

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ

РЕШЕНИЯ

409-28-853.89

**КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ**

АЛЬБОМ 3

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

КАМЕРЫ ТИПА I

КЖ1 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 3-13

КЖ2 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 14-24

КМ1 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 25-28

25591-03

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 3

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ ТХ ТТ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ
Альбом 2	АТХ	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
Альбом 3		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	КЖ1 КЖ2 КМ1	КАМЕРЫ ТИПА I КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
Альбом 4		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	КЖ3 КЖ4 КМ2	КАМЕРЫ ТИПА II КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
Альбом 5		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	КЖ5 КЖ6 КМ3	КАМЕРЫ ТИПА III КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
Альбом 6		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	КЖ7 КЖ8 КМ4	КАМЕРЫ ТИПА IV КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Альбом 7

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
КАМЕРЫ ТИПА V

КЖ9
КЖ10
КМ5

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Альбом 8

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
КАМЕРЫ ТИПА VI

КЖ11
КЖ12
КМ6

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Альбом 9

ЧАСТЬ 1

ЧАСТЬ 2

КЖ11
КЖ12

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

Альбом 10

ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ШИТОВ КИП

Альбом 11

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Альбом 12

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Альбом 13

С

СМЕТЫ.

СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ, ЧАСТИ 1,2

СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И2
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТА

И.П. КОСОВ
И.В. МАВЛОВА

УТВЕРЖДЕН И ВНЕДРЕН В ДЕЙСТВИЕ
ВНУТРИ ПРЕДПРИЯТИЯ
ПРИКАЗОМ от 18.08.89г. №109

10285/5

Лист	Наименование	Стр.
3	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК5. Разрезы 1-1...6-6. Узлы 3...5	16
4	Прямки ПР1...ПР5. Виды А-А...Г-Г	17
5	Монолитные прямки ПР1...ПР3. (Армирование)	18
6	Монолитные прямки ПР4; ПР5 (Армирование)	19
7	Монолитные прямки ПР1...ПР5 (Армирование) Разрезы 1-1...11-11	20
8	Монолитные прямки ПР1...ПР5 (Армирование) Разрезы 12-12...16-16. Узлы 1...8	21
9	Монолитные прямки ПР1...ПР5. Спецификация	22
10	Балки фундаментные БФМ1...БФМ3. Плиты ПМ1...ПМ8	23
11	Схемы расположения элементов каналов КЛ1...КЛ5А	24
	Конструкции металлические марки КМ1	
1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла	25
2	Общие данные (продолжение) Техническая спецификация металла	26
3	Общие данные (окончание) Ведомость металлических конструкций по видам профилей.	27
4	Схемы обслуживающих площадок камер ПК1...ПК5	28
5	Крышки камер КК1; КК2. Узлы 1...6	29

		ГМП ИВАНОВА ИВАНОВА		70200/5	
		ИЗВ. ОТД. РЫБНИКОВА ИВАНОВА		409-28-053.89	
		Н. КОНТ. РЫБНИКОВА ИВАНОВА		КАМЕРЫ ПЕРВОУЧАЩЕГО НАСТАВНИКА ДЛЯ ТЕПЛОТОВЫХ	
		С. СПЕЦ. РЫБНИКОВА ИВАНОВА		ОБРАЗОВАНИЯ, ОБЪЕДИНЕНИЯ ИЛИ ТЕХНИЧЕСКОГО	
		ВЕД. МУ. ПАНКРАТОВА ИВАНОВА		КОМПЛЕКТОВАННОГО БЕТОНОВ	
АРХИТЕКТ.		МНИЧ. ИВАНОВА ИВАНОВА		ТИП I	
		МНИЧ. РЫБНИКОВА ИВАНОВА		СТАВКА АРСГ АНЕСУС	
		ПРОВ. ПАНКРАТОВА ИВАНОВА		P I I	
ИВАНОВА				СОДЕРЖАНИЕ	
				ПАТЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схемы расположения элементов камер ПК1... ПК5 Узлы 1.2. Деталь установочных крышек камеры.	
3	Схемы расположения элементов камер ПК1... ПК5 Разрезы 1-1... 6-6. Узлы 3... 5	
4	Схемы расположения стеновых панелей камер ПК1... ПК5	
5	Монолитные участки УМ1... УМ16	
6	Спецификация к монолитным участкам УМ1... УМ16	
7	Схемы расположения элементов каналов КА1... КА5А	
8	Балки фундаментные БФМ1... БФМ3. Панты ПМ1... ПМ8	
9	Монолитные днища МД1... МД5 (армированные)	
10	Монолитные днища МД1... МД5 (армированные) Разрезы 1-1... 4-4.	
11	Монолитные днища МД1... МД5 (армированные) Узлы 1... 6.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
3.006.1-2 / 82 В.1-1; 1-2	Сварные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.400-15 В.1.	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.030.1-1 В.1-1	Панели из легких и ячеистых бетонов. Рабочие чертежи	
	Прилагаемые документы	
КЖ.Н.1	Изделия строительные	АЛБЕОМ 9.4.1
КЖ.В.М	Ведомости потребности в материалах	АЛБЕОМ 14

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во, м3					Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК5	
1	Конструкции и детали каналов	585800	0.52	1.09	1.41	0.44	1.56	
2	Панели стеновые	583100	10.6	17.1	23.6	19.9	31.7	
	Всего бетона и железобетона		11.1	18.1	25.0	20.3	33.3	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта: *Иванова*

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схемам расположения элементов камер ПК1... ПК5	
4	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей камер ПК1... ПК5	
7	Спецификация к схемам расположения элементов каналов КА1... КА5А	

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

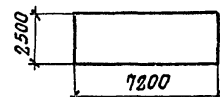


СХЕМА КАМЕРЫ ПК2

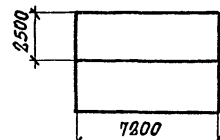


СХЕМА КАМЕРЫ ПК5

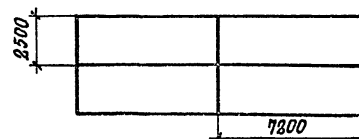


СХЕМА КАМЕРЫ ПК3

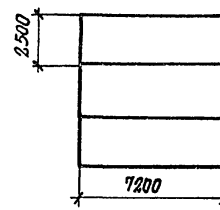
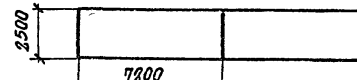


СХЕМА КАМЕРЫ ПК4



1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона марки КЖ разработаны на основании заданий институтов Гипростроимаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий строительной индустрии.

2. Строительная часть камер типа I разработана в 5 компоновочных схемах: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2-х камер; ПК3 - блок 3-х камер; ПК4 - блок 4-х камер; ПК5 - блок 5-х камер.

3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.

4. За основную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке \square .

5. Пол камер типа I принят на отметке - 0.500

6. При проектировании приняты следующие исходные данные:

а) грунты непучинистые непросадочные со следующими характеристиками:
 $\sigma_{\text{н}} = 2 \text{ кПа}$ (0.02 кгс/см^2); $\varphi = 0.49 \text{ рад}$ (28°); $\rho = 1.8 \text{ т/м}^3$,
 $E = 14.7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2);

б) грунтовые воды отсутствуют;

в) сейсмичность района не более 6 баллов;

г) монтаж сборных конструкций вести в соответствии с СНиП III-16-80.

8. Стены камер запроектированы из панелей толщиной 200 мм шириной 1200 мм и 1800 мм на высоту камер. Материал стеновых панелей керамзитобетон класса В15 с объемной плотностью $\rho = 1.2 \text{ кН/м}^3$ (1200 кг/м^3) с воздуховолокляющей добавкой (СД) и гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94 ГОСТ 10834-76. При бетонировании стеновых панелей с внутренней стороны предусмотреть защитный слой толщиной 30 мм из тяжелого бетона класса В15 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94. При наличии на заводе-изготовителе форм для панелей по серии 1.030.1-1 "Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий" последние могут быть использованы для изготовления стеновых панелей. Стыки панелей после сварки выпусков по всей высоте замонтированы керамзитобетоном класса В15 с объемной плотностью $\rho = 1.2 \text{ кН/м}^3$ (1200 кг/м^3) с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94.

9. Днище камер запроектировано из монолитного керамзитобетона класса В15 с объемной плотностью $\rho = 1.2 \text{ кН/м}^3$ (1200 кгс/м^3) с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94. Применение вышеуказанных добавок вести в соответствии с "Руководством по применению химических добавок к бетону" НИИЖБ Госстроя СССР, Строиниздат 1980 г.

10. Стальные стойки пакетирования устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с днищем камер.

11. Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки на отм. 2.300.

12. Крыши камер выполняются металлическими с изоляцией минераловатными панелями.

13. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.

14. Гидравлический затвор выполнить из гнущего швеллера 200х100х16 ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стене камеры обеспечить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В15 на расширяющемся цементе.

15. Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В3,5.

16. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.

17. Под монолитным днищем камер лотками выполнить подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5-20 мм на уплотненном грунте.

18. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по дну выполнить методом торкретирования - стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:2 с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94.

19. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями толщиной 20-30 см с уплотнением одновременно с 2-х сторон камер до получения плотности грунта $\rho = 16.5 \text{ кН/м}^3$.

20. Боковые поверхности камер и лотков соприкасающиеся с грунтом, обмазать тугоплавким битумом за 2 раза.

21. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.

22. Качество сварки арматуры, закладных деталей и соединительных элементов должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 3467-75.

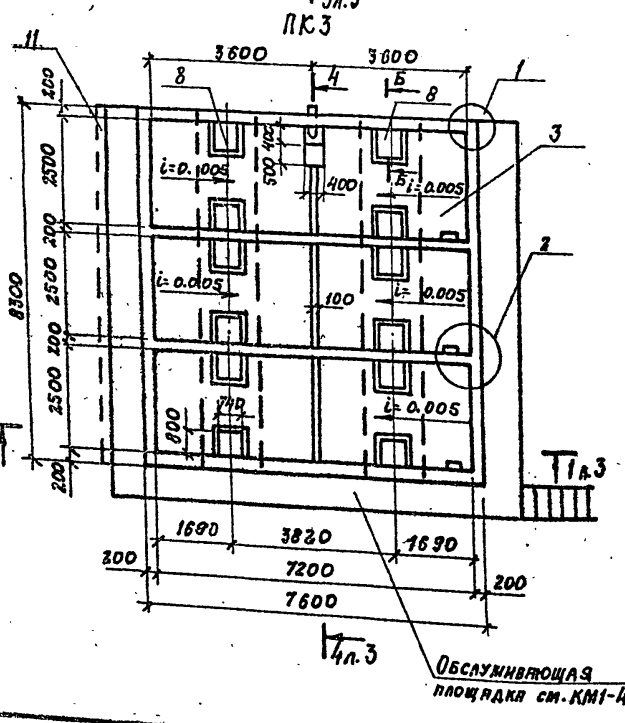
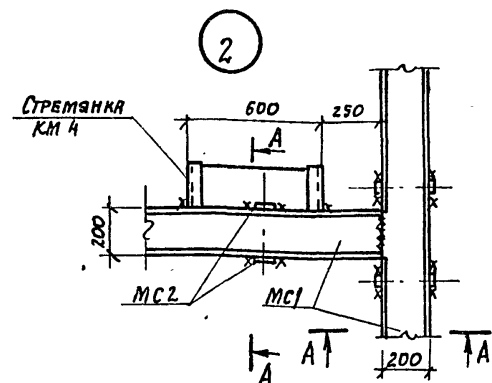
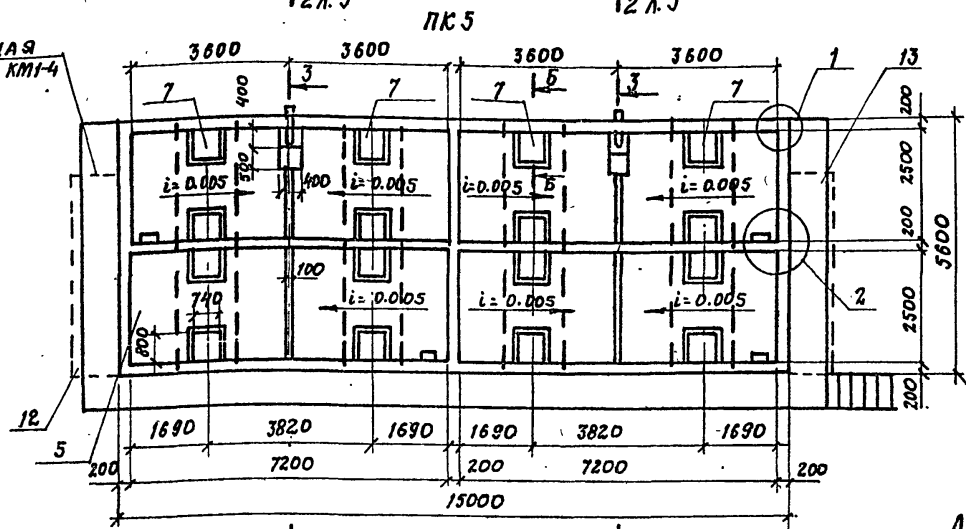
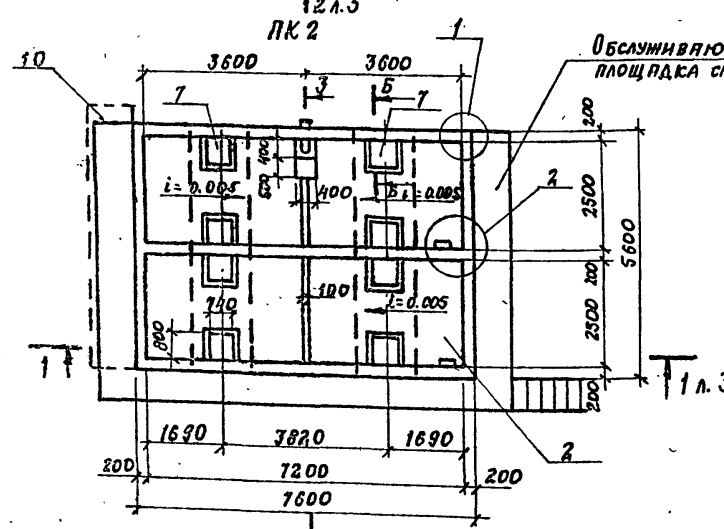
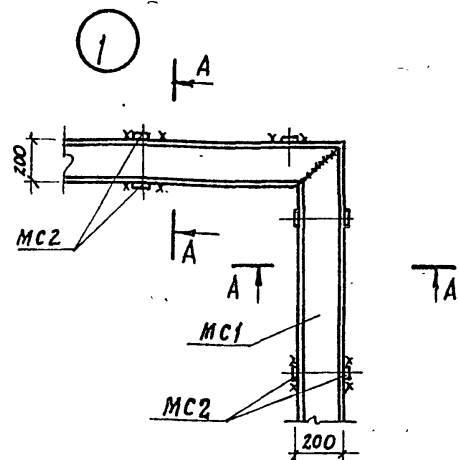
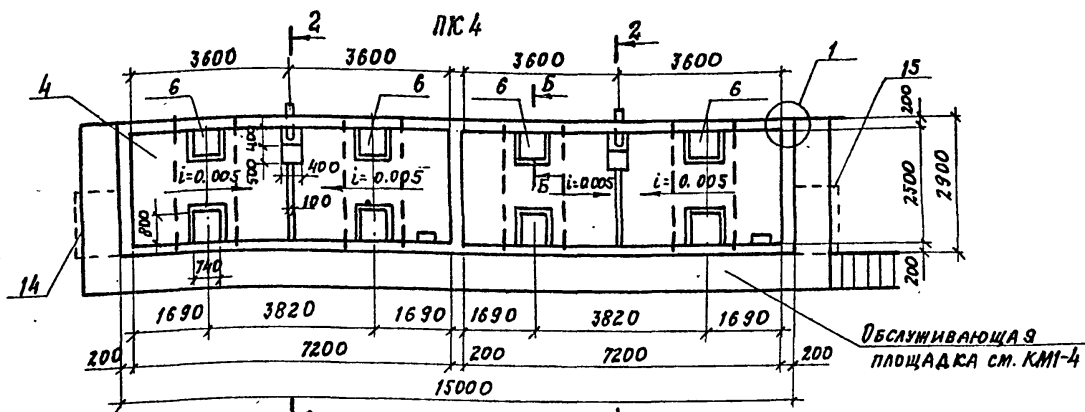
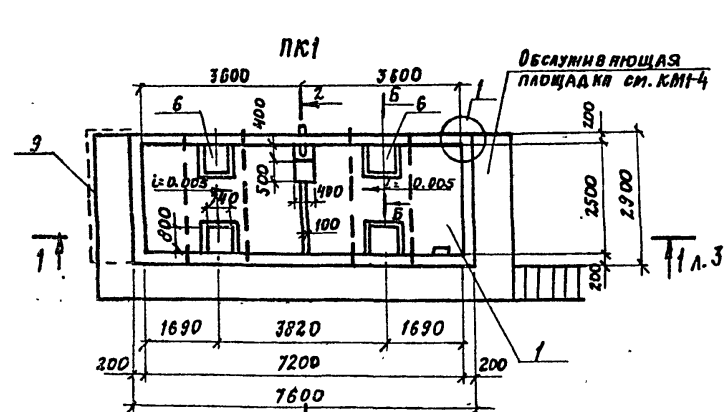
23. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.

24. Защиту от коррозии железобетонных закладных и соединительных элементов выполнять в соответствии с СНиП 2.03.11-85 лакокрасочным покрытием I, II, III групп.

25. Проект обладает патентной чистотой по СССР на 1989 г.

26. При производстве работ по бетонированию балок под пакетировщиками и устройству пола камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

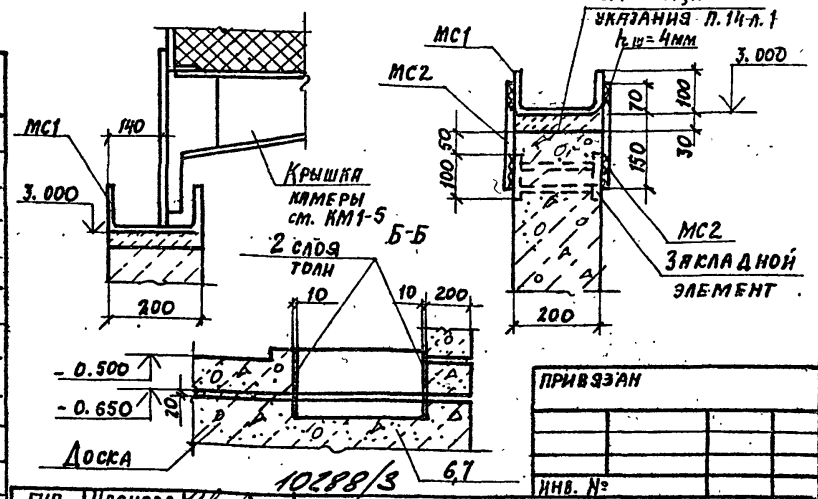
		ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №			
Г.П.	ИВАНОВА		
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА		
Н. КОНТ.	РАШЕВСКИЙ		
Г.А. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ		
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА		
ИНЖ.	ЕВКОВА		
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА		
		409-28-05389	КЖ 1
		КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	
		ТИП I	СТАДИЯ
		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ	Лист
			Листов
		Общие данные	Р 1 11
			ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ



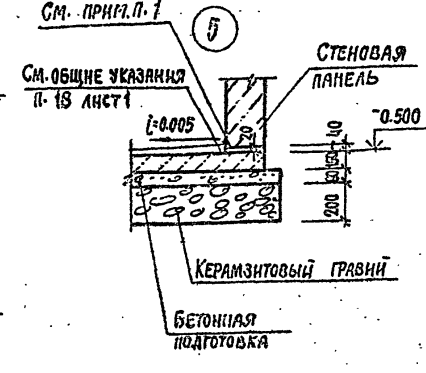
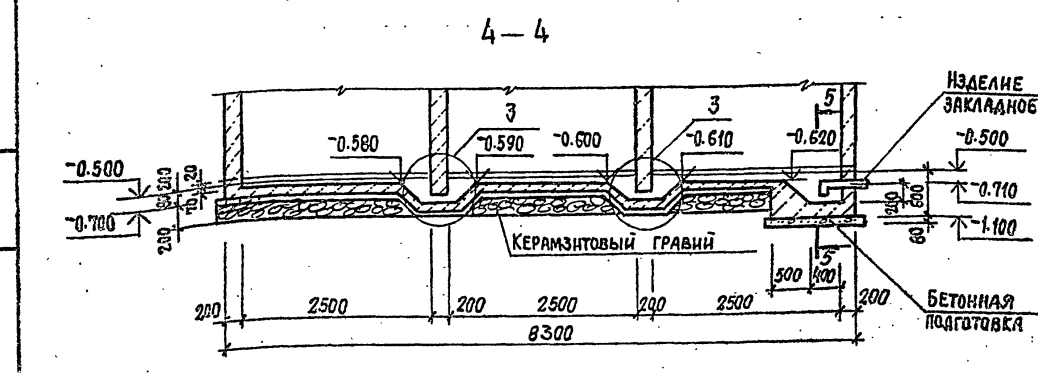
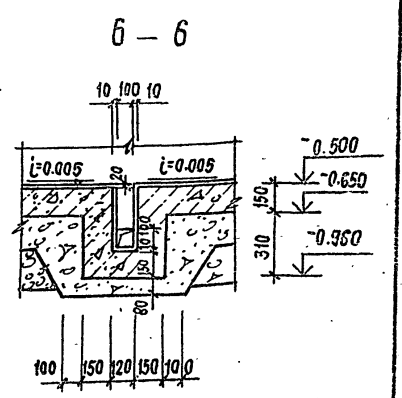
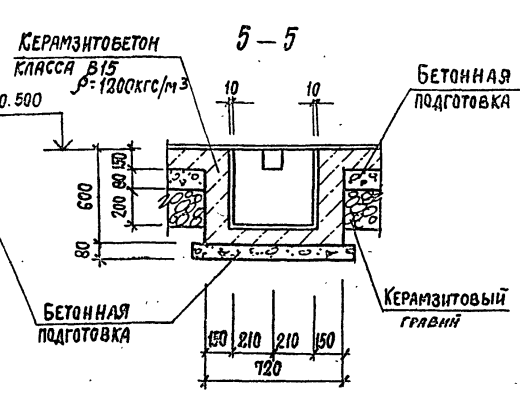
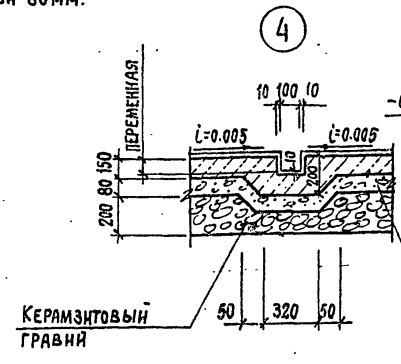
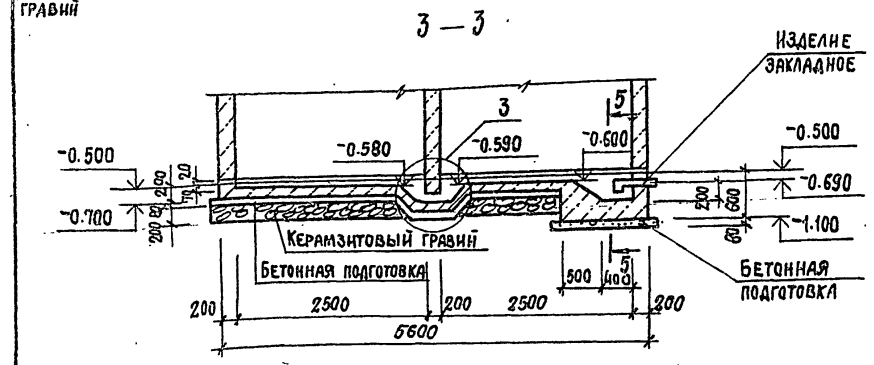
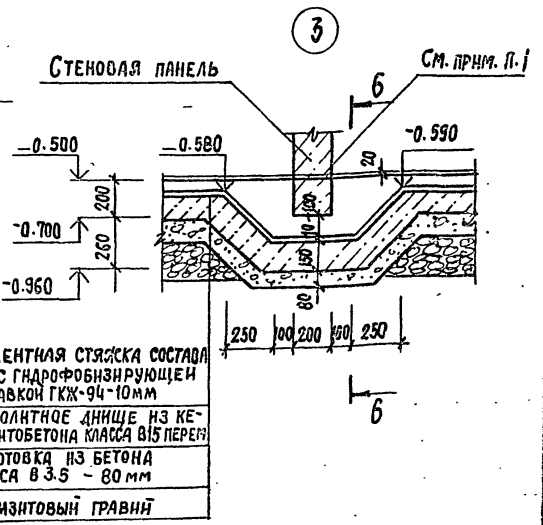
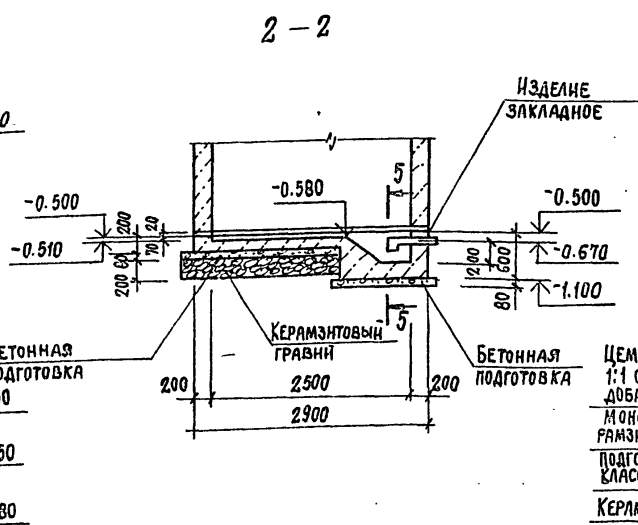
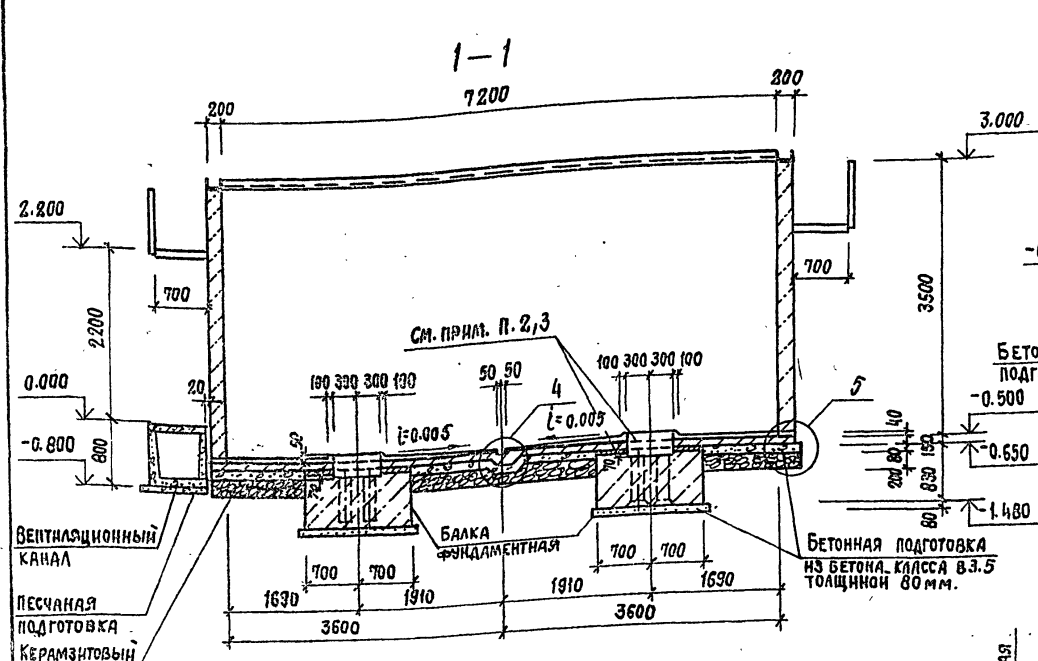
Спецификация к схемам расположения элементов камер на листе

МЯРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ					МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК5		
1	лист 9	Монолитное днище МД1	1						
2	лист 9	Монолитное днище МД2		1					
3	лист 9	Монолитное днище МД3			1				
4	лист 9	Монолитное днище МД4				1			
5	лист 9	Монолитное днище МД5					1		
6	лист 8	Балка БФМ1	2			4			
7	лист 8	Балка БФМ2		2			4		
8	лист 8	Балка БФМ3			2				
9	лист 7	Канал КЛ1	1						
10	лист 7	Канал КЛ2		1					
11	лист 7	Канал КЛ3			1				
12	лист 7	Канал КЛ4					1		
13	лист 7	Канал КЛ4А					1		
14	лист 7	Канал КЛ5				1			
15	лист 7	Канал КЛ5А				1			
МС1	ИЗДЕЛИЕ 20010046 ГОСТ 8278-83		11,0	33,6	46,2	39,3	60,8	18,4	
МС2	ИЗДЕЛИЕ 20010047 ГОСТ 8278-83		11,0	33,6	46,2	39,3	60,8	18,4	

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ



ГП	ИВАНОВА	УЧ. ОД.	РЫБНИНА	И. КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	П. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	ИНЖ.	АНДРИЯТ	ИНЖ.	ЕНЬКОВА	ПРОВ.	ПАНКРАТОВА
409-28-053.89 КЖ1															
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОТВОРА ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЧУГУНА И АЛЮМИНИЯ															
Т.Н.П.1															
ВЕРНАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ															
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕРЫ ПС1... ПС5. УЗЛЫ 1, 2															
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ															
ПРОЕКТИНСТИТУТ Л2															



1. ПАНЕЛИ УСТАНАВЛИВАТЬ НА СВЕЖЕУЛОЖЕННУЮ ПОДЛАНКУ ТОЛЩИНОЙ 20ММ ИЗ БЕТОНА КЛАССА В 7,5 НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ С ГИДРОФОБИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКЖ-94.

2. ЗАБЕТОНИРОВАТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНОМ КЛАССА В15 Р=1200КГС/М3 С ГИДРОФОБИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ, ГКЖ-94 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТОЯК ПАКЕТИРОВЩИКА.

3. ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР 20ММ МЕЖДУ ФУНДАМЕНТАЛЬНОЙ БАЛКОЙ И ДНИЩЕМ КАМЕРЫ ЗА СЧЕТ ПРОКЛАДКИ ПРОГМОЛЕННЫХ ДОСКИ.

ГНП	ИВАНОВА	И.И.	И.И.
И.О.О.А.	РЫБКИНА	И.И.	И.И.
И.КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	И.И.	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	И.И.	И.И.
ВЕД. НКЖ.	ПАКРАТОВА	И.И.	И.И.
ТЕХНИК	ШАКЛИНА	И.И.	И.И.
ПРОВ.	ПАКРАТОВА	И.И.	И.И.

10288/3

409-28-053.89

КЖ 1

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОН ОБОРУДОВАНИЯ ИЗДЕЛИЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТИП I

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК 1, ПК 5, РАЗРЕЗЫ 1-1, 6-6, УЗЛЫ 3-5

ПРИВЯЗАН

И.И. №

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 3

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

АЛБОМ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК1

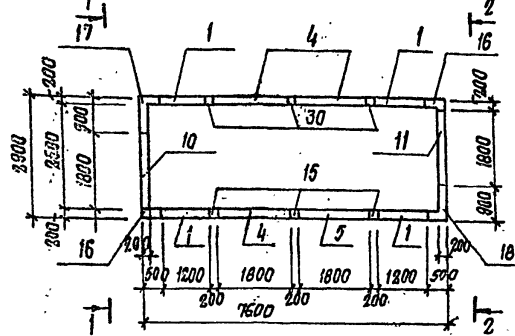


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК4

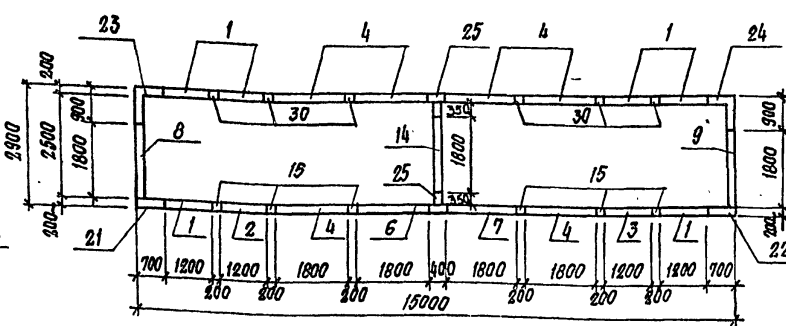


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК2

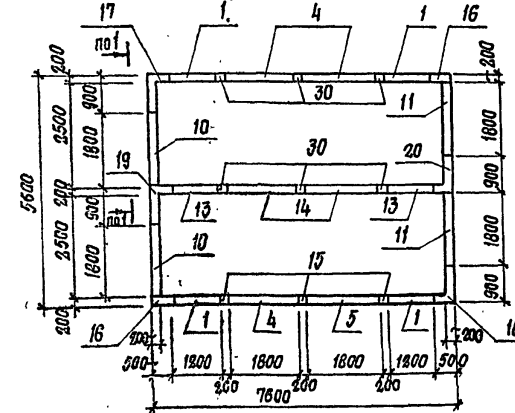


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК5

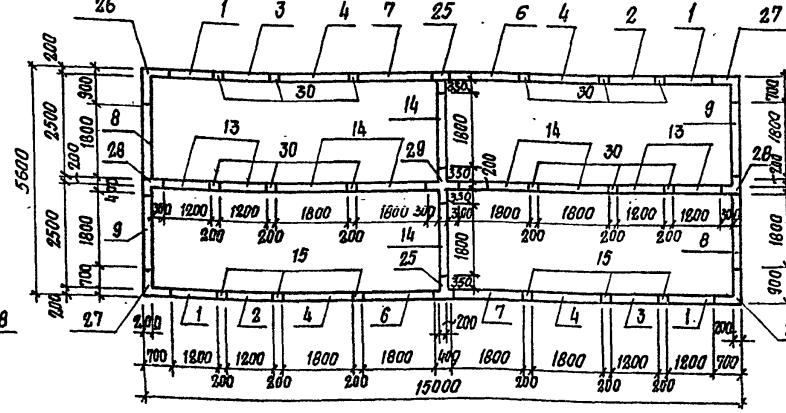
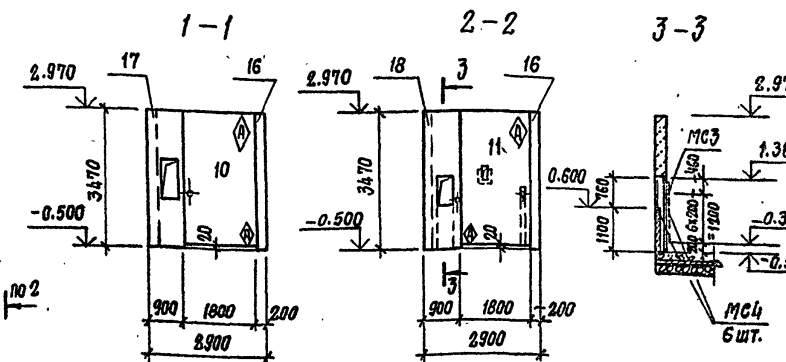
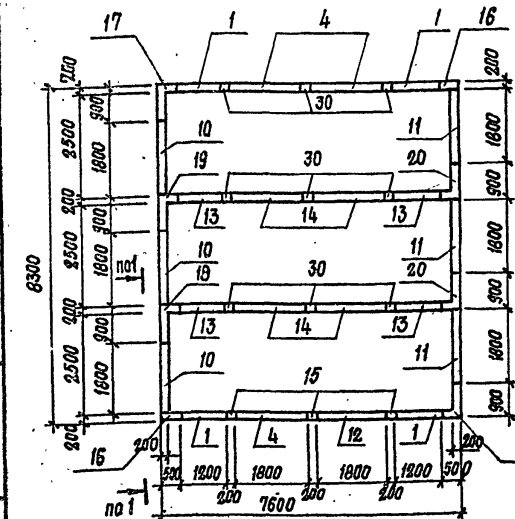
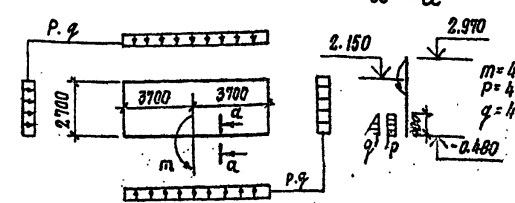


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК3



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПЛАН СТЕН

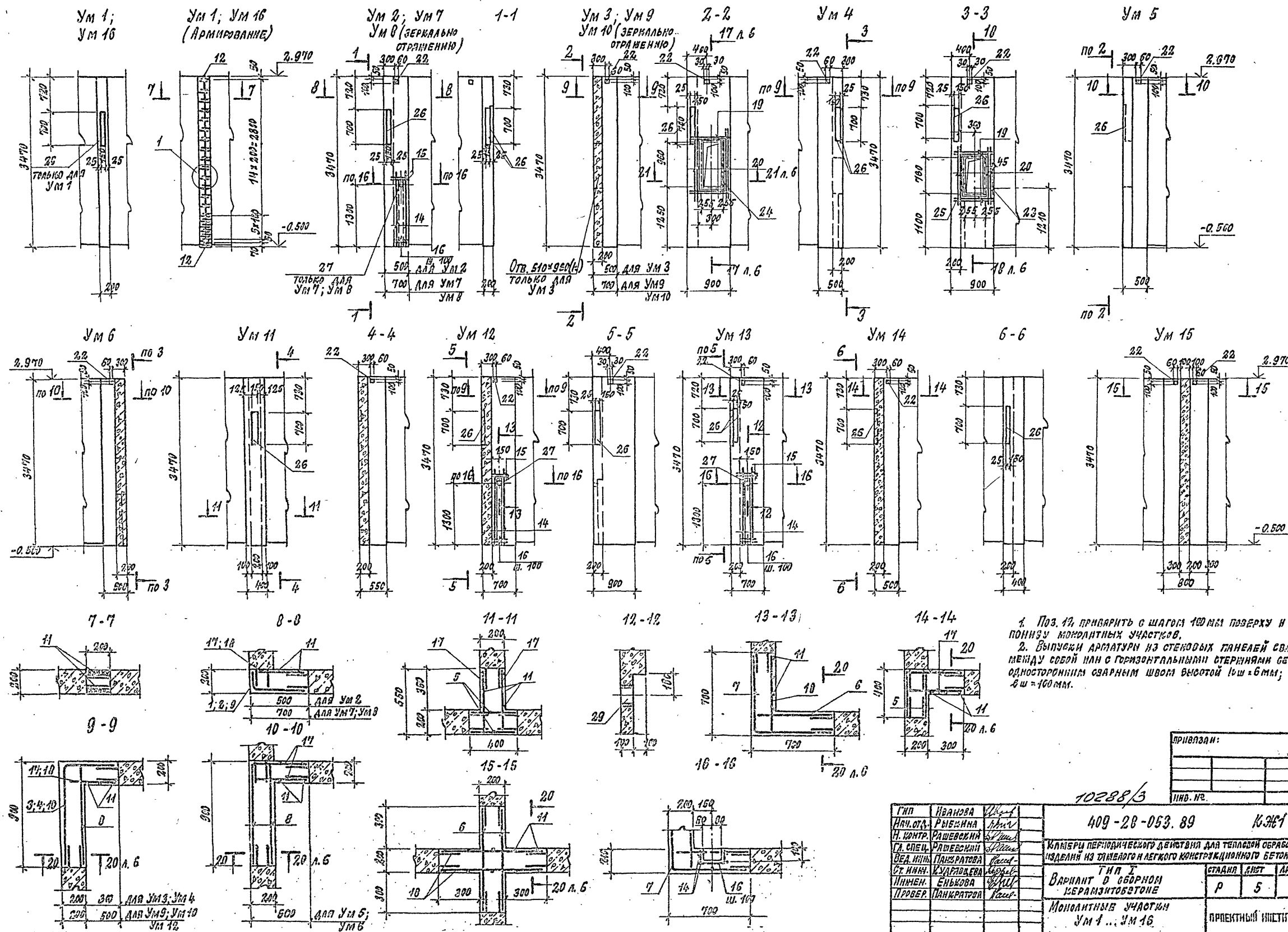


СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР НА ЛСТЕ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО						МАССА ЕД., КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК5	ВСЕГО			
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ											
1	КЖ.Н.1-1.0	ПС1-1	4	4	4	6	4	22	2025		
2	КЖ.Н.1-1.0-01	ПС1-2				1	2	3	2025		
3	КЖ.Н.1-1.0-02	ПС1-3				1	2	3	2025		
4	КЖ.Н.1-2.0	ПС2-1	3	3	3	6	4	19	3075		
5	КЖ.Н.1-2.0-01	ПС2-2	1	1				2	3075		
6	КЖ.Н.1-3.0	ПС2-3				1	2	3	3075		
7	КЖ.Н.1-3.0-01	ПС2-4				1	2	3	3075		
8	КЖ.Н.1-4.0	ПС2-5				1	2	3	3075		
9	КЖ.Н.1-4.0-02	ПС2-7				1	2	3	3075		
10	КЖ.Н.1-2.0-02	ПС2-9	1	2	3			6	3075		
11	КЖ.Н.1-6.0	ПС2-10	1	2	3			6	3075		
12	КЖ.Н.1-2.0-03	ПС2-11			1			1	3075		
13	КЖ.Н.1-1.0-03	ПС3-1		2	4		4	10	2025		
14	КЖ.Н.1-2.0-06	ПС4-1		2	4	1	6	13	3075		
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ											
15	ЛНСТ 5	УМ 1	3	3	3	6	6	21			
16	ЛНСТ 5	УМ 2	2	2	2			6			
17	ЛНСТ 5	УМ 3	1	1	1			3			
18	ЛНСТ 5	УМ 4	1	1	1			3			
19	ЛНСТ 5	УМ 5		1	2			3			
20	ЛНСТ 5	УМ 6		1	2			3			
21	ЛНСТ 5	УМ 7				1		1			
22	ЛНСТ 5	УМ 8				1		1			
23	ЛНСТ 5	УМ 9				1		1			
24	ЛНСТ 5	УМ 10				1		1			
25	ЛНСТ 5	УМ 11				2	2	4			
26	ЛНСТ 5	УМ 12					2	2			
27	ЛНСТ 5	УМ 13					2	2			
28	ЛНСТ 5	УМ 14					2	2			
29	ЛНСТ 5	УМ 15					1	1			
30	ЛНСТ 5	УМ 16	3	6	9	6	12	36			
МС3		ЛНСТ 5 ВСТ.3 КМ 2 ГОСТ 18308-74 ВСТ.									

1. МОНТАЖ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СО ЗНАКОМ Φ ВЕСТИ В СООТВЕТСТВИИ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЭТОГО ЗНАКА
2. ПОД ПАНЕЛЯМИ ВЫПОЛНИТЬ ПОДВЛЧКУ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ ИЗ БЕТОНА КЛАССА В7,5 НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГЖК-34.
3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС3, МС4 ПРИВАРЬТЕ К ЗАКЛАДНОМУ ИЗДЕЛИЮ, ОБРАМЛЯЮЩЕМУ ОТВЕРСТИЕ В ПАНЕЛЯХ ПОЗ. 6, 7 И МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКАХ ПОЗ. 20, 22

ГНП	ИВАНОВА	ИВАНОВА	409-28-053.89	КЖ1
НАЧ. ОТД.	РЫБЕННИ	РЫБЕННИ		
Н. КОНТР.	РЫБЕННИ	РЫБЕННИ		
П. СПЕЦ.	РЫБЕННИ	РЫБЕННИ		
ВЕД. НИЖ.	ПАКРАТОВА	ПАКРАТОВА		
СТ. НИЖ.	КАРАЮЩЕВА	КАРАЮЩЕВА		
ПРОБ.	ПАКРАТОВА	ПАКРАТОВА		
			КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	
			ТИП I ВАРИАНТ 6 СБОРНОМ КЕРАМИЗБЕТОНЕ	
			СТАДИЯ	
			ЛСТ	
			ЛСТОВ	
			Р	
			4	
			СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕР ПК1.... ПК5	
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	



1. По з. 14 приварить с шагом 100 мм поверху и понижу монолитных участков.
2. Выпуск арматуры из стеновых панелей сварять между собой или с горизонтальными стержнями бетон. односторонним сварным швом высотой 16 мм; ш = 100 мм.

привезан:			
инв. №			

10288/3

409-28-053.89

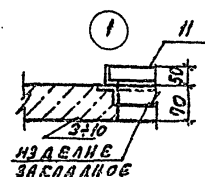
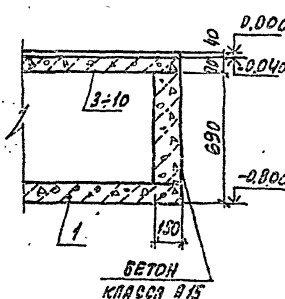
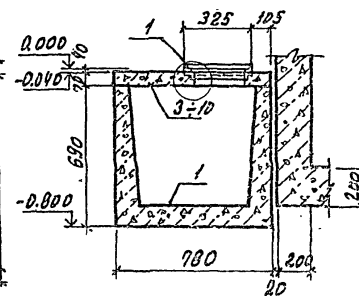
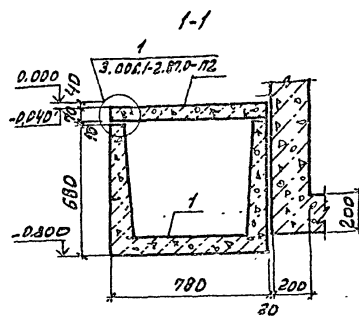
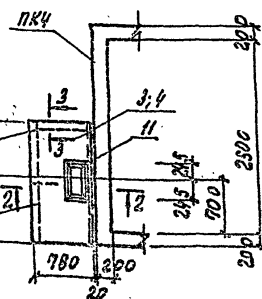
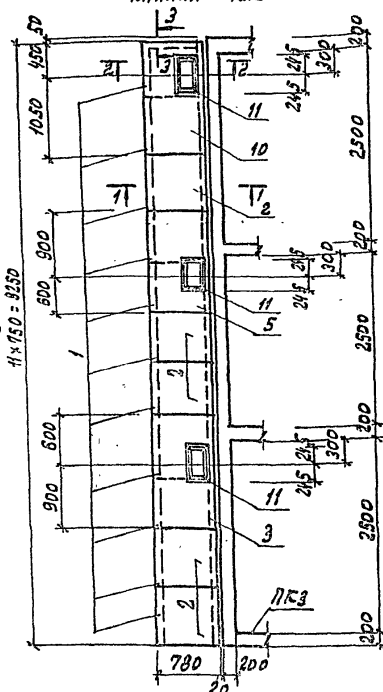
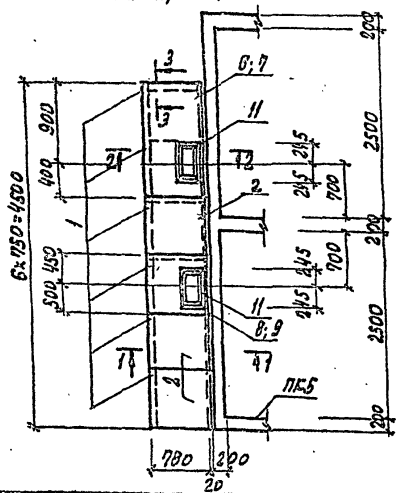
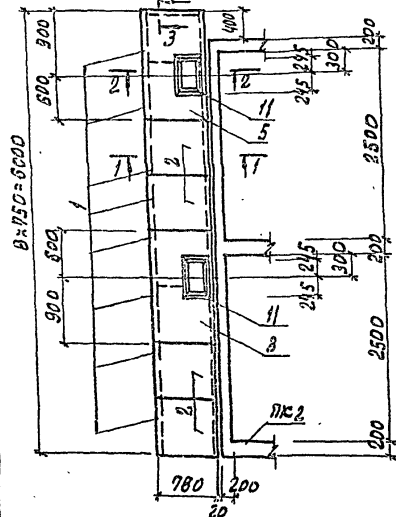
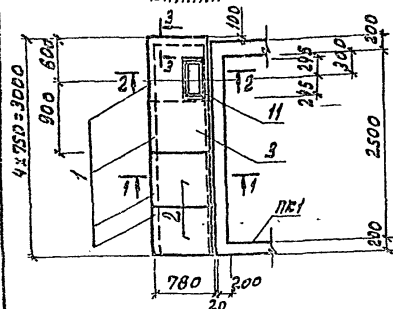
КЗС

Клиенты периодического действия для тепловых обработок изделий из теплового и легкого конструктивного бетона

ГНП	Иванова	В.И.	
Нач.отд.	Рыжикова	Н.И.	
Н. контр.	Рашевский	В.И.	
Г. спец.	Рашевский	В.И.	
Вед. инж.	Панкратова	В.И.	
Ст. инж.	Курава	В.И.	
Инжен.	Евдокимов	В.И.	
Провер.	Панкратова	В.И.	
ГНП	Иванова	В.И.	
Нач.отд.	Рыжикова	Н.И.	
Н. контр.	Рашевский	В.И.	
Г. спец.	Рашевский	В.И.	
Вед. инж.	Панкратова	В.И.	
Ст. инж.	Курава	В.И.	
Инжен.	Евдокимов	В.И.	
Провер.	Панкратова	В.И.	

копировать: 10288/3

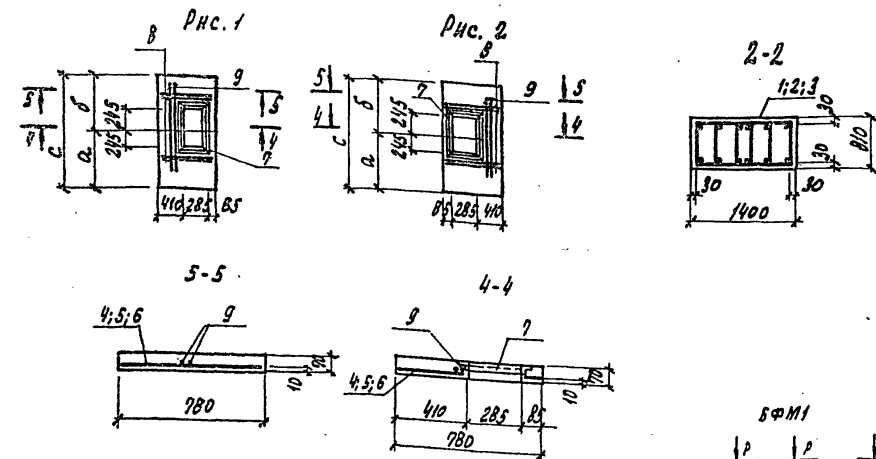
формат



1. Швы между лотками и планками перекрытия каналов заделать цементным раствором. МАРЕН 50 по узлам 4.5 серии 3.006.1-2.872-17

2. Временная нормативная нагрузка на пол цеха вокруг камер 10 ЕДП

ФОРМАТ А2



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА НАГРУЗОК
НАГРУЗКИ РРАСЧ. = 230 кН

	P	P		P	P	P	P		P	P	P	P	P	P	
АНА СМАХ 978 А	650	1600	650	650	1600	1100	1600	650	650	1600	1100	1600	1100	1600	650
АНА Ш1994 рк/866	580	1740	580	580	1740	960	1740	580	580	1740	960	1740	960	1740	580

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ И НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Об- щ- го	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Об- щия показ
	АРМАТУРА КЛАССА							ПРОБАТ МАРКИ			АРМАТУРА КЛАССА			
	AI			Aт III c							A III			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10884-81				ГОСТ 8509-86			ГОСТ 5781-82			
	Ф6		НГО- ГО	Ф10		НГО- ГО		Л50х5		НГО- ГО	Ф8	НГО- ГО		
БФМ 1	14,84		14,84	21,3		21,3	35,94						35,9	
БФМ 2	28,74		28,74	41,16		41,16	69,9						69,9	
БФМ 3	45,24		45,24	61,08		61,08	106,32						106,3	
ПМ1; ПМ2; ПМ3; ПМ 6	1,61		1,61	6,64		6,64	9,25	74		74	0,4	0,4	7,8	
ПМ4; ПМ5	1,39		1,39	6,19		6,19	7,57	74		74	0,4	0,4	7,8	
ПМ6; ПМ7	1,0		1,0	5,25		5,25	6,25	74		74	0,4	0,4	7,8	

Крепление оборудования к фундаментным балкам осуществлять болтами заделанными в колодцы. Допускается крепление оборудования гладкими болтами, соединенными с бетоном на эпоксидном клее, согласно СНУП-75 п.2-4. Разъёмку анкерных болтов перед бетонированием сверлить по оборудованию.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

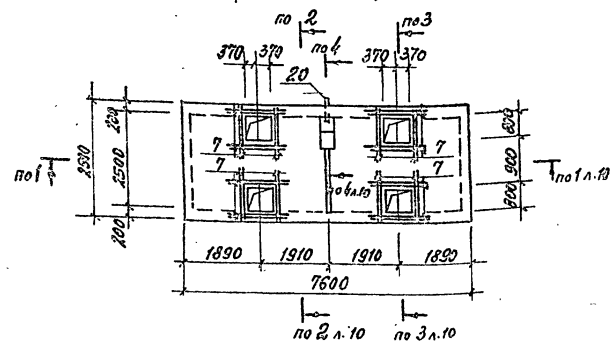
ГНП	ИВАНОВА	Елена	409-28-053.89	КЖ 1		
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	Людмила	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЗРАБОТКИ МЕТАЛЛА ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	СТАРШ.	ЛЮД.	ЛЮД.
Н. КОТЛ.	РАДОВСКИЙ	Владимир				
Г. СПЕЦ.	РАДОВСКИЙ	Владимир				
ВЕД. НАЧ.	ПАНКРАТОВА	Валентина				
ИНЖ.	БЫСЫЛИН	Сергей	ТИП 2			
ПРОБЕР.	ПАНКРАТОВА	Валентина	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗОВОМ БЕТОНЕ	Р	В	
			БАЛКИ ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ 80 см, 50 см			
			ПЛИТЫ ПМ1... ПМ8			
						ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Ж

КОПИРОВАНО: ГРАЖДАН

FORMAT A2

Альбом 3

Монолитное днище МА1
(Армированное)



Монолитное днище МА4
(Армированное)

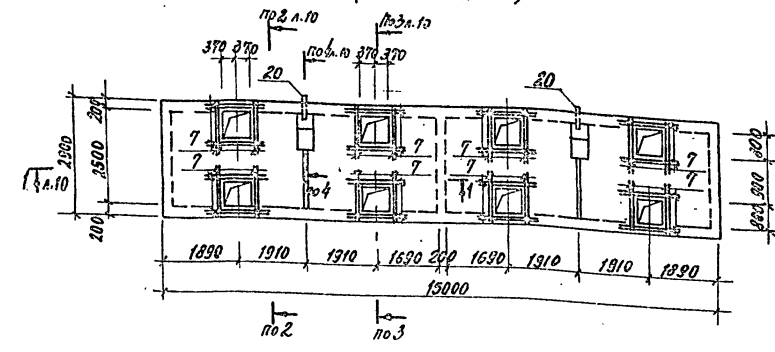
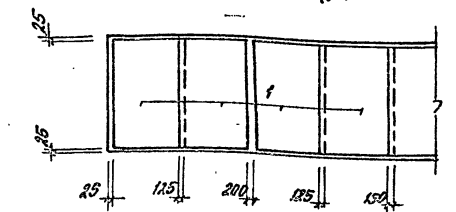
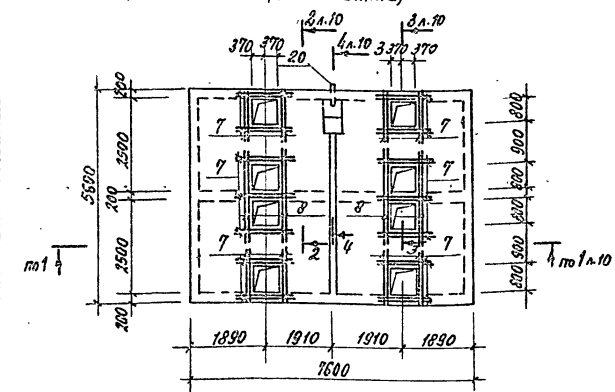


Схема расположения верхних
сеток МА1; МА4



Монолитное днище МА2
(Армированное)



Монолитное днище МА5
(Армированное)

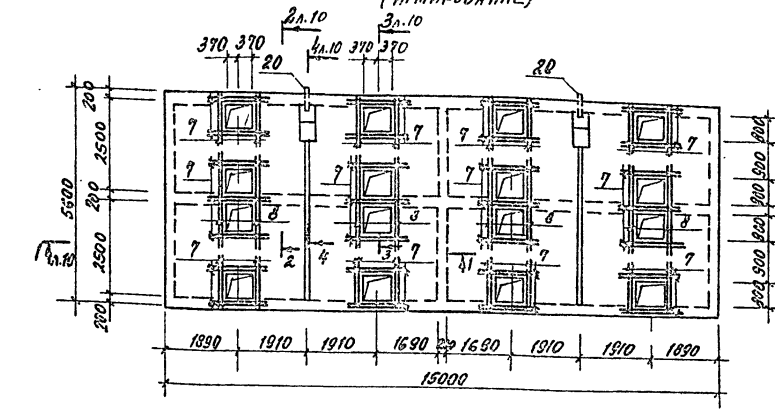
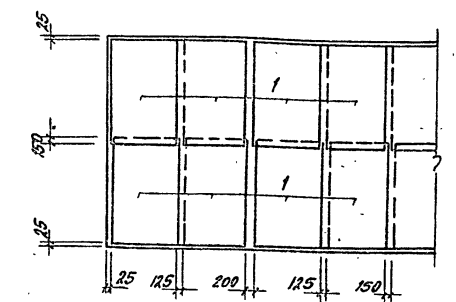


Схема расположения верхних
сеток МА2; МА5



Монолитное днище МА3
(Армированное)

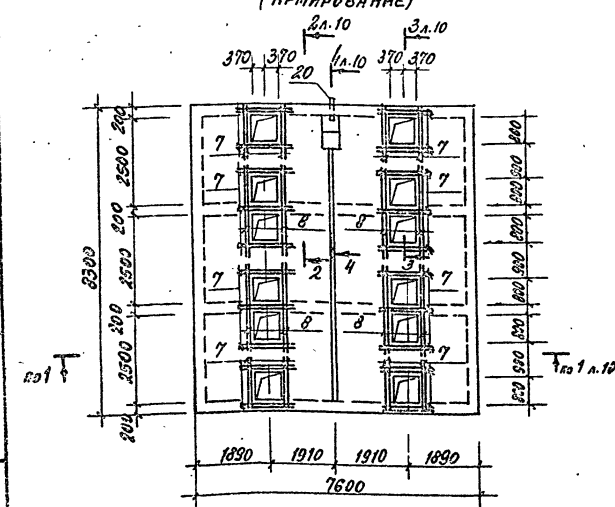
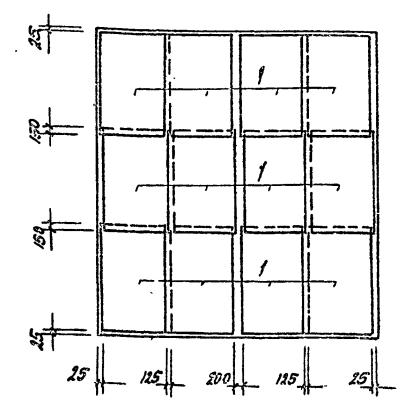


Схема расположения верхних
сеток МА3



Лист № 10. Поп. и заты (внутр. лист)

Привязан			

10288/3

409-28-053.89

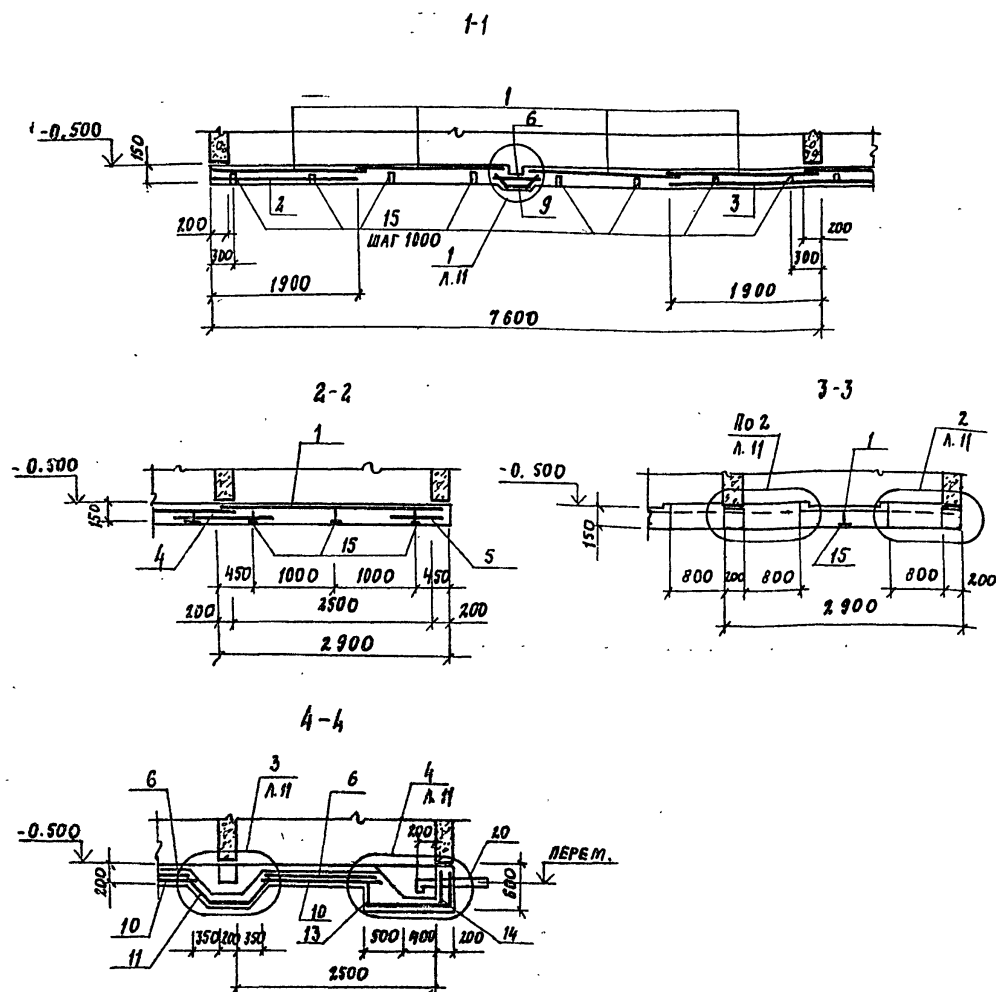
КС-1

И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.

Вариант 2 Сборном Железобетонные			
Монолитные днища МА1-МА5 (Армированные)			
Проектный институт			

Копирован

Формат А2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАИИ НА ЭЛЕМЕНТЫ

Марка элемента	ИДЕЯ И АРМАТУРНЫЕ						Всего	ИДЕЯ И ЗЕМЛЯНЫЕ				Об- щ- ный рас- ход
	АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРШ		Всего		
	А I			А I - II C				В СТЗ КП 2				
	ГОСТ 5781- 82			ГОСТ 10884 - 81				ГОСТ 8732-78				
	φ 8		Ито- го	φ 10		Ито- го		ГОСТ 8732-78			Ито- го	
МА 1	114,2		114,2	217,5		217,5	331,7		11,9		11,9	343,6
МА 2	220,9		220,9	428,2		428,2	649,1		11,9		11,9	661,0
МА 3	327,7		327,7	638,9		638,9	966,6		11,9		11,9	978,5
МА 4	427,2		427,2	844,6		844,6	1266,8		23,8		23,8	1290,6
МА 5	499,4		499,4	985,6		985,6	1485,0		23,8		23,8	1508,8

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№	Задание
103	3 см 3
15	
9	
11	
13	
17	
18	
19	

Групповая спецификация для монолитных элементов

Формат Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение					Приме- чание
				МД1	МД2	МД3	МД4	МД5	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
	1	ГОСТ 23279-85	4С 10АТ-В С-200 190 x 285 $\frac{25}{50}$	4	8	12	8	16	28,9 кг
	2	ГОСТ 23279-85	4С 10АТ-В С-200 185 x 285	2	4	6	2	4	28,4 кг
	3	ГОСТ 23279-85	4С 10АТ-В С-200 285 x 365				1	2	55,2 кг
	4	ГОСТ 23279-85	4С 10АТ-В С-200 125 x 755 $\frac{25}{25}$		1	2		2	50,2 кг
	5	ГОСТ 23279-85	4С 10АТ-В С-200 65 x 755 $\frac{25}{25}$	2	2	2	4	4	27,1 кг
	6	ГОСТ 23279-85	4С 10АТ-В С-200 85 x 245	1	2	3	2	4	11,6 кг
			ДЕТАЛИ						
			ϕ 10-АТ-III С ГОСТ 10884-81						
	7		$l=1500$	64	88	112	128	176	0,9 кг
	8		$l=3000$		16	32		32	1,9 кг
	9*		$l=760$	9	23	37	18	46	0,5 кг
	10		$l=2400$	5	10	15	10	20	1,5 кг
	11*		$l=1480$		3	6		6	0,9 кг
	12		$l=400$		4	8		8	0,2 кг
	13*		$l=2060$	4	4	4	8	8	1,3 кг
	14		$l=550$	3	3	3	6	6	0,3 кг
			ϕ 8 АІ ГОСТ 5781-82						
	15*		$l=1070$	24	48	72	48	96	0,4 кг
	16		$l=120$	32	48	64	64	96	0,04 кг
	17*		$l=1300$		6	12		12	0,5 кг
	18*		$l=1910$	6	6	6	12	12	0,8 кг
	19*		$l=850$	7	7	7	14	14	0,3 кг
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
	20	КМ. И. 1-23.0	МН 9	1	1	1	2	2	11,9 кг
			МАТЕРИАЛЫ						
			КЕРАМЗИТОБЕТОН кл. В 15	3,16	6,10	9,04	6,23	12,03	м ³

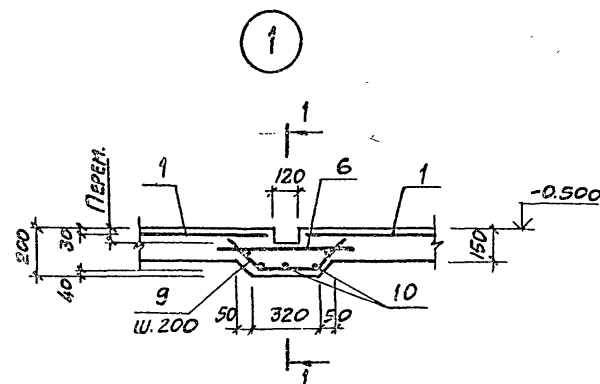
* см. ведомость ДЕТЕЛЕЙ

[illegible]

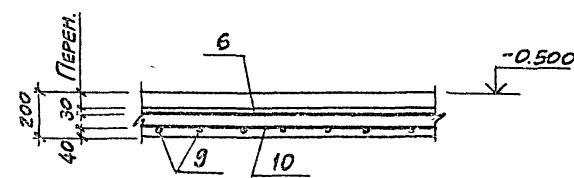
КОПИРОВАЛ: Д.

FORMAT A2

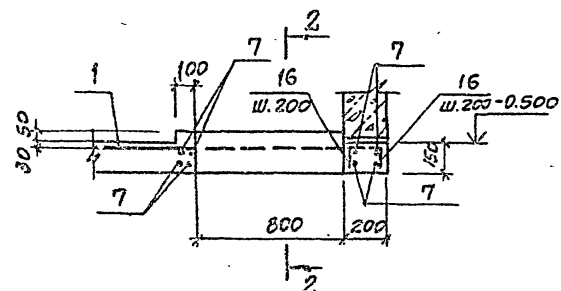
Альбом 3



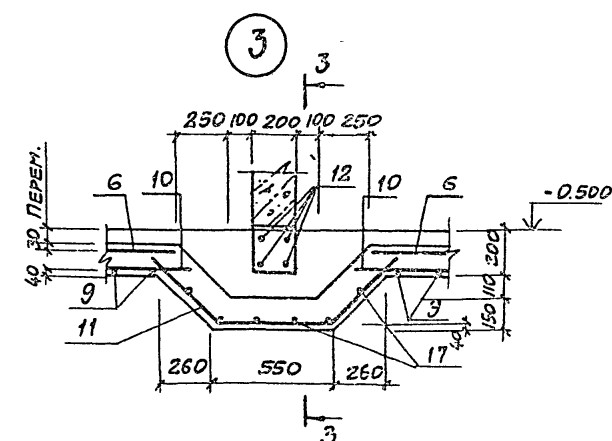
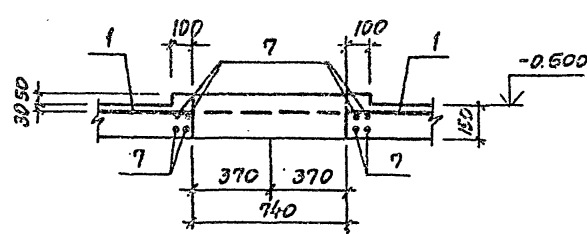
1-1



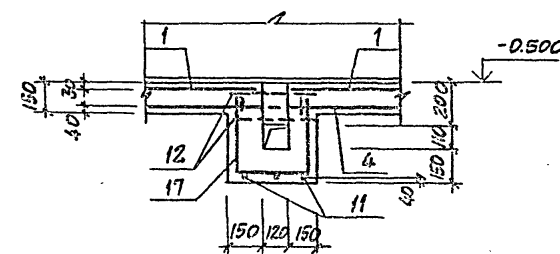
2



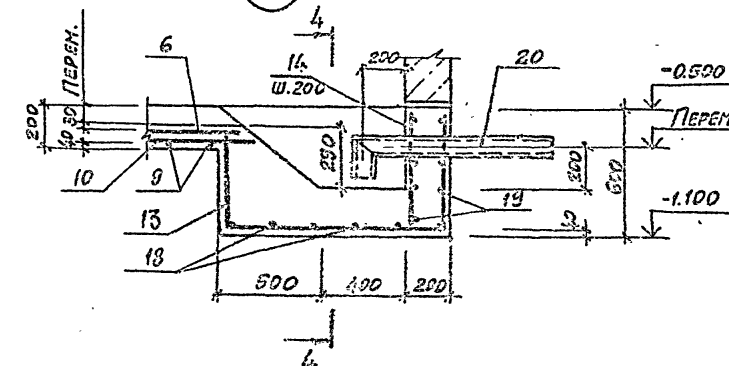
2-2



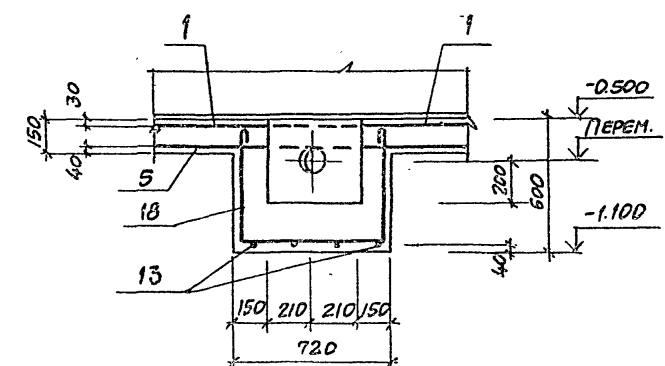
3-3



4



4-4



ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ГИП	ИВАНОВА	409-28-053.89	КЭС 1
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА		
Н.КОНТ.	РАШЕВСКИЙ		
ГЛА.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ		
ВЕД.ИНЖ.	ПАВЛОВА		
ИНЖ.	СВООЛЕВА		
ПРОВ.	ПАВЛОВА		
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			
ТИП I			
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ			
МОНОЛИТНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			
МА 1: М45 (АРМИРОВАННЫЕ)			
УЗЛЫ 1: 4			
СТАНДА		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		11	
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ			

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КН

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схемы расположения элементов камер ПК1... ПК5 Узлы 1, 2. Деталь установки крышки камеры	
3	Схемы расположения элементов камер ПК1... ПК5 Разрезы 1-1... 6-6. Узлы 3... 5	
4	Призмы ПК1... ПК5 Виды А-А... Г-Г	
5	Монолитные призмы ПК1... ПК5 (армирование)	
6	Монолитные призмы ПК1... ПК5 (армирование)	
7	Монолитные призмы ПК1... ПК5 (армирование) Разрезы 1-1... 11-11	
8	Монолитные призмы ПК1... ПК5 (армирование) Разрезы 12-12... 16-16. Узлы 1... 8	
9	Монолитные призмы ПК1... ПК5 Спецификация	
10	Блаки фундаментные БФм1... БФм3 Плиты Пм1... Пм8	
11	Схемы расположения элементов каналов КЛ1... КЛ5А	

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схемам расположения элементов камер ПК1... ПК5	
11	Спецификация к схемам расположения элементов каналов КЛ1... КЛ5А	

Схема камеры ПК1

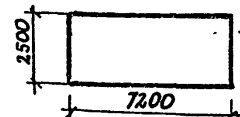


Схема камеры ПК3

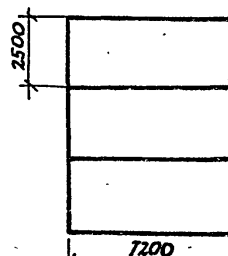


Схема камеры ПК2

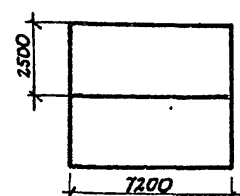


Схема камеры ПК5

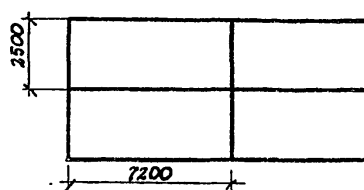
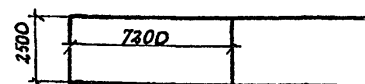


Схема камеры ПК4



ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
3.006.1-2/82 в.1-1; 1-2	Сборные железобетонные ящики и тоннели из лотковых элементов	
1.400-15 в.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
Прилагаемые документы		
КН.И.2	Изделия строительные	Альбом 9, ч.2
КН.ВМ	Ведомости потребности в материалах	Альбом 14

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КН

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во, м³					Примечание
		ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК5	
1 Конструкции и детали каналов	585800	0.52	1.04	1.41	0.44	1.56	
Всего бетона и железобетона		0.52	1.04	1.41	0.44	1.56	

1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона марки КН разработаны на основании заданий институтов Гипростроммаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий строительной индустрии.

2. Строительная часть камер типа I разработана в 5 компоновочных схемах: ПК1- одна камера; ПК2- блок 2-х камер; ПК3- блок 3-х камер; ПК4- блок 2-х камер; ПК5- блок 4-х камер.

3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.

4. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке

5. Пол камер типа I принят на отметке - 0.500

6. При проектировании приняты следующие исходные данные:

а) грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками:
 $\sigma_H = 2 \text{ кПа}$ (0.02 кгс/см^2); $\varphi = 0.49 \text{ рад}$ (28°); $\gamma = 1.8 \text{ т/м}^3$;
 $E = 14.7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2);

б) грунтовые воды отсутствуют;

в) сейсмичность района не более 6 баллов;

7. Камеры запроектированы из монолитного керамзитобетона класса В15 с объемной плотностью $\rho = 1,2 \text{ кН/м}^3$ (1200 кг/м^3) с гидрофобизирующей добавкой ГКН-94 в соответствии с "Руководством по применению химических добавок к бетону" НИИЖБ Госстроя СССР Стройиздат 1980 г.

8. Стальные стойки пакетировщика устанавливаются на монолитные железобетонные блоки, не связанные с днищем камер.

9. Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки на отм. 2.200

10. Крышки камер выполняются металлическими с изоляцией минераловатными плитами.

11. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.

12. Гидравлический затвор выполнить из стального швеллера 200х100х6 ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стенке камеры осуществить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В15 на расширяющемся цементе.

13. Под монолитными фундаментными блоками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В3,5.

14. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.

15. Под монолитными днищем камер и лотками выполнить подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен $5 \div 20 \text{ мм}$ на уплотненном грунте.

16. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по днушу выполнить методом торкретирования стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГКН-94.

17. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерным слоем, толщиной 20-30 см с уплотнением одновременно с 2-х сторон камер до получения плотности грунта $\rho = 16,5 \text{ кН/м}^3$

18. Боковые поверхности камер и лотков соприкасающиеся с грунтом, обмазать туго-пластичным битумом за 2 раза.

19. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.

20. Качество сварки арматуры, закладных деталей и соединительных элементов должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

21. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.

22. Защиту от коррозии несобетонных закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.03.11-85 лакокрасочным покрытием I, II, III групп.

23. Проект обладает патентной чистотой по СССР на 1989 г.

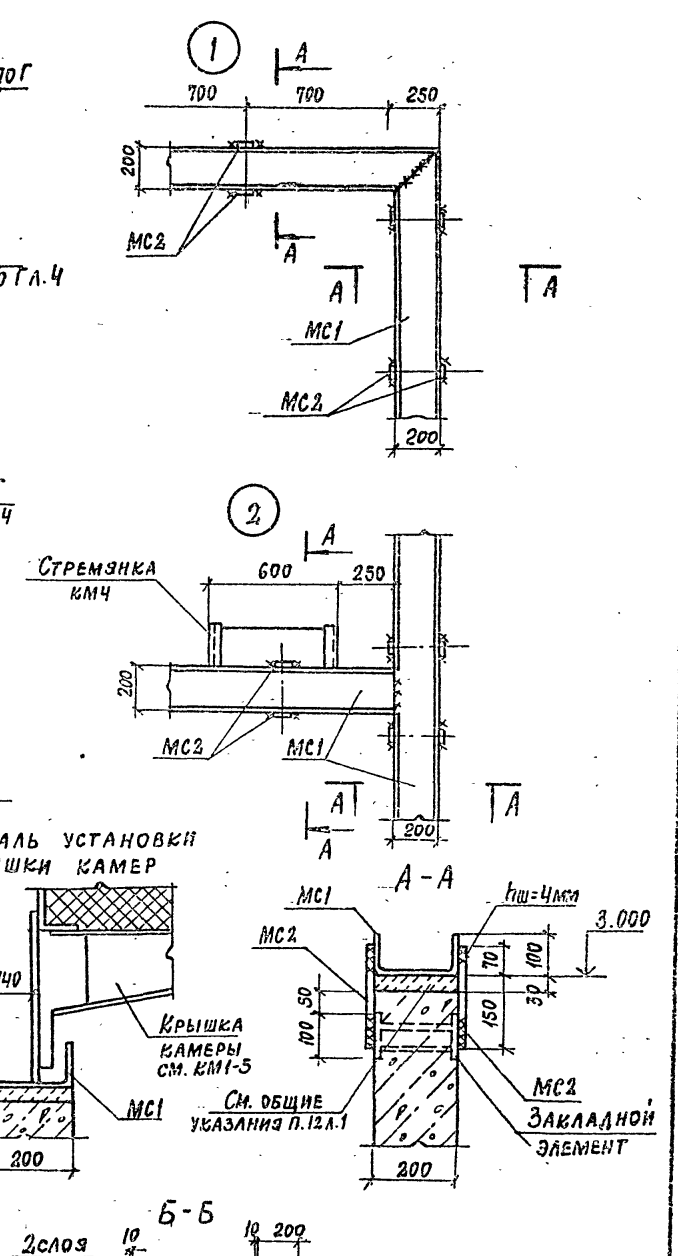
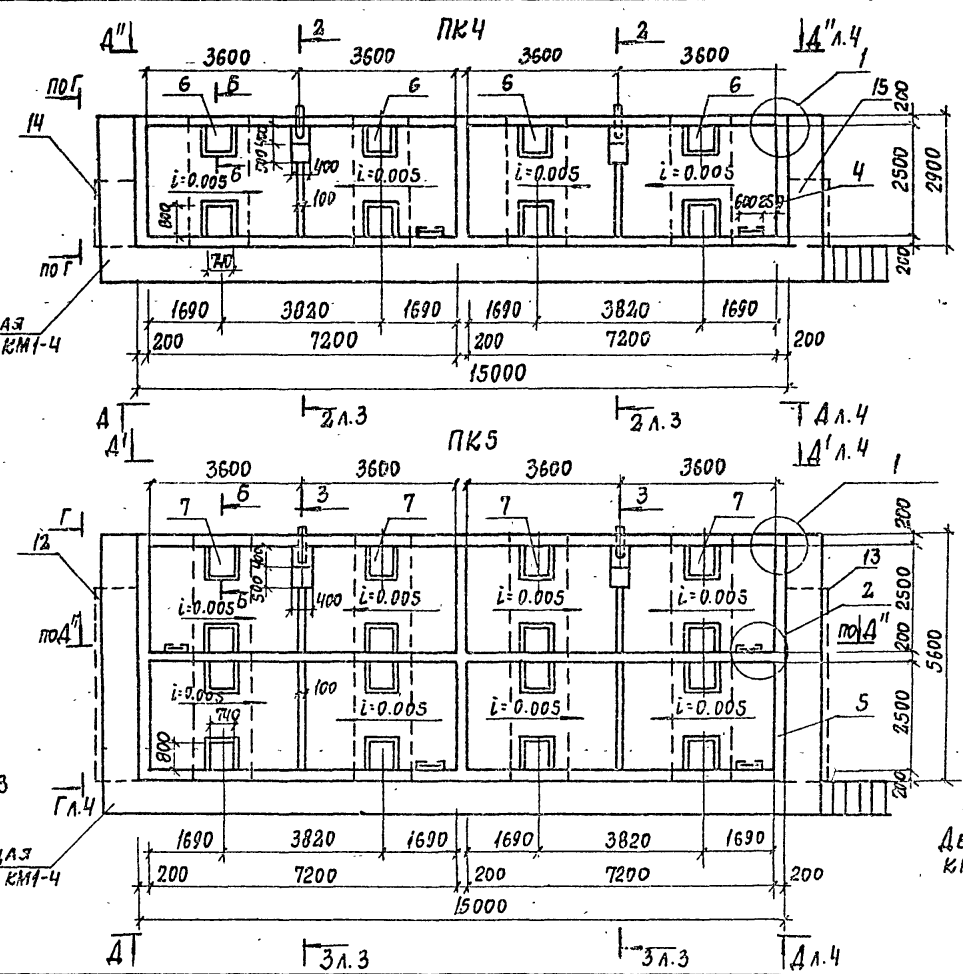
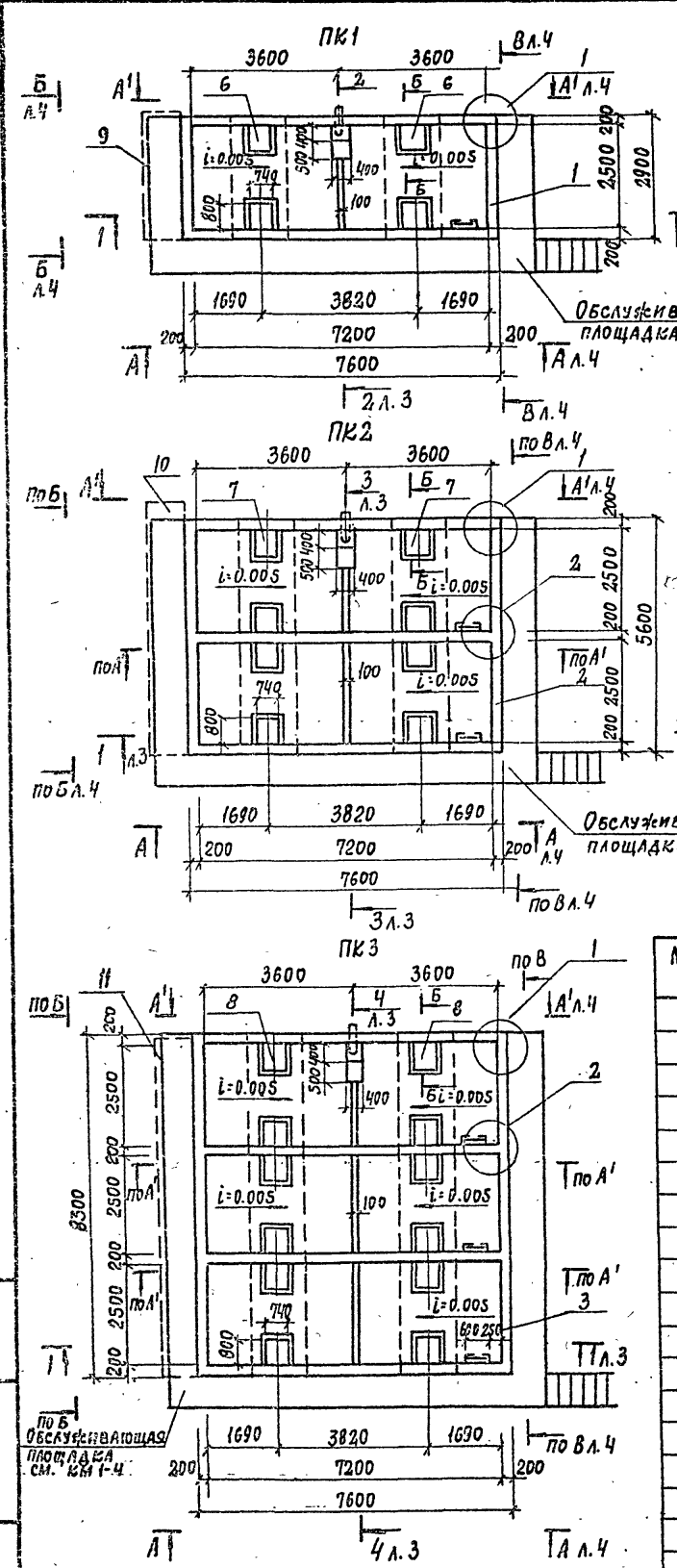
24. При производстве работ по бетонированию блоков под пакетировщиком и устройству пола камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

Привязан			
ИМВ. №			
ГЛП	Иванова	Иванова	
И.О.Т.	Рыженина	Рыженина	
И.Контр.	Рыженина	Рыженина	
ГЛ.Спец.	Рыженина	Рыженина	
Вед. инж.	Панкратова	Панкратова	
Инж.	Енькова	Енькова	
Пров.	Панкратова	Панкратова	
409-28-053.89 КН2			
Камеры периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона			
Тип I			
Вариант в монолитном керамзитобетоне			
Общие данные			
Станд.	Лист	Листов	
Р	1	11	
Проектный институт 2			

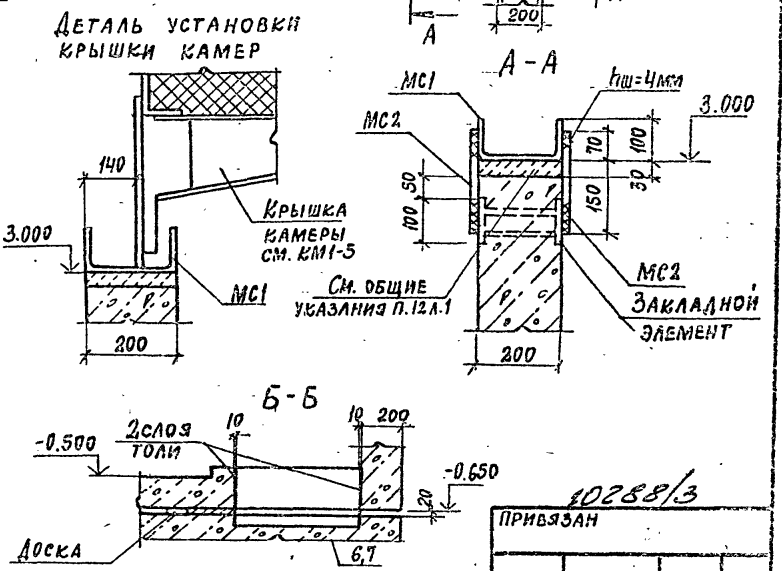
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта: *Иванова*

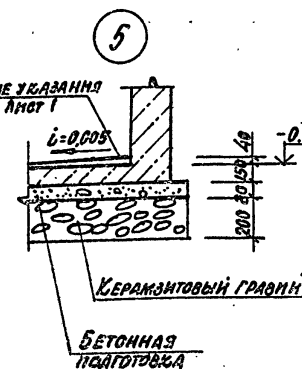
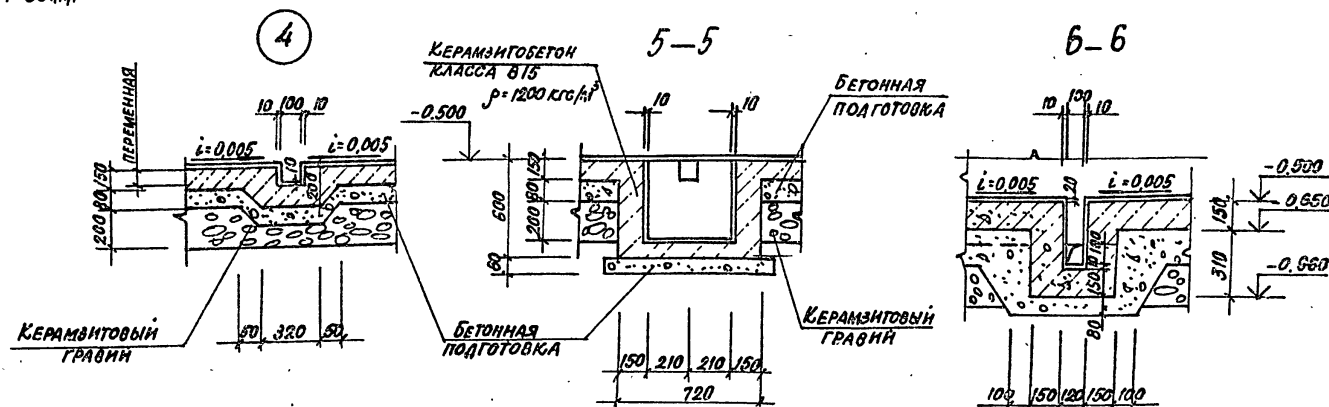
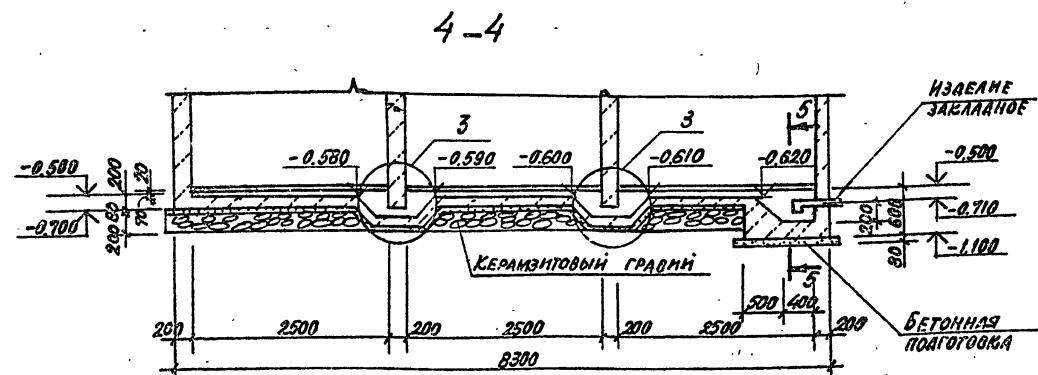
А1650М3



МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	НА КОЛ-ВО ИСПОЛНЕНИЕ	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ЛИСТ 5	ПРИЗМОК ПР1	1		
2	ЛИСТ 5	ПРИЗМОК ПР2	1		
3	ЛИСТ 5	ПРИЗМОК ПР3	1		
4	ЛИСТ 6	ПРИЗМОК ПР4	1		
5	ЛИСТ 6	ПРИЗМОК ПР5	1		
6	ЛИСТ 10	БАЛКА БФМ 1	2	4	
7	ЛИСТ 10	БАЛКА БФМ 2	2	4	
8	ЛИСТ 10	БАЛКА БФМ 3	2	4	
9	ЛИСТ 11	КАНАЛ КЛ1	1		
10	ЛИСТ 11	КАНАЛ КЛ2	1		
11	ЛИСТ 11	КАНАЛ КЛ3	1		
12	ЛИСТ 11	КАНАЛ КЛ4	1		
13	ЛИСТ 11	КАНАЛ КЛ4А	1		
14	ЛИСТ 11	КАНАЛ КЛ5	1		
15	ЛИСТ 11	КАНАЛ КЛ5А	1		
МС1	ШВЕЛЕР	200x60x10 ГОСТ 19203-74	1	18.4	
МС2	ЛИСТ	БЧХ60 ГОСТ 19203-74	60	0.4	
МС3	ЛИСТ	БЧХ60 ГОСТ 19203-74	1	0.3	
МС4	ЛИСТ	БЧХ60 ГОСТ 19203-74	6	1.7	



ГИП	ИВАНОВА	409-28-053.89	КЖ2
НАЧ.ОТД.	РЫБИНА		
Н.КОП.	РАШЕВСКИЙ		
Т.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ		
ВЕД.ИНЖ.	ПАНКРАТОВА		
ИНЖ.	АНШЕНКО		
ИНЖ.	ЕВЬКОВА		
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА		
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ			
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПР1-ПР5			
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	2		
ПРОЕКТИРОВАЛ ИНСТИТУТ №2			

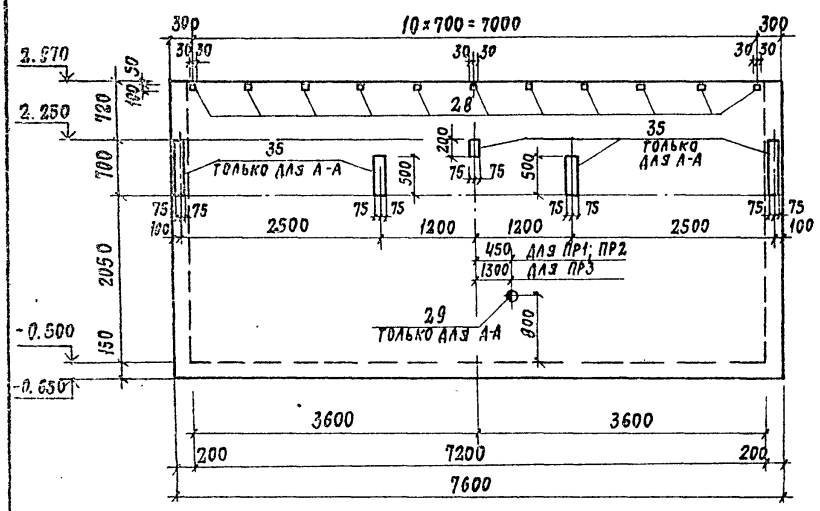


1. ЗАБЕТОНИРОВАТЬ КЕРАМИТОБЕТОНОМ КЛАССА В15
Р-1200 КГ/М³ С ГИДРОФОБИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГИД-94
ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТОЙКИ ПАКЕТИРОВЩИКА.
2. ОБЕСПЕЧИТЬ ДАВЛ 20 МН МЕЖДУ ФУНДАМЕНТНОЙ
БАЛКОЙ И ДНИЩЕМ КАМЕРЫ ЗА СЧЕТ ПРОКЛАДКИ ПРОМО-
ПОЛНЕННЫХ ДОСОК.

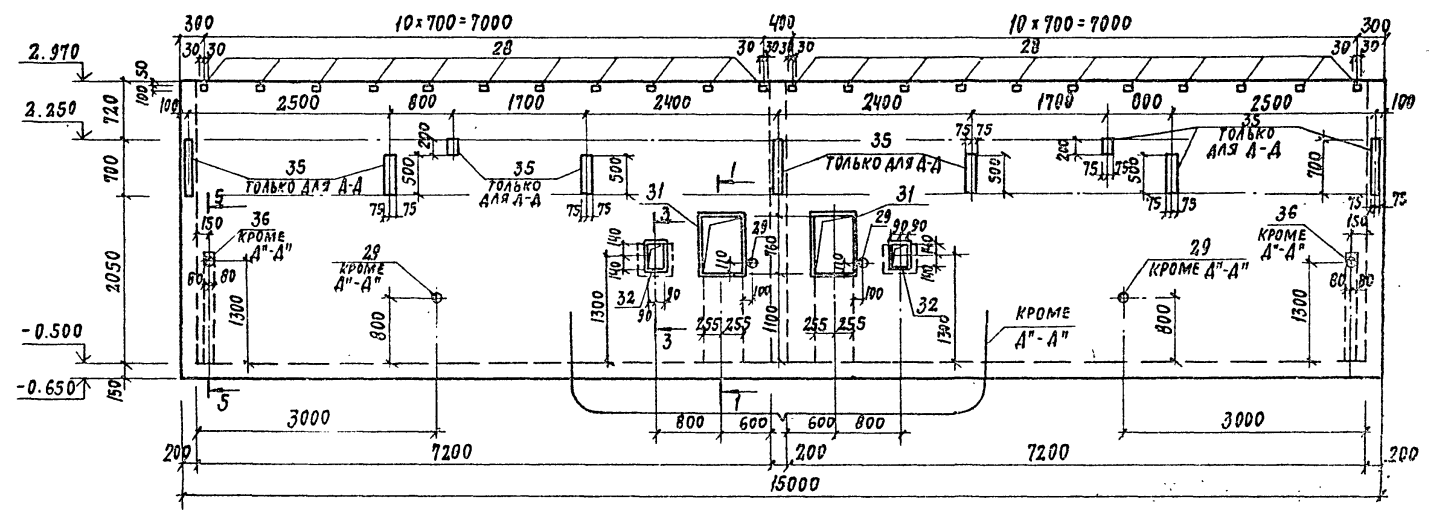
10288/3

ГИП	ИВАНОВА	Иванова	409-28-053.89 КМН2 КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕМОНТАЖА ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ МОДЕЛИ И ТЕПЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ ГИП I ВАРИАНТ 3 МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1... ПК5. РАЗРЕЗЫ 1-1, 6-6. УЗЛЫ 35	ИИЗ.№2	
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	Рыбкина			
Н.КОНТ.	РАШЕВСКИН	Рашевский			
Л.ПЕЧ.	РАШЕВСКИН	Рашевский			
ВЕД.МОН.	ПАНКРАТОВА	Панкратова			
ТЕХНИК.	ПАНКРАТОВА	Панкратова			
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	Панкратова	СТАНА П	АНГ 3	АНГРОБ
			ПРЕКТНЫМ ИНСТИТУТ N 1		

A-A; A'-A'



A-A; A'-A'; A''-A''



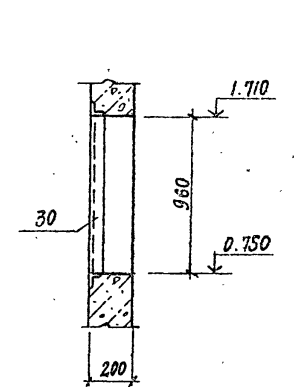
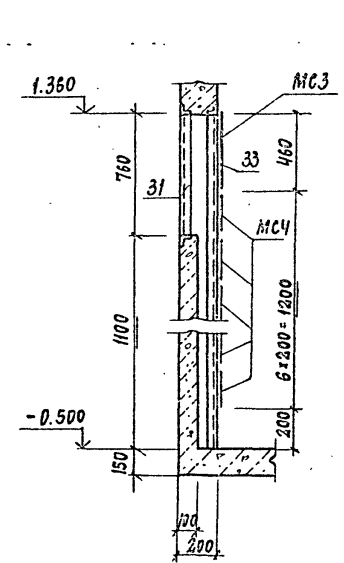
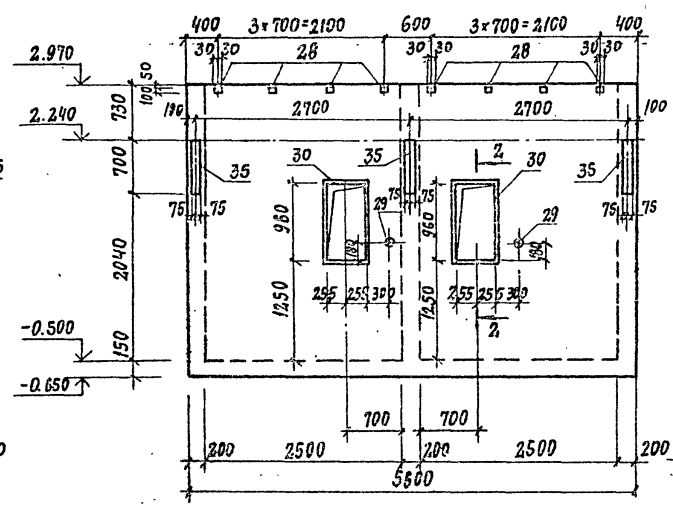
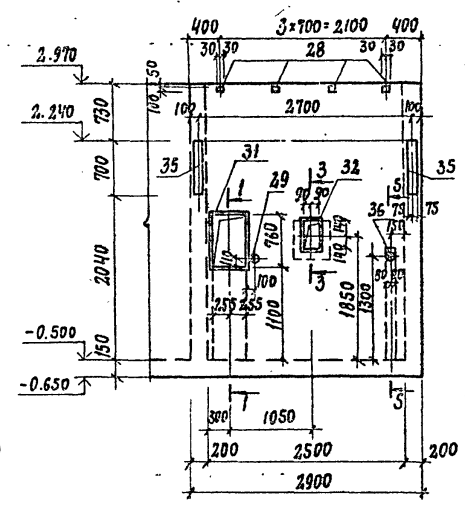
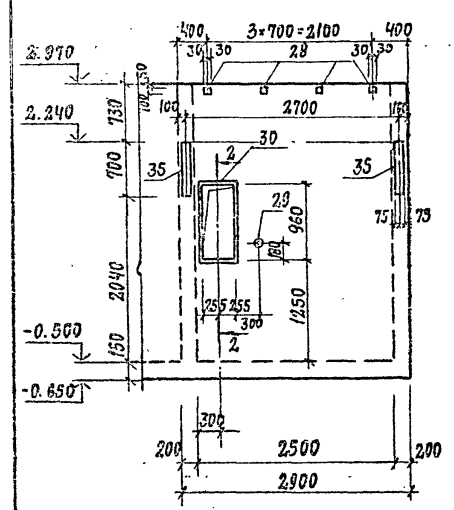
Б-Б

В-В

Г-Г

1-1

2-2

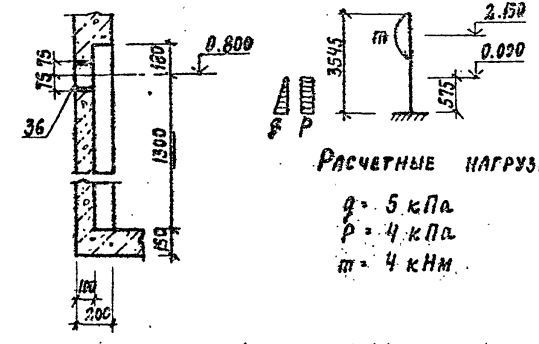
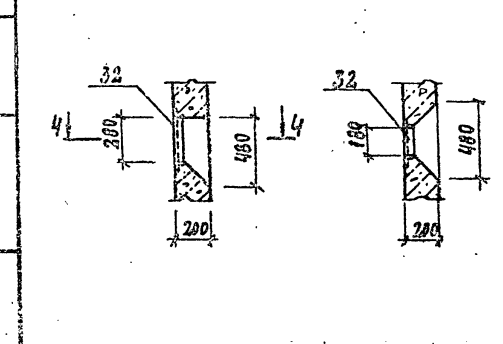


3-3

4-4

5-5

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ

q = 5 кПа
p = 4 кПа
m = 4 кНм

1. АРМИРОВАНИЕ ПРИЗМКОЗ СМ. НА ЛИСТАХ 5...9.
2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛОЩАДИ, ЛЕСТНИЦА И КАНАЛЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МСЗ, МСЧ ПРИВАРИТЬ К ЗАКАЗНОМУ ИЗДЕЛИЮ ПОЗ. 33.

102883

ПРИВЗДАН			
ИНВ. №			

ГПП	ИВАНОВА	К.В.	409-26-053.89	КЖ2
НАЧ.ОТД.	РЫСКИНА	И.В.		
И.КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	И.В.		
И.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	И.В.		
ВЕД.ИЖ.	ПАНКРАТОВА	И.В.		
ИНЖ.	ЕНЬКОВА	И.В.		
ПРОБ.	ПАНКРАТОВА	И.В.		
КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДВИЖЕНИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА				
ТИП I				
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ				
ПРИЗМКИ ПРИ... ПРС. ВИДЫ А-А... Г-Г				
			СТАНДАРТ	ЛНСТ
			Р	4
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2	

КОПИРОВАНИЕ

ФОРМАТ А2

А 155073

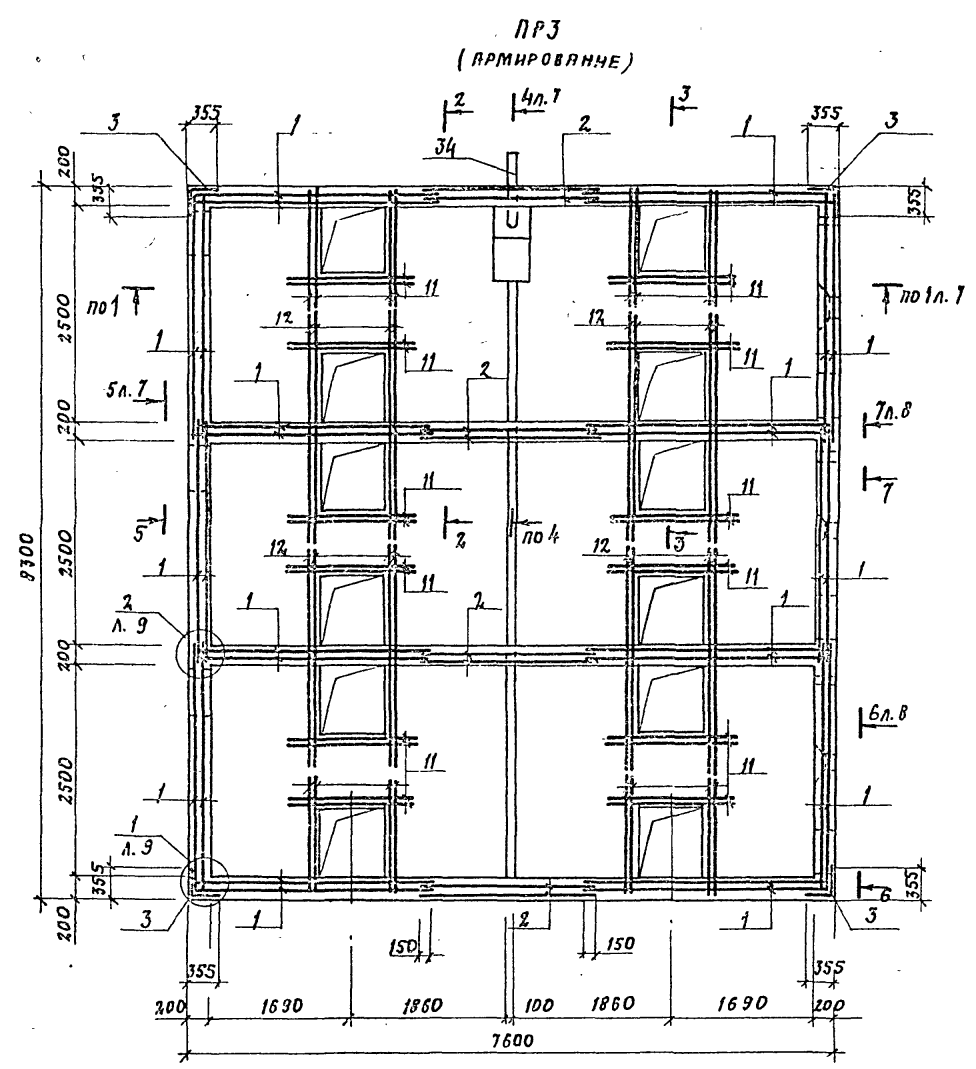
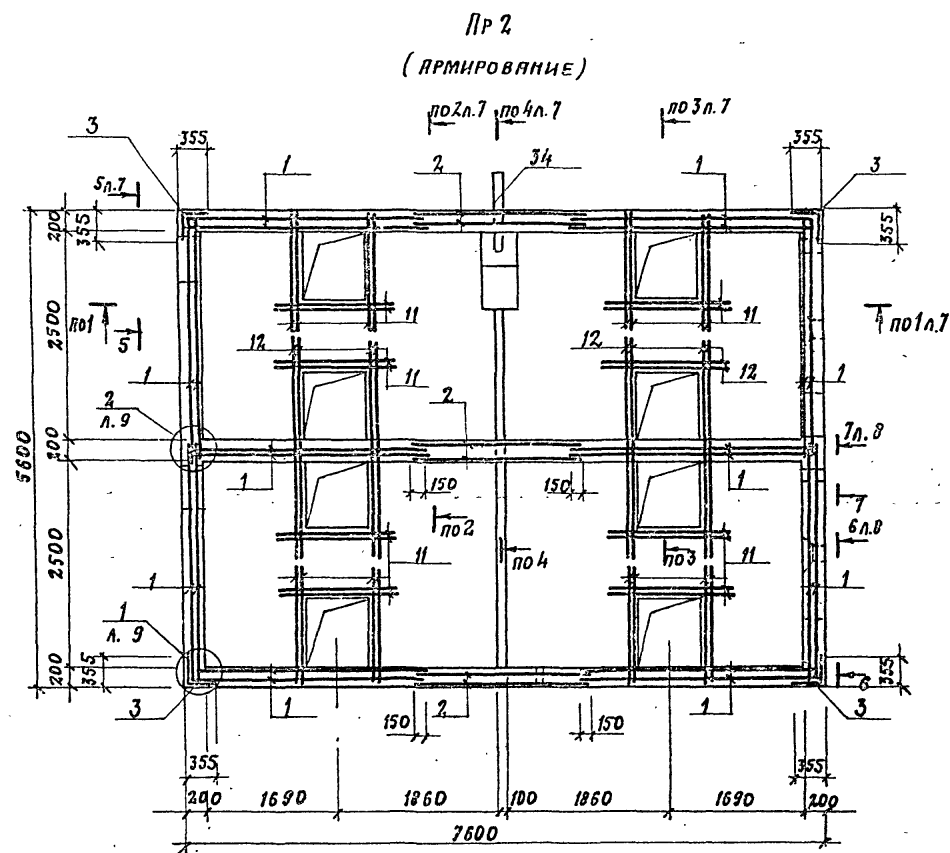
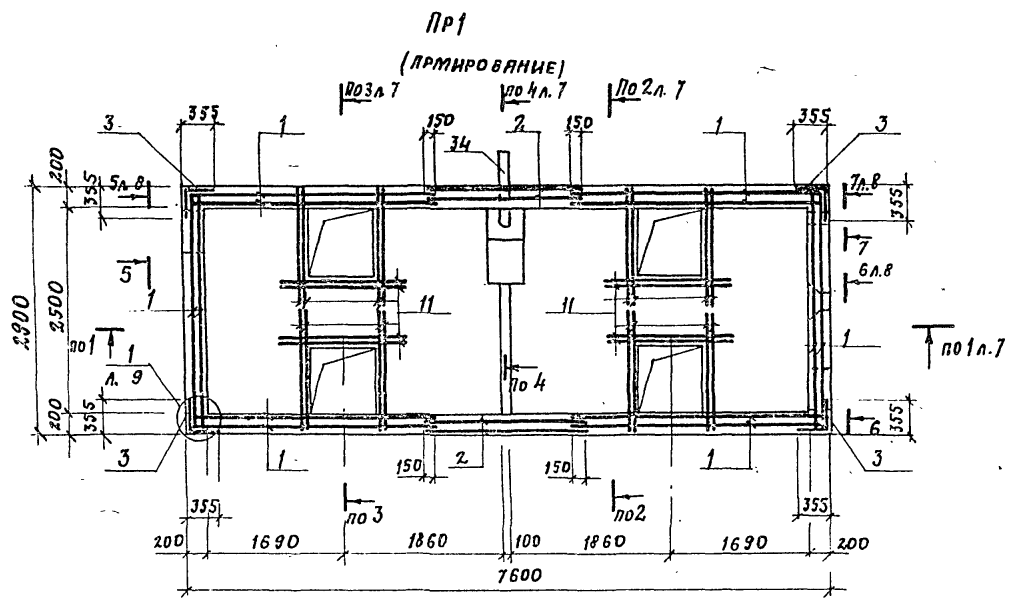
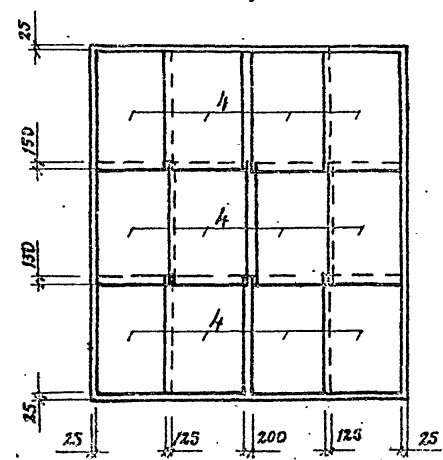
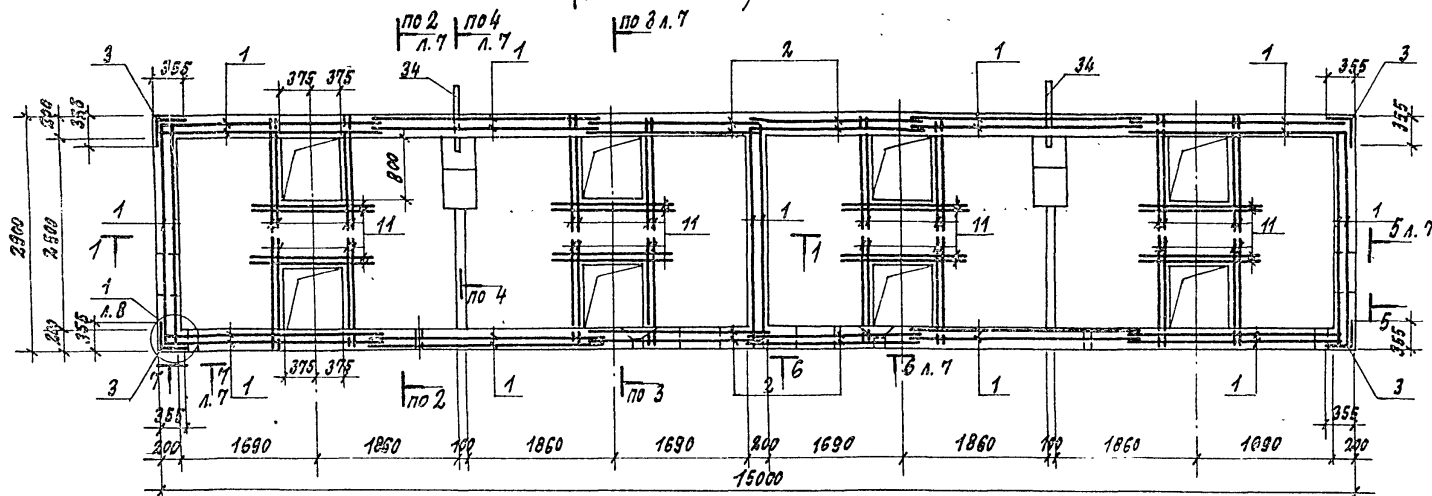


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРНИХ СЕТОК ДНИЩА ПР3



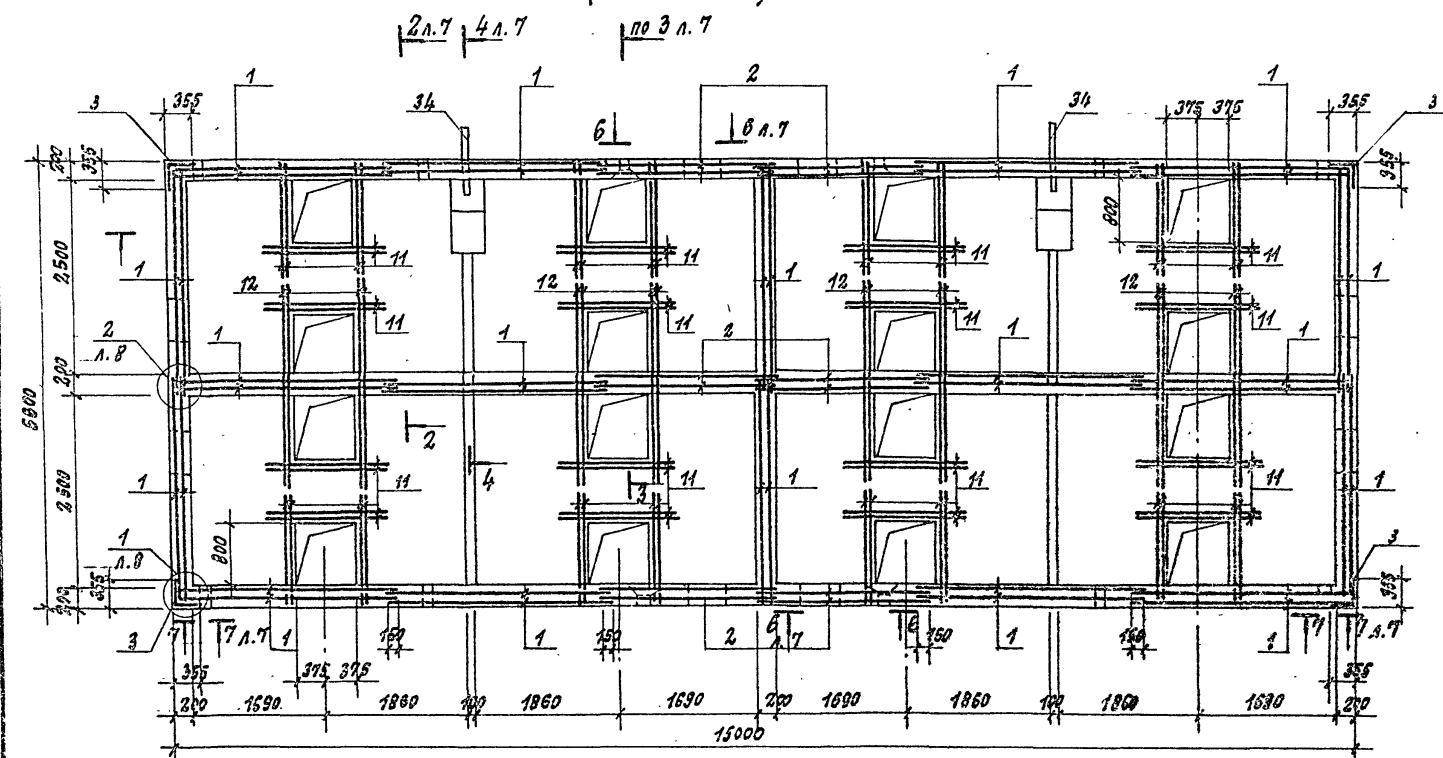
ГИП		Иванова	12/12
МАН. ОТД.		Рыжикова	12/12
И. КОНТР.		Рыжикова	12/12
И. СПЕЦ.		Рыжикова	12/12
И. ИНЖ.		Литературов	12/12
СТ. ИНЖ.		Кузнецова	12/12
ПРОБ.		Литературов	12/12
409-28-053.89		КМ 2	
КМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ			
ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛЫ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО			
КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			
Тип I		СТАНДА	АНСТ
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ		Р	5
КЕРАМИТОБЕТОНЕ		АНСТ	
МОНОЛИТНЫЕ ПРИСМКИ		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
ПР1... ПР3 (ПРМРОВАНИЕ)		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
КОПИРОВАНИЕ		КОПИРОВАНИЕ	



Technical drawing of a rectangular frame structure. The drawing shows a perspective view of a frame with a grid of 2x2 cells. The frame is defined by solid lines, and the internal grid is defined by dashed lines. The dimensions are indicated by arrows and numbers:

- Top horizontal dimension: 25
- Left vertical dimension: 152
- Bottom horizontal dimension: 25, 125, 200, 125, 100
- Right vertical dimension: 152

The frame is divided into four quadrants by a horizontal and a vertical dashed line. The number '4' is written in the top-right and bottom-right quadrants. The number '152' is written on the left side, and '25' is written on the top and bottom sides. The numbers '125', '200', and '100' are written on the bottom side, corresponding to the segments of the frame.



10288/3

ПРИСЯЖАН:

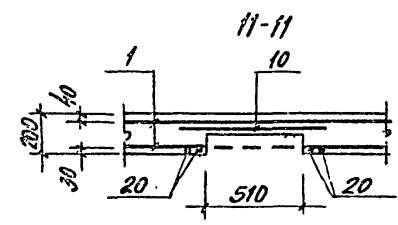
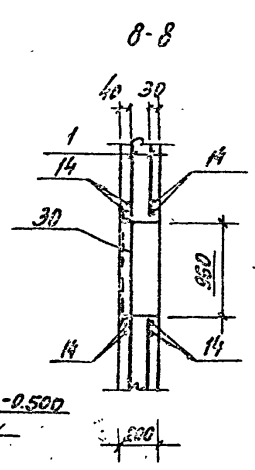
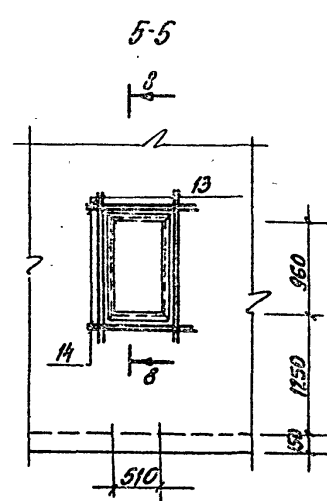
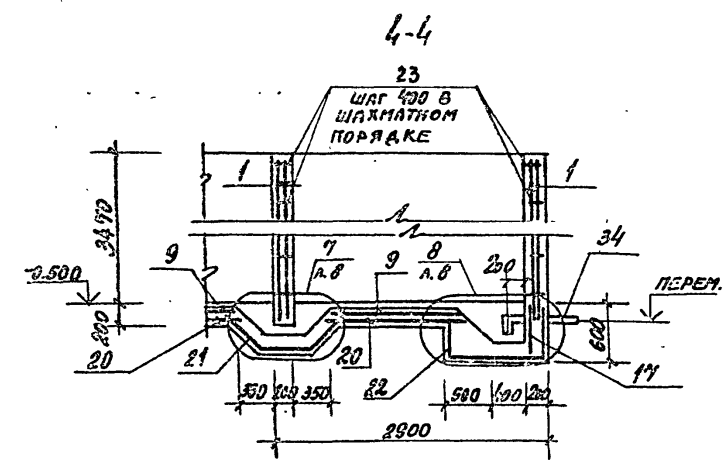
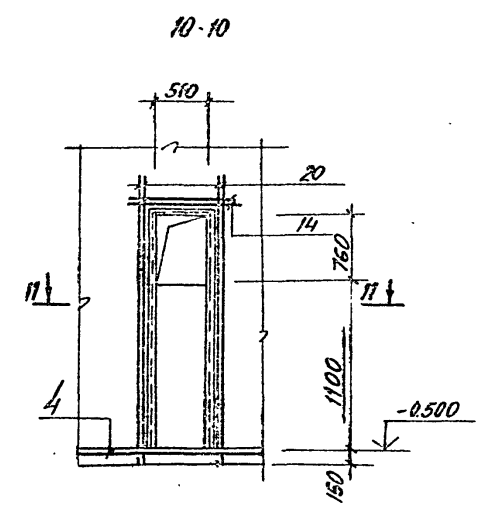
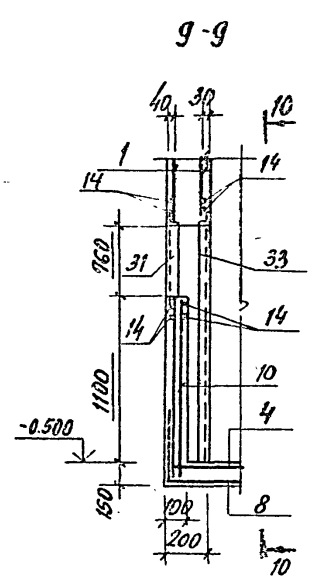
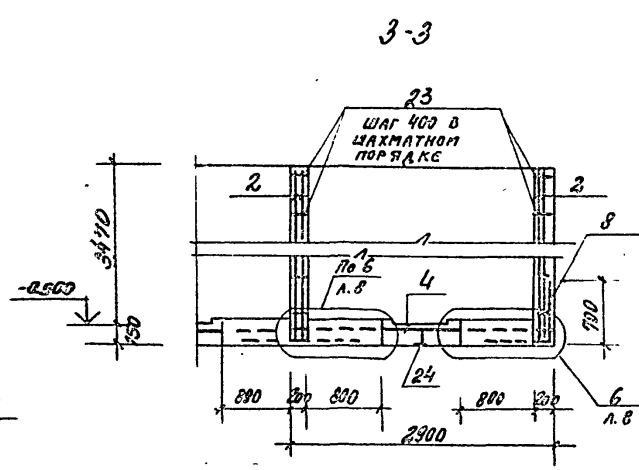
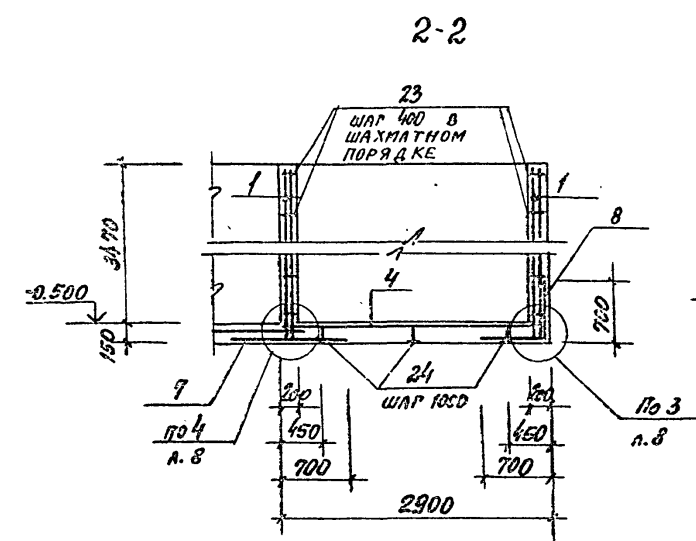
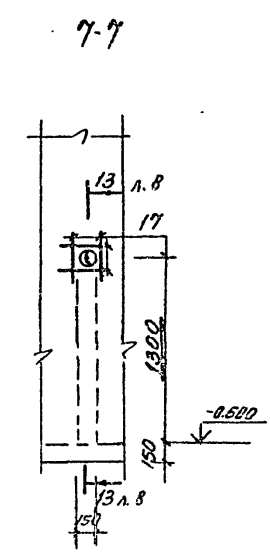
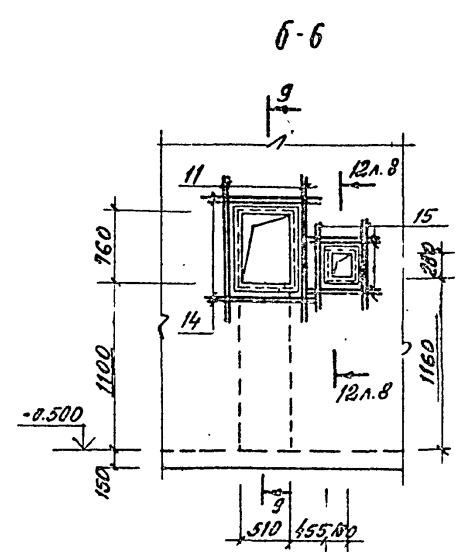
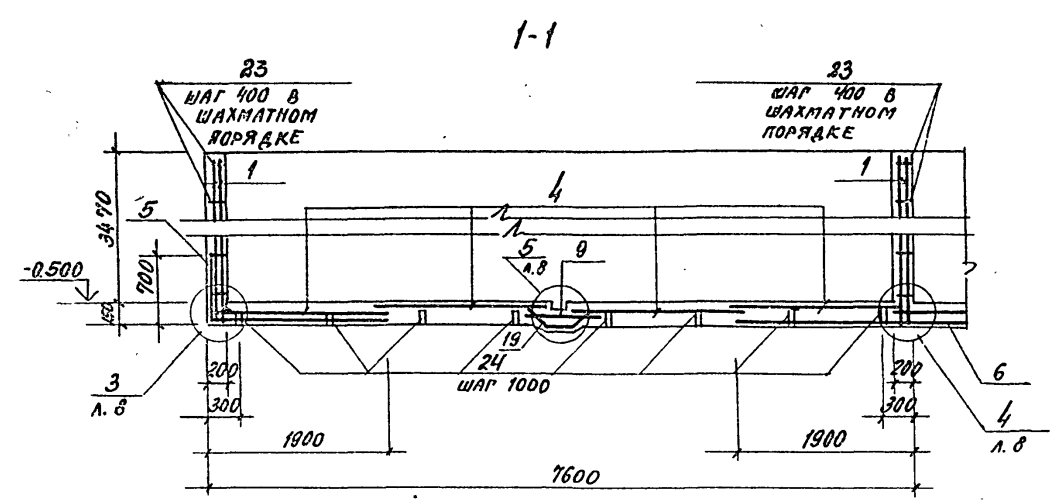
ИНА. №

ГНП	ИВАНОВА	Иванов	<div>409-28-053.89</div> <div>КНН 2</div> <div>КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТИТАЛОВОГО И АЛЮМИНОВОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ</div> <div>ТИП I</div> <div>ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ</div> <div>МОНОЛИТНЫЕ ПРЯМЫЕ</div> <div>ПР4; ПР5 (АРМИРОВАННЫЕ)</div>		
НАЧ. ОТД.	РОДЧЕНКО	Родчен			
И. КАМЕР.	ШМЕДЬСКИЙ	Шмедь			
П. ДИСТ.	УВАШЕВСКИЙ	Увашев			
ВЕК. ИНИИ	КАКРАТОВА	Какрат			
СТ. НИИ.	КАРЯВЦЕВ	Каряв			
ПРОВЕР.	КАКРАТОВА	Какрат	СТАВКА	ЛМЕТ	ЛМЕТОВ
			Р	6	
			ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСПЫТАНИЕ		

530MP03AA: Del

SECRET

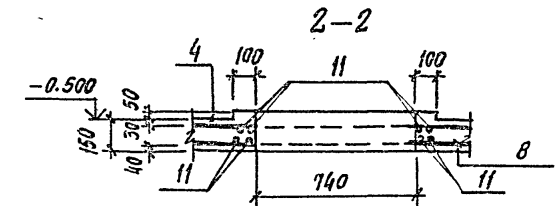
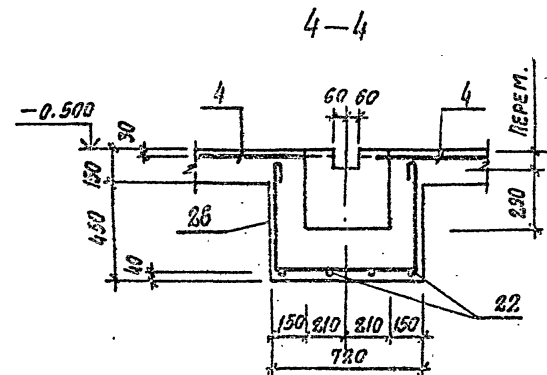
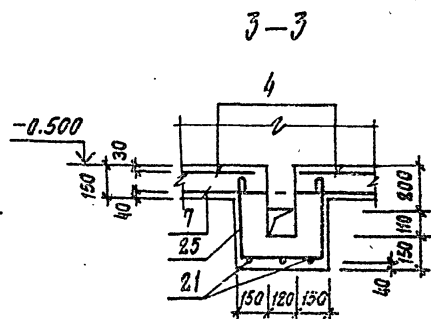
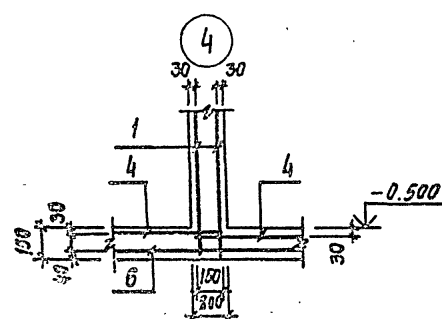
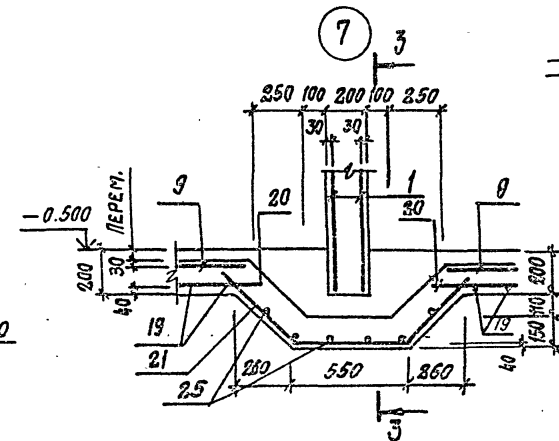
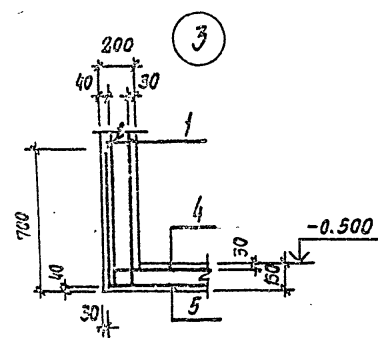
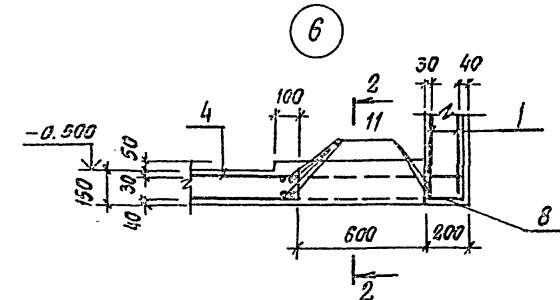
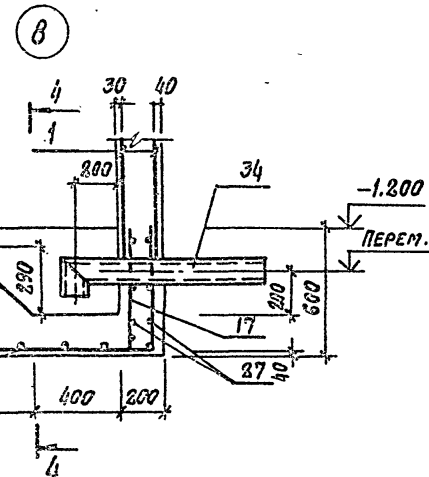
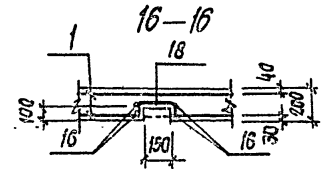
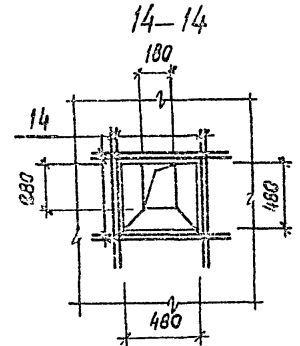
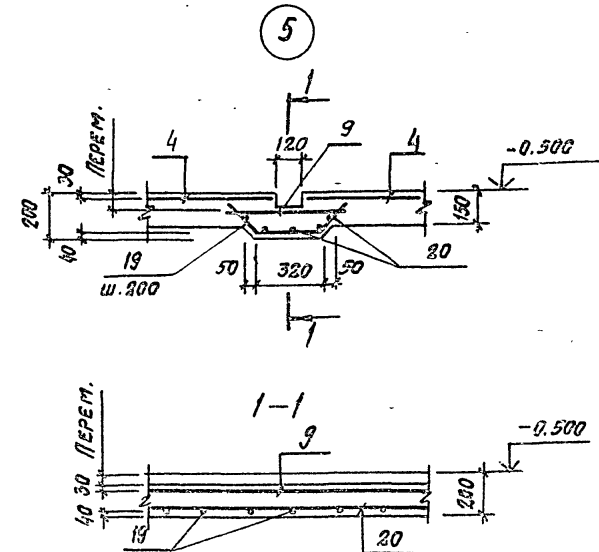
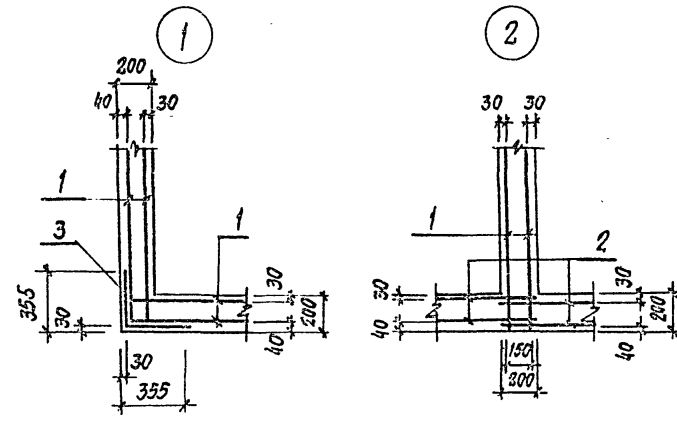
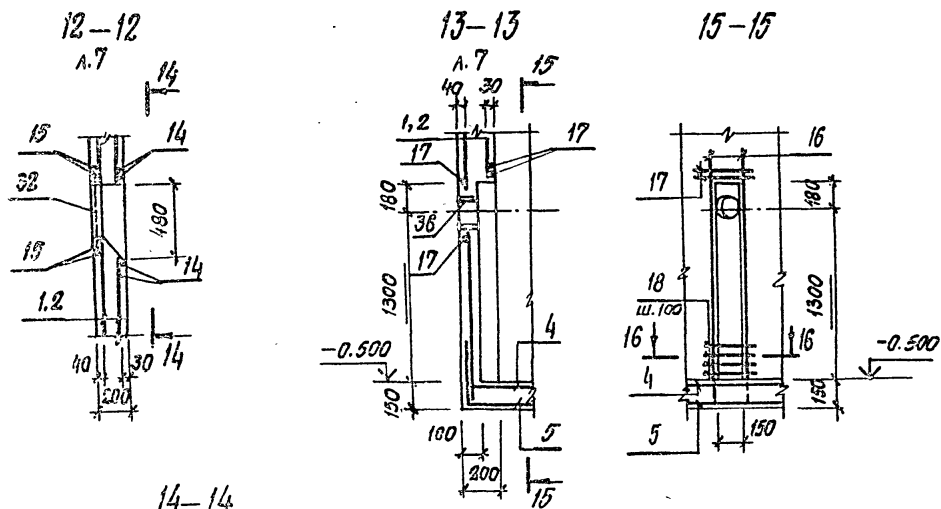
Анбс013 3



10288/3

ПРИВЯЗКА			
ИВ. №			

ГНП	ИВАНОВА	ИВАНОВА			
Л.О.П.	РЫБКИНА	РЫБКИНА			
И.КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	РАШЕВСКИЙ			
Г.А.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	РАШЕВСКИЙ			
О.А.И.И.	ПАКРАТОВА	ПАКРАТОВА			
И.И.И.	СОБОЛЕВА	СОБОЛЕВА			
П.О.В.	ПАКРАТОВА	ПАКРАТОВА			
109-28-053.89			К. № 2		
КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ			ТИП I		
ИЗДЕЛИЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И БЕТОННОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ		
			МОНОЛИТНЫЕ ПРИЕМЫ		
			ПР1... ПР5 (ПРМТОВАНИЕ)		
			РАЗРЕЗЫ I-I... II-II		
КОПИРОВАЛ			ПРОЕКТИРОВАЛ		
			ФОРМАТ А2		



10288/3

ПРИВЯЗАН
ИНО. №

ГП	ИВАНОВА	И.И.	409-28-053.89	КЖ2
НАЧ. ОТД.	РЫБЕННА	И.И.	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	
И. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	И.И.	ТНП 1	
И. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	И.И.	ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАЗИТОБЕТОНЕ	
ВЕД. ИЖ.	ПАНКРАТОВА	И.И.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
И. ИЖ.	СВЮЛЕВА	С.С.	Р 8	
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	И.И.	ПРОЕКТИРНЫЙ ИНСТИТУТ 12	

Копировал: Стр...

ФОРМАТ

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

А1660М3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ					ПРИМЕЧАНИЕ
					ПР1	ПР2	ПР3	ПР4	ПР5	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
				СЕТИ АРМАТУРНЫЕ						
		1	ГОСТ 23279-85	4С-10АТ-ШС-200(100) 8АТ-200 285х355 175	12	20	28	22	36	51.1кг
		2	ГОСТ 23279-85	4С-10АТ-ШС-200 8АТ-200 215х355 26х125 175	4	6	8	8	12	37.3кг
		3	ГОСТ 23279-85	4С-8АТ-200 10АТ-ШС-200(100) 65х355	4	4	4	4	4	ГЛУТАЯ 13.2кг
		4	ГОСТ 23279-85	4С-10АТ-ШС-200 8АТ-200 190х385 25 50	4	8	12	8	16	28.9кг
		5	ГОСТ 23279-85	4С-8АТ-200 10АТ-ШС-200 255х285 25 75	2	4	6	2	4	38.2кг
		6	ГОСТ 23279-85	4С-10АТ-ШС-200 8АТ-200 265х365				1	2	55.2кг
		7	ГОСТ 23279-85	4С-8АТ-200 10АТ-ШС-200 185х365 25 75		1	2		2	50.2кг
		8	ГОСТ 23279-85	4С-8АТ-200 10АТ-ШС-200 135х355 25 75	2	2	2	4	4	ГЛУТАЯ 52.6кг
		9	ГОСТ 23279-85	4С-8АТ-200 10АТ-ШС-200 85х215	1	2	3	2	4	11.6кг
		10	ГОСТ 23279-85	4С-10АТ-ШС-200 8АТ-200 85х120 25х175 25	1	2	3	2	4	5.7кг
				ДЕТАЛИ						
				Ф10 АТ-ШС ГОСТ 10884-81						
		11		ℓ=1500	60	88	116	120	176	0.9кг
		12		ℓ=3000		16	32		32	1.9кг
		13		ℓ=1500	8	16	24	16	32	1.0кг
		14		ℓ=1100	24	48	72	48	96	0.7кг
		15		ℓ=900	8	16	24	16	32	0.6кг
		16		ℓ=1800	4	8	12	8	16	1.1кг
		17		ℓ=550	9	15	21	18	30	0.3кг
		18*		ℓ=400	13	26	39	26	52	0.2кг
		19*		ℓ=760	9	16	24	18	32	0.5кг
		20		ℓ=2400	9	18	27	18	36	1.5кг
		21*		ℓ=1480		3	6		6	0.8кг
		22*		ℓ=2060	4	4	4	8	8	1.3кг
		23*		Ф8АТ ГОСТ 5781-82 ℓ=260	440	720	1010	830	1340	0.1кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ					ПРИМЕЧАНИЕ
					ПР1	ПР2	ПР3	ПР4	ПР5	
				Ф8АТ ГОСТ 5781-82						
		24 ^А		ℓ=1070	24	48	72	48	96	0,4 кг
		25 ^Б		ℓ=1300		6	12		12	0,5 кг
		26 ^В		ℓ=1910	6	6	6	12	12	0,8 кг.
		27 ^Г		ℓ=850	7	7	7	14	14	0,3 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
		28	КЖ.Н.2-6.0	МН2	30	49	68	56	90	0,9 кг
		29	КЖ.Н.2-60-01	МН3	3	5	7	6	12	0,7 кг
		30	КЖ.Н.2-70	МН4	1	2	3	2	4	17,7 кг
		31	КЖ.Н.2-70-01	МН5	1	2	3	2	4	15,8 кг
		32	КЖ.Н.2-8.0	МН6	1	2	3	2	4	4,7 кг
		33	КЖ.Н.2-9.0	МН7	1	2	3	2	4	19,3 кг
		34	КЖ.Н.2-10.0	МН9	1	1	1	2	2	11,9 кг
		35	1.400-15. В.1.140-11	МН128-6	5,4	6,8	8,2	7,3	8,7	8,4 кг
		36	1.400-15 В.1 810-15	МН816	1	2	3	2	4	1,3 кг

ПОЗ.	ЭСКИЗ
18	
19	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	

* См. ведомость деталей

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Об- щ. ин- рас- ход				
	АРМАТУРА КЛАССА						Всего	ПРОКАТ МАРКИ												Всего			
								ВСТ. 3 КЛ 2															
	А I			А I - Ш С			А III																
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10884-81			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86			ГОСТ 19903-74			ГОСТ 3282-75		ГОСТ 8732-78		ГОСТ 10584-76				
Ф 8			Ш 10	Ф 10		Ш 10	Ф 8	Ш 10	Л 50х5	Л 63х5		Ш 10	Ш 6	Ш 8	Ш 10	Ф 40х3	Ф 10х2х4	Ф 16х3х5					
ПР 1	510.7		510.7	796.0		796.0	1306.7	10.5	10.5	21.3	31.4		52.7	38.3	28.2	66.5	2.1		11.9	1.3	145.0	1451.7	
ПР 2	846.4		846.4	1357.5		1357.5	2203.9	18.5	18.5	42.6	62.8		105.4	48.3	44.0	92.3	3.5		11.9	2.6	234.2	2438.1	
ПР 3	1183.1		1183.1	1912.5		1912.5	3095.6	26.3		36.5	63.9	94.2		158.1	58.2	59.9	118.1	4.9		11.9	3.9	323.2	3418.8
ПР 4	945.6		945.6	1486.6		1486.6	2432.2	19.6		19.6	42.6	62.8		105.4	51.8	49.9	101.7	4.2		23.8	2.6	257.5	2569.5
ПР 5	1563.6		1563.6	2534.6		2534.6	4098.2	34.2		34.2	89.2	123.6		214.8	61.8	73.5	135.3	8.4		23.8	5.2	421.7	4510.9

10288/3

ПРИВЯЗАН

ГНП	НОВАЯ	ИЛ
НЧ. ОТА	РЫБЕННА	ИЛ
И. КОНТ	РАШЕВСКИ	ИЛ
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИ	ИЛ
ВЕД. ИЖ.	ПАНКРОВА	ИЛ
СТ. ИЖ.	ПАНКРОВА	ИЛ
ПРОБ.	ПАНКРОВА	ИЛ

409-28-053.89 КЖС 2

КАМЕРЫ АЕРНОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОСОВ

ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО

КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТИП I

ВАРИАНТ 6 МОНОЛИТНОМ

КЕРАМИЗНОБЕТОНЕ

МОНОЛИТНЫЕ ПРИЯМКИ

ПР1... ПР5 СПЕЦИФИКАЦИЯ

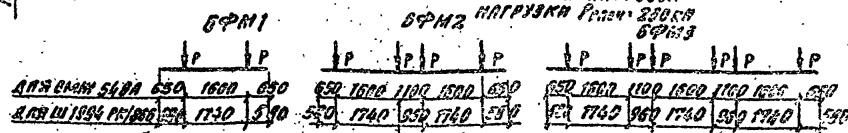
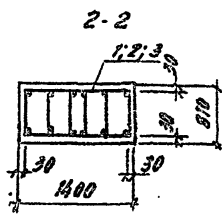
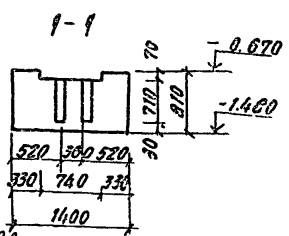
СТАНА ЛАСТ ЛАСТОВ

Р 8

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ. Г.2

КОПИРОВАЛ: Служба

ФОРМАТ

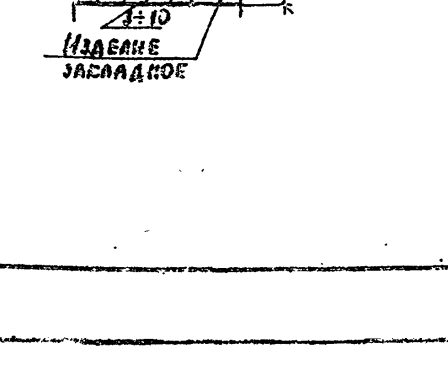
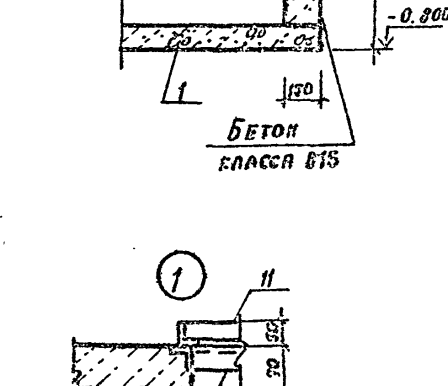
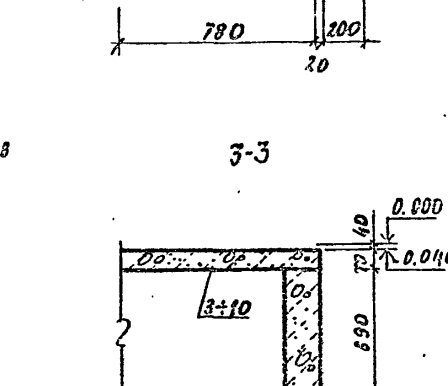
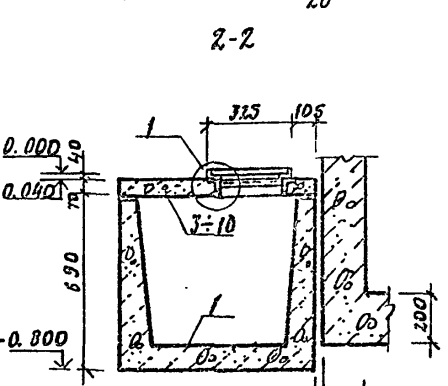
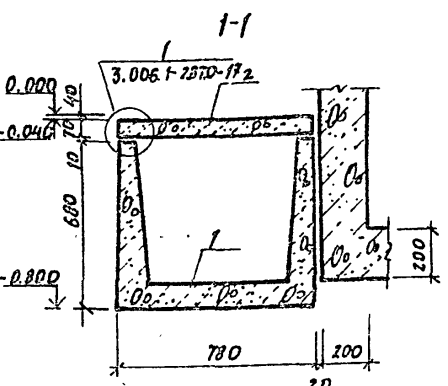
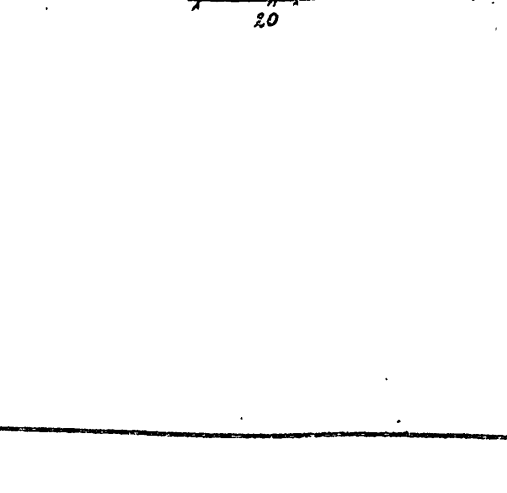
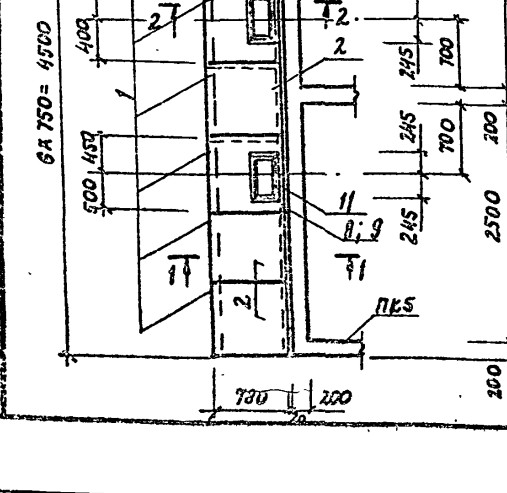
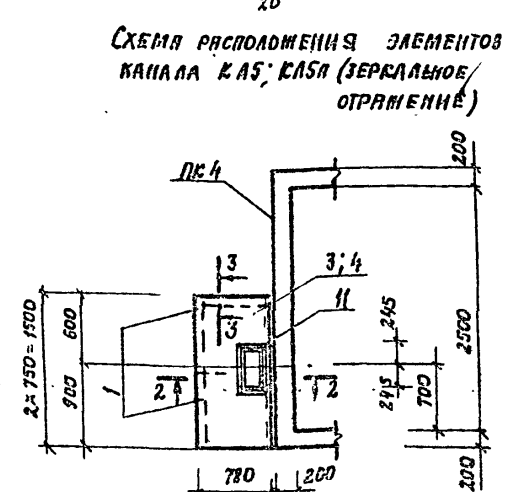
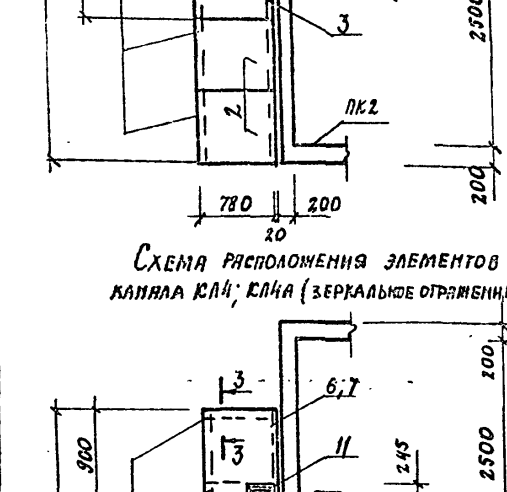
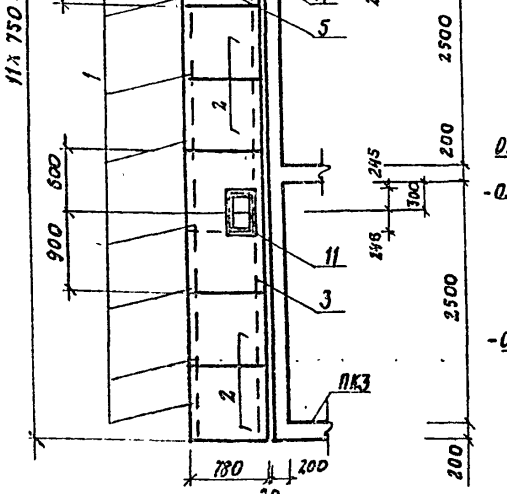
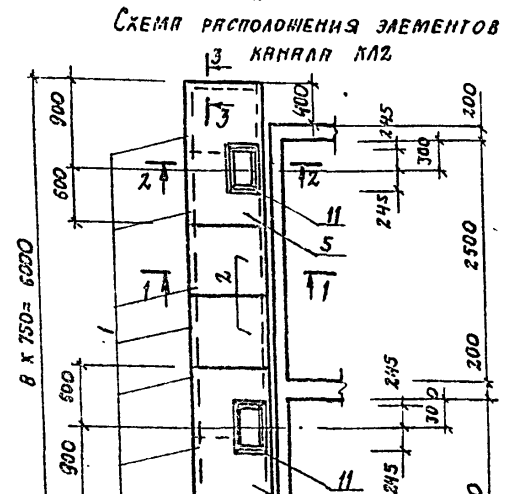
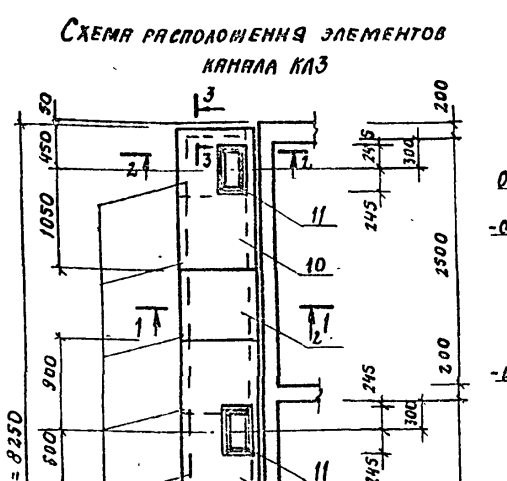
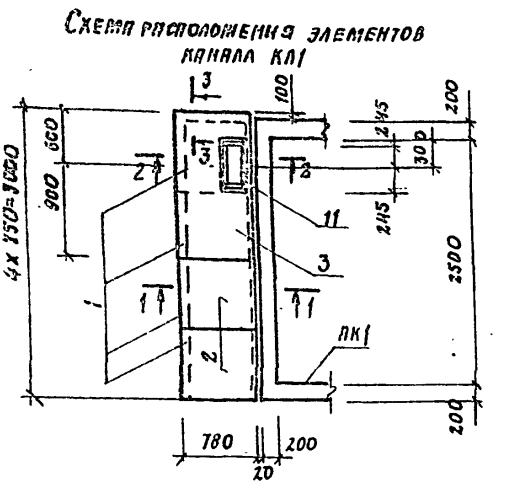


МАРКА	РАЗМЕРЫ			P.ч.
	А	Б	С	
ПМ1	900	600	1500	1
ПМ2	900	600	1600	2
ПМ3	600	900	1600	1
ПМ4	400	900	1600	1
ПМ5	400	900	1300	2
ПМ6	500	450	950	1
ПМ7	550	450	950	2
ПМ8	1050	450	1500	1

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ГМП	МВАНОВА	МВАНОВА	ИВБ. №	409-28-053. 89	КМ 2
МОН-СТА	РЫБНИКОВА	РЫБНИКОВА			
Н. КАНТ	РАШЕВСКАЯ	РАШЕВСКАЯ			
Г. СТЕП	РАШЕВСКАЯ	РАШЕВСКАЯ			
ВЕД. НАЧ	ПАНКРАТОВА	ПАНКРАТОВА			
ПРИМ.	БРЯНКОМИ	БРЯНКОМИ			
ПРОВЕР	ПАНКРАТОВА	ПАНКРАТОВА	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОТВО- РЕНИЯ ВОЗДУХА ИЗ ЖЕЛЕЗНОГО И ЛЕГКОГО КОН- СТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ		
			ТИП I		
			ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ		
			БЛОКИ ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ ВФМ1... ВФМ4 ПАРТИ 101... 1013		
			ОБЪЕКТ	ПРОЕКТ	ИЗМ.
			Р	10	
			ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ВЫПОЛНЕНИЕ		

Альбом 3



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ
РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МЯРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО								МАССА ЕД.ИГ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			КА1	КА2	КА3	КА4	КА5	КА6	КА7	КА8		
1	3.006.1-2.87.1-10	ЛОТКИ	4	8	11	6	6	2	2	39	280	
2	3.006.1-2.87.2-5	ПАНТИ	2	4	5	3	3			17	100	
3	АНСТ 10	ПМ1	1	1	1			1		4		
4	АНСТ 10	ПМ2							1	1		
5	АНСТ 10	ПМ3		1	1					2		
6	АНСТ 10	ПМ4				1				1		
7	АНСТ 10	ПМ5					1			1		
8	АНСТ 10	ПМ6				1				1		
9	АНСТ 10	ПМ7					1			1		
10	АНСТ 10	ПМ8			1					1		
11	КЕ.И. 2-1.0	КС1	1	2	3	2	2	1	1	12	4,2	
		БЕТОН МАССА В15	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,35		м³

1. ШВЫ МЕЖДУ ЛОТКАМИ И ПАНТИМИ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ ЗАДЕЛАТЬ
ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МЯРКИ 50 ПО УЗЛАМ 4,5 СЕРИИ 3.006-1-2.87.0-17
2. ВРЕМЕННАЯ НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА ПОЛ. ЦЕХА. ВОКРУГ.
РАМЕР 10000.

ИЗДАНИЕ
ПОДПИСАНО
ИЗДАТЕЛЬСТВО

10288/3
ПРИВЯЗАН
ИЗДАНИЕ

ГП	ИВАНОВА	ИВАНОВА	409-28-053.69	КН 2
ИЗД. ОТД.	РЫБАКОВА	РЫБАКОВА		
И. КОМП.	РЫБАКОВ	РЫБАКОВ		
ГЛ. СПЕЦ.	РЫБАКОВ	РЫБАКОВ		
ВЕД. ИНЖ.	РЫБАКОВ	РЫБАКОВ		
ИНЖ.	БРЯКОВ	БРЯКОВ		
ПРОФ.	БРЯКОВ	БРЯКОВ		
ТИП	ТИП I	ТИП I		
ВЕРСИЯ	ВЕРСИЯ I	ВЕРСИЯ I		
СХЕМА	СХЕМА I	СХЕМА I		
МЕНТОР	МЕНТОР I	МЕНТОР I		
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ I	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ I		

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало). Техническая спецификация металла	
2	Общие данные (продолжение). Техническая спецификация металла	
3	Общие данные (окончание). Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
4	Схемы обслуживающих площадок камер ПК1... ПКЗ	
5	Крышки камер КК1, КК2. Узлы 1... 6.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	СЫСЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
1.450-3-3 8.0,1,2	СТАЛОННЫЕ ЛЕСНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ СТРЕМЯНКИ И ОГРАЖДЕНИЯ	
2.440-1 8.1	РАМНЫЕ И ШАРНИРНЫЕ УЗЛЫ БА- ЛОЧНЫХ КЛАДОВ И ПРИТЯЖА- НИЯ РИГЕЛЕЙ К КОЛОННАМ	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Категория или по порядку	Код			Количество (шт)	Длина (мм)	Марка камер										Масса потребной части в металле по картам (в процентах от изготовителя)				Запол- няется ВЦ					
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			ПК1 ПК2 ПК3 ПК4 ПК5					ПК1 ПК2 ПК3 ПК4 ПК5														
									Масса металла					Масса металла					Общая масса, г									
									Крышки					Лестницы, площадки, ограждения														
Код элемента констр.					Код элемента констр.					I				II				III				IV						
I	2	3	4	5	6	7	8	9	526277					526397														
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными ребрами, ГОСТ 8228-83	ВСт3сп2 ГОСТ 380-88	I 105	1	1124	2811				0,04	0,05	0,07	0,05	0,07	0,04	0,05	0,07	0,05	0,07										
Всего профиль			2						0,04	0,05	0,07	0,05	0,07	0,04	0,05	0,07	0,05	0,07										
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт3сп6 ГОСТ 380-88	C 24	3	1446	2627				0,17	0,34	0,51	0,34	0,68						0,17	0,34	0,51	0,34	0,68					
	Итого		4						0,17	0,34	0,51	0,34	0,68						0,17	0,34	0,51	0,34	0,68					
	ВСт3сп6-1 ТУ 14-3023-73	C 20	5	1446	2623				0,09	0,18	0,27	0,18	0,36						0,09	0,18	0,27	0,18	0,36					
	Итого		6							0,09	0,18	0,27	0,18	0,36						0,09	0,18	0,27	0,18	0,36				
Всего профиль			7						0,26	0,52	0,78	0,52	1,04						0,26	0,52	0,78	0,52	1,04					
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 3278-83	4-й ВСт3сп ГОСТ 3278-70	C 100x50x3	8	1123	7426				0,14	0,18	0,23	0,20	0,25	0,14	0,18	0,23	0,20	0,25										
	Итого		9						0,14	0,18	0,23	0,20	0,25	0,14	0,18	0,23	0,20	0,25										
	ВСт3сп2 ГОСТ 380-88	C 160x80x5	10	1124	7434				0,40	0,80	1,20	0,80	1,60						0,40	0,80	1,20	0,80	1,60					
	Итого		11							0,40	0,80	1,20	0,80	1,60						0,40	0,80	1,20	0,80	1,60				
Всего профиль			12						0,40	0,80	1,20	0,80	1,60	0,14	0,18	0,23	0,20	0,25	0,54	0,93	1,43	1,00	1,85					

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (оборудования) при выполнении предусмотренных проектом мероприятий.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Иванова* /

11P429361

ИВ.№		
ГП	ИВАНОВА	Иванов
НАЧ.ОГД.	РЫБКИНА	Рыбкина
И.КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский
И.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский
ВЕД.ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	Панкратова
СТ.ИНЖ.	КУДРЯВЦЕВА	Кудрявцева
ПРОВ.	И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.

409-28-05389

KM3

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ
ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА И ЛЕГКОГО
КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТНДІ

СТАДИЯ	ЛНОГ	ЛНГОУ
Р.	1	5

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
ИЗМ. МЕТАЛЛА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

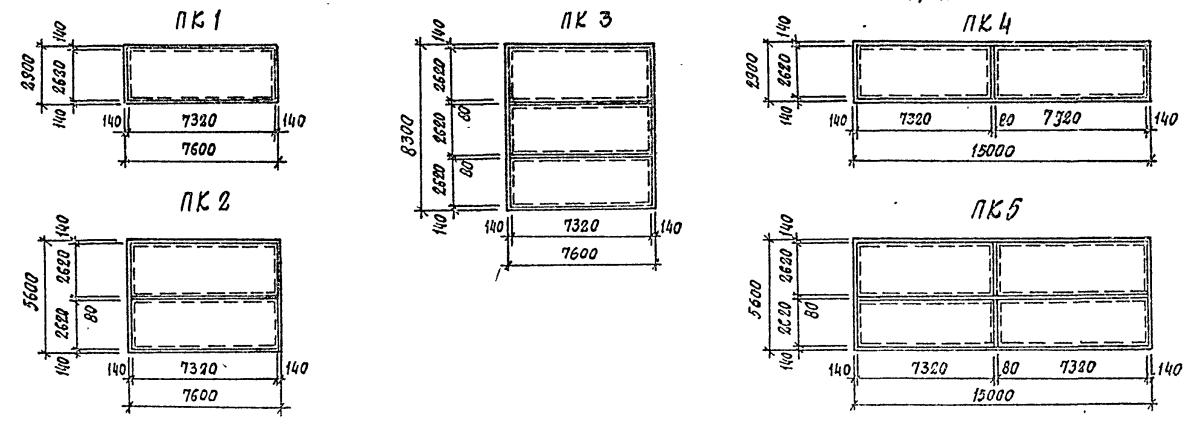
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

АЛБОМЪ

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Лист по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Марка камер										Масса потребно- сти в металле по кварталам (запол- няется изготовителем)					Запол- няется в ц.			
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			Масса металла					Лестницы, площадки ограждения											Общая масса Т		
									Брызги					Код элемента констр.													
									Код элемента констр.					Код элемента констр.													
									526211					526391													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК5	ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК5	I	II	III	IV					
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509 - 86	ВСт.3 Кп2 ГОСТ 380-88	Л 63х5	13	1124	2120				0.04	0.08	0.12	0.08	0.16						0.04	0.08	0.12	0.08	0.16				
Всего профиля			14						0.04	0.08	0.12	0.08	0.16						0.04	0.08	0.12	0.08	0.16				
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	4-й ВСт.3 Кп ГОСТ 16523-70	- δ = 2.5	15	1123	7215				0.79	1.58	2.37	1.58	3.16						0.79	1.58	2.37	1.58	3.16				
	Итого		16						0.79	1.58	2.37	1.58	3.16						0.79	1.58	2.37	1.58	3.16				
	4-й ВСт.3 Кп ГОСТ 16523-70	- δ = 3	17	1123	7215				0.47	0.94	1.41	0.94	1.88						0.47	0.94	1.41	0.94	1.88				
	Итого		18						0.47	0.94	1.41	0.94	1.88						0.47	0.94	1.41	0.94	1.88				
	ВСт.3 ПСБ-1 ТУ 14-13023-80	- δ = 10	19	1230	7115				0.53	1.06	1.59	1.06	2.12						0.53	1.06	1.59	1.06	2.12				
	Итого		20						0.53	1.06	1.59	1.06	2.12						0.53	1.06	1.59	1.06	2.12				
Всего профиля			21						1.79	3.58	5.37	3.58	7.16						1.79	3.58	5.37	3.58	7.16				
Листы стальные прокатные-вытяжные ГОСТ 8706-78	ВСт.3 Кп2 ГОСТ 380-88	ПВ-510	22	1124	7156									0.26	0.35	0.45	0.38	0.48	0.26	0.35	0.45	0.38	0.48				
Всего профиля			23											0.26	0.35	0.45	0.38	0.48	0.26	0.35	0.45	0.38	0.48				
Итого масса металла			24						2.49	4.98	7.47	4.98	9.96	0.44	0.58	0.75	0.63	0.80	2.93	5.56	8.22	5.61	10.76				
Лестничные ступени ограждения 14203-8			25											0.32	0.42	0.53	0.44	0.61	0.32	0.42	0.53	0.44	0.61				
Общая масса металла			26						2.49	4.98	7.47	4.98	9.96	0.76	1.00	1.28	1.07	1.41	3.25	5.98	8.75	6.05	11.37				
В том числе по маркам металла, т	ВСт.3 Кп2		27	1124					0.44	0.88	1.32	0.88	1.76	0.62	0.82	1.05	0.69	1.16	1.06	1.70	2.37	1.75	2.92				
	ВСт.3 ПСБ		28	1230					0.17	0.34	0.51	0.34	0.68						0.17	0.34	0.51	0.34	0.68				
	ВСт.3 ПСБ-1		29	1230					0.62	1.24	1.86	1.24	2.48						0.62	1.24	1.86	1.24	2.48				
	4-й ВСт.3 Кп		30	1123					1.26	2.52	3.78	2.52	5.04	0.14	0.18	0.23	0.20	0.25	1.40	2.70	4.01	2.72	5.29				
Масса поставки элементов по кварталам, т		I	31																								
		II	32																								
		III	33																								
		IV	34																								

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРЫШЕК КАМЕР КК1; КК2



10288/3

ПРИБАВАН

ИНС. №

Гип	НВАНОВА	10.10.88	409-28-053.89	КМ1
Нач. отд.	РЫБКИНА	10.10.88		
И. контр.	РАШЕВСКИЙ	10.10.88		
Гл. спец.	РАШЕВСКИЙ	10.10.88		
Вед. инж.	ПАНКРАТОВА	10.10.88		
Ст. инж.	СМАРАЖЕВА	10.10.88	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТ.	
Проб.	ПАНКРАТОВА	10.10.88	Тип I	
			СТАЛЬ АЛСТ АНСТ	
			Р 8	
			ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
			ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА	
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ	

ИНС. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта 01-09	Позиция по проекту 01-09	N строк	Вид конструкции	Масса конструкций, т														Всего	Всего с учетом f%	Итого с учетом 3% на уточнение КМД
				по видам профилей																
				Всего стальной конструкции	Балки и двутавры	Швеллеры	Лонжероны	Двутавры	Крупнопрофильная сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь	Угловые профили	Тонколистовая сталь	Листовые материалы	Трубы	Прочие			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
ПК 1																				
Нетиповые конструкции																				
Крышки камер		1			0.26		0.04			0.53		1.26	0.40			2.49	2.51			
Площадки		2				0.04				0.26			0.14			0.44	0.44			
Типовые конструкции																				
Лестницы, стремянки, ограждения		3													0.32	0.32	0.32			
Итого		4			0.26	0.04	0.04			0.79		1.26	0.54		0.32	3.25	3.28	3.35		
ПК 2																				
Нетиповые конструкции																				
Крышки камер		5			0.52		0.08			1.06		2.52	0.80			4.98	5.03			
Площадки		6				0.05				0.35			0.18			0.58	0.59			
Типовые конструкции																				
Лестницы, стремянки, ограждения		7													0.42	0.42	0.42			
Итого		8			0.52	0.05	0.08			1.41		2.52	0.98		0.42	5.98	6.04	6.16		
ПК 3																				
Нетиповые конструкции																				
Крышки камер		9			0.78		0.12			1.59		3.78	1.20			7.47	7.54			
Площадки		10				0.07				0.45			0.23			0.75	0.76			
Типовые конструкции																				
Лестницы, стремянки, ограждения		11													0.53	0.53	0.54			
Итого		12			0.78	0.07	0.12			2.04		3.78	1.43		0.53	8.75	8.84	9.01		
ПК 4																				
Нетиповые конструкции																				
Крышки камер		13			0.52		0.08			1.06		2.52	0.80			4.98	5.03			
Площадки		14				0.05				0.38			0.20			0.63	0.64			
Типовые конструкции																				
Лестницы, стремянки, ограждения		15													0.44	0.44	0.44			
Итого		16			0.52	0.05	0.08			1.44		2.52	1.00		0.44	6.05	6.11	6.23		
ПК 5																				
Нетиповые конструкции																				
Крышки камер		17			1.04		0.16			2.12		5.04	1.60			9.96	10.06			
Площадки		18				0.07				0.48			0.25			0.80	0.81			
Типовые конструкции																				
Лестницы, стремянки, ограждения		19													0.61	0.61	0.62			
Итого		20			1.04	0.07	0.16			2.60		5.04	1.85		0.61	11.37	11.48	11.71		

1. Рабочие чертежи металлических конструкций марки КМ разработаны на основании задания Гипростроммаш.

2. Рабочие чертежи марки КМ разработаны в соответствии с требованиями СНиП II-23-81.

3. Все заводские соединения сварные, монтажные сварные и на болтах нормальной точности в соответствии с замаркированными узлами.

4. Заводские сварные соединения выполнены автоматической или полуавтоматической сваркой под слоем флюса, для сварки применять материалы по таблице 55 приложения 2 СНиП II-23-81, монтажные сварные швы - ручной сваркой и электродами типа Э42 по ГОСТ 9475-75.

5. Все болты нормальной точности ГОСТ 1798-70 класса 4.6. УДО-влетворяющие требованиям ГОСТ 1759-70. Отверстия под болты выполнять сверлением.

6. Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии с СНиП II-18-75.

7. Поверхность крышки соприкасающуюся с камерой, покрыть лаком ПФ-170 или ПФ-171 ГОСТ 15907-70 с 10-15% алюминиевой пудры ГОСТ 5494-71 за 2 раза. Наружную поверхность крышки покрыть лаком ПФ-170 или ПФ-171 по грунту ГФ-021 ГОСТ 25229-88. Толщина покрытия 50 мкм.

8. Нормативные нагрузки для лестниц и лестничных площадок приняты 2 кПа.

9. Чертежи марки КМ являются исходным материалом для разработки детализованных чертежей марки КМД.

10. Проект обладает патентной чистотой относительно патентов, действующих на территории СССР на 1989г.

11. В конструкции крышек камер использовано изобретение по авторскому свидетельству № 540848.

10288/3

Привязан			
Инв. №			

ГНП	Н.В.А.В.О.В.	409-28-053.89	КМ1
Л.А.Ч.О.Д.	Р.В.Б.Б.Н.А.		
Л.К.О.Н.Т.	Р.В.Е.В.С.К.И.Н.		
Л.А.С.П.Е.Д.	Р.В.Е.В.С.К.И.Н.		
В.Е.Д.П.Л.А.	Л.А.Н.К.Р.А.Т.О.В.		
С.Т.И.Н.К.	С.В.А.Р.О.В.Ц.Е.В.		
П.Р.О.В.	Л.А.Н.К.Р.А.Т.О.В.		
КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			
Тип I		Страна	Лист
		Р	3
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)			
Ведомость металлоконструкций по видам профилей			
Проектный институт 2			

Копировать: Сметы.

Формат

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

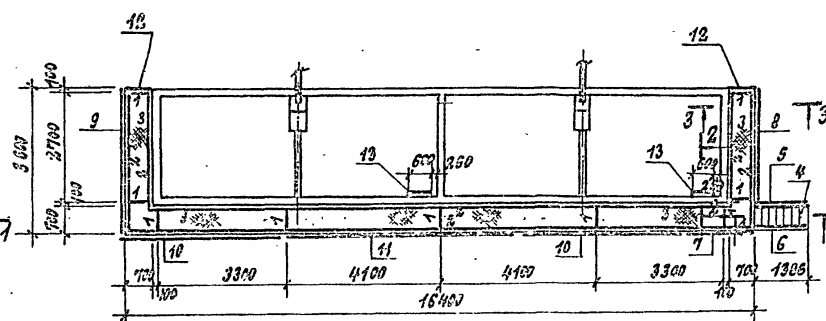
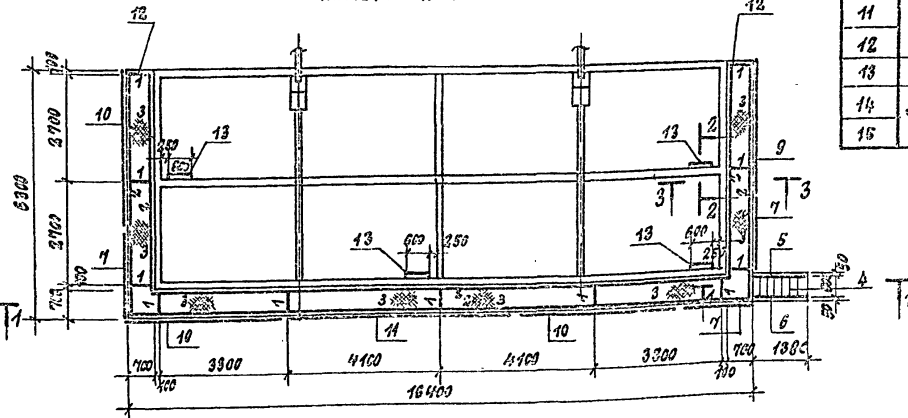
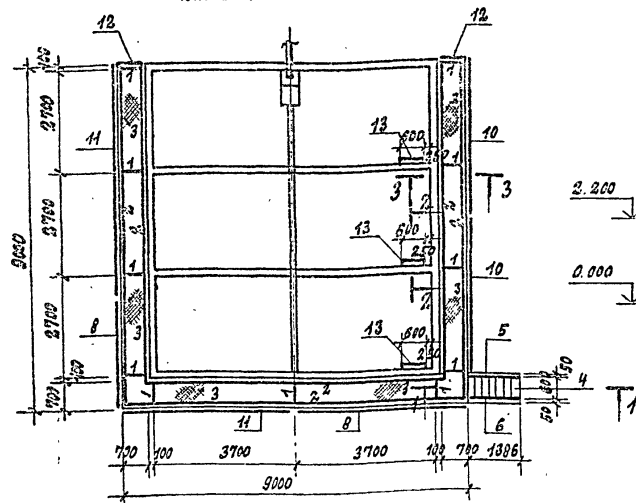


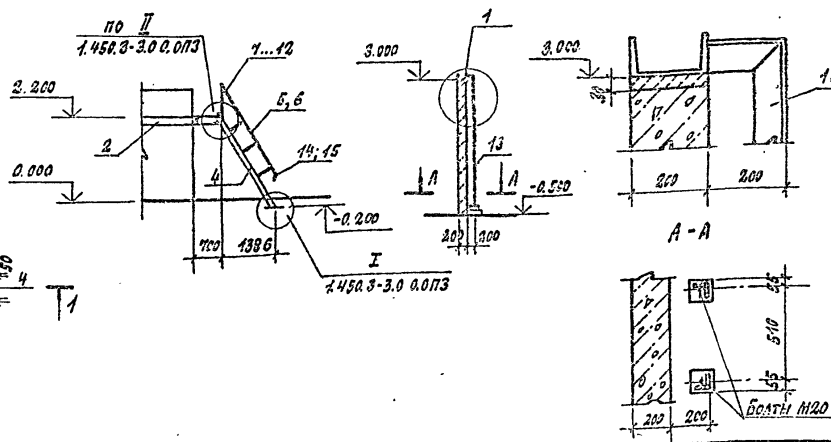
СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ
КАМЕРА ПКБ



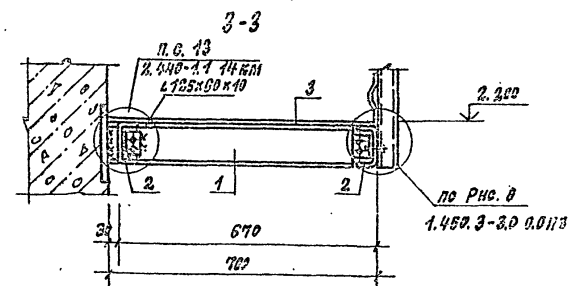
1-1



2-2



МАРКА	БЕЧЕННЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОИСТ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧА- НИЯ
	ЗНАЧ	ПОЗ.	СОСТАВ	А ТО. М	Н ТС	В ТС			
1	I		I 19.5	0.3		0.8	4	ВСтЗкп2	
2	C		П. 175730-3			0.2	4	4-17803кп2	
3	Руча. сталь		ПВ-510				4	ВСтЗкп2	
4	ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШ		МАХШ60-24.6	1.450.3-3.1	1.2.1.005		4	ВСтЗкп2	
5	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ		ОГПМАХ60-10.24	1.450.3-3.1	1.2.1.005		4	ВСтЗкп2	
6			ОГПМАХ60-10.24	1.450.3-3.1	1.2.1.005		4	ВСтЗкп2	
7			ОГПМАХ35-10.24	1.450.3-3.1	5.1.0.1.005		4	ВСтЗкп2	
8	ОГРАЖДЕНИЕ		ОГПМАХ35-10.30	1.450.3-3.1	5.1.0.1.005		4	ВСтЗкп2	
9	ПЛОЩАДОК		ОГПМАХ35-10.36	1.450.3-3.1	5.1.0.1.005		4	ВСтЗкп2	
10			ОГПМАХ35-10.42	1.450.3-3.1	5.1.0.1.005		4	ВСтЗкп2	
11			ОГПМАХ35-10.60	1.450.3-3.1	5.1.0.1.005		4	ВСтЗкп2	
12			ОГПМАХ35-10.9	1.450.3-3.1	5.1.0.1.005		4	ВСтЗкп2	
13	ОГРЕВАНКА		ОХ-34	1.450.3-3.1	3.1.0.1.005		4	ВСтЗкп2	
14	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ДХ-0	1.450.3-3.0	0.8		4	ВСтЗкп2	
15			ДХ-9	1.450.3-3.0	0.8		4	ВСтЗкп2	



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ см. лист 3.

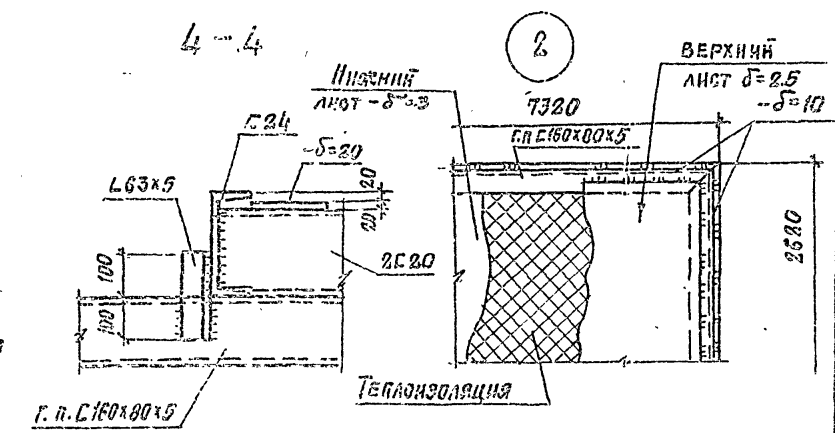
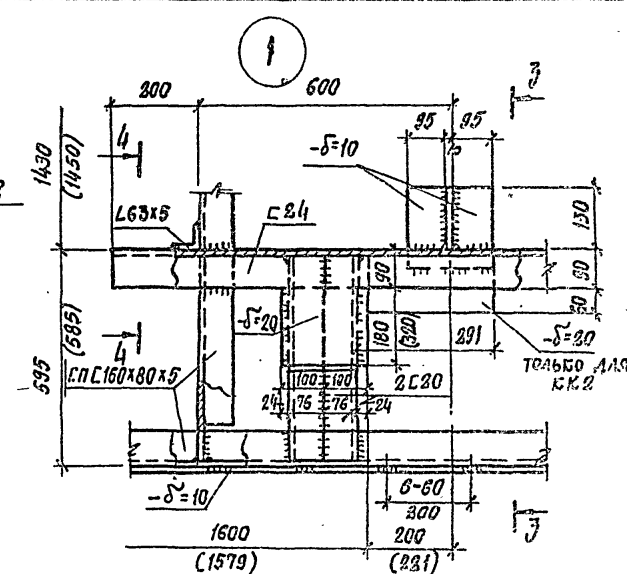
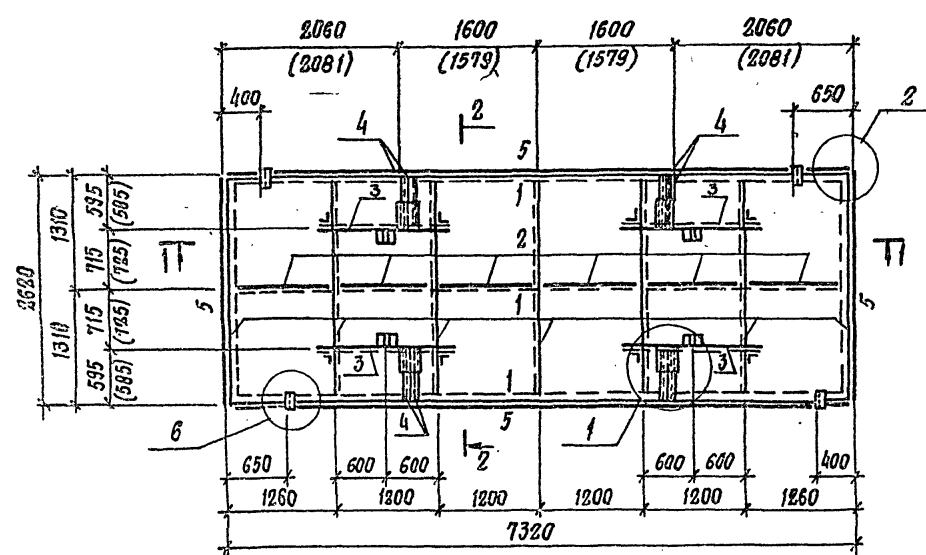
ПРИВЯЗКА

КНБ. №

ТИП	ИВАНОВА	Иванов			КНВ. №8		
НАЧ. ОТД.	РАВИКНИН	Равикнин	409-28-053.09		КМ-1		
1. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА				
2. ОПЕЧ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский					
3. БЕД. ИЛИН.	ПАНКРАТОВ	Панкратов					
4. ОТ. ИЛИН.	КУДЯРЦЕВА	Кудянцева					
ПРОБЕР.	ПАНКРАТОСА	Панкратоса	Тип I		СТАНДА	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
					Р.	Ф.	
			СХЕМЫ ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ПЛОЩАДОК КАМЕР ПК4... ПК5			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	

КОПИРОВАЛ: Деву-

FORMAT



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Поряд	Сечение			Опорные условия			Грунт констр.	Марка метал- ла	Примеча- ния
	Габарит	Пол	Габарит	П тс.м	П тс	О тс			
1	Г		ПГС 150x80x6			0.5	4	ВСт.З.КП2	
2	Г		ЛБЗ x 5				4	ВСт.З.КП2	
3	Г		Г 24			0.6	4	ВСт.З.ЛБЗ	
4	Г		Г 20				4	ВСт.З.ЛБЗ	
5			-δ=10				4	ВСт.З.ЛБЗ	
6			-δ=30				4	4-й ВСт.З.ЛБЗ	
7			-δ=2.5				4	4-й ВСт.З.ЛБЗ	

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ - ПОЛУЧЕСТВЕННЫЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ $\rho = 100 \text{ кг/м}^3$ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ ВЯЖУЩЕМ МАРКА 150; $\lambda = 160$ по ГОСТ 95/3-82-3.07м²

1. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЫШКИ РАЗРАБАТАНА В СООТВЕТСТВИИ С ЗАДАНИЕМ ИНСТИТУТА ГИДРОСТРОИМША И ОПИСАНИЕМ К ИЗОБРЕТЕНИЮ - АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО № 540848.

2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЫШКИ ВЫПОЛНЯЕТСЯ СВАРНОЙ. СВАРКА ПРОИЗВОДИТСЯ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 9-42 ГОСТ 9467-75.

3. ВЫСОТА СОЛЕННЫХ ШВОВ КАРКАСА КРЫШКИ $h = 5 \text{ мм}$, ШВЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИМЫКАНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ.

4. ЛЮСТЫ НИЖНЕЙ ОБШИВКИ ПРИВАРИВАЮТСЯ К КАРКАСУ КРЫШКИ СПЛОШНЫМ ШВОМ $h = 3 \text{ мм}$. С НАРУЖНОЙ СТОРОНЫ ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ ПРИВАРИВАЕМОГО ЛИСТА, ЕСЛИ ПРИВАРИВАЕМЫЙ ЛИСТ ПЕРЕСЕКАЕТ ПОПЕРЕЧНОЕ РЕБРО КАРКАСА, ТО С ОПЯТНЕННОЙ СТОРОНЫ ЕГО ПРИВАРИВАЮТ К ЭТОМУ РЕБРУ ОДНОСТОРОННИМ ПЕРЕРЫВНЫМ ШВОМ $3-50$.

5. ВЕРХНИЕ ЛЮСТЫ ПРИВАРИВАЮТСЯ ²⁻⁶⁰ К КАРКАСУ ПО ПЕРИМЕТРУ ЛИСТА ПЕРЕРЫВНЫМ ШВОМ ²⁻⁶⁰, ПОСЛЕ ПОЛНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ ВНУТРЕННЕГО ПРОСТРАНСТВА КРЫШКИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ МАТЕРИАЛОМ.

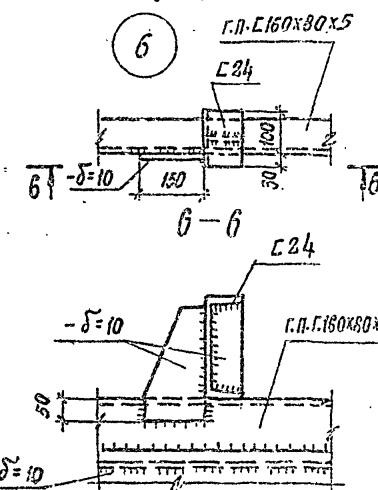
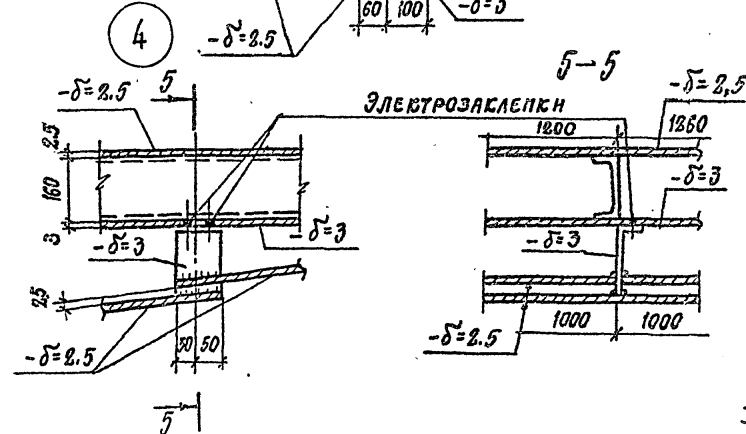
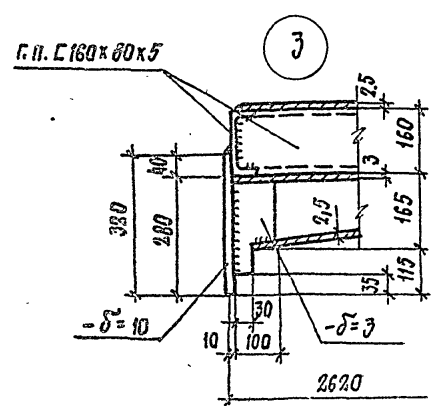
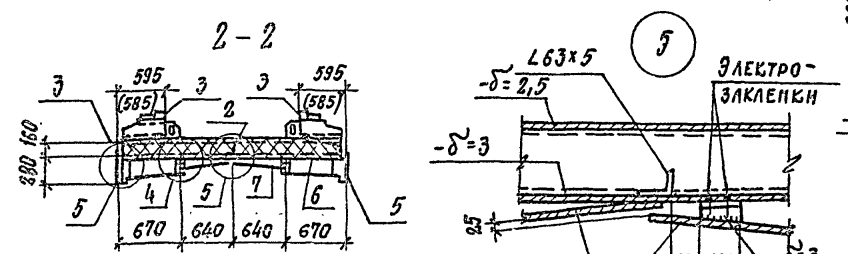
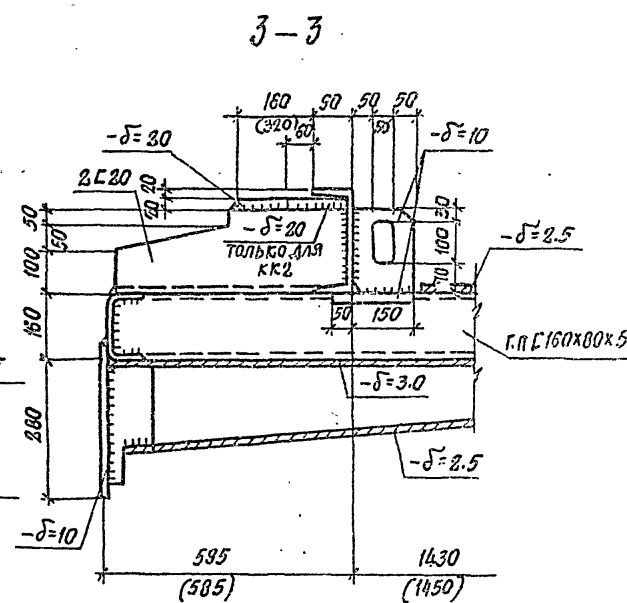
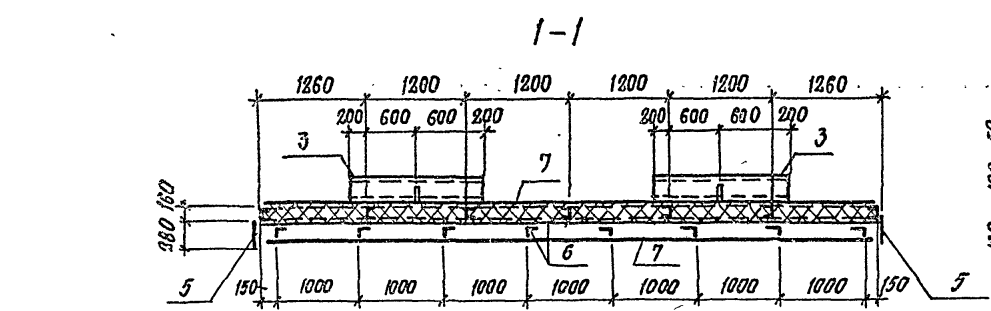
6. МАССА КРЫШКИ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ КК2-2,8 т; КК1 - 2,8 т.

7. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 3.

8. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ЗАХВАТА $\varnothing 194 \times 8 / 1015$ (КК2).

9. ВРЕМЕННАЯ НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА КРЫШКИ КАМЕР - 300 кг/м^2 (3 кПа).

102888/3



025

ГПП	ИЗАНОВА	Иванова
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	Рыбкина
Н.КОМП.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский
ГЛ.СПЕД.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский
ВЕД.ННЖ	ПАКРЯТОВА	Пакратова
СТ.ННЖ	КУЗАРЯЦЕВА	Кузарецкая
ПРОВЕР.	ПАКРЯТОВА	Пакратова

409-28-053.89

КМ1

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТИП I

СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	5	

КРЫШКИ КАМЕР КК1, КК2
УЗЛЫ 1... 6.

ПРОЕКТИР. ИНСТИТУТ, БЗ