

**ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ
409-28-653.89**

**КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ**

АЛЬБОМ 3

**ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ**

КАМЕРЫ ТИПА I

**КЖ1 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 3-13
КЖ2 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 14-24
КМ1 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 25-28**

25591-03

АЛЬБОМ 3

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Lists 11 items including general data, element placement schemes, channel placement, and reinforcement details.

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Lists 4 items related to element placement schemes for chambers PK1, PK2, PK3, and PK4.

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

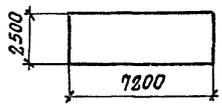


СХЕМА КАМЕРЫ ПК2

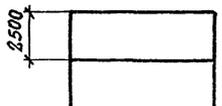


СХЕМА КАМЕРЫ ПК5

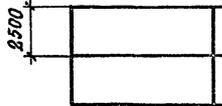


СХЕМА КАМЕРЫ ПК3

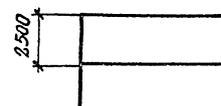
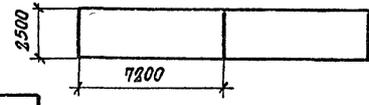


СХЕМА КАМЕРЫ ПК4



ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Lists references to documents like 'Сварные железобетонные каналы' and 'Унифицированные закладные изделия'.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

Table with 5 columns: Наименование группы элементов конструкции, Код, Кол-во, м3, Примечание. Lists volumes for channels and wall panels.

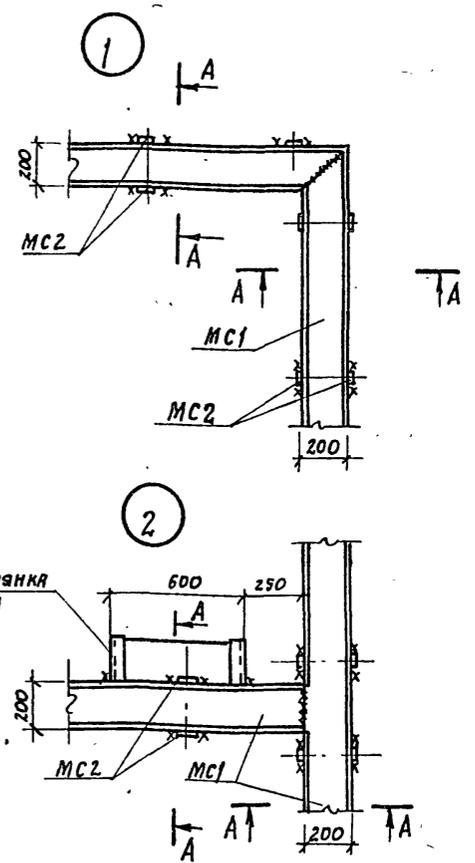
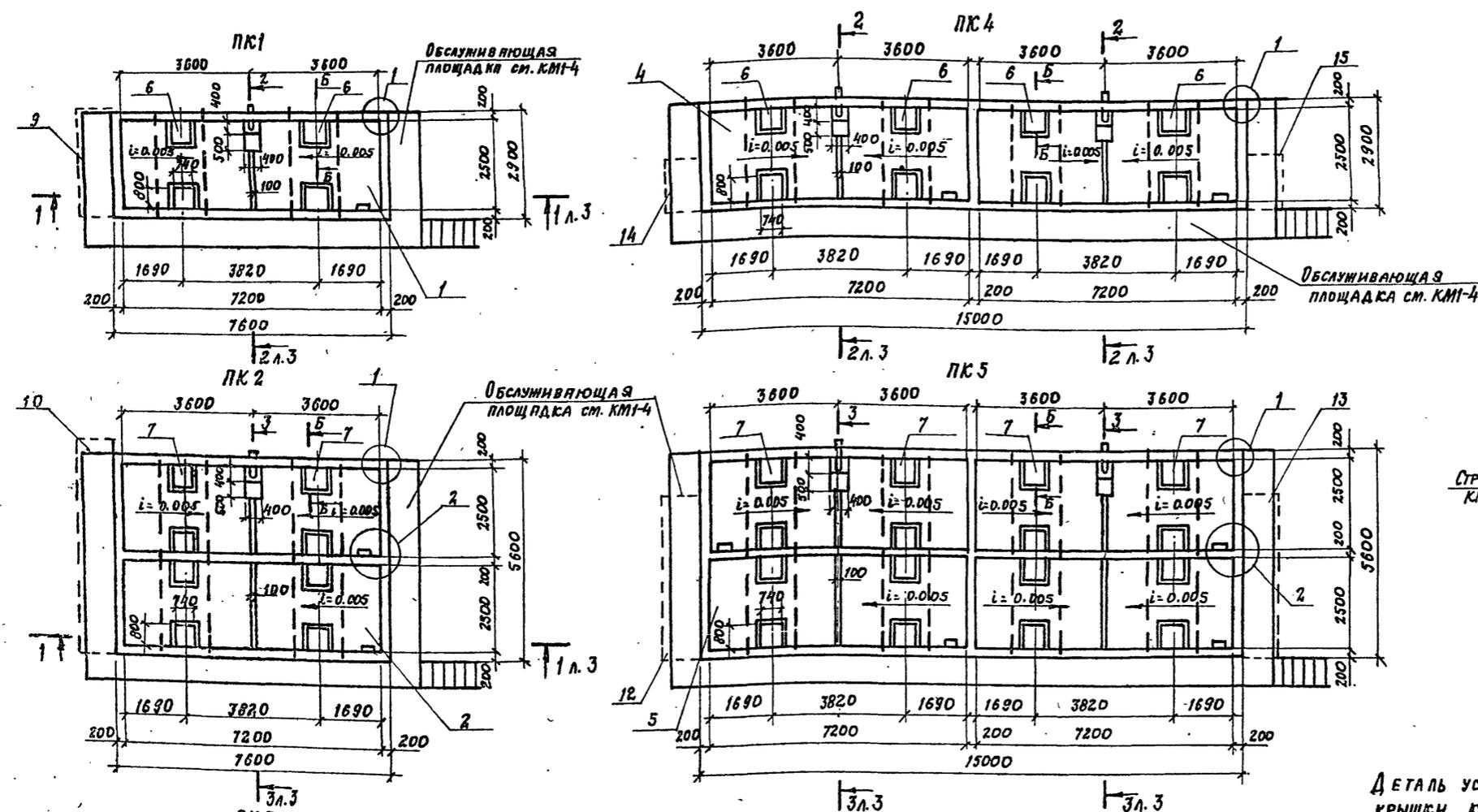
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта /Иванова/

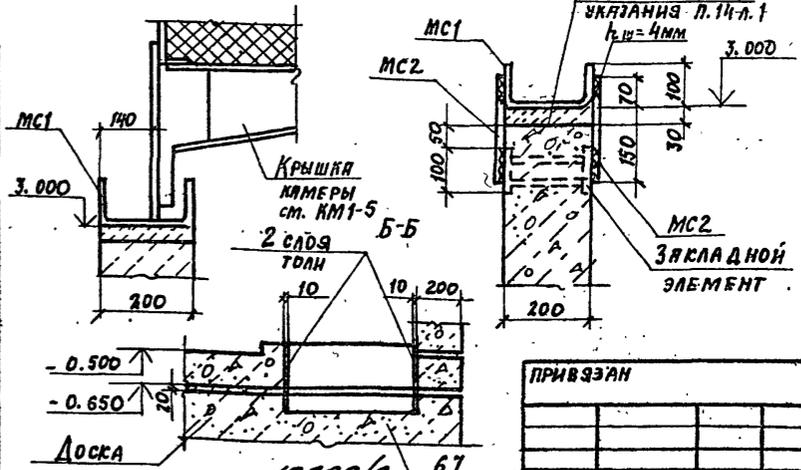
- 1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона марки КЖ разработаны на основании заданий институтов Гипростромаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий строительной индустрии.
2. Строительная часть камер типа I разработана в 5 компоновочных схем: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2-х камер; ПК3 - блок 3-х камер; ПК4 - блок 2-х камер; ПК5 - блок 4-х камер.
3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.
4. За основную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке []
5. Пол камер типа I принят на отметке - 0.500
6. При проектировании приняты следующие исходные данные:
а) грунты непучинистые непросадочные со следующими характеристиками:
б) грунтовые воды отсутствуют;
в) сейсмичность района не более 6 баллов;
7. Монтаж сборных конструкций вести в соответствии с СНиП III-16-80.
8. Стены камер запроектированы из панелей толщиной 200 мм шириной 1200 мм и 1800 мм на высоту камер. Материал стеновых панелей керамзитобетон класса В15 с объемной плотностью P = 1,2 кН/м3 (1200 кг/м3) с воздуховолакающей добавкой (САД) и гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94. При бетонировании стеновых панелей с внутренней стороны предусмотреть защитный слой толщиной 30 мм из тяжелого бетона класса В15 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94. При наличии на заводе-изготовителе форм для панелей по серии 1.030.1-1 "Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий" последние могут быть использованы для изготовления стеновых панелей. Стыки панелей после сварки выполняются по всей высоте замкнуто и выполняются керамзитобетоном класса В15 с объемной плотностью P = 1,2 кН/м3 (1200 кг/м3) с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94.

- 9. Днище камер запроектировано из монолитного керамзитобетона класса В15 с объемной плотностью P = 1,2 кН/м3 (1200 кг/м3) с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94. Применение вышеуказанных добавок вести в соответствии с руководством по применению химической добавки к бетону НИИЖЕ Госстроя СССР, Строинздат 1980 г.
10. Стальные стойки пакетирования устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с днищем камер.
11. Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки на отм. 2.300.
12. Крыши камер выполняются металлическими с изоляцией минераловатными панелями.
13. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.
14. Гидравлический затвор выполнить из чугуна швеллера 200x100x16 ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка прилегания швеллера к стене камеры обеспечить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В15 на расширяющемся цементе.
15. Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В3/5.
16. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.
17. Под монолитным днищем камер лотками выполнить подготовку из бетона класса В3/5 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5-20 мм на уплотненном грунте.
18. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по дну выполнить методом торкретирования - стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:2 с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94.
19. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями толщиной 20-30 см с уплотнением одновременно с 2-х сторон камер до получения плотности грунта P = 16,5 кН/м3.
20. Боковые поверхности камер и лотков соприкасающиеся с грунтом, обмазать тугоплавким битумом за 2 раза.
21. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.
22. Качество сварки арматуры, закладных деталей и соединительных элементов должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 3467-75.
23. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.
24. Защиту от коррозии несоборных закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии с СНиП 2.03.11-85 лакокрасочными покрытиями I, II, III групп.
25. Проект обладает патентной чистотой по СССР на 1989 г.
26. При производстве работ по бетонированию балок под пакетировщиками и устройству пола камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

Table with 2 columns: Имя, Подпись. Includes project details like 'Иванова', '409-28-05389', and 'КЖ-1'.



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР НА ЛИСТЕ

МЯРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ					МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК5		
1	лист 9	Монолитное днище МД1	1						
2	лист 9	Монолитное днище МД2		1					
3	лист 9	Монолитное днище МД3			1				
4	лист 9	Монолитное днище МД4				1			
5	лист 9	Монолитное днище МД5					1		
6	лист 8	Балка БФМ1	2			4			
7	лист 8	Балка БФМ2	2			4			
8	лист 8	Балка БФМ3		2					
9	лист 7	Канал КЛ1	1						
10	лист 7	Канал КЛ2		1					
11	лист 7	Канал КЛ3			1				
12	лист 7	Канал КЛ4					1		
13	лист 7	Канал КЛ4А					1		
14	лист 7	Канал КЛ5				1			
15	лист 7	Канал КЛ5А				1			
МС1	ИЗЕМЕР	200x100x6 ГОСТ 9228-83	11,0	33,6	46,2	39,3	60,8	18,4	
МС2	ЛИСТ	БМБДОСТ 19903-78	2-220	68	108	144	114	184	0,4

ГПП	ИВАНОВА	УК-1
ИП.ОД.	РЫБИНА	Анн
П.СНП.	РЫБЕВСКИЙ	В.И.
ВЕД.ИП.	ПАНКРАТОВА	В.И.
И.И.	АНДРИЯТ	В.И.
И.И.	ЕНКОВА	В.И.
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	В.И.

409-28-053.89 КЖ1

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЧУЖЕГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОМ

Т.И.П. 1

ВЕРИАНТ	В СБОРНОМ	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КЕ РАМНТОБЕТОНЕ	Р	2		

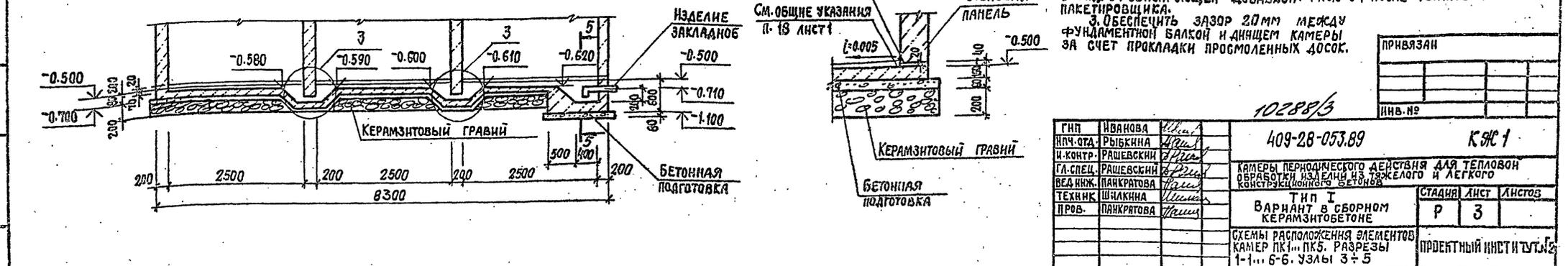
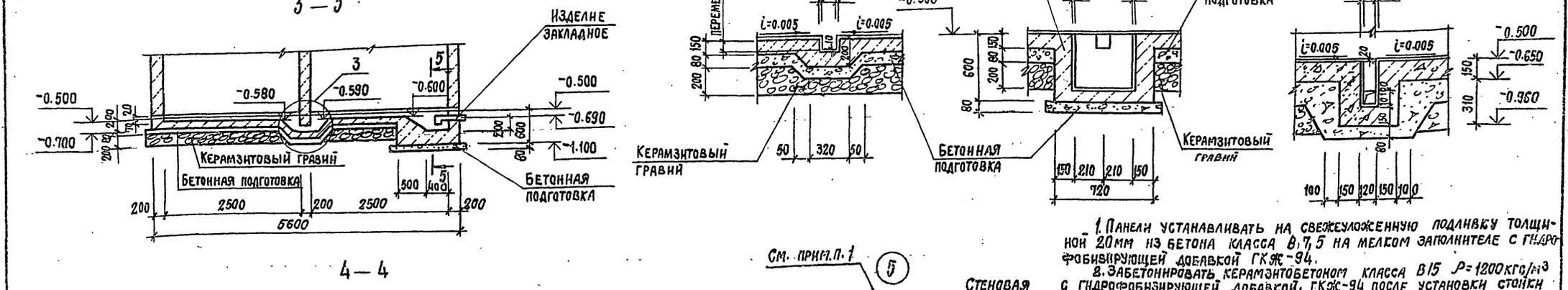
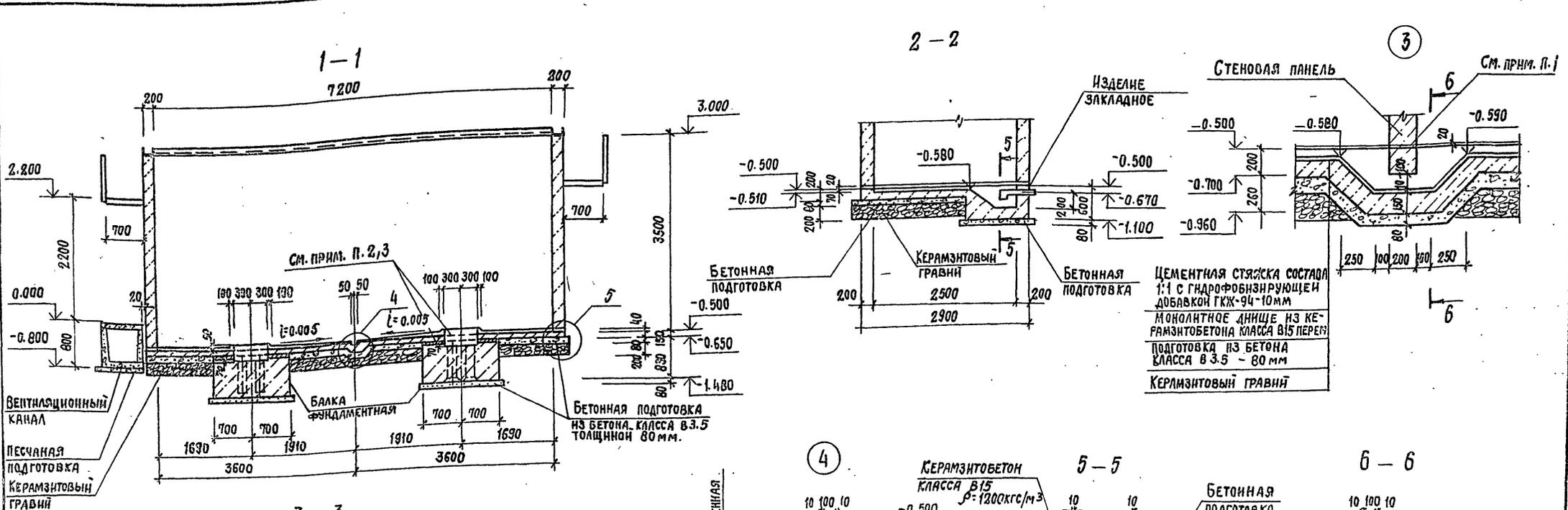
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПС1... ПС5. УЗЛЫ 1, 2 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ

ПРОЕКТИН ИСТИТУТ И 2

КОПИРОВАЛ: 8м

ИП.ОД. РЫБИНА Анн

Обслуживающая площадка см. КМ1-4



1. ПАНЕЛИ УСТАНАВЛИВАТЬ НА СВЕЖЕУЛОЖЕННУЮ ПОДЛАНКУ ТОЛЩИНОЙ 20ММ ИЗ БЕТОНА КЛАССА В7,5 НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ С ГИДРОФОБИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКЖ-94.
 2. ЗАБЕТОНИРОВАТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНОМ КЛАССА В15 $\rho=1200\text{кг/м}^3$ С ГИДРОФОБИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКЖ-94 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТОЯК ПАКЕТИРОВЩИКА.
 3. ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР 20ММ МЕЖДУ ФУНДАМЕНТНОЙ БАЛКОЙ И ДНИЩЕМ КАМЕРЫ ЗА СЧЕТ ПРОКЛАДКИ ПРОГМОЛЕННЫХ ДОСКИ.

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ГНП	ИВАНОВА	Иванова		10288/3	ИНВ. №
И-ОТД	РЫБИКИНА	Рыбкина		409-28-053.89	КЖ 1
И-КОНТ	РАШЕВСКИЙ	Рашевский		КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ИЗ БЕТОНА С ГИДРОФОБИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ГЛ-СПЕЦ	РАШЕВСКИЙ	Рашевский		ТИП I	Р 3
ВЕД.ИНЖ.	ПАКРАТОВА	Пакратова		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	ПРЕДЫДЮЩИЙ ИНСТ И ТУЛ. №
ТЕХ.ИНЖ.	ШАККИНА	Шаккина		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1, ПК5. РАЗРЕЗЫ 1-1, 6-6, УЗЛЫ 3-5	
ПРОВ.	ПАКРАТОВА	Пакратова			

АЛБОМЪ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК1

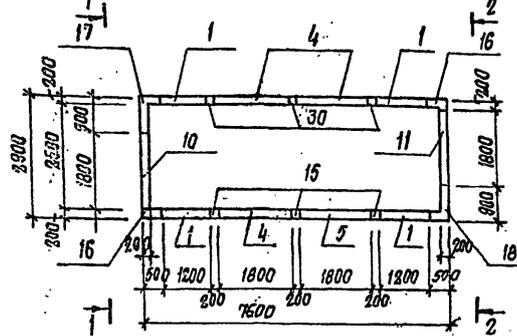


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК4

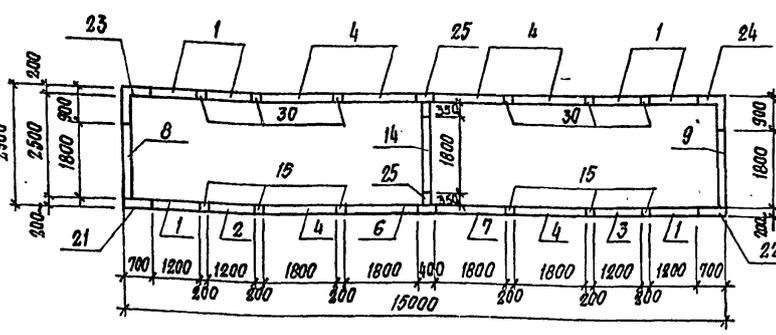


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК2

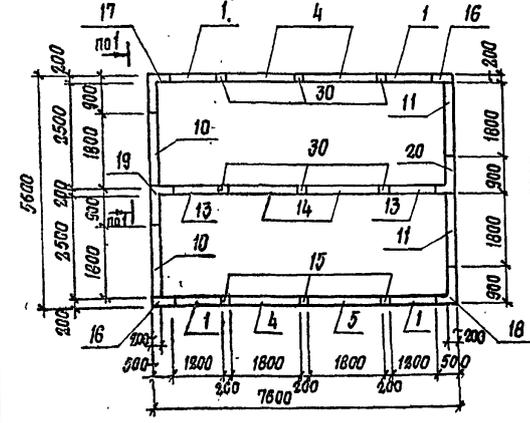


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК5

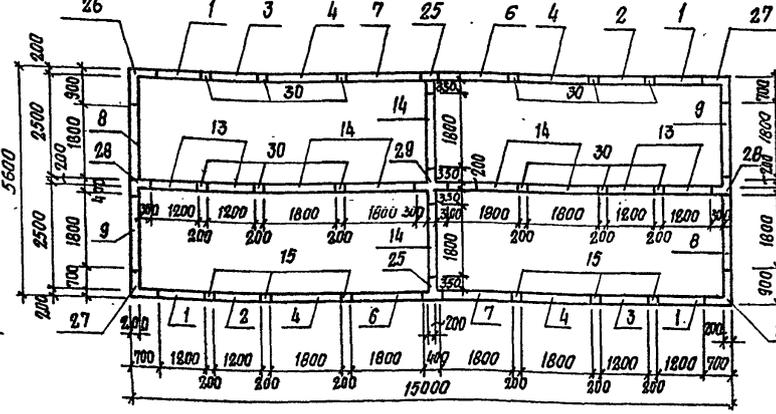
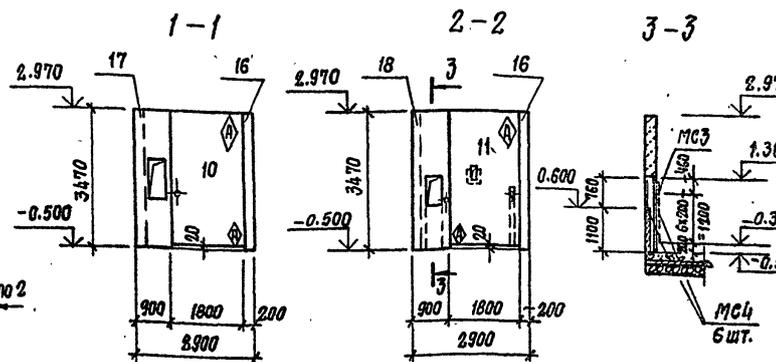
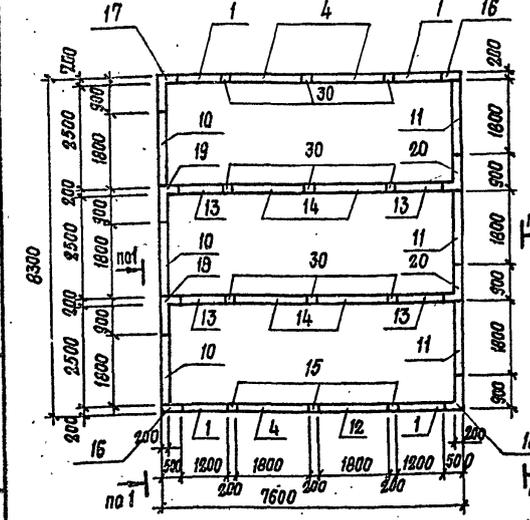
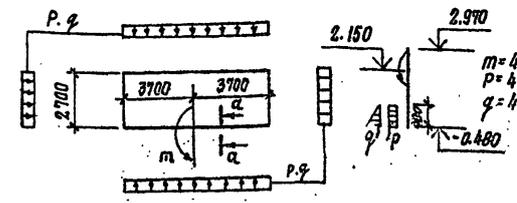


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК3



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПЛАН СТЕН



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР НА ЛИСТЕ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО					МАССА ЕД., КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК5		
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ									
1	КЖ.Н.1-1.0	ПС1-1	4	4	4	6	4	22	2025
2	КЖ.Н.1-1.0-01	ПС1-2					1	2	3
3	КЖ.Н.1-1.0-02	ПС1-3					1	2	3
4	КЖ.Н.1-2.0	ПС2-1	3	3	3	6	4	19	3075
5	КЖ.Н.1-2.0-01	ПС2-2	1	1				2	3075
6	КЖ.Н.1-3.0	ПС2-3					1	2	3
7	КЖ.Н.1-3.0-01	ПС2-4					1	2	3
8	КЖ.Н.1-4.0	ПС2-5					1	2	3
9	КЖ.Н.1-4.0-02	ПС2-7					1	2	3
10	КЖ.Н.1-2.0-02	ПС2-9	1	2	3			6	3075
11	КЖ.Н.1-6.0	ПС2-10	1	2	3			6	3075
12	КЖ.Н.1-2.0-03	ПС2-11						1	3075
13	КЖ.Н.1-1.0-03	ПС3-1						4	2085
14	КЖ.Н.1-2.0-06	ПС4-1					2	4	13
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ									
15	Лист 5	УМ1	3	3	3	6	6	21	
16	Лист 5	УМ2	2	2	2			6	
17	Лист 5	УМ3	1	1	1			3	
18	Лист 5	УМ4	1	1	1			3	
19	Лист 5	УМ5		1	2			3	
20	Лист 5	УМ6		1	2			3	
21	Лист 5	УМ7					1	1	
22	Лист 5	УМ8					1	1	
23	Лист 5	УМ9					1	1	
24	Лист 5	УМ10					1	1	
25	Лист 5	УМ11					2	2	4
26	Лист 5	УМ12					2	2	
27	Лист 5	УМ13					2	2	
28	Лист 5	УМ14					2	2	
29	Лист 5	УМ15					1	1	
30	Лист 5	УМ16	3	6	9	6	12	36	
МС3	Лист 5	МС3	1	2	3	2	4	12	8.3
МС4	Лист 5	МС4	6	12	18	12	24	72	1.7

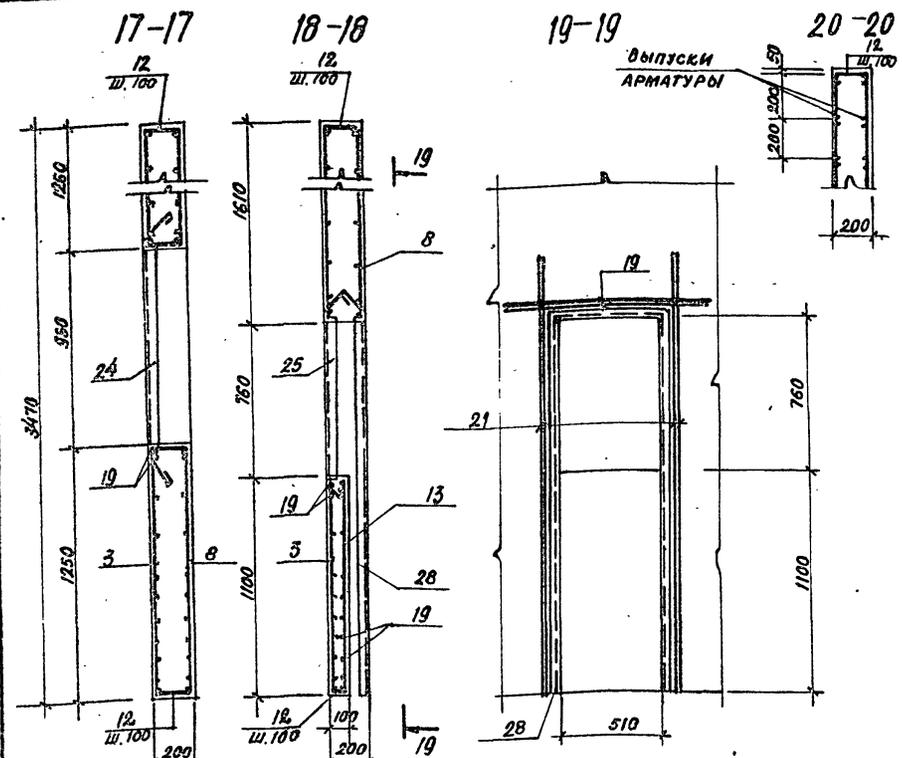
1. МОНТАЖ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СО ЗНАКОМ Φ ВЕСТИ В СООТВЕТСТВИИ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЭТОГО ЗНАКА
 2. ПОД ПАНЕЛЯМИ ВЫПОЛНИТЬ ПОДЛАНКУ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ ИЗ БЕТОНА КЛАССА В7,5 НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ КЖЖ-34.
 3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС3, МС4 ПРИВАРЬТЕ К ЗАКЛАДНОМУ ИЗДЕЛИЮ, ОБРАМЛЯЮЩЕМУ ОТВЕРСТИЕ В ПАНЕЛЯХ ПОЗ. 6, 7 И МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКАХ ПОЗ. 20, 22

ГНП	Иванова	409-28-053.89	КЖЖ1
НАЧ. ОТА	Рыбенна		
Н. КОНТР.	Рябенский		
ГЛ. СПЕЦ.	Рябенский		
ВЕД. НИЖ.	Панкратова		
СТ. ИНЖ.	Сухарьцева		
ПРОВ.	Панкратова		
ПРИВЯЗКА		СТАЦИЯ	Лист
		Р	4
ИНВ. №		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕР ПК1... ПК5	

КОПИРОВАЛ: Смирнов

ФОРМАТ

Альбом 3



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз.
16	1:200

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

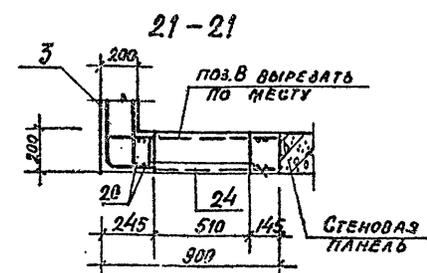
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ									
	А I	А II	А III	А III		В Ст 3 кл 2									
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10084-81	ГОСТ 10084-81	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 18903-74	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 18903-74	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 18903-74	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 18903-74			ГОСТ 8509-86	
φ8	φ10	φ12	φ8	φ10	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ24	φ28	φ32
УМ1	2,8			0,24		0,8	4,97							6,0	8,8
УМ2	10,1	13,7		0,62		2,4	9,94							13,0	36,8
УМ3	21,6	47,4		1,48		1,6	4,97		16,6					24,7	93,7
УМ4	21,7	47,3		3,82		2,4	9,94	17,1	14,8	0,7				48,8	117,8
УМ5	18,9	47,4		1,48		1,6	4,97	16,6						24,7	91,0
УМ6	19,0	47,3		3,58		1,6	4,97	17,1	14,8	0,7				42,8	109,1
УМ7; УМ8	13,0	26,7		0,62		2,4	9,94						1,3	14,3	54,0
УМ9; УМ10	24,6	38,9		0,38		1,6	4,97							6,95	70,5
УМ11	19,9	21,0		0,24		0,8	4,97							6,0	46,9
УМ12	24,6	46,8		0,62		2,4	9,94						1,3	14,3	85,7
УМ13	21,9	41,6		0,62		2,4	9,94						1,3	14,3	77,8
УМ14	13,0	21,0		0,24		0,8	4,97							6,0	40,0
УМ15	26,0	33,6		0,28		1,52								1,8	61,4
УМ16	2,8			2,8											2,8

Групповая спецификация для монолитных элементов

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ																ПРИМЕЧАНИЕ
			Ум1	Ум2	Ум3	Ум4	Ум5	Ум6	Ум7	Ум8	Ум9	Ум10	Ум11	Ум12	Ум13	Ум14	Ум15	Ум16	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																			
БЕТОН АРМАТУРНЫЕ																			
1	К.Н.И.-11.0	С10	1															13,2 кг	
2	К.Н.И.-11.0	С12						1										17,0 кг	
3	К.Н.И.-11.0	С14			1	1												26,2 кг	
4	К.Н.И.-11.0	С17								1		1						30,3 кг	
5	К.Н.И.-12.0	С21									1		2		2			8,67 кг	
6	К.Н.И.-12.0	С22										1		2				13,8 кг	
7	К.Н.И.-11.0	С15										1						26,2 кг	
8	К.Н.И.-12.0	С23			1	1	2	2			1	1	1					17,67 кг	
9	К.Н.И.-11.0	С13								1								17,0 кг	
10	К.Н.И.-11.0	С18										1						30,3 кг	
ДЕТАЛИ																			
11	ФВАГ ГОСТ 5781-82; С-3400		2	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	5	10	2	1,35 кг	
12	С-160		2	10	22	25	22	25	14	14	28	28	16	28	28	14	22	2	0,06 кг
13	С-1080				4		11												0,42 кг
14	Ф104-ЦС ГОСТ 10084-81; С-1620								4	4				4	4				0,99 кг
15	С-400								4	4				4	4				0,25 кг
16*	С-400								12	12				12	12				0,25 кг
17	С-450		21	21	21	42	42							42		42			0,28 кг
18	С-650								21	21	21	21		21	21	42			0,40 кг
19	С-850			8	14	8	14												0,52 кг
20	С-1700			8	4	8	4												1,05 кг
21	С-2200				4	4													1,36 кг
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																			
22	К.Н.И.-19.0	МН2	1	2	2	2	2	1	1	2	2	1	2	2	1	2			0,9 кг
23	К.Н.И.-19-01	МН3			1	1													0,7 кг
24	К.Н.И.-20.0	МН4			1	1													17,7 кг
25	К.Н.И.-20.01	МН5			1	1													15,8 кг
26	1.400-15 0.1.140-11	С-700	1	2	1	2	1	1	2	2	1	1	1	2	2	1			6,0 кг
27	1.400-15 0.1.810-15	МН В15							1	1				1	1				1,3 кг
28	К.Н.И.-22.0	МН7			1	1													19,3 кг
МАТЕРИАЛЫ																			
БЕТОН КЛАССА В-15			0,14	0,35	0,73	0,7	0,73	0,7	0,5	0,5	0,83	0,83	0,52	0,8	0,67	0,5	1,04	0,14	м ³

* см. ведомость деталей

1. Сварные швы должны обеспечивать равнопрочность соединенных стержней.
2. На внутренние поверхности монолитных участков на месте слоя торкретштукатурки толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГСМ-94.



ГИП ИВАНОВА	ИЗДАНИЕ	10288/3	ИНВ. №
НАЧ. ОГА РЫБИКОВА	И. КОНТ. РАЩЕВСКАЯ	409-28-053.89	К.Н.И.
А. СПЕЦ. РАЩЕВСКАЯ	ВЕД. ИНЖ. ПАНКРАТОВА	КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ УПЛОТНЕНИЯ И ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	
СТ. ИНЖ. СУЛЯКОВА	ИНЖ. ЕРЬКОВА	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИКО-СИМБИОТИЧЕСКОМ БЕТОНЕ	
ПРОВ. ПАНКРАТОВА		СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ УМ1...УМ16	
		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	6

Альбом 3

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1

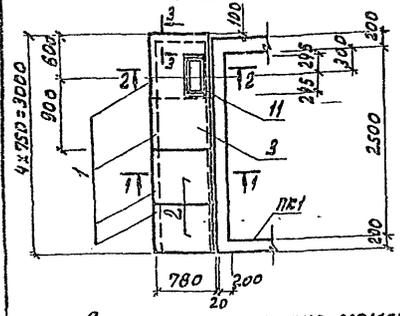


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ3

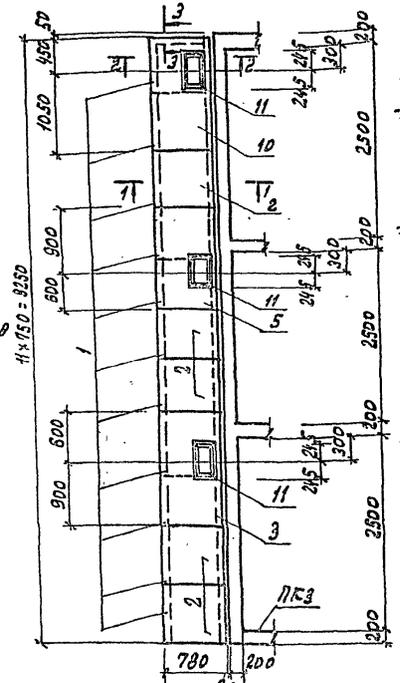


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ2

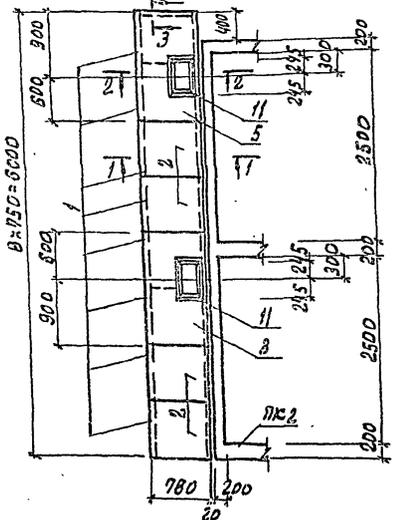


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ5; КЛ6 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

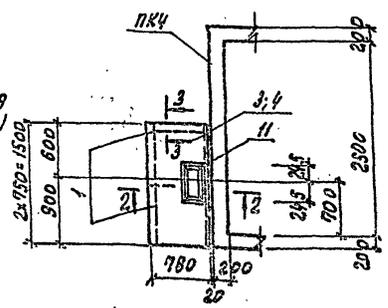
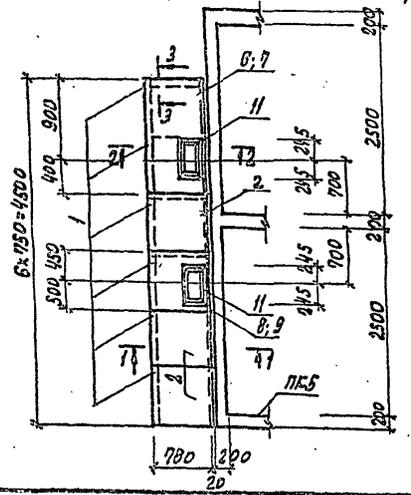
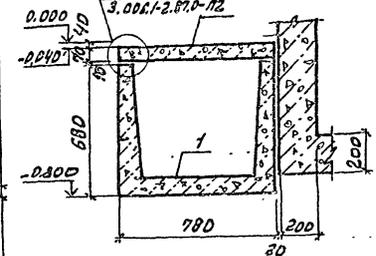


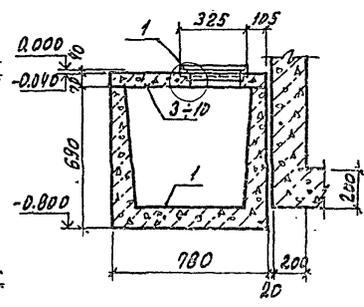
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ4; КЛ7 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



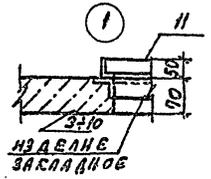
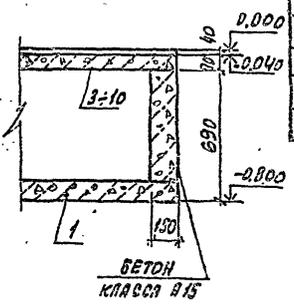
1-1



2-2



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Мя.пос.	Обозначение	Наименование	Количество							Масса	Примечание	
			КЛ1	КЛ2	КЛ3	КЛ4	КЛ5	КЛ6	КЛ7			
1	3.006.1-2.87.1-10	ЛОТКИ 150-8	4	8	11	6	6	2	2	39	280	
2	3.006.1-2.87.2-5	ПЛИТЫ 150-8	2	4	5	3	3			17	100	
		ПЛИТЫ МОНОЛИТНЫЕ										
3		ЛИСТ В ПМ1	1	1	1			1		4		
4		ЛИСТ В ПМ2							1	1		
5		ЛИСТ В ПМ3		1	1					2		
6		ЛИСТ В ПМ4				1				1		
7		ЛИСТ В ПМ5					1			1		
8		ЛИСТ В ПМ6					1			1		
9		ЛИСТ В ПМ7						1		1		
10		ЛИСТ В ПМ8			1					1		
		ИЗДЕЛИЯ СРЕДНИТЕЛЬНОЕ										
11	КЛ.И.1-250	МС1	1	2	3	2	2	1	1	12	4.2	
		БЕТОН КЛАССА В15	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.35		М3

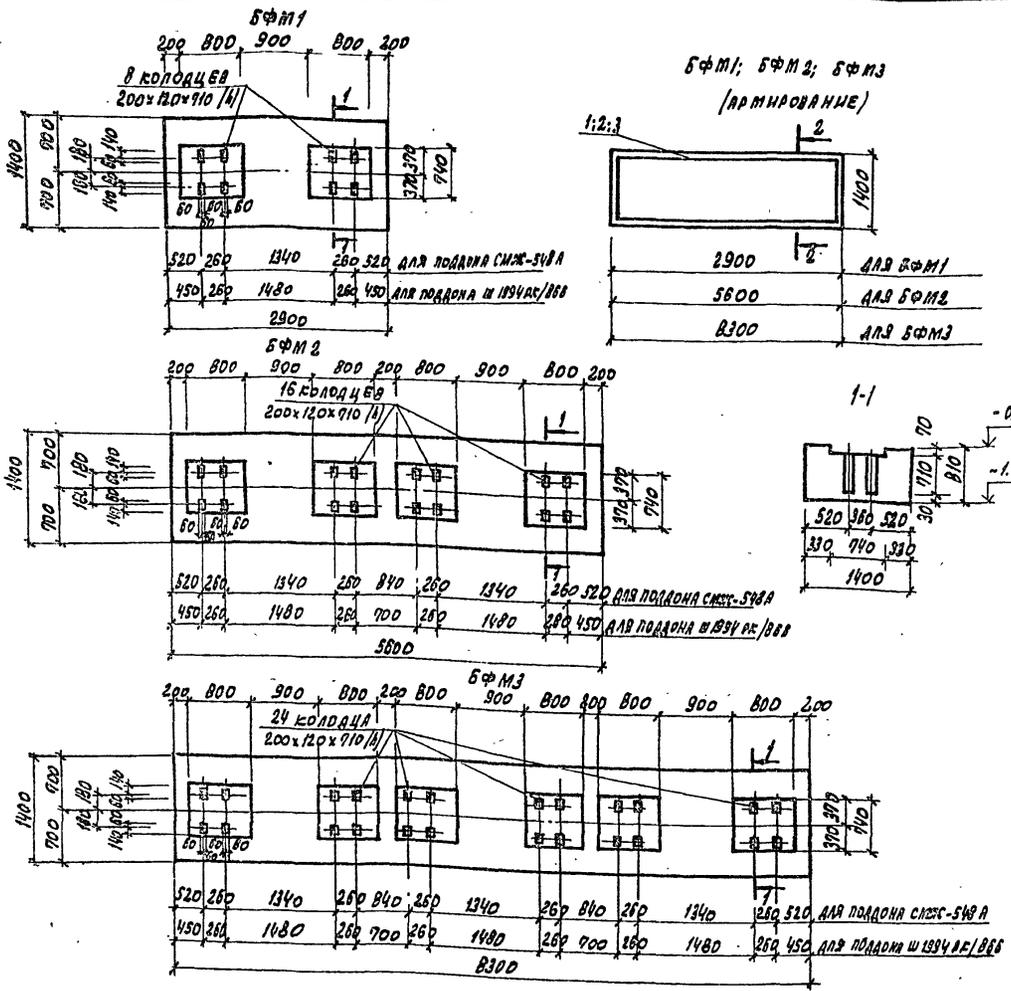
1. Швы между лотками и плитами перекрытия каналов заделать цементным раствором марки 50 по узлам 4.5 серии 3.006.1-2.87.0-17
 2. Временная нормативная нагрузка на пол цеха вокруг камер 10 кПа

ПРИВЯЗАН	
ИВ. №	10288/3

ГЛА	ИВАНОВА	И.И.
НАЧ. ОТД.	РАЙБЕНДИ	И.И.
И. ОТД.	РАЙБЕНДИ	И.И.
П. СПЕЦ.	РАЙБЕНДИ	И.И.
ВЕД. НИЖ.	ПАВЛОВА	И.И.
И. ИЭС.	БРАКСКАЯ	И.И.
ПРОВЕР.	ПАВЛОВА	И.И.

409-28-053.89 КЛ1
 КАМЕРЫ ПЕРИРАСПРЕДЕЛЕНИЯ ДВАСТАЯ ЛЯТЕНОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА
 ТИП I
 ВАРИАНТ 8 СБОРНОМ КЕРМИТОБЕТОНЕ
 СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1...КЛ5
 СТАРИК ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 7
 ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №

Альбом 3

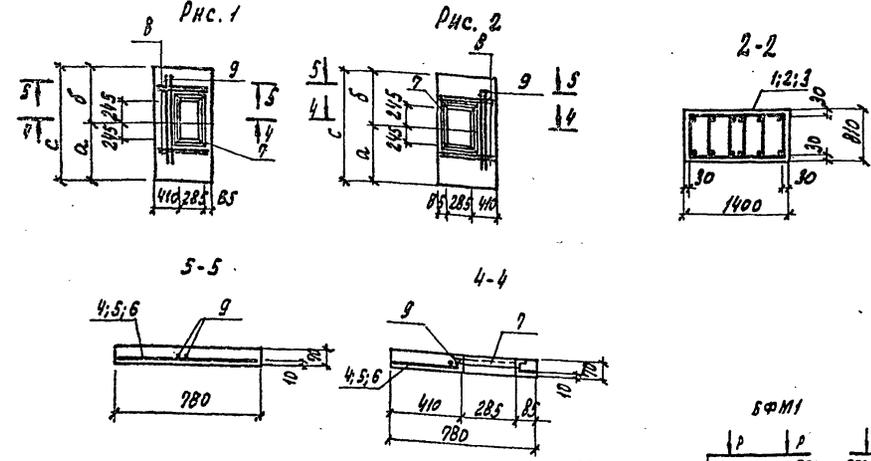


ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ФОРМА	ЗОНА	П/ВЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ											ПРИМЕЧАНИЕ
					БФМ1	БФМ2	БФМ3	ПМ1	ПМ2	ПМ3	ПМ4	ПМ5	ПМ6	ПМ7	ПМ8	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																
		1	КЖ.И-1-160	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ1	1											35,9 кг
		2	КЖ.И-1-16.0-01	КП2	1											69,9 кг
		3	КЖ.И-1-16.0-02	КП3	1											106,32 кг
		4	ГОСТ 23279-85	СЕТКА АРМАТУРНАЯ ЧС БАЗ-200/100/75x145	1	1	1								5,21 кг	
		5	ГОСТ 23279-85	ЧС БАЗ-200/100/75x125	1											4,63 кг
		6	ГОСТ 23279-85	ЧС БАЗ-200/100/75x90	1											3,31 кг
		7	КЖ.И-1-2к0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	7,8 кг	
ДЕТАЛИ																
		8		ФЛЮТ ШС ГОСТ 10884-81/С-25	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0,46 кг	
		9		С-900	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,55 кг	
МАТЕРИАЛЫ																
				БЕТОН КЛАССА В15	3,3	6,4	9,4	0,08	0,08	0,08	0,07	0,07	0,05	0,05	0,08	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОБАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА			ВСЕГО
	А I		А т Ш С		А Ш		ВСЕГО			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10884-81	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 5781-82						
ФВ	НГО-ГО	Ф10	НГО-ГО	150x5	НГО-ГО	ФВ	НГО-ГО			
БФМ 1	14,64	14,64	21,3	21,3	35,94				35,94	
БФМ 2	28,74	28,74	41,16	41,16	69,9				69,9	
БФМ 3	45,24	45,24	61,08	61,08	106,32				106,32	
ПМ1; ПМ2; ПМ3; ПМ6	1,61	1,61	6,64	6,64	8,25	0,4	0,4	0,4	7,8	
ПМ4; ПМ5	1,39	1,39	6,18	6,18	7,57	0,4	0,4	0,4	7,8	
ПМ6; ПМ7	1,0	1,0	5,25	5,25	6,25	0,4	0,4	0,4	7,8	



МАРКА	РАЗМЕРЫ			Р/С.
	а	б	с	
ПМ1	900	600	1500	1
ПМ2	900	600	1500	2
ПМ3	600	900	1500	1
ПМ4	400	900	1300	1
ПМ5	400	900	1300	2
ПМ6	500	450	950	1
ПМ7	500	450	950	2
ПМ8	1050	450	1500	1

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА НАГРУЗОК НАГРУЗКИ Р РАЧС=230 КН БФМ3

	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	
АЛЯ СЖС-518 А	650	1600	650	650	1600	1100	1600	650	650	1600	1100	1600
АЛЯ Ш1894К/866	580	1740	580	580	1740	960	1740	580	580	1740	960	1740

Крепление оборудования к фундаментным блокам осуществлять болтами заделанными в колодцы. Допускается крепление оборудования гладкими болтами, соединенными с бетоном на эпоксидном клее, согласно СНУ71-75 п.2-4. Разбивку анкерных болтов перед бетонированием сверлить по оборудованию.

10288/3

ИВАНОВА
РЫБЕННА
РИШЕВСКИ
ПАНЕРАТОВА
БРЫКСИН
ПАНЕРАТОВА

409-28-053.89

КЖ 1

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

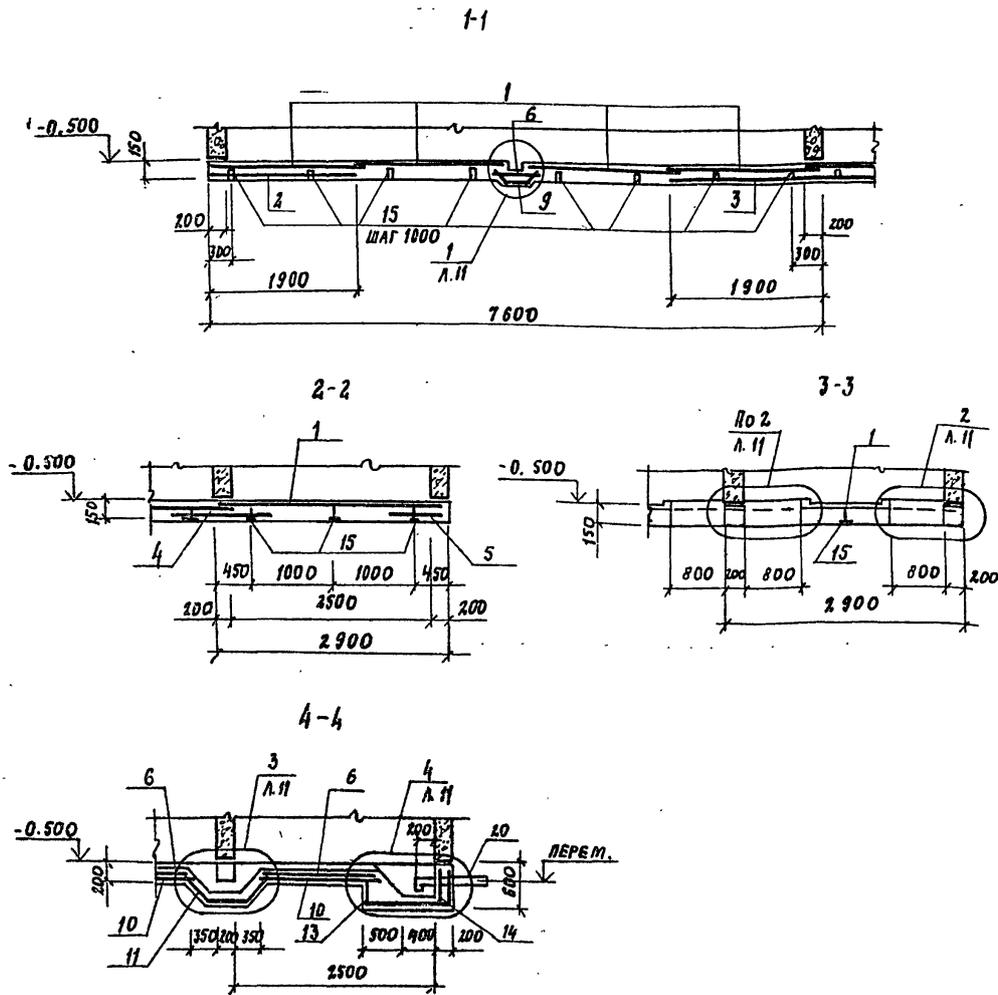
БЛОКИ ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ БФМ1... БФМ3 ПЛАНТЫ ПМ1... ПМ8

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: ТРА СФЕРА

ФОРМАТ А2

АА86033



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз	Эскиз
15	
9	
11	
13	
17	
18	
19	

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Ф.И.О. автора	Дата	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение					Примечание
					МД1	МД2	МД3	МД4	МД5	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
		1	ГОСТ 23279-85	4С-10АТ-ШС-200-190x285 25/50 8АТ-200	4	8	12	8	16	28,9 кг
		2	ГОСТ 23279-85	4С-8АТ-200-185x285 10АТ-ШС-200	2	4	6	2	4	28,4 кг
		3	ГОСТ 23279-85	4С-10АТ-ШС-200-285x365 8АТ-200				1	2	55,2 кг
		4	ГОСТ 23279-85	4С-8АТ-200-125x755 25/50 10АТ-ШС-200		1	2		2	50,2 кг
		5	ГОСТ 23279-85	4С-8АТ-200-65x755 25/50 10АТ-ШС-200	2	2	2	4	4	27,1 кг
		6	ГОСТ 23279-85	4С-8АТ-200-85x245 10АТ-ШС-200	1	2	3	2	4	11,6 кг
				ДЕТАЛИ						
				φ10-АТ-ШС ГОСТ 10884-81						
		7		ℓ= 1500	64	88	112	128	176	0,9 кг
		8		ℓ= 3000		16	32		32	1,9 кг
		9*		ℓ= 760	9	23	37	18	46	0,5 кг
		10		ℓ= 2400	5	10	15	10	20	1,5 кг
		11*		ℓ= 1480		3	6		6	0,9 кг
		12		ℓ= 400		4	8		8	0,2 кг
		13*		ℓ= 2060	4	4	4	8	8	1,3 кг
		14		ℓ= 550	3	3	3	6	6	0,3 кг
				φ8АТ ГОСТ 5781-82						
		15*		ℓ= 1070	24	48	72	48	96	0,4 кг
		16		ℓ= 120	32	48	64	64	96	0,04 кг
		17*		ℓ= 1300		6	12		12	0,5 кг
		18*		ℓ= 1310	6	6	6	12	12	0,8 кг
		19*		ℓ= 850	7	7	7	14	14	0,3 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
		20	КМ.Н.1-23.0	МН 9	1	1	1	2	2	11,9 кг
				МАТЕРИАЛЫ						
				КЕРАМЗИТБЕТОН кл. В 15	3,16	6,10	9,04	6,23	12,03	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Об-щий рас-ход
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ						
	АТ			АТ-ШС			В Ст 3 кл 2			В Ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10884-81			ГОСТ 8732-78			ГОСТ 8732-78			
	φ8		110-ГО	φ10		110-ГО	ГОРЯЧАЯ ФОРМОВА		110-ГО		110-ГО		
МД1	114,2		114,2	217,5		217,5	331,7	11,9	11,9	11,9	11,9	393,6	
МД2	220,9		220,9	428,2		428,2	649,1	11,9	11,9	11,9	11,9	661,0	
МД3	327,7		327,7	639,9		639,9	966,6	11,9	11,9	11,9	11,9	978,5	
МД4	227,2		227,2	424,6		424,6	661,8	23,8	23,8	23,8	23,8	685,6	
МД5	439,4		439,4	853,6		853,6	1295,0	23,8	23,8	23,8	23,8	1318,8	

* см. ведомость деталей

Исполн. Инж. К.Е. Шенякин

10288/3

ГНП	Иванова	Шенякин
Исполн.	Рыженина	Шенякин
Н. контр.	Рыженина	Шенякин
Ин. спец.	Рыженина	Шенякин
Вед. инж.	Пармичева	Шенякин
Инж.	Городева	Шенякин
Пров.	Вильямова	Шенякин

409-28-053.89 КМ 1

ИМЕРЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КЕРАМЗИТОВОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТИП I
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТБЕТОНЕ

МОНОЛИТНЫЕ ДИШКИ
МД1-МД5 (примрвание)
РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 4-4

СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р-10

ПРОЕКТИРНИК ИНСТИТУТ КМ

КОПИРОВАЛ: Шенякин

ФОРМАТ А2

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧих ЧЕРТЕЖЕИ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КИ

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схемы расположения элементов камер ПК1... ПК5 Узлы 1, 2. Деталь установки крышки камеры	
3	Схемы расположения элементов камер ПК1... ПК5 Разрезы 1-1... 6-6. Узлы 3... 5	
4	Прямки ПР1... ПР5 Вид А-А... Г-Г	
5	Монолитные прямки ПР1... ПР3 (армирование)	
6	Монолитные прямки ПР4, ПР5 (армирование)	
7	Монолитные прямки ПР1... ПР5 (армирование) Разрезы 1-1... 11-11	
8	Монолитные прямки ПР1... ПР5 (армирование) Разрезы 12-12... 16-16. Узлы 1... 8	
9	Монолитные прямки ПР1... ПР5 Спецификация	
10	Блаки фундаментные БФМ1... БФМ3 Плиты ПМ1... ПМ8	
11	Схемы расположения элементов каналов КЛ1... КЛ5А	

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схемам расположения элементов камер ПК1... ПК5	
11	Спецификация к схемам расположения элементов каналов КЛ1... КЛ5А	

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

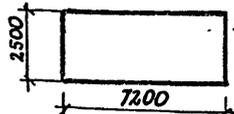


СХЕМА КАМЕРЫ ПК3

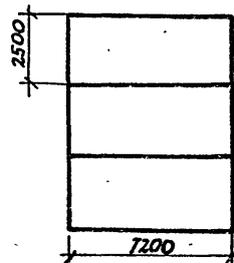


СХЕМА КАМЕРЫ ПК2

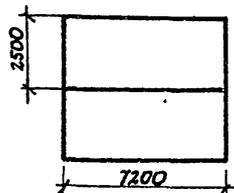


СХЕМА КАМЕРЫ ПК5

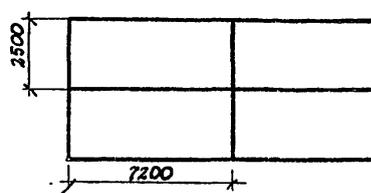
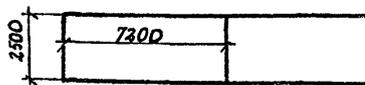


СХЕМА КАМЕРЫ ПК4



ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
СЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
3.006.1-2/82 в.1-1; 1-2	Сборные железобетонные ящики и тоннели из лотковых элементов	
1.400-15 в.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
КН. И. 2	Изделия строительные	Альбом 9; ч.2
КН. ВМ	Ведомости потребности в материалах	Альбом 14

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КИ

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во, м³					Примечание
		ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК5	
Конструкции и детали каналов	585800	0,52	1,04	1,41	0,44	1,56	
Всего бетона и железобетона		0,52	1,04	1,41	0,44	1,56	

1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона марки КИ разработаны на основании заданий институтов Гипростроммаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий строительной индустрии.

2. Строительная часть камер типа I разработана в 5 компоновочных схемах: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2-х камер; ПК3 - блок 3-х камер; ПК4 - блок 2-х камер; ПК5 - блок 4-х камер.

3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.

4. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке \square

5. Пол камер типа I принят на отметке - 0.500

6. При проектировании приняты следующие исходные данные:

а) грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками:
 $\sigma_{II} = 2 \text{ кПа}$ (0.02 кгс/см^2); $\varphi = 0.49 \text{ рад}$ (28°); $S = 1.8 \text{ т/м}^3$;
 $E = 14,7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2);

б) грунтовые воды отсутствуют;
 в) сейсмичность района не более 6 баллов;

7. Камеры запроектированы из монолитного керамзитобетона класса В15 с объемной плотностью $\rho = 1,2 \text{ кН/м}^3$ (1200 кг/м^3) с гидрофобизирующей добавкой ГКН-94 в соответствии с "Руководством по применению химических добавок к бетону" НИИИБ Госстроя СССР Стройиздат 1980г.

8. Стальные стойки подстропущие устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с днищем камер.

9. Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки на отм. 2.200

10. Крышки камер выполняются металлическими с изоляцией минераловатными плитами.

11. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.

12. Гидравлический затвор выполнить из тнзотого швеллера 200x100x6 ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стенке камеры осуществить за счет затекания затора пластичным бетоном класса В15 на расширяющемся цементе.

13. Под монолитными фундаментными блоками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В3,5.

14. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.

15. Под монолитными днищем камер и лотками выполнить подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен $S \leq 20 \text{ мм}$ на уплотненном грунте.

16. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по дншшу выполнить методом торкретирования - стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГКН-94.

17. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерным слоем, толщиной 20-30 см с уплотнением одновременно с 2-х сторон камер до получения плотности грунта $\rho = 16,5 \text{ кН/м}^3$

18. Боковые поверхности камер и лотков соприкасающиеся с грунтом, обрызгать тугоплавким битумом за 2 раза.

19. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.

20. Качество сварки арматуры, закладных деталей и соединительных элементов должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

21. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.

22. Защиту от коррозии небетонируемых закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.03.11-85 алкокреоцидным покрытием I, II, III групп.

23. Проект обладает патентной чистотой по СССР на 1989 г

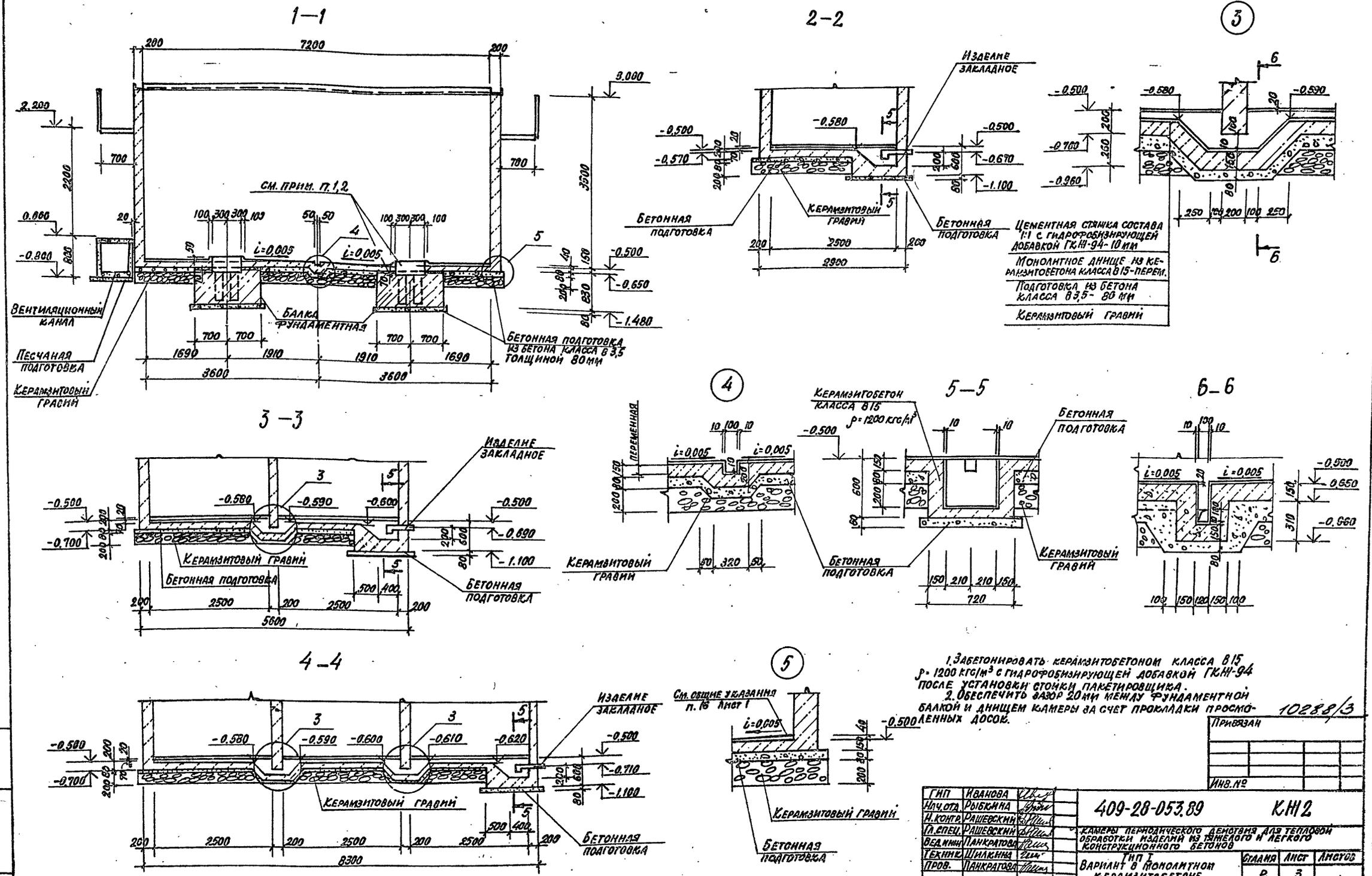
24. При производстве работ по бетонированию блоков под пакетирующими и устройству пола камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

		ПРИВЯЗАН	
ИМВ. №		409-28-053.89 КИ2	
ИМВ. №	ИВАНОВА	Иванова	
ИМВ. №	РЫЖКИНА	Рыжкина	
ИМВ. №	РЫЖЕВСКИЙ	Рыжеский	
ИМВ. №	РЫЖЕВСКИЙ	Рыжеский	
ИМВ. №	ПАНКРОВА	Панкрова	
ИМВ. №	ЕЛЬКОВА	Елькова	
ИМВ. №	ПАНКРОВА	Панкрова	
Тип I		СТАНДАРТ	ЛИСТ
Вариант в монолитном керамзитобетоне		Р	1
Общие данные		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 2	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Иванова*

Альбом 3



1. Залити керамзитобетоном класса В15 $\rho = 1200 \text{ кг/м}^3$ с гидрофобизирующей добавкой ГКН-94 после установки стоек пакутировщика.
 2. Обеспечить зазор 20 мм между фундаментной балкой и днищем камеры за счет прокладки просмоленных досок.

10288/3

ГНП	Иванова	Удмурт			
Ильота	Рыжанин	Удмурт			
Н. Конга	Рашиевский	Удмурт			
Л. Спел	Рашиевский	Удмурт			
Бедина	Ланкратова	Удмурт			
Технический	Шилькина	Удмурт			
Пров.	Ланкратова	Удмурт			

409-28-053.89 КН 2

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕМОНТАЖА ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТИП I
 ВАРИАНТ 6 МОНОЛИТНОЕ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1... ПК5. РАЗРЕЗЫ 1-1, 6-6. УЗЫБЫ 3,5

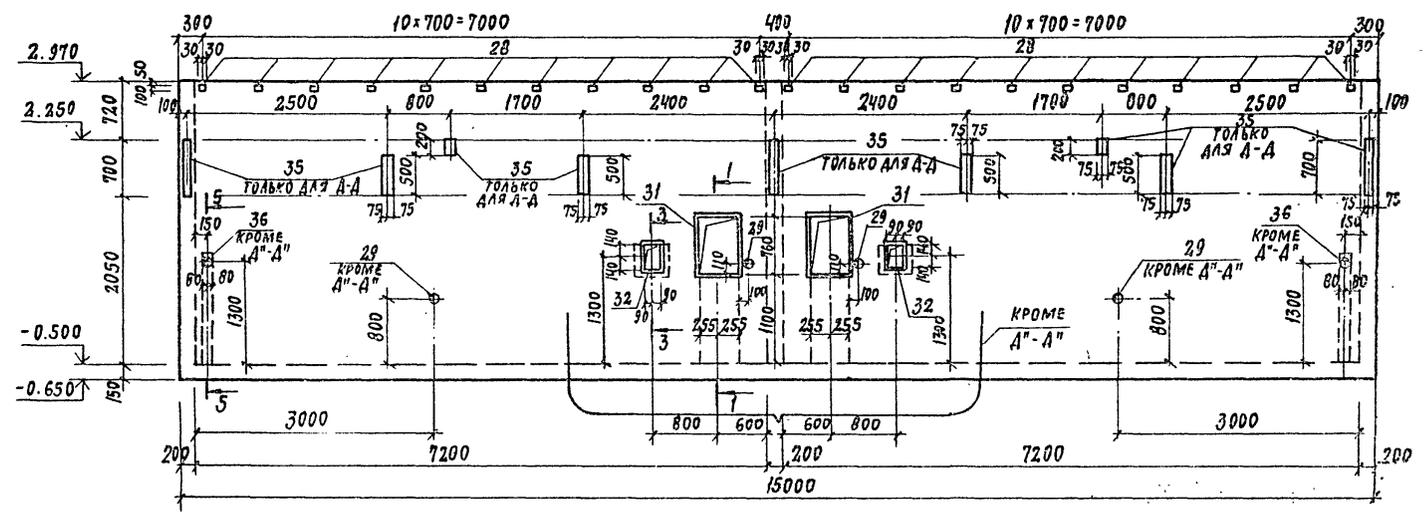
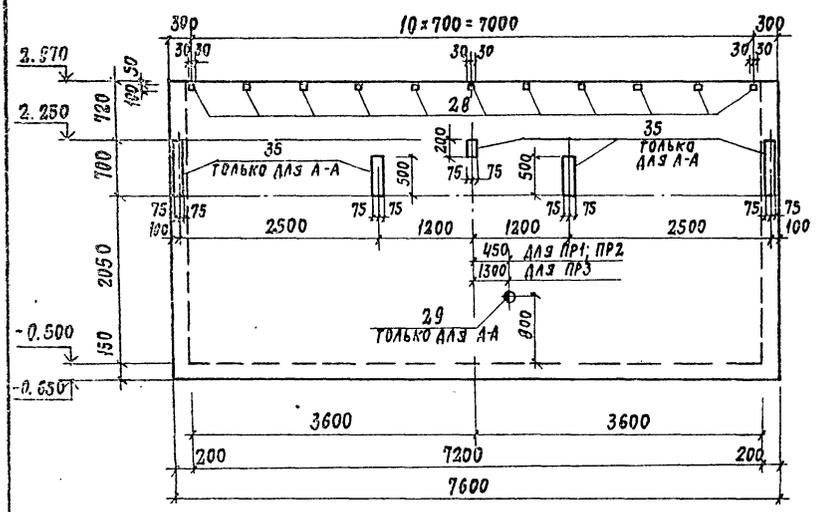
Лист	Инст	Листов
Р	3	

Проектный институт №

A-A; A'-A'

A-A; A'-A'; A''-A''

АЛБОН 3



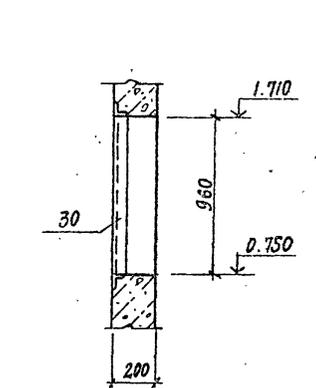
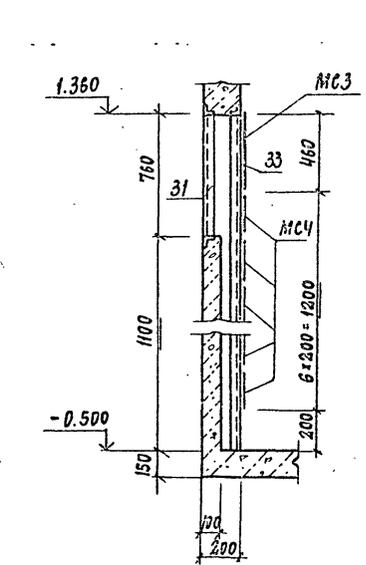
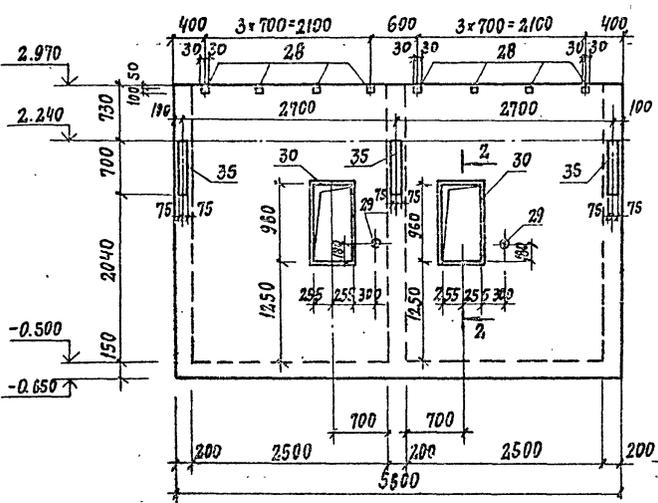
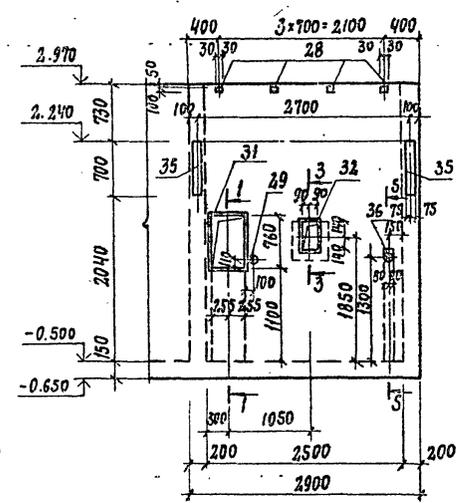
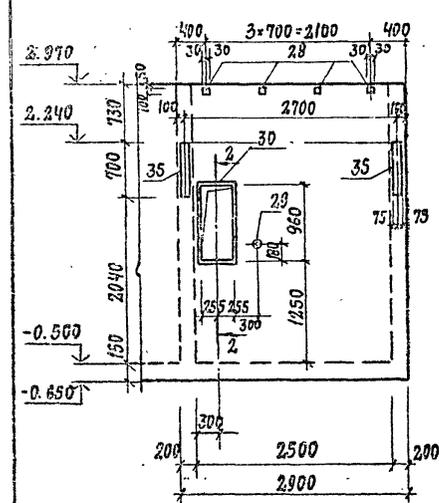
Б-Б

В-В

Г-Г

1-1

2-2

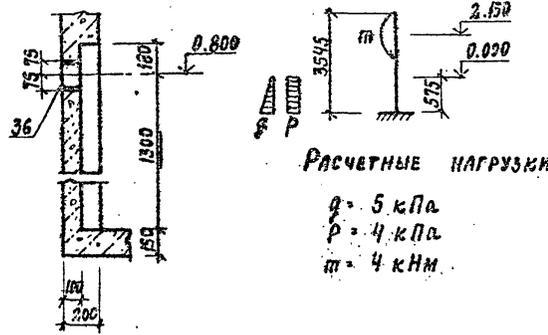
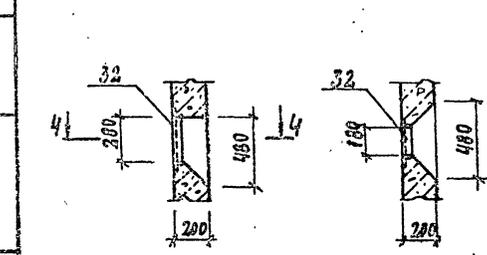


3-3

4-4

5-5

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ

q = 5 кПа
p = 4 кПа
m = 4 кНм

1. АРМИРОВАНИЕ ПРИЗМКОВ СМ. НА ЛИСТАХ 5...9.
2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛОЩАДИ, ЛЕСТНИЦА И КАНАЛЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
3. СРЕДИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС3, МС4 ПРИВАРИТЬ К ЗАКАЗНОМУ ИЗДЕЛИЮ ПОЗ. 35.

102883

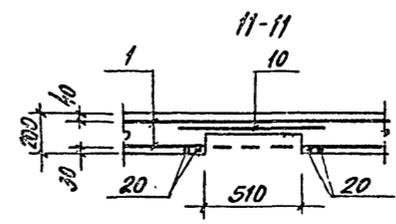
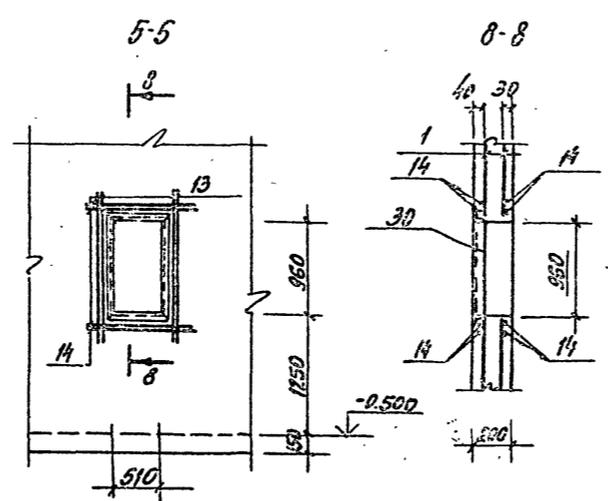
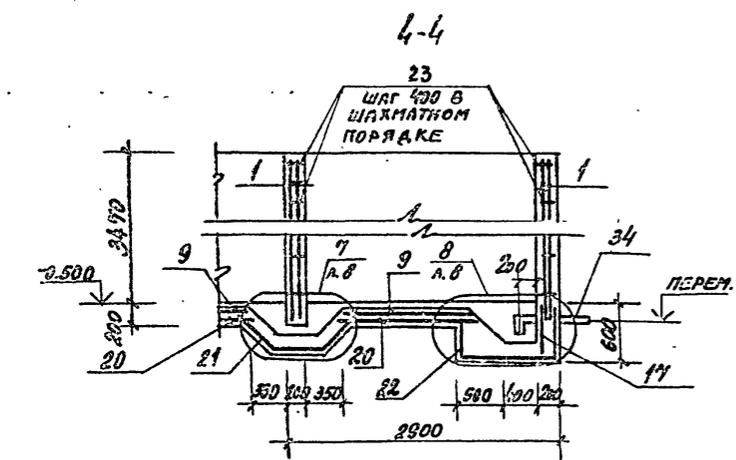
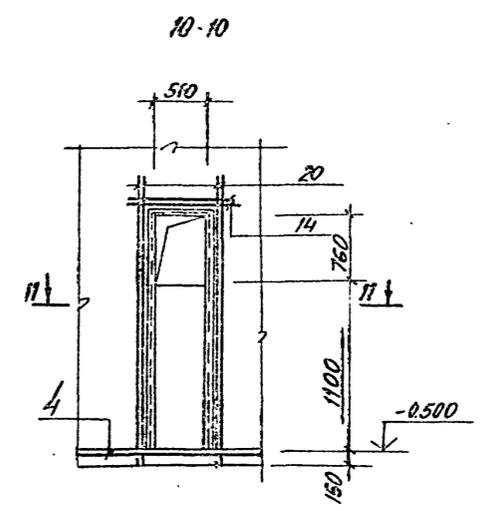
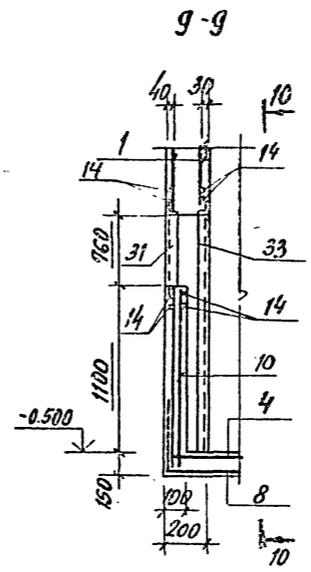
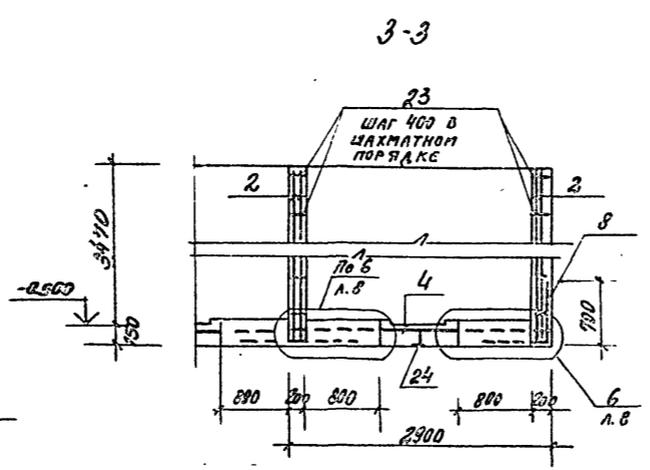
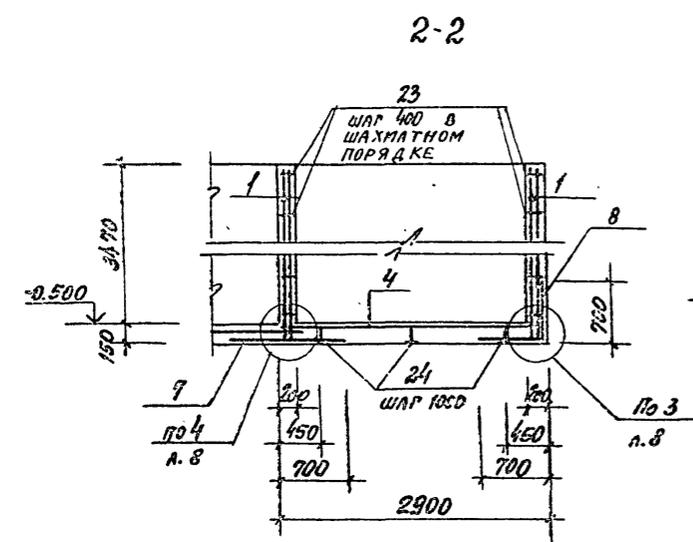
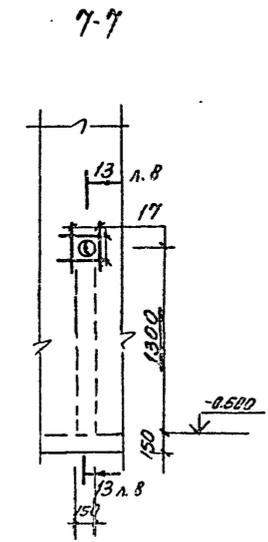
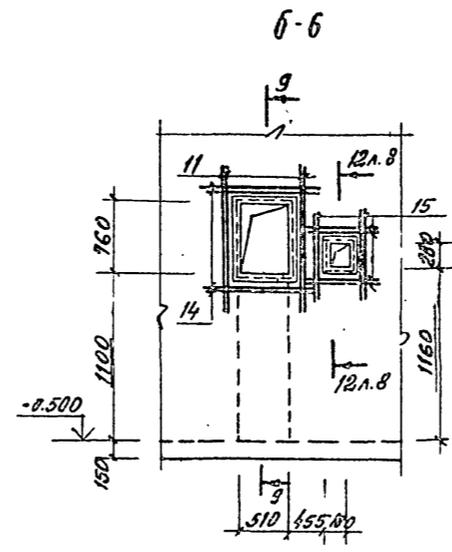
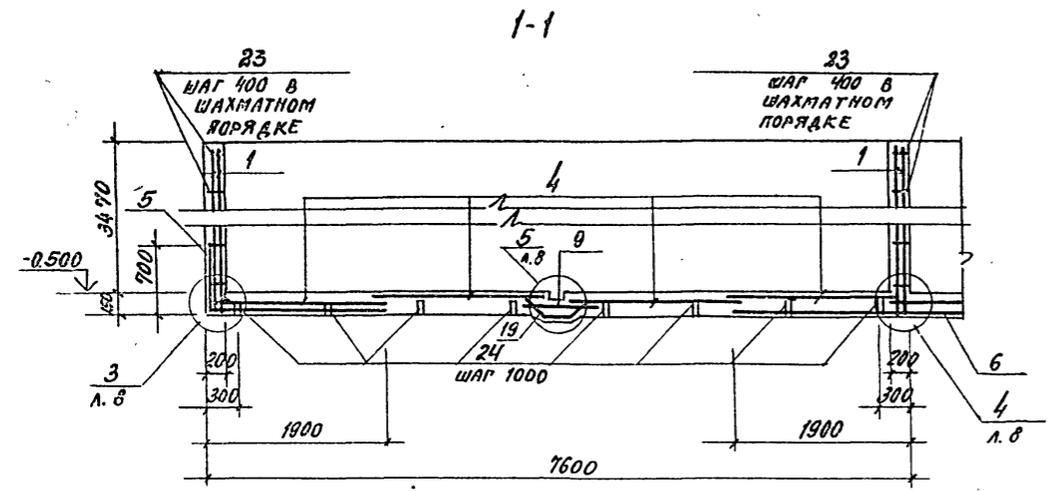
ПРИВЗВАН			
ИМВ. №			

ГИП	ИВАНОВА		409-26-053.89	КЖ2
НАЧ.ОТД.	РЫБИКИНА			
И.КОНТР.	РАШЕВСКАЯ			
ГЛА СПЕЦ.	РАШЕВСКАЯ		КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДВИЖЕНИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	
ВЕД.ИЖ.	ПАНКРАТОВА		ОБРАБОТКА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	
ИЖИ.	ЕНОКОВА		ТИП I	СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА		ВАРИАНТ 8 МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	P 4
			ПРИЗМКИ ПР1... ПР5	
			ВИДЫ А-А ... Г-Г	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2

КОПИРОВАЛ К2

ФОРМАТ А3

Альбом 3



10288/3

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ГНП	ИВАНОВА	Шуш	109-28-053.89	№2
ЛАН. ОТГ.	РЫЖКИНА	Иван		
И. КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	Иван		
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Иван		
ВЕД. ИЖ.	ПАКРАТЦЯ	Иван		
ИЖМ.	СОБОЛЕВА	Иван	РАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ	
ПРОВ.	ПАКРАТЦЯ	Иван	МОДЕЛИ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И БЕГЛОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	
			ТИП I	Станд
			ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ	Инст
			МОНОЛИТНЫЕ ПРИЕМКИ	Инст
			ПР1... ПР5 (АРМИРОВАНИЕ)	
			РАЗРЕЗЫ 1-1... 11-11	
			КОПИРОВАЛ	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
				ФОРМАТ А2

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Альбом 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ					ПРИМЕЧАНИЕ
					ПР1	ПР2	ПР3	ПР4	ПР5	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
		1	ГОСТ 23279-85	4С-10АТ-ШС-200(100) 8АТ-200 285x355 175	12	20	28	22	36	51.1кг
		2	ГОСТ 23279-85	4С-10АТ-ШС-200 8АТ-200 215x355 261125 175	4	6	8	8	12	37.3кг
		3	ГОСТ 23279-85	4С-8АТ-200 10АТ-ШС-200(100) 65x355	4	4	4	4	4	ГЛУТАЯ 13.2кг
		4	ГОСТ 23279-85	4С-10АТ-ШС-200 8АТ-200 190x285 25 50	4	8	12	8	16	28.9кг
		5	ГОСТ 23279-85	4С-8АТ-200 10АТ-ШС-200 255x285 25 75	2	4	6	2	4	ГЛУТАЯ 38.2кг
		6	ГОСТ 23279-85	4С-10АТ-ШС-200 8АТ-200 265x365			1	2		55.2кг
		7	ГОСТ 23279-85	4С-8АТ-200 10АТ-ШС-200 185x165 25 50		1	2	2		50.2кг
		8	ГОСТ 23279-85	4С-8АТ-200 10АТ-ШС-200 135x155 25 75	2	2	2	4	4	ГЛУТАЯ 52.6кг
		9	ГОСТ 23279-85	4С-8АТ-200 10АТ-ШС-200 85x120 25 1125	1	2	3	2	4	11.6кг
		10	ГОСТ 23279-85	4С-10АТ-ШС-200 8АТ-200 85x120 25 1125	1	2	3	2	4	5.7кг
				ДЕТАЛИ						
				Ф10 АТ-ШС ГОСТ 10884-81						
		11		ℓ = 1500	60	88	116	120	176	0.9кг
		12		ℓ = 3000		16	32		32	1.9кг
		13		ℓ = 1500	8	16	24	16	32	1.0кг
		14		ℓ = 1100	24	48	72	48	96	0.7кг
		15		ℓ = 900	8	16	24	16	32	0.6кг
		16		ℓ = 1800	4	8	12	8	16	1.1кг
		17		ℓ = 550	9	15	21	18	30	0.3кг
		18*		ℓ = 400	13	26	39	26	52	0.2кг
		19*		ℓ = 760	9	18	27	18	36	0.5кг
		20		ℓ = 2400	9	18	27	18	36	1.5кг
		21*		ℓ = 1480		3	6		6	0.8кг
		22*		ℓ = 2060	4	4	4	8	8	1.3кг
		23*		Ф8АТ ГОСТ 5781-82 ℓ=260	440	720	1010	830	1340	0.1кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ					ПРИМЕЧАНИЕ
					ПР1	ПР2	ПР3	ПР4	ПР5	
				Ф8АТ ГОСТ 5781-82						
		24*		ℓ=1070	24	48	72	48	96	0,4кг
		25*		ℓ=1300		6	12		12	0,5кг
		26*		ℓ=1910	6	6	6	12	12	0,8кг
		27*		ℓ=850	7	7	7	14	14	0,3кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
		28		КК.Н.2-6.0	30	49	68	56	90	0,9кг
		29		КК.Н.2-60-01	3	5	7	6	12	0,7кг
		30		КК.Н.2-70	1	2	3	2	4	17,7кг
		31		КК.Н.2-70-01	1	2	3	2	4	15,8кг
		32		КК.Н.2-8.0	1	2	3	2	4	4,7кг
		33		КК.Н.2-9.0	1	2	3	2	4	19,3кг
		34		КК.Н.2-10.0	1	1	1	2	2	11,9кг
		35		1.400-15. в.1.140-11	5,4	6,8	8,2	7,3	8,7	8,4кг
		36		1.400-15. в.1.810-15	1	2	3	2	4	1,3кг
				ИМПЕРНАЛГИ						
				БЕРЛИМОНТОБЕТОН Е.к. В/5	17,1	24,7	40,2	31,9	52,9	м ³

ПОС.	ЭСКИЗ
18	
19	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	

* См. ведомость деталей

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Об-щ ий рас-ход		
	АРМАТУРА КЛАССА					Всего	ПРОКАТ МАРКИ											
	АТ		АТ-ШС				ВСт. 3 Кп2	ВСт. 3 Кп2										
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10884-81	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74			ГОСТ 105-75	ГОСТ 78-78	ГОСТ 78-76	ГОСТ 105-76							
ПР1	510.7	510.7	796.0	796.0	1306.7	10.5	10.5	21.3	31.4	52.7	38.3	28.2	66.5	2.1	11.9	1.3	145.0	1451.7
ПР2	846.4	846.4	1357.5	1357.5	2203.9	18.5	18.5	42.6	62.8	105.4	48.3	44.0	92.3	3.5	11.9	2.6	234.2	2430.1
ПР3	1183.1	1183.1	1912.5	1912.5	3095.6	26.3	26.5	63.9	94.2	158.1	58.2	59.9	118.1	4.9	11.9	3.9	323.2	3418.8
ПР4	945.6	945.6	1486.6	1486.6	2432.2	19.6	19.6	42.6	62.8	105.4	51.8	49.9	101.7	4.2	23.8	2.6	257.5	2569.5
ПР5	1563.6	1563.6	2534.6	2534.6	4092.2	34.2	34.2	89.2	123.6	214.8	81.8	73.5	135.3	8.4	23.8	5.2	421.7	4510.9

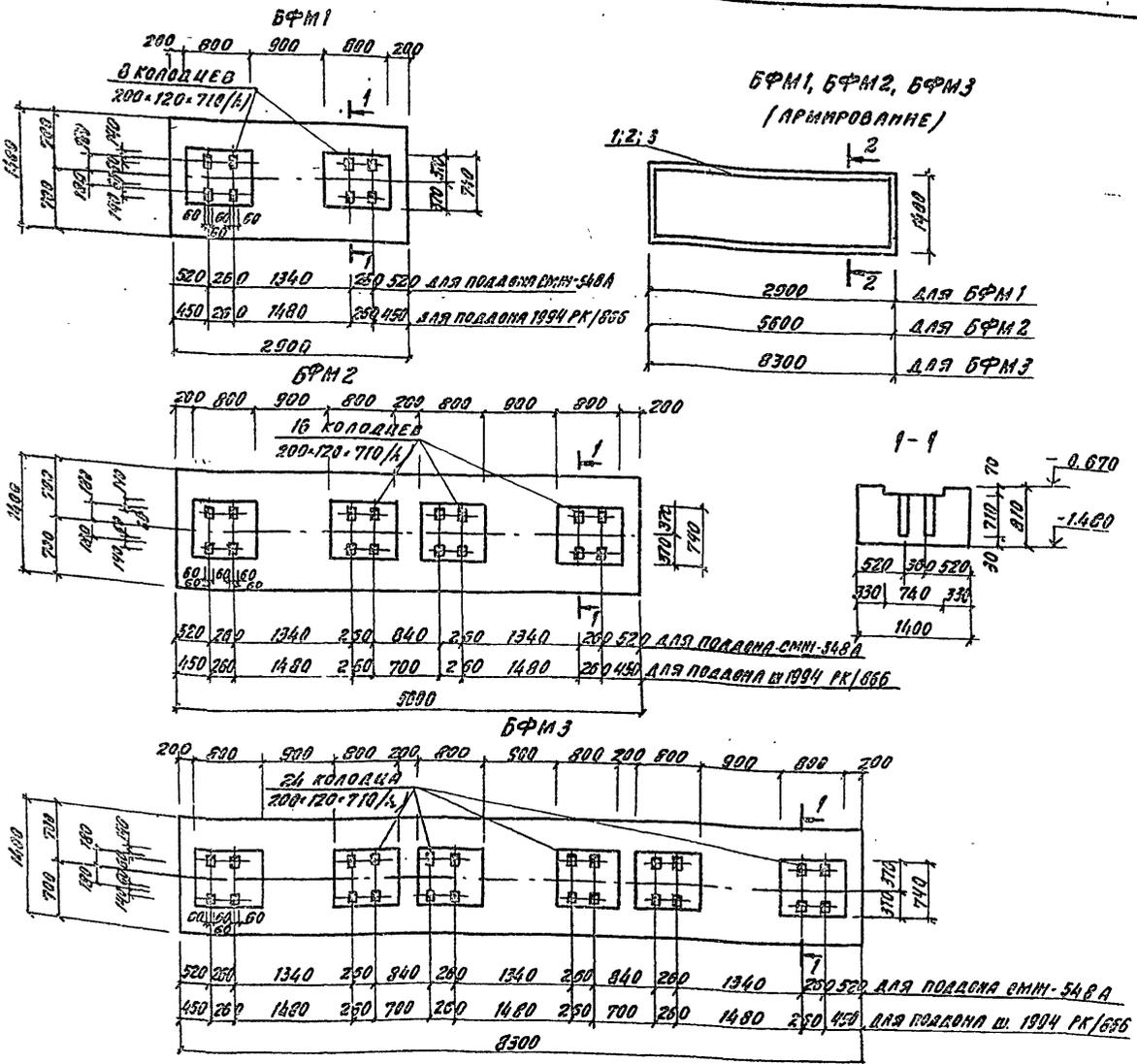
ПРИБАВАН			
ИВ.Н.Н.			

ГНП	НОВАЯ	10288/3	409-28-053.89	КК.2
НАЧ. ОУД	РЫБЕНКА			
И.КОНТР	РЫБЕНКА			
ТЛ. СПЕЦ.	РЫБЕНКА			
ВЕД. ИИЖ.	ПАНКРОВА			
СТ. ИИЖ.	КУДРЯЦЕВА			
ПРОБ.	ПАНКРОВА			

КОМПРОСА: Служба

ФОРМАТ

АБСЛОН 3

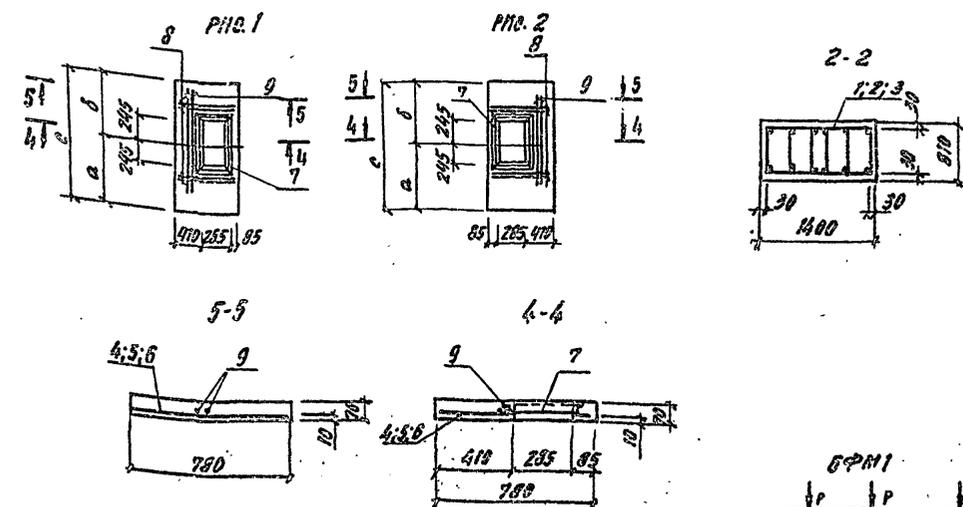


ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ПОСТАВКУ											ПРИМЕЧАНИЕ
					БФМ1	БФМ2	БФМ3	ПМ1	ПМ2	ПМ3	ПМ4	ПМ5	ПМ6	ПМ7	ПМ8	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																
1			КМ. П. 2-2.0	Каркас предварительно напряженный	1										35,94кг	
2			КМ. П. 2-2.0-01		1										69,9кг	
3			КМ. П. 2-2.0-02		1										100,32кг	
4			ГОСТ 23279-85	БЕТКА АРМАТУРНАЯ			1	1	1					1	3,31кг	
5			ГОСТ 23279-85	4с БСГ-200(120) 10АТ-200 75-125						1	1				4,53кг	
6			ГОСТ 23279-85	4с БСГ-200(160) 10АТ-200 75-125								1	1		3,91кг	
7			КМ. П. 2-5.0	Изделие закладное МН1			1	1	1	1	1	1	1	1	7,9кг	
ДЕТАЛИ																
8				Ф10АТ-2с ГОСТ 10284-81 2-750			4	4	4	4	4	4	4	4	0,46кг	
9				2-900			2	2	2	2	2	2	2	2	0,52кг	
МАТЕРИАЛЫ																
				Бетон класса В15	3,3	6,4	9,4	0,08	0,08	0,08	0,07	0,07	0,05	0,05	0,05	6,13

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				Всг-ГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Об-едем-ная часть	
	АРМАТУРА КЛАССА					Всг-ГО	ПРЕЖДЕ МАРКА		АРМАТУРА КЛАССА		
	А1		А1 Шс				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 5781-82		
	Ф8	Н70-70	Ф10	Н70-70		Л50х5	Н70-70	Ф8	Н70-70		
БФМ 1	14,64		14,64	21,3	21,3	35,94					35,94
БФМ 2	28,74		28,74	41,15	41,15	69,9					69,9
БФМ 3	45,24		45,24	61,08	61,08	106,32					106,32
ПМ1; ПМ2; ПМ3; ПМ4	1,61		1,61	6,64	6,64	8,25	7,4	7,4	0,4	0,4	7,8
ПМ5	1,39		1,39	6,18	6,18	7,57	7,4	7,4	0,4	0,4	7,8
ПМ6; ПМ7	1,0		1,0	5,25	5,25	6,25	7,4	7,4	0,4	0,4	7,8



МАРКА	РАЗМЕРЫ			ПР.
	а	б	с	
ПМ1	900	600	1500	1
ПМ2	900	600	1500	2
ПМ3	600	900	1500	1
ПМ4	400	900	1300	1
ПМ5	400	900	1300	2
ПМ6	500	450	950	1
ПМ7	500	450	950	2
ПМ8	1050	450	1500	1

Крепление оборудования к фундаментным блокам осуществлять болтами заделанными в колодцы. Допускается крепление оборудования гладкими болтами, соединенными с бетоном на эпоксидном клее, согласно СН 471-75 п. 2-4. Разножку анкерных болтов перед бетонированием сверять по оборудованию.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА НАГРУЗОК

БФМ 1	БФМ 2	БФМ 3
650 1600 650	650 1600 1100 1500 650	650 1600 1100 1500 1100 1500 650
1730 590	1740 590 1740 590 1740 590	1740 590 1740 590 1740 590 1740 590

ГПП	Иванова	Иванов	
Нач. отд.	Рыбачина	Иванов	
Н. контр.	Ращевский	Иванов	
А. спец.	Ращевский	Иванов	
В.А. спец.	Иванов	Иванов	
П. спец.	Иванов	Иванов	
Проект.	Иванов	Иванов	

409-28-053.89 КМ 2

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

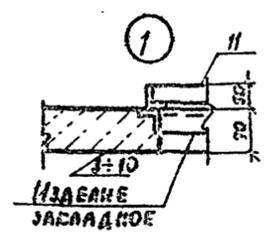
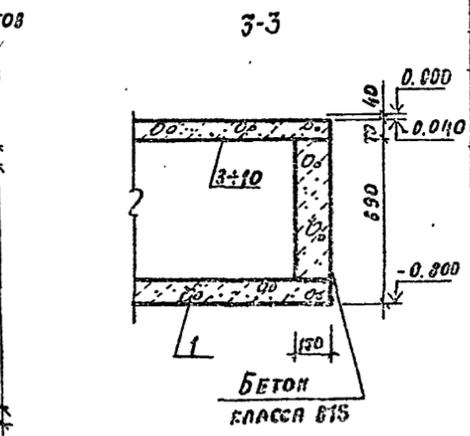
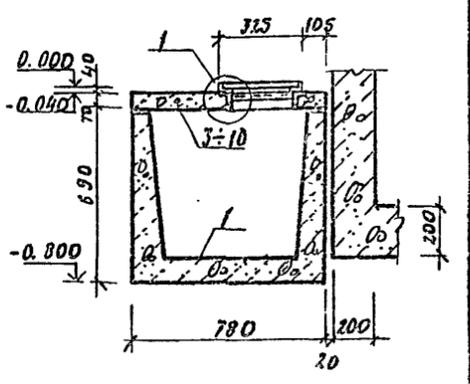
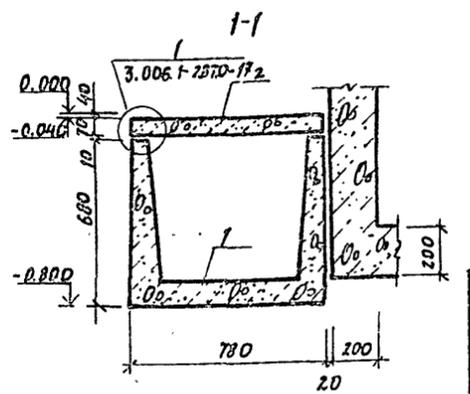
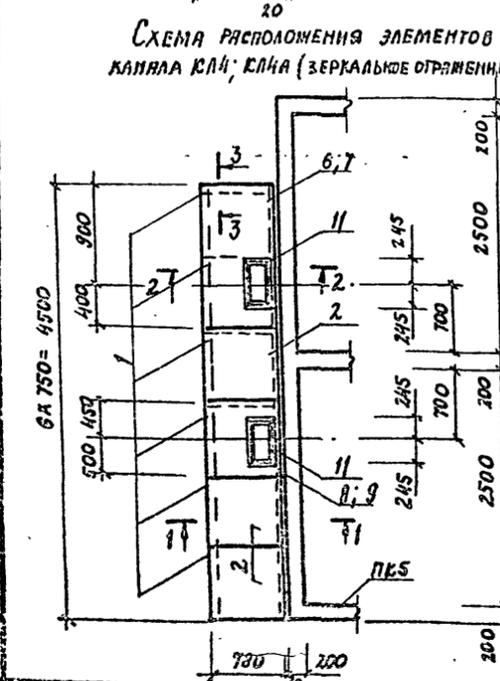
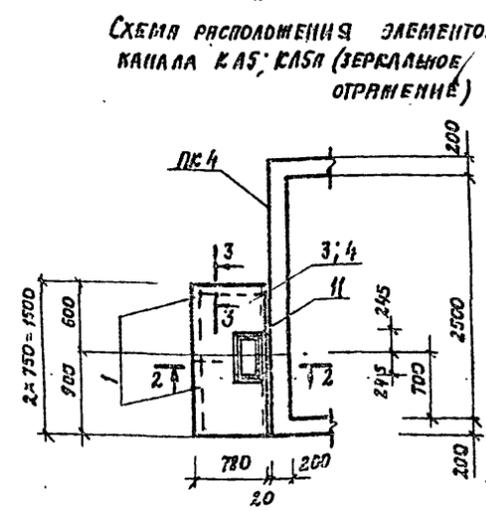
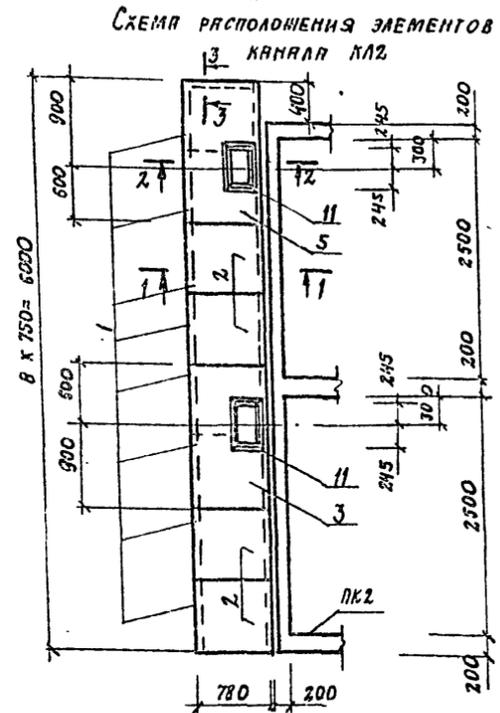
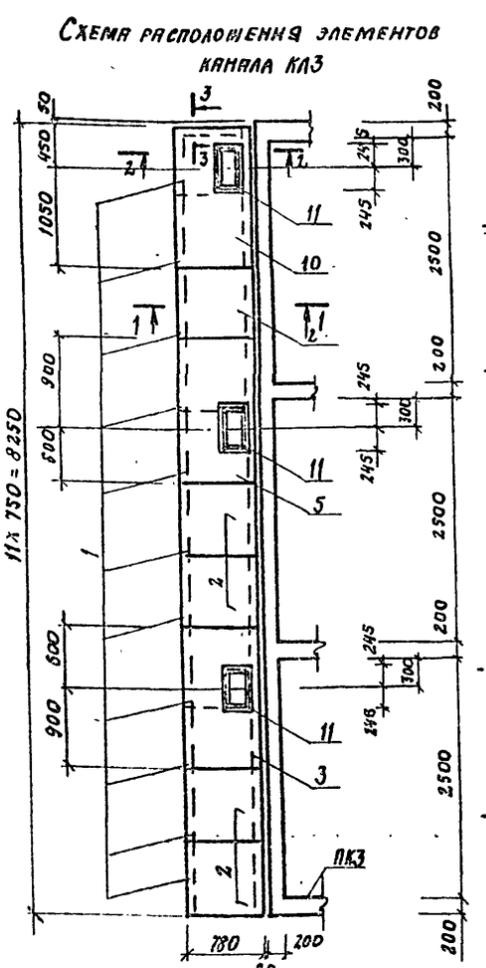
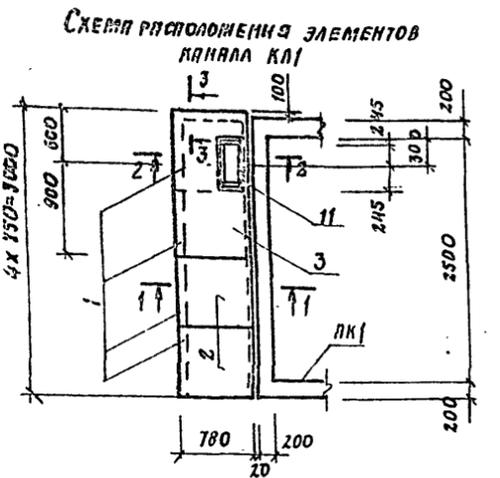
ТВО I

ВАРИАНТ в монолитном керамзитобетоне

БЛОКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ1... БФМ3

ПРОЕКТИНГ ИНЖЕНЕРСКИЙ ЦЕНТР

Альбом 3



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Мярка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество							Масса ед. изм.	Примечание	
			КЛ1	КЛ2	КЛ3	КЛ4	КЛ5	КА5	ВСЕГО			
Лотки												
1	3.006.1-2.87.1-10	Л59-В	4	8	11	6	6	2	2	39	280	
Панты												
2	3.006.1-2.87.2-5	П59-В	2	4	5	3	3			17	100	
Панты монолитные												
3	Лист 10	ПМ1	1	1	1			1		4		
4	Лист 10	ПМ2							1	1		
5	Лист 10	ПМ3		1	1					2		
6	Лист 10	ПМ4				1				1		
7	Лист 10	ПМ5					1			1		
8	Лист 10	ПМ6				1				1		
9	Лист 10	ПМ7					1			1		
10	Лист 10	ПМ8			1					1		
Изделия соединительные												
11	КЛ.И. 2-1.0	КС1	1	2	3	2	2	1	1	12	4,2	
Бетон класса В15			0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,35		м³

1. Швы между лотками и пантями перекрытия каналов сделать цементным раствором марки 50 по узлам 4,5 серии 3.006-1-2.87.0-17
 2. Временная нормативная нагрузка на пол цеха вокруг размер 100мм.

10288/3

ПРИБАВАН	
ИЗМ. №	

ГП	Иванова	Шев									
И.О.Д.	Рыбина	Шев									
И.Контр.	Рябенский	Шев									
Гл. спец.	Рябенский	Шев									
Вед. инж.	Панкратова	Шев									
Инж.	Брыкин	Шев									
Проект.	Лавратова	Шев									
409-28-053.69 КИИ 2			Категория периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона			Вариант ТИИ в монолитном железобетоне			Лист 11		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВОЙ КАССЫ			ПРОЕКТИРОВАНО			ПРОЕКТИРОВАНО			ПРОЕКТИРОВАНО		

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОДНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало). Техническая спецификация металла	
2	Общие данные (продолжение). Техническая спецификация металла	
3	Общие данные (окончание). Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
4	Схемы обслуживающих площадок камер ПК1... ПК5	
5	Крышки камер КК1, КК2. Узлы 1...6.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.460-3-3 в.0,1,2	Стальные лестницы, площадки, стрелы и ограждения	
2.440-1 в.1	Рамные и шарнирные узлы балочных масток и прижимания ригелей к колоннам	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	мм по порядку	КОД					Количество (шт)	Длина (мм)	МАРКА КАМЕР										Масса потребной в металле по кварталам (включая изготовителей)				Заполняется ВЦ		
				Марка металла	Профиль	Размер профиля	МАССА МЕТАЛЛА					МАССА МЕТАЛЛА					Общая масса, т										
							Крышки	Лестницы, площадки, ограждения																			
				ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК5			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК5	ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК5	И	II	III	IV			
										526271					526391												
Детали стальные горячекатаные с параллельными гранями по ГОСТ 24820-83	ВСт3кп2 ГОСТ 380-88	I 105	1	1124	2311					0,04	0,05	0,07	0,05	0,07	0,04	0,05	0,07	0,05	0,07								
Всего профиля			2							0,04	0,05	0,07	0,05	0,07	0,04	0,05	0,07	0,05	0,07								
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт3пс6 ГОСТ 380-88	C 24	3	1446	2627					0,17	0,34	0,51	0,34	0,51						0,17	0,34	0,51	0,34	0,51			
	Итого		4							0,17	0,34	0,51	0,34	0,51						0,17	0,34	0,51	0,34	0,51			
	ВСт3пс6-1 ГОСТ 14-13023-83	C 20	5	1446	2623					0,09	0,18	0,27	0,18	0,27						0,09	0,18	0,27	0,18	0,27			
Итого			6							0,09	0,18	0,27	0,18	0,27						0,09	0,18	0,27	0,18	0,27			
Всего профиля			7							0,26	0,52	0,78	0,52	1,04						0,26	0,52	0,78	0,52	1,04			
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 3278-83	4-й ВСт3кп ГОСТ 16523-70	C 100x50x3	3	1123	7426										0,14	0,18	0,23	0,20	0,25	0,14	0,18	0,23	0,20	0,25			
	Итого		9												0,14	0,18	0,23	0,20	0,25	0,14	0,18	0,23	0,20	0,25			
	ВСт3кп2 ГОСТ 380-88	C 160x80x5	10	1124	7434					0,40	0,80	1,20	0,80	1,60						0,40	0,80	1,20	0,80	1,60			
Итого			11							0,40	0,80	1,20	0,80	1,60						0,40	0,80	1,20	0,80	1,60			
Всего профиля			12							0,40	0,80	1,20	0,80	1,60	0,14	0,18	0,23	0,20	0,25	0,54	0,68	1,43	1,00	1,85			

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Иванова* /

10282/3

Придан		
Инв. №		
Тип	Иванова	
Нач. отд.	Рыжикова	
И. контр.	Ращевский	
И. спец.	Дашевский	
Вед. инж.	Панкратова	
Ст. инж.	Кудряшова	
Пров.	И. Заварува	
409-28-053 89 КМ1		
Камеры периодического действия для тепловой обработки изделий из гипсового и легкого конструкционного бетонов		
Тип I		
Страна	Лист	Листов
Р.	1	5
Общие данные (начало) Техническая спецификация металла		

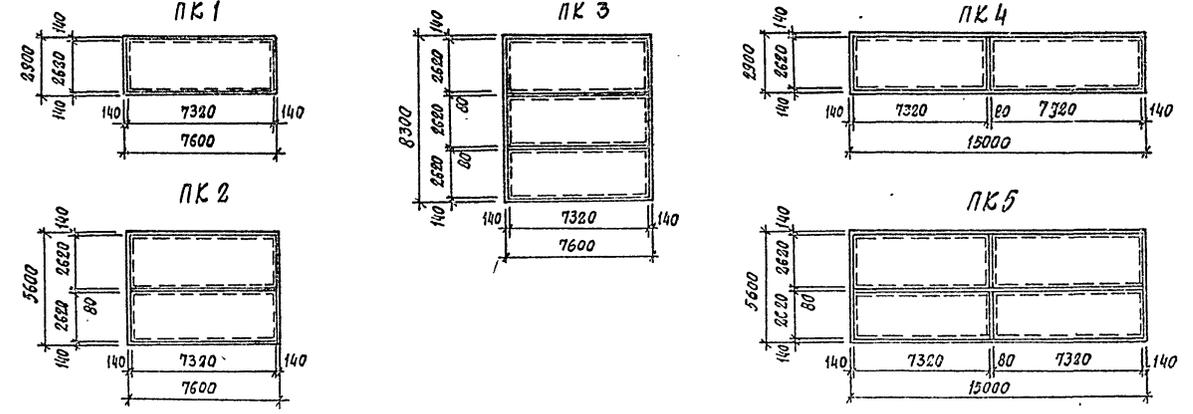
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

АЛБОМЪ

Вид профная и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профная (мм)	Лин по порыву	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Марка камер															Масса потребно-ти в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в Ц
				Марка металла	Профная	Размер профная			ПК1 ПК2 ПК3 ПК4 ПК5					ПК1 ПК2 ПК3 ПК4 ПК5					Общая масса Т					I	II	III	IV	
									Масса металла					Масса металла														
									Брышн					Лестницы, площадки ограждения														
Код элемента констр.					Код элемента констр.																							
526211					526391																							
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВСт.З Кп2 ГОСТ 380-88	L 63x5	13	1124	2120			0.04	0.08	0.12	0.08	0.16							0.04	0.08	0.12	0.08	0.16					
Всего профная			14					0.04	0.08	0.12	0.08	0.16						0.04	0.08	0.12	0.08	0.16						
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	4-й ВСт.З Кп ГОСТ 16523-70	- δ = 2.5	15	1123	7215			0.79	1.58	2.37	1.58	3.16						0.79	1.58	2.37	1.58	3.16						
	Итого		16					0.79	1.58	2.37	1.58	3.16						0.79	1.58	2.37	1.58	3.16						
	4-й ВСт.З Кп ГОСТ 16523-70	- δ = 3	17	1123	7215			0.47	0.94	1.41	0.94	1.88						0.47	0.94	1.41	0.94	1.88						
	Итого		18					0.47	0.94	1.41	0.94	1.88						0.47	0.94	1.41	0.94	1.88						
	ВСт.З ПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80	- δ = 10	19	1230	7115			0.53	1.06	1.59	1.06	2.12						0.53	1.06	1.59	1.06	2.12						
Итого			20					0.53	1.06	1.59	1.06	2.12						0.53	1.06	1.59	1.06	2.12						
Всего профная			21					1.79	3.58	5.37	3.58	7.16						1.79	3.58	5.37	3.58	7.16						
Листы стальные прочно-вытяжные ГОСТ 8706-78	ВСт.З Кп2 ГОСТ 380-88	ПВ-510	22	1124	7156								0.26	0.35	0.45	0.38	0.48	0.26	0.35	0.45	0.38	0.48						
Всего профная			23										0.26	0.35	0.45	0.38	0.48	0.26	0.35	0.45	0.38	0.48						
Итого			24					2.49	4.98	7.47	4.98	9.96	0.44	0.58	0.75	0.63	0.80	2.93	5.56	8.22	5.61	10.76						
Масса металла			25										0.32	0.42	0.53	0.44	0.61	0.32	0.42	0.53	0.44	0.61						
Общая масса металла			26					2.49	4.98	7.47	4.98	9.96	0.76	1.00	1.28	1.07	1.41	3.25	5.98	8.75	6.05	11.37						
В том числе по маркам металла, Т	ВСт.З Кп2		27	1124				0.44	0.88	1.32	0.88	1.76	0.62	0.82	1.05	0.89	1.16	1.06	1.70	2.37	1.75	2.92						
	ВСт.З ПСБ		28	1230				0.17	0.34	0.51	0.34	0.68						0.17	0.34	0.51	0.34	0.68						
	ВСт.З ПСБ-1		29	1230				0.62	1.24	1.86	1.24	2.48						0.62	1.24	1.86	1.24	2.48						
	4-й ВСт.З Кп		30	1123				1.26	2.52	3.78	2.52	5.04	0.14	0.18	0.23	0.20	0.25	1.40	2.70	4.01	2.72	5.29						
Масса поставки элементов по кварталам, Т		I	31																									
		II	32																									
		III	33																									
		IV	34																									

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРЫШЕК КАМЕР КК1; КК2



10288/3

ПРИБАВАН			
ИНС. №			

ТНП	ИВАНОВА	ИВАНОВА		409-28-053.89	КМ1
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	РЫБКИНА			
И. КОНТР.	РАШЕВСКАЯ	РАШЕВСКАЯ			
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКАЯ	РАШЕВСКАЯ			
ВЕД. ИЖС.	ПАКРАТОВА	ПАКРАТОВА			
СТ. ИЖС.	КУРАВЦЕВА	КУРАВЦЕВА			
ПРОВ.	ПАКРАТОВА	ПАКРАТОВА			
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТАЛЬНОГО И ЛЕГКОГО КОНСТ.					
ТНП I				СТАЛЬ	ЛИСТ
				Р	8
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ					

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта 01-09	Позиция по проекту 01-09	№ строк	Вид конструкции	Масса конструкций, т													Всего	Всего с учетом %	Итого с учетом 3% на уточнение КМД
				по видам профилей															
				Простой стальной профиль	Блины и двутавры	Швеллеры	Швеллеры с полками	Крупносортовая сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Толстолистовая сталь	Трубы	Прочие				
ПК 1																			
Нетиповые конструкции																			
Крышки камер		1			0.26		0.04				0.53		1.26	0.40			2.49	2.51	
Площадки		2				0.04					0.26					0.44	0.44		
Типовые конструкции																	0.32	0.32	
Лестницы, стремянки, ограждения		3															0.32	0.32	
Итого		4			0.26	0.04	0.04				0.79		1.26	0.54		0.32	3.25	3.28	
ПК 2																			
Нетиповые конструкции																			
Крышки камер		5			0.52		0.08				1.06		2.52	0.80			4.98	5.03	
Площадки		6				0.05					0.35					0.58	0.59		
Типовые конструкции																	0.42	0.42	
Лестницы, стремянки, ограждения		7															0.42	0.42	
Итого		8			0.52	0.05	0.08				1.41		2.52	0.98		0.42	5.98	6.04	
ПК 3																			
Нетиповые конструкции																			
Крышки камер		9			0.78		0.12				1.59		3.78	1.20			7.47	7.54	
Площадки		10				0.07					0.45			0.23		0.75	0.76		
Типовые конструкции																	0.53	0.54	
Лестницы, стремянки, ограждения		11															0.53	0.54	
Итого		12			0.78	0.07	0.12				2.04		3.78	1.43		0.53	8.75	8.84	
ПК 4																			
Нетиповые конструкции																			
Крышки камер		13			0.52		0.08				1.06		2.52	0.80			4.98	5.03	
Площадки		14				0.05					0.38			0.20		0.63	0.64		
Типовые конструкции																	0.44	0.44	
Лестницы, стремянки, ограждения		15															0.44	0.44	
Итого		16			0.52	0.05	0.08				1.44		2.52	1.00		0.44	6.05	6.11	
ПК 5																			
Нетиповые конструкции																			
Крышки камер		17			1.04		0.16				2.12		5.04	1.60			9.96	10.06	
Площадки		18				0.07					0.48			0.25		0.80	0.81		
Типовые конструкции																	0.61	0.62	
Лестницы, стремянки, ограждения		19															0.61	0.62	
Итого		20			1.04	0.07	0.16				2.60		5.04	1.85		0.61	11.37	11.48	

1. Рабочие чертежи металлических конструкций марки КМ разработаны на основании задания Гипростроммаш.
2. Рабочие чертежи марки КМ разработаны в соответствии с требованиями СНиП II-23-81.
3. Все заводские соединения сварные, монтажные сварные и на болтах нормальной точности в соответствии с замаркированными узлами.
4. Заводские сварные соединения выполнены автоматической или полуавтоматической сваркой под слоем флюса, для сварки применять материалы по таблице 55 приложения 2 СНиП II-23-81, монтажные сварные швы - ручной сваркой и электродами типа Э42 по ГОСТ 9476-75.
5. Все болты нормальной точности ГОСТ 1798-70 класса 416 УА0-влетворяющие требованиям ГОСТ 1759-70. Отверстия под болты выполнять сверлением.
6. Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии с СНиП III-18-75.
7. Поверхность крышки соприкасающаяся с камерой, покрыть лаком ПФ-170 или ПФ-171 ГОСТ 15907-70 с 10-15% алюминиевой пудры ГОСТ 5494-71 за 2 раза. Наружную поверхность крышки покрыть лаком ПФ-170 или ПФ-171 по грунту ГФ-021 ГОСТ 25229-88. Толщина покрытия 50 мкм.
8. Нормативные нагрузки для лестниц и лестничных площадок приняты 2 кПа.
9. Чертежи марки КМ являются исходным материалом для разработки детализованных чертежей марки КМД.
10. Проект обладает патентной чистотой относительно патентов, действующих на территории СССР на 1989г.
11. В конструкции крышек камер использовано изобретение по авторскому свидетельству № 540848.

10288/3

ПРИВЯЗАН			
ИВВ. №			

ГПП	Нварова								
Лич. отд.	Рыбинна								
И. контр.	Рыбевский								
Л. спец.	Рыбевский								
Вед. тех.	Панкратова								
Ст. тех.	С. Чаруцел								
Проб.	Панкратова								

409-28-053.89 КМ1

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТАОНА

Тип I

Станция	Лист	Листов
Р	3	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)
Ведомость металлоконструкций по видам профилей

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

Схема обслуживающей площадки камеры ПК1

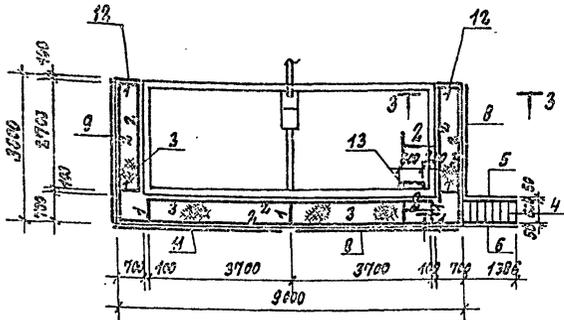


Схема обслуживающей площадки камеры ПК4

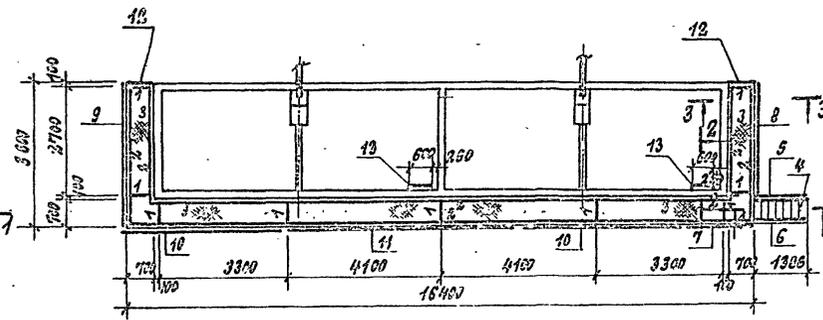


Схема обслуживающей площадки камеры ПК2

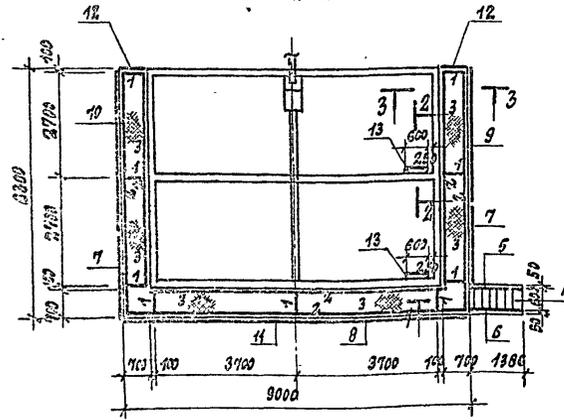


Схема обслуживающей площадки камеры ПК5

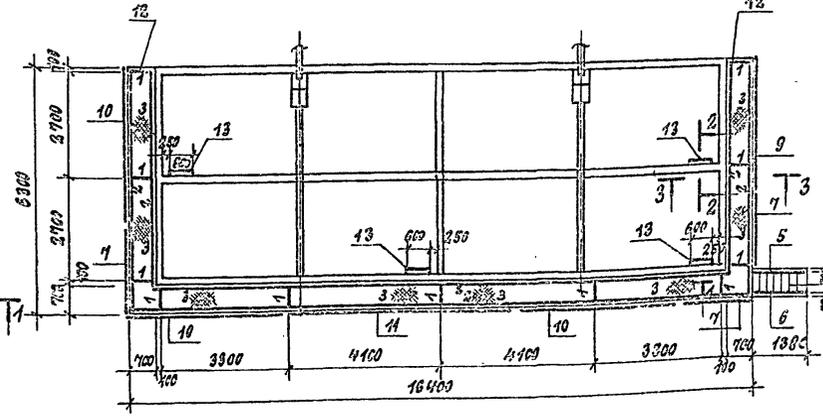
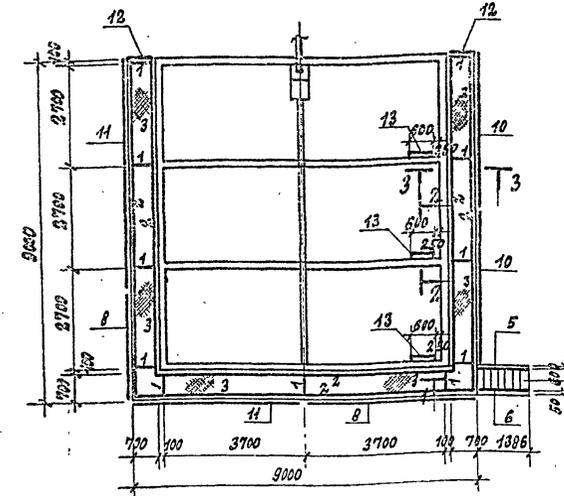
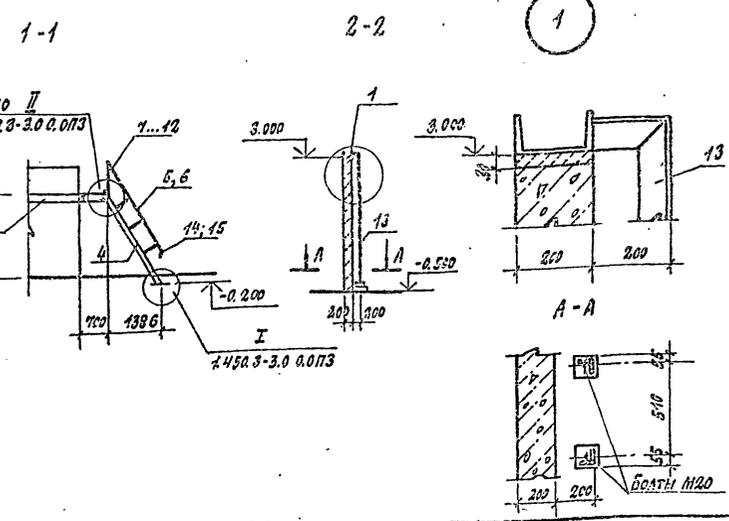
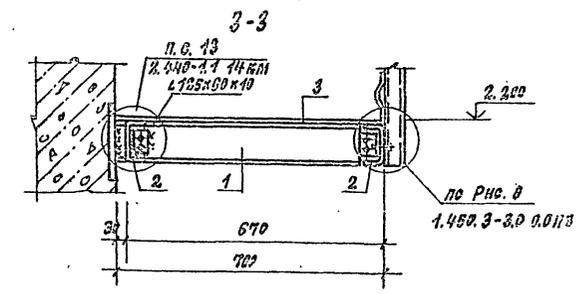


Схема обслуживающей площадки камеры ПК3



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	Сечение		Опорные усилия			Группа бетона	Марка металла	Примечания
	Элемент	Поз.	Сорта	к. м	н. тс			
1	I		I195	0.2		1.0	4	ВСтЗкп2
2	C		Пл.175х50х3			0.2	4	4-й сорт
3	Рифл. сталь		ПВ-510				4	ВСтЗкп2
4	Лестничные марши		МЛХШ60-2М.6	1.450.3-3.1	1.2.1.005		4	ВСтЗкп2
5	Ограждение лестничных маршей		ОГПМХ60-10.24	1.450.3-3.1	1.2.1.005		4	ВСтЗкп2
6			ОГПМХ60-10.24	1.450.3-3.1	1.2.1.005		4	ВСтЗкп2
7			ОГПМХ35-10.21	1.450.3-3.1	1.1.1.005		4	ВСтЗкп2
8	Ограждение площадок		ОГПМХ35-10.30	1.450.3-3.1	1.1.1.005		4	ВСтЗкп2
9			ОГПМХ35-10.36	1.450.3-3.1	1.1.1.005		4	ВСтЗкп2
10			ОГПМХ35-10.42	1.450.3-3.1	1.1.1.005		4	ВСтЗкп2
11			ОГПМХ35-10.60	1.450.3-3.1	1.1.1.005		4	ВСтЗкп2
12			ОГПМХ35-10.9	1.450.3-3.1	1.1.1.005		4	ВСтЗкп2
13	Стремляки		СХ-34	1.450.3-3.1	1.1.1.005		4	ВСтЗкп2
14	Дополнительные элементы		ДХ-9	1.450.3-3.0	0.8		4	ВСтЗкп2
15			ДХ-9	1.450.3-3.0	0.8		4	ВСтЗкп2



Общие указания см. лист 2.

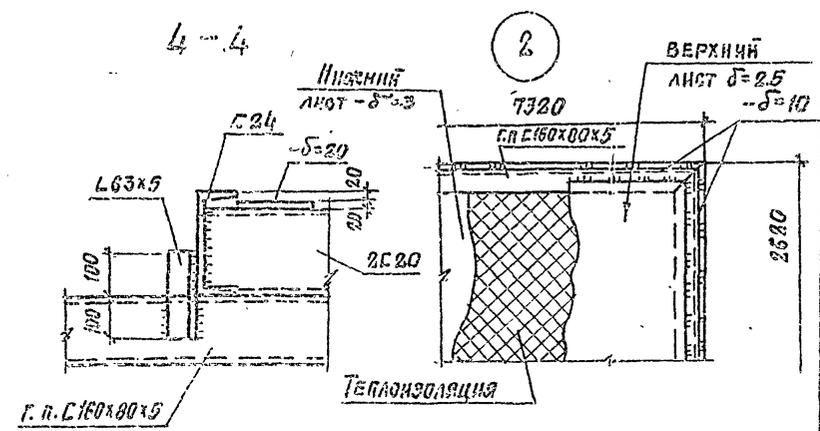
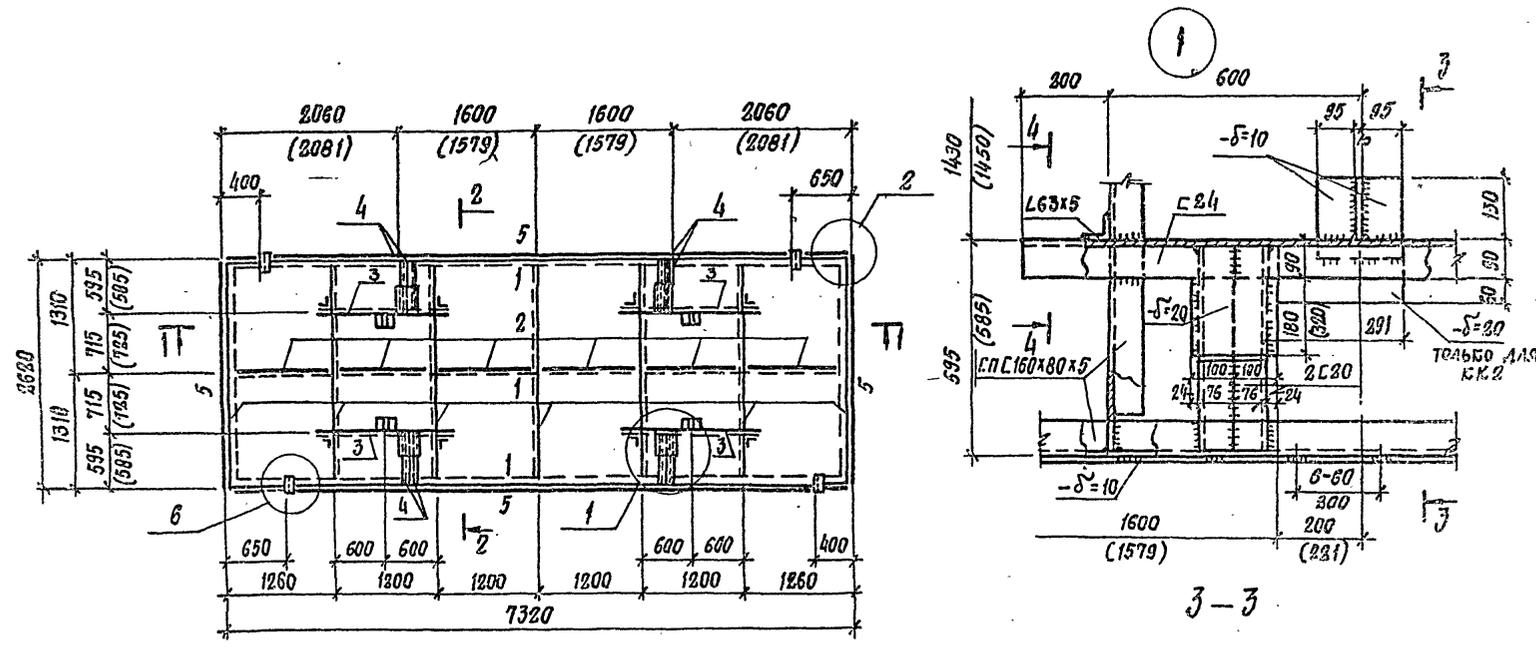
10288/3

привязан:

кнв. №

Гип	Иванова	Сев.	409-28-053.89	КМ-1	
Инж.ост.	Рыженин	Инж.			
Инж.контр.	Рашевский	Инж.	Камеры вертикального действия для тепловой обработки изделий из гипса и легкого конструкционного бетона		
Инж.опск.	Рашевский	Инж.			
Инж.ини.	Панкратова	Инж.	Тип I		
Инж.ини.	Кузнецова	Инж.			
Провер.	Панкратова	Инж.	Станок	Лист	Листов
			P	4	
			Схемы обслуживающих площадок камер ПК1...ПК5		
			Проектный институт №		

АЛБМЭ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Порядк.	Сечение			Опорные условия			Группа конструк.	Марка металла	Примечания
	96кнз	Поз.	Ботлаб	Т.М	Т.С	С.Т.С			
1	C		ПС160x80x5			0.5	4	ВСт.Зкп2	
2	L		L63x5				4	ВСт.Зкп2	
3	C		C24			0.6	4	ВСт.Зкп6	
4	C		C20				4	ВСт.Зкп6-1	
5			-δ=10				4	ВСт.Зкп6-1	
6			-δ=3.0				4	4-В-ВСт.Зкп	
7			-δ=2.5				4	4-В-ВСт.Зкп	

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ - ПОЛУЖЕСТКИЕ МИНЕРАЛВАТНЫЕ ПЛИТЫ $\rho = 100 \text{ кг/м}^3$ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ ВЯЖУЩЕМ МАРКИ 150; $h = 160$ по ГОСТ 9573-82-3.07м²

1. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЫШКИ РАЗРЕБНАНА В СООТВЕТСТВИИ С ЗАДАНИЕМ ИНСТИТУТА ГИПРОСТРОИМАШИ И ОПИСАНИЕМ К ИЗОБРЕТЕНИЮ - АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО № 54084/8.

2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЫШКИ ВЫПОЛНЯЕТСЯ СВАРНОЙ СВАРКА ПРОИЗВОДИТСЯ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 9-42 ГОСТ 9467-75.

3. ВЫСОТА СОЛНЧНЫХ ШВОВ КАРКАСА КРЫШКИ $h = 5 \text{ мм}$, ШВЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИМЫКАНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ.

4. ЛИСТЫ НИЖНЕЙ ОБШИВКИ ПРИВАРивАЮТСЯ К КАРКАСУ КРЫШКИ СПЛОШНЫМ ШВОМ $h = 3 \text{ мм}$. С НАРУЖНОЙ СТОРОНЫ ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ ПРИВАРивАЕМОГО ЛИСТА, ЕСЛИ ПРИВАРивАЕМЫЙ ЛИСТ ПЕРЕСЕКАЕТ ПОПЕРЕЧНОЕ РЕБРО КАРКАСА, ТО С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ЕГО ПРИВАРивАЮТ К ЭТОМУ РЕБРУ ОДНОСТОРОННИМ ПЕРЫШНЫМ ШВОМ 3-50.

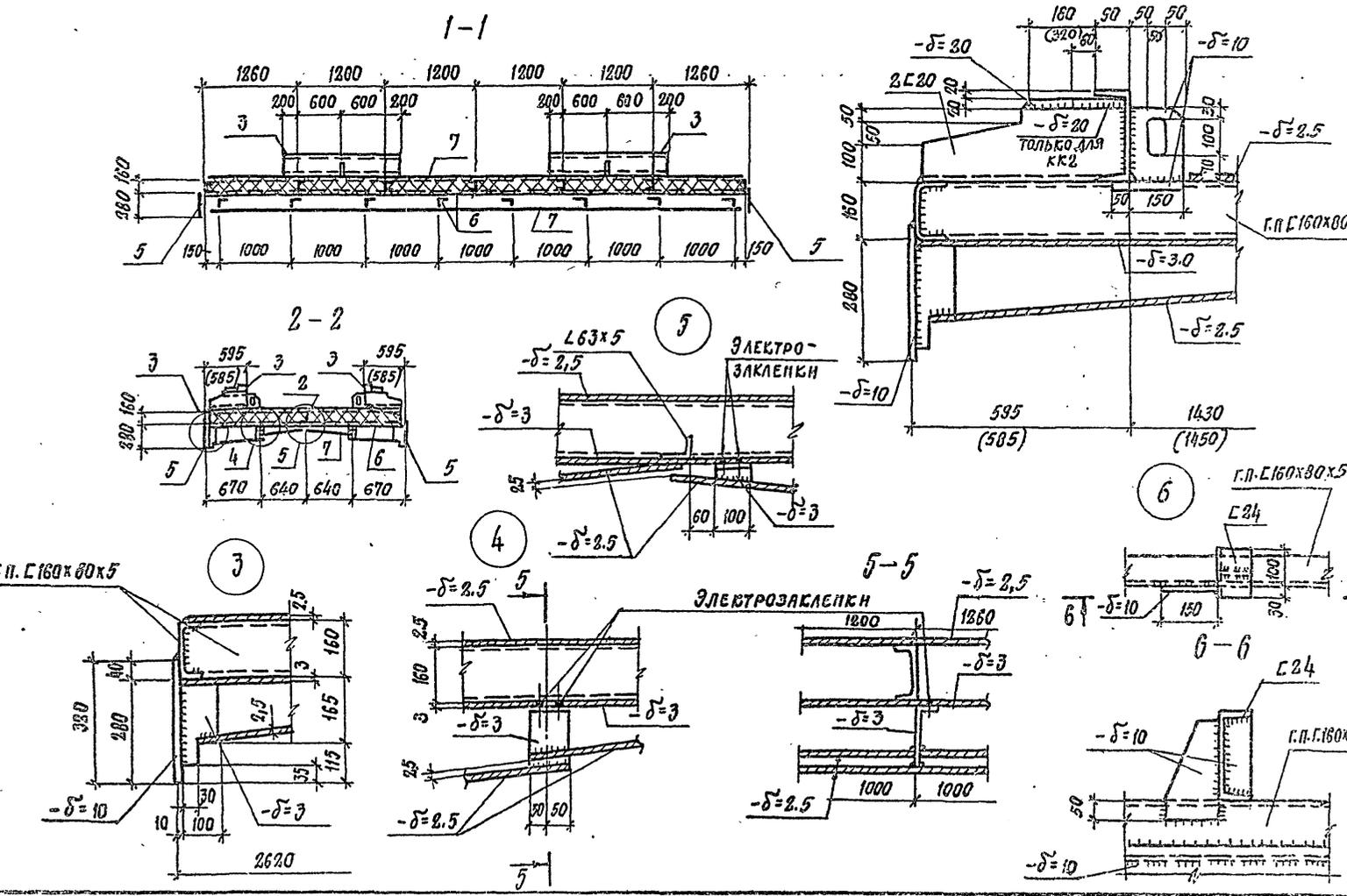
5. ВЕРХНИЕ ЛИСТЫ ПРИВАРивАЮТСЯ К КАРКАСУ ПО ПЕРИМЕТРУ ЛИСТА ПЕРЫШНЫМ ШВОМ $h = 3 \text{ мм}$, ПОСЛЕ ПОЛНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ ВНУТРЕННЕГО ПРОСТРАНСТВА КРЫШКИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ МАТЕРИАЛОМ.

6. МАРКА КРЫШКИ С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ КК2-2,8Т; КК1 - 2,8Т.

7. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 3.

8. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ЗАХВАТА Ш.1994РС/1015 (КК2)

9. ВРЕМЕННАЯ НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА КРЫШКИ КАМЕР - 300 кг/м² (3 кПа).



ГЛА	ИЗДАНИЕ	409-28-053.89	КМ1
ИЧ.ОТД.	РЫБКИНА		
И.КОНТ.	РАШЕВСКИЙ		
ТА.ОБД.	РАШЕВСКИЙ		
ВЕЛИКЖ	ПАКРЯТОВА		
СТ.ИИЭС.	КУДРЯЦЕВА		
ПРОВЕР.	ПАКРЯТОВА		

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТИП I

СТАНДА. ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 5

КРЫШКИ КАМЕР КК1, КК2 УЗЛЫ 1... 6.

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ И.С.С.