

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЗАКАЗ

ГЗ № 49

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ  
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.869.1-1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

16836

ЦЕНА 0·25

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ  
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.869.1-1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ”

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.08.82  
ГЛАВСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТОМ Минсельхоза  
СССР Приказ от 19.05.82 №29

ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА  
НАЧ. ОТД. НИ СК  
ГЛ. ИНЖ. ОТДЕЛА  
ГЛ. СПЕЦ.

*Лукьянов*  
*И. Котов*  
*М. Я. Кацман*  
*С. Б. Ерусалимская*

М. М. Лукьянов

И. Н. Котов

М. Я. Кацман

С. Б. Ерусалимская

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
1.869. 1-1 000П3	Пояснительная записка	3
1.869. 1-1 000Н	Номенклатура опорных подушек	4
1.869. 1-1 100	Опорная подушка ОП (ОП2.5-4, ОП2.5-5)	5
1.869. 1-1 100СБ	Опорная подушка ОП (ОП2.5-4, ОП2.5-5)	6
1.869. 1-1 200	Опорная подушка ОП (ОП4-4, ОП4-5)	7
1.869. 1-1 200СБ	Опорная подушка ОП (ОП4-4, ОП4-5)	8
1.869. 1-1 010	Сетка арматурная С (С1÷С4)	9
1.869. 1-1 120	Изделие закладное М1	11
1.869. 1-1 130	Изделие закладное М2	12
1.869. 1-1 000ВС	Выварка стали	13

1. Настоящий албом содержит рабочие чертежи сборных железобетонных опорных подушек, предназначенных для опирания стропильных конструкций на кирпичные стены сельскохозяйственных зданий.

2. Подушки могут применяться в помещениях с нормальными эксплуатационными условиями, а также в слабо- и среднеагрессивных газовых средах при условии выполнения мероприятий по антикоррозионной защите в соответствии с требованиями СНиП II-28-73 „Защита строительных конструкций от коррозии“.

3. Опорные подушки обозначаются марками, состоящими из букв и цифр. Буквенный индекс ОП обозначает – „опорная подушка“. Цифры после букв указывают размеры подушек в плане (в дециметрах).

4. Опорные подушки запроектированы в соответствии с требованиями глав СНиП II-21-75, СНиП II-В.2-71, СНиП II-28-73.

5. Подбор опорных подушек выполняется в конкретном проекте с учетом фактических нагрузок и реактивного давления кладки.

6. Для изготавления опорных подушек применяется тяжелый бетон с проектной маркой по прочности на сжатие М 200. Изделия, предназначенные для применения в агрессивных средах, должны изготавливаться из бетонов, удовлетворяющих требованиям СНиП II-28-73.

7. Армирование осуществляется сварными сетками из арматурной стали класса Я-III. Сварку производят во всех местах пересечения стержней контактной сваркой.

Пластинки закладных изделий должны изготавливаться из ста-лей группы „В“ по ГОСТ 380-71. Для монтажных петель предусмотрена сталь класса Я-І.

Марки стальных для изготавления арматурных сеток, закладных изделий и монтажных петель должны назначаться в зависимости от температурных условий во время монтажа и эксплуатации в соответствии с требованиями действующих нормативных документов. Марки стальных должны указываться в проекте здания.

8. Внешний вид и качество поверхности, допускаемое отклонение, положение арматурных и закладных изделий, допускаемая прочность бетона, условия транспортирования и хранения и др. технические требования должны соответствовать указаниям ГОСТ 13015-75 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования“.


1.869.1-1 000 ПЗ

Пояснительная  
записка

Страница	Лист	Листов
Р	МСХ СССР	1

ГИПРОНИСЕЛЬХПЗ  
Москва

№ п.п.	Эскиз	Марка изделия	Габаритные размеры,мм			Расход материалов			Масса кг	
			ε	δ	h	Сталь кг	Бетон марка	м³		
1		ОП2,5-4	380	250	140	5,04	200	00/3	33	
2		ОП2,5-5	510			5,54		0,018	45	
3		ОП4-4	380	380		5,26		0,020	50	
4		ОП4-5	510			5,86		0,027	68	

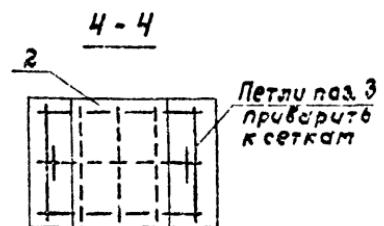
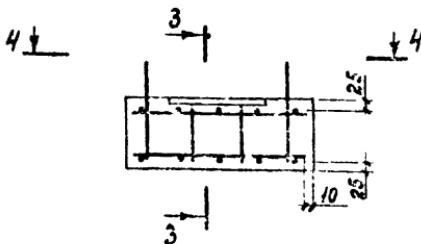
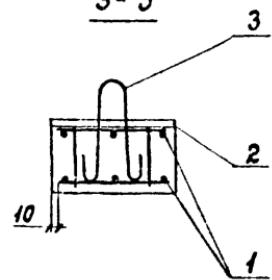
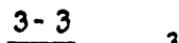
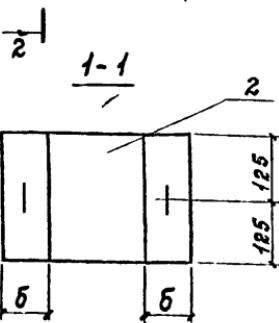
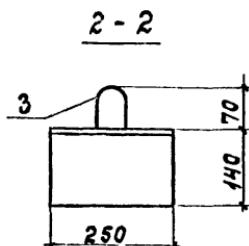
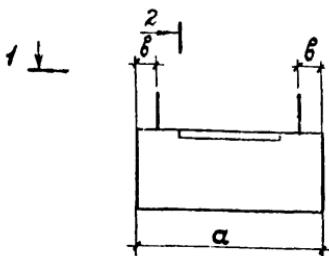
16836 5

Ահ. Աղօց. Տօղուսօս սցործ Յան. Ահ. Ա.

Нач.отг.	Мотсб
Глубинка	Бауман
Глупец	Бригадирская
Инженер	Гусев
Пасекарий	Макаров

**Опорная подушка ОП  
(оп2.5-4, оп2.5-5)**

стадия лист листов  
р 1  
тюх ссср  
гипронигельхоз  
москва

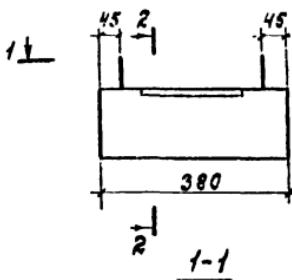


ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марка	а мм	б мм	в мм	Масса
4.869.1-1 100	0П25-4	380	90	50	33
-01	0П25-5	510	155	40	45

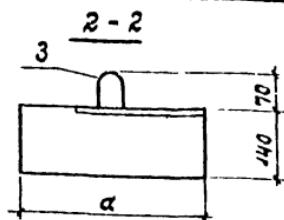
1.869.1-1 100CB

Статус	Масса	Масштаб
Р	ст.	
	табл.	
лист	листов 1	
		МЕХ СССР
		ГИПРОНИСЕЛЬХИЗ
		МОСКВА

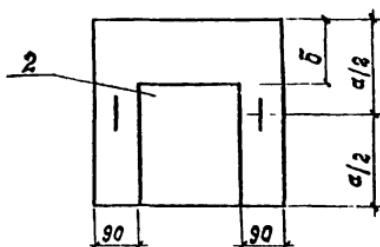




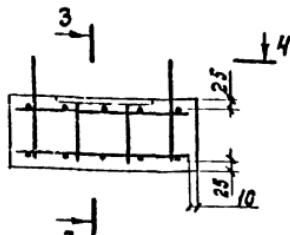
1-1



2-2

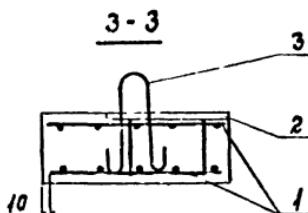


4-1



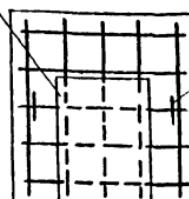
3

4



3-3

4-4



Петли и поз. 3  
приварить к сеткам

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марка	а мм	б мм	Масса
1.869.1-1 200	ОП4-4	380	130	50
-01	СП4-5	510	260	68

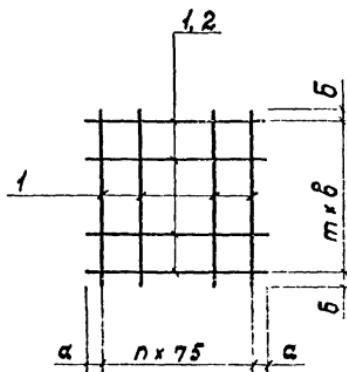
1.869.1-1 200СБ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см.	табл.
Лист	Лист	1
Меж.ссср		
Гипропризельхоз		
Москва		

Мод.019. Фото8  
Гл.инж.019. Кацман  
Гл.спец. Ершевинская  
Инженер. Гусева  
Продавец. Гусева

Опорная подушка ОП  
(ОП4-4, ОП4-5)

9



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Кол-во, шт.		Масса
		а	б	в	п	т	
1.869.1-1 010	с1	30	15	100	4	2	0,7
- 01	с2	20			6		0,9
- 02	с3	30	30	75	4		0,8
- 03	с4	20			6	4	1,1

1.869.1-1 010

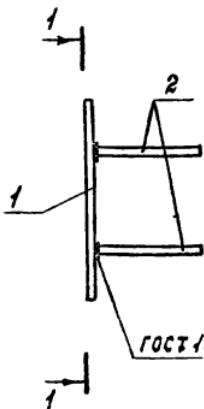
Сетка арматурная  
(с1 ÷ с4)

Станд	Масса	Масса табл
р	см.	табл.
Лист 1		Листов 2
		масс ссср

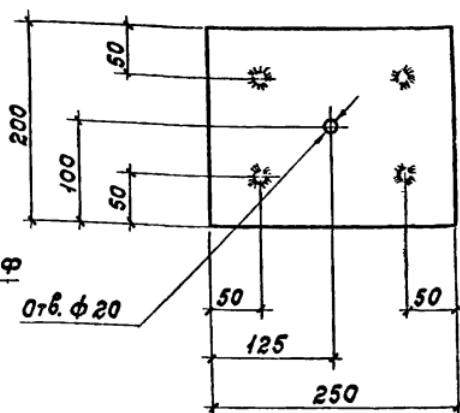
Сталь класса А-III  
ГОСТ 5781-75

ГИПРОНИИСЕЛЬХОЗ  
Москва

Форма зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Документация</u>					
H		1.869.1-1 00013	Пояснительная записка		
<u>Переменные данные для исполнений</u>					
			<u>1869.1-1 010 (с1)</u>		
<u>Детали</u>					
Б.4.	1	1.869.1-1 011	Стержень ф6 $\theta=230$	5	0,05
Б.4.	2	1.869.1-1 012	Стержень ф8 $\theta=360$	3	0,14
			<u>1869.1-1 010-01 (с2)</u>		
<u>Детали</u>					
Б.4.	1	1.869.1-1 011	Стержень ф6 $\theta=230$	7	0,05
Б.4.	2	1.869.1-1 012-01	Стержень ф8 $\theta=490$	3	0,19
			<u>1869.1-1 010-02 (с3)</u>		
<u>Детали</u>					
Б.4.	1	1.869.1-1 011-01	Стержень ф6 $\theta=360$	10	0,08
			<u>1869.1-1 010-03 (с4)</u>		
<u>Детали</u>					
Б.4.	1	1.869.1-1 011-01	Стержень ф6 $\theta=360$	7	0,08
Б.4.	2	1.869.1-1 011-02	Стержень ф6 $\theta=490$	5	0,11



ГОСТ 19292-73, Т-149



1-1

Формат	Эон.п	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>документация</u>		
11			1.869.1-1 000П3	Пояснительная записка		
				<u>детали</u>		
6.4.	1		1.869.1-1 121	Полоса $8 \times 200$ ГОСТ 103-76 Всст 3 ГОСТ 380-71	1	3,10
				$\theta = 250$		
6.4.	2		1.869.1-1 122	Стержень ф10 яш $\theta = 110$ ГОСТ 5.1459-72*	4	0,07

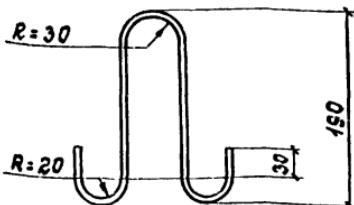
1.869.1-1 120

Изделие  
закладное М1

Станд.	Масса	Масштаб
Р	3,4	

Лист	Листов 1
Масс	СССР
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
Москва	

Начотр.	Ботоб
Глинянжотр.	Бацтман
Гл.спеч	Бруслитская
Ст.инж.	Бирличкина
Пробл.рол.	Литаков
Лит.спечеевка	Литаков



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
II			1.869.1-1 000П3	<u>документация</u> Пояснительная записка		
БЧ			1.869.1-1 130	<u>детали</u> Стержень ф6 $r=540$	1	

Нач.отв.	Котов	Изделие	1.869.1-1 130
Гл.инж.отв.	Кацман	закладное М2	
Гл.спец.	Ермолинская		
Ст.инж.	Кирпиченко		
Проверил	Алексеева	Сталь класса Я-1	Гипроницельхоз
		ГОСТ 5781-75	Москва