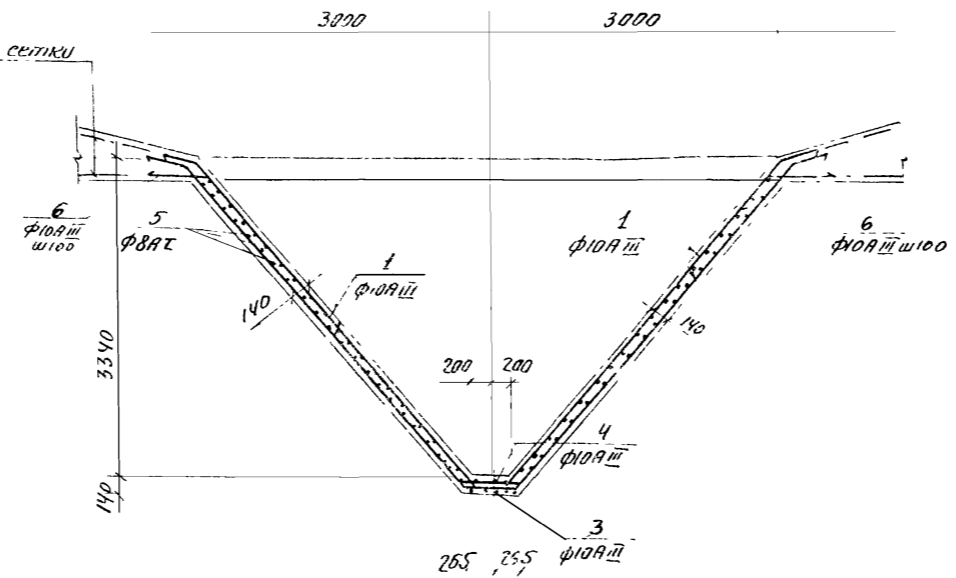
- 1 Местоположение узлов см на плане раскладки каркасов
- 2 Арматура поз 12-16 учтена в спецификации арматуры днища
- 3 Защитный слой бетона 20мм

				ТП 902-2-281			КЖ				
				БЛОК ПРЕАЗВАТОРЫ - ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)							
ИЗМ.	Лист	Квадр.	Подп.	Дата				Лист	Лист	Листов	
Провер.	Вульф							Р	И		
Ст. инж.	Кудряшова										
Инж. г.д.	Шаниро										
Инж.	Кизнецов										
Инж. г.д.	Красавин										
				Днище. Армирование. Узлы 6, 7, 8.				ЦНИИЭП нижнего оборудования г Москва			

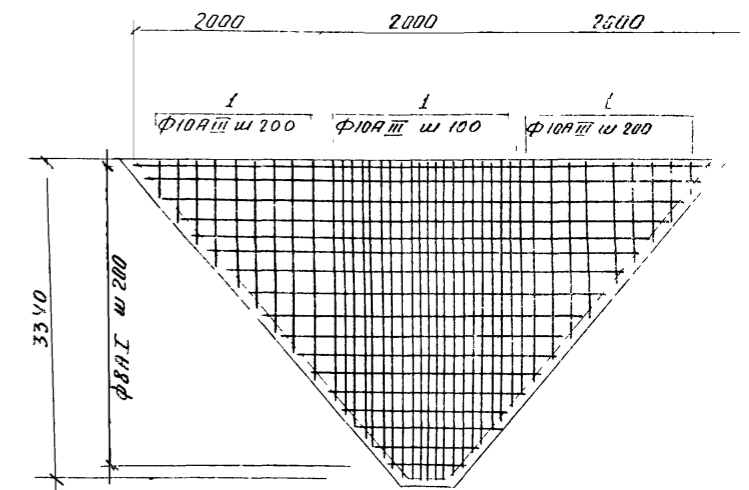
2-2



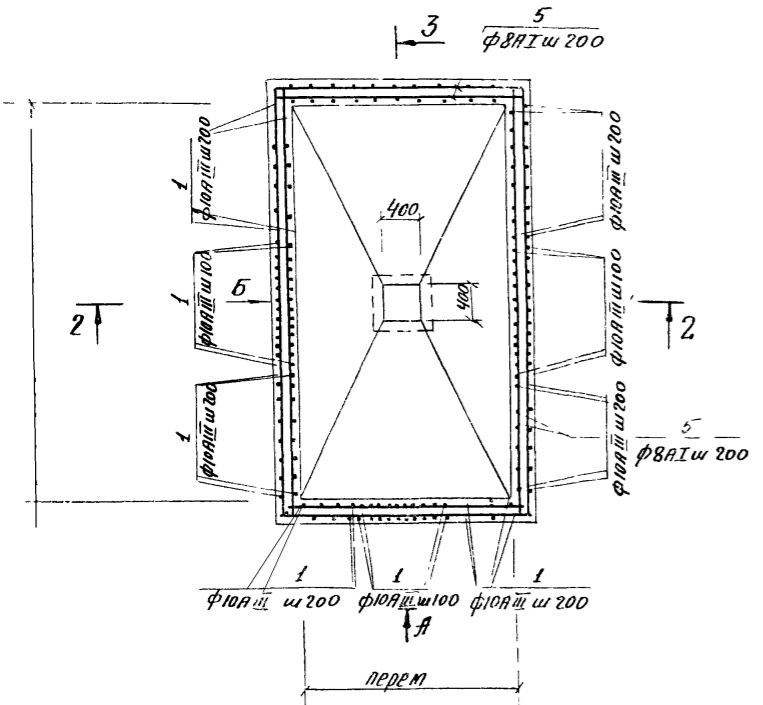
3-3



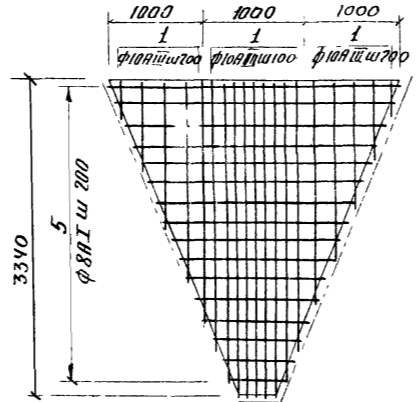
По "Б"



1-1



По "А"



Ведомость стержней на один элемент

Поз	Эскиз или сечение	Ф мм.	длина мм.	кол.	общая длина м
Бункерная часть днища отстойника					
1	переменная /50	10АIII	в ср 1750	240	420
2	350 480 350	10АIII	1180	3	3.5
3	350 470 350	10АIII	1170	3	3.5
4	350 450 350	10АIII	1150	6	6.9
5	общая длина	8АI	—	—	330
6	350	10АIII	700	180	130
		Бетон М-200		V=5.6 м³	

Выборка стали на 1 элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь пост 5781-61		Класс А III		
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	
бункерная часть днища отстойника	8АI	130	10АIII	270	400

1. Арматурные сетки башмаков днища отстойников отогнуть и завести в бункерную часть днища
2. Отрезки арматуры поз 5 стыкуются в пролете с перепуском не менее 270
3. Защитный слой бетона в стенках бункера - 20 мм, в днище - 35 мм

Т.п. 902-2-281 КЖ

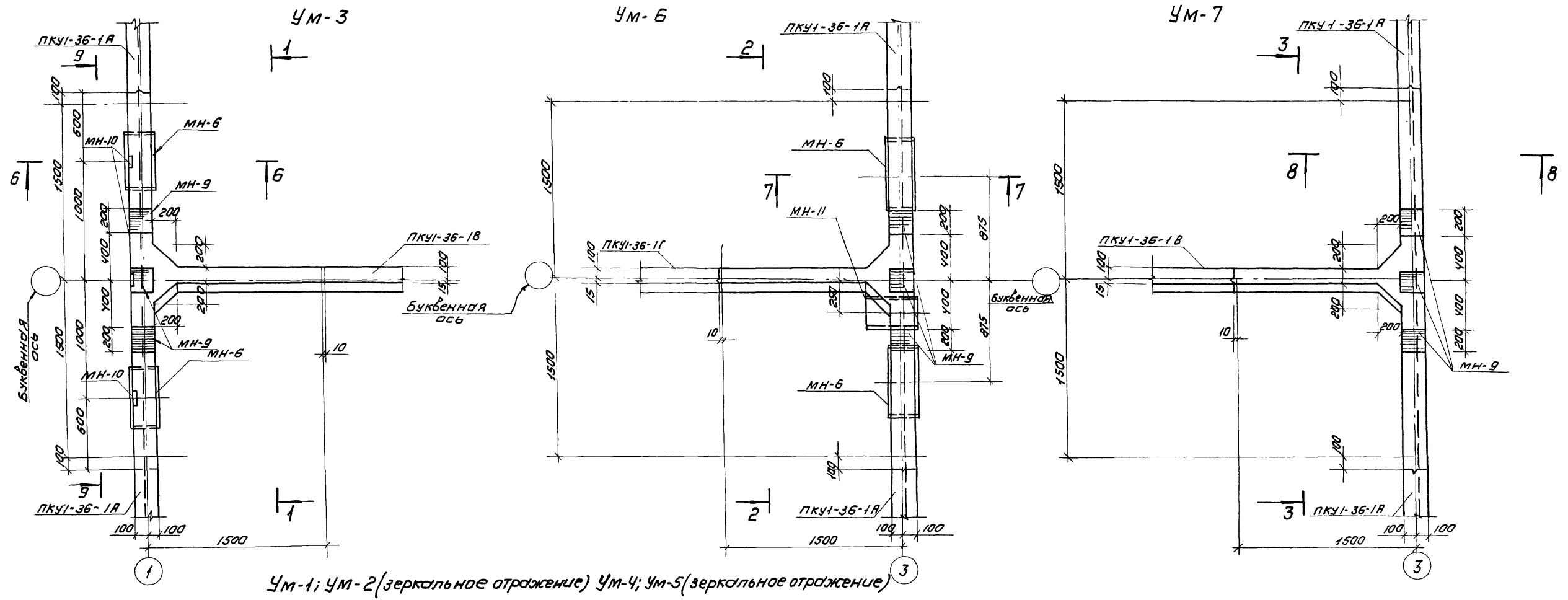
Блок преарматуры - отстойники первичные горизонтальные шириной 9м (Чотделение)

Лит. А лист 16

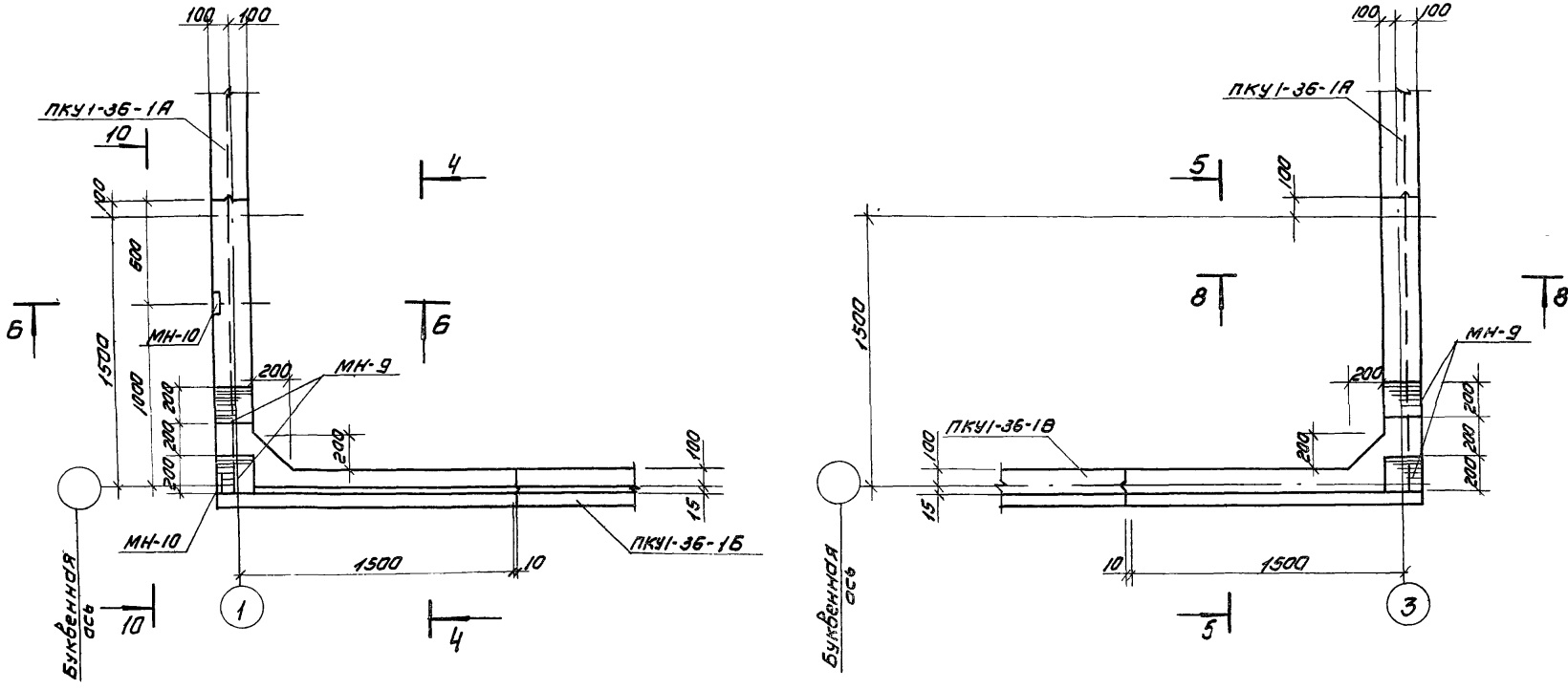
ЦНИЭП инженерного оборудования г. Москва

Днище Армированное бункерной части

Провер. Вульф  
Ст. инж. Кудганова  
Рук. гр. Шапиро  
Гип. Кузнецов  
Нач. отд. Красявин



УМ-1; УМ-2 (зеркальное отражение) УМ-4; УМ-5 (зеркальное отражение)

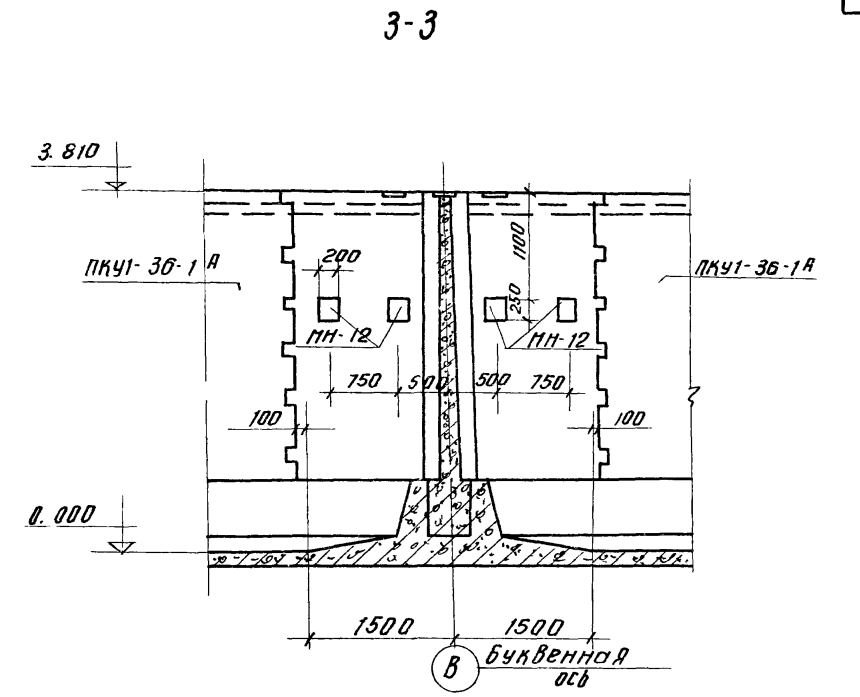
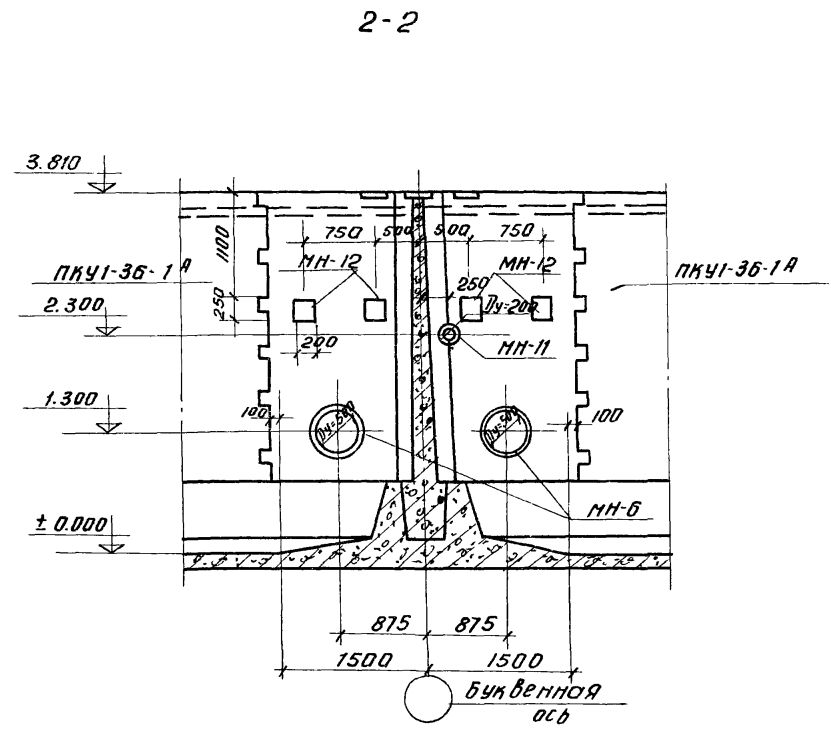
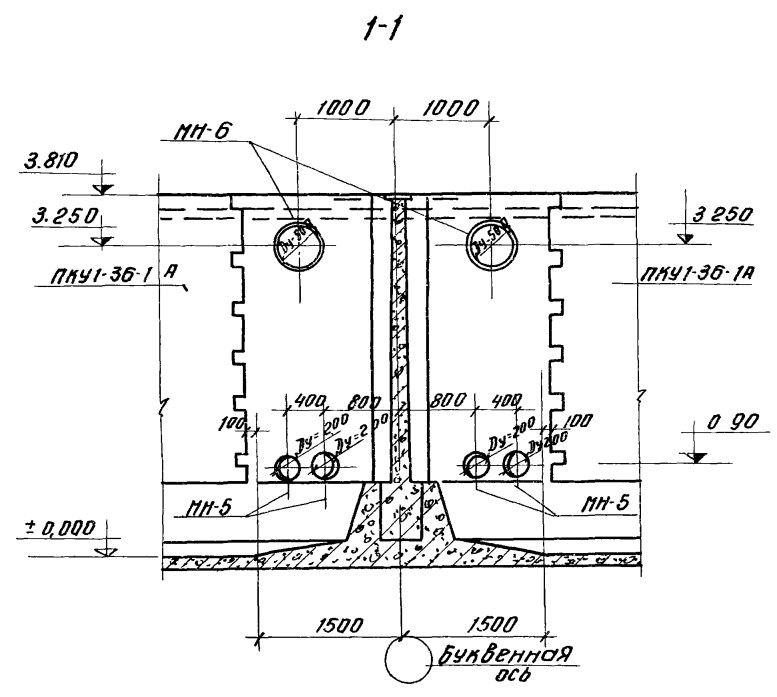


Выборка закладных деталей на один элемент

Марка элемента	Марка детали	Кол-во шт	Масса кг		Примечание	Марка элемента	Марка детали	Кол-во шт	Масса кг		Примечание
			1шт	Всех					1шт	Всех	
УМ-1 УМ-2	МН-9	2	3.86	7.72		УМ-4 УМ-5	МН-9	2	29.3	58.6	
	МН-10	2	1.51	3.02			МН-12	2	8.0	16.0	
	МН-6	2	43.8	87.6	Сольник Ду=500 R=200		МН-6	2	43.8	87.6	Сольник Ду=500 R=200
УМ-3	МН-9	3	3.86	10.58		УМ-6 УМ-7	МН-9	3	3.86	10.58	
	МН-10	3	1.51	4.53			МН-11	1	43.8	43.8	Сольник Ду=200 R=500
	МН-6	2	43.8	87.6	Сольник Ду=500 R=200		МН-12	4	8.0	32.0	
	МН-5	4	15.7	62.8	Сольник Ду=200 R=200		МН-9	3	29.3	87.9	
							МН-12	4	8.0	32.0	

1. Данный лист см. совместно с листом КЖ-18.
2. Армирование см. на листах КЖ-18 ÷ КЖ-24
3. В монолитных участках УМ-3 сольники Ду=500; Ду=200 устраиваются только для осей "Б" и "Г"

Т.П. 902-2-281			КЖ		
БЛОК ПРЕАЗРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)					
ИЗМ	ЛИСТ	ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТОВ
Провер.	Вульф				8
Ст. инж.	Курганова				17
Рчк. гр.	Шляпо				
Гл. инж.	Кознецов				
Нач. отд.	Красавин				
Монолитные участки стен УМ-1-УМ-7. Флауцка. Планы.				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	



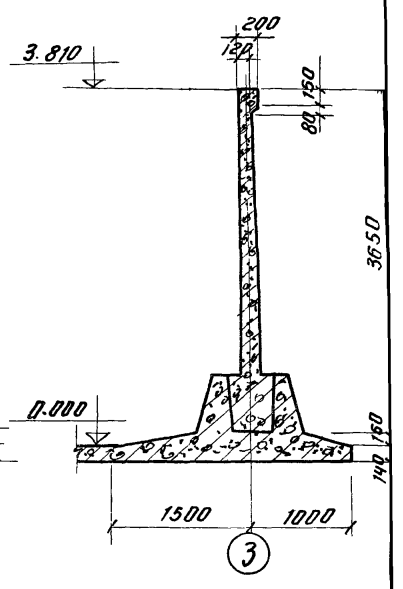
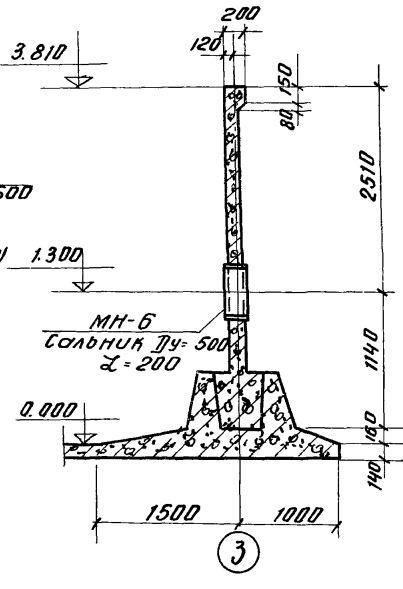
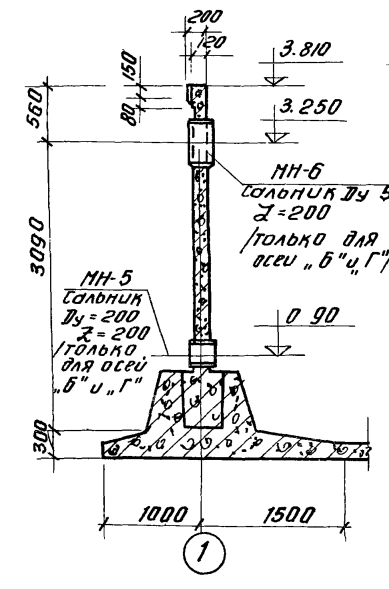
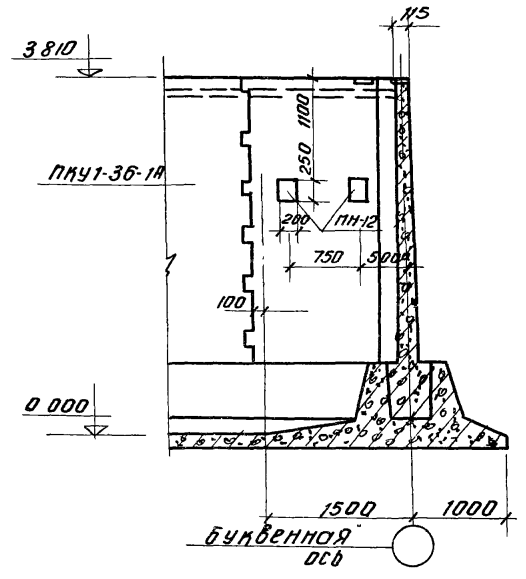
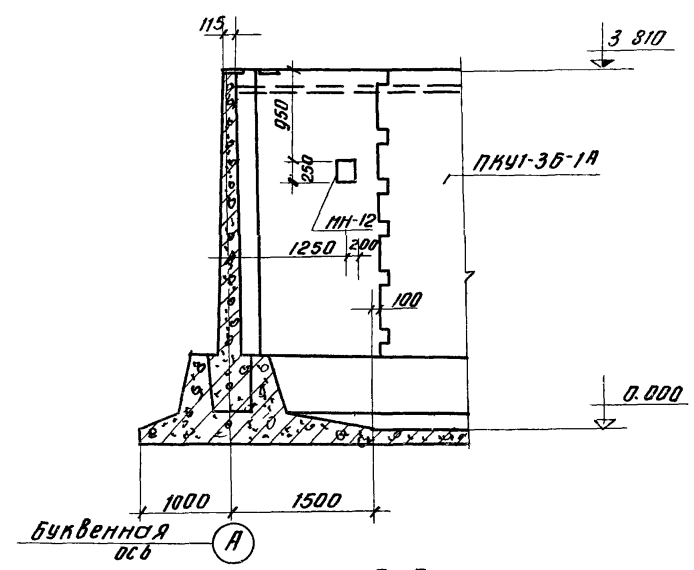
4-4

5-5

6-6

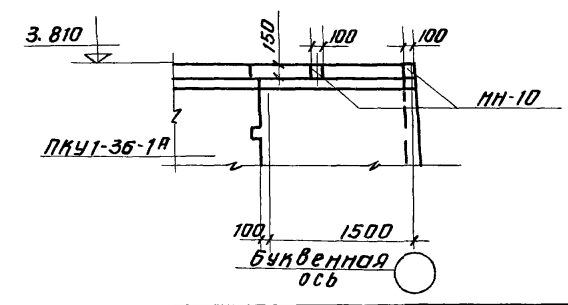
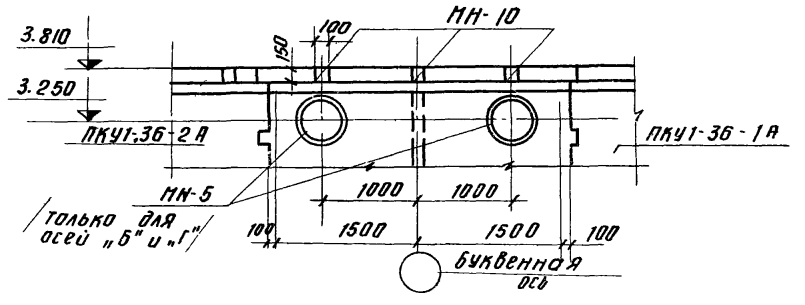
7-7

8-8



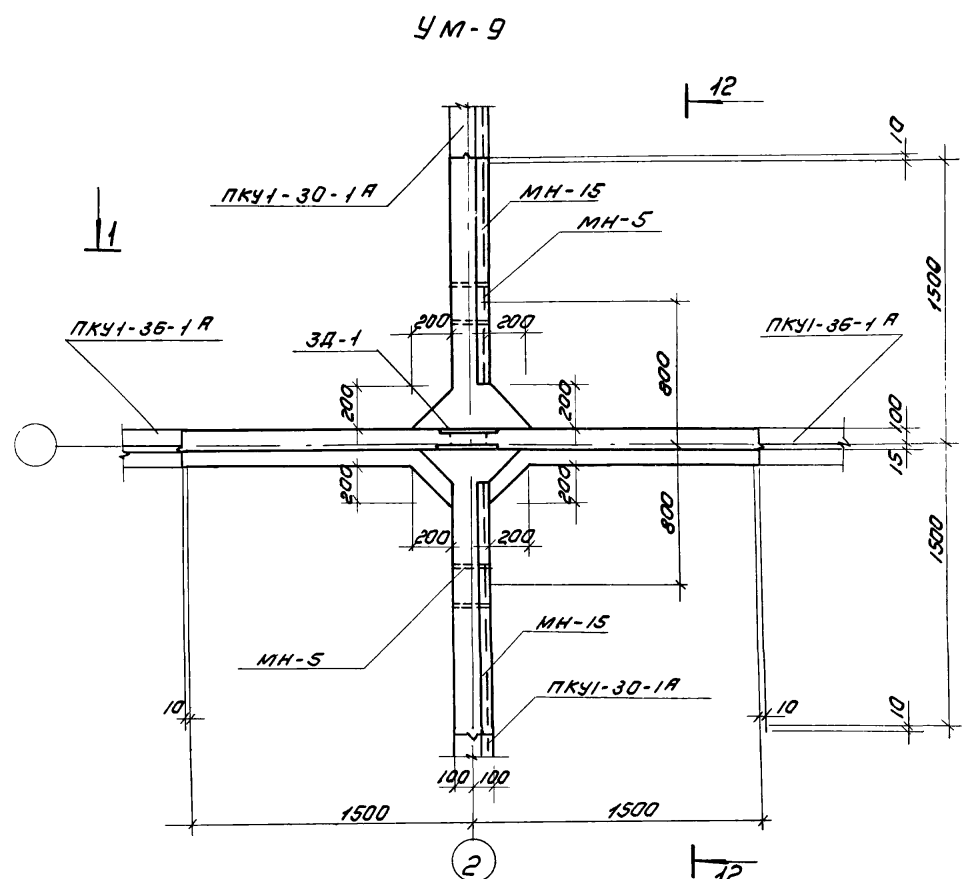
9-9

10-10

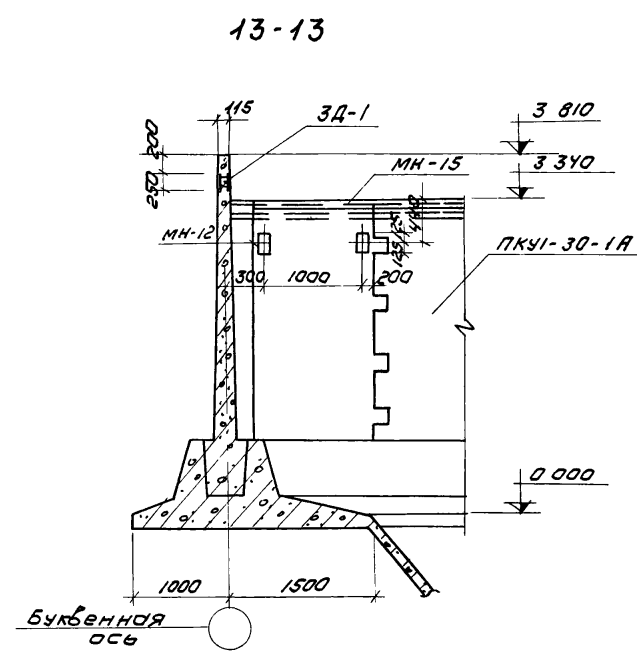
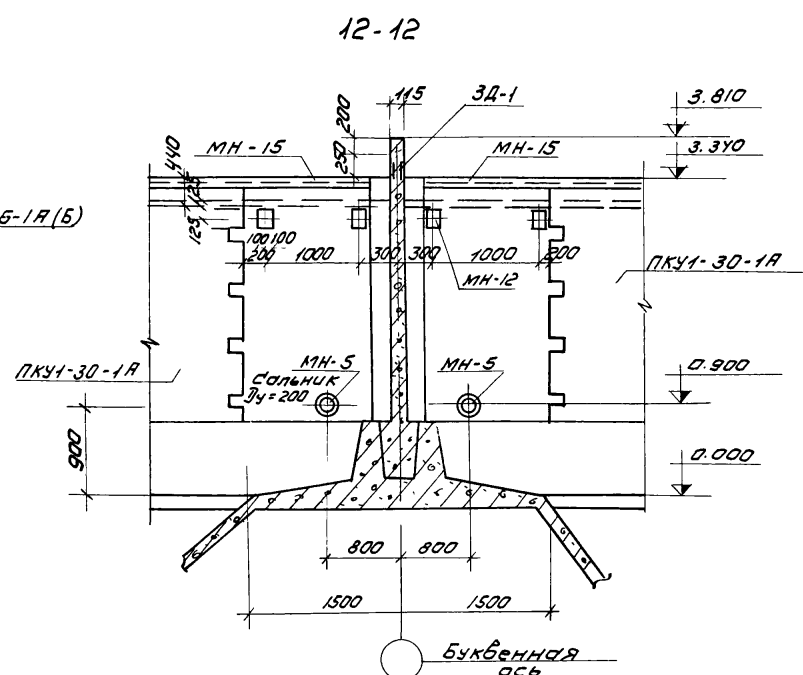
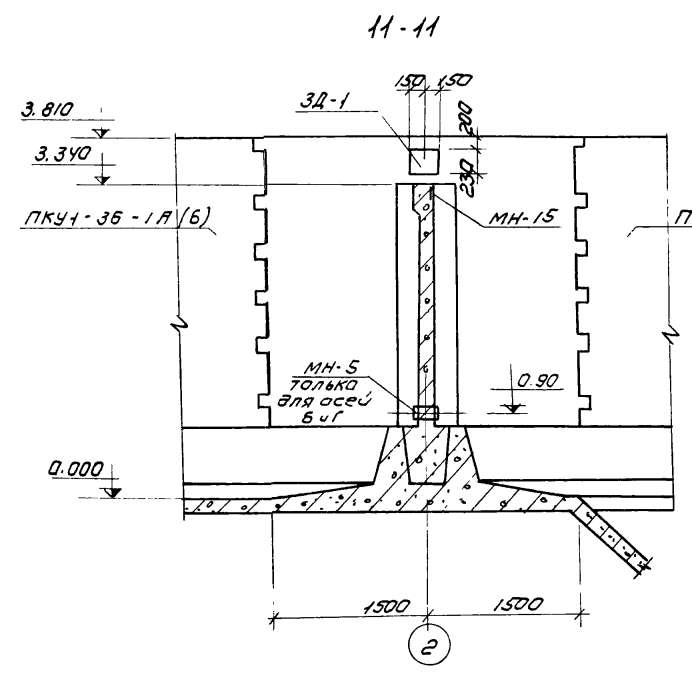
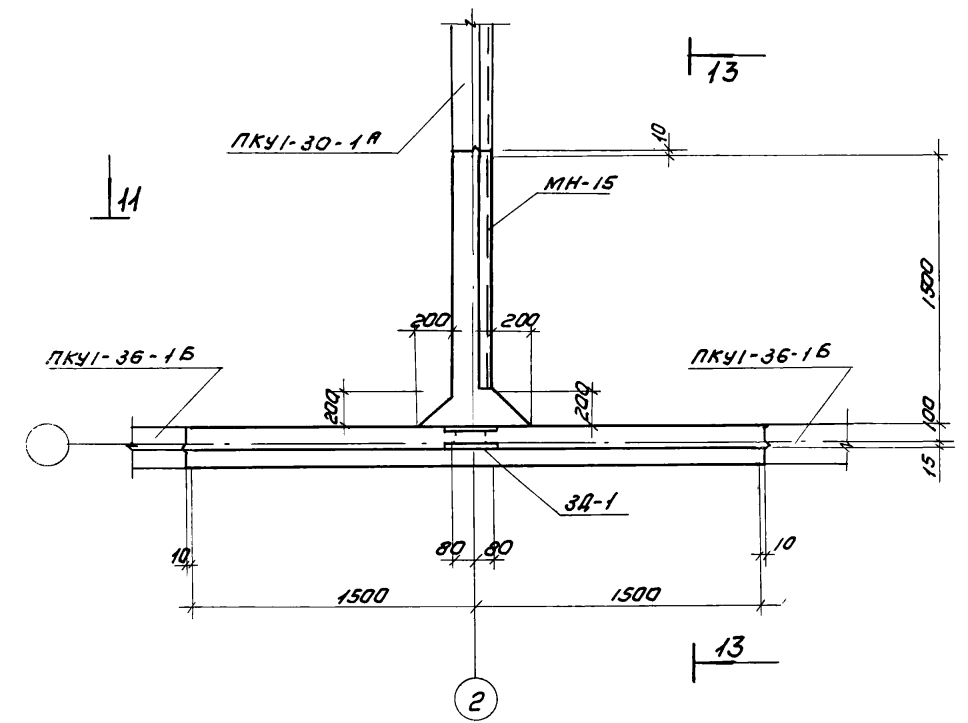


Данный лист см. совместно с листом КЖ-17.

		т. п. 902-2-281		КЖ	
		БЛОК ПРЕАРАТОРЫ - ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ			
		ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ПРОВЕР	ВУЛЬФ				
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА				
РУК. ГР.	ШАПИРО				
ГИП	КУЗНЕЦОВ				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				
				АНТ.	ЛИСТ
				Р	18
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН. ОПЛУСЬКА. РАЗРЕЗЫ.				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				г. Москва	



УМ-8; УМ-10 (зеркально УМ-8).

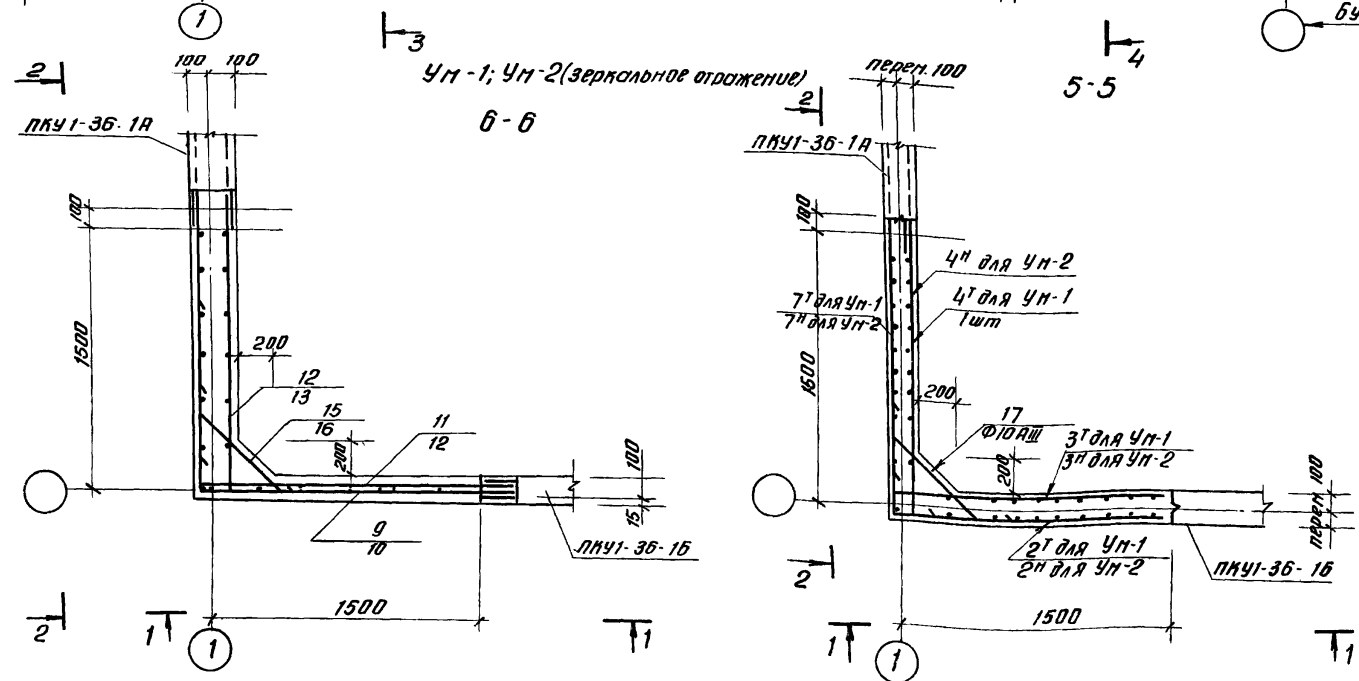
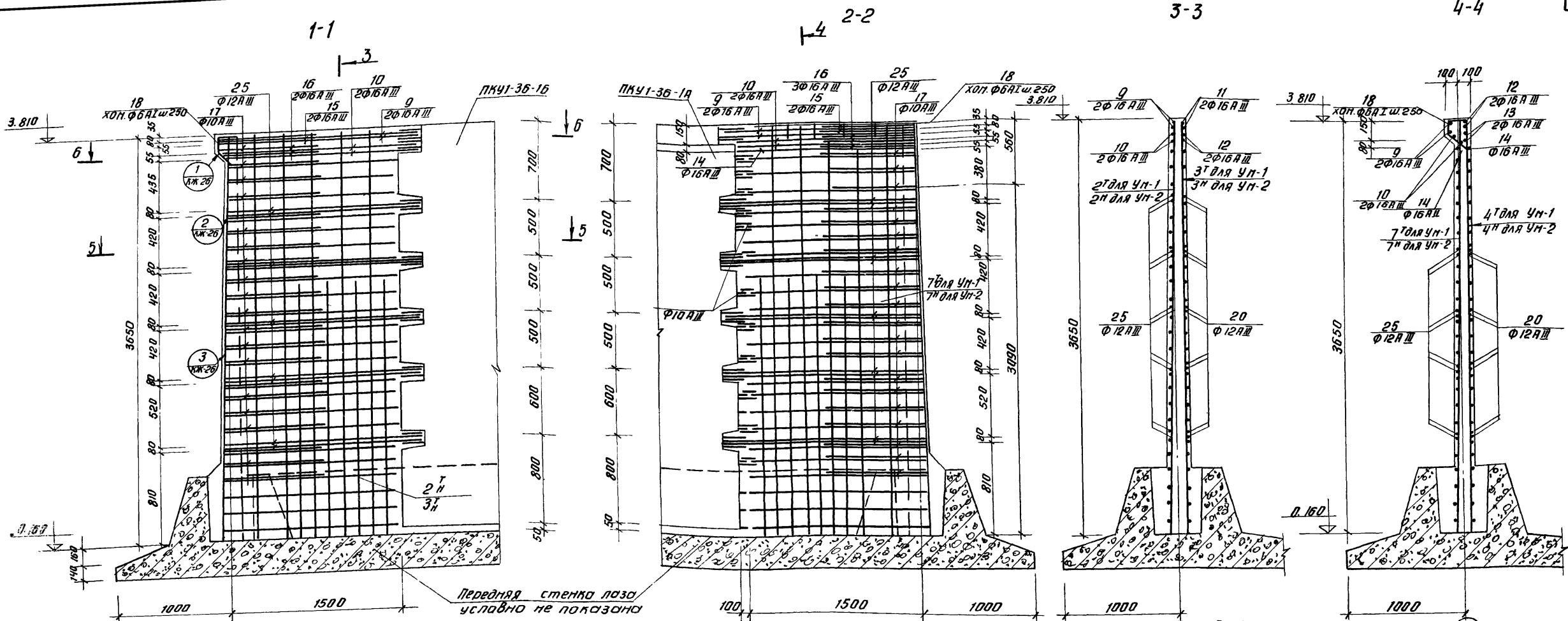


Выборка закладных деталей на один элемент.

Марка элемента	Марка детали	Кол-во шт	Масса кг		Примечание
			1шт	всех	
УМ-8	МН-5	2	15,7	31,4	Сольник Ду=200 А=200
	ЗД-1	1	11,7	11,7	КЖ-36
	МН-12	4	8,0	32	
УМ-8;10	ЗД-1	1	11,7	11,7	
	МН-12	2	8,0	16,0	

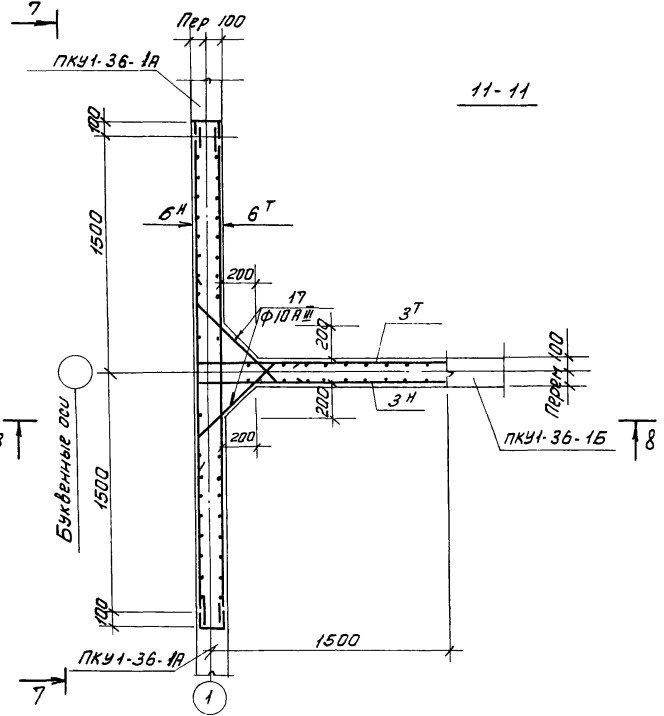
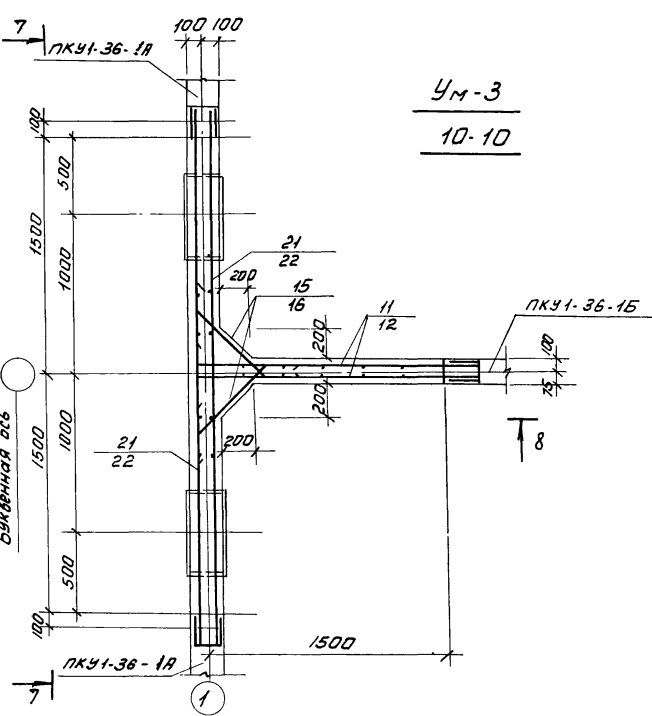
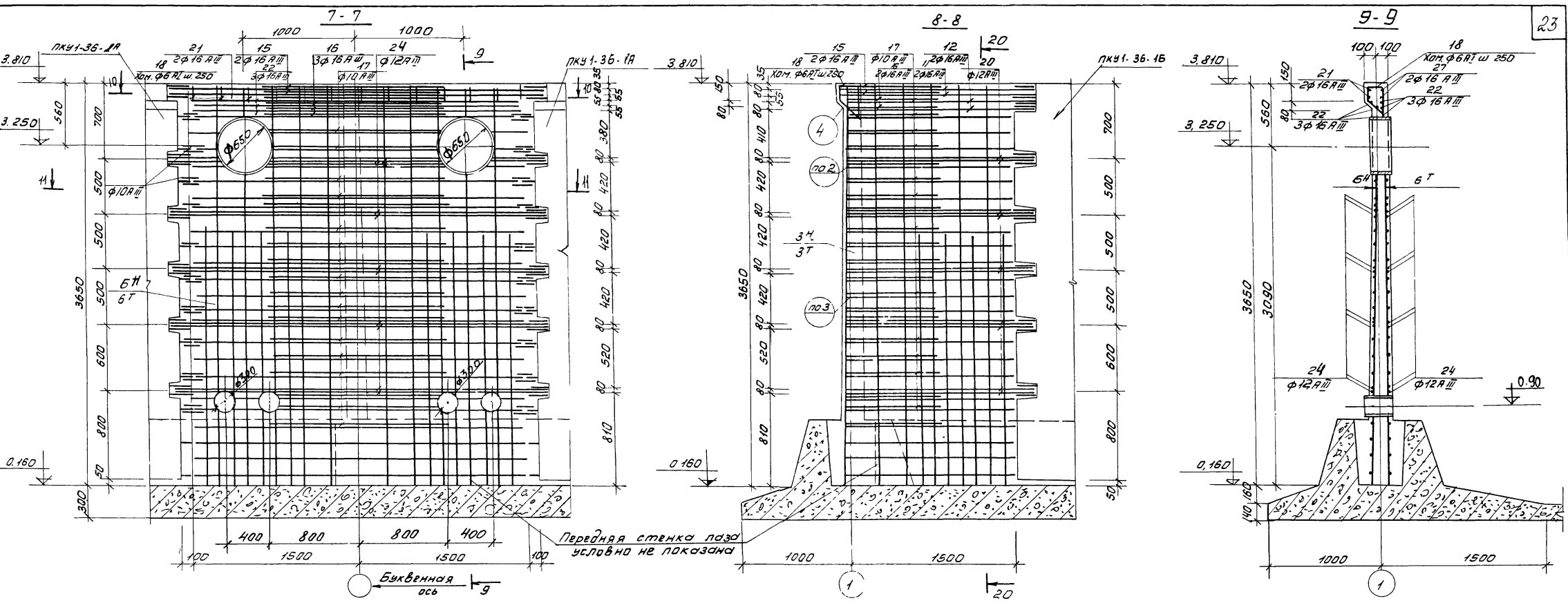
1. Данный лист см совместно с листом КЖ-18
2. Ярирование см на листах КЖ-24; КЖ-25
3. Закладная деталь МН-15 учтена на листе КЖ-7
4. Сольники Ду=200 устраиваются в монолитном участке УМ-9 только у осей Б и Г

		Т.П. 902-2-281		КЖ	
ИЗМ ЛИСТ И ДОКУМ.		ПОДП.	ДАТА	БЛОК ПРЕЗРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9м (4 ОТДЕЛЕНИЯ)	
Провер.	Вульф			Лист	Лист
Ст. техн.	Гольдман			19	
Руч. гр.	Шапиро			Монолитные участки стен УМ-8; УМ-9; УМ-10	
Г.И.П.	Кознецов			ОПЛУМБКА. ПЛАНЫ. РАЗРЕЗЫ.	
Нач. отд.	Крестьянин			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	



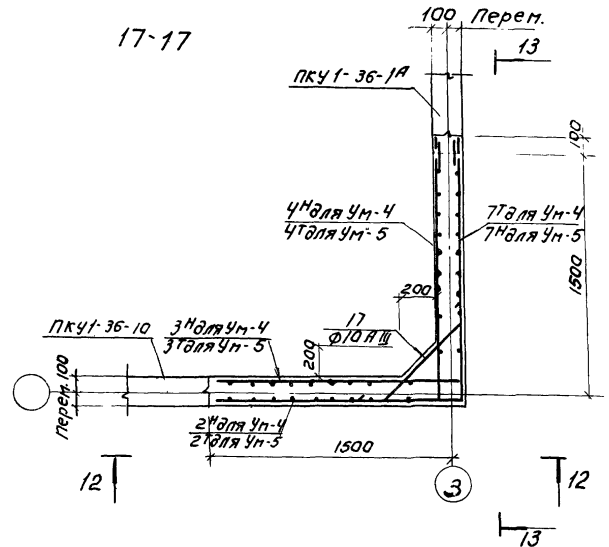
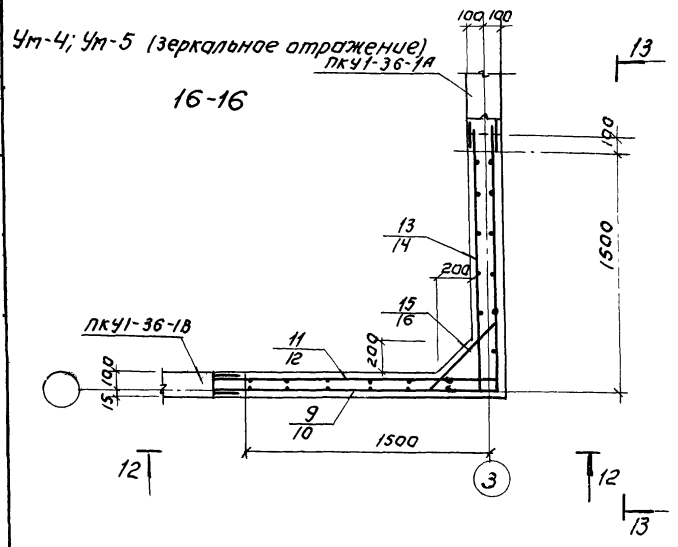
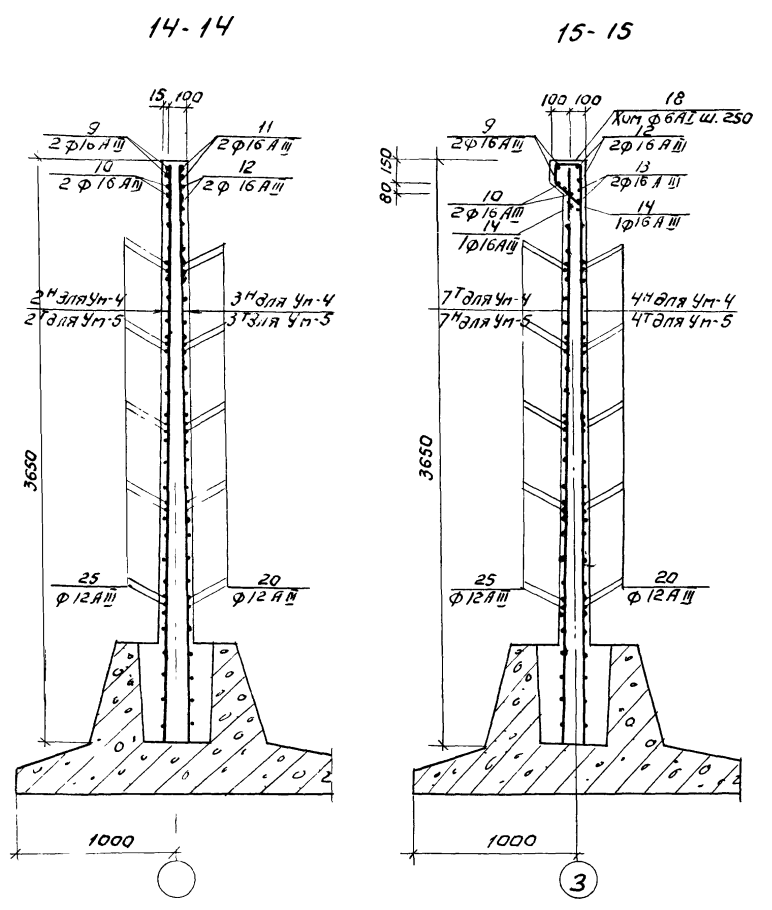
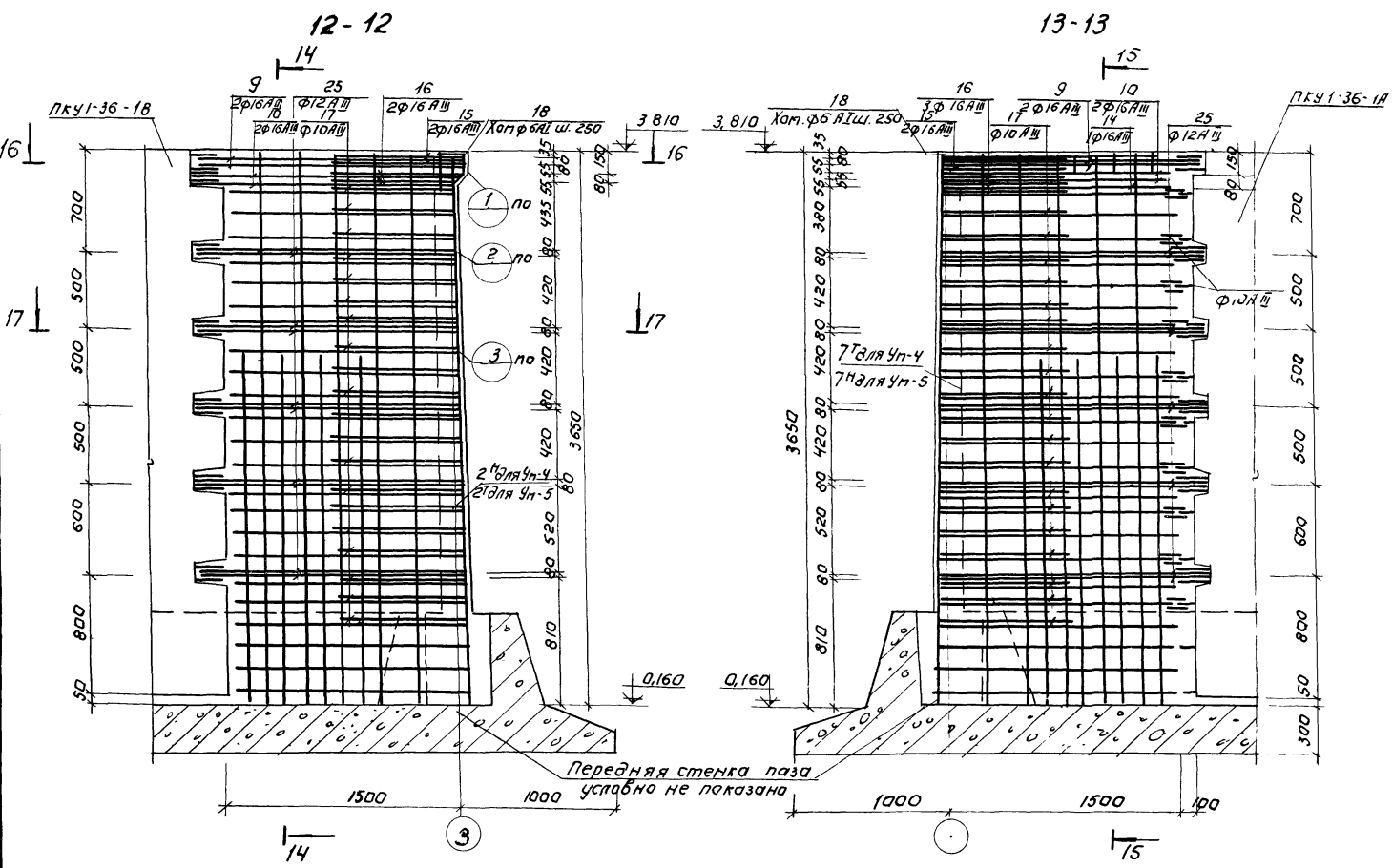
1. Опалубку монолитных участков см. на листах КЖ-17, КЖ-18; 19
2. Отдельные стержни, обвязываемые в арматурные сети, устанавливаются в уровне выпусков из панелей. При этом необходимо соблюдать согласность стыкуемых стержней.
3. Узлы стыков арматуры монолитных участков с выпусками из панелей см. лист КЖ-10.
4. Арматура, попадающую в отверстия, обрезать на месте и приварить к корпусу сальника.
5. Защитный слой бетона 20 мм.
6. Узлы армирования монолитных участков см. л. КЖ-26

г.п. 902-2-281			КЖ		
БЛОК ПРЕЗЕРВАТОРЫ - ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ			Горизонтальные шириной 9м (4 отделения)		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
				Р	20
Провер.	ВладФ			Монолитные участки стен. Армирование. Планы. Разрезы 1-1 ÷ 6-6.	
Ст. инж.	Курганова			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Рук. гр.	Шапиро				
Т.п.	Кузнецов				
Нач. отд.	Красавин				



1. Примечания см. на листе КЖС-20.
2. Залынки только для монолитных участков у осей Б и Г

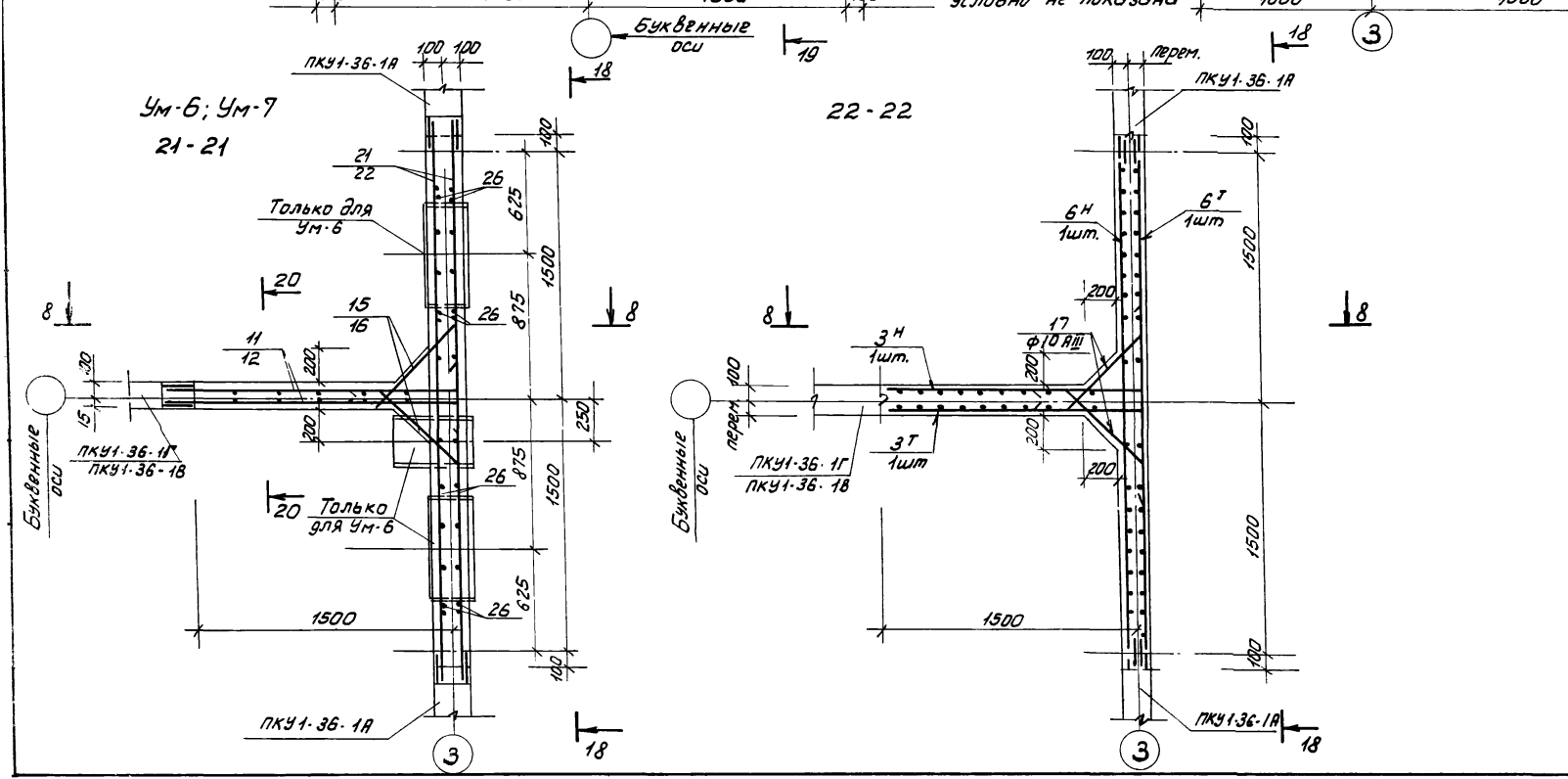
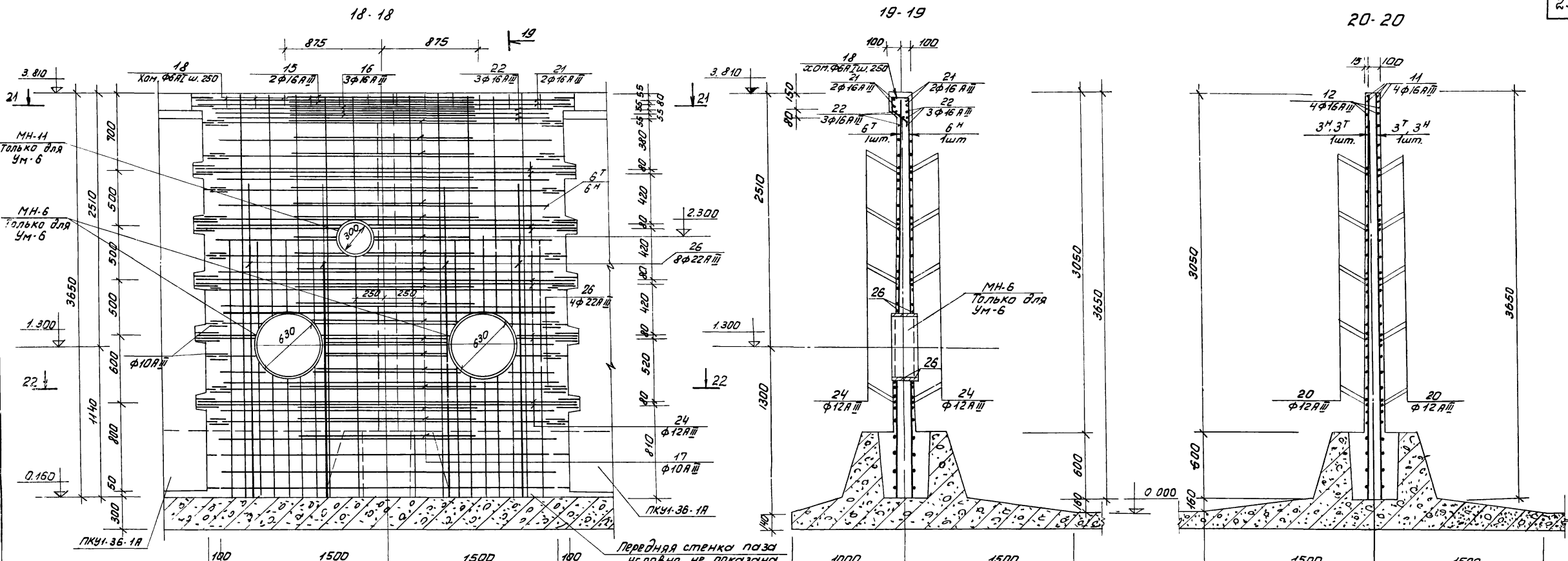
				Т.П. 902-2-281			КЖ			
				БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ УМ (4 ОТДЕЛЕНИЯ)						
ИЗМ	ЛИСТ	НА ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА				ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Провер.	Вульф							Р	21	
Рук. гр.	Шапиро							ЦНИИЭП		
ГИП	Кузнецов				Монолитные участки стен армированные плиты			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
НАЧ. ОТД.	Красявин				РАЗРЕЗЫ 7-7 ÷ 11-11			г. Москва		



Примечания см. лист КЖ-20.

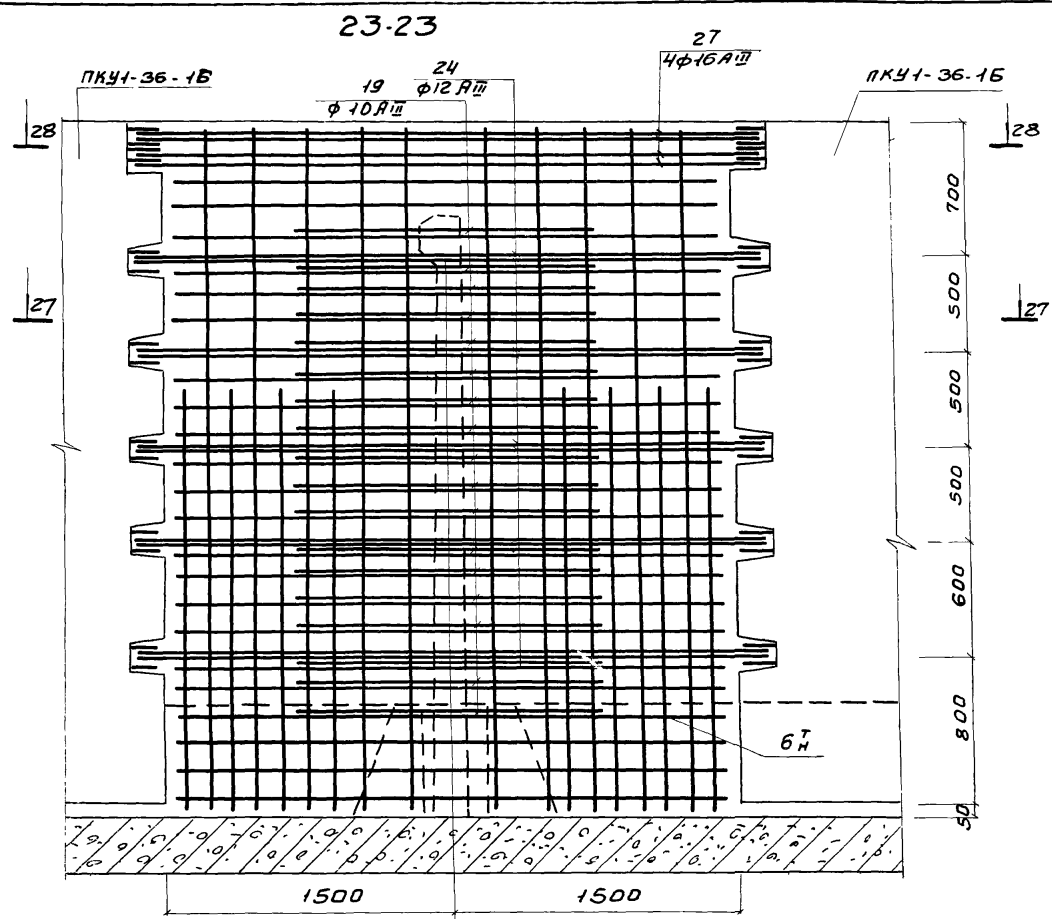
Т.П. 902-2-281 КЖ			
БАК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ			
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛСТ. ЛАСТ. ЛАНСТОВ
ПРОВЕР. ВУЛЬФ			Р 22
СТ. ИЖ. КУРЯНОВА			
РУК. ГР. ШАГИРО			
И.П. КУЗНЕЦОВ			
ИЖ. ОТД. КРАСАВИН			
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН. АРМИРОВАНИЕ. ПЛАНЫ. РАЗРЕЗЫ 12-12-17-17			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА



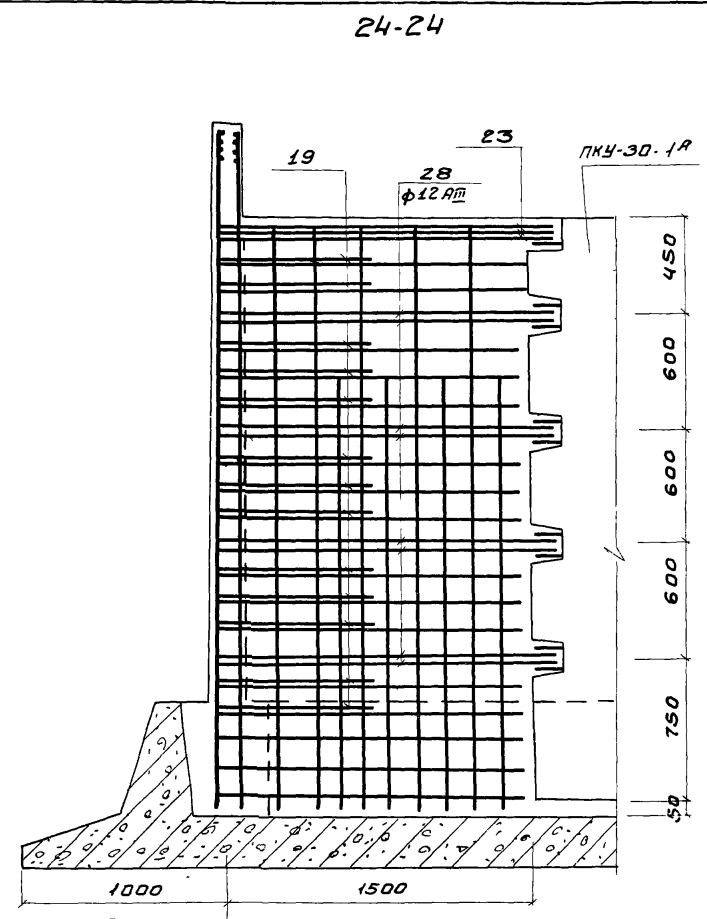


Примечания см. на листе КЖ-20

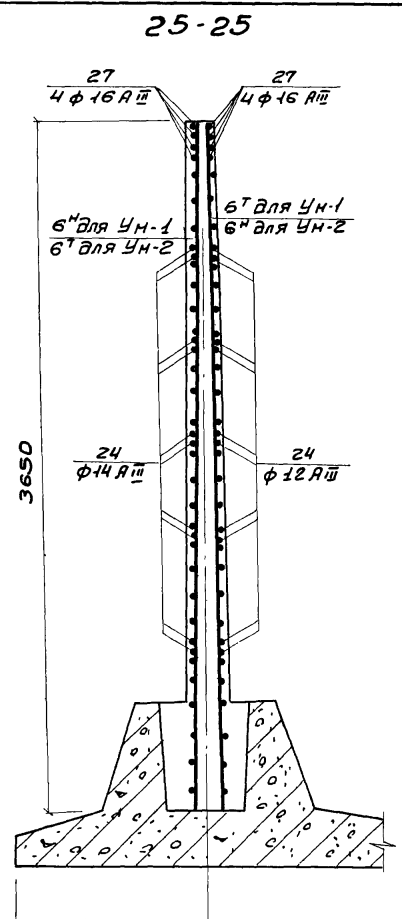
				Т.П. 902-2-281 КЖ		
				БЛОК ПРЕАЗРАТОРЫ-ОТСТОЯНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ		
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ	КУРГАНОВА	ШАПНРО	КУЗНЕЦОВ	КРАСАВИН	23
				МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТИ СТЕН		
				АРМИРОВАНИЕ. ПЛАНЫ		
				РАЗРЕЗЫ 18-18 + 22-22		
					ЦНИИЗП	
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
					г. МОСКВА	



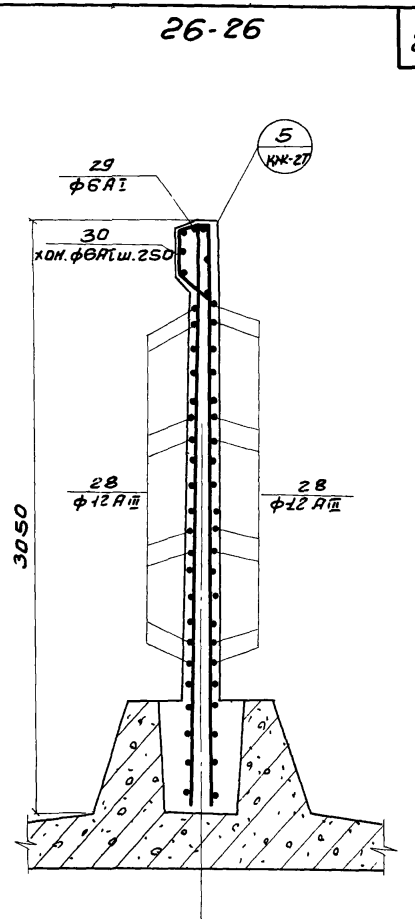
Ун-8; Ун-10 (зеркальное отражение) 27-27



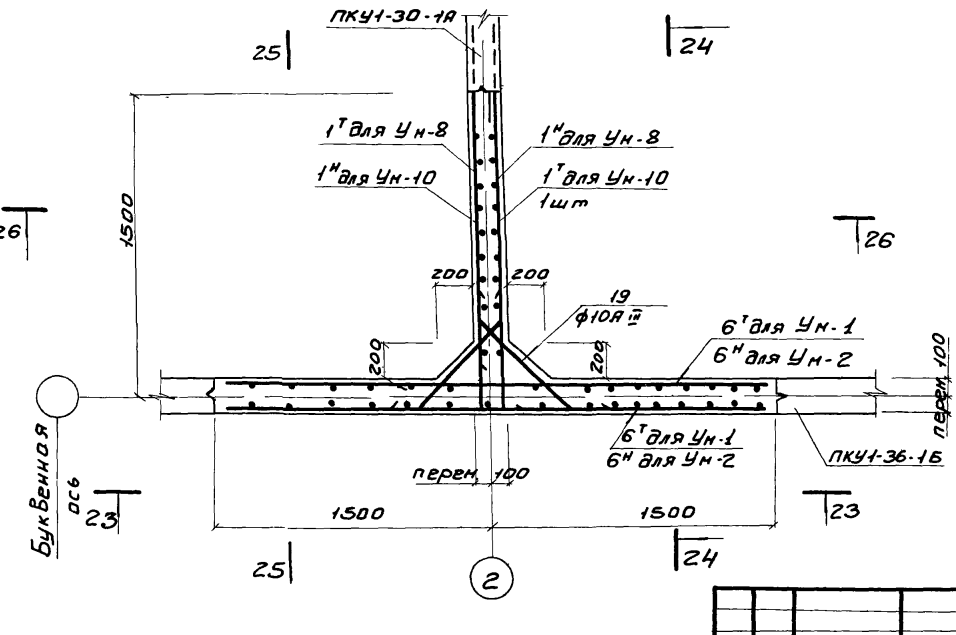
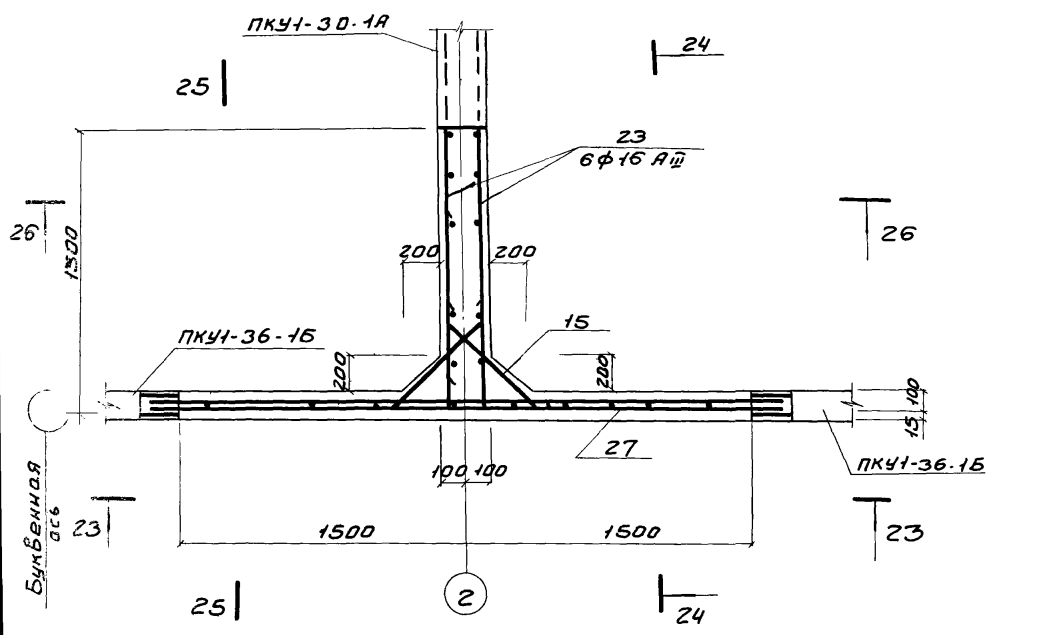
Буквенная ось 28-28



Буквенная ось

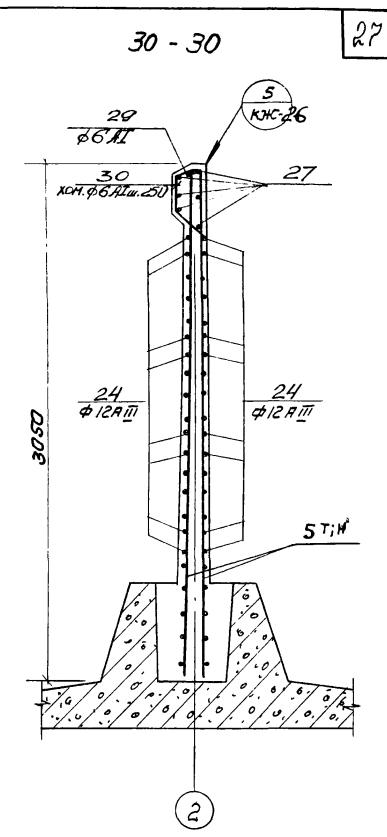
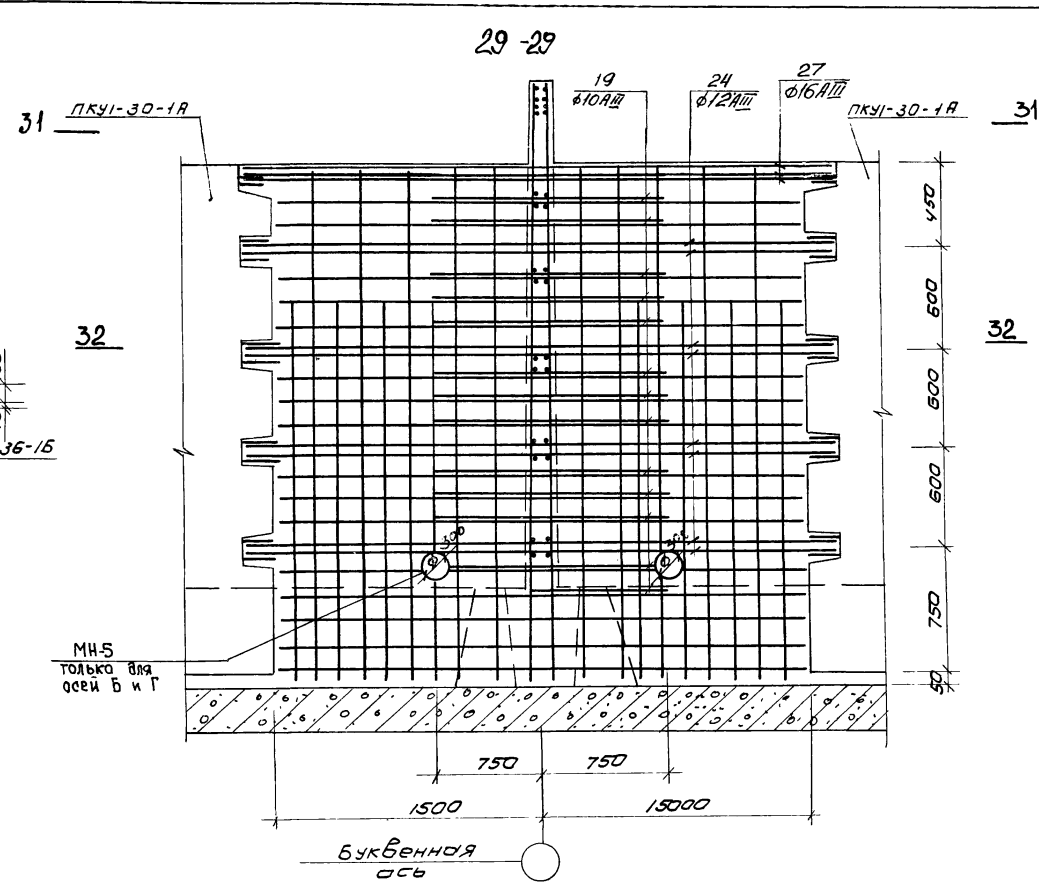
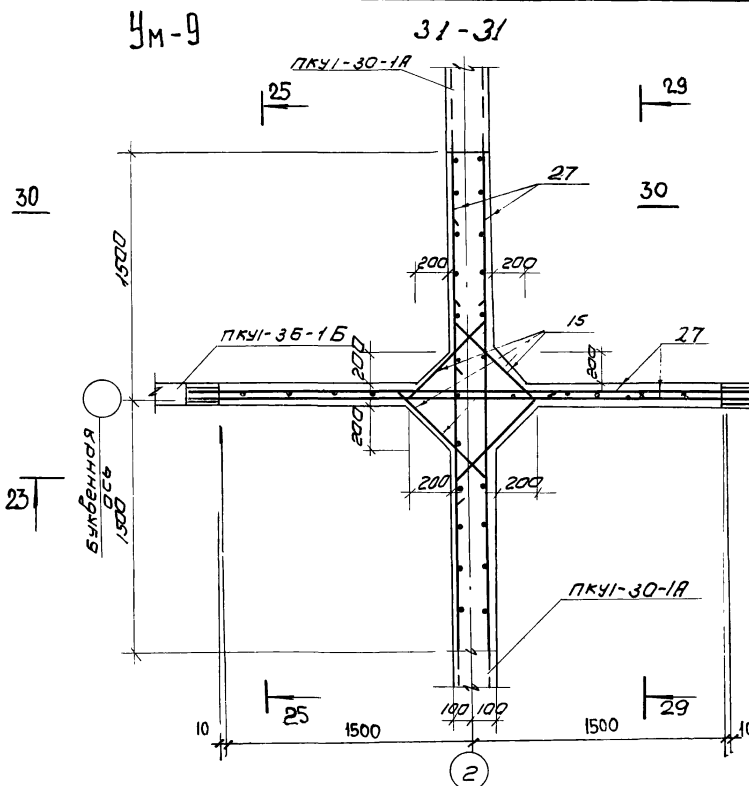


2

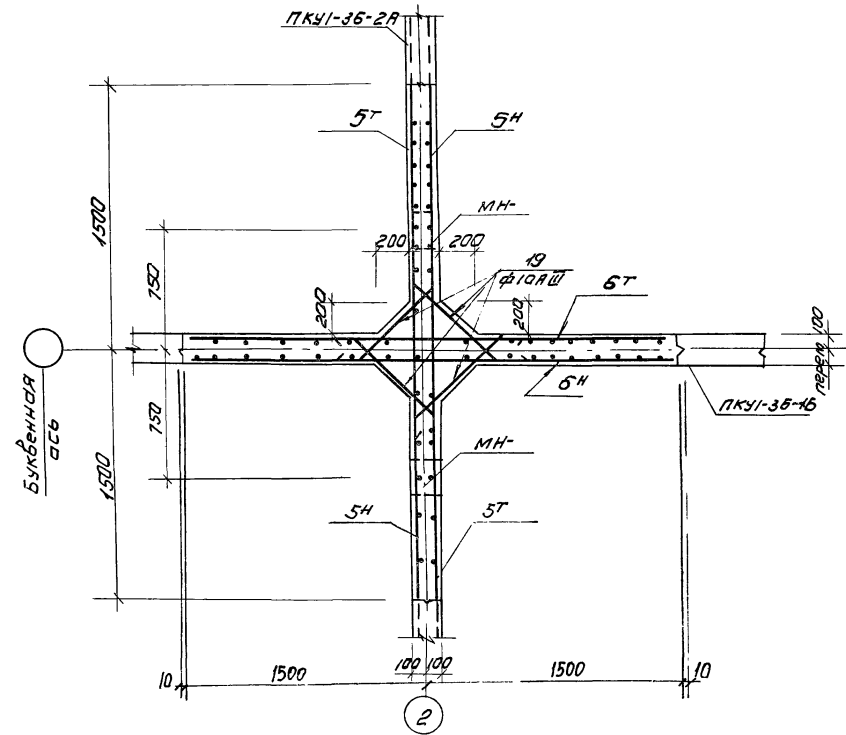


1. Опалубку монолитных участков см на листах КЖС-19
2. Отдельные стержни, ввязываемые в арматурные сетки, устанавливаются в уровне выпуска из панелей. При этом необходимо соблюдать соосность стержней.
3. Узлы стыков арматуры монолитных участков с выпусками из панелей см лист КЖС-10
4. Защитный слой бетона 20мм

				Т.п. 902-2-281		КЖС	
				БЛОК ПРЕАЗРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ, ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (ЧОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	24	
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
СТ. ТЕХН.	ГОЛЬДМАН						
РУК. ГР.	ШАПИРО						
ГИП	КУЗНЕЦОВ						
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИН				Монолитные участки стен Ун-8;10 Армирование планы-разрезы		

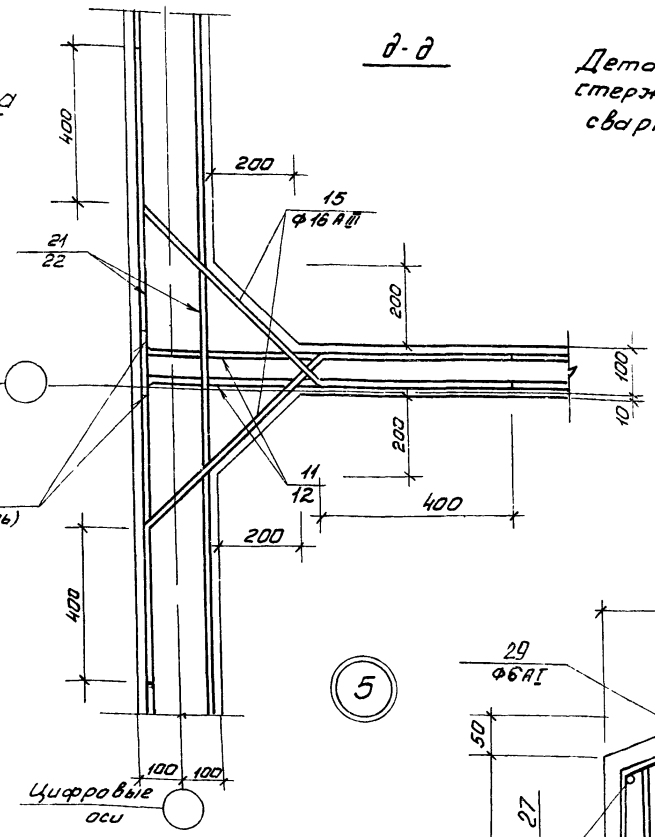
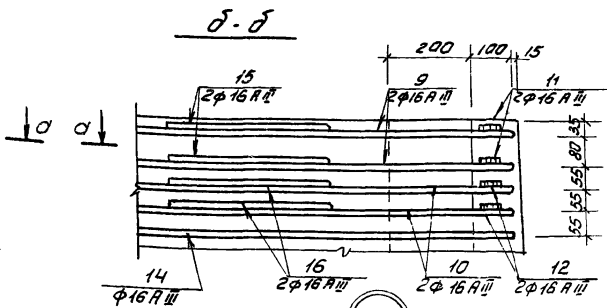
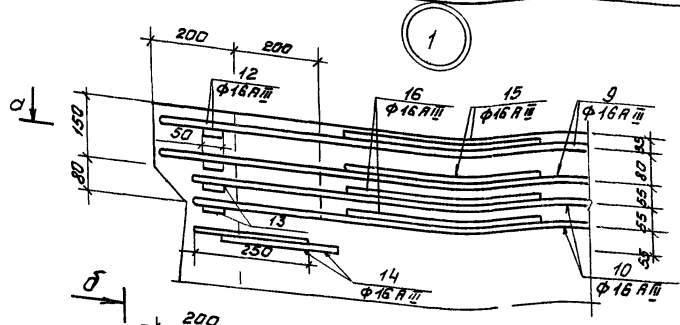


32-32

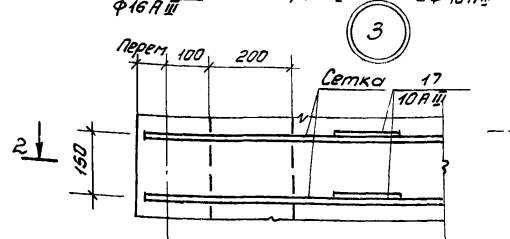
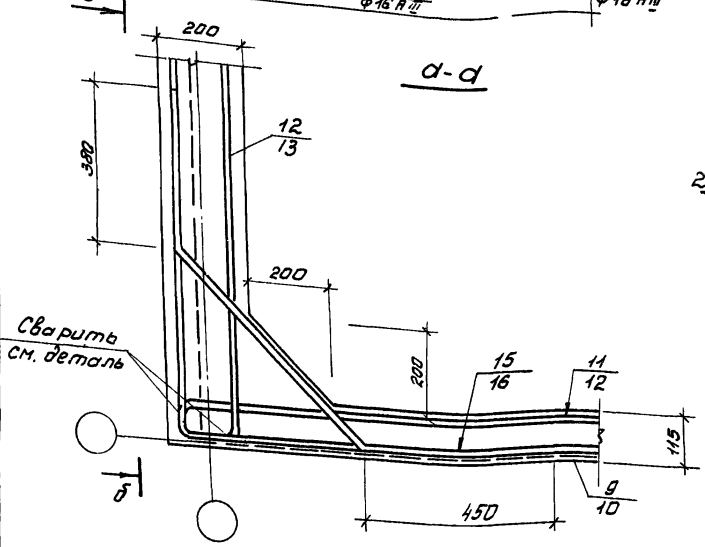
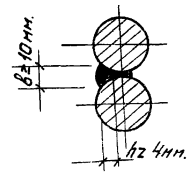


1. Опалубку монолитных участков см на листах КЖ-10.
2. Отдельные стержни, ввязываемые в арматурные сетки, устанавливаются в уровне выпусков из панелей. При этом необходимо соблюдать соосность стыкуемых стержней.
3. Узлы стыков арматуры монолитных участков с выпусками из панелей см. лист КЖ-10.
4. Защитный слой бетона 20 мм.
5. В местах устройства гофляков арматуру обрезать по месту и приварить к корпусу сальника.
6. Разрезы 1-1; 3-3 см. на листе КЖ-20.

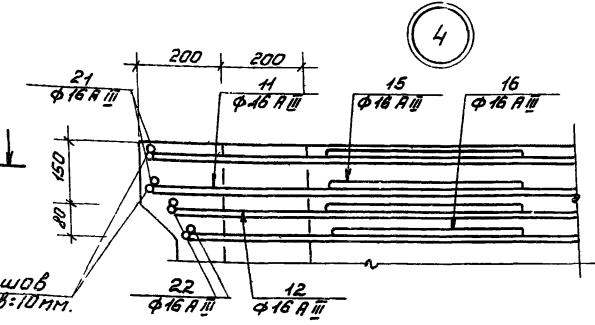
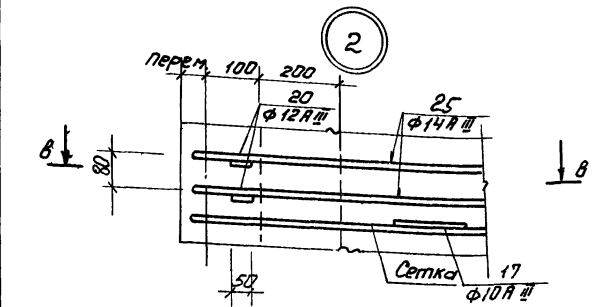
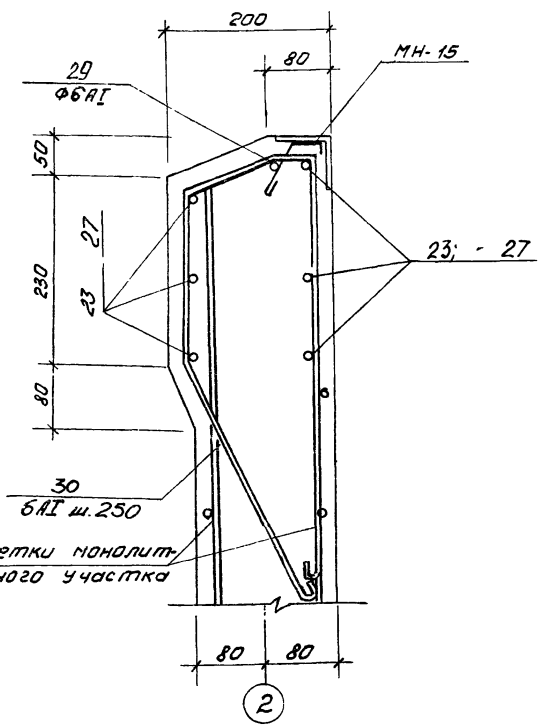
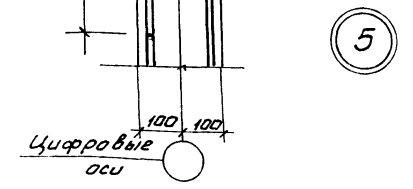
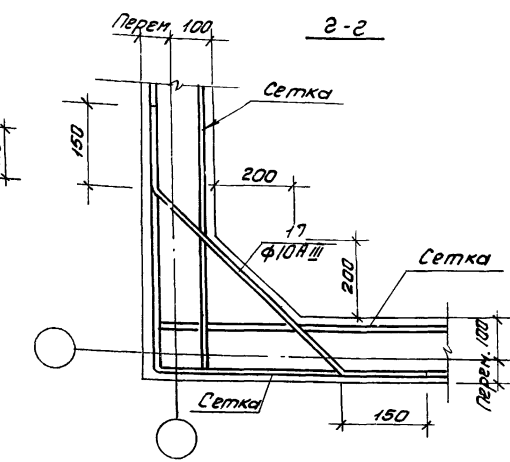
		Т.п. 902-2-281		КЖ	
		БЛОК ПРЕЗРАТОРЫ - ОСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ/ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ			9	25
СТ. ТЕХН.	ТОЛЬДМАН				
РУК. ГР.	ШАПИРО				
ГИП.	КУЗНЕЦОВ				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	



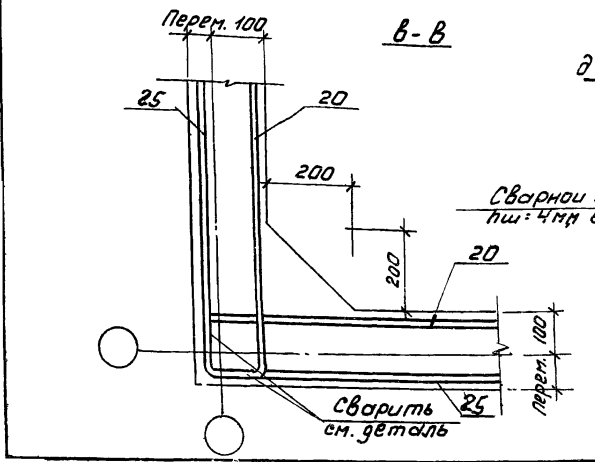
Деталь соединения стержней арматуры сваркой внахлестку.



Буквенные оси  
Сварить (см. деталь)



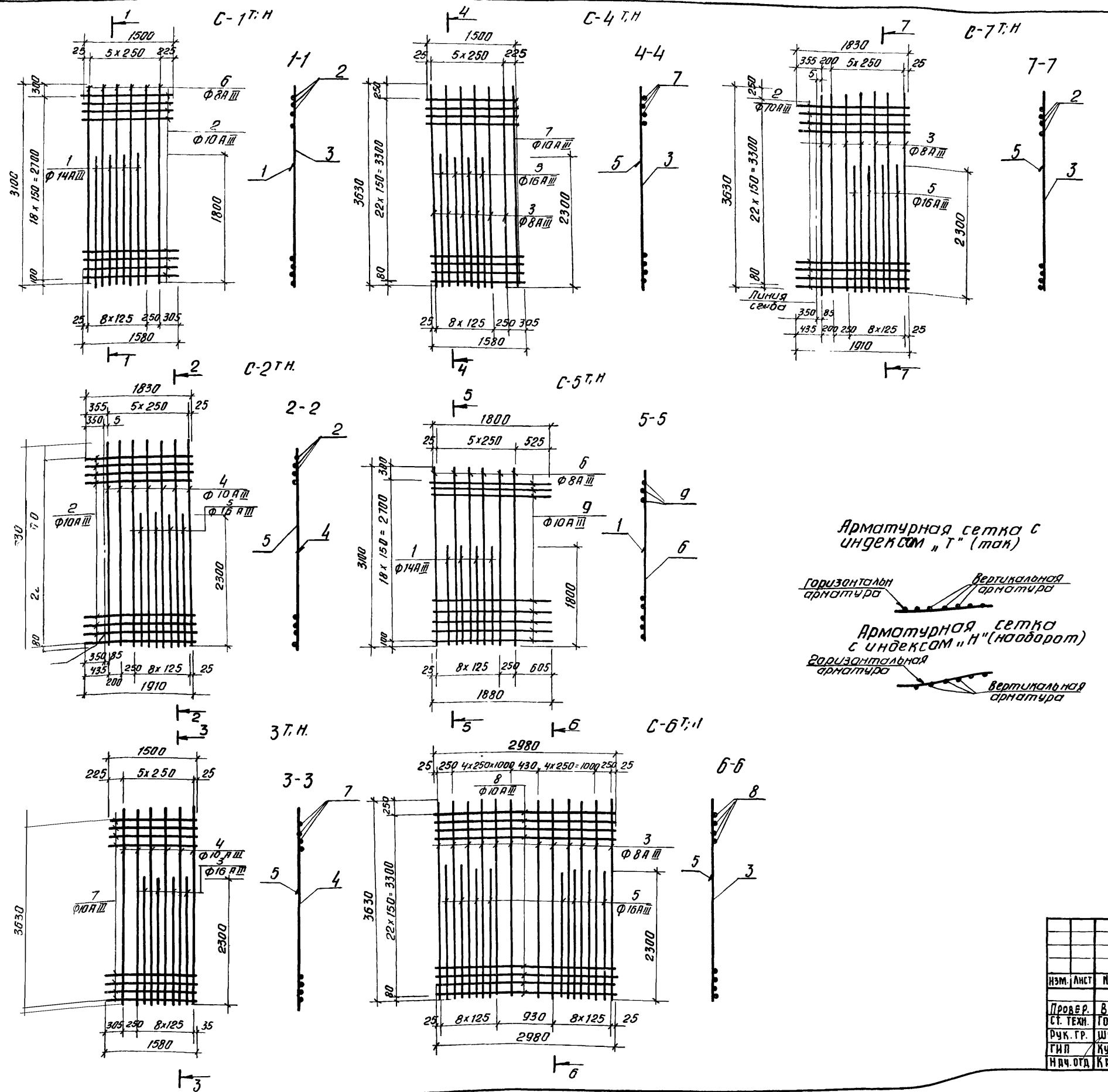
Сварной шов шв: 4 мм в: 10 мм.



1. В узлах арматура вертикального направления условно не показана.  
2. Сварку следует выполнять в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций "сн 393-69.

			902-2-281 КЖ		
			БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЯНКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ				Р
СТ. ТЕХН.	СОБАДМАН				26
УЧК. ГР.	ШАРОВО				
ТИП	КУЗНЕЦОВ				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				
				МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН. АДМИРОВАНИЕ. 93АВ1.	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

Спецификация арматуры на марку



Арматурная сетка с индексом "Т" (так)  
 Горизонтальная арматура  
 Вертикальная арматура

Арматурная сетка с индексом "Н" (наоборот)  
 Горизонтальная арматура  
 Вертикальная арматура

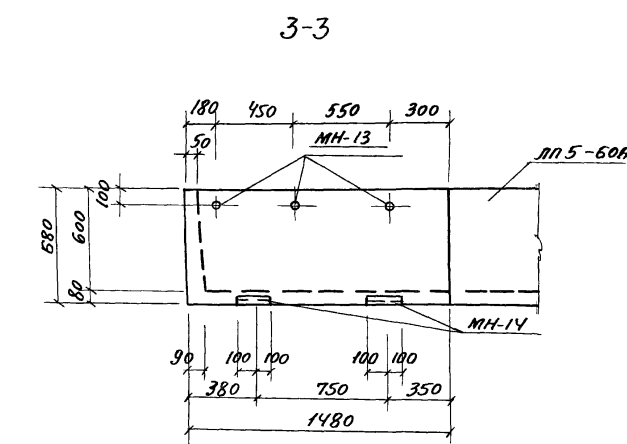
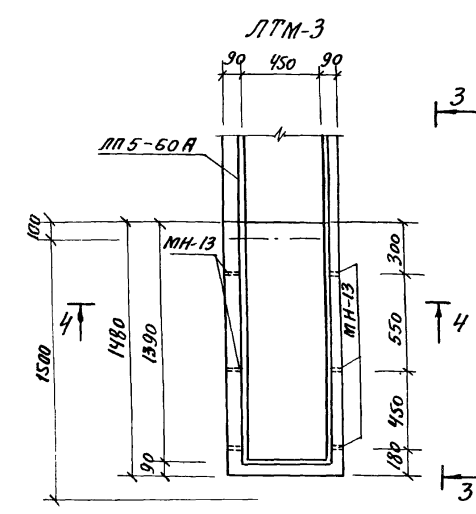
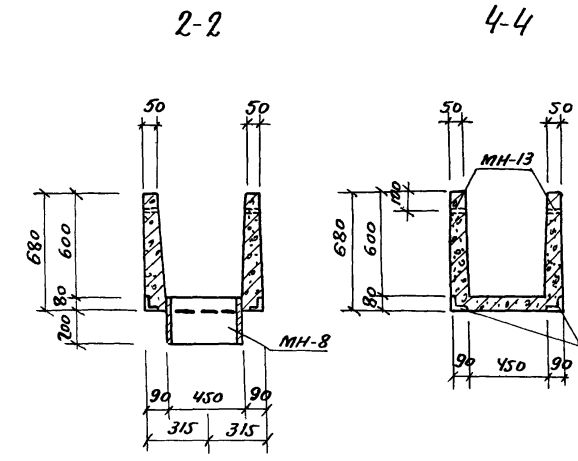
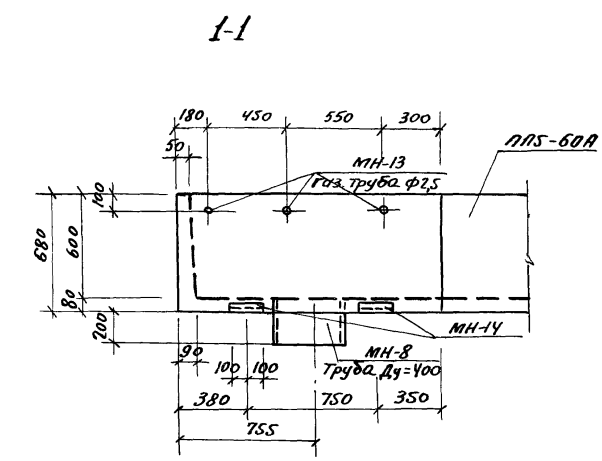
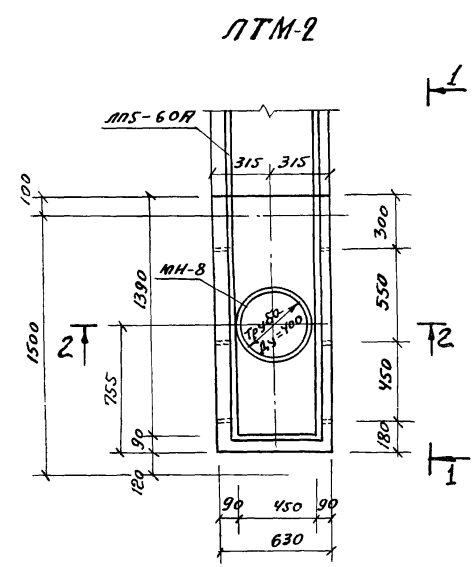
Марка бетона и марка арм.	№№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	кол-во шт.		М	
					В1 кодк	В1 марка		
С-1Т.Н	1		14А III	1800	—	4	7.2	
	7		10А III	CP	19	29.3		
	6		8А III	3100	—	6	18.6	
С-2Т.Н	5		16А III	2300	—	4	9.2	
	4		10А III	3630	—	7	25.4	
	2		10А III	CP	1870	—	23	43.0
С-3Т.Н	4		10А III	3630	—	6	21.8	
	5		16А III	2300	—	4	9.2	
	7		10А III	CP	1540	—	23	35.5
С-4Т.Н	3		8А III	3630	—	6	21.8	
	5		16А III	2300	—	4	9.2	
	7		10А III	CP	1540	—	23	35.5
С-5Т.Н	1		14А III	1800	—	4	7.2	
	6		8А III	3100	—	6	18.6	
	9		10А III	CP	1840	—	19	35.0
С-6Т.Н	3		8А III	3630	—	12	43.5	
	5		16А III	2300	—	8	18.4	
	8		10А III	2980	—	23	68.5	
С-7Т.Н	2		10А III	CP	1870	—	23	43.0
	3		8А III	3630	—	7	25.4	
	5		16А III	2300	—	4	9.2	

1. Вертикальная арматура сеток с индексом "Т" (так) и "Н" (наоборот) выполняется в зеркальном изображении относительно друг друга.

				т.п. 902-2-281		КЖ	
				БЛОК ПРЕАРИТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВЕР. ВУЛЬФ	СТ. ТЕХН. ГОЛДМАН			Р	27		
РУК. ГР. ШАПИРО	ГИП. КУЗНЕЦОВ			Монолитные участки стен		ЦНИИЭП	
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН				Арматурные сетки		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

Ведомость стержней на один элемент.

Поз.	Эскиз или сечение.	Ф		Кол.
		мм	мм	
Лоток ЛТМ-2.3				
1		10AIII	1600	4
2		8AII	2020	8
3		8AII	750	16
4		8AII	970	4
5		8AII	1020	8
6		6AII	5700	



Выборка стали на 1 элемент, кг.

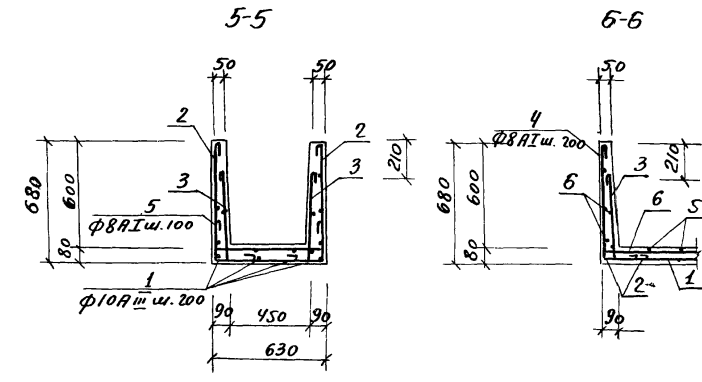
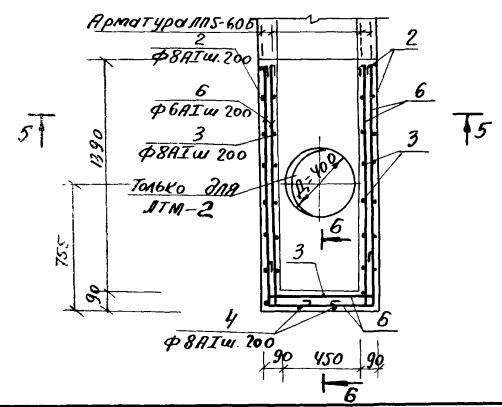
Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-61				Профильная сталь		Арм. сталь ГОСТ 5781-61							
	Класс А I		Класс А III		Итого	Итого	Класс А I							
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого			Ф мм							
ЛТМ-2	8.3	16.0	24.3	4.0	4.0	28.3	14.53	3.6	11.76	29.89	1.42	0.48	1.9	31.79
ЛТМ-3	8.3	16.0	24.3	4.0	4.0	28.3	-	3.6	11.76	15.36	-	0.48	0.48	15.84

Выборка закладных деталей на один элемент.

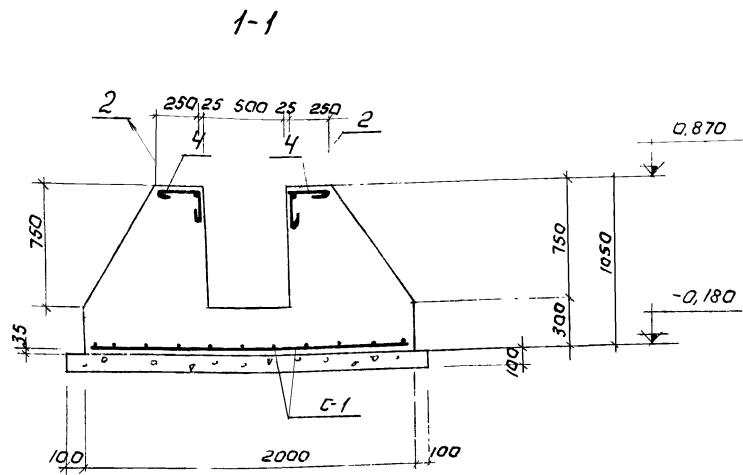
Марка элемента	Марка детали	Кол. шт.	Масса кг		Примечания
			шт.	всех	
ЛТМ-2	МН-8	1	15.95	15.95	
	МН-14	4	2.04	8.16	
	МН-13	6	1.96	11.76	
ЛТМ-3	МН-14	4	2.04	8.16	
	МН-13	6	1.96	11.76	

1. Арматуру, попадающую в отверстие, обрезать по месту и приварить к корпусу трубы МН-8.
2. Защитный слой бетона 20мм.

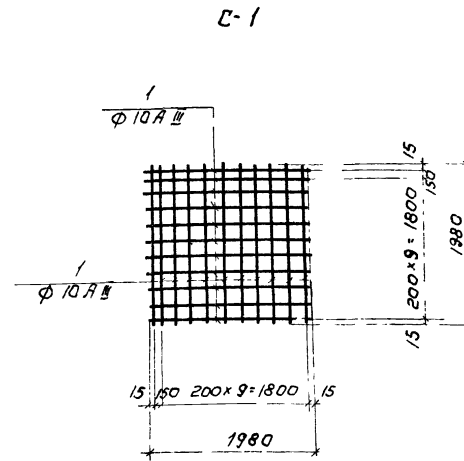
ЛТМ-2 ЛТМ-3  
Армирование.



Т.П. 902-2-281				КЭС		
Блок преарматуры - отстойники первичные горизонтальные шириной 9 м (4 отделения)						
ИЗМ.	ЛИСТ	ИДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ	СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА	ДИЗ.	ГР.	ШАПИРО
ГЛАВ.	КИЗНЕЦОВ	НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	МОНТАЖНЫЕ ЧАСТИ ЛОТКОВ ЛТМ-2; ЛТМ-3. ОПАУСБКА. АРМИРОВАНИЕ.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
					Р	28



ФМ-1

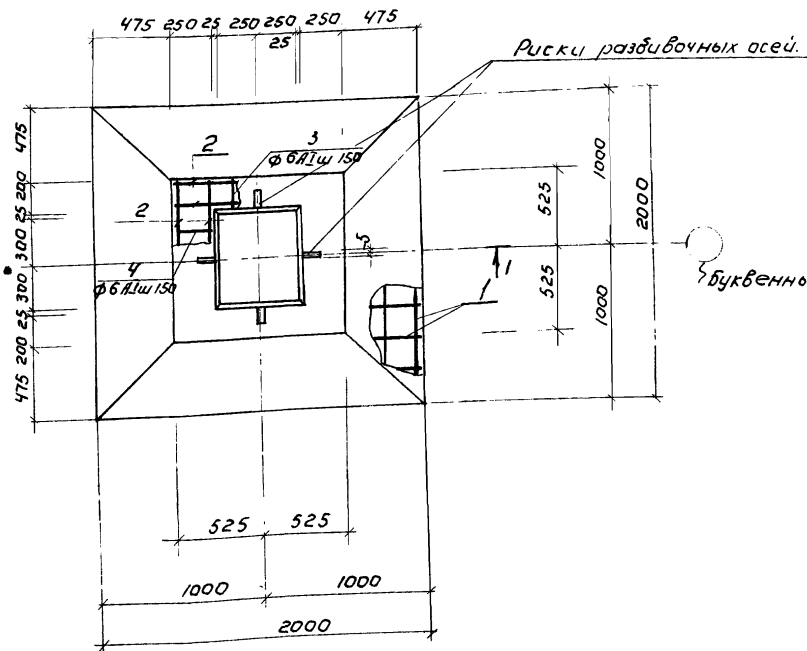


Ведомость стержней на 1 элемент

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина Р мм	Кол-во штук	п/л м
С-1	1		10АII	1980	22	43,6
Отд стерж	2		8АII	1140	8	9,1
	3		6АII	430	8	3,4
	4		6АII	550	10	5,5

Выборка стали на 1 элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия					Итого
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-61					
	Класс АI		Класс АII		Итого	
	Ф <sub>0</sub> мм.	Итого	Ф <sub>0</sub> мм.	Итого		
ФМ-1	20	3,6	5,6	27	27	32,6

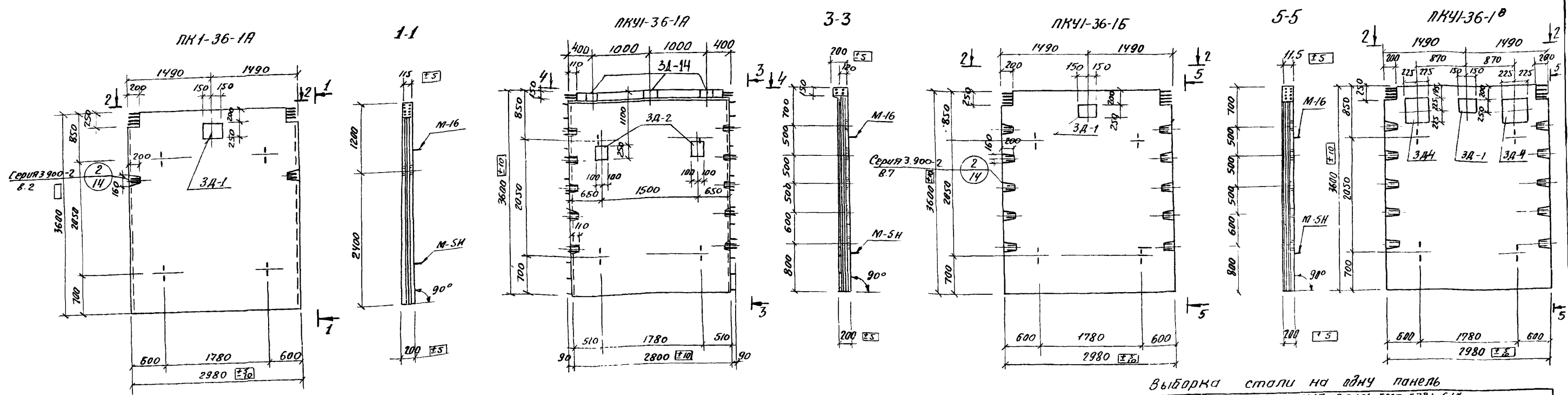


Спецификация марок арматурных изделий.

Поз.	С обозначение.	Наименование.	Кол. шт.	Примечания
Сборочные единицы и детали.				
1	КЖ-29	Сетка арматурная С-1	1	
2-4	—	Стержни одиночные, комплект.	1	
Бетон марки 200			2,75 м <sup>3</sup>	

1. Наружные поверхности фундамента окрасить горячим битумом по оштукатурке холодным битумом, разведенном в бензине.

		Т.п. 902-2-281		КЖ	
		БЛОК ПРЕАРАТОРЫ - ОТСТОЯНКИ ДЕРЯЖНЫЕ			
		ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ	Лист	№	Друк	Подпись	Дата
Проект	ВУЛЬФ	С.И.Ж.	КУРГАНОВА		
Руч. гр.	ШАПНОВ	Г.И.П.	КУЗНЕЦОВ		
Нач. отд.	КРАСЯВИН				
			ФУНДАМЕНТ ФМ-1.		ЦНИИЭП
			(ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ).		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			г. Москва		г. Москва



Выборка стали на одну панель

Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПКУ-36-1А	4.1	200	1.68	243.9
ПКУ-36-1В	4.0	200	1.57	261.4
ПКУ-36-1Б	4.1	200	1.68	271.2
ПКУ-36-1В	4.1	200	1.68	271.2
ПКУ-36-1Б	4.1	200	1.68	271.2
ПКУ-30-1А	3.18	200	1.27	160.4

Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61\*

Марка панели	Класса А III							Итого	Класса А I						Итого	
	Ф мм								Ф мм							
	8	10	12	14	16	18	20	22	6	8	10	12	16	14		
ПКУ-36-1А	-	70.4	10.4	28.0	83.0	-	-	-	191.8	31.3	4.4	-	-	16.4	-	52.1
ПКУ-36-1В	420	84.0	-	14.2	83.0	-	-	-	223.2	17.4	4.4	-	-	16.4	-	38.2
ПКУ-36-1Б	-	106.4	-	28.0	83.0	-	-	-	217.4	33.0	4.4	-	-	16.4	-	53.8
ПКУ-36-1В	-	106.4	-	28.0	83.0	-	-	-	217.4	33.0	4.4	-	-	16.4	-	53.8
ПКУ-36-1Г	-	106.4	-	28.0	83.0	-	-	-	217.4	33.0	4.4	-	-	16.4	-	53.8
ПКУ-30-1А	37.6	-	20.7	8.5	-	27.8	22.4	-	117.0	30.2	2.2	32.3	-	10.8	-	75.5

Спецификация марок закладных деталей на 1 панель

Марка панели	Марка закладной детали	Кол-во шт.	№ листа
ПКУ-36-1А	М-16	2	лист 53,54 серия 3900-2
	М-5Н	2	8.7
	ЗА-1	1	КЖ-35
ПКУ-36-1В	М-16	2	лист 53,54 серия 3900-2
	М-5Н	2	8.7
	ЗА-2	2	КЖ-35
ПКУ-36-1Б	М-16	2	лист 53,54 серия 3900-2
	М-5Н	2	8.7
	ЗА-1	1	КЖ-35
ПКУ-36-1Г	М-16	2	лист 53,54 серия 3900-2
	М-5Н	2	8.7
	ЗА-1	1	КЖ-35
ПКУ-30-1А	М-2Н	4	лист серия 3900-2
	ЗА-14	7	КЖ-35

1. Панели ПКУ-36-1А; ПКУ-36-1Б, ПКУ-36-1В; ПКУ-36-1Г изготавливаются в опалубке типовых панелей ПКУ-36-1В и ПКУ-36-1Г (соответственно) по серии 3900-2 и отличается от последних отсутствием обвязочной балки, наличием закладных деталей и армированием.

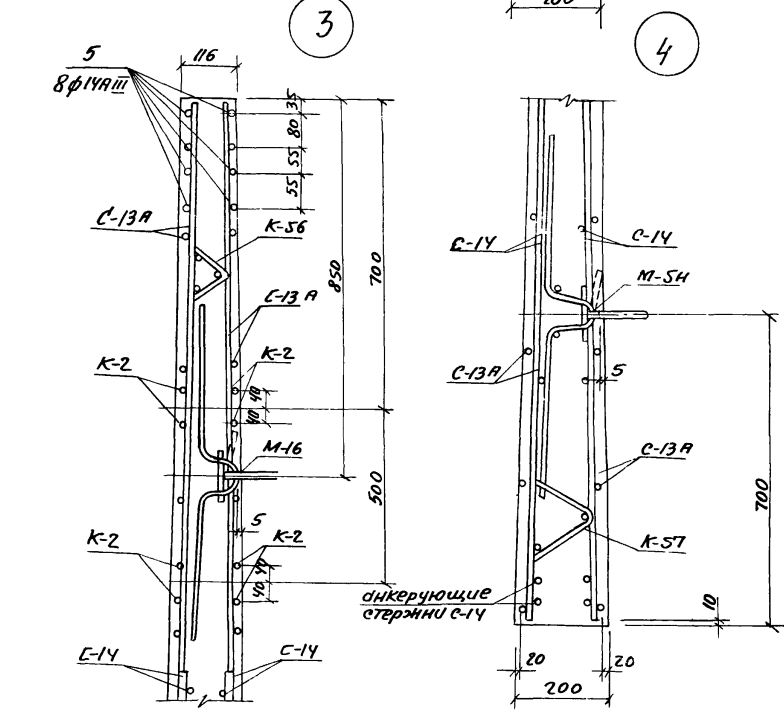
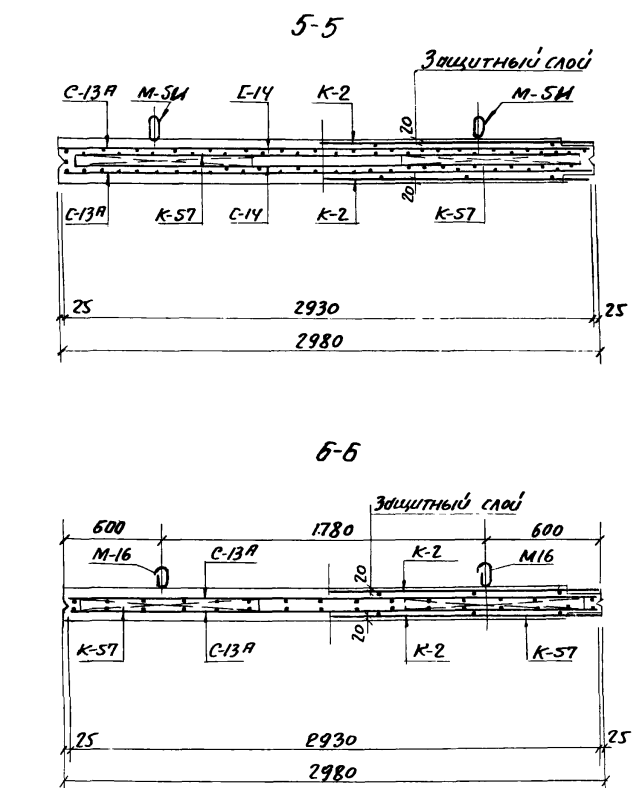
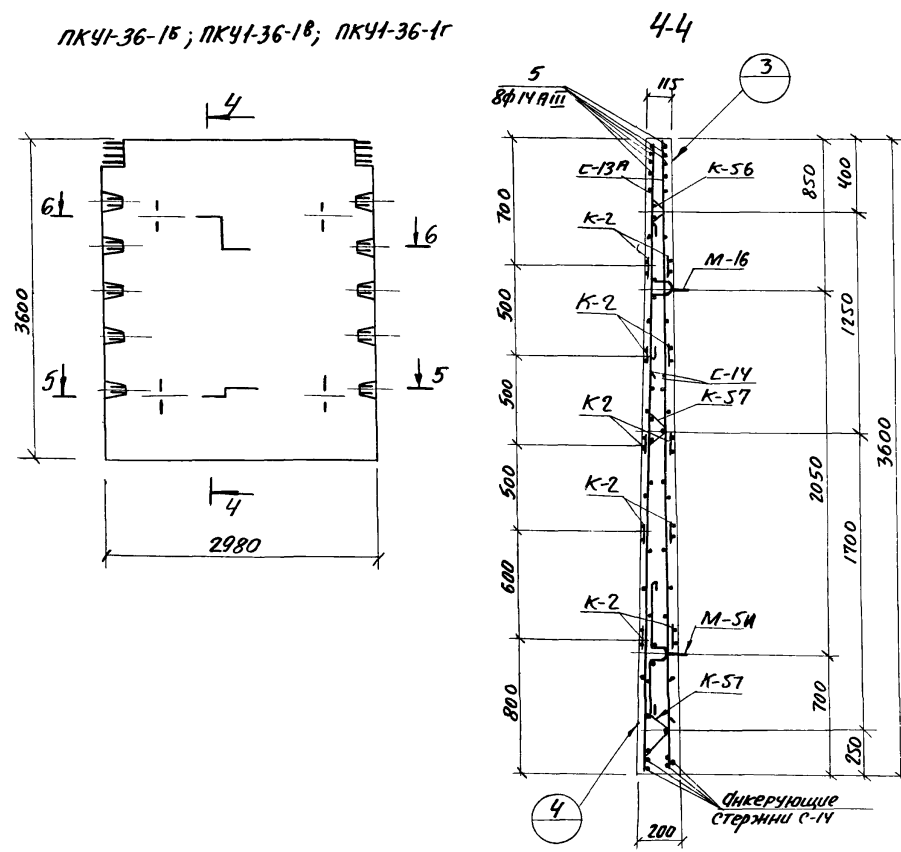
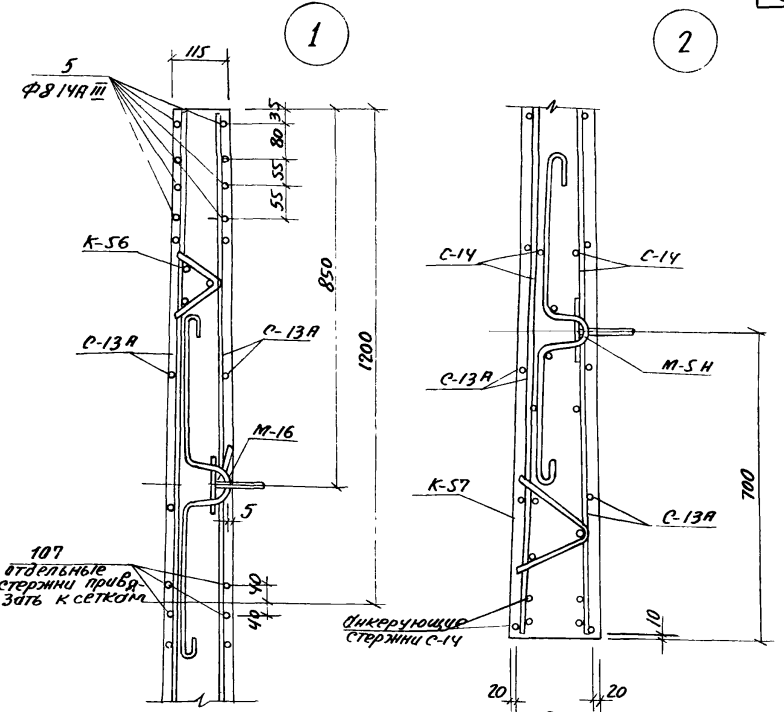
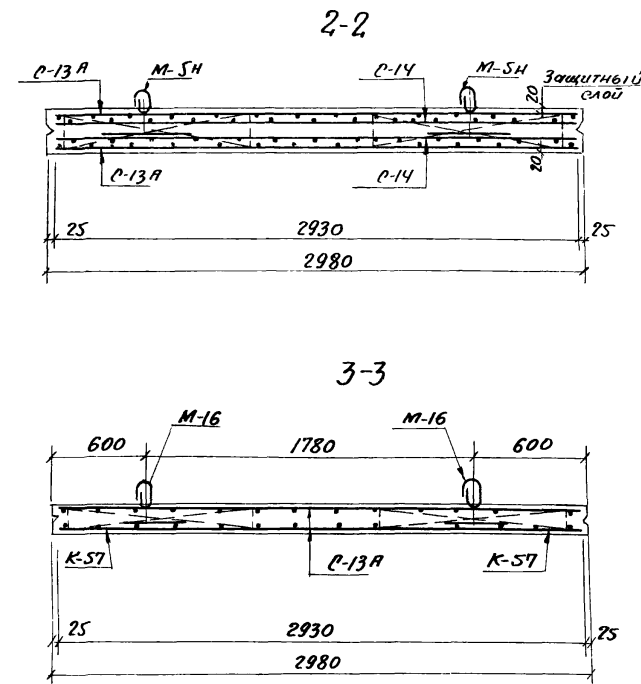
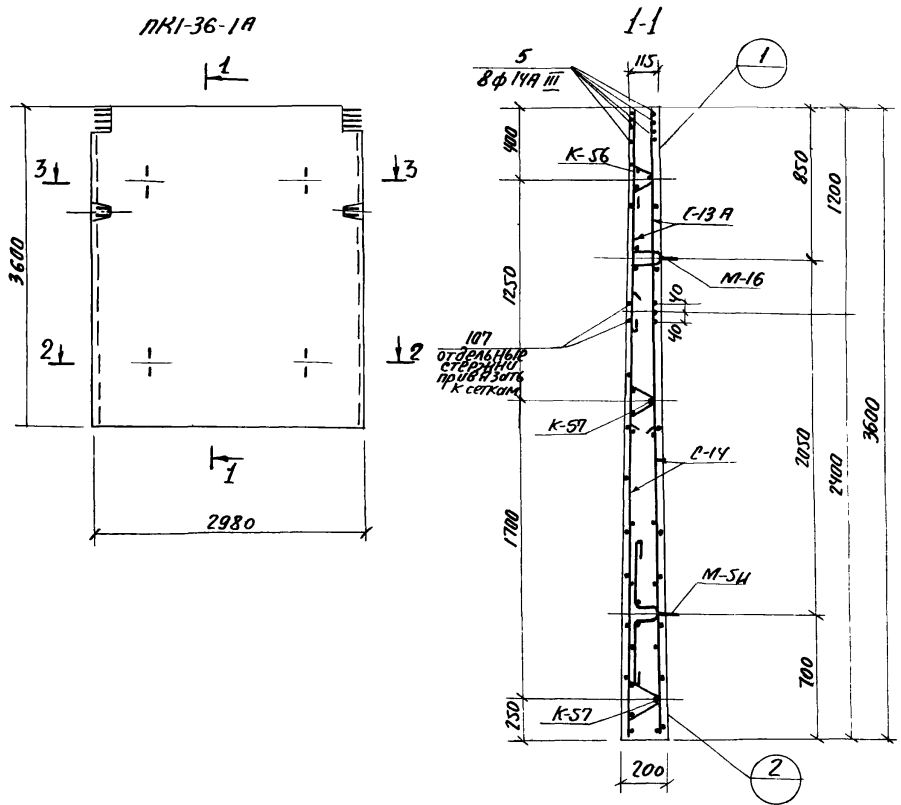
2. Панели ПКУ-36-1А/30-1А изготавливаются в опалубке типовых панелей ПКУ-36-1В/30-1В отличаются от последних размером, наличием закладных деталей и армированием

Т.П. 902-2-281 КЖ			
БЛОК ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ОТСТОЯЩИХ ПЕРВИЧНЫХ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ШИРИНОЙ 9М. (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ ДАТА
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ		
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА		
РУК. ГР.	ШАПИРО		
ГИП	КУЗНЕЦОВ		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		
ПАНЕЛИ ПКУ-36-1А; ПКУ-36-1Б; ПКУ-36-1В; ПКУ-36-1Г; ПКУ-30-1А; ОПАЛУБКА		ЛНТ.	ЛНЕТ
		Р	30
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	

деталь двоякого назначения см. серию 3900-2 вып. 7 лист 14

внутренняя сторона

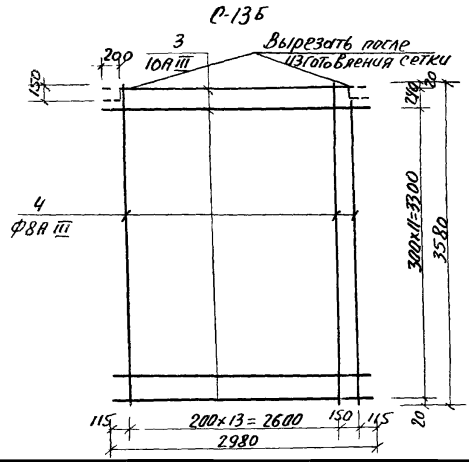
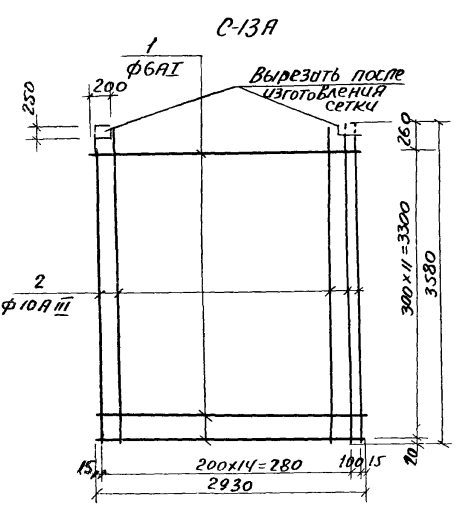
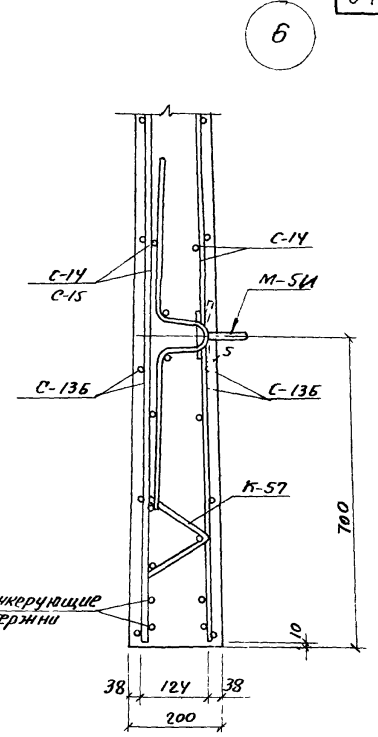
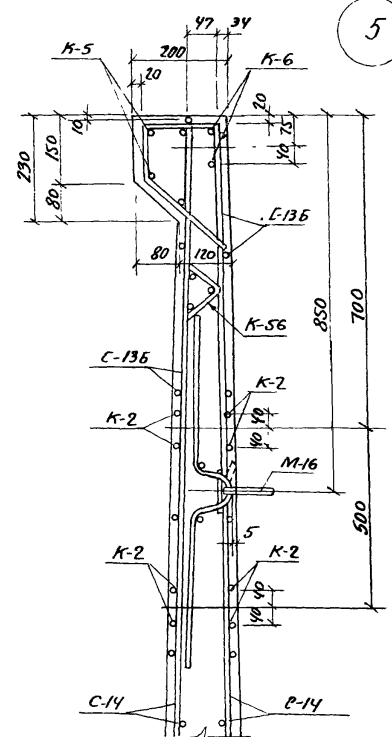
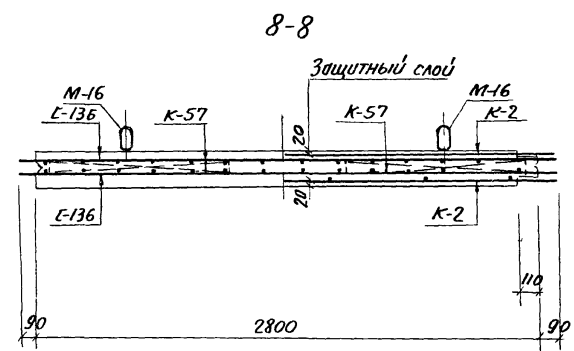
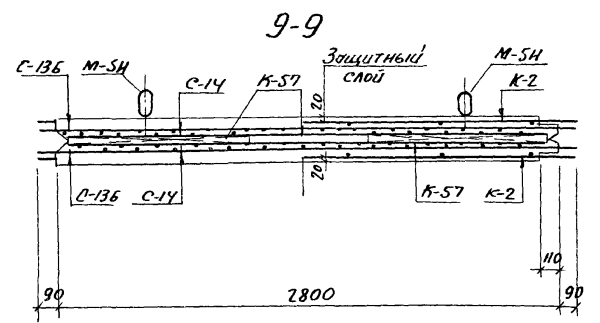
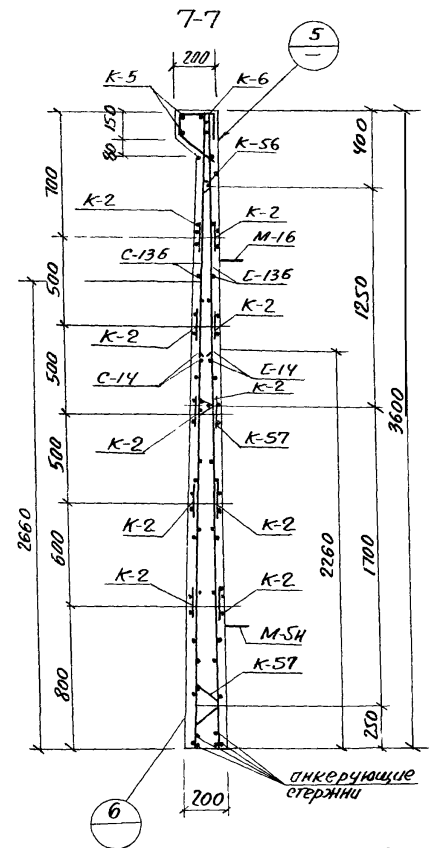
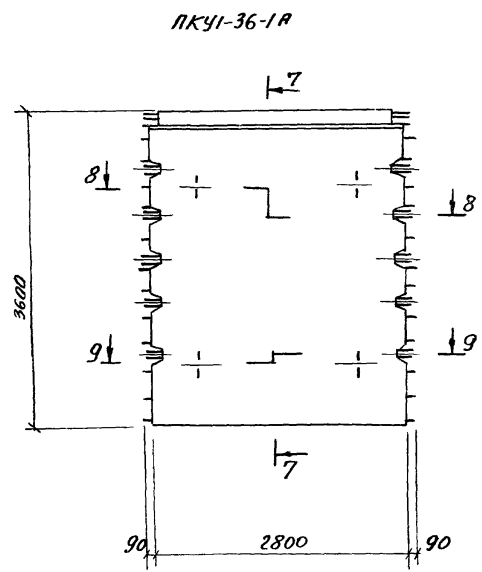




1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-30 КЖ-32

Т.П. 902-2-281 КЖ		БЛОК ПРЕАЗРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВЫЧНЫЕ	
Горизонтальные шириной 9 м. (4 отделения)		ЛИСТ	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДАНЫ ДАТА		Р	31
ПРОВЕР. ВУЛФ С.И.И. КУРТАНОВА РУК.Г.Д. ШАЛИРО ГИП. КУЗНЕЦОВ НАЧ.ОТД. КРАСЯВИН		ПАНЕЛИ ПК1-36-1А; ПКУ1-36-1Б; ПКУ1-36-1В; ПКУ1-36-1Г. АРМИРОВАННЫЕ.	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

ПКУ-36-1А



Спецификация марок арматурных изделий на 1 панель

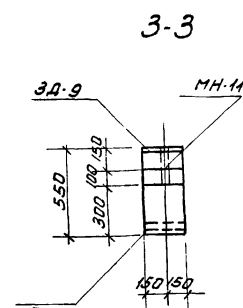
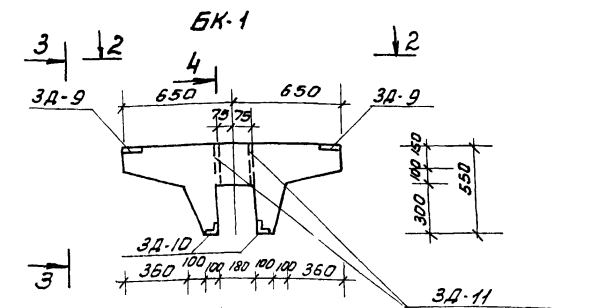
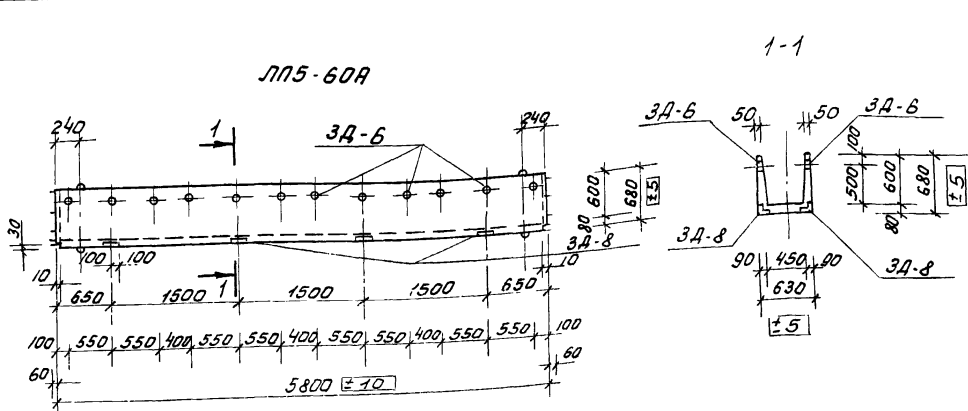
Марка панели	Марка изв. или N поз.	Кол-во шт.	N листа
ПКУ-36-1А	C-13	2	
	C-14	2	Серия
	K-56	2	3.900-2
	K-57	4	Вып. 2
	107	4	
ПКУ-36-1В	5	8	Л. КЖ-30
	C-13Б	2	Л. КЖ-30
	E-14	2	
	K-2	10	
	K-5	1	Л. 69; 71; 80; 85
ПКУ-36-1В	K-6	1	3.900-2
	K-56	2	В. 2
	K-57	4	
ПКУ-36-1В	C-13А	2	Л. КЖ-30
ПКУ-36-1В	C-14	2	Л. 60; 73; 78; 85
	K-2	10	3.900-2
ПКУ-36-1В	K-56	2	В. 2
	K-57	4	
ПКУ-36-1В	5	8	Л. КЖ-30

Спецификация и выборка арматуры

Марка изделия	N поз.	ЭСКУЗ	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Площадь очка м <sup>2</sup>	Выборка ф или сечения	стали общая длина	Масса кг
C-13A	1		6A I	2930	12	35,3	6A I	35,3	7,8
	2		10A III	3580	16	57,3	10A III	57,3	35,2
							Итого		43,0
C-13B	3		10A III	2980	13	38,8	8A III	38,8	24,0
	4		8A III	3580	15	53,6	10A III	53,6	24,0
							Итого		45,0
отдельные стержни	5		14A III	2930	1	2,93	14A III	2,93	3,5

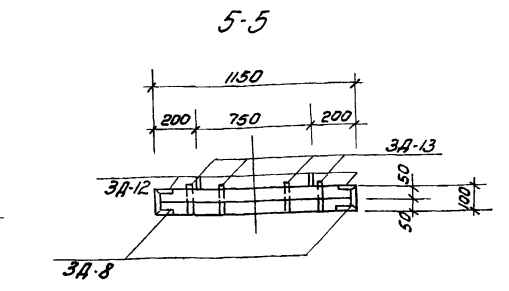
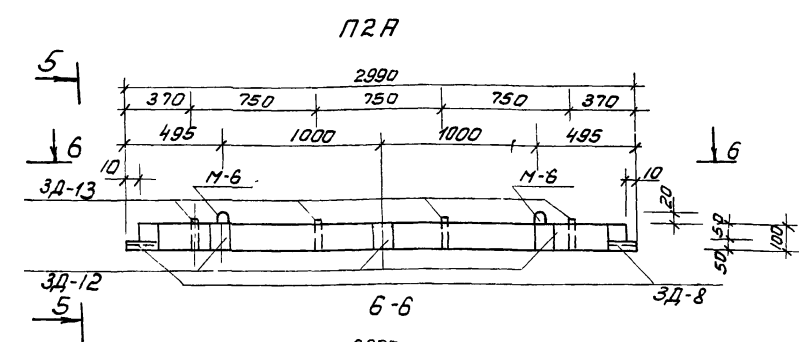
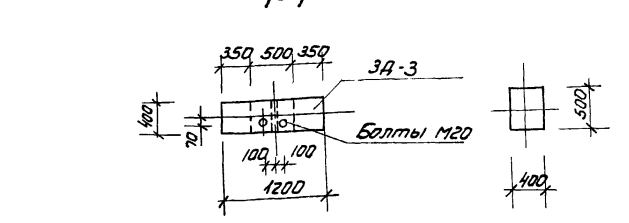
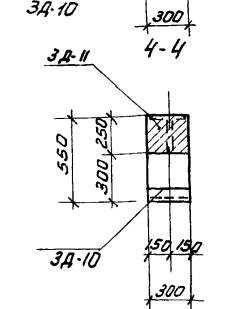
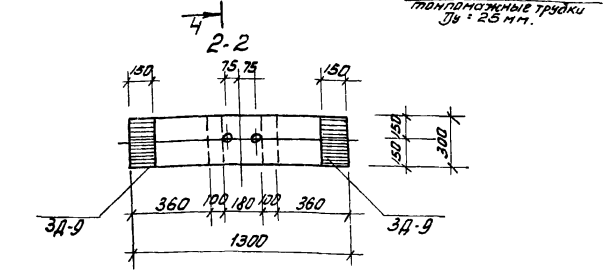
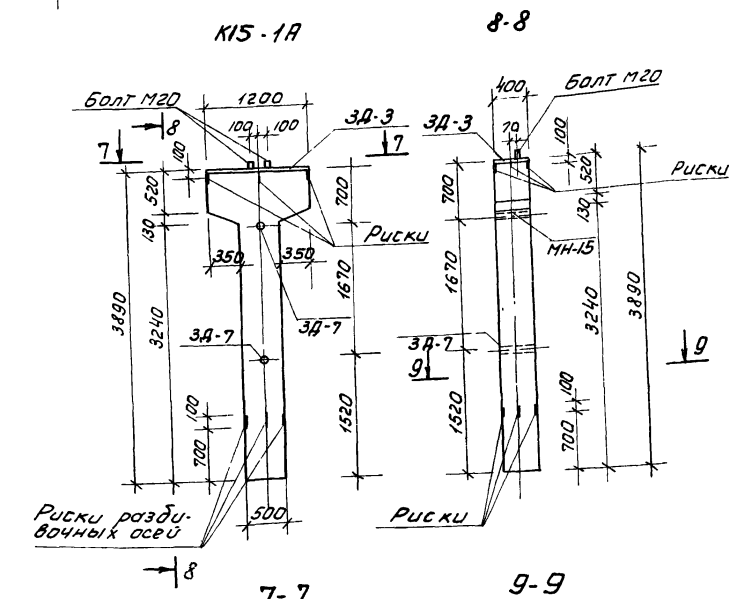
1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-30, КЖ-31, КЖ-32.  
 2. Опалубку панели см. серию 3.900-2.  
 Выпуски 2 и 7 и лист КЖ-30

Т.П. 902-2-281 КЖ			
БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЯНКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 М. (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОВЕР. Вульф			
СТ. ИНЖ. КУРГАКОВА			
РЧК. ГР. ШАПИРО			
Г.П. КУЗНЕЦОВ			
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН			
Лит. А.И.СТ.		Листов	
Р 32			
ПАНЕЛИ ПКУ-36-1А АРМИРОВАННЫЕ.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	



Спецификация марок закладных деталей на один элемент

Марка элемента	Марка закладной детали	Кол-во шт.	ЛН листов
ЛП5-60А	3Д-6	24	КЖС-33
	3Д-8	8	"
К15-1А	3Д-3	1	"
	3Д-7	2	"
БК-1	3Д-9	2	"
	3Д-10	2	"
	3Д-11	2	"
П2А	М6	4	ИС-01-04 В.2А.54
	3Д-12	6	КЖС-33
	3Д-13	15	"
	3Д-8	4	"



Выборка стали на один элемент

Показатели на 1 элемент

Марка элемента	Класс бетона	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ЛП5-60А	1,95	200	0,78	65,5
К15-1А	2,35	200	0,94	67,0
БК-1	0,285	200	0,114	24,1
П2А	0,85	200	0,34	79,0

- Лотки ЛП5-60А изготавливаются в опалубке типовых лотков ЛП5-60 по серии 3.900-2 вып. 6 и отличаются от последних размерами и наличием закладных деталей.
- Колонна К15-1А изготавливается в опалубке типовых колонн К15-1 по серии 3.015+06 вып. 1/1 и отличается от последней размерами, наличием закладных деталей и армированием.
- Плита П2А изготавливается в опалубке типовой плиты П2 по серии ИС-01-04 вып. 2 и отличается от последней наличием закладных деталей и армированием.
- Армирование К15-1А, БК-1, П2А см. лист КЖС-34. Армирование лотков ЛП5-60А см. серия 3.900-2 в. 6.

Марка элемента	Терячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*						Всего
	Класс А III			Класс А I			
	Ø мм	Утого	ЗАР	Ø мм	Утого	ЗАР	
БК-1	9,8	4,0	13,8	10,3		10,3	24,1
П2А	21,8	43,0	64,8	14,2		14,2	79,0
К15-1А		54,6	54,6	12,4		12,4	67,0

Т.П. 902-2-281 КЖ

БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЯНИКИ ПЕРВЫЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М. (4 ОТДЕЛЕНИЯ)

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА

ПРОВЕР. Вульф  
СТ. ИНЖ. Курганова  
РУК. ГРУПП Шальнюк  
ГИП. Кузнецов  
ИЧ. ОТД. Красавин

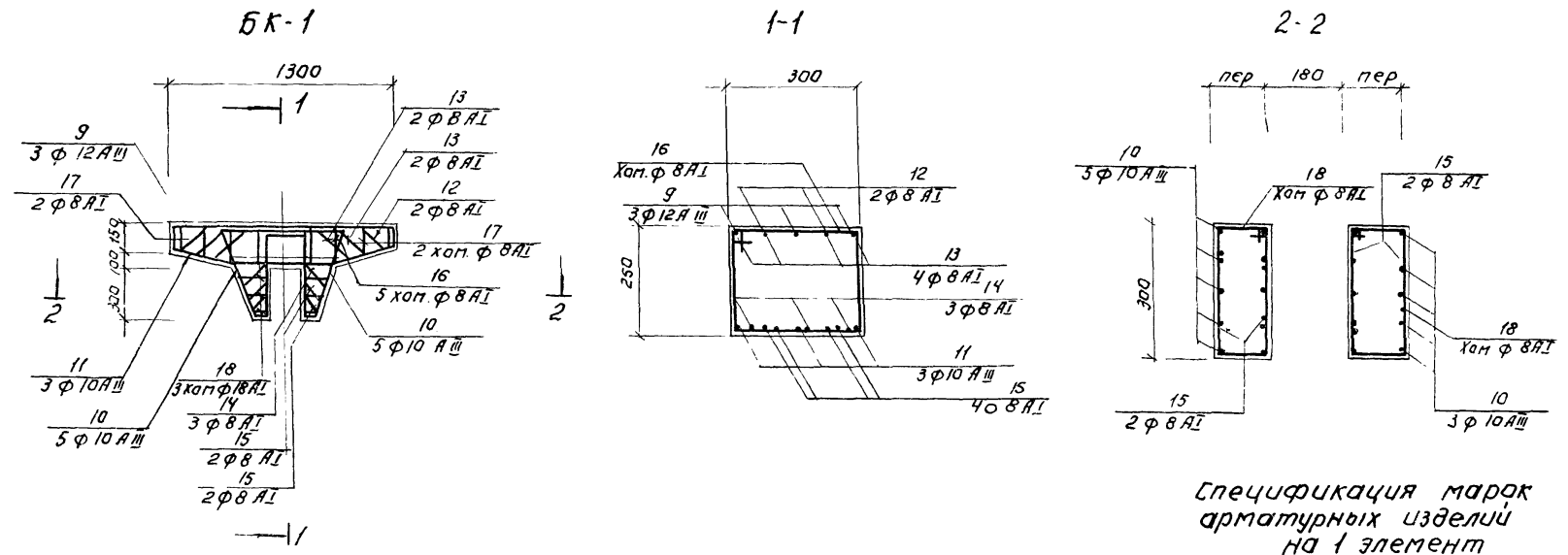
ИПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЛП5-60А; БК-1; П2А; К15-1А

ЛИСТ 33

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

Спецификация и выборка арматуры.

Марка изделия	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали			
							Фили сечение	Общая длина	Масса кг	
С-1	1		14АIII	2970	12	35,60	14АIII	35,60	43,0	
	2		8АI	1130	16	18,10	8АI	18,10	7,1	
									Итого	50,1
С-2	3		10АIII	2950	12	35,40	10АIII	35,40	21,8	
	2		8АI	1130	16	18,10	8АI	18,10	7,1	
									Итого	28,9
К-1	4		14АIII	3870	5	19,35	14АIII	19,35	23,4	
	5		8АI	480	9	4,30	8АI	4,30	1,7	
									Итого	25,1
К-2	6		14АIII	3240	1	3,24	14АIII	3,24	3,9	
	7		8АI	1180	5	5,90	8АI	5,90	2,3	
									Итого	6,2

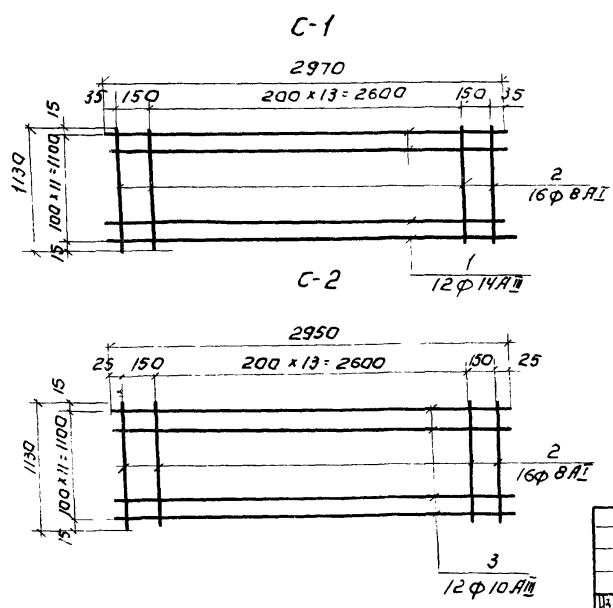
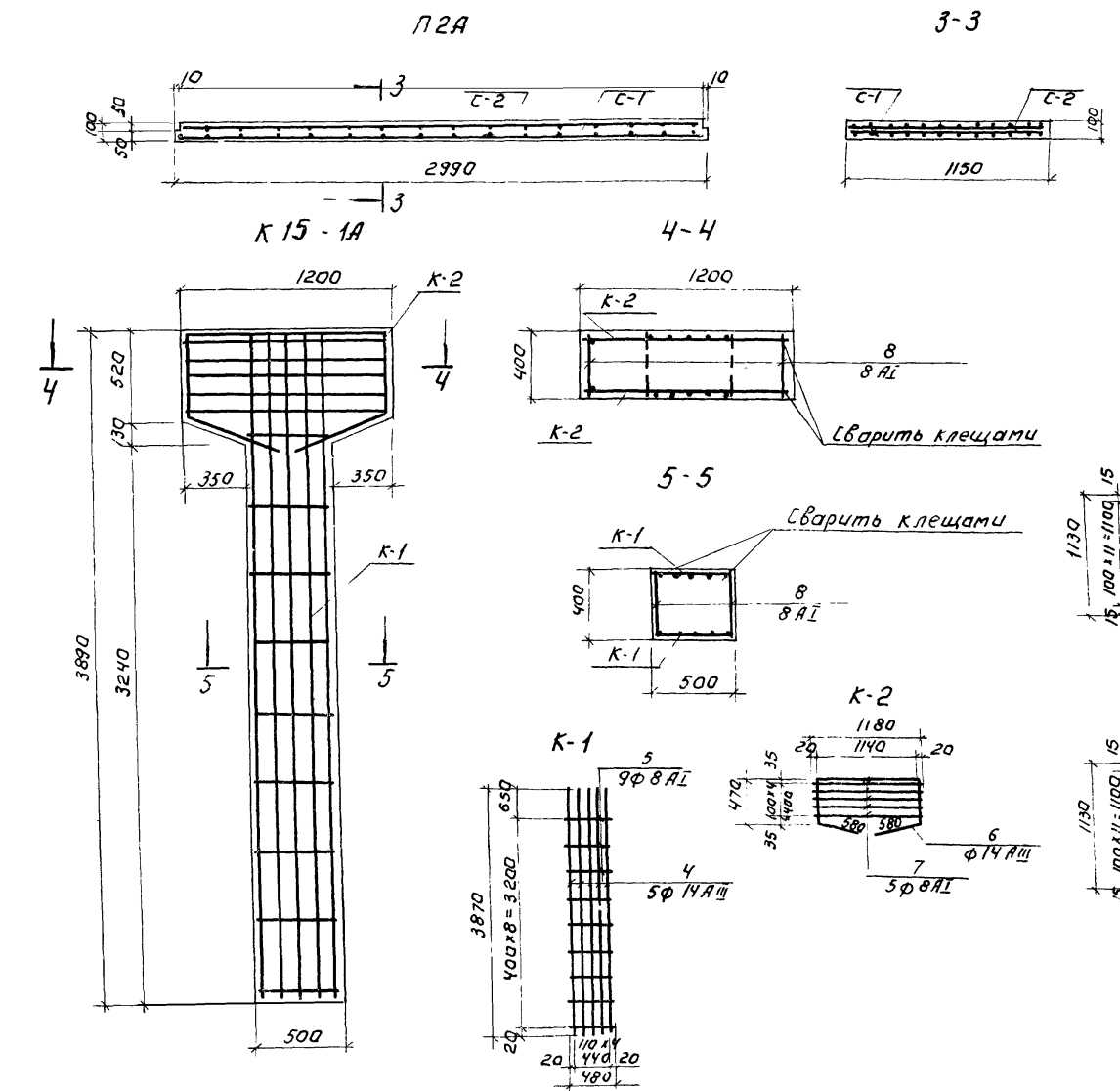


Спецификация марок арматурных изделий на 1 элемент

Марка эл-та	Марка изделия или поз.	Кол-во шт.	N листа
БК-1	9-18	комплект	Л КЖ-34
П2А	С-1	1	Л КЖ-34
	С-2	1	Л КЖ-34
К15-1А	К-1	2	Л КЖ-34
	К-2	2	
	8	комплект	

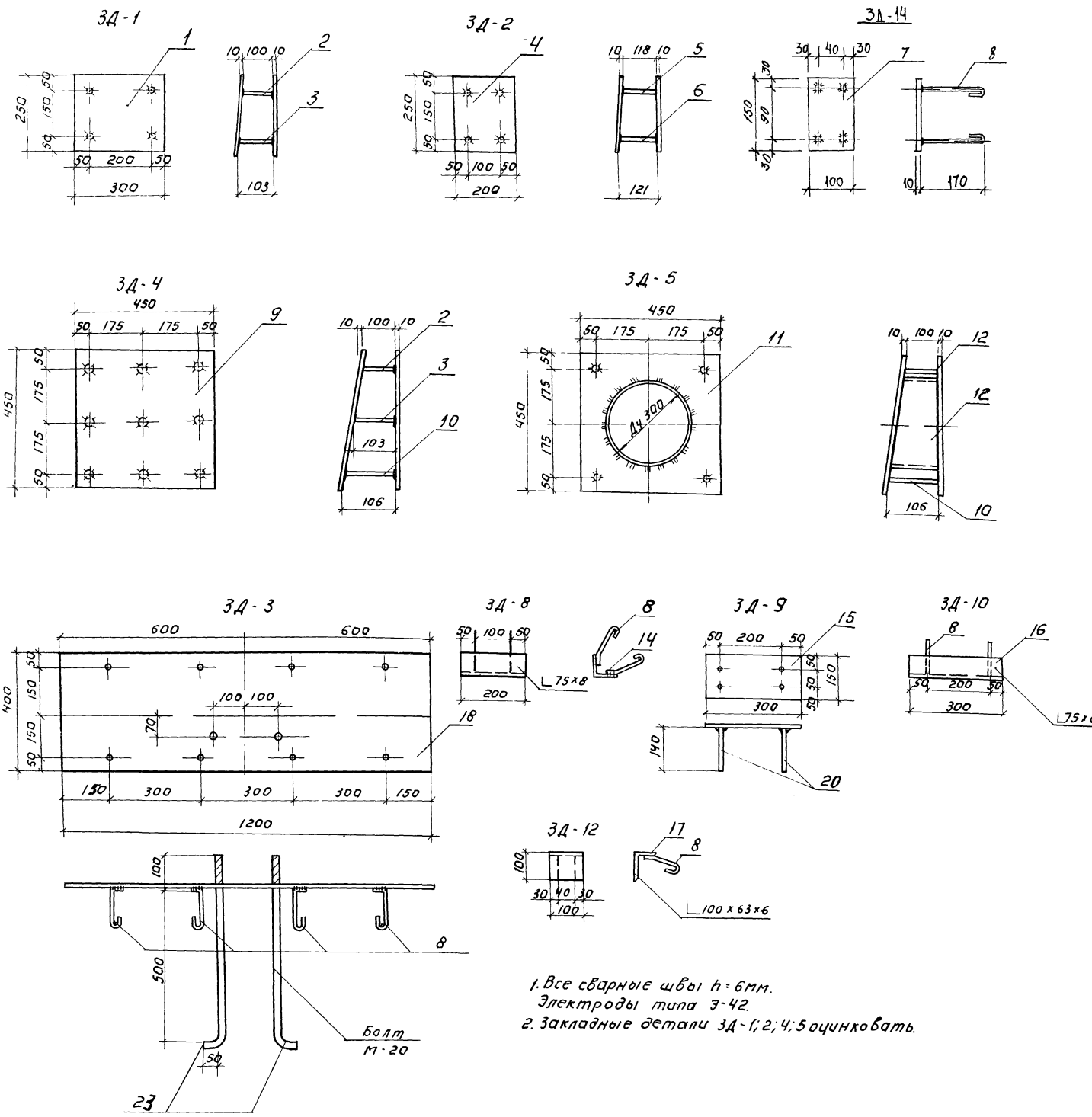
Ведомость отдельных стержней

Марка элемента	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали			
							Фили сечение	Общая длина	Масса кг	
К15-1А	8		8АI	380	28	10,60	8АI	10,6	4,2	
			Итого	4,2						
БК-1	9		12АIII	1500	3	4,50	12АIII	4,50	4,0	
	10		10АIII	1205	10	12,05	10АIII	15,95	9,8	
	11		10АIII	1900	3	3,90	8АI	26,14	10,3	
	12		8АI	1320	2	2,64				
	13		8АI	1060	4	4,24				
	14		8АI	560	3	1,68				
	15		8АI	730	4	2,92				
	16		8АI	1100	5	5,50				
	17		8АI	970	4	3,88				
	18		8АI	680	6	5,28				
									Итого	24,1



1. Стержни поз. 13 и 15 ставятся „браздежку“  
2 Опалубку см на листе КЖ-33.

Т.П. 902-2-281 КЖ			
БЛОК ПРЕДВАРИТЕЛЬ-ОТСТОИТЕЛЬ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М. (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА
ПРОВЕР.	ВУЛФ		
СТ.ИНЖ.	КУРГАНОВА		
УЧ. ГР.	ШАГИРО		
ГИП	КУЗНЕЦОВ		
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН		
БК-1; П2А; К15-1А АРМИРОВАНИЕ			ЛИСТ Р 34
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			



Спецификация металла на одну марку.

Марка элемента	N позиции	Эскиз	Длина мм	Кол. болт		Масса в кг	Примеч.
				Т	Н		
3A-1	1	-250x10	300	2		5,66 / 1,34	
	2	φ 12AIII	100	2		0,09 / 0,18	11,70
	3	φ 12AIII	103	2		0,09 / 0,18	
3A-2	4	-200x10	250	2		3,78 / 1,56	
	5	φ 12AIII	118	2		0,11 / 0,22	8,00
	6	φ 12AIII	122	2		0,11 / 0,22	
3A-3	18	-400x10	1200	1		34,24 / 34,24	
	8	φ 8AII	270	8		0,12 / 0,96	40,4
	23	БОЛТ М-20	650	2		1,6 / 3,2	
3A-4	9	-450x10	450	2		15,1 / 30,2	
	2	φ 12AIII	100	3		0,09 / 0,27	30,01
	3	φ 12AIII	103	3		0,09 / 0,27	
	10	φ 12AIII	106	3		0,09 / 0,27	
3A-5	11	-450x10	450	2		9,82 / 19,64	
	2	φ 12AIII	100	2		0,09 / 0,18	20,74
	10	φ 12AIII	106	2		0,09 / 0,18	
	12	труба Ду:300	126	1		6,74 / 6,74	
3A-6	19	защ. труба Ду:25	60	1		0,10 / 0,10	0,10
3A-7	13	защ. труба Ду:25	400	1		0,65 / 0,65	0,65
	14	L 75x8	200	1		1,8 / 1,8	2,28
3A-8	8	φ 8AII	270	4		0,12 / 0,48	
	15	-150x10	300	1		3,4 / 3,4	3,84
3A-9	20	φ 12AIII	140	4		0,12 / 0,48	
	16	L 75x8	300	1		2,7 / 2,7	
3A-10	8	φ 8AII	270	4		0,12 / 0,48	3,18
	21	защ. труба Ду:25	250	1		0,41 / 0,41	0,41
3A-11	17	L 100x63x6	100	1		0,75 / 0,75	0,99
	8	φ 8AII	270	2		0,12 / 0,24	
3A-12	22	труба Ду: 25	120	1		0,2 / 0,2	0,2
3A-13	7	-100x8	150	1		1,13 / 1,13	1,61
	8	φ 8AII	270	4		0,12 / 0,48	

1. Все сварные швы h = 6мм.  
 Электроды типа Э-42.  
 2. Закладные детали 3A-1; 2; 4; 5 оцинковать.

Т.П. 902-2-281 КЖ

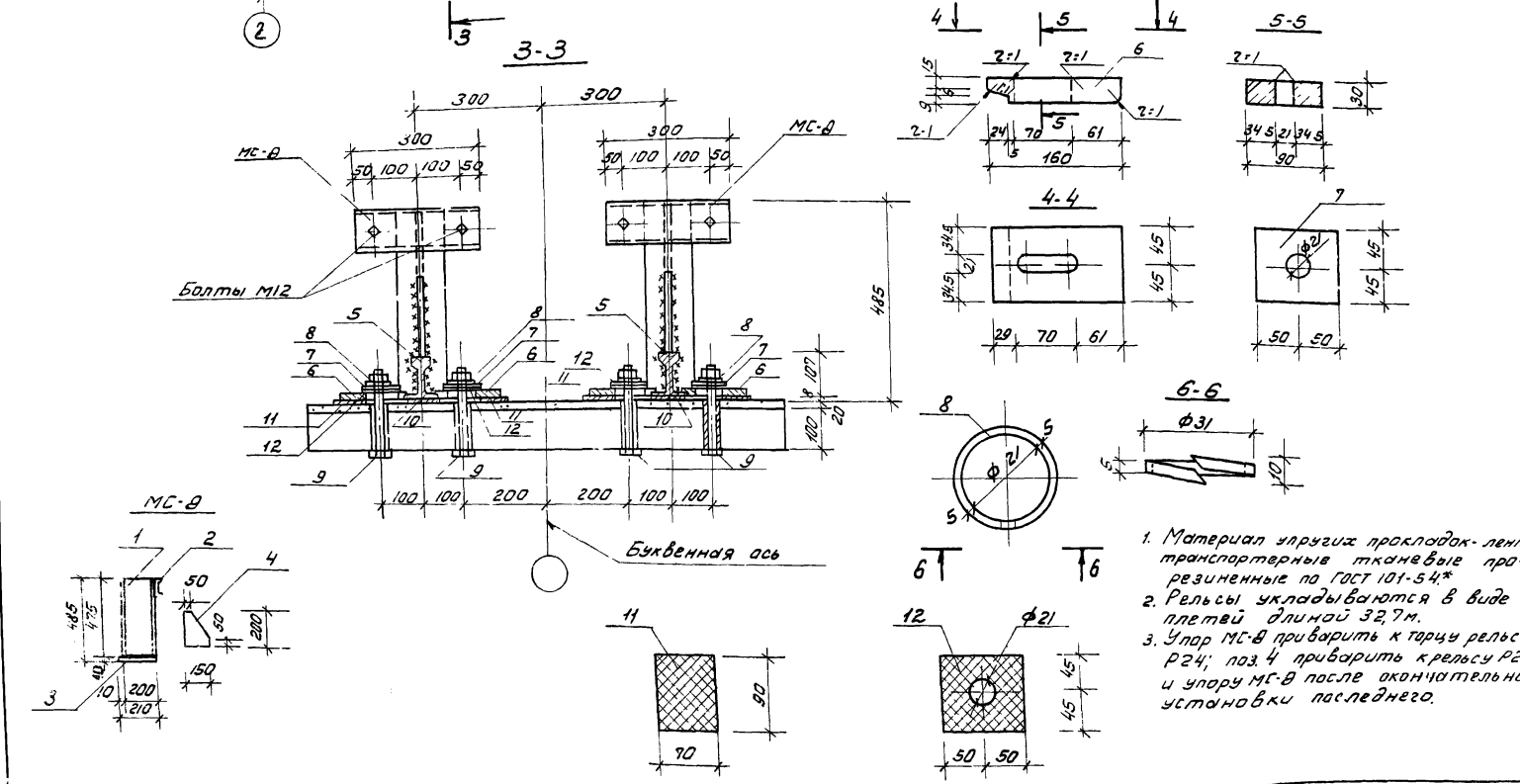
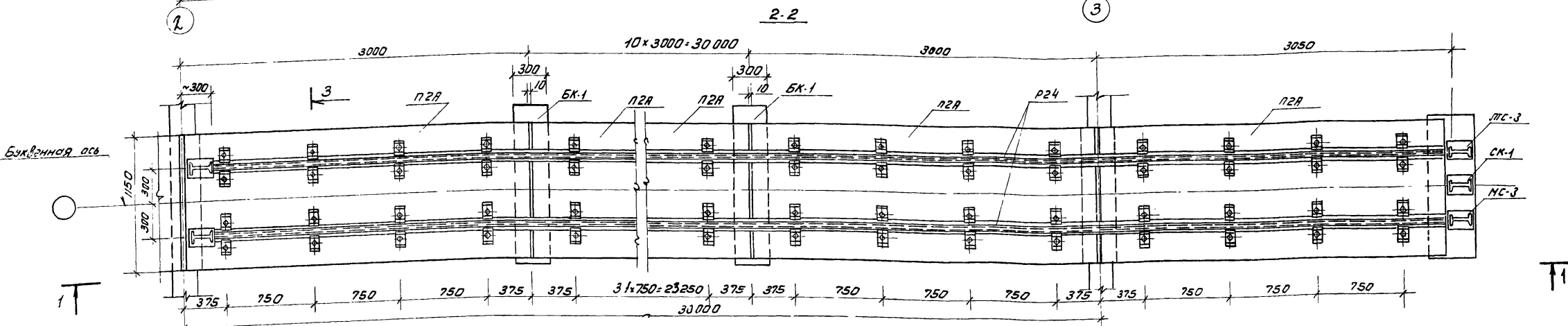
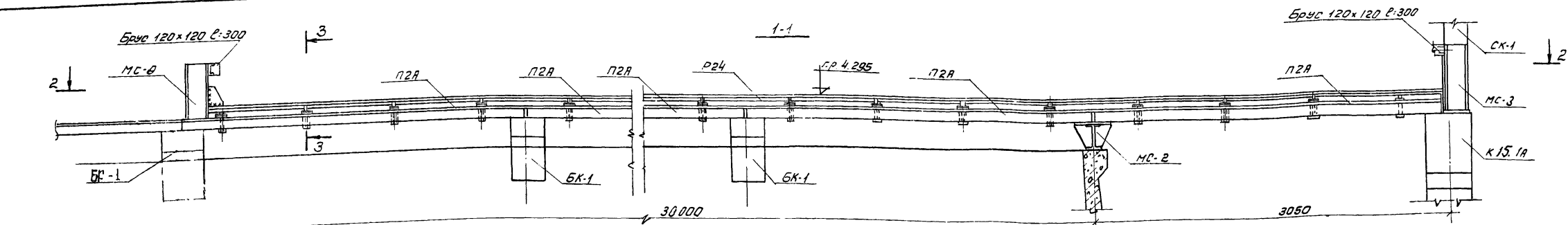
БЛОК ПРЕАРАТОРЫ - ОТСТОЯНКИ ПЕРВОНЧНЫЕ  
 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	35	

ПРОВЕР. Вульф  
 СТ. ИНЖ. АУРГАНОВА  
 РУК. ГР. ШАГАРО  
 ГИП. КУЗНЕЦОВ  
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ  
 СВАРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
 ЭЛЕМЕНТОВ

ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ  
 г. МОСКВА



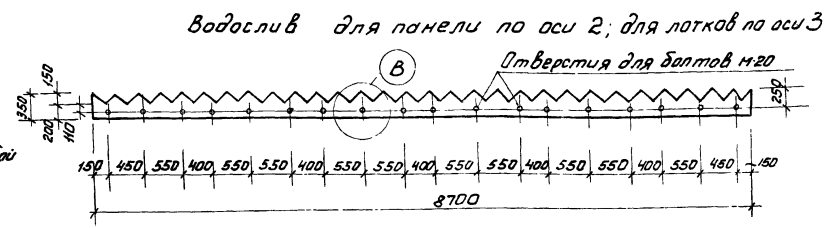
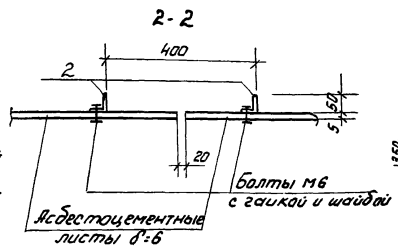
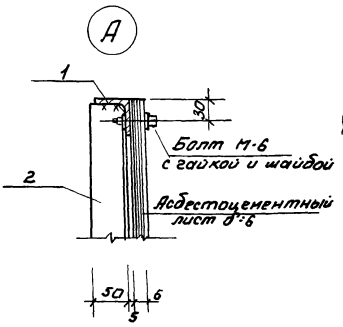
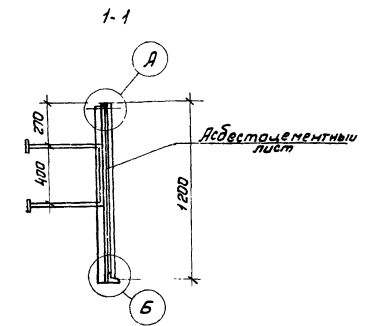
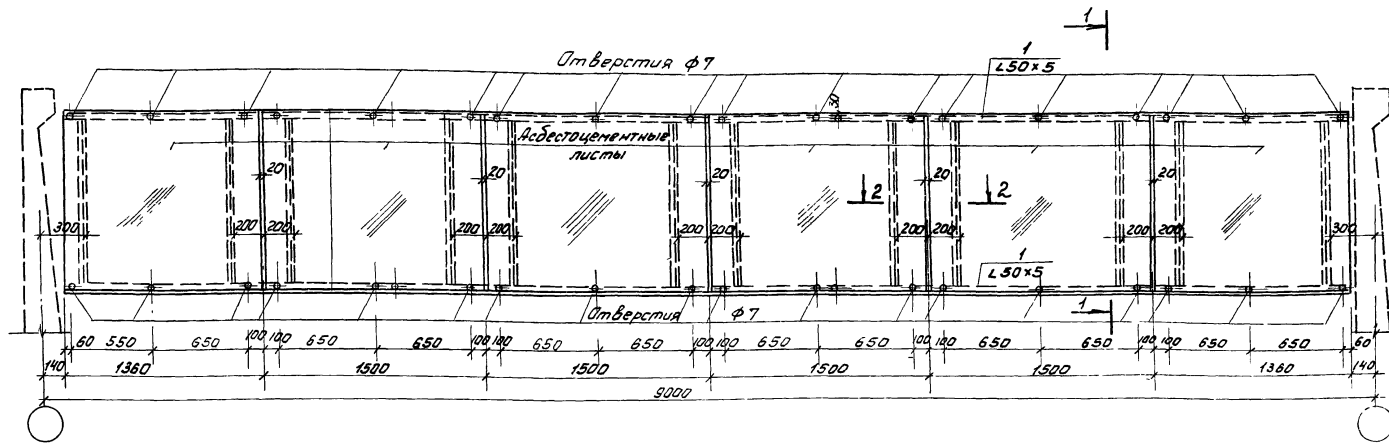
Спецификация стали и упругих прокладок на одно отделение

Наименование элемента	Ил. поз.	Сечение	Длина мм.	Кол. шт.	Масса кг.			
					1 поз.	всех	общая	
Упоры MC-0 (2шт)	1	I20	475	2	10,0	20	36	
	2	Г12	300	2	3,12	6		
	3	-210x10	150	2	2,47	5		
	4	-200x10	150	2	2,35	5		
Рельсовый путь	5	Рельс Р24	32700	2	1000	2000	2953,1	
	6	Полка - 90x30	160	204	3,4	699,6		
	7	Шайба - 90x8	100	204	0,6	122,4		
	8	Шайба пружинная	-	204	0,012	2,5		
	9	Болт φ20 с шайбой и шплинтом	230	204	0,66	134,6		
	10	Упругие проклад. кр	90x8	36700	2	34,0		68,0
	11	90x8	70	204	0,060	12,3		
	12	90x8	100	204	0,087	17,8		
								98,1

1. Материал упругих прокладок - ленты транспортные тканевые прорезиненные по ГОСТ 101-54\*
2. Рельсы укладываются в виде плетей длиной 32,7 м.
3. Упор MC-0 приварить к торцу рельса Р24; поз. 4 приварить к рельсу Р24 и упору MC-0 после окончательной установки последнего.

				Т.Л. 902-2-281			КЖ			
				БЛОК-ПРЕАРАТОРЫ ОТСТОЙНИК ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 3М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)						
ИЗМ.	ДИСТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА				ЛИСТ	ДИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ	СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА					Р	36	
УЧК. ГР.	ШАПИРО	ГИП	КУЗНЕЦОВ		КРЕПЛЕНИЕ РЕЛЬСОВОГО ПУТИ К ПЛИТАМ П2А			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИН									

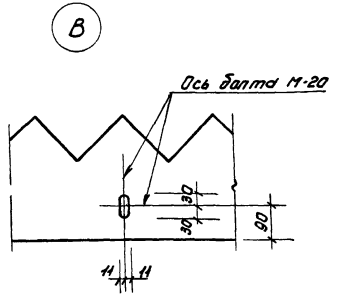
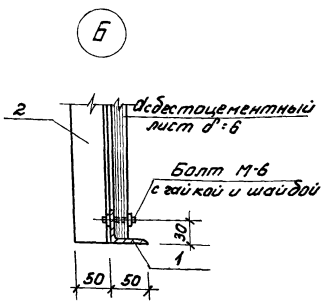
Струенаправляющий щит



Ведомость позиций на лист

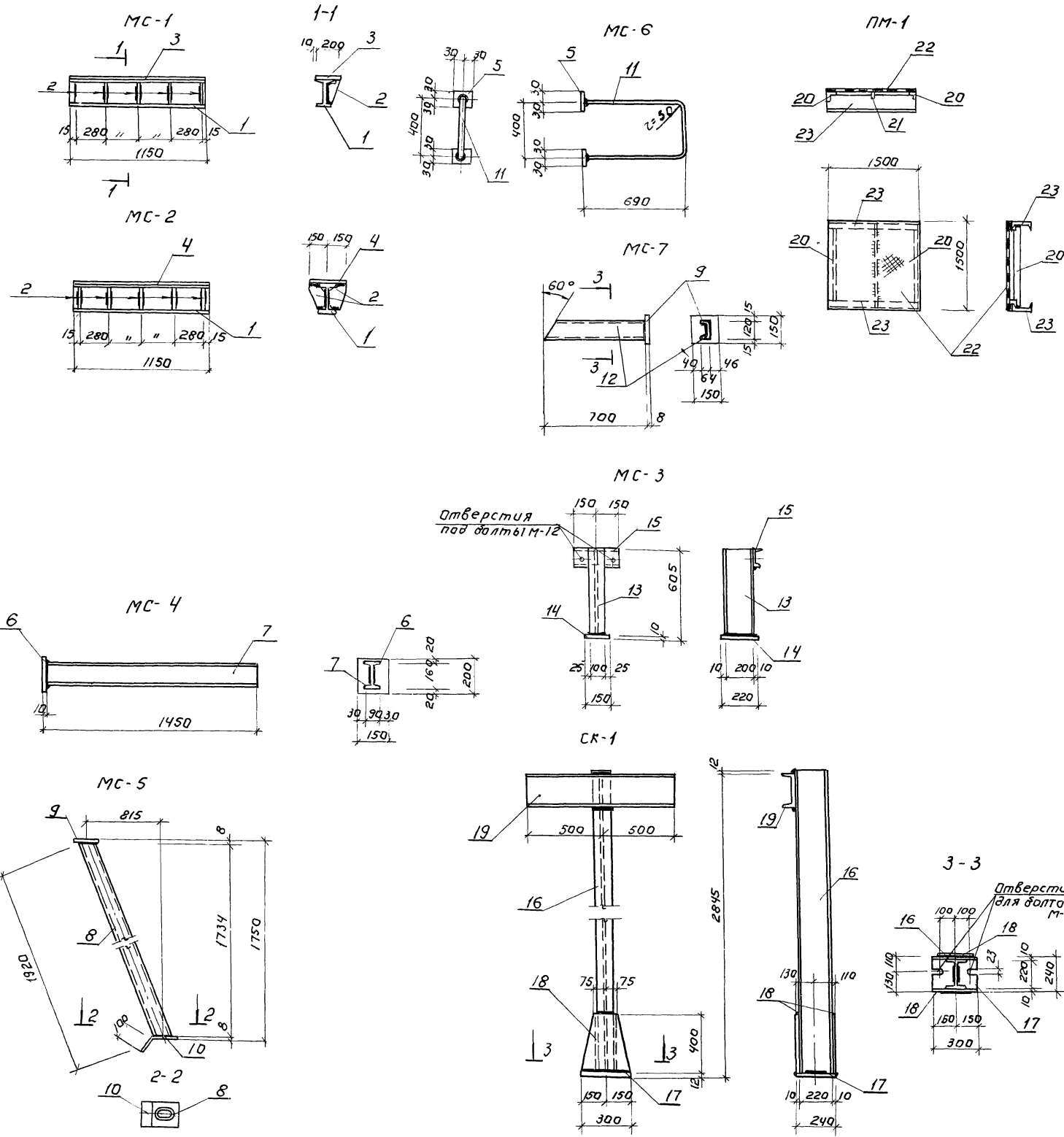
Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол. шт/л
1	L 50x5	—	8720	2
2	L 50x5	—	1200	12

Водослив для панели по оси 2; для лотков по оси 3



- Для струенаправляющих щитов применяются асбестоцементные листы по ГОСТ 18124-72.
- Крепление асбестоцементных листов выполнять без перетяжки болтов, для обеспечения влажностных деформаций листа.
- Для изготовления отражателя применяется стекло органическое отделочное ТУМХП 25-54  $\delta = 5$  мм.

			Т. П. 902-2-281 КЖ		
			БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 М (ЧОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР	ВУЛЬФ			Р	37
СТ. ТЕХН.	ГОЛДМАН			ЦНИИЭП	
РУК. ГР.	ШАПНРО			ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
ТИП	КУЗНЕЦОВ			г. МОСКВА.	
ИВН. ОТД.	КРАСЯВИЯ			СТРУЕНАПРАВЛЯЮЩИЙ ЩИТ. ВОДОСЛИВ.	



**Спецификация металла на 1 марку**

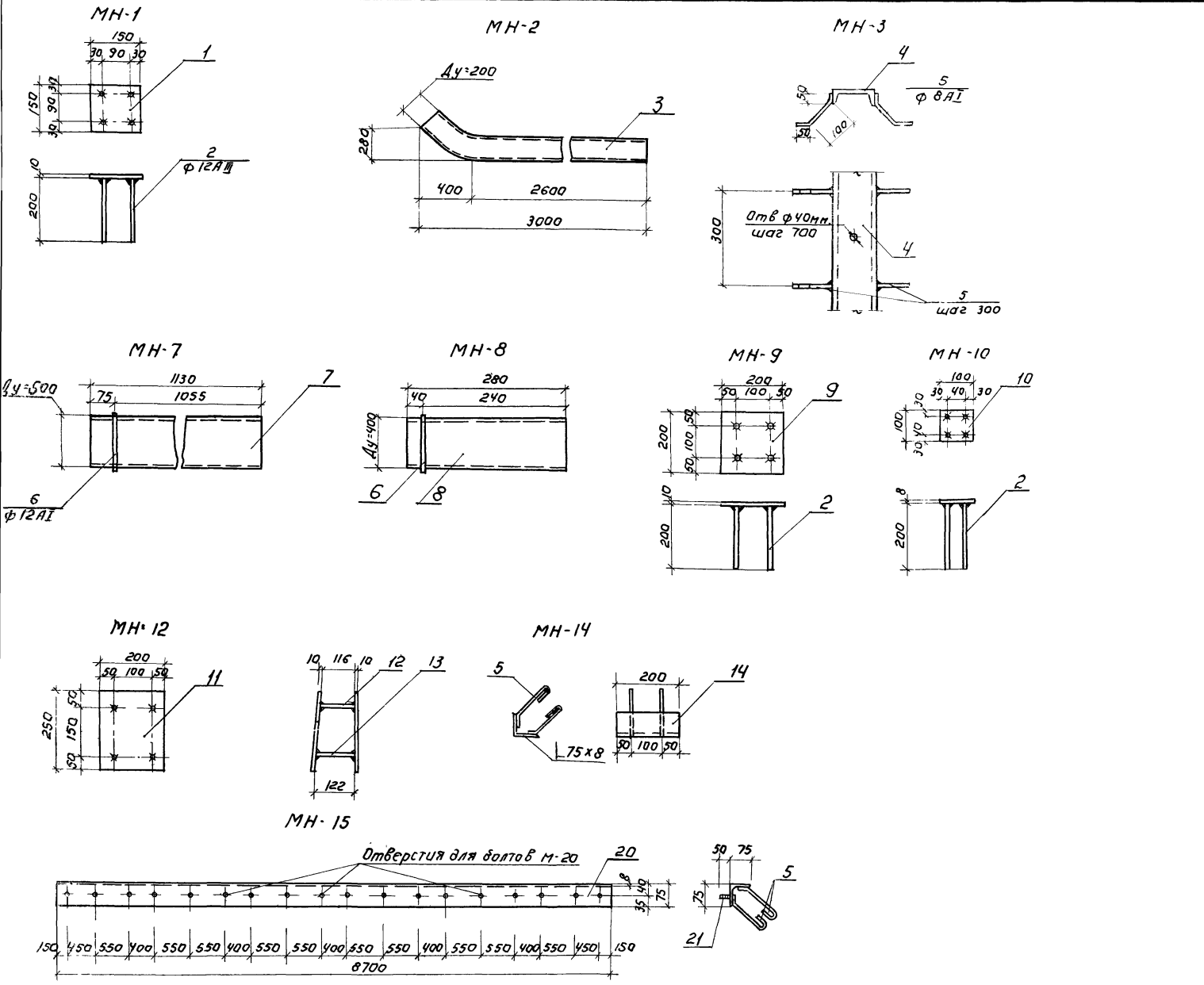
Марка элемента	N поз	Эскиз	Длина мм	Кол-во		Масса, кг		Примечание	
				Т	Н	Поз.	Всех		Марки
МС-1	1	I 24	1150	1	-	31,4	31,4	63,0	
	2	-δ=10x150	230	5	-	2,7	13,5		
	3	-δ=10x200	1150	1	-	18,1	18,1		
МС-2	1	I 24	1150	1	-	31,4	31,4	85,5	
	2	-δ=10x150	230	10	-	2,7	27,0		
	4	-δ=10x300	1150	1	-	27,1	27,1		
МС-4	6	-δ=10x150	200	1	-	2,4	2,4	25,3	
	7	I 16	1440	1	-	22,9	22,9		
МС-5	8	Тр. ДН=114x5	1920	1	-	25,8	25,8	29,6	
	9	-δ=8x150	150	1	-	1,4	1,4		
	10	-δ=8x150	250	1	-	2,4	2,4		
МС-6	11	Ф20АТ	2030	1	-	5,4	5,4	5,5	с 2-мя гаечками шайбами
	5	-30x10	30	2	-	0,05	0,1		
МС-7	9	-δ=8x150	150	1	-	1,4	1,4	9,5	
	12	С12	700	1	-	8,1	8,1		
	13	I 20	595	1	-	12,6	12,6		
МС-3	14	-δ=10x150	220	1	-	2,6	2,6	18,6	
	15	С12	300	1	-	3,4	3,4		
	16	I 22	2845	1	-	68,3	68,3		
СК-1	17	-δ=12x240	300	1	-	6,8	6,8	135,7	
	18	-δ=10x300	400	2	-	9,4	18,8		
	19	С22	1000	2	-	20,9	41,8		
ПМ-1	20	Л75x8	1490	2	-	13,4	26,8	145,5	
	21	-50x5	1490	1	-	2,9	2,9		
	22	Рифл. ст.-δ=6	710x1500	2	-	34,0	68,0		
	23	С16	1500	2	-	23,9	47,8		

1. Сварку производить электродами Э-42
2. Все сварные швы принимаются hш = 6мм.
3. Металлические марки МС-1 ÷ МС-6 окрашиваются лаком ХСЛ или ХС-26 за 3 раза по огрунтовке ХС-010 или ХСЛ-26 за 2 раза.
4. Остальные металлоконструкции покрасить масляной краской за 3 раза по огрунтовке.

				Т.П. 902-2-281 КЖ		
				БЛОК ПРЕАВТОРЫ-ОТСТОЙНИК ПЕРВИЧНЫЕ		
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	Л И С Т	Л И С Т
ПРОВЕР.	БУАВ Д				Р	38
СТ.ИНЖ.	КУРГАНОВА				МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАРКИ МС-1-МС-8. СТОЙКА СК-1. ПЛОЩАДКА ПМ-1.	
ВЧ.ГР.	ШАПАР					
УПР.	КУЗНЕЦОВ					
НАЧ.ОТД.	КРАСОВИИ				ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	



Спецификация металла на одну марку



Марка элементов	N поз	Эскиз	Длина мм.	Кол-во шт		Масса в кг		Примеч.
				Т	Н	поз.	всех	
МН-1	1	150x10	150	1		1,57	1,57	2,29
	2	ф 12АІІІ	200	4		0,18	0,72	
МН-2	3	Труба Ду=200	300	1		79,08	79,08	79,08
	4	Л14	21100	1		259,53	259,53	
МН-3	5	ф 8АІІ	200	142		0,06	8,52	266,05
	15	Л14	1300	1		13,9	13,9	
МН-4	16	Сальник Ду=500	A=200	1		43,7	43,7	43,7
МН-5	17	Сальник Ду=500	A=200	1		43,7	43,7	43,7
МН-6	7	Труба Ду=500x4	1130	1		75,00	75,00	76,4
	6	ф 12АІІ	1600	1		1,42	1,42	
МН-8	8	Труба Ду=400	280	1		14,53	14,53	15,95
	6	ф 12АІІ	1600	1		1,42	1,42	
МН-9	9	200x10	200	1		3,14	3,14	3,86
	2	ф 12АІІІ	200	4		0,18	0,72	
МН-10	10	100x8	100	1		0,79	0,79	1,51
	2	ф 12АІІІ	200	4		0,18	0,72	
МН-11	18	Сальник Ду=200	A=500	1		33,4	33,4	33,4
	11	250x10	200	2		3,78	7,56	
МН-12	12	ф 12АІІІ	118	2		0,11	0,22	8,00
	13	ф 12АІІІ	122	2		0,11	0,22	
МН-13	19	20xТрубка Ду=25	80	1		1,96	1,96	1,96
МН-14	5	ф 8АІІ	200	4		0,06	0,24	2,04
	14	Л75x8	200	1		1,8	1,8	
МН-15	5	ф 8АІІ	200	30		0,06	1,8	82,5
	20	Л75x8	8700	1		78,0	78,0	
	21	ф 20АІІ	60	18		0,15	2,7	

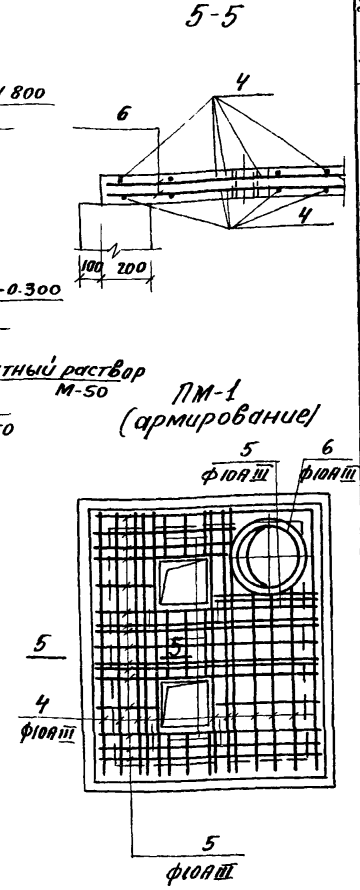
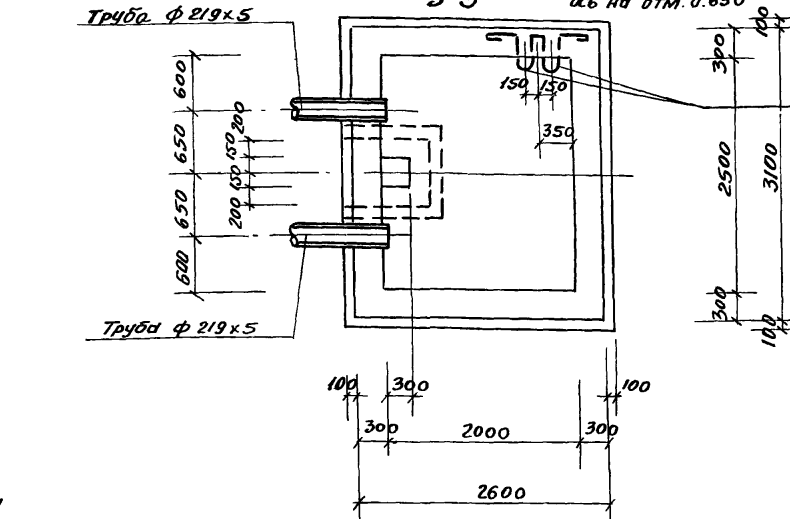
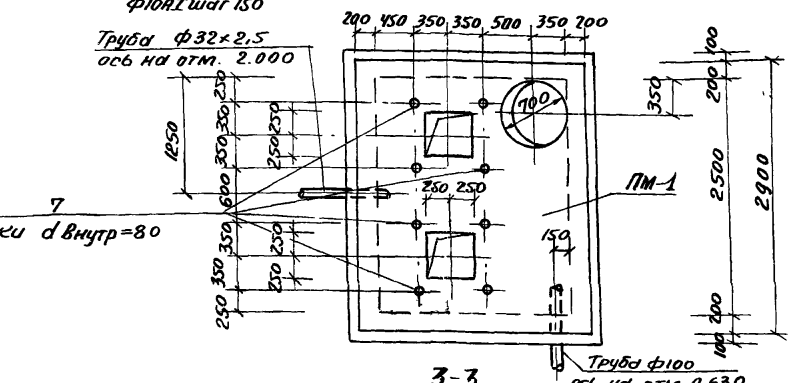
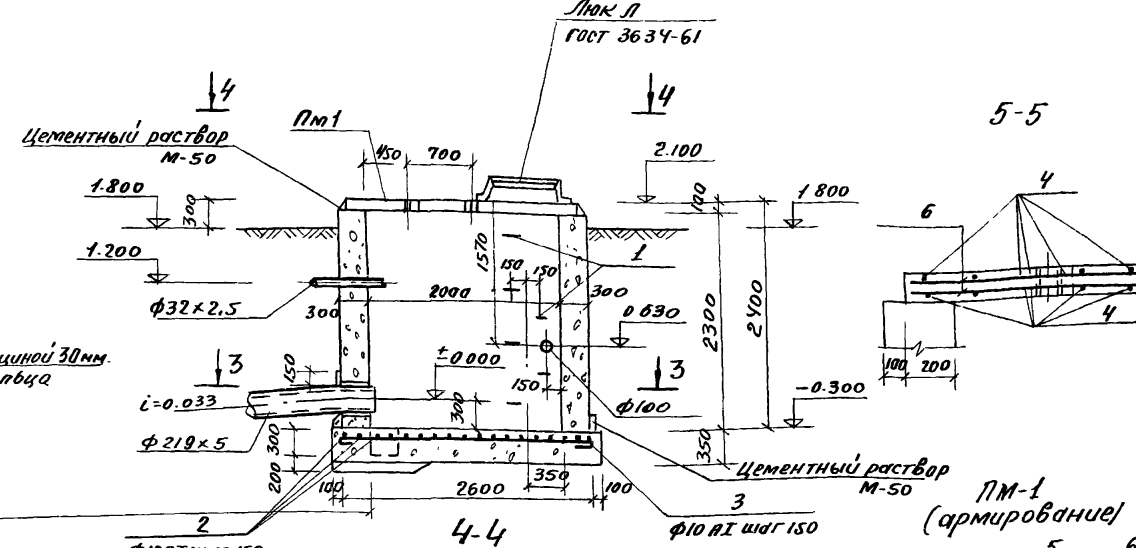
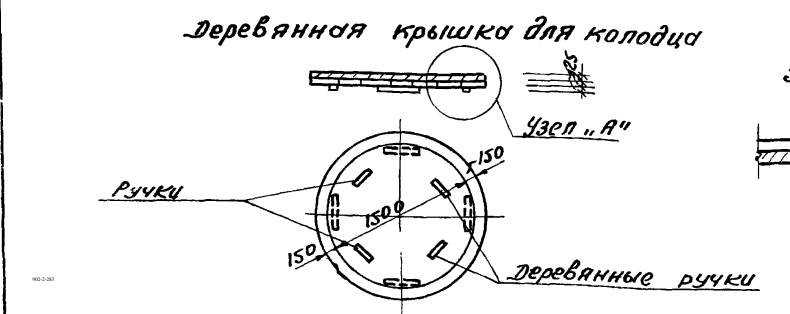
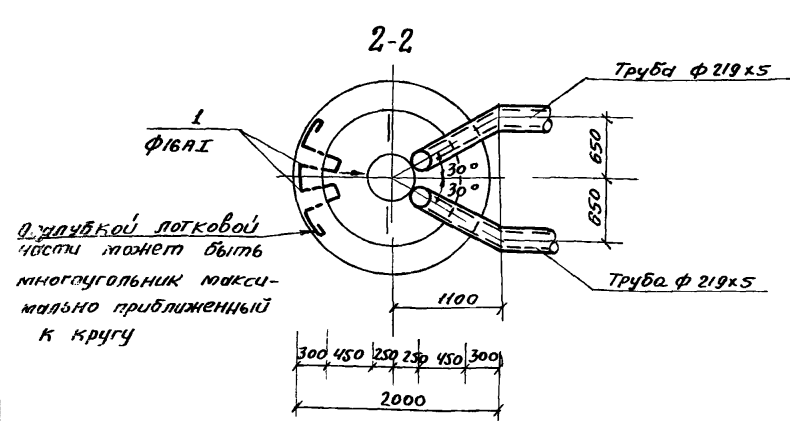
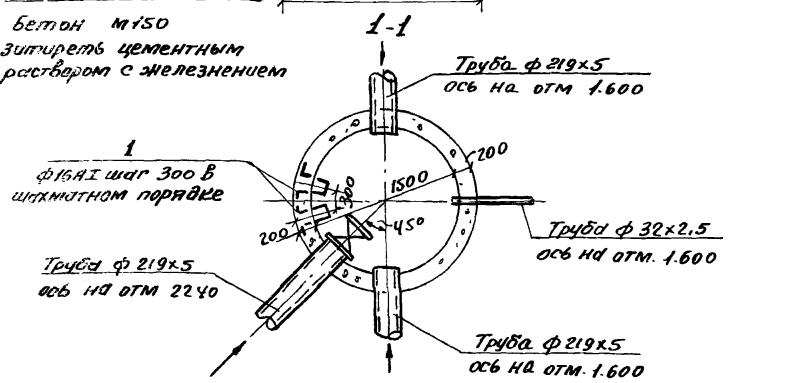
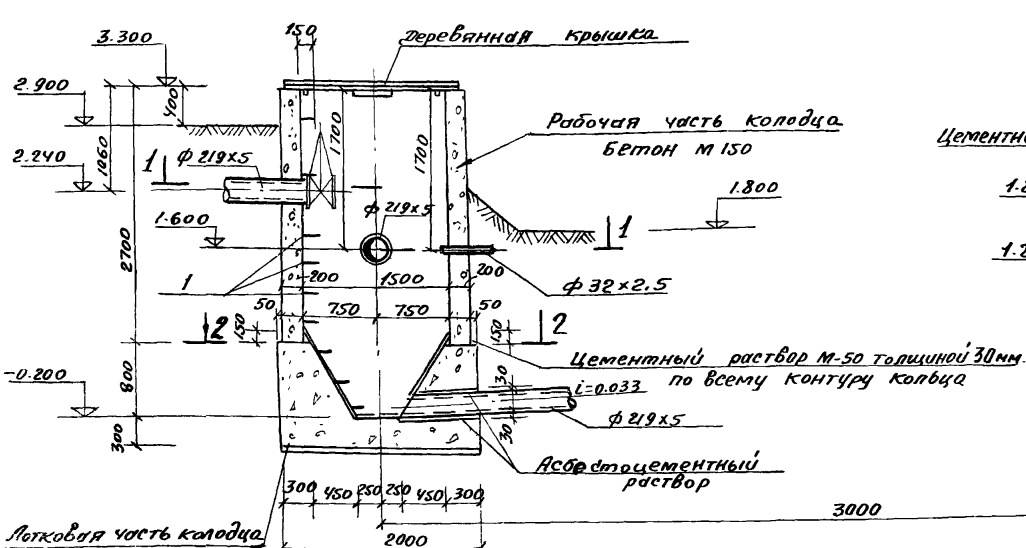
1. Все сварные швы h=6мм.  
 Электроды типа Э-42.  
 2. Закладные детали МН-1; МН-12 оцинковать.  
 Остальные детали окрасить лаком ХСЛ или ХСЛ-26 за 3 раза по асфальтовке ХС-010 или ХСЛ-26 за 2 раза.

				Т. П. 902-2-281			КЖ		
				БЛОК ПРЕАРАТОРЫ ОТСТОЯННОЙ ПЕРВИЧНЫЕ					
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (ФУАДЕЛЕНИЯ)					
ИЗМ.	Лист	№ док-м	Подпись	Дата			Лист	Лист	Листов
Провер.	Э.У.А.Ф.						Р	39	
Ст. инж.	Лурганова						ЦНИИОП		
Руч. гр.	Шапиро						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Гип.	Лазнецов						г. Москва		
Нач. отд.	Красавин								

Колодец сбора плавящих веществ

Камера насосов плавящих веществ

Ведомость стержней на один элемент



Наимен. эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм.	Длина мм.	Кол. шт.	
Колодец (шт.1)	1		16АІ	1600	11	
	Бетон М150				5,6	
	2		10АІ	3390	20	
Днище камеры	3		10АІ	2890	22	
	Бетон М100				3,30	
Камера (шт.1)	1	см. выше	16АІ	1600	6	
	Бетон М200				7,14	
Плита ПМ-1 (шт.1)	4		10АІІІ	2870	30	
	5		10АІІІ	2370	36	
	6		10АІІІ	2640	2	
	7	Трубки d внутр.=80		100	8	
Бетон М200				0,60		

Выборка стали на 1 элемент, кг.

Марка изделия	Арматурные изделия			Закладные изделия		Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-61			Профильная сталь		
	Класс АІ	Класс АІІ	Итого	Тр.	К.Л. АІ	
	Ф, мм	Ф, мм		Ф, мм		
	10	10		d=80	16	
Колодец				27,8	27,8	27,8
Камера (стены и днище)	81,5		81,5	15,2	15,2	96,7
Плита ПМ-1		118,0	118,0	6,6	6,6	116,6

- 1 Наружную поверхность колодца и камеры, соприкасающуюся с грунтом покрыть горячим битумом за 2 раза по холодной грунтовке.
- 2 Люк устанавливается на цементном растворе М-50
- 3 В основании колодца и камеры производится уплотнение грунта согласно требованиям СНиП-62-68

Т.П. 902-2-281 КЖ

ИЗМЕНИТ НАДОКУМ. ПОДПИСА ДАТА

ПРОВЕР. ВУЛФ

СТ.ИНЖ. КУРГАНОВА

РУК.ГР. ШАЛНД

ГИП КУЗНЕЦОВ

НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

ВООК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)

ЛИТ. ЛИСТ. ЛИСТОВ

Р 40

КОЛОДЕЦ СБОРА ПЛАВАЮЩИХ ВЕЩЕСТВ И КАМЕРА НАСОСОВ ПЛАВАЮЩИХ ВЕЩЕСТВ.

ЦИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА