

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465 - 7

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
РАЗМЕРОМ 3×6 и 15×6 м со стержневой, проволочной и прядевой арматурой

В ы п у с к 1

Ч а с т ь 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 3×6 м

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465 - 7

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
РАЗМЕРОМ 3×6 И 15×6 М СО СТЕРЖНЕВОЙ, ПРОВОЛОЧНОЙ И ПРЯДЕВОЙ АРМАТУРОЙ

В ы п у с к 1

Ч а с т ь 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 3 × 6 М

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
СОВМЕСТНО С НИИЛБ

У Т В Е Р Ж Д Е Н Ы
И В В Е Д Е Н Ы В Д Е Й С Т В И Е
с 1 декабря 1973 г.
Постановление Госстроя СССР
от 2 августа 1973 г. № 174

Наименование листа	Лист	Стр.
Пояснительная записка		3
Сетка С1	1	4
Сетка С1г	2	
Сетка С2	3	5
Сетка С2г	4	-
Сетка С3	5	6
Сетка С3г	6	-
Сетка С4	7	7
Сетка С4г	8	-
Сетка С1а	9	8
Сетка С2а	10	-
Сетка С3а	11	9
Сетка С4а	12	-
Сетка С5	13	10
Сетка С9	14	-
Сетка С6	15	11
Сетка С7	16	-
Сетка С8	17	-
Каркас КР1	18	12
Каркас КР2	19	-
Каркас КР3	20	13
Каркас КР4	21	-
Каркас КР5	22	14

Наименование листа	Лист	Стр.
Каркас КС5	23	14
Каркас КР7	24	15
Каркас КР8	25	-
Каркас КР9	26	-
Каркасы КР10; КР11	27	16
Каркасы КР11; КР12	28	-
Каркасы КР12; КР13	29	17
Каркасы КР13; КР14	30	-
Петля строповочная ПС1	31	18
Петля строповочная ПС2	32	-
Петля строповочная ПС3	33	19
Петля строповочная ПС4	34	-
Закладные детали М1 ^г и М1 _н	35	20
Закладные детали М2 ^г и М2 _н	36	21
Закладная деталь М3	37	22
Закладная деталь М4	38	-
Закладная деталь М5	39	23
Закладная деталь М6	40	-
Закладная деталь М7	41	-
Закладная деталь М8	42	-
Закладная деталь М9	43	24
Закладная деталь М10	44	-
Закладная деталь М11	45	25
Закладная деталь М12	46	-

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий, размер 3х6м	Версия 1.465-7
1973	Содержание	Воп. 1 Часть 2

1. Часть 2 выпуска I серии I.465-7 содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей для плит размером 3х6 м, включая арматурные изделия и закладные детали для плит с отверстиями для пропуска коммуникаций.

2. Состав серии I.465-7, а также общие указания по изготовлению арматурных изделий и закладных деталей приведены в выпуске 0 настоящей серии.

3. Спецификация арматурных изделий и закладных деталей, а также выборка стали на плиту приведены в части I выпуска I.

4. Сварные сетки для армирования полки плит (см.листы I-12) разработаны в 3-х вариантах:

I вариант предусматривает изготовление сеток на много-электродных сварочных машинах;

II вариант предусматривает применение товарных сеток по ГОСТ 8478-66;

III вариант предусматривает изготовление сеток на сварочных машинах при отсутствии оборудования, обеспечивающего изготовление широких сеток СI+С4.

5. Петли строповочные (см.листы 3I-34) разработаны в 2-х вариантах. Основной вариант - выступающие петли ПС1 и ПС3. Стropовочная петля ПС2 и ПС4 (с падающим кольцом) предназначена для плит, при бетонировании которых не допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки.

Стropовочные петли, принятые в рабочих чертежах, соответствуют унифицированным петлям серии I.400-9 "Унифицирован-

ные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий" вып. I.

6. Опорная закладная деталь (см.листы 35,36) разработана в двух вариантах:

закладная деталь M1^T (M1и) - без торцевой пластинки, предназначена для применения в плитах, с внутренней анкерровкой стержневой напрягаемой арматуры ("обхватие обомы", "высаженные головки"), а также в плитах с проволочной и прядевой напрягаемой арматурой.

Закладная деталь M2^T (M2и) - с торцевой пластинкой, предназначена для применения в плитах с анкерровкой стержневой напрягаемой арматуры путем приварки шайб.

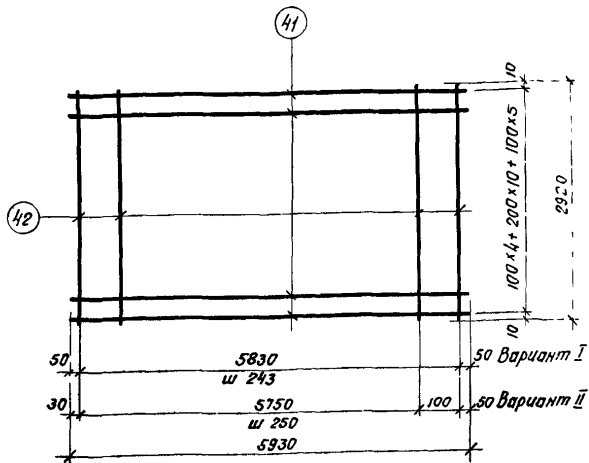
Изготовление закладных деталей M1 и M2 может производиться контактной точечной или рельефно-точечной сваркой или ручной дуговой электросваркой.

7. При изготовлении арматурных изделий и закладных деталей контактную точечную сварку и дуговую электросварку производить, руководствуясь "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69.

Рельефно-точечную сварку производить в соответствии с "Указаниями по технологии изготовления закладных деталей железобетонных конструкций методом контактной рельефно-точечной сварки" У26-66 (ВНИИЖелезобетон).

12595-02

ГК	Железобетонные плиты покрытия размер: 3х6 м	Серия I.465-7
1973	Пояснительная записка	Часть 2



С1

Спецификация и выборка стали на одно изделие

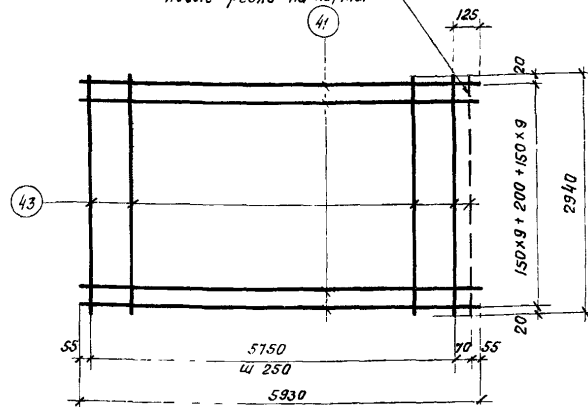
Марка изделия	№ поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
С1	41	38 I	5930	20	38 I	191,6	10,5
	42	38 I	2920	25			
					Итого		10,5

Примечание

Шаг поперечных стержней сетки разрешается принимать по варианту I или II в зависимости от технологических возможностей предприятия изготовителя

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1 465-7
1973	Сетка С1	Воп 1 Лист Часть 2 1

Приварить дополнительно
после резки на карты



С1Г

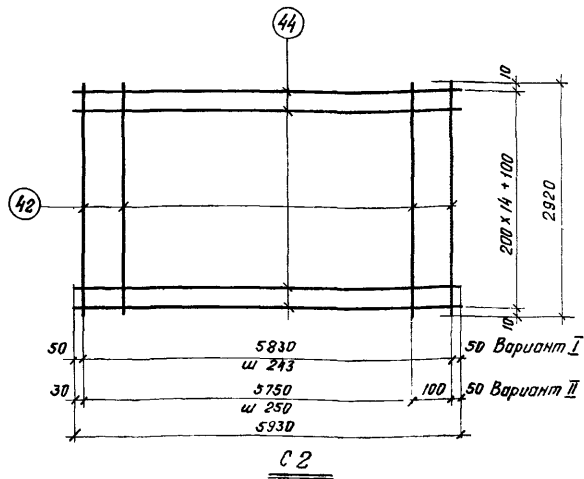
Схема поперечной резки на карты рулона товарной сетки
марки $\frac{150/250/3/3}{2900}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
С1Г	41	38 I	5930	20	38 I	192,1	10,6
	43	38 I	2940	25			
					Итого		10,6

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1 465-7
1971	Сетка С1Г	Воп 1 Лист Часть 2 2



С 2

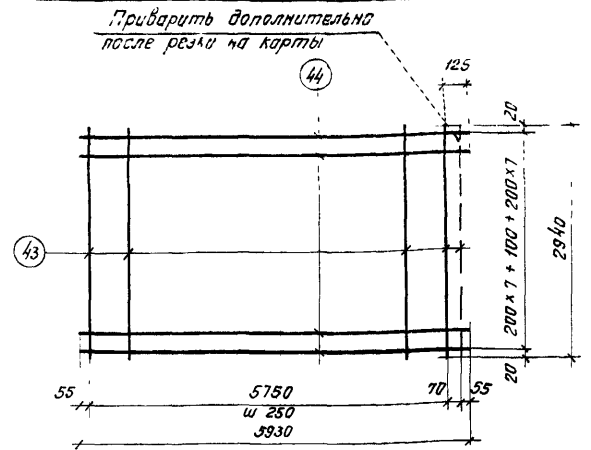
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
С 2	42	3ВІ	2920	25	4ВІ	95,0	94
	44	4ВІ	5930	16	3ВІ	73,0	4,0
					Итого		13,4

Примечание

Шаг поперечных стержней сетки разрешается принимать по варианту I или II в зависимости от технологических возможностей предприятия - изготовителя

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3х6 м	Серия 1465 7
1973	Сетка С2	Вып 1 / Лист 2 Часть 2



С 2 Г

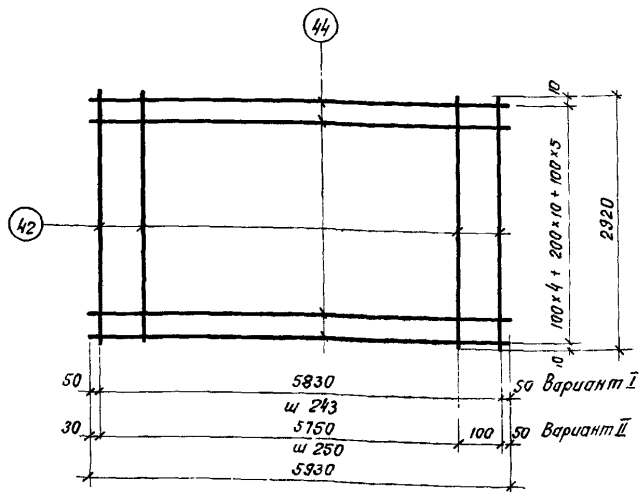
Схема поперечной резки на карты рулона товарной сетки марки 200/250/4/3 ГОСТ 8478-66
2900

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
С 2 Г	43	3ВІ	2940	25	4ВІ	95,0	3,4
	44	4ВІ	5930	16	3ВІ	73,5	4,0
					Итого		13,4

12595-02

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3х6 м	Серия 1465 7
1973	Сетка С2	Вып 1 / Лист 2 Часть 2



СЗ

Спецификация и выборка стали на одно изделие

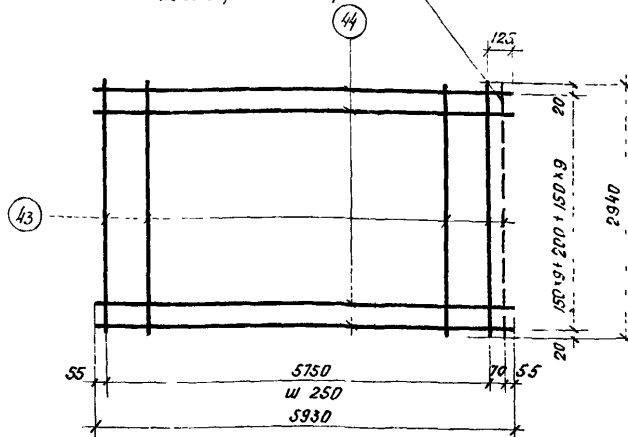
Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
СЗ	42	38I	2920	25	48I	118,6	11,7
	44	48I	5930	20	38I	73,0	4,0
Итого							15,7

Примечание

Шаг поперечных стержней сетки разрешается принимать по варианту I или II в зависимости от технологических возможностей предприятия-изготовителя

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1465-7
1973	Сетка СЗ	Вил 1 Часть 2 Лист 5

Приварить дополнительно после резки на карты



СЗГ

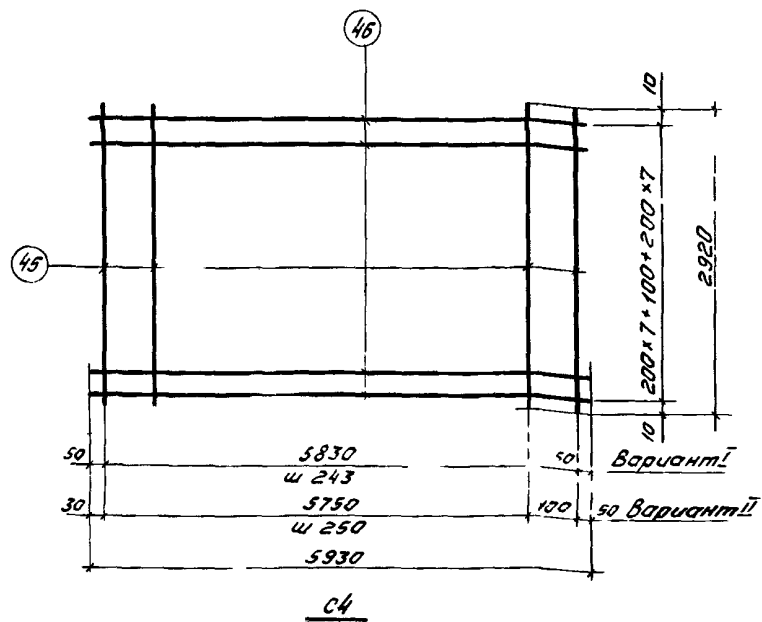
Схема поперечной резки на карты рулона товарной сетки марки 150/250 9/3 ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
СЗГ	43	38I	2940	25	48I	118,6	11,7
	44	48I	5930	20	38I	73,5	4,0
Итого							15,7

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1465-7
1973	Сетка СЗГ	Вил 1 Часть 2 Лист 6



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
С4	45	4B I	2920	25	58 I	95,0	14,6
	46	5B I	5930	16	4B I	73,0	7,2
	Итого						21,8

Примечание

Шаг поперечных стержней сетки разрешается принимать по варианту I или II в зависимости от технологических возможностей предприятия-изготовителя

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Сетка С4	Вып 1 / Часть 2 / Лист 7

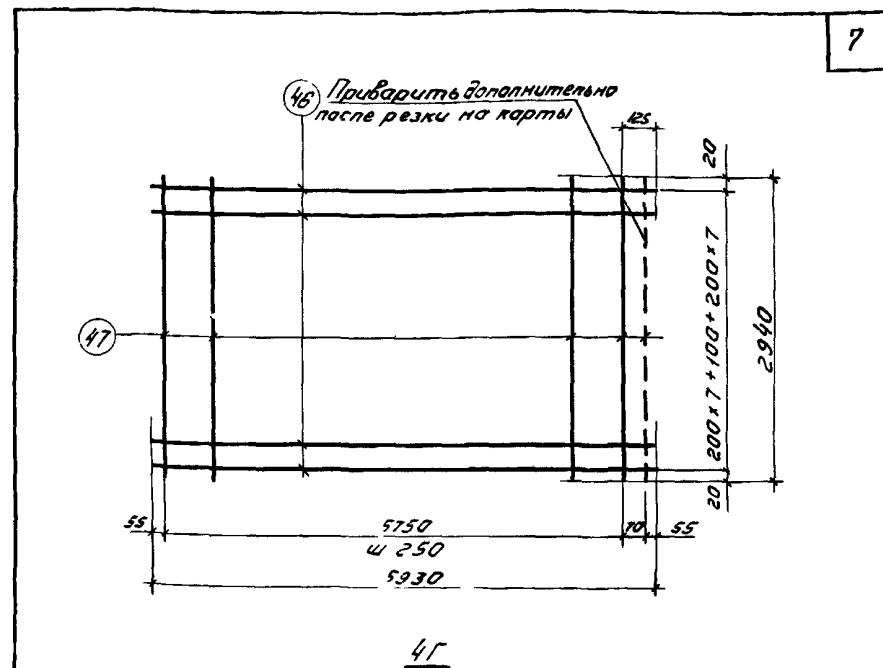


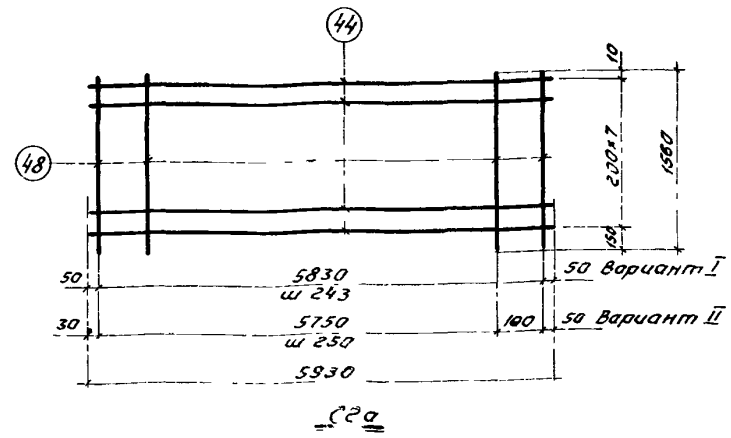
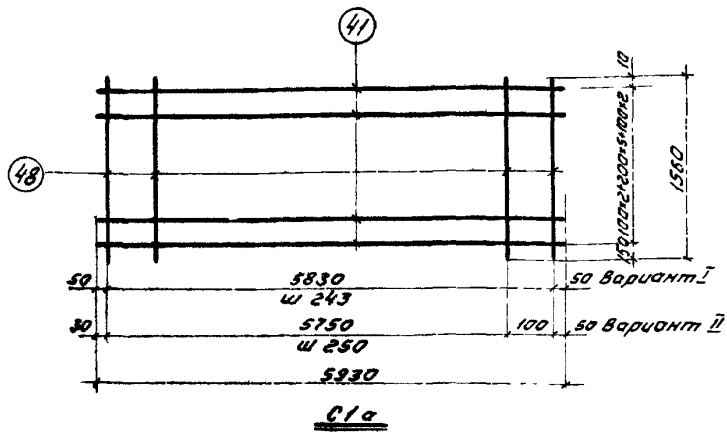
Схема поперечной резки на карты рулона товарной сетки марки 200/250/5/4 ГОСТ 8478-66 2900

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
С4Г	46	5B I	5930	16	5B I	95,0	14,6
	47	4B I	2940	25	4B I	73,5	7,3
	Итого						21,9

12595-02

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Сетка С4Г	Вып 1 / Часть 2 / Лист 8



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
C1a	41	38I	5930	10	38I	98,3	5,4
	48	38I	1560	25			
	Итого						5,4

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
C2a	44	48I	5930	8	48I	47,4	4,7
	48	38I	1560	25	38I	39,0	2,1
	Итого						6,8

Примечание

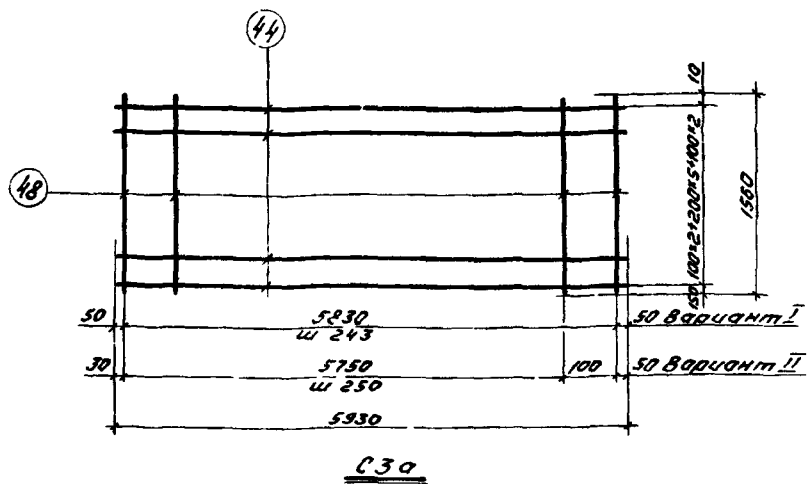
Шаг поперечных стержней сетки разрешается принимать по варианту I или II в зависимости от технологических возможностей предприятия-изготовителя

См примечание на листе 9

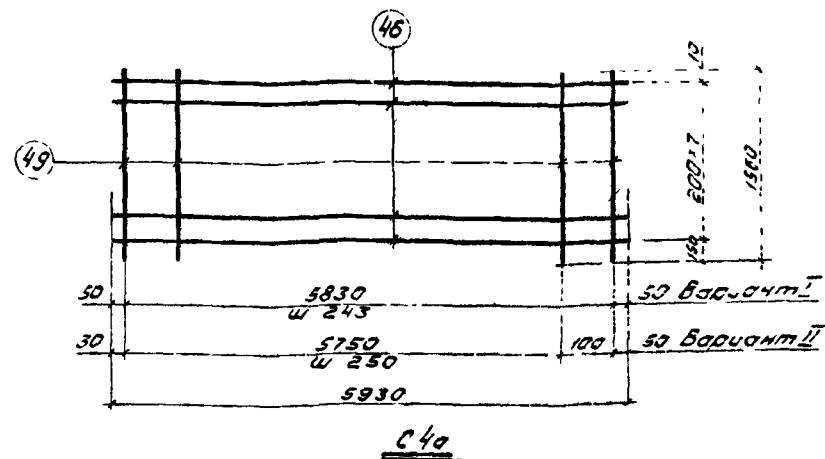
12595-02

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Сетка C4	Лист 9

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Сетка C2a	Лист 10



C3a



C4a

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
C3a	44	4B I	5930	10	4B I	59,3	5,9
	48	3B I	1560	25	3B I	39,0	2,1
					Итого		8,0

Примечание

Шаг поперечных стержней сетки разрешается принимать по варианту I или II в зависимости от технологических возможностей предприятия-изготовителя

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1 465-7
1973	Сетка C3a	Вып 1 Лист 11 Часть 2

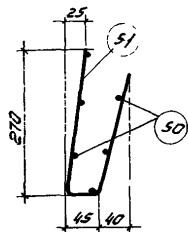
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
C4a	46	5B I	5930	8	5B I	47,4	7,3
	49	4B I	1560	25	4B I	39,0	5,9
					Итого		11,2

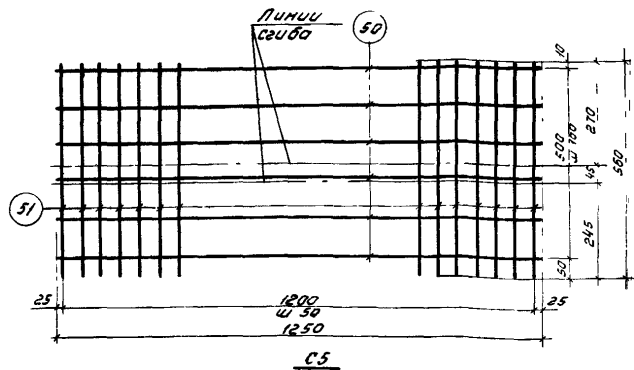
См примечание на листе 11.

12595-02

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1 465-7
1973	Сетка C4a	Вып 1 Лист 12 Часть 2



C5 в согнутом виде

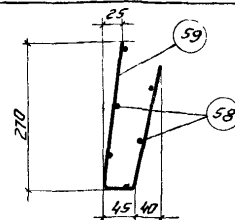


C5

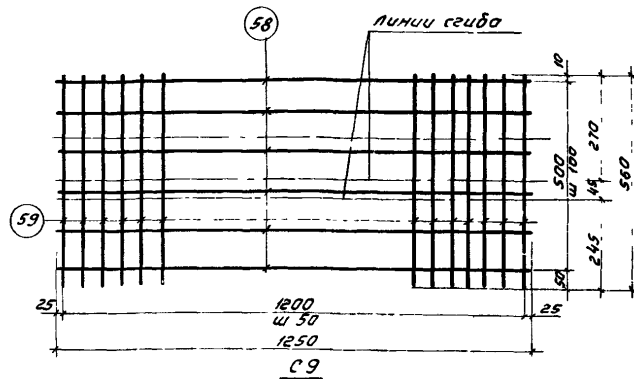
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
C5	50	4B1	1250	5	4B1	21,5	2,1
	51	4B1	560	25			
Итого							2,1

TK	Железобетонные плиты покрытий размерат 3х6м	Серия 1465-7
1973	Сетка C5	Вкл 1 / Лист 13



C9 в согнутом виде



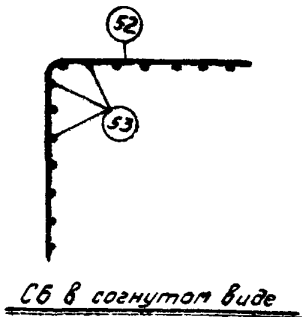
C9

Спецификация и выборка стали на одно изделие

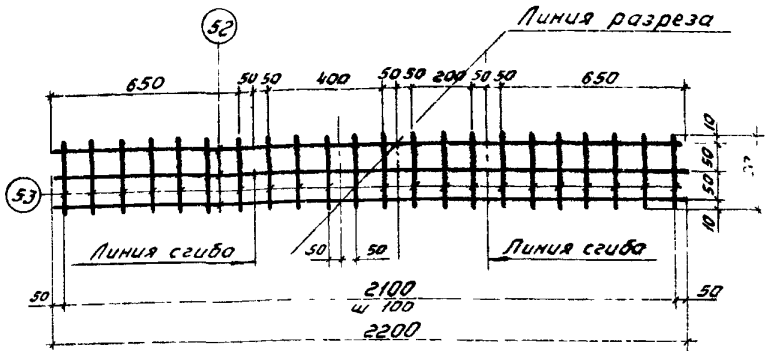
Марка изделия	№ поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
C9	58	5B1	1250	6	5B1	21,5	3,3
	59	5B1	560	25			
Итого							3,3

12595-02

TK	Железобетонные плиты покрытий размерат 3х6м	Серия 1465-7
1973	Сетка C9	Вкл 1 / Лист 14



С6 в согнутом виде

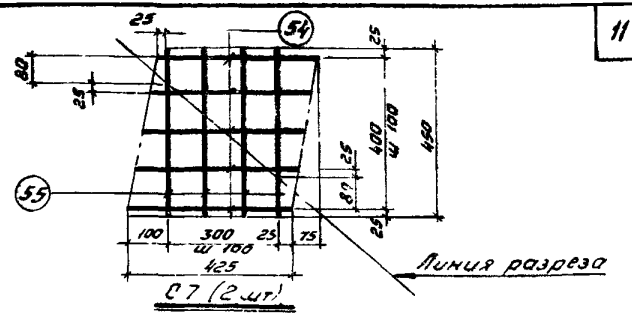


С6
(2шт)

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	общая длина м	общая масса кг
С6 (2шт)	52	4ВГ	2200	3	4ВГ	9,25	0,9
	53	4ВГ	120	22			
	Итого						0,9

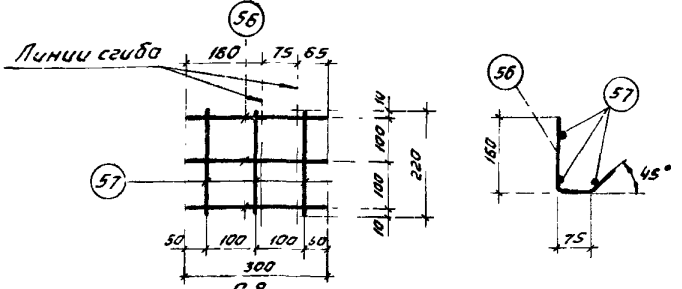
TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1465-7
1973	Сетка С6	Вып 1 / Лист Часть 2 / 15



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	общая длина м	общая масса кг
С7 (2шт)	54	4ВГ	425	5	4ВГ	3,9	0,4
	55	4ВГ	450	4			
Итого						0,4	

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1465-7
1973	Сетка С7	Вып 1 / Лист Часть 2 / 16

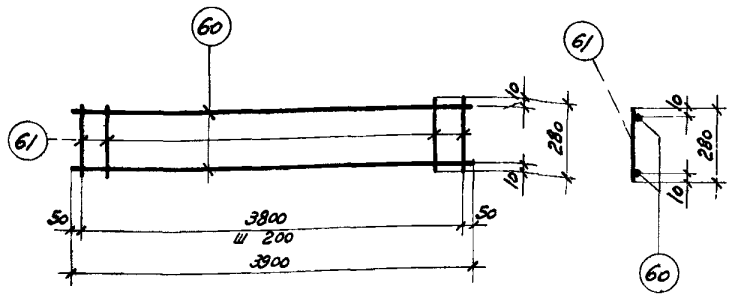


Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	общая длина м	общая масса кг
С8	58	4ВГ	300	3	4ВГ	1,6	0,15
	5	4ВГ	220	3			
Итого						0,15	

12595-02

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1465-7
1973	Сетка С8	Вып 1 / Лист Часть 2 / 17

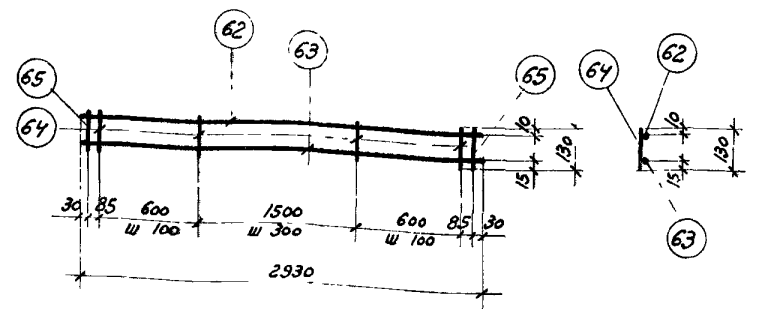


KP1

Спецификация и выборка стали на одно изделие

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	N ПОЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг
KP1	60	5 В I	3900	2	5 В I	13,4	2,1
	61	5 В I	280	20			
Итого							2,1

TK	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6 м	СЕРИЯ 1.465-7
1973	КАРКАС KP1	ВЫП. / ЛИСТ ЧАСТЬ 2 / 18

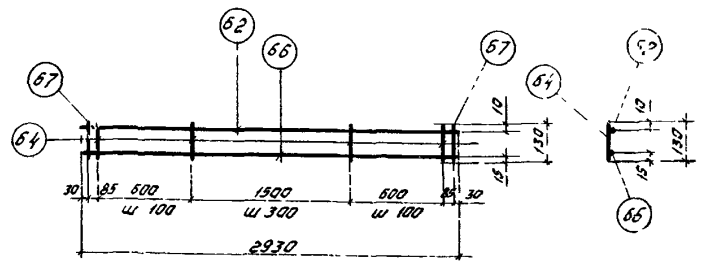


KP2

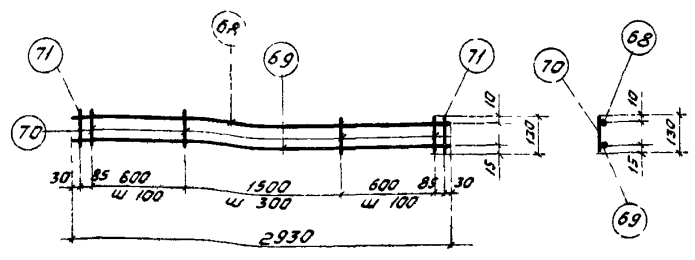
Спецификация и выборка стали на одно изделие

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	N ПОЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг
KP2	62	4 В I	2930	1	10 А III	3,2	2,0
	63	10 А III	2930	1	4 В I	5,3	0,5
	64	4 В I	130	18			
	65	10 А III	130	2			
Итого							2,5

TK	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6 м	12595-02
1973	КАРКАС KP2	СЕРИЯ 1.465-7 ВЫП. / ЛИСТ ЧАСТЬ 2 / 19



КР3



КР4

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Ф мм	Длина кол-во		Выборка стали		
			мм	шт	Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
КР3	62	4ВГ	2930	1	12АIII	3,2	2,8
	64	4ВГ	130	18	4ВГ	5,3	0,5
	66	12АIII	2930	1			
	67	12АIII	130	2			
						Итого	3,3

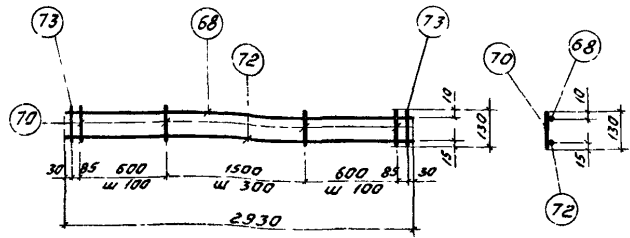
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Ф мм	Длина кол-во		Выборка стали		
			мм	шт	Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
КР4	68	5ВГ	2930	1	14АIII	3,2	3,9
	69	14АIII	2930	1	5ВГ	5,3	0,8
	70	5ВГ	130	18			
	71	14АIII	130	2			
						Итого	4,7

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х6м	Серия 1465-7
1973	Каркас КР3	Вып 1 Лист часть 2 20

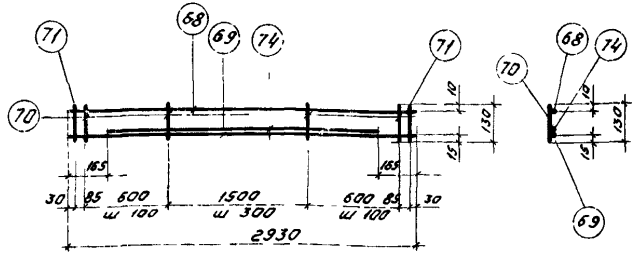
ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х6м	Серия 1465-7
1973	Каркас КР4	Вып 1 Лист часть 2 21



КР5

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Ø мм	Длина Кол-во		Выборка стали			
			мм	шт	Ø мм	Общая длина м	Общая масса кг	
КР5	68	58I	2930	1	16AIII	3,2	5,1	
	70	58I	130	18	58I	5,3	0,8	
	72	16AIII	2930	1				
	73	16AIII	130	2				
Итого							5,9	



КР6

Спецификация и выборка стали на одно изделие

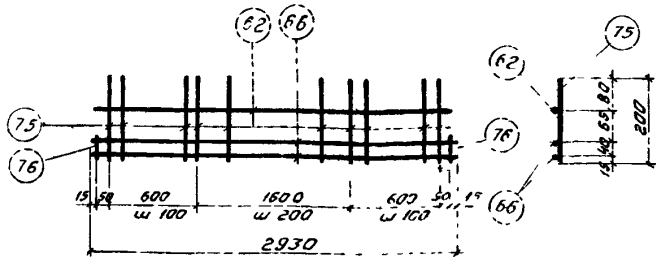
Марка изделия	№ поз	Ø мм	Длина Кол-во		Выборка стали			
			мм	шт	Ø мм	Общая длина м	Общая масса кг	
КР6	68	58I	2930	1	14AIII	5,8	7,0	
	69	14AIII	2930	1	58I	5,3	0,8	
	70	58I	130	18				
	71	14AIII	130	2				
	74	14AIII	2600	1				
Итого							7,8	

Примечание
 При изготовлении каркаса КР6 поз 74 приварить дуговой сваркой (В=10мм) вплотную к продольному стержню сварной шов длиной 50мм накладывать по концам стержня (поз 74) и по длине его через 400мм

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Каркас КР5	Вып 1 Лист Часть 2 22

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Каркас КР6	Вып 1 Лист Часть 2 23

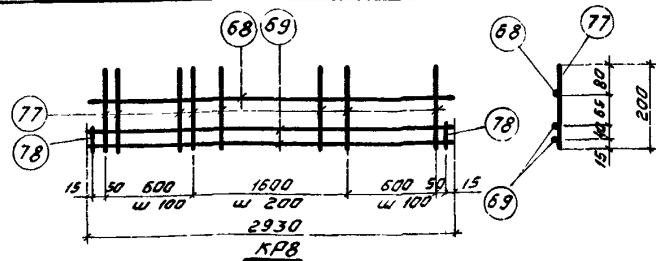


КР7

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
КР7	62	4ВІ	2930	1	12АІІ	6,06	5,4
	66	12АІІ	2930	2	4ВІ	7,2	0,8
	75	4ВІ	200	21			
	76	12АІІ	100	2			
Итого						6,2	

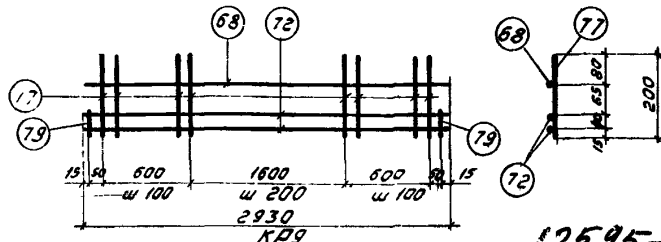
TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3*6м	Серия 1 465-7
1973	Каркас КР7	Вып 1 Лист Часть 2 24



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
КР8	68	5ВІ	2930	1	14АІІ	6,06	7,3
	69	14АІІ	2930	2	5ВІ	7,2	1,1
	77	5ВІ	200	21			
	78	14АІІ	100	2			
Итого						8,4	

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3*6м	Серия 1 465-7
1973	Каркас КР8	Вып 1 Лист Часть 2 25

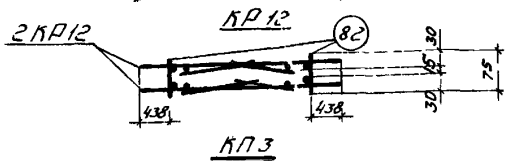
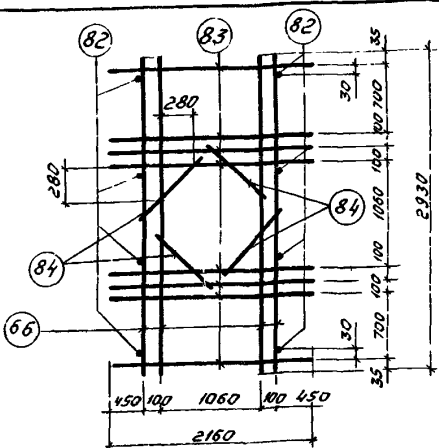


12595-02

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
КР9	68	5ВІ	2930	1	16АІІ	6,06	9,5
	72	16АІІ	2930	2	5ВІ	7,2	1,1
	77	5ВІ	200	21			
	79	16АІІ	100	2			
Итого						10,6	

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3*6м.	Серия 1 465-7
1973	Каркас КР9	Вып 1 Лист Часть 2 26



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	общая длина м	общая масса кг
KR12	66	12AIII	2930	4	12AIII	31,5	28,0
	83	12AIII	2160	8			
	84	12AIII	620	4	Итого		28,0
Отдельный стержень	82	12AIII	75	1	12AIII	0,08	0,07

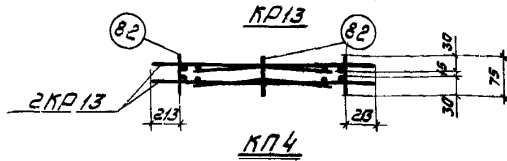
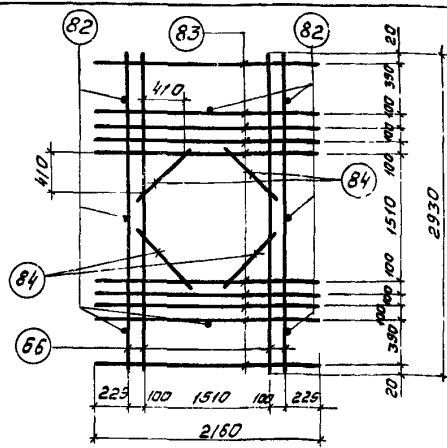
Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и N поз	Кол-во шт	Выборка стали			Примечание
			φ мм	общая длина м	общая масса кг	
KP3	KP12	2	12AIII	63,6	56,6	Поз 82 пространственного каркаса KP3 на чертеже плоского каркаса KP12 показана условно
	82	8	Масса изделия	56,6		

Примечание

Поз 82 пространственного каркаса KP3 на чертеже плоского каркаса KP12 показана условно

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3*6 м	Серия 1 465-7
1973	Каркасы KR12, KP3	Вып 1 Лист Часть 2 29



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	общая длина м	общая масса кг
KR13	66	12AIII	2930	4	12AIII	35,8	31,9
	83	12AIII	2160	10			
	84	12AIII	620	4	Итого		31,9
Отдельный стержень	82	12AIII	75	1	12AIII	0,08	0,07

Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

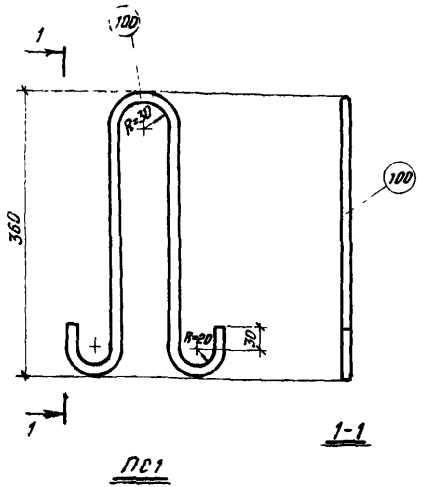
Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и N поз	Кол-во шт	Выборка стали			Примечание
			φ мм	общая длина м	общая масса кг	
KP4	KP13	2	12AIII	72,2	64,2	Поз 82 пространственного каркаса KP4 на чертеже плоского каркаса KP13 показана условно
	82	8	Масса изделия	64,2		

Примечание

Поз 82 пространственного каркаса KP4 на чертеже плоского каркаса KP13 показана условно

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3*6 м	Серия 1 465-7
1973	Каркасы KR13, KP4	Вып 1 Лист Часть 2 30

12595-02



ПС1

1-1

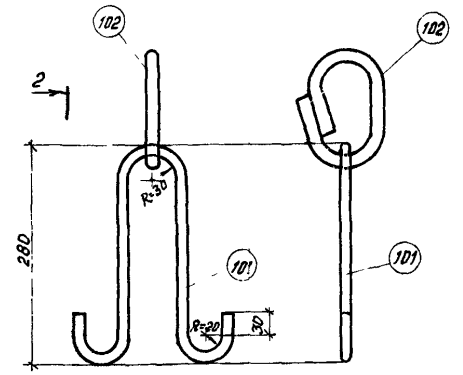
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
ПС1	100	12 А I	910	1	12 А I	0,9	0,8
					Итого	0,9	

Примечания

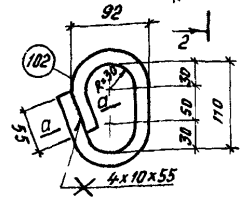
- 1 Петля строповочная ПС1 предназначена для плит, при бетонировании которых допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки
- 2 Петля ПС1 соответствует унифицированной строповочной петле марки УП1-5* серии 1400-9

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х6м	Серия 1465-7
		Вып.1 часть 2 Лист 31
1973	Петля строповочная ПС1	

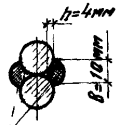


ПС2

2-2



Сварку производить электродами типа Э42Т или Э46Т



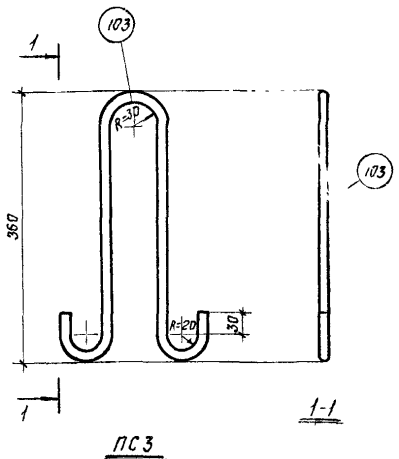
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
ПС2	101	12 А I	750	1	16 А I	0,40	0,63
	102	16 А I	400	1	12 А I	0,75	0,67
					Итого		1,3

Примечания

- 1 Петля строповочная ПС2 предназначена для плит, при бетонировании которых не допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки
- 2 Петля ПС2 соответствует унифицированной строповочной петле марки УП3-2* серии 1400-9

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х6м	Серия 1465-7
		Вып.1 часть 2 Лист 32
1973	Петля строповочная ПС2	

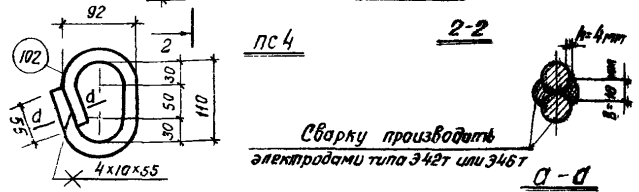
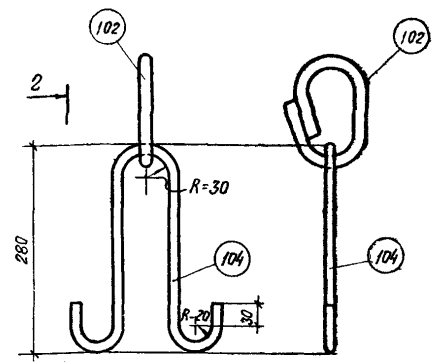


Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Ф мм	Длина мм	кат-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
ПСЗ	103	14 А I	910	1	14 А I	0,9	1,1
Итого							1,1

Примечание
Петля строповочная ПСЗ предназначена для плит, при бетонировании которых допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1465-7
1973	Петля строповочная ПСЗ	Вып 1 Лист 33 Часть 2



Спецификация и выборка стали на одно изделие

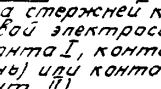
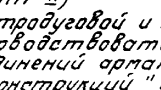
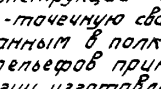
Марка изделия	№ поз	Ф мм	Длина мм	кат-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
ПС4	104	14 А I	750	1	16 А I	0,40	0,63
	102	16 А I	400	1	14 А I	0,75	0,91
Итого							1,54

Примечание
Петля строповочная ПС4 предназначена для плит, при бетонировании которых не допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1465-7
1973	Петля строповочная ПС4	Вып 1 Лист 33 Часть 2

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
						Ф или сечение мм	Общая длина м	Общая масса кг
М17 (М1н)	105	L	75*8	100	1	L75*8	0,1	0,90
	106		10AII	260	2	12AII	0,55	0,49
	107		10AII	550	1	10AII	1,07	0,66
	108		12AII	550	1			
	109	коротыш	14AII*	35	1			
						Итого		2,05

* поз 109 может выполняться из любого класса свариваемой стали

Примечания

1 Прибавка стержней к поз 106 может производиться ручной дуговой электросваркой (выс = 8 мм, Нвыс = 4 мм) по чертежу варианта I, контактной точечной (не менее 2*точек на стержне) или контактной рельефно-точечной сваркой (см вариант II)

2 При электродуговой и контактной точечной сварке необходимо руководствоваться требованиями «Указаний по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» СН 393-69

3 Рельфно-точечную сварку производить по предварительму выштампованным в полках уголка рельефам

Размеры рельефов принимать по таблице 2 «Указаний по технологии изготовления закладных деталей железобетонных конструкций методом контактной рельефно-точечной сварки» У 26-66 (ВНИИ железобетон).

На поверхностях рельефов не допускается наличие трещин

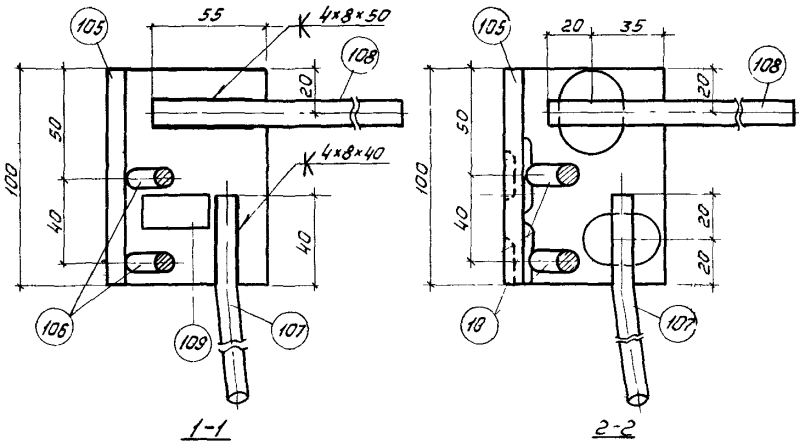
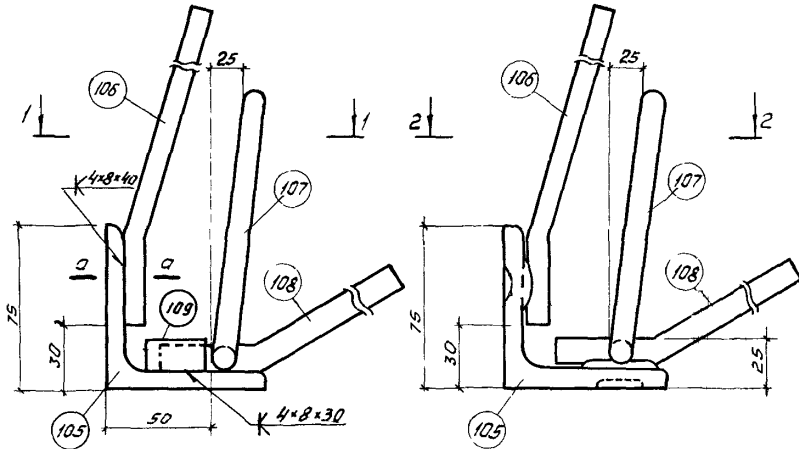
Падвар режима сварки производить согласно таблице 4 указаний У 26-66

4 Отгиб анкеров в соответствии с проектом производить до приварки их к поз 105

5 Разрез А-А см на листе 3б

6 при дуговой сварке применять электроды типа Э42А-Ф

7 поз 109 предусмотрена для фиксации положения закладной детали



Вариант I

Вариант II

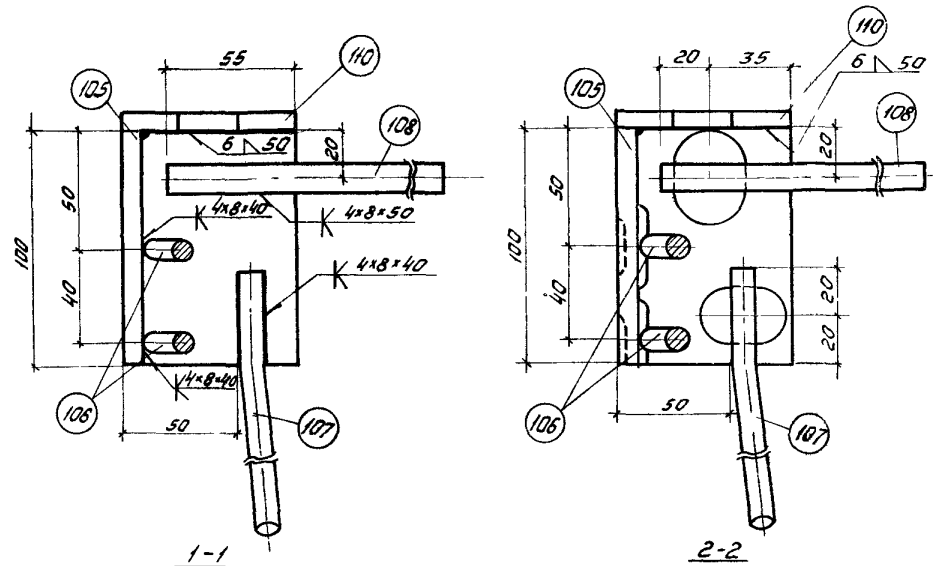
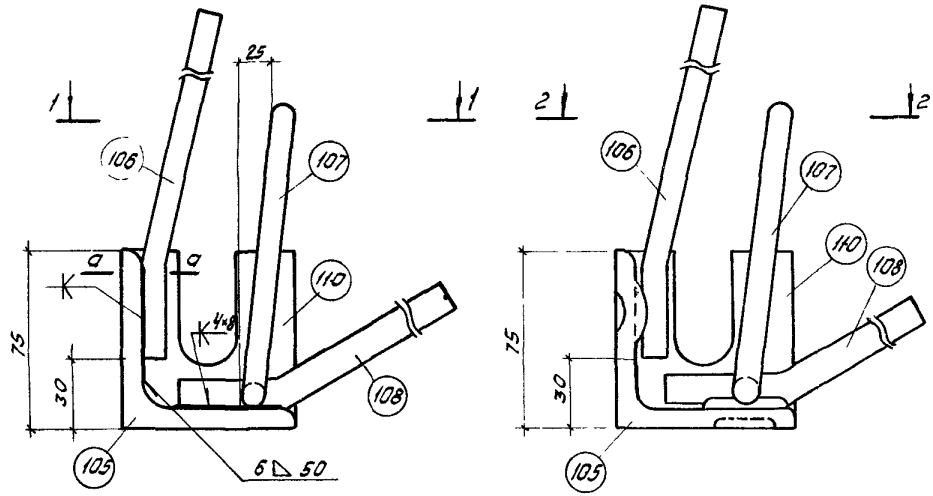
М17 (М1н - зеркально)

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размерат 3*6м	Серия 1 465-7
1973	Закладные детали М17 и М1н	Вып 1 Лист 35

Спецификация и выборка стали на одно изделие

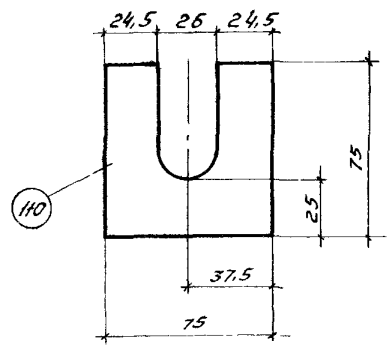
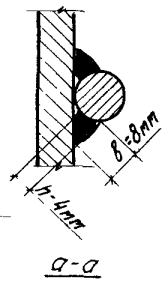
Марка изделия	N поз	Эскиз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали			
						Ф или сечение мм	Общая длина м	Общая масса кг	
М2 ^т М2 _н	105	L	L75x8	100	1	L75x8	0,1	0,90	
	106		10AIII	260	2	12AIII	0,55	0,49	
	107		10AIII	550	1	10AIII	1,07	0,66	
	108		12AIII	550	1	75x6	0,075	0,26	
	110	- 75x6		75	1				
Итого							2,31		



1-1
Вариант I

2-2
Вариант II

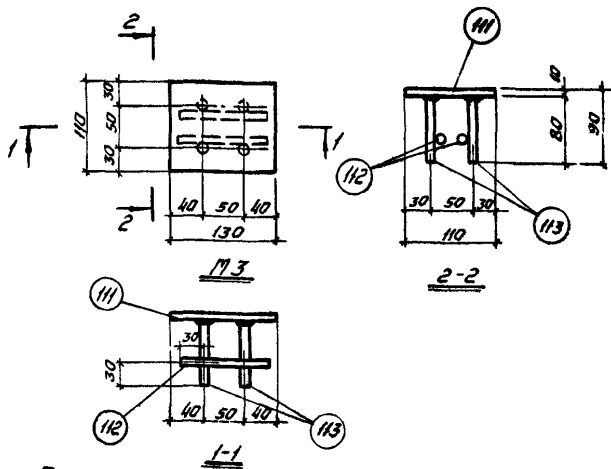
М2^т (М2_н - зеркально)



См примечания на листе 35

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Закладные детали М2 ^т и М2 _н	Лист 36



Примечания

1 Приварку анкерных стержней к поз. 111 производить дуговой сваркой многослойными кольцевыми швами (пшчбл) или дуговой сваркой с устройством в пластинке разъемных отверстий электродами типа Э50А-Ф

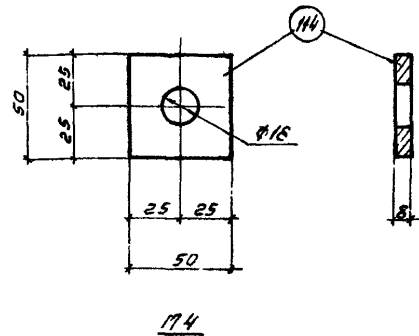
2 Приварку поз 112 к поз 113 допускается производить дуговой сваркой

3 Закладные детали М3 допускается объединять с проставочными каркасами КЛ1-КЛ4 до установки последних в форму

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					Ф или сечение мм	Общая длина м	Общая масса кг
М3	111	-110×10	130	1	-110×10	0,13	1,2
	112	10АШ	110	2	10АШ	0,6	0,4
	113	10АШ	80	4			
					Итого		1,6

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×6 м	Серия 1.465-7
1973	Закладная деталь М3	Вып. 1 Лист 37

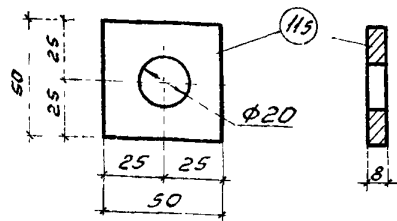


Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Сечение мм	Общая длина м	Общая масса кг
М4	114	-50×8	50	1	-50×8	0,05	0,16
					Итого		0,16

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×6 м	Серия 1.465-7
1973	Закладная деталь М4	Вып. 1 Лист 38

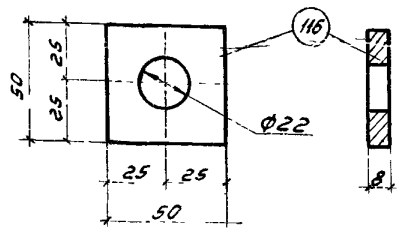


M5

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	сечение мм	Длина, мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					сечение, мм	Общая длина, м	Общая масса кг
M5	115	-50x8	50	1	-50x8	0,05	0,16
						Итого	0,16

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1465-7
1973	Закладная деталь M5	Вып 1 / Лист Часть 2 / 39

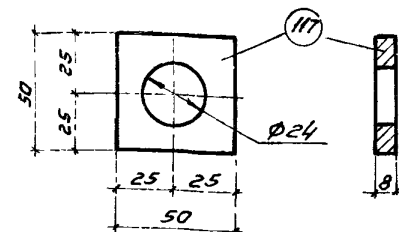


M6

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	сечение мм	Длина, мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					сечение, мм	Общая длина, м	Общая масса кг
M6	116	-50x8	50	1	-50x8	0,05	0,16
						Итого	0,16

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1465-7
1973	Закладная деталь M6	Вып 1 / Лист Часть 2 / 39

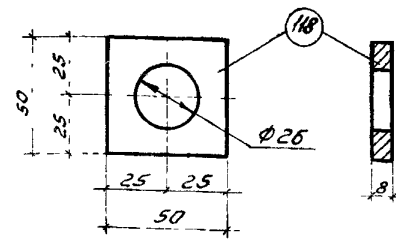


M7

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	сечение мм	Длина, мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					сечение, мм	Общая длина, м	Общая масса кг
M7	117	-50x8	50	1	-50x8	0,05	0,16
						Итого	0,16

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1465-7
1973	Закладная деталь M7	Вып 1 / Лист Часть 2 / 41



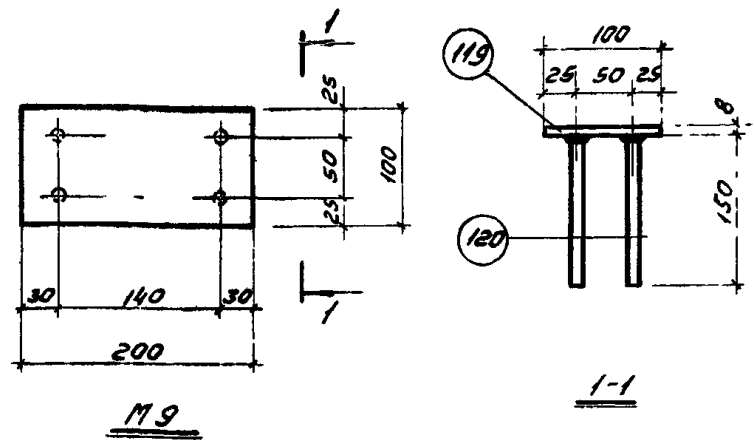
M8

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	сечение мм	Длина, мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					сечение, мм	Общая длина, м	Общая масса кг
M8	118	-57x8	50	1	-50x8	0,05	0,16
						Итого	0,16

12595-02

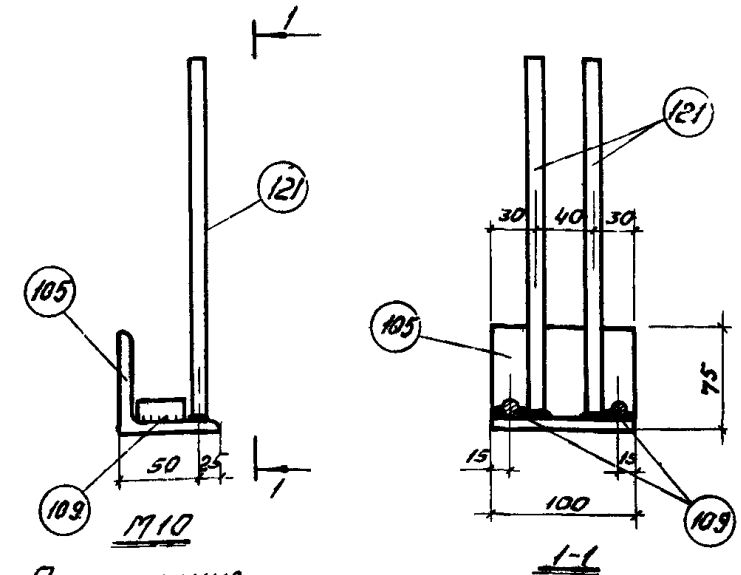
TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1465-7
1973	Закладная деталь M8	Вып 1 / Лист Часть 2 / 42



Примечание.
 Соединение анкерных стержней с поз 119 выполнять автоматической сваркой под флюсом. Допускается производить приварку дуговой сваркой многослойным кольцевым швом (hш = 6 мм) электродами типа Э50А-Ф

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф или сечение мм	Общая длина м	Общая масса кг
M9	119	-100x8	200	1	-100x8	0,2	1,3
	120	10AIII	150	4	10AIII	0,6	0,7
					Итого		1,7



Примечание
 Соединение анкерных стержней с поз 105 выполнять автоматической сваркой под флюсом

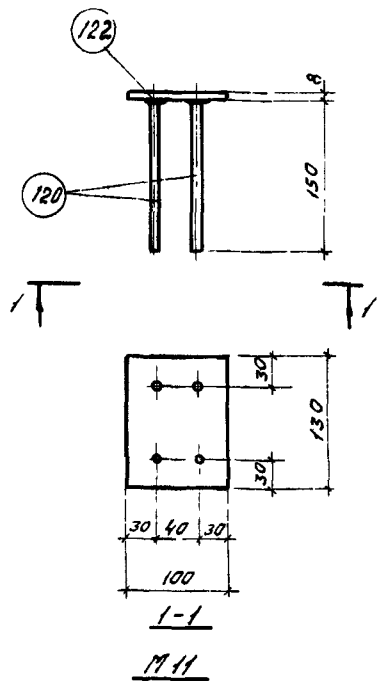
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф или сечение мм	Общая длина м	Общая масса кг
M10	105	L75x8	100	1	L75x8	0,1	0,9
	121	10AIII	250	2	10AIII	0,5	0,3
	109	14AIII	35	2	14AIII	0,1	0,1
					Итого		1,3

12595-02

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Закладная деталь M9	Вып 1 Лист 43 Часть 2

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Закладная деталь M10	Вып 1 Лист 44 Часть 2



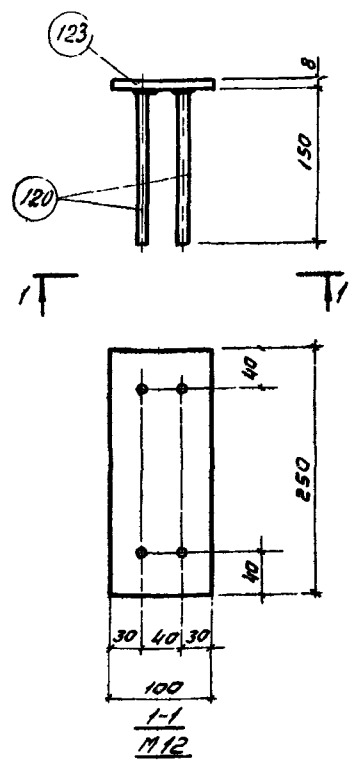
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали			
					Ф или сечение мм	Общая длина м	Общая масса кг	
M11	122	-100x8	150	1	-100x8	0,13	0,8	
	120	10AIII	150	4	10AIII	0,6	0,4	
Итого							1,2	

Примечание

Сварку стержней втавр с плоскостью производить дуговой сваркой под слоем флюса или многослойными кольцевыми швами электродами типа Э50А-Ф

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1.465-7
1973	Закладная деталь M11	Вып 1 Лист 45 Часть 2



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали			
					Ф или сечение мм	Общая длина м	Общая масса кг	
M12	120	10AIII	150	4	-100x8	0,25	1,6	
	123	-100x8	250	1	10AIII	0,6	0,4	
Итого							2,0	

Примечание

Сварку стержней втавр с плоскостью производить дуговой сваркой под слоем флюса или многослойными кольцевыми швами электродами типа Э50А-Ф

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1.465-7
1973	Закладная деталь M12	Вып 1 Лист 46 Часть 2