

# ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ  
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 7

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

КАМЕРЫ ТИПА V

КЖ9 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 3-13  
КЖ10 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 14-24  
КМ5 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 25-28

25591-07

№ 16589/1

# ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-28-053.89

## КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

Альбом 7

### ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ ТХ ТТ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ
Альбом 2	АТХ	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
Альбом 3		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА I
	КЖ1 КЖ2 КМ1	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
Альбом 4		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА II
	КЖ3 КЖ4 КМ2	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
Альбом 5		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА III
	КЖ5 КЖ6 КМ3	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
Альбом 6		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА IV
	КЖ7 КЖ8 КМ4	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Альбом 7		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА V
	КЖ9 КЖ10 КМ5	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
Альбом 8		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА VI
	КЖ11 КЖ12 КМ6	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
Альбом 9		СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
Часть 1	КЖИ1	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Часть 2	КЖИ2	ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Альбом 10		ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ШИТОВ КИП
Альбом 11		НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Альбом 12	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
Альбом 13	С	СМЕТЫ.
Часть 1		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Часть 2		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Часть 3		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Часть 4		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Часть 5		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Часть 6		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Часть 7		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Часть 8		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Часть 9		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Часть 10		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Часть 11		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Часть 12		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
Альбом 14	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ. ч. 1, 2

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2  
СЛ. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИСТ  
СЛ. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТА

В.П. ИВАНОВ  
И.В. ИВАНОВА

© РФ НИИТ 2002 года с вв. 1989

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ВТИИ ГОПРОСТРОИТЕЛЯ  
ПРИКАЗОМ ОТ 12.08.89 г. № 109

1.0222.89/7

## СОДЕРЖАНИЕ

Лист	Наименование	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МЯРКИ КИ 9	
1	Общие данные	3
2	Схемы расположения элементов камер ПК1, ПК2 Узлы 1, 2. Деталь установки крышки камеры	4
3	Схемы расположения элементов камер ПК1, ПК2 Разрезы 1-1... 5-5. Узлы 3... 5	5
4	Схемы расположения стеновых панелей камер ПК1, ПК2	6
5	Монолитные участки Ум1... Ум13	7
6	Спецификация к монолитным участкам Ум1... Ум13	8
7	Схемы расположения элементов каналов КЛ1... КЛ2А	9
8	Балки фундаментные БФм1, БФм2 Плиты Пм1... Пм5	10
9	Монолитные днища МД1, МД2 (армирование)	11
10	Монолитные днища МД1, МД2 (армирование) Разрезы 1-1... 4-4	12
11	Монолитные днища МД1, МД2 (армирование) Узлы 1... 4	13
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МЯРКИ КИ 10	
1	Общие данные	14

Лист	Наименование	Стр.
2	Схемы расположения элементов камер ПК1, ПК2 Узлы 1, 2. Деталь установки крышки камеры	15
3	Схемы расположения элементов камер ПК1, ПК2 Разрезы 1-1... 5-5. Узлы 3... 5	16
4	Прямки ПР1, ПР2 Виды А-А... В-В	17
5	Прямки ПР1, ПР2 Виды Г-Г... Д'-Д'	18
6	Монолитные прямки ПР1, ПР2 (армирование)	19
7	Монолитные прямки ПР1, ПР2 (армирование) Разрезы 1-1... 11-11	20
8	Монолитные прямки ПР1, ПР2 (армирование) Разрезы 12-12... 16-16. Узлы 1... 8	21
9	Монолитные прямки ПР1, ПР2 Спецификация	22
10	Балки фундаментные БФм1, БФм2 Плиты Пм1... Пм5	23
11	Схемы расположения элементов каналов Кл 1... Кл 2А	24
	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МЯРКИ КМ5	
1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла	25
2	Общие данные (окончание). Техническая специфика- ция металла. Ведомость, металлоконструкций по видам профилей	26
3	Схемы обслуживающих площадок камер ПК1, ПК2	27
4	Крышка камеры КК1 Узлы 1... 6	28

10288/7

Гип	Иванов	Иван			
Нач. отд.	Рыбкина	Иван			
Н. контр.	Рыбкина	Иван			
П. спец.	Рыбкина	Иван			
Вед. инж.	Лангратов	Иван			
Инж.	Лангратов	Иван			
Инж.	Лангратов	Иван			
Пров.	Лангратов	Иван			
409-28-053.89			КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОСВЯЗНОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ		
Гип У			Станд.	Лист	Всего
			Р	1	
СОДЕРЖАНИЕ			ОБЩЕСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ		

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1; ПК2	
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕР ПК1; ПК2	
7	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1... КЛ2 А	

СХЕМА КАМЕРЫ ПН!

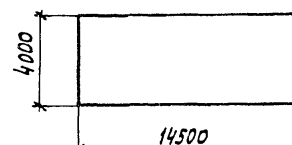
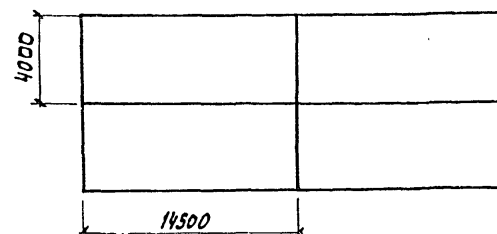


СХЕМА КАМЕРЫ ПКЗ



1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия для тепловой обработки изделий из тугоплавкого и легкого, конструкционного бетона марок сжк, разобетон и предназначенны для заграбных отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий стройиндустрии.

2. СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ КАМЕРА ТИПА  $\bar{V}$  РАЗРАБОТАНА В 2 КОМПОНОВОЧНЫХ СХЕМАХ  
КК1 - ОДНА КАМЕРА; КК2 - БЛОК 4-Х КАМЕР;

3. Все камеры имеют одинаковые стандартные размеры.

4. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке  .

5. Пол камер типа  $\bar{Y}$  принят на отметке - 12.00.

6. При проектировании приняты следующие исходные данные:  
а) грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками:

ИЗДАНИЕ:  $\epsilon_H = 2 \text{ пПа}$  ( $0.02 \text{ кгс/см}^2$ );  $\psi = 0,49 \text{ рад}$  ( $28^\circ$ );  $\rho = 1,8 \text{ т/м}^3$ ;  
 $E = 14,7 \text{ пПа}$  ( $150 \text{ кгс/см}^2$ );

б) ГРУНТОВЫЕ ВОДЫ ОТСУТСТВУЮТ;

В СЕЙСМИЧНОСТЬ РАЙОНА НЕ БОЛЕЕ 6 БАЛЛОВ;

7. МОНТАЖ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВЕСТИ В СООТВЕТСТВИИ С СНиП III-16-80.

8. Стены камер запроектированы из панелей толщиной 200мм шириной 1200мм и 1800мм на высоту камер. Материал стеновых панелей - керамзитобетон класса В15 с объемной плотностью  $\rho = 1,2 \text{ кН/м}^3$  (1200 кг/м<sup>3</sup>) с воздушонаполняющей добавкой (сдв) и гидрофобизирующей добавкой ГСЖ-94 ГОСТ 10834-76. При бетонировании стеновых панелей с внутренней стороны предусмотреть защитный слой толщиной 30мм из тазжевого бетона класса В15 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГСЖ-94, при наличии на заводе-изготовителе форм для панелей по серии 1.030.1-1 "Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, проклевываемых в и вполнотеплых зданиях промышленных предприятий" последние могут быть использованы для изготовления стеновых панелей. Стыки панелей между собой свариваются по всей высоте замоноличиваются керамзитобетоном класса В15 с объемной плотностью  $\rho = 1,2 \text{ кН/м}^3$  (1200 кг/м<sup>3</sup>) с гидрофобизирующей добавкой ГСЖ-94.

9. ДИШКИ КАМЕР ЗАПРОЕКТИРОВАНО ИЗ МОНОЛИТНОГО КЕРАМИЗТОБЕТОНА КЛАССА В15 С ОБЪЕМНОЙ ПЛОТНОСТЬЮ  $\rho = 1,2 \text{ т/м}^3$  (1200 кгс/м<sup>3</sup>) С ГИДРО-ФОРБИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКМ-94. ПРИМЕНЕНИЕ ВЫШЕУКАЗАННЫХ ДОБАВОК ВЕСТИ В СООТВЕТСТВИИ С "РУКОВОДСТВОМ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ХИМИЧЕСКИХ ДРЕВЯНОК К БЕТОНУ НИИЖБ". ГОССТРОЙ СССР, СТРОЙИЗДАТ 1980Г.

10. СТАЛЬНЫЕ СТОЙКИ ПАКЕТИРОВЩИКА УСТАНОВЛИВАЮТСЯ НА МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ, НЕ СВЯЗАННЫЕ С ДНЕМ КАМЕР.

II. Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки на отм. 2,200.

12. КРЫШКИ САМЕР ВЫПОЛНЯЮТСЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ МИНЕРАЛО-  
ВАТНЫМИ ПЛИТАМИ.

13. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.

14. Наравливающий затвор выполнен из гнутого швеллера 200х100х16 ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стенке камеры обеспечить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В15 на расширяющемся цементе.

15. Под монументными фундаментами балками выполняются: бетонную подго-  
товку толщиной 80 мм из бетона класса В 15

16. Под сворными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.

17. Под монолитным днищем камер и подкама выполнить подготовку из бетона класса В 3,5 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5-20 мм на уплотненном грунте.

18. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по дну из расчета методом торкретирования - стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:2 с гидрообъемнающей добавкой ГДО-94.

19. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерным слоем, толщиной 20-30 см с уплотнением одновременно с 2-х сторон камер до получения плотности грунта  $\rho = 16,5 \text{ кН/м}^3$

20. БОКОВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ КАМЕР И ПОТКОВ СОПРЯГАЮЩИЕСЯ С ГРУНТОМ, ОБМАЗАТЬ ТУГО-ПЛАВКИМ ВТУЗОМ ЗА 2 РАЗА.

21. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.

22. КАЧЕСТВО СВАРКИ АРМАТУРЫ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И СРЕДИНТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДОЛЖНО СООТВЕТСТВОВАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДИНАМИ 3-42 ПО ГОСТ 9467-75.

24. ЗАЩИТУ ОТ КОРРОЗИИ НЕОБЕТОНИРУЕМЫХ ЗАКЛАДНЫХ И СРЕДНИТЕЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ ПЕРЕКРЫТИЕМ I, II, III ГРУПП.

25. ПРОЕКТ ОБЛАДАЕТ ПАТЕНТНОЙ ЧИСТОТОЙ ПО СССР НА 1989 Г.

25. ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ ПО БЕТОНИРОВАНИЮ БЯЛОК ПОД ПАКЕТИРОВАННЫМ И  
УСТАНОВКУ ПОЛА КАМЕР ДОЛЖНЫ БЫТЬ СОСТАВЛЕНЫ АКТЫ НА СКРЫТЫЕ РА-  
БОТЫ.

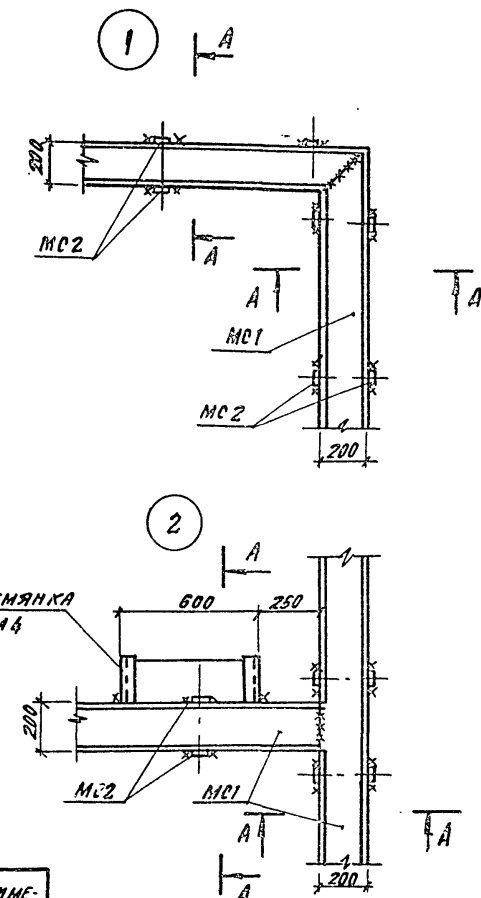
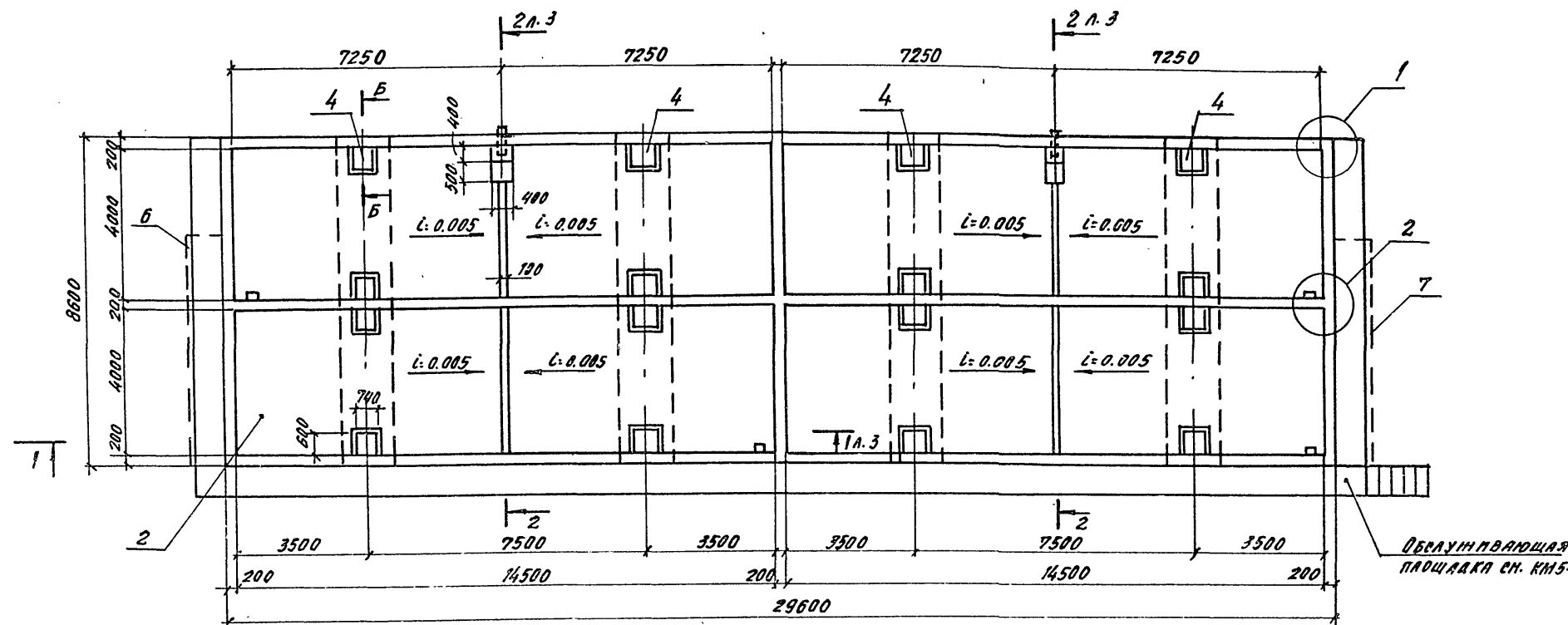
	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во, м <sup>3</sup>			Примечание
			ПК1	ПК2		
1	Конструкции и детали каналов	585800	982	2,45		
2	Панели стеновые	583100	244	742		
	Всего бетона и железобетона		252	764		

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

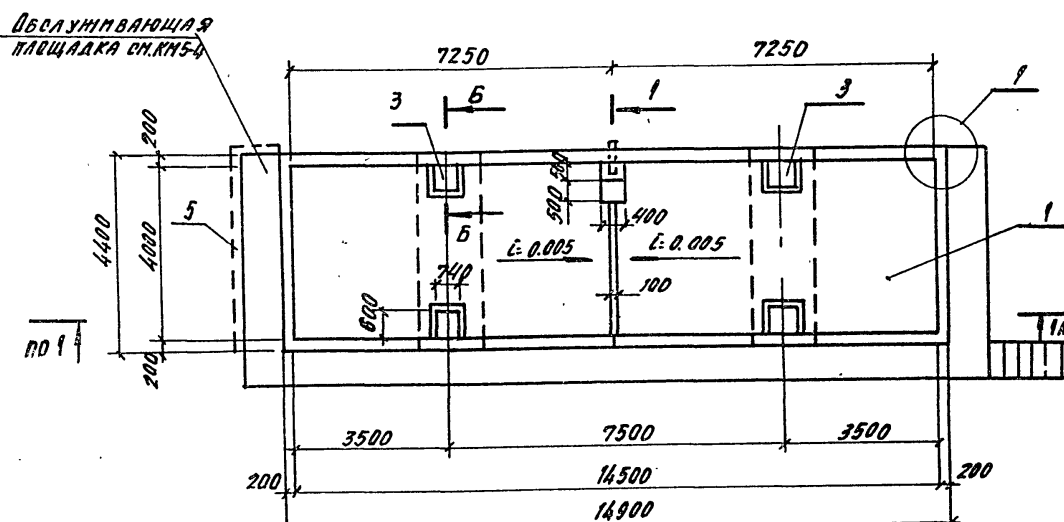
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Ильф. (Кузанова)*

			ПРИЕЗАН		УЧСБ/1
ИИС. №3					
ГНП	ИВАНОВА	Иван			
НАЧ. ОТД.	РЫЖКИНА	Рыж			
Н. КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	Рашев			
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Рашев			
ВЕД. НИИ	ПАКРАТОВ ВЯ	Пакрат			
ИИС.С.	ЕНЬКОВА	Енк			
ПРОВ.	ПАКРАТОВА	Пакрат			
			409-28-053.89	КЖС 9	
			КАМЕРЫ ЛЕЖАЩЕГО ОБЪЕКТА ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ИЗДАНИЯ № ТРЕХДЕКО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА		
			УПР. У	СТАНД.	АНСТ.
			ВЕРНАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ	Р	1
			ОБЩИЕ ДАННЫЕ	11	
				ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ КЖ	

ПК 2

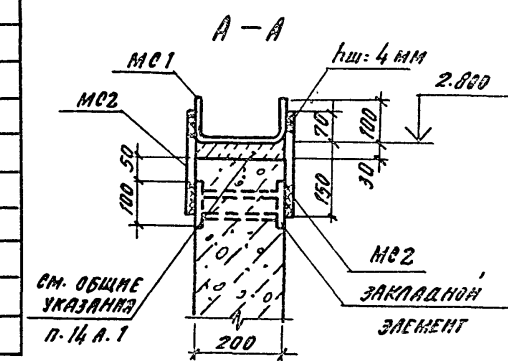


ПК 1

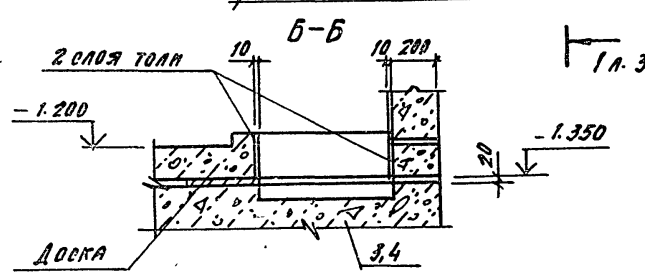
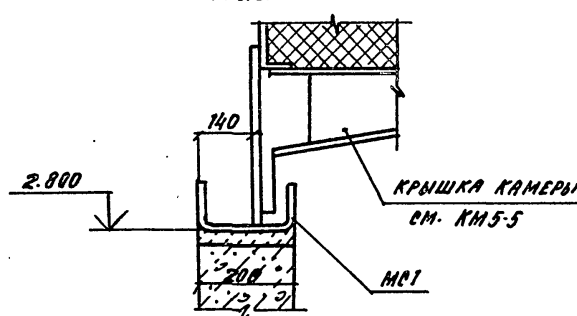


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР НА ЛСТЕ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ		МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПК 1	ПК 2		
1	ЛСТ 9	МОНОЛИТНОЕ ДЛИЩЕ МД 1	1			
2	ЛСТ 9	МОНОЛИТНОЕ ДЛИЩЕ МД 2		1		
3	ЛСТ 8	БАЛКА БФМ 1	2			
4	ЛСТ 8	БАЛКА БФМ 2		4		
5	ЛСТ 7	КАНАЛ КА 1	1			
6	ЛСТ 7	КАНАЛ КА 2		1		
7	ЛСТ 7	КАНАЛ КА 2А		1		
MC1		ШВЕЛЕР 200x100x6 ГОСТ 8278-83 0912-2 ГОСТ 19201-73	38,6	113,6	18,4	
MC2		ЛСТ 64x60 ГОСТ 19923-74 ЛСТ 60x30 ГОСТ 19201-73	120	346	0,4	



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ

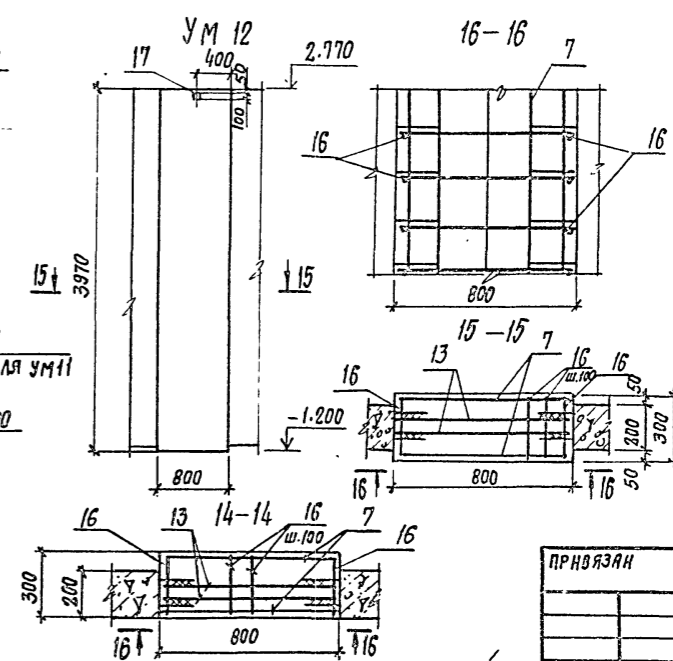
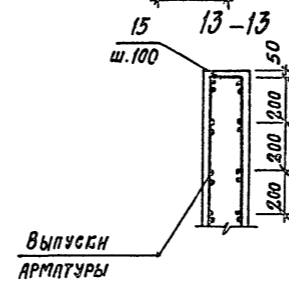
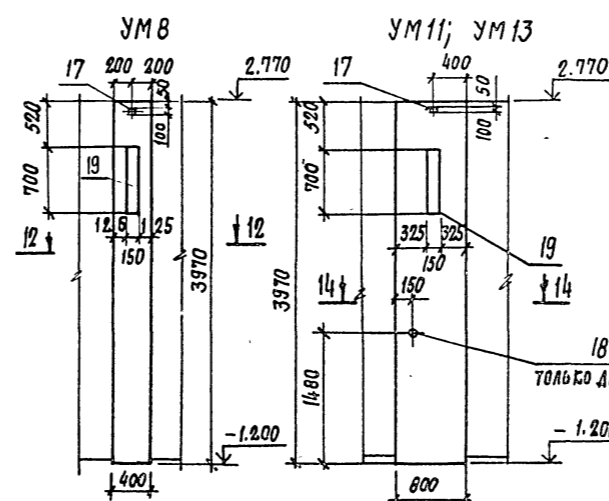
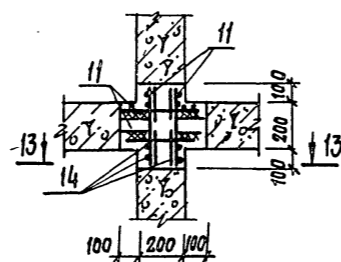
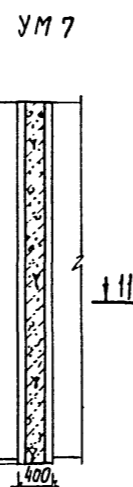
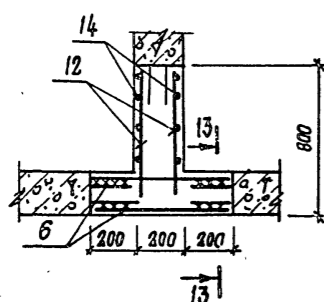
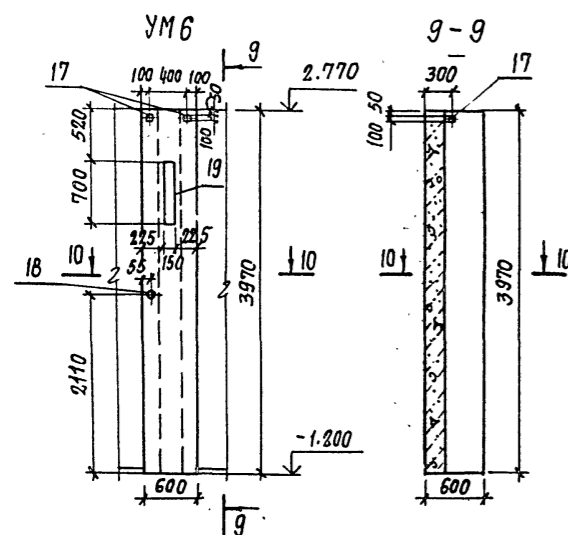
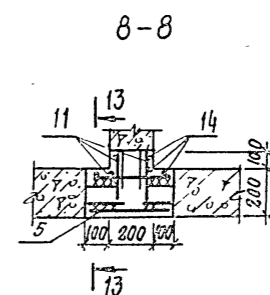
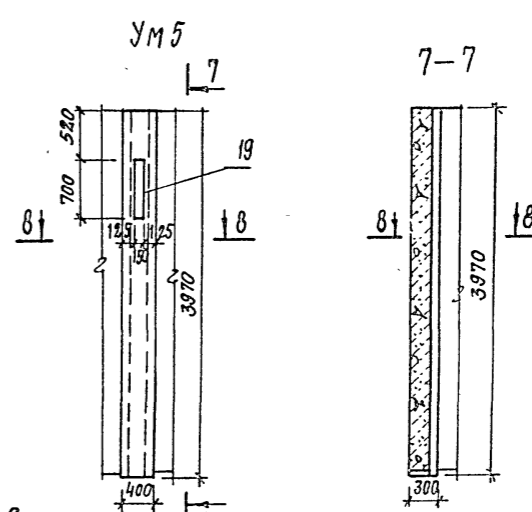
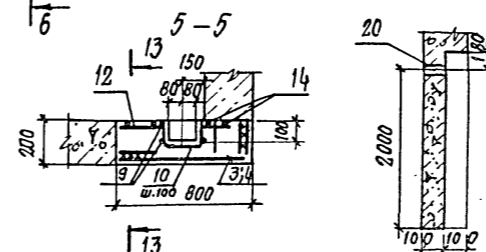
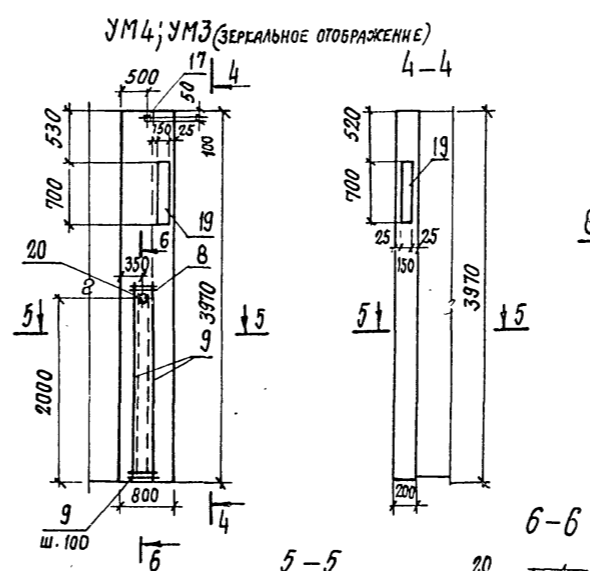
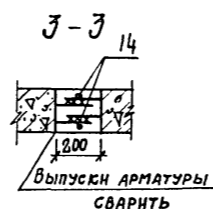
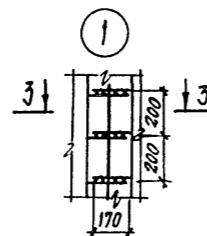
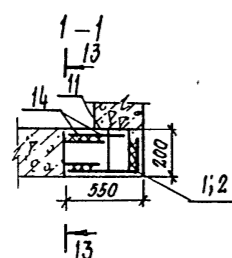


ГНП ИВАНОВА		10288/7	109-28-053.89		КУИТ 9
НАЧ. ОТД. РЫБКИНА	И. КОПР. РАДЧЕВ	П. СПЕЦ. РАДЧЕВ	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОТРАНСФОРМАЦИИ И ЗАЩИТЫ ОТ ТЯЖЕЛЫХ МЕТАЛЛОВ		
П. И. ИВАНОВА	П. И. ИВАНОВА	П. И. ИВАНОВА	ТНП I ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИКОБЕТОНЕ		
П. И. ИВАНОВА	П. И. ИВАНОВА	П. И. ИВАНОВА	СТАНДАРТ	ЛСТ	ЛСТ
П. И. ИВАНОВА	П. И. ИВАНОВА	П. И. ИВАНОВА	Р	2	
ПРОФ. ПАНКРАТОВА			СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1, ПК2. УДАЛ. 1:2 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ		
			ПРОБНЫЙ ИНСТИТУТ ИГ		

ФОРМАТ А2







ГНП	ИВАНОВ	Иванов	409-28-053.89	КЖ9
НАУ. ОТД.	РЫБКИНА	Рыбкина		
Н. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский		
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский		
ВЕД. НИЖ.	ПАКРАТОВА	Пакратова		
НИЖ.	БРЫКЕСИН	Брыкесин		
ПРОВЕР.	ПАКРАТОВА	Пакратова		
			САМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ	
			ТИП 5	
			ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗБЕТОНЕ	
			МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ 1... УМ 13	
			СТАДИА	ЛИСТ
			Р	5
			ПРОЕКТИР. ИНСТИТУТ	Л2

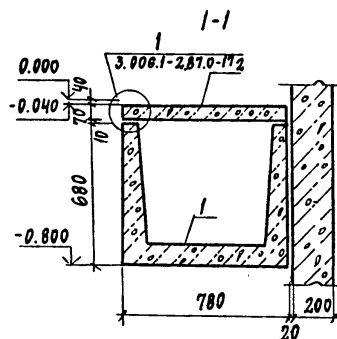
КОНТРОЛЬ: *Смелов*

FORMA7

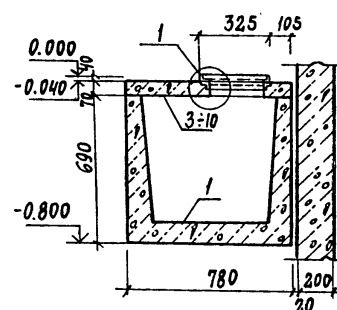


[illegible]

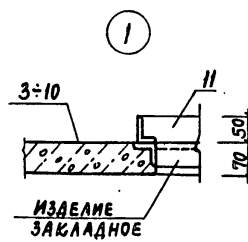
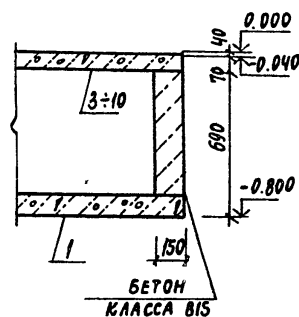
Technical drawing of a building section showing a staircase and structural details. The drawing includes dimensions for overall height (6000), floor-to-floor height (2450), and various structural elements like beams (1, 2, 3), columns (4, 5, 6, 7, 8), and stairs (9, 10). The drawing is labeled with "8 x 750 = 6000" and "1:1".



2-2



3-3



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			КА1	КА2	КА2А	ВСЕГО		
		ЛОТКИ						
1	3.006.1-2.87.1-10	Л5г-8	6	8	8	22	280	
		ПЛИТЫ						
2	3.006.1-2.87.2-5	П5г-8	4	5	5	14	100	
		ПЛИТЫ МОНОЛИТНЫЕ						
3	ЛИСТ 8	ПМ1	1			1		
4	ЛИСТ 8	ПМ2		1		1		
5	ЛИСТ 8	ПМ3			1	1		
6	ЛИСТ 8	ПМ4		1		1		
7	ЛИСТ 8	ПМ5			1	1		
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ						
8	К.Ж. И. 1-25.0	МС1	1	2	2	5	4.2	
		БЕТОН КЛАССА В15	0.05	0.05	0.05	0.15		м³

1. ШВЫ МЕЖДУ ЛОТКАМИ И ПЛИТАМИ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ ЗАДЕЛАТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 50 ПО УЗЛАМ 4,5 СЕРИИ 3.006.1-2.87.0-17
2. ВРЕМЕННАЯ НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА ПОЛ ЦЕХА ВОКРУГ КАМЕР 10 КПА.

**ПРИВЯЗАН**

ИНВ. №

409-28-053.89

KK9

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ  
ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЧУЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО  
КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

Тип V  
ВАРИАНТ В СБОРНОМ

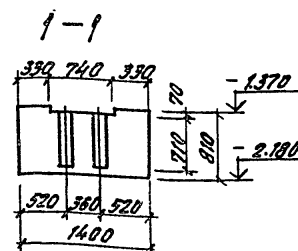
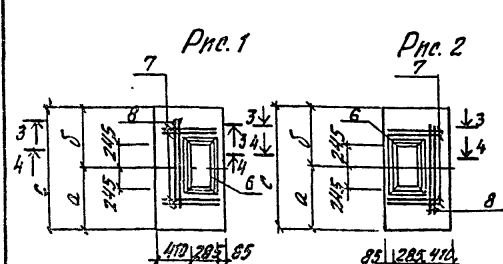
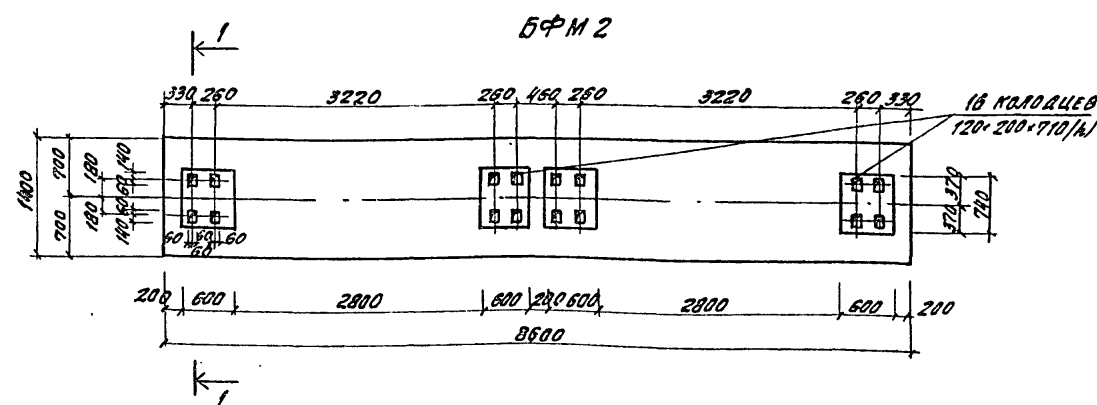
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Д	7	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1...КЛ2А

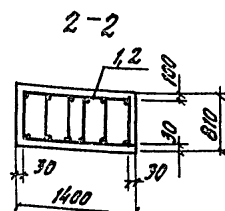
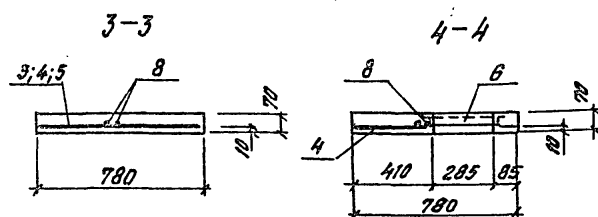
4 | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ МЗ

Копии

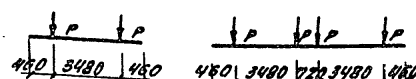
ФОРМАТ А2



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			РНС.
	а	б	с	
ПМ1	700	800	1500	1
ПМ2	450	900	1350	1
ПМ3	450	900	1350	2
ПМ4	500	400	800	1
ПМ5	500	400	900	2



РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ НАГРУЗОК  
P: 320 мм  
БФМ1 БФМ2



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ								ПРИМЕЧАНИЕ	
					БРН1	БРН2	ПМ1	ПМ2	ПМ3	ПМ4	ПМ5			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ										
	1		КМ.П.1-17.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	1									54,42 м
	2		КМ.П.1-17.0-02	КП9		1								110,15 кг
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ										
	3		ГОСТ 23279-85	4с 6А1-200(100) 75-145			1							5,31 кг
	4		ГОСТ 23279-85	4с 6А1-200(100) 75-130				1	1					4,58 кг
	5		ГОСТ 23279-85	4с 6А1-200(100) 75-85						1	1			3,25 кг
	6		КМ.П.1-24.0	РАЗДЕЛЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ			1	1	1	1	1			7,8 кг
				ДЕТАЛИ										
	7			Ф 10А10с ГОСТ 10884-81			4	4	4	4	4			0,46 кг
	8			Л-850			2	2	2	2	2			0,52 кг
				МАТЕРИАЛЫ										
				Бетон класса В15	5,0	9,8	0,03	0,07	0,07	0,05	0,05			м³

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Ос- щная рас- ход		
	АРМАТУРА КЛАССА						Вес- го	ПРОКАТ МАРКИ				АРМАТУРА КЛАССА				Весго	
	A I			Aт IIIc								A III					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10884-81				ГОСТ 8509-86				ГОСТ 5781-82					
	Ф6			НГО- ГО	Ф10			НГОГО	150х5			НГО- ГО	Ф8				НГО- ГО
БФМ 1	22.2			22.2	32.28		32.28	54.48								54.48	
БФМ 2	46.8			46.8	63.36		63.36	112.16								112.16	
ПМ 1	1.61			1.61	6.64		6.64	8.25	7.4		7.4	0.4		0.4	7.8	16.05	
ПМ 2; ПМ 3	1.44			1.44	6.12		6.12	7.55	7.4		7.4	0.4		0.4	7.8	13.36	
ПМ 4; ПМ 5	0.94			0.94	5.19		5.19	6.13	7.4		7.4	0.4		0.4	7.8	13.93	

Крепление оборудования к фундаментным балкам осуществляется болтами заделанными в колоды. Допускается крепление оборудования гладкими болтами соединенными с бетоном ка-  
 эпоксидном клее, согласно СН 471-75 п.2-4. Разъём-  
 ну анкерных болтов перед бетонированием све-  
 рать по оборудованию.

привязки			

ГНП	ИВАНОВА	Иван	10288/1	АНВ.Н°	
НАЧ.ОТД.	РУБЕНКО	Рубен	409-28-053.89	КМН9	
Н.КОНТ.	РОВОДАНКИ	Роводан	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ ОБЪЕКТОВ, РАБОТАЮЩИХ НА ЯДРОМ И НА ЛЕГКОМ КОНСТРУКЦИОННОМ БЕТОНЕ		
СЛ.СПЕЦ.	РУБЦОВИЧ	Рубин	ТИП 1	СТАЖА	АМЕР
ВЕР.ИИ.	ПАНКРАТОВА	Панкрат	8 АРЯНТ В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ	АМЕР	АНДРА
ИММЕН.	БРЫКОВИЧ	Брыков	БЛАНК ФУНДАМЕНТНЫЕ	Р	8
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВ	Панкрат	64-М1; 64-М2 ПАНТ1; ПМ1... ПМ5		ПРОЕКТНЫЙ ИНСПЕКТОР

3.77KFOBAA Conf -

**ФОРМАТ**

Альбом 7

Монолитное днище МД1  
/ армирование /

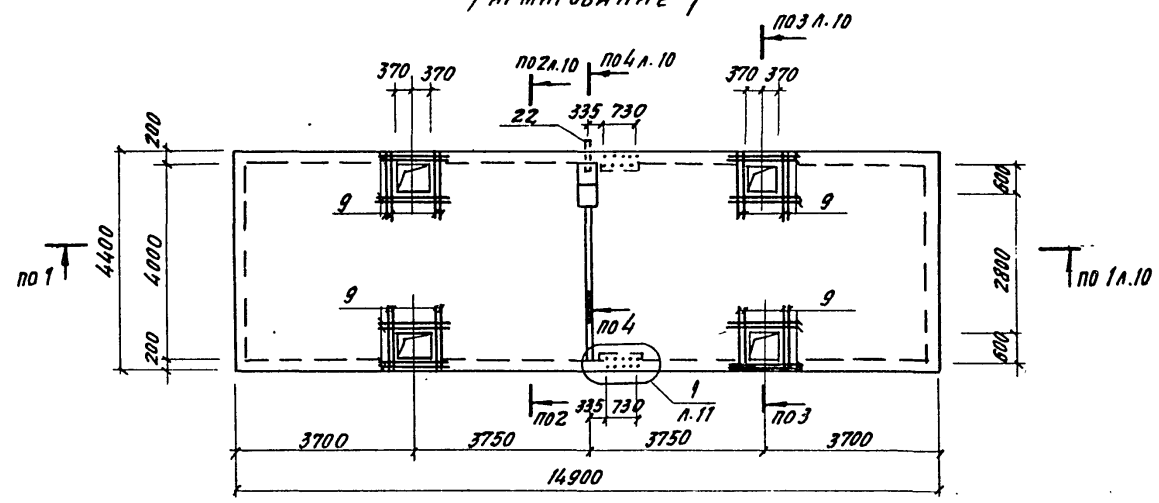
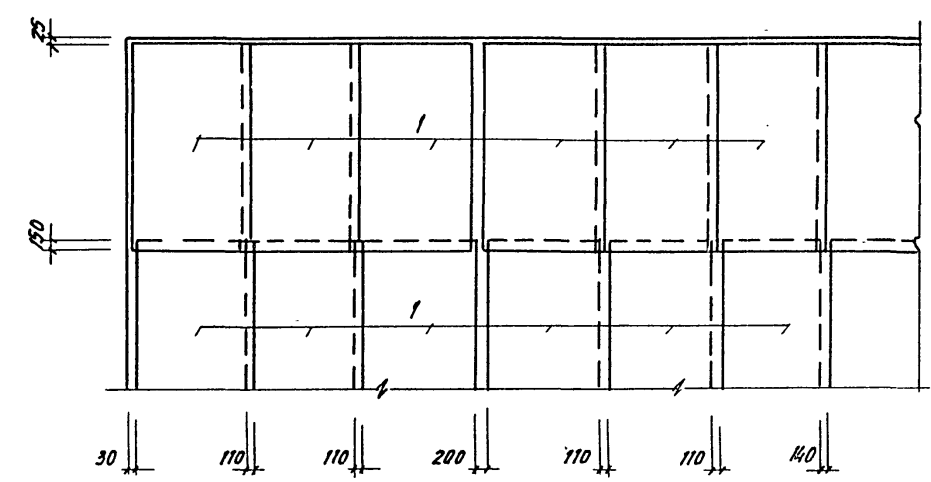


Схема расположения верхних сеток МД2



Монолитное днище МД2  
/ армирование /

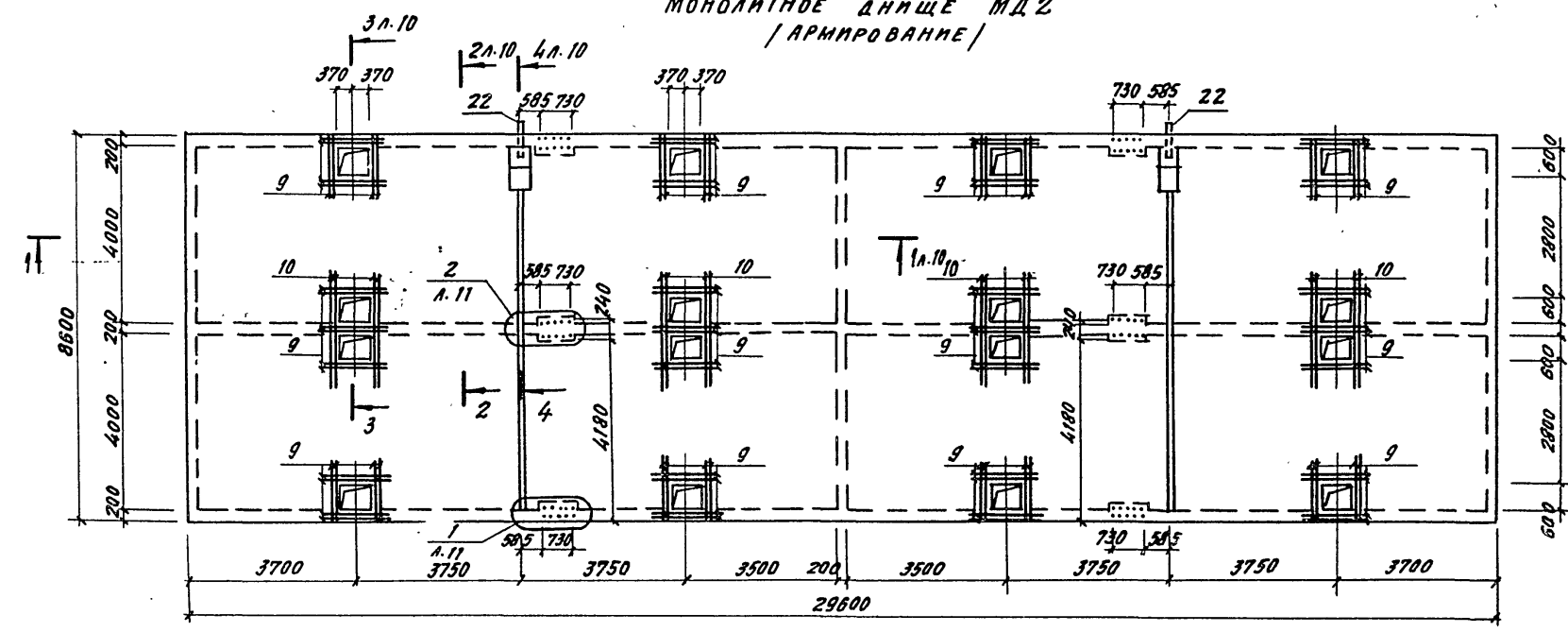
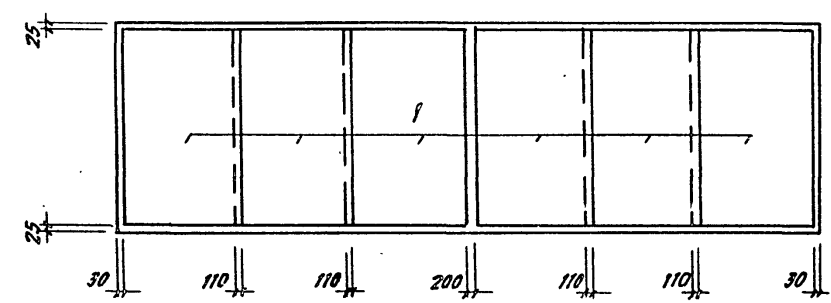


Схема расположения верхних сеток МД1



Имя, фамилия, должность, дата, подпись, печать

ГПП		ИВАНОВА	И.И.	409-28-053.89		КЖ 9
ИИЧ. ОДР.		РЫЖКИНА	И.И.			
И. КОНТ.		РАШЕВСКАЯ	И.И.			
Гл. инж.		РАШЕВСКАЯ	И.И.			
Вед. инж.		ПАКРАТОВА	И.И.			
Инж.		СУВОЛЕВА	И.И.			
Провер.		ПАКРАТОВА	И.И.			
КЛАМЕРЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ						
ГПП V				СТАДИА		ЛПСТ
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ				Р		9
МОНОЛИТНЫЕ ДНИЩА МД1, МД2 / АРМИРОВАНИЕ /						
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ АЗ		

10288/1

ПРИВЯЗАН

ИИЧ. №

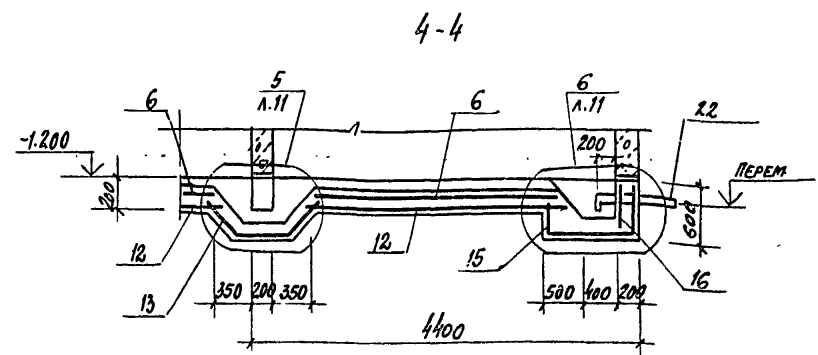
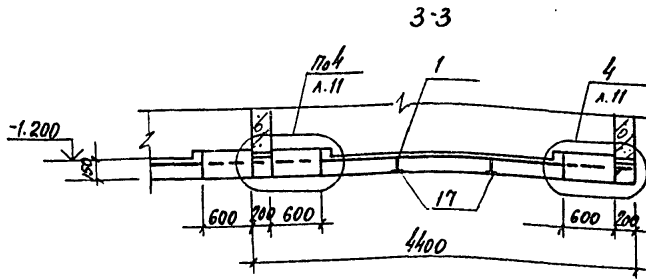
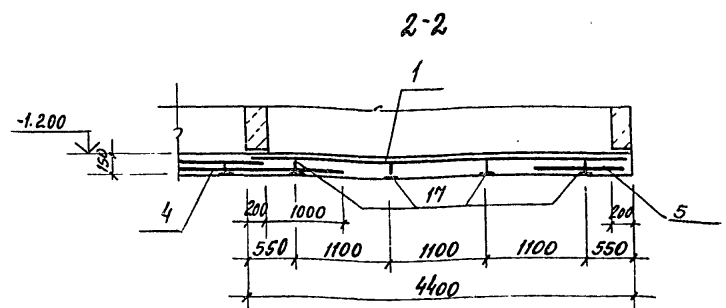
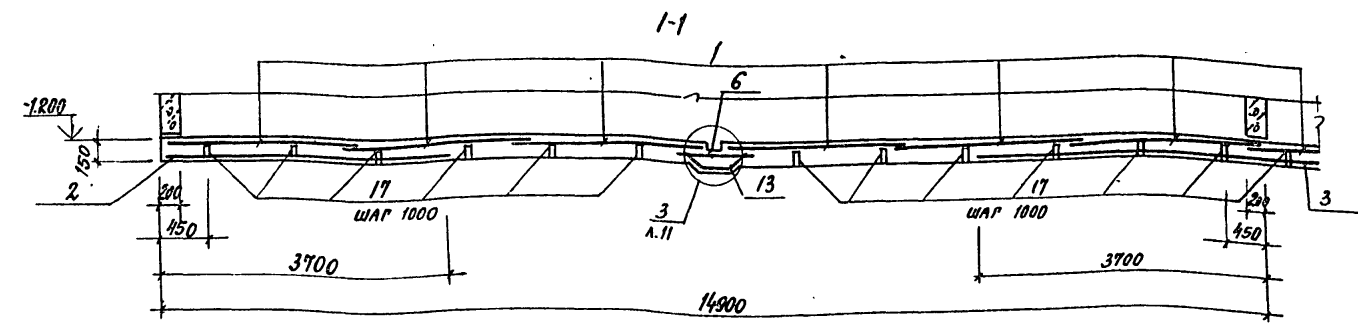
ФОРМАТ А2

Альбом 7

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

№ п/п	Обозначение	Наименование	Количество		Примечание
			мд1	мд2	
		ОБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		БЕТНИ АРМАТУРНЫЕ			
1	ГОСТ 23279-85	4с БЛТ-НС-200 155x435 75/75	6	24	57.1кг
2	ГОСТ 23279-85	4с БЛТ-НС-200 225x365	4	8	43.9кг
3	ГОСТ 23279-85	4с БЛТ-НС-200 225x725		4	86.6кг
4	ГОСТ 23279-85	4с БЛТ-НС-200 225x745		4	88.1кг
5	ГОСТ 23279-85	4с БЛТ-НС-200 125x745	4	8	49.9кг
6	ГОСТ 23279-85	4с БЛТ-НС-200 85x385	1	4	18.1кг
		ДЕТАЛИ			
		Ф14АТ-III с ГОСТ 10884-81			
7*		С=1300	10	20	1.6кг
8*		С=1100	10	10	1.3кг
		Ф10АТ-III с ГОСТ 10884-81			
9		С=1500	64	176	0.9кг
10		С=3000		32	1.9кг
11*		С=760	16	74	0.5кг
12		С=3900	5	20	2.4кг
13*		С=1480		6	0.9кг
14		С=400		8	0.2кг
15*		С=2060	4	8	1.3кг
16		С=550	3	6	0.3кг
		Ф8АТ ГОСТ 5781-82			
17*		С=1070	60	240	0.4кг
18		С=120	32	96	0.04кг
19*		С=1300		12	0.5кг
20*		С=1910	6	12	0.8кг
21*		С=850	7	14	0.3кг
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
22	КЖ.Н.1-23.0	МН9	1	2	11.9кг
		МАТЕРИАЛЫ			
		КЕРАМЗИТОБЕТОН кл. В15	972	375	м³

\* ГМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ,



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№ п/п	Эскиз
7	
8	
11	
13	
15	
17	
19	
20	
21	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Об- щий рас- ход		
	АРМАТУРА КЛАССА										Всего	ПРОКАТ МАРКИ						Всего	
	А1					А1-III С						В 6Т 3 К П 2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10884-81						ГОСТ 8732-78							
	Ф8			ИТО- ГО		Ф10	Ф14		ИТО- ГО			ПРОКАТ Ф108-4			ИТО- ГО				
МА1	323.0			323.0	528.8	29.0		557.8	890.8	11.9			11.9	11.9	892.7				
МА2	1255.6			1255.6	2079.4	45.0		2124.4	3388.0	23.8			23.8	23.8	3423.8				

10288/7

409-38-053.89

КЖ.Н.1-23.0

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАТЕРИАЛЫ

КЕРАМЗИТОБЕТОН КЛ. В15

972 375 м³

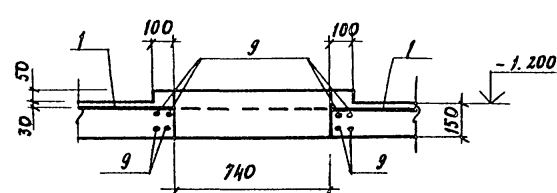
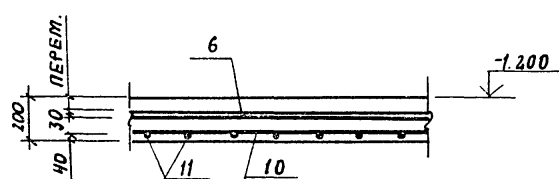
МАРКА ЭЛЕМЕНТА

МА1, МА2 (АРМИРОВАННЫЕ)

РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3, 4-4

ПРОЕКТИРОВАЛ

ФОРМАТ А2



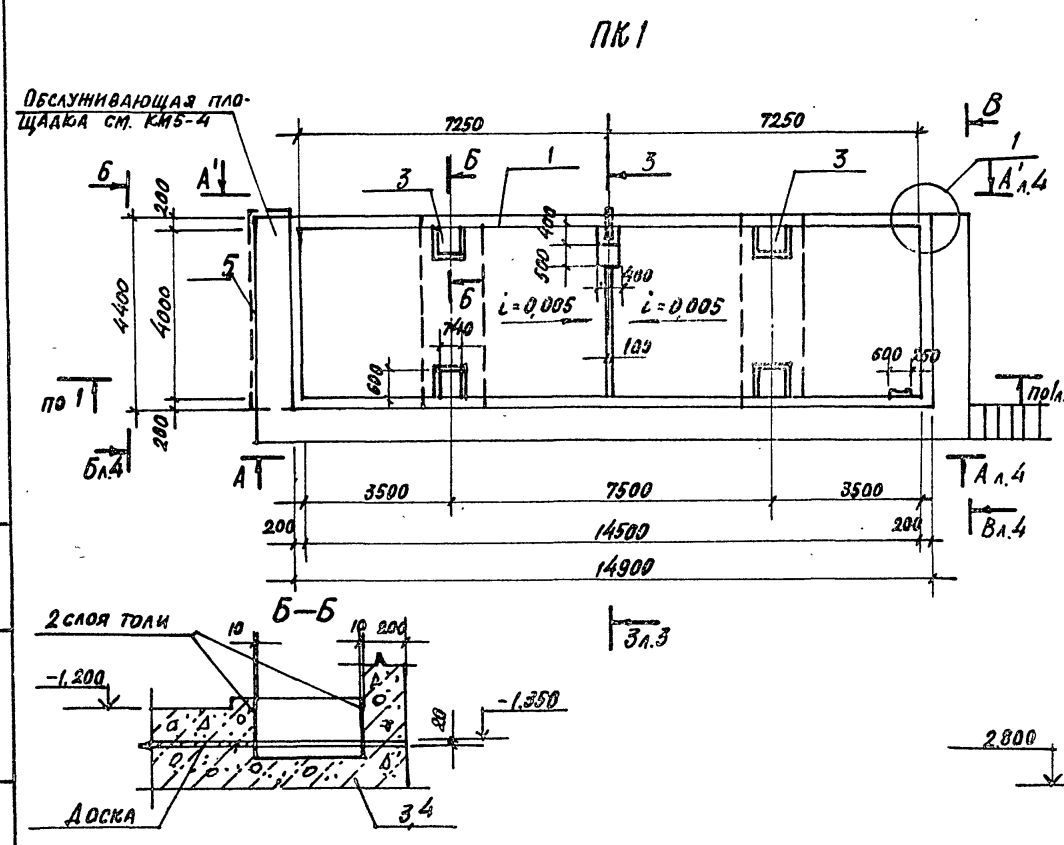
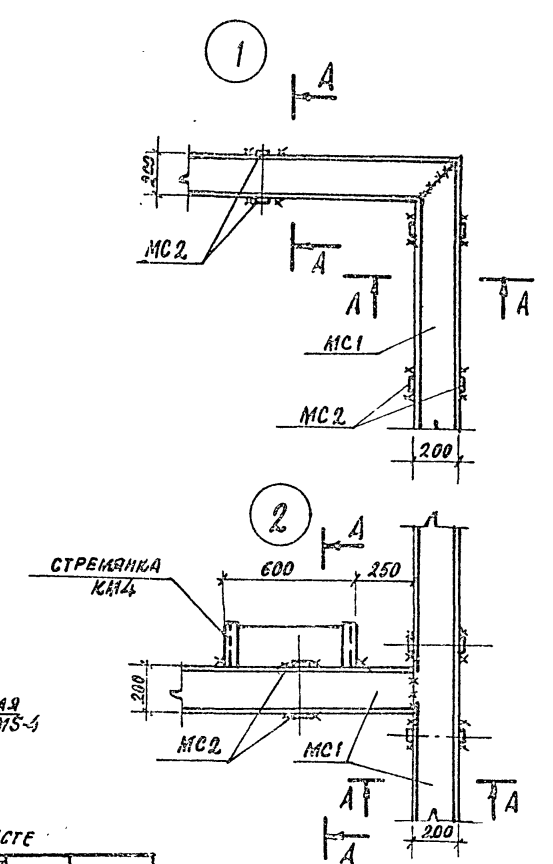
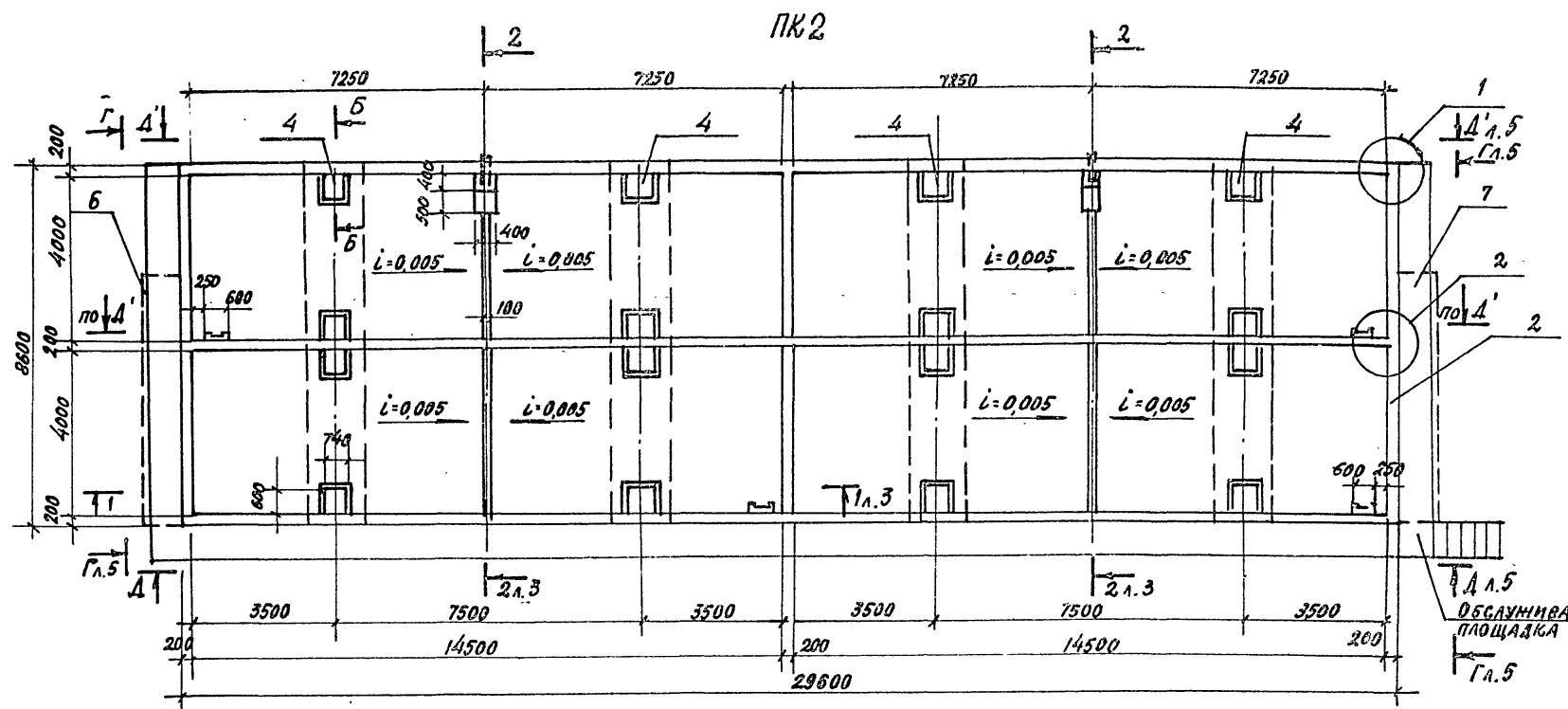
ТИП	ИВАНОВА	Иль	409-28-053.89	КН 9				
ИЗЧ. ОД.	РЫБИНА	Рыб	НАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ВЕРИФИКАЦИИ СЛЕД. ИЗЪЕМЛЕННОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ					
П. КОМП.	РЫБАКОВ	Рыб						
П. СЛЕД.	ПРИМЕРОВ	Пр						
ВЕД. ИМ.	ПАНКРАТОВ	Пан						
ИМ.	СКОБЛЕВА	Скоб	Тип 5 ВАРИАНТ 5 В СБОРНОМ БЕРЯМИНТОБЕТОНЕ			СТАНД.	ЛНСТ	ЛНСТОВ
ПРОВ.	ПАНКРАТОВ	Пан				Р	11	
			МОНОЛИТНЫЕ ДИШКИ МД1, МД2 (АРМИРОВАННЫЕ) Угол 1 6			ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ		

КОПИРОВА: 2-

~~CONFIDENTIAL~~



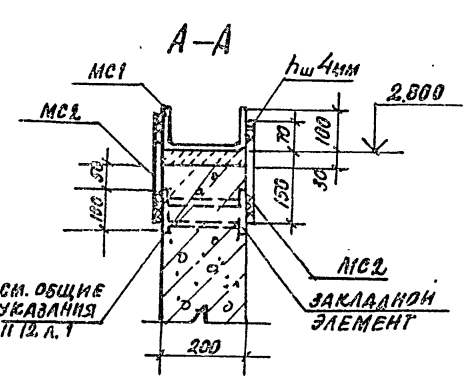
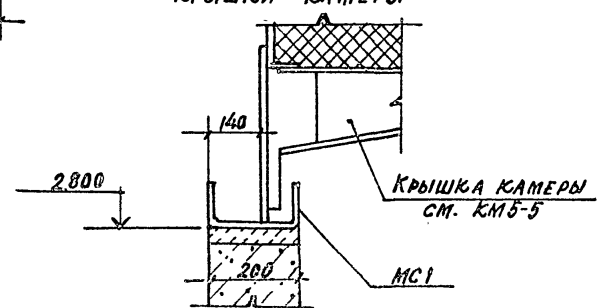
А1650М7



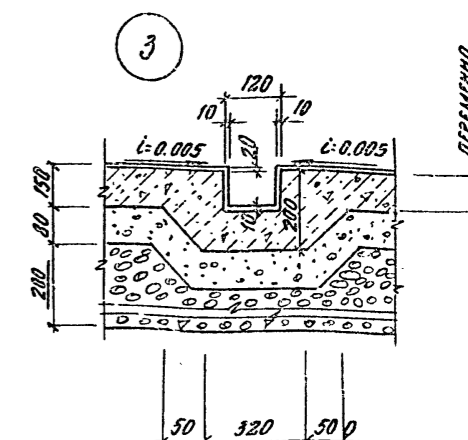
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР НА ЛИСТЕ

МАРКА, ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ		
			ПК1	ПК2	
1	ЛИСТ 6	ПРЯМОК ПР1	1		
2	ЛИСТ 6	ПРЯМОК ПР2		1	
3	ЛИСТ 10	БАЛКА ФБМ1	2		
4	ЛИСТ 10	БАЛКА ФБМ2		4	
5	ЛИСТ 11	КАНАЛ КА1	1		
6	ЛИСТ 11	КАНАЛ КА2		1	
7	ЛИСТ 11	КАНАЛ КА2А		1	
МС 1	ШВЕЛЕР 20x100x4 ГОСТ 8279-83	ШВЕЛЕР	20,0	13,6	13,4
МС 2	ЛИСТ 6x60 ГОСТ 19903-74	ЛИСТ	108	324	0,4
МС 3	ЛИСТ 6x40 ГОСТ 19903-74	ЛИСТ	1	4	8,3
МС 4	ЛИСТ 6x30 ГОСТ 19903-74	ЛИСТ	9	36	1,7

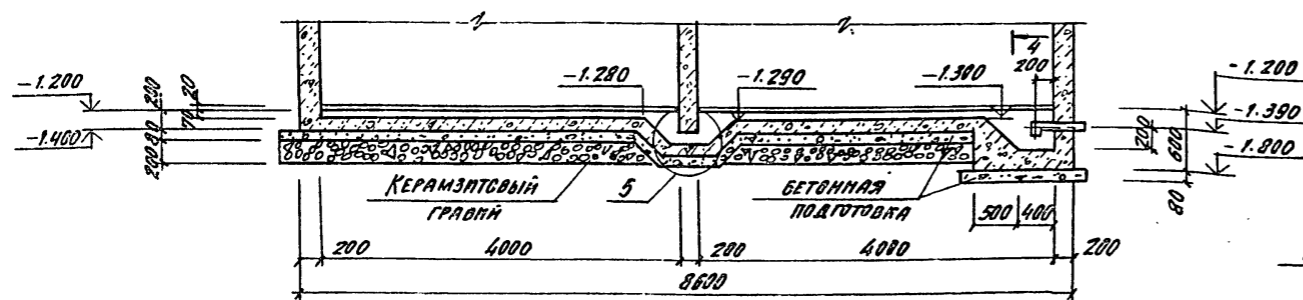
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ



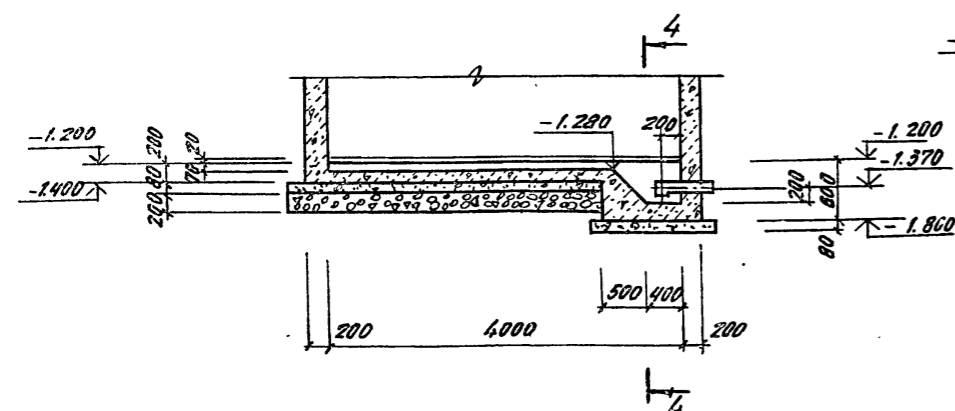
ГИП	ИВАНОВА	10288/7	409-28-053.89	КН 10
НАЧ. ОТД.	РЫЖИНА			
И. КОНТ.	РАШЕВСКИЙ			
И. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ			
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА			
ИНЖ.	ЛИЗЕНШТА			
ИНЖ.	ГНЬСОВА			
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА			
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА				
ВАРИАНТ МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЧНОБЕТОНЕ				
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1, ПК2, УЗЛЫ 1, 2, ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ				
СТАДН	ЛСТ	ЛСТ02	Р	2
ПРОЕКТИРНИК ИСТИПТНЗ				



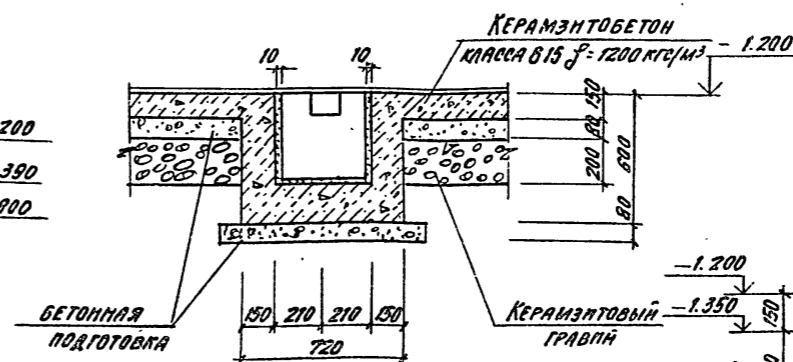
2-2



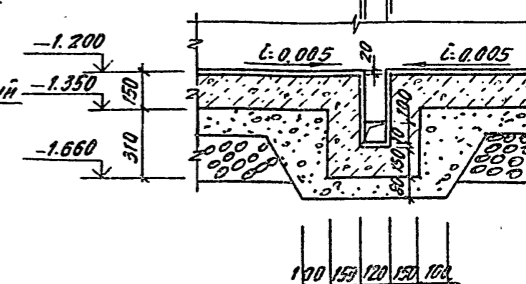
3-3



**ЦЕМЕНТНАЯ СТЫКА СТОЯКА СОСТАВ**  
1:1 с гидроробинизующей  
добавкой ГКН-94-10РМ  
**ДЛИЩЕ ИЗ МОНОЛИТНОГО**  
**КЕРАМИЗНОБЕТОНА КЛАССА В15 ПЕР**  
**ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА В3,5-В10**  
**КЕРАМИЗНОВЫЙ ГРАВИЙ**

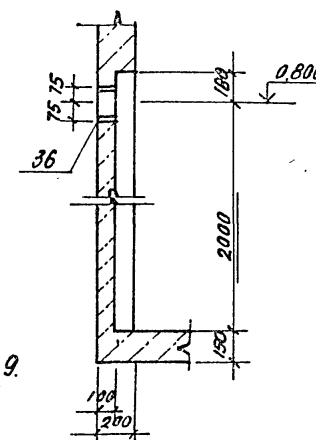
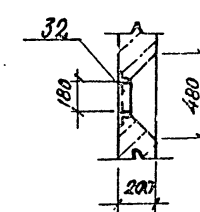
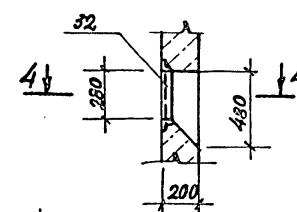
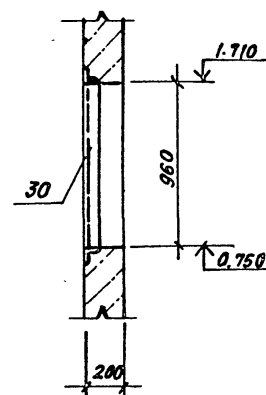
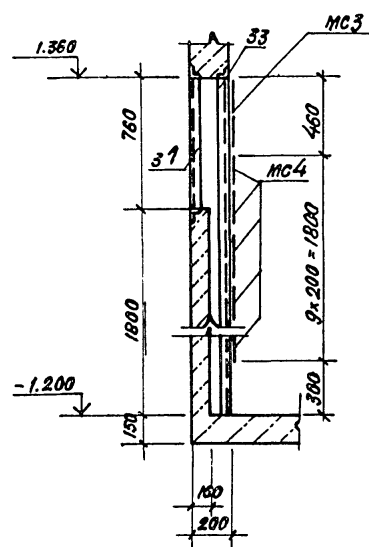
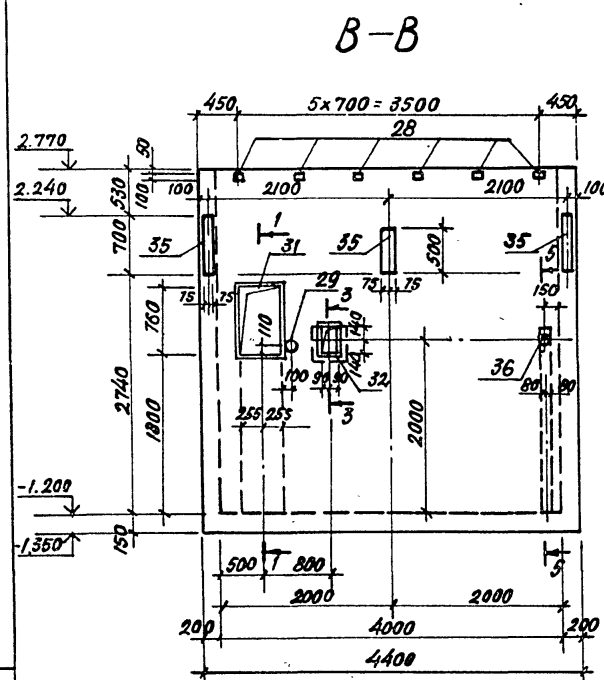
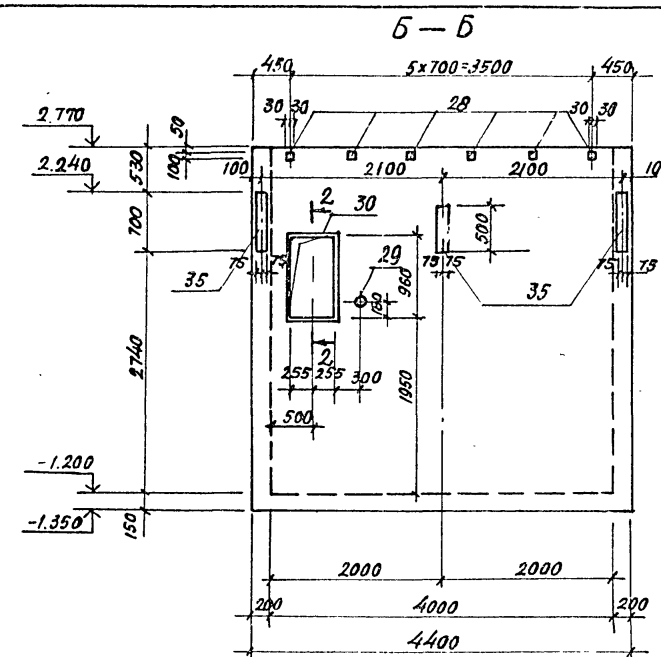
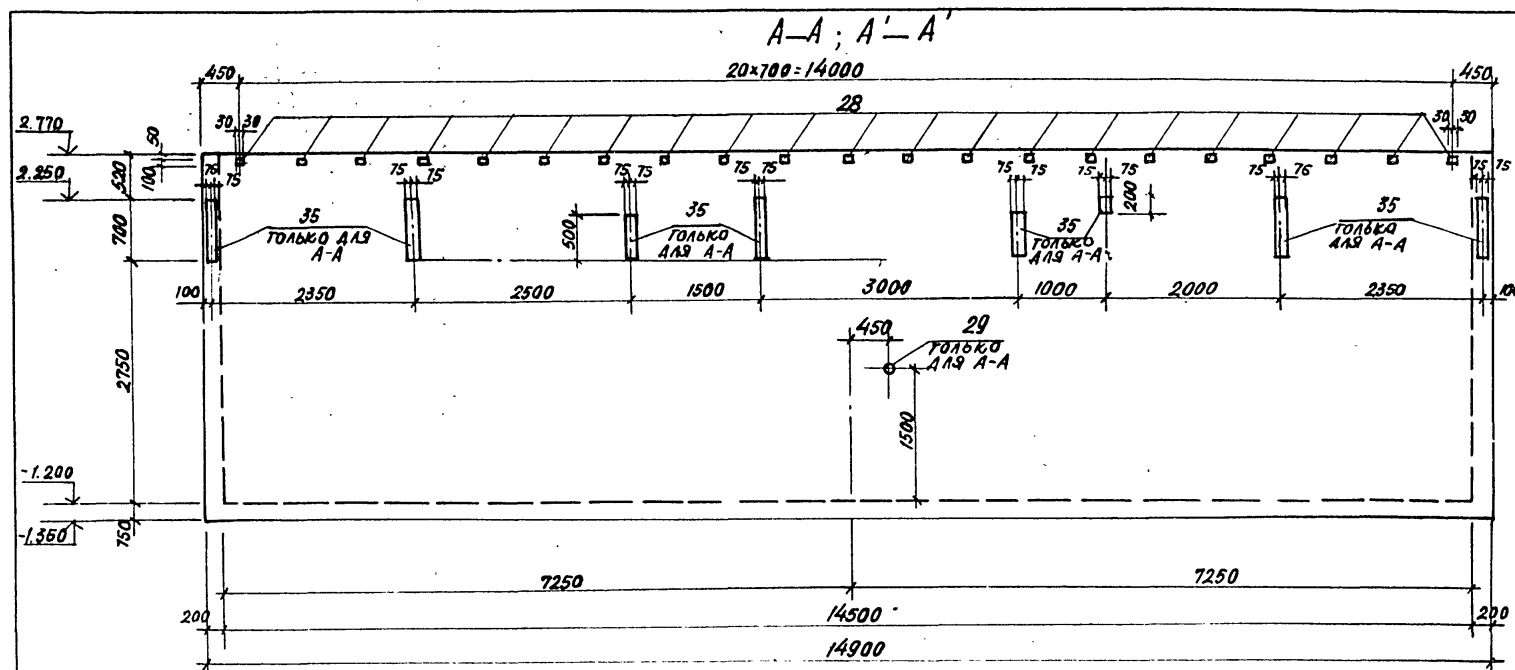


5-5



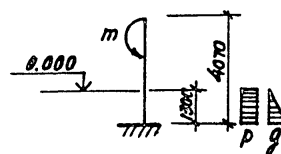
1. ЗАБЕТОНИРОВАТЬ КЕРАМИЗТОБЕТОНОМ КЛАССА В15 Р-1280 КГС/М<sup>3</sup> С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ТИП-94 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТОЛКИ ПАКЕТНОРВЩИКА.
2. ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР 20 ММ МЕЖДУ ФУНДАМЕНТНОЙ БАШКИ И ДИШЕМ КАМЕРЫ ЗА СЧЕТ ПРОКЛАДКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ДОСЕК.

[illegible]



1. АРМИРОВАНИЕ ПРИЗМОВ СМ. НА ЛИСТАХ 6...9.  
2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛОЩАДКИ, ЛЕСТНИЦА И  
КАНАЛЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.  
3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МСЗ, МС4  
ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНОМУ ИЗДЕЛИЮ ПОЗ. 33

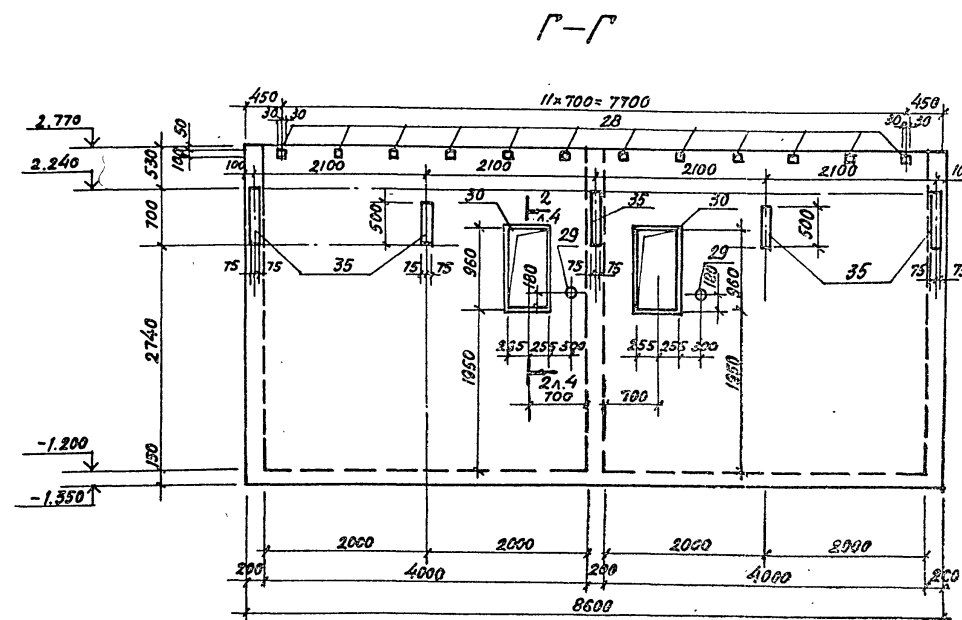
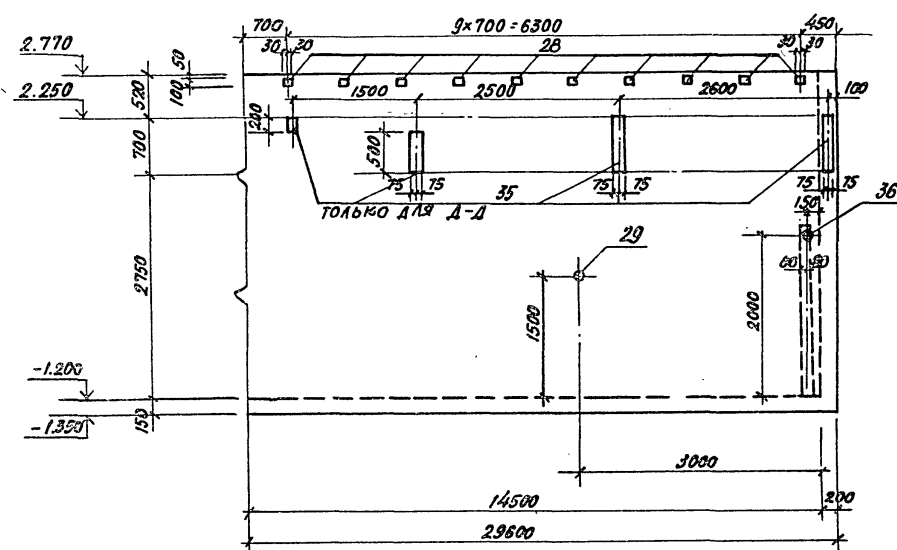
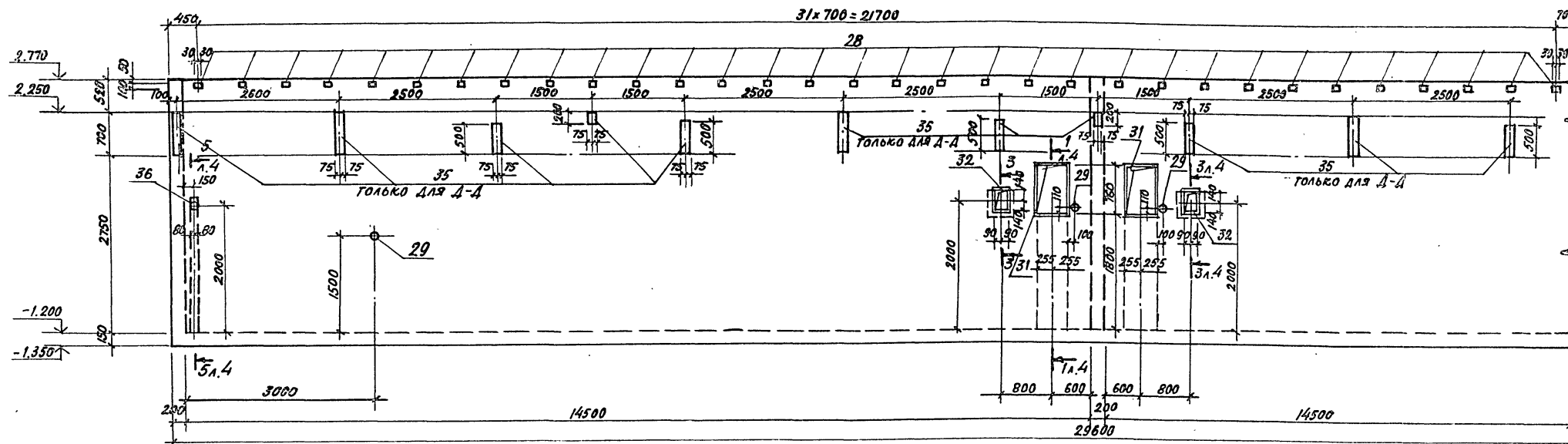
### РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



### РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ

$q = 10 \text{ кПа}$   
 $p = 4 \text{ кПа}$   
 $m = 4 \text{ кНм}$

ГИП	ИВАНОВА	Иванов	409-28-053.89	КЖ 10	
НАЧ.ОТ.	ДОЛБКИНА	Долбкина			
НА КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский			
НА СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский			
ОБЗ.МОН.	ПАНКРАТОВА	Панкратова			
ИНЖ.	ЕЛЬЦОВА	Ельцова			
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	Панкратова			
			КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ		
			ТИП В	Листа	Листов
			ВАРИАНТ В ИСХОДНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ	Р	4
			ПРИЯТКИ ПРОГ. ПРО ВНУТРИ А-А... В-В		ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ И.С.С.

[illegible]

10288/7

KH10

409-28-05389

РАБОТЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗ  
ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО  
КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

Тип В  
Вариант в монолитном  
керамзитобетоне

Прямые  $PR_1$ ;  $PR_2$   
Виды  $E-G$ ,  $A-A'$

СТАВКА	АМСТ	АМСТОВ
2	5	

7	3	
---	---	--

## ПРЕЖДЕВРЕМЯ

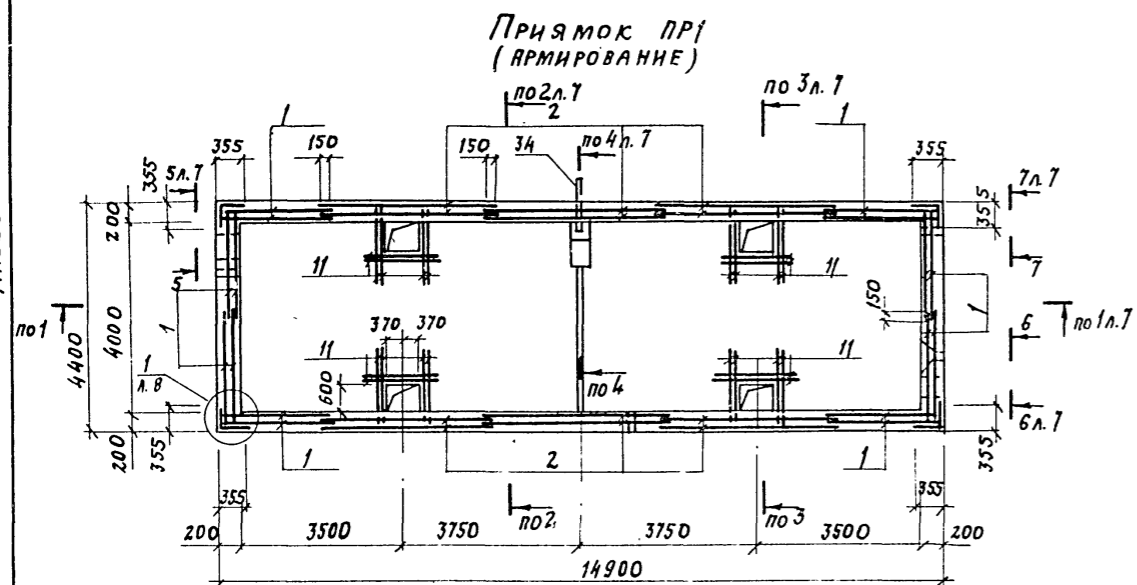
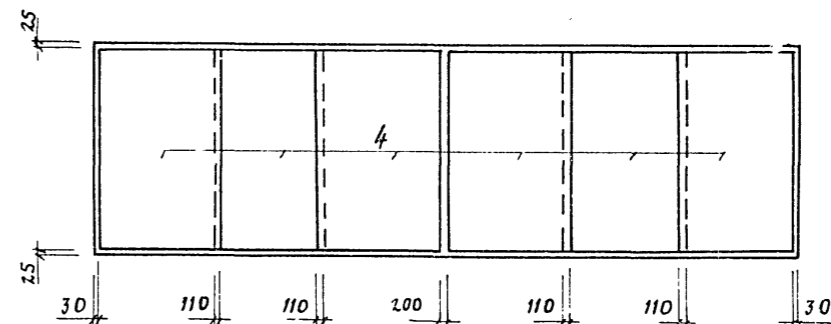


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ  
СЕТОК ДНИЩА ПРИ



Прямой ПР2  
(армирование)

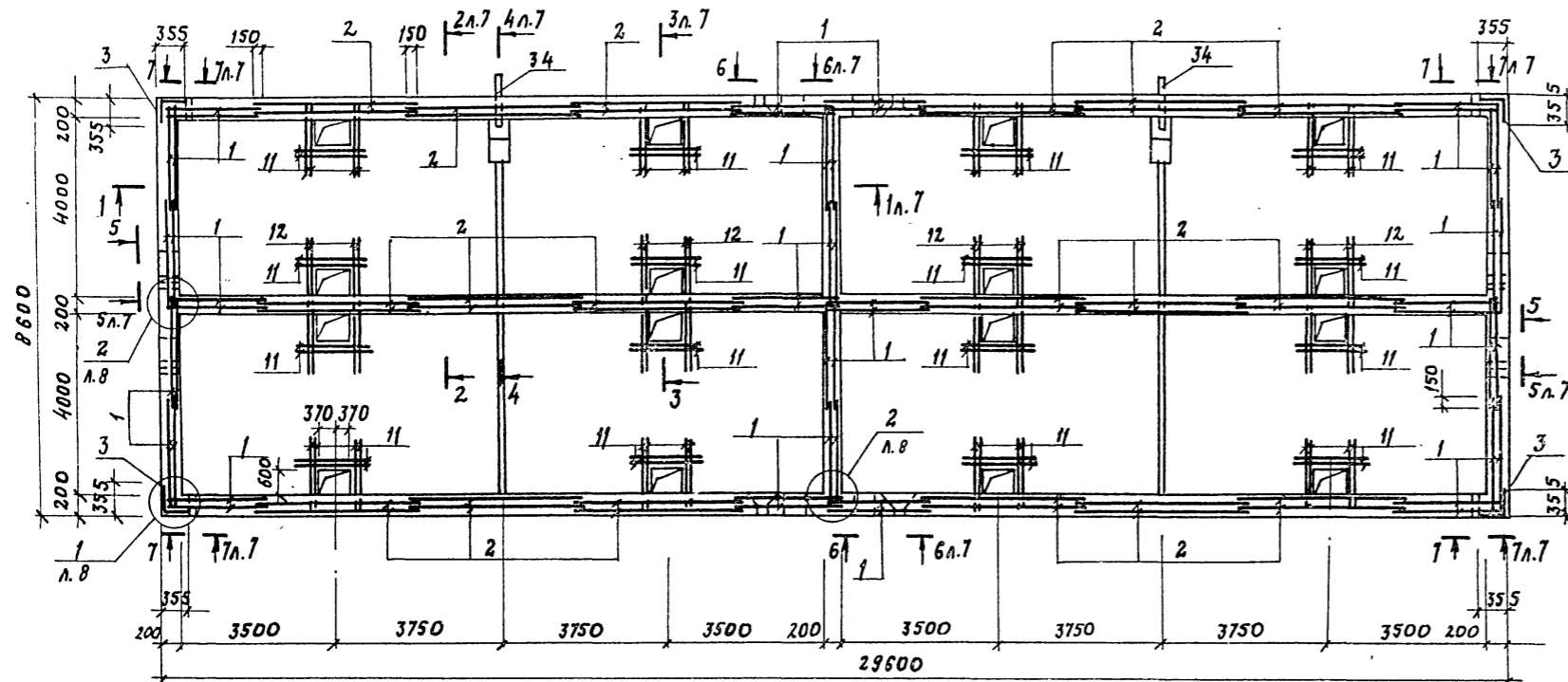
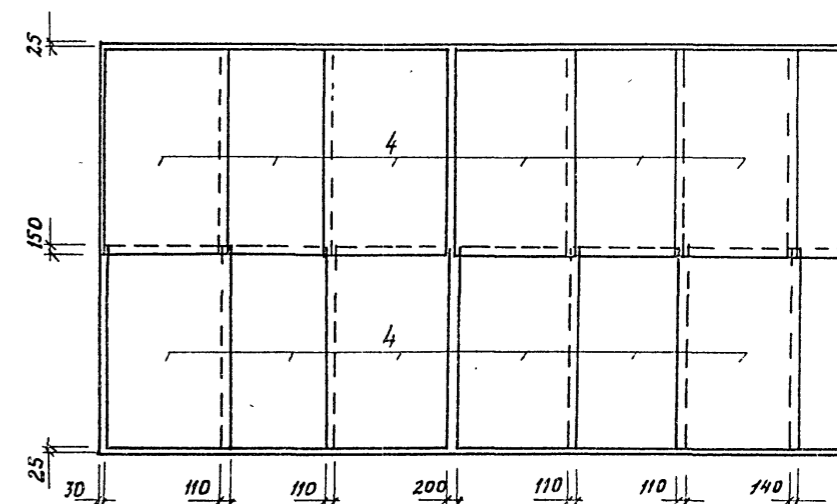


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ  
СЕТОК ДИЩА ПР2



ПРИВЯЗАН			
ИМЯ. №			

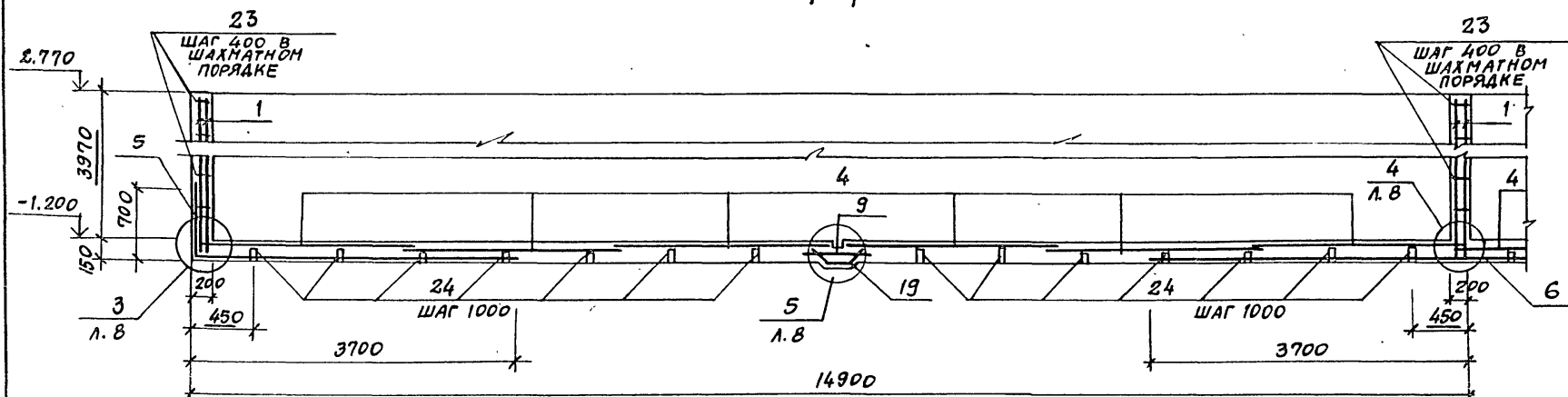
ТИП	ИВАНОВА	Иван	409-28-053.89	КЖ 10
НАЧ. ОТД.	РЫБНИНА	Рыб	АКТЕМЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	
Н. КОНТР.	РЯБЕВСКИЙ	Ряб	ТИП У	СТАНД
П. СПЕЦ.	РЯБЕВСКИЙ	Ряб	ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ БЕРЯМЗНОБЕТОНЕ	ЛНСТ
ВЕД. ИНЖ.	ЛАНКРЯТОВА	Лан		ЛНСТ00
ИЛЕН.	СОБОЛЕВА	Собо	Р	6
ПРОВ.	ЛАНКРЯТОВА	Лан	МОНОЛИТНЫЕ ПРИЗМКИ ПР1, ПР2 (АРМИРОВАНИЕ)	
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ МЗ	

КОПИРОВАЛ: 

ФОРМЫТ Н2

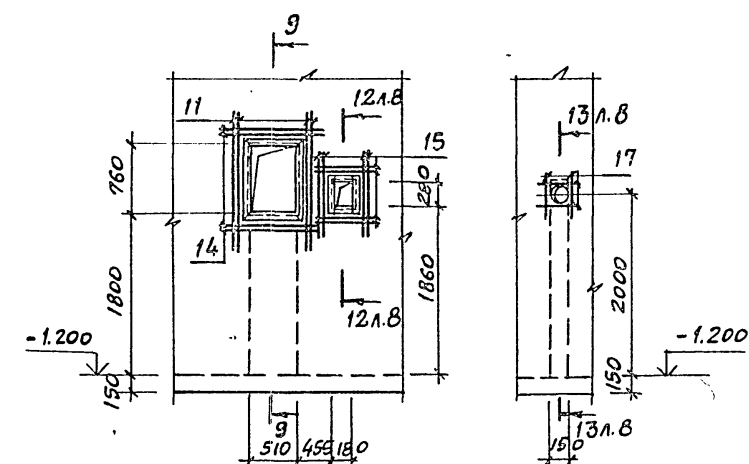
АЛБЕГОМ 7

1-1

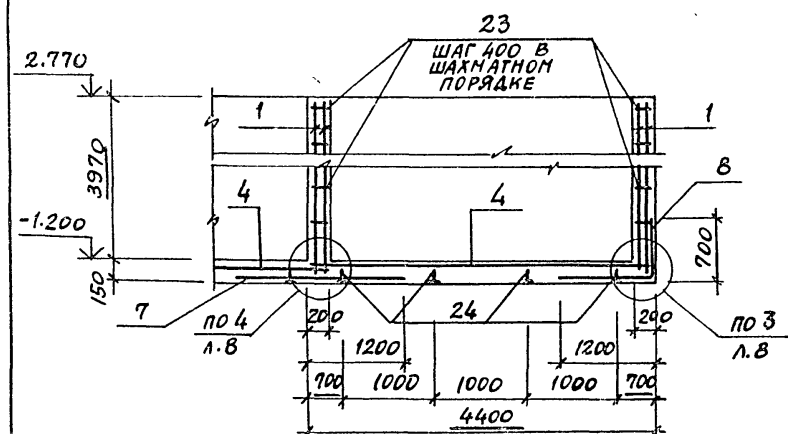


6-6

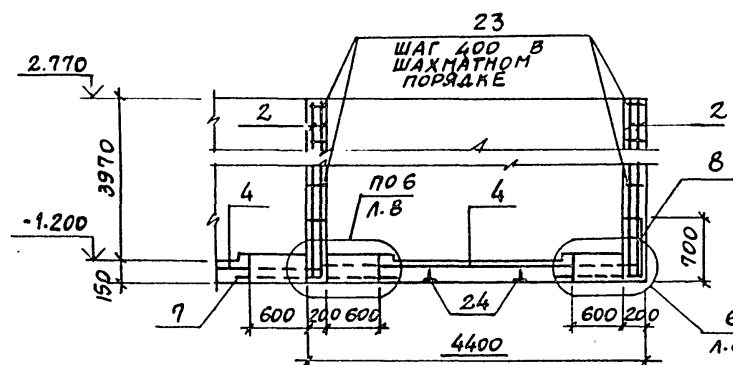
7-7



2-2

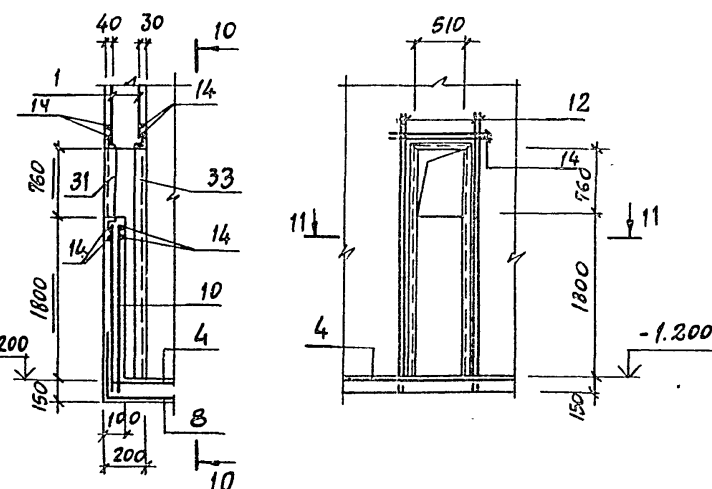


3-3

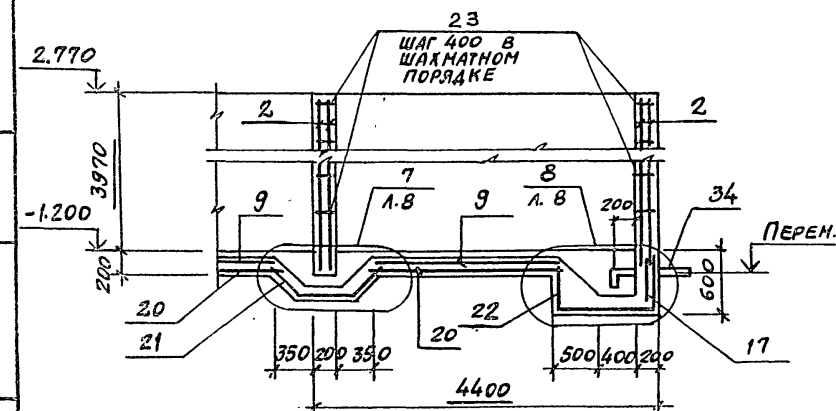


9-9

10-10

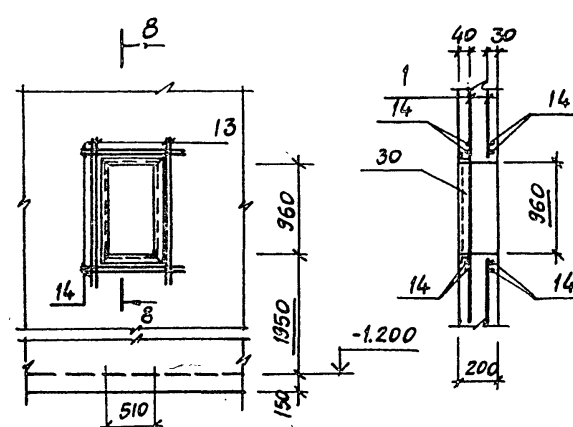


4-4

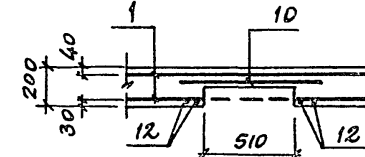


5-5

8-8



11-11



ПРИВЯЗАН

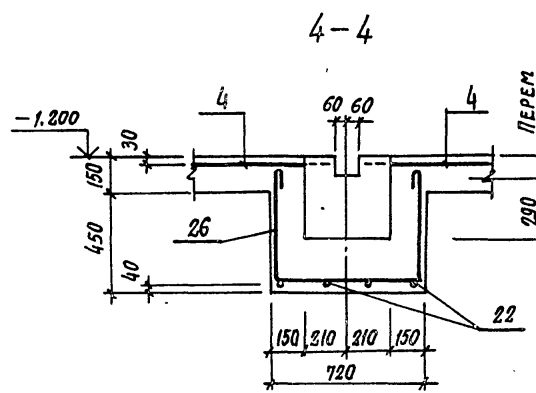
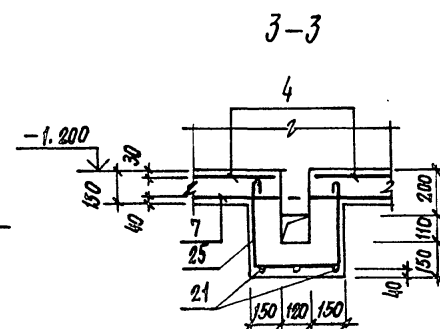
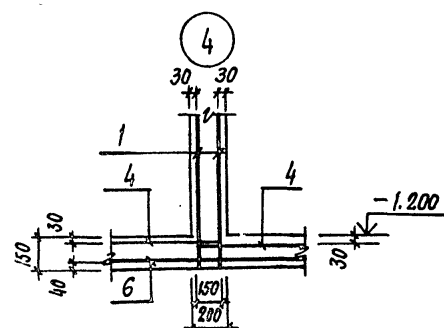
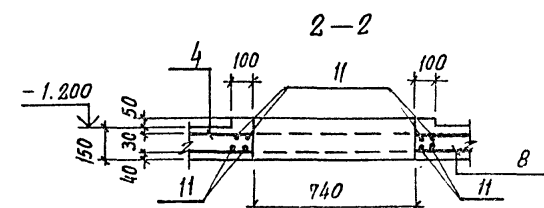
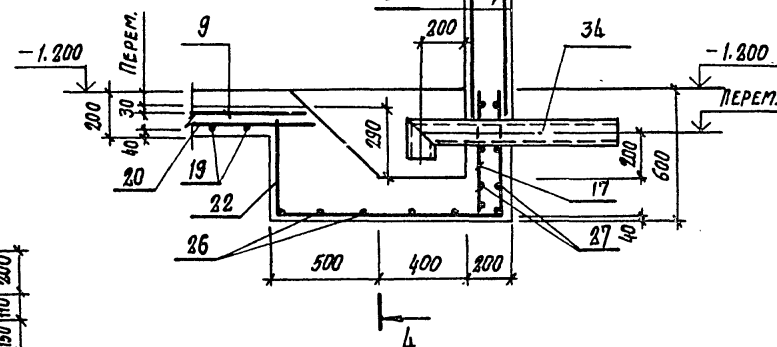
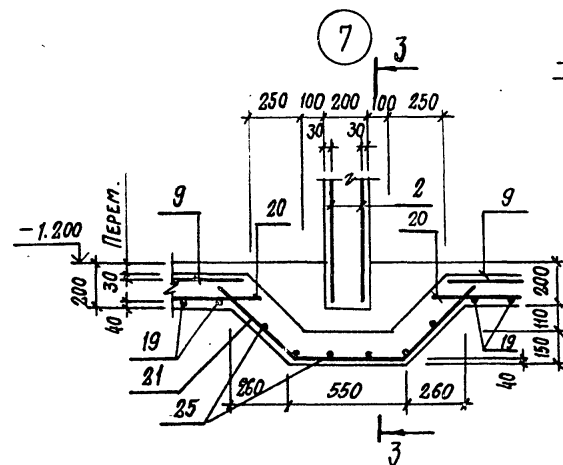
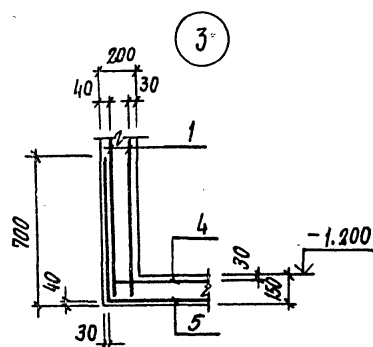
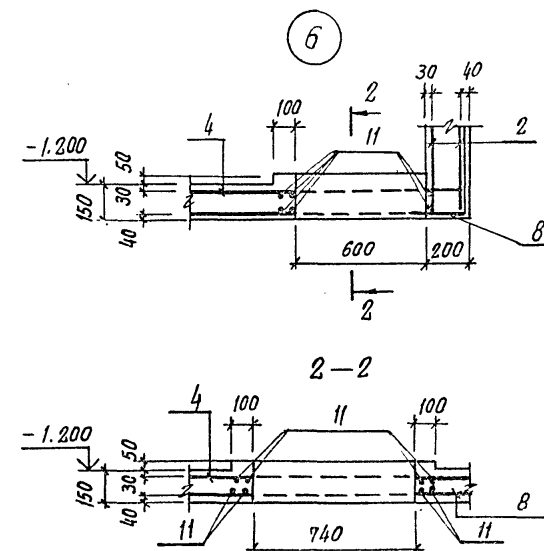
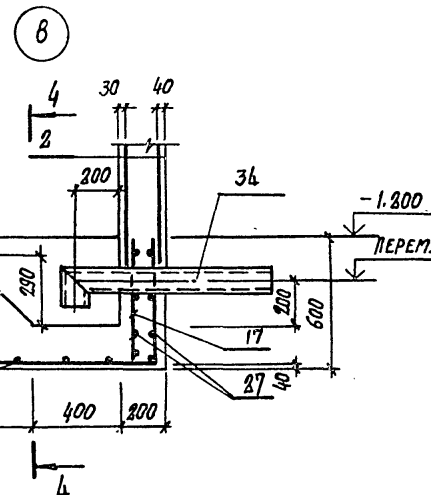
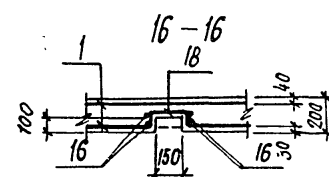
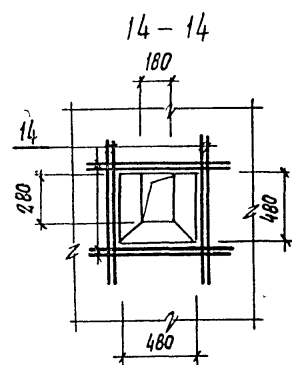
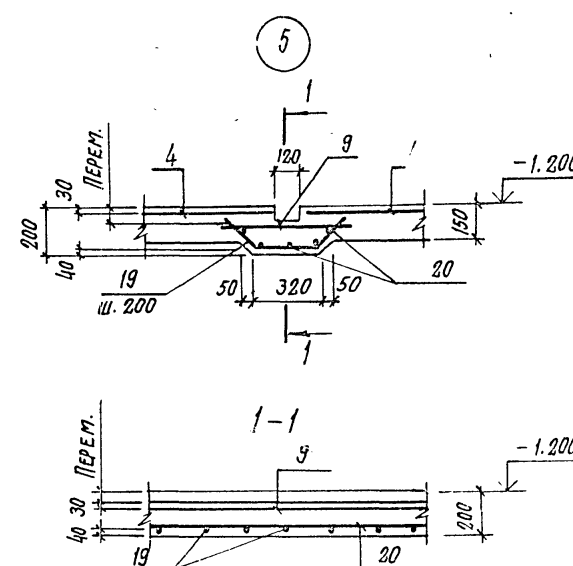
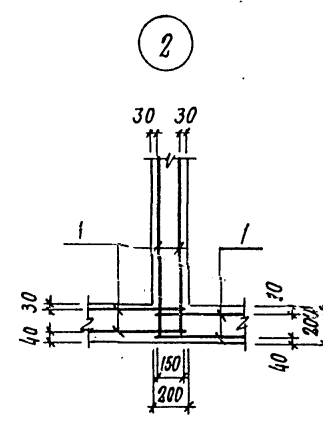
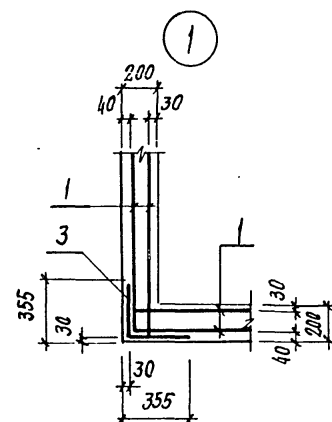
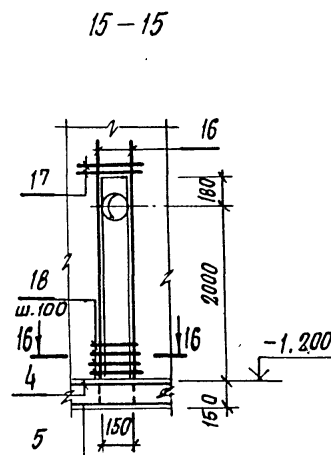
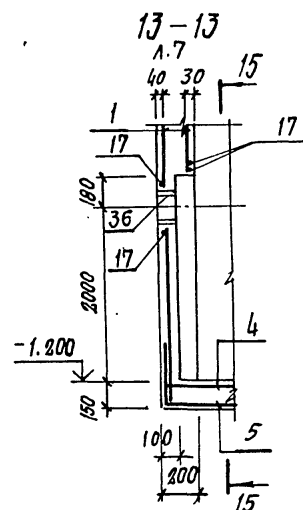
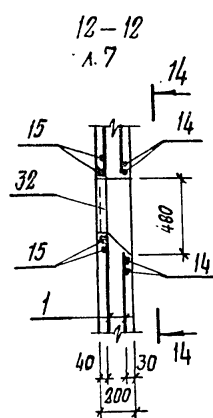
ИНВ. №

10288/7

409-28-053.89 КЖ10

ГИП	ИВАНОВА	Иванова	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЗОЛ	СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. РАБ.	РЫБКИНА	Рыбкина	ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО	Р	7	
Н. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский	КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			
ГЛАВ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский				
ВЕД. РАБ.	ПАНКРАТОВА	Панкратова				
ИНЖ.	СКОЛОВА	Сколова				
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	Панкратова				
			ТИП V			
			ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ			
			КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ			
			МОНОЛИТНЫЕ ПРЯМКИ			
			ПР. ПР.2 (АРМИРОВАНИЕ)			
			РАЗРЕЗЫ 1-1... 11-11			
						ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ

АЛБС 7



ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ГНП	ИВАНОВА	И.И.	10288/7	КЖ10
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	И.И.		
И. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	И.И.		
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	И.И.		
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	И.И.		
ИНЖ.	СОВАЛЕВА	И.И.		
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	И.И.		
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА				СТАДИЯ
ТИП У				ЛНСТ
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ				ЛНСТОВ
ПОЛНОТЫЕ ПРИЯЕМЫ				Р
ПР1, ПР2 (АРМИРОВАННЫЕ)				8
РАЗРЕЗЫ 12-12... 15-15, 3-3, 4-4... 8				ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
				ИНСТИТУТ

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Альбом 7

ФОРМАТ Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
				ПР1	ПР2		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
			БЕТОН АРМАТУРНЫЕ				
	1	ГОСТ 23279-85	4с 10АТ-Шс-200(100) 225x405 25-125 175	16	48	46.2 кг	
	2	ГОСТ 23279-85	4с 8АТ-200(100) 365x405 25-125 25	12	36	77.8 кг	
	3	ГОСТ 23279-85	4с 8АТ-200 65x405	4	4	ГЛУТАЯ 14.8 кг	
	4	ГОСТ 23279-85	4с 10АТ-Шс-200 255x435 75 75	6	24	57.1 кг	
	5	ГОСТ 23279-85	4с 8АТ-200 225x445	4	8	ГЛУТАЯ 53.4 кг	
	6	ГОСТ 23279-85	4с 10АТ-Шс-200 225x725	4		86.6 кг	
	7	ГОСТ 23279-85	4с 8АТ-200 225x745	4		88.1 кг	
	8	ГОСТ 23279-85	4с 10АТ-Шс-200 195x745 25 75	4	8	ГЛУТАЯ 75.1 кг	
	9	ГОСТ 23279-85	4с 8АТ-200 85x385	1	4	18.1 кг	
	10	ГОСТ 23279-85	4с 10АТ-Шс-200 85x190 25-125 25	1	4	9.2 кг	
			ДЕТАЛИ				
			Ф 10АТ-Шс ГОСТ 10884-81				
	11		В=1500	60	176	0.9 кг	
	12		В=3000	4	48	1.9 кг	
	13		В=1600	8	32	1.0 кг	
	14		В=1100	24	96	0.7 кг	
	15		В=900	8	32	0.6 кг	
	16		В=2700	4	16	1.7 кг	
	17		В=550	9	30	0.3 кг	
	18		В=400	21	84	0.25 кг	
	19		В=760	16	74	0.5 кг	
	20		В=3900	5	20	2.4 кг	
	21		В=1480		6	0.9 кг	
	22		В=2060	4	8	1.3 кг	

\* см. ведомость деталей

ФОРМАТ Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
				ПР1	ПР2		
			ДЕТАЛИ				
			Ф 8АТ ГОСТ 5781-82				
	23		В=260	1020	3100	0.1 кг	
	24		В=1070	60	240	0.4 кг	
	25		В=1300		12	0.5 кг	
	26		В=1910	6	12	0.8 кг	
	27		В=850	7	14	0.3 кг	
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
	28	КН.Н.2-6.0	МН2	54	162	0.9 кг	
	29	КН.Н.2-6.0-01	МН3	3	12	0.7 кг	
	30	КН.Н.2-7.0	МН4	1	4	17.7 кг	
	31	КН.Н.2-7.0-01	МН5	1	4	15.8 кг	
	32	КН.Н.2-8.0	МН6	1	4	4.7 кг	
	33	КН.Н.2-9.0-01	МН8	1	4	25.2 кг	
	34	КН.Н.2-10.0	МН9	1	2	11.9 кг	
	35	1.400-15 В.1 140-11	МН129-6	п.м. 8.6	п.м. 14.0	В.4 кг	
	36	1.400-15 В.1 810-15	МН816	1	4	1.3 кг	
			МАТЕРИАЛЫ				
			КЕРАМЗИТОБЕТОН кл. В15	32.5	125.5	м³	

\* см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
18	
19	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемент	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Об- щий рас- ход				
	Арматура класса						Ар-ра класса		Прокат марки														
	А I			А т - III с			А III		ВСтЗ кп 2														
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10084-81			Всего	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-86			ГОСТ 3262-75		ГОСТ 8732-78		ГОСТ 10704-76		Всего	
	Ф8		Итого	Ф10		Итого		Ф8	Итого	Ф=6	Ф=8	Итого	Л50х5	Л50х8	Итого	Тр. Ф40х8	Тр. Ф10х8	Тр. Ф15х8					
ПР 1	1164.7		1164.7	1164.5		1164.5	2380.2	15.6	15.6	60.4	48.3	109.7	26.5	81.4	67.9	2.1	11.9	1.3	198.5	3078.6			
ПР 2	3687.6		3687.6	3654.4		3654.4	9223.2	48.7	48.7	99.4	137.1	236.5	106.0	125.6	234.6	8.4	23.8	5.2	554.2	9790.4			

Гип	Иванова	И.И.
Наз. отд.	Рыбникова	И.И.
Н. нач. отд.	Рыбникова	И.И.
Л. спец.	Рыбникова	И.И.
Вед. инж.	Панинкова	И.И.
Инжен.	Соболева	С.С.
Провер.	Панинкова	И.И.

10288/7

409-28-053.89

КН10

КЛАССЕР ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

Вариант в монолитном керамзитобетоне

Монолитные приямки ПР1, ПР2. Спецификации.

Проектный институт 2

## ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ								ПРИМЕЧАНИЕ
					БФМ1	БФМ2	ПМ1	ПМ2	ПМ3	ПМ4	ПМ5		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
		1	КЖ.И.2-3.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР	1								54,48 кг
		2	КЖ.И.2-3.0-02	КРП		1							110,16
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ									
		3	ГОСТ 23279-85	4с БАИ-200(100) 75x145		1							5,3
		4	ГОСТ 23279-85	4с БАИ-200(100) 75x130 50/25			1	1					4,60 кг
		5	ГОСТ 23279-85	4с БАИ-200(100) 75x85					1	1			3,25 кг
		6	КЖ.И.2-5.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1			1	1	1	1	1		7,8 кг
				ДЕТАЛИ									
		7		Ф10 АТ III ГОСТ 10884-81 В-750			4	4	4	4	4		0,46 кг
		8		В-850			2	2	2	2	2		0,52 кг
				МАТЕРИАЛЫ									
				БЕТОН КЛАССА В15	5,0	9,8	0,08	0,07	0,07	0,05	0,05		М <sup>3</sup>

## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Об- щии рас- ход		
	АРМАТУРА КЛАССА										Все- го	ПРОКАТ МАРКИ					АРМАТУРА КЛАССА					Всего	
	А I					Ат III с						А III											
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10884-81						ГОСТ 8509-86					ГОСТ 5781-82						
	Ф6				ИТО- ГО	Ф10				ИТО- ГО		Л50x5				ИТО- ГО	Ф8						ИТО- ГО
БФМ1	22,2				22,2	32,28			32,28	54,48										54,48			
БФМ2	46,8				46,8	63,36			63,36	110,16										110,16			
ПМ1	1,61				1,61	6,64			6,64	8,25	7,4			7,4	0,4		0,4	7,8	16,05				
ПМ2; ПМ3	1,44				1,44	6,12			6,12	7,56	7,4			7,4	0,4		0,4	7,8	15,36				
ПМ4; ПМ5	0,94				0,94	5,19			5,19	6,13	7,4			7,4	0,4		0,4	7,8	13,93				

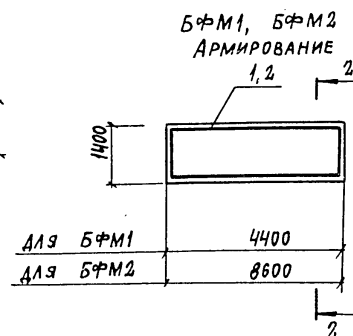
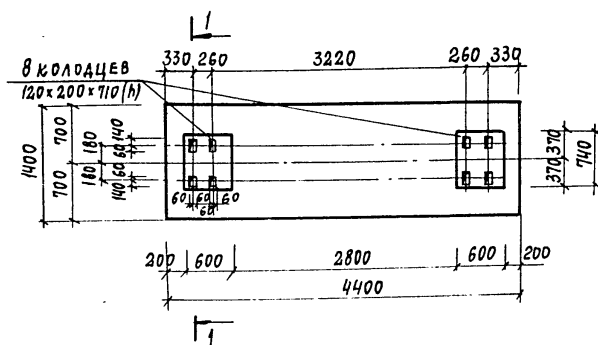
КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТНЫМ БАЛКАМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ БОЛТАМИ ЗАДЕЛАННЫМИ В КОЛОДЦЫ. ДОПУСКАЕТСЯ КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ГЛАДКИМИ БОЛТАМИ СОЕДИНЕННЫМИ С БЕТОНОМ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЕ, СОГЛАСНО СНЧ71-75 п. 2-4 РАЗБИВКУ АНКЕРНЫХ БОЛТОВ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ СВЕРЛИТЬ ПО ОБОРУДОВАНИЮ.

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

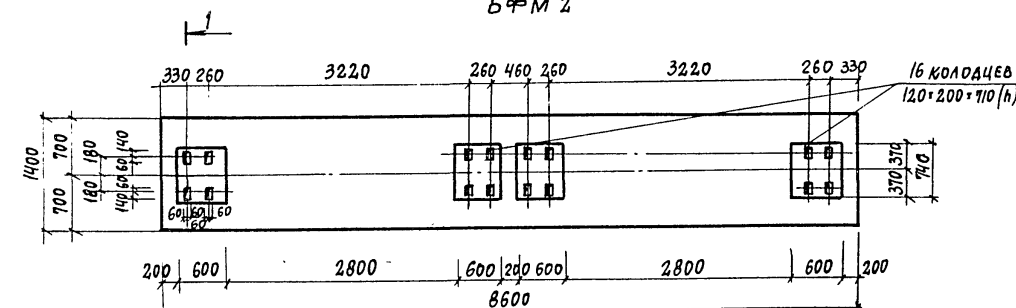
ГИП	ИВАНОВА	10288/7	
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	10288/7	
Н.КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	10288/7	
ГЛ.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	10288/7	
ВЕД.ИНЖ.	ПАНКРАТОВ	10288/7	
ИНЖ.	БРЫКСИН	10288/7	
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВ	10288/7	
409-28-053.89 КЖ10			
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			
ТИП V			
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ			
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ1; БФМ2 ПЛИТЫ ПМ1...ПМ5			
СТАДИЯ Лист 10			
ПРОЕКТИР. ИНСТИТУТ N 2			

ФОРМАТ А2

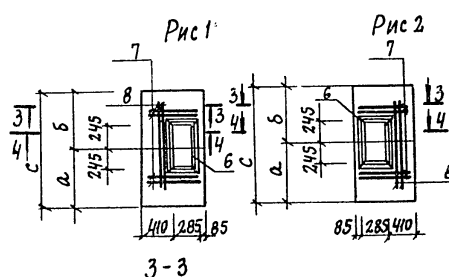
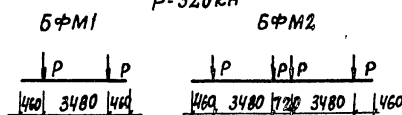
БФМ1



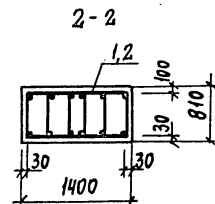
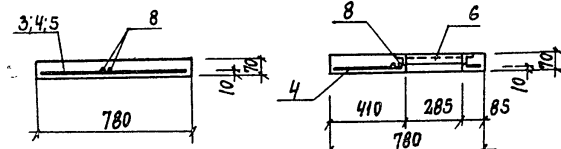
БФМ2



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			Рис.
	а	б	с	
ПМ1	700	800	1500	1
ПМ2	450	900	1350	1
ПМ3	450	900	1350	2
ПМ4	500	400	900	1
ПМ5	500	400	900	2

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ НАГРУЗОК  
P=320кН

4-4



Анбббб 7

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1

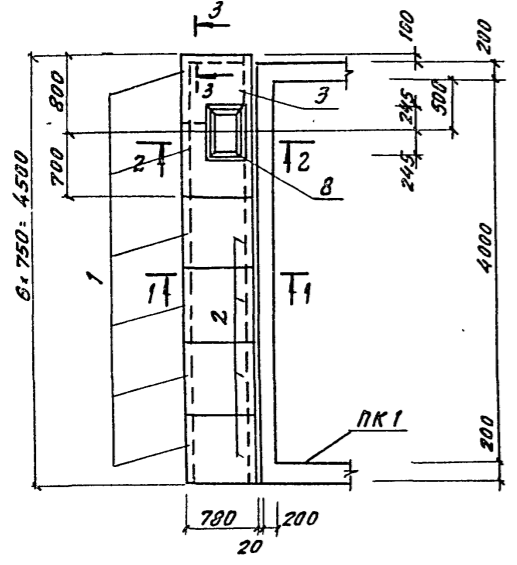
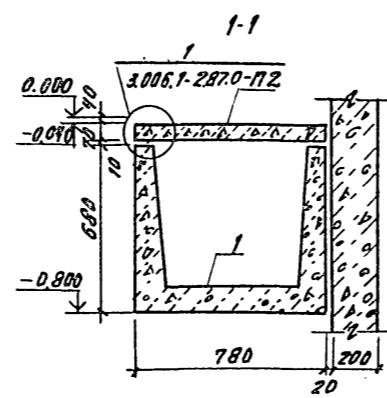
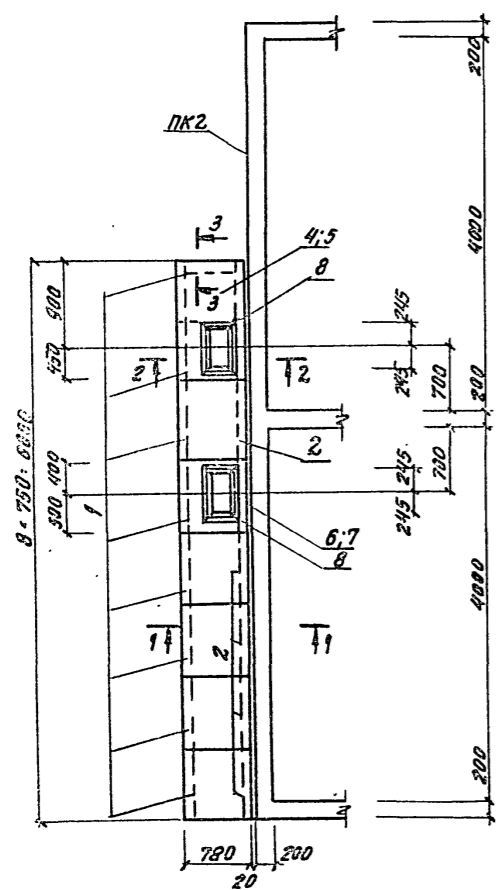
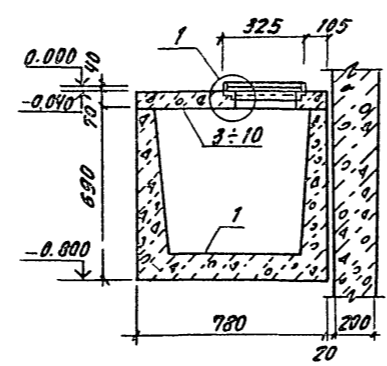


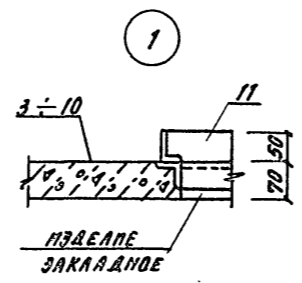
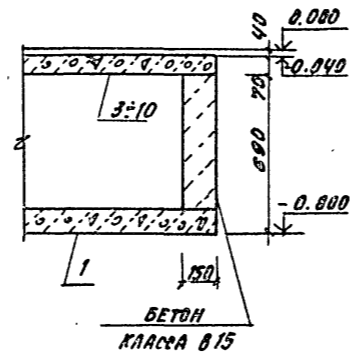
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ2; КЛ2А (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



2-2



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ЛБЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО					МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			КЛ1	КЛ2	КЛ2А	ВСЕГО			
		ЛОТКИ							
1	3.006.1-2.87.1-10	Л59-8	6	8	8	22	280		
		ПАНТЫ							
2	3.006.1-2.87.2-5	П59-8	4	5	5	14	100		
		ПАНТЫ МОНОЛИТНЫЕ							
3	ЛНСТ 10	ПМ1	1			1			
4	ЛНСТ 10	ПМ2		1		1			
5	ЛНСТ 10	ПМ3			1	1			
6	ЛНСТ 10	ПМ4		1		1			
7	ЛНСТ 10	ПМ5			1	1			
		ПЗДЕЛКИ СРЕДИНТЕЛЬНЫЕ							
8	КММ.2-1.0	М01	1	2	2	5	4.2		
		БЕТОН КЛАССА В15	0.05	0.05	0.05	0.15		М3	

- ШВЫ МЕЖДУ ЛОТКАМИ И ПАНТАМИ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ ЗАДЕЛАТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 50 ПО УЗЛАМ 4,5 СЕРИИ 3.006.1-2.87.0-17
- ВРЕМЕННАЯ НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА ПОД ЦЕХА ВОКРУГ КАМЕР 10 КПА.

ПРИВЯЗАН


ИЛБ. №

ГПП	ИВАНОВА	Шуф			
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	Мих			
П. КОНТ.	РЫБКИНА	Мих			
Гл. СЛЖ.	РЫБКИНА	Мих			
ВЕД. МОН.	РЫБКИНА	Мих			
Р.М.М.	БРЮСОВ	Мих			
ПРОВЕР.	РЫБКИНА	Мих			
			10288/7	409-28-053.89	КМ 10
			КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ПЕЧАТОВЫХ РАБОТ. ПЗДЕЛКИ ИЗ БЕТОНА И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА.		
			ТИП 7	СТАДИЯ	ЛНСТ
			ВАРИАНТ 8 МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗБЕТОНЕ	Р	11
			СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1, КЛ2А	ПРОЕКТИРОВАЛ ИНСТИТУТ 112	

Вар.

ФОРМАТ А2

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла	
2	Общие данные (окончание), техническая спецификация металла, ведомость металлоконструкций по видам профилей	
3	Схемы обслуживающих площадок камер ПК1, ПК2	
4	Крышка камеры ПК1. Узлы 1...6	

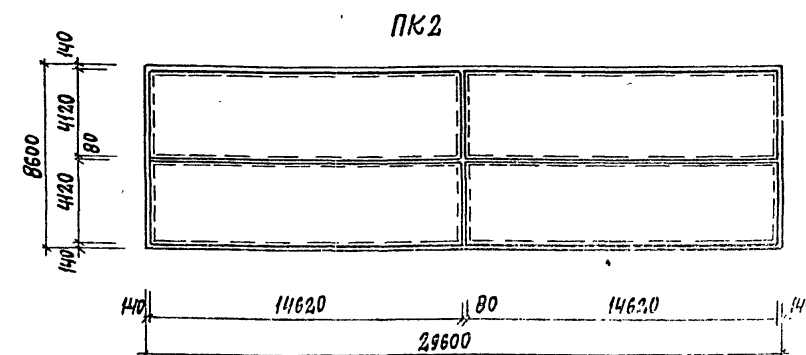
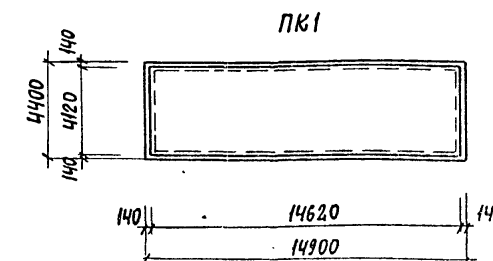
ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.450.3-3 в 0,1,2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
2.440-1 в.1	Рамные и шарнирные узлы балочных клеток и примыкания ригелей к колоннам	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозна- чение и размер профиля (мм)	Ин по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Марка камер						Масса потребнос- ти в металле по кварталам/запол- няется изготовителем				Запол- няется в/с
				Марка металла	профиля	размера профиля			ПК1	ПК2	ПК1	ПК2	ПК1	ПК2					
															Масса металла	Масса металла	Общая масса т		
															Крышки	Лестницы площадки, ограждения			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526211	526391					I	II	III	IV	
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ 26020-83	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-88	110Б	1	1124	2811						0.06	0.09	0.06	0.09					
Всего профилей			2								0.06	0.09	0.06	0.09					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСтЗ пс6 ГОСТ 380-88	С 30	3	1446	2627				0.35	1.40			0.35	1.40					
Всего профилей			4						0.35	1.40			0.35	1.40					
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	4-й ВСтЗ кп2 ГОСТ 16523-70	100x50x3	5	1123	7426						0.23	0.43	0.23	0.43					
	Итого		6								0.23	0.43	0.23	0.43					
	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-88	160x80x5	7	1124	7434				0.64	2.56			0.64	2.56					
	Итого		8						0.64	2.56			0.64	2.56					
	ВСтЗ пс4 ГОСТ 380-88	250x125x6	9	1228	7440				0.66	2.64			0.66	2.64					
Всего профилей			10						0.66	2.64			0.66	2.64					
Всего профилей			11						1.30	5.20			1.30	5.20					
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-88	Л 63x5	12	1124	2120				0.22	0.88			0.22	0.88					
Всего профилей			13						0.22	0.88			0.22	0.88					
Листы стальные просечно-вытяжные ГОСТ 8706-78	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-88	ПВ-510	14	1124	7156						0.44	0.84	0.44	0.84					
Всего профилей			15								0.44	0.84	0.44	0.84					

Схема расположения крышек камер



СОГЛАСОВАНО:

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Иванова*

ИНВ. №		Привязан	
ГНП	Иванова		
НАЧ.ОТД.	Рыжикова	409-28-053.89 КМ5	
Н.КОНТР.	Рябовский		
ГЛА.СПЕЦ.	Рябовский		
ВЕД.ИММ.	Панкратова	Камеры периодического действия для тепловозов	
СТ.ИММ.	Кудрявцева	обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона	
ПРОВ.	Панкратова		
Тип V		Стация	Лист
Общие данные (начало) Техническая спецификация металла		Р	1
		4	
		Проектный институт №2	

Формат А3

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и гост, ту	Марка металла и гост	Обозна- чение и размер профиля (мм)	НН по профилю	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Марка камер						Масса потребнос- ти в металле по кварталам (запол- няется изготовителем)				Запол- няется в ц	
				Марка металла	профиля	размера профиля			ПК1	ПК2	ПК1	ПК2	ПК1	ПК2	Общая масса Т	I	II	III		IV
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Сталь листовая горячекатанная гост 19003-74	4-IV ВСтЗкп гост 16523-70	-δ=2.5	16	1123	7215				1.80	7.20					1.80	7.20				
	Итого		17						1.80	7.20					1.80	7.20				
	4-IV ВСтЗкп гост 16523-70	-δ=3	18	1123	7215				1.50	6.00					1.50	6.00				
	Итого		19						1.50	6.00					1.50	6.00				
	ВСтЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	-δ=10	20	1230	7115				0.90	3.60					0.90	3.60				
	Итого		21						0.90	3.60					0.90	3.60				
Всего профиля			22						4.20	16.80					4.20	16.80				
Итого масса металла			23						6.07	24.28	0.73	1.36	6.80	25.64						
Лестничные, стремянки, ограждения гост 16523-70			24								0.43	0.84	0.43	0.84						
Общая масса металла			25						6.07	24.28	1.16	2.20	7.23	26.48						
В том числе по маркам металла	ВСтЗкп2		26						0.86	3.44	0.93	1.97	1.79	5.21						
	ВСтЗпсб		27						0.66	2.64			0.66	2.64						
	ВСтЗпсб		28						0.35	1.40			0.35	1.40						
	ВСтЗпсб-1		29						0.90	3.60			0.90	3.60						
	4-IV ВСтЗкп		30						3.30	13.20	0.23	0.43	3.53	13.63						
Масса поставок элементов по кварталам, Т		I	31																	
		II	32																	
	III	33																		
	IV	34																		

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта 01-09	позиция по профилю	№ строк	код конструкции	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т по видам профилей														Всего с учетом 1%	Итого с учетом 3% на уточнение КМД
				Всего стальной по профилю	Балки и швеллеры	Угловые стальные	Канальчатые стальные	Среднесортный	Мелкосортный	Толстолистовой	Тонколистовой	Универсальный	Толстолистовой	Тонколистовой	Трубы	Прочие			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
ПК1																			
Нетиповые конструкции																			
Крышки камер	1					0.35		0.22			0.90		3.30	1.30			0.73	6.13	
Площадки	2					0.06					0.44			0.23			0.74	0.74	
Типовые конструкции															0.43		0.43	0.43	
Лестницы, стремянки, ограждения	3														0.43				
Итого	4					0.41		0.22			1.34		3.30	1.53	0.43	0.23	7.30	7.45	
ПК2																			
Нетиповые конструкции																			
Крышки камер	5					1.40		0.88			3.60		13.20	5.20			24.28	24.52	
Площадки	6					0.09					0.84			0.43			1.36	1.37	
Типовые конструкции																0.84	0.84	0.85	
Лестницы, стремянки, ограждения	7																		
Итого	8					1.49		0.88			4.44		13.20	5.63	0.84	26.48	26.74	27.27	

1. Рабочие чертежи металлических конструкций марки КМ разработаны на основании задания Гипростроймаш
2. Рабочие чертежи марки КМ разработаны в соответствии с требованиями СНиП П-23-81.
3. Все заводские соединения сварные, монтажные сварные и наболты нормальной точности в соответствии с замаскированными узлами.
4. Заводские сварные соединения выполнены автоматической или полуавтоматической сваркой под слоем флюса, для сварки применять материалы по таблице 55 приложения 2 СНиП П-23-81, монтажные сварные швы - ручной сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9476-75.
5. Все болты нормальной точности ГОСТ 7998-70 класса 4,6 удовлетворяющие требованиям ГОСТ 1759-70. Отверстия под болты выполнить сверлением.
6. Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии с СНиП III-18-75.
7. Поверхность крышек соприкасающуюся с камерой, покрыть лаком ПФ-170 или ПФ-71 ГОСТ 15907-70 с 10-15% алюминиевым пылью ГОСТ 3494-71 за 2 раза. Наружную поверхность крышки покрыть лаком ПФ-170 или ПФ-71 по грунту ГФ-021 ГОСТ 25229-88. Толщина покрытия 50 мкм.
8. Нормативные нагрузки для лестниц и лестничных площадок приняты 2 кПа
9. Чертежи марки КМ являются исходным материалом для разработки деталей и узлов чертежей марки КМД.
10. Проект обладает патентной чистотой относительно патентов, действующих на территории СССР на 1989 г.
11. В конструкции крышек камер использовано изобретение по авторскому свидетельству №340848.

10288/7

Привязан			
Изм. №			

Г.П. ИВАНОВА	409-28-053.89	КМ5
НАЧ. ОТД. РАЙСКИН		
Н.С. РАЙСКИН		
Т.С. РАЙСКИН		
В.А. РАЙСКИН		
С.Н. РАЙСКИН		
ПРОВЕР. ПАНКРАТОВ		

КОМПЬЮТЕРНОЕ ОБРАБОТКА	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОЕКТ	Р	2	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (окончание)  
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ  
МЕТАЛЛА, ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

КОПИРОВАЛ: ГРАФСЕР

ФОРМАТ А2

Альбом 9

Имя не должно превышать 100 символов

СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК1

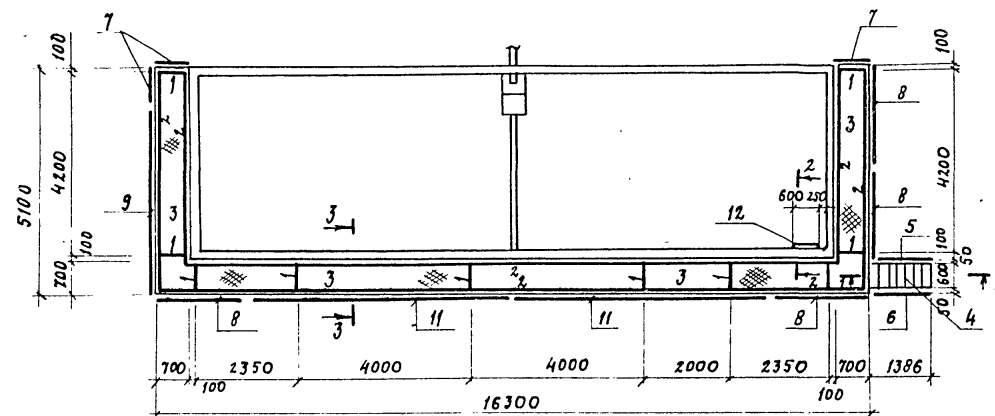
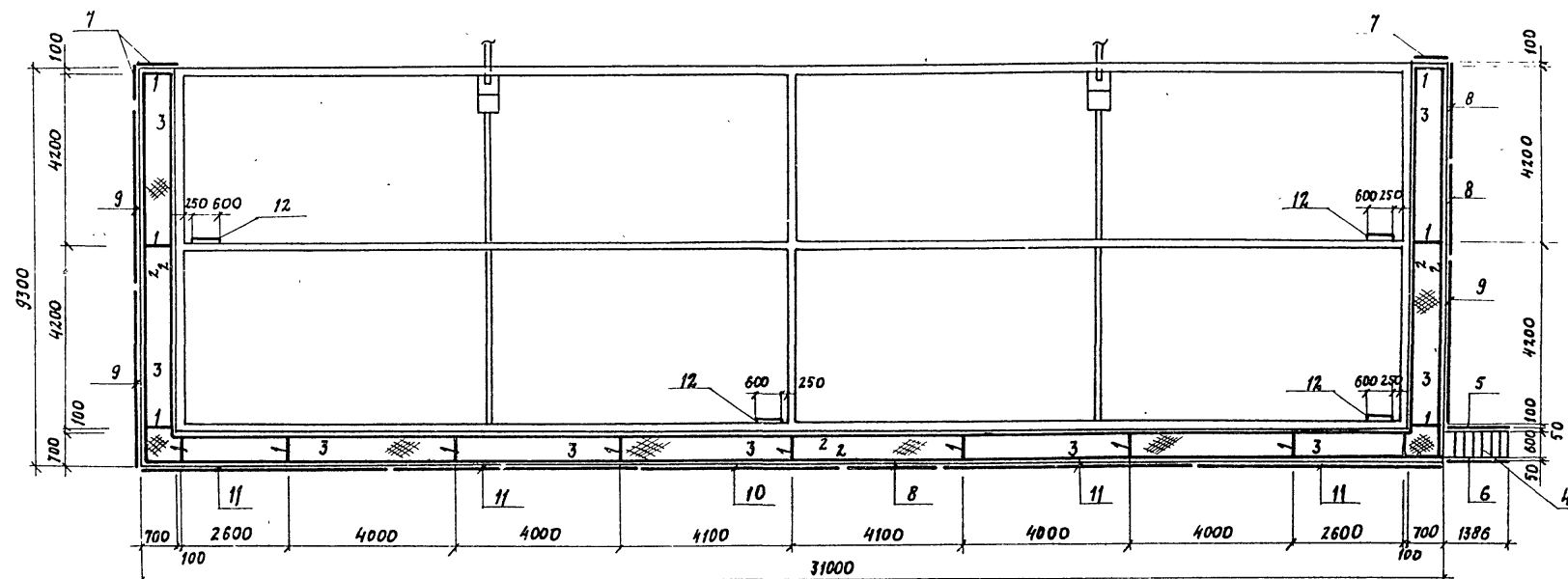
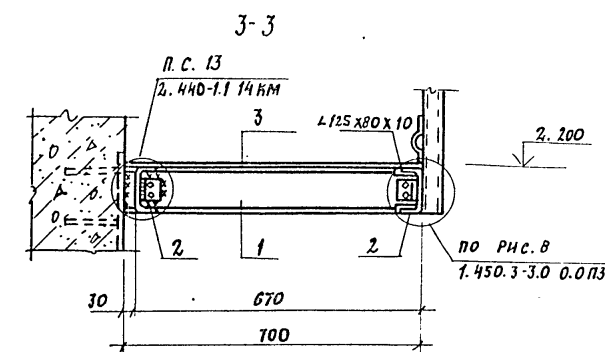


СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК2

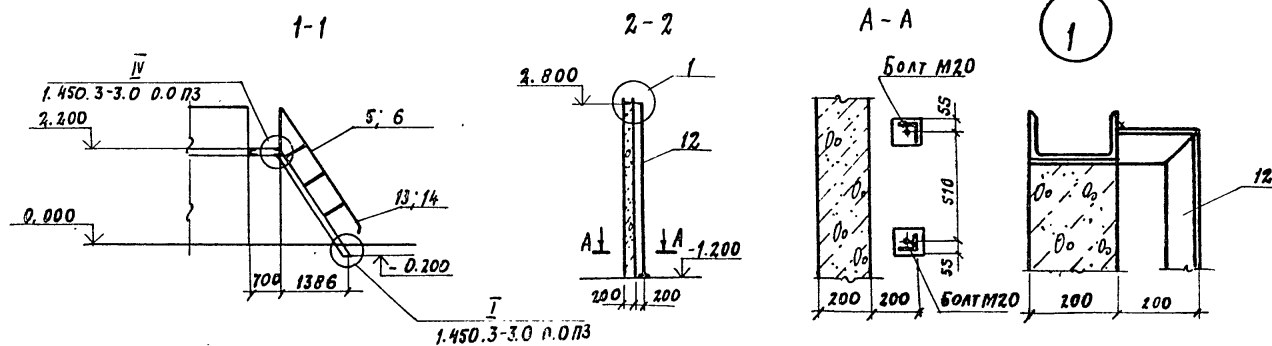


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛ- ЛА	ПРИМЕЧА- НИЯ
	Эскиз	Поз	Состав	М Т.С. М	Н Т.С.	Р Т.С.			
1	I		Г 10Б	0.3		0.8	4	ВстЗкп2	
2	Е		Гн.С 100x50x3			0.2	4	4-IV ВстЗкп	
3	РИФЛ. СТАЛЬ		ПВ-510				4	ВстЗкп2	
4	ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ		МАХШ 60-24.6	1.450.3-3.1	1.2.1.0	0.6	4	ВстЗкп2	
5	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ		ОГПМАХ 60-10.24	1.450.3-3.1	1.2.1.0	0.6	4	ВстЗкп2	
6			ОГПМАХ 60-10.24	1.450.3-3.1	1.2.1.0	0.6	4	ВстЗкп2	
7			ОГПМАХБ-10.9	1.450.3-3.1	5.1.0	0.6	4	ВстЗкп2	
8			ОГПМАХБ-10.22	1.450.3-3.1	5.1.0	0.6	4	ВстЗкп2	
9	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК		ОГПМАХБ-10.42	1.450.3-3.1	5.1.0	0.6	4	ВстЗкп2	
10			ОГПМАХБ-10.48	1.450.3-3.1	5.1.0	0.6	4	ВстЗкп2	
11			ОГПМАХБ-10.60	1.450.3-3.1	5.1.0	0.6	4	ВстЗкп2	
12	СТРЕМЯНКА		СК-40	1.450.3-3.1	3.1.0	1.0	0.6	4	ВстЗкп2
13	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ		ДХ 8	1.450.3-3.0	0.8		4	ВстЗкп2	
14	ЭЛЕМЕНТЫ		ДХ 9	1.450.3-3.0	0.8		4	ВстЗкп2	



Общие указания см. лист 3



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

409-28-053.89

КМ5

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ  
ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЧУЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО  
КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

Тип V

СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 3

СХЕМЫ ОБСЛУЖИВАЮЩИХ  
ПЛОЩАДОК КАМЕР ПК1, ПК2

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ

КОПИРОВАЛ: Ю.

ФОРМАТ А2