

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ
АЛЬБОМ 8

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

КАМЕРЫ ТИПА VI

КЖ11 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 2-14
КЖ12 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 15-26
КМ6 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 27-32

25591-08

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 8

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ ТХ ТТ АТХ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА I
АЛЬБОМ 2		
АЛЬБОМ 3		
	КЖ1 КЖ2 КМ1	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 4		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА II
	КЖ3 КЖ4 КМ2	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 5		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА III
	КЖ5 КЖ6 КМ3	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 6		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА IV
	КЖ7 КЖ8 КМ4	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

АЛЬБОМ 7

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
КАМЕРЫ ТИПА V

КЖ9
КЖ10
КМ5

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

АЛЬБОМ 8

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
КАМЕРЫ ТИПА VI

КЖ11
КЖ12
КМ6

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

АЛЬБОМ 9

ЧАСТЬ 1

КЖИ1

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ЧАСТЬ 2

КЖИ2

ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

АЛЬБОМ 10

ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ШИТОВ КИП

АЛЬБОМ 11

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

АЛЬБОМ 12

СО

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

АЛЬБОМ 13

С

СМЕТЫ

ЧАСТЬ 1

СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ЧАСТЬ 2

СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ЧАСТЬ 3

СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ЧАСТЬ 4

СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ЧАСТЬ 5

СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ЧАСТЬ 6

СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ЧАСТЬ 7

СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ЧАСТЬ 8

СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ЧАСТЬ 9

СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ЧАСТЬ 10

СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ЧАСТЬ 11

СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ЧАСТЬ 12

СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

АЛЬБОМ 14

ВМ

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ЧАСТЬ 1,2

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИР
ГЛАВЕНГЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВЕНГЕНЕР ПРОЕКТА

В.Д. МАКОШ
Н.В. ИВАНОВА

© СФУПИИ 2002009 ВСР 1989.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
УЧЕБ. ПОСОБИЕ ПРОИЗВЕДЕН
ОПРАТОВАН ОТ 10.05.89 г. № 109

СОДЕРЖАНИЕ

Лист	Наименование	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	Конструкции железобетонные марки КЖ 11	
1	Общие данные	3
2	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4 Узлы 1,2. Деталь установки крышки камеры	4
3	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4 Разрезы 1-1... 5-5. Узлы 3...5	5
4	Схемы расположения стеновых панелей камер ПК1...ПК4	6
5	Монолитные участки Ум 1... Ум 20	7
6	Спецификация к монолитным участкам Ум 1... Ум 20	8
7	Схемы расположения элементов каналов Кл 1... Кл 4А	9
8	Балки фундаментные БФМ1; БФМ2 Плиты ПМ1... ПМ8	10
9	Монолитные днища МД1; МД2 (армирование)	11
10	Монолитные днища МД3; МД4 (армирование)	12
11	Монолитные днища МД1... МД4 (армирование / Разрезы 1-1... 4-4	13
12	Монолитные днища МД1... МД4 (армирование) Узлы 1... 6	14
	Конструкции железобетонные марки КЖ 12	
1	Общие данные	15
2	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4 Узлы 1,2. Деталь установки крышки камеры	16

Лист	Наименование	Стр.
3	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4 Разрезы 1-1... 5-5. Узлы 3...5	17
4	Прямки Пр 1... Пр 4 Виды А-А... В-В	18
5	Прямки Пр 1... Пр 4 Виды Г-Г... Д-Д	19
6	Монолитные прямки Пр 1; Пр 2 (армирование)	20
7	Монолитные прямки Пр 3; Пр 4 (армирование)	21
8	Монолитные прямки Пр 1... Пр 4 (армирование) Разрезы 1-1... 11-11	22
9	Монолитные прямки Пр 1... Пр 4 (армирование) Разрезы 12-12... 16-16. Узлы 1... 8	23
10	Монолитные прямки Пр 1... Пр 4 Спецификация	24
11	Балки фундаментные БФМ 1; БФМ 2 Плиты ПМ 1... ПМ 8	25
12	Схемы расположения элементов каналов Кл 1... Кл 4А	26
	Конструкции металлические марки КМ 6	
1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла	27
2	Общие данные (продолжение) Техническая спецификация металла	28
3	Общие данные (окончание) ведомость металлоконструкций по видам профилей	29
4	Схемы обслуживающих площадок камер ПК1; ПК2	30
5	Схемы обслуживающих площадок камер ПК3; ПК4	31
6	Крышка камеры КК 1 Узлы 1... 6	32

Альбом 8

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4 узлы 1; 2. Деталь установки крышки камеры	
3	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4 разрезы 1-1... 5-5. Узлы 3...5	
4	Схемы расположения стеновых панелей камер ПК1...ПК4	
5	Монолитные участки УМ1... УМ20	
6	Спецификация к монолитным участкам УМ1... УМ20	
7	Схемы расположения элементов каналов КА1... КА4	
8	Балки фундаментные БФМ1; БФМ2. Ленты ЛМ1... ЛМ6	
9	Монолитные днища МД1; МД2 (армирование)	
10	Монолитные днища МД3; МД4 (армирование)	
11	Монолитные днища МД1... МД4 (армирование)	
12	Монолитные днища МД1... МД4 (армирование)	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
3.006.1-2/82 В.1-1; 1-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.400-15 В.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.030.1-1 В.1-1	Панели из легких и пучежных бетонов. Рабочие чертежи	
	Прилагаемые документы	
КЖ. И.1	Изделия строительные	Альбом 9, ч.1
КЖ. ВМ	Ведомости потребности в материалах	Альбом 14

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во м³				Примечание
		ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	
1 Конструкции и детали каналов	585800	0.67	1.23	0.44	1.86	
2 Панели стеновые	583100	24.4	38.9	46.4	73.1	
Всего бетона и железобетона		25.1	40.1	46.8	75.0	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта / ИВАНОВА /

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схемам расположения элементов камер ПК1... ПК4	
4	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей камер ПК1... ПК4	
7	Спецификация к схемам расположения элементов каналов КА1... КА4	

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

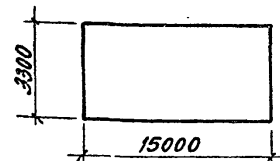


СХЕМА КАМЕРЫ ПК3

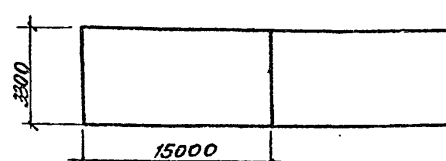


СХЕМА КАМЕРЫ ПК2

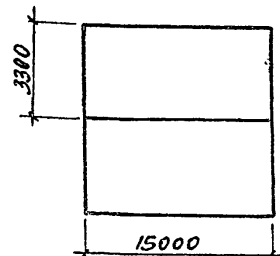
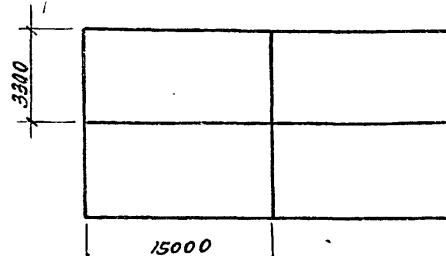


СХЕМА КАМЕРЫ ПК4



1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона марки КЖ разработаны на основании заданий институтов. Гипростроммаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий строительной индустрии.

2. Строительная часть камер типа У разработана в 4 компоновочных схемах: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2-х камер; ПК3 - блок 2-х камер; ПК4 - блок 4-х камер.

3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.

4. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке.

5. Пол камер типа У принят на отметке -1.200.

6. При проектировании приняты следующие исходные данные:

а) грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками:
 $\sigma_{II} = 2 \text{ кПа}$ (0.02 кгс/см^2); $\varphi = 0.49 \text{ рад}$ (28°); $\rho = 1.8 \text{ т/м}^3$
 $E = 14.7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2);

б) грунтовые воды отсутствуют;

в) сейсмичность района не более 6 баллов;

7. Монтаж сборных конструкций вести в соответствии с СНиП III-16-80.

8. Стены камер запроектированы из панелей толщиной 200 мм шириной 1200 мм и 1800 мм на высоту камер. Материал стеновых панелей керамзитобетон класса В 15 с объемной плотностью $\rho = 1.2 \text{ кН/м}^3$ (1200 кг/м^3) с воздухововлекающей добавкой (сдв) и гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94 ГОСТ 10834-76. При бетонировании стеновых панелей с внутренней стороны предусмотреть защитный слой толщиной 30 мм из тяжелого бетона класса В 15 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94. При наливании на заводе-изготовителе форм для панелей по серии 1.030.1-1 "Стены наружные из однослойных панелей для маршевых общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий" последние могут быть использованы для изготовления стеновых панелей. Стыки панелей после сварки выпусков по всей высоте замоноличиваются керамзитобетоном класса В 15 с объемной плотностью $\rho = 1.2 \text{ кН/м}^3$ (1200 кг/м^3) с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94.

9. Днище камер запроектировано из монолитного керамзитобетона класса В 15 с объемной плотностью $\rho = 1.2 \text{ кН/м}^3$ (1200 кг/м^3) с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94. Применение вышеуказанных добавок должно быть в соответствии с "Руководством по применению химических добавок к бетону" НИИИ Госстрой СССР, Стройиздат 1980г.

10. Стальные стойки лагировщика устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с днищем камер.

11. Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки на отст. 2.200.

12. Крышки камер выполняются металлическими с изоляцией минераловатными панелями.

13. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер. Дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при приеме проекта к конкретным условиям.

14. Гидравлический затвор выполнить из гнутого швеллера 200х100х15 ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка прижимания швеллера к стенке камеры обеспечить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В 15 на расширяющемся цементе.

15. Под монолитными фундаментами балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В 3.5.

16. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.

17. Под монолитным днищем камер и лотками выполнить подготовку из бетона класса В 3.5 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзита этого сорта граней толщиной 200 мм с размерами зерен 5-20 мм на уплотненном грунте.

18. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по дну выполнить методом торкретирования стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:2 с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94.

19. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерно слоем толщиной 20-30 см с уплотнением одновременно с 2-х сторон камер до получения плотности грунта $\rho = 16.5 \text{ кН/м}^3$.

20. Боковые поверхности камер и лотков соприкасающиеся с грунтом стяжку тугоплавким битумом за 2 раза.

21. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковым красками.

22. Качество сварки арматуры, закладных деталей и соединительных элементов должно соответствовать требованиям ГОСТ 10822-75. Сварку производить электродом Э-42 по ГОСТ 9457-75.

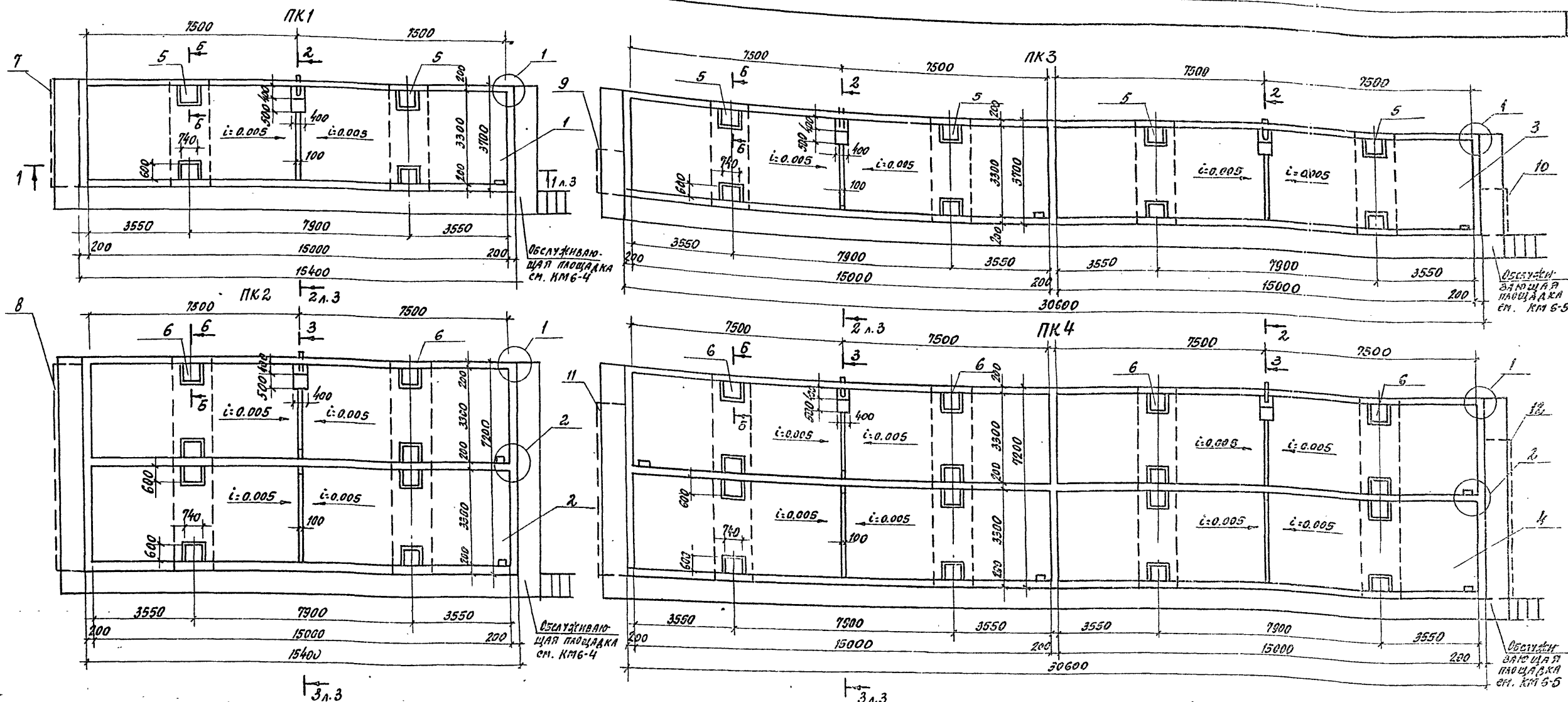
23. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.

24. Защиту от коррозии необетонированных закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.05.11-85 лакокрасочным покрытием I, II, III групп.

25. Проект обладает патентной чистотой по СССР на 1989г.

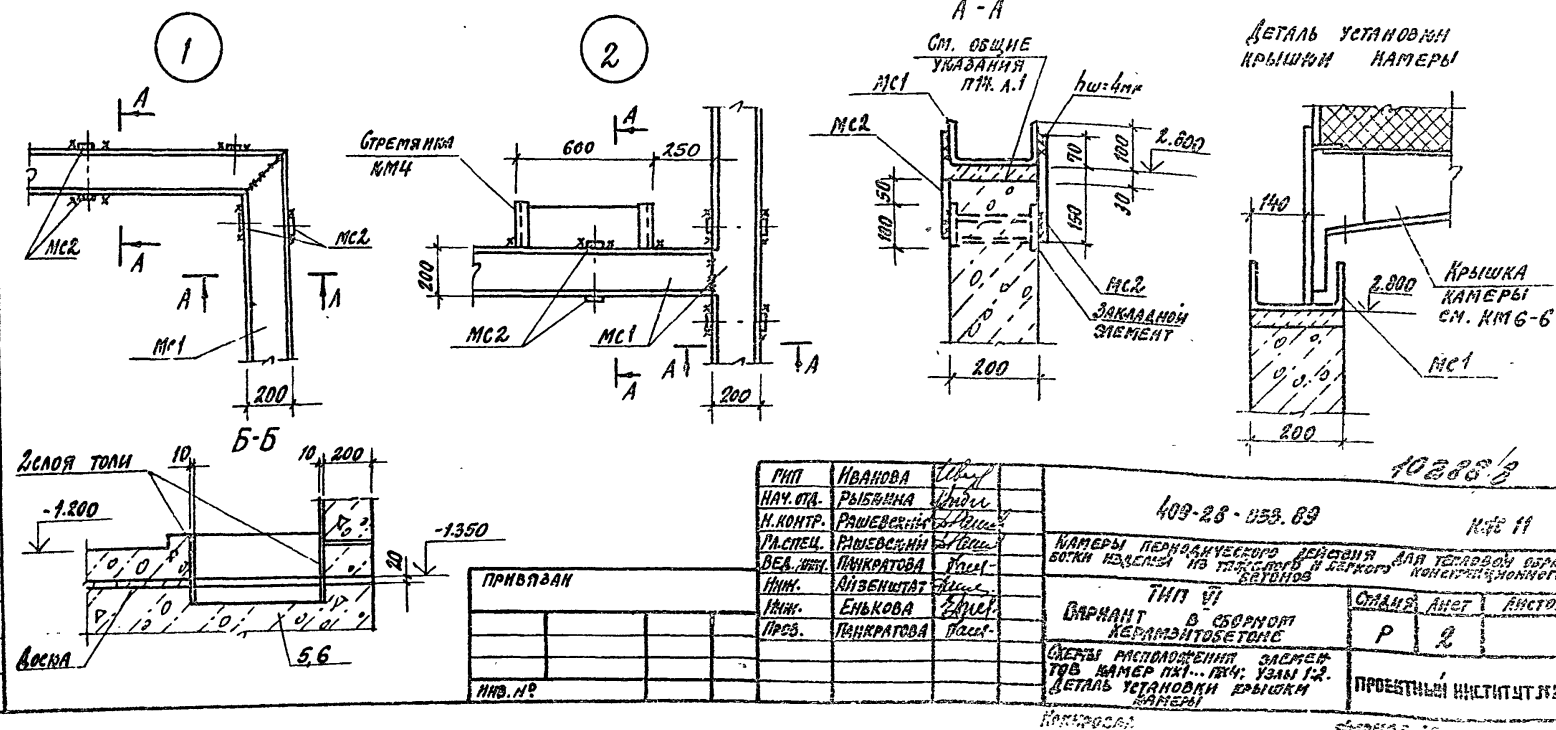
26. При производстве работ по бетонированию балок под лагировщиком и устройству пола камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

Примечания		10225/8	
ИВ. №	ИВАНОВА	409-28-053.89	ИЖ-11
ГРП	ИВАНОВА		
НАЧ. ОТД.	РЫБНИНА		
И.КОНТ.	РАШЕВСКИЙ		
РА. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ		
ВЕД. ЛНА	ПАВЛОВА		
ИНЖ.	ЕНЬКОВА		
ПРОВ.	ПАВЛОВА		
Тип VI		Вариант в сборном керамзитобетоне	Р-1 12
Общие данные		проектный институт 2	



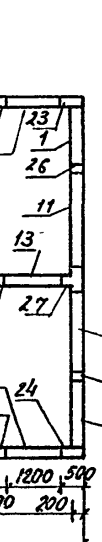
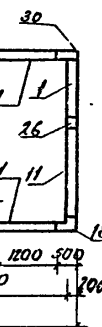
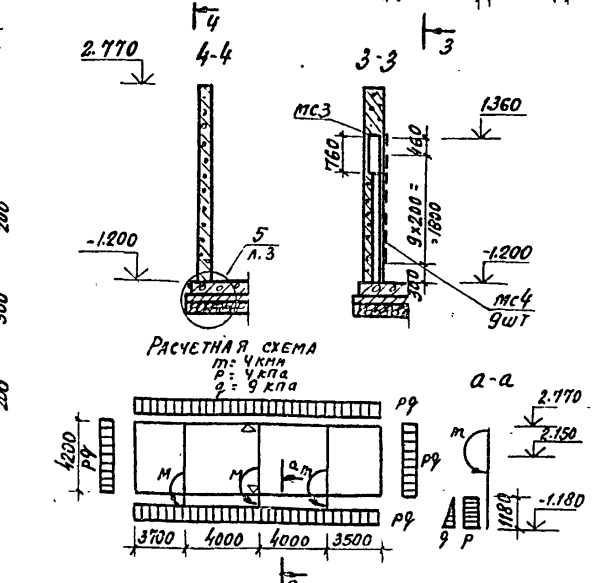
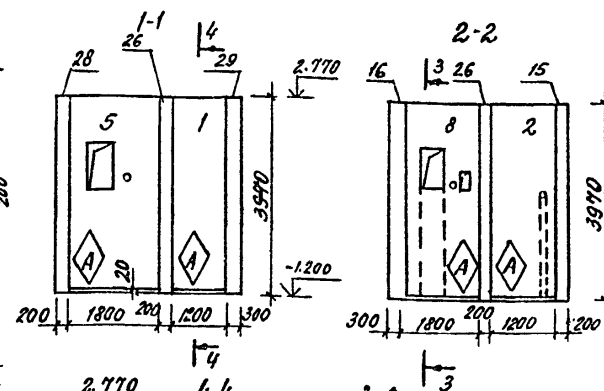
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР НА ЛИСТЕ

МАРКА ПЛЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ				МАССА Б.Д. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4		
1	лист 9	Монолитное днище МД1	1					
2	лист 9	Монолитное днище МД2		1				
3	лист 10	Монолитное днище МД3			1			
4	лист 10	Монолитное днище МД4				1		
5	лист 8	Балка БФМ1	2	4				
6	лист 8	Балка БФМ2		2	4			
7	лист 7	Канал КЛ1	1					
8	лист 7	Канал КЛ2		1				
9	лист 7	Канал КЛ3			1			
10	лист 7	Канал КЛ3А			1			
11	лист 7	Канал КЛ4				1		
12	лист 7	Канал КЛ4А				1		
МС1	ШВЕДЕР 200x100x6 ГОСТ В278-83		38.2	60.2	71.9	112.4	18.4	
МС2	Лист БСЗКЛ2 ГОСТ 19903-74		116	180	214	332	0.4	



ТИП	ИВАНОВА	10288/8
НАЧ. ОТ.	РЫБНИНА	10288/8
Н. КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	10288/8
ПАСПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	10288/8
ДЕЛ. ИЖ.	ПАНКРАТОВА	10288/8
ИЖ.	АНДРЕЕВ	10288/8
ИЖ.	ЕНЬКОВА	10288/8
ПРОБ.	ПАНКРАТОВА	10288/8

SIXTY-SEVEN



1. МОНТАЖ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СО ЗНАКОМ ВЕСТИ В СООТВЕТ-
СТВИИ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЭТОГО ЗНАКА.

2. ПОД СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ВЫПОЛНИТЬ ПОДЛВКУ ТОЛЩИНОЙ
20 мм ИЗ БЕТОНА КЛАССА В 7.5 НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ
С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ОБРАБОТКОЙ ГКН-54.

3. ОБЪЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС3; МС4 ПРИВЯЗЬТЕ К ЗАКЛАДНО-
МУ ИЗДЕЛИЮ, ОБРАМЛЯЮЩЕМУ ОТВЕРСТИЕ В ПАНЕЛЯХ ПОЗ. 6, 7, 8.

ПРИВЯЗАН			

ИНВ. № _____

ГНП	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>				<p style="font-size: 1.2em;">409-28-053.89</p> <p style="font-size: 1.2em;">Кз № 11</p> <p>КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА</p>
ПЛУ.ОТД.	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>				
Н. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	<i>Рашевский</i>				
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	<i>Рашевский</i>				
ВЕД. ИНЖ.	ЛАНКРАТОВА	<i>Ланкротова</i>				
ИНЖ.	БРЫКСИН	<i>Брыксин</i>				<p>ТИП В</p> <p>ВАРИАНТ в сборном КЕРАМОБЕТОНЕ</p>
ПРОВЕР.	ЛАНКРАТОВА	<i>Ланкротова</i>				
						<p>СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕР ПК1... ПК4</p>

10288/8

СЛАНЦА	Лист	Листов
Р	4	

ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ № 2

10288/8

КСДМ:ЗВЛМ

СЪДЪРЖАНИЕ

ИНВ. № ПОЛЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	--------------	--------------

102888

КОПИРОВАЛ: Д

CONFIDENTIAL

А1660МВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ УМ1... УМ20

ФОРМА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ														ПРИМЕЧАНИЕ
				УМ1	УМ2	УМ3	УМ4	УМ5	УМ6	УМ7	УМ8	УМ9	УМ10	УМ11	УМ12	УМ13	УМ14	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ															
			БЕТОН АРМАТУРНЫЕ															
А3	1	К.Н.И.1-13.0	С32	1														17,23кг
А3	2	К.Н.И.1-13.0	С26									1					1	25,01кг
А3	3	К.Н.И.1-13.0	С25										1			1		25,01кг
А3	4	К.Н.И.1-13.0	С29		1													20,38кг
А3	5	К.Н.И.1-13.0	С30			1											1	28,3кг
А3	6	К.Н.И.1-13.0	С31				1											23,3кг
А3	7	К.Н.И.1-14.0	С33					1	1	1	1					1		11,59кг
А3	8	К.Н.И.1-14.0	С48															2 2 31,8кг
			ДЕТАЛИ															
Б4	9	ФВАГ ГОСТ 5781-82 В-160	В-160	6	8	12	12	8	8	8	10	10	10	12	2	14	10	0,06кг
Б4	10	В-250	В-250															61 61 0,1кг
Б4	11	В-3930	В-3930	2	2	3	3	6	6	2	6	3	3	12	2	8	3	1,55кг
Б4	12	Р14АГШС ГОСТ 10884-81 В-270	В-270	27	27			81	81	27	81			108		27		0,32кг
Б4	13	В-450	В-450			27	27					27	27			54	27	0,54кг
Б4	14	В-400	В-400			4	4					4	4					0,48кг
Б4	15	В-2300	В-2300			4	4					4	4					2,78кг
Б4	16	В-400	В-400			19	19					19	19					0,48кг
Б4	17	В-780	В-780														52	0,94кг
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															
А4	18	К.Н.И.1-13.0	МН2	1	1	1	1					1	1			1	1	0,9кг
	19	1.400-15 В.1 140-11	В-700 МН128-6	1	2	2	2	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	60кг
	20	1.400-15 В.1 810-15	МНВ16			1	1					1	1					1,3кг
			МАТЕРИАЛЫ															
			БЕТОН КЛАССА В15	0,24	0,32	0,48	0,48	0,26	0,26	0,32	0,4	0,4	0,4	0,48	0,16	0,56	0,4	0,48

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА			Всего	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			Всего			
	АГ	АГ II	С		АГ	ВСтЗ кп. 2	ВСтЗ кп. 2	ВСтЗ кп. 2						
									ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10884-81		ГОСТ 19303-74		ГОСТ 3262-75
									Ф8	Ф14		Ф8		Ф14
УМ1	8.1	21,22		29,32	0,38		0,38	1,6	4,97		6,5	6,9	36,2	
УМ2	8.2	24,37		32,51	0,62		0,62	2,4	9,94		12,3	12,9	45,5	
УМ3	11.6	52,92		70,52	0,62		0,62	2,4	9,94	1,3	13,6	14,2	84,7	
УМ4	11.6	52,92		70,52	0,62		0,62	2,4	9,94	1,3	13,6	14,2	84,7	
УМ5	12.9	34,41		47,31	0,24		0,24	0,8	4,97		5,8	6,0	53,3	
УМ6	12.9	34,41		47,31	0,24		0,24	0,8	4,97		5,8	6,0	53,3	
УМ7	6.7	17,13		23,83	0,24		0,24	0,8	4,97		5,8	6,0	29,8	
УМ8	13.0	34,41		47,31	0,24		0,24	0,8	4,97		5,8	6,0	53,3	
УМ9	11.5	55,54		67,04	0,62		0,62	2,4	9,94	1,3	13,6	14,2	81,2	
УМ10	11.5	55,54		67,04	0,62		0,62	2,4	9,94	1,3	13,6	14,2	81,2	
УМ11	19.3	34,56		53,86									53,8	
УМ12	3.2			3,2	0,24		0,24	0,8	4,97		5,8	6,0	9,2	
УМ13	16.3	46,29		62,59	0,24		0,24	0,8	4,97		5,8	6,0	62,6	
УМ14	11.5	33,38		44,88	0,38		0,38	1,6	4,97		6,5	6,9	57,78	
УМ15	11.6	56,68		78,28	0,62		0,62	2,4	9,94		12,3	12,9	51,2	
УМ16	11.5	33,38		44,88	0,38		0,38	1,6	4,97		6,5	6,9	57,78	
УМ17	3.2			3,2									3,2	
УМ18; УМ20	22.1	96,42		118,52	0,14		0,14	0,76			0,76	0,9	119,4	
УМ19	22.1	96,42		118,52	0,38		0,38	1,56	4,97		6,53	6,91	126,4	

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЭСКИЗ
16	В 200 мм

* Поз. 16 см. ведомость деталей

- Поз. 9 приварить с шагом 100 мм понизу и поверху монолитных участков.
- Выпуски арматуры из стеновых панелей сварить между собой или с горизонтальными стержнями сеток односторонним сварным швом высотой $h_{ш} = 6 \text{ мм}$, $l_{ш} = 100 \text{ мм}$.
- Сварные швы должны обеспечивать равнопрочность стыкуемых стержней.
- На внешней поверхности монолитных участков нанести слой горючести-защитки толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидротренирующей добавкой ГКСН-94.

ГПП	ИВАНОВА	Иванов	10288/8	409-28-057 89	КН 11
НАЧ. ОГА	РЫЖЕНА	Рыжен			
Н. КОНТРОЛЬ	РАДЧЕНКО	Радченко			
О. СПЕЦ	САДОВСКИЙ	Садовский			
ВЕД. НИИ	ПАВЛОВА	Павлова			
НИИ	БЕЛОВА	Белова			
НИИ	БРЮКИН	Брюкин			
ПРОВЕР	ПАВЛОВА	Павлова			
КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕРЖАНИЯ ДЛЯ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ ИЗ ОБЪЕКТОВ ИЗ ОБЪЕКТОВ РАССЛЕДОВАНИЯ					
ГПП 11					
ГАРАНТИЯ В СООБЩЕНИИ КЕРМАН					
СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ					
УМ1... УМ20					

Иванов Иван Иванович

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
КАНАЛА КЛ1

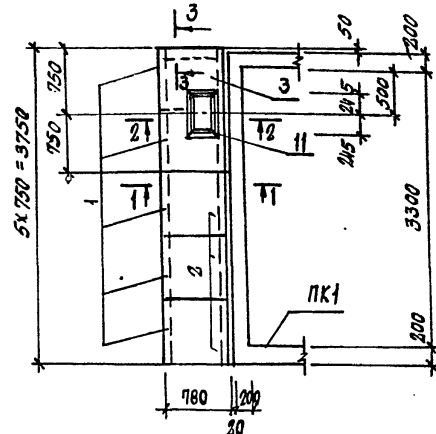


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
БАНАЛА КЛ2.

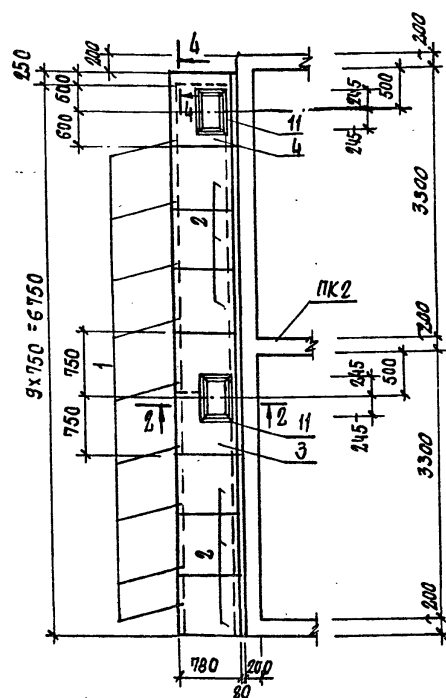


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
КАНАЛА КЛЗ; КЛЗА (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

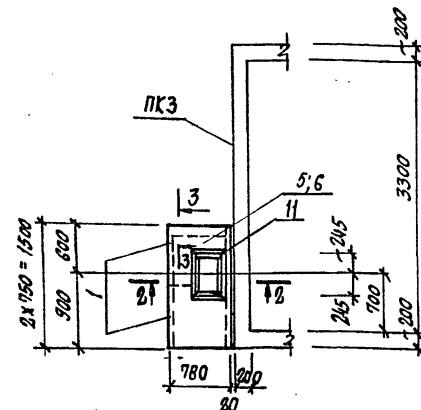
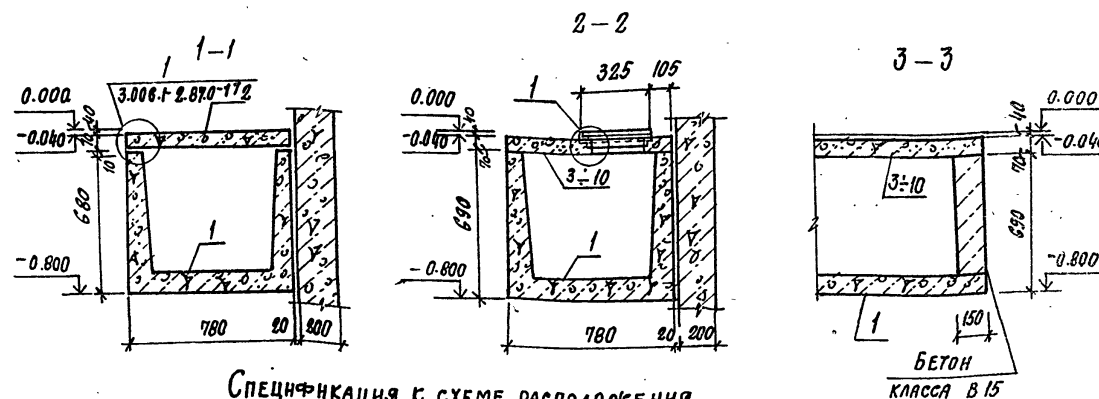
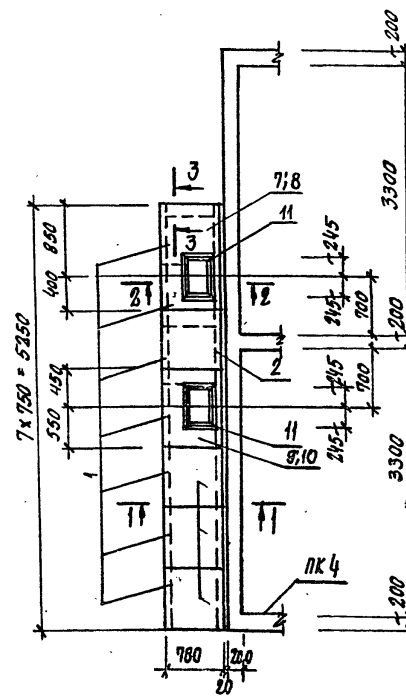


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
КАНАЛА КЛ4; КЛ4А (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ
ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА-ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО							МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
			КЛ1	КЛ2	КЛ3	КЛ3А	КЛ4	КЛ4А	ВСЕГО			
1	3.006.1-2.87.1-10	ЛОТКИ Л59-8	5	9	2	2	7	7		32	280	
2	3.006.1-2.87.2-5	ПАНТЫ П59-8	3	6			4	4		17	100	
		ПАНТЫ МОНОЛИТНЫЕ										
3	ЛНСТ 8	ПМ1	1	1						2		
4	ЛНСТ 8	ПМ2		1						1		
5	ЛНСТ 8	ПМ3			1					1		
6	ЛНСТ 8	ПМ4				1				1		
7	ЛНСТ 8	ПМ5					1			1		
8	ЛНСТ 8	ПМ6						1		1		
9	ЛНСТ 8	ПМ7					1			1		
10	ЛНСТ 8	ПМ8						1		1		
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ										
11	БЖ.И.1-25.0	МС1	1	2	1	1	2	2		9	4.2	
		БЕТОН КЛАССА В15	0.05	0.07	0.05	0.05	0.05	0.05		0.32		м3

1. Швы между лотками и планами перекрытия каналов
заделать цементным раствором марки 50 по углам 4:5.
Серии 3.006.1-2.87.0-17.

2. ВРЕМЕННАЯ НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА ПОЛ ЦЕХА
ВОКРУГ КАМЕР 10 КПА.

ПРИВЯЗАН

ЧНВ. №

409-28-053.89

2014

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ

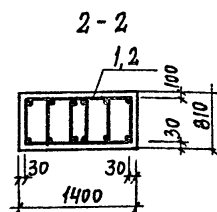
ТИП У ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗНОБЕТОНЕ	СТАНЫ	ЛКЗ	ЛНОВ
	Р	7	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ...КАЧА ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 12

КОПИРОВАЛ: Сателит.

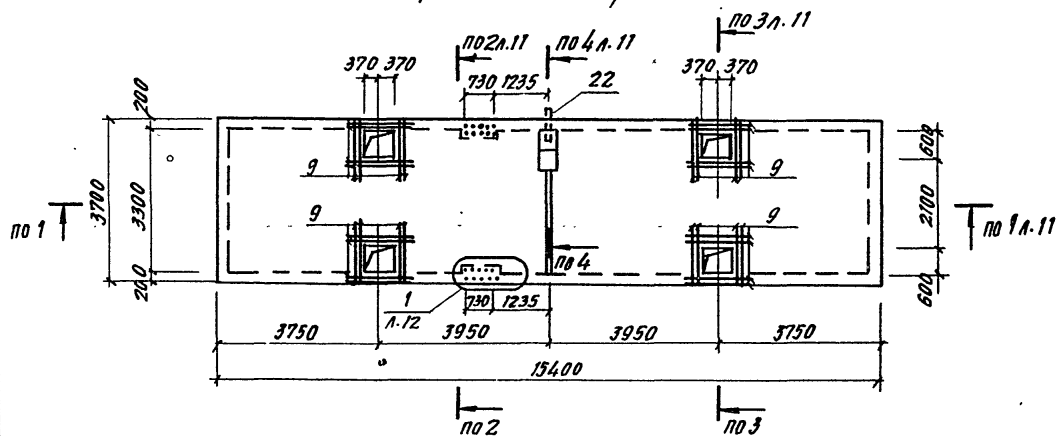
କପିଳାସ

AB60M 3



$\hat{Q}^2_{\text{eff}} = 4.1 \text{ GeV}^2$

Монолитное днище МД 1.
(армирование)



Монолитное днище МД 2
(армирование)

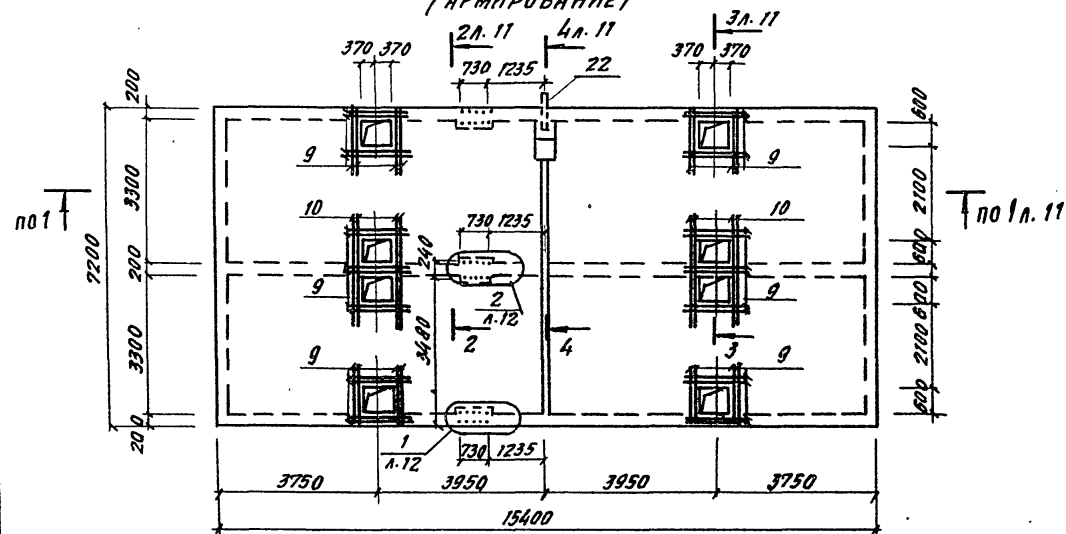


Схема расположения верхних
сеток днища МД 2, М4

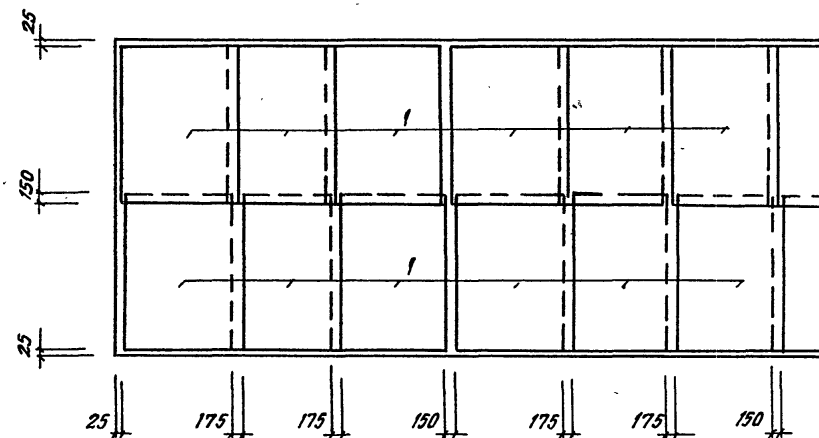
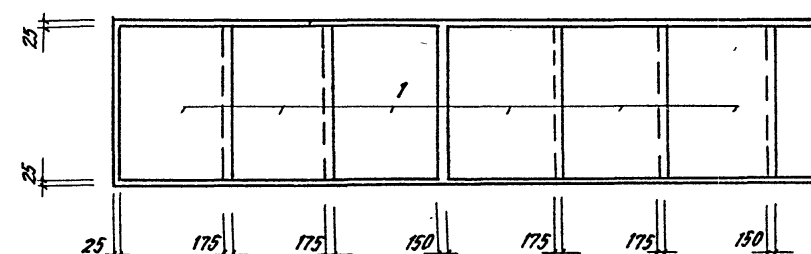


Схема расположения верхних
сеток днища МД 1, МД 3



Имя, № подл. Подпись и дата
Виз. п.м.п.п.

Привязан			

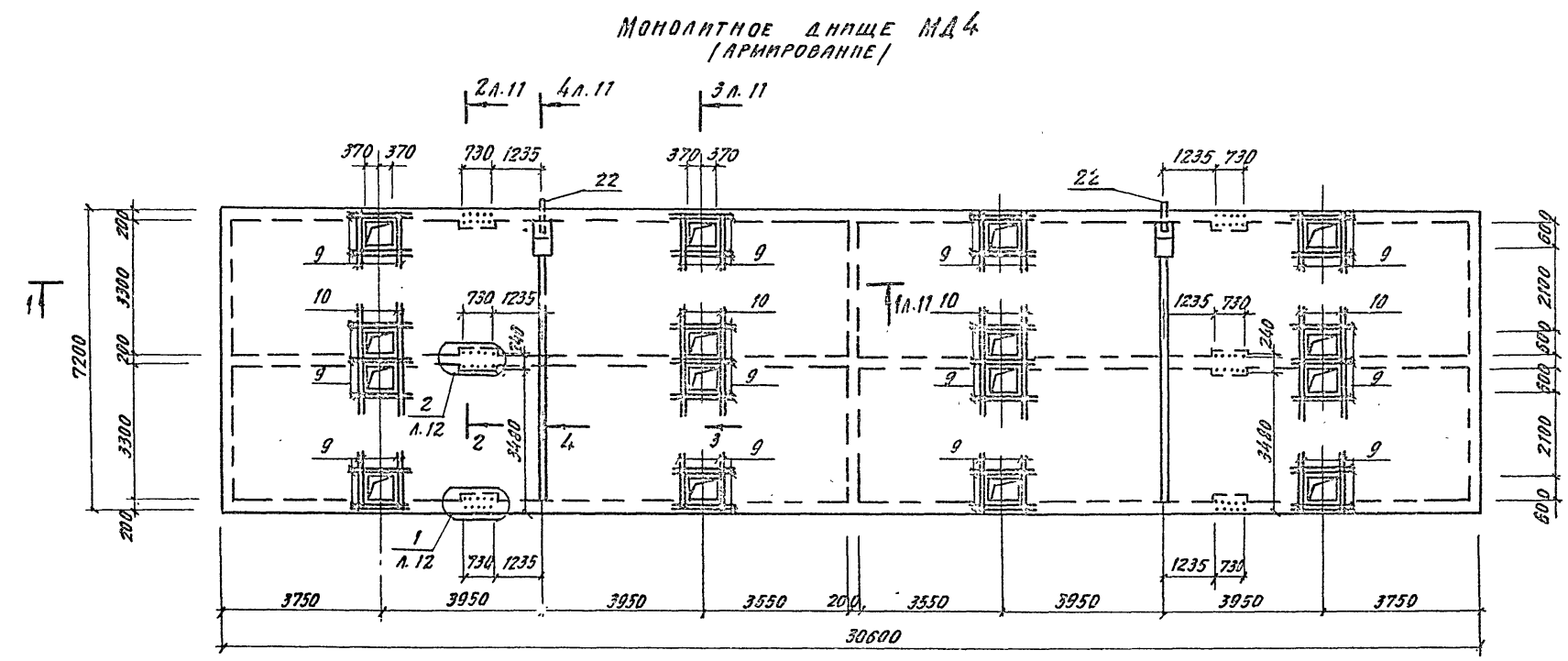
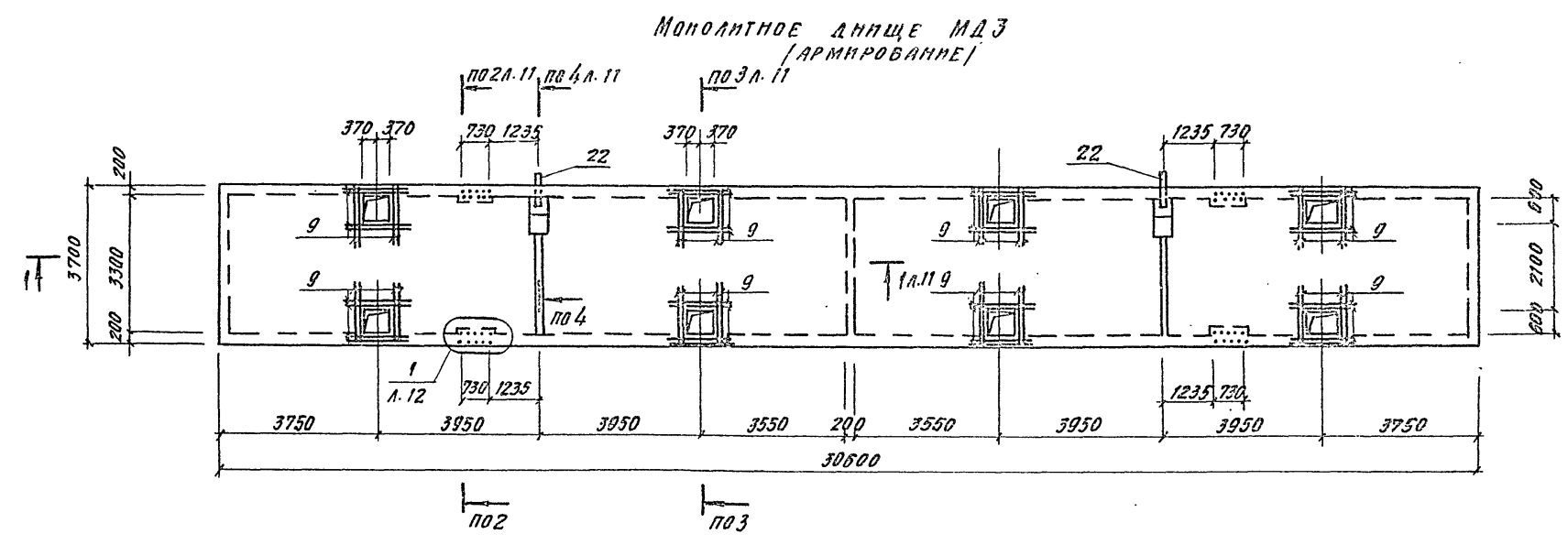
10288/8

ГПП	Павлова	И.И.	70200/0	инв.п.	
Поч. ота.	Рыбкина	И.И.	409-28-058.89	КЖЕ 11	
П. контр.	Рыбкина	И.И.	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ		
П. спец.	Рыбкина	И.И.			
Рек. на.	Павлова	И.И.	ТИП V	СТАНАК	ЛИСТ
И.м.м.	Соболева	И.И.	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	Р	9
Пров.	Павлова	И.И.		МОНОЛИТНЫЕ ДНИЩА МД 1, МД 2 (АРМИРОВАНИЕ)	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Копирован 2008

Формат А 2

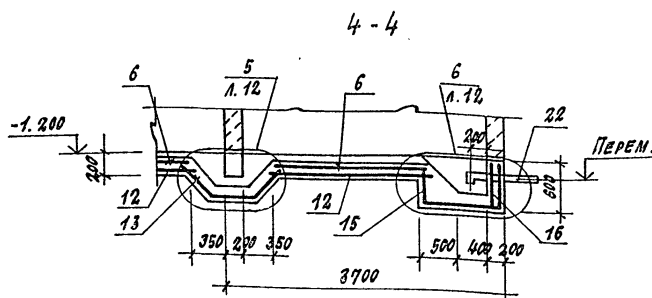
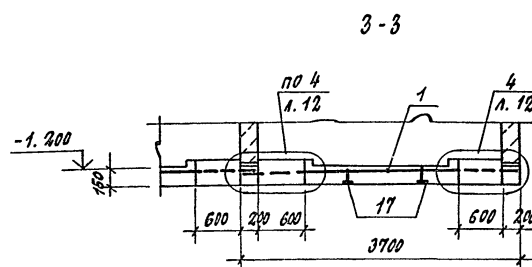
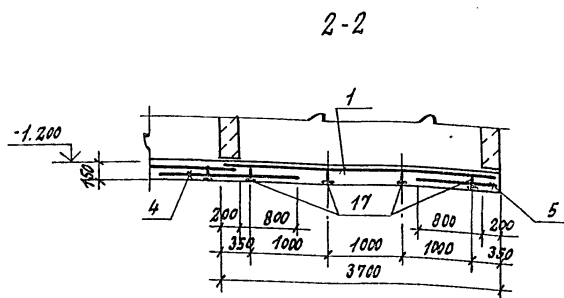
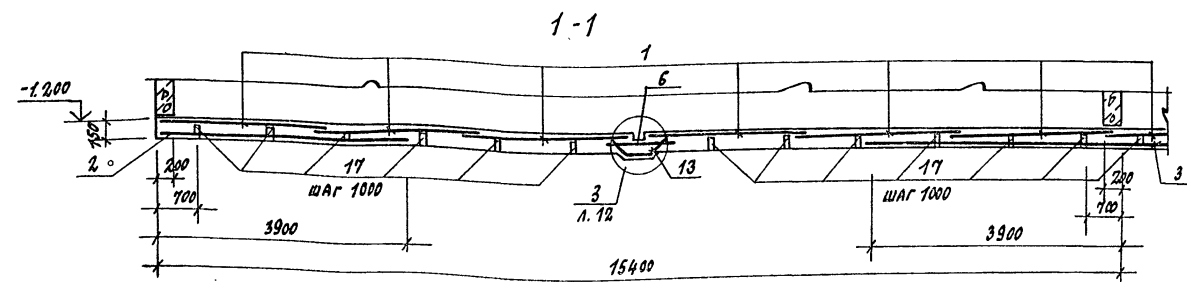
Альбом 8



Проект: 102-88-053.89
Лист: 12
Масштаб: 1:100

ПРИМЕРЫ			
ИВ. №			

10288/8			
Гип	МАНОВА	ИВ	
Нач.отд.	РЫЖЕНА	ИВ	
Н.контр.	РЫЖЕНА	ИВ	
Гл. спец.	РЫЖЕНА	ИВ	
Зем. инж.	РЫЖЕНА	ИВ	
Инж.	РЫЖЕНА	ИВ	
Пробер.	РЫЖЕНА	ИВ	
409-28-053.89 КМ 11			
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ГИПСОЛОЖИСТОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ			
Тип V			
Вариант в сборном керамзитобетоне			
Монолитные днища МД3, МД4 (армирование)			
Проектный институт ИТЗ			



Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Об- щий рас- ход
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ						
	А I			Ат-III с			Всег- го	ВСтЗ кл 2			Всего		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10884-81				ГОСТ 8732-78					
	Ф 8		ИТО- ГО	Ф 10	Ф 14	ИТО- ГО	ТАБЛ. ПРИЛ. 4			ИТО- ГО			
МА 1	276.8		276.8	460.4	28.0	489.4	766.2	11.9		11.9	11.9	778.1	
МА 2	549.0		549.0	896.0	45.0	941.0	1490.0	11.9		11.9	11.9	1501.9	
МА 3	552.2		552.2	820.3	58.0	978.3	1580.5	23.8		23.8	23.8	1654.3	
МА 4	1095.2		1095.2	1023.0	82.0	1943.0	3008.2	23.8		23.8	23.8	3032.0	

Ведомость деталей

Поз.	Знач
7	820 480
8	820 280
11	240 280 200
13	480 520 480
15	410 1040 550
17	350 150 710 350
19	480 380 480
20	510 680 510
21	700

Групповая спецификация для монолитных элементов

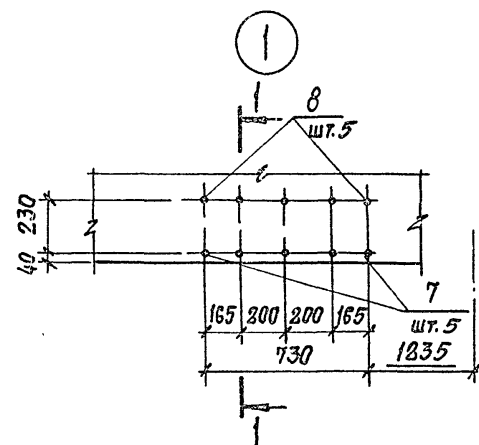
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение				Примечание
					МА1	МА2	МА3	МА4	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
				БЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
		1	ГОСТ 23279-85	4с 10АТ-Шс-200 265x365	6	12	12	24	51.4 кг
		2	ГОСТ 23279-85	4с 10АТ-Шс-200 365x385	2	4	2	4	73.9 кг
		3	ГОСТ 23279-85	4с 10АТ-Шс-200 365x765			1	2	145.9 кг
		4	ГОСТ 23279-85	4с 10АТ-Шс-200 185x775		2		4	75.1 кг
		5	ГОСТ 23279-85	4с 10АТ-Шс-200 95x775	4	4	8	8	38.2 кг
		6	ГОСТ 23279-85	4с 10АТ-Шс-200 85x325	1	2	2	4	15.3 кг
				ДЕТАЛИ					
				Ф14АТ-Шс ГОСТ 10884-81					
		7*		Л=1300	10	20	20	40	1.6 кг
		8*		Л=1100	10	10	20	20	1.3 кг
				Ф10АТ-Шс ГОСТ 10884-81					
		9		Л=1500	64	88	128	176	0.9 кг
		10		Л=3000		16		32	1.9 кг
		11*		Л=760	14	32	28	64	0.5 кг
		12		Л=3200	5	10	10	20	2.0 кг
		13*		Л=1480		3		6	0.9 кг
		14		Л=400		4		8	0.2 кг
		15*		Л=2060	4	4	8	8	1.3 кг
		16		Л=550	3	3	6	6	0.3 кг
				Ф8АТ ГОСТ 5781-82					
		17*		Л=1070	60	120	120	240	0.4 кг
		18		Л=120	32	48	64	96	0.04 кг
		19*		Л=1300		6		12	0.5 кг
		20*		Л=1910	6	6	12	12	0.8 кг
		21*		Л=850	7	7	14	14	0.3 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
		22	КН. И. 1-23.0	МН9	1	1	2	2	11.9 кг
				МАТЕРИАЛЫ					
				КЕРАМЗИТОБЕТОН КЛ. В15	8.43	16.27	16.74	32.32	м³

* см. ведомость деталей.

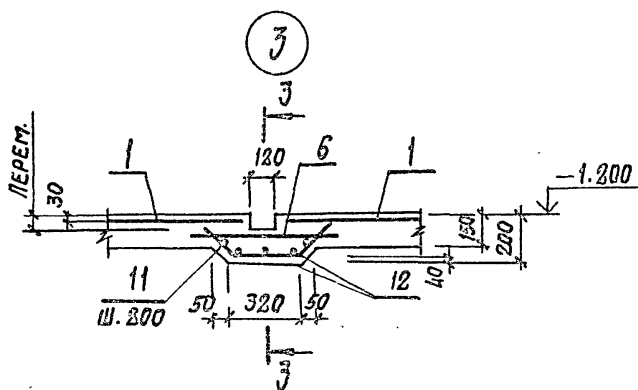
Гип	Иванова	Иванова	10288/8	409-28-053.89	КН-11
Нач. отд.	Рыбкина	Рыбкина			
Н. контр.	Рыбкина	Рыбкина			
П. спец.	Рыбкина	Рыбкина			
Нач. инж.	Рыбкина	Рыбкина			
Инжен.	Рыбкина	Рыбкина			
Провер.	Рыбкина	Рыбкина			
			ТИП VI		
			ВАРИАНТ В СБОРНОМ		
			КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		
			МОНОЛИТНЫЕ ДНИЩА		
			МА1... МА4 (АРМИРОВАНИЕ)		
			РАЗРЕЗЫ 1-1...4-4		
			ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

КОПИРОВАНИЕ

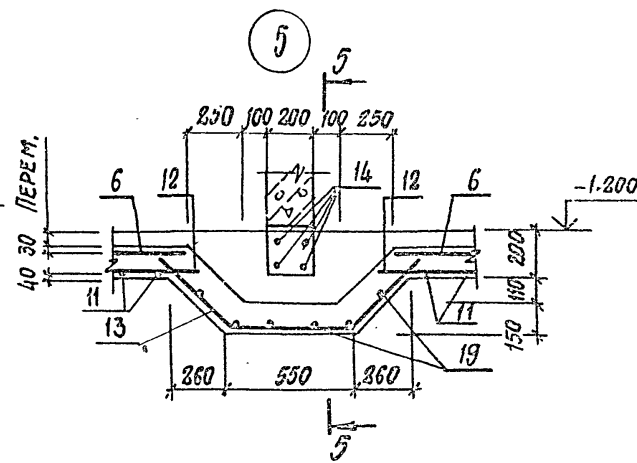
ПРОЕКТ



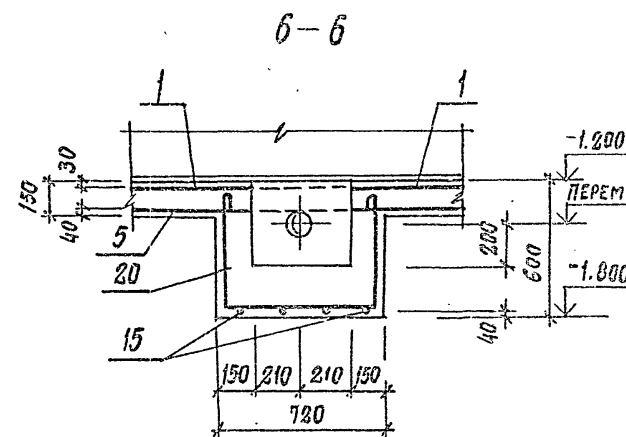
1-1



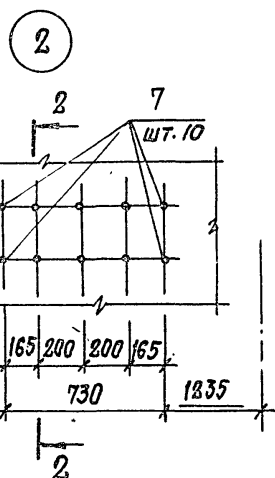
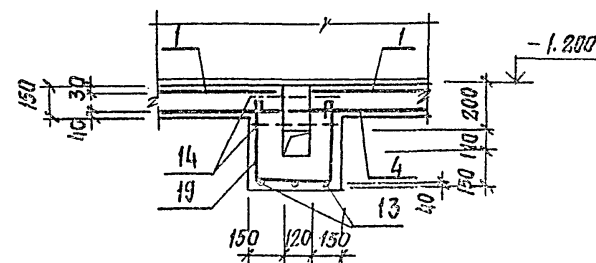
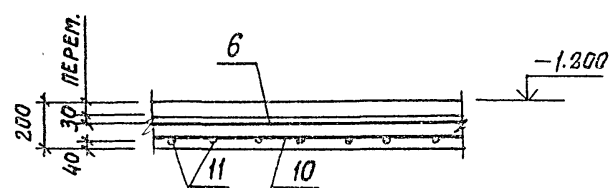
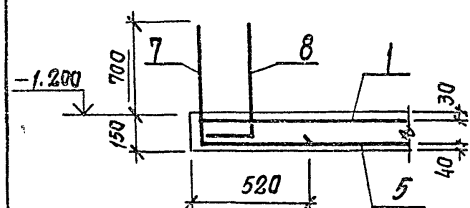
3-3



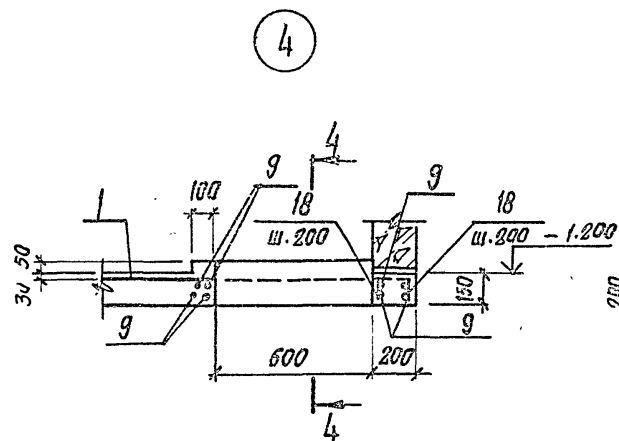
5-5



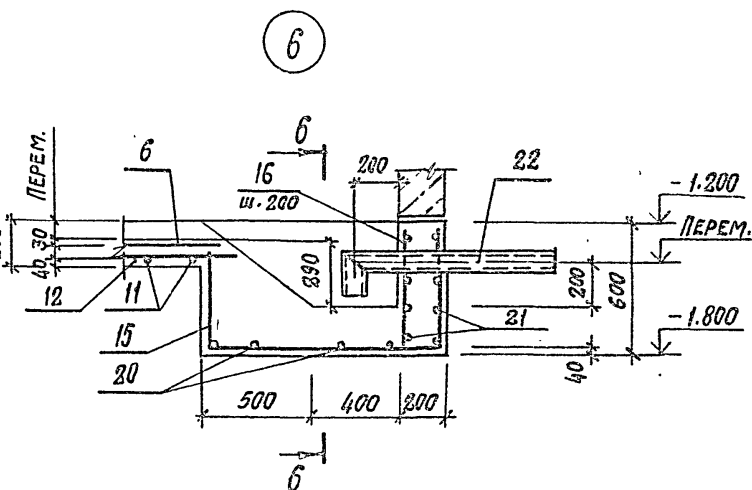
6-6



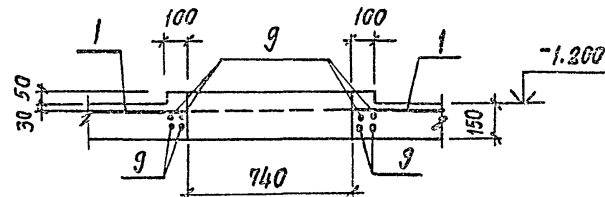
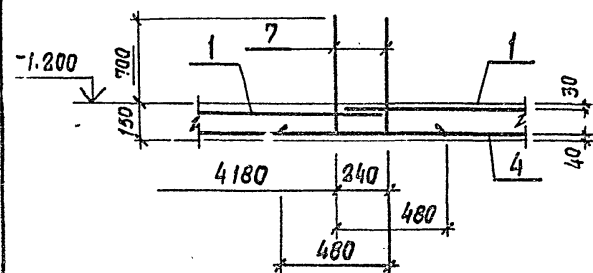
2-2



4-4



6-6



ПРИВЯЗКА			
ИНВ. №			

ГИА	ИВАНОВА	ШТ. 10	409-28-053.89	КЗ 11
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	ШТ. 10		
И. КОЭТР.	РАЩЕВСКИЙ	ШТ. 10		
ТА. СПЕЦ.	РАЩЕВСКИЙ	ШТ. 10		
ВЕД. НАЧ.	ПРИКОРОВА	ШТ. 10		
И. КОЭТР.	СЕВЕРОВА	ШТ. 10		
ПРОБ.	ПРИКОРОВА	ШТ. 10		
САМЫЕ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА				
ТИП VI				
ВАРИАНТ В ОБОРОТНОМ КЕРАМИЗБЕТОНЕ				
МОНОЛИТНЫЕ АННА				
НАД. МАД (АРМИРОВАННЫЕ)				
УЗЛЫ 1...5				
СТАЛИАЛ АНСТ			Р	12
ПРОБЫТНЫЙ ИНСТИТУТ			12	

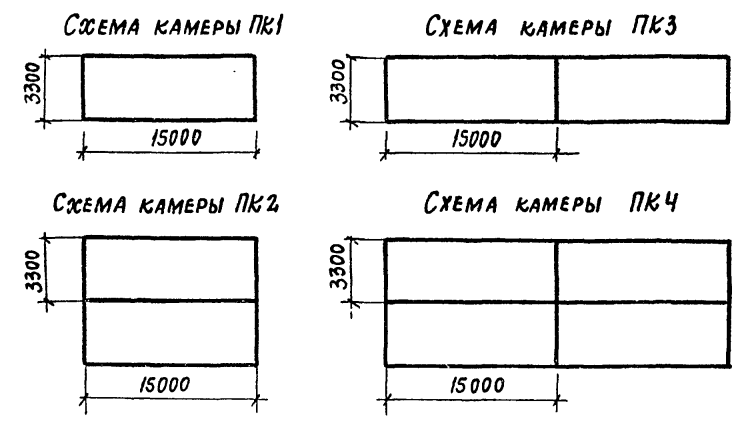
Альбом В

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4. Узлы 1; 2. Деталь установки крышки камеры	
3	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4. Разрезы 1-1...5-5. Узлы 3...5	
4	Призмы ПР1...ПР4. Виды А-А...В-В	
5	Призмы ПР1...ПР4. Виды Г-Г...Д-Д	
6	Монолитные призмы ПР1; ПР2 (армирование)	
7	Монолитные призмы ПР3; ПР4 (армирование)	
8	Монолитные призмы ПР1...ПР4 (армирование). Разрезы 1-1...11-11	
9	Монолитные призмы ПР1...ПР4 (армирование). Разрезы 12-12...16-16. Узлы 1...8	
10	Монолитные призмы ПР1...ПР4. Спецификации	
11	Балки фундаментные БФМ1; БФМ2. Плиты ПМ1...ПМ8	
12	Схемы расположения элементов каналов КЛ1...КЛ4	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1...ПК4	
12	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1...КЛ4	



ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
3.006.1-2/82 в. 1-1; 1-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
1.400-15 в. 1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ	
	ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
КЖ. 2	Изделия строительные	Альбом 9, 42
КЖ. 8М	Ведомости потребности в материалах	Альбом 14

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во, м³				Примечание
		ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	
1 Конструкции и детали каналов	585800	0.67	1.23	0.44	1.86	
Всего бетона и железобетона		0.67	1.23	0.44	1.86	

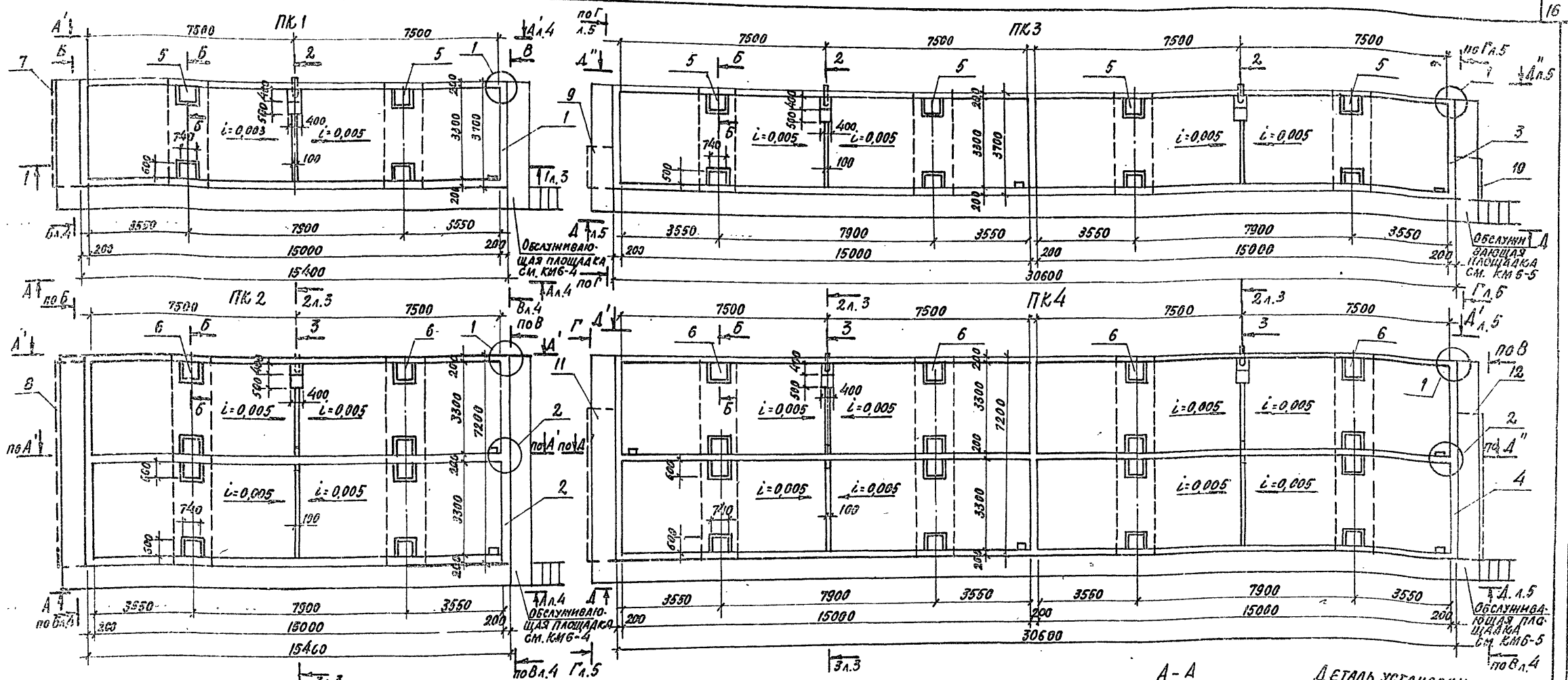
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Иванова* - *Иванова* /

- Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона марки КЖ разработаны на основании заданий институтов Гипростромаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий строительной индустрии.
- Строительная часть камер типа *II* разработана в 4 компоновочных схемах: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2-х камер; ПК3 - блок 2-х камер; ПК4 - блок 4-х камер;
- Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры
- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке
- Пол камер типа *II* принят на отметке - 1.200
- При проектировании приняты следующие исходные данные:
а) грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками:
 $\sigma_{II} = 2 \text{ кПа}$ (0.02 кгс/см^2); $\varphi = 0.49 \text{ рад}$ (28°); $\rho = 1.8 \text{ т/м}^3$; $E = 14.7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2);
б) грунтовые воды отсутствуют;
в) сейсмичность района не более 6 баллов;
- Камеры запроектированы из монолитного керамзитобетона класса В15 с объемной плотностью $\rho = 1.2 \text{ кН/м}^3$ (1200 кг/м^3) с гидрофобизирующей добавкой ГЖ-94 в соответствии с "Руководством по применению химических добавок к бетону" НИИЖБ Госстроя СССР Стройиздат 1980.
- Стальные стойки пакетировщика устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с дном камер.
- Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки на отм. 2.200

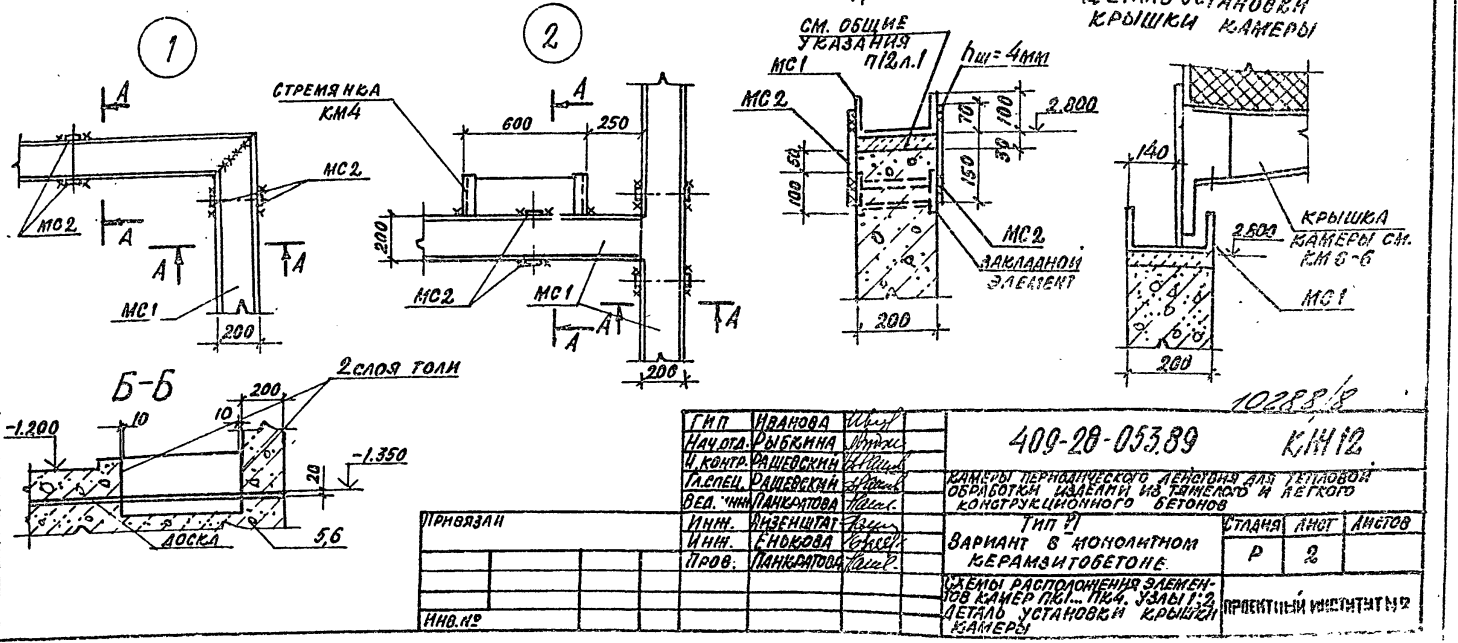
- Крышки камер выполняются металлическими с изоляцией минераловатными плитами.
- Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.
- Гидравлический затвор выполнить из гнутого швеллера 200x100x6 ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стенке камеры осуществить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В15 на расширяющемся цементе.
- Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В3,5.
- Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.
- Под монолитными днищем камер и лотками выполнить подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5-20 мм на уплотненном грунте.
- Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по дну выполнить методом торкретирования стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГЖ-94.
- Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями, толщиной 20-30 см с уплотнением одновременно с 2-х сторон камер до получения плотности грунта $\rho = 16.5 \text{ кН/м}^3$.
- Боковые поверхности камер и лотков соприкасающиеся с грунтом, обмазать тугоплавким битумом за 2 раза.
- Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.
- Качество сварки арматуры, закладных деталей и соединительных элементов должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
- Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.
- Защиту от коррозии необетонированных закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.03.11-85 лакокрасочным покрытием 1, 2, 3 групп.
- Проект обладает патентной чистотой по СССР
- При производстве работ по бетонированию балок под пакетировщики и устройству пола камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

Инв. №		Привязан	
Гип	Иванова		
Нач.отд.	Рыбкина		
Н.контр.	Рашевский		
Гл. спец.	Рашевский		
Бед. инж.	Панкратов		
Инж.	Енькова		
Пров.	Панкратов		
409-28-053.89		КЖ12	
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА		Тип <i>II</i>	
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		Станд.	Лист
		Р	1
Общие данные		Листов	
		12	
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

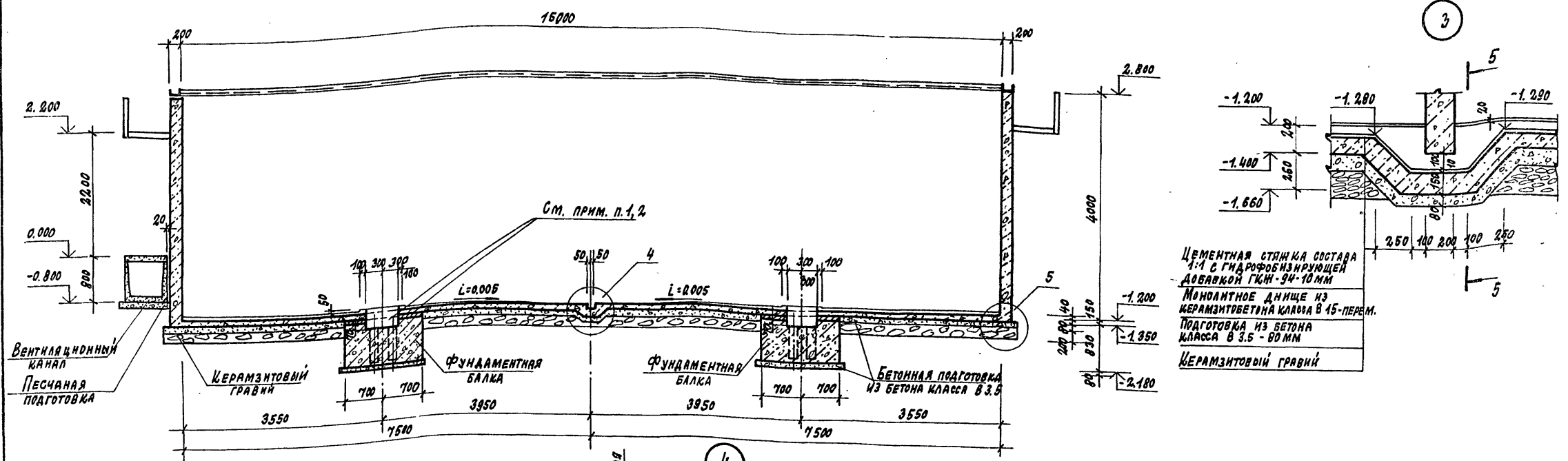
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ				МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ЕД.ИЗ.	
1	ЛНСТ 6	ПРЯМОК ПР1	1					
2	ЛНСТ 6	ПРЯМОК ПР2		1				
3	ЛНСТ 7	ПРЯМОК ПР3			1			
4	ЛНСТ 7	ПРЯМОК ПР4				1		
5	ЛНСТ 11	БАЛКА БРМ1	2		4			
6	ЛНСТ 11	БАЛКА БРМ2		2	4			
7	ЛНСТ 12	КАНАЛ КА1	1					
8	ЛНСТ 12	КАНАЛ КА2		1				
9	ЛНСТ 12	КАНАЛ КА3			1			
10	ЛНСТ 12	КАНАЛ КА3А			1			
11	ЛНСТ 12	КАНАЛ КА4				1		
12	ЛНСТ 12	КАНАЛ КА4А				1		
МС1		ШВЕЛЕР 200Х100-БЕТОН 1830-75	38,2	60,2	71,9	124	18,4	
МС2		Лист БЕТОН 2100Х1000-75	108	172	162	258	0,4	
МС3		Лист БЕТОН 2100Х1000-75	1	2	2	4	8,3	
МС4		Лист БЕТОН 2100Х1000-75	9	18	18	36	1,7	



Г.И.П.	ИВАНОВА	409-20-05389	КМ12
НАЧ. ОТД.	РЫЖИНА		
И. КОНТ.	РАЩЕВСКИЙ		
СПЕЦ.	РАЩЕВСКИЙ		
ВЕД. ЧИП.	ПАВЛОВА		
И.И.И.	ИВАНОВА		
И.И.И.	ГОНОВА		
ПРОВ.	ПАВЛОВА		
И.И.И.	ИВАНОВА		
И.И.И.	ГОНОВА		
ПРОВ.	ПАВЛОВА		

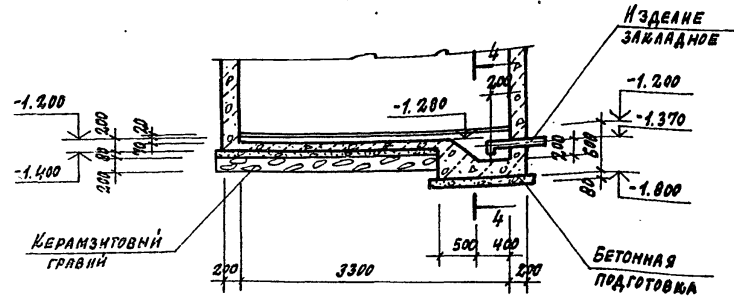
1-1

Альбом 8

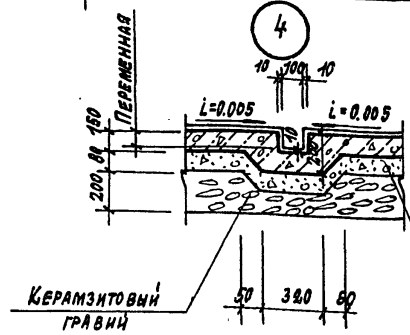


ЦЕМЕНТНАЯ СТИНКА СОСТАВА 1:1 С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКН-94-10 мм
МОНОЛИТНОЕ ДНИЩЕ ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА КЛАССА В 15-ПЕРЕМ.
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА КЛАССА В 3.5 - 80 мм
КЕРАМЗИТОВЫЙ ГРАВНИЙ

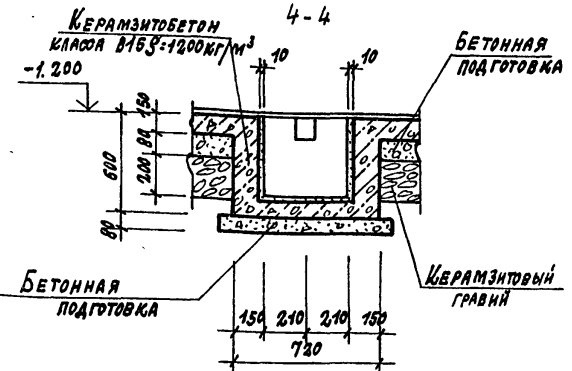
2-2



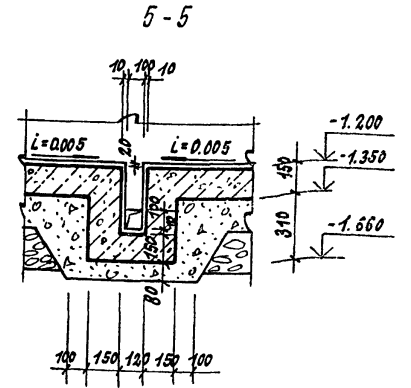
4



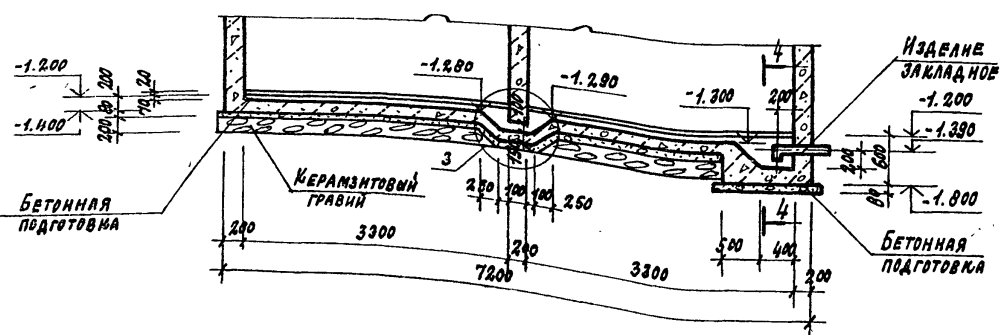
4-4



5-5

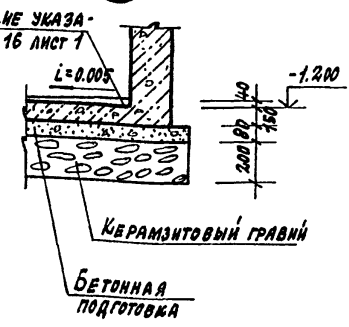


3-3



5

СМ. ОБЩЕ УКАЗАНИЯ П.16 ЛИСТ 7



1. Под панелями выполнить подливку толщиной 20 мм из бетона класса В 7.5 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГКН-94.
2. Забетонировать керамзитобетоном класса В 15 $\rho = 1200 \text{ кг/м}^3$ с гидрофобизирующей добавкой ГКН-94 после установки стойки пикетировочной.
3. Обеспечить зазор 10 мм между фундаментной балкой и днищем камеры за счет прокладки просмоленных досок.

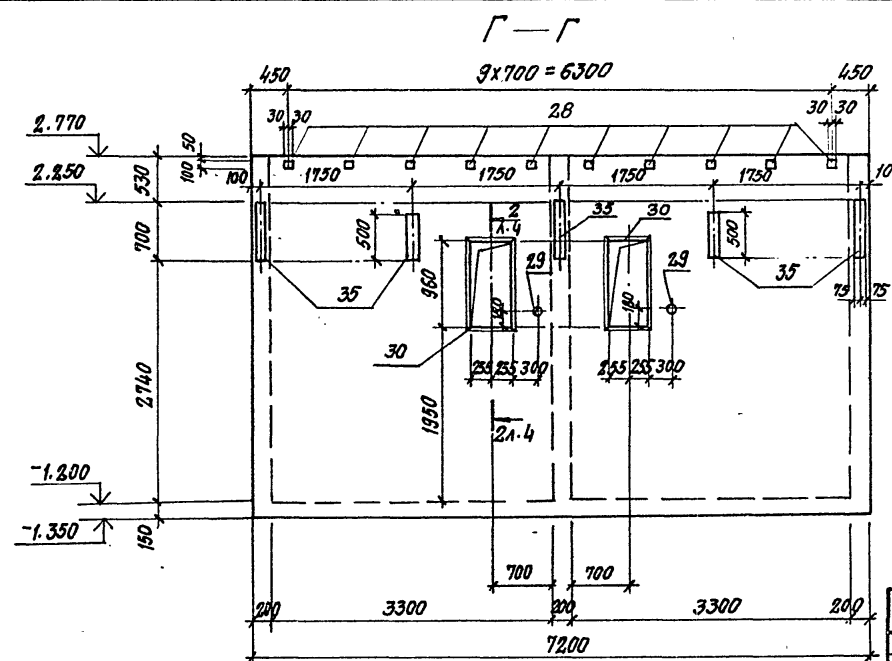
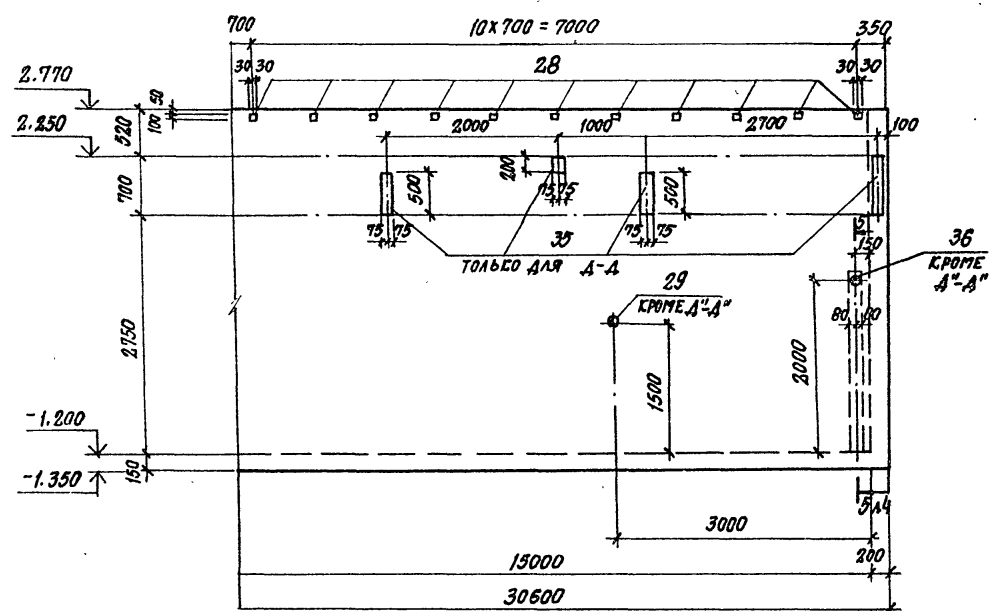
ПРИВАЗАН:	
ИВ. №	

10288/8

Гип	ИВАНОВА	Иванова	409-28-053.89	КН-12
НАЧ.ОТД.	РИБКИНА	Рибкина	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	
Н. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский		
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский	ТИП VI ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	
БЕД. ИНЖ.	ЛАНКРАТОВА	Ланкратова		
ТЕХНИК	ШЛЯКИНА	Шлякина	СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ПРОВЕР.	ЛАНКРАТОВА	Ланкратова		
			ОСНОВЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПЛ-1... ПЛ-4. РАЗРЕЗЫ 1-1...5-5. Узлы 3...5	
			ПРОЕКТИР. ИНСТИТУТ №2.	

КАПИРОВАЛ

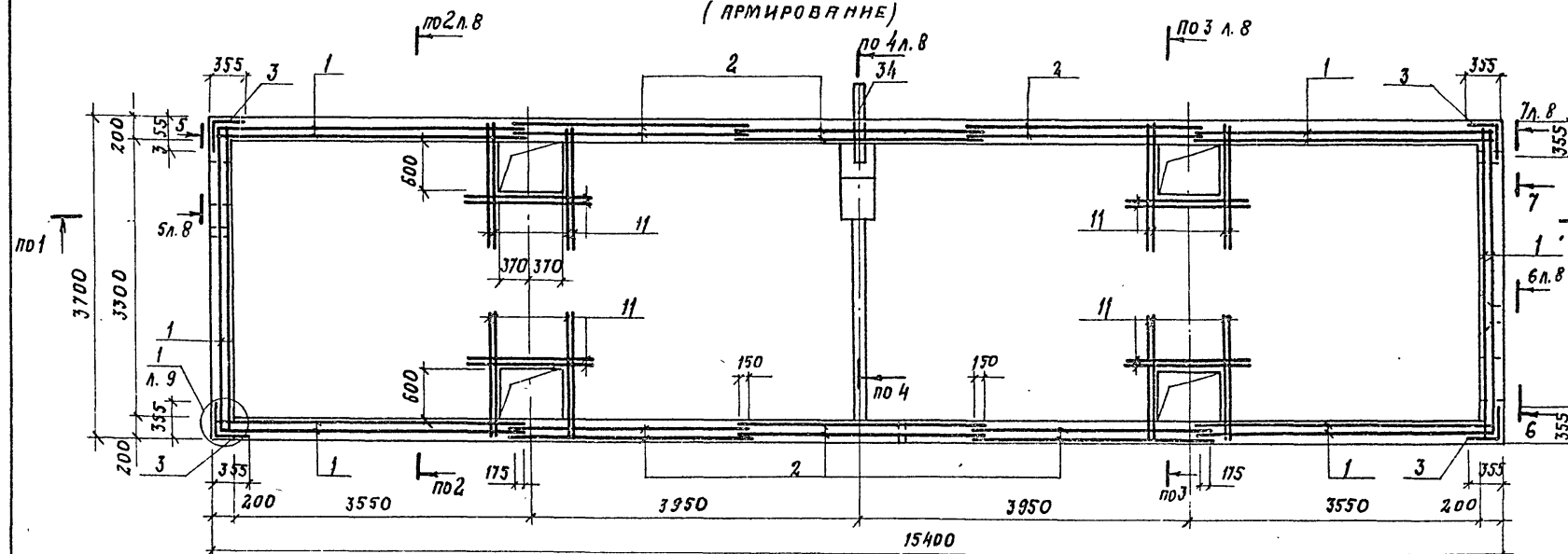
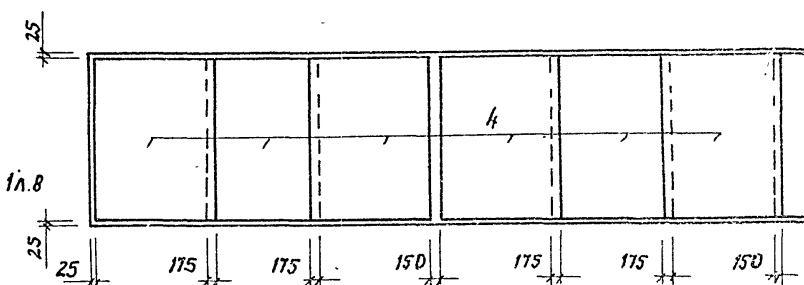
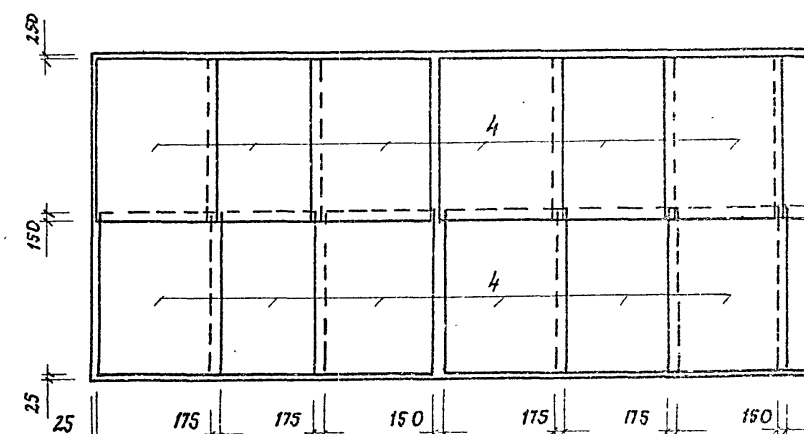
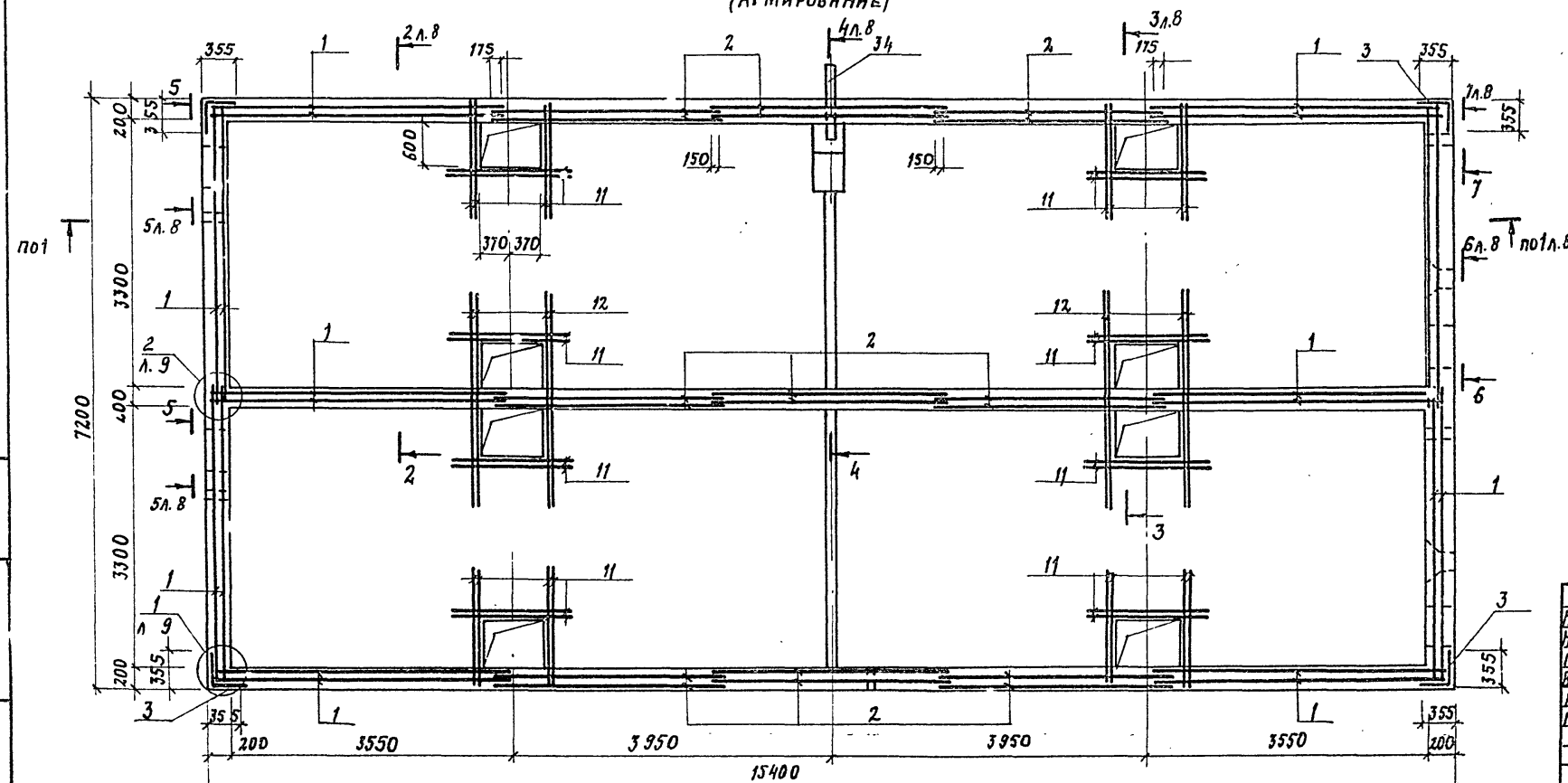
ФОРМАТ

[illegible]

ГНП	ИВАНОВА	Иванов	409-28-053.89	КЖ 12	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	ТНП VI ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ	СТАНАЯ	АНСТ	АНСТО
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	Рыбкин					Р	5	
Н.КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский							
П.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский							
ВЕД.ИЗЫ	ПАНКРАТОВА	Панкратов							
ИЗЖ.	ЕЛЬБОВА	Ельбов							
ПРОВ.	ПАКРАТОВА	Панкратов	ПРЯМЫИ ПР1... ПР4 ВИДЫ Г-Г... Д"-Д"	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ					

КОПИРОВАЛ: Стелла

ФОРМАТ

ПРЯМОК ПР1
(АРМИРОВАНИЕ)СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ
СЕТОК ДНИЩА ПР1, ПР3СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ
СЕТОК ДНИЩА ПР2, ПР4ПРЯМОК ПР2
(АРМИРОВАНИЕ)

ПРИБАВЛЕН

ИНВ. №

Г.П.	ИВАНОВА	И.И.	409-28-053.89	К.И.И.12
НАЧ. ОД.	РЫБКИНА	И.И.		
И. КОНТ.	РЫБОВСКИЙ	И.И.		
ГЛ. СПЕЦ.	РЫБОВСКИЙ	И.И.		
ВЕД. ИНЖ.	ПЯНИКОВА	И.И.		
И.И.И.	СОБОЛЕВА	И.И.		
ПРОВ.	ПЯНИКОВА	И.И.		
ТИП VI			ПРЯМОК ПР1, ПР2 (АРМИРОВАНИЕ)	ПРЯМОК ПР1, ПР2 (АРМИРОВАНИЕ)
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			ПРЯМОК ПР1, ПР2 (АРМИРОВАНИЕ)	ПРЯМОК ПР1, ПР2 (АРМИРОВАНИЕ)
МОНОЛИТНЫЕ ПРЯМОКИ			ПРЯМОК ПР1, ПР2 (АРМИРОВАНИЕ)	ПРЯМОК ПР1, ПР2 (АРМИРОВАНИЕ)
ПРЯМОК ПР1, ПР2 (АРМИРОВАНИЕ)			ПРЯМОК ПР1, ПР2 (АРМИРОВАНИЕ)	ПРЯМОК ПР1, ПР2 (АРМИРОВАНИЕ)

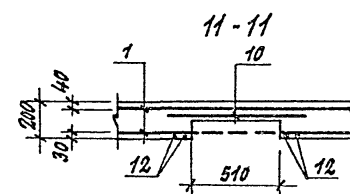
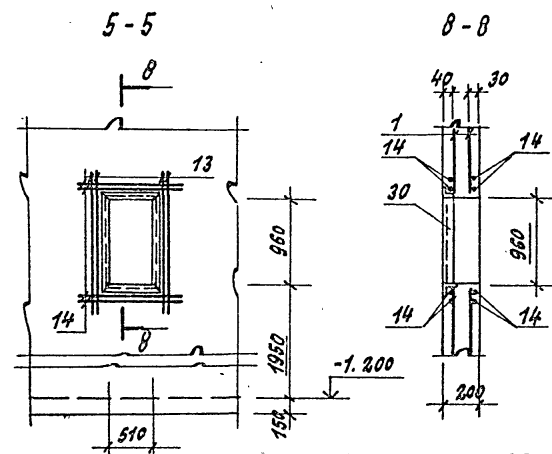
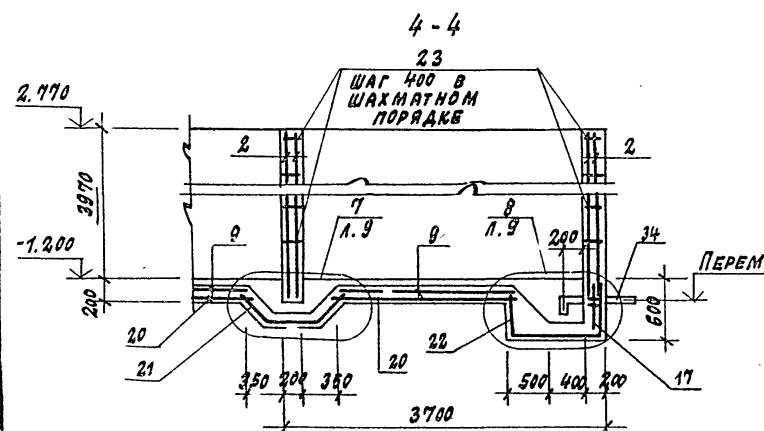
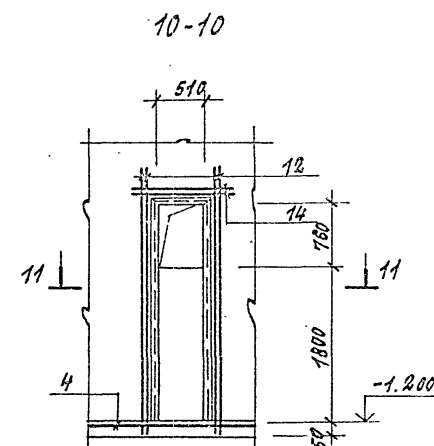
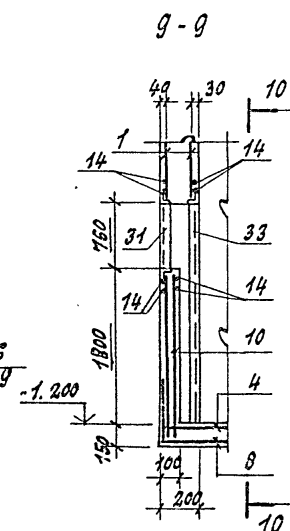
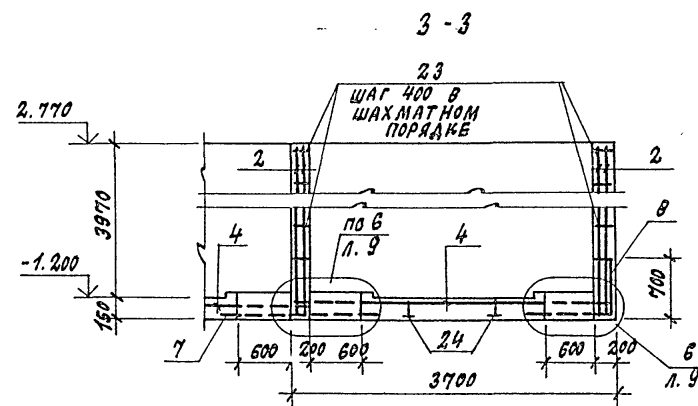
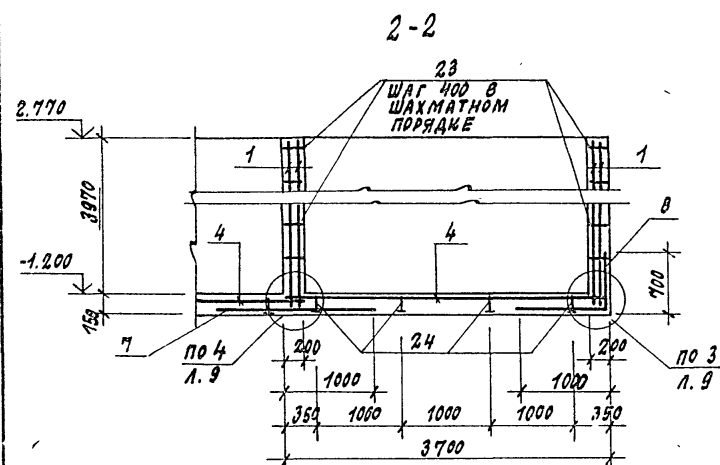
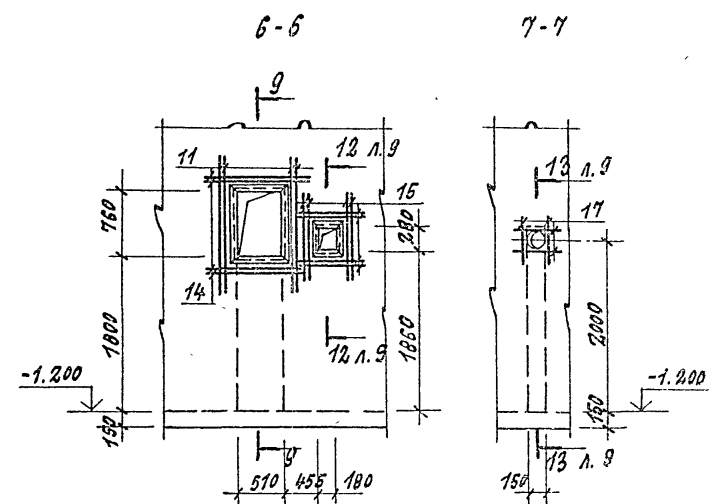
ФОРМАТ А2

This architectural drawing shows a detailed floor plan of a rectangular building. The overall dimensions are 7200 units by 30600 units. The plan includes numerous rooms, corridors, and structural elements like columns and beams. Dimensions for individual sections and components are provided throughout the drawing.

ГМП	НОВОВА	Ильин			70288/8	Пав.Н.		
МЧ.ОТД.	РИБКИНА	Ильин			409-28-053.89	КНХ 12		
М.КОНТР.	РИБКИНА	Ильин			КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЛЕГКОГО МЕТАЛЛА			
П.ОПЕЛ.	РИБКИНА	Ильин						
ВЕД.ПРИН.	ПАНКРАТОВА	Ильин						
ПРИН.	БРАДОВА	Седов						
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА	Ильин			ТИП V ВАРИАНТ 1 В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ	СТАНД	ЛНСТ	ЛНСТОВ
					МОНОЛИТНЫЕ ПРЯМЫЕ ПРЗ, ПР4 (АРМИРОВАНИЕ)	Р	7	
						ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ М		

КОПЧОВА Вера

FORMAT AE



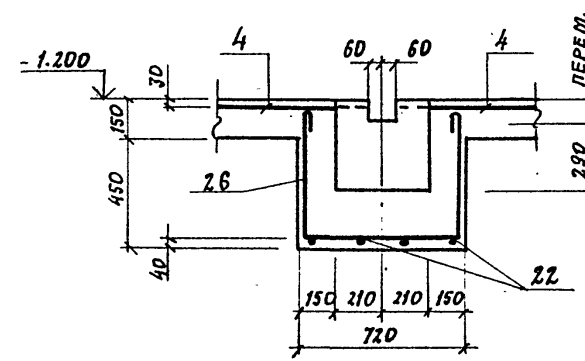
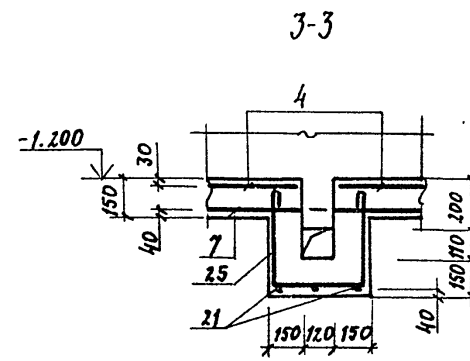
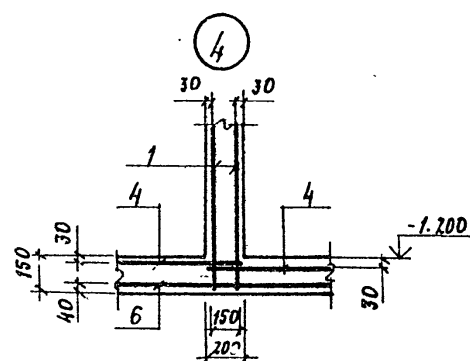
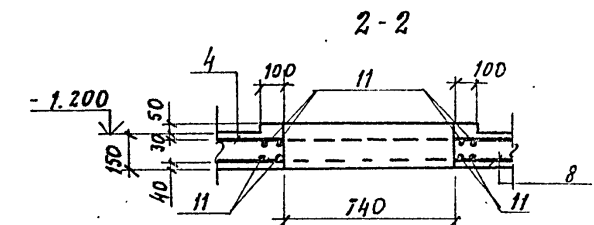
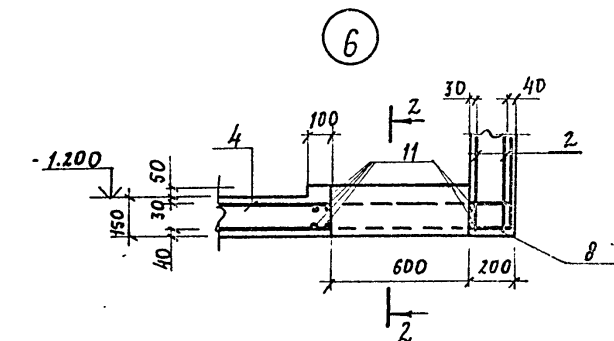
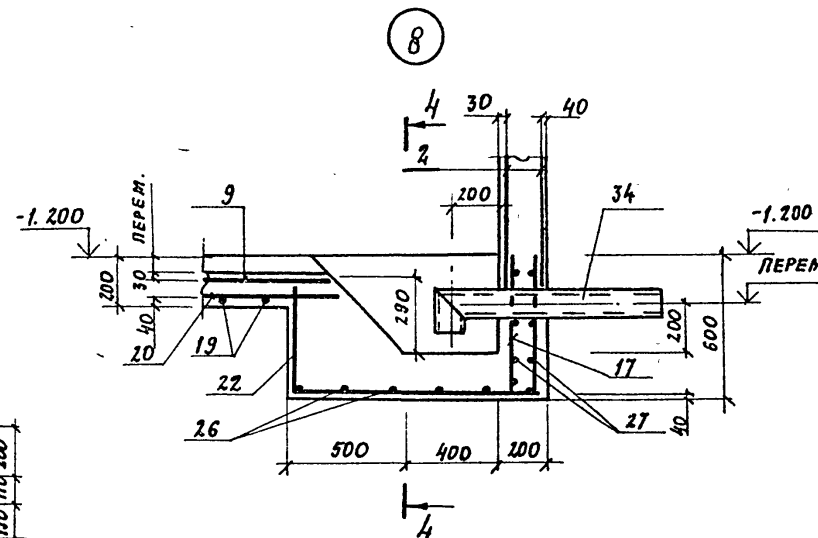
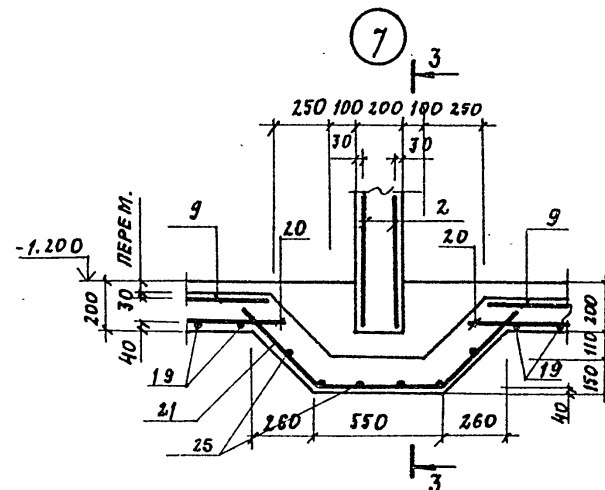
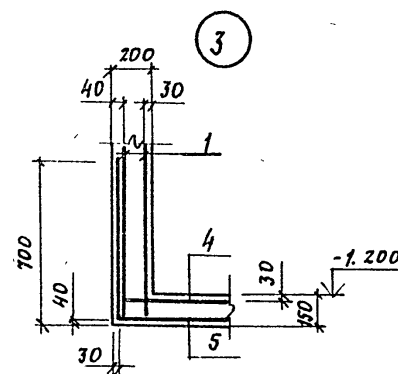
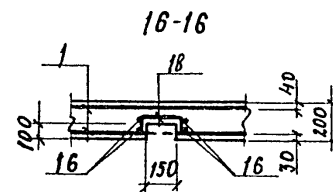
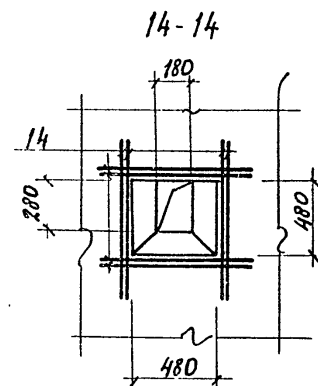
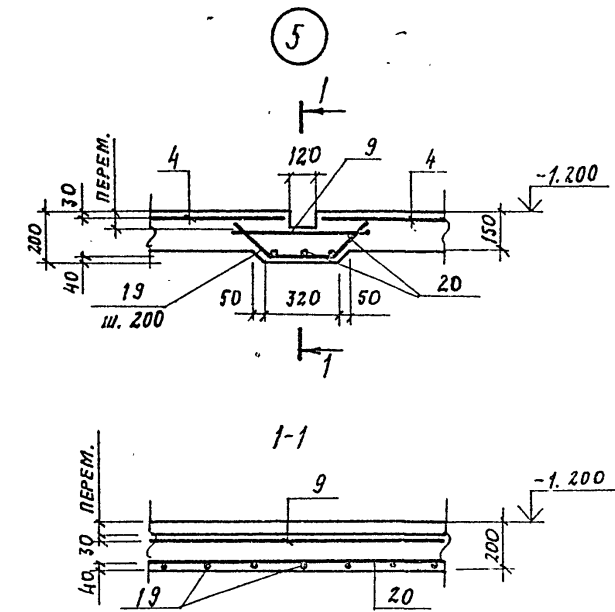
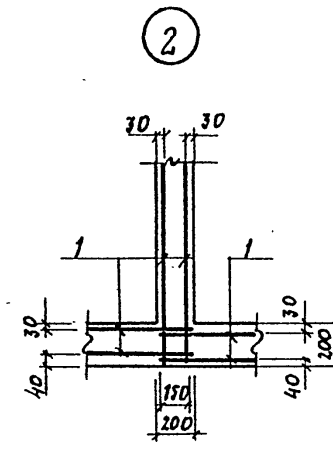
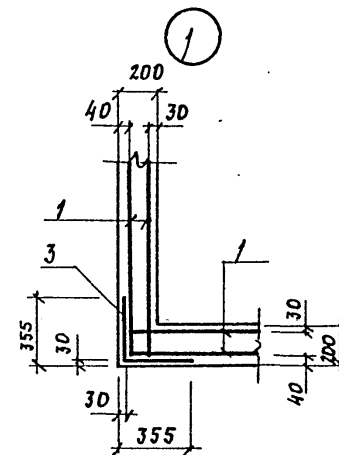
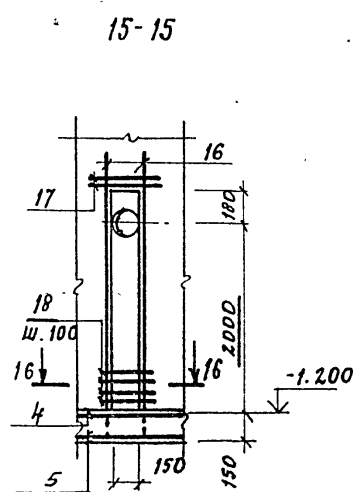
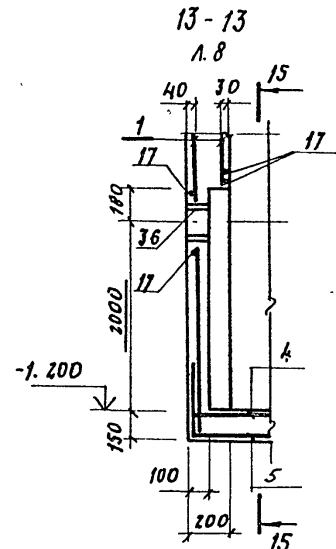
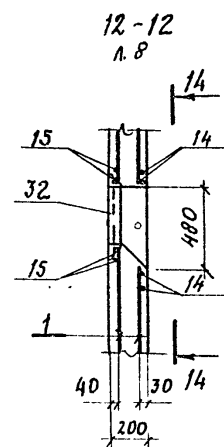
ТИП	ИВАНОВА	Иванова
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	Рыбкина
Н.КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский
ВЕД. ЧИ	ПАКРАТОВА	Пакратова
ИНЖЕН.	СОБОЛЕВА	Соболева
ПРОВЕР.	ПАКРАТОВА	Пакратова

409-28-053.89 КНН 12
 КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ
 Тип VI
 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
 Монолитные приямки прт...прч (армирование).
 Разрезы 1-1 ... А-А

СТРАНИЦА Лист Листов
 Р 8 9
 ПРОЕКТИРНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: Дену

960,251,517



ПРИВЗАН

ИНВ. №

409-28-053.89

КМ 12

ТИП	ИВАНОВА	Иванов	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Рыбкин	
Н. КОНТР.	РЫБКИНА	Рыбкин	
ГЛ. СПЕЦ.	РЫБКИНА	Рыбкин	
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	Панкратов	
ИНЖ.	СЮЛОВА	Сюлов	
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	Панкратов	

КАТЕГОРИЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО АБОНЕНТА ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	ОБРАБОТКА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО	КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА
ТИП У1	ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ	СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ
МОНОЛИТНЫЕ ПРИЗМАХИ	ПР1... ПР4 (АРМИРОВАНИЕ)	Р 9
РАЗРЕЗЫ 12-12... 16-16. УЗАМ1... 8		ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ №2

КОПИРОВАЛ: Ю...

ФОРМАТ А7.

Групповая спецификация для монолитных элементов

Альбом 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение				Примечание
					ПР1	ПР2	ПР3	ПР4	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
		1	ГОСТ 23279-85	4с 10АТ-ШС-200/100 365x405 25/125	12	20	22	36	75,3 кг
		2	ГОСТ 23279-85	4с 10АТ-ШС-200 290x405 25/125	12	18	24	36	61,6 кг
		3	ГОСТ 23279-85	4с 10АТ-ШС-200 65x405	4	4	4	4	14,8 кг
		4	ГОСТ 23279-85	4с 10АТ-ШС-200 265x365	6	12	12	24	51,4 кг
		5	ГОСТ 23279-85	4с 10АТ-ШС-200 365x465	2	4	2	4	89,1 кг
		6	ГОСТ 23279-85	4с 10АТ-ШС-200 365x765			1	2	145,9 кг
		7	ГОСТ 23279-85	4с 10АТ-ШС-200 185x775 25		2		4	75,1 кг
		8	ГОСТ 23279-85	4с 10АТ-ШС-200 165x775 25	4	4	8	8	67,3 кг
		9	ГОСТ 23279-85	4с 10АТ-ШС-200 85x325	1	2	2	4	15,3 кг
		10	ГОСТ 23279-85	4с 10АТ-ШС-200 85x190 25/125	1	2	2	4	9,2 кг
				ДЕТАЛИ					
				Ф10АТ-ШС ГОСТ 10884-81					
		11		ℓ=1500	60	88	120	176	0,9 кг
		12		ℓ=3000	4	24	8	48	1,9 кг
		13		ℓ=1600	8	16	16	32	1,0 кг
		14		ℓ=1100	24	48	48	96	0,7 кг
		15		ℓ=900	8	16	16	32	0,6 кг
		16		ℓ=2700	4	8	8	16	1,7 кг
		17		ℓ=550	9	15	18	30	0,3 кг
		18		ℓ=400	21	42	42	84	0,25 кг
		19		ℓ=760	14	32	28	64	0,5 кг
		20		ℓ=3200	5	10	10	20	2,0 кг
		21		ℓ=1480		3		6	0,9 кг
		22		ℓ=2060	4	4	8	8	1,3 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение				Примечание
					ПР1	ПР2	ПР3	ПР4	
				ДЕТАЛИ					
		23		ФВА1 ГОСТ 5781-82					
				ℓ=260	1026	1630	1940	2050	0,1 кг
		24		ℓ=1070	60	120	120	240	0,4 кг
		25		ℓ=1300		6		12	0,5 кг
		26		ℓ=1910	6	6	12	12	0,8 кг
		27		ℓ=850	7	7	14	14	0,3 кг
				ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ					
		28	К.Н.И.2-6.0	МН2	54	86	81	129	0,9 кг
		29	К.Н.И.2-6.0-01	МН3	3	5	6	12	0,7 кг
		30	К.Н.И.2-7.0	МН4	1	2	2	4	17,7 кг
		31	К.Н.И.2-7.0-01	МН5	1	2	2	4	15,8 кг
		32	К.Н.И.2-8.0	МН6	1	2	2	4	4,7 кг
		33	К.Н.И.2-9.0-01	МН8	1	2	2	4	25,2 кг
		34	К.Н.И.2-10.0	МН9	1	1	2	2	11,9 кг
		35	1.400-15 8.1 140-11	МН 128-6	1	2	2	4	8,4 кг
		36	1.400-15 8.1 810-15	МН 816	1	2	2	4	1,5 кг
				МАТЕРИАЛЫ					
				КЕРАМЗИТОБЕТОН кл. В15	379	629	726	1198	м³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
18	
19	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	

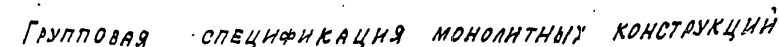
* см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Об- щ. рас- ход	
	АРМАТУРА КЛАССА						АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ											
	А1			АТ-ШС			Всего ГО	АШ		В Ст 3 кп 2										
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10884-81				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 8732-78		ГОСТ 10704-76		
Ф8		ИТО-ГО	Ф10		ИТО-ГО	Ф8	ИТО-ГО	Ф8	Ф8	ИТО-ГО	Ф8	Ф8	ИТО-ГО	Ф8	Ф8	ИТО-ГО	Ф8	Ф8	ИТО-ГО	Всего
ПР1	1119,7		1119,7	522,9		1622,9	2742,6	15,5	15,5	58,9	49,3	108,2	26,5	31,4	57,9	2,1	11,9	1,3	198,9	293,9
ПР2	1853,9		1853,9	2737,5		2737,5	4591,4	26,2	26,2	76,0	76,1	152,1	53,0	62,8	115,8	3,5	11,9	2,6	312,1	490,3
ПР3	2130,2		2130,2	3102,8		3102,8	5233,0	25,7	25,7	82,4	73,2	155,6	53,0	62,8	115,8	4,2	23,8	2,6	327,7	556,0
ПР4	3514,0		3514,0	5222,8		5222,8	8738,8	44,1	44,1	99,4	112,0	211,4	106,0	125,6	231,6	8,4	23,8	5,2	524,5	926,1

ГИП	ИВАНОВА	И.И.
НАЧ. ОД.	РЫБИКИНА	И.И.
И. КОНТРО.	ДАВЫДОВСКИЙ	И.И.
И. СПЕЦ.	ДАВЫДОВСКИЙ	И.И.
БЕЛ. ЧИМ.	ПАНКРАТОВА	И.И.
И.Н.Н.	СОВЛОВА	И.И.
ПРОБ.	ПАНКРАТОВА	И.И.

10288/8	409-28-053.89.	КНН 12
КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА		
ТИП И	ЗАРЯДКА В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	СТАДИА
МОНОЛИТНЫЕ ПРИЯМКИ	ПРИ. ПР4 СПЕЦИФИКАЦИИ	Лист 10
ПРЕДВЫПУСКНЫЙ КОНТРОЛЬ		



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

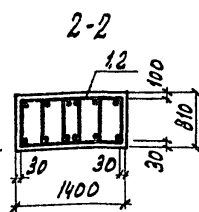
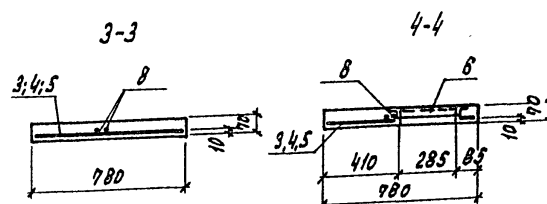
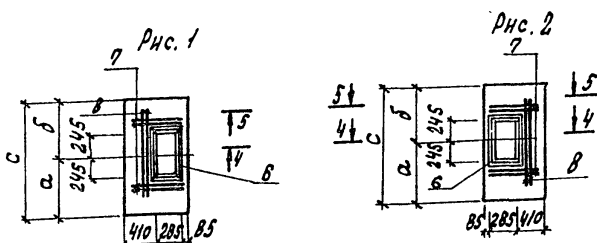
Крепление оборудования к фундаментным балкам осуществляется болтами заделанными в колодцы. Допускается крепление оборудования гладкими болтами соединенными с бетоном на эпоксидном клее, согласно СН 4971-75 п. 2-4. Разбегнуку анкерных болтов перед бетонированием сверлят по оборудованию.

ГМП	ИВАНОВА	Иванов	409-28-053.89 КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОТОВ ОБМЕНА МЕЖДУ ВОЗДУХОМ ИЗ ЗАКАМЕРЫ И НАРУЖНО КОНСТРУКЦИОННОГО СТРОИТЕЛЯ ТИП V ВАРИАНТ 8 ПОДАРИТКОМ КЕРИЯНТОБЕТОНЕ БАЛОН ФУНДАМЕНТЫ БФМ I; БФМ II ПЛАН I ПМ I... ПМ В	КЗС 12 СТАНДАРТ АКТ АКТОВ П 1/1 ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
ИМЧ.ОТД.	РАЙСКИНА	Райкина		
Н.КОМП.	РАВЕНСКИН	Равенский		
Н.СПЕЦ.	РАВЕНСКИН	Равенский		
ИВА.ИМЧ.	РАЙСКИНА	Райкина		
ИМ.ИЖ.	БАЛОН	Балон		
ПРОВОД.	ПАВЛОВА	Павлова		

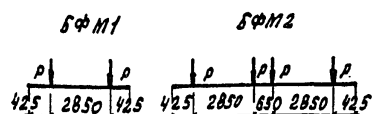
КОРПУС: ГЛАВСКАЯ

FORMAT A2

МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			DHC
	а	б	с	
ПМ1	750	750	1500	1
ПМ2	500	500	1000	1
ПМ3	900	800	1500	1
ПМ4	900	800	1500	2
ПМ5	400	850	1250	1
ПМ6	400	850	1250	2
ПМ7	550	450	1000	1
ПМ8	550	450	1000	2

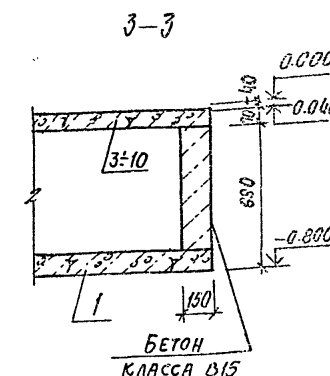
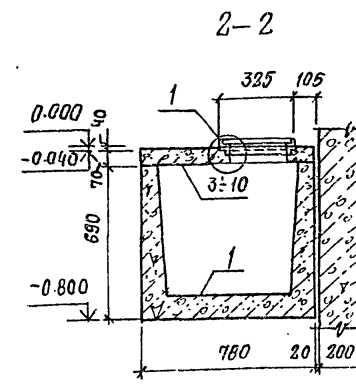
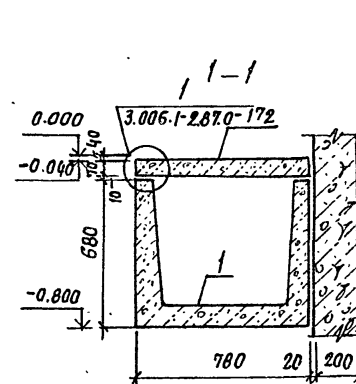


РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ НАГРУЗОК
P=320 КН

[illegible]

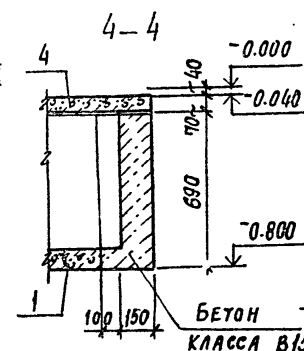
Architectural drawing of a building facade with dimensions and labels. The drawing shows a side elevation of a structure with a gabled roof and a central entrance. Key dimensions include a total width of 3300, a total height of 3750 (calculated as 5 x 750), and a central entrance width of 780. The drawing is labeled with '1' for the main wall, '2' for the roof, '3' for the entrance, and 'ПК 1' for a structural element. The drawing is oriented vertically on the page.

Technical drawing of a building facade showing dimensions and labels. The drawing includes a vertical section on the left and a horizontal section on the right. Dimensions are given in millimeters (mm) and meters (m). Labels include '9x150 = 6750', '1', '2', '3', '4', '11', '12', '13', '14', '15', '16', '17', '18', '19', '20', '21', '22', '23', '24', '25', '26', '27', '28', '29', '30', '31', '32', '33', '34', '35', '36', '37', '38', '39', '40', '41', '42', '43', '44', '45', '46', '47', '48', '49', '50', '51', '52', '53', '54', '55', '56', '57', '58', '59', '60', '61', '62', '63', '64', '65', '66', '67', '68', '69', '70', '71', '72', '73', '74', '75', '76', '77', '78', '79', '80', '81', '82', '83', '84', '85', '86', '87', '88', '89', '90', '91', '92', '93', '94', '95', '96', '97', '98', '99', '100'.

[illegible][illegible]

2. ВРЕМЕННАЯ НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА ПОЛ ЦЕХА
ВОКРУГ КАМЕР 10 КПА.

ИДВ. №



ИЗДАНИЕ
ЗАКЛАДНОЕ
15

ГНП	ИВАНОВА	Иванов	409-28-053.89	КОС 12		
НАЧ. ОТО	РЫБКИНА	Рыбкин	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИОН ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			
Н. КОНТР.	РУШЕВСКИИ	Руховский				
ГЛА. СПЕЦ.	РАШЕВСКИИ	Рашевский				
ВЕД. А. Ж.	ПАНКРАТОВА	Панкратов				
ИНЖ.	БРЫКСИН	Брыксин				
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА	Панкратов	ТИП VI ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ	СТАДИЯ	Лист	Листов
			СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕ- МЕНТОВ КАНАЛОВ КА1... КА4А	Р	12	
				ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2		

КОНИРОВАА: *См. стр. 1*

422

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало). Техническая спецификация металла	
2	Общие данные (продолжение). Техническая спецификация металла	
3	Общие данные (окончание). Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
4	Схемы обслуживающих площадок камер ПК1; ПК2	
5	Схемы обслуживающих площадок камер ПК3; ПК4	
6	Крыша камеры КК1 Узлы 1...6	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.450.3-3 в. 0, 1, 2	Стальные лестницы, площадки, стремени и ограждения	
2.440-1 в. 1	Рамные и шарнирные узлы балочных клеток и примыка- ния ригелей к колоннам	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозна- чение и размер профиля (мм)	Ин по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Марка камер												Масса потребнос- ти в металле по кварталам (запол- няется изготовителем)				Запол- няется в.ц					
				Марка металла	профиля	размера профиля			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК1	ПК2	ПК3	ПК4						Общая масса Т				
																					Масса металла						Масса металла			
																					Крышки						Лестницы, площадки, ограждения			
																					Код элемента констр						Код элемента констр			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526211				526391																	
Лестницы стальные равнополочные с параллельными ребрами по ГОСТ 86020-83	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-88	Г 106	1	1124	2811								0,05	0,06	0,08	0,09	0,05	0,06	0,08	0,09										
Всего профилей			2										0,05	0,06	0,08	0,09	0,05	0,06	0,08	0,09										
Швеллеры ГОСТ 8240-92	ВСтЗ пс 6 ГОСТ 380-88	С 30	3	1446	2627				0,38	0,76	0,76	1,52					0,38	0,76	0,76	1,52										
Всего профилей			4						0,38	0,76	0,76	1,52					0,38	0,76	0,76	1,52										
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	4-Ш ВСтЗ кл 2 ГОСТ 18523-70	ГП С 100x50x3	5	1123	7426								0,22	0,28	0,36	0,42	0,22	0,28	0,36	0,42										
	Итого		6										0,22	0,28	0,36	0,42	0,22	0,28	0,36	0,42										
	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-88	ГП С 160x80x5	7	1124	7434				0,69	1,38	1,38	2,76					0,69	1,38	1,38	2,76										
	Итого		8						0,69	1,38	1,38	2,76					0,69	1,38	1,38	2,76										
	ВСтЗ пс 4 ГОСТ 380-88	ГП С 250x125x6	9	1228	7440				0,68	1,36	1,36	2,72					0,68	1,36	1,36	2,72										
	Итого		10						0,68	1,36	1,36	2,72					0,68	1,36	1,36	2,72										
Всего профилей			11						1,37	2,94	2,94	5,48	0,22	0,28	0,36	0,42	1,53	3,03	3,10	5,90										

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Иванова* (Иванова)

10288/8

ПРИБРАЖА

ИНС. №

Г.П. ИВАНОВА

НАЧ. ОТ. РЫБЕННИКОВ

Н. КОНТ. РАШЕВСКИЙ

Т. СПЕЦ. РАШЕВСКИЙ

ВЕР. ИЖ. ДАНКОВА

СР. ИЖ. СКАРВУЗОВА

ПРОГ. ПАНКРАТОВА

409-28-053.89 КМБ

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО АВИСТАВА ДЛЯ ТЕПЛОДОВ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО ВЕТОНА

Тип II

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО).
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКА-
ЦИЯ МЕТАЛЛА

СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 6

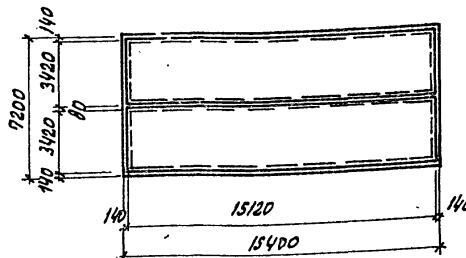
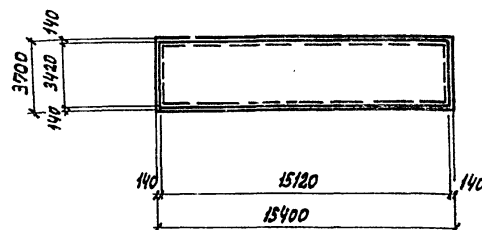
ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТИТУТ ИЖ

КОПИРОВАНИЕ: ГРАФИЧЕСКАЯ

ФОРМАТ А3

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ									МАРКА МЕТАЛЛА								МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ В Ц					
ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	ИЛИ ПО ПОДАЧУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО (шт.)	ДЛИНА (мм)	МАССА МЕТАЛЛА				ОБЩАЯ МАССА				I	II	III	IV						
				МАРКА МЕТАЛЛА	ПРОФИЛЬ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ			МАССА МЕТАЛЛА		МАССА МЕТАЛЛА		ОБЩАЯ МАССА													
									КРЫШКИ		ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, ОГРАЖДЕНИЯ															
									КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТ		КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТ															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	326211	326931	326211	326931	326211	326931	326211	326931	326211	326931	326211	326931						
СТАЛЬ УГЛОВАЯ РАВНОПЛОЩАДНАЯ ГОСТ 8703-86	ВСт3 кп 2 ГОСТ 380-88	Л 63x5	12	1124	2120				0,24	0,48	0,48	0,96					0,24	0,48	0,48	0,96						
Всего профилей			13						0,24	0,48	0,48	0,96					0,24	0,48	0,48	0,96						
Листы стальные прокатные ГОСТ 8706-78	ВСт3 кп 2 ГОСТ 380-88	ПВ-510	14	1124	7156								0,42	0,54	0,69	0,81	0,42	0,54	0,69	0,81						
Всего профилей			15										0,42	0,54	0,69	0,81	0,42	0,54	0,69	0,81						
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 19903-74	4-П ВСт3 кп ГОСТ 16323-70	-б=2,5	16	1123	9215				2,09	4,19	4,19	8,38					2,09	4,19	4,19	8,38						
	Итого		17						2,09	4,19	4,19	8,38					2,09	4,19	4,19	8,38						
	4-П ВСт3 кп ГОСТ 16323-70	-б=3	18	1123	9215				1,26	2,52	2,52	5,04					1,26	2,52	2,52	5,04						
	Итого		19						1,26	2,52	2,52	5,04					1,26	2,52	2,52	5,04						
	ВСт3 пс6-1 ТУ 14-1-3021-86	-б=10	20	1230	7115				0,88	1,76	1,76	3,52					0,88	1,76	1,76	3,52						
Всего профилей			21						0,88	1,76	1,76	3,52					0,88	1,76	1,76	3,52						
Итого масса металла			22						4,23	8,47	8,47	16,94					4,23	8,47	8,47	16,94						
Лестницы, стрелы, ограждения, т.п.			23						5,22	12,45	12,45	24,90	0,69	0,88	1,13	1,32	6,91	12,45	12,45	24,90						
Общая масса металла			24										0,41	0,55	0,68	0,82	0,41	0,55	0,68	0,82						
В том числе по маркам металла	ВСт3 кп 2		25						6,22	12,45	12,45	24,90	1,10	1,43	1,75	2,14	7,32	13,88	14,20	27,04						
	ВСт3 пс4		26						0,93	1,86	1,86	3,72	0,88	1,15	1,39	1,72	1,81	3,01	3,25	5,44						
	ВСт3 пс6		27						0,68	1,36	1,36	2,72					0,68	1,36	1,36	2,72						
	3073 пс6-1		28						0,38	0,76	0,76	1,52					0,38	0,76	0,76	1,52						
	4-П ВСт3 кп		29						0,88	1,76	1,76	3,52					0,88	1,76	1,76	3,52						
Итого			30						3,35	6,71	6,71	13,42	0,22	0,28	0,36	0,42	3,57	6,99	7,07	13,84						
Масса поставлен элементов по кварталам, т		I	31																							
		II	32																							
		III	33																							
		IV	34																							

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРЫШЕК КАМЕР КК1
КК2



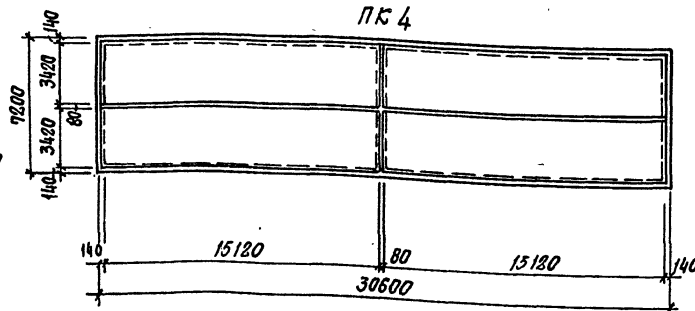
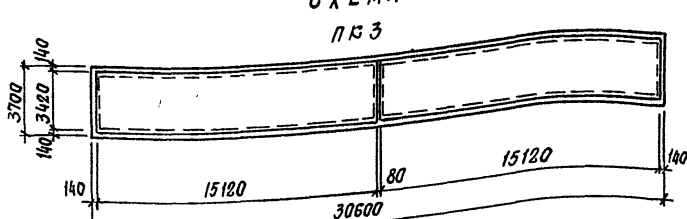
ГНП	ИВАНОВА	Иван	409-28-05389	КМБ	РАМЕРЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ВЕНСТВА ДЛЯ ТЕПЛОИЗ ОБЯТОРЫИ ЗАДАНИИ ИЗ ТЕПЛОИЗ И АБСОЛЮТ КОНСТРУКЦИОННОГО РАБОТА	СТАНДАРТ	АВТО	АВТО
НАЧ. ОТА	РАЙСКИНА	Ирина						
Н. КОНУ	РАЙСКИНА	Ирина						
П. СПЕЦ	РАЙСКИНА	Ирина						
ВЕД. ИМ	ПАКРАТОВА	Ваня						
СТ. НАЧ	КУРДОВА	Ваня						
ПРОД. РА	ПАКРАТОВА	Ваня	ТНП VI	Р	2	ПРОЕКТИРНИИ ИНСТИТУТ ИЗ		
			ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДЛЖЕНИЕ) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					

КОД НА БИВША: ГРЯДСКА

FORM 7.92

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ.																		
НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСУРАНТА 01-09	ПОЗИЦИЯ ПО ЛЕЖАЧЕЙ РАММЕ 01-03	Н СТРОК	КОД КОНСТРУКЦИИ	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												Всего	Всего с учетом %	Итого с учетом 3% на уточнение КМД
				Всего стали по вышенному коду прочностной	Балки и швеллеры	Широкополосные двутавры	Крупносортовая сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Листовая сталь	Путевые и дорожные профили	Трубы	Прочие			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПК 1																		
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ																6.22	6.28	
Крышки камер					0.38		0.24			0.88		3.35	1.37			6.69	0.70	
Площадки										0.42			0.22					
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ															0.41	0.41	0.41	
Лестницы, стремянки, ограждения.					0.43		0.24			1.30		3.35	1.59		0.41	7.32	7.39	7.54
Итого																		
ПК 2																12.45	12.57	
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ					0.76		0.48			1.76		6.71	2.74			0.88	0.89	
Крышки камер					0.06					0.54			0.28					
Площадки															0.55	0.55	0.56	
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ															0.55	13.88	14.02	14.30
Лестницы, стремянки, ограждения.					0.82		0.48			2.30		6.71	3.02		0.55			
Итого																		
ПК 3																12.45	12.57	
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ					0.76		0.48			1.76		6.71	2.74			1.13	1.14	
Крышки камер					0.08					0.69			0.36					
Площадки																		
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ															0.62	0.62	0.63	
Лестницы, стремянки, ограждения.					0.84		0.48			2.45		6.71	3.10		0.62	14.20	14.34	14.63
Итого																		
ПК 4.																		
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ					1.52		0.96			3.52		13.42	5.48			24.90	25.15	
Крышки камер					0.09					0.81			0.42		1.32	1.33		
Площадки																		
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ															0.82	0.82	0.83	
Лестницы, стремянки, ограждения.					1.61		0.96			4.33		13.42	5.90					

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БРЫШЕК КАМЕР КК1



11. В конструкции крышек камер использовано изобретение по авторскому свидетельству № 540848.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ГНП	ИВАНОВА	409-28-053.89	КМ6	
НЧ.ОД	РЫБЕНИН	ЗАКРЫТЫЕ ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ДЕЙСТВИЕ ВОТН. ИЗДАНИИ И СЛУЖЕБНОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО	СТАНДАРТ ЛНСТ ЛНСТОВ	
Н.КОНТ.	РЫБЕНИН			
Г.А.СПЕД.	РЫБЕНИН			
В.А.АНЖ.	ПАКРАТОВА			
С.А.АНЖ.	ЕЗАРЯЦЕВА			
П.Р.В.	ПАКРАТОВА	Тип VI	Р	З
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОБЪЯВЛЕНИЕ) ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИОН ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕМ.			ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

This architectural floor plan shows a two-story building with a central rectangular area and side wings. The plan is annotated with numbers 1 through 12, likely corresponding to a legend or schedule. Dimensions are provided in millimeters (mm) and meters (m). The overall width is 16800 mm (16.8 m) and the overall depth is 11900 mm (11.9 m). The plan includes details for windows, doors, and structural elements like columns and beams.

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions and tolerances. The drawing includes a cross-section view with dimensions: 1.450.3-3.0, 0.0/11.3, 2.200, 0.000, 700, 1386, 13.14, 5.6, 13.86, 0.200, and 1.450.3-3.0, 0.0/11.3. The drawing is labeled with 'IV' and 'I'.

П.С. 13
2.440-1.1 14 мм

3

L 172.5x80x10

2.200

по РНБ.В
1.452-3.3 0.0 П.3

30

640

100

(I)

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ								
МАРКА	БЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛНН			ПРИЗНА-КОСТЬ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧА-НН
	ЗНАК	Поз.	СОВТЛ	М ТС. М	Н ТС			
1	I		I 106	0.3		0.8	4	ВСТЗКП2
2	II		II. [100x50x5]			0.2	4	4-й ВСТЗКП
3	РиФЛ. СТАЛ		ПВ-510				4	ВСТЗКП2
4	ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ		МАХШ60-24.6	1.450.3-3.11.2.1.0СБ			4	ВСТЗКП2
5	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ		ОГМАХ60-10.24	1.450.3-3.11.2.1.0СБ			4	ВСТЗКП2
6			ОГМАХ60-10.24	1.450.3-3.11.2.1.0СБ			4	ВСТЗКП2
7			ОГПМХЗБ-10.9	1.450.3-3.1.5.1.01.0СБ			4	ВСТЗКП2
8	ОГРАЖДЕНИЕ		ОГПМХЗБ-10.22	1.450.3-3.1.5.1.01.0СБ			4	ВСТЗКП2
9	ПЛОЩАДОК		ОГПМХЗБ-10.36	1.450.3-3.1.5.1.01.0СБ			4	ВСТЗКП2
10			ОГПМХЗБ-10.48	1.450.3-3.1.5.1.01.0СБ			4	ВСТЗКП2
11			ОГПМХЗБ-10.60	1.450.3-3.1.5.1.01.0СБ			4	ВСТЗКП2
12	ОТРЕМЯНКА		ОХ-40	1.450.3-3.1.5.1.01.0СБ			4	ВСТЗКП2
13	ДОПОЛНИТЕЛЬ-		Дх 0	1.450.3-3.0.0В			4	ВСТЗКП2
14	НЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Дх 9	1.450.3-3.0.0В			4	ВСТЗКП2

[illegible]

ΦΕΡΡΑΤ

ИНВ. №-подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК3

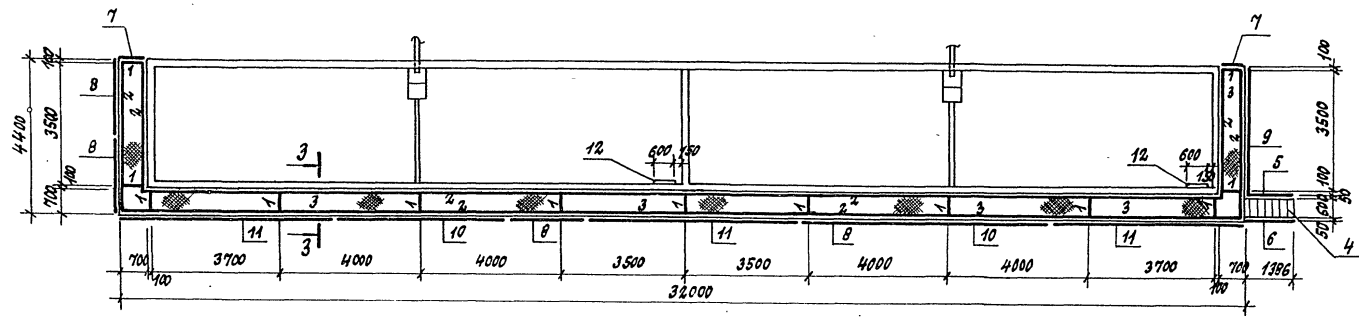
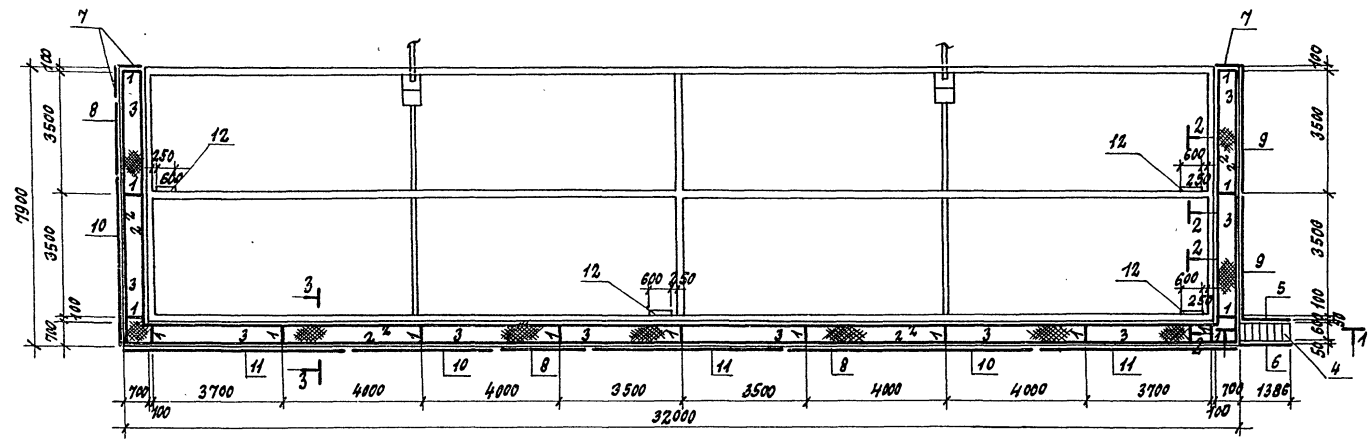


СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК4



РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3 И СПЕЦИФИКАЦИЮ
СМ. ЛИСТ 4.

Альбом 8

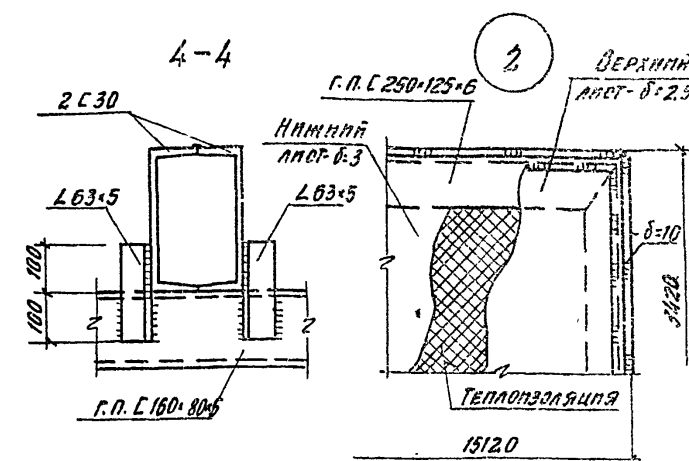
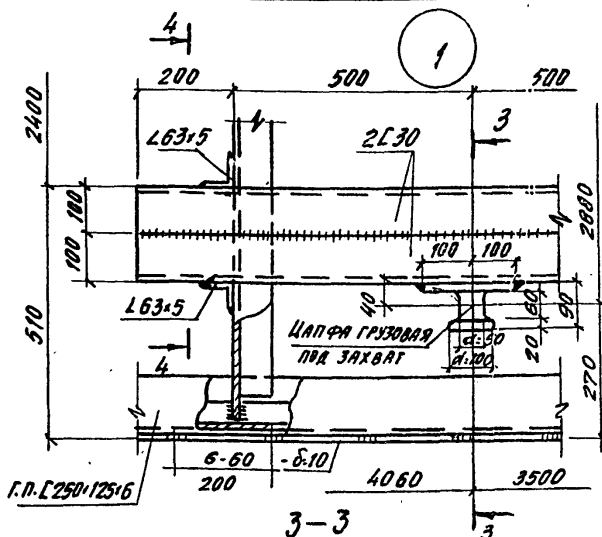
ЧЕР. ПО ПЛАТУ ПОДПИСЬ НА ЛИСТЕ СЗАН. ИЛИ. №

ПРИВЯЗАН:			
ИЛЛ. №			





ГМП	ИВАНОВА	21.08.89	
ИМ. ОТА	РЫБКИНА	ИЛЛ.	
И. КОНТ.	РЫШЕВСКИЙ	ИЛЛ.	
П. СПЕЧ.	РЫШЕВСКИЙ	ИЛЛ.	
ВЕД. ИЛЛ.	ПАВЛОВ	ИЛЛ.	
ИЛЛ. ИЛЛ.	ЕВАНОВА	ИЛЛ.	
ПРОВЕР.	ПАВЛОВ	ИЛЛ.	
10285/8			
409-28-053. 89 КМ6			
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТАЛЕЙ И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			
Тип VI		СТРАНА	ЛИСТ
		Р	5
СХЕМЫ ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ПЛОЩАДОК КАМЕР ПК3; ПК4		ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОИЛТА	МАРКА МЕТАЛ- ЛА	ПРИМЕ- ЧАНИЯ
	ЭКЗНЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М Т.В.М	Н Т.С	Q Т.О			
1		a	ГЛ200x125x6				4	ВСТ3пс4	
		б	Л63x5				4	ВСТ3пс2	
2			ГЛ160x80x5			0.9	4	ВСТ3пс2	
3			Л63x5				4	ВСТ3пс2	
4			Л30				4	ВСТ3пс6	
5			-б=10				4	ВСТ3псб-1	
6			-б=3				4	4-й ВСТ3пс	
7			-б=2.5				4	4-й ВСТ3пс	
8	ЦАПФА ГРУЗОВАЯ ПОД ЗАХВАТ						4	ВСТ3псб	

Теплоизоляция - полустекляные минераловатные плиты $\delta = 100 \text{ мм}$ на синтетическом вяжущем марки 150; $\delta = 160$ по ГОСТ 9573-82-8.2713

1. Металлоконструкция крыши разработана в соответствии с заданием института Гипростроймаш и описанием к проекту - Авторское свидетельство № 540848.
2. Металлоконструкция крыши выполняется сварной. Сварка производится электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Высота сварных швов каркаса крыши $h = 5 \text{ мм}$, швы выполняются по всей длине примыкания элементов.
4. Листы нижней обшивки привариваются к каркасу крыши сплошным швом $h = 3 \text{ мм}$. С наружной стороны по всему периметру привариваемого листа. Если привариваемый лист пересекает поперечное ребро каркаса, то с внутренней стороны его приваривают к этому ребру односторонним прерывистым швом $\frac{1-50}{200}$.
5. Верхние листы привариваются к каркасу по периметру листа прерывистым швом $\frac{2-50}{200}$, после полного заполнения внутреннего пространства крыши теплоизоляционным материалом.
6. Масса крыши тепловой изоляцией КК 1-7.17
7. Общие указания см. лист 3
8. Временная нормативная нагрузка на крышу камер - 300 кгс/м² (3 кПа)

привязка	

ГМП	НАИМОВА	Иван	1028810	ИДАН:	
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	Ирина	409-28-053.89	КМБ	
ГЛ. КОМП.	РАШЕВСКИЙ	Владимир	КАМЕРЫ ПЕРПОДПЧЕРКОВОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОСВЯЗНОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА		
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Владимир			
ВЕЛ. МХ.	ЛИХОВИЦКАЯ	Людмила			
СТ. МХМ.	КУЗНЕЦОВА	Людмила			
ПРОВЕР.	НАКИТОВА	Людмила	Тип II	ВРЕМЯ	ДЛОТ
				Р	6
			КРЫШКИ КАМЕРЫ КК1	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
			УЗЛЫ 1... 6		

