

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ  
РЕШЕНИЯ  
409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ  
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 9 ЧАСТЬ 2  
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ  
КЖИ.2 СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 2-9

25591-10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ  
РЕШЕНИЯ  
409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ  
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 9 ЧАСТЬ 2

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2  
ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Б.П. ИЛЮХИН  
И.В. ИВАНОВА

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ВГПИИ ГИПРОСТРОЙНАДЗОМ  
ПРИКАЗОМ ОТ 18. 08. 89 г. № 109

## Сод ержание

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
Кжс.и.2-7У1	Содержание	2
Кжс.и.2-1.0	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	3
Кжс.и.2-2.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	3
Кжс.и.2-3.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1...КП5)	4
Кжс.и.2-4.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП7...КП11)	5
Кжс.и.2-5.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1...С11)	6
Кжс.и.2-6.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	7
Кжс.и.2-7.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН2; МН3)	7
Кжс.и.2-8.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	8
Кжс.и.2-9.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН7; МН8)	9
Кжс.и.2-10.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	9

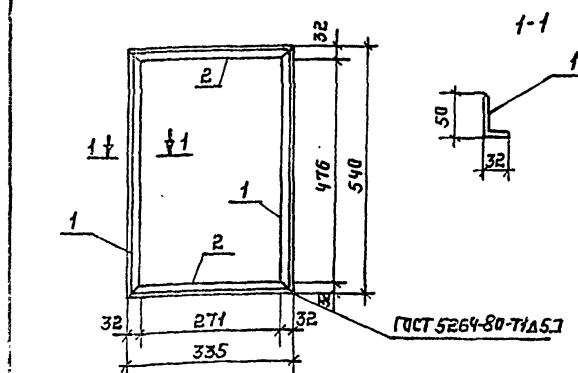
Алгоритм 9 FACT6 2

ИНВ. № ПОДП. И ДАТА ВЗЯТ. ИМЕНИ

ПРИВАДИ			
МРВ. №			

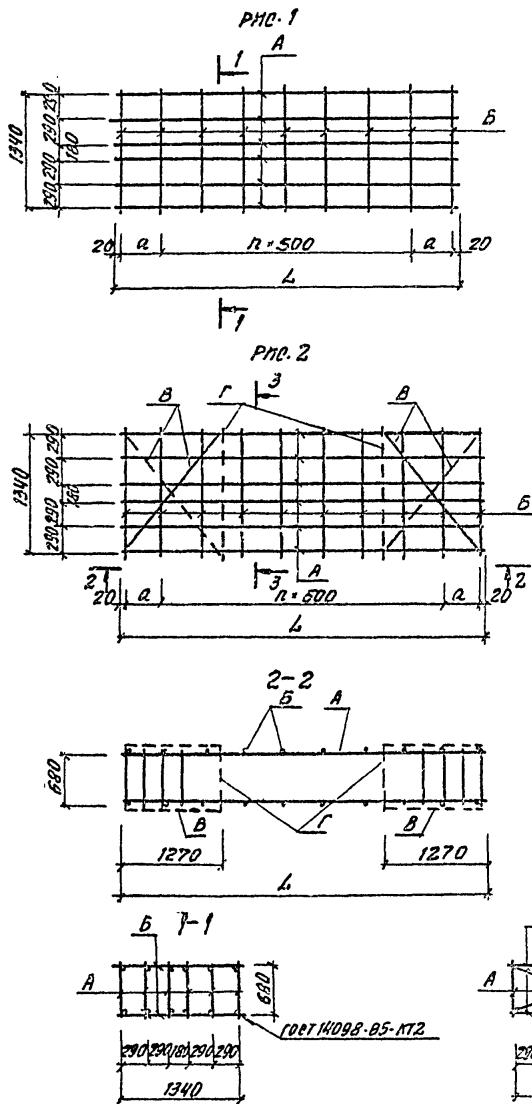
1. МАТЕРИАЛ ПРОКАТА ПРИВЕДЕН НА ЛИСТАХ ИЗДЕЛИЙ (ПРИНЯТ ПО СОКРАЩЕННОМУ САРТАМЕНТУ МЕТАЛЛОПРОКАТА).
  2. МАТЕРИАЛ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ:  
ДЛЯ КЛАССА АІ-МАРКА ВСТЗКР2 ПО ГОСТ 380-88 И ГОСТ 5781-82;  
ДЛЯ КЛАССА АІІ-МАРКА ВСТ5СП2 ПО ГОСТ 5781-82;  
ДЛЯ КЛАССА АІІІС-МАРКА БСТ5ПС ПО ГОСТ 10884-81.
  3. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ПО ГОСТ 14098-85.
  4. СВАРКУ СТЕРЖНЕЙ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ВО ВСЕХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ ДВУХ КРЫННИХ РЯДОВ, В ОСТАЛЬНОЙ ЗОНЕ ДОПУСКАЮТСЯ НЕСВАРННЫЕ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ В КОЛИЧЕСТВЕ НЕ БОЛЕЕ 2-Х НА 1 М<sup>2</sup>.
  5. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ОБЪЕДИНИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПРИ ПОМОЩИ СВАРКИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-85. СВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫМИ КЛЕЩАМИ ИЛИ ДУГОВОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
  6. ЭЛЕКТРОДЫ ПРИНЯТЬ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
  7. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-85, ГОСТ 5264-80.
  8. АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ОТВЕЧАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75.
  9. ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАЩИТИТЬ АНТИКОР-РОЗНИЙНЫМ ПОКРЫТИЕМ ЗА 2 РАЗА ЛАКОМ ПФ-170 ПО ГОСТ 15907-70 ПО ГРУНТОВАКЕ ГФ-021 ПО ГОСТ 25129-88.

Нач. ота	РЫБКИНА	Мария	Н.контр.	РЫШЕВСКИЙ	Ильин	Н.в. №
Г.спец	РЫШЕВСКИЙ	Ильин				
Ведущ.	ПАНКРЫТОВА	Галина				
Инж.	СОБОЛЕВА	Надежда				
Пров.	ПАНКРЫТОВА	Галина				



Номер	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
44			КЖ.И.2-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАГИСТРАЛЬНОЕ ПОЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
54	1			Уголок 6-50х3х4гост8510-72-2-335-88	2	1,3 кг
54	2			Уголок 6-50х3х4гост8510-72-2-335-88	2	0,8 кг

ЛИЧН. № ПОДР. ПОДПР. № А.878. ОДОН. А.878. №



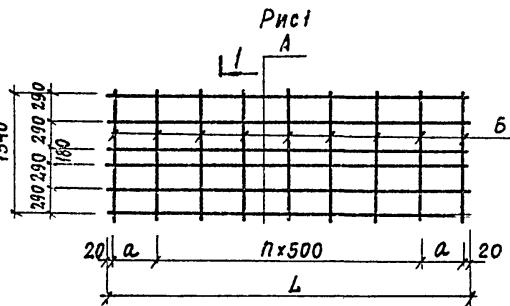
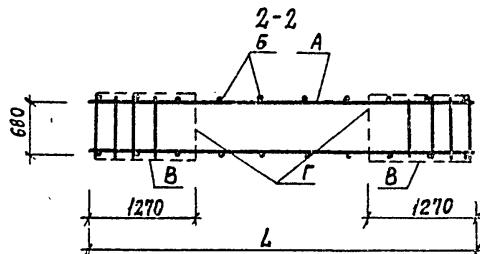
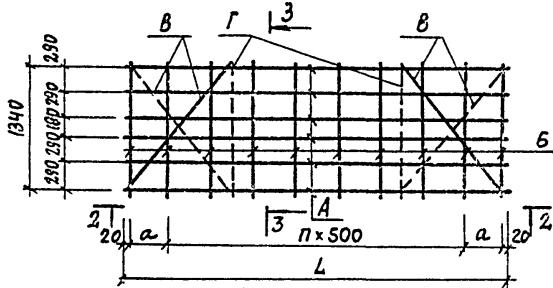
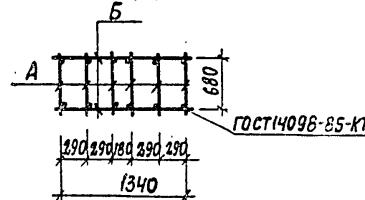


Рис. 1

Рис. 2

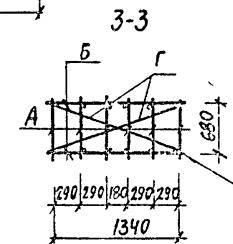


1-1



ГОСТ 14098-85-К72

1340



ГОСТ 14098-85-К72

Номер	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение					Примечание
					-	01	02	03	04	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>										
A4			КЖ.И.2-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ						
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>										
A3	1		КЖ.И.2-4.0-06	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С7	6					16,86 кг
A3	2		-07	С8	6					8,08 кг
A3	3		-08	С9		6				15,96 кг
A3	4		-09	С10		6				8,75 кг
A3	5		-10	С11		6				13,43 кг
<b>ДЕТАЛИ</b>										
Б4	6		φ 6 А1 ГОСТ 5781-82 8-380	38 20 38 18 32						0,3 кг
Б4	7		Л-1870	4	4	4				0,41 кг
Б4	8		Л-1540	4	4	4				0,34 кг

Обозначение	Марка	Рнс.	Размеры мм					Позиция	Масса кг	
			а	ц	п	а	б			
КЖ.И.2-3.0	КП7	2	500	9040	16	1	6	7	8	115,56
-01	КП8	1	410	4360	7	2	6			54,48
-02	КП8	2	260	8560	16	3	6	7	8	110,13
-03	КП10	1	310	3660	6	4	6			45,72
-04	КП11	2	310	7160	13	5	6	7	8	93,18

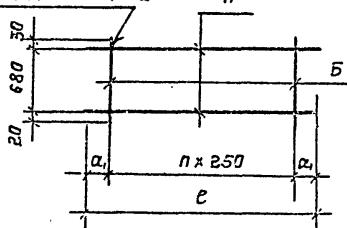
ПРИЛОЖЕНИЕ

ИМ. №

НАЧ.ОТД. РЫБКИНА	Иван	409-28-053.89	КЖ.И.2-3.0
Н.КОНТР.РАШЕВСКИЙ	Сергей		
ГЛ.СПЕЦ.РАШЕВСКИЙ	Сергей		
ВЕД.ИНН.ПАНКРАТОВА	Сергей		
ИНЖ.БРЫКИН	Сергей		
ПРОВЕР.ПАНКРАТОВ	Сергей		
		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП7...КП11)	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
			Р СМ. ТАБЛ.
			Лист Аистов
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №

С57... С47

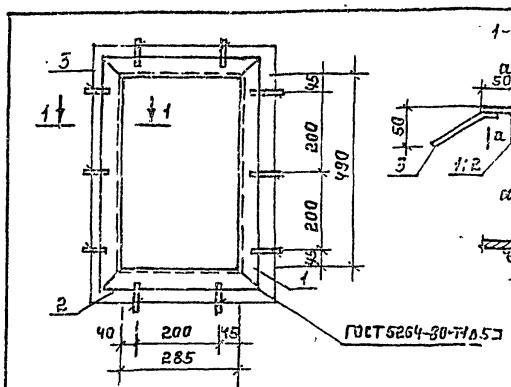
ГОСТ 14098-85-КГ-2



ПОРЯДОК ЗОНА	ПАЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
1/4		КЖС.И.2-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ											
	1		ДЕТАЛИ											
6.4	2	ФЮЛТШ С ГОСТ Н 884-81 2-2860	2											1,76 кг
6.4	3	Л=5560	2											3,43 кг
6.4	4	Л=8260	2											5,09 кг
6.4	5	Л=4110	2											2,53 кг
6.4	6	Л=8060	2											4,87 кг
6.4	7	Л=4600	2											2,83 кг
6.4	8	Л=9040	2											5,57 кг
6.4	9	Л=4360	2											2,69 кг
6.4	10	Л=8660	2											5,28 кг
6.4	11	Л=3560	2											2,25 кг
6.4	12	Л=7160	2											4,41 кг
		ФБЛ ГОСТ 5781-82 Л=720	11 22 33 17 33 18 36 17 34 15 29											0,16 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ.		ПОЗИЦИЯ	МАССА
		α	п		
КЖС.И.2-4.0	С1	180	10	2860	1 12 5,3
-01	С2	155	21	5560	2 12 10,35
-02	С3	130	32	8260	3 12 15,42
-03	С4	55	16	4110	4 12 7,76
-04	С5	30	32	8060	5 12 15,18
-05	С6	175	17	4600	6 12 8,52
-06	С7	145	35	9040	7 12 16,86
-07	С8	180	16	4360	8 12 8,08
-08	С9	155	33	8560	9 12 15,96
-09	С10	80	14	3650	10 12 6,75
-10	С11	80	28	7160	11 12 13,45

ИЧ.отд	РЫБКИНА	4/107	409-28-053.89 КЖС.И.2-4.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1...С11). СТАДИЯ МАССА РАСПРЕДЕЛ Р СМ. ТАБЛ. АИСТ АИСТов ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ НГ
И.КОНТР	РАШЕВСКИЙ	1/100	
ГЛ.СПЕЦ	РАШЕВСКИЙ	1/100	
И.ЕД.ИСХ	ПАНКРАТОВА	1/100	
И.ИОС.	БРЫКСИН	1/100	
ПРОДВЕР.	ПАНКРАТОВА	1/100	



Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
А4	КЖ.И.2-ТЧ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗЫСКАНИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЕ КРЫМСКИХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
6.4	1	УГОЛОК 50x5 ГОСТ 3500-86 ВСТ 3 КР ГОСТ 39578-82 Р-500	2	2,0 КГ
6.4.	2	УПЛОГ 50x5 ГОСТ 8503-86 Р-2957	2	1,5 КГ
6.4.	3	Ф8А7 ГОСТ 5781-82, Р-110	10	0,04 КР

ПРИЛОЖЕНИЕ

Инв. №

ИЧ. отд. Рыбкина		ИЧ. отд. Рыбкина	
И. Контр. Ращевский	Ращевский	И. Контр. Ращевский	Ращевский
П. Спец. Ращевский	Ращевский	П. Спец. Ращевский	Ращевский
ЗЕД. инж. Панкратов	Панкратов	ЗЕД. инж. Панкратов	Панкратов
Инж. Брыкин	Брыкин	Инж. Соболева	Соболева
Пров. Панкратова	Панкратова	Пров. Панкратова	Панкратова

409-28-053.89 КЖ.И.2-5.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(МН1)

Стад. 1 Грест. 1 Инж. СПБ

Р 1,8 КГ

Лист 1 Листов 1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

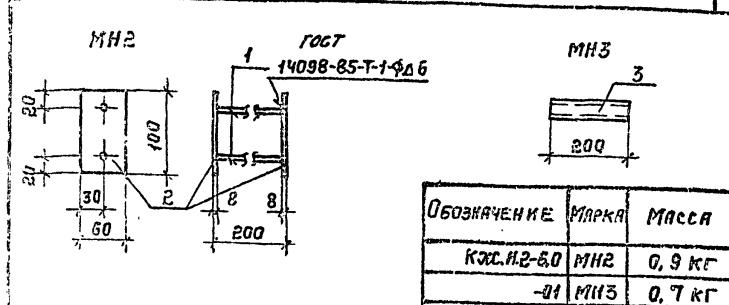


Рисунок	Обозначение	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	КЖ.И.2-ТЧ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
24	1	ФЛАГ ГОСТ 5781-82 Р-184	2	0,07 КГ
24	2	ЛИСТ БВ-БО ГОСТ 19903-74 ВСТ З КР ГОСТ 4657-79	2	0,38 КГ
<u>МН3</u>				
64	3	ПРОБКА ГОСТ 3262-75 Р-200	1	0,7 КГ

ИЧ. отд. Рыбкина		ИЧ. отд. Рыбкина	
И. Контр. Ращевский	Ращевский	И. Контр. Ращевский	Ращевский
П. Спец. Ращевский	Ращевский	П. Спец. Ращевский	Ращевский
ЗЕД. инж. Панкратов	Панкратов	ЗЕД. инж. Панкратов	Панкратов
Инж. Соболева	Соболева	Инж. Соболева	Соболева
Пров. Панкратова	Панкратова	Пров. Панкратова	Панкратова

409-28-053.89 КЖ.И.2-6.0

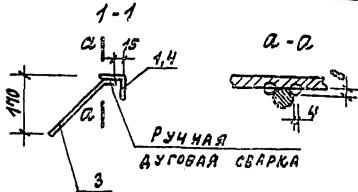
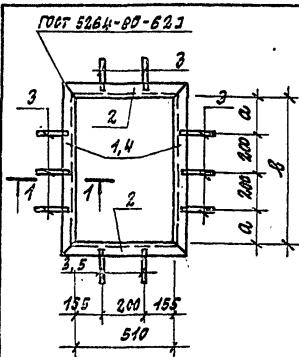
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(МН2; МН3)

Стад. 1 Грест. 1 Инж. СПБ

Р ем. тбл.

Лист 1 Листов 1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ		МАССА
		ММ	З	
К.И.И.2-7.0	МН4	960	280	17.7
-01	МН5	760	180	16.0

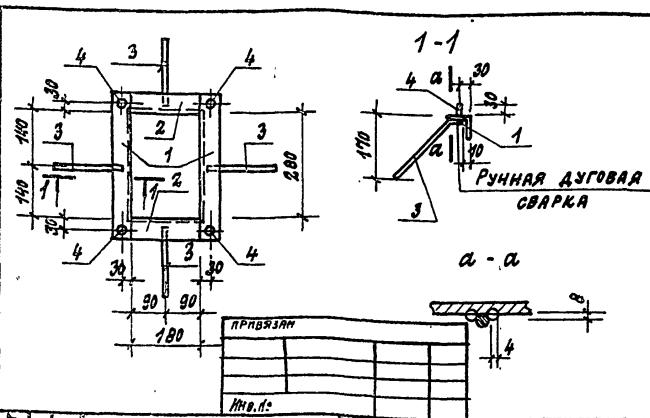
Номенклатура	Зона	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Приимечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
14			К ЖБ. И. З-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>МНЧ</u>		
6.4	1			Уголок 663х5 ГОСТ 8509-86 В-1085	2	5.2 кг
6.4	2			Уголок 663х5 ГОСТ 8509-86 В-1085	2	3.1 кг
6.4	3			Ф8АIII ГОСТ 5781-82 В-290	10	0.11 кг
				<u>МНБ</u>		
6.4	4			Уголок 663х5 ГОСТ 8509-86 В-1085	2	4.3 кг
6.4	2			Уголок 663х5 ГОСТ 8509-86 В-1085	2	3.1 кг
6.4	3			Ф8АIII ГОСТ 5781-82 В-290	8	0.11 кг
6.4	5				2	0.06 кг

409-28-053, 89

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН4; МН5)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	P	С.М. ТАБЛ.	
	Лист	Листов	
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

KPNMPDRRA:

~~FORMAT 04~~



Кодмат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
4.4			К Ж. И. 2-ТУ1	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
				МН6		
5.4	1			Уголок 650x5гост 8509-85 8-380	2	1.4 кг
				ВСТЗКП2гост 535-88		
5.4	2			Уголок 550x5гост 8509-85 8-180	2	0.7 кг
				ВСТЗКП2гост 535-88		
5.4	3			Фланец гост 5791-82 8-280	4	0.44 кг
5.4	4			М8x30 8-30 гост 2590-71	4	0.025 кг

10288/11

409-28-053.89 K36.4.2-8.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	4.7 КГ	
	Лист	Листов	
	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТУТ		

КОПИРОВАЛ:

SEARCH 84

