

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 4

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

КАМЕРЫ ТИПА II

КЖЗ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 3-13
КЖ4 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 14-23
КМ2 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 24-28

25591-04

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

Альбом 4

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ ТХ ТТ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ
Альбом 2	АТХ	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
Альбом 3		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА I
	КЖ1 КЖ2 КМ1	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
Альбом 4		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА II
	КЖ3 КЖ4 КМ2	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
Альбом 5		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА III
	КЖ5 КЖ6 КМ3	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
Альбом 6		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА IV
	КЖ7 КЖ8 КМ4	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Альбом 7		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА V
	КЖ9 КЖ10 КМ5	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
Альбом 8		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА VI
	КЖ11 КЖ12 КМ6	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
Альбом 9		СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
Часть 1	КЖ13	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Часть 2	КЖ12	ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Альбом 10		ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ШИТОВ КИП
Альбом 11		НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Альбом 12	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
Альбом 13	С	СМЕТЫ
Часть 1		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Часть 2		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Часть 3		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Часть 4		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Часть 5		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Часть 6		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Часть 7		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Часть 8		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Часть 9		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Часть 10		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Часть 11		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Часть 12		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Альбом 14	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ, ЧАСТИ 1,2

РАЗРАБОТКА

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
Г.А. КУЗНЕЦОВ НАЧ. ОТДЕЛА
Г.А. КУЗНЕЦОВ ПРОЕКТА

В.В. МОЖИХ
И.В. МОЖИХ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ВНУТРИ ПРЕДПРИЯТИЯ
ПОДПИСАН 01.10.89 г. № 100

СОДЕРЖАНИЕ

Лист	Наименование	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРКИ КБЖЗ	
1	Общие данные.	3
2	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4. Узлы 1, 2. Деталь установки крышки камеры.	4
3	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4. Разрезы 1-1... 5-5. Узлы 3... 5.	5
4	Схемы расположения стеновых панелей камер ПК1... ПК4.	6
5	Монолитные участки УН1... УН 16.	7
6	Спецификация к монолитным участкам УН1... УН 16.	8
7	Схемы расположения элементов каналов КЛ1... КЛ 4А.	9
8	Блаки фундаментные БФм1; БФм 2. Плиты Пм1... Пм9.	10
9	Монолитные днища МД1... МД4 (армирование).	11
10	Монолитные днища МД1... МД4 (армирование). Разрезы 1-1... 4-4.	12
11	Монолитные днища МД1... МД4 (армирование). Узлы 1... 4.	13
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРКИ КБЖ 4	
1	Общие данные.	14

Лист	Наименование	Стр.
2	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1...ПК4. УЗЛЫ 1; 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ.	15
3	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1...ПК4. РАЗРЕЗЫ 1-1... 5-5. УЗЛЫ 3... 5.	16
4	ПРЯМКИ ПР 1... ПР 4. Виды А-А... Д"-Д".	17
5	МОНОЛИТНЫЕ ПРЯМКИ ПР1... ПР4 (АРМИРОВАНИЕ).	18
6	МОНОЛИТНЫЕ ПРЯМКИ ПР1... ПР4 (АРМИРОВАНИЕ). РАЗРЕЗЫ 1-1... 11-11.	19
7	МОНОЛИТНЫЕ ПРЯМКИ ПР1... ПР4 (АРМИРОВАНИЕ). РАЗРЕЗЫ 12-12... 16-16. УЗЛЫ 1... 6.	20
8	МОНОЛИТНЫЕ ПРЯМКИ ПР1... ПР4. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	21
9	БЛАНКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ1; БФМ 2. ПЛИТЫ ПМ1... ПМ9.	22
10	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КА1... КА4А.	23
	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАРКИ КМ2	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО). ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.	24
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ). ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.	25
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ). ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ.	26
4	СХЕМЫ ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ПЛОЩАДОК КАМЕР ПК1... ПК4.	27
5	КРЫШКА КАМЕРЫ КК1. УЗЛЫ 1... 6.	28

ГПП	ИВАНОВА	Иван	409-28-053. 89 НАМЕРЫ ПЕРВОУЧЕЩЕГО РАБОТНИКА АВА ТИЛАНОВА ОБРАТНОГО ПОСЛАНИЯ В РАЙОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ СЕДОВО
НАУ ОТА	РЫБКИНА	Иван	
Н. КОНТ	РЫБКИНА	Иван	
П. СПЕЦ	ИВАНОВИЧ	Иван	
ВЕД. ИМ.	ПАВЛОВА	Иван	
ИМ.	ИВАНОВИЧ	Иван	
ИМ.	ИВАНОВИЧ	Иван	ГПП 5 ОТДЕЛ Р 1 1
ИМ.	ИВАНОВИЧ	Иван	
ИМ.	ИВАНОВИЧ	Иван	СОДЕРЖАНИЕ ПРОДКТЫН ИНСТИТУТ
ИМ.	ИВАНОВИЧ	Иван	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4, узлы 1; 2 Детали установки крышки камер	
3	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4, разрезы 1-1...5-5, узлы 3...6	
4	Схемы расположения стеновых панелей камер ПК1...ПК4	
5	Монолитные участки Ум1...Ум16	
6	Спецификация к монолитным участкам Ум1...Ум16	
7	Схемы расположения элементов каналов КЛ1...КЛ4	
8	Балки фундаментные БФМ1; БФМ2, плиты ПМ1...ПМ9	
9	Монолитные днища МД1...МД4 (армирование)	
10	Монолитные днища МД1...МД4 (армирование) разрезы 1-1...4-4	
11	Монолитные днища МД1...МД4 (армирование) узлы 1...4	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
3.006.1-2/82 0.1-1; 1-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.400-15 8.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.030.1-1 8.1-1	Панели из легких и ячеистых бетонов. Рабочие чертежи	
	Прилагаемые документы	
КН.И.1	Изделия строительные	Альбом 9, ч.1
КН.ВМ	Ведомости потребности в материалах	Альбом 14

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАШКИ КН

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во, м ³				Примечание
		ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	
1 Конструкции и детали каналов	585300	071	149	044	186	
2 Панели стеновые	585100	122	203	223	365	
Всего бетона и железобетона		129	219	227	384	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта / Иванова /

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схемам расположения элементов камер ПК1...ПК4	
4	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей камер ПК1...ПК4	
7	Спецификация к схемам расположения элементов каналов КЛ1...КЛ4	

Схема камеры ПК1

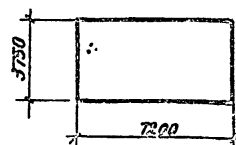


Схема камеры ПК3

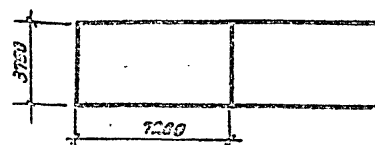


Схема камеры ПК2

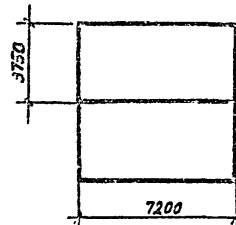
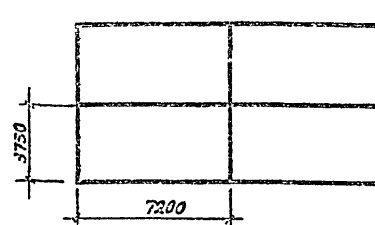


Схема камеры ПК4



1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия для тепловых установок из тяжелого и легкого конструкционного бетона марки КВУ разработаны на основании заданий институтов Гипростроммаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий промышленности.

2. Строительная часть камер типа II разработана в 4 компоновочных схемах ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2-х камер; ПК3 - блок 2-х камер; ПК4 - блок 4-х камер;

3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.

4. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке

5. Пол камер типа II принят на отметке - 0,500.

6. При проектировании приняты следующие исходные данные: а) грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками:

$\sigma_{II} = 2 \text{ кПа}$ ($0,02 \text{ кгс/см}^2$); $\varphi = 0,49 \text{ рад}$ (28°); $\rho = 1,3 \text{ г/м}^3$;

$E = 14,7 \text{ кПа}$ (150 кгс/см^2);

б) грунтовые воды отсутствуют;

в) сейсмичность района не более 6 баллов;

7. Монтаж сборных конструкций вести в соответствии с СНиП II-16-80.

8. Стены камер запроектированы из панелей толщиной 200 мм шириной 1200 мм и высотой камер. Материал стеновых панелей керамзитобетон класса В15 с объемной плотностью $\rho = 1,3 \text{ г/м}^3$ (1200 кг/м^3) с гидрофобизирующей добавкой (СД) и гидрофобизирующей добавкой ГФН-94 ГОСТ 10834-76. При бетонировании стеновых панелей с внутренней стороны предусмотреть защитный слой толщиной 30 мм из тяжелого бетона класса В15 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГФН-94. При наличии на заводе-изготовителе форм для панелей по серии 1.030.1-1 стеновые панели могут быть использованы для изготовления стеновых панелей. Стенки панелей после сварки выпусков по всей высоте замоноличиваются керамзитобетонным классом В15 с объемной плотностью $\rho = 1,3 \text{ г/м}^3$ (1200 кг/м^3) с гидрофобизирующей добавкой ГФН-94.

9. Днище камер запроектировано из монолитного керамзитобетона класса В15 с объемной плотностью $\rho = 1,3 \text{ г/м}^3$ (1200 кг/м^3) с гидрофобизирующей добавкой ГФН-94. Применение вышеуказанных добавок вести в соответствии с руководством по применению химических добавок в бетон дининг Госстроя СССР. Стройиздат 1990 г.

10. Стальные стойки пакешировщика устанавливаются на монолитные железобетонные блоки, несвязанные с днищем камер.

11. Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки на отк. 2,200

12. Крышки камер выполняются металлическими с изоляцией минераловатными плитами.

13. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.

14. Гидравлический затвор выполнить из гнутого швеллера 200х100х8 ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стенке камеры обеспечить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В15 на расширяющемся цементе.

15. Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В3,5

16. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.

17. Под монолитным днищем камер и лотками выполнить подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5-20 мм на уплотненном грунте.

18. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по днуцу выполнить методом торкретирования - стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:2 с гидрофобизирующей добавкой ГФН-94.

19. Обезжиренную засыпку пазух котлована производить по окончанию работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями, толщиной 20-30 см с уплотнением одновременно с 2-х сторон камер до получения плотности грунта $\rho = 16,5 \text{ кН/м}^3$.

20. Боковые поверхности камер и лотков, соприкасающиеся с грунтом, обмазать туго плавящим битумом за 2 раза.

21. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известково-белыми красками.

22. Качество сварки арматуры закладных деталей и соединений элементов должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.

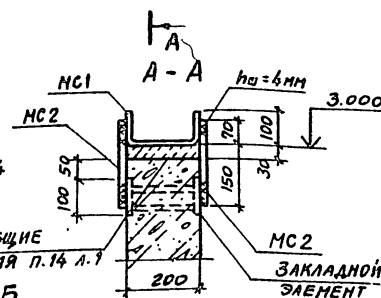
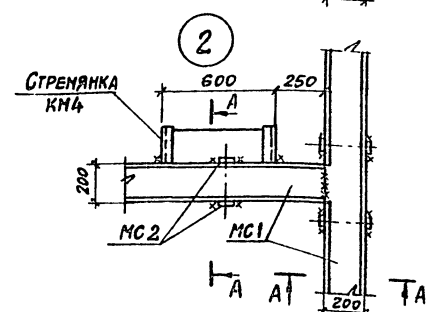
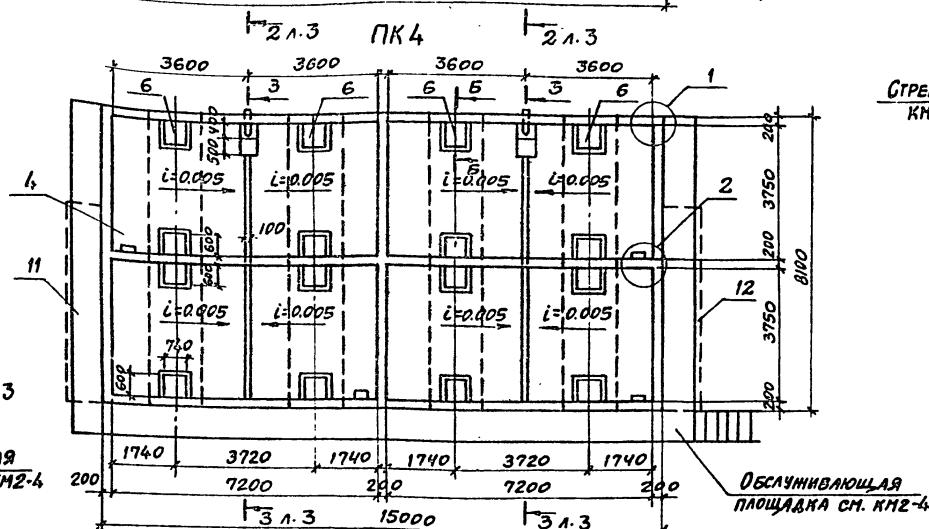
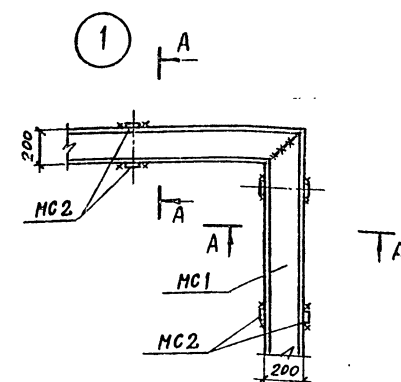
23. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.

24. Защита от коррозии несбетонируемых закладных и соединительных элементов выполнять в соответствии со СНиП II-85 лакокрасочными покрытиями Г, II, III групп.

25. Проект обладает патентной чистотой по СССР на 1989 г.

26. При производстве работ по бетонированию блоков под пакешировщиком и устройству пола камер должны быть составлены акты за скрытые работы

Инв. №	Гип	Иванова	102.88/4	Прислан
Нач.отд.	Рыбкина	Иванова	409-20-053.89	КНЗ
И.контр.	Рыбковский	Иванова		
И.спец.	Рыбковский	Иванова		
И.инж.	Ванкратова	Иванова		
И.инж.	Евдокимова	Иванова		
Прод.	Ванкратова	Иванова		
Вариант	0	Сборной	Керамзитобетон	Статус
Лист	1	Из	11	
Листов	11			
Общие данные				Проектный институт



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР НА ЛИСТЕ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА МЕТОДЫ				МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4		
1	ЛИСТ 9	МОНОЛИТНОЕ ДИШЕ МД1	1					
2	ЛИСТ 9	МОНОЛИТНОЕ ДИШЕ МД2		1				
3	ЛИСТ 9	МОНОЛИТНОЕ ДИШЕ МД3			1			
4	ЛИСТ 9	МОНОЛИТНОЕ ДИШЕ МД4				1		
5	ЛИСТ 8	БАЛКА БФМ1	2		4			
6	ЛИСТ 8	БАЛКА БФМ2		2		4		
7	ЛИСТ 7	КАНАЛ КА1	1					
8	ЛИСТ 7	КАНАЛ КА2		1				
9	ЛИСТ 7	КАНАЛ КА3			1			
10	ЛИСТ 7	КАНАЛ КА3А			1			
11	ЛИСТ 7	КАНАЛ КА4				1		
12	ЛИСТ 7	КАНАЛ КА4А				1		
МС1		ШВЕЛЕР 200x100x6 ГОСТ 8270-75 ДУГ-2 ГОСТ 19251-78	23,5 П.Н	38,6 П.Н	42,1 П.Н	60,3 П.Н	18,4	
МС2		ЛИСТ 64x60 ГОСТ 15903-74 БСЗ 30x2 ГОСТ 15903-74	5,4 П.Н	108 П.Н	124 П.Н	192 П.Н	0,4	

СН. ОБЩИЕ
УКАЗАНИЯ П.14 А.1

Б-Б

МС2

ЗАКЛАДНОЙ
ЭЛЕМЕНТ

2 СЛОЙ ГОЛИ

-0.500

10 200 200 20 20 330

-0.650

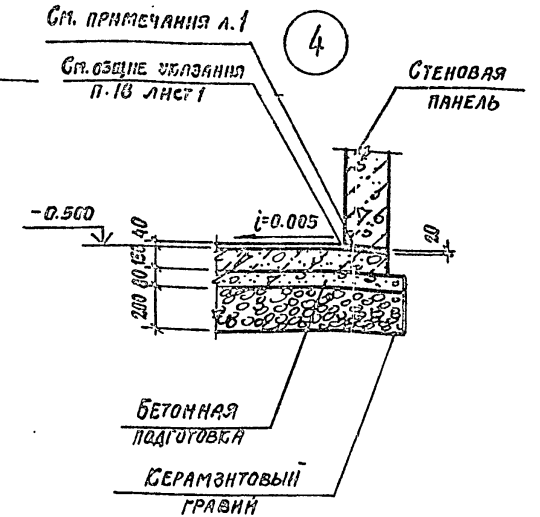
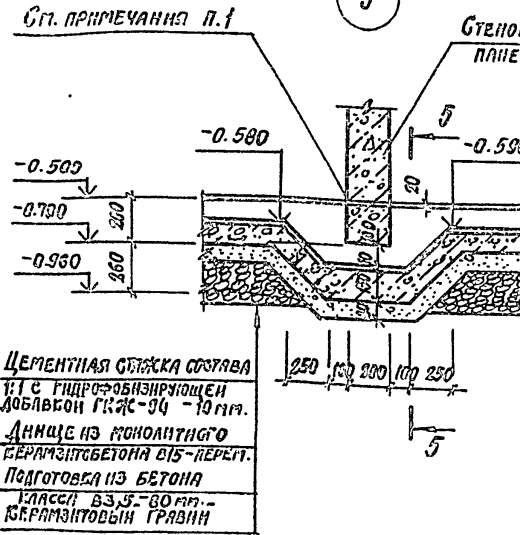
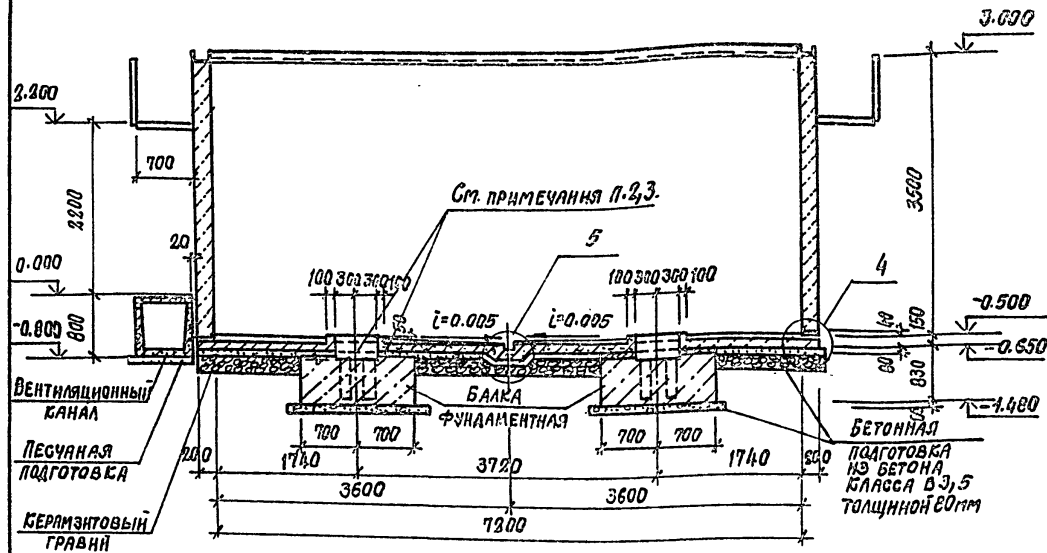
10288/4

ПРИБАВ	
ИНВ. №	

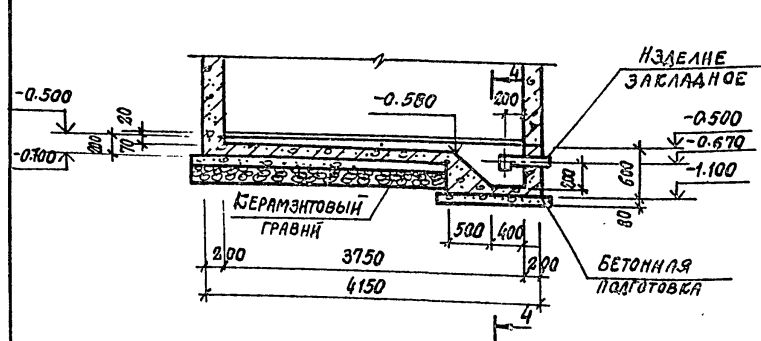
КОПИРОВАЛ *В.М.Т.*

500PMAT

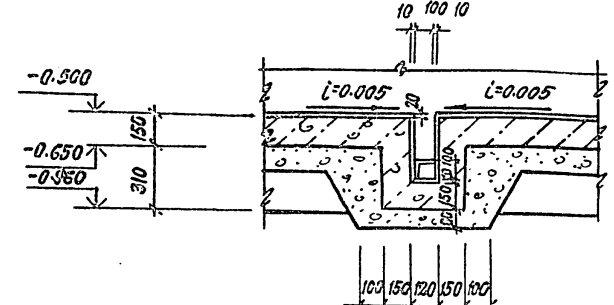
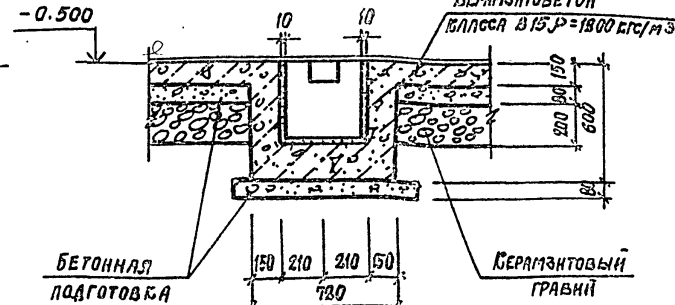
1-1



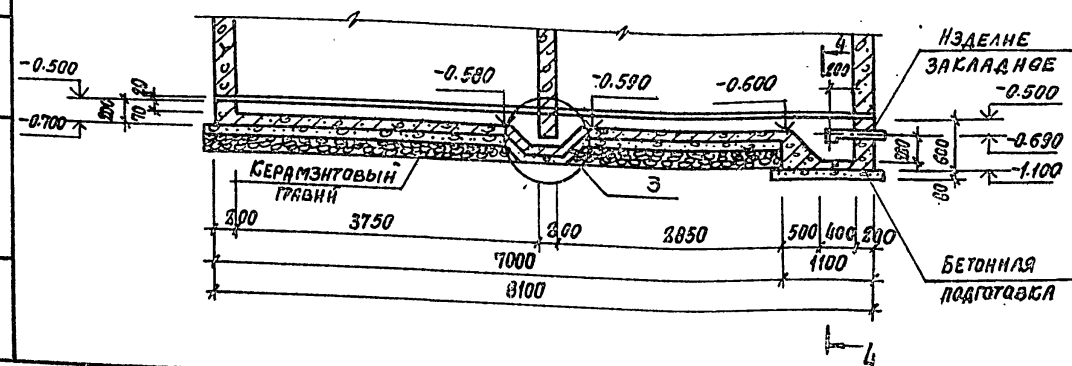
2-2



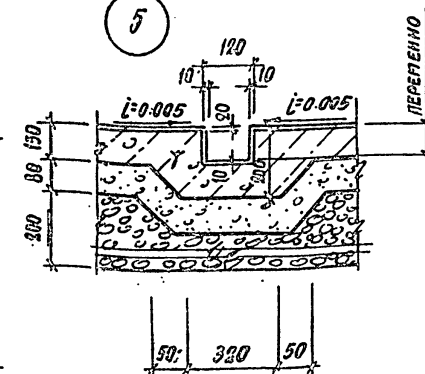
4-4



3-3



5



ПАНЕЛИ УСТАНАВЛИВАТЬ НА СВЕЖЕЖЕЛЕННУЮ ПОД-
ЛОЖКУ ТОЛЩИНОЙ 20мм ИЗ БЕТОНА КЛАССА В3,5 НА
МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДО-
БАВКОЙ ГКЖ-94.
2. ЗАБЕТОНИРОВАТЬ КЕРАМИЗТОБЕТОНОМ КЛАССА
В15-Р=1200 ГС/М3 С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ
ГКЖ-94 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТОИЧ ПАНЕЛИ ПРОВЕРИТЬ.
3. ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР 20мм МЕЖДУ ФУНДАМЕНТНОЙ
ПАНЕЛЬЮ И ДИШЕМ КАМЕРЫ ЗА СЧЕТ ПРОКЛАДКИ
ПРОФИЛИРОВАННЫХ ДОСЕК.

10288/4
ПРИВЯЗКА
ИМБ-119

ГНП	ИВАНОВА	И.И.	409-28-05389	КЖЗ
ИПЧ-079	РЫБНИНА	И.И.		
И. КОНТР.	ПРИВЕСЕНА	И.И.		
Г.А. СЕВ.	ПРИВЕСЕНА	И.И.		
В.А. ИЖ.	ПАКРАТОВА	И.И.		
ТЕХНИК	ШАКИНА	И.И.		
ПРИБ.	ПАКРАТОВА	И.И.		
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА				
ТИП II				
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ				
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ				
САМЕР ПЛ1- ПЛ4. РАЗРЕЗЫ 1-1, 5-5				
УЗЛЫ 3... 5				
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ				

КОПИРОВАНИЕ С. 2/27

ФОРМАТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК1

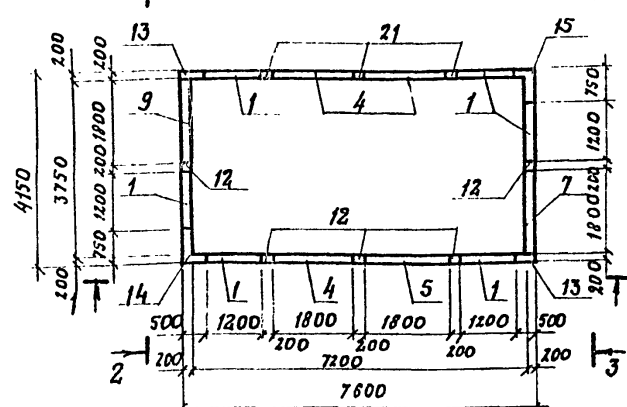


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК3

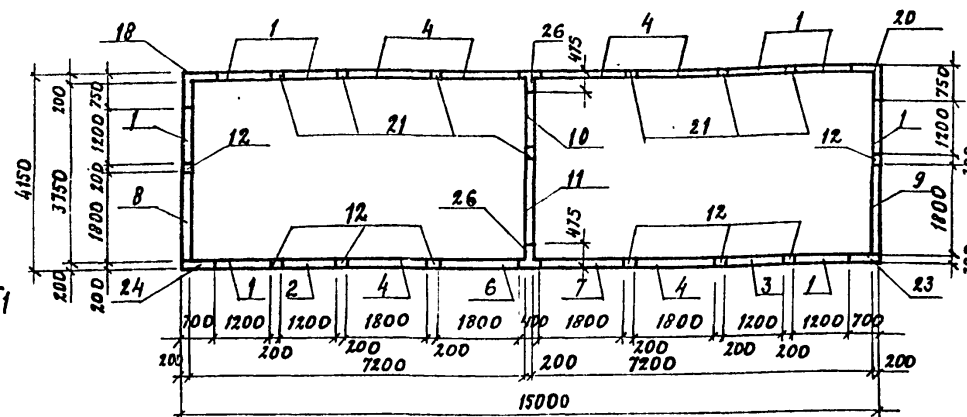


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК2

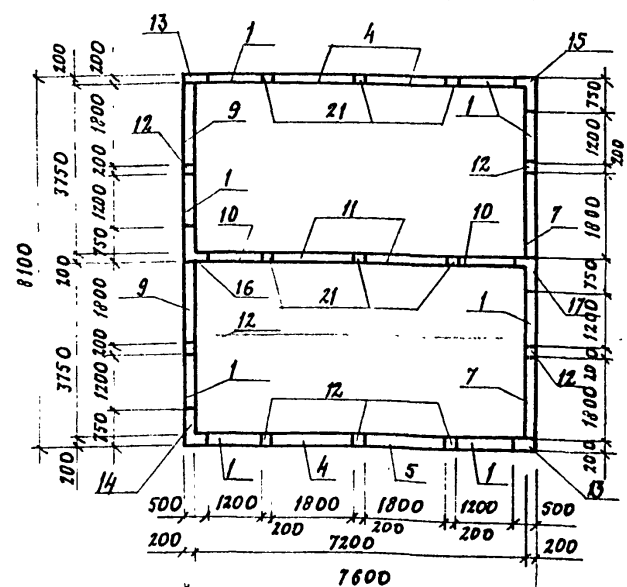
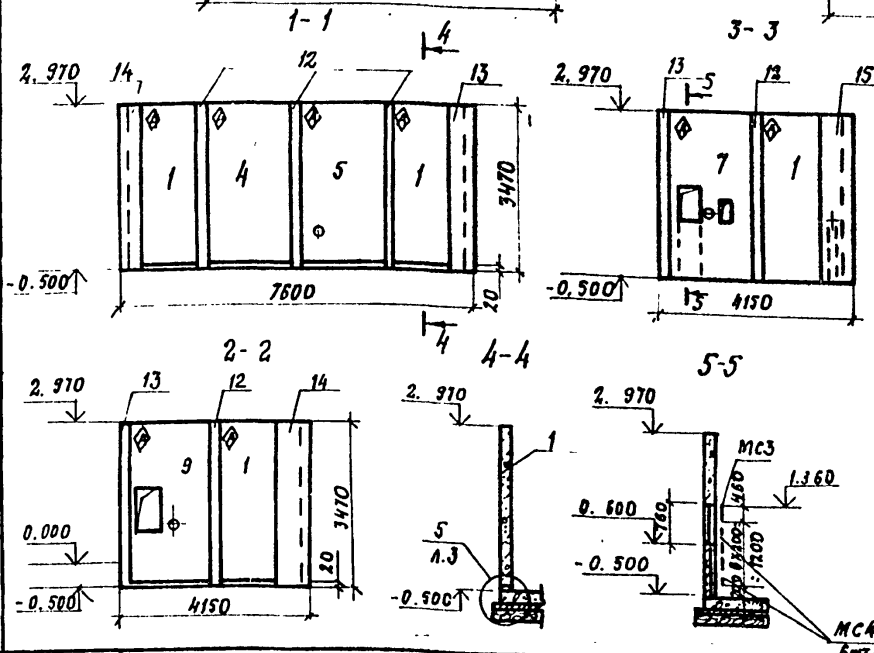
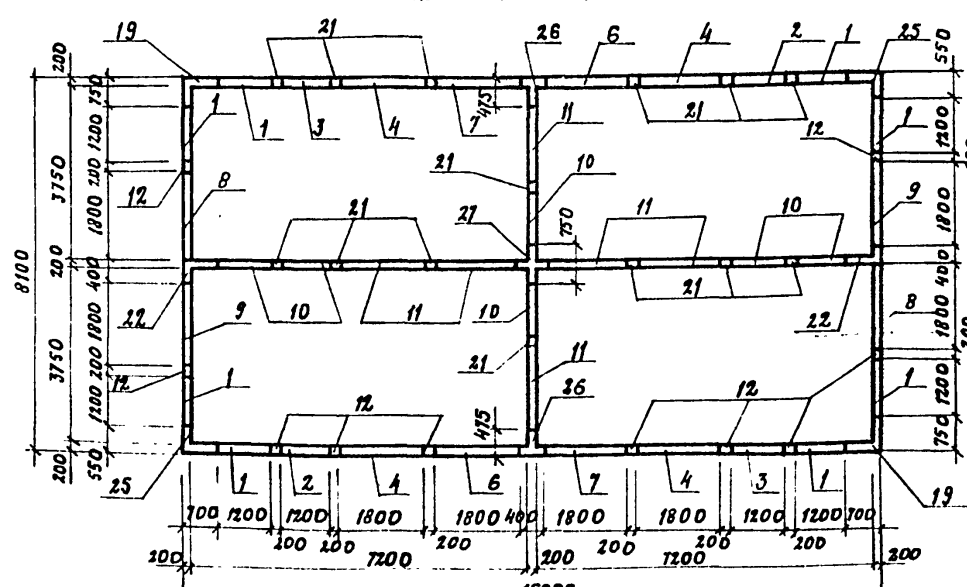
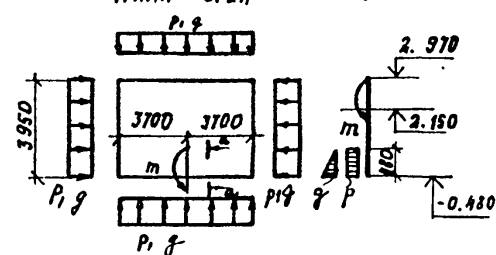


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК4



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

ПЛАН СТЕНЫ А-А



$$m = 4 \text{ кН/м}$$

$$P = 4 \text{ кПа}$$

$$g = 4 \text{ кПа}$$

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на камеру					Масса ед, кг	Приме- чание
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	Всего		
		СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ							
1	КМ.И.1-1.0	ПС1-1	6	8	8	8	30	2025	
2	КМ.И.1-1.0-01	ПС1-2			1	2	3	2025	
3	КМ.И.1-1.0-02	ПС1-3			1	2	3	2025	
4	КМ.И.1-2.0	ПС2-1	3	3	6	4	16	3075	
5	КМ.И.1-2.0-01	ПС2-2	1	1			2	3075	
6	КМ.И.1-3.0	ПС2-3			1	2	3	3075	
7	КМ.И.1-3.0-01	ПС2-4	1	2	1	2	6	3075	
8	КМ.И.1-4.0	ПС2-5			1	2	3	3075	
9	КМ.И.1-4.0-02	ПС2-7	1	2	1	2	6	3075	
10	КМ.И.1-1.0-03	ПС3-1		2	1	6	9	2025	
11	КМ.И.1-2.0-06	ПС4-1		2	1	6	9	3075	
		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ							
12	Лист 5	Ум1	5	7	8	10	30		
13	Лист 5	Ум2	2	2			4		
14	Лист 5	Ум3	1	1			2		
15	Лист 5	Ум4	1	1			2		
16	Лист 5	Ум5		1			1		
17	Лист 5	Ум6		1			1		
18	Лист 5	Ум7			1		1		
19	Лист 5	Ум8				2	2		
20	Лист 5	Ум9			1		1		
21	Лист 5	Ум10	3	6	7	14	30		
22	Лист 5	Ум11				2	2		
23	Лист 5	Ум12			1		1		
24	Лист 5	Ум13			1		1		
25	Лист 5	Ум14				2	2		
26	Лист 5	Ум15			2	2	4		
27	Лист 5	Ум16				1	1		
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ							
МС3		Лист Бетонный блок 1900х75х200 ГОСТ 19903-74 с-550	1	2	2	4	9	0.3	
МС4		Лист Бетонный блок 1900х75х200 ГОСТ 19903-74 с-550	6	12	12	24	54	1.7	

1. Монтаж стеновых панелей со знаком вести в соответствии с расположением этого знака.
2. Под панелями выполнить подливку толщиной 20 мм из бетона класса В 7,5 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГМ-94.
3. Соединительные изделия МС3, МС4 приварить к закладному изделию, обрамляющему отверстие в панелях поз. 6,7.

ТИП	ИВАНОВА	409-28-053.89	КМ3
Ил. от.	РЫБИНА		
Ил. конт.	РАШЕВСКИЙ		
Ил. спец.	РАШЕВСКИЙ		
Ил. инж.	ПАНКРАТОВА		
Ил. инж.	ЕМЬКОВА		
Ил. пров.	ПАНКРАТОВА		
Копировала:			
Формат А3			

ПРИВЗАН

ИНВ. №

10288/4

409-28-053.89

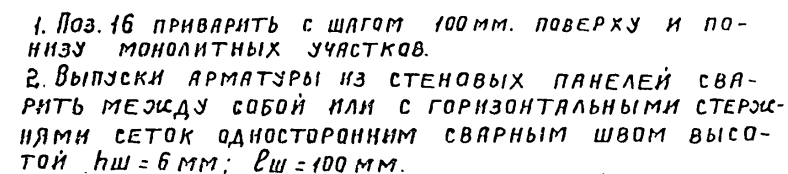
КМ3

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТИП II В АРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИКОБЕТОНЕ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕР ПС1... ПС4

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ



ГЛАВ. ОТА	РЫБКИНА	409-28-053.89	КЖСЗ		
Н. КОМП.	РЫБЕВСКАЯ	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ГАЗОСИЛОСА И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ.			
ГЛАВ. СПЕЦ.	РЫБЕВСКАЯ	ТИП II			
УЧЕД. РАБ.	РЫБЕВСКАЯ	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ			
УЧЕД. РАБ.	РЫБЕВСКАЯ	СТАДИЯ			
ПРОБ.	РЫБЕВСКАЯ	ЛИСТ			
		ЛИСТОВ			
		Р			
		5			
		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ			
		УМ1... УМ16			
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЖЗ			

ФОРМАТ А2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ФОРМАТ ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ																ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				УМ1	УМ2	УМ3	УМ4	УМ5	УМ6	УМ7	УМ8	УМ9	УМ10	УМ11	УМ12	УМ13	УМ14	УМ15	УМ16	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																	
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ																	
	1	К.Ж.И.1-11.0	С11	1																
	2	К.Ж.И.1-11.0	С13										1							13,2 кг
	3	К.Ж.И.1-11.0	С19			1	1													17,0 кг
	4	К.Ж.И.1-12.0	С22			1	1	2	2	1	1									21,12 кг
	5	К.Ж.И.1-11.0	С15							1	1									13,8 кг
	6	К.Ж.И.1-12.0	С24														1			25,2 кг
	7	К.Ж.И.1-12.0	С21									2						2	2	9,93 кг
	8	К.Ж.И.1-11.0	С12												1					8,67 кг
	9	К.Ж.И.1-11.0	С20														1			17,0
																				21,12 кг
			ДЕТАЛИ																	
	10	Ф104, ПС ГОСТ 10884-81, Р=1600					4		4		4			4	4	4				0,99 кг
	11	Р=400					4		4		4			4	4	4				0,25 кг
	12	Р=400					12		12		12			12	12	12				0,25 кг
	13	Р=450				21	21	21	42	42								42		0,28 кг
	14	Р=650									21	21		42	21	21	21		42	0,40 кг
	15	Р=350																		0,22 кг
	16	ФВАГ ГОСТ 5781-82, Р=160		2	10	22	22	22	22	26	26	2	20	14	14	24	14	18		0,06 кг
	17	Р=3400		2	2	2	2	5	5	3	3	2	7	3	3	3	4	8		1,35 кг
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																	
	18	1.400-15. 81. 140-11	Р=700 МН 128-6	1	2	2	1	1	1	1	2		1	2	2	2	1			6,0 кг
	19	1.400-15 81. 810-15	МН 816				1		1		1			1	1	1				1,3 кг
	20	К.Ж.И.1-19.0	МН 2			1	1	1	1	2	2			1	1	1				0,9 кг
			МАТЕРИАЛЫ																	
			БЕТОН КЛАССА В15	0,14	0,35	0,72	0,72	0,72	0,72	0,86	0,86	0,14	0,62	0,48	0,48	0,72	0,47	0,66		м³

* ПОЗ. 12 СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		Всего	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			Всего		
	А I	А I II C		А III		В СтЗ Кп 2					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10884-81		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74					
	Ф 8	Ф 10		Ф 8		Б-6	Б-8	ГРБ/Б д-159			
Ум1	2,82		2,82	0,24		4,97	0,8		6,0	8,8	
Ум2	8,7	13,65	22,35	0,48		9,94	1,6		12,0	34,4	
Ум3	17,52	27,3	44,8	0,62		9,94	2,36		12,9	57,7	
Ум4	17,52	35,3	52,8	0,38		4,97	1,56	13	8,2	61,0	
Ум5	18,87	28,0	47,7	0,38		4,97	1,56		6,9	54,6	
Ум6	18,87	36,8	55,7	0,38		4,97	1,56	13	8,2	63,9	
Ум7; Ум9	20,46	33,6	54,1	0,52		4,97	2,32		7,8	61,9	
Ум8;	20,46	41,6	62,1	0,76		9,94	3,12	13	15,1	77,2	
Ум11;	19,83	26,44	46,3	0,24		4,97	0,8		6,0	52,3	
Ум12; Ум13	11,22	26,65	37,9	0,76		9,94	3,12	13	15,1	53,0	
Ум14	17,64	35,3	52,9	0,62		9,94	2,36	13	14,2	67,1	
Ум15	15,42	18,7	34,1	0,24		4,97	0,8		6,0	40,1	
Ум16	20,0	26,4	46,4							46,4	
Ум10	2,82		2,82							2,82	

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ДОЛЖНЫ ОБЕСПЕЧИВАТЬ РАВНОПРОЧНОСТЬ СОЕДИНЕНИЯ СТЫКУЕМОЙ СЕРЖНЕЙ.
2. НА ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ НАНЕСТИ СЛОЙ ТОРЖЕШТУКАТУРКИ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА СОСТАВА 1:1 С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ Г/КН-94

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ.	ЭСКИЗ
12	ЭЛ 200 Б

ГНП	ИВАНОВА	У/К/М/	10288/4	ИИО. №	
НАЧ. ОТД.	РЫЖЕНА	У/К/М/	409-28-053.89	КМЗ	
Н. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	У/К/М/			
И. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	У/К/М/			
ВЕД. МНН	ПАНКРАТОВ	У/К/М/			
ИИМ.	СНУКОВА	У/К/М/			
ПРОВ.	ПАНКРАТОВ	У/К/М/			
КАТЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОН ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			ТИП 3		
ВАРИАНТ 0 СВАРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ			СВАРКА	ЛНЕТ	ЛНЕТОВ
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СВАРНО-ЛНЕТОВЫМ УЧАСТКАМ			Р	6	
УМ1... УМ16			РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
КАНАЛ КЛ1

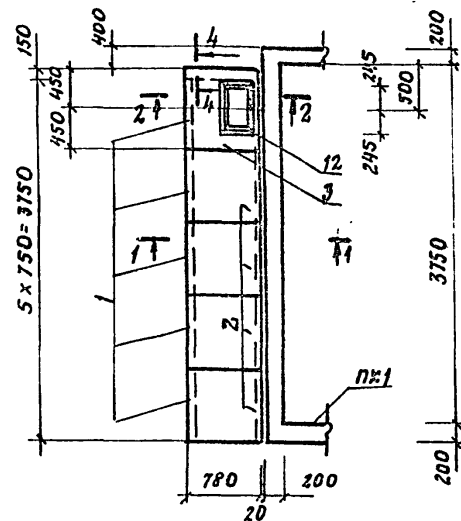
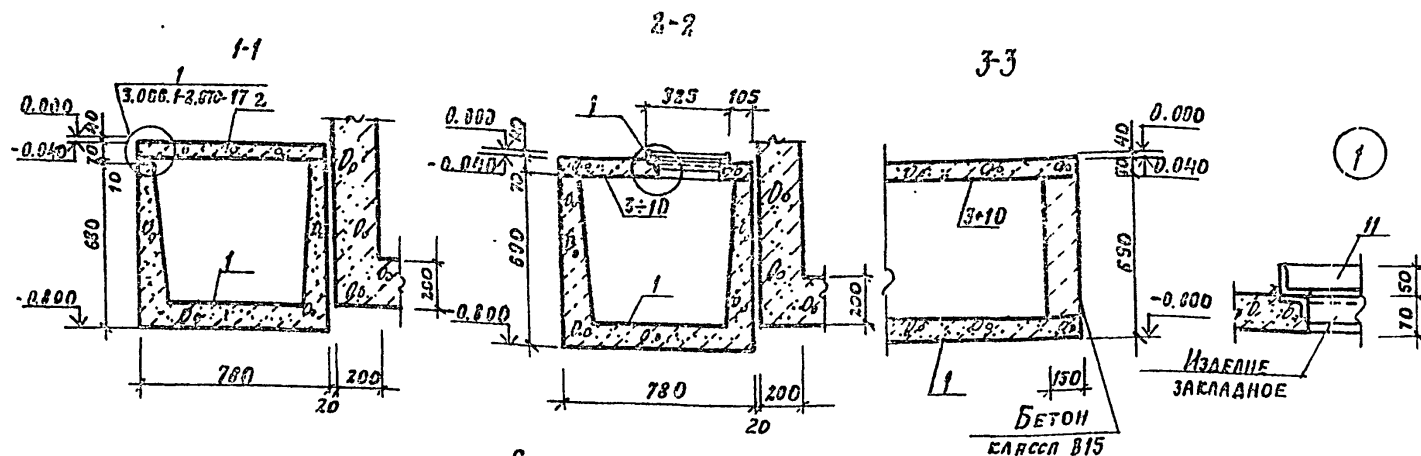
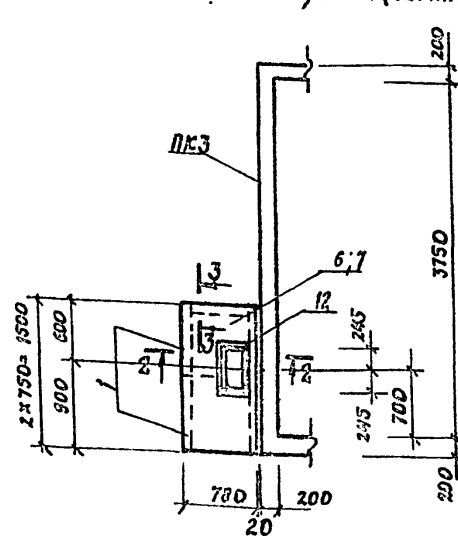


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
КАНАЛ КЛ2; КЛ3 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ
ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Матр. поз.	Обозначение	Исполнение	Количество							Масса кг	Примечание
			ЛЛ1	ЛЛ2	ЛЛ3	ЛЛ4	ЛЛ5	ЛЛ6	ЛЛ7		
1	3.006.1-2.87.1-10	ЛЛ1-8	5	11	2	2	7	7	34	200	
2	3.006.1-2.87.2-5	ЛЛ2-8	4	7			4	4	19	100	
3		Плиты монолитные									
4	ЛЛ1-8	ЛЛ1	1						1		
5	ЛЛ2-8	ЛЛ2		1					1		
6	ЛЛ3-8	ЛЛ3			1				1		
7	ЛЛ4-8	ЛЛ4				1			1		
8	ЛЛ5-8	ЛЛ5					1		1		
9	ЛЛ6-8	ЛЛ6						1	1		
10	ЛЛ7-8	ЛЛ7							1		
11	ЛЛ8-8	ЛЛ8							1		
12	КЛ.Н.1-25.0	МС1	1	2	1	1	2	2	9	4.2кг	
		БЕТОН КЛАСС В15	0.07	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.32	м³	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
КАНАЛ КЛ4

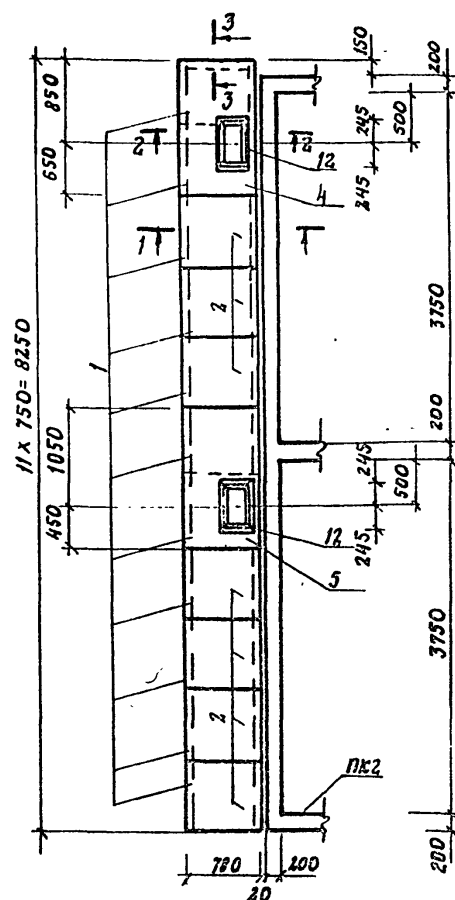
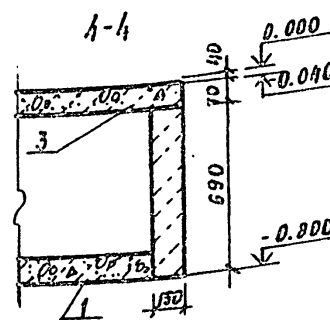
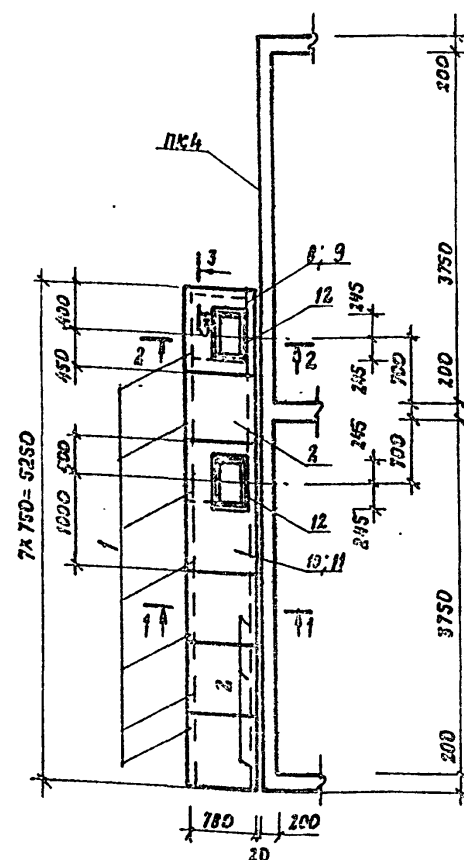


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
КАНАЛ КЛ4; КЛ4А (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



1. ШВ МЕЖДУ ЛАТКАМИ И ПЛИТАМИ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ
ЗАДЕЛАТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 50 ПО УЗЛАМ 4, 5
СЕРИИ 3.006.1-2.87.0-17
2. ВРЕМЕННАЯ НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА ПОД ЦЕХА ДОЛЖНА
БЫТЬ 10 КПА

ПРИМЕР

ИНВ. №:

409-28-053.89 КНЗ

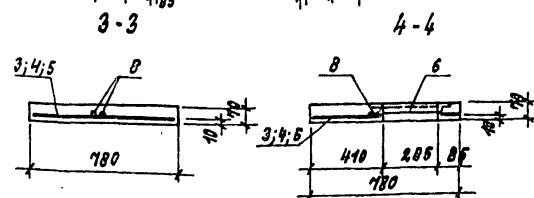
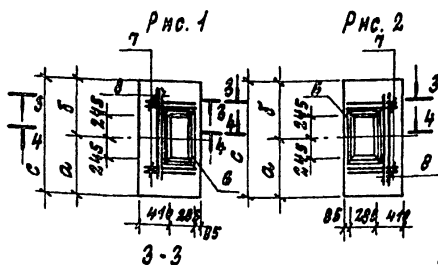
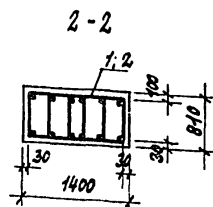
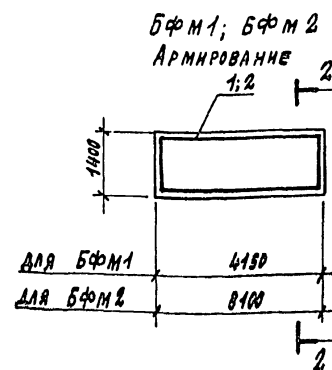
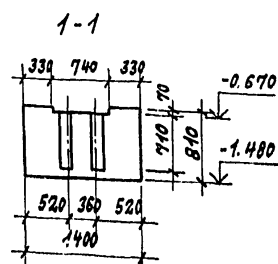
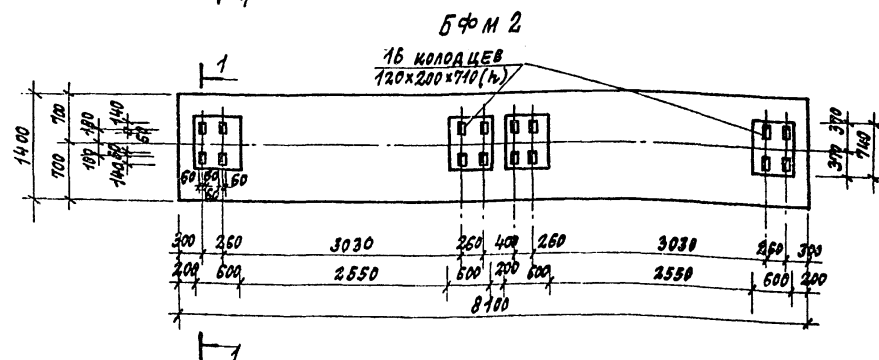
ЛИСТЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЗОН
ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО
БЕТОНА

ОПРИНТ В СБОРНОМ
КЕРАМИТОБЕТОНЕ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
КАНАЛ КЛ1... КЛ4А

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: Д.



Марка	Размеры, мм			Рис.
	а	б	с	
ПМ1	450	450	900	1
ПМ2	550	850	1500	1
ПМ3	450	1050	1500	1
ПМ4	900	500	1500	1
ПМ5	910	6M	1500	2
ПМ6	450	400	850	1
ПМ7	450	400	850	2
ПМ8	1000	400	1400	1
ПМ9	1000	400	1400	2

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ																
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ											ПРИМЕЧАНИЕ
					Р1	Р2	Р3	П1	П2	П3	П4	П5	П6	П7	П8	
				ОБОРОТНЫЕ ЕДИНИЦЫ												
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ												
		1	КН. И. 1-16.0-03	КП 4	1											52.08кг
		2	КН. И. 1-15.0-04	КП 5		1										104.08кг
				ОБЪЕМ АРМАТУРНЫЕ												
		3	ГОСТ 23279-85	4с ВЛ-200(100) 10АГ ВЛ-200(100) 75х80 50 20		1						1	1			3.2 кг
		4	ГОСТ 23279-85	4с ВЛ-200(100) 10АГ ВЛ-200(100) 75х135										1	1	5.2 кг
		5	ГОСТ 23279-85	4с ВЛ-200(100) 10АГ ВЛ-200 75х145				1	1	1	1					5.31кг
		6	КН. И. 1-24.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ10		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	7.8 кг
				ДЕТАЛИ												
		7		Ф10Ат ШС ГОСТ 10884-01 Б-750		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0.46кг
		8		В-800		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0.5кг
				МАТЕРИАЛЫ:												
				БЕТОН КЛАССА Б15	4.7	918	205	0.08	0.08	0.08	0.08	0.05	0.05	0.08	0.08	М³

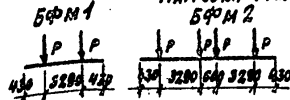
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные										Все- го	Изделия закладные										Об- щн рас- ход		
	Арматура класса											Прокат марки	Арматура класса					Всего						
	А I					А II c							А III											
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10884-81							ГОСТ 8509-86						ГОСТ 5781-82					
	φ 6			НГО- ГО	φ 10			НГО- ГО						НГО- ГО	φ 8				НГО- ГО					
БФМ 1	22.62				22.62	30.36			30.36	52.98									52.98					
БФМ 2	45.24				45.24	59.64			59.64	104.88									104.88					
ПМ1; ПМ6; ПМ7	0.89				0.89	5.15			5.15	6.04	7.4			7.4	0.4		0.4	7.8	13.84					
ПМ2; ПМ3; ПМ6; ПМ8	1.5				1.5	6.54			6.54	8.04	7.4			7.4	0.4		0.4	7.8	15.84					
ПМ9; ПМ9	1.61				1.61	6.64			6.64	8.25	7.4			7.4	0.4		0.4	7.8	16.05					

Крепление оборудования к фундаментным балкам осуществляется болтами, заделанными в колодцы. Допускается крепление оборудования гладкими болтами, соединенными с бетоном на эпоксидном клее, согласно СН 471-75 п. 2-4.

Разметку анкерных болтов перед бетонированием сверить по оборудованию.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА НАГРУЗОК.
НАГРУЗКИ РРМЧ=270 кН

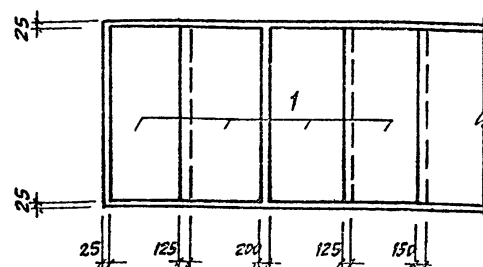
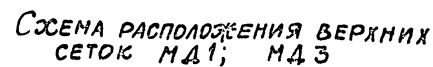
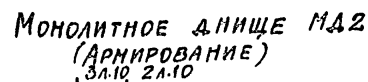


ИПН	ИВАНОВА	Иван	7028877 409-28-053.89 КМНЗ НАПЕРЫ ПЕРИМЕТРИЧЕСКОГО ДЕНТОНА ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИДЕАЛЬНАЯ ИДЕЯ НАПЕРЫ ПЕРИМЕТРИЧЕСКОГО ДЕНТОНА ТИП 1 ВАРИАНТ 1 В СВОБОДНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ БАЛКИ ФУНДАМЕНТА БФМ1; БФМ-2 ПЛАТЫ ЛМ1...ЛМ9.	КМН-Н	
НАЧ.ОТД.	РУБКИНА	Рубин		КМНЗ	
Н.КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	Рашев			
П.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Рашев			
ДЕА.НИН.	ПАМКАТОВА	Памка			
ИМЕНИ	БРУСКИН	Брускин	СТАВКА	ЛМСТ	ЛМСТОВ
ПРОСЕР.	ПАМКАТОВА	Памка	Р	8	
			ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ Л2		

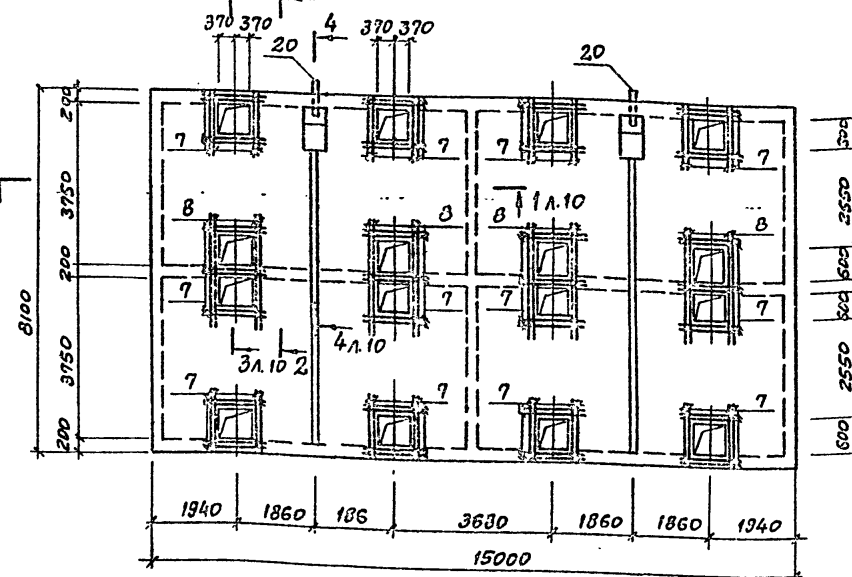
КОПИРОВАЛ:

FORMAT

(АРМИРОВАНИЕ)

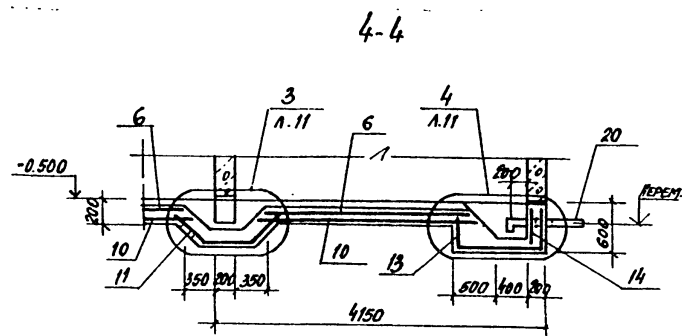
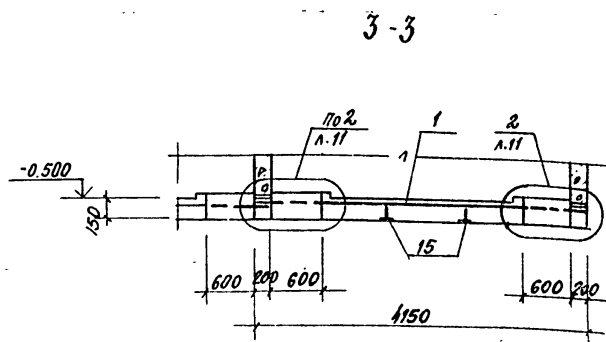
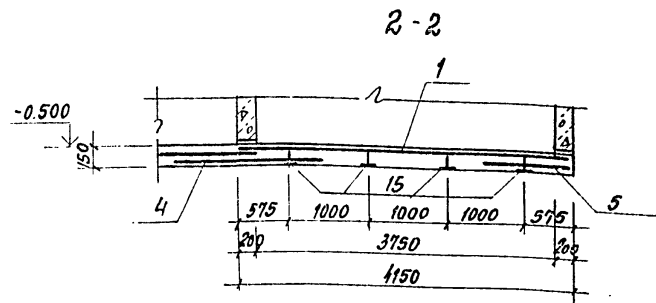
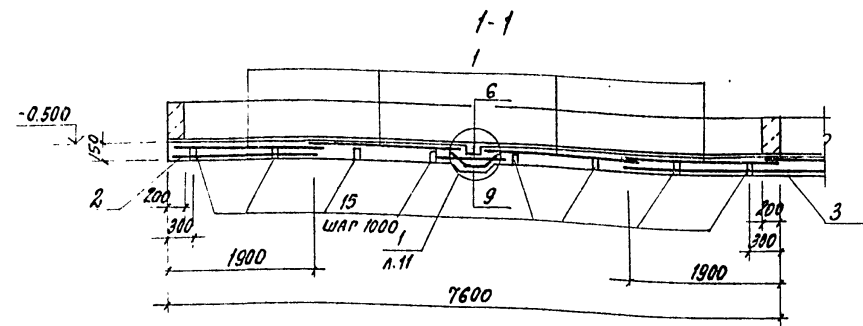


(АРМИРОВАНИЕ)



Technical drawing of a rectangular frame. The overall dimensions are 25 units wide and 150 units high. The frame is divided into four vertical sections by three vertical lines, with widths of 25, 125, 200, 125, and 150 units respectively. The frame is also divided into two horizontal sections by a horizontal line, with heights of 25 and 150 units respectively. The drawing shows the frame structure with dashed lines indicating the internal divisions and solid lines indicating the outer boundaries. The number '1' is written in the center of the frame.

ГПП	ИВАНОВА	Иван	70288/4	ИНВ.№	
НАЧ.ОТД	РЫБИНА	Рыбин	409-28-053.89	КЭЖЗ	
Н.КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	Рашев	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЗАДАРИ И ТИПОВОГО ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА		
ГЛА.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Рашев	ТИП II	САДЛАЗ	ЛИСТ
ВЕД.ЖЗ	ПАНКРАТОВ	Панкрат	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ	Р	9
ИЖИТ.	СОБОЛЕВА	Соболев	МОНОЛИТНЫЕ ЛИЦА		ЛИСТОВ
ПРОВ.	ПАПКАТОВ	Панкрат	МД1...МД4 (АРМИРОВАНИЕ)		ПРОЕКТИРОВАНИЕ №2



ВЕДОМОСТЬ ПРОХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ КГ

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

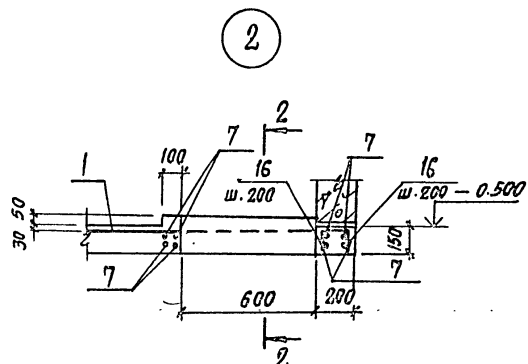
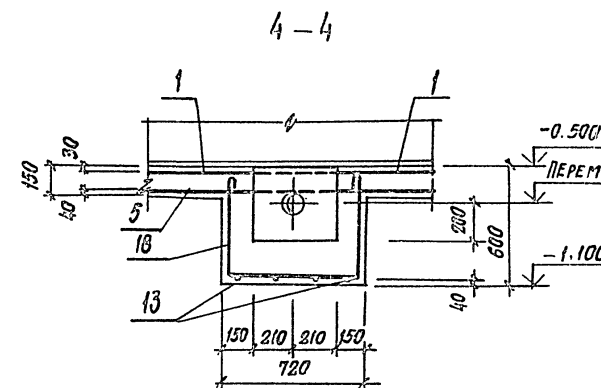
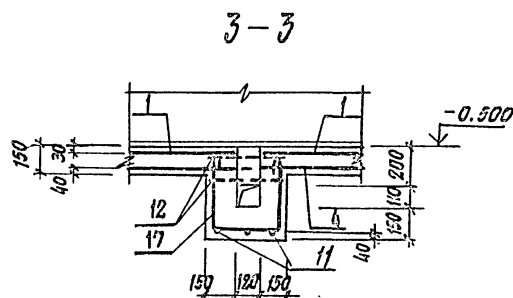
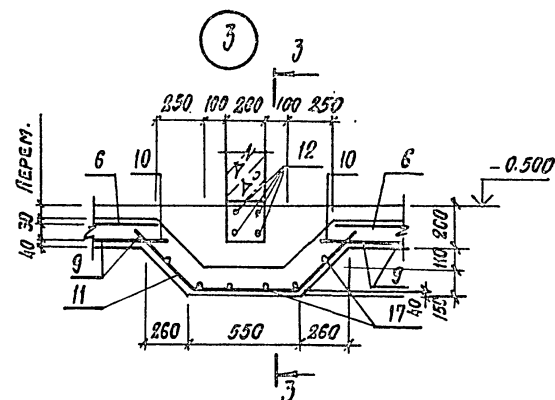
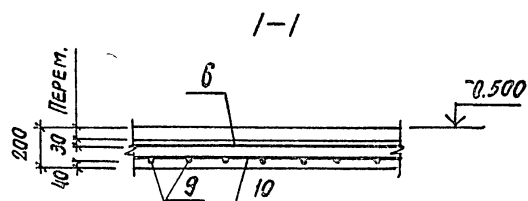
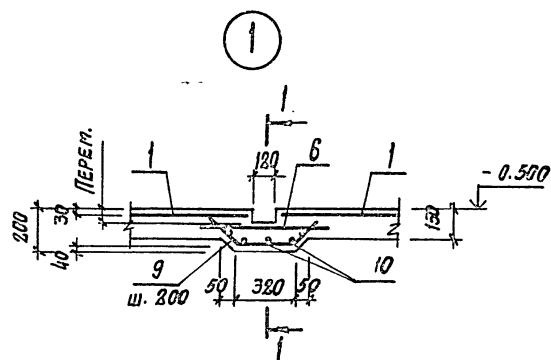
№пз.	Эскиз
15	
9	
11	
13	
17	
18	
19	

№пз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ				ПРИМЕЧАНИЕ
			МА1	МА2	МА3	МА4	
		БОРОУЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
1	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-Бс-200 190x410 50	4	8	8	16	41.1 кг
2	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-Бс-200 185x410 50	2	4	2	4	40.2 кг
3	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-Бс-200 365x410 50			1	2	78.1 кг
4	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-Бс-200 215x755 50		1		2	83.2 кг
5	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-Бс-200 105x755 50	2	2	4	4	42.5 кг
6	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-Бс-200 85x365	1	2	2	4	17.2 кг
		ДЕТАЛИ					
		φ10 Ат-Бс ГОСТ 10884-81					
7		Е=1500	64	88	128	176	0.9 кг
8		Е=3000		16		32	1.9 кг
9*		Е=760	14	33	28	66	0.5 кг
10		Е=3600	5	10	10	20	2.2 кг
11*		Е=1480		3		6	0.9 кг
12		Е=400		4		8	0.2 кг
13*		Е=2060	4	4	8	8	1.3 кг
14		Е=550	3	3	6	6	0.3 кг
		ФВАГ ГОСТ 5781-82					
15*		Е=1070	32	64	64	128	0.4 кг
16		Е=120	32	48	64	96	0.04 кг
17*		Е=1300		6		12	0.5 кг
18*		Е=1910	6	6	12	12	0.8 кг
19*		Е=850	7	7	14	14	0.3 кг
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
20	КЖ. И. 1-23.0	МН9	1	1	2	2	11.9 кг
		МАТЕРИАЛЫ					
		КЕРАМЗИТОБЕТОН КЛ. В15	4.6	9.0	927	17.7	М³

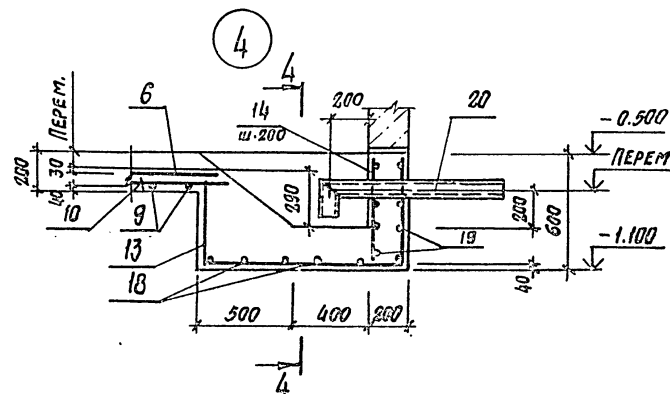
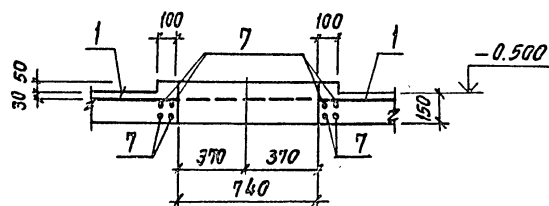
* СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА						Всего ГО	ПРОКАТ МАРКИ			Всего	Об- щия рас- ход
	А I			Ат-III с				ВСт 3 кп2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10884-81				ГОСТ 8732-78				
	Ø8		НГО- ГО	Ø10		НГО- ГО		Ø12х5		НГОГО		
МА 1	159.6		159.6	290.1		290.1	442.9	11.9		11.9	11.9	461.6
МА 2	311.6		311.6	575.7		575.7	887.3	11.9		11.9	11.9	899.2
МА 3	317.6		317.6	579.5		579.5	897.1	23.8		23.8	23.8	920.9
МА 4	620.0		620.0	1150.0		1150.0	1770.0	23.8		23.8	23.8	1793.8

ГРП	ИВАНОВА	И.В.	
НАЧ. ОТД.	РЫБАКОВА	И.В.	
Н. КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	И.В.	
РАСПЕЧ.	РАШЕВСКИЙ	И.В.	
ВЕД. МОН.	ПАНКРАТОВА	И.В.	
ИНЖ.	СВЯТОВА	С.В.	
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	И.В.	
10288/4			
409-28-053.89 КЖЗ			
КАТЕГОРИЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ			
Вариант в сборном керамзитобетоне			
Монолитные днища МД1... МД4 (армирование) Разрезы 1-1... 4-4			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2			



2-2



ГНП	ИВЛЮВА	10288/4	КЖЗ
НАЧ. ОФД	РЫБКИНА	409-28-053.89	КЖЗ
И. КОМП.	РАШЕВСКИЙ	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ИЗ АБАЗИТА И ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	
ГЛА. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	ТИП II	
УЧА. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗБЕТОНЕ	
ИНЖ.	СОБОЛЕВА	МОНОЛИТНЫЕ ЛИНДЫ	
ПРОБ.	ПАНКРАТОВА	МД 1... МД 4 (АРМИРОВАННЫЕ)	
		УЗЛЫ 1... 4	
		ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	

Альбом 4

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схемы расположения элементов камер ПК1... ПК4 узлы 1, 2. Деталь установки крышки камеры	
3	Схемы расположения элементов камер ПК1... ПК4 разрезы 1-1... 5-5 узлы 3... 5	
4	Прямки ПР1... ПР4 виды А-А... Д-Д	
5	Монолитные прямки ПР1... ПР4 (армирование)	
6	Монолитные прямки ПР1... ПР4 (армирование) разрезы 1-1... 11-11	
7	Монолитные прямки ПР1... ПР4 (армирование) разрезы 12-12... 16-16 узлы 1... 8	
8	Монолитные прямки ПР1... ПР4 (спецификация)	
9	Бляхи фундаментные БФМ1, БФМ2 плиты ПМ1... ПМ3	
10	Схемы расположения элементов каналов кл 1... кл 4а	

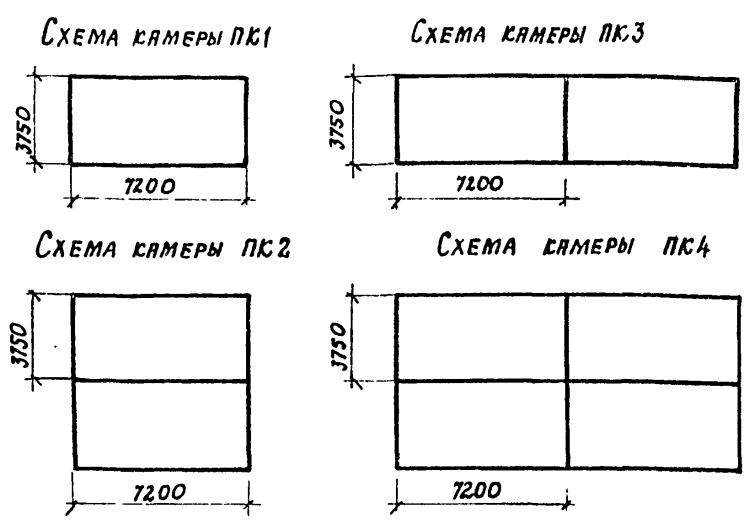
Ведомость ссылочных и прилагаемых документов		
Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
3.006.1-2/82 в.1-1, 1-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.400-15 в.1	Унифицированные заводные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
Прилагаемые документы		
КМ.И.2	Изделия строительные	Альбом 34.2
КМ.ВМ	Ведомости потребности в материалах	Альбом 14

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КМ							
	НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОЛ-ВО, м³				ПРИМЕ- ЧАНИЯ
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	
1	КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАНАЛОВ	585800	0.71	1.49	0.44	1.86	
	ВСЕГО БЕТОНА И ЖЕЛЕЗОБЕТОНА		0.71	1.49	0.44	1.86	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Иванова*

Ведомость спецификаций		
Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схемам расположения элементов камер ПК1... ПК4	
10	Спецификация к схемам расположения элементов каналов кл 1... кл 4а	



1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона марки КМ разработаны на основании заданий Института Гипростроймаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий строительной индустрии.

2. Строительная часть камер типа II разработана в 4 компоновочных схемах: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2-х камер; ПК3 - блок 2-х камер; ПК4 - блок 4-х камер.

3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.

4. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке

5. Пол камер типа II принят на отметке - 0.500

6. При проектировании приняты следующие исходные данные:

а) грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками: $\sigma_{нл} = 2 \text{ кПа}$ (0.02 кгс/см^2); $\varphi = 0.49 \text{ рад}$ (28°); $\rho = 1.8 \text{ т/м}^3$; $E = 14.7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2);

б) грунтовые воды отсутствуют;

в) сейсмичность района не более 6 баллов;

7. Камеры запроектированы из монолитного керамзитобетона класса В15 с объемной плотностью $\rho = 12.4 \text{ кН/м}^3$ (1200 кг/м^3) с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94 в соответствии с Руководством по применению химических добавок к бетону НИИЖБ Госстроя СССР от 1980 г.

8. Стальные стойки пакетировщика устанавливаются на монолитные железобетонные бляхи, не связанные с днищем камер.

9. Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки на отм. 2.200

10. Крышки камер выполняются металлическими с изоляцией минераловатными плитами.

11. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, для них не предусматривается и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.

12. Гидравлический затвор выполнить из гнутого швеллера 200x100x6 ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка прижимания швеллера к стенке камеры осуществить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В15 на расширяющемся цементе.

13. Под монолитными фундаментными бляхами выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В3.5

14. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.

15. Под монолитными днищем камер и лотками выполнить подготовку из бетона класса В3.5 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5÷20 мм на уплотненном грунте.

16. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по дню выполнить методом торкретирования - стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94.

17. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями, толщиной 20÷30 см с уплотнением одновременно с 2-х сторон камер до получения плотности грунта $\rho = 16.5 \text{ кН/м}^3$

18. Боковые поверхности камер и лотков соприкасающиеся с грунтом, обмазать тугоплавким битумом 2 раза.

19. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками

20. Качество сварки арматуры, закладных деталей и соединительных элементов должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.

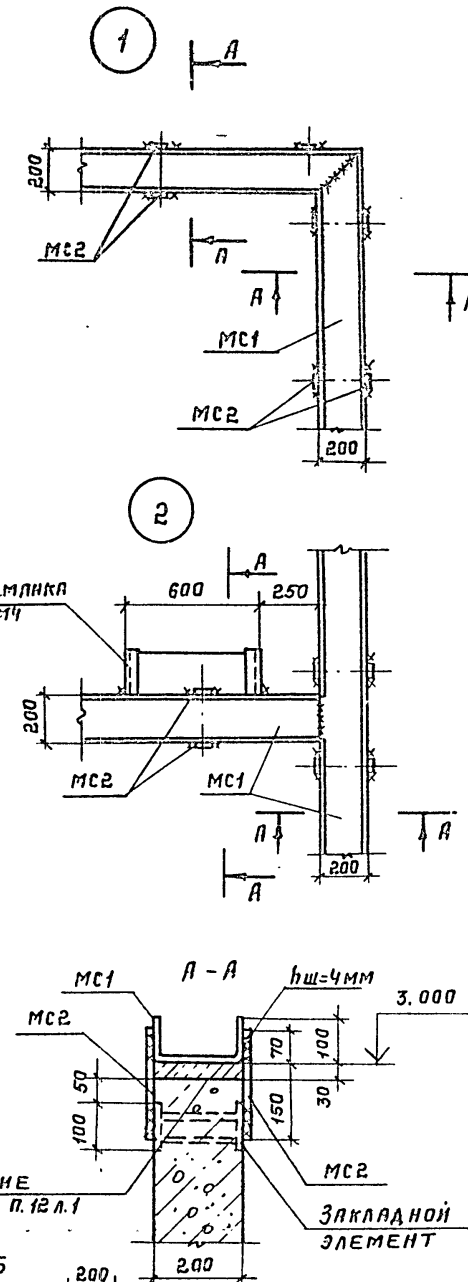
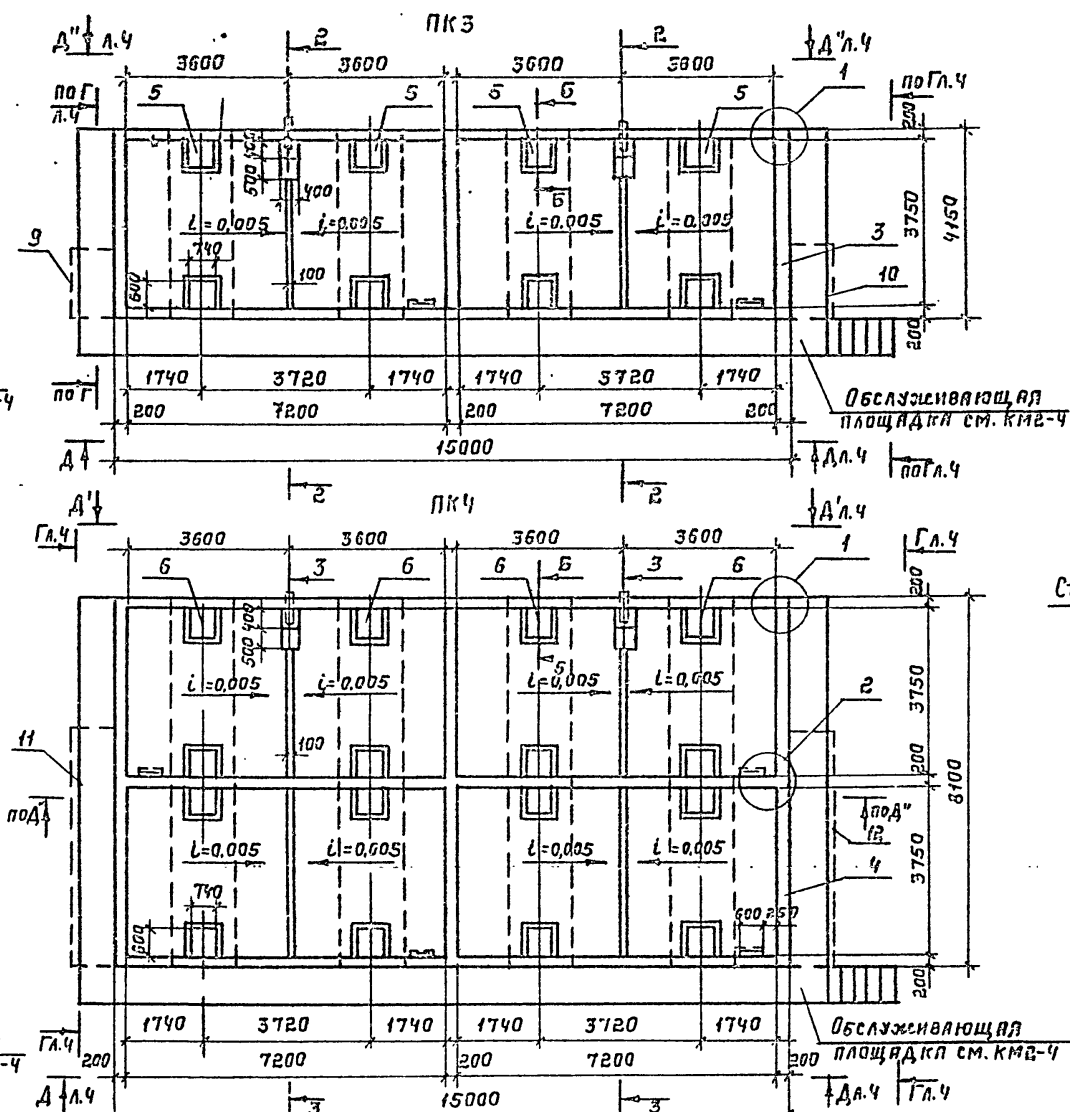
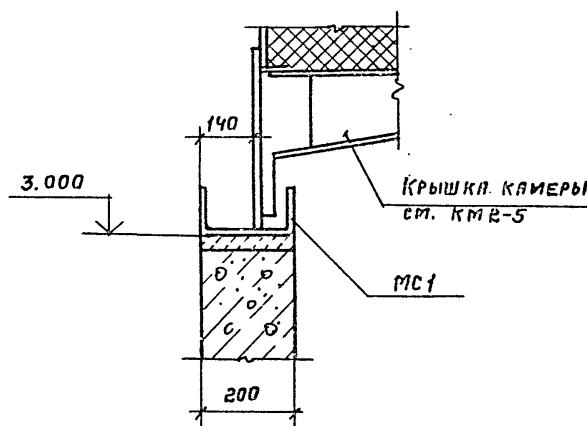
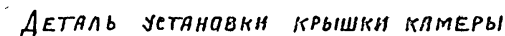
21. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа

22. Зяченту от коррозии небетонируемых закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.03.11-85 лакокрасочным покрытием I, II, III групп.

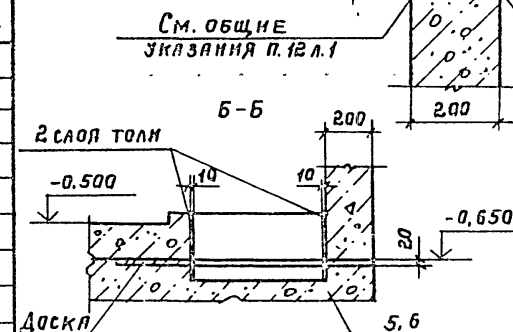
23. Проект обладает патентной чистотой по СССР на 1989 г.

24. При производстве работ по бетонированию блях под пакетировщик и устройству пола камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

10288/4			
привязан			
Имя. И:			
Гип	Иванова	Иванова	
Науч. отд.	Рыбкина	Рыбкина	
И. контр.	Рыбкина	Рыбкина	
И. спец.	Рыбкина	Рыбкина	
Вед. инж.	Ланкротова	Ланкротова	
Инж.	Енькова	Енькова	
Пров.	Ланкротова	Ланкротова	
409-28.053.89		КМ4	
Камеры периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона		Тип II	
Вариант в монолитном керамзитобетоне		Станд.	Лист
		P	1
		Листов	10
Общие данные		Проектный институт №2	



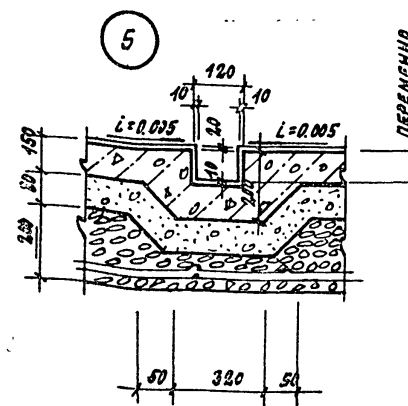
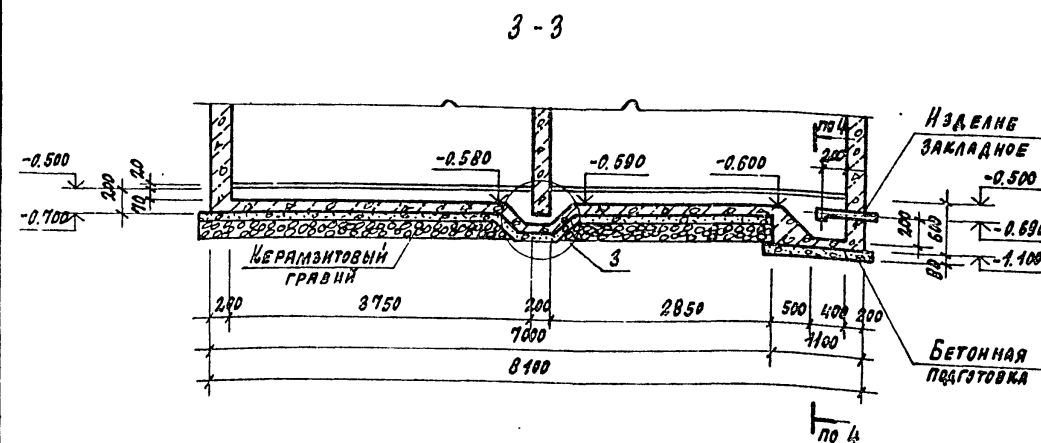
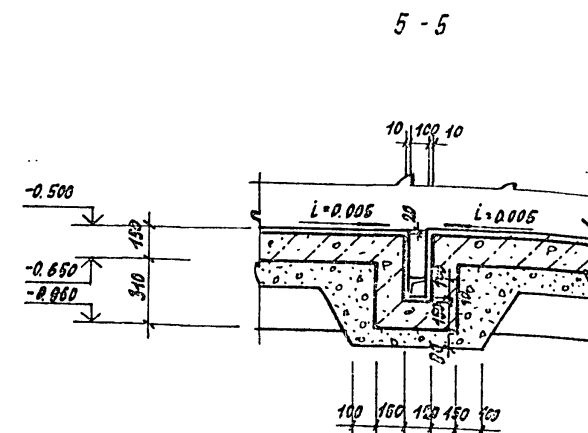
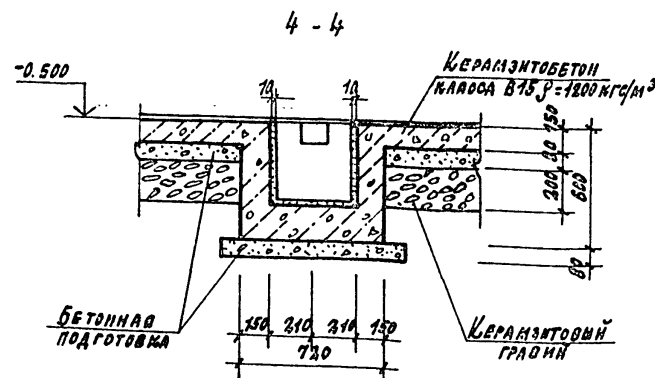
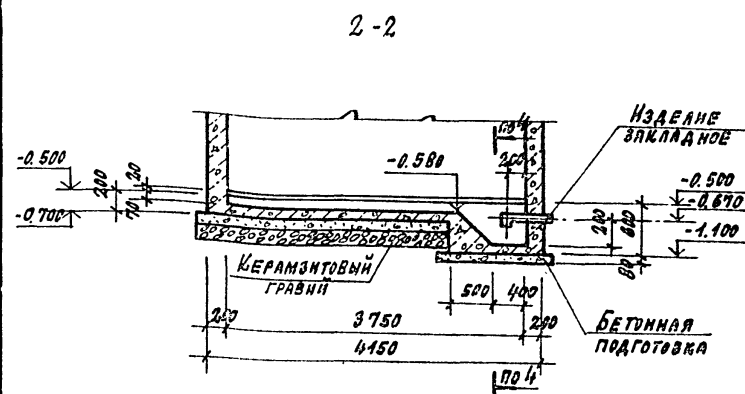
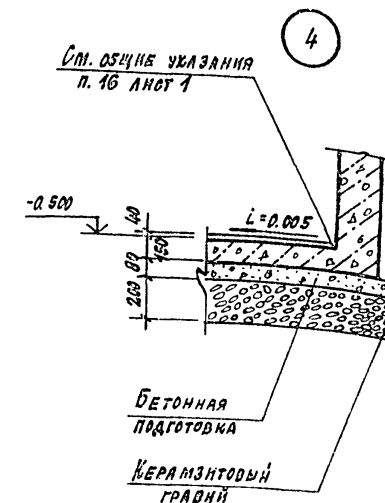
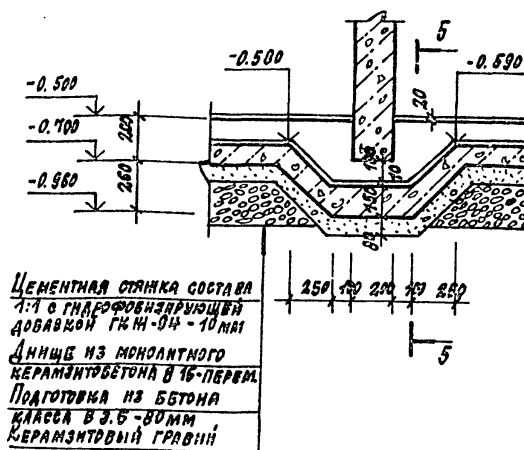
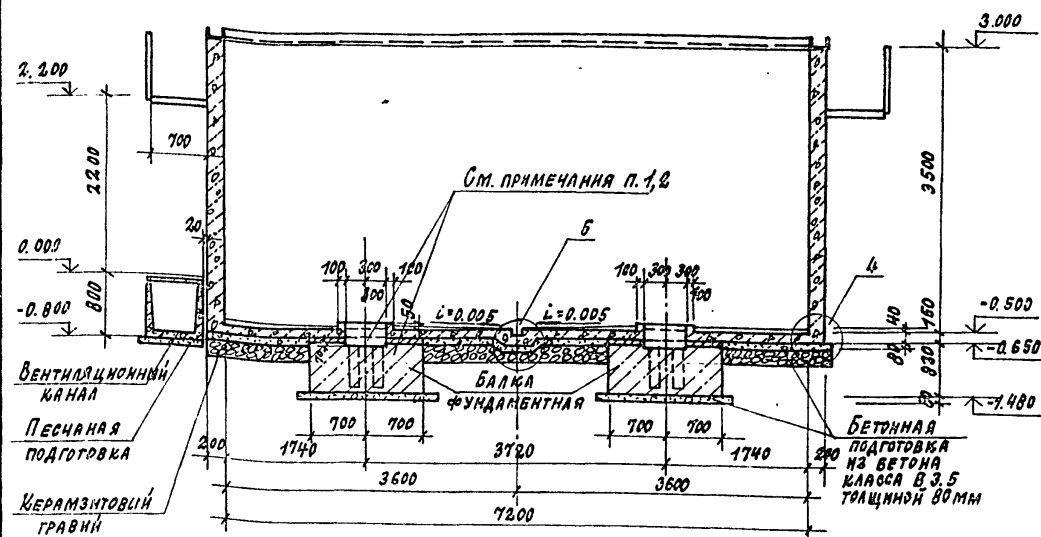
Маркл. поз.	Обозначение	Наименование	кол-во на исполнение				Масса ед. кт.	Приме- чание
			пк1	пк2	пк3	пк4		
1	лист 5	Прямоук пр1	1					
2	лист 5	Прямоук пр2		1				
3	лист 5	Прямоук пр3			1			
4	лист 5	Прямоук пр4				1		
5	лист 9	Балка бфм1	2		4			
6	лист 9	Балка бфм2		2		4		
7	лист 10	Канал Кл 1	1					
8	лист 10	Канал Кл 2		1				
9	лист 10	Канал Кл 3			1			
10	лист 10	Канал Кл 3а			1			
11	лист 10	Канал Кл 4				1		
12	лист 10	Канал Кл 4а				1		
МС1		ШВЕЛЛЕР 200х100х6 ГОСТ 8278-73 09Г2-2 ГОСТ 19287-73	23,5 п.м.	38,6 п.м.	42,1 п.м.	68,3 п.м.	18,4	
МС2		Лист 64х80 ГОСТ 19303-74 ВСТЭК ГОСТ 14637-79 С-220	68	114	124	204	0,4	
МС3		Лист 64х80 ГОСТ 19303-74 ВСТЭК ГОСТ 14637-79 С-550	1	2	2	4	8,3	
МС4		Лист 64х100 ГОСТ 19303-74 ВСТЭК ГОСТ 14637-79 С-550	6	12	12	24	1,7	



ГНП	ИВАНОВА	Иванов	409-28-053.89	КЖСЧ	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ.	ТИП II. ВЛИЯНИЕ НА МОНОЛИТНОЕ КЕРАМИЗНОБЕТОНЕ.	ЭТАЖИ	ЛНСТ	ЛНСТОИ
ЛП.ОТД	РЫБКИНА	Рыбкин					Р	2	ПРОЕКТИРНИ ИНСТИТУТ
Н.КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский							
Н.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский							
ВЕД.ТЕХ.	ЛАНКРАТОВА	Ланкратав							
Н.ИЗМ.	АНДЖЕЛТАТ	Анджелтат							
Н.ИЗМ.	ЕНЬКОВА	Еньков							
ПРОЗ.	ЛАНКРАТОВ	Ланкратов							

КОПИРОВАЛ: Шеллер

ФОРМАТ А2



1. ЗАВЕТОНИРОВАТЬ КЕРАМИТЕБЕТОНОМ КЛАССА В15 Р-1200 КИЛГН С ПЛАСТИФИЦИРУЮЩЕЙ ДОБАВОЙ ГИ-91, ПЕШЕ УСТАНОВИТЬ СТОЯК ПАВШПРОЦЕСС.
2. ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАБОР ВОДЫ ИЗ НАД. ФУНДАМЕНТНОЙ БЛОКОВ И ДИШЕИ ВАННЫ ЗА СЧЕТ ПРОКАЛКИ ПРО-СМОЛЕННЫХ ДВООК.

102884

ПРИВЯЗАН:

УНА №

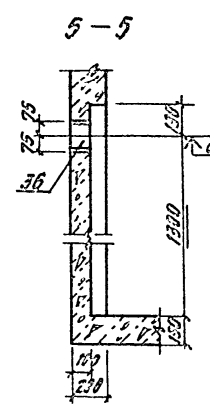
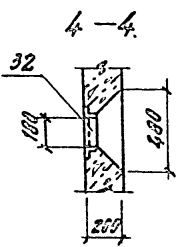
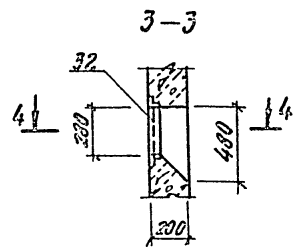
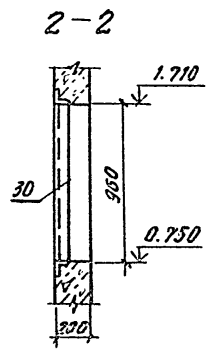
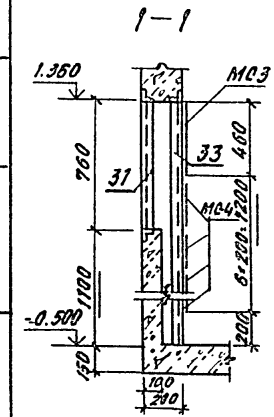
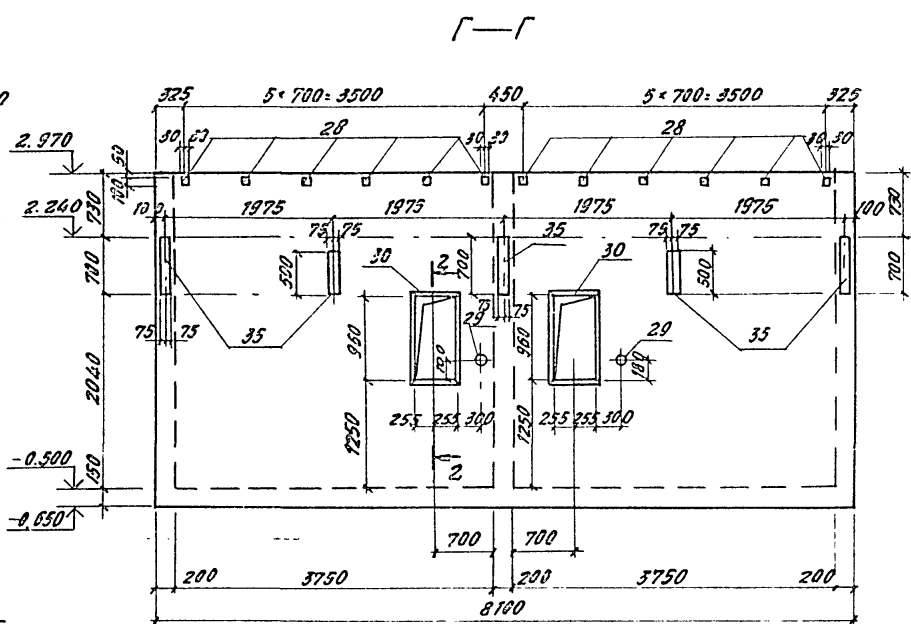
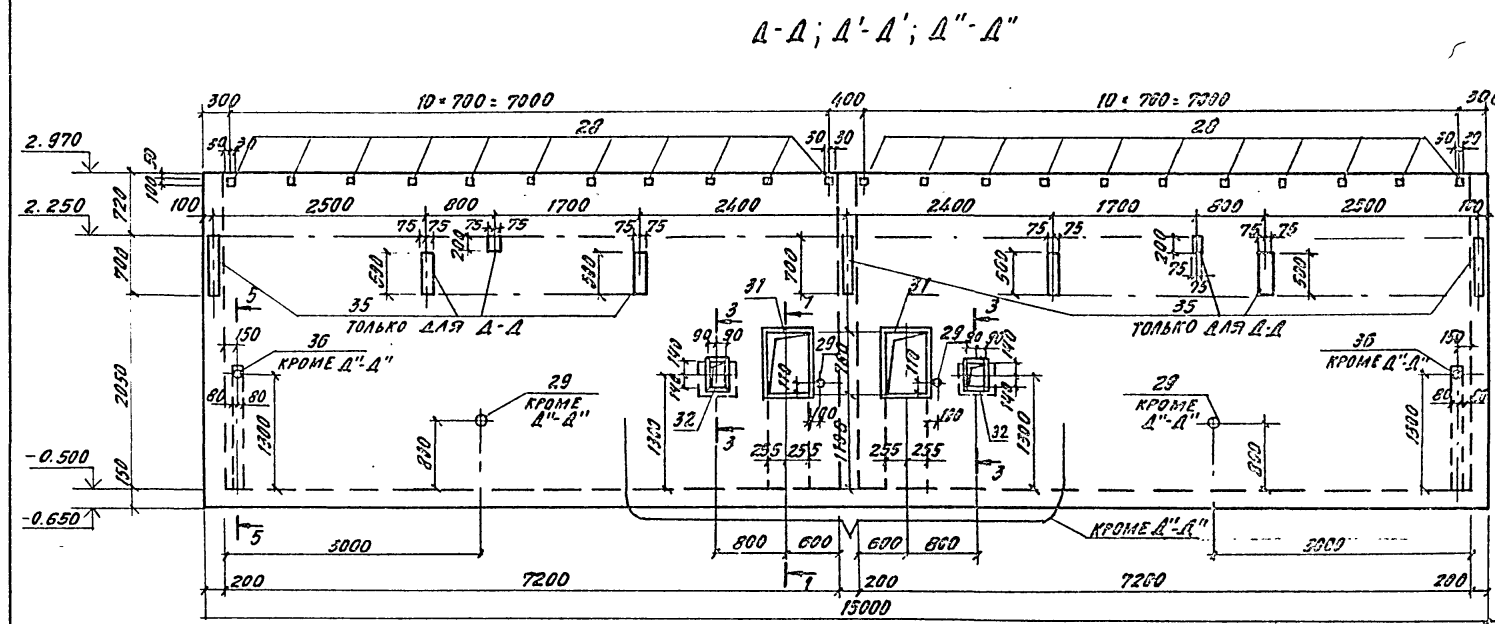
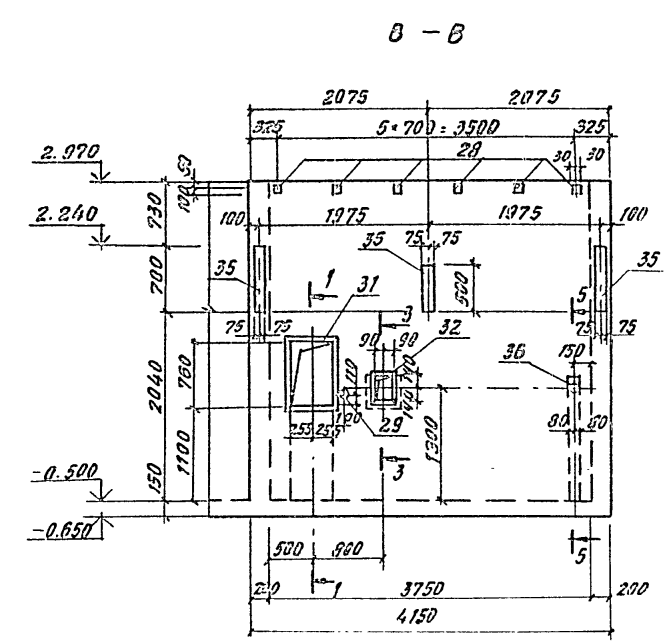
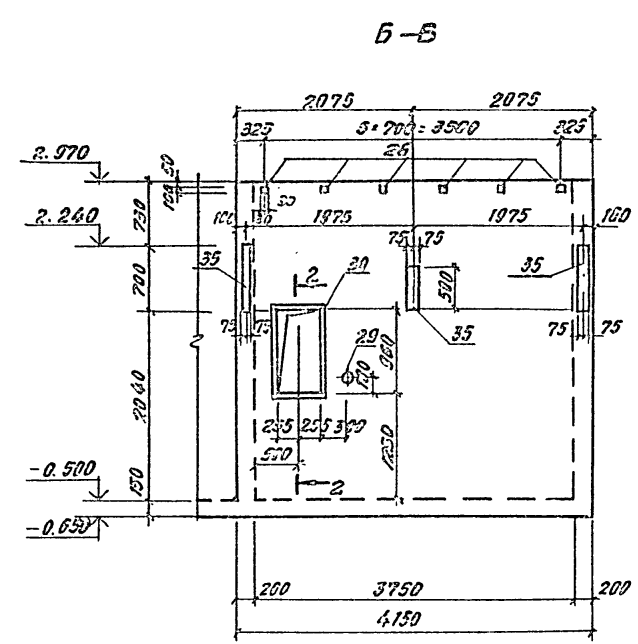
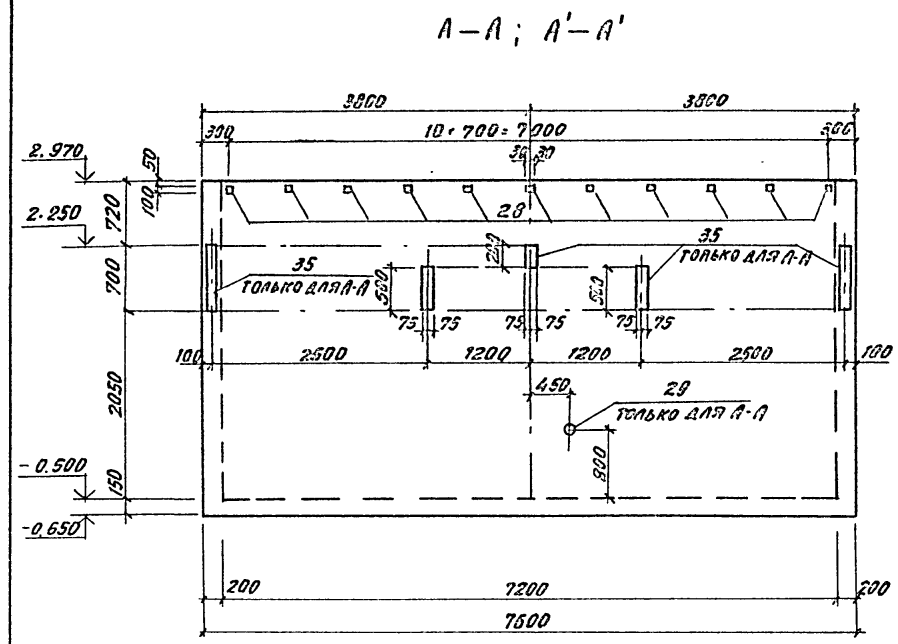
ГНП	ИВАНОВА	Иван	ИНВ. №	
НОЧ. ОТД.	РЫЖИКИНА	Рыжик	400-20-053.89	К 384
Н. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	Рашев		
Л. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Рашев		
ВЕД. НИИ	ПАНКРАТОВА	Панкрат		
ТЕХНИК	ШВАКОВА	Швак		
ПРОБЕР	ПАНКРАТОВА	Панкрат		

КЛАВЫРИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗООЛЯЦИИ		
ИЗДАНИЙ ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА		
ТНП II		
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗНОБЕТОНЕ		
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1...ПК4, РАЗРЕЗЫ 1-1...5-5, УЗЛЫ 3...5		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

КОМПРЕССА: 94.

ФОРМАТ

А1660114



Расчетная схема

Расчетные нагрузки
 $p = 4 \text{ кПа}$
 $q = 5 \text{ кПа}$
 $m = 4 \text{ кНм}$

1. Армирование призмочек на листах 5... 8.
2. Металлические площадки, лестница и каналы условно не показаны.
3. Соединительные изделия МСЗ, МС4 приварить к закладному изделию поз. 33

10288/4

проектант	
инженер	
НМВ №	

ГПП	В.В.В.В.В.	И.И.И.И.И.	409-28-053.89	КМ 4
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО АКСИОНА ДЛЯ ТЕПЛОТВОРА	
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО	
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	КОМПЛЕКТНОГО БЕТОНА	
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Тип II	
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Вариант в монолитном	
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	КЕРАМИЗОВАННОМ	
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Прямик пр 1... пр 4	
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Виды А-А... А'-А'	
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

КОПИРОВАНИЕ

ФОРМАТ А 2

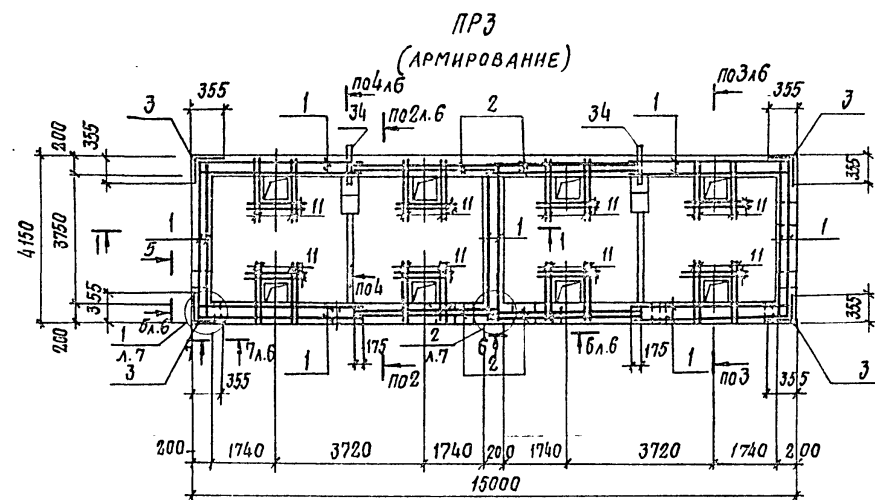
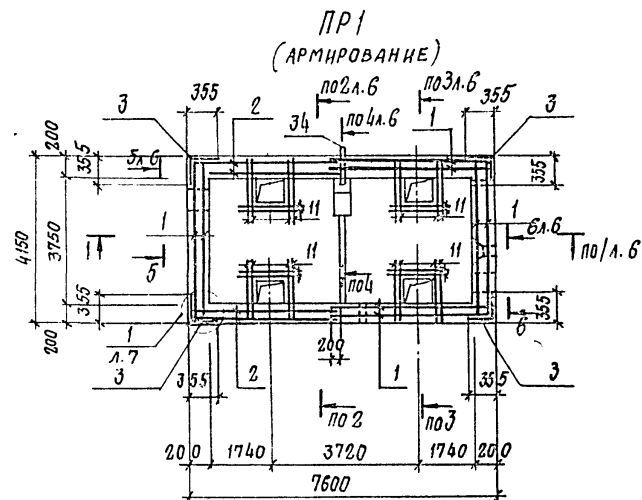


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ
СЕТОК ДНИЩА ПР; ПРЗ

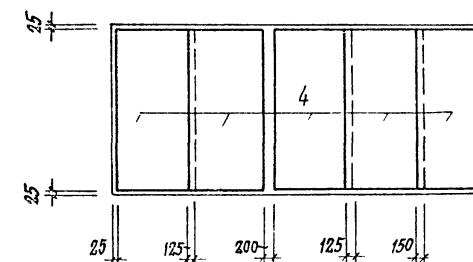
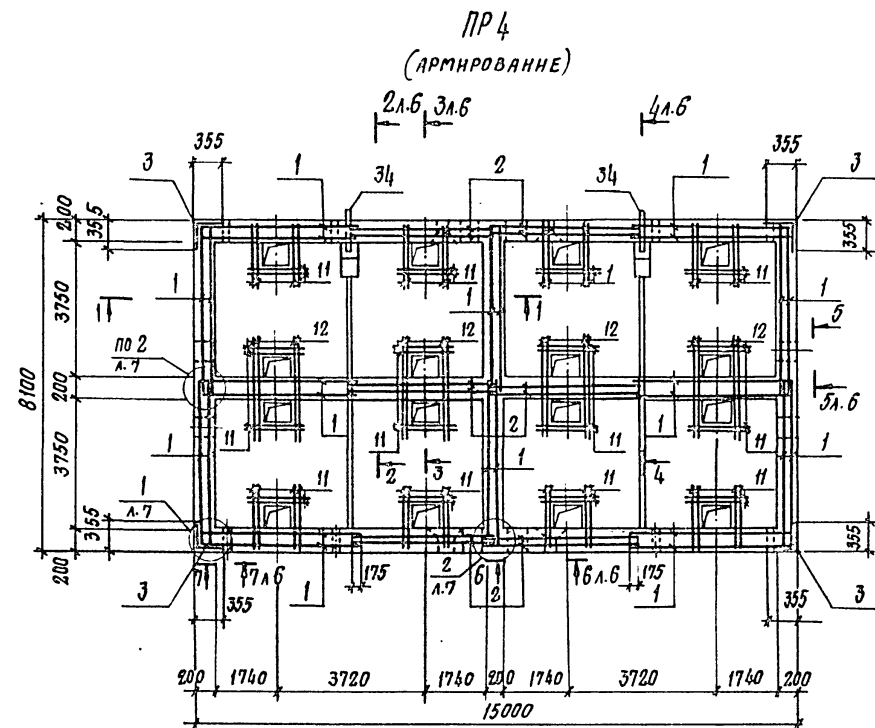
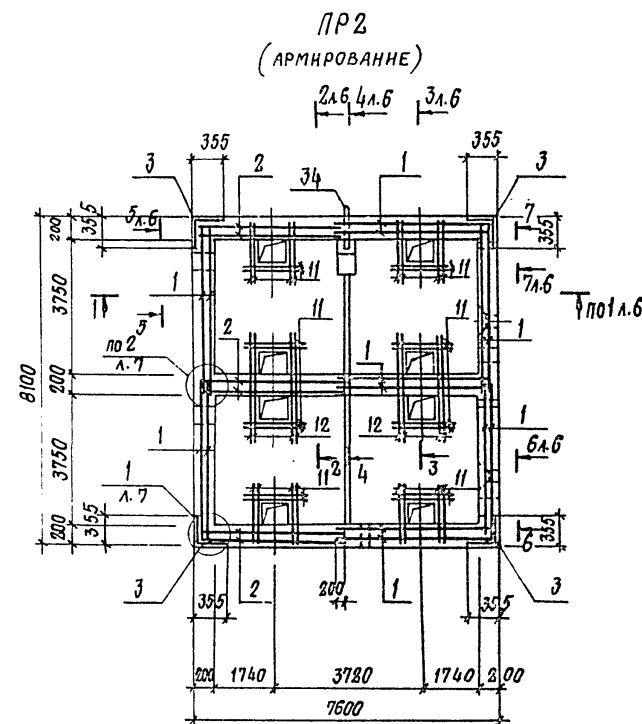
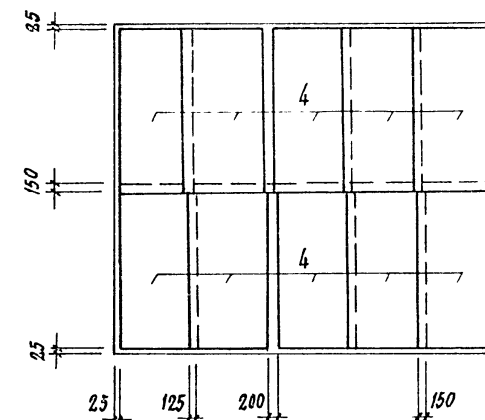


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ
СЕТОК ДНИЩА ПР2; ПР4



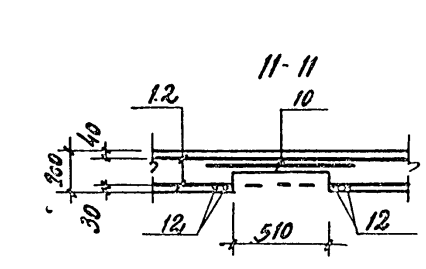
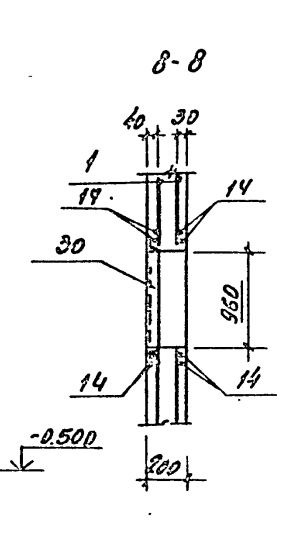
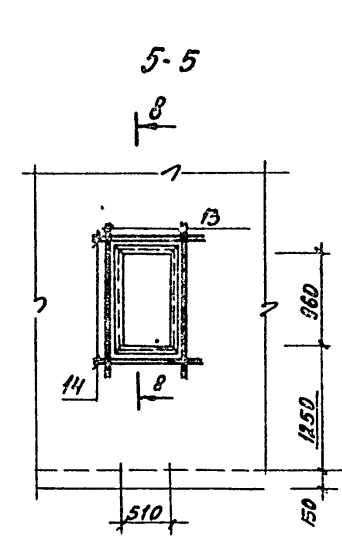
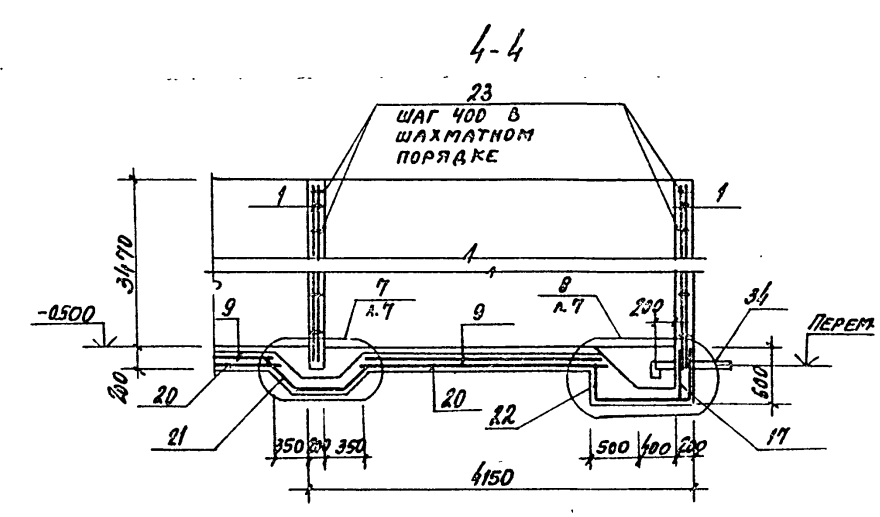
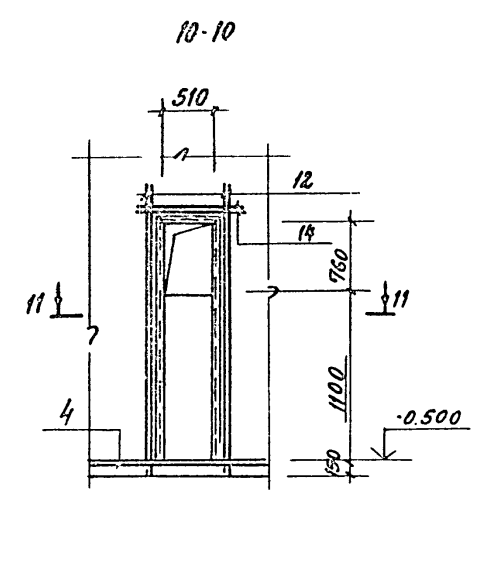
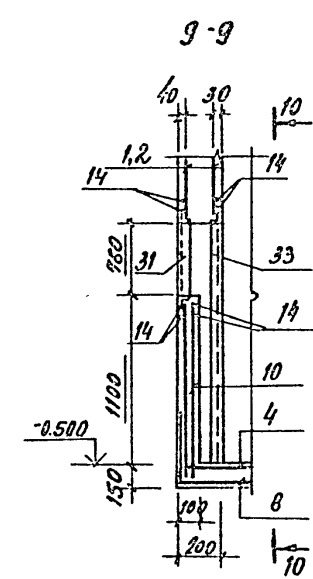
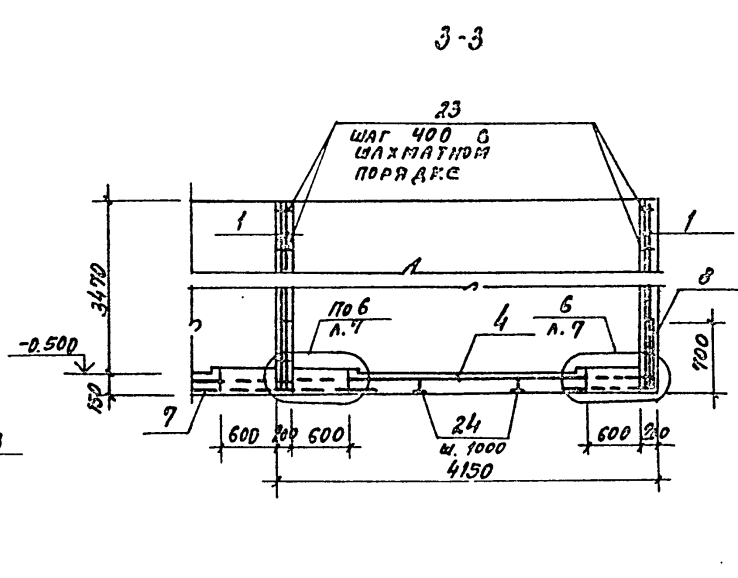
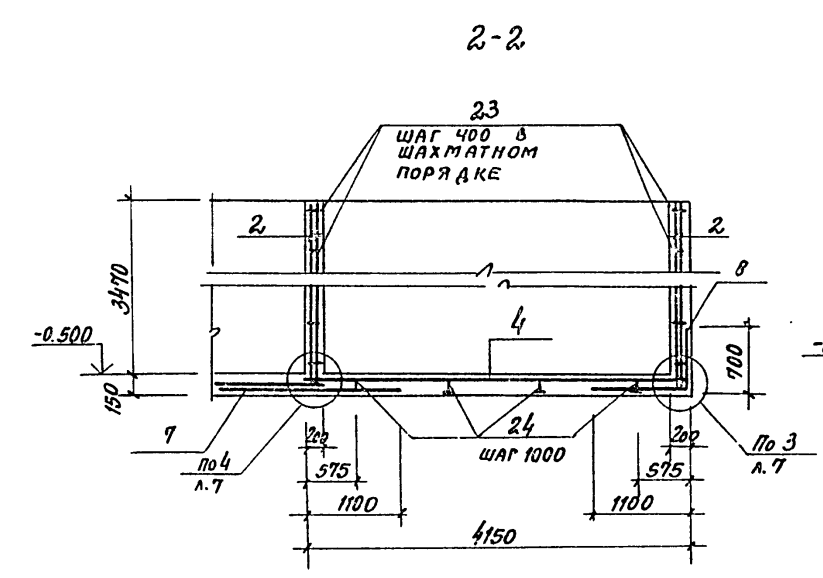
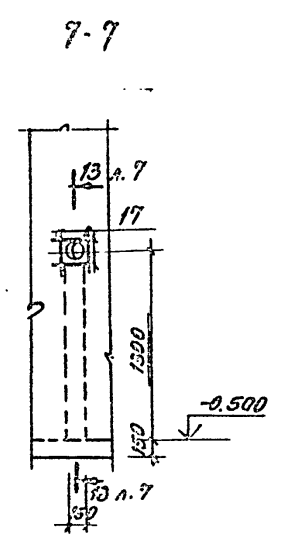
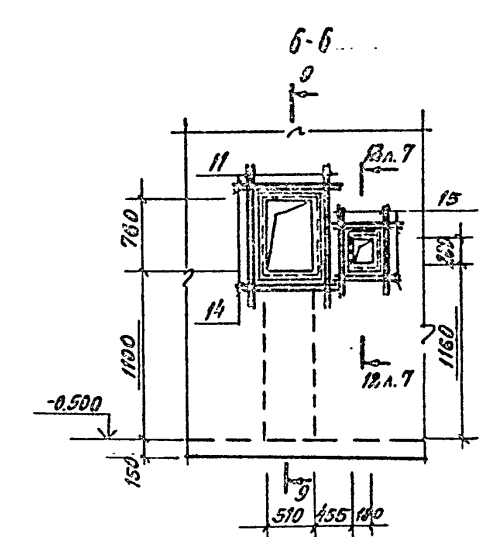
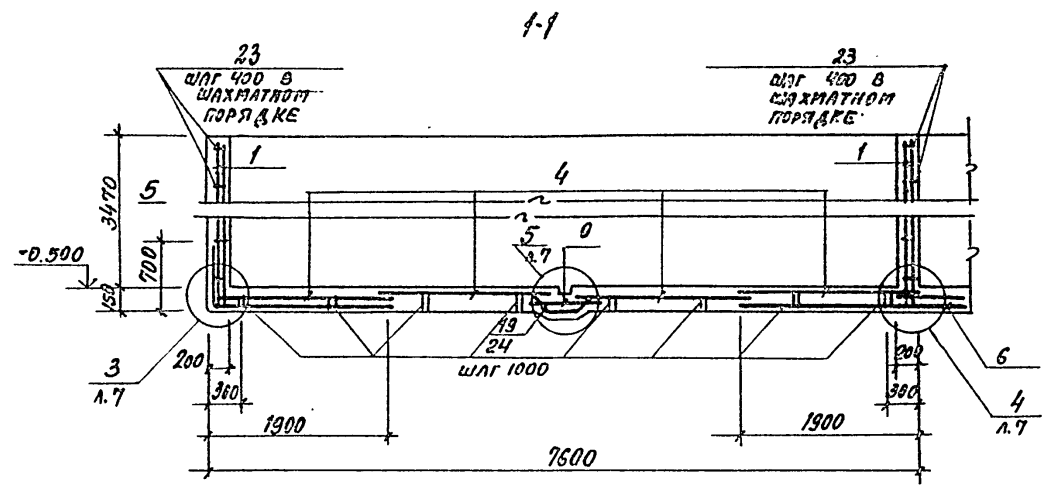
Примечания			
Инв. №			

ГНП	НОВАЯ	409-2В-053.89	КЭЖ 4		
НАЧ. ОУ	РЫЖИНА	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			
Н. КОНТ.	РЫШЕВСКИЙ	ТИП 1			
Г.А. СПЕЦ.	РЫШЕВСКИЙ	ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ БЕЛЫМ БЕТОНЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД. ИНЖ.	ПАКРАТОВА		Р	5	
СТ. ИНЖ.	КАДЫЦЕВА		ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРИМЕР (АРМИРОВАНИЕ)		
ПРОБ.	ПАКРАТОВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРИМЕР (АРМИРОВАНИЕ)			

Копировал: *Евгений*

ФОРМАТ

Анб60м 4

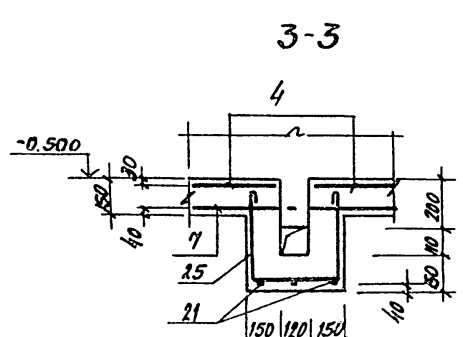
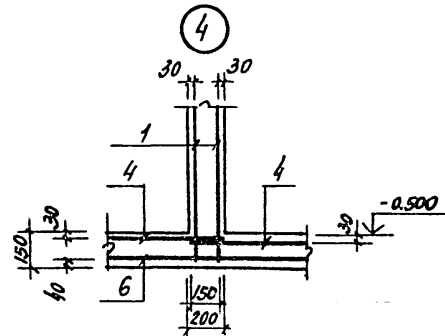
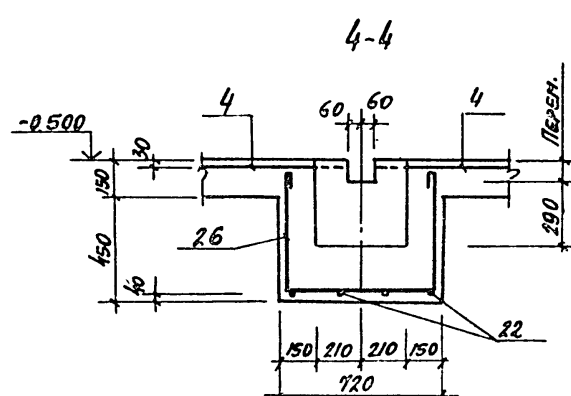
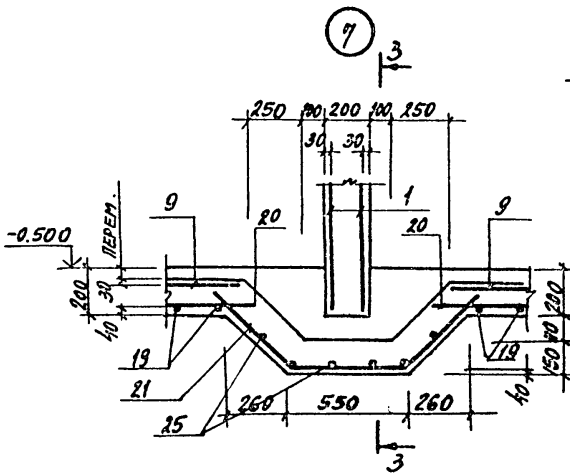
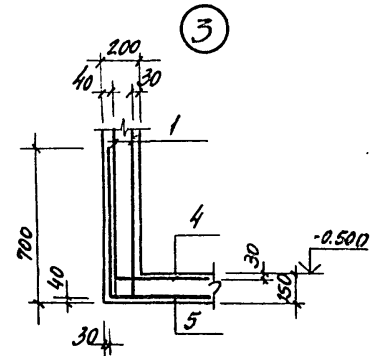
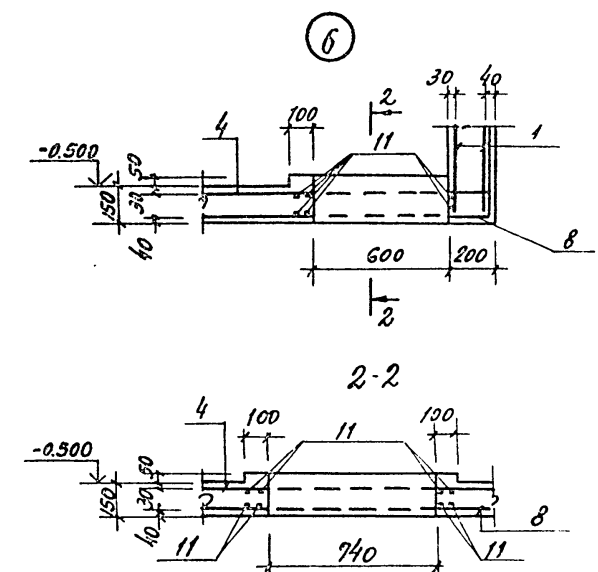
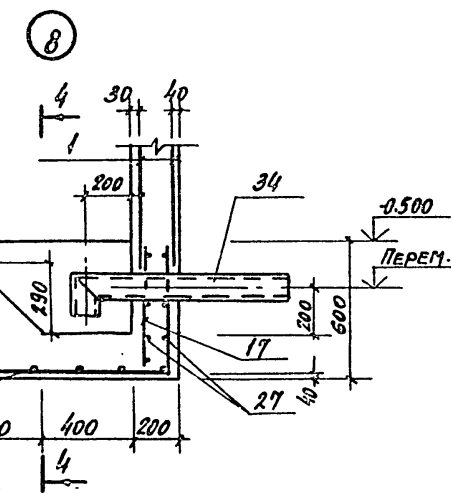
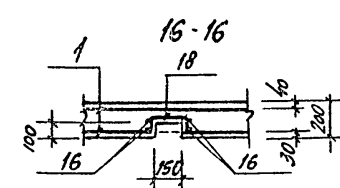
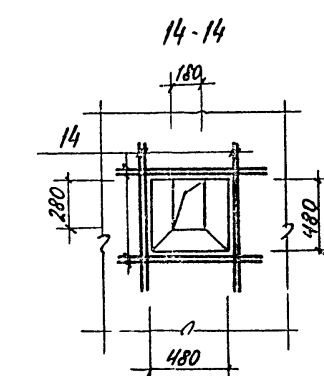
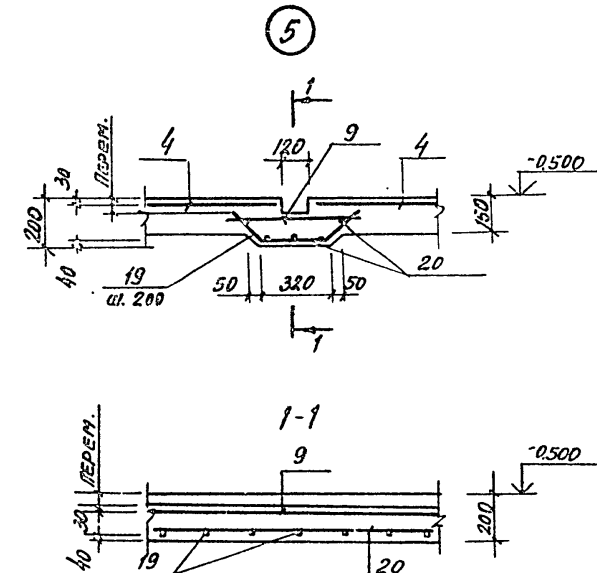
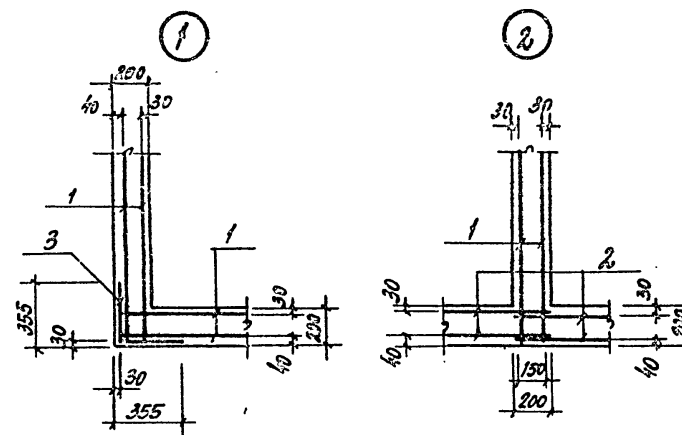


10288/4

Проектант			
К.т.в. №			

Гип	Каморова	Шифр	
Наз. ота	Рыжикова	Шифр	
И. контр.	Рябенский	Шифр	
Пр. спец.	Рябенский	Шифр	
Вед. инж.	Ланкратава	Шифр	
Инж.	Соболева	Шифр	
Пров.	Ланкратава	Шифр	

409-28-053.89		Кс4	
КЛАСС ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			
Тип II		Складная	Лист
Вариант в монолитном керамзитобетоне		Р	6
Монолитные прямые пр... прч (армирование)		Проектный институт №2	
Разрезы 1-1... 11-11			

[illegible]

Копировал

ФОРМАТ А2

Групповая спецификация для монолитных элементов

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ				ПРИМЕЧАНИЕ
					ПР1	ПР2	ПР3	ПР4	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
		1	ГОСТ 23279-85	4с 8АТ-200 355x410 $\frac{175}{25+115}$	8	14	14	24	73,0 кг
		2	ГОСТ 23279-85	4с 8АТ-200 355x355 $\frac{175}{25+115}$	4	6	8	12	65,4 кг
		3	ГОСТ 23279-85	4с 8АТ-200 65x355 $\frac{10АТ-ВС-200(100)}{10АТ-ВС-200(100)}$	4	4	4	4	ПМУТАЭ 13,2 кг
		4	ГОСТ 23279-85	4с 8АТ-200 190x410 $\frac{10АТ-ВС-200}{8АТ-200}$	4	8	8	16	41,1 кг
		5	ГОСТ 23279-85	4с 8АТ-200 255x410 $\frac{10АТ-ВС-200}{8АТ-200}$	2	4	2	4	ПМУТАЭ 34,1 кг
		6	ГОСТ 23279-85	4с 8АТ-200 365x410 $\frac{10АТ-ВС-200}{8АТ-200}$			1	2	78,1 кг
		7	ГОСТ 23279-85	4с 8АТ-200 215x355 $\frac{10АТ-ВС-200}{8АТ-200}$		1		2	83,2 кг
		8	ГОСТ 23279-85	4с 8АТ-200 175x355 $\frac{10АТ-ВС-200}{8АТ-200}$	2	2	4	4	ПМУТАЭ 67,8 кг
		9	ГОСТ 23279-85	4с 8АТ-200 85x365 $\frac{10АТ-ВС-200}{8АТ-200}$	1	2	2	4	17,2 кг
		10	ГОСТ 23279-85	4с 8АТ-200 85x120 $\frac{10АТ-ВС-200}{8АТ-200}$	1	2	2	4	5,7 кг
				ДЕТАЛИ					
				Ф10АТ-ВС ГОСТ10884-81					
		11		ℓ=1500	60	88	120	176	0,9 кг
		12		ℓ=3000	4	24	8	48	1,9 кг
		13		ℓ=1600	8	16	16	32	1,0 кг
		14		ℓ=1100	24	48	48	96	0,7 кг
		15		ℓ=900	8	16	16	32	0,6 кг
		16		ℓ=1800	4	8	8	16	1,1 кг
		17		ℓ=550	9	15	18	30	0,3 кг
		18*		ℓ=400	13	26	26	52	0,2 кг
		19*		ℓ=760	14	33	28	66	0,5 кг
		20		ℓ=3600	5	10	10	20	2,2 кг
		21*		ℓ=1480		3		6	0,8 кг
		22*		ℓ=2060	4	4	8	8	1,3 кг

* см. ведомость деталей

[illegible]

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕИ

103	ЗКЕ113
18	
19	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	

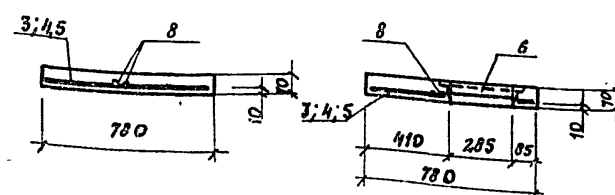
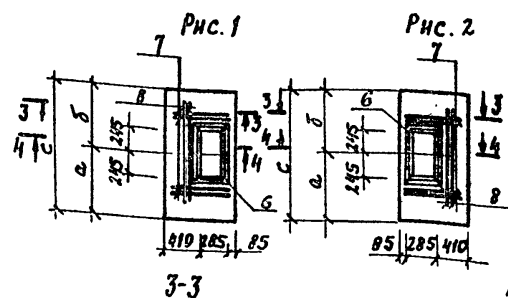
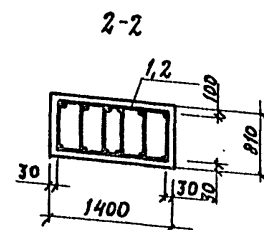
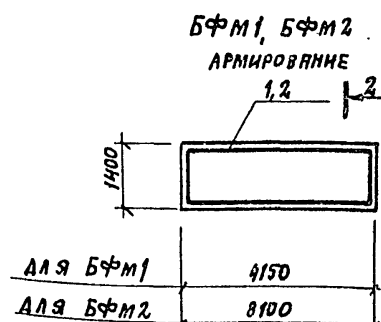
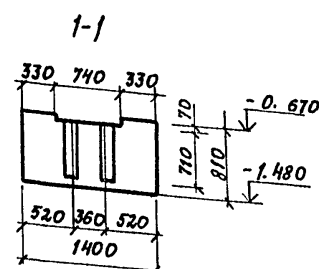
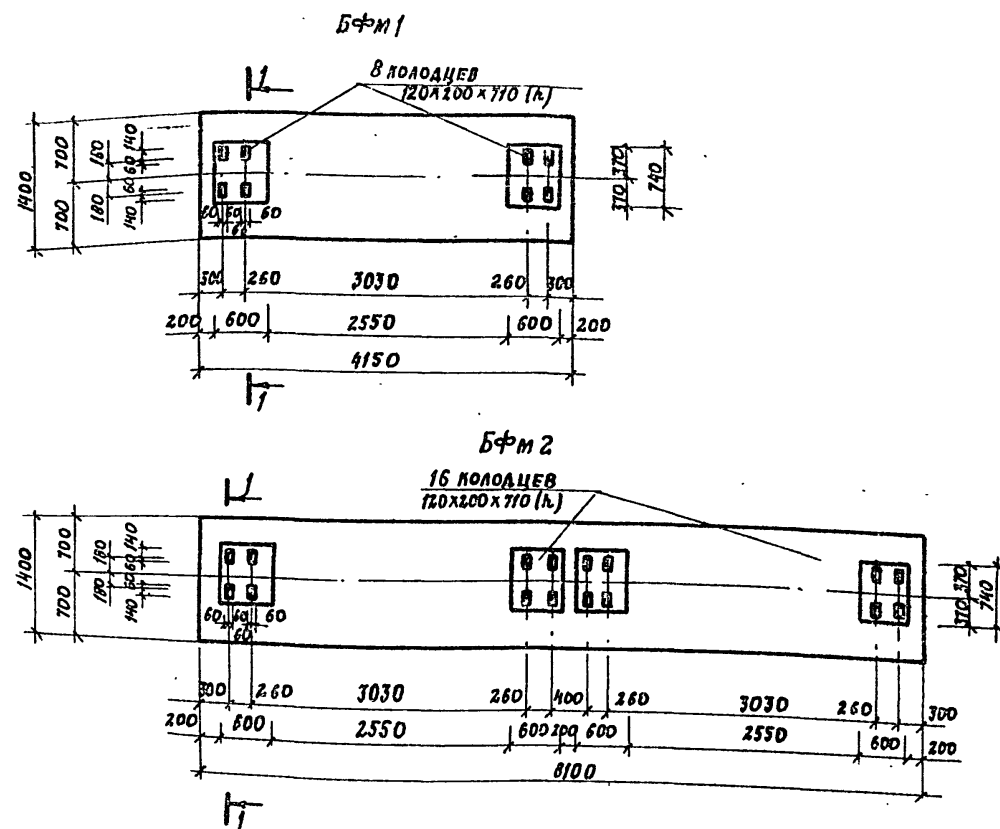
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МЯРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															Общий расход																		
	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ																																	
	А I					А II е					В ст 3 кп 2																																	
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-86					ГОСТ 19903-74						ГОСТ 3262-75					ГОСТ 8732-78					ГОСТ 10704-76							
	φ 8					φ 10					φ 8					φ 10					φ 12						φ 14					φ 16					φ 18					φ 20		
ПР1	597.9			597.9	925.4			925.4	1323.3	11.5		11.5	21.3	31.4		52.7	45.4	37.2	77.6	2.1		11.9		1.3		157.1	1650.4																	
ПР2	1022.3			1022.3	1622.8			1622.8	1645.1	20.1		20.1	42.6	62.8		105.4	62.5	52.1	114.6	3.5		11.9		2.6		258.1	2593.2																	
ПР3	1095.1			1095.1	1714.1			1714.1	2209.2	20.7		20.7	42.6	62.8		105.4	58.9	55.4	114.3	4.2		21.8		2.6		271.0	3090.2																	
ПР4	1865.6			1865.6	2999.6			2999.6	3002.6	36.5		36.5	85.2	125.6		210.8	76.0	88.2	164.2	8.4		23.8		5.2		448.5	5317.1																	

П/П	Иванова	Иванова	10288/4 ПРИЗНАН ИМ. №
Нач. СД	Рыбникова	Рыбникова	
Ч. контр.	Рыбникова	Рыбникова	
Гл. сек.	Рыбникова	Рыбникова	
Вед. инж.	Ланкраторова	Ланкраторова	
С. инж.	Кузнецова	Кузнецова	409-28-053.89 КИЖ КИМЕРЛ ПЕРВОДАЧЕКОГО АБОНЕНТА АЛЗ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ МАДЕЛНИ ИЗ ТЭМНОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА
Пров.	Ланкраторова	Ланкраторова	ТИП ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТБЕТОНЕ.
			Монолитные признали. Пр... пр4. Спецификация
			Стан. Лист Листов Р 8
			Проектный институт

КОПИРОВАЛ: Ж

FORMAT H2



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			РНС.
	а	б	с	
ПМ1	450	450	900	1
ПМ2	650	650	1500	1
ПМ3	450	1050	1500	1
ПМ4	900	600	1500	1
ПМ5	900	600	1500	2
ПМ6	450	400	850	1
ПМ7	450	400	850	2
ПМ8	1000	400	1400	1
ПМ9	1000	400	1400	2

Код	Зона	ПЗ	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение													Примечание
					БП1	БП2	ПМ1	ПМ2	ПМ3	ПМ4	ПМ5	ПМ6	ПМ7	ПМ8	ПМ9			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ														
				КРЯКЛС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ														
		1	КМ.Н. 2-20-03	КП4	1												52,98 кг	
		2	КМ.Н. 2-20-04	КП5		1											104,88 кг	
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ														
		3	ГОСТ 23219-85	4с 6AT-200 (100) 10AT-4с-100 (100) 75x20 20			1						1	1			3,2 кг	
		4	ГОСТ 23219-85	4с 6AT-200 (100) 10AT-4с-200 (100) 75x135											1	1	5,2 кг	
		5	ГОСТ 23219-85	4с 6AT-200 (100) 10AT-4с-200 75x115				1	1	1	1						5,31 кг	
		6	КМ.Н. 2-50	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	7,8 кг	
				ДЕТАЛИ														
		7		Ф10AT-12с ГОСТ 10884-81 В=750		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0,46 кг	
		8		В=800		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,5 кг	
				МАТЕРИАЛЫ														
				БЕТОН КЛАССА В15	4,7	3,18	0,05	0,08	0,08	0,08	0,08	0,05	0,05	0,08	0,08		м ³	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБ- ЩИИ РАС- ХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ				АРМАТУРА КЛАССА					
	A I				A II C								A III					
	ГОСТ 5781- 82				ГОСТ 10884- 81								ГОСТ 8509-86					
	ГОСТ 5781- 82				ГОСТ 10884- 81								ГОСТ 8509-86					
φ 6			ИТО- ГО	φ 10			ИТО- ГО	150x5			ИТО- ГО	φ 8			ИТО- ГО			
БФМ 1	22,62			22,62	30,36			30,36	52,98							52,98		
БФМ 2	45,24			45,24	59,64			59,64	104,88							104,88		
ПМ1; ПМ6; ПМ7	0,89			0,89	5,15			5,15	6,04	7,4			7,4	0,4		0,4	7,8	13,84
ПМ2; ПМ3; ПМ4; ПМ5	1,5			1,5	6,54			6,54	8,04	7,4			7,4	0,4		0,4	7,8	15,84
ПМ8; ПМ9	1,61			1,61	6,64			6,64	8,25	7,4			7,4	0,4		0,4	7,8	16,05

Крепление оборудования к фундаментным блокам осуществляется болтами заводянными в колодцы. Допускается крепление оборудования гадными болтами соединенными с бетоном на эпоксидном клее, согласно СН 471-75 п. 2-4. Разбивку ямкерных болтов перед бетонированием сверить по оборудованию.

ПРИВЯЗАН			

10322/4

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА НАГРУЗОК

НАГРУЗКИ Реск. = 240 кН
БФМ2

$B\Phi M1$
 $B\Phi M2$

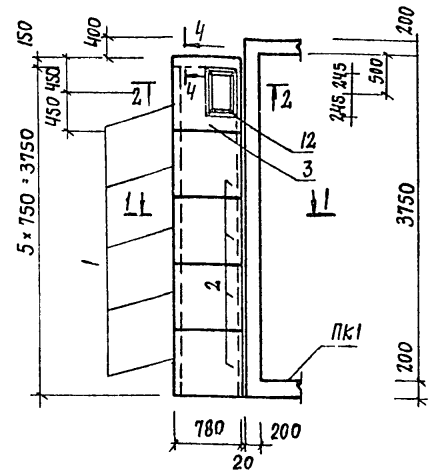
ГП	ИВАНОВА	Иванов	ИВ. П.	
НАЧ. ОД	РЫБАКИНА	Рыбакин	409-28-053.89	КМН
Н. КОНТР.	РЫМОВСКИЙ	Римовский	КАТЕГОРИЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ: АЛЗ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	
ГЛА. СПЕЦ.	РЫМОВСКИЙ	Римовский	ТИП II	
ВЕД. НИИ	ПРИПЯТОВА	Припята	В ПРИНТИ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЧНО-БЕТОНЕ	
ИММ.	БРЯНСКИЙ	Брянский	СТАНД.	ЛИСТ
ПРОВЕР.	ПРИПЯТОВА	Припята	Р	9
			БЛАНК ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ-1 БФМ-2 ПЛАНТЫ ПЛАН 9	
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	

КОПИРОВАЛ: *Э*

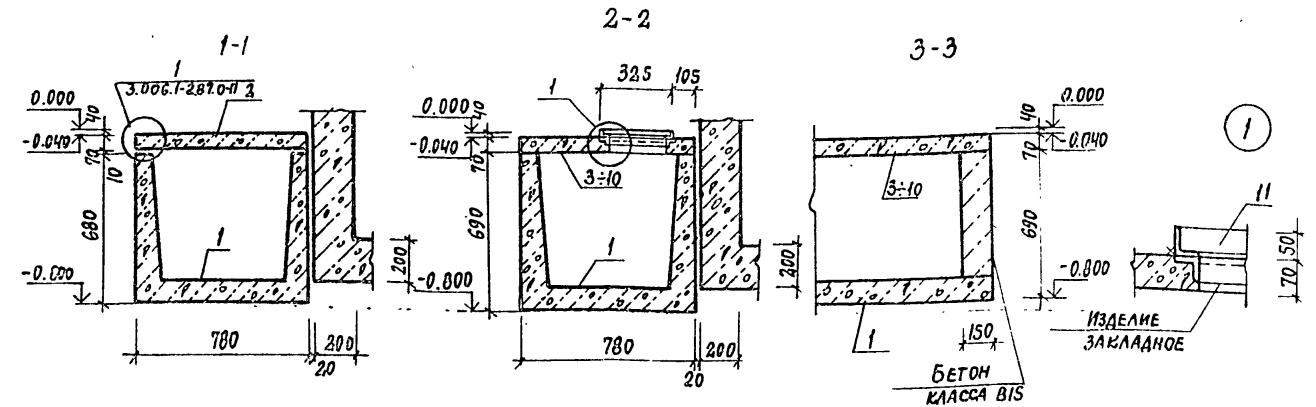
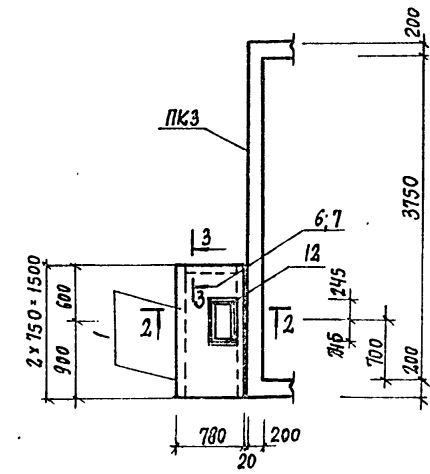
GOOPMART #2

АЛБОМ 4

Схемы расположения элементов
канала КЛ1



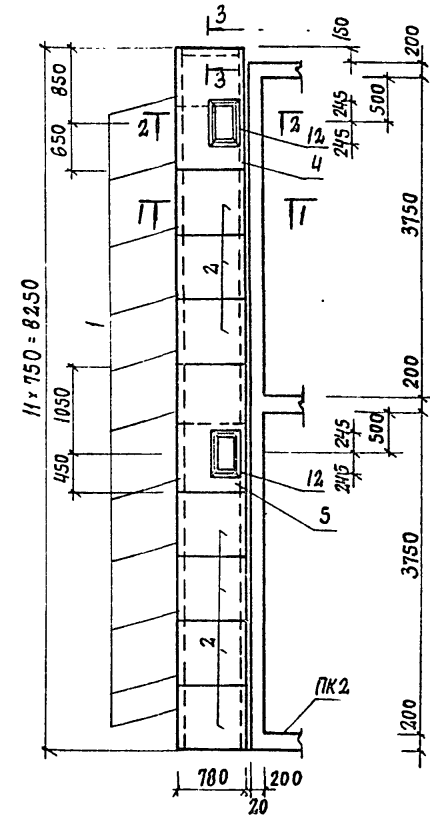
Схемы расположения элементов
канала КЛЗ; КЛЗА (зеркальное отражение)



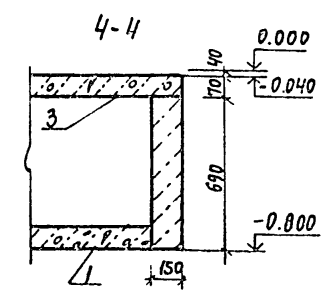
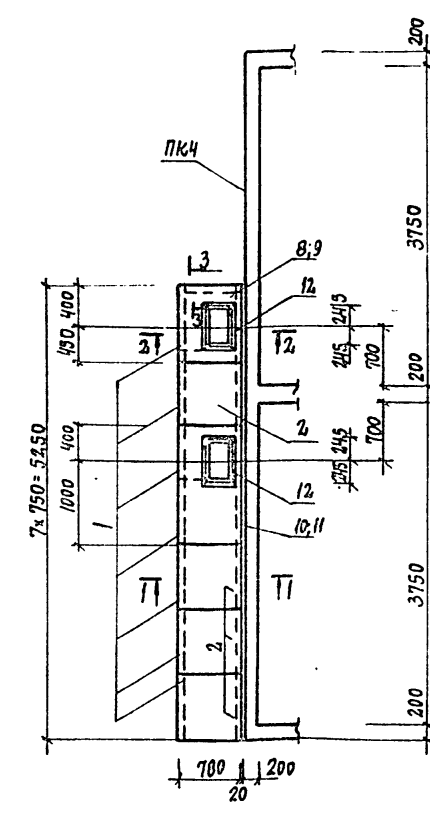
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ
ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО							МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			КЛ1	КЛ2	КЛ3	КЛЗА	КЛЧ	КЛЧА	Всего		
1	3.006.1-2.87.1-10	ЛОТКИ: КЛЗg-8	5	11	2	2	7	7	34	280	
2	3.006.1-2.87.2-5	Плиты П5g-8	4	7			4	4	19	100	
3	лист 9	ПМ1	1						1		
4	лист 9	ПМ2		1					1		
5	лист 9	ПМ3		1					1		
6	лист 9	ПМ4			1				1		
7	лист 9	ПМ5				1			1		
8	лист 9	ПМ6					1		1		
9	лист 9	ПМ7						1	1		
10	лист 9	ПМ8					1		1		
11	лист 9	ПМ9						1	1		
12	КЛЗ.Н.2-1.0	МС1	1	2	1	1	2	2	9	4,2кг	
		БЕТОН КЛАССА В15	0,07	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,21	м³	

Схемы расположения элементов
канала КЛ2



Схемы расположения элементов
канала КЛЧ; КЛЧА (зеркальное отражение)



1. Швы между лотками и плитами перекрытия каналов
заделывать цементным раствором марки 50 по узлам 4,5
серии 3.006.1-2.87.0-17
2. Временная нормативная нагрузка на пол цеха вокруг
камер 10кПа

10288/4

ГИП	ИВАНОВА	12/12	
НАЧ. ОТД.	РЫБИНА	12/12	
Н. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	12/12	
ГЛА. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	12/12	
ВЕД. ТЕХ.	ПАНКРАТОВА	12/12	
ИНЖ.	БРЫКСИН	12/12	
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВ	12/12	

409-28-053.89 КЛЧ4

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОМ
ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО
КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

Вариант в монолитном
керамзитобетоне

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕ-
МЕНТОВ КАНАЛОВ
КА1... КАЧА

СТАДИЯ Лист Листов
Р 10

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2

Копировал: К2

ФОРМАТ А2

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

АЛБОН 4

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла	
2	Общие данные (продолжение) Техническая спецификация металла	
3	Общие данные (окончание). Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
4	Схемы обсаживающих площадок камер ПК1... ПК4	
5	Крышка камеры КК1. Узлы 1...6	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.450.3-3 в.0,1,2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
2.440-1 в.1	Рамные и шпирные узлы балочных клеток и примыкания ригелей к колоннам.	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозна- чение и размер профиля (мм)	Ин по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Марка камер								Масса потребнос- ти в металле по кварталам (запол- няется изготовителем)				Запол- няется вц								
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК1	ПК2	ПК3	ПК4													
																	Масса металла					Масса металла							
																	Крышки					Лестницы, площадки, ограничения				Общая масса, т			
																	Код элемента коноты 526211					Код элемента коноты 526391							
I	II	III	IV																										
АКУЛАРЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАДЯМИ, ГОСТ 8240-72	ВСт.З кп2 ГОСТ 380-88	108	1	1124	2811					0,04	0,05	0,05	0,06	0,04	0,05	0,05	0,06												
Всего профиля			2							0,04	0,05	0,05	0,06	0,04	0,05	0,05	0,06												
ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72	ВСт.З.псб ГОСТ 380-88	30	3	1446	2627				0,20	0,40	0,40	0,80					0,20	0,40	0,40	0,80									
		24	4	1446	2627				0,07	0,14	0,14	0,28					0,07	0,14	0,14	0,28									
Всего профиля			5						0,27	0,54	0,54	1,08					0,27	0,54	0,54	1,08									
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГРУЗОВЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	4-й ВСт.З кп1 ГОСТ 16523-76	100x50x3	6	1123	7426					0,12	0,20	0,22	0,30	0,12	0,20	0,22	0,30												
	Итого		7							0,12	0,20	0,22	0,30	0,12	0,20	0,22	0,30												
	ВСт.З кп2 ГОСТ 380-88	160x80x5	8	1124	7434				0,49	0,98	0,98	1,96				0,49	0,98	0,98	1,96										
	Итого		9						0,49	0,98	0,98	1,96				0,49	0,98	0,98	1,96										
Всего профиля			10						0,49	0,98	0,98	1,96	0,12	0,20	0,22	0,30	0,61	1,18	1,20	2,26									
СТАЛЬ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-83	ВСт.З кп2 ГОСТ 380-88	63x5	11	1124	2120				0,04	0,08	0,08	0,16				0,04	0,08	0,08	0,16										
Всего профиля			12						0,04	0,08	0,08	0,16				0,04	0,08	0,08	0,16										

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта / ИВАНОВА /

10288/4

ПРИВЯЗКА

ИНВ. №

ГНП ИВАНОВА /

ИЛЧ. ОБС. РЫБКИНА /

И. КОНТ. РАШЕВСКИЙ /

И. СПЕЦ. РАШЕВСКИЙ /

ВЕД. ИНЖ. ПАНКРАТОВА /

СТ. ИНЖ. ПАКРАТОВА /

ПРОБ. ПАНКРАТОВА /

409-28-053.89 КМ 2

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОСВОИ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЧУЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО ВЕЩНОГО

Тип II

СТАЛЬНАЯ ЛНСТ ЛНСТОВ

Р 1 5

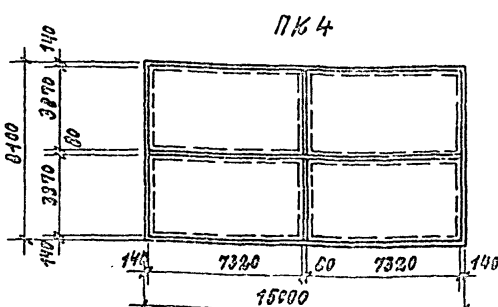
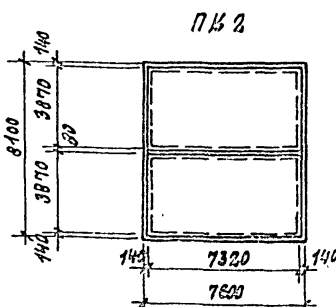
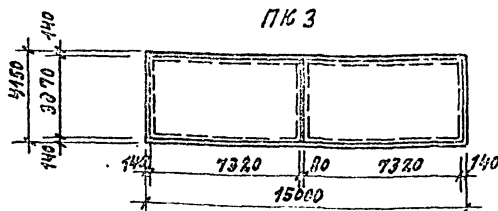
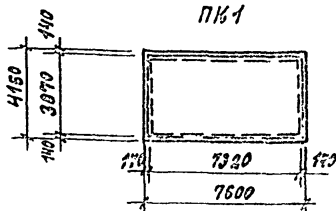
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

ПРОФИЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	М по габариту	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Марка металла								Масса потребностей в металле по кварталам (заполняется из таблицы)				Заполняется в ц.			
				Марка металла	Профиля	Размер профиля			ПК1 ПК2 ПК3 ПК4				ПК1 ПК2 ПК3 ПК4											
									Масса металла				Масса металла				Общая масса Г							
									Крышки				Лестницы, площадки, ограничения											
									Код элемента констр. 526211				Код элемента констр. 526391									I	II	III
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	4-ПВСтЗкп ГОСТ 16523-70	-δ=2.5	13	1123	7215				1.14	2.28	2.28	4.56					1.14	2.28	2.28	4.56				
	Итого		14						1.14	2.28	2.28	4.56					1.14	2.28	2.28	4.56				
	4-ПВСтЗкп ГОСТ 16523-70	-δ=3	15	1123	7215				0.69	1.38	1.38	2.76					0.69	1.38	1.38	2.76				
	Итого		16						0.69	1.38	1.38	2.76					0.69	1.38	1.38	2.76				
	ВСтЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	-δ=10	17	1230	7115				0.69	1.38	1.38	2.76					0.69	1.38	1.38	2.76				
	Итого		18						0.69	1.38	1.38	2.76					0.69	1.38	1.38	2.76				
Всего профиля			19						2.62	5.04	5.04	10.08					2.62	5.04	5.04	10.08				
Листы стальные присечно-сбитые ГОСТ 8706-78	ВСтЗкп 2 ГОСТ 380-88	пв-510	20	1124	7156								0.30	0.43	0.43	0.57	0.30	0.43	0.43	0.57				
Всего профиля			21										0.30	0.43	0.43	0.57	0.30	0.43	0.43	0.57				
Итого масса металла			22						3.32	6.64	6.64	13.28	0.46	0.68	0.70	0.93	3.78	7.32	7.34	14.21				
Лестницы, ступеньки ограничения, 1450-3-3			23										0.34	0.47	0.47	0.65	0.34	0.47	0.47	0.65				
Общая масса металла			24						3.32	6.64	6.64	13.28	0.80	1.15	1.17	1.58	4.12	7.79	7.81	14.86				
В том числе по маркам металла, т	ВСтЗкп 2		25	1124					0.53	1.06	1.06	2.12	0.68	0.95	0.95	1.20	1.21	2.01	2.01	3.40				
	ВСтЗпсб		26	1230					0.27	0.54	0.54	1.08					0.27	0.54	0.54	1.08				
	ВСтЗпсб-1		27	1230					0.69	1.38	1.38	2.76					0.69	1.38	1.38	2.76				
	4-ПВСтЗкп		28	1123					1.03	3.66	3.66	7.32	0.12	0.20	0.22	0.30	1.95	3.86	3.88	7.62				
Масса поставки элементов по кварталам, т		I	29																					
		II	30																					
		III	31																					
		IV	32																					

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРЫШЕК КЛМЕР КК1.
ПК1 ПК3



10288/4

ПРОЕЗД:

ИД. №

Гип	Иванова	В.И.	
Нач.отд.	Рыжков	В.И.	
Н.контр.	Рашевский	В.И.	
П.спец.	Рашевский	В.И.	
Вед.инж.	Ланкротва	В.И.	
Ст.инж.	Кузнецова	В.И.	
Продер.	Ланкротва	В.И.	

409-28-053, 89 КМ2

КЛМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ
ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

Тип II

СМЯТА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	2	

Общие данные (продолжение)
Техническая спецификация
металла

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Б.2

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

Наименование кон- струкций по номенкла- туре прейскуранта 01-09	Позиция по пре- скуранту №	N строе	Код конструкций	Масса конструкций, т по видам профилей стали													Всего	Всего с учетом 1%	Итого с учетом 3% на уточнение КМД
				Всего	Блины и швеллеры	Вирсоло- лучные дегустеры	Катанная сталь	Среднесорт- ная сталь	Мелкосорт- ная сталь	Тонкостен- ная сталь	Универсаль- ная сталь	Тонкостен- ная сталь	Пустотелые профили	Трубы	Прочие				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
ПК 1										0,69		1,83	0,49			3,32	3,35		
Нетиповые конструкции					0,27		0,04			0,30			0,12			0,46	0,47		
Крышки камер		1				0,04									0,34	0,34	0,34		
Площадки		2													0,34	4,12	4,16	4,24	
Типовые конструкции										0,99		1,83	0,61						
Лестницы, стремянки, ограждения		3			0,27	0,04	0,04												
Итого		4														6,64	6,71		
ПК 2										1,38		3,66	0,98			0,68	0,69		
Нетиповые конструкции					0,54		0,08			0,43			0,20						
Крышки камер		5				0,05									0,47	0,47	0,48		
Площадки		6													0,47	7,79	7,87	8,02	
Типовые конструкции										1,81		3,66	1,18						
Лестницы, стремянки, ограждения		7			0,54	0,05	0,08												
Итого		8														6,64	6,71		
ПК 3										1,38		3,66	0,98			0,70	0,71		
Нетиповые конструкции					0,54		0,08			0,43			0,22						
Крышки камер		9				0,05									0,47	0,47	0,48		
Площадки		10													0,47	7,81	7,89	8,04	
Типовые конструкции										1,81		3,66	1,20						
Лестницы, стремянки, ограждения		11			0,54	0,05	0,08												
Итого		12														13,28	13,41		
ПК 4										2,76		7,32	1,96			0,93	0,94		
Нетиповые конструкции					1,08		0,16			0,57			0,30						
Крышки камер		13				0,06									0,65	0,65	0,66		
Площадки		14													0,65	14,86	15,01	15,31	
Типовые конструкции										3,33		7,32	2,26						
Лестницы, стремянки, ограждения		15			1,08	0,06	0,16												
Итого		16																	

1. Рабочие чертежи металлических конструкций марки КМ разработаны на основании задания Гипростроммаш.

2. Рабочие чертежи марки КМ разработаны в соответствии с требованиями СНиП II-23-81.

3. Все заводские соединения сварные, монтажные сварные и на болтах нормальной точности в соответствии с замаркированными узлами.

4. Заводские сварные соединения выполнены автоматической или полуавтоматической сваркой под слоем флюса, для сварки применять материалы по таблице 55 приложения 2 СНиП II-23-81. Монтажные сварные швы - ручной сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9476-75.

5. Все болты нормальной точности ГОСТ 7798-70 класса

4, 6 удовлетворяющие требованиям ГОСТ 1759-70. Отверстия под болты выполнять сверлением.

6. Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии с СНиП III-18-75.

7. Поверхность крышки соприкасающаяся с камерой, покрыть лаком ПФ-170 или ПФ-171 ГОСТ 15907-70 с 10-15% алюминиевой пудры ГОСТ 5494-71 за 2 раза. Наружную поверхность крышки покрыть лаком ПФ-170 или ПФ-171 по грунту ГФ-021 ГОСТ 25229-88. Толщина покрытия 50 мкм.

8. Нормативные нагрузки для лестниц и лестничных площадок приняты 2 кПа.

9. Чертежи марки КМ являются исходным материалом для разработки детализованных чертежей марки КМД.

10. Проект обладает патентной чистотой относительно патентов, действующих на территории СССР на 1989 г.

11. В конструкции крышек камер использовано изобретение по авторскому свидетельству № 540848.

10288/4
ПРИВЛЕЧЕН

ИНВ. №

ГНП	ИВАНОВА	Л.А.		409-28-053.89	КМ2			
НАЧ.ОТД.	РЫБЕННАЯ	В.В.						
И.КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	В.В.						
ГЛ.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	В.В.						
ВЕД.ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	Л.А.						
СТ.ИНЖ.	КУДРЯВЦЕВА	Л.А.						
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	Л.А.						
				КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА.				
				ТИП II				
				СТАЛИ			ЛСТ	ЛСТОВ
				Р			З	
				ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОБЩЕУЧЕТНЫЕ)			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 12	
				ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ				

КОПИРОВАЛ: Сметчик

ФОРМАТ

Альбом 4

СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК1

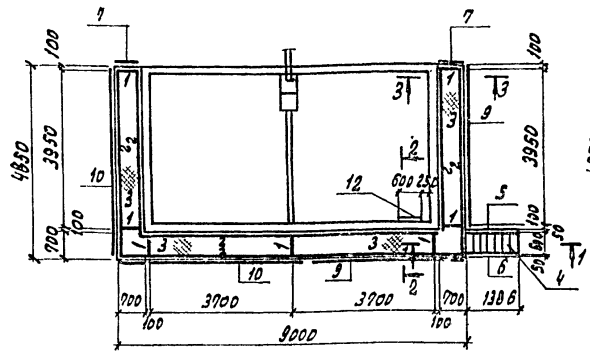


СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК3

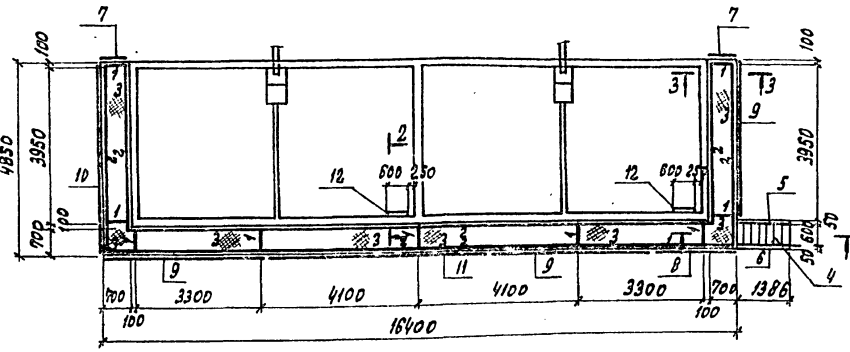


СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК2

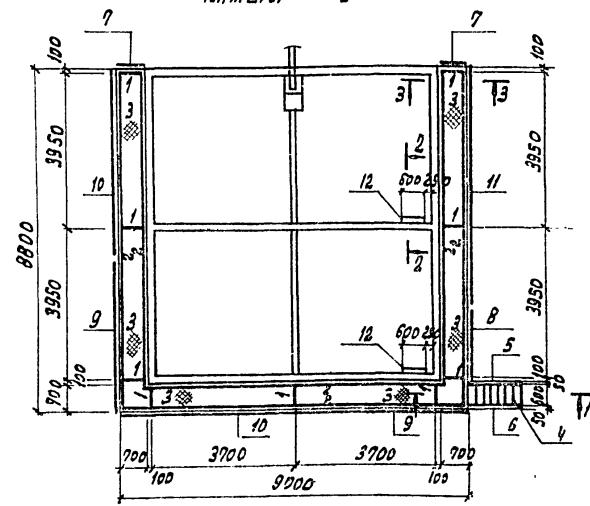
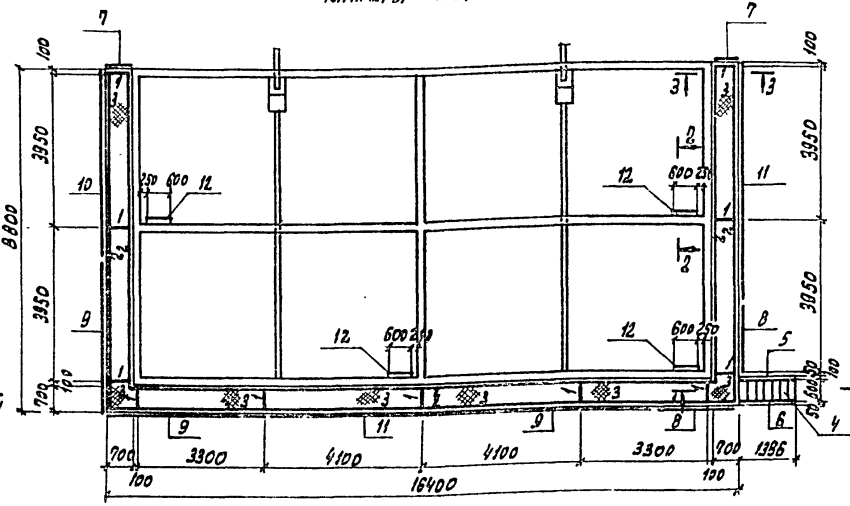
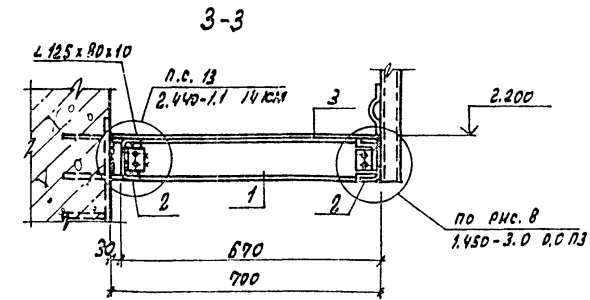


СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК4



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			МАРСА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЗНАЧ	ПРЗ	СОСТАВ	М ТС.М	Н ТС	Q ТС	
1	I		I 10 Б	0,3		0,8	4 ВСт3кп2
2	Г		ГнС 100х30х3			0,2	4 ВСт3кп2
3	РиФЛ. СТАЛЬ		ПВ-510				4 ВСт3кп2
4	ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШЫ		ЛНХШ 60-24,6	1.450.3-3.1	1.2.1.0СБ		4 ВСт3кп2
5	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕВ		ОГНМХ 60-10.24	1.450.3-3.1	1.2.1.0СБ		4 ВСт3кп2
6			ОГНМХ 60-10.24	1.450.3-3.1	1.2.1.0СБ		4 ВСт3кп2
7			ОГНМХ 60-10.9	1.450.3-3.1	5.1.0.1.0СБ		4 ВСт3кп2
8	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК		ОГНМХ 36-10.21	1.450.3-3.1	5.1.0.1.0СБ		4 ВСт3кп2
9			ОГНМХ 36-10.42	1.450.3-3.1	5.1.0.1.0СБ		4 ВСт3кп2
10			ОГНМХ 36-10.18	1.450.3-3.1	5.1.0.1.0СБ		4 ВСт3кп2
11			ОГНМХ 36-10.60	1.450.3-3.1	5.1.0.1.0СБ		4 ВСт3кп2
12	СТРЕМЯНКА		СХ-34	1.450.3-3.1	3.1.0.1.0СБ		4 ВСт3кп2
13	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ДХ В	1.450.3-3.0	0.8		4 ВСт3кп2
14			ДХ В	1.450.3-3.0	0.8		4 ВСт3кп2

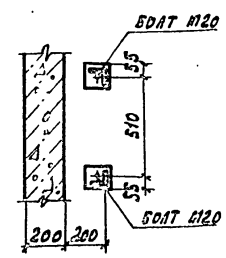
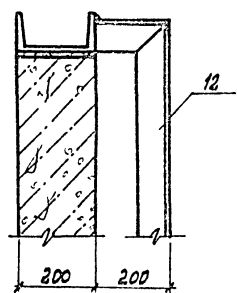
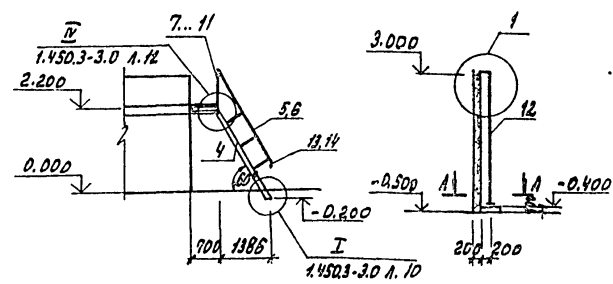


Общие указания см. лист 3.

1-1

2-2

А-А



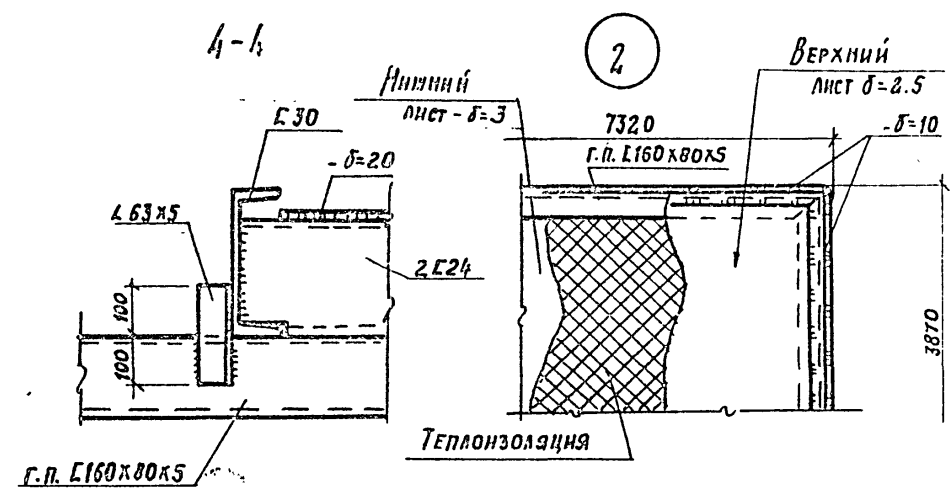
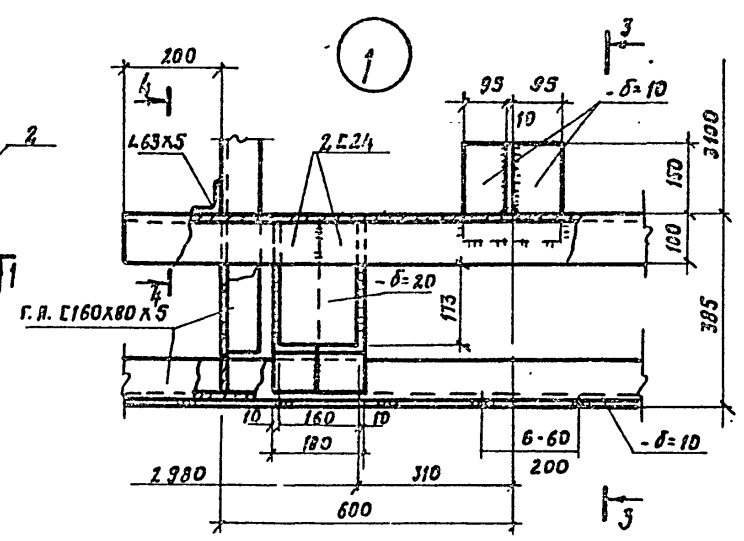
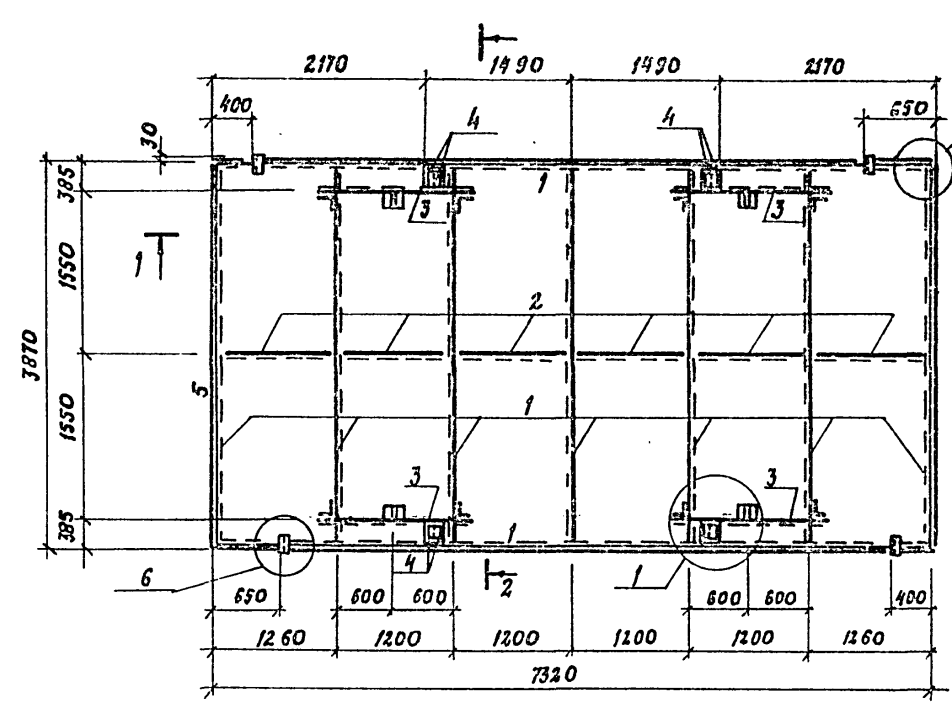
10288/4
ПРИВЕРЖАН
ННВ.НВ

ГНП	ИВАНОВА	В.С.	409-28-053.89	КМ 2
НАЧ.ОТД.	РАЙСКИЙ	А.С.		
И.О.НТД.	РАЙСКИЙ	А.С.		
И.О.СПЕЦ.	РАЙСКИЙ	А.С.		
И.О.ИЗМ.	РАЙСКИЙ	А.С.		
СТ.ИЗМ.	РАЙСКИЙ	А.С.		
ПРОД.	РАЙСКИЙ	А.С.		
			Тип II	Станд. лист 4
			Схемы обслуживающих площадок камер ПК1...ПК4	Проектный институт 2





Сопровождающая таблица

Сборный лист

ИЗДАНИЕ ПОДП. И. ДАТА ВВЕДЕНИЯ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Млрп метал- ла	Примечан- ия
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс. м	Н тс	Р тс			
1			ПГ160х80х5			0.8	4	В Ст 3 кп 2	
2			Л63х5				4	В Ст 3 кп 2	
3			Г 30			0.9	4	В Ст 3 пс 6	
4			Г 24				4	3 Ст 3 пс 6-1	
5			- $\delta = 10$				4	В Ст 3 пс 6-1	
6			- $\delta = 3.0$				4	4-IV-В Ст 3 кп	
7			- $\delta = 2.5$				4	4-IV-В Ст 3 кп	
8			- $\delta = 20$				4	09Г2С-12	

Теплоизоляция - полужесткие минераловатные плиты $\rho = 100 \text{ кг/м}^3$ на синтетическом вяжущем марки 150; $\delta = 160$ по ГОСТ 9573-82 - 4,53 м³.

1. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЫШКИ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С ЗАДАНИЕМ ИНСТИТУТА ГИПРОСТРОИМАШ И ОПИСАНИЕМ ИЗОБРЕТЕНИЯ - АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО № 540848.

2. Металлоконструкция крыши выполняется сваркой. Сварка производится электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-75.

3. Высота сварных швов каркаса крыши $h = 5 \text{ мм}$, швы выполняются по всей длине примыкающих элементов.

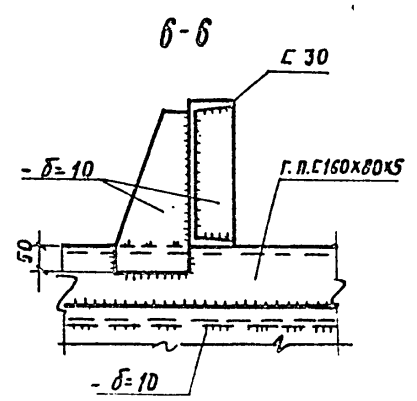
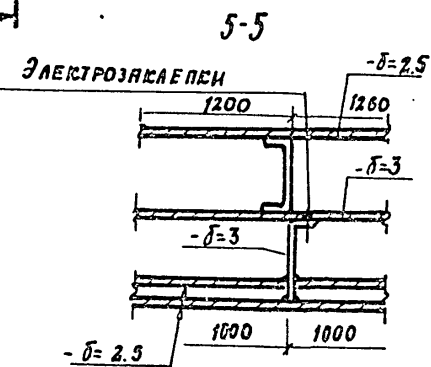
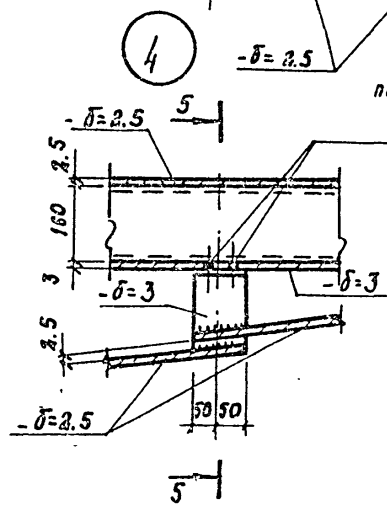
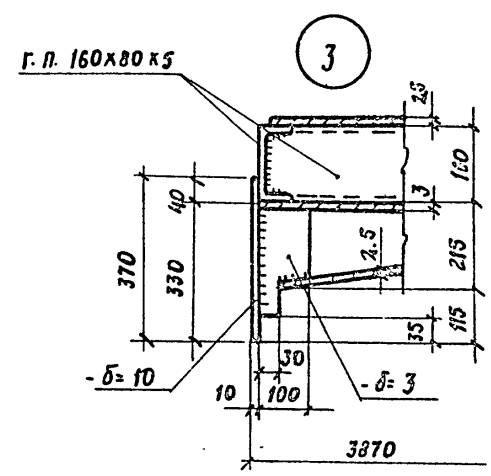
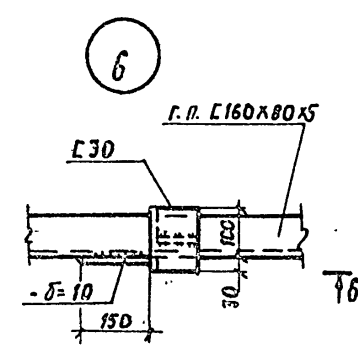
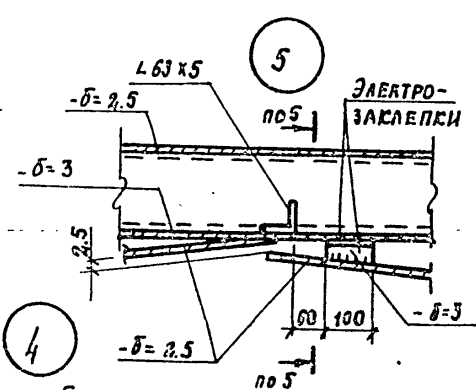
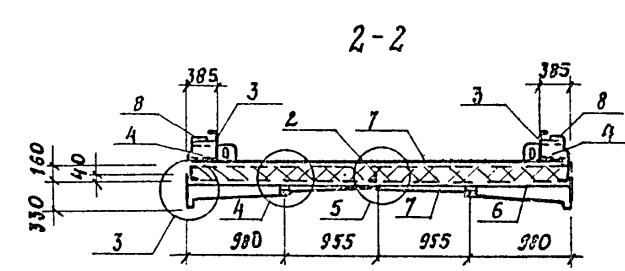
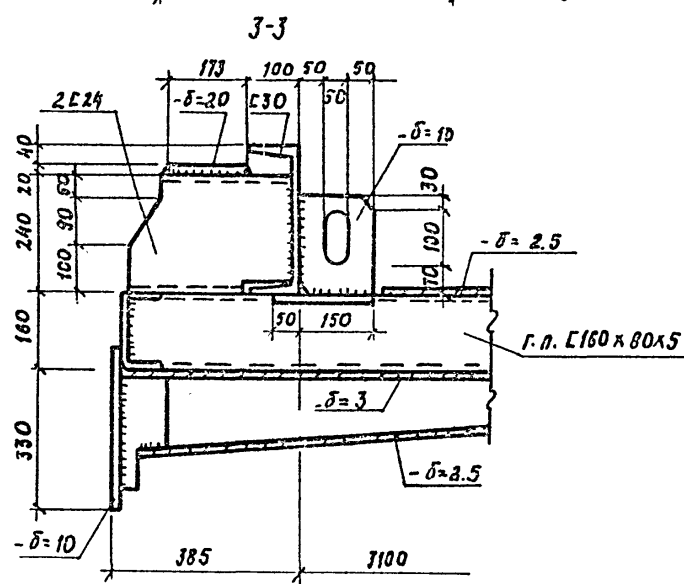
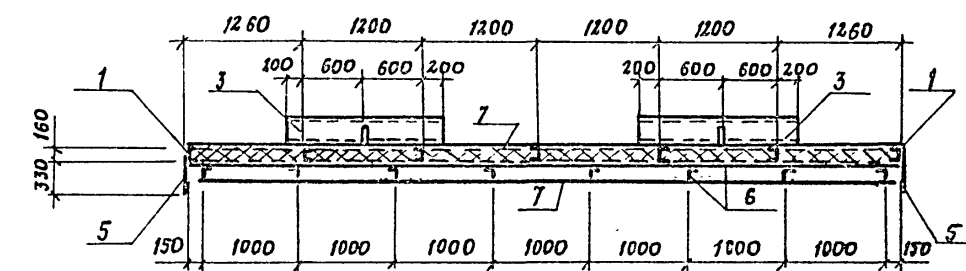
4. Листы нижней обшивки привариваются к каркасу крышки сплошным швом $h=3$ мм. С наружной стороны по всему периметру привариваемого листа. Если привариваемый лист пересекает поперечное ребро каркаса, то с внутренней стороны его приваривают к этому ребру односторонним прерывистым швом 3-50

5. ВЕРХНИЕ ЛИСТЫ ПРИВАРивАЮТСЯ К КАРКАСУ ПО ПЕРИМЕТРУ ЛИСТ ПРЕРывИСТЫМ швОМ $\frac{1-60}{100}$, ПОСЛЕ ПОЛНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ ВНУТРЕННЕГО ПРОСТРАНСТВА КРЫШКИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ МАТЕРИАЛОМ.

6. Массы крышки с тепловой изоляцией ДКІ- 3.78 т.

7. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ см. лист 3.

В. ВРЕМЕННАЯ НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА
КРЫШКИ ЛПМЕР - 300 кгс/м² (3 кПа)



10288/7			
ПРИБ 33АН			
ИМВ. №:			

ИНВ. №:		
ГНП	НВЯКОВА	В.С.-6
ИЧУ. ОД.	РЫБАКИНА	В.С.-6
Ч. КОМП.	РАЩЕВСКИЙ	В.С.-6
П. СПЕЦ.	РАЩЕВСКИЙ	В.С.-6
ВЕД. ИИИ.	ПЛЕНАТОВСКИЙ	В.С.-6
С. ИИИ.	КУАРЗЯЧЕВА	В.С.-6
ПРЕД.	ПЛЕНАТОВ	В.С.-6
409-28-053.89		
КМ2		
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДВИЖЕНИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА		
Тип II		
КРЫШКА КАМЕРЫ ККИ. УЗЛЫ 1... 6		
СТАДАН	ЛЕТ	ЛЕТОВА
Р	5	
ПРОЦЕНТИЧНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

КОПИРОВА: Ум

FORMAT H2,