

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-84.84

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400-2000 м³/ч,
НАПОРОМ 30-40м
С РЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0м
(МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом III

19581-03
ЦЕНА 8-52

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-84.84
КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400-2000 м³/ч, НАПОРОМ 30-40 м
С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м (МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ II Технологические решения. Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ III Архитектурно - строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы и детали (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ IV Строительные решения. Подземная часть. (открытый способ в сухих и мокрых грунтах)
- АЛЬБОМ V Надземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VI Подземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VII Электрооборудование, автоматизация и технологический контроль (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ VIII Спецификации оборудования (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ IX Сборник спецификаций оборудования (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ X Ведомости потребности в материалах.
- АЛЬБОМ XI Сметы. Общая часть.
- АЛЬБОМ XII Сметы. Подземная часть (открытый способ в сухих и мокрых грунтах)

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-41/75 Трансформаторная подстанция с одним кабельным вводом 6-10 кв на один трансформатор мощностью до 400кВА ТИП К-71-400м³
- Альбом III БАК РАЗРЫВА СТРУИ ЕМКОСТЬЮ 180л
- СЕРИЯ 390-1-10 Колонка управления задвижкой Ф400
- Вып. 2

РАСПРОСТРАНЯЕТ
 (СВЕРДЛОВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)
 РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТП
 РАСПРОСТРАНЯЕТ ТУЛИССКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП

УТВЕРЖДЕН в/о „Совхозканалниипроект“
 протокол №59 от 27.10.1983г.
 ВВЕДЕН в ДЕЙСТВИЕ в/о „Совхозканалниипроект“
 ПРИКАЗ №82 от 18.04.1984г.

РАЗРАБОТАН
 ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
 „ХАРЬКОВСКИЙ ВОДКАНАЛПРОЕКТ“

АЛЬБОМ III

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Г.А. Бондаренко* Г.А. БОНДАРЕНКО
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.С. Алянок* В.С. АЛЯНОК

© ЦИТП Гвострыя СССР, 1989

			Привязан	

ИЧ.Б.С.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Альбом III

Типовой проект 902-1-84.84

Имя и фамилия Подпись и дата

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
1	Содержание альбома <u>Основной комплект АР</u>		2н
2	Общие данные	1	3
3	План на отм. 0.000	2	4
4	Разрезы. Ведомость отводки помеще- ний	3	5
5	Фасады. Схемы расположения elemen- тов заполнения оконных про- емов	4	6
6	План кровли. Планы полов. Экспликация полов	5	7
7	План вентиляционных отверстий. Раз- вертка стен венткамеры Узлы	6	8
8	План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертка стен.	7	9
9	Детали 1÷9	8	10
10	Детали 10÷20	9	11
<u>Основной комплект КЖ</u>			
11	Общие данные	1и	12
12	Схема расположения и конструкция фундаментов под оборудование и опор ФОм1, ФОм2, ФОм3; ОПм1	2	13
13	Схема расположения элементов покрытия. Сечения	3	14
14	Схема расположения элементов перекры- тия на Отм. 2.700. Чм1, ОПм1	4	15
15	Схема расположения элементов пере- крытия на отм. 2.700. Чм2, ОПм2	5	16и
16	Схема расположения опалубки блоков и форшахты ФШм1 (Вариант стен подземной части - опускной ко- лодец)	6	17
17	Схема расположения Форшахт ФШм1, ФШм2. (вариант подземной части „стена в зрните“)	7	18
18	РКм1. Схема расположения Сечения 1-1 ÷ 6-6	8и	19
19	РКм1. Спецификация (t° = -20°С ÷ 30°С) начало	9и	20
20	РКм1. Спецификация (t° = -20°С ÷ 30°С) Продолжение	10	21и

№ п/п	Наименование	№ листа	Стр.
21	РКм1. Спецификация (t° = -20° ÷ 30°С) Окончание	11	22
22	РКм1. Спецификация (t° = -40°С) Начало	12и	23и
23	РКм1. Спецификация (t° = -40°С) Про- должение	13	24и
24	РКм1. Спецификация (t° = -40°С) Окончание	14	25
25	Пм1. Схема армирования. Сечение 1-1	15	26и
26	Пм1. Схема армирования. Сечения 2-2 ÷ 6-6	16	27
27	Пм1. Схема армирования. Сечения 7-7 ÷ 10-10 Узлы I, II	17	28и
28	Пм1. Схема армирования Сечения 11-11 ÷ 15-15	18	29
29	РКм1. Пм1 Балка Бм12. Схема армирования Сечения 16-16 ÷ 18-18	19и	30
30	РКм1. Бм1, Бм1А. Схема армирования (t° = -20°С; -30°С)	20и	31
31	РКм1. Бм1, Бм1А. Схема армирования балок (t° = -20°С)	21и	32
32	РКм1. Бм2, Бм2А. Схема армирования балок (t° = -20°С, -30°С)	22	33и
33	РКм1. Бм2, Бм2А. Схема армирования балок (t° = -40°С)	23	34и
34	РКм1. Бм3, Бм4, Бм5, Бм8. Схема армиро- вания балок	24	35и
35	РКм1. Бм6, Бм7, Бм9, Бм10. Схема армирования балок.	25	36
36	ОКм1. Опорное кольцо Общий вид	26	37
37	ОКм1. Опорное кольцо. Схема армирования	27	38
38	ОКм1. Опорное кольцо. Схема арми- рования. Узлы I, II	28	39
39	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (открытый способ)	29	40
40	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (открытый способ)	30	41

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
41	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (опускной способ и „стена в зрните“)	31	42
42	Детали гидроизоляции. Установка дренажного приямка	32	43
43	КТП. Схема расположения каналов	33	44
44	КТП. Спецификация к схеме расположения каналов	34	45
<u>Основной комплект КМ</u>			
45	Общие данные (начало)	1и	46и
46	Общие данные (продолжение)	2	47и
47	Общие данные (окончание)	3	48и
48	Схема расположения путей, подвешеного транспорта на отм. 4.400 Узлы I; IV Сечения 1-1 ÷ 6-6	4	49и
49	Схема расположения путей подвес- ного транспорта на отм. 4.400 Узлы II; III Сечения 7-7 ÷ 9-9	5	50и
50	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 0.970	6	51и
51	Схема расположения площадки на отм. -3.155; -4.655; -5.455. Узлы I, II. Сечения.	7	52
52	Схема расположения ограждения и стремянки на отм. 0.000	8	53
53	Схема расположения пожарной лестницы Л1. Узлы I, II. Сечения 1-1 ÷ 3-3	9	54

Внесены изменения 28.08.87 Рук. эр. БМ Баровик
12.07.88 инж. ИВ Иволженко

Привязан

ИМБ. №

Альбом № 1

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
902-1-84.84-НК	Технологические решения	
902-1-84.84-ОВ	Отопление и вентиляция	
902-1-84.84-ВК	внутренние водопровод и канализация	
902-1-84.84-АР	Архитектурные решения	
902-1-84.84-КЖ	конструктивные железобетонные конструкции	
902-1-84.84-КМ	металлические конструкции	
902-1-84.84-ЭА	электроснабжение и автоматика	
902-1-84.84-ЭЯ	Технологический контроль	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Разрезы	
4	Ведомость отделки помещений, фасады, схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	
5	План кровли, планы полов	
6	Экспликация полов	
7	План дверей, оконных отверстий, развертки стен, вентиляторы, зады	
8	План раекладки закладных для крепления электрокабеля, развертки стен	
9	Детали 1:3 Детали 10:20	

Таблица толщин наружные стен и утеплителя, мм

Расчетная температура наружного воздуха	Толщина стен, мм	Толщина утеплителя, мм	Толщина утеплителя, мм
-20°С	380	110	60
-30°С	380	150	60
-40°С	510	170	60

Спецификация стекол

Наименование и марка остекляемого изделия	Гост и вид стекла	Толщина стекла, мм	Размеры, мм		кол, шт.
			Длина	Ширина	
Оконный блок ОС 18-9В	ГОСТ 111-78	4	1050	695	14
			395	695	14

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Гл. инж. проекта / И.И. /

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 14624-60	Двери деревянные для зданий	
ГОСТ 6689-74*	Промышленные предпрятки	
2.435-Б, Вып.1	Двери деревянные для общественных зданий	
ГОСТ 11214-78	Противопожарные двери и варианты промышленных зданий	
1.198-10, Вып.1, 2	Двери и балконные двери деревянные с двойным стеклением для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 6185-80	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
3.904-4	Плиты подоконные железобетонные	
ГОСТ 9272-81	Двери и лаки для вентиляционных камер	
1.400-15, Вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологически коммуникаций и устройств	
ГОСТ 22414-77	Блоки стеклянные пустотелые	
ГОСТ 22415-77	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологически коммуникаций и устройств	
ГОСТ 22414-77	Шкафы металлические для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
Г 460-14	Типовые узлы покрытий промышленных влестях цехах вентиляционных шахт	
ГОСТ 22950-78	Плиты минераловатные повышенной жесткости на синтетическом связующем. Предлагаемые документы	
ТП 407-3-43/75 альб. III	Трансформаторные подстанции одним или двумя кабельными или одним воздушным вводом 6; 10кВ на одном изва трансформатора мощностью до 250кВА	
902-1-АРМ	ВМ по рабочим чертежам разового вО комплекта марки АР	
902-1-АР, КЖУ	Изделия	

Спецификация гардеробного оборудования

Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед, кг	Примечание
1	ГОСТ 22414-77	Шкафы металлические	2		
2	ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные	2		

Основные строительные показатели наземной части.

Наименование	ЕД ИЗМ	Количество при расчетной наружной температуре			Примечание
		-20°С	-30°С	-40°С	
площадь застройки	м²	239.5	239.5	249.4	
площадь на расчетную единицу	м²	196.5	196.5	196.5	
строительный объем	м³	1218.8	1228.3	1284.3	
на расчетную единицу	м³	1.02	1.02	1.07	расчетная единица 1200л

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
1	Спецификация стекол	
1	Спецификация гардеробного оборудования	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
2	Спецификация перемычек	
4	Спецификация элементов заполнения оконных проемов	
6	Спецификация к системе расположения закладных изделий	
7	Спецификация к системе расположения закладных изделий	

Общие указания

1. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола монтажной площадки машинного отделения, что соответствует абсолютной отметке .
 2. Условная отметка уровня земли принята - 0.150.
 3. Над проемами в кирпичных стенах уложены сборные железобетонные перемычки. Усиленные перемычки уложены со стороны помещений. Над проемами менее 600 мм по ширине выкладываются рядовые перемычки из отборного целого кирпича на растворе марки 25 и заделываются в проемки на расстоянии не менее 25 см от стоек проемов. Под нижний ряд кирпича в слой раствора укладываются арматура ф6А1 из расчета по одному стержню на каждые 1/2 кирпича толщины стены.

ВЗЯМЕН ЛИСТА АР-1

РУК. ГР. / И.И. / ФАЛОВСКИЙ / 27.08.85г

Инв. № подл.		Привязан		Лист	
				ТП 902-1-84.84-АР	
И. отв.	И.И.И.	И. отв.	И.И.И.	Лист	Лист
И. отв.	И.И.И.	И. отв.	И.И.И.	Р	ИИ 9
И. отв.	И.И.И.	И. отв.	И.И.И.	Общие данные	
И. отв.	И.И.И.	И. отв.	И.И.И.	Информационный проект	

1-31.84
 Титульный проект

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производств по взрыво-, пожарно- и пожарной опасности
1	Механическая мастерская	20,0	
2	Кладовая	6,0	
3	Монтажная площадка помещения решеток-дробилок	15,62	Д
4	Монтажная площадка машины	41,33	Д
5	Санузел	3,9	
6	Гардероб автомашин и личной одежды №44-33.2	5,12	
7	Душевая	2,71	
8	Гардероб спецодежды №2 шк. м.д.в.-33.2	5,44	
9	Венткамера приточная	14,4	Д
10	Тепловой пункт	5,0	Д
11	КТП	57,19	В
12	Венткамера вытяжная на отм. 2,700	20,05	Д

Ведомость проемов ваты дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке
1	1600 x 4740
2	1670 x 2360
3	1050 x 2400
4	1020 x 2080
5	960 x 2050
6	710 x 2070
7	710 x 2070
8	710 x 2070
9	505 x 1255
10	505 x 1255

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	
ПР7	
ПР8	
ПР9	
ПР10	

Спецификация элементов заполнения проемов.

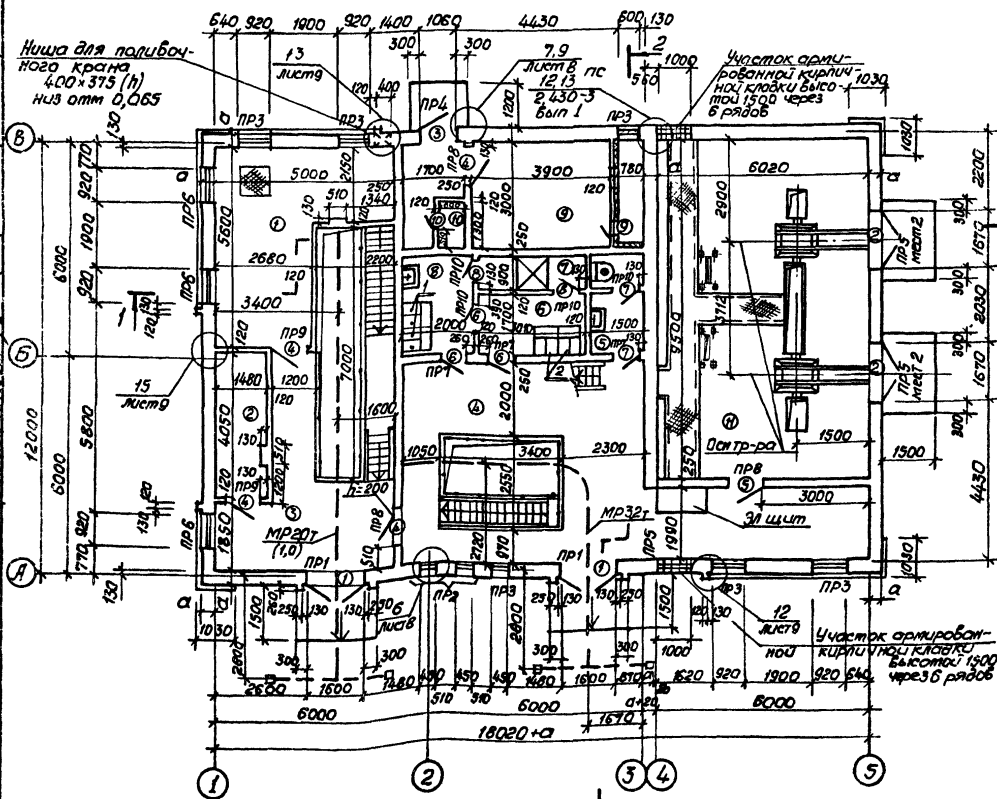
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
1	902-1-8484-АРИ-ИД-1	Дверной блок ИД-1	2		
2	407-3-43/75 альб. III	Ворота В-13ж	2		
3	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д.33-1ПД	1		
4	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д.37-1	4		
5	2.435-6 вып.1	Противопожарные двери ПД-5П	1		
6	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок Д.21-ТСП	3		
7	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок Д.21-ТСП	2		
8	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок Д.21-ТСП	2		
9	5.904-4	Дверь утепленная Д.1.25x0.5	1		
10	5.904-4	Дверь утепленная Д.1.25x0.5	1		

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
t = -20° - 30°С					
ПР1	902-1-8484-АРИ-ИД-1	Дверной блок ИД-1	2	434	
ПР2	1.138-10 вып.1	1ПР38-18.12.224	1	120	
ПР3	1.138-10 вып.1	1ПР38-12.12.224	6	75	
ПР4	1.138-10 вып.1	1ПР38-15.12.224	2	100	
ПР5	1.138-10 вып.2	2ПР1-23.38.14	5	310	
ПР6	1.138-10 вып.1	1ПР1-12.12.6	9	25	
t = -10°С					
ПР1	902-1-8484-АРИ-ИД-1	Дверной блок ИД-1	2	580	
ПР2	1.138-10 вып.1	1ПР38-18.12.224	1	120	
ПР3	1.138-10 вып.1	1ПР38-12.12.224	3	75	
ПР4	1.138-10 вып.1	1ПР38-15.12.224	2	85	
ПР5	1.138-10 вып.2	2ПР1-23.38.14	5	415	
ПР6	1.138-10 вып.1	1ПР1-12.12.6	12	25	
t = -20° - 30° - 40°С					
ПР7	1.138-10 вып.1	1ПР38-12.12.224	6	75	
ПР8	1.138-10 вып.1	1ПР1-12.12.6	6	25	
ПР9	1.138-10 вып.1	1ПР1-12.12.6	2	25	
ПР10	1.138-10 вып.1	1ПР1-10.12.6	4	20	

1. Таблицу толщин наружных стен и спецификацию гардеробного оборудования см. лист 1
 2. Грузоподъемность монорейса, обозначенная в скобках, принята для решеток-дробилок КРД-40.
 3. План вытяжной венткамеры см. на листе Б.

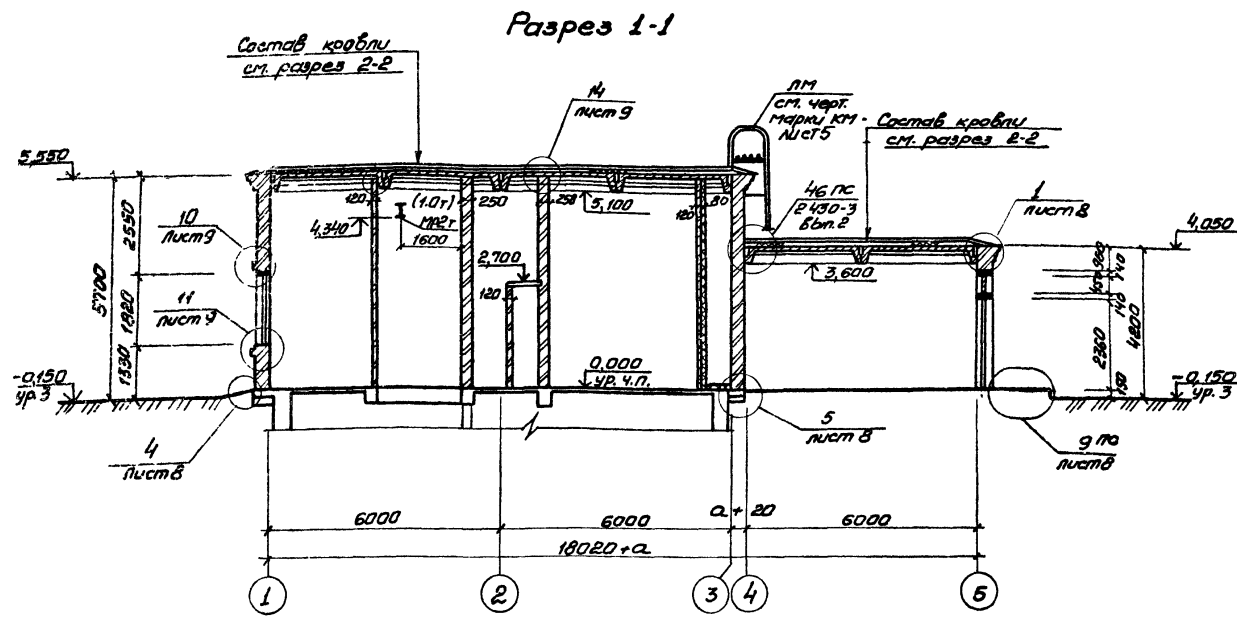
План на отм. 0,000



Приблизно

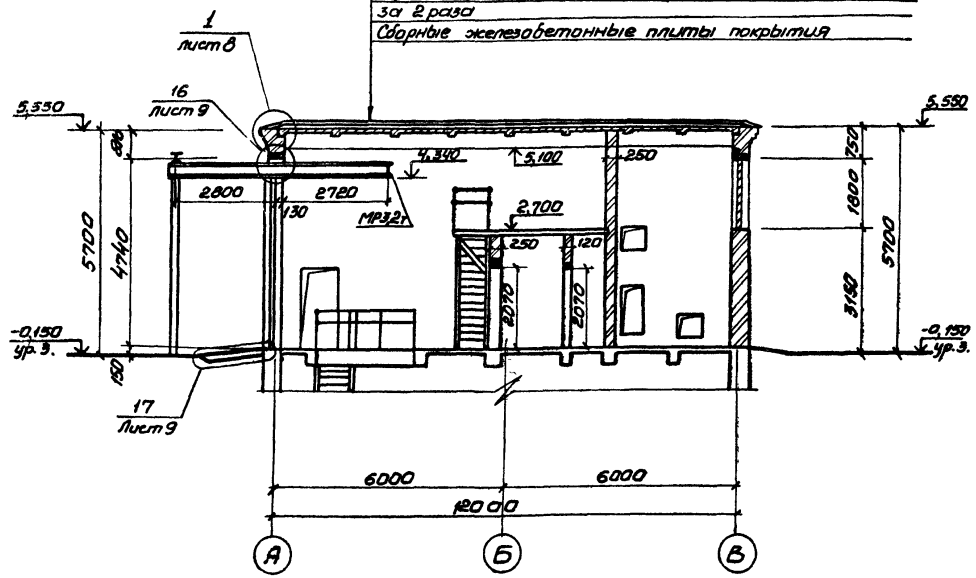
ТП 902-1-8484-АР		Канализационная насосная станция производительностью 400-2000л/ч, напором 30-40 м в решетчатых-дробилках		Лист	Листов
Исполнитель	Шейко	И.контр.	Власенко	Р	2
Проектировщик	Шейко	Стр. арх.	Теслина	Горелов С.С.С. Конструкторский отдел Водоканалпроект	
Инж. №		Стр. техн.	Шейко	План на отм. 0.000	

Ведомость отделки помещений
Площадь м²



Разрез 2-2

Слой кровли (гост 2662-74*) с зернами 5-10мм на армированную горячую битумную мастике-10мм
Челая гидроизоляция марки ГИ-1 (ГОСТ 1415-74*) на горячей битумной мастике марки МБК-Г (ГОСТ 2669-80)*
Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50 с армировкой поверхностью раствором битума марки В каросине в соотношении 1:2 (по весу) - 15мм
Утеплитель-плитный пенобетон $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$ **
Пароизоляция-обмазка плит покрытия горячим битумом за 2 раза
Сборные железобетонные плиты покрытия



Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панели)		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
Мастерская	22,0	Затирка, клеевая, покраска	85,9	Штукатурка, клеевая, покраска	29,6	Покраска масляной краской	1500
Кладовая	6,0	Затирка, известковая побелка	62,2	Подрезка швов, известковая побелка			
Монтажная площадка помещения решеток-дробилок	38,0	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	144,0	Штукатурка, грунт из лака ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Монтажная площадка машзала	70,0	Затирка, клеевая, покраска	177,4	Штукатурка, клеевая, покраска			
Санузел, гардероб, печь, одежды	9,34	Затирка, покраска силикатной краской К-2	29,6	Штукатурка, покраска силикатной краской К-2	24,7	Глазурованная плитка	в санузле цементная штукатурка
Гардероб домашней и уличной одежды	5,12	то же	23,6	то же			
КТП	57,19	Затирка, клеевая, покраска	127,2	Штукатурка, клеевая, покраска			
Душевая	2,71	Затирка, покраска, масляной краской	5,5	Цементная штукатурка, покраска масляной краской	11,6	Глазурованная плитка	1800
Тепловой пункт венткамера	19,4	Затирка, известковая побелка	227,0	Подрезка швов, известковая побелка			
помещение решеток-дробилок	43,5	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слое, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	Нк-40 236,0 Нк-65 346,0 Нк-90 456,0	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слое, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Машзал	65,9	Затирка, клеевая, покраска	Нк-40 494,0 Нк-65 610,0 Нк-90 676,0	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слое, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			

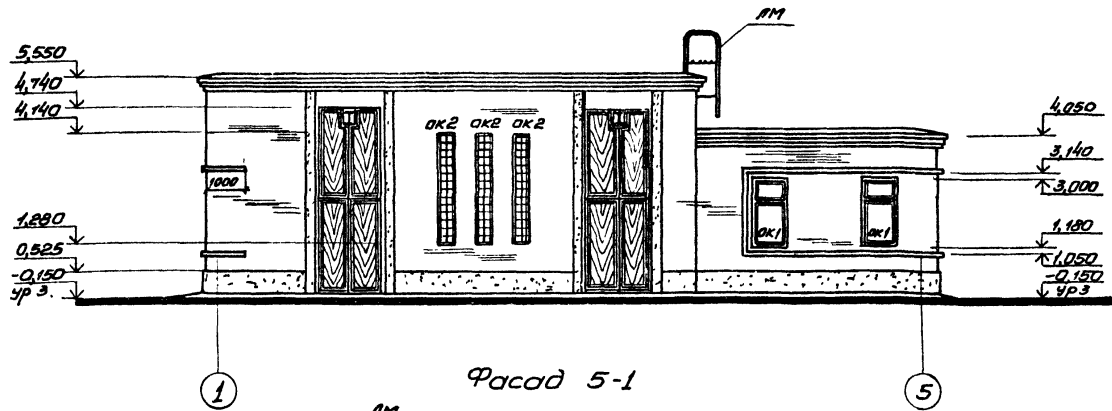
* Марку мастики следует назначать в зависимости от района строительства (см. СНиП II-26-76)

**Толщину утеплителя см. таблицу на листе 1

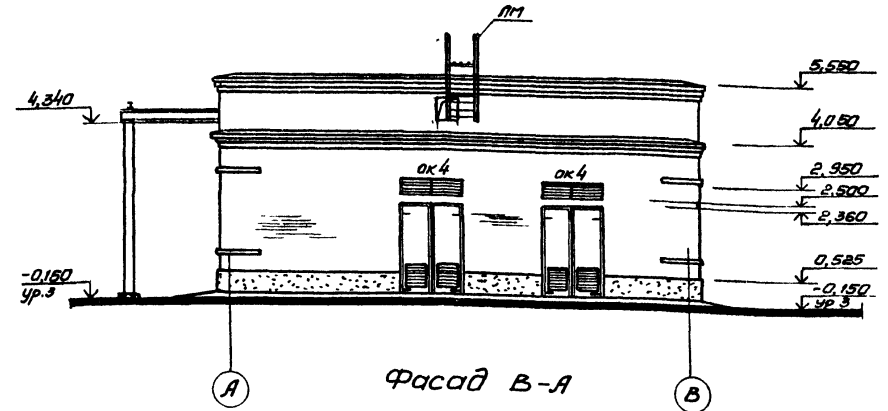
ТП 902-1-84-84-АР

Привязан	Начало	Шельма	25/7	Н. контр.	Власенко	20/1	Рук. зр.	Юрьева	2/2	Ст. зр.	Хесина	3/2	Ст. техн.	Шевцова	22/2	Канализационная насосная станция производительностью 400-500 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками		
																Р	3	Лист 6
Уч. №																Разрезы ведомость отделки помещений		
																Госстрой СССР Генеральное конструкторское бюро Сарьковский Водоканалпроект		

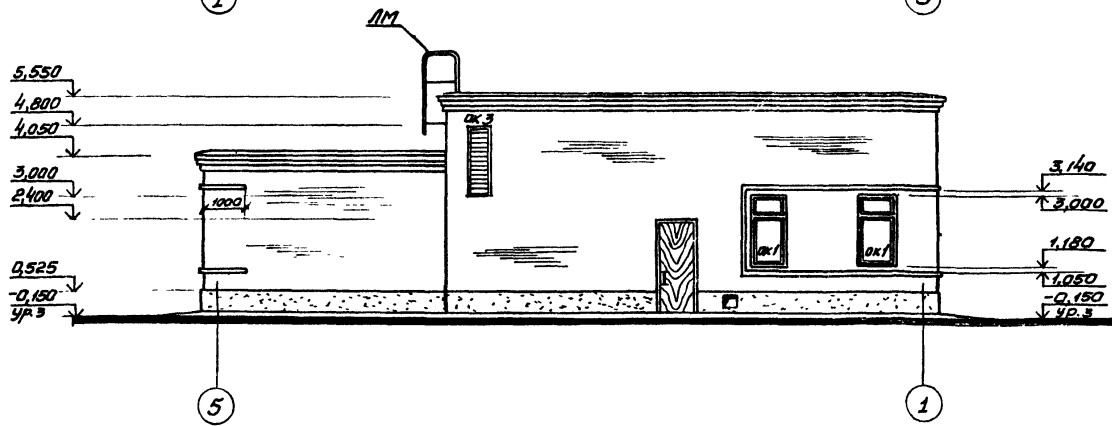
Фасад 1-5



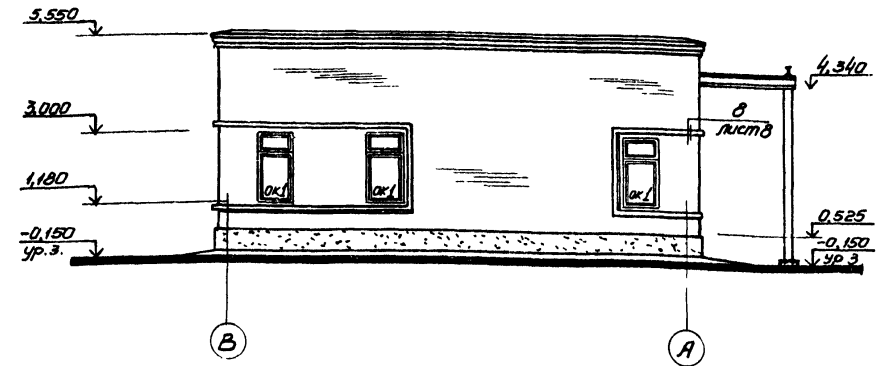
Фасад А-В



Фасад 5-1

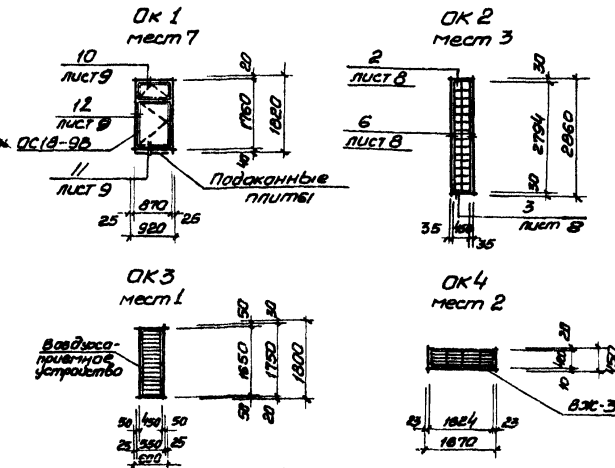


Фасад В-А



Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов

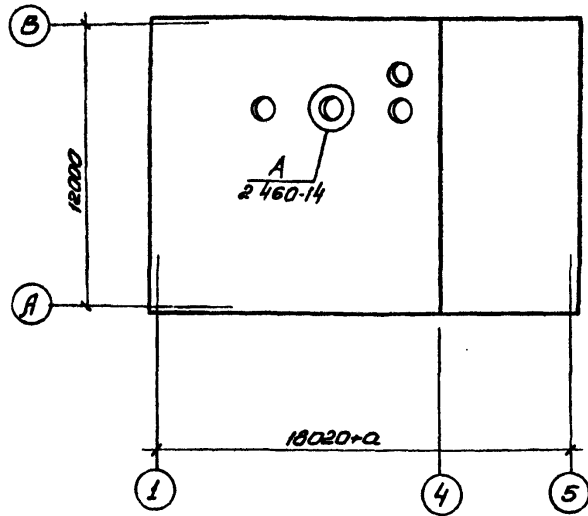
Спецификация элементов заполнения оконных проемов



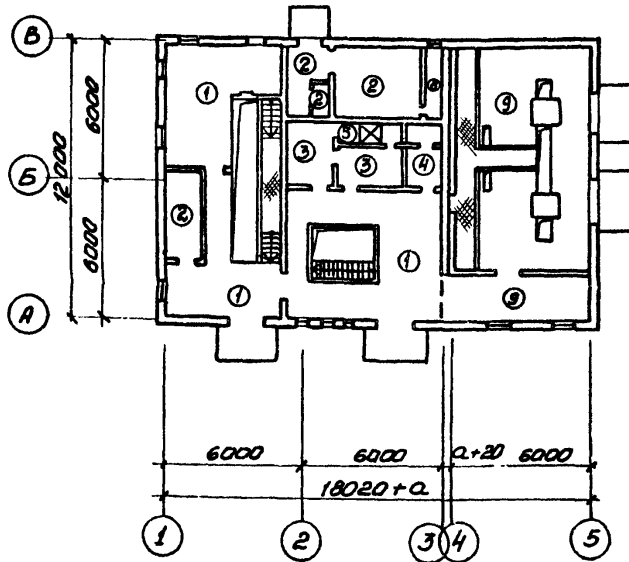
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
ОК 1	ГОСТ 11214-78	Окно ОС18-9В	7		
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 10.25.45	7	28,0	для t° -20°-30°
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 10.35.45	7	28,0	для t° -20°-40°
ОК 2	ГОСТ 9272-81	Стеклопакет БК 244x194x98	84		
	ГОСТ 3781-82	Ф6АТ ЛМ	13,5	3,00	
ОК 3		Водяноприветное устройство	1		см черт.ОВ
ОК 4	407-3-43/75 альб II	Жалюзийная решетка ВЖ-3	2	51	

ТП 902-1-84.84-АР			
Привязан	Нач. отд	Шелка	Р
	Н. кантр	Бласенко	Р
	Рук. гр	Юрвева	Р
	Ст. арх	Зосимка	Р
	Ст. техн.	Шевлякова	Р
Уч. №			
Кондиционная насосная станция производительностью 100-200 м³/ч, напором 30-40 м с решетками-обработками		Специал	Лист
Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов		Р	4
Госстрой СССР Институтпроектгорьковский Водоканалпроект			

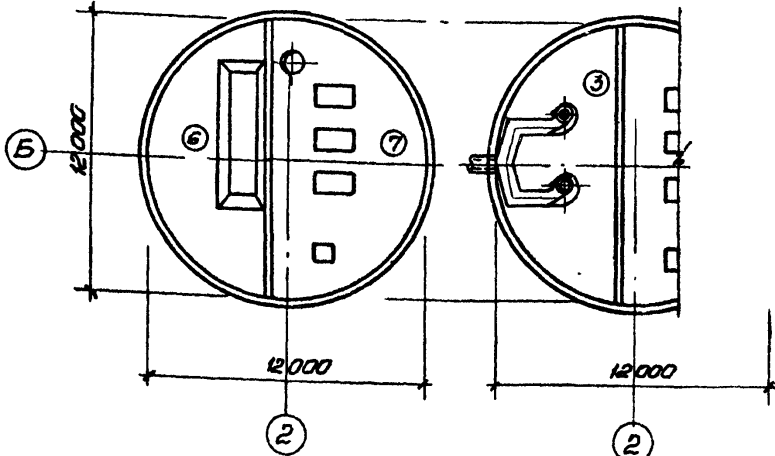
План кровли



Планы полов на отм. 0.000



отм 6.340; 7.840; 8.640 отм. -3.200; -4.700; -6.200



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1	2	3	4	5
1, 3, 4	①		Покрyтие - бетон марки 300 с пропиткой поверхности флюидами - 30 мм Монолитная железобетонная плита	76,95
2, 9, 10, 12	②		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 с железнением - 30 мм Монолитная железобетонная плита.	45,45
6, 8 грабелное отделение	③		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100. Прослойка - цементно-песчаный раствор марки 100 - 17 мм Монолитная железобетонная плита	54,06
5	④		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Прослойка и заполнение швов - битумная мастика - 2 мм. Гидроизоляционный слой - 2 слоя гидроизола марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5÷5 мм по мастике - 12 мм. Затирка плитки Монолитная железобетонная плита	3,9
7	⑤		Покрyтие - керамическая рифленая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Прослойка и заполнение швов - битумная мастика - 2 мм Гидроизоляционный слой - 4 слоя гидроизола марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5÷5 мм по мастике - 12 мм Затирка плитки Монолитная железобетонная плита	2,71

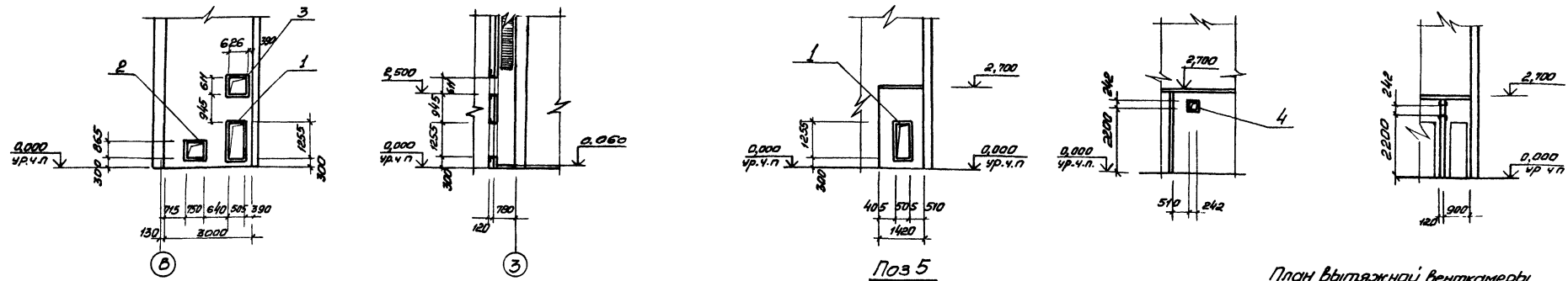
1	2	3	4	5
Приемный резервуар	⑥		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 20 мм Подготовка - бетон марки 100 с уклоном Железобетонное днище	43,5
Машзал	⑦		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100 Прослойка из цементно-песчаного раствора марки 100 - 17 мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 150 - 40 мм Песок с уклоном Железобетонное днище	65,9
Фор-камера	⑧		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 30 мм Утеплитель - жесткие минераловатные плиты λ = 200 К/м ² - 60 мм Монолитная железобетонная плита	2,4
КТП коридор	⑨		Покрyтие - мозаичное из мраморного состава марки 200 - 20 мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 200 - 20 мм Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с плотностью скелета 1,6 т/м ³ с втрамбованным в него слоем щебня крупностью 40-60 мм - 100 мм	69,93

Плитку выполнять из материала покрытия пола см. лист 9.

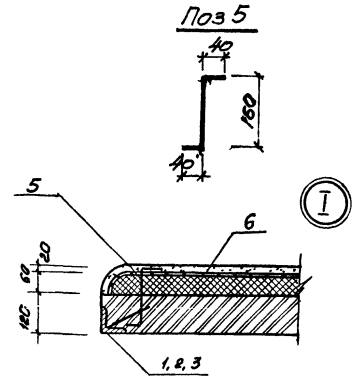
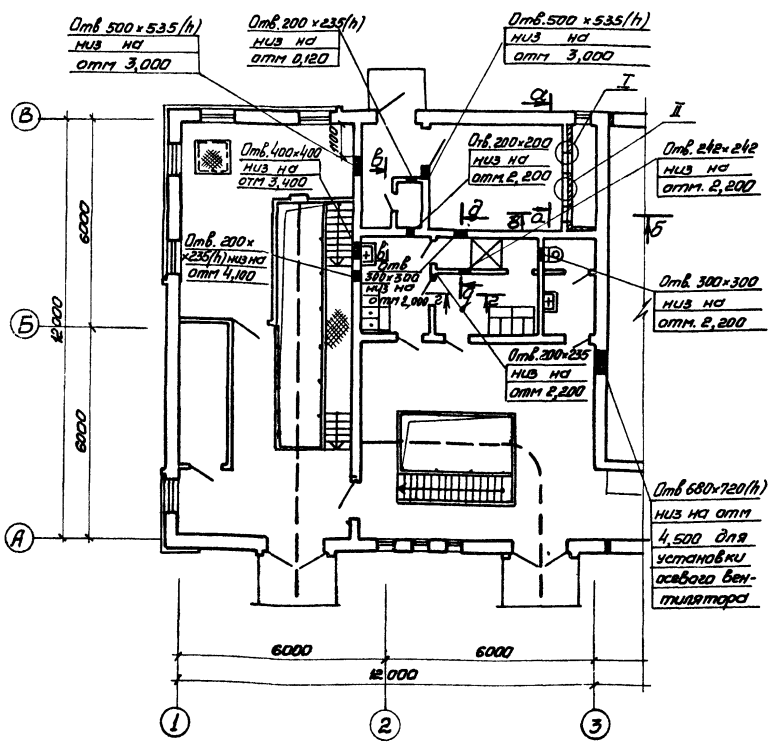
ТП 902-1-84.84-AP

Привязан	Нач от	Шелка	Власенко	Корытова	Жесина	Ткач	Канализационная насосная станция для производительности 400-500 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Статус	Лист	Листов
							План кровли Планы полов Экспликация полов	Р	5	Госстрой СССР Санкт-Петербургский Жарковский Водоканалпроект

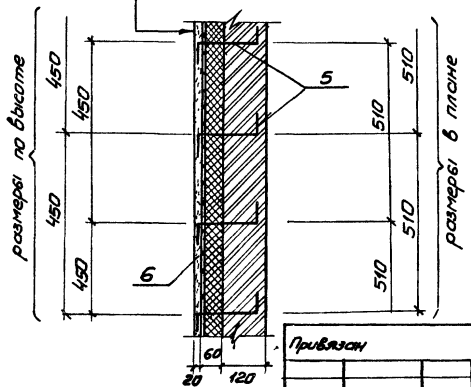
а-а б-б в-в 2-2 9-9



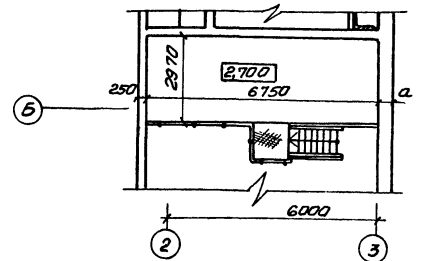
План вентиляционных отверстий



Штукатурка цементным раствором
Сетка проволочная тканая
утеплитель (см. лист 1)
Кирпичная перегородка



План вытяжной вентиляционной камеры

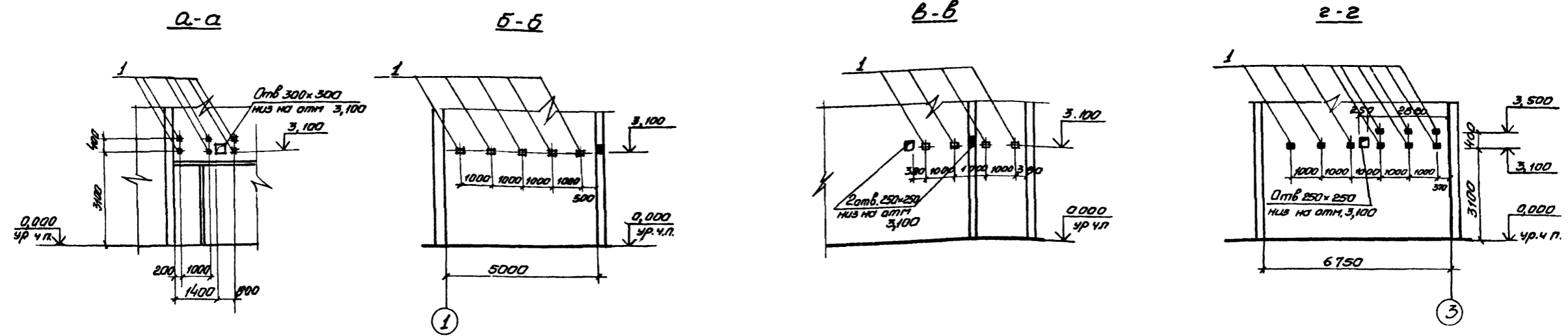


Спецификация к схеме расположения закладных изделий

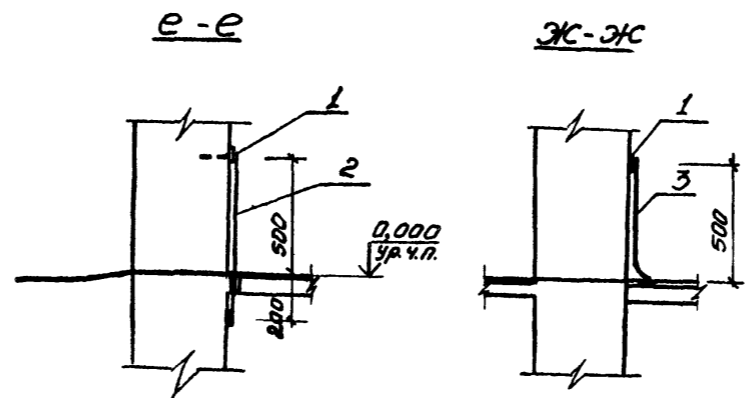
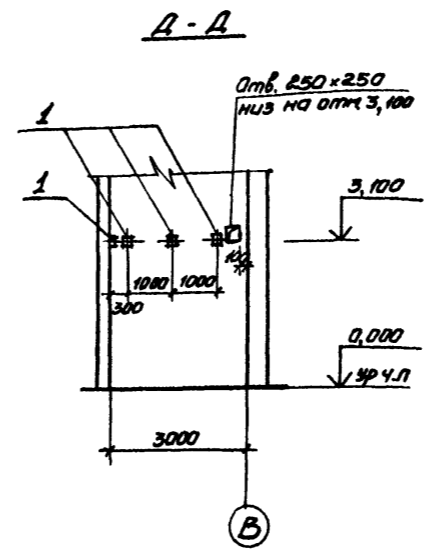
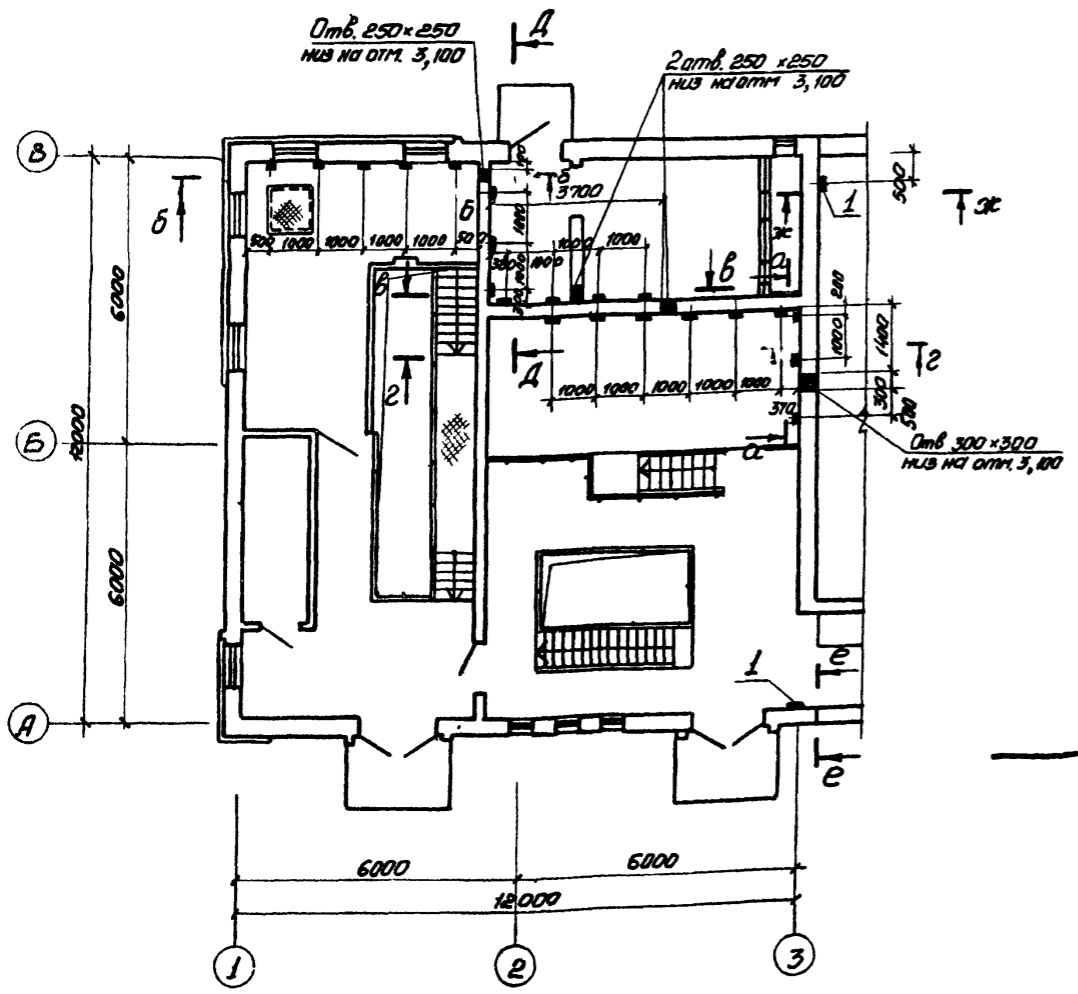
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
1	1 400-15. В1 720-12	Закладное изделие МН 135-1	2	17,4	
2	1 400-15. В1 720-18	Закладное изделие МН 735-1	1	14,8	
3	1 400-15. В1 720	Закладное изделие МН 125-1	1	12,5	
4	1 400-15. В1 710-06	Закладное изделие МН 704-1	1	6,1	
5	ГОСТ 5781-82	Лист фибр. П-240	100	0,06	
6	ГОСТ 3826-66**	сетка проволочная тканая	19 м ²	-	

ТТ 902-1-84.84- AP					
Привязан	Начертано	Шелко	6/87	Канализационная насосная станция производительностью 100-200 л/ч, напором 30-40 м с решетками-обратными	Станция
	Н. контр.	Власенко	2/87	Листы вентиляционных отверстий, разветки стен	Лист
	Рис. эр.	Кравец	3/87	вентиляционной камеры	Листов
	Экз. арх.	Засина	3/87		
	Исполн.	Ткач	3/87		

Составлено
 Проверено
 Утверждено
 Подпись и дата
 Подпись и дата



План раскладки закладных для крепления электрокабеля



Спецификация к схеме расположения закладных изделий

Марка пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	1400-15 ВЛ.120-11	Изделие закладное МН 106-6	29	1,2	
2	ГОСТ 103 - 76	-25x4 L=700	1	0,55	
3	ГОСТ 103 - 76	-25x4 L=600	1	0,47	

ТП 902-1-84.84-AP						
Привязан	Нач. отд.	Шейко	Инж. контр.	Власенко	Инж. в.р.	Курьева
Инв. №	Ст. арх.	Жесина	Архит.	Ткач		
Канализационная насосная станция производительностью 400-500 л/ч, напором 30-40 м с решетками-дробилками				Станция	Лист	Листов
План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертки стен.				Р	7	
				Госстрой СССР Санкт-Петербургский Водоканалпроект		

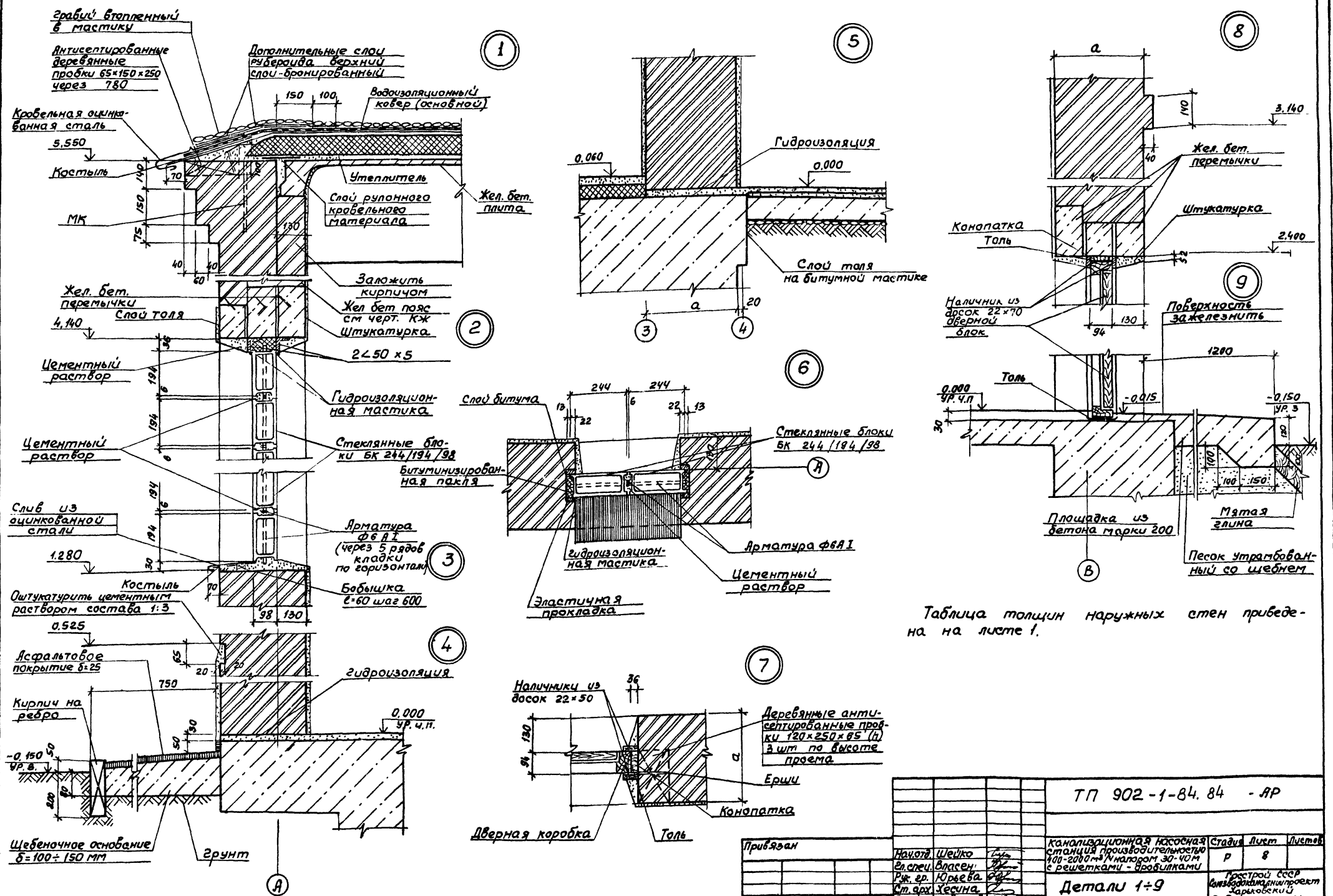
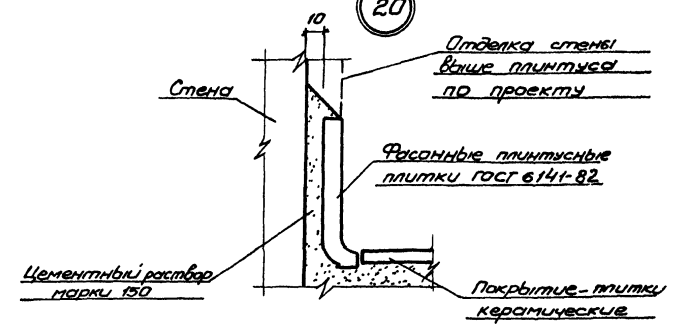
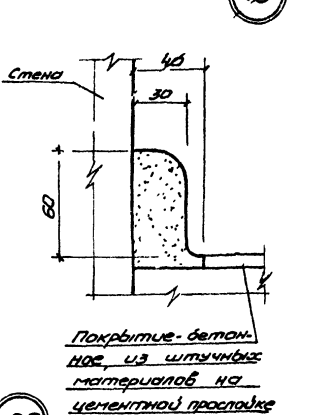
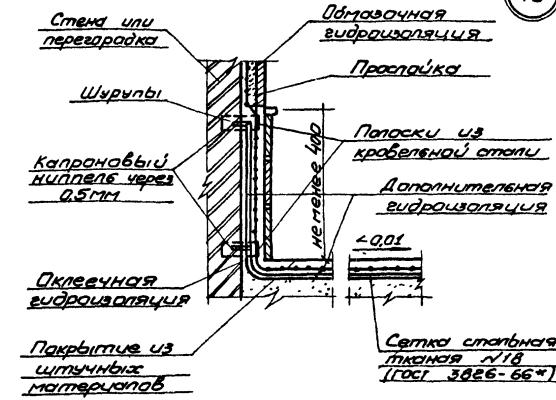
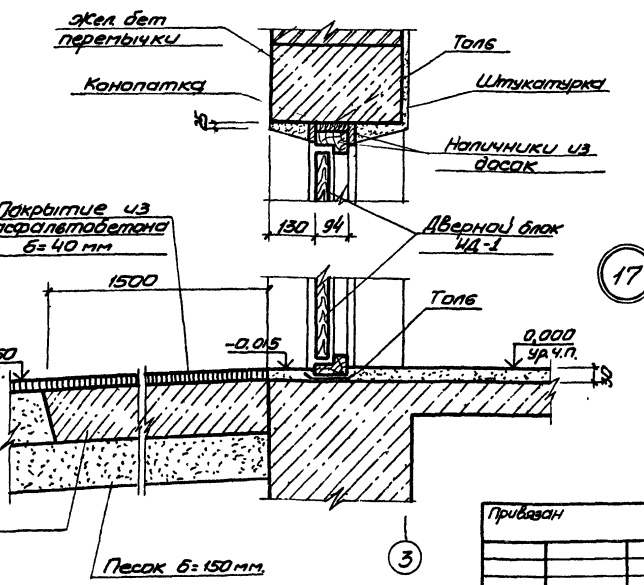
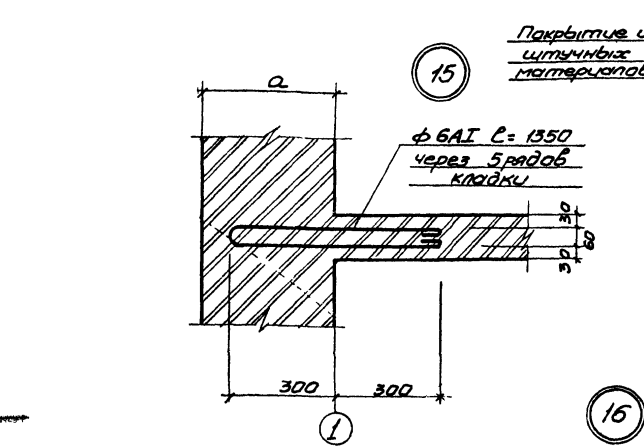
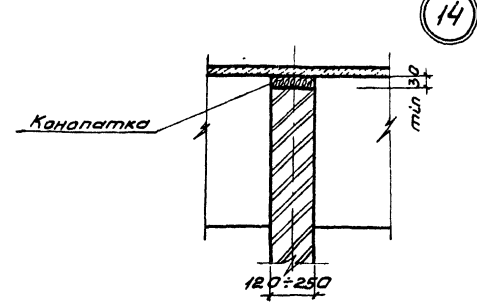
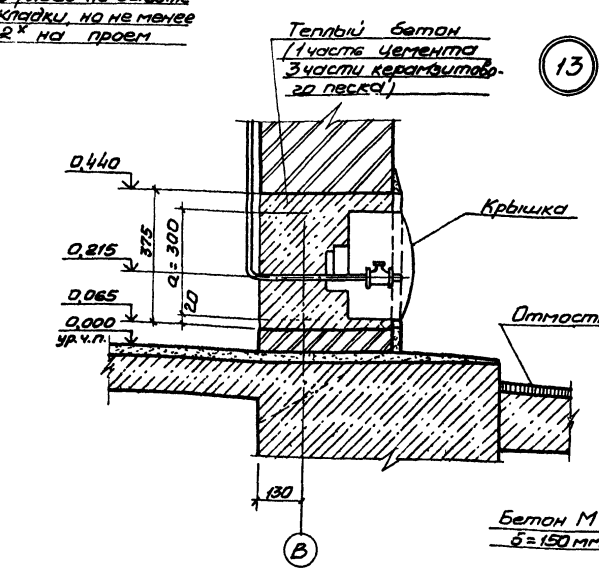
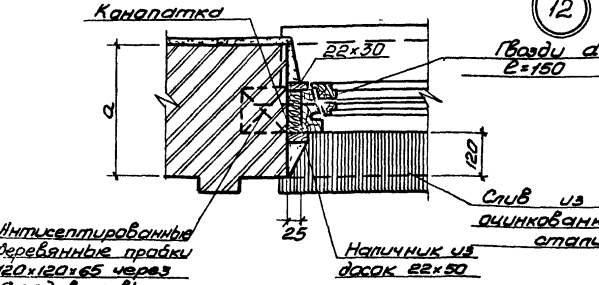
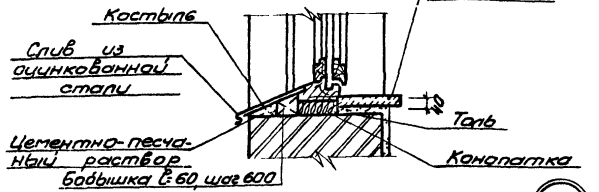
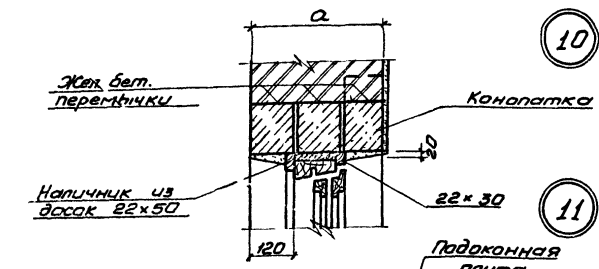


Таблица толщин наружных стен приведе- на на листе 1.

ТП 902-1-84.84 - АР					
Привязан	Начальн. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 100-200 м³/час напором 30-40 м с решетками - вояилками	Стдия	Лист	Листов
	Влосн. Власен		Р	8	
Инв. №	Рж. гр. Юрьева	Проект сев. канализационного проекта Харьковской Водоканалпроект	Детали 1÷9		
	Ст. арх. Хесина				



- 1 Оканние блоки до установки в проем оклеите талем.
- 2 Заворби между кладкой и оканним блоком тщательно проканнатите воулаком, смаченным в алебастром растворе
- 3 Слив из оцинкованной кровелној стапи завести в тиз каретки на суриковой замазке и одеть на костиле. Костиле прибить к бодвишке, утопленной в растворе откоса.

ТП 902-1-84-84-AP			
Привазан	Нач. шт.	Шефо	Инж.
	Н. контр.	Власенко	Власенко
	Рук. пр.	Норвева	Норвева
	Ст. арх.	Тесина	Тесина
	Ст. техн.	Швајкович	Швајкович
Инв. №			
Иницијалнационална новоснај станција производственој 400-2000 м ² напором 30-40 м с решетчатим бодвишкати			
Детали 10-20		Страна	Лист 9
Госстрой СССР Савезноакадемички проект Водоканалпроект			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ начала

Лялюк III

Лист	Наименование	Примечание
1ц	Общие данные	
2	Схема расположения конструкции фундаментов под оборудование и опор ФОМ1, ФОМ2, ФОМ3, ОП1	
3	Схема расположения элементов покрытия на отм.	
4	Схема расположения элементов перекрытия на отм. 2.700, Ум1, ОП1	
5	Схема расположения элементов перекрытия на отм. 2.700, Ум2, ОП2	
6	Схема расположения опорных блоков форматы ФШ1 (вариант подвальной части - опускной колодезь)	
7	Схема расположения фронтов ФШ1, ФШ2 (вариант подвальной части, стена верхняя)	
8ц	РКМ1. Схема расположения. Сечения 1-1 ÷ 6-6	цзм (3см)
9ц	РКМ1. Спецификация (t° = -20°C; -30°C) начало	цзм (3см)
10	РКМ1. Спецификация (t° = -20°C; -30°C) продолжение	
11	РКМ1. Спецификация (t° = -20°C; -30°C) окончание	
12ц	РКМ1. Спецификация (t° = -40°C) Начало	цзм (3см)
13	РКМ1. Спецификация (t° = -40°C) Продолжение	
14	РКМ1. Спецификация (t° = -40°C) Окончание	
15	ПМ1. Схема армирования. Сечения 1-1	
16	ПМ1. Схема армирования. Сечения 2-2 ÷ 6-6	
17	ПМ1. Схема армирования. Сечения 7-7 ÷ 10-10 Чаты I, II	
18	ПМ1. Схема армирования. Сечения 11-11 ÷ 15-15	
19ц	РКМ1. ПМ1. Балка Бм12. Схема армирования. Сечения 16-16 ÷ 18-18	цзм (3см)
20ц	РКМ1. Балки Бм1; Бм1А. Схема армирования (t° = -20°C; -30°C)	цзм (3см)
21ц	РКМ1. Балки Бм1; Бм1А. Схема армирования (t° = -40°C)	цзм (3см)
22	РКМ1. Балки Бм2; Бм2А. Схема армирования (t° = -20°C; -30°C)	

Типовой проект 902-1-84.84

Типовой проект 902-1-84.84

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами главного инженера проекта - И. Лялюк

окончание

Лист	Наименование	Примечание
23	РКМ1 Балки Бм2; Бм2А. Схема армирования (t° = -40°C)	
24	РКМ1. Балки Бм3; Бм4; Бм5; Бм8; Бм13	
	Схема армирования	
25	РКМ1 Балки Бм6; Бм7; Бм9; Бм10. Схема армирования	
26	ОКМ1. Опорное кольцо. Общий вид	
27	ОКМ1. Опорное кольцо. Схема армирования	
28	ОКМ1. Опорное кольцо. Схема армирования Чмы1, Д	
29	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок в осях 4÷5 (от кровельный способ)	
30	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок (от кровельный способ)	
31	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок в осях 4÷5 (опускной способ и стена верхняя)	
32	Детали шпильизоляции. Установка дренажной системы	
33	КТП. Схема расположения каналов	
34	КТП. Спецификация к схеме расположения каналов	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов начало

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.494-24 Вып.1	Слабаны для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов зонтов	
2.430-3 Вып.3	Детали сопряжения кирпичных стен с конструкциями здания	
1.400-15. Вып.1	Унифицированные заводские изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
3.006-2 Вып II-2	Сборные железобетонные каналы и лотки из лотковых элементов	
1.465-1-3/80	Плиты перекрытия железобетонные ребристые размерами 3х12м для одноэтажных зданий	
1.144-1 Вып.60	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	

окончание

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
902-1-84.84.КСИ	Изделия	ЯЛ.У
902-1-84.84-ВМ1	Ведомость потребности в монолитных материалах,	ЯЛ.Х
902-1-84.84-ВМ2	Ведомость потребности в сборных материалах	ЯЛ.Х

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор	
3	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия и перекрытия	
6;7	Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшасты	
	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций

№ строк	Наименование группы элементов конструкций	Код	кол.м³	Примечание
1	Плиты покрытия	584100	13.67 (18.2)	размеры в скобках для варианта "стена верхняя"
2	Плиты перекрытия	584200	2.25	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций указаны в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются

Общие указания

1. Для монолитных железобетонных конструкций марка бетона по водонепроницаемости принята В4, марка бетона по морозостойкости принята Мрз-50

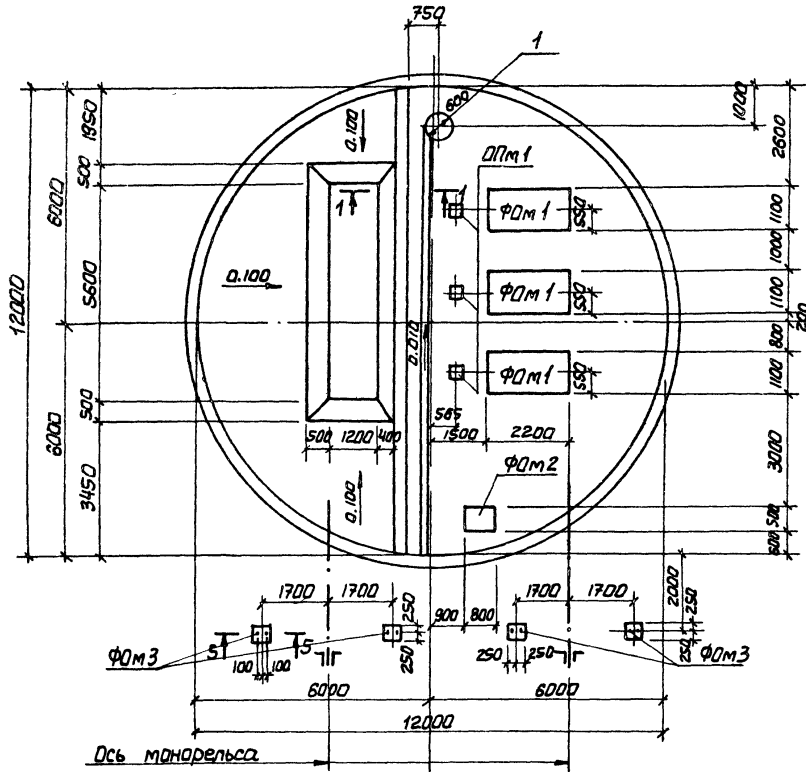
Привязан			
И№.п.о			
ТП 902-1-84.84-КЖ			
№ п/п	Имя	Фамилия	Лист
1	Лялюк	Иван	57

Канализационная насосная станция производительностью 100-150 л/сек, материал 30-Дам с решетками - бродильками

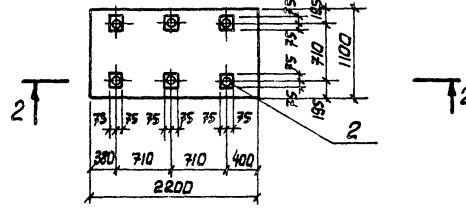
Общие данные

госстрой СССР
Казахстанский проект
Вводно-наладочный проект

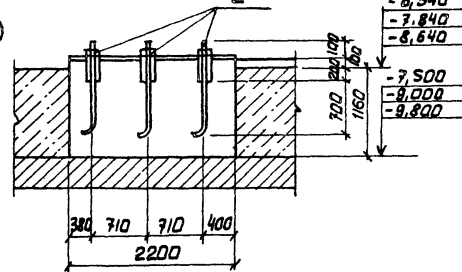
Схема расположения фундаментов под оборудование и опор



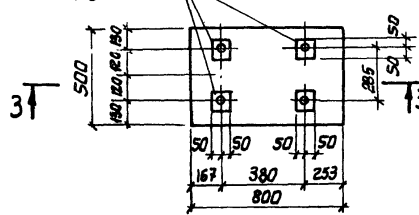
Ф0М1



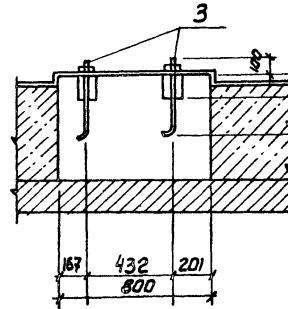
2-2



Колодцы 100x100 h=300 Ф0М2



3-3



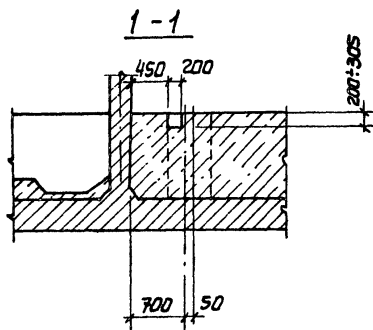
Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Ф0М1	лист 2	Фундамент Ф0М1	3	
Ф0М2	лист 2	То же Ф0М2	1	
ОПМ1	лист 2	Опора ОПМ1	3	
Ф0М3	лист 2	Ф0М3	4	
1	902-1-	-КЖИ-МН1	Изделие закладное МН1	1 ал. V

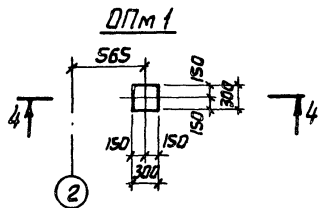
Групповая спецификация для монолитных элементов

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					Р	Р	Р	Р	
Детали									
А4	2		902-1-84.84-КЖИ-МН2;МН3;МН4	Болт анкерный МН2	6				стальной и шайбой
А4	3		-МН2;МН3;МН4	То же МН3		4			
А4	4		-МН2;МН3;МН4	То же МН4			4		
Материалы									
			Бетон марки М150		2.81	0.48	0.41	0.07	м ³

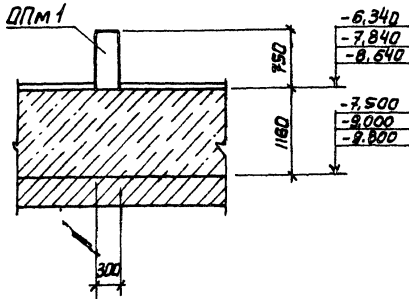
Марка	Стандия			
	Ф0М1	Ф0М2	Ф0М3	ОПМ1
	Р	Р	Р	Р



2



4-4



ТП 902-1-84.84 - КЖ				
Исполнитель	Проверено	Состав	Лист	Листов
И.КОНТ. Шейко	И.КОНТ. Власенко	СХ.ЗР. Кунцевич	СТ.ИНЖ. Шаманди	ИНЖЕН. Пуганов
			р	2

Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 л/мин, напором 30-40 м с решетками - вращающимися.

Схема расположения и фундаментов под оборудование и опор Ф0М1, Ф0М2, Ф0М3, ОПМ1.

Проект ГЭСР (наименование) Харьковский Водоканал Проект

Титульный проект 902-1-84.84

Схема расположения плит покрытия (схема 1)

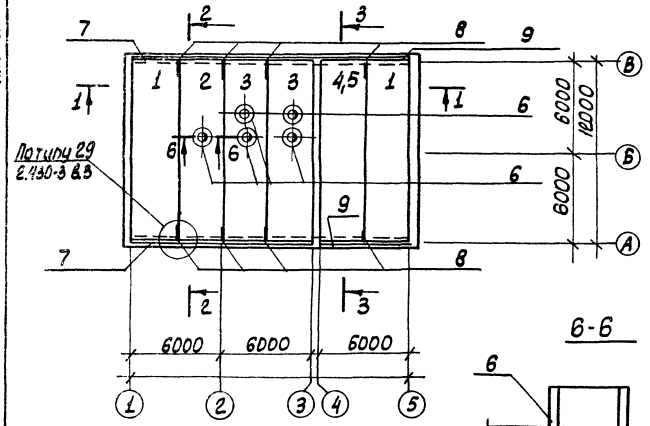
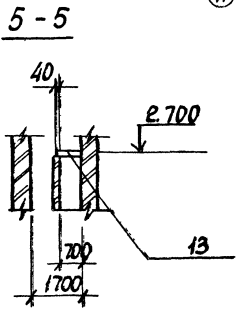
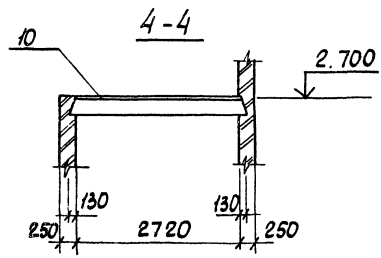
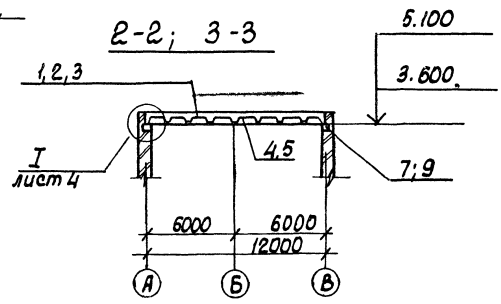
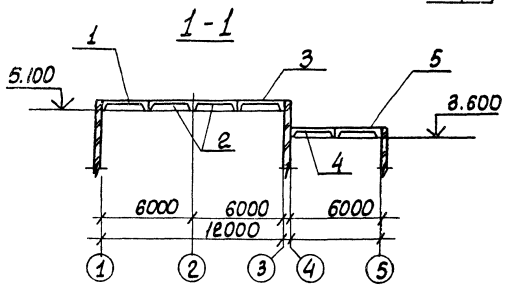
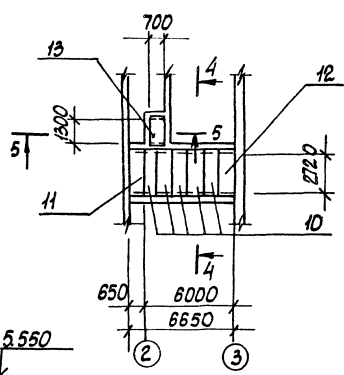


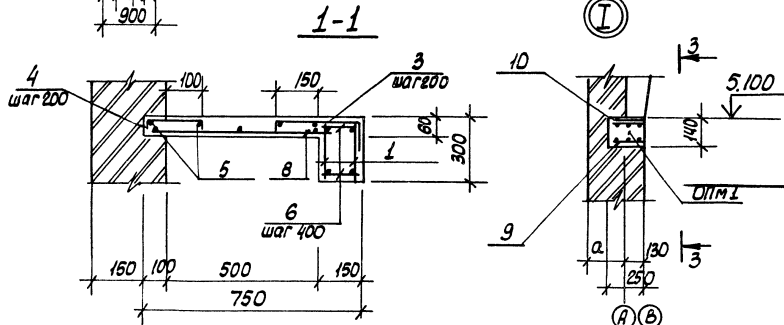
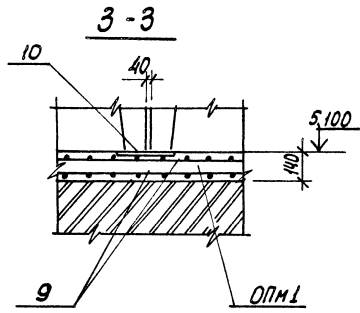
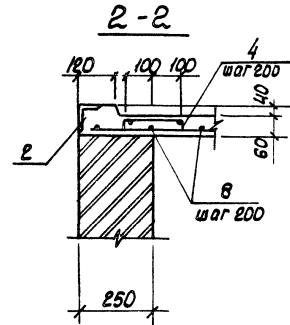
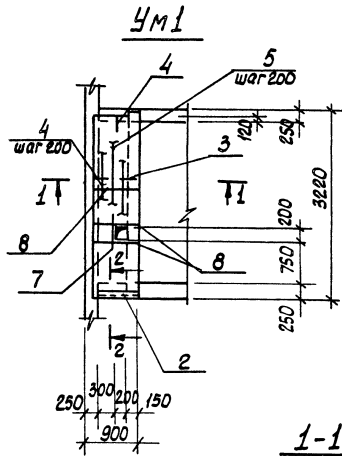
Схема расположения плит перекрытия на отм. 2.700 (схема 2)



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
<u>Схема 1</u>					
<u>Для I-II снеговых районов</u>					
1	1.465.1-3/80 вып.1	Плита покр. ППГР-4А-УТ	2	6200	
2	902-1-84-84-КЖ/ПВБЕ-2АГ-УТ-4-1	то же ПВБЕ-2АГ-УТ-4-1	1	7000	
3	ПВБЕ-5АГ-УТ-4-2	" ПВБЕ-5АГ-УТ-4-2	2	7000	
4	1.465.1-3/80 вып.1	" ППГР-1АГ-УТ	1	7400	
<u>Для III-IV снеговых районов</u>					
1	1.465.1-3/80 вып.5	Плита покр. ППГР-1АГ-УТ	2	7400	
2	902-1-84-84-КЖ/ПВБЕ-2АГ-УТ-4-1	то же ПВБЕ-2АГ-УТ-4-1	1	8000	
3	то же ПВБЕ-2АГ-УТ-4-2	" ПВБЕ-2АГ-УТ-4-2	2	8000	
5	1.465.1-3/80 вып.5	" ППГР-2АГ-УТ	1	7400	
<u>Для I-IV снеговых районов</u>					
6	1.494-24 в.1	Сталкал СБ 4А-1	5	150	
7	лист 3	Опорная подушка ОПМ1	2		
9	лист 4	то же ОПМ2	2		
8	2.430-3 в.3	Изделие сопр. МК 22	8	1,05	
<u>Схема 2</u>					
10	1.141-1 в.60	Плита перекрыт. ПП3010-8А	5	882	
11	лист 3	Участок монол. УМ 1	1		
12	лист 4	то же УМ 2	1		
13	3.006-2 в.П-2	Плита перекрыт. ПП03-3	1	190	

Швы между плитами покрытия заполнить бетоном марки М200 на мелком заполнителе.

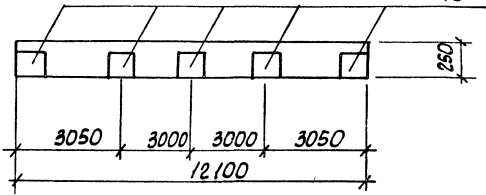
ТТТ 902-1-84.84-КЖ					
Приван	И.от. Шелко	5/87	Канализационная ливневая стоянка	проектируемая	арматура лист 1 лист 2
	И.контр. Влащенко	5/87	400x400 мм высотой 30-40м	с решетками - проволочными	р 3
	Рук.пр. Боровик	5/87	Схема расположения элементов по кровле.		
	Ст.инж. Шманов	5/87	Сечения.		
	Инж. Кобыла	5/87	Рисунки вальс одобренными проектом		



ⓐ

ⓑ

ОПМ I



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса А I					Арматура класса А III						
	φ8	φ10	Итого	φ12	Итого	φ8	φ10	Итого	φ12	Итого		
Ум I	9.56	3.94	13.5	18.0	31.5	0.65	0.65	1.30	4.88	4.88	5.53	37.03
ОПМ I				54.2	54.2	0.3	0.3	0.6	4.2	4.2	4.5	58.7

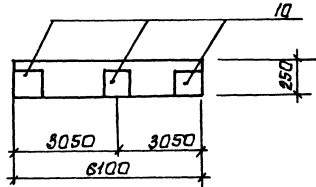
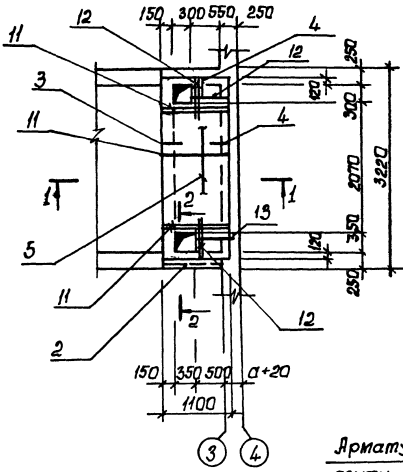
Защитный слой бетона до рабочей арматуры в плитах - 10 мм, балке - 20 мм.

ТТН 902-1-84 84 -КЖ									
Привязан	Имя от.	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
	И.Коваленко	В.Ворожик	С.Шанди	И.Ж.Козина	И.Ж.Козина	И.Ж.Козина	И.Ж.Козина	И.Ж.Козина	И.Ж.Козина

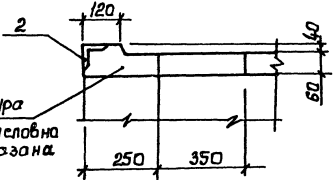
СОЛ 1400 БАЛКО
Лектор 84 * Проектант 84
Имя и номер Листовых и Форматных листов

ЧМ2

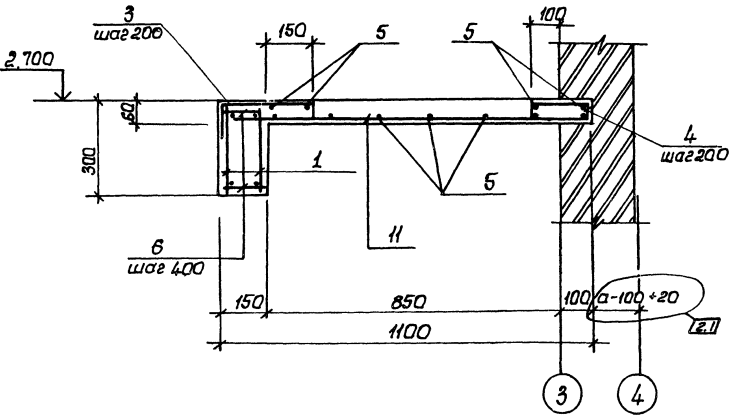
ОПМ2



2-2



1-1



Арматура
плиты условно
не показана

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
3	
4	

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание
		Участок монолитный ЧМ2		
		Сборочные единицы		
1	902-1-84.84-КЖК-Кр18	Каркас плоский Кр 18	2	
2	1.400-15 В.1.54Q-01	Изделие закладн Мн54Q	10	пог м
		<u>Детали</u>		
БЧ	14	ФБЯ I ГОСТ 5781-82 В-2150	2	0,46 кг
БЧ	3*	Ф10 А III ГОСТ 5781-82 В-590	16	0,34 кг
БЧ	4*	Ф10 А III ГОСТ 5781-82 В-270	25	0,11 кг
БЧ	5	ФБЯ I ГОСТ 5781-82 В-3070	4	0,68 кг
БЧ	11	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 В-1080	15	0,95 кг
БЧ	12	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 В-630	6	0,56 кг
БЧ	6	ФБЯ I ГОСТ 5781-82 В-130	16	0,03 кг
БЧ	13	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 В-980	2	0,52 кг
		<u>ОПМ2 шт 2</u>		
		Сборочные единицы		
	11 902-1-84.84-КЖК-С22	Сетка С22	2	1,2 кг
	10 1.400-15, В.1.13D-29	Изделие закл. Мн12-6	8	4,5 кг
		<u>Материалы</u>		
		ЧМ2 Бетон марки М200		0,24 м ³
		ОПМ2 Бетон марки М200		0,2 м ³

*) Поз 3,4 см. в ведомости деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход		
	Арматура класса					Якоря класса						Прокат марки	
	А I		А III		Всего	А III		Всего					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8510-72*	Всего	Всего	Всего			
ЧМ2	4,5	4,7	16,2	21,6	21,6	37,8	0,78	0,78	5,8	5,8	8,6	44,4	
ОПМ2				27	27	27		0,2	0,2	2,1	2,1	2,3	29,3

Защитный слой бетона до рабочей арматуры
в плитах - 10 мм, в балке - 20 мм.

Взамен стр 16 ст. инж БХ Борбак
21.08.87

ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязки:										
2	1	-	90-80	018	111	111	111	111	111	111
Вн	М	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л
Вн	М	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л

Канализационная насосная станция производительностью 40 л/сек. нагнетением 30 м. с 2-хэтажной жилой застройкой.	Стенды	Лист	Листов
Схема расположения элементов перекрытия на опм 2700чм2 опм2	Р	5	

Схема расположения опорных блоков и фэршаст.

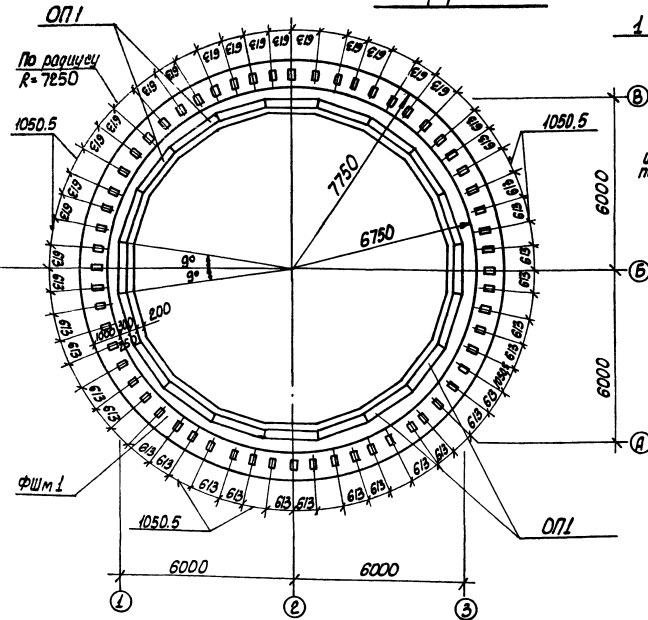
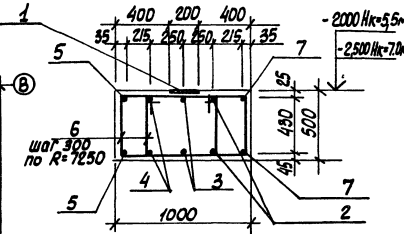


Схема армирования фэршасты ФШМ1



Ведомость деталей

№	Эскиз
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	

Спецификация к схеме расположения опорных блоков и фэршаст

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Приме-
п/п				ар, кг	чание
ФШМ1	902-194 84-КЖ-лист	Фэршаста ФШМ1	1		
ОП1	902-194 84-КЖ-ОП1	Опорный блок ОП1	20		
10	ГОСТ 7798-70*	Болт М22х1202 шпиль	60	0,83	
9		163+6 ГОСТ 6509-72, Е-300	60	1,5	
8	902-1- -КЖ-МС1	Изделие сварочн. МС1	60	4	

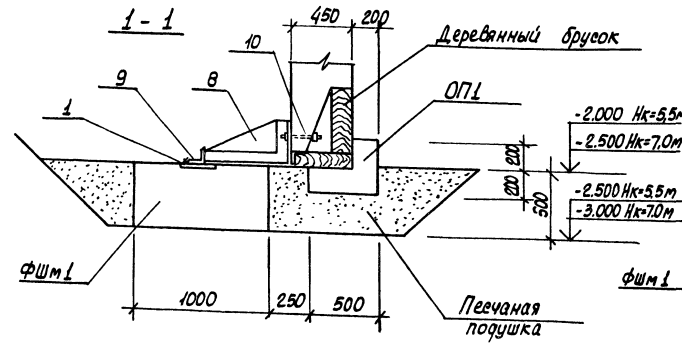
Спецификация элементов фэршасты ФШМ1

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-
<i>Сборочные единицы</i>				
1	1.400-15 60м1	Изделие закарм. Мн405-1	60	
<i>Детали</i>				
54	2*	Ф20АIII ГОСТ 5781-82, Е=44760	2	102,6 кг
54	3*	Ф20АII ГОСТ 5781-82, Е=46330	2	114,4 кг
54	4*	Ф20АII ГОСТ 5781-82, Е=47900	2	126,3 кг
54	5*	Ф20АII ГОСТ 5781-82, Е=49250	2	121,6 кг
54	6*	Ф20АII ГОСТ 5781-82, Е=2450	306	0,97 кг
54	7*	Ф20АIII ГОСТ 5781-82, Е=43410	2	107,2 кг
<i>Материалы</i>				
		Бетон марки М200	228	м³

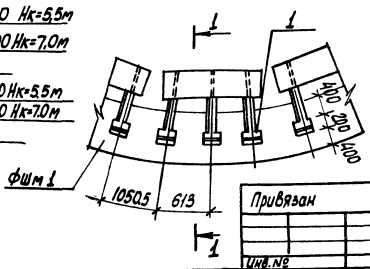
* По з. 2+7 ст. ведомость деталей.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход кг
	Арматура класса А1	АII	№ - ра класса А1	показ № марки АII	
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
Ф8 Шпир	Ф20 Шпир	Ф8 Шпир	Ф8 Шпир	Ф8 Шпир	
ФШМ1	297	297	1145	1145	1492
			39	39	91
			91	91	130
					1572



Деталь фиксации колодца по опусканию

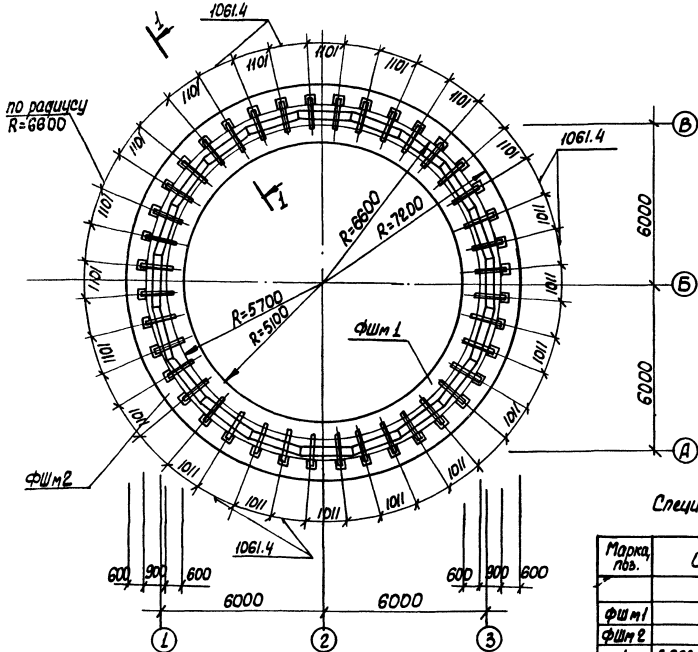


Имя	Подпись
Имя. №	

ТП 902-1-84.84-КЖ

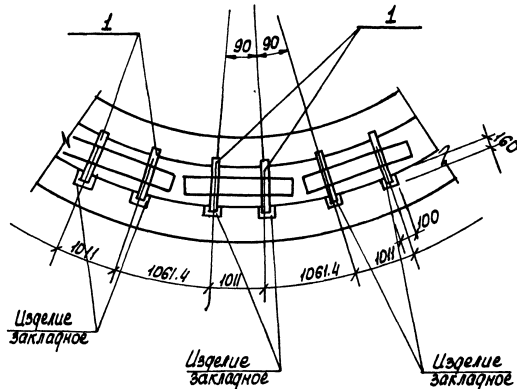
Контр. Владелец	Страна	Лист
Имя. №	Р	6

Схема расположения форшахт



Деталь фиксации колодца

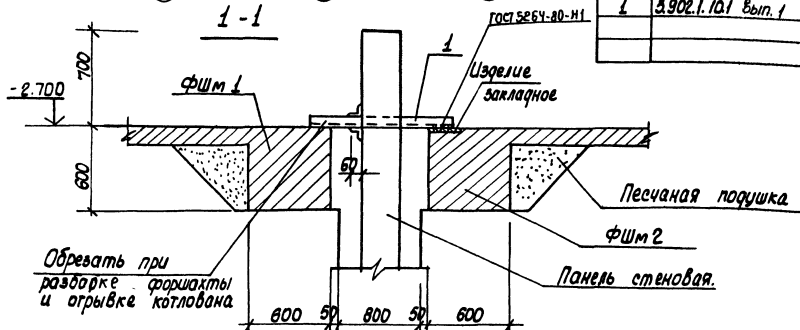
после опускания.



Спецификация к схеме расположения форшахт.

Марка пв.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
ФШм 1	лист 7	Форшахта ФШм 1	1		
ФШм 2	лист 7	Форшахта ФШм 2	1		
1	9.902.1.101 Вып. 1	Узел фиксации Мс 63	36	8.87	

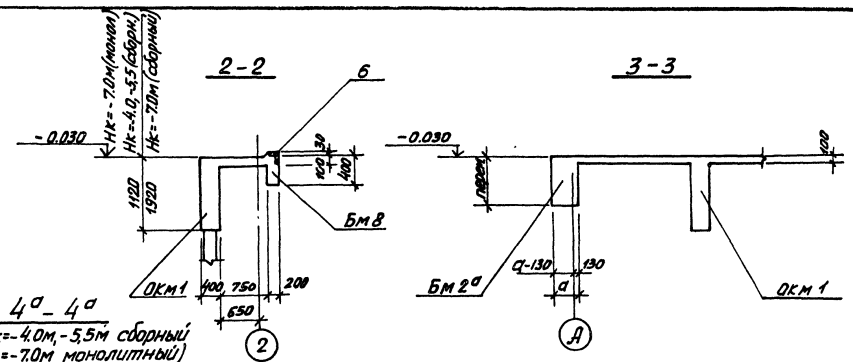
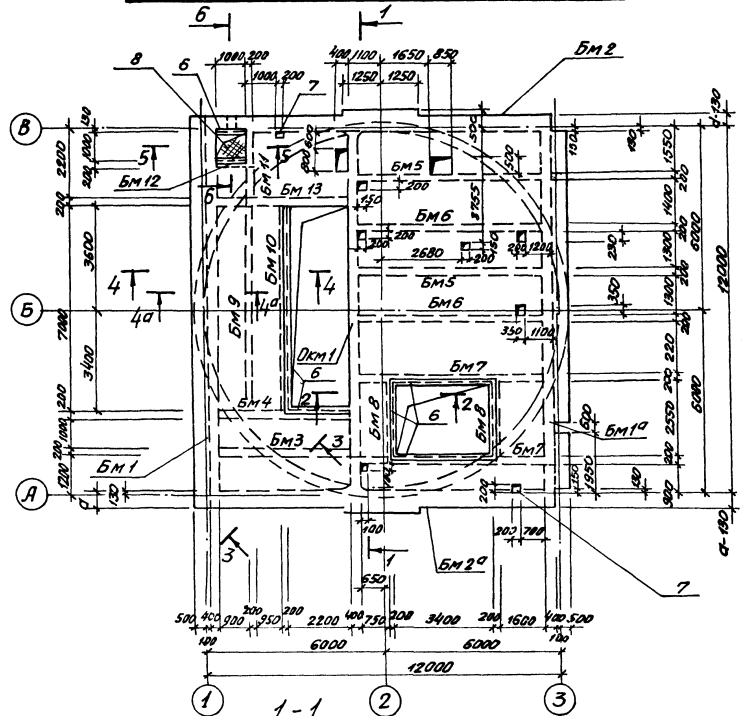
- 1 Форшахта для крепления верхней части траншеи разрабатывается проектной организацией, выполняющей привязку тилового проекта.
2. Выбор тила форшахты необходимо производить в зависимости от нагрузки передаваемой на верхнюю часть траншеи от земляных и транспортных машин, а также от навешиваемых стеновых панелей.



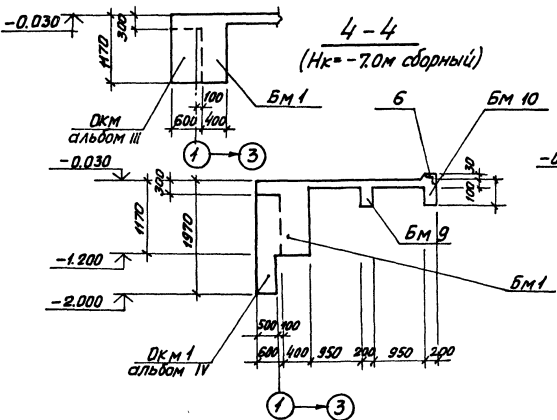
		777 902-1-84.84 - КЖ	
Привязан	И.И. Орт. Шелко	Канализационная линия	Итого листов
	И.Контр. Власенко	Фановый стояк	Р 7
	Р.К. гр. Воробий	Вентиляция	
	В.И.И. Шмакин	Система водоотведения	
И.И. №	И.И. Козина	Система отопления	

Тепловой проект 902-1-84.84 Ансамбль II

РКМ I перекрытия на отм. - 0.030



4-4
(Нк=4.0м-5.5м сборный
Нк=7.0м монолитный)



4-4
(Нк=7.0м сборный)

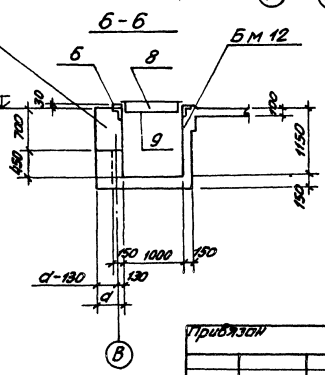
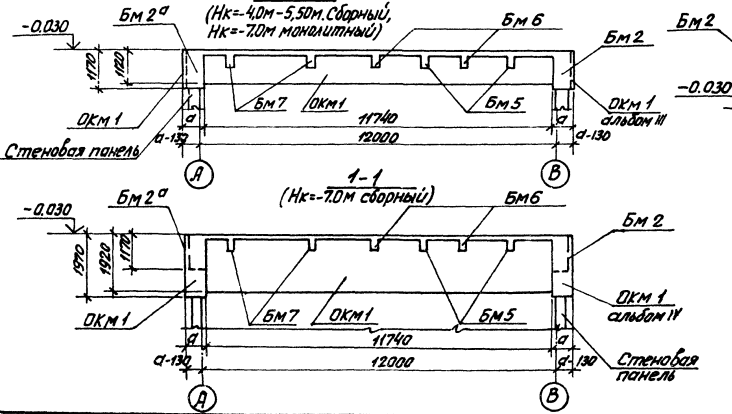
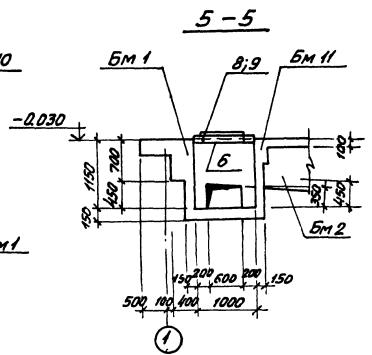


Таблица размеров, мм

Толщина стены	7°	-20°С	-30°С	-40°С
	а	400	400	500

- Зачерненные закладные изделия (поз.7) прибиты к арматуре плиты перекрытия
- Стены подземной части условно показаны для монолитного варианта.

ТП 902-1-84.84-КЭ				
Приложения	Исполнители	Контроль	Стенды Листы	
			Р	Вн
	Н.К.О.Г. ШЕВЧЕВ Л.	КОНСТРУКЦИОННАЯ КОМПЛЕКТОВАНИЕ ПОСЛЕДНЯЯ	Листов	Листов
	Н.К.О.Г. ШЕВЧЕВ Л.	ОПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЛЕКТОВАНИЕ		
	В.К.С. ВОРОБЬЕВ С.С.	СМОНТАЖ ПОСЛЕДНЯЯ		
	С.П. ШИШОВИЧ В.И.	СМОНТАЖ ПОСЛЕДНЯЯ		
	С.П. ШИШОВИЧ В.И.	СМОНТАЖ ПОСЛЕДНЯЯ		
	С.П. ШИШОВИЧ В.И.	СМОНТАЖ ПОСЛЕДНЯЯ		

Листом III

Таблицей проект 902-1-84.84

Листом IV

Спецификация перекрытия РКМ 1

Кол. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5	6
			Плита ПМ1 - шп1		
			ГБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	ГОСТ В478-81	С 58Р1-100 1200xL x 25 272	ПОГ.М	
	2		С 58Р1-100 1540xL x 25 326	ПОГ.М	
	3		С 58Р1-100 2350xL x 25 216	ПОГ.М	
	4		С 58Р1-100 2350xL x 25 1		
	5		С 58Р1-100 1040xL x 25 145	ПОГ.М	
			Изделия заводные		
	6	1400-15 В1 550-07	МН555	240	ПОГ.М
	7	420-03	МН406-2	2	
			Детали		
БЧ	8		сталь С240С185Б-77*	11	м ²
БЧ	9		60x4 ГОСТ103-76 Р-970	3	1,8кг
БЧ	10		Ф10АII ГОСТ5781-82 Р-8530	5	1,64кг
БЧ	11		Р-1120	6	0,7кг
БЧ	12		Р-1520	4	0,94кг
БЧ	13		Ф14АII ГОСТ5781-82 Р-870	6	1,1кг
БЧ	14		Ф10АII ГОСТ5781-82 Р-3110	6	1,9кг
БЧ	15		Р-1020	6	0,63
БЧ	16		Р-820	6	0,6кг
БЧ	17		Р-1270	14	0,8кг
БЧ	18		Ф6АI ГОСТ5781-82 Р-1070	6	0,24кг
БЧ	19		Р-200	18	0,04кг
БЧ	20		Ф10АII ГОСТ5781-82 Р-1130	4	0,7кг
БЧ	21		Р-2250	2	1,4кг
БЧ	22		Р-2330	6	1,64кг
БЧ	23		Р-2510	3	1,36кг
БЧ	24		Р-820	6	0,5кг
БЧ	25		Р-870	2	0,54кг
БЧ	26		Р-320	6	0,2кг
БЧ	27		Р-370	12	0,28кг
БЧ	28		Ф14АII ГОСТ5781-82 Р-1270	6	1,54кг
БЧ	29		Ф10АII ГОСТ5781-82 Р-100	8	0,81кг
БЧ	30		Р-1700	4	1,1кг
БЧ	31		Р-1500	4	0,93кг
БЧ	32		Р-1800	8	0,74кг
БЧ	33		Р-1000	4	0,82кг
БЧ	34		Р-800	2	0,5кг
БЧ	35		Р-2150	12	1,33кг
БЧ	36		Р-1420	5	0,88кг

Кол. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5	6
БЧ	37		Ф10АII ГОСТ5781-82 Р-1100	5	0,7кг
БЧ	38		Р-2500	10	1,5кг
БЧ	39		Р-2820	11	1,75кг
БЧ	40		Р-4200	8	2,5кг
БЧ	41		Р-1950	4	1,21кг
БЧ	42		Ф14АII ГОСТ5781-82 Р-1470	6	1,75кг
БЧ	43		Р-1550	36	1,9кг
БЧ	44		Р-1720	17	2,1кг
БЧ	45		Р-1870	46	2,3кг
БЧ	46		Р-920	13	1,1кг
БЧ	47		Р-1570	8	1,9кг
БЧ	48		Р-1220	8	1,5кг
БЧ	49		Р-670	8	0,8кг
БЧ	50		Р-740	12	0,9кг
БЧ	51		Р-890	12	1,1кг
БЧ	52		Р-780	12	0,95кг
БЧ	53		Ф6АI ГОСТ5781-82 Р-11500	12	2,5кг
БЧ	54		Ф10АII ГОСТ5781-82 Р-1600	5	1,0кг
БЧ	55		Р-1750	5	1,1кг
БЧ	56		Ф6АI ГОСТ5781-82 Р-1800	8	0,4кг
БЧ	57		Р-2500	17	0,6кг
БЧ	58		Р-1100	4	0,3кг
БЧ	59		Р-3900	7	0,9кг
БЧ	109		Ф20АII ГОСТ5781-82 Р-810	12	2,0кг
БЧ	110		Р-710	8	1,75кг
БЧ	111		Р-600	8	1,48кг
БЧ	112		Р-470	12	1,16кг
БЧ	113		Ф14АII ГОСТ5781-82 Р-1000	32	1,21кг
БЧ	114		Ф20АII ГОСТ5781-82 Р-1750	16	4,1кг
			Болка БМ1 шп1		
			ГБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	60	902-1-84.84-КЖУ КР1	Каркас плоский КР1	4	
А4	61		КР2	4	
А4	62		С1	Сетка	С1
А4	63		С2	С2	2
А4	64		С15	С15	2
А4	65		С16	С16	2

Кол. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5	6
			Детали		
БЧ	66		Ф6АII ГОСТ5781-82 Р-570	56	1,5кг
БЧ	67		Ф6АI ГОСТ5781-82 Р-370	54	0,08кг
БЧ	68		Ф2АI ГОСТ5781-82 Р-300	8	0,27кг
БЧ	69		Ф20АII ГОСТ5781-82 Р-1820	4	5,28кг
			Болка БМ1 шп1		
			ГБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	70	902-1-84.84-КЖУ-КР-3	Каркас плоский КР3	4	
А4	71		КР4	КР4	4
А4	72		С3	Сетка армат. С3	2
А4	73		С4	С4	2
А4	74		С5	С5	2
А4	75		С6	С6	2
А4	76		С16	С17	2
А4	77		С17	С18	2
А4	115	1400-15	Изделие заводное МН22В-5	2	
			Детали		
БЧ	78		Ф12АII ГОСТ5781-82 Р-1510	2	1,35кг
БЧ	79		Ф10АII ГОСТ5781-82 Р-1580	5	1,7кг
БЧ	80		Р-2340	2	1,45кг
БЧ	115*		Р-1080	1	0,7кг
БЧ	116		Ф20АII ГОСТ5781-82 Р-8650	8	6,5кг
БЧ	117		Ф10АI ГОСТ5781-82 Р-400	12	0,9кг
БЧ	118		Ф14АII ГОСТ5781-82 Р-270	20	2,8кг
БЧ	119		Р-1850	12	2,2кг

* Позиции 10,14,18,19, 21:23, 42:52, 54,55, 109, 114+116 см безомость деталей на листе 19

Проблан

Исполнитель: Шелто А.А.
 Начальник: Владислав Гуркин
 С.К. в.р. Баровик С.А.
 Ст. инж. Шелто А.А.
 Инж. Шелто А.А.

Канализационная насадка
 спецификация № 97
 100-200 мм, материал 30-40 мм
 с резиновыми прокладками

РКМ1 Спецификация
 (t=20°C, -30°C)
 Начало

Лист 9 из 9
 Водострой СССР
 Киевский филиал
 Водоканал проект

1958-03 21

Льбовый III

Тиловый проект 902-1-84 Б4

Имя-фамилия (подпись) и дата (визы) № 4

Формат	Этаж	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
БН	65			Ф8ЯIII ГОСТ 5781-82* L-390	56	0,15 кг
БН	67			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82* L-370	54	0,08 кг
БН	68			Ф12ЯIII ГОСТ 5781-82* L-300	8	0,27 кг
БН	69			Ф20ЯIII ГОСТ 5781-82* L-1020	4	3,04 кг
<u>Балка БМ2 - шт 1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	80		902-1-84 Б4 - КЖИ-КР5	Каркас плоский КР5	4	
А4	81		- КР6	КР6	4	
А4	85		- С16	Сетка арматурная С16	2	
<u>Детали</u>						
БН	82			Ф8ЯIII ГОСТ 5781-82* L-470	52	0,19 кг
БН	83			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82* L-470	54	0,1 кг
БН	84			Ф12ЯIII ГОСТ 5781-82* L-400	8	0,36 кг
БН	85			Ф25ЯIII ГОСТ 5781-82* L-1020	4	3,93 кг
<u>Балка БМ2А - шт 1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	80			Каркас плоский КР5	4	
А4	81			- КР6	КР6	4
<u>Детали</u>						
БН	82			Ф8ЯIII ГОСТ 5781-82* L-470	52	0,19 кг
БН	83			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82* L-470	54	0,1 кг
БН	84			Ф12ЯIII ГОСТ 5781-82* L-400	8	0,36 кг
БН	85			Ф25ЯIII ГОСТ 5781-82* L-1020	4	3,93 кг
<u>Балка БМ3 - шт 1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	86			Каркас плоский КР7	3	
А4	87			- С7	Сетка арматурная С7	2
<u>Детали</u>						
БН	88			Ф10ЯIII ГОСТ 5781-82* L-420	6	0,26 кг
БН	89			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82* L-170	18	0,04 кг
<u>Балка БМ4 - шт 1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	90			Каркас плоский КР8	3	
А4	91			- С8	Сетка арматурная С8	4

Формат	Этаж	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
А4	92		902-1-84 Б4 - КЖИ-С9	Сетка арматурная С9	2	
<u>Детали</u>						
БН	88			Ф10ЯIII ГОСТ 5781-82* L-420	6	0,26 кг
БН	89			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82* L-170	18	0,04 кг
<u>Балка БМ5 - шт 2</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	93		- КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94		- С10	Сетка арматурная С10	2	
А4	95		- С11	С11	4	
А4	96		1.400-15. Б.1	610-01	2	4,4 кг
<u>Детали</u>						
БН	88			Ф10ЯIII ГОСТ 5781-82* L-420	8	0,28 кг
БН	89			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82* L-170	24	0,04 кг
<u>Балка БМ6 - шт 2</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	93		902-1-84 Б4 - КЖИ-КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94		- С10	Сетка арматурная С10	2	
<u>Детали</u>						
БН	88			Ф10ЯIII ГОСТ 5781-82* L-420	6	0,28 кг
БН	89			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82* L-170	24	0,04 кг
<u>Балка БМ7 - шт 2</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	93		- КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94		- С10	Сетка арматурная С10	2	
А4	95		- С11	С11	4	
<u>Детали</u>						
БН	88			Ф10ЯIII ГОСТ 5781-82* L-420	6	0,28 кг
БН	89			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82* L-170	24	0,04 кг
<u>Балка БМ8 - шт 2</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	97		- КР10	Каркас плоский КР10	3	

Формат	Этаж	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
А4	98		902-1-84 Б4 - КЖИ-С13	Сетка арматурная С13	2	
А4	99		- С19	С19	2	
А4	100		1.400-15. Б.1	610-01	1	4,4 кг
<u>Детали</u>						
БН	89			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82* L-170	10	0,04 кг
БН	101			Ф10ЯIII ГОСТ 5781-82* L-350	6	0,22 кг
<u>Балка БМ9 - шт 1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	102		902-1-84 Б4 - КЖИ-КР11	Каркас плоский КР11	3	
А4	103		- С12	Сетка арматурная С12	2	
<u>Детали</u>						
БН	104			Ф25ЯIII ГОСТ 5781-82* L-510	6	0,45 кг
БН	89			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82* L-170	26	0,04 кг
<u>Балка БМ10 - шт 1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	102		- КР11	Каркас плоский КР11	3	
А4	103		- С12	Сетка арматурная С12	2	
<u>Детали</u>						
БН	104			Ф25ЯIII ГОСТ 5781-82* L-510	6	0,45 кг
БН	89			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82* L-170	26	0,04 кг

*) Поз 66, 101, 104 см бедомость деталей на листе

8 замеч стр. 21

ст. цнж Г/с - Боровик

21 08 87

2	12	-	20-85	01/87		
Имя-фамилия	Лист	Этаж	Дата	Подп	Подп	

ТП 902-1-84 Б4-КЖ		Копиализационная насосная станция производительностью 100-200 м³/ч, напором 30 м/м с решетками, арматурой		Страна	Лист	Листов
		Рек. ар. Боровик		Р	10	
		Ст. цнж Шиманов		Исполнитель: ООО "Спецпроект-Инженерная Компания" (г. - 20г. - 30) Подписание		
		Ильк Шабарова		Исполнитель: ООО "Спецпроект-Инженерная Компания" (г. - 20г. - 30) Подписание		

11.05.87

Типовой проект 902-1-84.84

Шифр проекта (подпись и дата)

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Балка БМ11-шт1	
		Сборочные единицы:	
А4	105	Каркас плоский КР13	902-1-84.84-КЖН-КР13
А4	106	Сетка арматурная С14	-С14
А4	95	С11	-С11
		Детали	
Б4	101*	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=350	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=350
Б4	88	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170
		Балка БМ12-шт1	
		Сборочные единицы:	
А4	107	Каркас плоский КР12	902-1-84.84-КЖН-КР12

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
А4	87	Сетка арматурная С7	-С7
		Детали	
Б4	88	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=420	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=420
Б4	89	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170
		Балка БМ3-шт1	
		Сборочные единицы:	
А4	90	Каркас плоский КР8	902-1-КЖН-КР8
А4	91	Сетка арматурная С8	-С8
А4	92	С9	-С9
		С80	-С80

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Детали	
Б4	88	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=420	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=420
Б4	89	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170
		Материалы РКМ1	
		Бетон марки М200	

*) Паз. 101, 104 см. ведомость деталей на листе

Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)

Марка	Узелия арматурные															Всего	
	Арматура класса																
	ВР-I			А I					А III								
	ГОСТ 6727-80		Итого	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 5781-82							Итого			
зл-та	φ5			φ6	φ8		φ10	φ12		φ8	φ10	φ12	φ14		φ20	φ22	φ25
ККМ I	497,1		497,1	122,8	263,45	97,29	2,16	485,7	211,48	243,23	198	353,66	752,08	512,2	637,48	294,13	3096,93

Ведомость расхода стали на элемент, кг (аканчание)

Марка	Узелия закладные															Общий расход			
	Арматура класса							Прокат марки											
	А I			А III				ВСт 3 кп 2											
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 5781-82			Итого	Всего	ГОСТ 3262-75*		Итого	ГОСТ 103-76			Итого		ГОСТ 163-75		Итого
зл-та	φ6			φ8	φ10	φ12				ТР.20			-60x4	-δ=6		δ=8		ГОСТ 163x5	
РКМ I	4,8		4,8	11,6	1,4	2,8	15,8	20,6	0,6	0,6	5,4	2,4	18,8	26,6	33,6	115,2	115,2	178,0	4065,3

ТН 902-1-84.84 -КЖ			
Привязан	Начало	Шелько	Р.2
	Н.контр	Власенко	С.2
	Р.к.тр.	Борискин	С.1
	Б.т.инж.	Иванов	Л.2
Изм.№	Иск.	Иванкина	Ш.4
Конструкционная марочная сталь повышенной прочности 100-200М-4У марганца 30-40% с фосфором 0,025-0,035%		Группа	II
РКМ I. Спецификация (t=-20°C; -30°C) аканчание		Госстрой СССР	Госпроект
В.И.К.И.Проект			

Спецификация перекрытия РКМ I

Яльбом III

Типовой проект 902-1-84.84.

Фаб. ЭПОС

Материал	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
				Плита ПМ-1 - шт 1		
				Сборочные единицы		
	1		ГОСТ 8478-81	С-5ВРП-100 1200x4x ²⁵ / ₂₅	27,7	п.м
	2			С-5ВРП-100 1540x4x ²⁵ / ₂₅	32,6	п.м
	3			С-5ВРП-100 2350x4x ²⁵ / ₂₅	21,8	п.м
	4			С-5ВРП-100 2550x3400x ²⁵ / ₂₅	1	
	5			С-5ВРП-100 1040x4x ²⁵ / ₂₅	14,5	п.м
				Узелция закладные		
	6		1400-15 в.1 550-07	МН 556	24,0	п.м
	7		420-03	МН 4062	2	
				Детали		
Б4	8			Сталь рифл. δ-420 ст.8568-77*	1,1	м2
Б4	9			60x4 ГОСТ 103-76 δ-970	3	1,8 кг
Б4	10*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l=2730	5	1,64 кг
Б4	11			l=1120	6	0,7 кг
Б4	12			l=1620	4	0,94 кг
Б4	13			φ4AIII ГОСТ 5781-82 l=870	6	1,1 кг
Б4	14*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l=3110	6	1,9 кг
Б4	15			l=1020	6	0,63 кг
Б4	16			l=820	6	0,5 кг
Б4	17			l=1270	14	0,8 кг
Б4	18*			φ6AII ГОСТ 5781-82 l=1070	6	0,24 кг
Б4	19*			l=200	18	0,04 кг
Б4	20*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l=1130	4	0,7 кг
Б4	21*			l=2260	2	1,4 кг
Б4	22*			l=2330	6	1,44 кг
Б4	23*			l=2510	3	1,56 кг
Б4	24*			l=820	6	0,5 кг
Б4	25			l=870	2	0,54 кг
Б4	26			l=320	6	0,2 кг
Б4	27			l=470	12	0,28 кг
Б4	28			φ4AIII ГОСТ 5781-82 l=1270	6	1,54 кг
Б4	29			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l=1300	8	0,81 кг
Б4	30			l=1700	4	1,1 кг
Б4	31			l=1500	4	0,95 кг
Б4	32			l=1200	8	0,74 кг
Б4	33			l=1000	4	0,82 кг
Б4	34			l=800	2	0,5 кг
Б4	35			l=2150	12	1,63 кг

Материал	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
Б4	36			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l=1420	5	0,88 кг
Б4	37			l=1100	5	0,7 кг
Б4	38			l=2600	10	1,6 кг
Б4	39			l=2820	11	1,75 кг
Б4	40			l=4200	8	2,6 кг
Б4	41			l=149	4	0,2 кг
Б4	42			φ14AIII ГОСТ 5781-82 l=1470	6	1,75 кг
Б4	43			l=1550	36	1,9 кг
Б4	44			l=1720	17	2,1 кг
Б4	45			l=1840	46	2,3 кг
Б4	46			l=920	13	1,1 кг
Б4	47			l=1570	8	1,9 кг
Б4	48			l=1220	8	1,5 кг
Б4	49			l=670	8	0,8 кг
Б4	50*			l=740	12	0,9 кг
Б4	51*			l=890	12	1,1 кг
Б4	52*			l=780	12	0,95 кг
Б4	53			φ6AII ГОСТ 5781-82 l=1500	12	2,6 кг
Б4	54*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l=1600	5	1,0 кг
Б4	55			l=1750	5	1,1 кг
Б4	56			φ6AII ГОСТ 5781-82 l=1800	8	0,4 кг
Б4	57			l=2500	17	0,6 кг
Б4	58			l=1100	4	0,3 кг
Б4	59			l=3900	7	0,9 кг
Б4	60*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 l=810	12	2,0 кг
Б4	61*			l=710	8	1,75 кг
Б4	62*			l=600	8	1,48 кг
Б4	63*			l=470	12	1,16 кг
Б4	64*			φ4AIII ГОСТ 5781-82 l=1000	32	1,3 кг
Б4	64*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 l=1750	16	4,1 кг
				Балка БМ I шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	60		902-1-84.84-КЖЛ-КР14	Каркас плоский КР14	4	
А4	61		КР15	КР15	4	
А4	62		С1	С1	2	
А4	63		С2	С2	2	
А4	64		С15	С15	2	
А4	65		С16	С16	2	

Материал	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
				Детали		
Б4	66			φ8AIII ГОСТ 5781-82 l=370	56	0,15 кг
Б4	67			φ6AIII ГОСТ 5781-82 l=370	54	0,08 кг
Б4	68			φ12AIII ГОСТ 5781-82 l=300	8	0,27 кг
Б4	69			φ25AIII ГОСТ 5781-82 l=1020	4	3,93 кг
				Балка БМ IА - шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	70		902-1-84.84-КЖЛ-КР16	Каркас плоский КР16	4	
А4	71		КР17	КР17	4	
А4	72		С3	С3	2	
А4	73		С4	С4	2	
А4	74		С5	С5	2	
А4	75		С6	С6	2	
А4	76		С17	С17	2	
А4	77		С18	С18	2	
				Детали		
Б4	78*			φ12AIII ГОСТ 5781-82 l=150	2	1,35 кг
Б4	79*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l=1680	5	1,1 кг
Б4	80*			l=2940	2	1,45 кг
Б4	81*			l=1080	1	0,7 кг
Б4	116*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 l=2690	8	6,5 кг
Б4	117*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l=1400	12	0,9 кг
Б4	118*			φ14AIII ГОСТ 5781-82 l=2370	20	2,8 кг
Б4	119*			l=1850	12	2,2 кг

*) Позиции 10, 14, 18, 19, 21-23, 42-52, 54, 55, 78-80, 115-118 см ведомость деталей на листе 19.

Взамен стр. 23. ст. инж. Борових 21.03.87

ТП 902-1-84.84-КЖ

2	1	-	70.86	01.87
1	-	89.01	67.85	01.83
Имя	Фамилия	Инициалы	Дата	Подпись

Привязан:

Имя	Фамилия	Инициалы
-----	---------	----------

Имя	Фамилия	Инициалы
-----	---------	----------

Канализационная насосная станция пропускной способностью 40 м³/ч, 400 мм, напором 30-40 м, с резиновыми уплотнениями

РКМ I Спецификация (t=-40°C) Начало

Страница 12

Господи, сохрани нас от бед и болезней!

Апробом III

Триловой проект 902-1-84-84

Центральный завод

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
Б4	65		Ф8А III ГОСТ 5781-82 * Р-370	56	0,15 кг
Б4	67		Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-370	54	0,08 кг
Б4	68		Ф12А III ГОСТ 5781-82 * Р-300	8	0,27 кг
Б4	69		Ф25А III ГОСТ 5781-82 * Р-1020	4	3,93 кг
			<u>Балка БМ2 - шп1</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	80	902-1-84.84-КЖУ-КР5	Каркас плоский КР5	4	
А4	81	- КР6	КР6	4	
А4	85	- С16	Сетка арматурная С16	2	
			<u>Детали</u>		
А4	82		Ф8А III ГОСТ 5781-82 * Р-470	52	0,19 кг
Б4	83		Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-470	54	0,1 кг
Б4	84		Ф12А III ГОСТ 5781-82 * Р-400	8	0,36 кг
Б4	85		Ф25А III ГОСТ 5781-82 * Р-1020	4	4,92 кг
			<u>Балка БМ2А - шп1</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	80	902-1-84.84-КЖУ-КР5	Каркас плоский КР5	4	
А4	81	- КР6	КР6	4	
			<u>Детали</u>		
Б4	82		Ф8А III ГОСТ 5781-82 * Р-470	52	0,19 кг
Б4	83		Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-470	54	0,1 кг
Б4	84		Ф12А III ГОСТ 5781-82 * Р-400	8	0,36 кг
Б4	85		Ф25А III ГОСТ 5781-82 * Р-1020	4	4,92 кг
			<u>Балка БМ3 - шп1</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	86	902-1-84.84-КЖУ-КР7	Каркас плоский КР7	3	
А4	87	- С7	Сетка арматурная С7	2	
			<u>Детали</u>		
Б4	88		Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг
Б4	89		Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	18	0,04 кг

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			<u>Балка БМ4 - шп1</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	90	902-1-84.84-КЖУ-КР8	Каркас плоский КР8	3	
А4	91	- С8	Сетка арматурная С8	4	
А4	92	- С9	С9	2	
			<u>Детали</u>		
Б4	88		Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг
Б4	89		Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	18	0,04 кг
			<u>Балка БМ5 - шп2</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93	902-1-84.84-КЖУ-КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94	- С10	Сетка арматурная С10	2	
А4	95	- С11	С11	2	
А4	96	1.400-15 В.1 610-01	Цветае закладное МН62	2	
			<u>Детали</u>		
Б4	88		Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг
Б4	89		Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	18	0,04 кг
			<u>Балка БМ6 - шп2</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93	902-1-84.84-КЖУ-КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94	- С10	Сетка арматурная С10	2	
			<u>Детали</u>		
Б4	88		Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг
Б4	89		Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	18	0,04 кг
			<u>Балка БМ7 - шп2</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93	902-1-84.84-КЖУ-КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94	- С10	Сетка арматурная С10	2	
А4	95	- С11	С11	4	
			<u>Детали</u>		
Б4	88		Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
Б4	88		Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	24	0,04 кг
Б4	89				
			<u>Балка БМ8 - шп2</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	97	902-1-84.84-КЖУ-КР10	Каркас плоский КР10	3	
А4	98	- С13	Сетка арматурная С13	2	
А4	99	- С19	С19	2	
А4	100	1.400-15 В.1 610-01	Цветае закладное МН62	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	89		Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	10	0,04 кг
Б4	101		Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-350	6	0,22 кг
			<u>Балка БМ9 - шп1</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	102	902-1-84.84-КЖУ-КР11	Каркас плоский КР11	3	
А4	103	- С12	Сетка арматурная С12	2	

*) Поз. 66; 101; 104 см. ведомость деталей на листе

Взамен стр. 24

ст. инж. Бур-Боровик

21.08.87

ТП902-1-84.84-КЖУ

2	42	-	70	86	91	97	100	101	102
Изм	Исх	Лист	Исх	Лист	Исх	Лист	Исх	Лист	Исх

привязан:

Нач	Шейко	И
И	Власенко	И
РКМ	Борозенко	И
Стр	Шманько	И
И	Шваженко	И

Канал	Канал	Канал
Канал	Канал	Канал
Канал	Канал	Канал
Канал	Канал	Канал
Канал	Канал	Канал

Алюминий

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	26	0,04 кг
Б4	104*			Ф12А III ГОСТ 5781-82 Л-510	6	0,43 кг
				<u>Балка БМ10-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	102	902-1-84.84 -КЖН-КР11		Каркас плоский КР11	3	
А4	103			-С12	2	Сетка арматурная С12
				<u>Детали</u>		
Б4	104*			Ф12А III ГОСТ 5781-82 Л-510	6	0,43 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	26	0,04 кг

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Балка БМ11-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	105	902-1-84.84 -КЖН-КР13		Каркас плоский КР13	2	
А4	95			-С11	2	Сетка арматурная С11
А4	106			-С14	1	С14
				<u>Детали</u>		
Б4	101*			Ф10А III ГОСТ 5781-82 Л-350	4	0,21 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	10	0,04 кг
				<u>Балка БМ12-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	107	902-1-84.84 -КЖН-КР12		Каркас плоский КР12	2	
А4	87			-С7	2	Сетка арматурная С7

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 Л-420	4	0,26 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	6	0,04 кг
				<u>Балка БМ13-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	90	902-1-84.84 -КЖН-КР8		Каркас плоский КР8	3	
А4	91			-С8	2	Сетка арматурная С8
А4	92			-С9	2	С9
А4	108			-С20	2	С20
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 Л-420	6	0,26 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	18	0,04 кг
				<u>Материалы на РЖМ1</u>		
				Бетон марки М200		59,9 м ³

*) Поз. 66; 101; 104 см. ведомость деталей на листе 19.

Ведомость расхода стали на элементы, кг (начало)

Марка эл. та	Арматурные изделия												Всего				
	Арматура класса																
	Вр I			А I			А III							Итого			
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82										
	Ф6		Итого	Ф6	Ф8	Ф10		Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Итого	
РЖМ1	497,08		497,08	215,44	281,82	109,68		606,74	228,89	236	421,92	353,6	884,78	478,52	934,68	3516,45	4620,27

Ведомость расхода стали на элементы, кг (окончание)

Марка эл. та	Изделия закладные												Всего									
	Арматура класса						прокат марки															
	А I			А III			ВСт3 кп2							Итого								
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76															
	Ф6		Итого	Ф8	Ф10	Ф12		Итого	тр. 20	Итого	8=6	8=6	8=8		Итого	РЖМ1	Л63x5	Итого				
РЖМ1	4,8		4,8	11,6	2,8	5,6		20	24,8	1,2	1,2	5,4	2,4	28,2		36,0	33,6	33,6	115,2	115,2	215,8	4831,07

ТТ 902-1-84.84 -КЖ

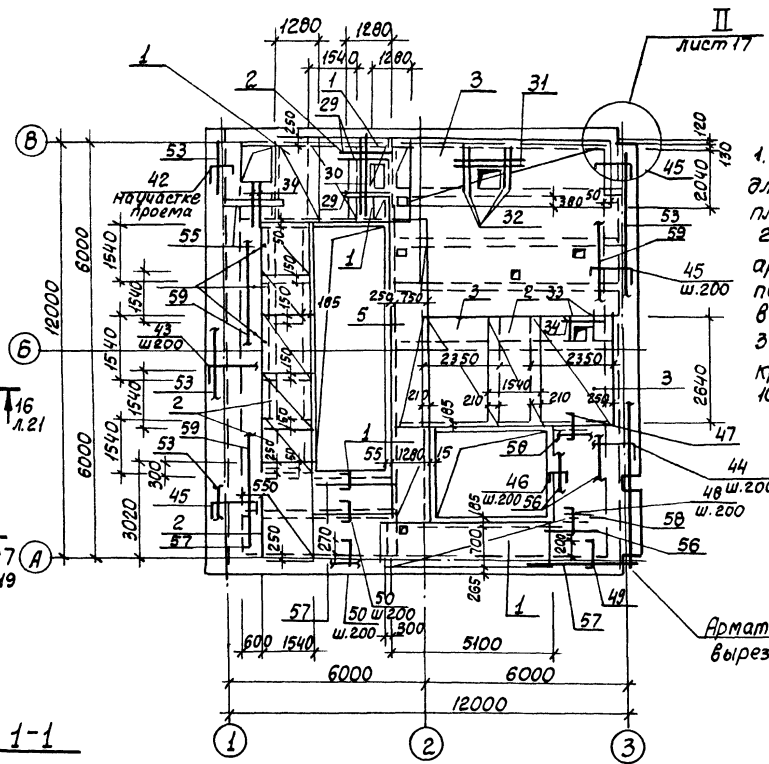
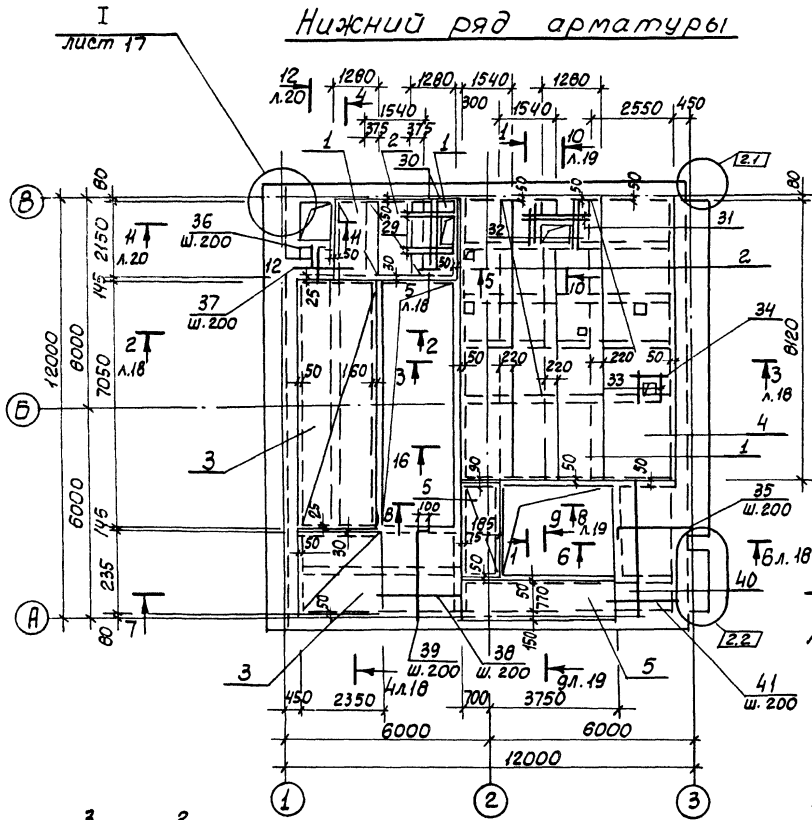
Привязан	Начало	Шелко	156	Контрактация на основе	Листов	Листов
	И. кол-во	Волосенко	156	100-2000, И. номером 30-40-1	Р	И
	РЖМ. кр.	Баравлик	156	с разрешения		
	от. инж.	Мандри	156	РЖМ1		
	Зачин	Сидельни	156	Спецификация		
	Итого			(L=40°C) окончание		

Туполобой проект 902-1-84.84

См. также Приложение В.1

Нижний ряд арматуры

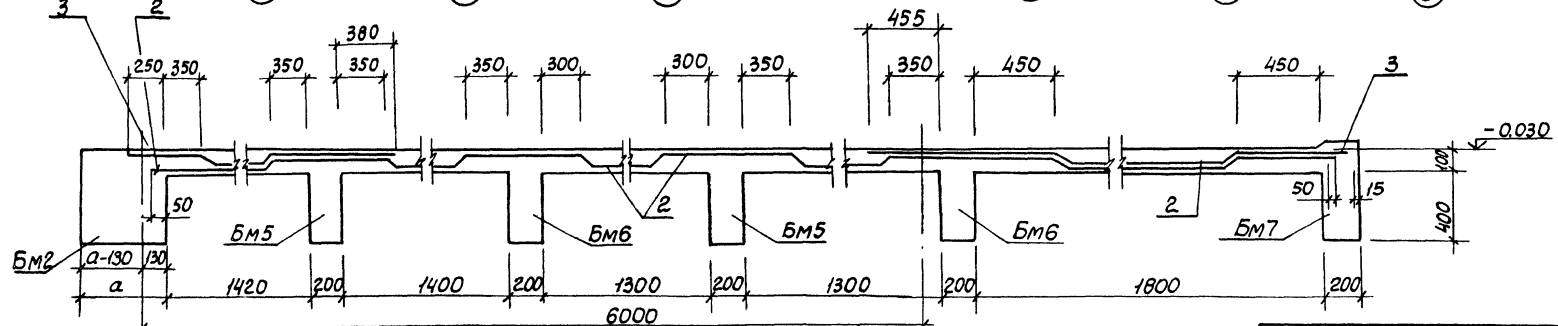
Верхний ряд арматуры



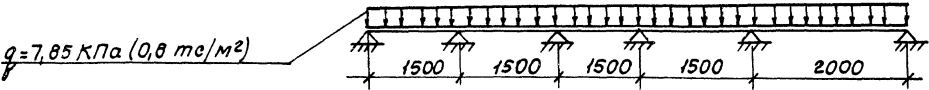
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры плиты - 15мм.
2. В пределах отверстий арматуру разрезать по месту и отогнуть в тело плиты.
3. Шаг стержневой арматуры, кроме оговоренного, принят 100 мм.

Арматуры в пределах отверстий вырезать по месту.

1-1



Расчетная схема ПМ 1



Взамен стр 26
 ст. инж. Б. Баровик
 21.08.87

2	12	-	70-86	0187		
Инж.	И.М.	Ист.	И.В.	И.В.	И.В.	И.В.

ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязан:	И.М. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 110-200 м³/ч, диаметр 30-40 см с решетками - врезками	Стальной лист	Листов
	И.М. Баровик		Р	15
И.М. Шейко	И.М. Шейко	Схема армирования	Сечение 1-1	1958-03 27

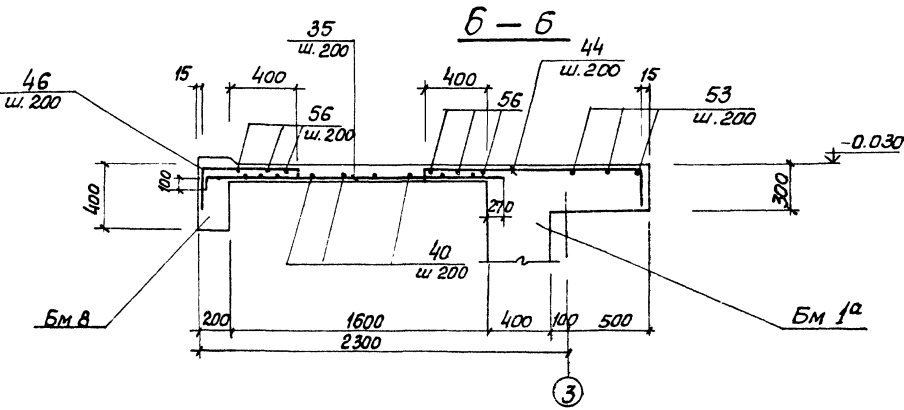
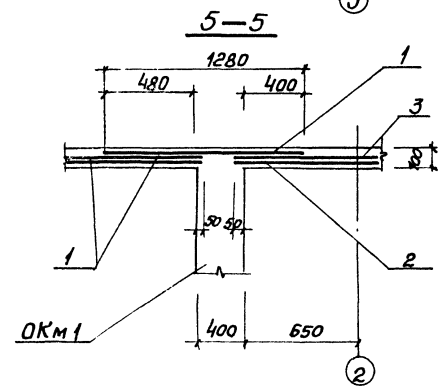
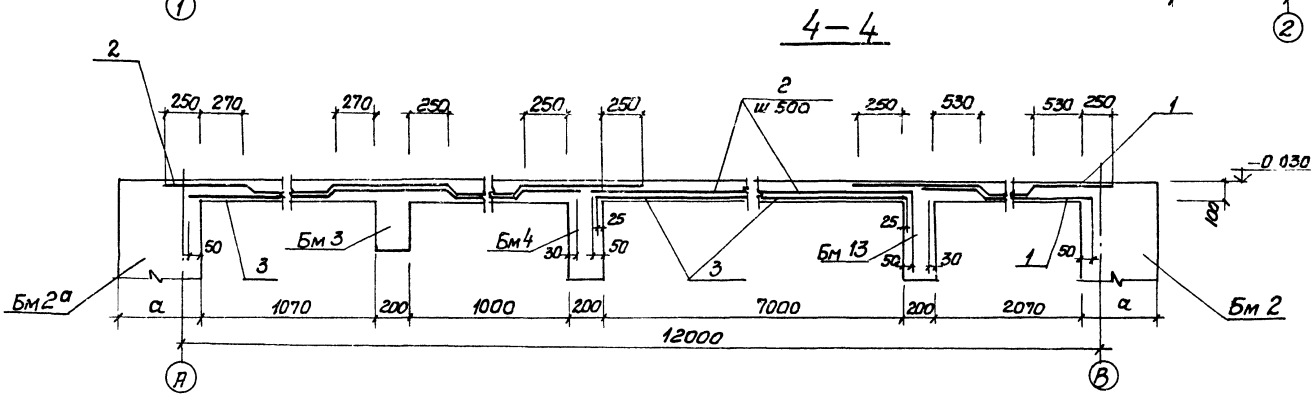
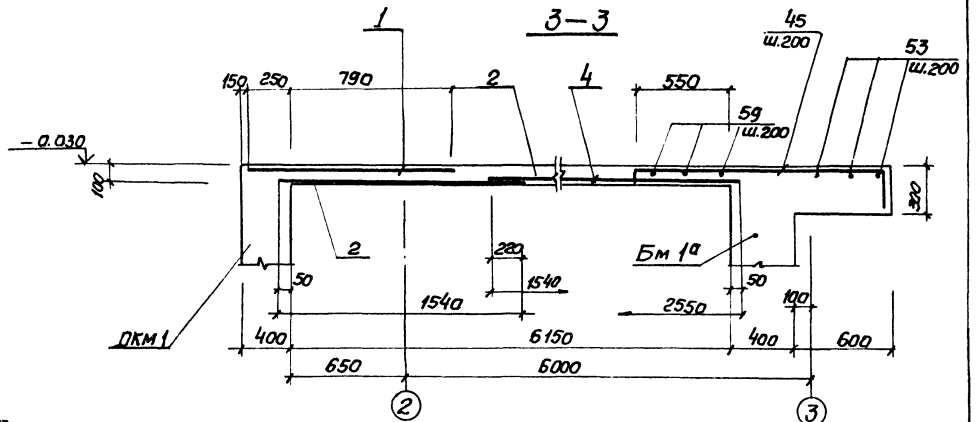
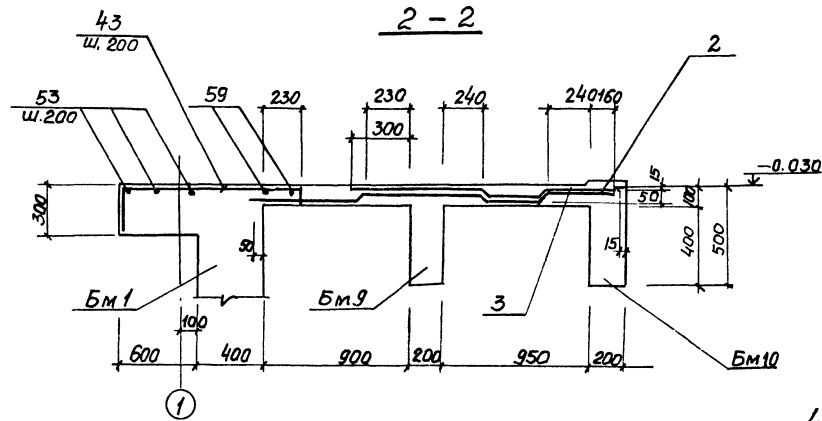


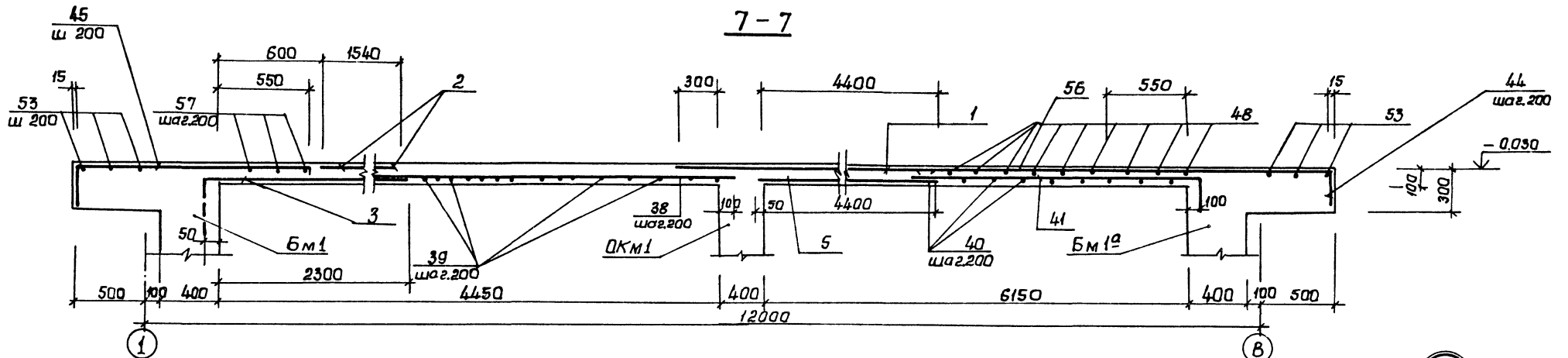
Таблица размеров, мм.

t°	-20°С	-30°С	-40°С
α	400	400	500

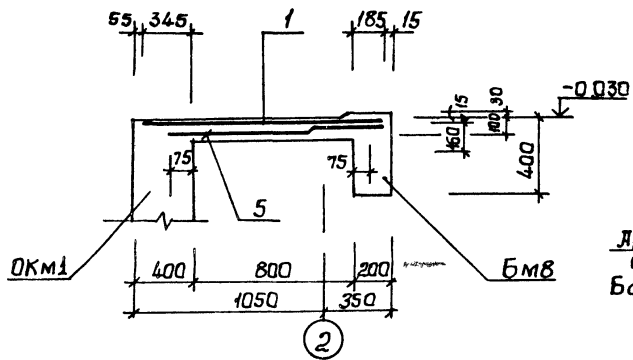
Шаг стержней арматуры, кроме оговоренного, принят 100мм

			ТП 902-1-84.84-КЖ		
Исполнитель:	Исполнитель:	Исполнитель:	Канализационная насосная станция производительностью 400-600 л/мин, напором 30-40 м с решетками - врылками	Стр. Лист	Листов
Нач. отд. Шелко	Н. кант. Власенко	Рук. эк. Барышк	ПМ 1	Р	16
Ст. инж. Штаневич	Инж. Шолтенко	Инж. Шолтенко	Схема армирования сечения 2-2 ÷ 6-6	д.р.строй с.с.р.	Исполнительский проект
И.н.б. №				Водоканалпроект	

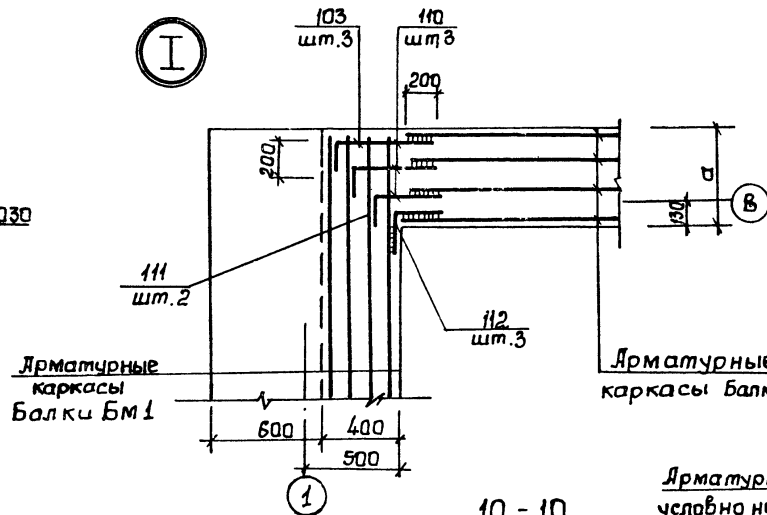
7-7



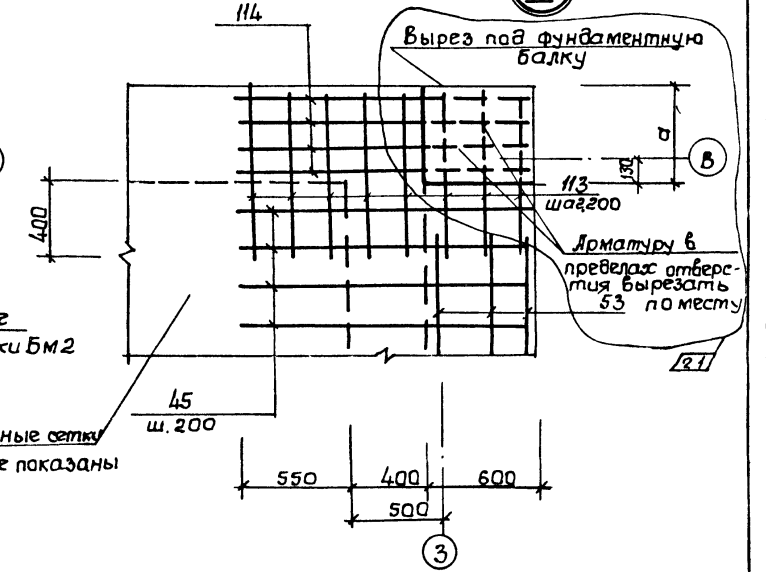
8-8



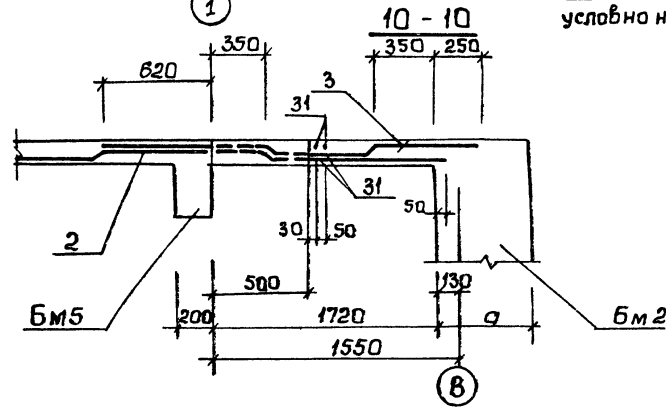
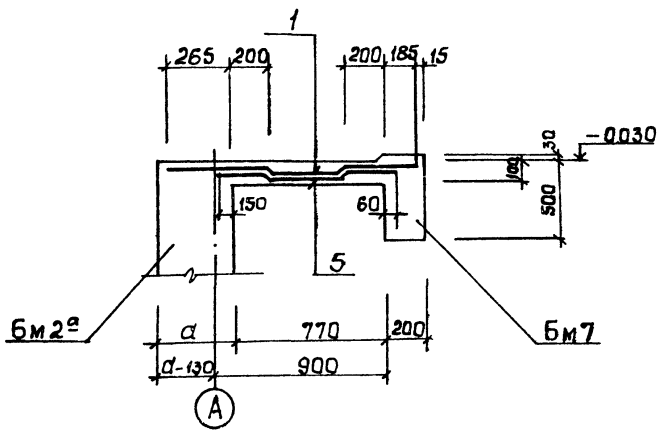
I



II



9-9



Взамен стр.28 ст. инж. Боровик 21.08.87

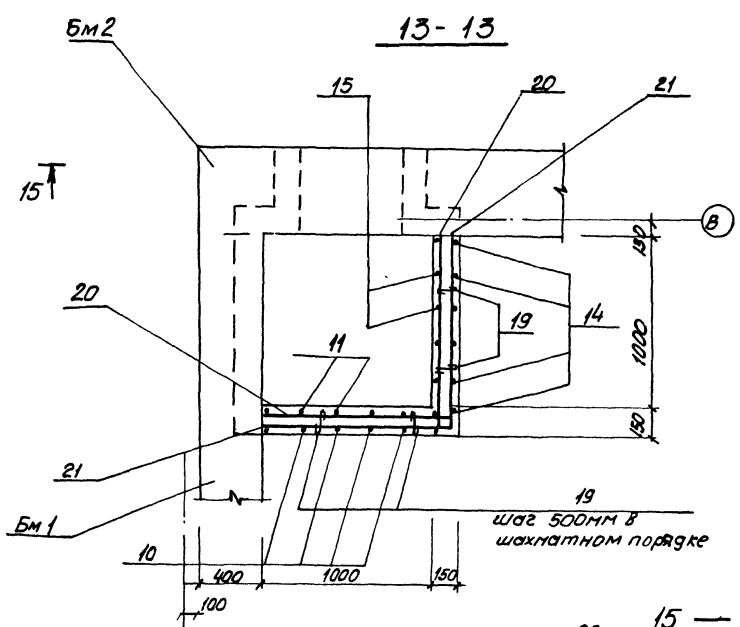
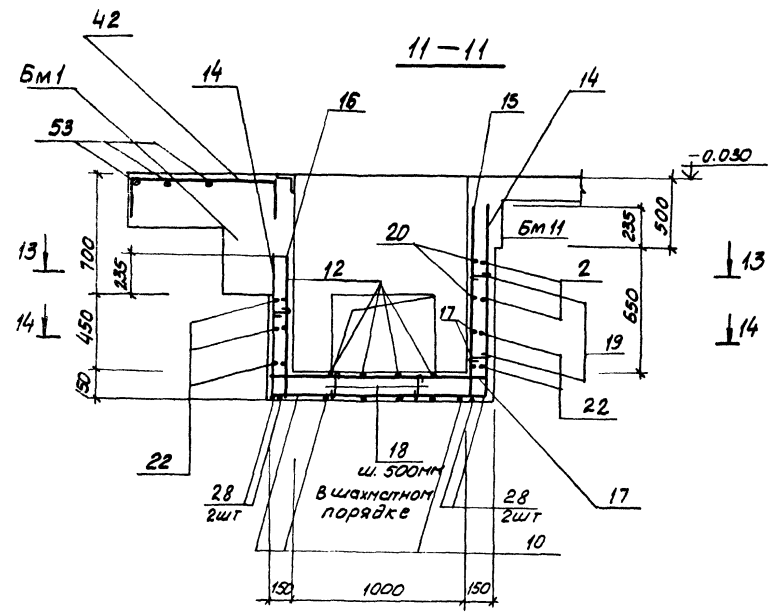
ТП 902-1-84.84-КЖ

привязан:		Нач. отд. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 100 м³/ч, напором 30-40 м с решеткой МП-Ворыкино М.	Титул	Лист	Лист 6
2	1	И. конст. Власенко	ПМ1 Система админирования сечения 7-1-10-10	Р	17	
изм.	№	Лист	Дата	Подп.	Подп.	И. инж. Цимандий
						Инж. Швабженко

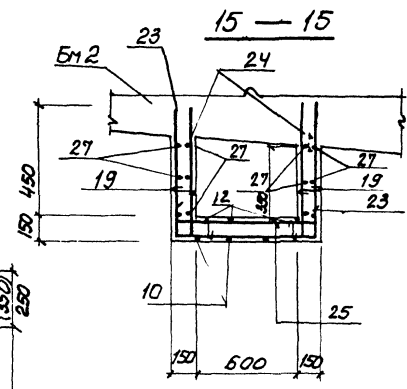
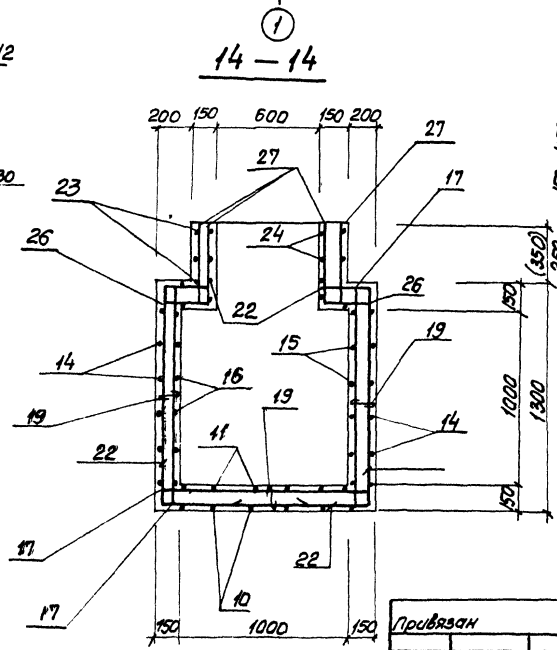
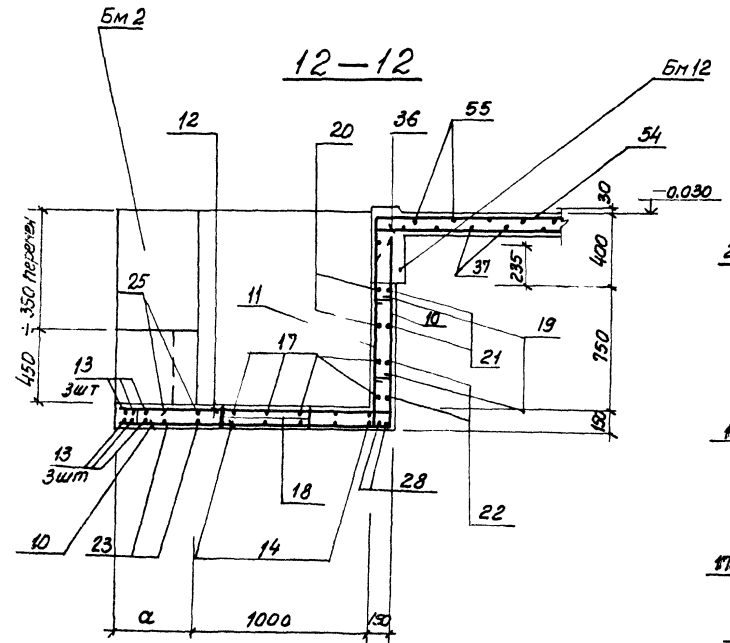
Госстрой СССР
Сибирское отделение
Ворыкинопроект
1958-03 29

Мушовой проект 902-1-84.84 КМ

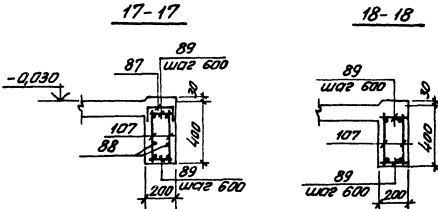
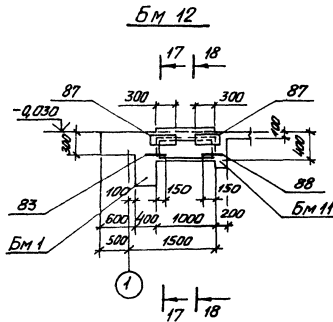
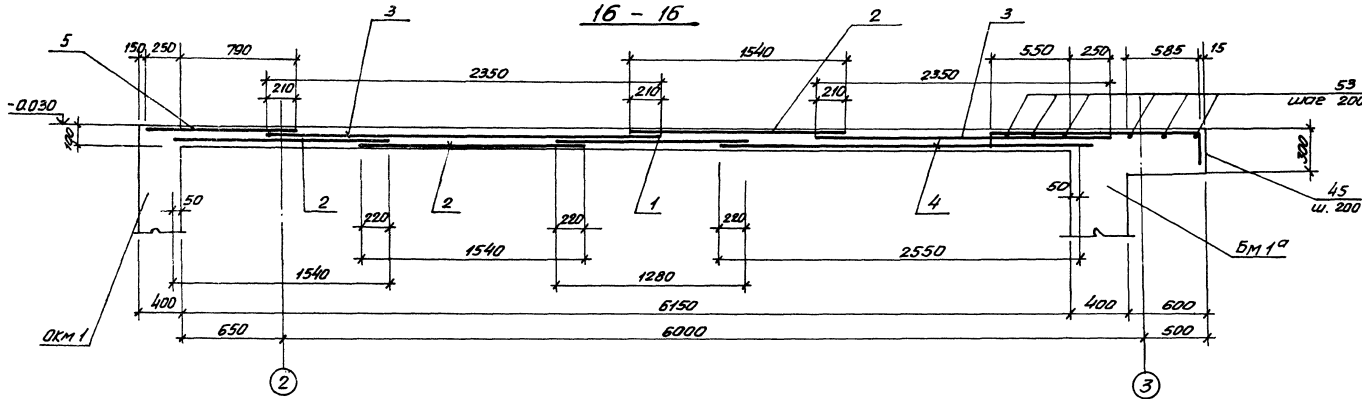
Инв. № 10000 Приточный бетон. Взам. Инв. №



1. Шаг стержней арматуры, кроме оговоренного принят 200 мм.
2. Размеры в скобках даны для $t = -40^{\circ}\text{C}$



ТП 902-1-84.84-КМ			
Привязан	Кач. отд. Швеция	Инв. №	Канализационная насосная станция производительностью 400-600м³/сут, диаметром 300мм с решетками-дробилками
	И. контр. Власенко	5/84	Стадия
	Р.У.К. в.р. Варовых	5/84	Лист
	Ст. инж. Шмандин	5/84	18
Инв. №	Инж. Ушолышко	5/84	Листов
			18
			ГОСТ Р 50430-2009
			Секция 11-11=15-15
			Составитель проекта
			Водоканалпроект



Ведомость деталей

1	-	304	62-85	ХЛ.Р.СЛ.1
Изм.	И.ч.	Конт	И.ф.ин	Дата

№пз	ЭСКЛЗ
10	1510 (1610) 1120
14	820 1020
18	260 250 220 220 250
19	120
21	1130 1120
22	300 1270 710
23	820 870 820
42	970 250 250
43	250 1250 85

№пз	ЭСКЛЗ
44	250 1385 85
45	250 1585 85
46	250 585 85
47	85 1400 85
48	85 1080 85
49	85 500 85
50	85 570 85
51	850 720 85
52	250 1445 85

№пз	ЭСКЛЗ
54	250 1350
55	85 1665
66	30 30 600-500
79	450 600-500
101	50 300
104	80 330
78	100 600 350 250
80	350 200 45° 90° 360 125° 380

№пз	ЭСКЛЗ
109	200 610
110	200 510
111	200 400
112	200 270
113	85 830 85
114	1500 250
115	100 380 200 1200
116	370 250 1200
117	290 290 1000
118	370 370 1020
119	250 800

Приборостроение

Исполнитель	УТВЕРЖДЕНО
И.К.К.И.Т.С.	В.С.С.С.С.
Дир. з.о.	С.С.С.С.
Пр. инж.	И.И.И.И.И.
Инж.	В.В.В.В.В.

ТТ 902-1-84.84-КЖ

Масштаб 1:19 И

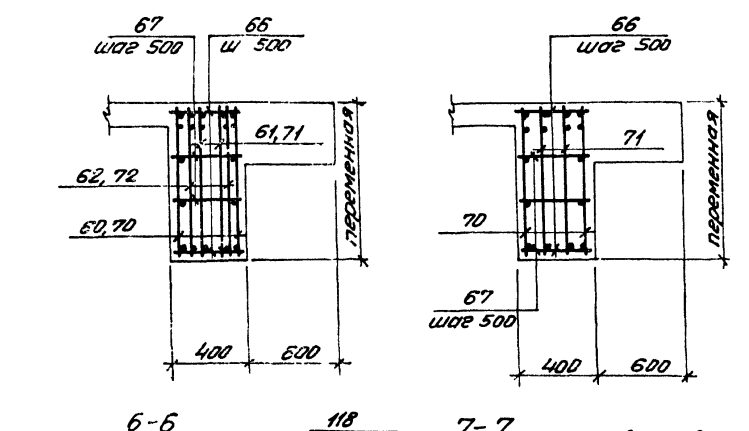
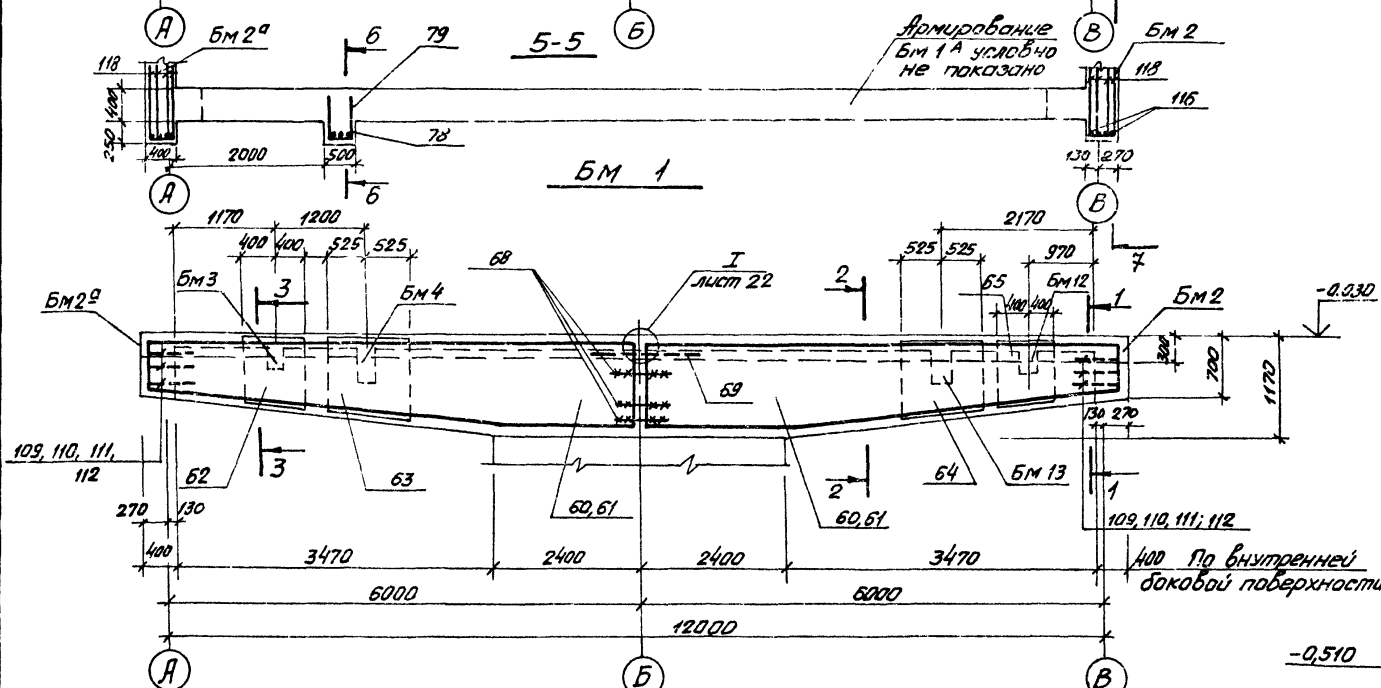
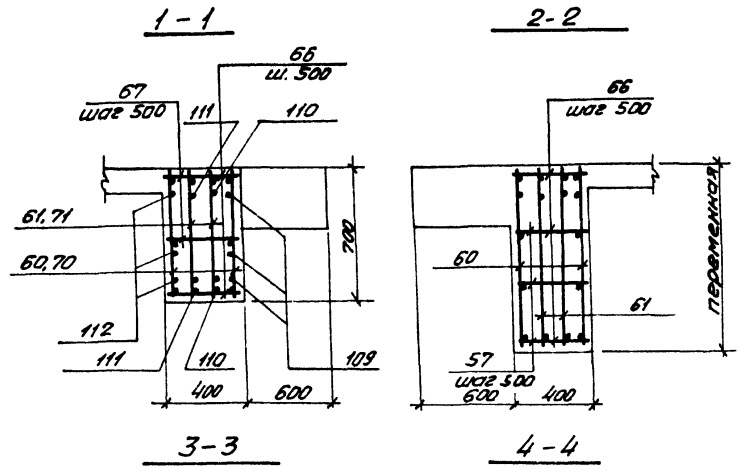
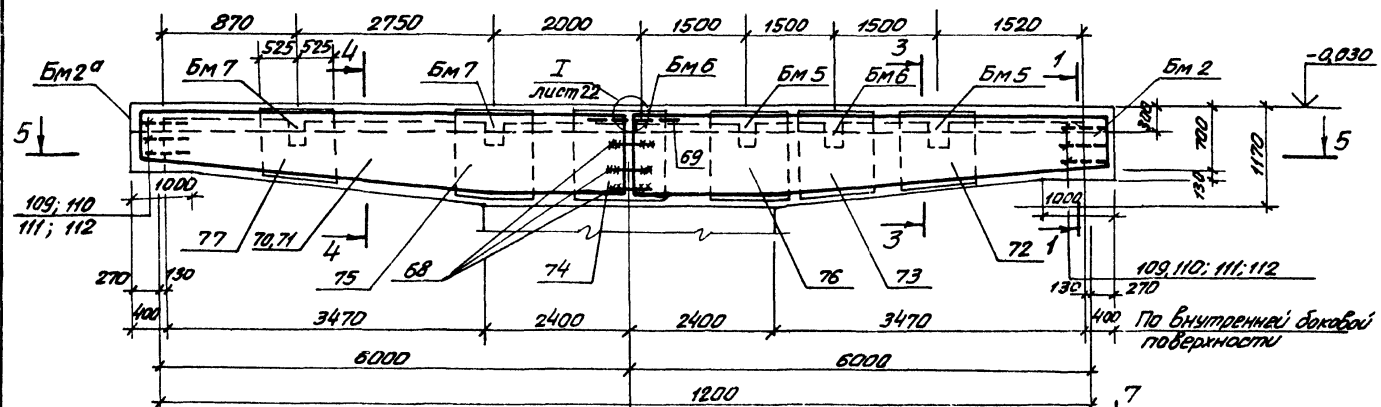
Дата 1984

19581-03 31

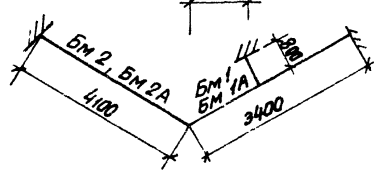
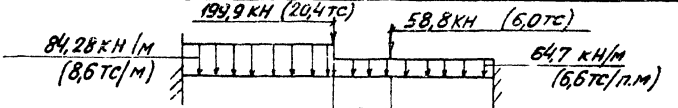
Альбом 111

Типовой проект 902-1-84.84

БМ 1А



Расчетная схема БМ 1, БМ 1А, БМ 2, БМ 2А

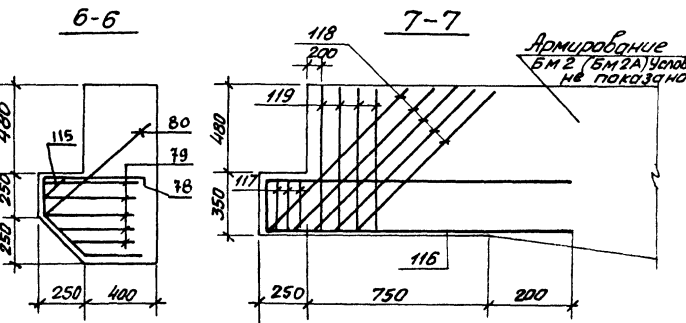
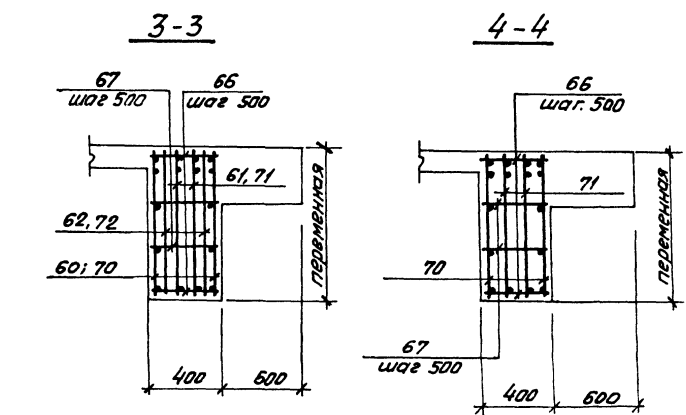
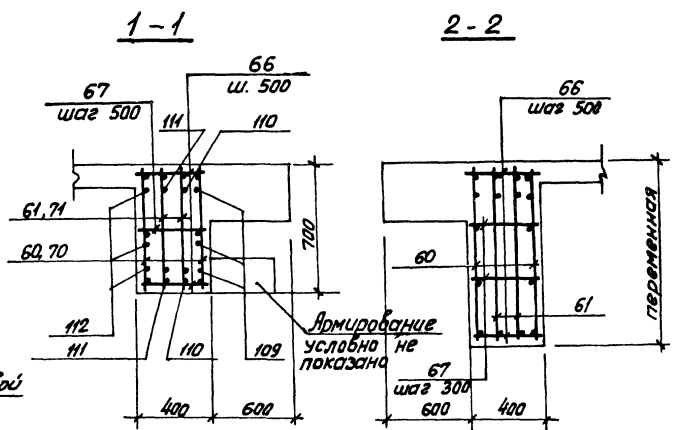
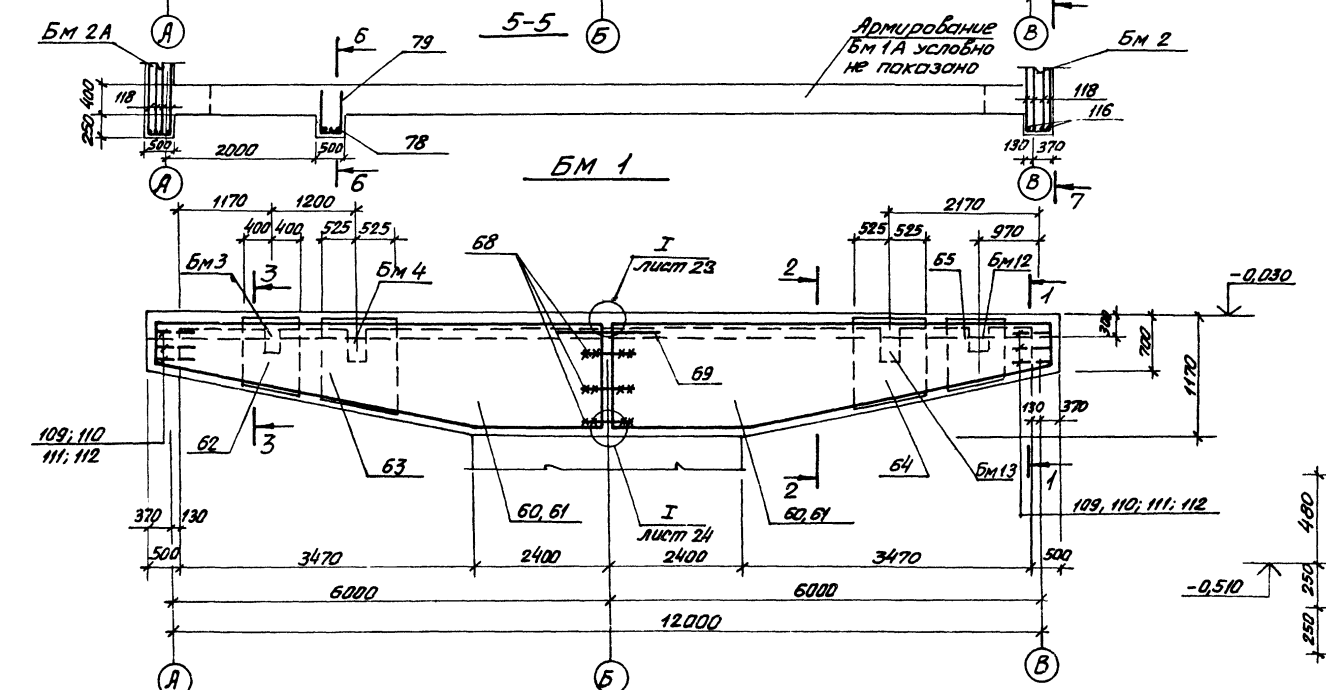
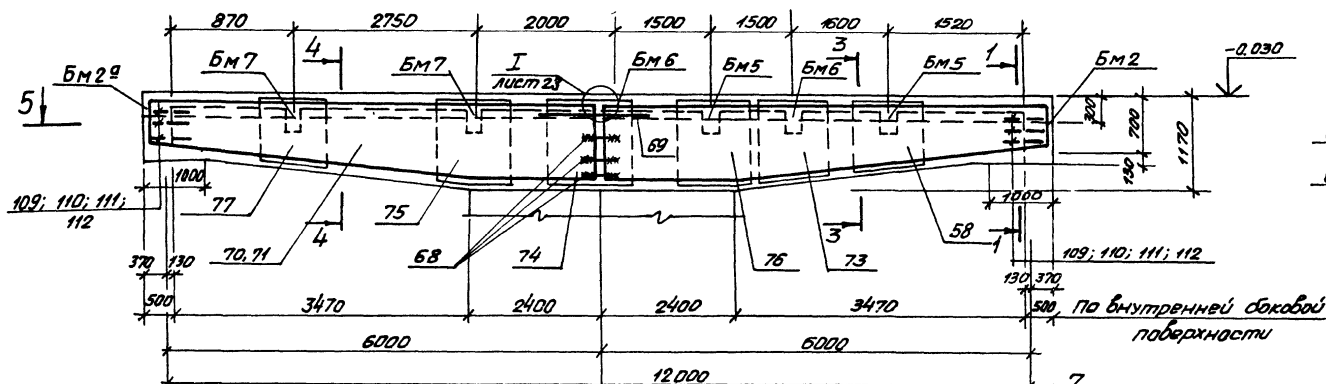


Изм.	№	И.ч.	Лист	№	год	Дата	Подп.
1							

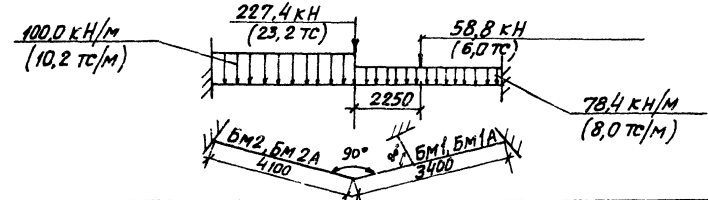
Привязан
И.ч. №

ТП 902-1-84.84-КЖ		Страница	Лист	Листов
Консультационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30 м с осветителем-гидроциклом		Р	20	И
РКМ 1. Балки БМ 1, БМ 1А		Проектный отдел		
СХЕМА армирования		Специализированный проект		
(t° = -20°C, -30°C)		Карагандинский		
		Водопроницаемый		

БМ 1А



Расчетная схема БМ1, БМ1А, БМ2, БМ2А



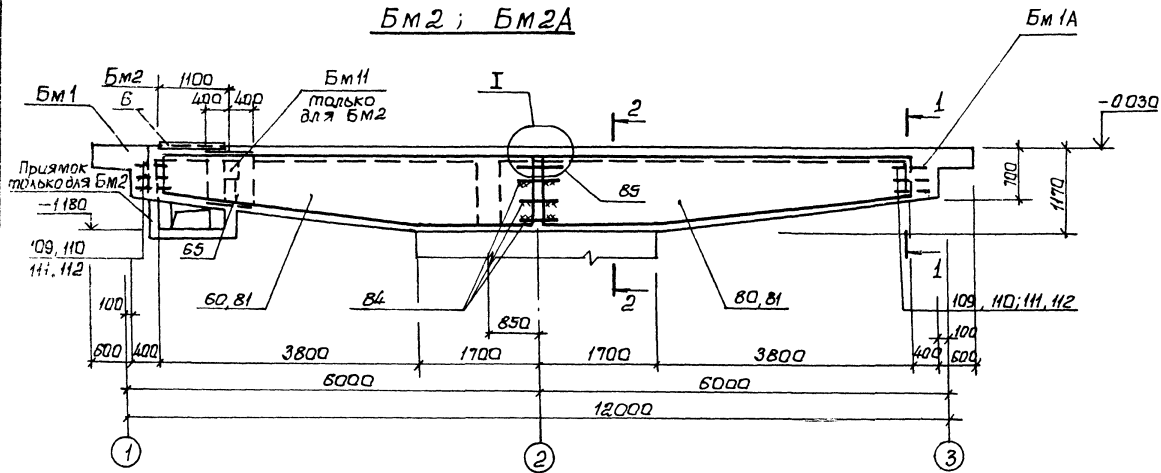
Изм.	№	уч.	Лист	№	гор.	Дата	Подп.
1	-	31М	67-85	№1.83	ЖЛ		

Привязан	
Услов. №	

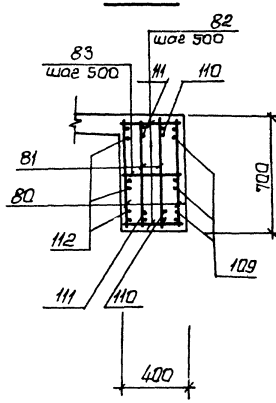
ТП 902-1-84.84-КЭС			
Нач. отд.	Щелко	М	
Гл. инж.	Власенко	В.С.	
Рук. гр.	Борохов	В.Г.	
Ст. инж.	Шманов	В.В.	
Инж.	Уварженко	М.В.	
Конфигурационная масса	Станция	Лист	Листов
400 - 2000 м³/ч, напором 30 м	Р	21 н	
БКМ 1.	Гострой ссср		
Балки БМ1, БМ1А. Схема	Стандартизированный		
армирование (t = -40 °C)	каркасный		
	водоканалпроект		

Туполай, проект, 902-1-84.84
Дл. БМ III

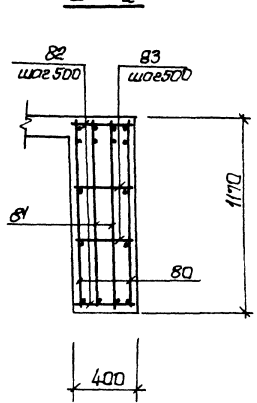
БМ2; БМ2А



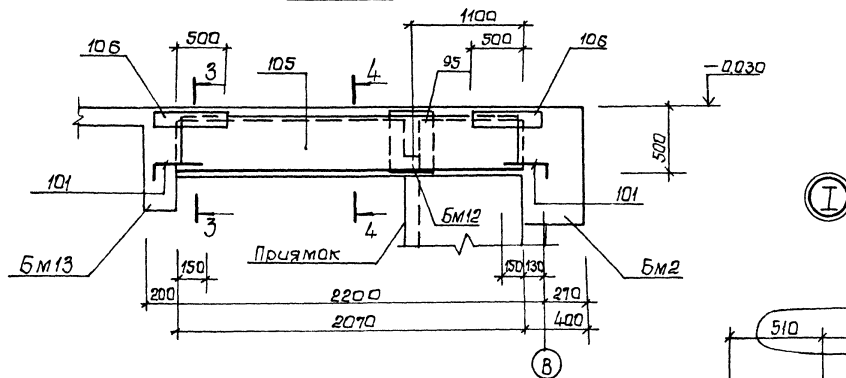
1-1



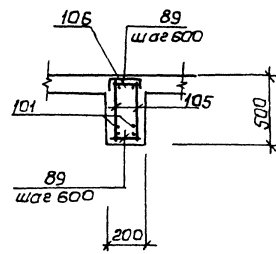
2-2



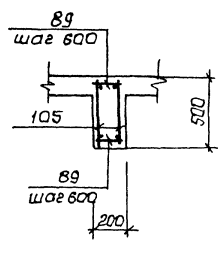
БМ11



3-3



4-4



Каркас
балок БМ1; БМ1А;
БМ2; БМ2А,

Сварку каркасов выполнять до установки в опалубку

Взамен стр 33 ст инж БИР Баровик
21.08.87

Каркас
балок БМ1; БМ1А;
БМ2; БМ2А

Ванная сварка
ВП-Г по ГОСТ 14098-68

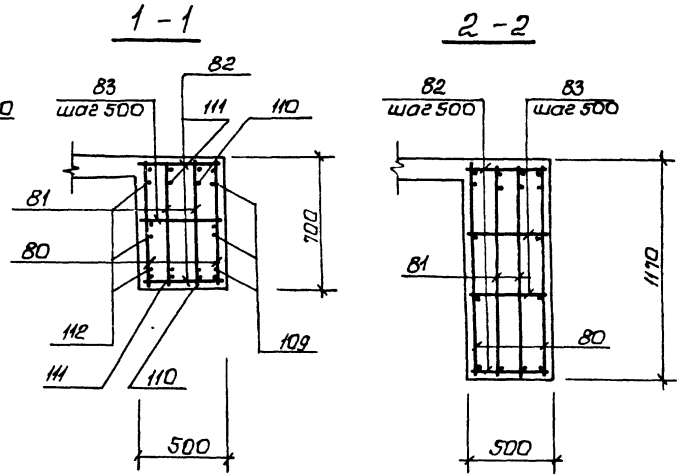
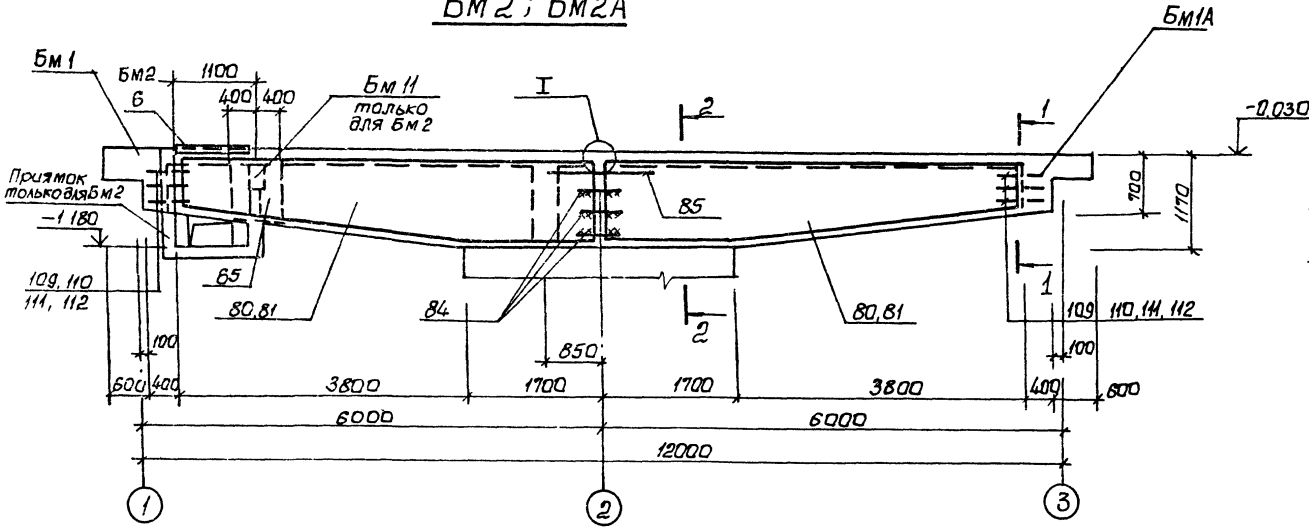
21	-	90-86.01.87	4/24	000
Изм	Лист	М.В.К	Дата	Подп.

ТП 902-1-84.84-КЭ

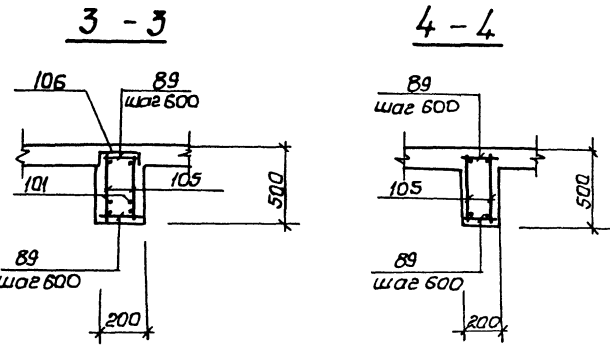
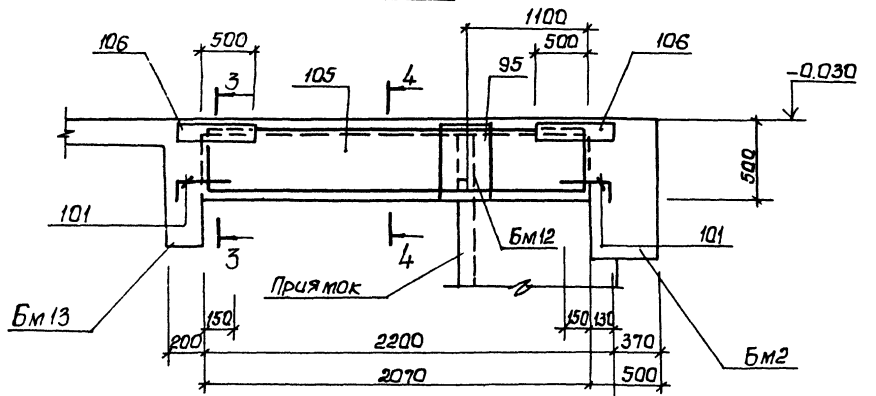
Привязан:	Начальник Шейко	Инженер Власенко	Инженер Баровик	Инженер Шманько	Инженер Козина	Инженер Иванова
Канализационная насосная станция производительности 100-2000л/ч, напором 30-40м, с решетками - фрезальными	Лист	Листов	Р	22	Госстрой СССР Самарская областная строительная организация Водоканалпроект	
ПКМ1 Балки БМ2, БМ2А, БМ11	Самарская областная строительная организация Водоканалпроект					

Технический проект 902-1-84-84

БМ 2; БМ2А



БМ 11



Каркас
Балок БМ 1;
БМ 11;
БМ 2;
БМ 2А

Ванная
сварка ВП-Г
по ГОСТ 14098-68

Каркас
Балок БМ 1;
БМ 1А;
БМ 2;
БМ 2А

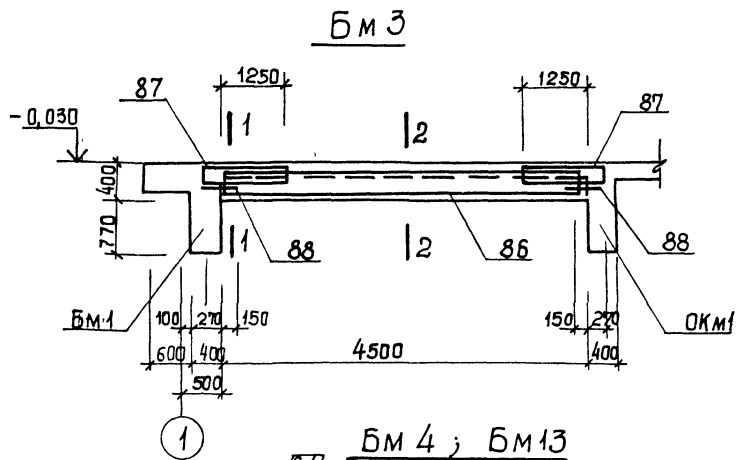
Сварку каркаса, 80", 81"
выполнить до установки
в опалубку

2	1	-	70-85	окт	1984	Л.С.А.	Взятая стр 34 ст. инж Б.С. Баровик
Изм	№	Лист	№ док.	Дата	Подп.	Подп.	21.08.87

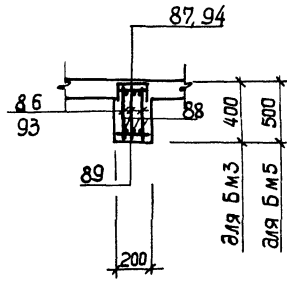
ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязан:

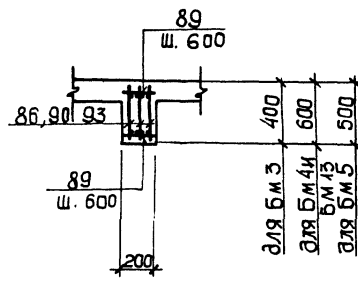
Исполн	Шелко	М	Канализационная насосная станция производительностью 400-600 м³/ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Стация	Лист	Листов
Инж. контр.	Власенко	В.В.		Р	23	
Рук. гр.	Баровик	В.А.		РКМ 1 Балки БМ 2, БМ 2А, БМ 11. Система армирования (t° = -40°)	Госстрой СССР	
Ст. инж.	Шмандий	Л.И.			Конструкторский проект	
Инж.	Козина	К.В.			Водоканал проект	
Инж.	Швонько	В.В.				



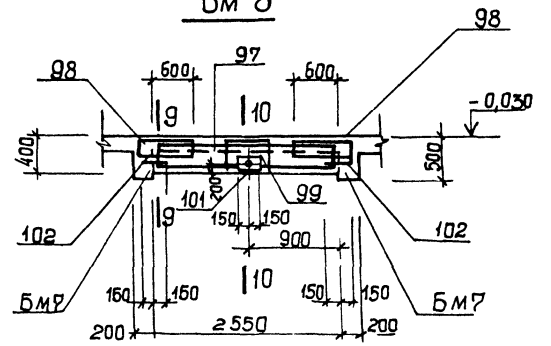
1-1; 6-6



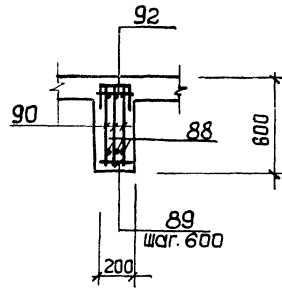
2-2, 5-5; 8-8



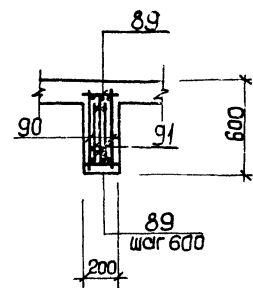
БМ 8



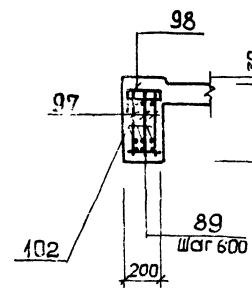
3-3



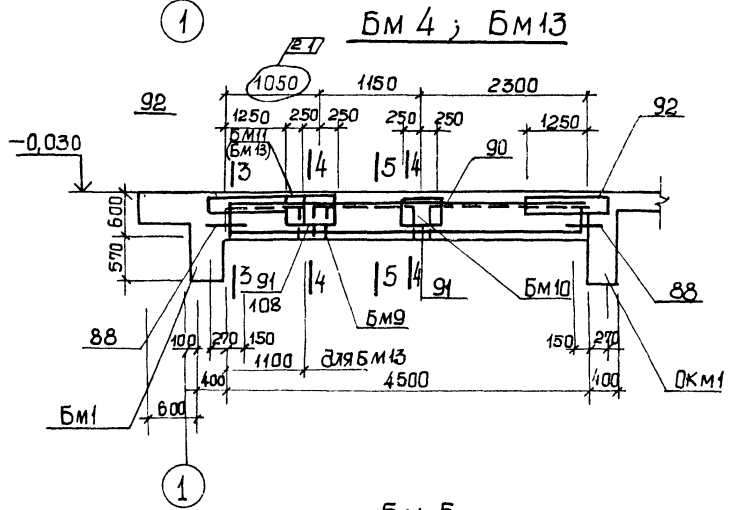
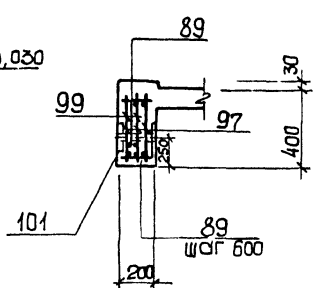
4-4



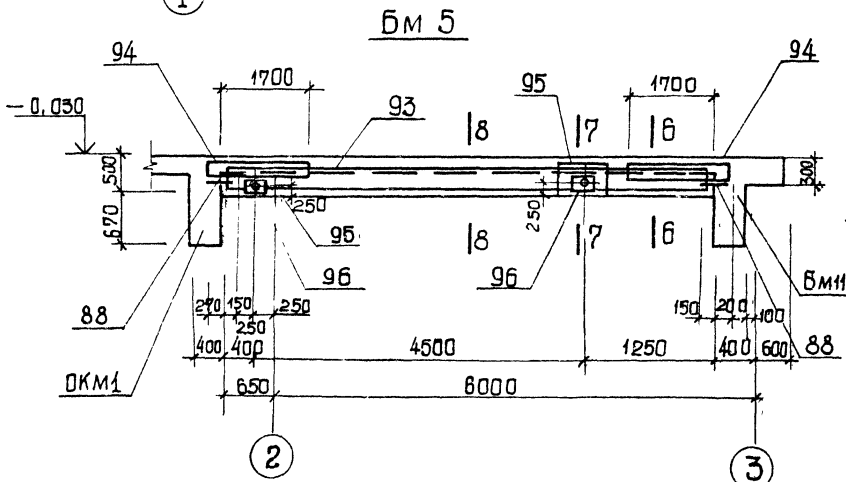
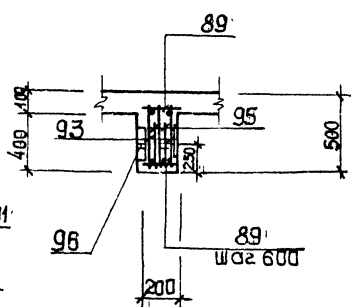
9-9



10-10



7-7



№	Изм.	Дата	Подп.
2	1	-	70-86 0187
Уч.	Испол.	Надз.	Директ.

Взамен стр. 35 ст. инж. Б.А. Баровик
21.08.87

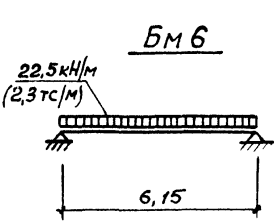
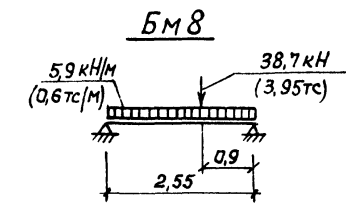
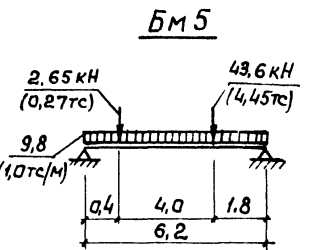
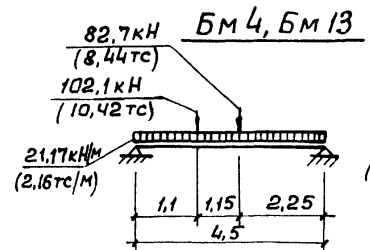
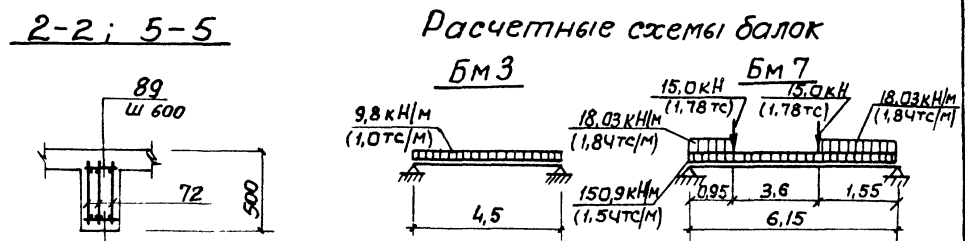
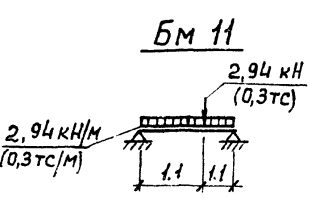
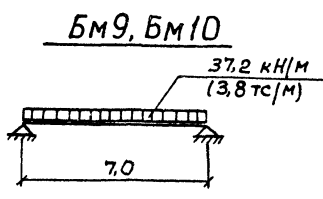
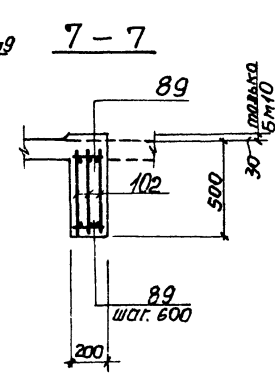
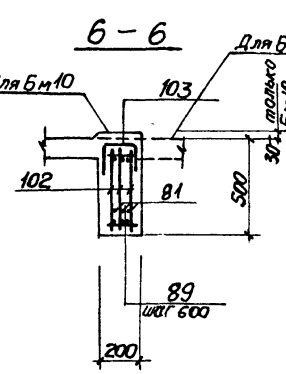
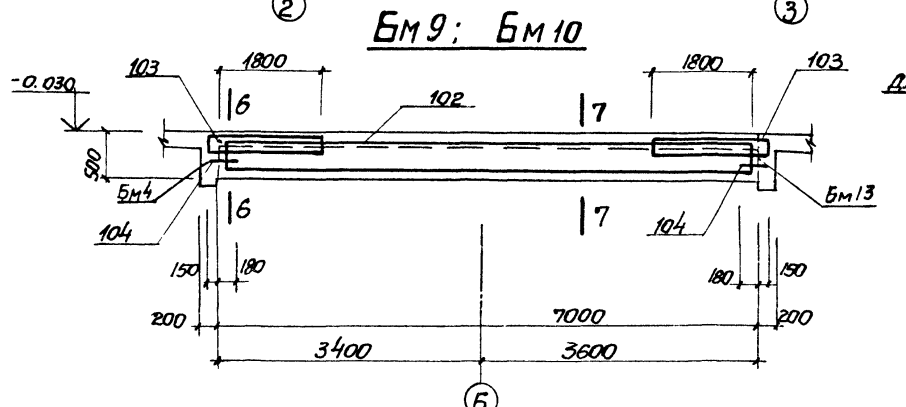
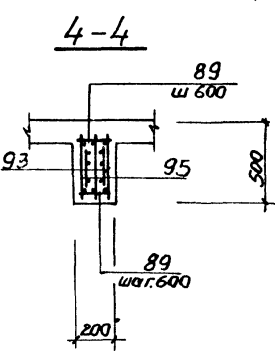
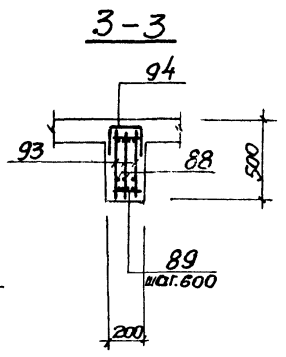
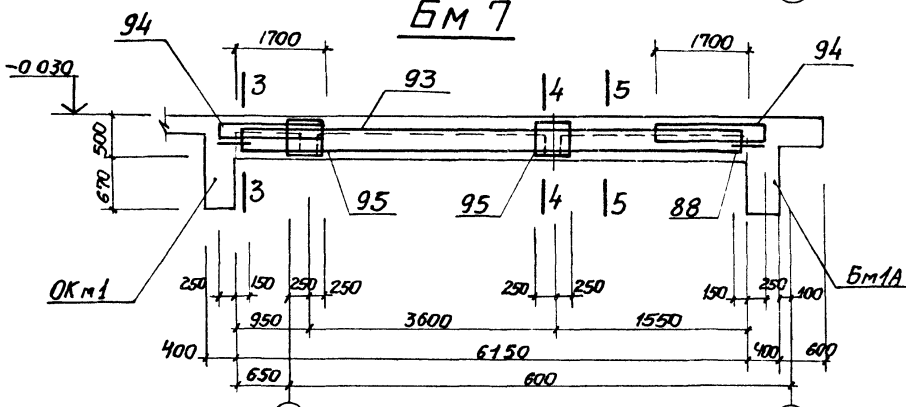
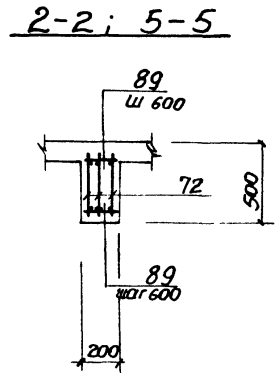
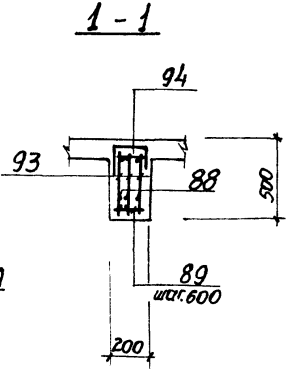
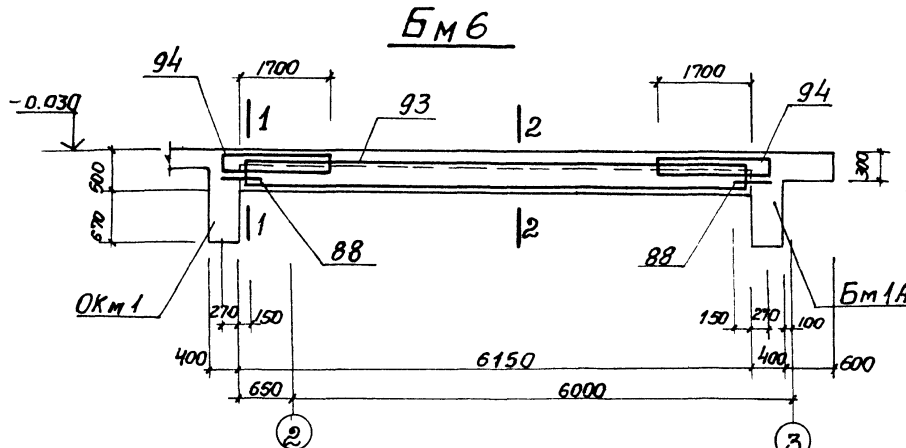
ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязан.	Исполн.	Ш.Е.И.Х.	КОНСТРУКЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ производительностью 400-2000 м³, напором 30-40 м с решет- ками - дробилками	Стр.	Лист	Листов
	Уч. гр.	Баровик		р	24	
Инж.	Исакина	РКМ1 Балки БМ3, БМ4, БМ5, БМ6, БМ13 Схема Армирования	Объект: СЭС Станция водоканализационный проект Харьковский Водоканалпроект			
Инж.	Иванченко					

А.Ф.Б.М. ИИ

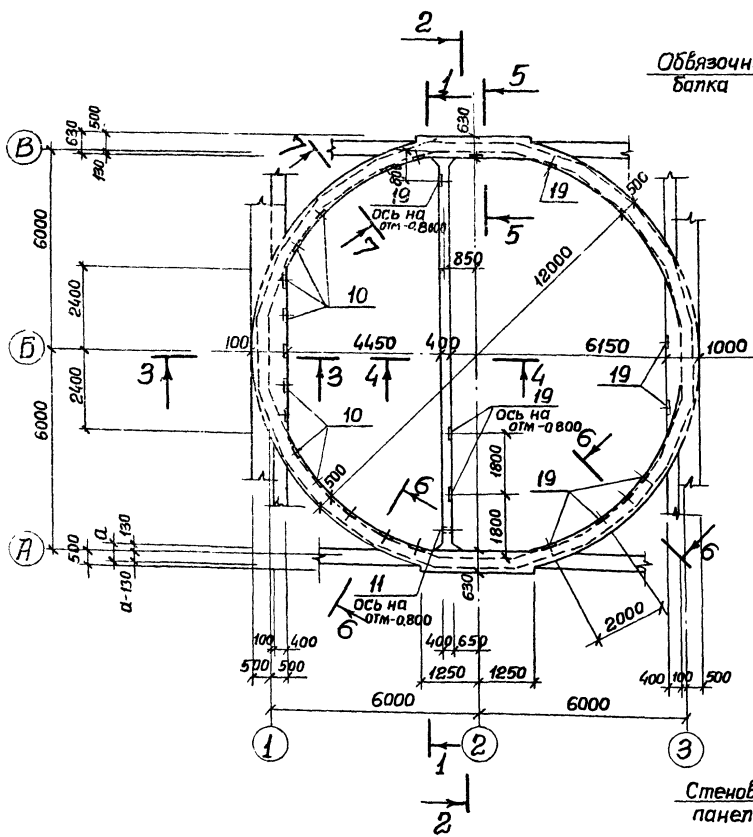
Туполов проект 902-1-84.84

У.И.Н.И.Н.П.Л.Н. Подпись и печать исполнителя

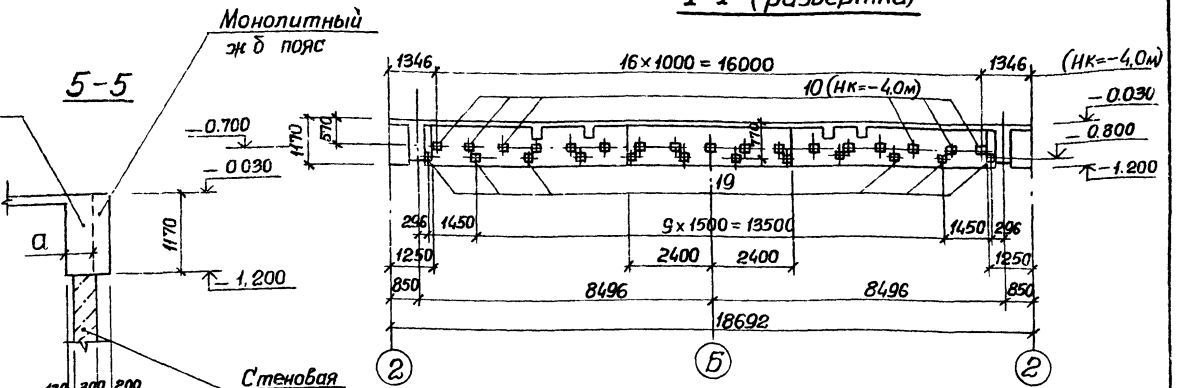


ТП 902-1-84.84 - КЖ				Станция	Лист	Листов
Привязан				Р	25	
Нач. отд.	Шепако	Инж.	Горина	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30-40 м с решетками-дробилками		
Н. контр.	Бласенко	Инж.	Уваров	ПКМ 1, БМ 6, БМ 7, БМ 9, БМ 10 Схема армирования		
Рук. гр.	Барышк	Инж.	Козина	Госстрой СССР Строительный институт Саратовский филиал Институт		
Инж. п.	Шмандиц	Инж.	Уваров	19581-03 37		

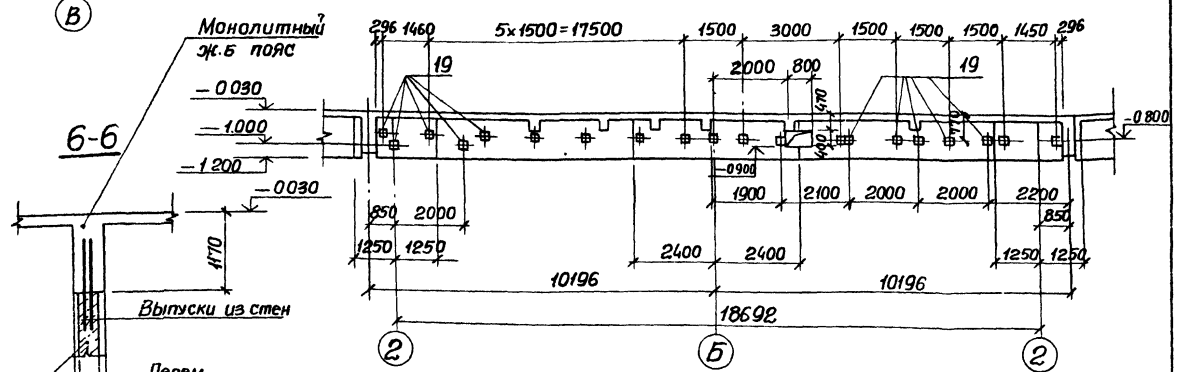
ОКМ 1 (Общий вид)



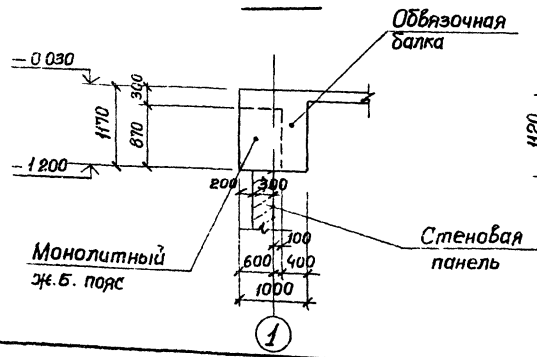
1-1 (развертка)



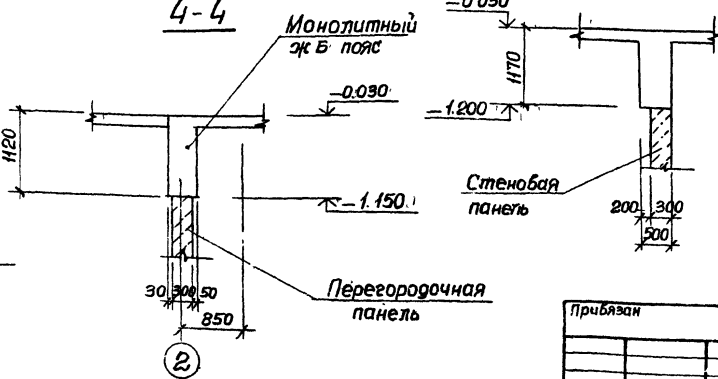
2-2 (развертка)



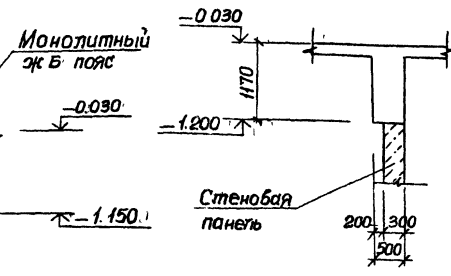
3-3



4-4



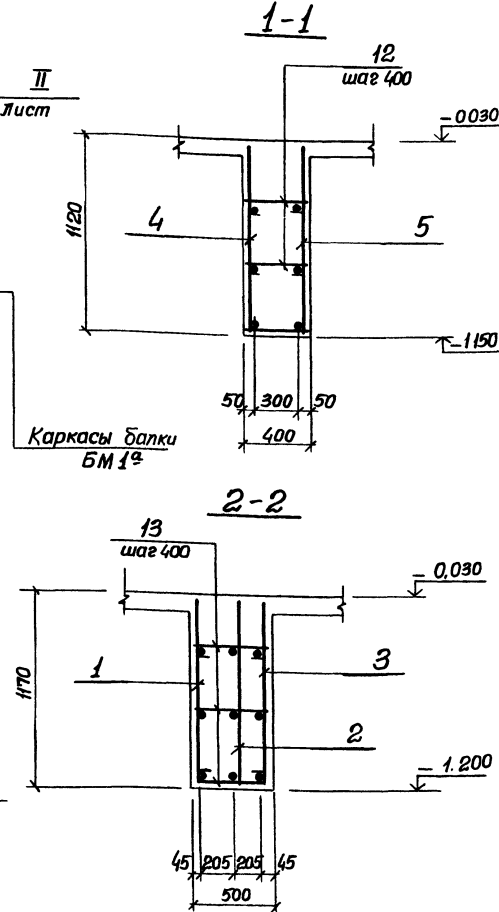
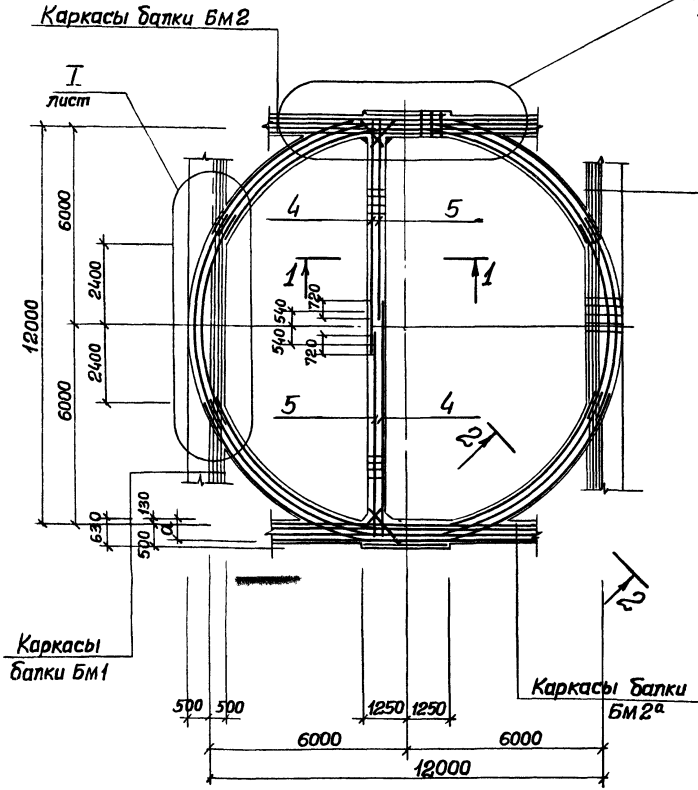
7-7



- 1 Защитный слой бетона до рабочей арматуры 30 мм
2. Бетонирование ОКМ 1 и РКМ 1 выполнять совместно.
3. Размер „а” см. лист 8.
4. Позиция „10” - только для НК=-4.0м.

ТП 902-1-84.84-КЖ			
Прибыло	Нач. отд.	Шедко	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-аэризаторами
	И. комп.	Власенко	Стеновая панель
	Дир. зр.	Боробик	Листов Р 26
	Ст. инж.	Шиманский	Опорное кольцо. Общий вид.
	Инж.	Иванюк	

ОКМ 1
(Армирование)



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход кг			
	Арматура класса А I			Арматура класса А II			Арматура класса А III			Прокат марки Ст. 0						
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 2590-77*		Итого		ГОСТ 103-70		Итого
	φ8	Итого		φ10	φ12		φ16	Итого		φ12	Итого			φ7	Итого	
ОКМ1 (НК-4,0м)	192,5	192,5	69,2	28,6	556,4	654,2	67,5	67,5	0,4	0,4	73,1	12	74,3	5,8	5,8	802,2
ОКМ1 (НК-5,5м)	192,5	192,5	69,2	28,6	556,4	654,2	45,5	45,5	0,4	0,4	49,3	1,2	50,5	5,8	5,8	756,4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
			ОКМ 1				
			Сборочные единицы				
ЛМ	1		902-1-84.КЖН-КР18, КР19, КР20	Каркас плоский КР18	4		
ЛМ	2		- КР18; КР19; КР20	КР19	4		
ЛМ	3		- КР18; КР19; КР20	КР20	4		
ЛМ	4		- КР21; КР22	КР21	2		
ЛМ	5		- КР21; КР22	КР22	2		
ЛМ	6		- КР23	КР23	2		
ЛМ	7		- КР24; КР25, КР26	КР24	2		
ЛМ	8		- КР24; КР25, КР26	КР25	2		
ЛМ	9		- КР24; КР25, КР26	КР26	2		
			Изделия закладные				
	10		1 400-15 В.1, 120-43	МН112-2	17	(НК-4,0м)	
	11		3 900-5	Сальник d=50 l=500	1		
	19		1 400-15 В.1, 120-43	МН112-2	35		
			Детали				
БЧ	12*		φ8А1 ГОСТ 5781-82 l=480	φ8	90	0,19 кг	
БЧ	13*			l=580	180	0,23 кг	
БЧ	14*			l=710	14	0,3 кг	
БЧ	15		φ16А1 ГОСТ 5781-82 l=610	φ16	26	0,98 кг	
БЧ	16*			l=760	50	1,22 кг	
БЧ	17*		φ8А1 ГОСТ 5781-82 l=860	φ8	26	0,35 кг	
БЧ	18*			l=1040	24	0,42 кг	
			Материал				
			Бетон марки М200				м³

* Позиции 12; 13; 14; 16; 17; 18 - см ведомость деталей на л.

ТП 902-1-84.84-КЖ

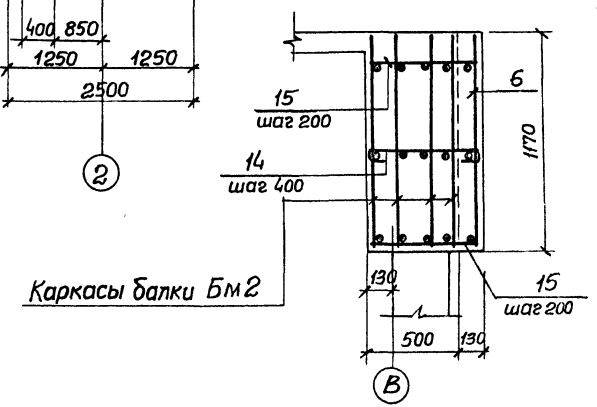
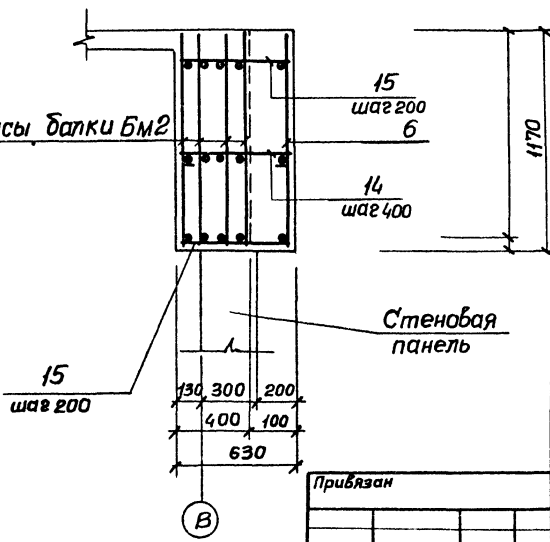
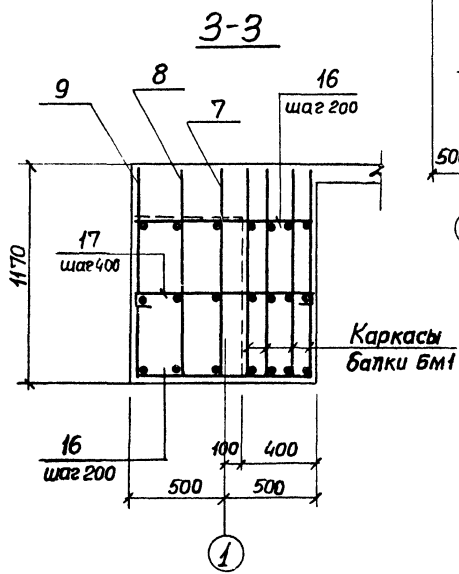
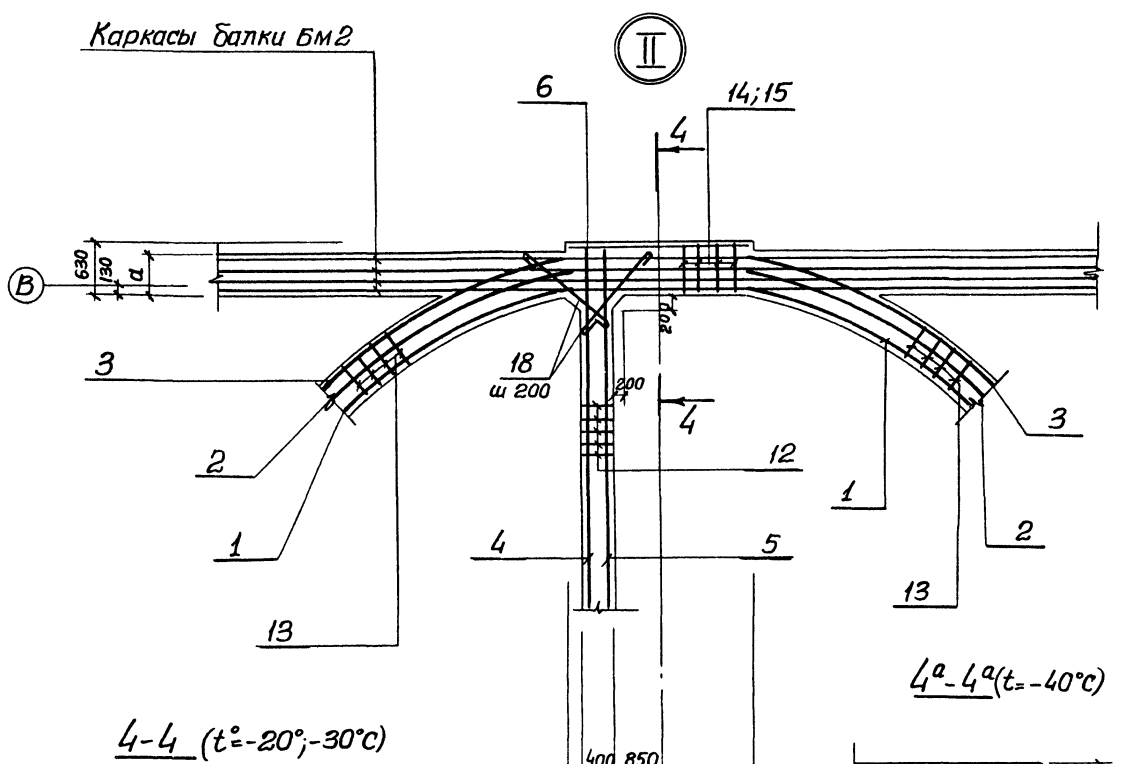
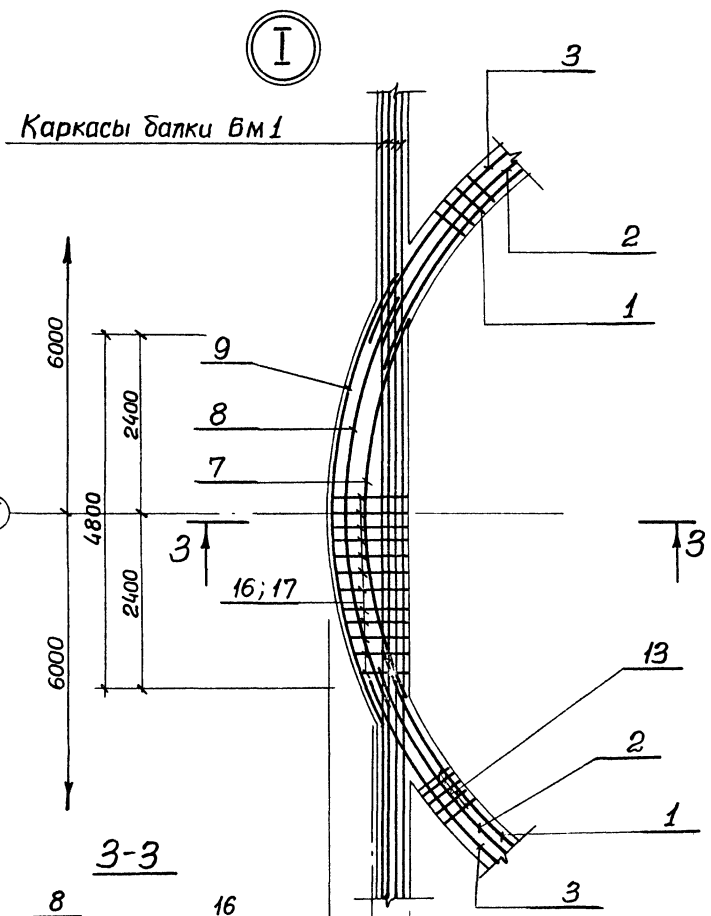
Привязан

Нач.пр.	Шейко	С.С.
Н.контр.	Власенко	С.С.
Рук.пр.	Борыш	С.С.
Ст.инж.	Шманько	С.С.
Инж.	Иволженин	С.С.

Канализационная насосная станция правобережья г.Сыктывкара, 400-2800м³/час напором 80+50м с решетками-дробилками.
ОКМ 1. Опорное кольцо
схема армирования

Стация	Лист	Листов
Р	27	

госстрой сср
область проектирования
г.Сыктывкар
Водоканалпроект



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
12	— 380 —
13	— 480 —
14	— 610 —
16	540 - 980
17	640 - 1080
18	— 940 —

Т П 902-1-84.84 КЖ			
Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Студия	Лист	Листов
ОКМЗ опорное кольцо. Система армирования. Узлы I, II	Р	28	
Инж. Шибанов	Нач. от. Шейко	Инж. Власенко	Инж. Барабик
Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов
Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов

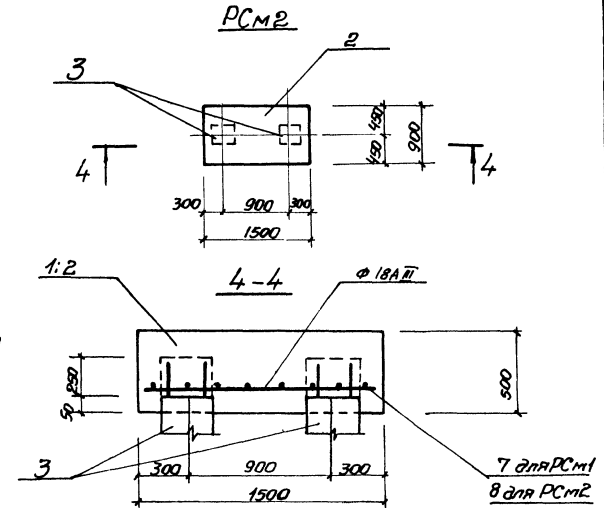
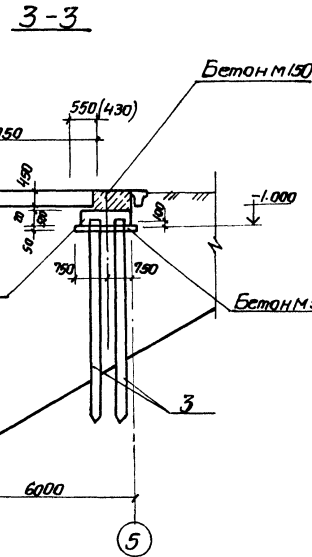
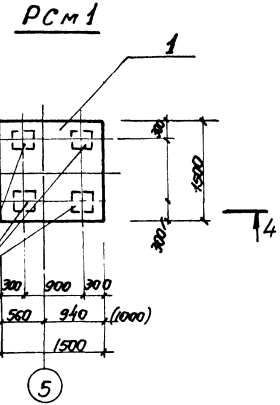
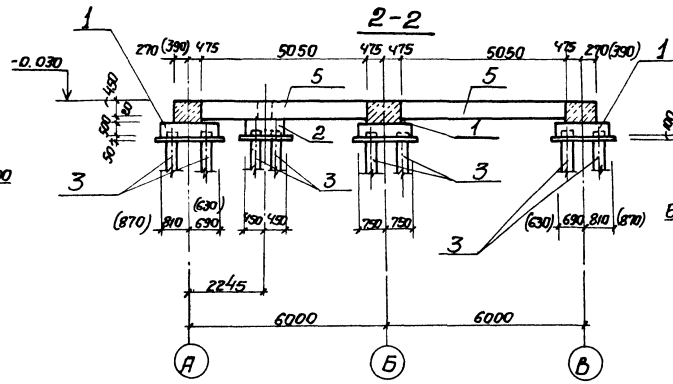
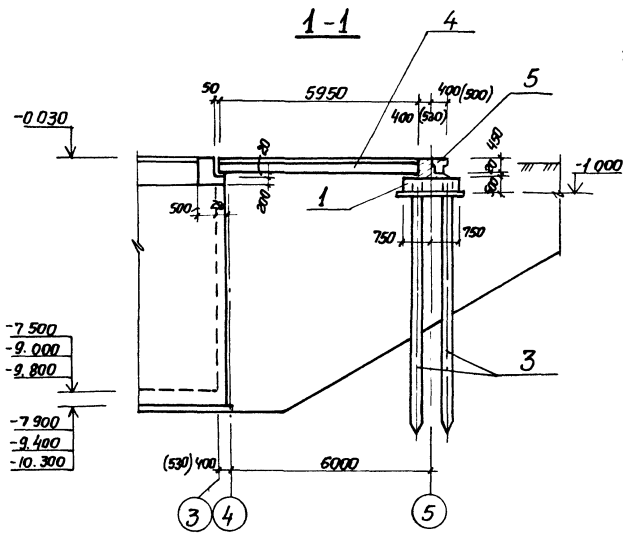
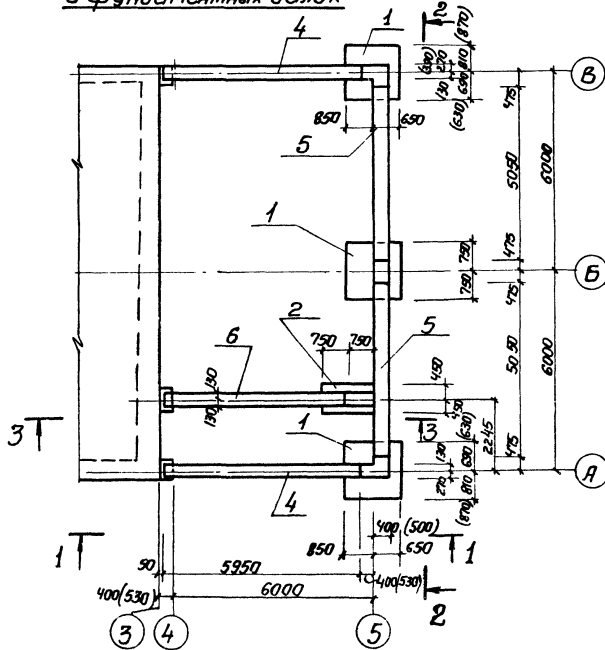


Схема расположения ростверков и фундаментных балок



1. Данный лист см. совместно с листом 28.
2. Размеры в скобках даны для расчетной зимней температуры -40°.
3. Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора.

Привязан

Ильин:

Начальник Илья
Инженер Власенко
Инженер Баранчик
Ст. инженер Шмидт
Инж. Раменко

ТП 902-1-84-84-КЖ

Сводка	Лист	Листов
Р	29	

Составитель: Илья
Проверил: Шмидт
Инженер: Раменко

Спецификация к схеме расположения ростверков и фундаментных балок

Лист 1 из 1

Проект 902-1-84.84-КЖ

Лист 1 из 1

Марка п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг.	Примечание
		$H_k = 4.0 м$ $t = -20^\circ, -30^\circ$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л.	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С7-30	14	1600	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	
		$t = 40^\circ$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л.	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С7-30	14	1600	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	

Марка п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг.	Примечание
		$H_k = 5.5 м$ $t = -20^\circ, -30^\circ$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	
		$t = 40^\circ$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	

Марка п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг.	Примечание
		$H_k = 7.0 м$ $t = -20^\circ, -30^\circ$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л.	РСм1	3		
2	902-1-84.84-КЖ л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	
		$t = 40^\circ$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	

Спецификация к ростверкам РСМ1; РСМ2

Рядовая позиция	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>РСМ1</u>		
7	ГОСТ 23279-78		Сборочные единицы С 12А II-200 1450x1450 мм С 12Б II-200 1450x1450 мм	1	
			Материал Бетон марки М200	1.125	м ³
			<u>РСМ2</u>		
8	ГОСТ 23279-78		Сборочные единицы С 12А II-200 850x1450 мм С 12Б II-200 850x1450 мм	1	
			Материал Бетон марки М-200	0.55	м ³

Марка элемента	Изделия арматурные				
	Арматура класса				
	II				
	ГОСТ 5781-82				
	12	18			Всего
РСМ1	10.3	23.2			33.5
РСМ2	6.03	14.25			20.25

Привязан		Конструкция		Стандарт		Лист	
Исполнитель	Шелко	Проектировщик	Шелко	Р	30	Лист	Листов
Проверщик	Шелко	Специалист	Шелко				
Инженер	Шелко	Специалист	Шелко				
		Специалист	Шелко				
		Специалист	Шелко				
		Специалист	Шелко				
		Специалист	Шелко				
		Специалист	Шелко				
		Специалист	Шелко				

1-1

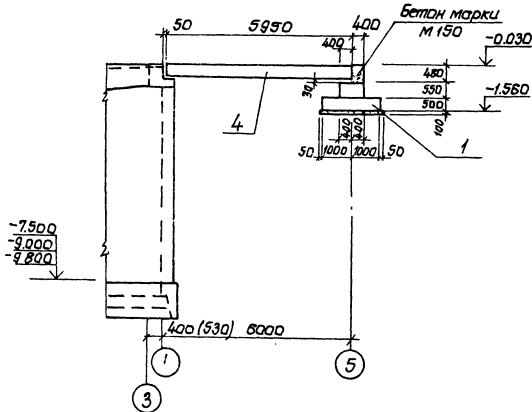
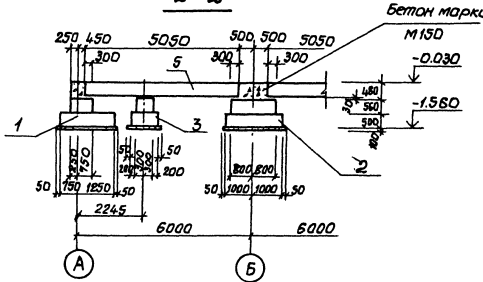
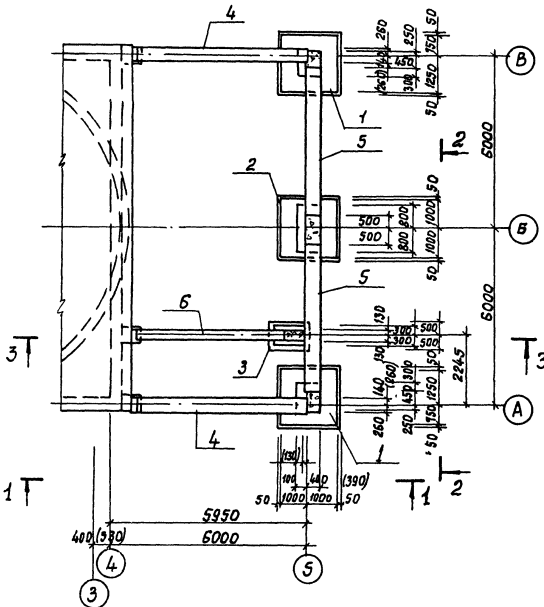
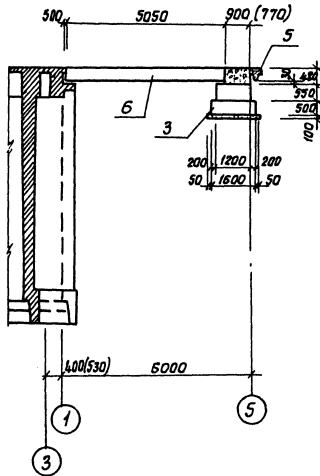


Схема расположения фундаментов и фундаментных балок.

2-2



3-3



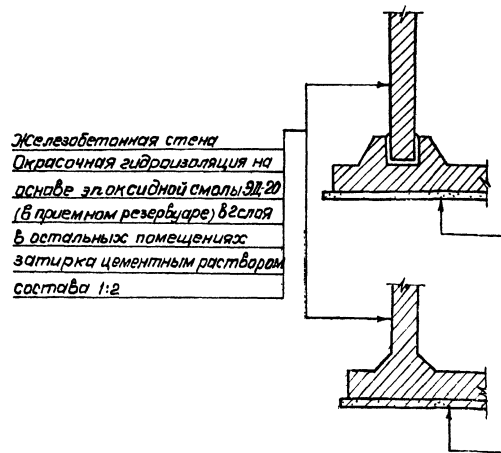
Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		$t = -20^{\circ} - 30^{\circ}C$			
		Фундаменты			
1	902-184.84 КЖ Л.	ФМ 1	2		
2	Л.	ФМ 2	1		
3	Л.	ФМ 3	1		
		Фундаментные балки			
4	1.415-1, Вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1, Вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1, Вып.1	ФББ-2	1	1300	
		Бетон марки М50	151		м3
		Бетон марки М150	0.7		м3
		$t = -40^{\circ}C$			
		Фундаменты			
1	902-184.84- КЖ Л.	ФМ 1	2		
2	Л.	ФМ 2	1		
3	Л.	ФМ 3	1		
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 Вып.1	ФББ-35	2		
5	1.415-1, Вып.1	ФББ-36	2		
6	1.415-1, Вып.1	ФББ-2	1		
		Бетон марки М50	151		м3
		Бетон марки М150	0.7		м3

Размеры в скобках даны для расчетной зимней температуры -40°С.

ТП 902-1-84-84-КЖ				
Привязан	Исполн	Шероко	Возв	Канализационная насосная станция производительностью 400 л/сек, высота 30 м. Брызговики-вращающиеся.
				Схема расположения фундаментных балок в составе 1:5 (ручной способ изготовления в эфирите).
				Копия Лист Листов
				Р 31
				востреть сось
				Копирование чертежа стариковачи
				Видоканалпроект

Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (открытый способ)

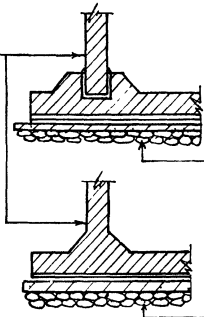


Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20 (в приемном резервуаре) в остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2

Подготовка из бетона М50 б=100мм железобетонное днище

Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (открытый способ)

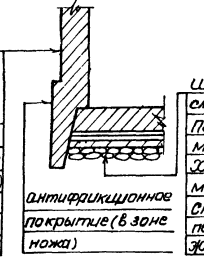
Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по грунтушке
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приемном резервуаре) в остальных помещениях
Затирка цементным раствором состава 1:2



Щебеночно-дренажный слой б=100 мм
Подготовка из бетона М50 б=100мм
Холодная асфальтовая мастика б=10мм
Стяжка из цементно-песчаного р-ра б=20
Железобетонное днище

Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (опускной способ)

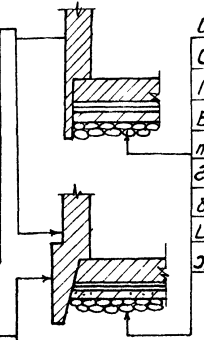
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приемном резервуаре) в остальных помещениях
Затирка цементным раствором состава 1:2



Щебеночно-дренажный слой б=100 мм
Подготовка из бетона М50 б=100 мм
Холодная асфальтовая мастика б=100 мм
Стяжка из цементно-песчаного раствора б=20
Железобетонное днище
Антифрикционное покрытие (в зоне ножа)

Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (стена в грунте и опускной способ)

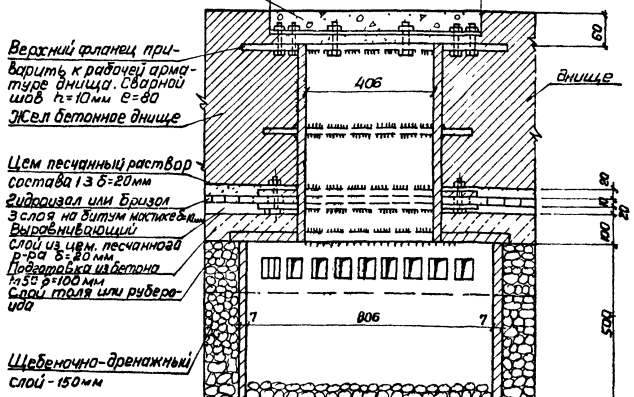
Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по грунтушке
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приемном резервуаре) в остальных помещениях
Затирка цементным раствором состава 1:2



Щебеночно-дренажный слой б=150 мм
Слой толя или рубероида
Подготовка из бетона М50 б=100 мм
Выравнивающий слой из цементно-песчаного р-ра б=20 мм
Гидроизол или бризол 3 слоя на битумной мастике б=10 мм
Цем. песчан р-р состава 1:3 б=20 мм
ЖБел бетонное днище

Деталь устройства дренажного приямка

Заделать цементным раствором 1:2



Верхний фланец приварить к рабочей арматуре днища. Сварной шов h=10мм e=80
ЖБел бетонное днище

Цем. песчаный раствор состава 1:3 б=20мм
Гидроизол или бризол 3 слоя на битумной мастике
Выравнивающий слой из цем. песчаного р-ра б=20 мм
Подготовка из бетона М50 р=100 мм
Слой толя или рубероида

Щебеночно-дренажный слой-150мм

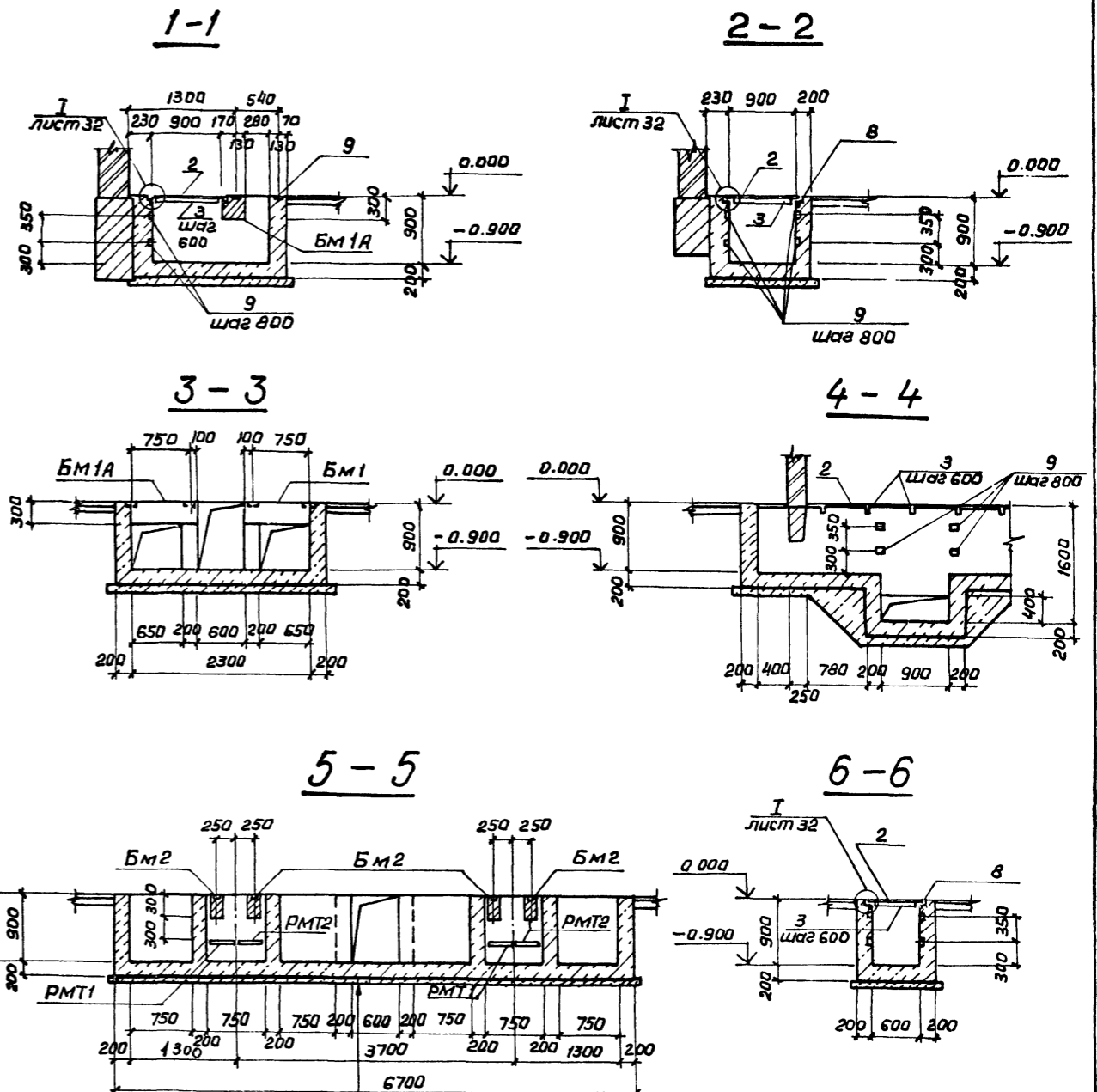
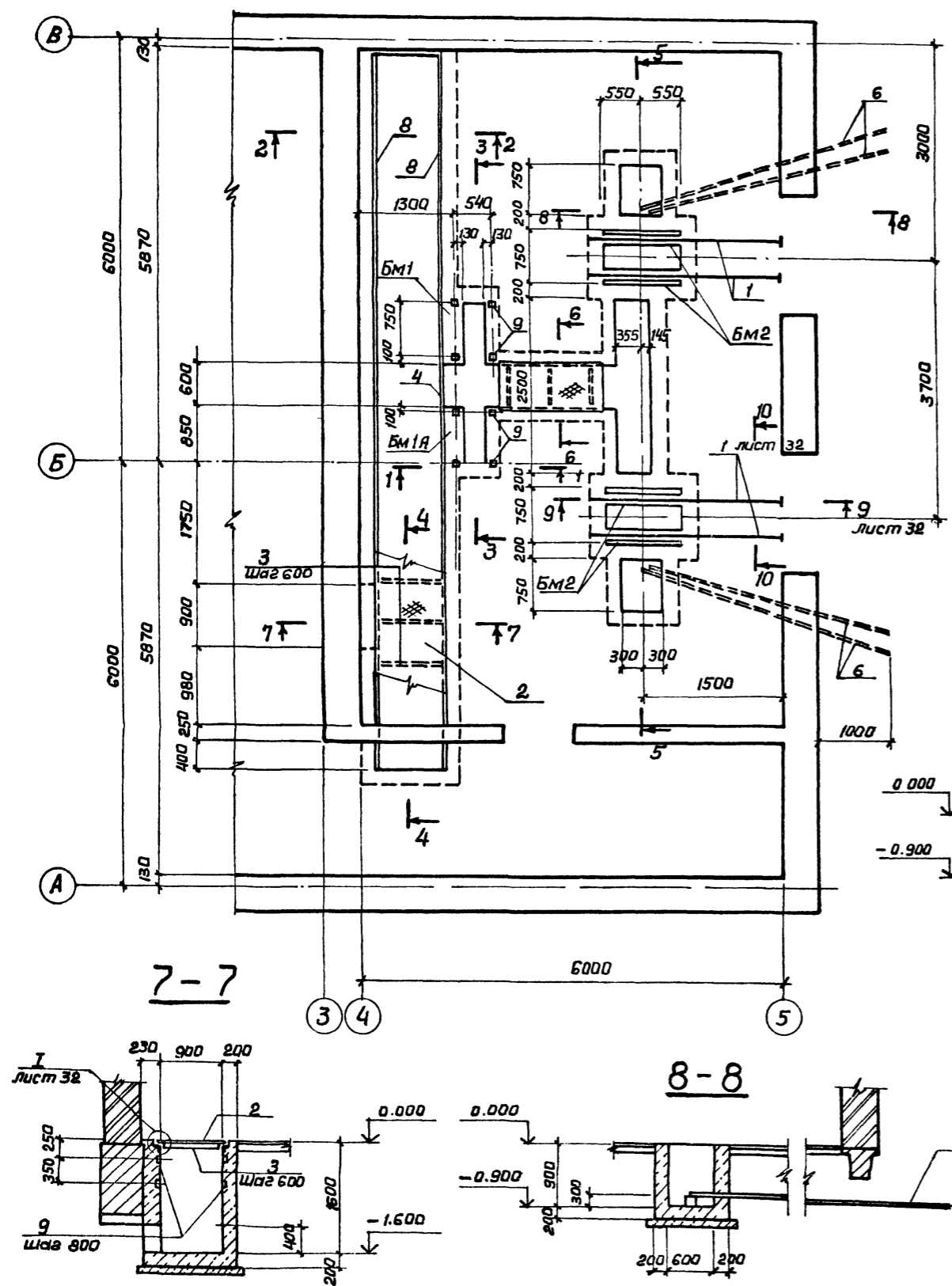
В месте установки дренажного приямка в грунтовом слое устраивается уплотнение

Антифрикционное покрытие (в зоне ножа)

ТП 902-1-84.84-КЖ

				Страна	Лист	Листов
Привязан	Нач. отв. и контр.	Шейка Влащенко	Т/м	Р	32	
	Вук. эк.	Ахмедов	Т/м			
	Ст. инж.	Шаманов	Т/м			
Инв. №	Техник	Брикоу	Т/м			

Канализационная насосная станция производительностью 100+200 л/ч высотой 30-40 м с выветриваемыми-вентиляторами	Страна	Лист	Листов
Детали гидроизоляции. Установка дренажного приямка.	Р	32	



Бетон марки М50-100мм
 Цементная стяжка-20мм
 2 слоя гидроизол на битумной мастике
 Цементная стяжка-20мм
 Днище

ТТ 902-1-84.84-КЖ				Стация	Лист	Листов
Канализационная насосная станция производительностью 400-4000 м³/ч напором 30-40 м с решетками-граблями				Р	33	
КТП. Схема расположения канальев.				Проект СЭИ ВНИИпроект Харьковский водоканалпроект		

Привязан		
Нач. отд.	Шейко	Ш/С
Н. контр.	Власенко	С/С
Рук. гр.	Баровик	С/С
Ст. инж.	Шмандий	Ш/С
Инж.	Мирошникова	Ш/С

Спецификация к схеме расположения каналов

Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол	Макс. ед, кг	Примечание
БМ1	лист 34	Балка монолитная БМ1	1		
БМ1А	лист 34	То же БМ1А	1		
БМ2	лист 34	" БМ2	4		
РМТ1	902-1848кжж-РМТ1, РМТ2	Решетка РМТ1	2	14.1	
РМТ2	РМТ1 - РМТ2'	То же РМТ2	2	16.7	
1	1,400-15.Б1.430-03	Изделие закладное 415-2	1	5.6	
2		лист проект 902-1848кжж-РМТ1, РМТ2	10.3	33.4	
3		лист 4-60гост102-76	16.2	1.89	
4		Уголок 50х50х5 гост 8509-72	1	3.8	
5		Швеллер 8 гост 8240-72	4	7.7	
6		Труба 183х4 гост 3262-75	4	26.7	

Спецификация каналов, БМ1, БМ2

Марка	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Каналы, прямки</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		8	1.400-15. Вып. 1	Изделие закладное МН 556	105 м	22.3
		9	1.400-15. Вып. 1	То же МН 105-6	36	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М150	135	13.5 м ³
				<u>БМ1, БМ1А</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		7	902-1848-кжж-кр26	Каркас плоский КР26	2	
		8	1.400-15. Вып. 1	Изделие закладное МН 556	105 м	
		9	1.400-15. Вып. 1	То же МН 105-6	2	
				<u>Детали</u>		
Б4		10		ФБЛ гост 5781-82 е-200	4	0.06 м
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200	0.09	м ³
				<u>БМ2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		11	902-1848-кжж-кр27	Каркас плоский КР27	2	
		12	1.400-15 Вып. 1	Изделие закладное МН127-2	1.5 м	
		13	1.400-15 Вып. 1	То же МН 902	2	
				<u>Детали</u>		
Б4		14		ФБЛ гост 5781-82 е-100	6	0.03 м
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200	0.07	м ³

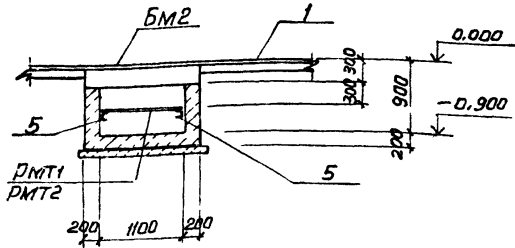
Альбом III

Типовой проект 902-1-84 84

Составлена

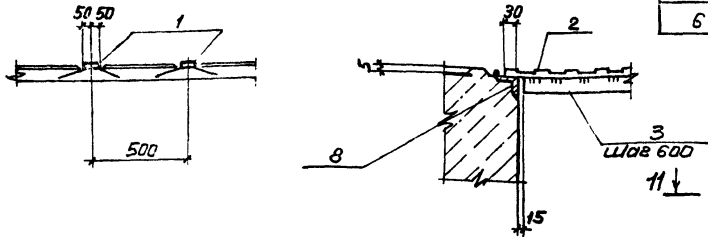
9-9

лист 31

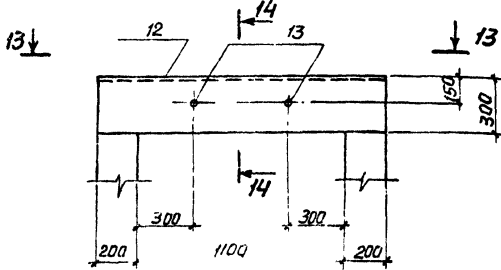


10-10

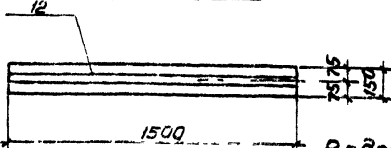
лист 31



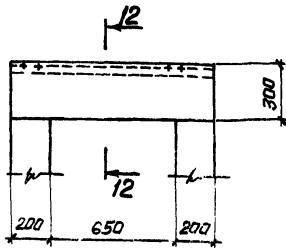
БМ2



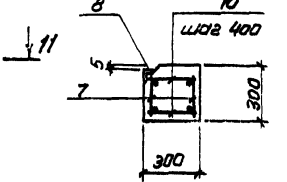
13-13



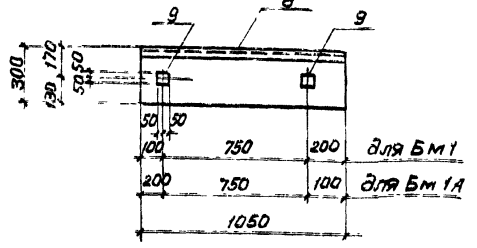
БМ1, БМ1А



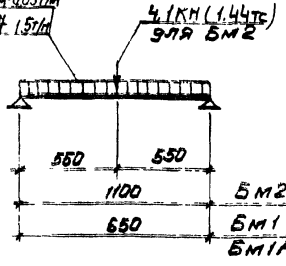
12-12



11-11



Расчетные стены БМ1, БМ1А, БМ2



Ведомость расхода стали на элемент кв

Марка элемента	Изделия адматурные					Изделия закладные										Общий расход				
	Арматура класса					Арматура класса					Прокат марки									
	А1		АIII			А1		АIII			В.С.п.З.кп.2									
	Гост 5781-82	Гост 5191-82	Всего			Гост 5781-82	Гост 5781-82	В.С.п.З.кп.2			Гост 103-76		Гост 8509-72				Гост 1070-76		Всего	
Ф6	швелл	Ф10	швелл	Всего	Ф6	швелл	Ф8	швелл	Ф40	Фхххх	швелл	швелл	швелл	швелл	швелл	швелл	швелл	швелл	швелл	
Каналы						4.5	4.5	12.5	12.5	4.4	18.0	32.4	107.0	107.0					136.4	155.4
БМ1, БМ1А	0.8	0.8	2.5	2.5	3.3	0.2	0.2	0.6	0.6	0.8	1.0	1.8	5.0	5.0				7.6	10.9	
БМ2	1.1	1.1	3.6	3.6	4.7			1.5	1.5	7.1	7.1				0.5	0.5		9.1	13.8	

ТП 902-1-84 84 = КЖ

Имя	Подпись	Дата	Лист	Листов
Имя	Подпись	Дата	34	Листов

Лобам III

Типовой проект 902-1-84.84

Учред. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

№ черт.	Наименование	Примечания
1 и	Общие данные (начало)	изм. 3
2	Общие данные (продолжение)	изм. 3
3	Общие данные (окончание)	изм. 3
4	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 4.340. Узлы I, IV	изм. 3
5	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 4.340. Узлы II, III	изм. 3
6	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. - 0.970	изм. 3
7	Схема расположения площадки на отм. - 3.155, - 4.655, - 5.455	
8	Схема расположения ограждений и ступенки на отм. 0.000	
9	Схема расположения пожарной лестницы ЛТ, узлы, сечения	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.426-1 Вып. 3	Стальные подкрановые балки	
1.459-2 Вып. 1,2	Стальные лестницы, переходные площадки, ограждения	
1.400-10/78 Вып. 8	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий	

Общие указания

- Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-80 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
- Соединение стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
- Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Предусмотреть антикоррозионную защиту металлоконструкций: произвести очистку поверхности стальных конструкций по требованию ГОСТ 9.402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиП II-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".
- Толщину сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых элементов.

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ пп	Код			Количество шт	Длина мм	Масса металла по элементам						Общая масса Т	Масса потребности в металле по кварталам				Затрачивается в. ч.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			пути подвешеного транспорта	Лестнич. узлы	Площадки	Ограждения	И	II		III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Балки двутавровые гост 8239-72	вст 3 сл 5-1 ту 14-1-3023-80	двутавр 36 гост 8239-72 вст 3 сл 5-1 ту 14-1-3023-80	1	12300	24147				0.82						0.82					
									0.82						0.82					
Всего профиля			3						2.17						2.17					
Балки двутавровые Гост 8239-72	вст 3 сл 5-1 ту 14-1-3023-80	двутавр 30 гост 8239-72 вст 3 сл 5-1 ту 14-1-3023-80	4	12300	24147				2.97						2.97					
									2.97						2.97					
Всего профиля			6						5.14						5.14					

ВЗАМЕН ЛИСТА КМ-1
 РУК. ГР. (Фаловский) 27.08.85г

Внесены изменения № док 42-88
 12.07.88 инж. Иволженко ИВ

ТП 902-1-84.84-КМ

Канализационная насосная станция производительностью 400 м³/ч высотой 30-40 м с электродвигателями	Лист	9
Общие данные (начало)	Р	ИИ
19561-03 47		

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами
 Главный инженер проекта И. Лялюк

Техническая спецификация металла (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	код			Длина мм	Масса металла по элементам								Общая масса	Масса потребной в металле по кварталам				Заполняется в ц.			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля		Пыли под-весага трикларта	Лестница	Плоскости	Ограждения	Связи								I		II	III	IV
																				17		18	19	20
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21				
Швеллеры Гост 8240-72	ВСТ 3КП2-1 ТУ 14-1-3023-80	Швеллер Б-24 Гост 8240-72	7	12300	26116				0,2						0,2									
		Швеллер ВСТ 3КП2-1 ТУ 14-1-3023-80	8	12300	26116							0,03				0,03								
		Швеллер Б-5 Гост 8240-72	9	12300	26116								0,5			0,5								
		Швеллер ВСТ 3КП2-1 ТУ 14-1-3023-80	10							0,2		0,53				0,53								
Итого		11						0,2		0,53				0,53										
Всего профиля			11						0,2		0,53				0,53									
Сталь прокатная Угловая равнополочная Гост 8509-72	ВСТ 3 СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	Уголок Б-100х100 Гост 8509-72	12	12300	21113				0,04						0,04									
		Уголок ВСТ 3 СП5 ТУ 14-1-3023-80	13	12300	21113							0,27				0,27								
		Уголок Б-50х50 Гост 8509-72	14							0,15						0,15								
		Уголок ВСТ 3 СП5 ТУ 14-1-3023-80	15							0,2		0,2		0,08		0,08								
Итого		16						0,19		0,27		0,08		0,54										
Всего профиля			16						0,19		0,27		0,08		0,54									
Сталь прокатная угловая неравнополочная Гост 8510-72	ВСТ 3 СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	Уголок Б-140х90х10 Гост 8509-72	17						0,05						0,05									
Всего профиля			17						0,05						0,05									
Сталь листовая рифленая Гост 8568-77	ВСТ 3 КП2 Гост 8568-77	лист рифл 0-01-4х1000х1000	18									0,3			0,3									
Всего профиля			19									0,3			0,3									
Сталь полосовая Гост 103-76	ВСТ 3 СП5 Гост 525-79	Полоса Б-210х12 Гост 103-76	21						0,1						0,1									
		Полоса ВСТ 3 СП5 Гост 525-79	22									0,15			0,15									
		Полоса Б-200х10 Гост 103-76	23										0,2		0,2									
		Полоса ВСТ 3 СП5 Гост 525-79	24							0,2					0,2									
		Полоса ВСТ 3 СП5 Гост 525-79	25							0,2		0,35		0,02		0,02								
Итого		25						0,2		0,35		0,02		0,02										
Сталь арматурная класса АІ Гост 5781-81	ВСТ 3 КП2 Гост 5781-82	φ 10	26									0,03			0,03									
		φ 16	27									0,08			0,08									
		Итого	28																					
Всего профиля		29																						
Всего профиля			30								0,11			0,11										

Внесены изменения № док. 42-88
12.07.88 инж. Цволженко И.А.

ТП 902-1-84.84-КМ

Привязан

Нач. отд.	Шейка	И.А.
Н. кантор	Власенко	И.А.
Дир. гр.	Барошук	И.А.
Ст. инж.	Шмандил	И.А.
Инж.	Козина	И.А.

Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /ч, мотором 30-40 лс с решетками-дробилками	Стадия	Лист	Листов
	Р	2	
Общие данные (продолжение)			
Застройщик СССР Совхозагропромпроект Харьковский Водоканалпроект			

Альбом ИИ

Тилобой проект 902-1-84.84

Согласовано

Имя и подпись Погребель и дата Взам. ИИ. № 12

Техническая спецификация металла (окончание)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	код			Кол-во шт.	Длина мм	Масса металла по элементам							Общая масса Т	Масса потребности в металле по кварталам				Заполняется в ч.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Путь подвешивания	Лестницы	Площадки	Ограждения	Связи	И	II		III	IV			
																			10	11	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
Трубы стальные		Тр. 53х3,5	31								0,04				0,04						
Всего профиля			32								0,04				0,04						
Метизы, болты	ВСТЭкп2	M12	33						0,05		0,05				0,1						
		M16	34						0,05		0,06				0,11						
		M20	35						0,08						0,08						
Всего профиля			36					0,18		0,11				0,29							
Итого масса металла			37					3,71		1,71			0,10	5,52							
Лестницы и ограждения			38						0,3		0,28			0,58							
Всего масса металла			39					3,71	0,3	1,71	0,28	0,10	6,1								
В том числе по маркам	ВстЭкп2		40						0,3	1,71	0,28	0,10	3,39								
	ВстЭсп5		41					3,71						2,71							

Ведомость конструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта № 01-09	№ п.п.	код конструкции	масса конструкции в т.										Кол-во шт.	Серия типовых конструкций	
			По видам профилей стали												
			Всего стали повышенной пластичности	Двутавры	Криволинейная сталь	Средне-сортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь	Нитенет и эквиваленты	Трубы	Прочие	Всего			
Путь подвешивания	526235		2,99	0,32						0,32		0,18	3,81		
Лестницы	266242										0,3		0,3		1,459-2Б, 1,2
Площадки	526243		0,63	0,92	0,11						0,04	0,11	1,71		
Ограждения	526244											0,28	0,28		1,459-2Б, 1,2
Всего			3,62	1,16	0,11					0,32	0,58	0,04	0,29	6,1	

Внесены изменения № док. 42-88
12.07.88, инж Шволженко ИИ

ТП 902-1-84.84-КМ

Привязан	И.контр.	Власенко	И.контр.	Шейка	Волженко	И.контр.	Шандиш	И.контр.	Корж
	И.контр.	Власенко	И.контр.	Шейка	Волженко	И.контр.	Шандиш	И.контр.	Корж
Канализационная насосная станция производительностью 400+2000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками Общие данные (окончание) 19581-03 49									

Зас.строй СССР
Совхозостантинский проект
Водоканалпроект

Альбом III

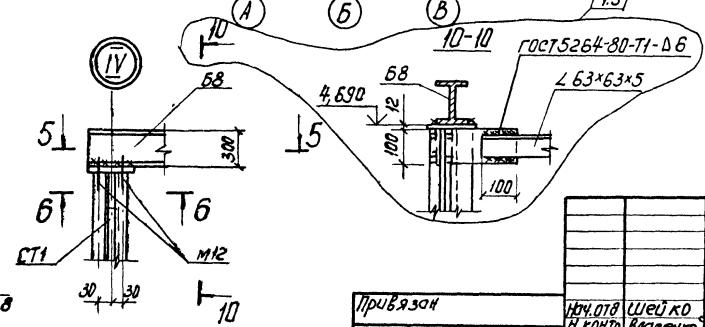
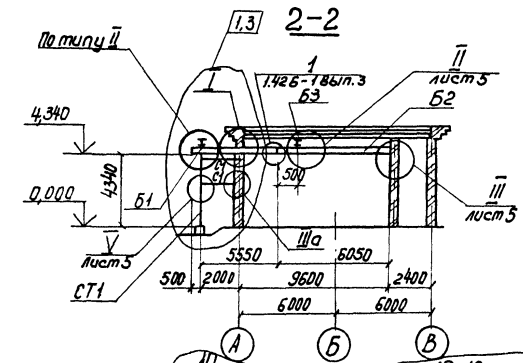
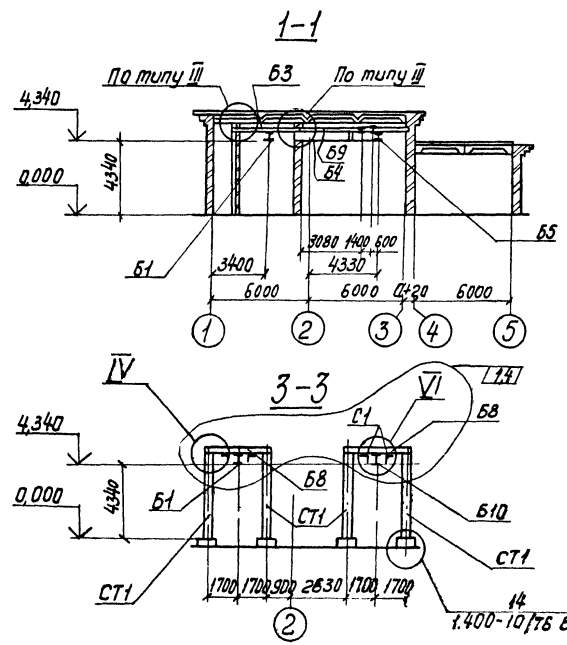
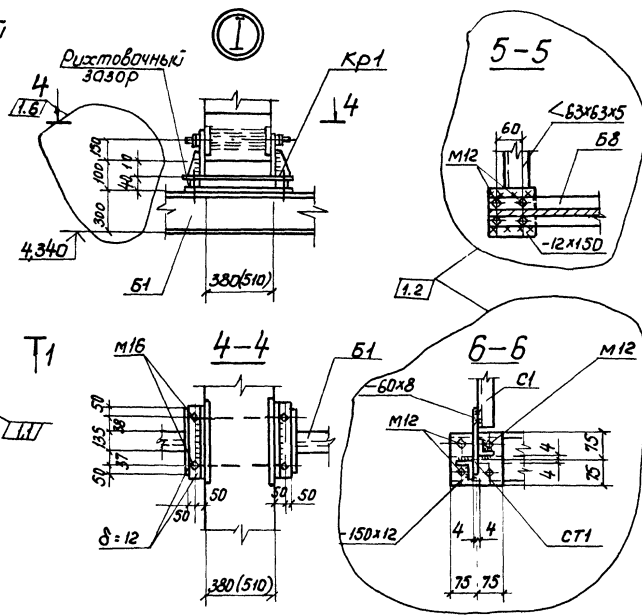
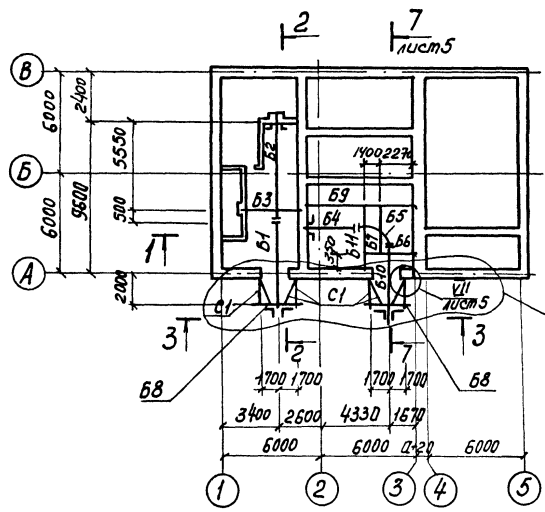
Титуловый проект 902-1-84.84

Создана

Шейка И.контр. Волженко ИИ

С.О. Мосолова
 Типовой проект 902-1-84.84
 Альбом III

Схема расположения путей подвешного транспорта

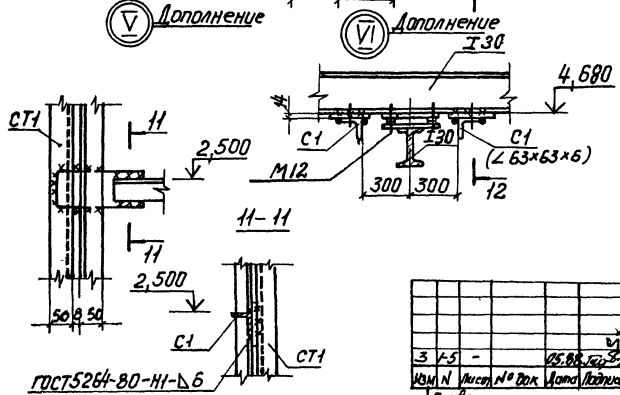
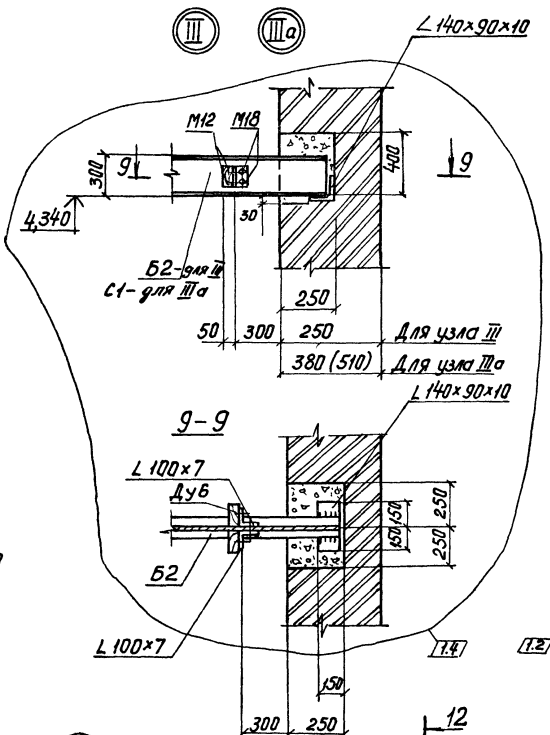
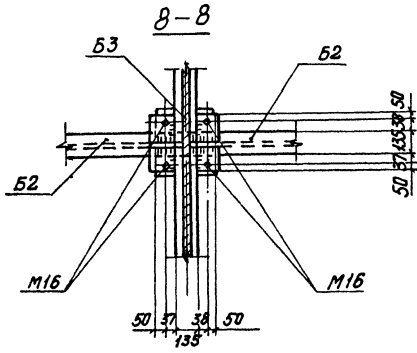
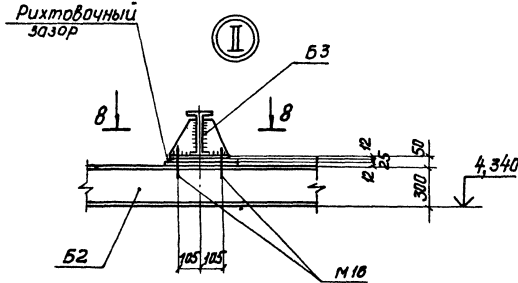
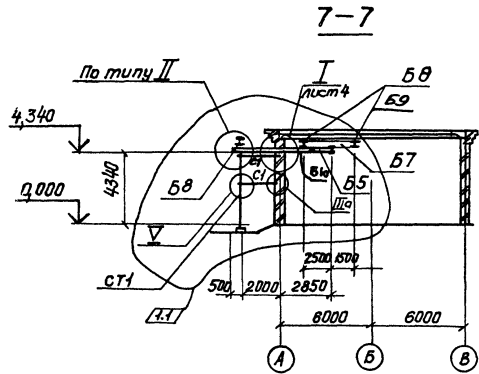


Марка	Сечение		Парные участки			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М, Тс м	№ Тс		
Б1, Б10		1	I 30	7,0	-	4,8	ВСТ30С5
		2	-210x12				"
		3	L 100x7				"
Б2		1	I 30	7,4	-	4,8	ВСТ30С5
		2	-210x12				"
		3	L 100x7				"
		4	L 140x90x10				"
Б3, Б9		1	I 30	4,3	-	4,8	ВСТ30С5
		2	-210x12				"
		3	L 140x90x10				"
Б4		1	I 30	5,0	-	4,8	ВСТ30С5
		2	L 100x7				"
		3	L 140x90x10				"
Б5		1	I 30	5,0	-	4,8	ВСТ30С5
		2	-210x12				"
Б6, Б11		1	I 30	7,1	-	4,8	ВСТ30С5
		2	-210x12				"
		3	L 140x90x10				"

Грузоподъемность манарельса:
 в осях 1-2-2,0 Тс,
 в осях 2-3-3,2 Тс.

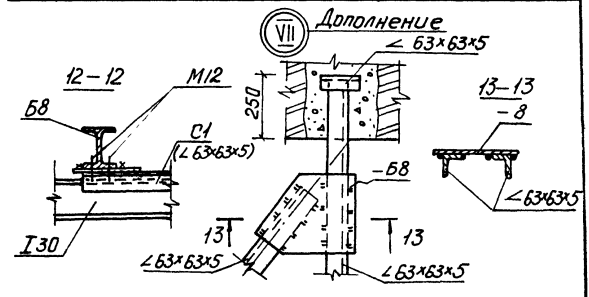
Привязка			Инж. КОЗИНА		Инж. КОЗИНА		Инж. КОЗИНА		Инж. КОЗИНА	
Инж. КОЗИНА			Инж. КОЗИНА		Инж. КОЗИНА		Инж. КОЗИНА		Инж. КОЗИНА	
Инж. КОЗИНА			Инж. КОЗИНА		Инж. КОЗИНА		Инж. КОЗИНА		Инж. КОЗИНА	
Инж. КОЗИНА			Инж. КОЗИНА		Инж. КОЗИНА		Инж. КОЗИНА		Инж. КОЗИНА	
Инж. КОЗИНА			Инж. КОЗИНА		Инж. КОЗИНА		Инж. КОЗИНА		Инж. КОЗИНА	

ТП 902-1-84.84-КМ



Ведомость элементов

Марка	Эскиз	сечение		Опорные узлы			группа	Марка металла	Примечание
		№ поз	Состав	М ТСМ	Н ТС	Д ТС			
57		1	I 30	7,7	-	-	I	ВСт3сп5	"
		2	-210x12						
		3	L 140x90x10						
58		1	I 30	6,6	-	-	I	ВСт3сп5	"
		2	-210x12						
Кр1		1	-250x12	конструкт			I	ВСт3сп5	" Сваркой и шайбой
		2	-200x12						
		3	M16						
		4	-580x12 (-710x12)						
		5	-100x8						
CT1		1	2L 50x5	-	2,2	-	I	ВСт3сп5	"
		2	-60x8						
		3	-150x12						
		4	M12						
C1		1	L 63x63x5	конструкт			4	ВСт3сп2	ВСт3сп2
		2	-100x8						



СОЗДАВАЮЩИЙ Проектант ВУК 2 Проектант

УТВЕРЖДАЮЩИЙ Инженер в области Автом. инж. Проектант

ТП 902-1-84.84-КМ

3 1-5 - 25.08.84

ИМ Н. Искр. № Док. Дата Изд.

Привязан

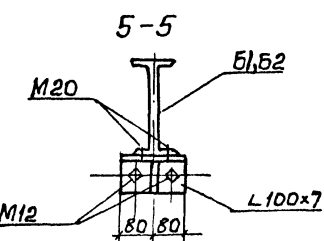
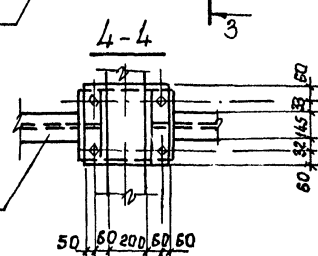
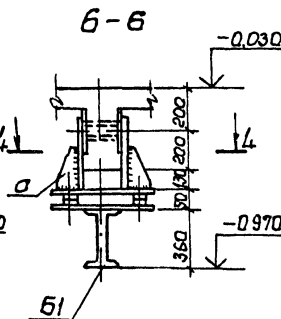
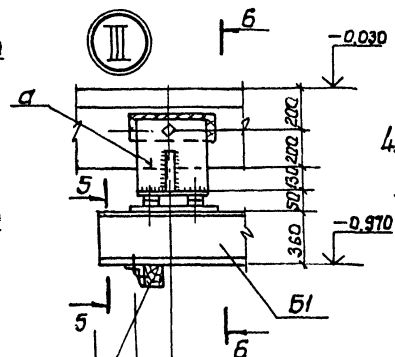
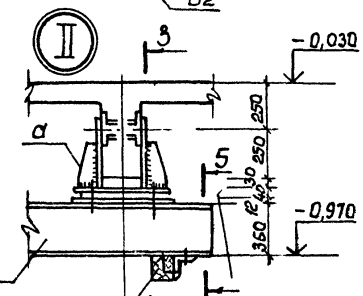
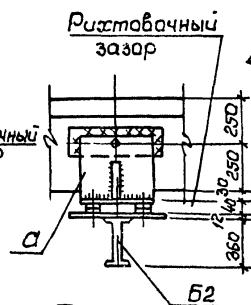
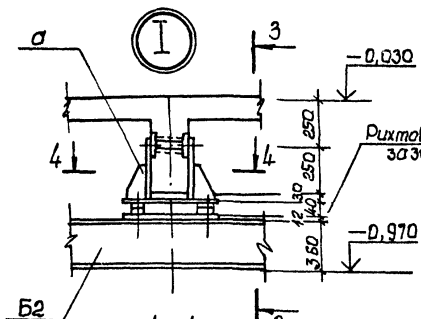
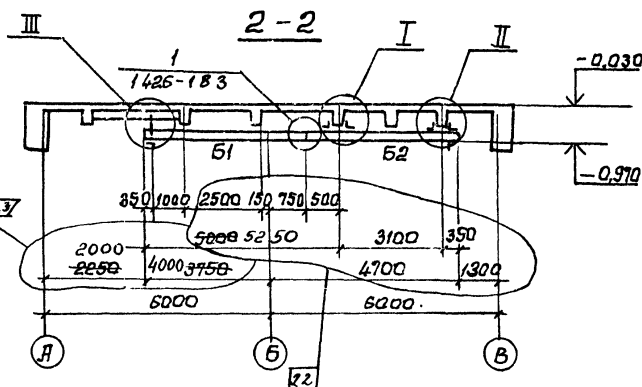
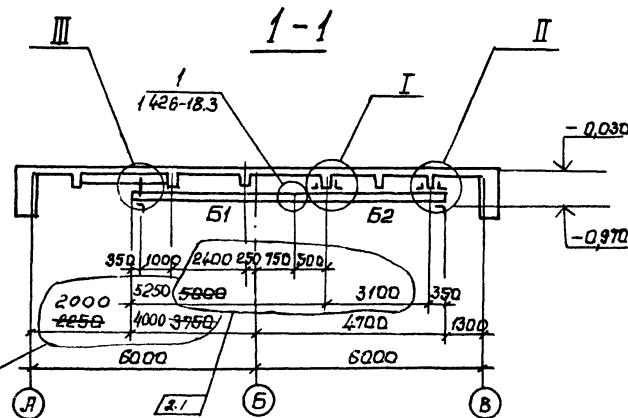
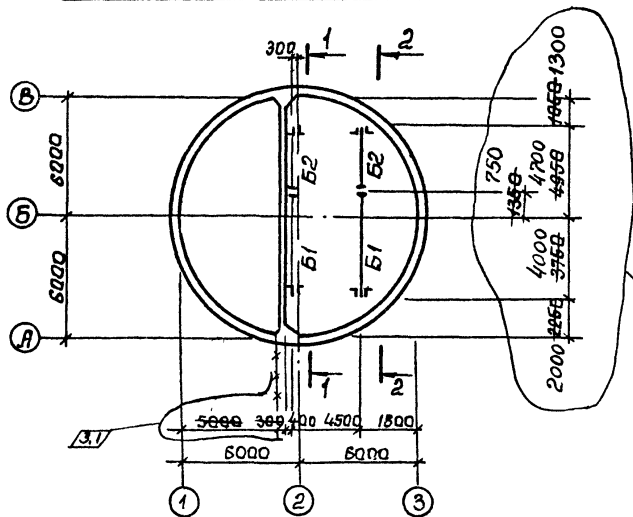
Искр. Шейко	1	Канализационная насосная станция производственного цеха - 2-ой чл. напором 30-40 м с решетками - дренажами	Исполн. Лист	Масштаб
Искр. Васенко	2			
Искр. Барбюк	3			
Искр. Шандий	4			
Искр. Казина	5			

Схема расположения путей подвешенного транспорта на ст. 4.340 Узлы III, IV, V, VI, VII

19581-03 51

Схема расположения путей
подвешеного транспорта на отм.-0,970

Ведомость элементов



Марка	Сечение		Опорные уащия			Группа когнетр	Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз.	Состав	М ТСМ	Л/ТС			
Б1		1	I 36					вс3015
		2	-330x12					тоже
		3	L 100x7				I	"
		4	-80x6					"
		5	M 20					"
Б2		1	I 36					вс3015
		2	-330x12					тоже
		3	L 100x7				I	"
		4	-80x6					"
		5	M 20					"
α		1	-350x12					вс3015
		2	-100x10					тоже
		3	M 20				I	"

Создана в 1981 году
Литературный отдел
Технический отдел
Ст. инж. Шмандин
Инж. Козина

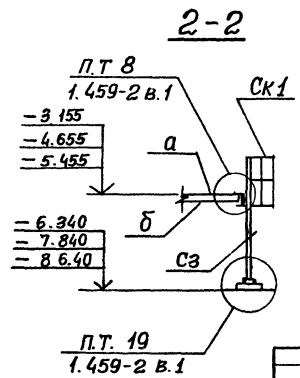
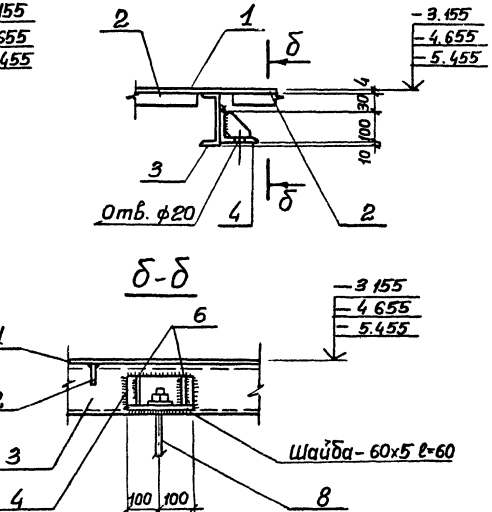
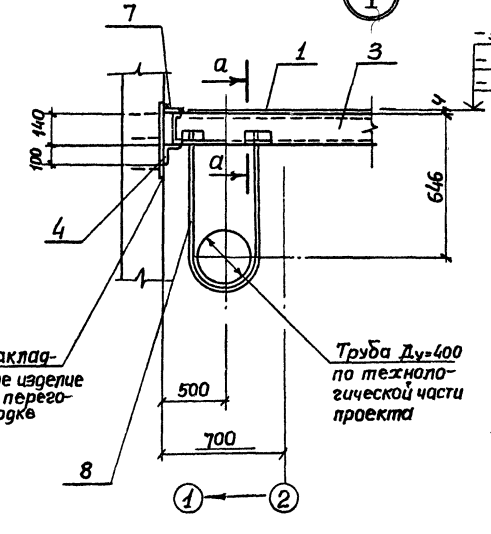
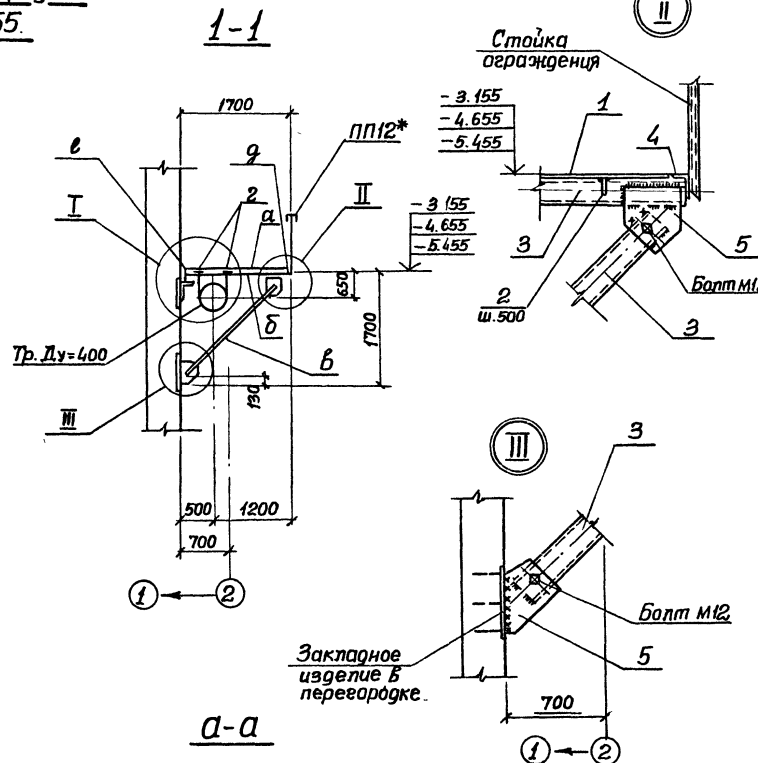
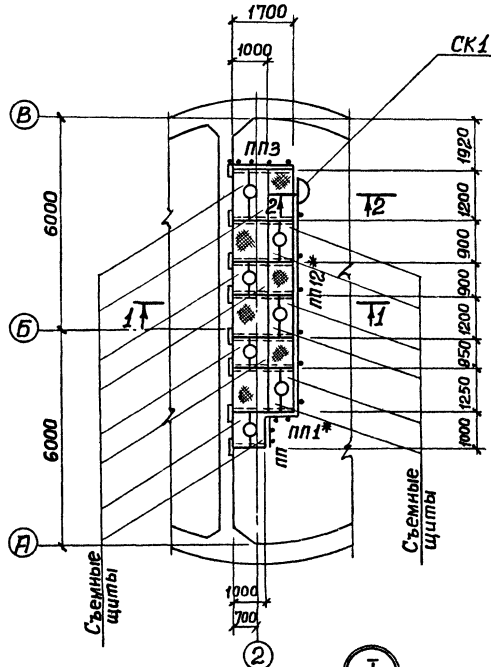
Взамен стр. 51 ст. инж. Бус Боровик 21.08.87

3	1-3	- 42-88	0788	Шмандин	
2	12	- 70-86	0187	Шмандин	18.12.87

ТП 902-1-84.84 -КМ

Привязан:	Начальник Шейко М.	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч и нормами 30-40 м² с решеткой и - дренажным	Стация	Лист	Листов
	Ин. контр. Власенко М.		р	б	
	Рук.вр. Боровик С. П.	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм.-0,970			
	Ст. инж. Шмандин Л. И.				
	Инж. Козина С. В.				
Инв. №					

Схема расположения площадки на отм. -3.155, -4.655, -5.455.



Марка	Сечение		Опорные условия			Группа конструкций	Марка металла и ГОСТ	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М ГСМ	У ГС			
а		1	Рифл ст. -8-4				IV	Сталь в ст 3 КЛ2, ГОСТ 380-71*
		2	-50x6					
б		3	С14					
		4	L 100x8					
		5	-200x10					
		7	-40x6					
в		3	С14					
		5	-200x10					
г		4	L 100x8					
		6	-90x6					
		8	φ 18A1					
д		4	L 100x8					
		3	С14					
Сз	1 459-2	В 1 л.62						
ПП1*	То же	В 2 л 75						
ППЗ	"	В 2 л 75						
ПП12*	"	В 2 л 77						
СК1	"	В 2 л 89						
Болты М12								

- Общие указания по сварке и антикоррозийной защите металлоконструкций см. л. КМ1.
- Ограждение ПП12* и ПП1* отличаются от типовых ПП12 и ПП1 длиной, соответственно 5400 и 6500 мм.

ТП 902-1-84.84-КМ			
Привязан	Нач. отд.	Шейка	СЗ
	Н. контр.	Власенко	СЗ
	Рук. пр.	Борытик	СЗ
	Ст. инж.	Шманяй	СЗ
Инв. №	Инж.	Козина	СЗ
		Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30-40 м с риверками-дробилками	
		Схема расположения площадки на отм. -3.155, -4.655, -5.455.	
		Узлы I, II, III сечения	
		стадия Лист Листов	
		Р 7	
		Госстрой СССР Союзвостокналадпроект Иркутский Водоканалпроект	

Схема расположения ограждений
и стремянки на отм. 0.000

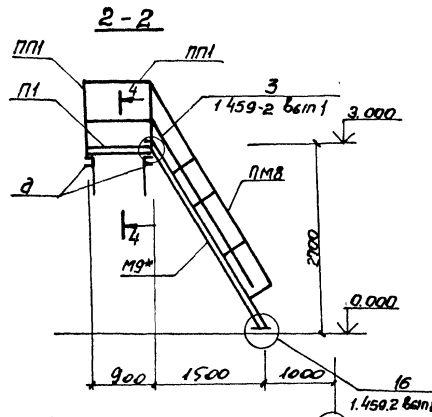
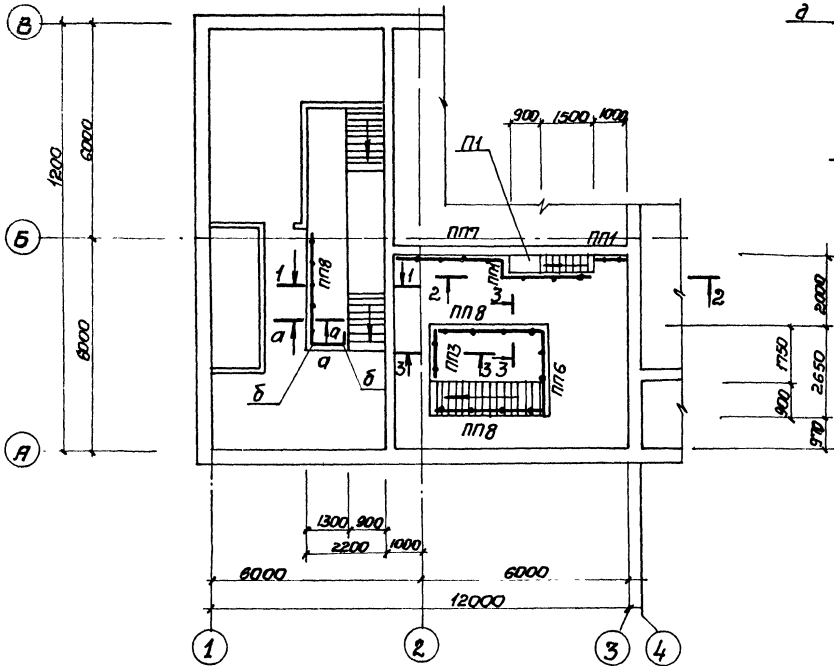
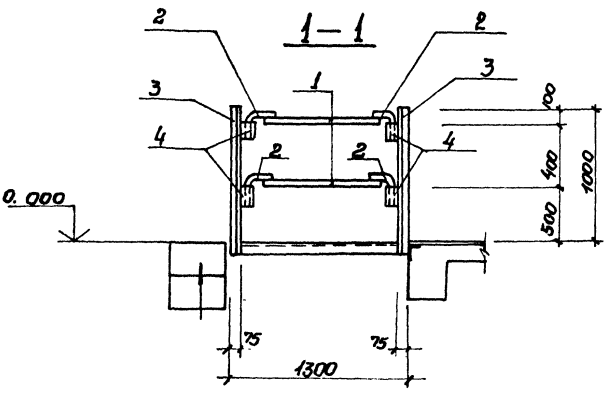
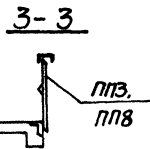
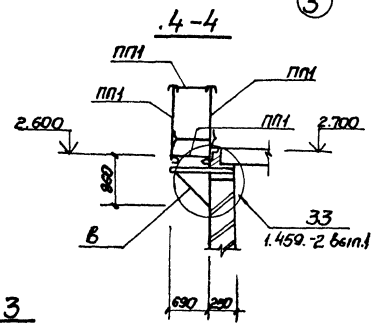
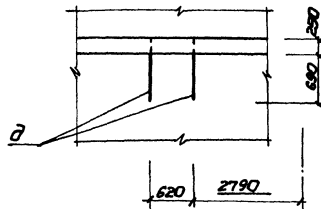


Схема расположения
балок площадки П1



Ведомость элементов									
Марка	Эскиз	сечения		Опорные числа			Футла Констр.	Марка металла ГОСТ	Примеч.
		Пов	Состав	М тсм	Н тс	Q тс			
ПП1	1.459-2		Б.2 л. 75						
ПП3	то же		Б.2 л. 75						
ПП6	"		Б.2 л. 76						
ПП8	"		Б.2 л. 77						
ПП2	"		Б.2 л. 77						
П1	"		Б.2 л. 22						
		1	ТР.53x3.5						
		2	Ф10А1						
		3	Л5						
		4	ТР.53x3.5						
		1	Л12						
		2	Л63x5						
М9*	1.459-2		Б.2 л. 21						
ПМВ	то же		л. 57						

- Сварные соединения вытопить электродами Э42А по ГОСТ 9467-75
- Толщина всех сварных швов $t_{ш} = 5\text{мм}$
Длина швов - на всю длину сопряжения свариваемых элементов

ТП 902-1-84.84-КМ

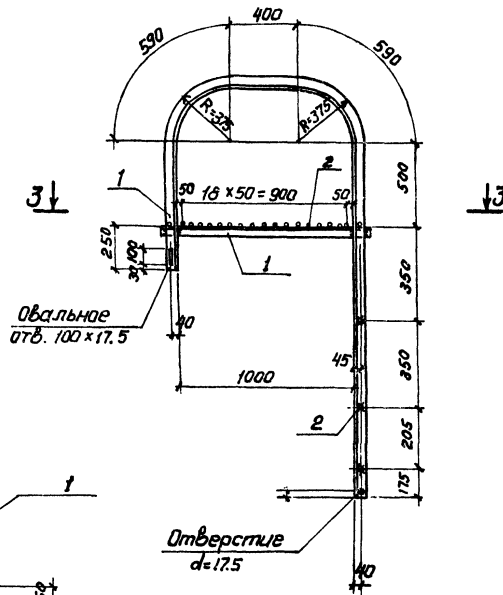
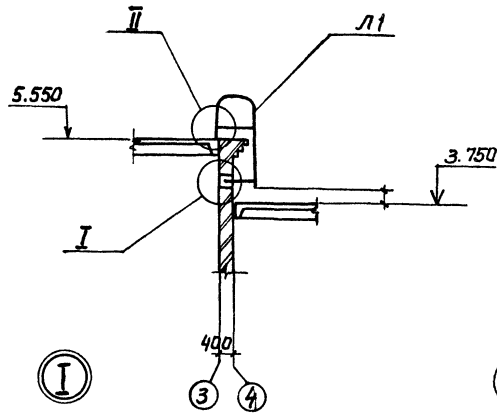
Привязан	Начерт. Шелко	Инж. Власенко	Рук. гр. Воробик	Ст. св-ж. Цыганов	Инж. Козина

Канализационная насосная станция производительностью 30 м³/ч, 2000 м³/ч, насосом 30 м³/ч в решетчатой-дробилке	Сталь	Лист	Листов
Схема расположения ограждения и стремянки на отм. 0.000	Р	8	

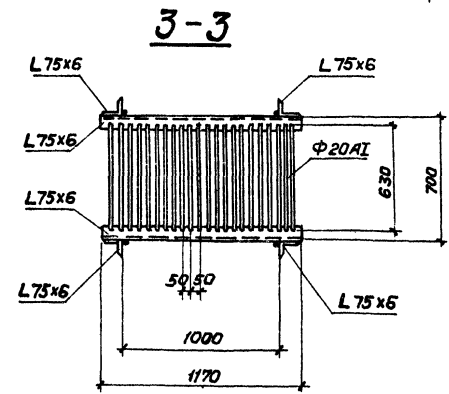
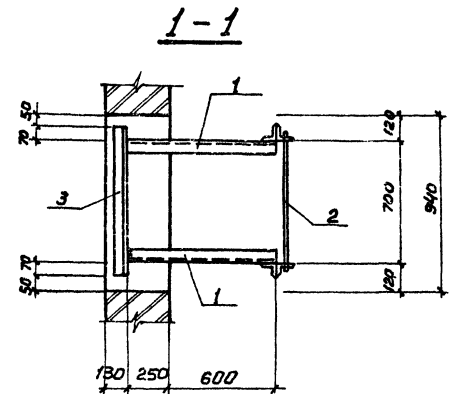
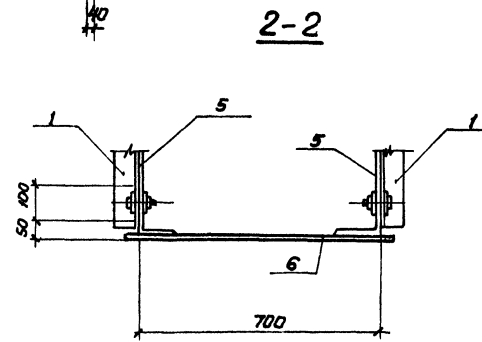
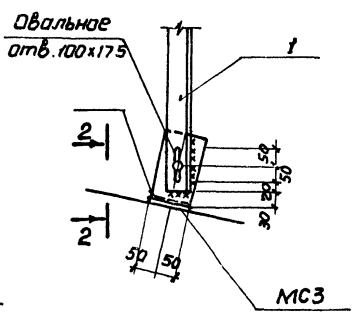
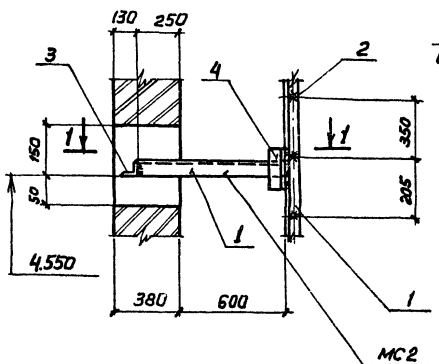
Схема расположения
пожарной лестницы Л1

Лестница пожарная Л1

Ведомость элементов



Марка	Сечение		Опорные усиления			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз. Состав	М ТСМ	Н ТС	В ТС		
Л1	L	1 L75x6				IV	Гост 380-71
	—	2 Ф20 АІ					
Узел I, II	L	1 L75x6				IV	Стал ВСТ-3 кп2
	L	3 L100x7					
	L	4 L90x6					
	Г	5 Г24					
—	6 — 100x6						



ТП 902-1-84.84-КМ

Привязан:			Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30-40 м с решетками-дробилками		Лист	Листов
И. отв.	Шейко	Кол.	Р	9		
И. контр.	Власенко	Кол.				
Р.ж. эр.	Баровик	Кол.				
Ст. инж.	Шандиш	Кол.				
И. инж.	Козина	Кол.				

Схема расположения пожарной лестницы Л1. Узлы I, II. Сечения 1-1, 2-2, 3-3.
Составитель: [Имя]
Проверил: [Имя]
Водоканалпроект