

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ  
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 7

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

КАМЕРЫ ТИПА V

КЖ9 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 3-13  
КЖ10 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 14-24  
КМ5 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 25-28

25591-07

№ 1659/1

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ  
409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ  
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 7

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ ТХ ТТ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ	Альбом 7	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА V
Альбом 2	АТХ	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ	КЖ9	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
Альбом 3		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА I	КЖ10 КМ5	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
	КЖ1 КЖ2 КМ1	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Альбом 8	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА VI
Альбом 4		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА II	КЖ11 КЖ12 КМ6	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
	КЖ3 КЖ4 КМ2	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Альбом 9	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
Альбом 5		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА III	КЖИ1 КЖИ2	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	КЖ5 КЖ6 КМ3	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Альбом 10 Альбом 11 Альбом 12 Альбом 13	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ШИТОВ КИП НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ СМЕТЫ.
Альбом 6		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА IV	ЧАСТЬ 1 ЧАСТЬ 2 ЧАСТЬ 3 ЧАСТЬ 4 ЧАСТЬ 5 ЧАСТЬ 6 ЧАСТЬ 7 ЧАСТЬ 8 ЧАСТЬ 9 ЧАСТЬ 10 ЧАСТЬ 11 ЧАСТЬ 12	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	КЖ7 КЖ8 КМ4	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Альбом 14	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ. ч. 1, 2

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2  
ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.П. ИВАНОВ  
И.В. ИВАНОВА

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ВТИИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ПРИКАЗОМ ОТ 12.08.89 г. № 109

СОДЕРЖАНИЕ

Лист	Наименование	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРКИ КЖ 9	
1	Общие данные	3
2	Схемы расположения элементов камер ПК1, ПК2 Узлы 1, 2. Деталь установки крышки камеры	4
3	Схемы расположения элементов камер ПК1, ПК2 Разрезы 1-1... 5-5. Узлы 3... 5.	5
4	Схемы расположения стеновых панелей камер ПК1, ПК2	6
5	Монолитные участки Ум1... Ум13	7
6	Спецификация к монолитным участкам Ум1... Ум13.	8
7	Схемы расположения элементов каналов Кл1... Кл2А.	9
8	Балки фундаментные БФм1, БФм2 Плиты Пм1... Пм5	10
9	Монолитные днища МД1, МД2 (армирование)	11
10	Монолитные днища МД1, МД2 (армирование) Разрезы 1-1... 4-4.	12
11	Монолитные днища МД1, МД2 (армирование) Узлы 1... 4	13
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРКИ КЖ 10	
1	Общие данные	14

Лист	Наименование	Стр.
2	Схемы расположения элементов камер ПК1, ПК2 Узлы 1, 2. Деталь установки крышки камеры	15
3	Схемы расположения элементов камер ПК1, ПК2 Разрезы 1-1... 5-5. Узлы 3... 5	16
4	Прямки ПР1, ПР2 Виды А-А... В-В	17
5	Прямки ПР1, ПР2 Виды Г-Г... Д'-Д'	18
6	Монолитные прямки ПР1, ПР2 (армирование)	19
7	Монолитные прямки ПР1, ПР2 (армирование) Разрезы 1-1... 11-11	20
8	Монолитные прямки ПР1, ПР2 (армирование) Разрезы 12-12... 16-16. Узлы 1... 8	21
9	Монолитные прямки ПР1, ПР2 Спецификация	22
10	Балки фундаментные БФм1, БФм2 Плиты Пм1... Пм5	23
11	Схемы расположения элементов каналов Кл1... Кл2А	24
	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАРКИ КМ5	
1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла	25
2	Общие данные (окончание). Техническая спецификация металла. Ведомость, металлоконструкций по видам профилей	26
3	Схемы обслуживающих площадок камер ПК1, ПК2	27
4	Крышка камеры КК1 Узлы 1... 6	28

Изд. 1988г. Лист 1 из 1

Имя	Фамилия	Инициалы
№	№	№

10288/7

409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОСВЯЩЕГО ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

ГРП У

СТАВКА	АРГ	АВЕРС
Р	1	

СОДЕРЖАНИЕ

ОДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНСТРУКТИВНОГО ДИЗАЙНА

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows 1-11 listing drawing sheets and their contents.

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows 2, 4, 7 listing specifications for chamber drawings.

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

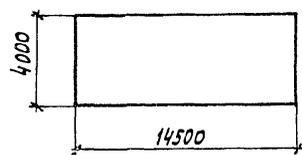
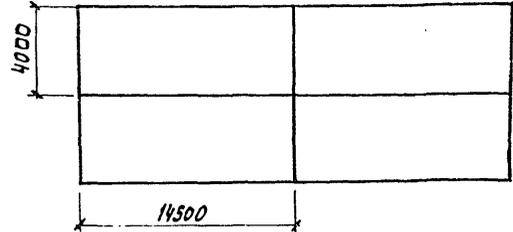


СХЕМА КАМЕРЫ ПК2



ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Lists reference documents and drawings.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СВАРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

Table with 5 columns: Наименование группы элементов конструкции, Код, Кол-во, м³, Примечание. Lists concrete and reinforced concrete volumes.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта И.И. Иванова

- 1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого, конструкционного бетона марок КЖ разработаны на основании задания институтов Гипростроймаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий стройиндустрии.
2. Строительная часть камер типа V разработана в 2 компоновочных схемах ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 4-х камер;
3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.
4. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке 1000.
5. Пол камер типа V принят на отметке - 1,200.
6. При проектировании приняты следующие исходные данные:
а) грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками:
Сн = 2 кПа (0,02 кгс/см²); γ = 0,49 рад (28°); ρ = 1,87 т/м³;
Е = 14,7 МПа (150 кгс/см²);
б) грунтовые воды отсутствуют;
в) сейсмичность района не более 6 баллов;
7. Монтаж сварных конструкций вести в соответствии с СНиП III-16-80.
8. Стены камер запроектированы из панелей толщиной 200 мм шириной 1200 мм и 1800 мм на высоту камер. Материал стеновых панелей - керамзитобетон класса В15 с объемной плотностью ρ = 1,2 кг/м³ (1200 кг/м³) с воздухововлекающей добавкой (САД) и гидрофобизирующей добавкой ГФЖ-94 ГОСТ 10834-76. При бетонировании стеновых панелей с внутренней стороны предусмотреть защитный слой толщиной 30 мм из тяжелого бетона класса В15 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГФЖ-94. При наличии на заводе-изготовителе форм для панелей по серии 1.020.1-1 "Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий" последние могут быть использованы для изготовления стеновых панелей. Стыки панелей после сварки выпусков по всей высоте замоноличиваются керамзитобетоном класса В15 с объемной плотностью ρ = 1,2 кг/м³ (1200 кг/м³) с гидрофобизирующей добавкой ГФЖ-94.

- 9. Днище камер запроектировано из монолитного керамзитобетона класса В15 с объемной плотностью ρ = 1,2 кг/м³ (1200 кг/м³) с гидрофобизирующей добавкой ГФЖ-94. Применение вышеуказанных добавок вести в соответствии с "Руководством по применению химических добавок в бетонные смеси" Госстрой СССР, стройиздат 1980г.
10. Стальные стойки пакетировщика устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с днищем камер.
11. Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки на отм. 2,200.
12. Крышки камер выполняются металлическими с изоляцией минераловатными плитами.
13. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.
14. Гидравлический затвор выполнить из гнутого швеллера 200x100x16 ГОСТ 8208-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стенке камеры осуществить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В15 на расширяющемся цементе.
15. Под консольными фундаментными балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В 3,5.
16. Под сварными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.
17. Под монолитным днищем камер и лотками выполнить подготовку из бетона класса В 3,5 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5+20 мм на уплотненном грунте.
18. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по дну выслать методом торкретирования стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:2 с гидрофобизирующей добавкой ГФЖ-94.
19. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер равномерными слоями толщиной 20+30 см с уплотнением одновременно с 2-х сторон камер до получения плотности грунта ρ = 16,5 кг/м³.
20. Боковые поверхности камер и лотков соприкасающиеся с грунтом, обмазать тугоплавким битумом за 2 раза.
21. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.
22. Качество сварки арматуры, закладных деталей и соединительных элементов должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродом Э-42 по ГОСТ 9467-75.
23. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.
24. Защита от коррозии небетонируемых закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.03.11-85 лакокрасочным покрытием I, II, III групп.
25. Проект обладает патентной чистотой по СССР на 1989 г.
26. При производстве работ по бетонированию балок под пакетировщиком и устройству пола камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

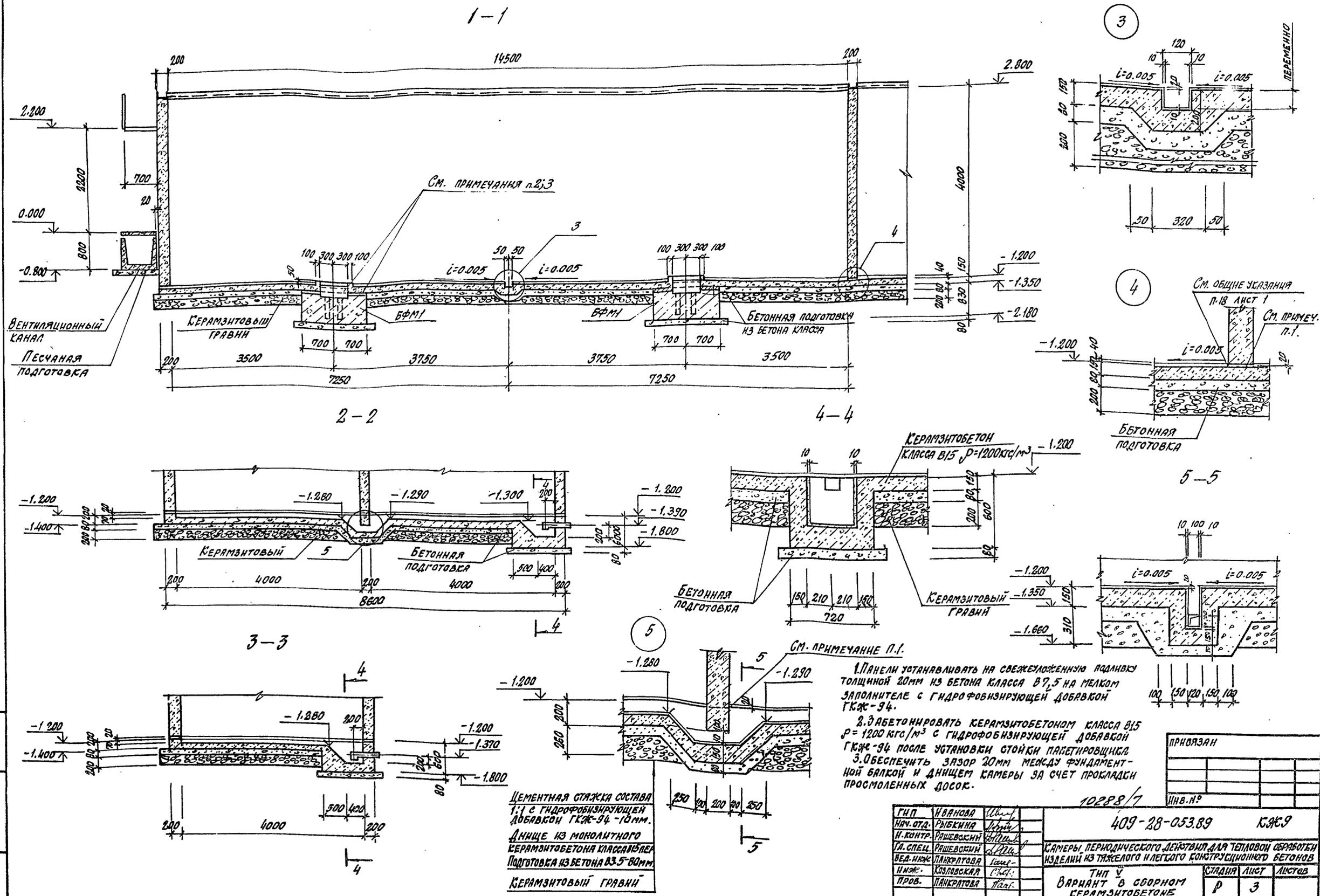
Table with columns for organization name, address, phone number, and drawing details. Includes 'И.И. Иванова' and '409-28-053.89'.

Альбом 7

Согласовано

И.И. Иванова





1. ПАНЕЛИ УСТАНАВЛИВАЮТ НА СВЕЖЕУЛОЖЕННУЮ ПЯДНИЦКУ ТОЛЩИНОЙ 20мм ИЗ БЕТОНА КЛАССА В7,5 НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКЖ-94.
2. ЗАБЕТОНИРОВАТЬ КЕРАМИТОБЕТОНОМ КЛАССА В15  $\rho = 1200 \text{ кгс/м}^3$  С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКЖ-94 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТОЙКИ ПАРЕТИРОВЩИКА.
3. ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР 20мм МЕЖДУ ФУНДАМЕНТНОЙ БАЛКОЙ И ДНИЩЕМ КАМЕРЫ ЗА СЧЕТ ПРОКЛАДКИ ПРОМОЛЕННЫХ ДОСОК.

ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА СОСТАВА 1:1 С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКЖ-94 - 10мм.  
 ДНИЩЕ ИЗ МОНОЛИТНОГО КЕРАМИТОБЕТОНА КЛАССА В15  
 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА В3,5-80мм  
 КЕРАМИТОВЫЙ ГРАВНИЙ

ГЧП	ИВАНОВА	Иванова			
И.О.УД.	РЫБКИНА	Рыбкина			
И.КОНТР.	РИШЕВСКИЙ	Ришевский			
И.А. СПЕЦ.	РИШЕВСКИЙ	Ришевский			
ВЕД. НИЖ.	ПАНКРАТОВА	Панкратова			
И.И.И.	КОЗЛОВСКАЯ	Козловская			
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	Панкратова			

10288/7

409-28-053.89 КАС-9

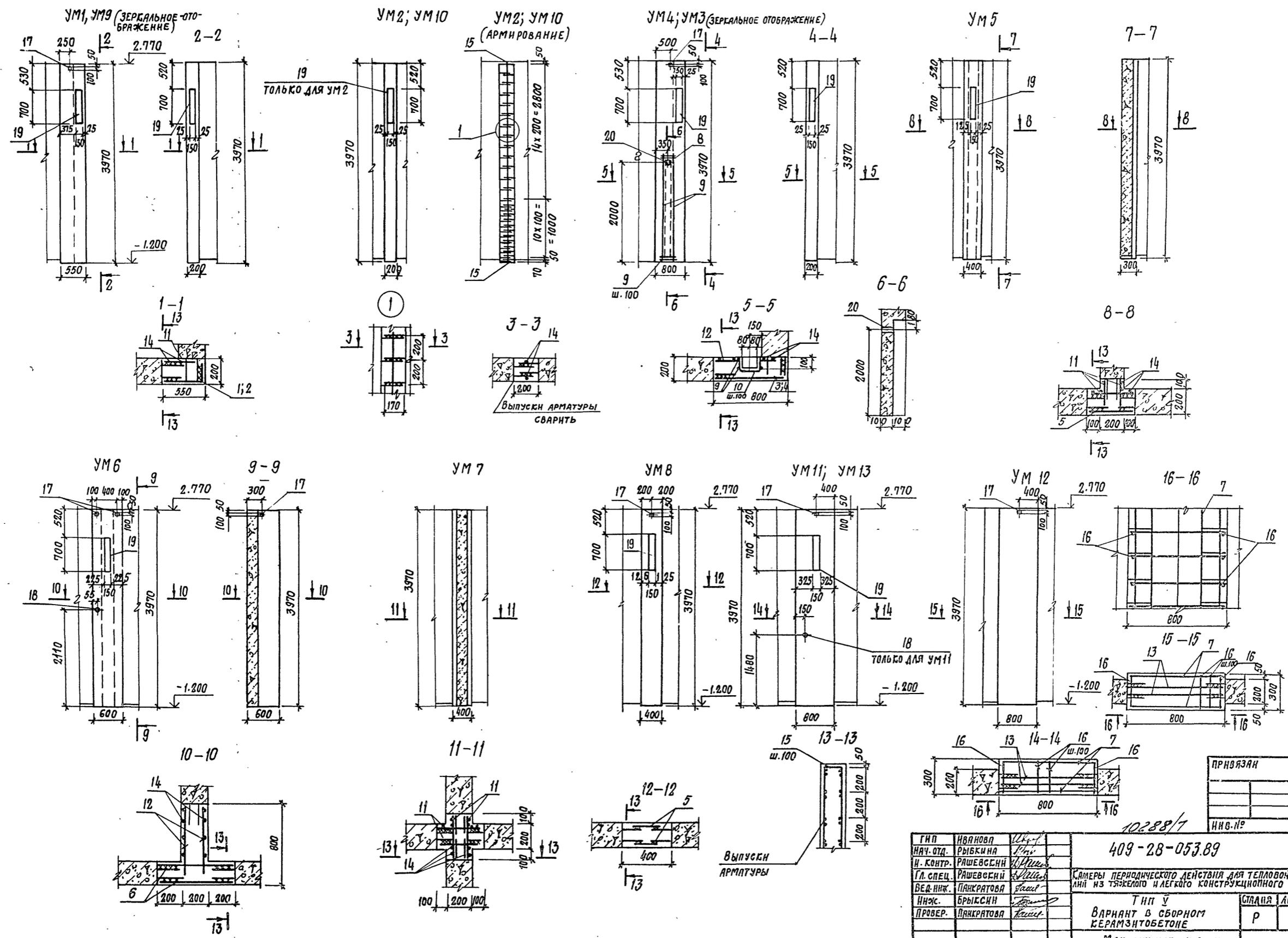
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 12



Альбом 7



ИВ. № ПОДА. ПОДАТЬ И АРТА. ВЗГЛ. ИВ. №

ПРИКРЕПЛЕНИЕ	
ИВ. №	

ГЛАВ. ИНЖ.	ИВАНОВА	
НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА	
И. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	
ГЛА. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	
ИНЖ.	БРЫКСИН	
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА	

409-28-053.89		КЭС9	
САМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			
ТИП У		СТАНДА	ЛИСТ
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ		Р	5
Монолитные участки УМ1... УМ13		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ ЛС2	

КОПИРОВАЛ: Стороженко ФОРМАТ



СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1

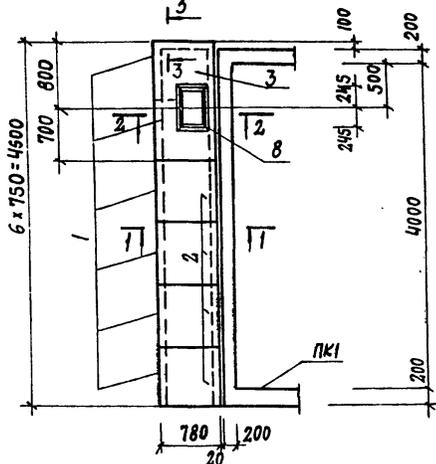
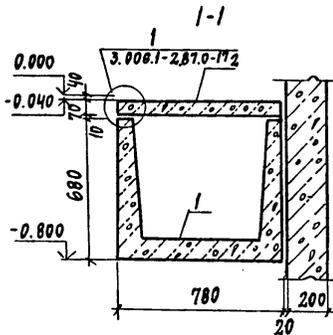
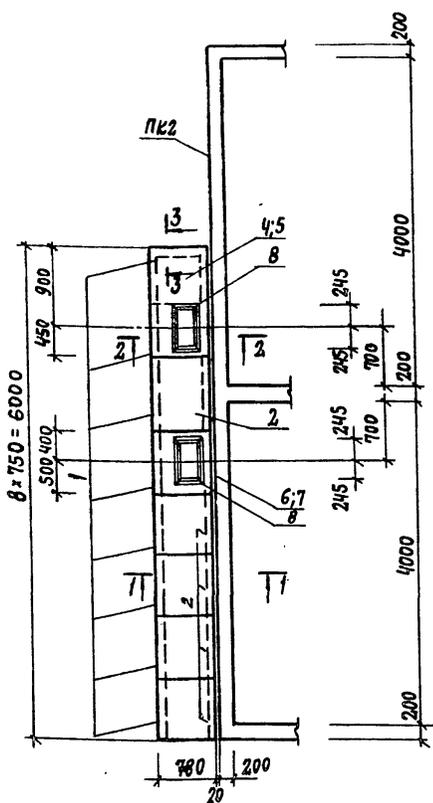
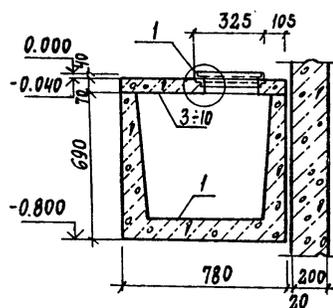


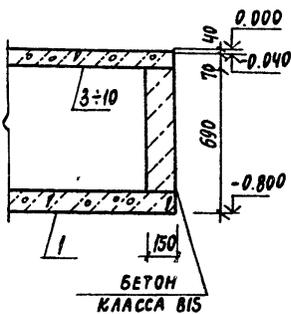
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ2; КЛ2А (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



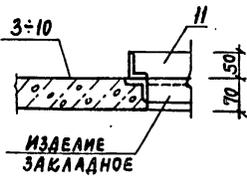
2-2



3-3



1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			КЛ1	КЛ2	КЛ2А	ВСЕГО		
ЛОТКИ								
1	3.006.1-2.87.1-10	Л5g-8	6	8	8	22	280	
ПЛИТЫ								
2	3.006.1-2.87.2-5	П5g-8	4	5	5	14	100	
ПЛИТЫ МОНОЛИТНЫЕ								
3	ЛИСТ В	ПМ1	1			1		
4	ЛИСТ В	ПМ2		1		1		
5	ЛИСТ В	ПМ3			1	1		
6	ЛИСТ В	ПМ4		1		1		
7	ЛИСТ В	ПМ5			1	1		
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ								
8	КЖ.И.1-25.0	МС1	1	2	2	5	4.2	
БЕТОН КЛАССА В15			0.05	0.05	0.05	0.15	М <sup>3</sup>	

- Швы между лотками и плитами перекрытия каналов заделать цементным раствором марки 50 по углам 4,5 серии 3.006.1-2.87.0-17
- Временная нормативная нагрузка на пол цеха вокруг камер 10 кПа.

ПРИВЗВАН	
ИВ. №	ИВ. №

ГИП	ИВАНОВА	Иванова
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	Рыбкина
И. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	Панкратова
ИНЖ.	БРЫКЦИН	Брыкцин
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА	Панкратова

10288/1	
409-28-053.89	
КЖ9	
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	
ТИП У	
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	
СТАДИЯ	ЛИСТ
Р	7
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1...КЛ2А	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	

Копия

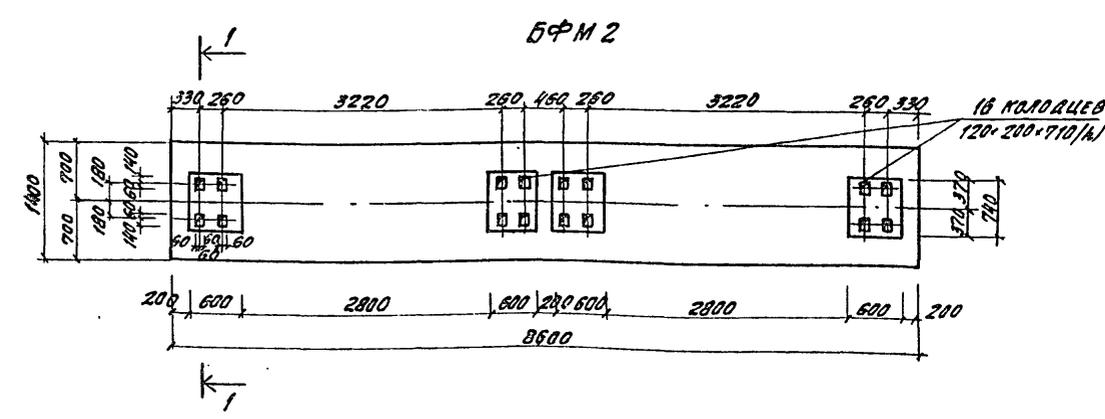
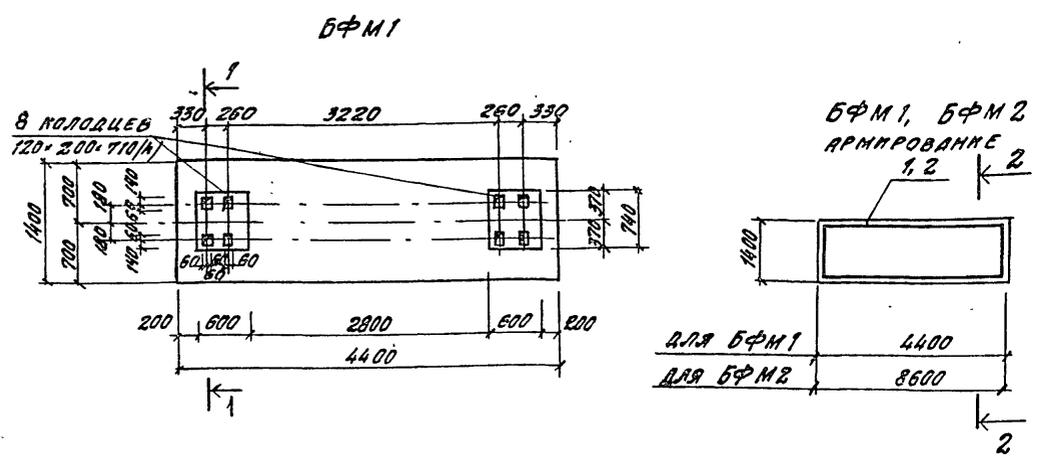
ФОРМАТ А2

ИВ. № ПОДР. ПОДП. и ДАТА ИЗДАНИЯ №

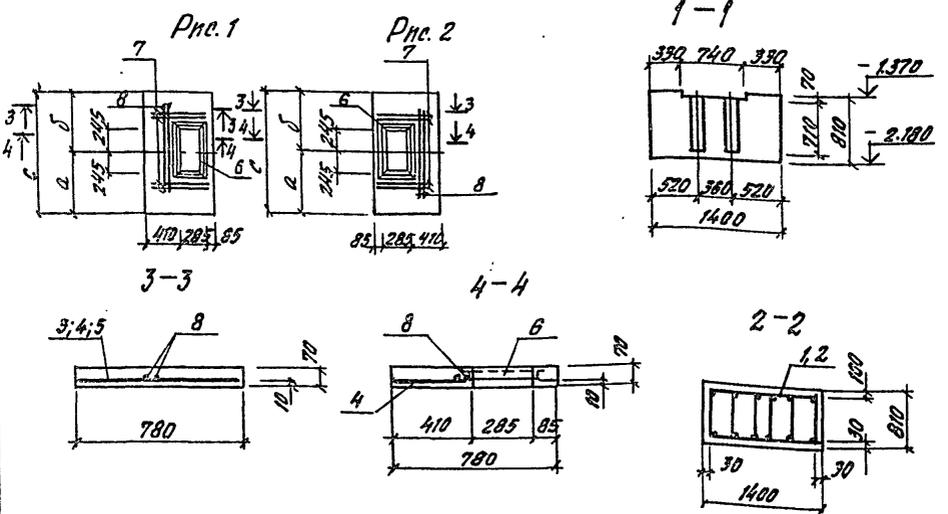
Альбом 7

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ФОРМА	КОЛ-ВО	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ							ПРИМЕЧАНИЕ
					БФМ1	БФМ2	ПМ1	ПМ2	ПМ3	ПМ4	ПМ5	
ОБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ												
1			КМ.Н.1-17.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ № 1							51,43 м³	
2			КМ.Н.1-17.0-02	КП 9		1					110,16 кг	
СЕТКА АРМАТУРНЫЕ												
3			ГОСТ 23279-85	4с 6АІ-200/100) 75-115 10АІ-ІІс-200		1					5,31 кг	
4			ГОСТ 23279-85	4с 6АІ-200/100) 75-130 10АІ-ІІс-200			1	1			4,58 кг	
5			ГОСТ 23279-85	4с 6АІ-200/100) 75-85 10АІ-ІІс-200					1	1	3,25 кг	
6			КМ.Н.1-26.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ВНИЗ			1	1	1	1	1	7,8 кг
ДЕТАЛИ												
7				Ф10 АІ ІІс ГОСТ 10884-81 С750			4	4	4	4	4	0,48 кг
8				с-850			2	2	2	2	2	0,52 кг
МАТЕРИАЛЫ												
				БЕТОН КЛАССА В15	5,0	9,8	0,03	0,07	0,07	0,05	0,05	м³



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			РНО.
	а	б	с	
ПМ1	700	800	1500	1
ПМ2	450	900	1350	1
ПМ3	450	900	1350	2
ПМ4	500	400	900	1
ПМ5	500	400	900	2



РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ НАГРУЗОК  
P = 320 КН  
БФМ1      БФМ2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ						
	АІ			АІ ІІс			А ІІ			А ІІІ			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10884-81			ГОСТ 8509-86			ГОСТ 5781-82			
	Ф6		И10-ГО	Ф10		И10-ГО	Л50-5		И10-ГО	Ф8		И10-ГО	
БФМ1	22,2		22,2	32,28		32,28	54,48						51,48
БФМ2	46,8		46,8	63,36		63,36	110,16						110,16
ПМ1	1,61		1,61	6,64		6,64	8,25	7,4	7,4	0,4	0,4	7,8	16,05
ПМ2; ПМ3	1,44		1,44	6,12		6,12	7,56	7,4	7,4	0,4	0,4	7,8	15,36
ПМ4; ПМ5	0,94		0,94	5,19		5,19	6,13	7,4	7,4	0,4	0,4	7,8	13,93

Крепление оборудования к фундаментным балкам осуществляется болтами заделанными в колодцы. Допускается крепление оборудования гладкими болтами соединенными с бетоном ка-эпоксидном клее, согласно СН 471-75 п. 2-4. Разбивку анкерных болтов перед бетонированием сверять по оборудованию.

10288/9

ИИВ.Н.?

409-28-053.89 КМ 9

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ УПЛОТНЕННОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТИП V

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗНОБЕТОНЕ

СИЛКА АНГТ АНГТОВ

Р 8

БАЛКИ ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ

БФМ1; БФМ2

ПМ1; ПМ2; ПМ3

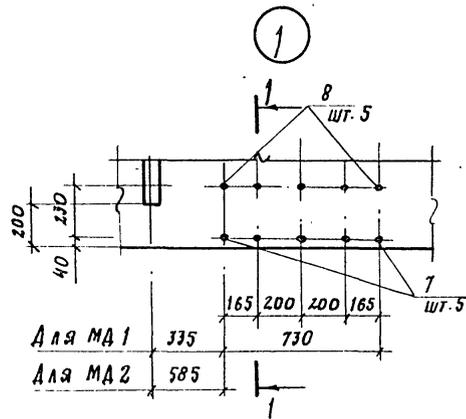
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ФОРМАТ

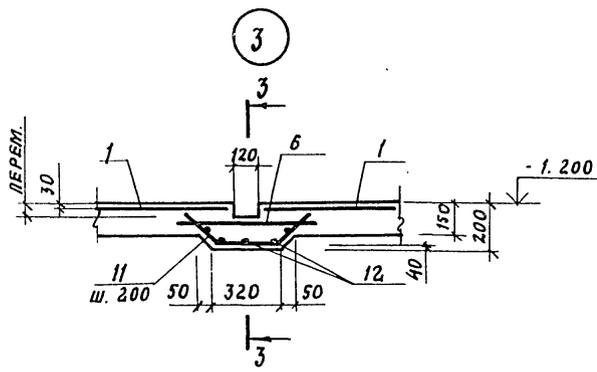
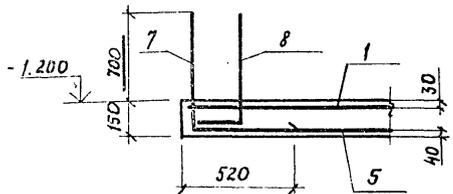




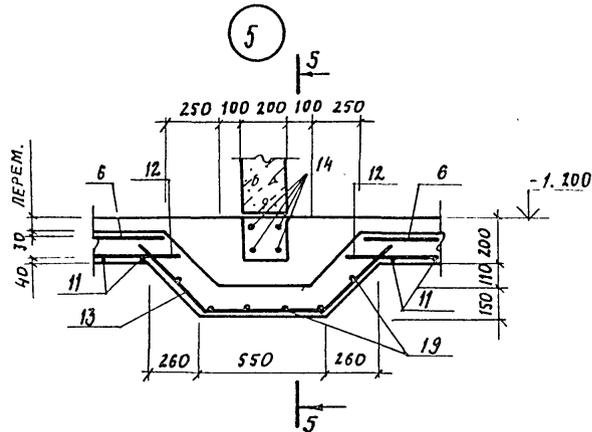
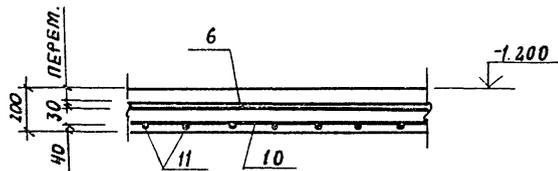
Альбом 7



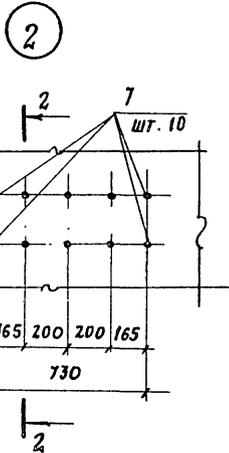
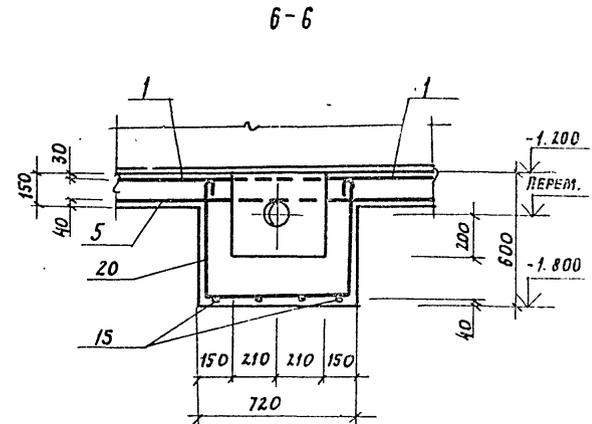
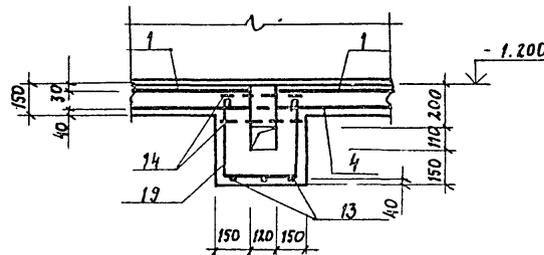
1-1



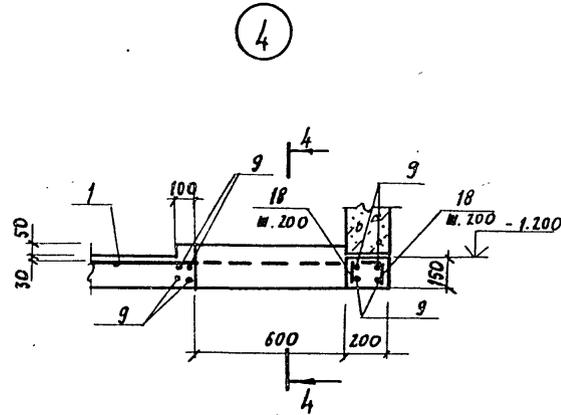
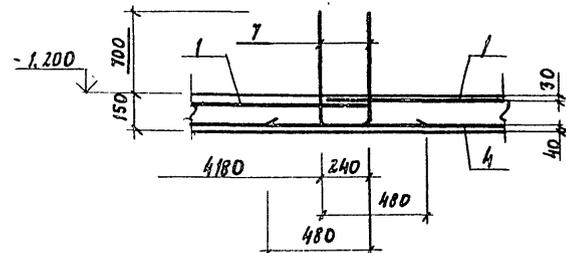
3-3



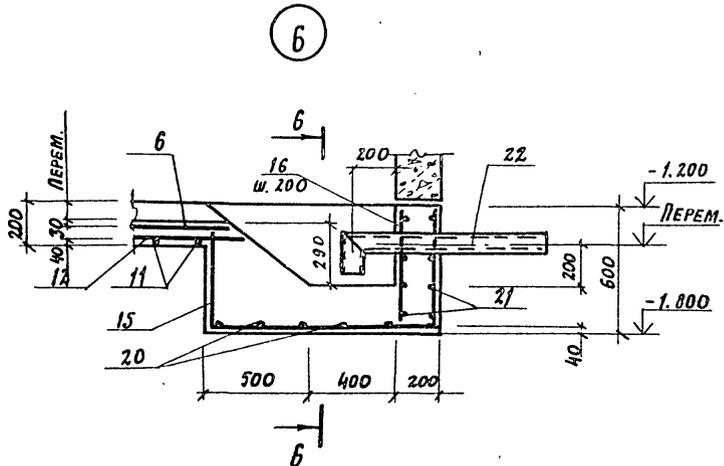
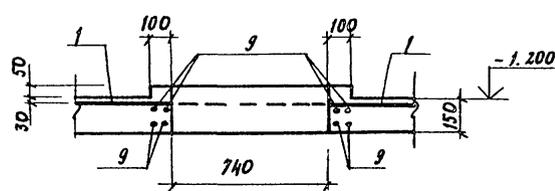
5-5



2-2



4-4



ПРИВЗЯН
ИНВ. №

ГИП	ИЛАНОВА	И.И.	10288/7
НАЧ. ОТД.	РЫБИНА	Т.И.	409-28-053.89
Н. КОНТ.	РЫБИНСКИЙ	В.И.	КН 9
СА. СЛЕН.	РЫБИНСКИЙ	В.И.	ДИМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ
БЕД. ИМН.	ПАНКРАТОВА	В.И.	УЗЛОМ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА
ИМН.	СВОБОДЕВА	С.И.	ТИП У
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	В.И.	ВАРИАНТ В СБОРНОМ ПЕРЯМИНТОБЕТОНЕ
			МОНОЛИТНЫЕ ДИМЕРЫ
			МА1, МА2 (АРМИРОВАНИЕ)
			УЗЛЫ 1... 6
			ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ

КОПИРОВАЛ: Д... ФОРМАТ А2

Альбом 7

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА		
Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1; ПК2 Узлы 1; 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ.	
3	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1; ПК2 РАЗРЕЗЫ 1-1... 5-5. Узлы 3... 5.	
4	ПРЯМКИ ПР1; ПР2. ВНАБЫ А-А... В-В.	
5	ПРЯМКИ ПР1; ПР2. ВНАБЫ Г-Г... Д-Д.	
6	МОНОЛИТНЫЕ ПРЯМКИ ПР1; ПР2 (АРМИРОВАННЫЕ)	
7	МОНОЛИТНЫЕ ПРЯМКИ ПР1; ПР2 (АРМИРОВАННЫЕ) РАЗРЕЗЫ 1-1... 11-11.	
8	МОНОЛИТНЫЕ ПРЯМКИ ПР1; ПР2 (АРМИРОВАННЫЕ) РАЗРЕЗЫ 12-12... 16-16. Узлы 1... 8.	
9	МОНОЛИТНЫЕ ПРЯМКИ ПР1, ПР2 СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
10	БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ1; БФМ2 ЛАНТЫ ЛМ1... ЛМ5.	
11	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КА1... КА2А.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ		
Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1... ПК2	
11	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КА1... КА2А	

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

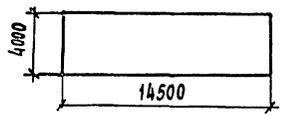
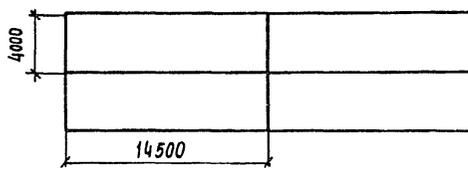


СХЕМА КАМЕРЫ ПК2



ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
3.006.1-2/82 в. 1-1; 1-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
1.400-15 в. 1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ.	
	ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
КЖ.Н.2	ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Альбом 9.4.2
КЖ.ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ	Альбом 14

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ.

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во, м <sup>3</sup>		Примечание
		ПК1	ПК2	
1 Конструкции и детали каналов	585800	0,82	2,16	
Всего бетона и железобетона		0,82	2,16	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Иванова* / Иванова /

1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона марки КЖ разработаны на основании заданий институтов Гипростромаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий строительной индустрии.

2. Строительная часть камер типа V разработана в 2 компоновочных схемах: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 4-х камер.

3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.  
4. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке .  
5. Под камер типа V принят на отметке -1.200

6. При проектировании приняты следующие исходные данные:  
а) грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками:  $C_n = 2$  кПа (0,02 кгс/см<sup>2</sup>);  $\rho = 0,49$  рад (28°);  $\rho = 1,87$  т/м<sup>3</sup>;  $E = 14,7$  МПа (150 кгс/см<sup>2</sup>);  
б) грунтовые воды отсутствуют;  
в) сейсмичность района не более 6 баллов;

7. Камеры запроектированы из монолитного керамзитобетона класса В 15 с объемной плотностью.  $\rho = 1,2$  кН/м<sup>3</sup> (1200 кг/м<sup>3</sup>) с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94 в соответствии с "Руководством по применению химических добавок к бетону" НИИЖБ Госстроя СССР Стройиздат 1980г.

8. Стальные стойки пакетировщика устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с днищем камер.

9. Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки на отм. 2.200

10. Крышки камер выполняются металлическими с изоляцией минераловатными панелями.

11. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.

12. Гидравлический затвор выполнить из гнутого швеллера 200x100x6 ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стенке камеры осуществлять за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В 15 на расширяющемся цементе.

13. Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80мм из бетона класса В 3,5.

14. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80мм по уплотненному грунту.

15. Под монолитными днищем камер и лотками выполнить подготовку из бетона класса В 3,5 толщиной 80мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200мм с размерами зерен 5-20мм на уплотненном грунте.

16. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по днищу выполнить методом торкретирования стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94.

17. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями, толщиной 20±30 см с уплотнением одновременно с 2-х сторон камер до получения плотности грунта  $\rho = 16,5$  кН/м<sup>3</sup>.

18. Боковые поверхности камер и лотков соприкасающиеся с грунтом, обмазать углопластмассным битумом за 2 раза.

19. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.

20. Качество сварки арматуры, закладных деталей и соединительных элементов должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.

21. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.

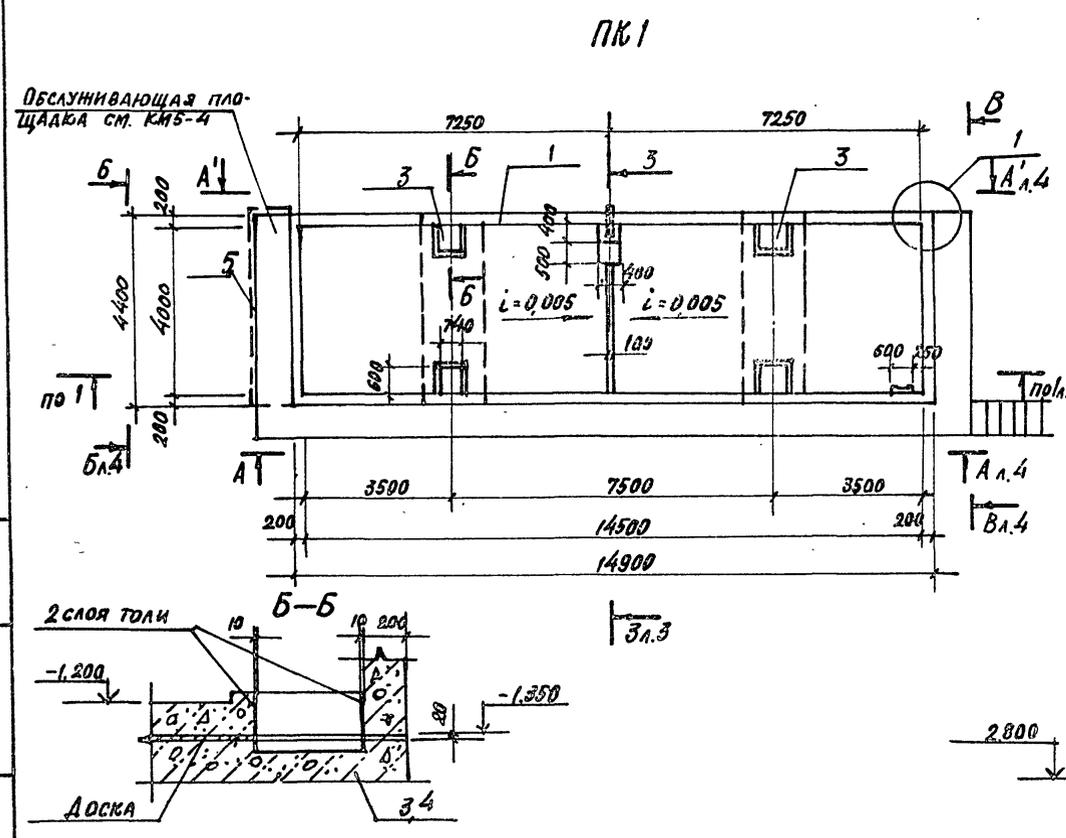
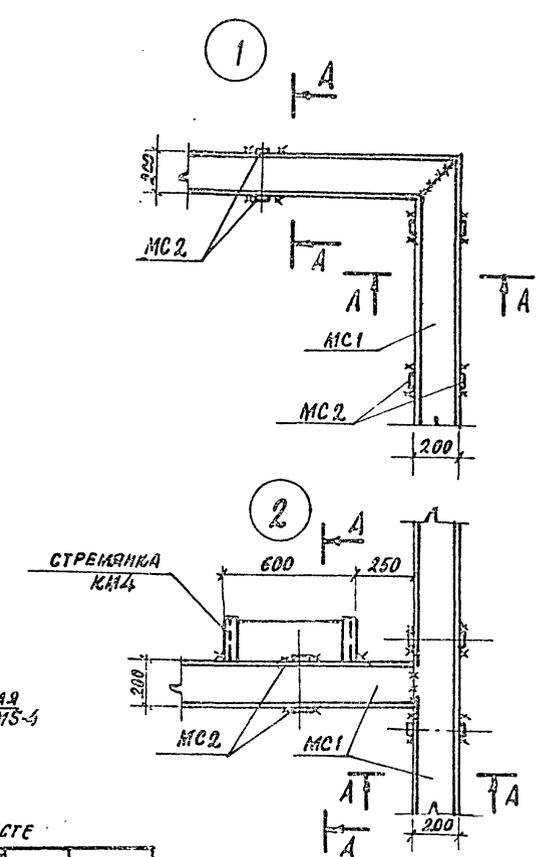
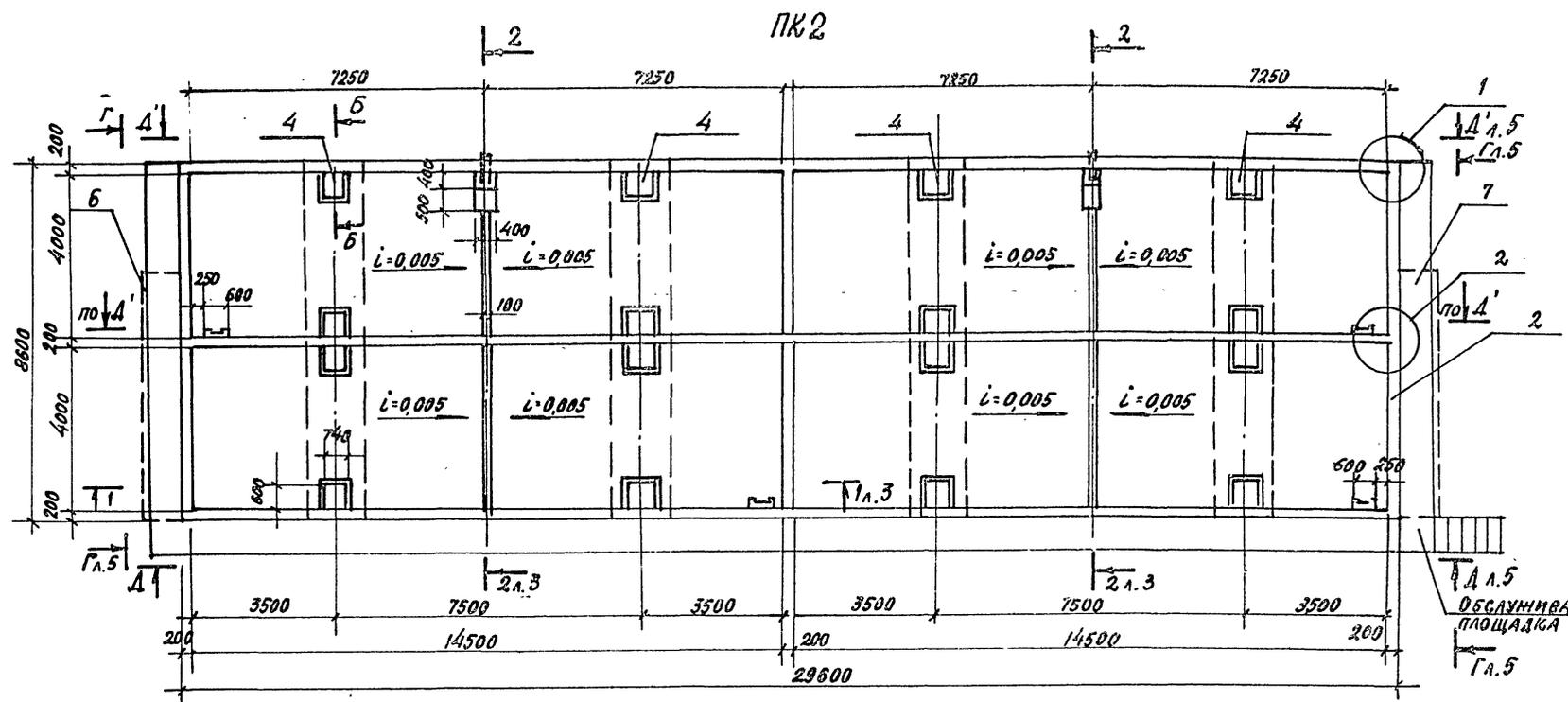
22. Защиту от коррозии небетонируемых закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.03.11-85 лакокрасочным покрытием 1, 2, 3 групп.

23. Проект обладает патентной чистотой по СССР на

24. При производстве работ по бетонированию блоков под пакетировщик и устройству пола камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

		ПРИВЯЗАН	
ИИВ.№		409-28-053.89 КЖС10	
ГНП	ИВАНОВА		
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА		
И.КОНТР.	РАШЕВСКАЯ		
ГЛ.СПЕЦ.	РАШЕВСКАЯ		
ВЕД.ИНЖ.	ПАКРАТОВА	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА.	
ИНЖ.	ЕНЬКОВА	Т.П.У	
ПРОВ.	ПАКРАТОВА	ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	
		СТАДИЯ	Лист
		Р	1
		Листов	
		11	
		Общие данные	
		Проектный институт	

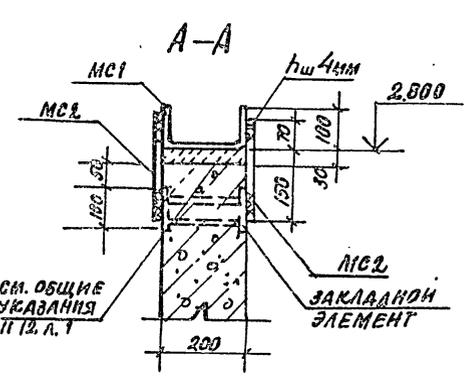
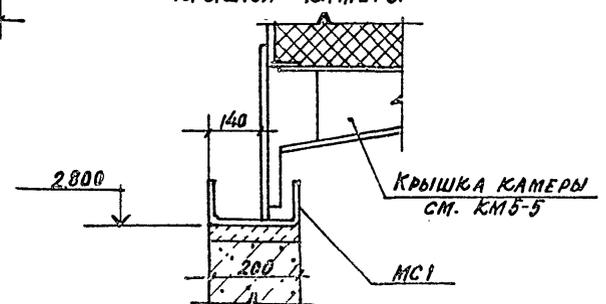
А1650М7



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР НА ЛИСТЕ

МАРКА, ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ	
			ПК1	ПК2
1	ЛИСТ 6	ПРЯМОК ПР1	1	
2	ЛИСТ 6	ПРЯМОК ПР2		1
3	ЛИСТ 10	БАЛКА ФБМ1	2	
4	ЛИСТ 10	БАЛКА ФБМ2		4
5	ЛИСТ 11	КАНАЛ КА1	1	
6	ЛИСТ 11	КАНАЛ КА2		1
7	ЛИСТ 11	КАНАЛ КА2А		1
МС 1	ШВЕЛЕР 200x100x4 ГОСТ 8278-73	20,0	113,6	13,4
МС 2	ЛИСТ 6x60 ГОСТ 19903-74	108	324	0,4
МС 3	ЛИСТ 6x480 ГОСТ 18903-74	1	4	8,3
МС 4	ЛИСТ 6x73x12 ГОСТ 14634-78	9	36	1,7

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ



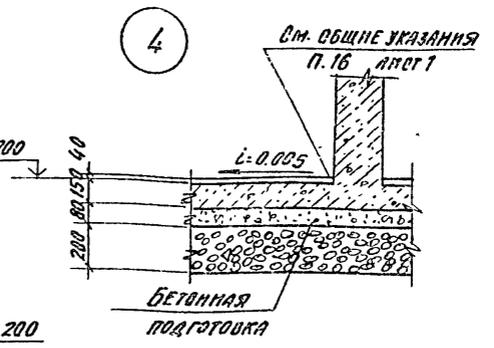
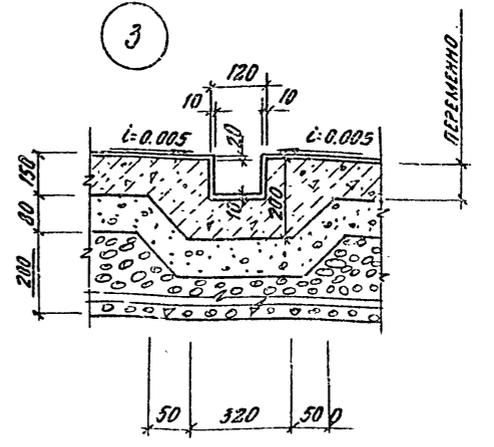
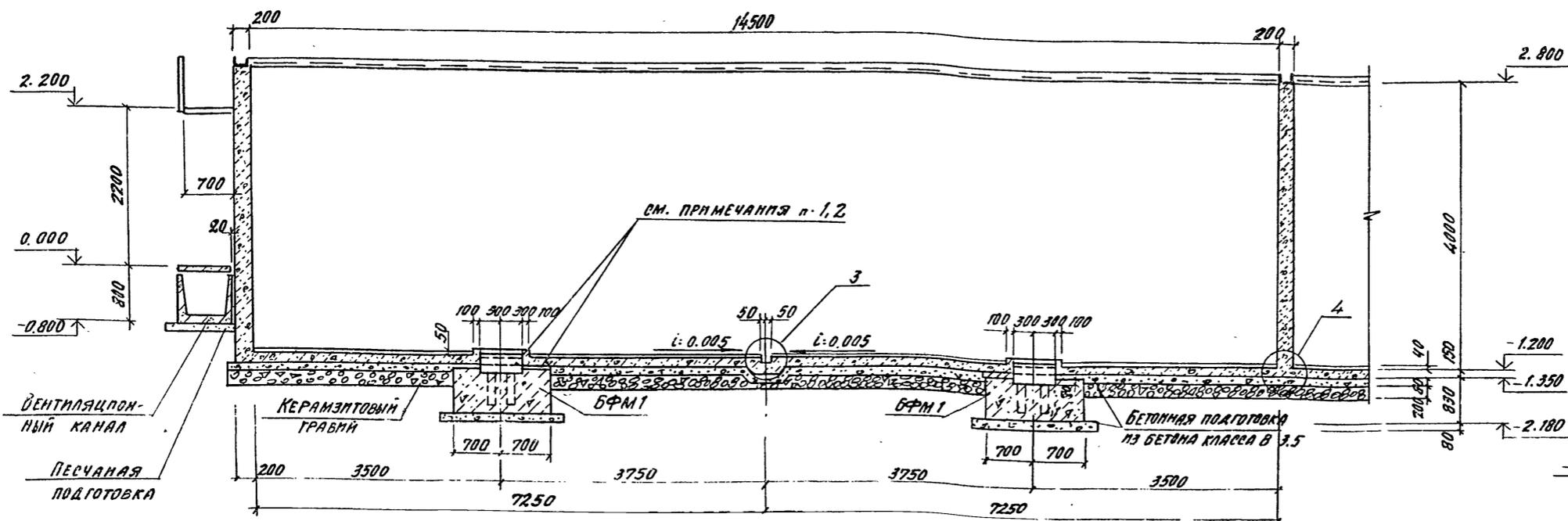
ГИП	ИВАНОВА	10288/7	409-28-053.89	К/Н 10
НАЧ. ОУ	РЫБИКИНА			
И. КОНС.	РАШЕВСКИЙ			
И. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ			
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА			
ИНЖ.	ДИЗЕНШТАЛ			
ИНЖ.	ГНЬСОВА			
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА			

В. КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	СТАДН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВАРИАНТОВ МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	Р	2	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1, ПК2, УЗЛЫ 1, 2, ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ		

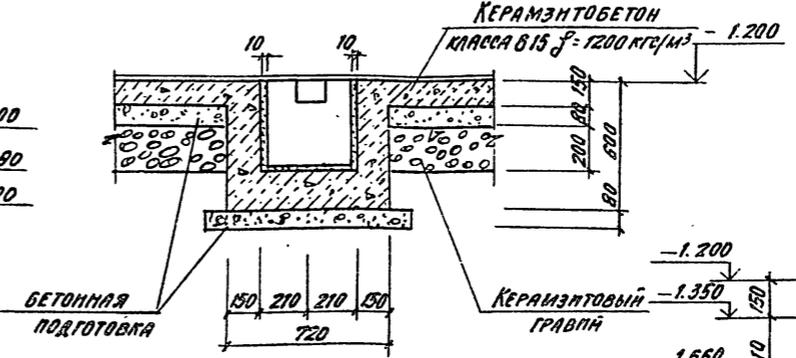
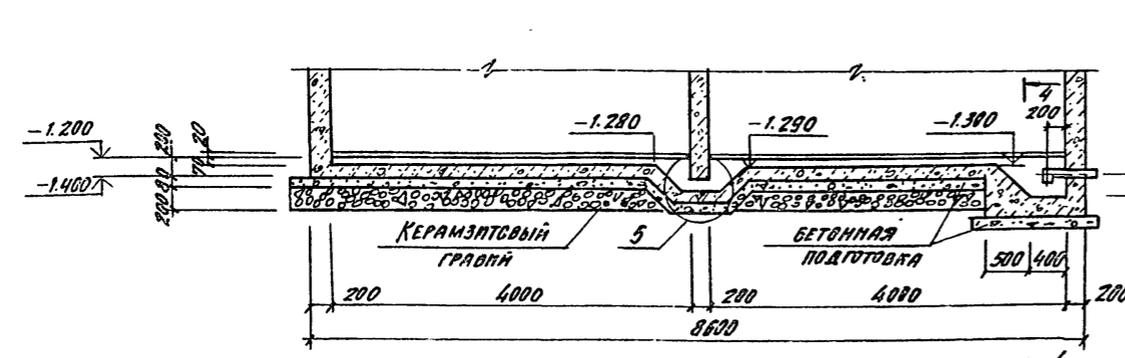
Альбом 7

1-1



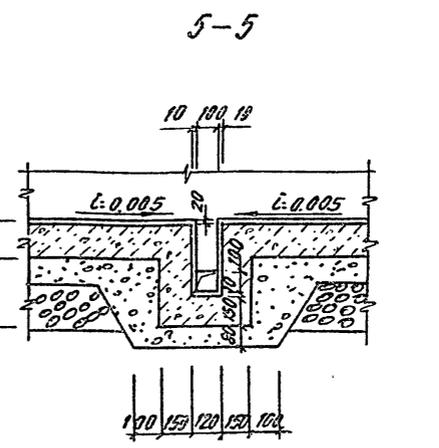
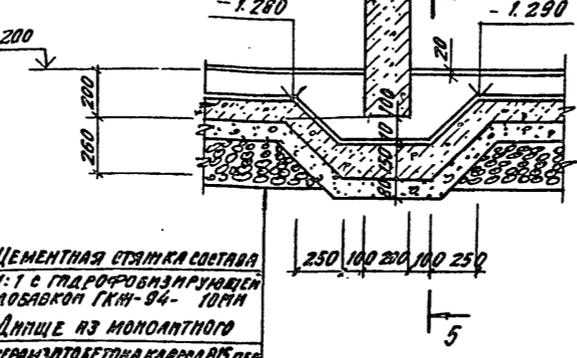
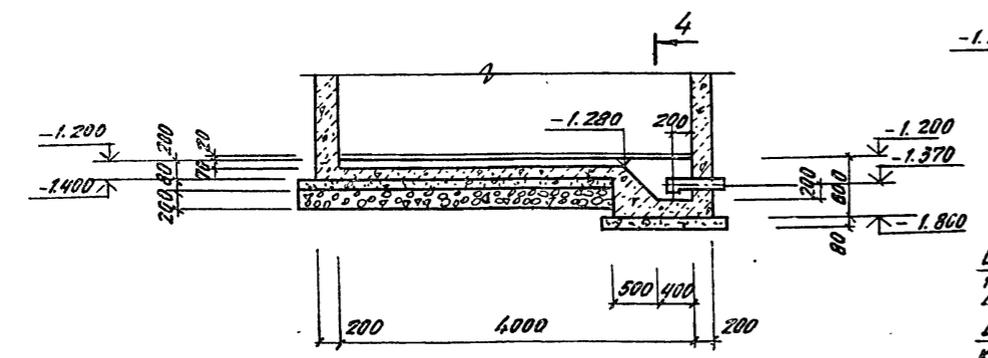
2-2

4-4



3-3

5



1. Забетонировать керамзитобетоном класса В15  $f_c = 1200 \text{ кг/см}^2$  с гидрофобизирующей добавкой ГКН-94 после установки стоек пакетировщика.
2. Обеспечить зазор 20 мм между фундаментной балкой и дном камеры за счет прокладки просмоленных досок.

ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА СОСТАВА 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГКН-94 - 10мм  
 Днище из монолитного керамзитобетона класса В15 на подготовке из бетона В15-80мм  
 Керамзитовый гравий

ГИП	ИВАНОВА	И.И.							
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	И.И.							
Н.КОНТ.	РАШЕВСКАЯ	И.И.							
П.ЕПЕЦ	РАШЕВСКАЯ	И.И.							
ОБ.РАТ.	ПАВЛОВА	И.И.							
И.И.	КЛЕВОВАЯ	И.И.							
ПРОБ.	ПАВЛОВА	И.И.							

409-28-058.89 КМ 10

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕБЕТОЗА ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ИДЕАЛИИ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

СТАВА	ЛЕСТ	ЛЕСТОВ
Р	3	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПЛ1, ПЛ2. РАЗРЕЗЫ 1-1, 3-3, 4-4, 5-5

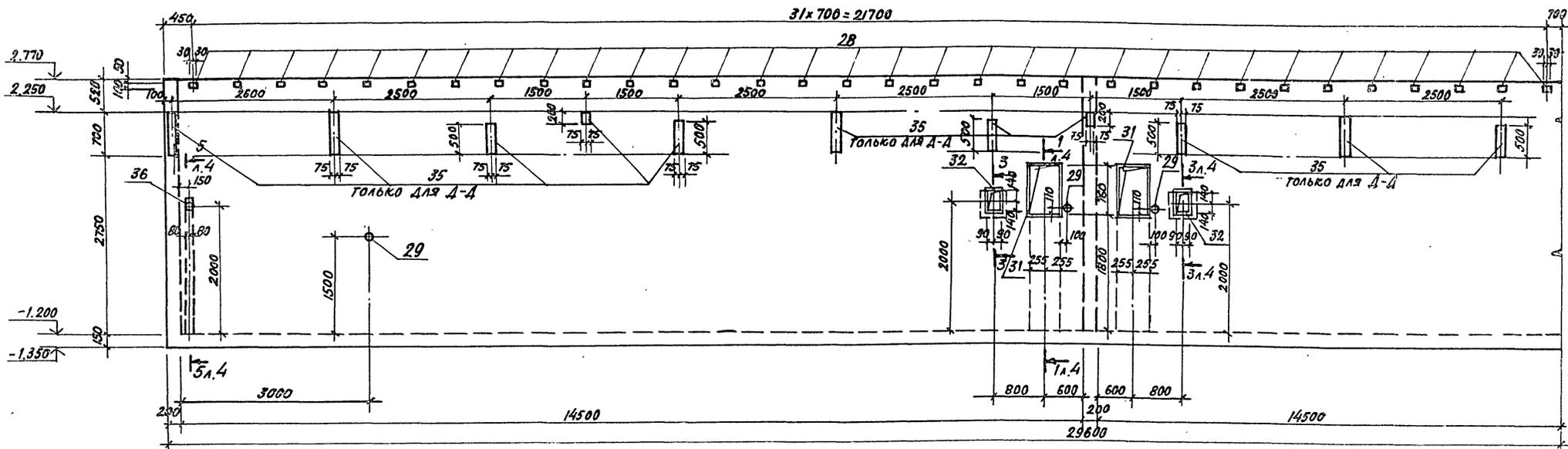
ПРОБНИКОВЫЙ ИНСТИТУТ №2

Формат А2

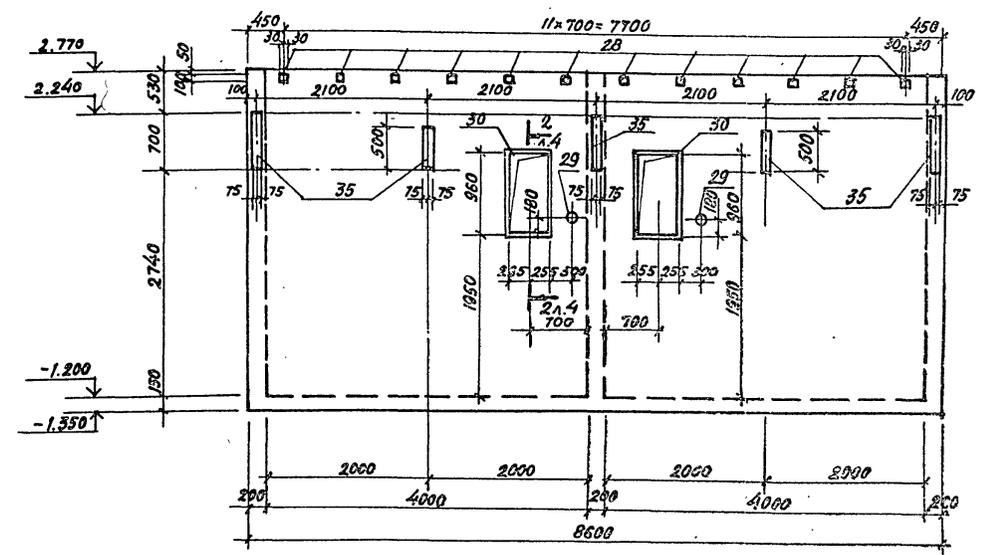
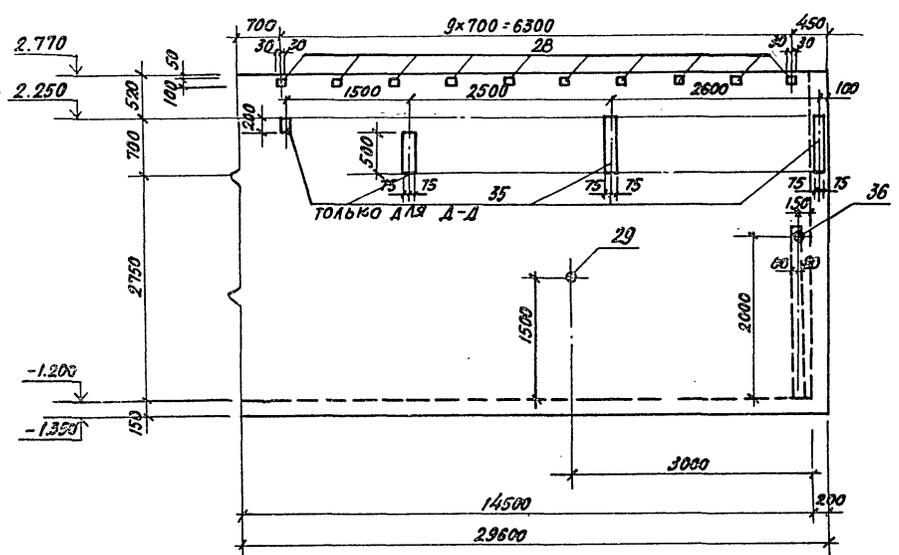


А1660М 7

А-А; А'-А'



Г-Г



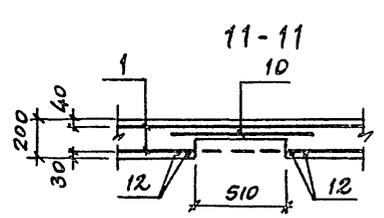
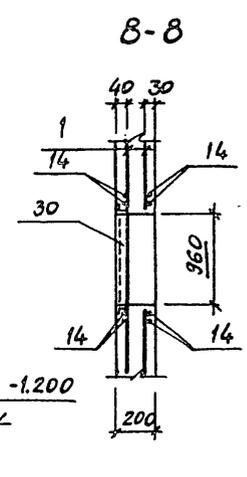
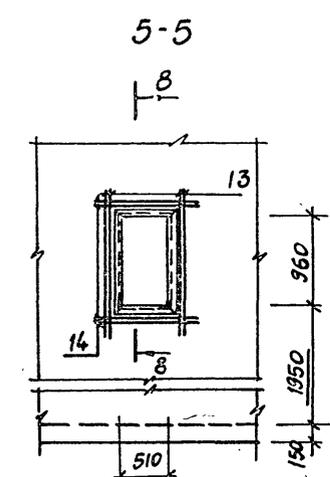
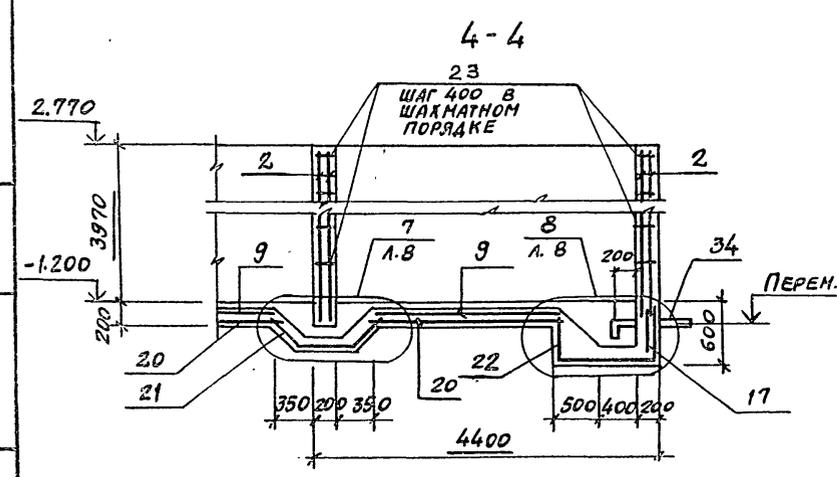
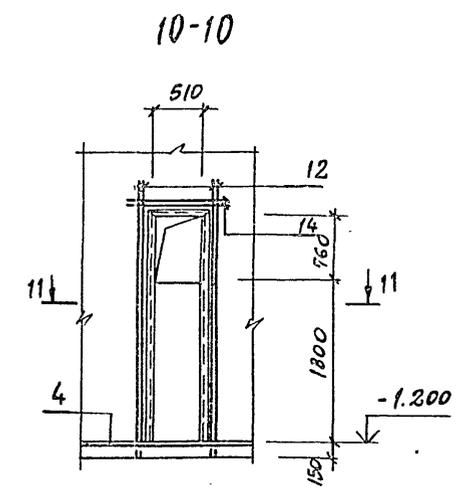
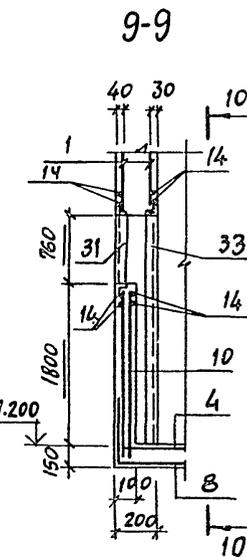
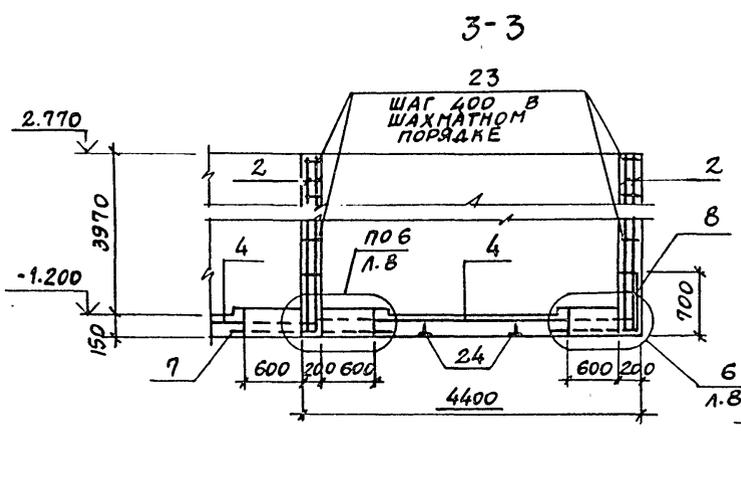
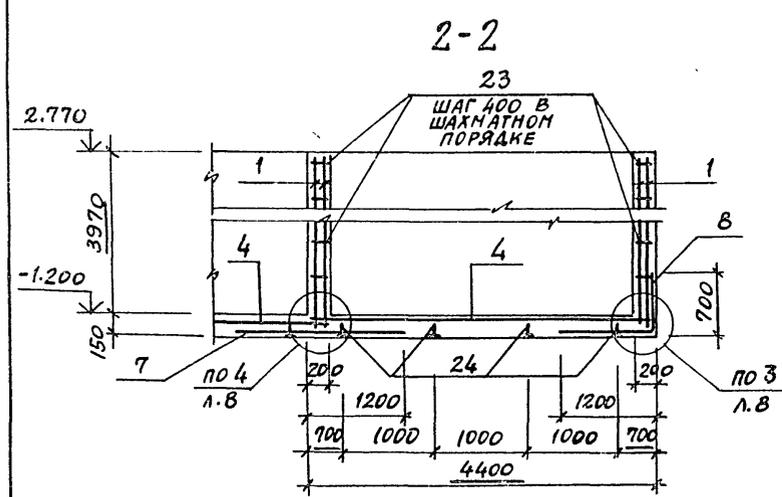
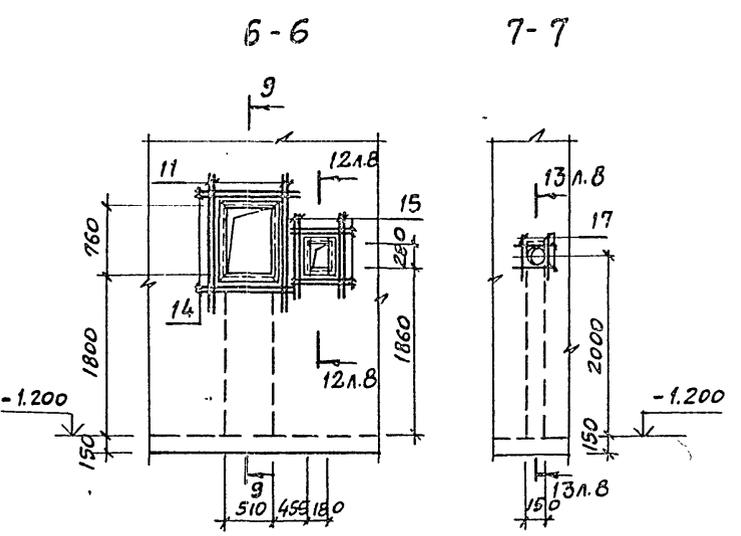
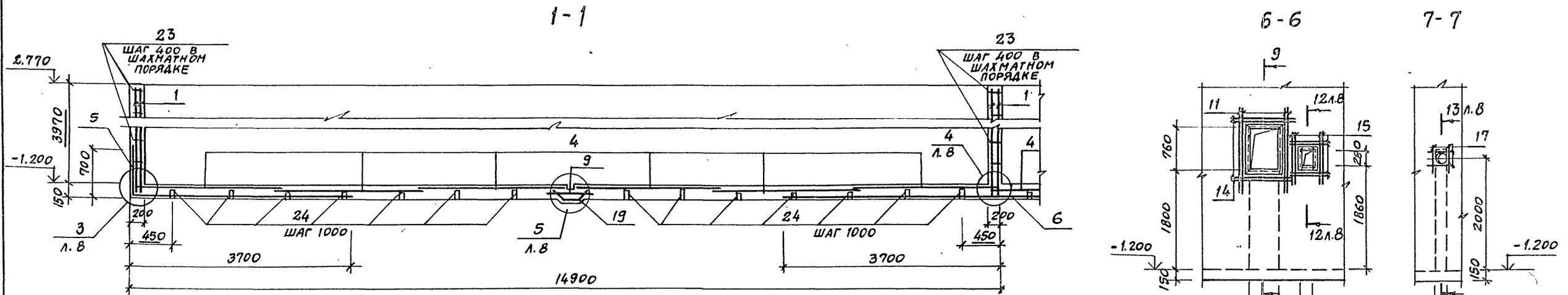
Институт «ИПИТ» им. А.А. ГИИ

ГНП	ИВАНОВА	Иванова
НАЧОТА	РЫБИКИНА	Рыбкина
И. КОНТ.	РАЩЕВСКИЙ	Ращевский
И. СПЕЦ.	ВАШЕРСКИЙ	Вашерский
ВЕД. МОН.	ЛАНКРАТОВА	Ланкратова
ИНЖ.	СЕМЬКОВА	Семькова
ПРОБ.	ЛАНКРАТОВА	Ланкратова

10288/7	409-28-05389	КМ110
КАТЕГОРИЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ		
ПРИМЯКАН	Тип В Вариант в монолитном керамзитобетоне	СТАЛЬНАЯ АНСТ АНСТОВ
	Прямая ПР1; ПР2 Виды F-F... А-А'	Р 5
ИНО. №		ПРЕДПРИЯТИЕ ИНСТИТУТ ИЗ



АЛБОМ 7



ИМЕЮЩАЯ ПРАВА И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ГИП	ИВАНОВА	10288/7	409-28-053.89	КЭЖ10
НАЧ.ОТД.	РЫБИКИНА			
И.КОНТР.	РАШЕВСКИЙ			
ГЛА.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ			
ВЕД.ИНИ.	ПАНКРАТОВА			
ИНИ.	СУБОЛОВА			
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА			
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЗОИ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			СТАЛЬНАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ТИП V			P 7	
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗБЕТОНЕ			ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ ЛЭ	
МОНОЛИТНЫЕ ПРИЯМКИ ПР1, ПР2 (АРМИРОВАНИЕ)				
РАЗРЕЗЫ 1-1... 11-11				



ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Альбом 7

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ	ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
				ПР1	ПР2						ПР1	ПР2	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						ДЕТАЛИ				
			БЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						ДЕТАЛИ				
	1	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-IIIc-200(100) 225x405 25-125 175	16	48	46.2 кг		23*	Ф ВЛ ГОСТ 5781-82				
	2	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-IIIc-200(100) 365x405 25-125 25	12	36	77.8 кг		24*	В=260	1020	3100	0.1 кг	
	3	ГОСТ 23279-85	4с ВЛ-200 65x405	4	4	ГЛУТАЯ 14.8 кг		25*	В=1070	60	240	0.4 кг	
	4	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-IIIc-200 255x435 75 75	6	24	57.1 кг		26*	В=1300		12	0.5 кг	
	5	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-IIIc-200 225x445	4	8	ГЛУТАЯ 53.4 кг		27*	В=1910	6	12	0.8 кг	
	6	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-IIIc-200 225x725		4	86.6 кг			В=850	7	14	0.3 кг	
	7	ГОСТ 23279-85	4с ВЛ-200 225x745		4	88.1 кг			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
	8	ГОСТ 23279-85	4с ВЛ-200 195x745 25 75		4	ГЛУТАЯ 75.1 кг		28	КН.И.2-6.0	МН2	54	162	0.9 кг
	9	ГОСТ 23279-85	4с ВЛ-200 85x385		1	18.1 кг		29	КН.И.2-6.0-01	МН3	3	12	0.7 кг
	10	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-IIIc-200 85x190 25-125 25		1	9.2 кг		30	КН.И.2-7.0	МН4	1	4	17.7 кг
			ДЕТАЛИ					31	КН.И.2-7.0-01	МН5	1	4	15.8 кг
	11		Ф 10Ат-IIIc ГОСТ 10884-81					32	КН.И.2-8.0	МН6	1	4	4.7 кг
			В=1500	60	176	0.9 кг		33	КН.И.2-9.0-01	МН8	1	4	25.2 кг
	12		В=3000	4	48	1.9 кг		34	КН.И.2-10.0	МН9	1	2	11.9 кг
	13		В=1600	8	32	1.0 кг		35	1.400-15 В.1 140-11	МН120-6	п.м. 8.5	14.0	8.4 кг
	14		В=1100	24	96	0.7 кг		36	1.400-15 В.1 810-15	МН816	1	4	1.3 кг
	15		В=900	8	32	0.6 кг			МАТЕРИАЛЫ				
	16		В=2700	4	16	1.7 кг			КЕРАМЗИТБЕТОН кл. В15	39.5	125.9	м³	
	17		В=550	9	30	0.3 кг							
	18*		В=400	21	84	0.25 кг							
	19*		В=760	16	74	0.5 кг							
	20		В=3900	5	20	2.4 кг							
	21*		В=1480		6	0.9 кг							
	22*		В=2060	4	8	1.3 кг							

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
18	
19	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	

\* см. ведомость деталей.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Об- щий рас- ход		
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ												
	А I		Ат-IIIc		Ар-РА КЛАССА		ВСтЗ кл 2									Всего	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10884-81		А III		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 3262-75				ГОСТ 8732-78
ПР1	1164.7		1164.7	1164.7	15.6	15.6	60.4	49.3	109.7	26.5	81.4	67.9	2.1	11.9	1.3	198.5	30786
ПР2	3687.6		3687.6	5549.4	48.7	48.7	99.4	137.1	236.5	106.0	125.6	234.6	8.4	23.8	5.2	554.2	97304

Гип	Иванова	И.И.
Нач. отд.	Рыбкина	И.И.
Н. нач. отд.	Рыжовская	И.И.
И. спец.	Рыжовская	И.И.
Вед. инж.	Панкратова	И.И.
Инжен.	Соболева	С.С.
Провер.	Панкратова	И.И.

10288/7

409-28-053.89 КН10

КЛАДЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ

ИЗДЕЛИЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТИП V

ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТБЕТОНЕ

Монолитные прямая ПР1, ПР2. Спецификации.

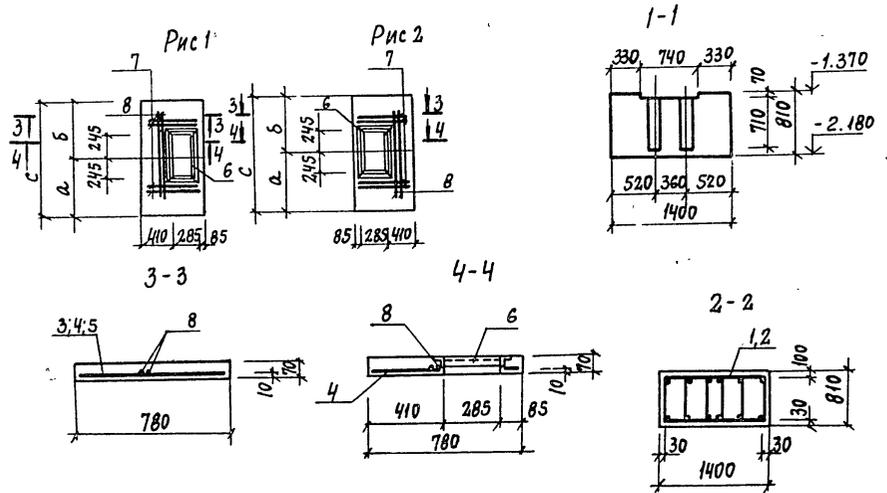
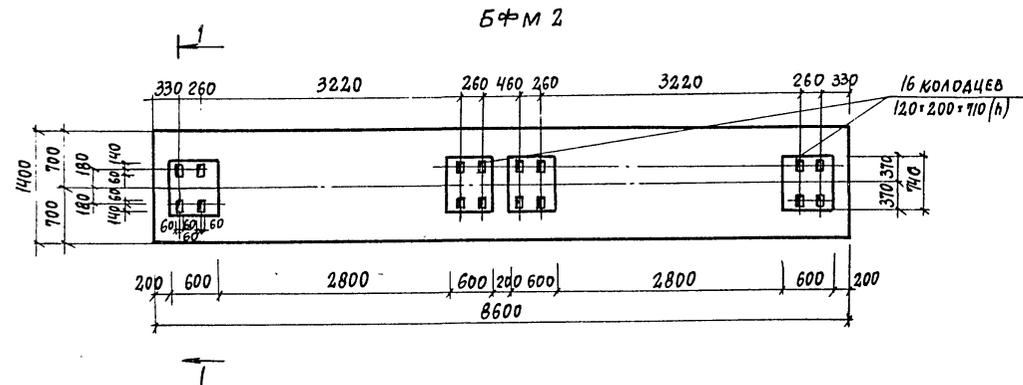
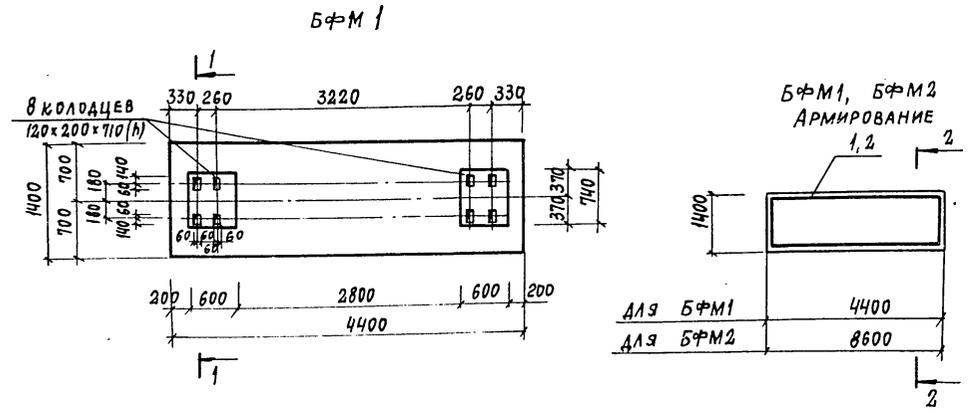
СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТЫ

Р 9

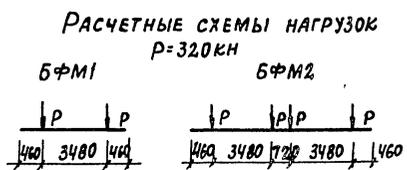
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 12

Групповая спецификация монолитных конструкций

Альбом 7



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			Рис.
	а	б	с	
ПМ1	700	800	1500	1
ПМ2	450	900	1350	1
ПМ3	450	900	1350	2
ПМ4	500	400	900	1
ПМ5	500	400	900	2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ							ПРИМЕЧАНИЕ	
					БФМ1	БФМ2	ПМ1	ПМ2	ПМ3	ПМ4	ПМ5		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
		1	КЖ.И.2-3.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛВ	1								54,48 кг
		2	КЖ.И.2-3.0-02	КЛП		1							110,16 кг
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ									
		3	ГОСТ 23279-85	4с БАИ-200(100) / 10АТШс-200			1						5,3 кг
		4	ГОСТ 23279-85	4с БАИ-200(100) / 10АТШс-200				1	1				4,60 кг
		5	ГОСТ 23279-85	4с БАИ-200(100) / 10АТШс-200						1	1		3,25 кг
		6	КЖ.И.2-5.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1			1	1	1	1	1		7,8 кг
				ДЕТАЛИ									
		7		Ф10АТШс ГОСТ 10884-81 В-750			4	4	4	4	4		0,46 кг
		8		В-850			2	2	2	2	2		0,52 кг
				МАТЕРИАЛЫ									
				БЕТОН КЛАССА В15	5,0	9,8	0,08	0,07	0,07	0,05	0,05		М <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА				
	АI		АТШс		ГОСТ 8509-86		АII				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10884-81		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				
	Ф6		ИТОГО Ф10		ИТОГО	Л50х5		ИТОГО Ф8	ИТОГО		
БФМ1	22,2		22,2, 32,28	32,28	54,48					54,48	
БФМ2	46,8		46,8, 63,36	63,36	110,16					110,16	
ПМ1	1,61		1,61, 6,64	6,64	8,25	7,4		7,4	0,4	0,4	7,8
ПМ2; ПМ3	1,44		1,44, 6,12	6,12	7,56	7,4		7,4	0,4	0,4	7,8
ПМ4; ПМ5	0,94		0,94, 5,19	5,19	6,13	7,4		7,4	0,4	0,4	7,8

КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТНЫМ БАЛКАМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ БОЛТАМИ ЗАДЕЛАННЫМИ В КОЛОДЦЫ. ДОПУСКАЕТСЯ КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ГЛАДКИМИ БОЛТАМИ СОЕДИНЕННЫМИ С БЕТОНОМ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЕ, СОГЛАСНО СНЧ71-75 п.2-4 РАЗБИВКУ АНКЕРНЫХ БОЛТОВ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ СВЕРТЬ ПО ОБОРУДОВАНИЮ.

ПРИВЪЗАН	
ИНВ.№	

ГИП	ИВАНОВА	10288/4	
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА		
Н.КОНТ.	РАШЕВСКИЙ		
ГЛ.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ		
ВЕД.ИНЖ.	ПАНКРАТОВА		
ИНЖ.	БРЫКСИМ		
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА		
		409-28-053.89	КЖ10
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			
ТИП		СТАДИЯ	ЛИСТ
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ		Р	10
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ1; БФМ2 ПЛИТЫ ПМ1...ПМ5		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ 2	

АМБОВИ 7

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1

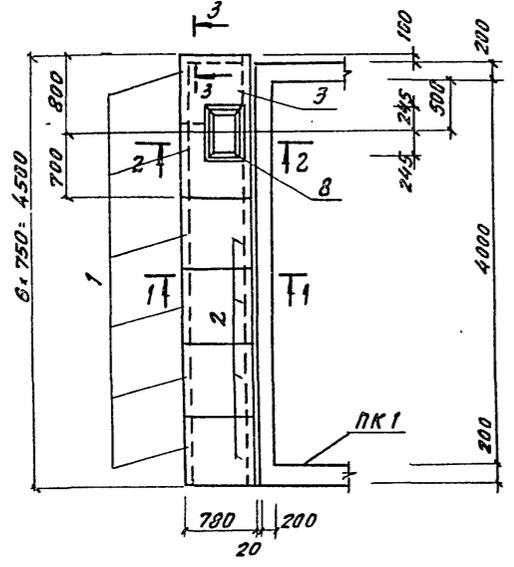
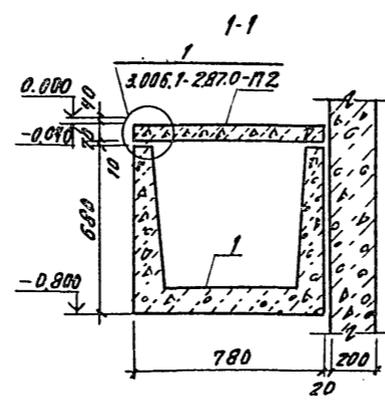
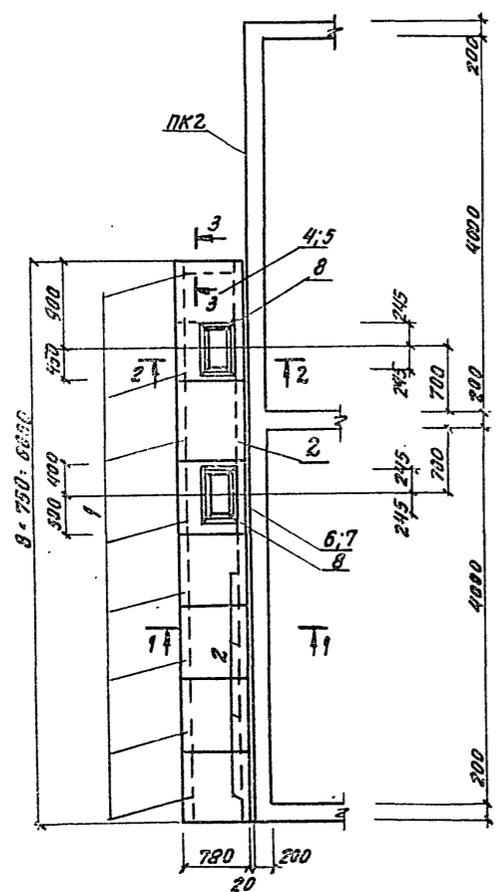
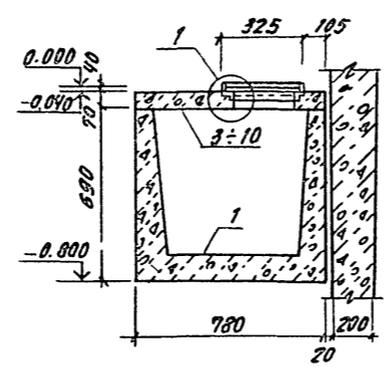


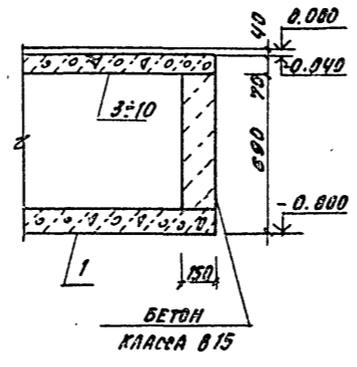
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ2; КЛ2А (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



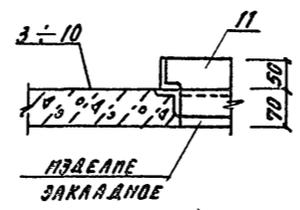
2-2



3-3



1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПБЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			КЛ1	КЛ2	КЛ2А	ВСЕГО		
		ЛОТКИ						
1	3.006.1-2.87.1-10	Л59-8	6	8	8	22	280	
		ПАНТЫ						
2	3.006.1-2.87.2-5	П59-8	4	5	5	14	100	
		ПАНТЫ МОНОЛИТНЫЕ						
3	ЛНСТ 10	ПМ1	1			1		
4	ЛНСТ 10	ПМ2		1		1		
5	ЛНСТ 10	ПМ3			1	1		
6	ЛНСТ 10	ПМ4		1		1		
7	ЛНСТ 10	ПМ5			1	1		
		ПЭДЕЛЕНА СРЕДИНТЕЛЬНЫЕ						
8	КМН.2-1.0	МС1	1	2	2	5	4.2	
		БЕТОН КЛАССА В15	0,05	0,05	0,05	0,15	1,3	

- Швы между лотками и пантами перекрытия каналов заделать цементным раствором марки 50 по узлам 4,5 серии 3.006.1-2.87.0-17
- Временная нормативная нагрузка на пол цеха вокруг камер 10 кПа.

ПРИВЯЗАН


10288/7

ГПД	ИВАНОВА ШИП				
НАЧ.ОТД.	РЫБИЦКА ИРИНА				
П.КОНТ.	РЫШЕВСКАЯ ИРИНА				
ГЛ.САМ.	РЫШЕВСКАЯ ИРИНА				
ВЕД.ИНО.	ПАНЧЕНКО ИРИНА				
П.И.И.	БРУСЛОВ ИРИНА				
ПРОВЕР.	ПАВЛОВА ИРИНА				
		409-28-053.89		КМ 10	
		КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДИФФУЗИОННОЙ РАБОТЫ ПЭДЕЛЕНА ПЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА		СТАДИЯ ЛНСТ ЛНСТОВ	
		ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ		Р П	
		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1...КЛ2А		ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ ПЗ	

ФОРМАТ А2

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла	
2	Общие данные (окончание), техническая спецификация металла, ведомость металлоконструкций по видам профилей	
3	Схемы обслуживающих площадок камер ПК1, ПК2	
4	Крышка камеры ПК1. Узлы 1...6	

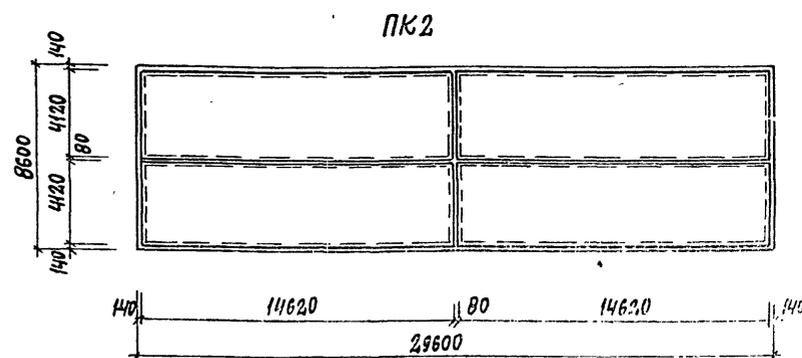
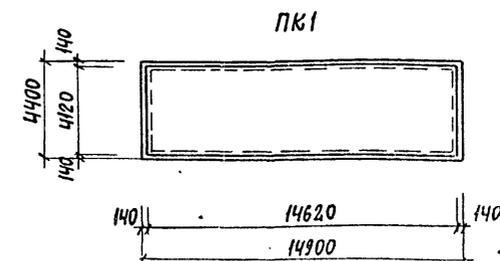
ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.450.3-3 в 0,1,2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
2.440-1 в.1	Рамные и шарнирные узлы балочных клеток и примыканий ригелей к колоннам	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, т.у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Мн по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Марка камер						Масса потребности в металле по кварталам/заполняется изготовителем	Заполняется в.ц			
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			ПК1		ПК2		Общая масса Г	I			II	III	IV
									Крышки	Лестницы, площадки, ограждения	Крышки	Лестницы, площадки, ограждения							
				Код ЭЛ-ТА констр	Код ЭЛ-ТА констр	Код ЭЛ-ТА констр			Код ЭЛ-ТА констр	Код ЭЛ-ТА констр	Код ЭЛ-ТА констр	Код ЭЛ-ТА констр	Код ЭЛ-ТА констр	Код ЭЛ-ТА констр			Код ЭЛ-ТА констр	Код ЭЛ-ТА констр	Код ЭЛ-ТА констр
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ 26020-83	ВСт3кп2 ГОСТ 380-88	I 10Б	1	1124	2811				0.06	0.09	0.06	0.09							
Всего профилей			2						0.06	0.09	0.06	0.09							
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт3пс6 ГОСТ 380-88	C 30	3	1446	2627				0.35	1.40			0.35	1.40					
Всего профилей			4						0.35	1.40			0.35	1.40					
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	4-й ВСт3кп2 ГОСТ 16523-70	к.п.С 100*50*3	5	1123	7426				0.23	0.43	0.23	0.43							
	Итого		6						0.23	0.43	0.23	0.43							
	ВСт3кп2 ГОСТ 380-88	к.п.С 160*80*5	7	1124	7434				0.64	2.56			0.64	2.56					
	Итого		8						0.64	2.56			0.64	2.56					
Всего профилей	ВСт3пс4 ГОСТ 380-88	к.п.С 250*125*6	9	1228	7440				0.66	2.64			0.66	2.64					
	Итого		10						0.66	2.64			0.66	2.64					
Всего профилей			11						1.30	5.20			1.30	5.20					
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВСт3кп2 ГОСТ 380-88	L 63*5	12	1124	2120				0.22	0.88			0.22	0.88					
Всего профилей			13						0.22	0.88			0.22	0.88					
Листы стальные просечно-вытяжные ГОСТ 8706-78	ВСт3кп2 ГОСТ 380-88	ПВ-510	14	1124	7156				0.44	0.84	0.44	0.84							
Всего профилей			15						0.44	0.84	0.44	0.84							

Схема расположения крышек камер



СОГЛАСОВАНО

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Иванова*

10288/7

Инв. №	ГНП	Иванова	Иванова	409-28-053.89	КМС
Нач.отд.	Н.контр.	Рыжикова	Рыжикова		
Гл. спец.	Вед. инж.	Равевский	Равевский		
Ст. инж.	Проб.	Панкратова	Панкратова		
Камеры периодического действия для теплового излучения из тяжелого и легкого конструкционного бетонов			СТАДИЯ Лист Листов		
Тип V			Р 1 4		
Общие данные (начало) Техническая спецификация металла			Проектный институт № 2		

ФОРМАТ А3



Альбом 7

СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК1

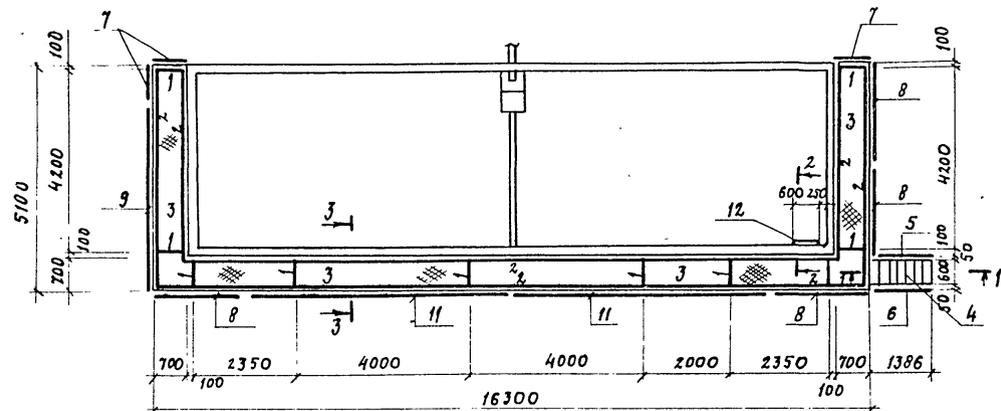
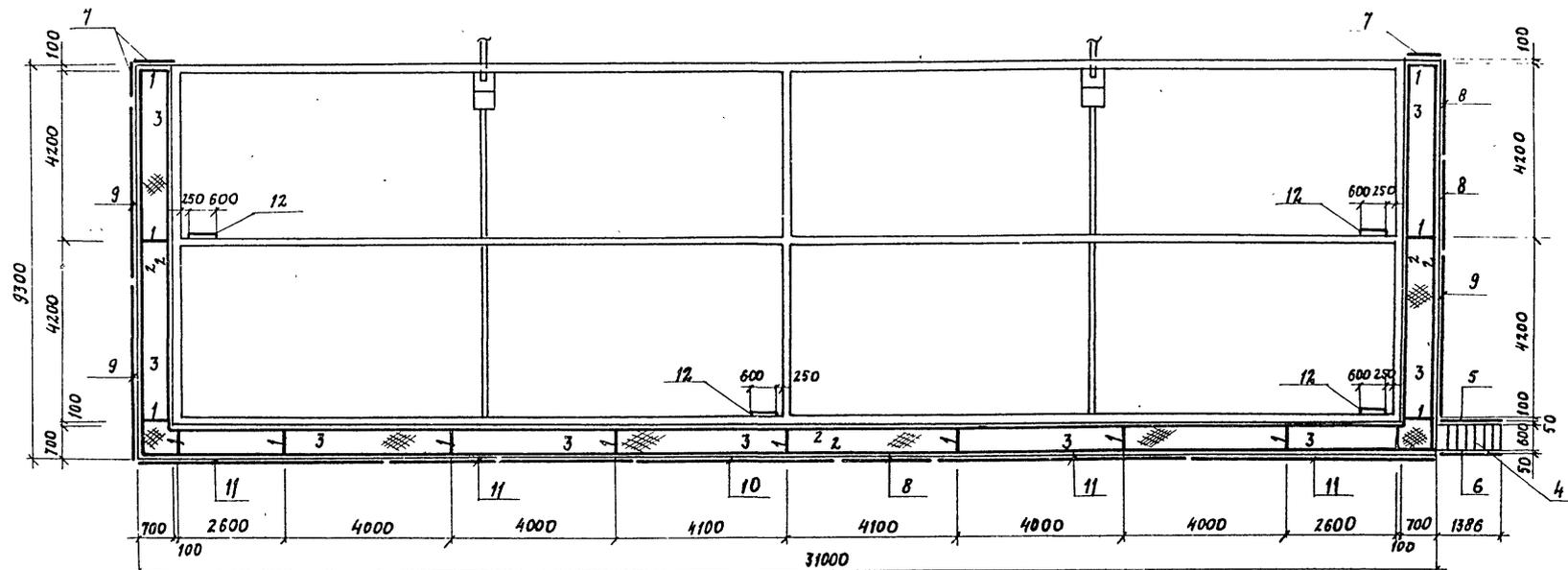
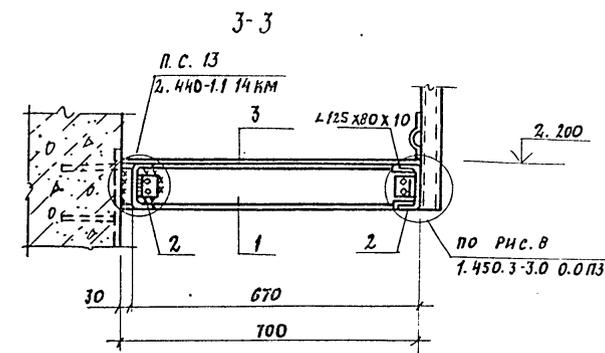


СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК2

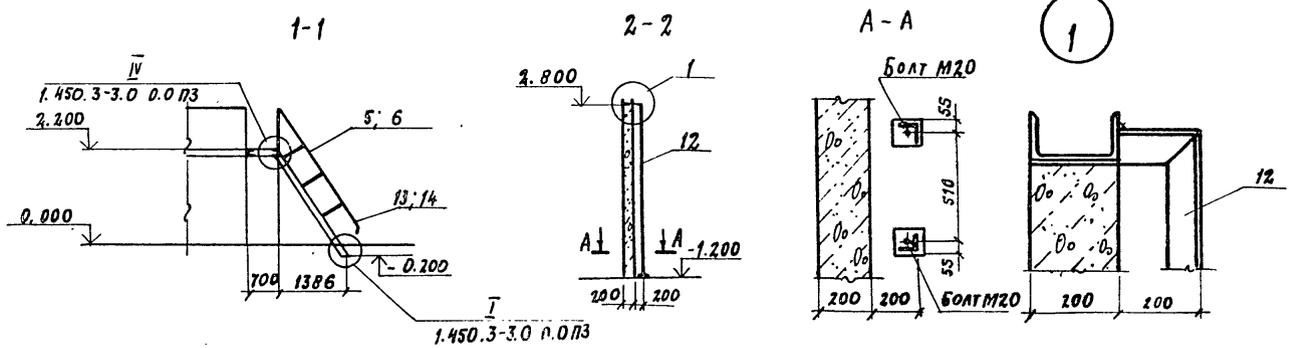


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М Т.С. М	Н Т.С.	Р Т.С.			
1	I		Г 10Б	0.3		0.8	4	Вст3кп2	
2	Е		Гн.С 100х50х3			0.2	4	4-IV Вст3кп	
3	РИФЛ. СТАЛЬ		ПВ-510				4	Вст3кп2	
4	ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ		МАХШ 60-24.6	1.450.3-3.1	1.2	1.0 СБ	4	Вст3кп2	
5	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ		ОГПМАХ60-10.24	1.450.3-3.1	1.2	1.0 СБ	4	Вст3кп2	
6			ОГМАХ 60-10.24	1.450.3-3.1	1.2	1.0 СБ	4	Вст3кп2	
7			ОГПМХЭБ-10.9	1.450.3-3.1	5.1	0.1 СБ	4	Вст3кп2	
8			ОГПМХЭБ-10.22	1.450.3-3.1	5.1	0.1 СБ	4	Вст3кп2	
9	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК		ОГПМХЭБ-10.42	1.450.3-3	15.1	0.1 СБ	4	Вст3кп2	
10			ОГПМХЭБ-10.48	1.450.3-3	15.1	0.1 СБ	4	Вст3кп2	
11			ОГПМХЭБ-10.60	1.450.3-3	15.1	0.1 СБ	4	Вст3кп2	
12	СТРЕМЯНКА		СК-40	1.450.3-3	1.3	1.0.1 СБ	4	Вст3кп2	
13	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ДХ 8	1.450.3-3.0	0.8		4	Вст3кп2	
14			ДХ 9	1.450.3-3.0	0.8		4	Вст3кп2	



Общие указания см. лист 3



ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ГИП	ИВАНОВА	4/2/7	409-28-053.89	КМ5	
НАЧ. ОТД.	РЫЖИКИНА	4/2/7			
Н. КОНТР.	РЫЖЕВСКИЙ	4/2/7			
ГЛ. СПЕЦ.	РЫЖЕВСКИЙ	4/2/7			
ВЕД. НИЖ.	ПАНКРАТОВА	4/2/7			
ИМН.	ЕМЬКОВА	4/2/7	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА		
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	4/2/7	Страна	Лист	Листов
			Р	3	
СХЕМЫ ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ПЛОЩАДОК КАМЕР ПК1, ПК2			ПРОЕКТИРОВАНО ИИИ		
КОПИРОВАЛ: Ю			ФОРМАТ А2		

ИМН. № ПОДА. ПОДА П. И. ДАТА ВРШ. ИМН. №