

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ
409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 11

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

25594-12

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ
409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 11

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗРАБОТАН

ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ
ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

С. К. КАЗАРИН
М. А. ГОТЛИБ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ
ПРИКАЗОМ от 18.08.89 г. №109

10288/12

Наименование	Обозначение	Лист
Приточный водяной затвор	2994/1. 000	5
Рама	2994/1. 040	6
Приточный водяной затвор	2994/1. 000 СБ	7
Приточный водяной затвор	2994/1. 000 СБ	8
Ведомость покупных изделий	2994/1. 000 ВП	9
Ведомость спецификаций	2994/1. 000 ВС	9
Паспорт	2994/1. 000 ПС	3
Паспорт	2994/1. 000 ПС	4
Паспорт	2994/1. 000 ПС	5
Корпус	2994/1. 010	10
Эзекектор	2994/1. 020	10
Диффузор	2994/1. 030	10
Корпус	2994/1. 010 СБ	11
Корпус	2994/1. 010 СБ	12
Эзекектор	2994/1. 020 СБ	13
Диффузор	2994/1. 030 СБ	13
Рама	2994/1. 040 СБ	14
Воронка	2994/1. 001	15
Патрубок	2994/1. 002	15
Патрубок	2994/1. 003	15
Патрубок	2994/1. 004	15
Стенка	2994/1. 011	16
Стенка	2994/1. 012	16
Крышка	2994/1. 013	16
Дно	2994/1. 014	16
Дно	2994/1. 015	16
Патрубок	2994/1. 016	16
Патрубок	2994/1. 017	16
Патрубок	2994/1. 019	16
Патрубок	2994/1. 018	20
Патрубок	2994/1. 021	20
Корпус	2994/1. 041	20
Патрубок	2994/1. 042	20
Прокладка	2994/1. 005	16
Сальто	2994/1. 034	16
Штицер	2994/1. 035	16
Гайка	2994/1. 036	16
Планка	2994/1. 046	21
Кронштейн	2994/1. 006	17
Патрубок	2994/1. 007	17
Патрубок	2994/1. 022	17
Стенка	2994/1. 023	17
Вентиляционный водяной затвор	2994/2. 000	22
Рама	2994/2. 020	22
Вентиляционный водяной затвор	2994/2. 000 СБ	23
Вентиляционный водяной затвор	2994/2. 000 СБ	24
Ведомость спецификаций	2994/2. 000 ВС	25
Ведомость покупных изделий	2994/2. 000 ВП	25
Корпус	2994/2. 010	28
Рама	2994/2. 020 СБ	28
Корпус	2994/2. 010 СБ	27
Корпус	2994/2. 010 СБ	26
Прокладка	2994/2. 002	31

Патрубок	2994/2. 004	31
Кронштейн	2994/2. 006	34
Стенка	2994/2. 011	29
Стенка	2994/2. 012	29
Стенка	2994/2. 013	29
Щиток	2994/2. 019	31
Стенка	2994/2. 014	29
Патрубок	2994/2. 015	30
Патрубок	2994/2. 016	30
Патрубок	2994/2. 017	30
Стенка	2994/2. 018	30
Планка	2994/2. 032	21
Щиток КИП, исполнение 1	Н 655 ЕТ. 000	32
Щиток КИП, исполнение 2	Н 656 ЕТ. 000	32
Хомут для трубы ду 15... 250	Н 657 ЕТ. 000	38
Щиток КИП, исполнение 1	Н 655 ЕТ. 000 СБ	33
Щиток КИП, исполнение 2	Н 656 ЕТ. 000 СБ	33
Щит	Н 655 ЕТ. 001	34
Бобышка	Н 655 ЕТ. 002	32
Щит	Н 656 ЕТ. 001	32
Бобышка	Н 656 ЕТ. 002	32
Патрубок	Н 655 ЕТ. 003	21
Дно	Н 655 ЕТ. 004	21
Опора ^{опп - 2} 100 x 75,5... 89	Н 664 ЕТ. 000	35
Опора ^{опп - 2} 100 x 75,5... 89	Н 664 ЕТ. 000 СБ	35
Скоба	Н 664 ЕТ. 001	35
Ребро	Н 664 ЕТ. 002	35
Опора ^{опп - 2} 100 x 108	Н 665 ЕТ. 000	36
Опора ^{опп - 2} 100 x 108	Н 665 ЕТ. 000 СБ	36
Скоба	Н 665 ЕТ. 001	36
Ребро	Н 665 ЕТ. 002	36
Опора ^{опп - 2} 100 x 133	Н 667 ЕТ. 000	37
Опора ^{опп - 2} 100 x 133	Н 667 ЕТ. 000 СБ	37
Скоба	Н 667 ЕТ. 001	37
Ребро	Н 667 ЕТ. 002	37
Патрубок	Н 666 ЕТ. 003	34
Дно	Н 666 ЕТ. 004	34

ш 2994	Перечень	Лист	Масса	Массаж
	Чертежей			

10288/12

409-28-053.89

Мебель Част

ш 2994

Лист

Листов

Гипрострои

Москва

сформат А2

Содержание

	Лист
1. Назначение	4
2. Техническая характеристика	5
3. Комплект поставки	5
4. Устройство и принцип работы	7
5. Монтаж	7
6. Подготовка к работе и порядок работы	8
7. Техническое обслуживание	9
8. Характерные неисправности и методы их устранения	10
9. Свидетельство о приемке.	12

3

I Назначение

I 1. Примочный водяной затвор предназначен для герметизации внутреннего объема камеры периодического действия в период теплобоевой обработки изделий.

I 2. Примочный затвор обеспечивает герметичность камеры в период теплобоевой обработки изделий, поддерживая в избыточное давление в камере в пределах 15 кгс/кв.м. водяного столбка.

I 3. В период вентиляции воздушное поступление из цеха в камеру через примочный затвор.

I 4. Вентиляционный водяной затвор предназначен для герметизации внутреннего объема камеры периодического действия со стороны вентиляционного канала и удаления паробоэдущей смеси из камеры в период вентиляции.

Приемы и приемы воздушные затворы

Паспорт
2994/1.000 пд

2994/1.000 nc

10288/12

111-2994

77 409-28-053 89

верхний бачок заполняется через штуцер, соединяющий бачок с эжектором. При этом наглухо закрывается отверстие трубы, предназначенное для перекачки воды из нижнего бачка в верхний.

Затвор устанавливается в специальном проеме в стене камеры строго по уровню и отвесу и крепится на болтах, приборенных к раме обрамляющей проем. После установки затвора необходимо проверить уровень воды в нижнем бачке по отметке на воронке.

77. Падготавка к рабботе и подготавка рабботы.

Перед вводом в эксплуатацию приточного или вентиляционного водяного затвора необходимо:
а) проверить правильность произведённого монтажа;
б) заполнить полностью нижний бачок до установленного уровня;
в) соединить от эжектора паропровод и продуть его паром повышенного давления для предотвращения возможного загорания сопла эжектора;
г) соединить с эжектором паропровод и, включив подачу пара, установить время подъёма воды из нижнего бачка в верхний не более 90 секунд, регулируя при этом расстояние от горла эжектора до сопла. Время перекачки воды из нижнего бачка в верхний должно быть несколько меньше времени, установленного на реле времени, которое включает вентилятор,

1990-1991 1991-1992 1992-1993 1993-1994

2994/1 000 06

6

III Контроль поставки

IV Устро́йство и прина́ципы рабо́ты.

Приточныи вентиляторы состоят из корпуса, эжектора, деталей для соединения эжектора с корпусом и воронки. Корпус вентилятора с воронкой герметически соединяется в нижней части корпуса бачком. В дно бачка вварена труба для соединения с нижним открытым бачком, в который заливается вода. Эжектор присоединяется к верхнему бачку и к боковой стенке над нижним бачком. В период вентиляции камеры в рабочее сопло эжектора подается пар давлением 20 кг/см². Воздух из верхнего герметичного бачка отсасывается и в нем создается разрежение, за счет этого вода из нижнего бачка поступает по трубе в верхний бачок. По окончании вентиляции подача пара прекращается и вода из верхнего бачка по трубе сливается в нижний бачок.

Вентиляционный водяной затвор имеет аналогичную конструкцию.

IV Монтаж

До начала монтажа приточного или вентиляционного вентилятора на камере должна быть проверена герметичность сварных швов бачков. Пробку герметичности швов призводят керосином.

118

2004/1 2005

AUC

February 14

Техническая документация

N°№	Индекс изделия	Наименование	Габаритные размеры: длина-ширина-высота	Масса, кг
1.	2994/1.000	Притачный водяной затвор	754-500-925-	68
2.	2994/2.000	Вентиляционный водяной затвор	910-615-1787-	125

1

111

409-28-053.89

70288/12

15

2994 / 1. 000 nc

PERMIT A4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Лист		
				<u>Документация</u>		
			2994/1. 040 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		51	1 2994/1. 045	Планка		
				Лист 5-1н-12 ГОСТ 19903-74*		
				ВСм. 3 кп ГОСТ 14637-79*		
				50±1 x 850±2	2	3,8 кг
		51	2 2994/1. 046	Планка	2	2,2 кг

Черт. № 2994/1. 040 СБ. ГОСТ 14637-79. 12 листов. 1-12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		51	5 2994/1. 001	Воронка	1	
		51	6 2994/1. 002	Патрубок	1	
		51	7 2994/1. 003	Патрубок	1	
		51	8 2994/1. 004	Патрубок	1	
		51	9 2994/1. 005	Прокладка	1	
		51	10 2994/1. 006	Кронштейн	1	
		51	11 2994/1. 007	Патрубок	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		14	14	Муфта короткая 15		
				ГОСТ 8966-75	2	
		15	15	Муфта короткая 25		
				ГОСТ 8966-75	1	
		16	16	Контролька 15		
				ГОСТ 8968-75	1	
		17	17	Контролька 25		
				ГОСТ 8968-75	1	
		18	18	Угольник 25		
				ГОСТ 8946-75	2	
		19	19	Колок 15		
				ГОСТ 8962-75	1	

2994/1. 000 А4

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		20		Шпилька АМ13-60±25(18)65.029		
				ГОСТ 22039-76	24	
		21		Гайка М12-7Н. 6. 029		
				ГОСТ 5915-70 *	24	
		22		Шайба 12. 55Г. 029		
				ГОСТ 6402-70 *	24	

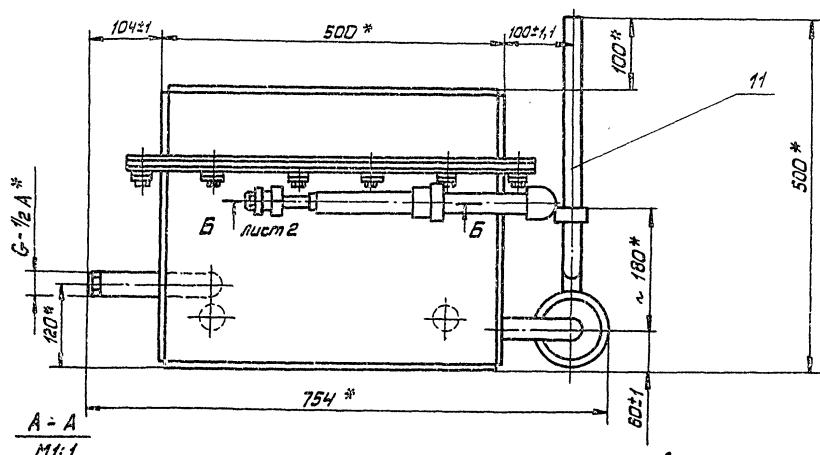
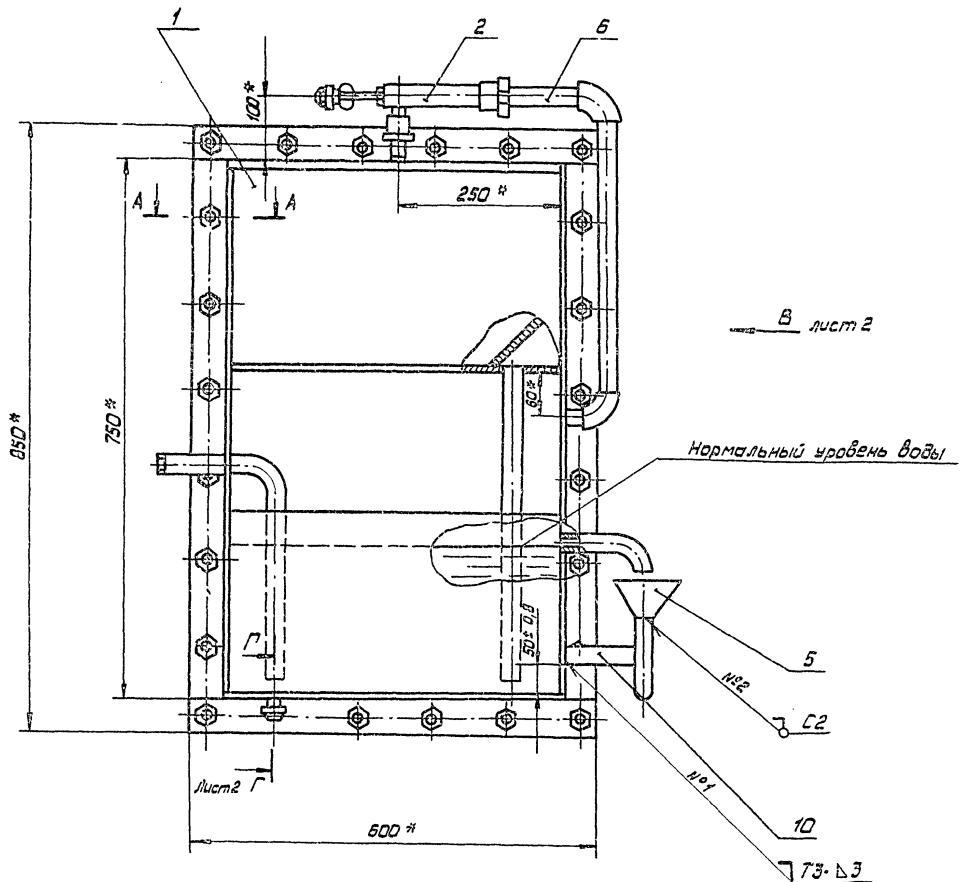
Черт. № 2994/1. 000 Гипростроймаш Москва

2994/1. 000 А4

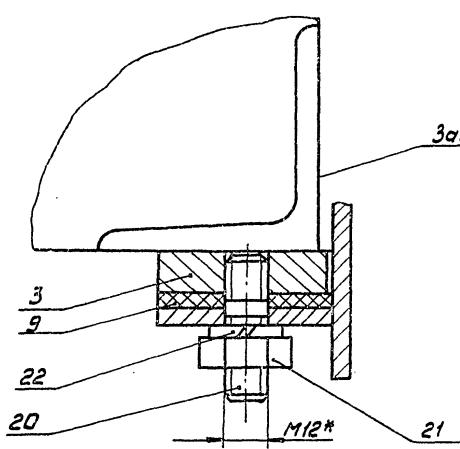
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		1	2994/1. 000 СБ	Сборочный чертеж	" 22.	
		12	2994/1. 000 В/П	Ведомость покупных извездий		
		12	2994/1. 000 ВС	Ведомость спецификаций		
		11	2994/1. 000 РС	Паспорт		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		11	1 2994/1. 010	Корпус	1	
		11	2 2994/1. 020	Электрод	1	
		11	3 2994/1. 040	Рама	1	
				409-28-053.09		
				102.88/12	Модель 11 часть	

2994/1. 000 А4

Формат А4



Закладной элемент



1. **Размеры для спарфок**
2. **Все резьбовые соединения должны быть герметичны.**
После сборки проверить воздушным давлением 2кгс/см².
3. **Внутренние поверхности затворов покрыть лаком ПФ170 ГОСТ 15907-70; наружные - красить эмалью ПФ 115 ГОСТ 6465-76 # серо-голубого цвета в 2 слоя.**
4. **Сварные швы по ГОСТ 5264-80.**
5. **Масса налобленного металла, кг-1**
(для спарфок)

409-28-053.89
Альбом 11 Часть

10288/12

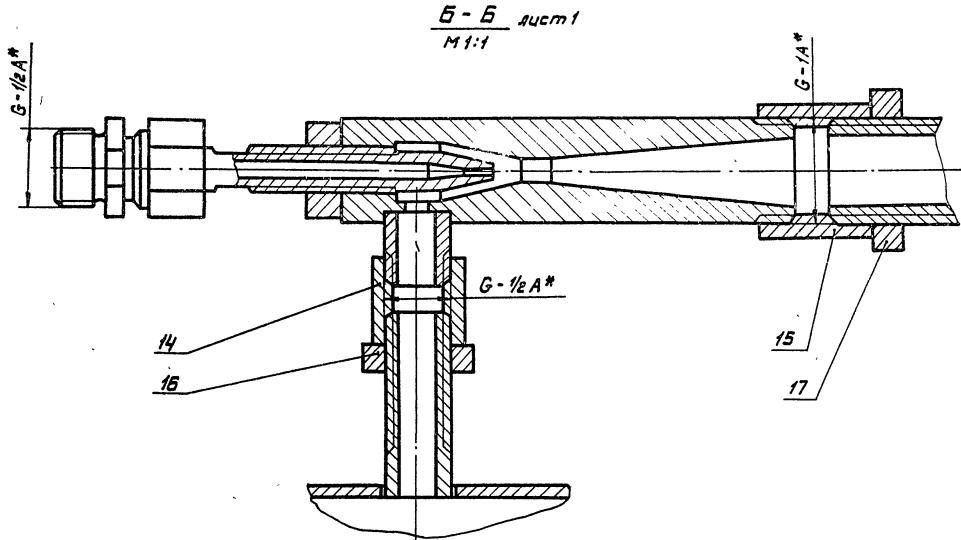
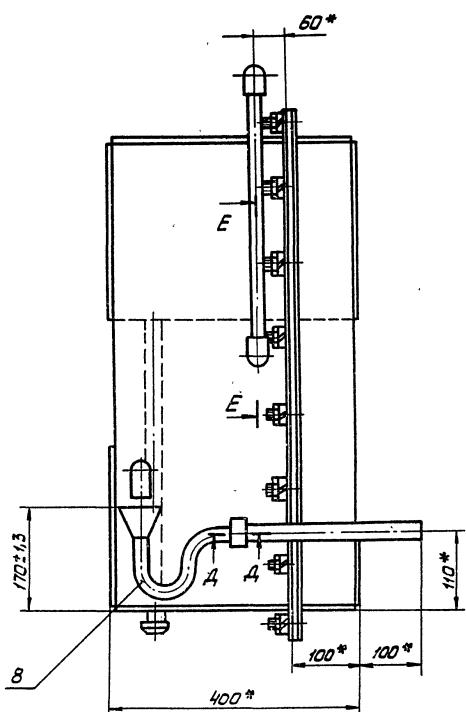
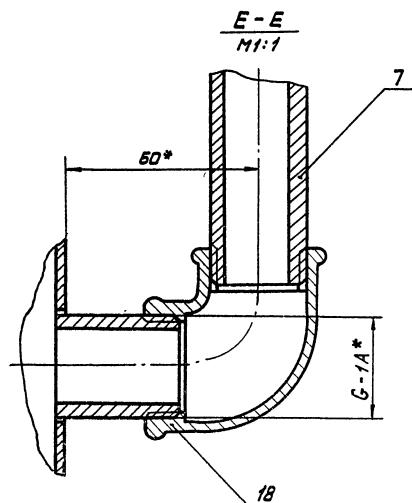
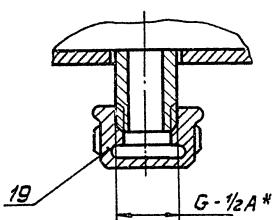
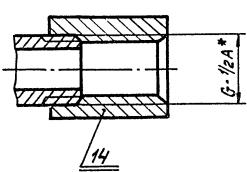
2994/1. 000 CB

ИМ. ИАСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
Развод	Коссовский	Лебедев
Проб.	Сорокин	Богданов
Т.контр.	Мякинин	Лебедев
Рук.	Мякинин	Лебедев
Н.контр.	Соколов	Нет
Чтв.	Борисов	Нет

Приточный
водяной
сборочный

1947. 000 22

н.	Масса	Масштаб
	68	1:5
см ²	Листовъ	
Гипростроймаш		
Москва		
Формат А2		

Вид В лист 1Г-Г лист 1
М 1:2Д-Д
М 1:1

10288/12

409-28-053.89
Лист 11 из 11

Приготочная
водяная затвор
сборочный чертеж

Изм. лист	№ блокн.	Подп.	Дата	Лист 2 листов в	Авт.	Масса	Начало
Разраб.	Н.Борзун	Г.Соколов	12.12.94				
Проф.	Соколов	Г.Соколов					
Т.контр.	М.Макарин						
Вып.	М.Макарин						
Н.контр.	Соколов	В.Воронков					
Утв.	В.Воронков						

Гидростроймаш
Москва

Формат А2

Лист № 26. 1703 г. и 8609 Адм. инж. М.И. Смирнова. План. и земс.

102

2994/1. 000 BC

Шт. Лист	№ блокн.	Годн.	Даты
Разраб	Борисов	1965	08.85
Проф	Соколов	Б	
Руч.	Макарин	Б	
Н. контр.	Соколов	Б	
Утв.	Варсанов	Б	

Примечаній відяної затвор	Аут.	Іст.	Істові
Ведомості специфікацій	Гипростріммаш Москва		

Format A3

10

409-28-053.85

Альбом 11 Часы

PROBLEMS

2994/1. 000 BN

Цифр. лист	№ в окошк.	Позн.	Листов	2994/1. 000 ВП
Разр.	Кособоков	План	Листов	Приточныи
Позн.	Соколов	Вс	Листов	водяной затвор
Рис.	МАКИНИН	Вс	Листов	Гипростроймаш
Н. конца	Соколов	Вс	Листов	Москва
Учт.	Воронцов	Нед	Листов	

10288/12

Формат А3

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		Лист
12		2994/1. 020 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	2994/1. 030	Диффузор	1	
	2		<u>Детали</u>		
11	3	2994/1. 034	Сопло	1	
11	4	2994/1. 035	Штицер	1	
11	5	2994/1. 036	Гайка	1	
			<u>Стандартные</u>		
			<u>изделия</u>		
	7		Гайка М16-6Н. 6. 029	1	
			ГОСТ 5915-70		
у. балда	Бланк инвентаризаций				

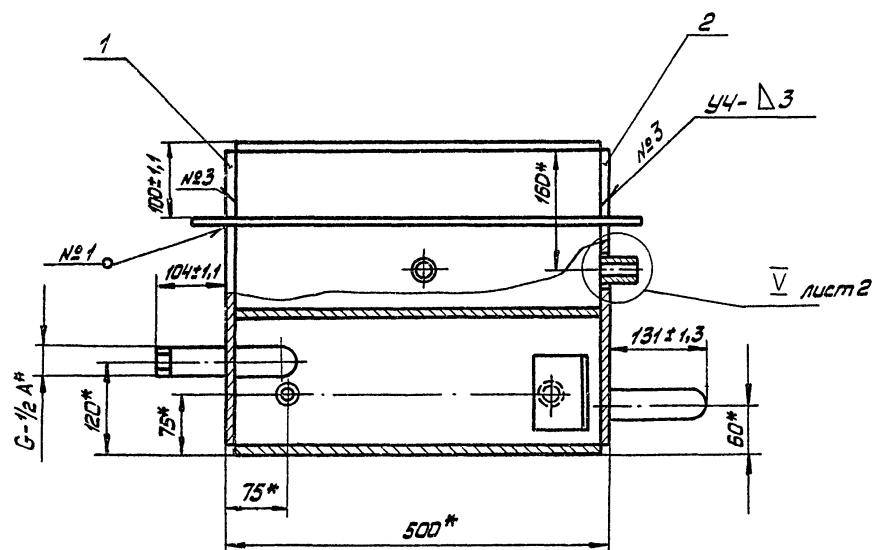
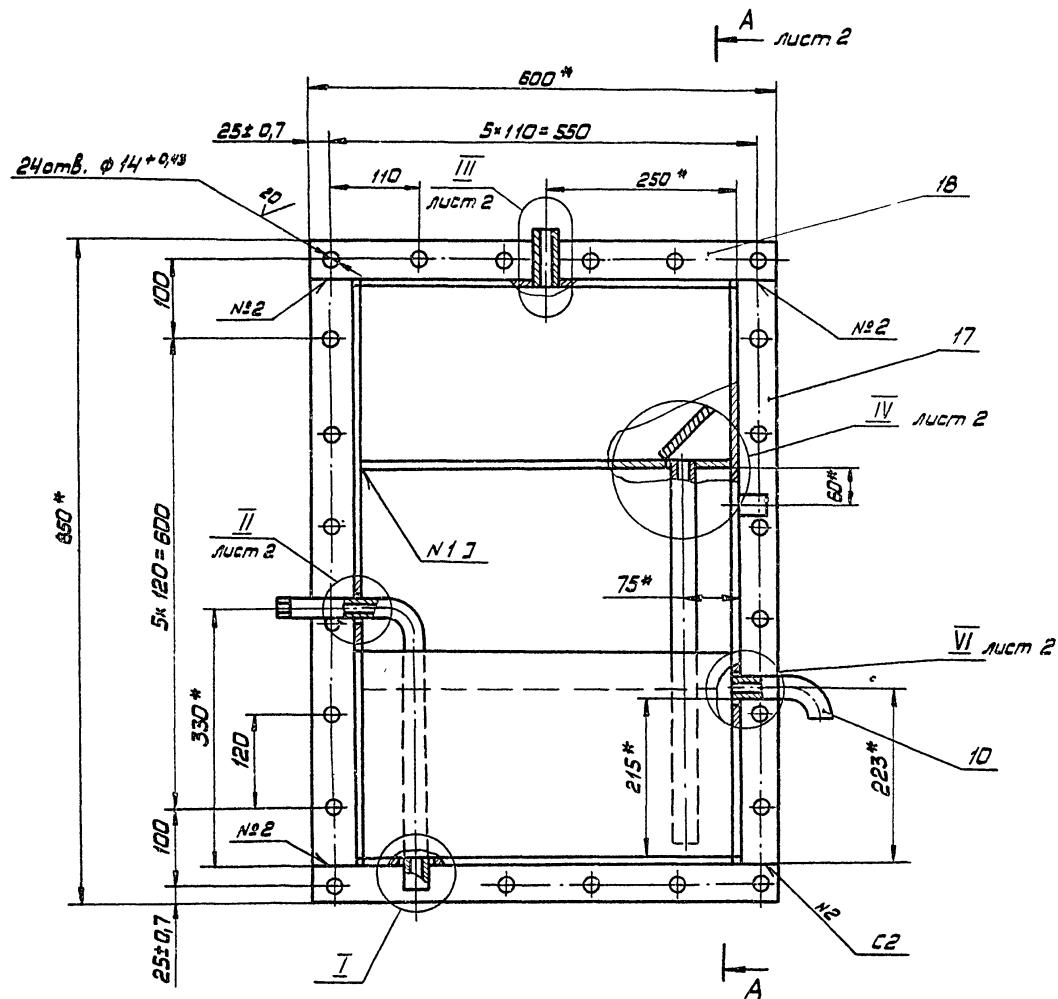
Лист	Лист	Листов			
1	1	1			
ИМ. Лист	№ докум.	Годн.	Лист	Лист	Листов
Раздел	Кодировк	Срок	1	1	1
Год	Соколов	1994/1.020	Гипростромнин		
Вид	Б/с		Москва		
Имя	Иванов				
Н.контр	Соколов	Б/с			
Утв	Варенков	Б/с			
			Экспедитор		

Лист	Листов	Листов
1	1	1
2994/1. 030 СБ	Диффузор	Гипростроймаш Москва
Изм. лист № докум. подп. дата	Разраб. Кособоков 20.5.2	Гл.вр. Соколов
Рук. Наконин	Рук.	Н.контр. Соколов
Утв. Воронков		

4709-28-053.89

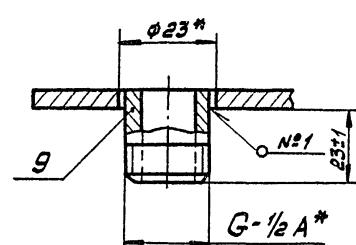
10288/12 Альбом 11 Часть

11/1 010



I
M 111

1. * Размеры для справок.
2. Смещение отверстий $\phi 14\text{мм}$ от номинального расположения не более $0,5\text{мм}$.
3. Все швы проверить на герметичность керосином.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Масса наплавленного металла, кг-1,5
(для справок)



ИЗМ.ицер.	Н.Бодяк	Прил.	Чтата
Разраб.	Сособоков	Прил.	С.В.З.
Проб.	Соколов	Нес.	
Т.екущ.	Чекинин	Нес.	
Рук.	Макинин	Нес.	
Н.контр.	Соколов	Нес.	
Утв.	Водорозов	Нес.	

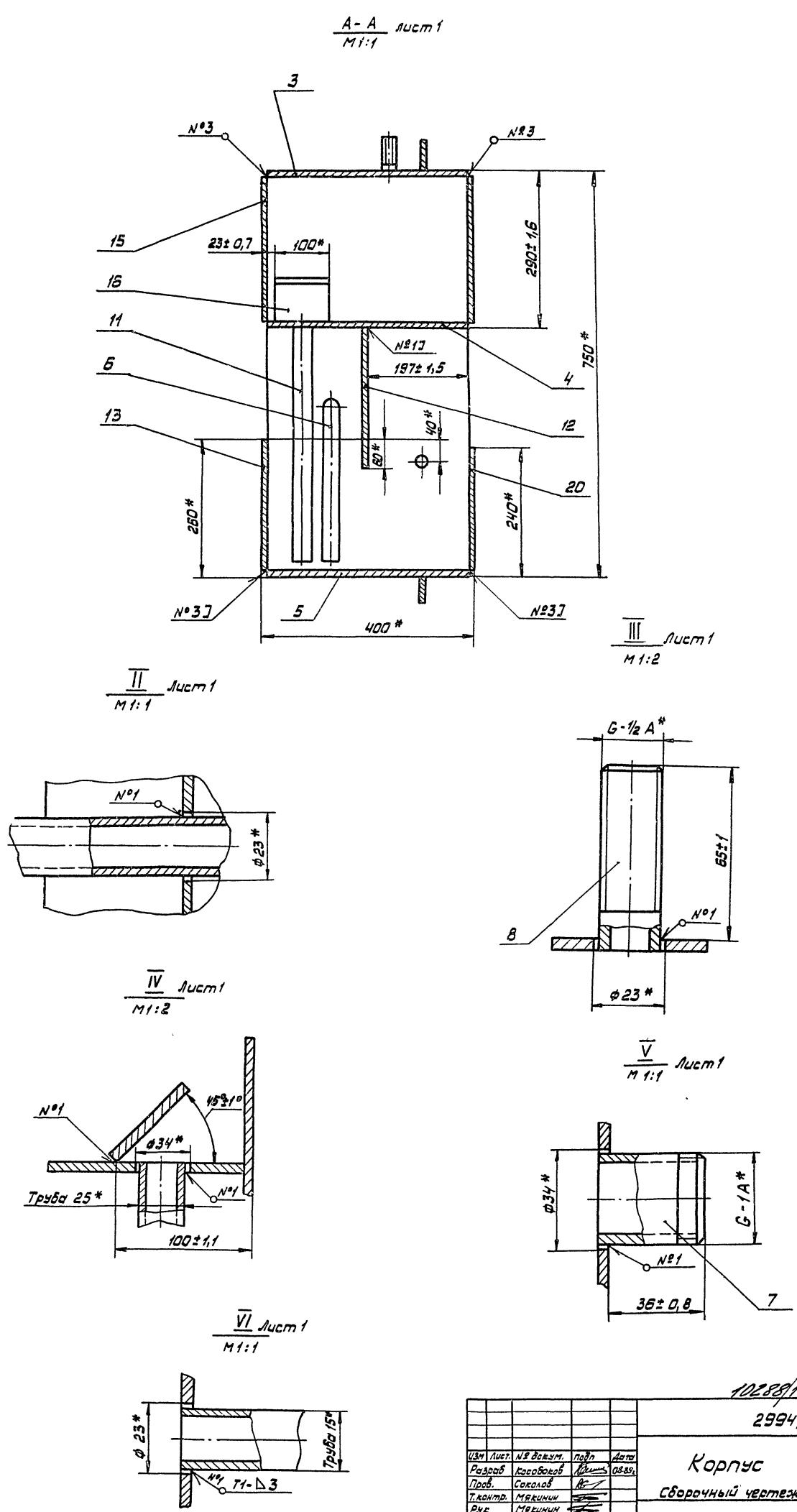
Корпус
сборочный черт

2004/1 01055

409-28-053.89

Корпус сборочный черт.

Лит.	Масса	Масштаб
	50	1:5
Лист 1		Листовъ 2
Гипростриммомаш Москвъ		



405-28-053.89

Лист 11 из 12

10288/12

2994/1.010 СБ

Корпус

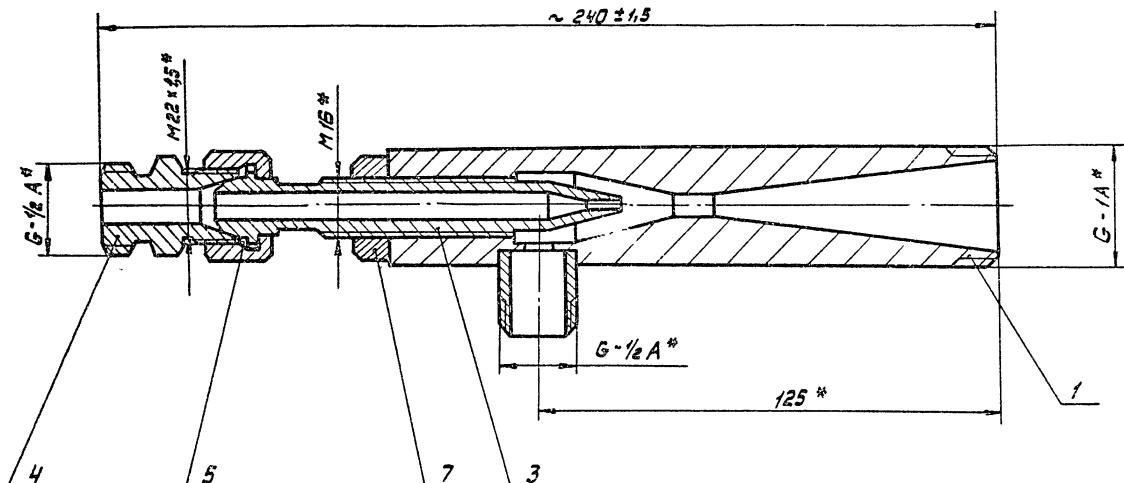
Сборочный чертеж

Лист.	Масса	Масштаб
1	-	1:5

Лист 2 из 12

Гипростроймаш
Москва

Формат А2



* Размеры для справок

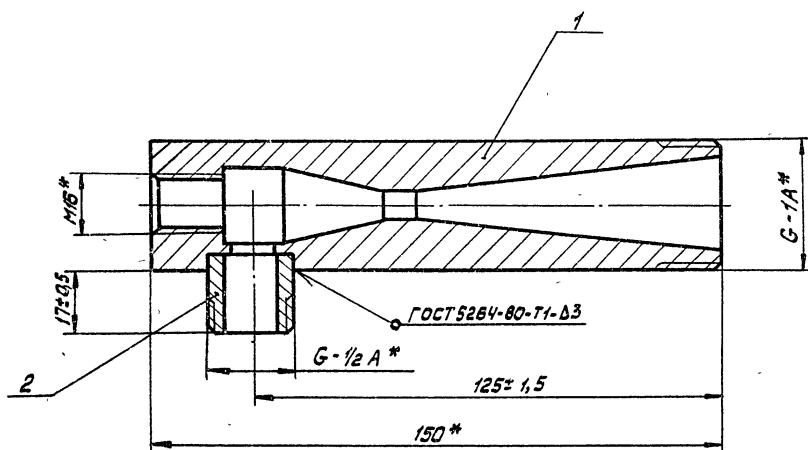
2994/1.020 СБ

Изм.лист	№ блок/кум.	Повл.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кособоков	Клемм	08.89.			
Пров.	Соколов	КС				
Т.контр.	Макарин					
Рук.	Макарин					
И.контр.	Соколов	КС				
Утв.	Воронинов					

Эжектор
Сборочный чертеж

Лист 1,1
Листов 1
Гипростромуши
Москва

формат А3



* Размеры для справок

409-28-053.89

Лист 11 Чертеж

10288/12

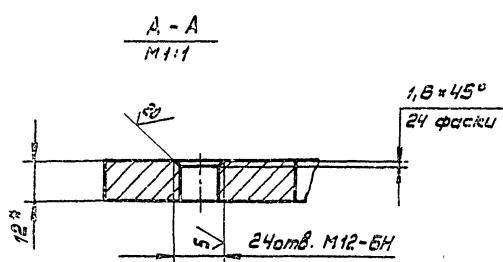
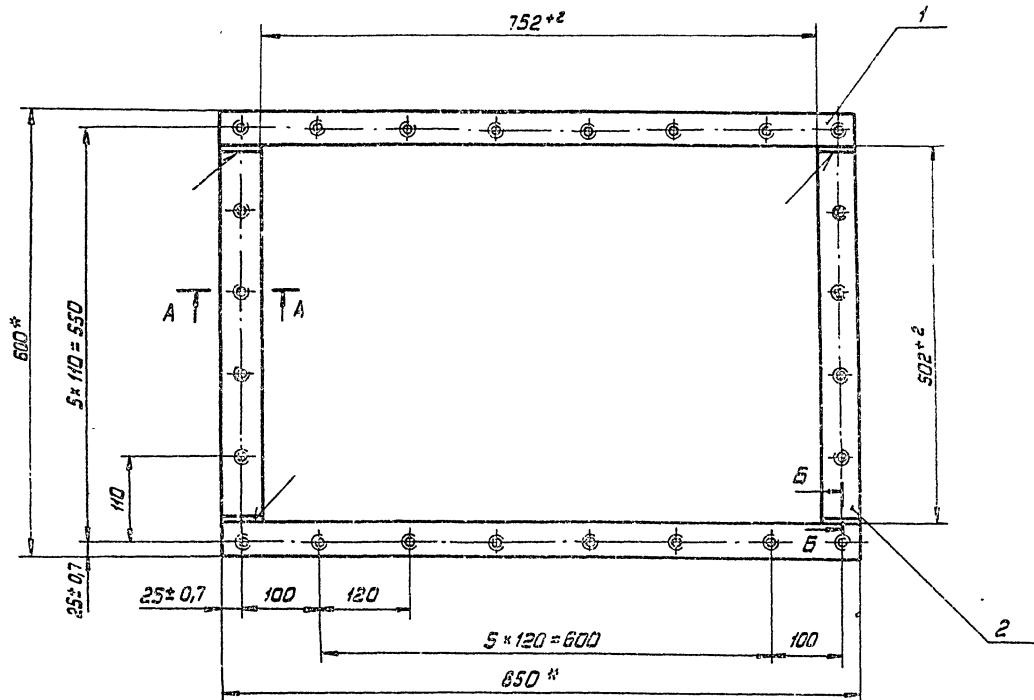
2994/1.030 СБ

Изм.лист	№ блок/кум.	Повл.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кособоков	Клемм	08.89.			
Пров.	Соколов	КС				
Т.контр.	Макарин					
Рук.	Макарин					
И.контр.	Соколов	КС				
Утв.	Воронинов					

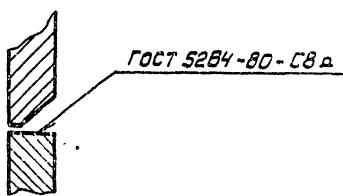
Диффузор
Сборочный чертеж

Лист 1,1
Листов 1
Гипростромуши
Москва

формат А3



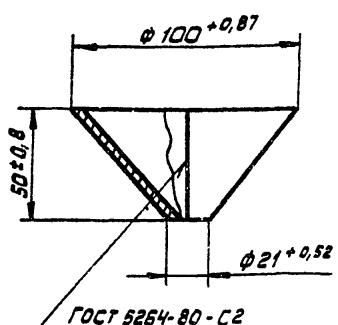
6-6



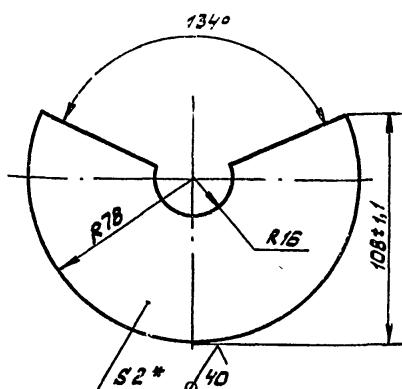
1. * Размер для спряток
2. Смещение отверстий М12 от номинального расположения не более 0,5мм.
3. Масса наполненного металла, кг-0,2 (для спряток)

100/1/4552

✓(✓)



Развертка



* Размер для справок

Черт. № листа Годин. и Затра. Годин. и Затра. Годин. и Затра. Годин. и Затра.

Черт. № листа	№ документа	Подп.	Дата
Разраб.	кособоков	Григорьев	08.89
Пров.	Соколов	Ю.	
Т.контр.	Макинин		
Руков.			
Н.контр.	Соколов		
Утв.	Воргунов		

2994/1.001

Воронка

Лист. Масса Масштаб

0,17 1:1

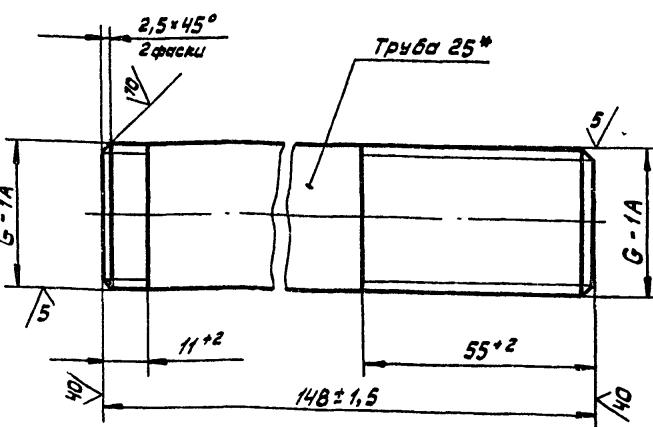
Лист Листов 1

Лист 6-Н-2 ГОСТ 13904-74
4-ЛУ-В Ст. 5 кп 16529-70"Гипрострому маш
Москва

Формат А4

200/1/4552

✓(✓) 15



* Размер для справок

Черт. № листа Годин. и Затра. Годин. и Затра. Годин. и Затра. Годин. и Затра.

Черт. № листа	№ документа	Подп.	Дата
Разраб.	кособоков	Григорьев	08.89
Пров.	Соколов	Ю.	
Т.контр.	Макинин		
Руков.			
Н.контр.	Соколов		
Утв.	Воргунов		

2994/1.002

Патрубок

Лист. Масса Масштаб

0,38 1:1

Лист Листов 1

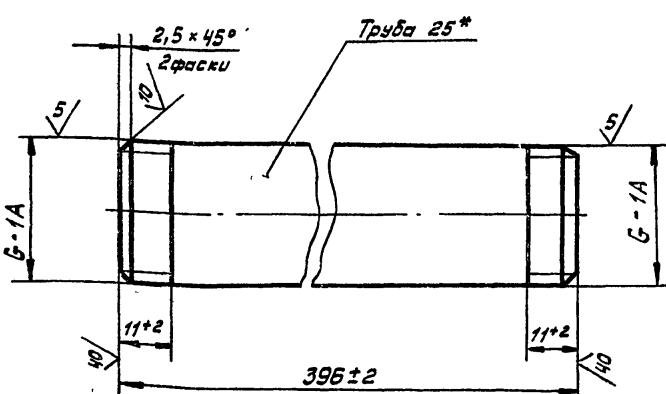
Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75

Гипрострому маш
Москва

Формат А4

200/1/4552

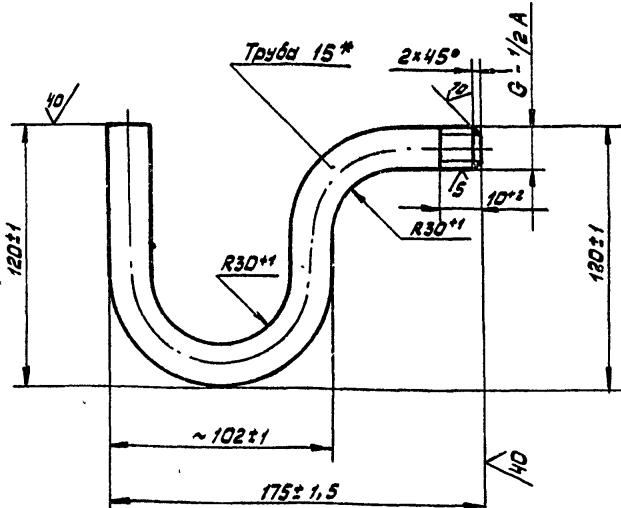
✓(✓)



* Размер для справок

400/1/4552

✓(✓)



Длина развертки мм - 322

* Размер для справок

Черт. № листа	№ документа	Подп.	Дата
Разраб.	кособоков	Григорьев	08.89
Пров.	Соколов	Ю.	
Т.контр.	Макинин		
Руков.			
Н.контр.	Соколов		
Утв.	Воргунов		

2994/1.003

Патрубок

Лист. Масса Масштаб

0,98 1:1

Лист Листов 1

Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75

Гипрострому маш
Москва

Формат А4

10288/12

409-28-053.89
Альбом 11 Часть

2994/1.004

Патрубок

Лист. Масса Масштаб

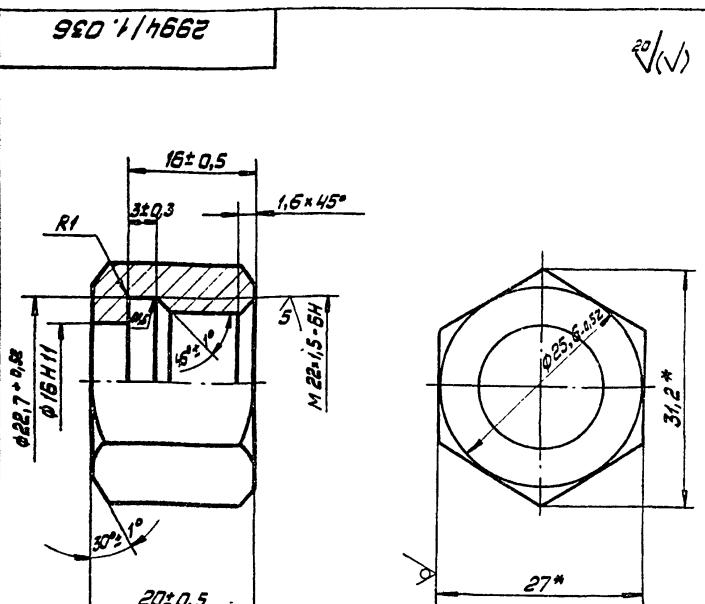
0,38 1:2

Лист Листов 1

Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75

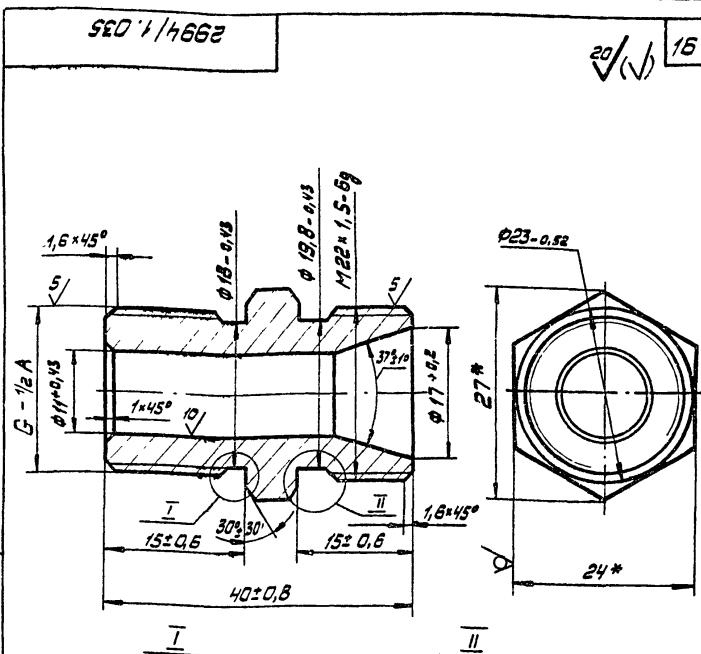
Гипрострому маш
Москва

Формат А4

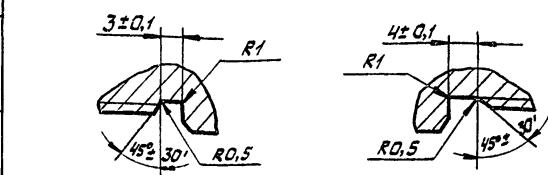


* Размеры для спрашивок

Лиц. № 10001. Пленка с записью звуков, испытаний и измерений.



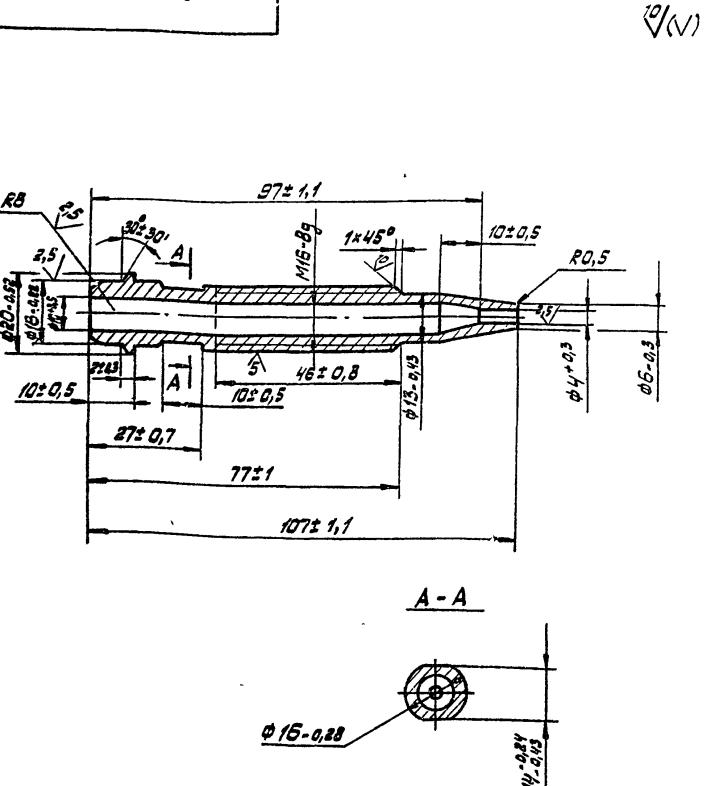
* Размеры для спорта



2994/1.035

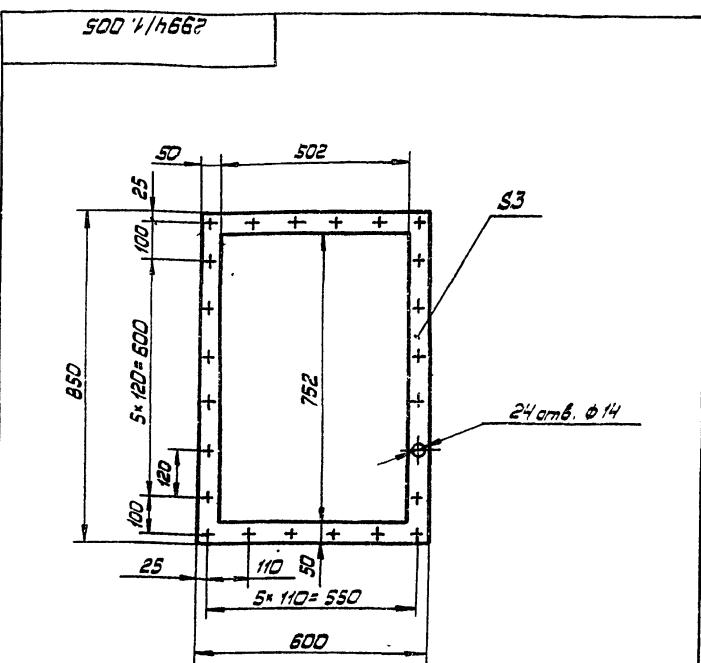
				2994/1.035																													
Лист	Масса	Массагр																															
0,08	2:1																																
Лист	Листогр																																
<table border="1"> <tr> <td>ИЗМ. Лист</td> <td>№ ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Кесовников</td> <td>К.А.</td> <td>08.83</td> </tr> <tr> <td>Прое.</td> <td>Соколов</td> <td>Р.С.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Технот.</td> <td>Макинин</td> <td>М.М.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Рук.</td> <td colspan="3">—</td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Соколов</td> <td>Р.С.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Воронин</td> <td>М.В.</td> <td></td> </tr> </table>				ИЗМ. Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Разраб.	Кесовников	К.А.	08.83	Прое.	Соколов	Р.С.		Технот.	Макинин	М.М.		Рук.	—			Н.контр.	Соколов	Р.С.		Утв.	Воронин	М.В.		Штучер	
ИЗМ. Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА																														
Разраб.	Кесовников	К.А.	08.83																														
Прое.	Соколов	Р.С.																															
Технот.	Макинин	М.М.																															
Рук.	—																																
Н.контр.	Соколов	Р.С.																															
Утв.	Воронин	М.В.																															
				24-110 ГОСТ 8560-78	Гипростроймаш																												
				Шестигран. НУК 45-8-5-ГОСТ 1050-74	Москвa																												
Формат А4																																	

հՅԾ ՚Ն/հԵԾՀ



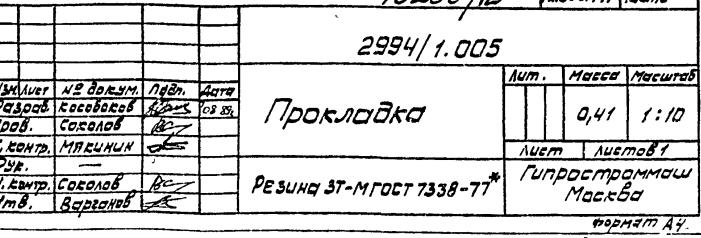
A - A

Циф. № 2002/1. Падр. и бланк. Годин. № 2. № 221. 1987. 11. Банк.



Размеры обеспечить инструментом

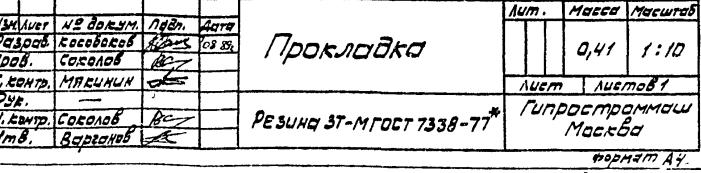
409-28-053.89



2994/1.005

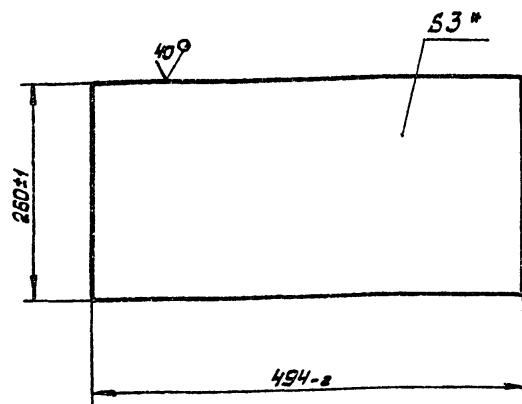
2994/1.005

19. 11. 1958. Годн. в Египте



2994/1. 023

✓(✓)



* Размер для справок

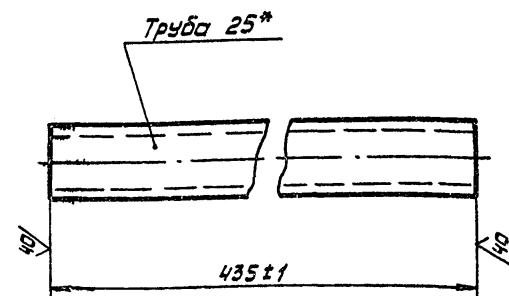
Изм. №	Лист	Паралл.	Лист	Лист
Паралл.	Лист	Лист	Лист	Лист

2994/1. 023				
Стенка		Лит.	Масса	Масштаб
ЦМЛ. Лист	Недокум.	Парал.	Лист	
Разраб.	Кособоков	Лист	08.89.	
Пров.	Соколов	Лист		
Т.контр.	Макинин	Лист		
Рук.	—			
Н.контр.	Соколов	Лист		
Утв.	Воробьев			
		Лист	Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74	Гипростромуши
			4-14-БСТ. ЗКП ГОСТ 16523-70*	Москва
				Формат

2994/1. 022

✓(✓)

17



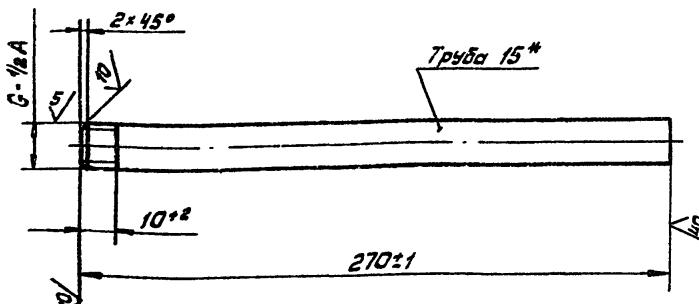
* Размер для справок

Изм. №	Лист	Паралл.	Лист	Лист
Паралл.	Лист	Лист	Лист	Лист

2994/1. 022				
Патрубок		Лит.	Масса	Масштаб
ЦМЛ. Лист	Недокум.	Парал.	Лист	
Разраб.	Кособоков	Лист	08.89.	
Пров.	Соколов	Лист		
Т.контр.	Макинин	Лист		
Рук.	—			
Н.контр.	Соколов	Лист		
Утв.	Воробьев			
		Лист	Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75*	Гипростромуши
				Москва
				Формат А4

100.4/4662

✓(✓)



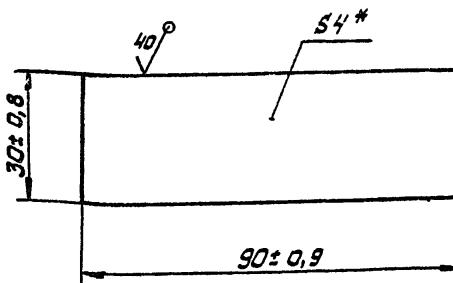
* Размер для справок

Изм. №	Лист	Паралл.	Лист	Лист
Паралл.	Лист	Лист	Лист	Лист

2994/1. 007				
Патрубок		Лит.	Масса	Масштаб
ЦМЛ. Лист	Недокум.	Парал.	Лист	
Разраб.	Кособоков	Лист	08.89.	
Пров.	Соколов	Лист		
Т.контр.	Макинин	Лист		
Рук.	—			
Н.контр.	Соколов	Лист		
Утв.	Воробьев			
		Лист	Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75*	Гипростромуши
				Москва
				Формат А4

900.4/4662

✓(✓)



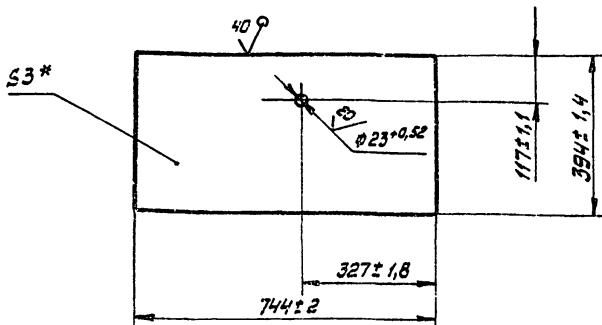
* Размер для справок

Изм. №	Лист	Паралл.	Лист	Лист
Паралл.	Лист	Лист	Лист	Лист

10288/12				
Кронштейн		Лит.	Масса	Масштаб
ЦМЛ. Лист	Недокум.	Парал.	Лист	
Разраб.	Кособоков	Лист	08.89.	
Пров.	Соколов	Лист		
Т.контр.	Макинин	Лист		
Рук.	—			
Н.контр.	Соколов	Лист		
Утв.	Воробьев			
		Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74*	Гипростромуши
				Москва
				Формат А4

2994/1.01

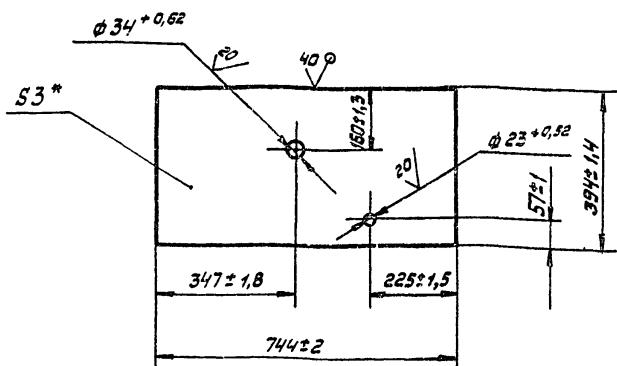
A(√)



* Размер для справок

2994/1.01

A(√)



* Размер для справок

2994/1.011

Стенка

Лист. Масса Масштаб

Шифр. № документа Дата и время Выполн. инв. № Инв. № документа Подп. и фамилия

Изм. Альг. № документа	Ред. №	Дата
Ред. Соколов	Соколов	08.09
Проф. Соколов	Соколов	
Т.контр. Мякинин	Мякинин	
Рук.	—	
И.контр. Соколов	Соколов	
Чтв. Борзенов	Борзенов	

Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74
4-IV ВСТ. ЗКП ГОСТ 16523-70 *

формат А4

2994/1.012

Стенка

Лист. Масса Масштаб

Шифр. № документа Дата и время Выполн. инв. № Инв. № документа Подп. и фамилия

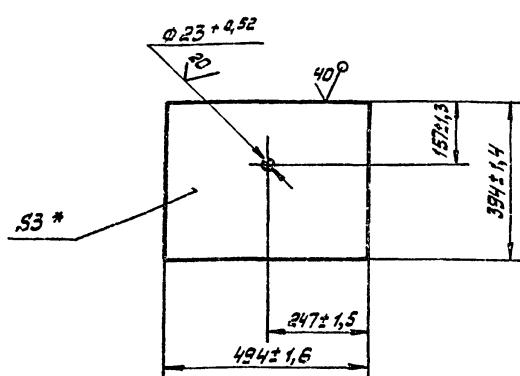
Изм. Альг. № документа	Ред. №	Дата
Ред. Соколов	Соколов	08.09
Проф. Соколов	Соколов	
Т.контр. Мякинин	Мякинин	
Рук.	—	
И.контр. Соколов	Соколов	
Чтв. Борзенов	Борзенов	

Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74
4-IV ВСТ. ЗКП ГОСТ 16523-70 *

формат А4

2994/1.013

A(√)



* Размер для справок

2994/1.013

Крышка

Лист. Масса Масштаб

Шифр. № документа Дата и время Выполн. инв. № Инв. № документа Подп. и фамилия

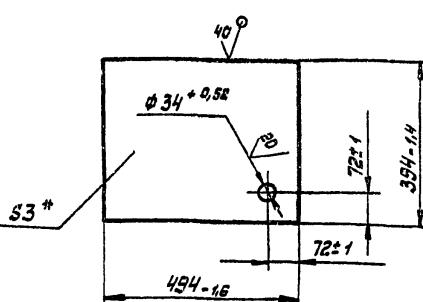
Изм. Альг. № документа	Ред. №	Дата
Ред. Соколов	Соколов	08.09
Проф. Соколов	Соколов	
Т.контр. Мякинин	Мякинин	
Рук.	—	
И.контр. Соколов	Соколов	
Чтв. Борзенов	Борзенов	

Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74
4-IV ВСТ. ЗКП ГОСТ 16523-70 *

формат А4

2994/1.014

A(√)



* Размер для справок

10288/12

409-28-053-89

Мабдом/1 Часть

2994/1.014

ДНО

Лист. Масса Масштаб

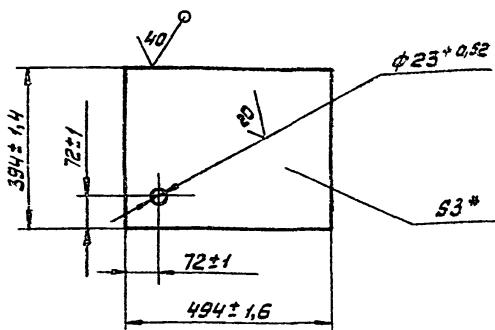
Шифр. № документа Дата и время Выполн. инв. № Инв. № документа Подп. и фамилия

Изм. Альг. № документа	Ред. №	Дата
Ред. Соколов	Соколов	08.09
Проф. Соколов	Соколов	
Т.контр. Мякинин	Мякинин	
Рук.	—	
И.контр. Соколов	Соколов	
Чтв. Борзенов	Борзенов	

Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74
4-IV ВСТ. ЗКП ГОСТ 16523-70 *

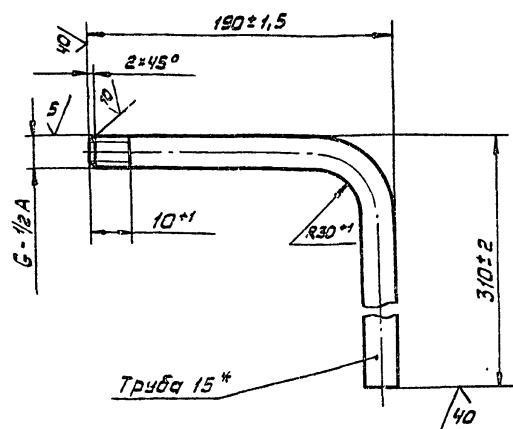
формат А4

2994/1.015



*Размер для справок

2994/1.016



Длина развертки, мм - 463

*Размер для справок

2994/1.015

Дно

Изм. №	Лист №	Подп. даты	Лист №	Подп. даты	Лист №	Подп. даты	Лист №	Подп. даты
Изм. №	Лист №	Подп. даты						
Разраб.	Соколов	08.89.						
Проф.	Соколов	80-						
Т.контр.	Мякинин	80-						
Рук.	—							
И.контр.	Соколов	08-	Лист 5-НН-3 ГОСТ 12904-74		Гипростромуши			
Чтвр.	Вороганов	08-	4-й-87367 ГОСТ 15925-70*		Москвa			

формат А4

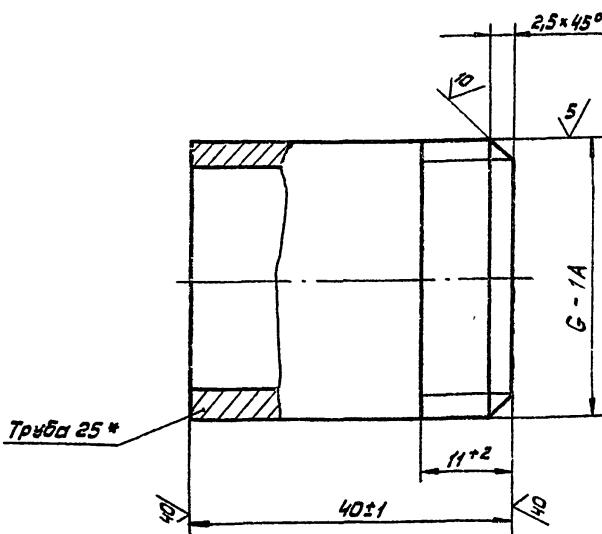
2994/1.016

Патрубок

Изм. №	Лист №	Подп. даты	Лист №	Подп. даты	Лист №	Подп. даты	Лист №	Подп. даты	Лист №	Подп. даты
Изм. №	Лист №	Подп. даты								
Разраб.	Соколов	08.89.								
Проф.	Соколов	80-								
Т.контр.	Мякинин	80-								
Рук.	—									
И.контр.	Соколов	80-	Труба 15*2,8 ГОСТ 3262-75**		Гипростромуши					
Чтвр.	Вороганов	08-								

формат А4

2994/1.017



*Размер для справок

2994/1.017

Патрубок

Изм. №	Лист №	Подп. даты	Лист №	Подп. даты	Лист №	Подп. даты	Лист №	Подп. даты
Изм. №	Лист №	Подп. даты						
Разраб.	Соколов	08.89.						
Проф.	Соколов	80-						
Т.контр.	Мякинин	80-						
Рук.	—							
И.контр.	Соколов	80-	Труба 25*3,2 ГОСТ 3262-75*		Гипростромуши			
Чтвр.	Вороганов	08-						

формат А4

409-28-053.89

10288/12

Альбом II часть

2994/1.019

Патрубок

Изм. №	Лист №	Подп. даты	Лист №	Подп. даты	Лист №	Подп. даты	Лист №	Подп. даты
Изм. №	Лист №	Подп. даты						
Разраб.	Соколов	08.89.						
Проф.	Соколов	80-						
Т.контр.	Мякинин	80-						
Рук.	—							
И.контр.	Соколов	80-	Труба 15*2,8 ГОСТ 3262-75*		Гипростромуши			
Чтвр.	Вороганов	08-						

формат А4

20.11.1962

✓

Труба 15"

40/

2x 45°

10

5

10

22+1

10

G - 1/2 A

Technical drawing of a mechanical part, likely a housing, showing various dimensions and features. The drawing includes a top view with a central slot and a base view with a stepped bottom. Key dimensions are: top width $18 \pm 0,6$ and $15 \pm 0,6$; top height $20 \pm 0,22$; base width $12 \pm 0,15$ and $22 \pm 0,32$; base height $25 \pm 0,7$; base slot width $60 \pm 0,1$; base slot depth $10 \pm 0,5$; total height $150 \pm 1,3$; and side wall thickness $5 \pm 0,4$. Material thicknesses are indicated as 5 mm on the left and $15 \pm 0,5$ mm on the right. A note '2x45°' is present on the left. A note 'G - 1/A' is on the right. A date '29.4.11 OH1' is at the top left. A checkmark '10/✓' is at the top right. A date '20.11.11' is at the top right.

			2994/1. 042		
Лист.	Масса	Масштаб			
Шт.лист № 2042	Лист.	Бум.			
Разр. Косолапов	Лист.	08-89			
Прод. Соколов	Лист.				
Техн. Маткин	Лист.				
Рук.	—				
И.контр. Соколов	Лист.				
Утв. Воронин	Лист.				
Патрубок			Лист.	Листовъ	Гипростроймаш Москва
Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75			0,028	211	формат А

Логотип и логотип				2994/1. 041		
Изм. №	дата	Изм. №	дата	Изм. №	дата	Изм. №
Изм. №	дата	Изм. №	дата	Изм. №	дата	Изм. №
Разраб.	Борисов	Изм. №	дата	Изм. №	дата	Изм. №
Провер.	Соколов	Изм. №	дата	Изм. №	дата	Изм. №
Т.контр.	Макарин	Изм. №	дата	Изм. №	дата	Изм. №
Рук.						
И.контр.	Соколов	Изм. №	дата	Изм. №	дата	Изм. №
Утв.	Борисов	Изм. №	дата	Изм. №	дата	Изм. №
Корпус				Гипростроймаш		
КРУГ 34-В ГОСТ 2590-88				Москва		
В Ст. 3 ПС-ГОСТ 535-88				Формат А4		

2994/4.018

✓ A

Труба 15*

2 x 45°

5

55±2

68±1

5

G 1/2 A

*Размер для справок

2294/4.02

✓✓✓

135 ± 1,3

40

56 ± 1

40

Труба 15*

R 30

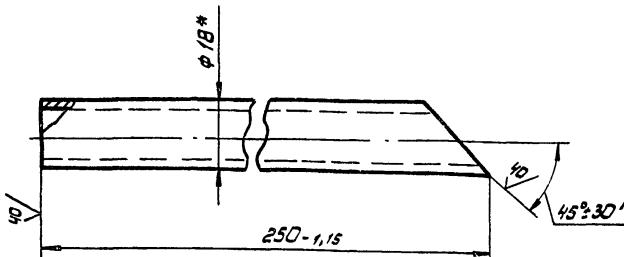
Длина развертки, мм - 154

*Размер для справок

409-28-053.89

10288/12

Листом 11 Чертеж

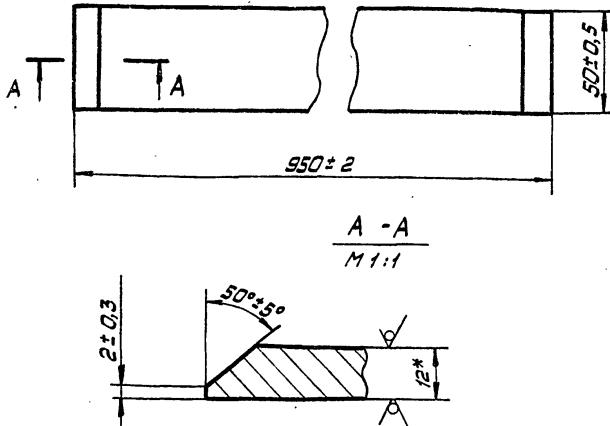


* Размер для справок

Лист 1 из 2

H.655 ET. 003						
Изм. лист	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Соколов	КС	08.89			
Пров.	Соколов	КС				
Т.контр.	Макарин	КС				
Рук.	—					
Н.контр.	Соколов	ВС				
Утв.	Вореснов	ВС				
	18-2 ГОСТ 8734-75 *					
	Д ГОСТ 8733-87 *					
	Гипростромуши Москва					

формат А4

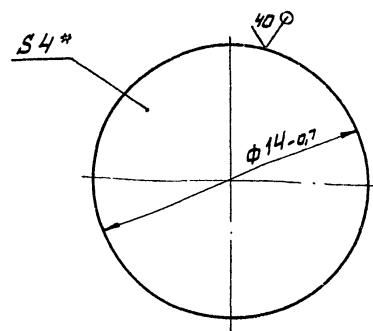


* Размер для справок

Лист 1 из 2

2994/2. 032						
Изм. лист	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Соколов	КС	08.89			
Пров.	Соколов	ВС				
Т.контр.	Макарин	КС				
Рук.	—					
Н.контр.	Соколов	ВС				
Утв.	Вореснов	ВС				
	Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 *					
	Лист В Стр.3 к ГОСТ 14637-79 *					
	Гипростромуши Москва					

формат А4

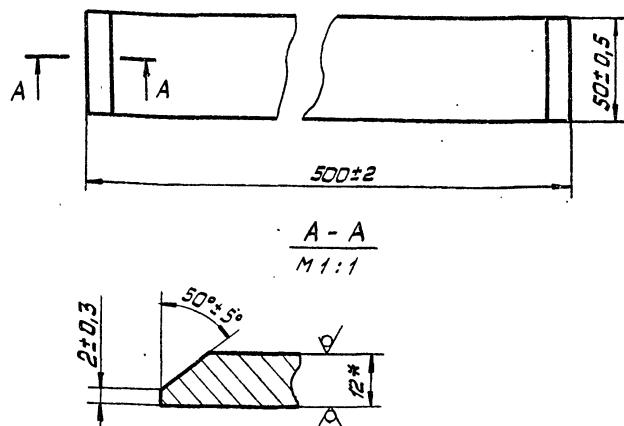


* Размер для справок

Лист 1 из 2

H.655 ET. 004						
Изм. лист	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Соколов	КС	08.89			
Пров.	Соколов	ВС				
Т.контр.	Макарин	КС				
Рук.	—					
Н.контр.	Соколов	ВС				
Утв.	Вореснов	ВС				
	Б-ПН-Ч ГОСТ 19903-74 *					
	Лист В Стр.3 к ГОСТ 14637-79 *					
	Гипростромуши Москва					

формат А4



* Размер для справок

Лист 1 из 2

2994/1. 046						
Изм. лист	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Соколов	КС	08.89			
Пров.	Соколов	ВС				
Т.контр.	Макарин	КС				
Рук.	—					
Н.контр.	Соколов	ВС				
Утв.	Вореснов	ВС				
	Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 *					
	Лист В Стр.3 к ГОСТ 14637-79 *					
	Гипростромуши Москва					

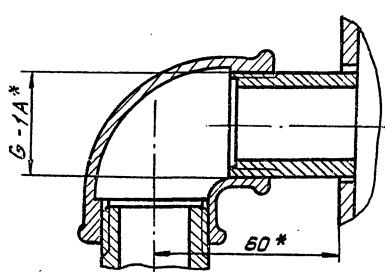
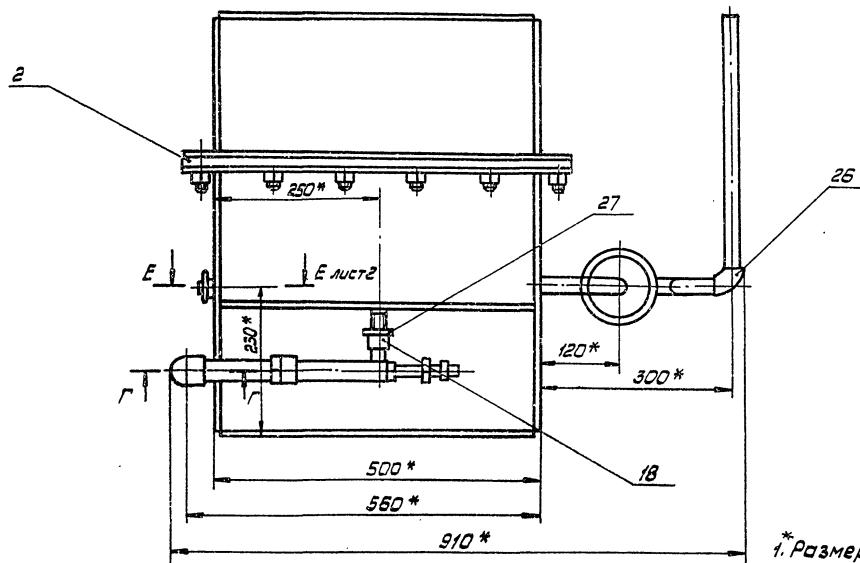
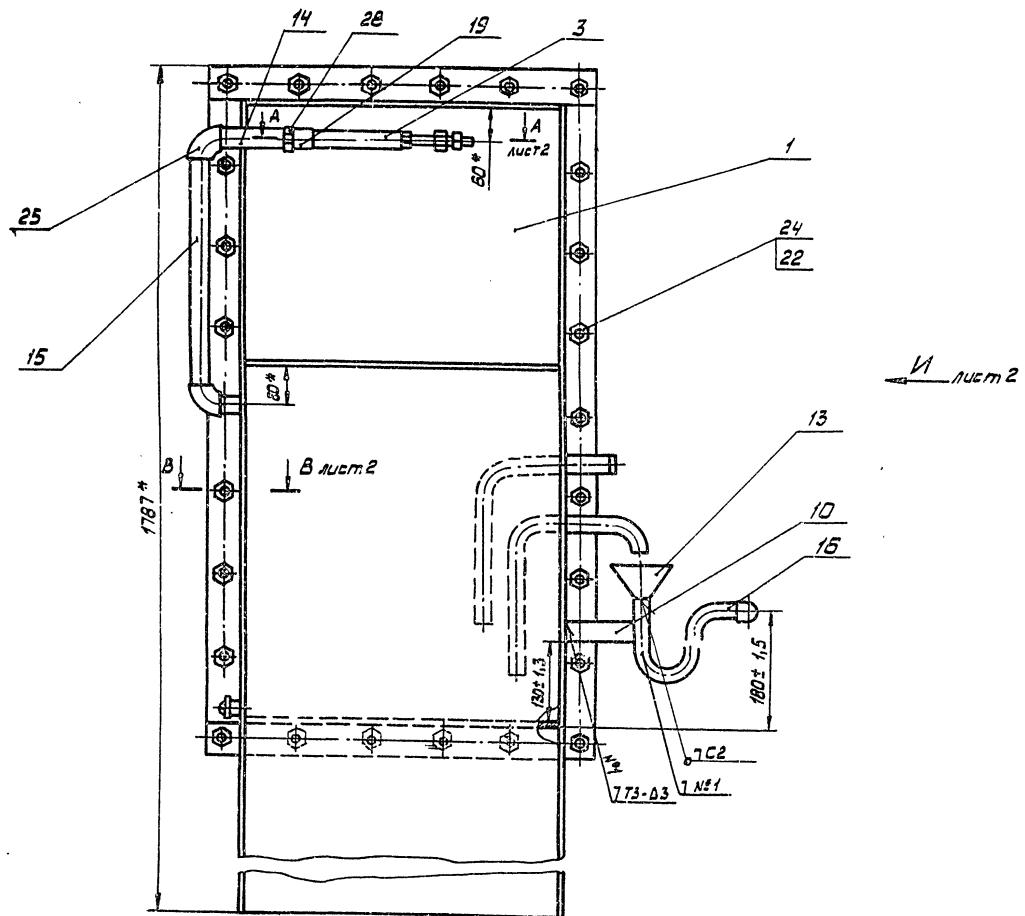
формат А4

Формат Листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Документация</u>				
12	2994/2. 020 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
11 1	2994/2. 032	Планка	2	
11 2	2994/2. 033	Планка		
		Лист 6-ПН-16 ГОСТ 19903-74		
		ВСт. 3 КП ГОСТ 14637-79 *		
		50±0,5 600±2	2	2,8 кг
2994/2. 020				
шк. лист № 00000000000000000000000000000000	Разработ. Косоловов	Подп. Агафонов		
Просл. Соколов	Рук. Макинин			
Исполн. Соколов	Утв. Вересков			

Формат Листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Документация</u>				
11	2994/2. 000 СБ	Сборочный чертеж	22,22	
12	2994/2. 000 ВС	Ведомость спецификаций		
12	2994/2. 000 ВП	Ведомость покупных изделий		
	2994/1. 000 ПС	Паспорт		
<u>Сборочные единицы</u>				
11 1	2994/2. 010	Корпус	1	
11 2	2994/2. 020	Рама	1	
11 3	2994/1. 020	Эжектор	1	
11 4				
<u>Детали</u>				
11 5	2994/2. 002	Прокладка	1	
11 6	2994/2. 004	Патрубок	1	
11 7				
11 8	2994/2. 006	Кронштейн	1	
11 9				
11 10	2994/1. 001	Воронка	1	
11 11	2994/1. 002	Воронка	1	
2994/2. 000				
шк. лист № 00000000000000000000000000000000	Разработ. Косоловов	Подп. Агафонов		
Просл. Соколов	Рук. Макинин			
Исполн. Соколов	Утв. Вересков			

Формат Листа	Планка	Лист	Листов	Н 655 ЕТ. 002
<u>Планка</u>				
шк. лист № 00000000000000000000000000000000	Разработ. Косоловов	Подп. Агафонов		
<u>Бобышка</u>				
шк. лист № 00000000000000000000000000000000	Просл. Соколов	Рук. Макинин		
Круг				
шк. лист № 00000000000000000000000000000000	Исполн. Соколов	Утв. Вересков		

Формат Листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
15	2994/1. 003	Патрубок	1	
16	2994/1. 004	Патрубок	1	
<u>Станкостроительные изделия</u>				
18		Муфта короткая 15		
19		ГОСТ 8966-75		
20		Муфта короткая 25		
21		ГОСТ 8966-75		
22		Колпак 15		
23		ГОСТ 8966-75		
24		Гайка М 12-6Н. 6. 029		
25		ГОСТ 5915-70	26	
26		Шпилька М 6х25 (18) 60.029		
27		ГОСТ 22039-76	26	
28		Угольник 25		
29		ГОСТ 8946-75	2	
<u>Консольные</u>				
30		Консоль 15		
31		ГОСТ 8968-75		
32		Консоль 25		
33		ГОСТ 8968-75		
34		Шайба 12. 65Г. 029		
35		ГОСТ 6402-70*	26	
409-28-053.89				
10288/12				
Льдом 11 Часы				
2994/2. 000				
шк. лист № 00000000000000000000000000000000	Лит. Агафонов	Подп. Агафонов		

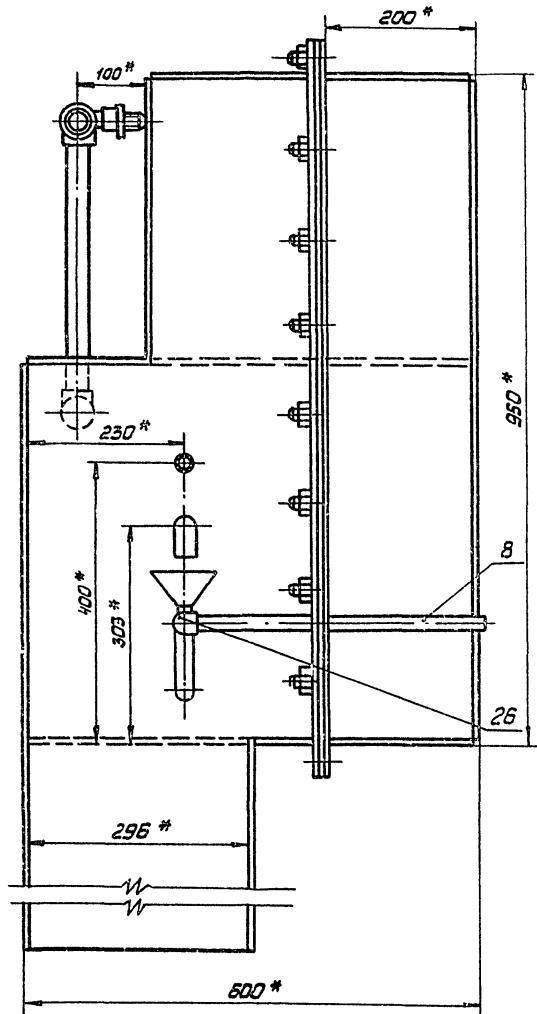


1. Размеры для спаровок.
2. Все резьбовые соединения должны быть герметичны. После сборки проверить воздушным давлением 2 кгс/см².
3. Внутренние поверхности затворов покрыть лаком ПФ 170 ГОСТ 15907-70, наружные красить эмалью ПФ 115 ГОСТ 6485-76* серо-голубого цвета в 2 слоя.

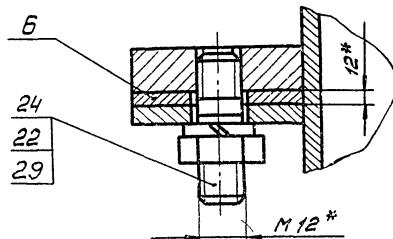
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

5. Масса наполненного метола, кг-1 (для спиртов)

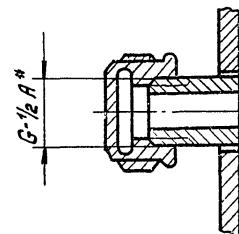
2994/2.000 CB



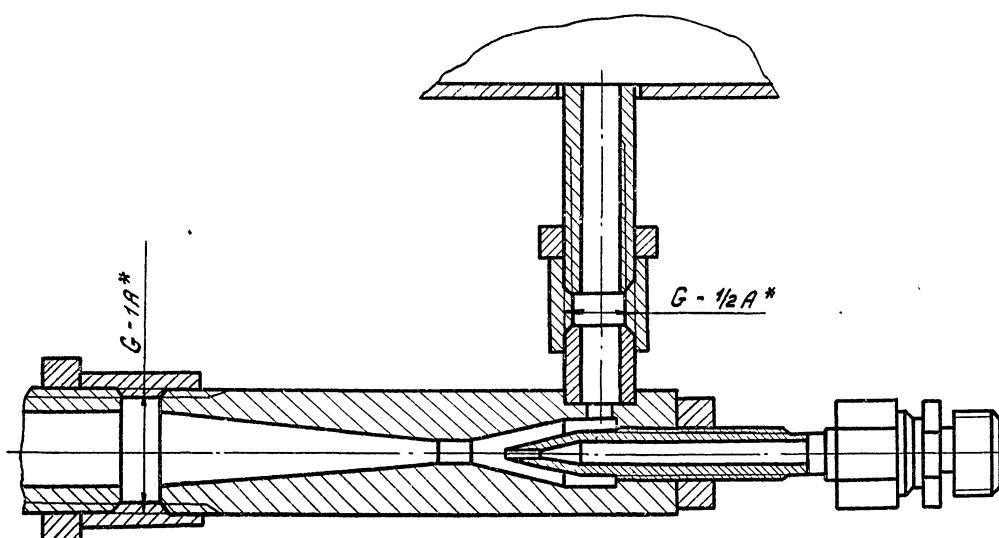
$$\frac{B-B}{M1:1} \text{ нисм1}$$



$$\frac{E - E}{M 1:2} \text{ нисм 1}$$



$$\frac{A - A}{M 1:1} \text{ aucun}$$



10288/12

409-28-053.89

Изм. лист	№ документ	Подп.	Акт
Разраб.	Соколов	Роман	28.8
Проф.	Кособоков	Смирнов	
Т. контр.	Музыкан		
Рук.	Борисов	Смирнов	
Н. контр.	Кособоков	Смирнов	
Чтв.	Борисов	Андр.	

<p><i>Вентиляционный водяной затвор сборочный чертеж</i></p>	<i>Лит. Масса</i>	<i>Масштаб</i>
	<i>Лист 2</i>	<i>Листов 2</i>
	<i>Гипростромуша Москва</i>	

Номер строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	2994/2. 000	Вентиляционный водяной затвор		1	
2	2994/2. 010	Корпус	2994/2. 000	1	
3	2994/2. 020	Рама	2994/2. 000	1	
4	2994/1. 020	Эжектор	2994/2. 000	1	
5	2994/1. 030	Диффузор	2994/1. 020	1	
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					

Изм. лист	НЕДОКУМ.	Позн	Адат	2994/2. 000 ВС	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Соколов	РС	08.83	Вентиляционный водяной			
Пров.	Касабеков	Кас.		затвор			
Рук.	Ворганов	Вор.					
И.контр.	Касабеков	Кас.					
Утв.	Ворганов	Вор.					
				Ведомость спецификаций			
				Гипростроймаш			
				Москва			

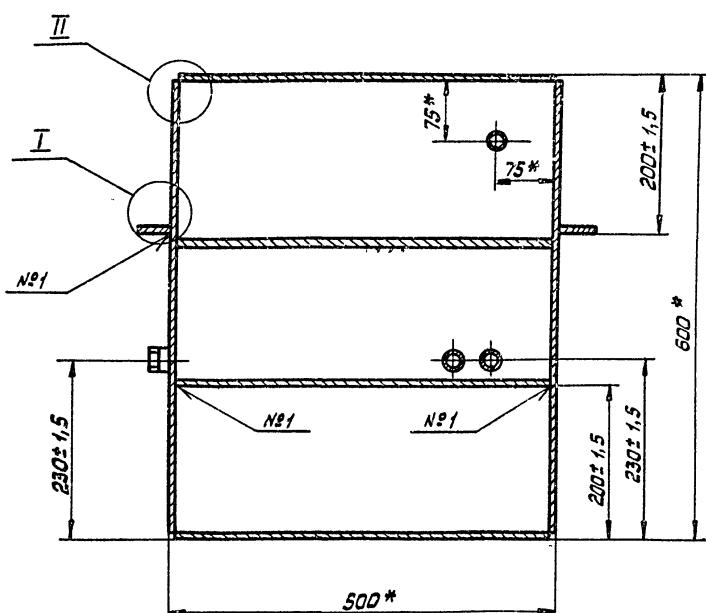
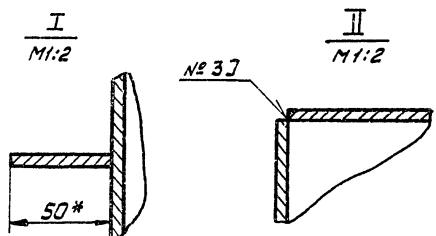
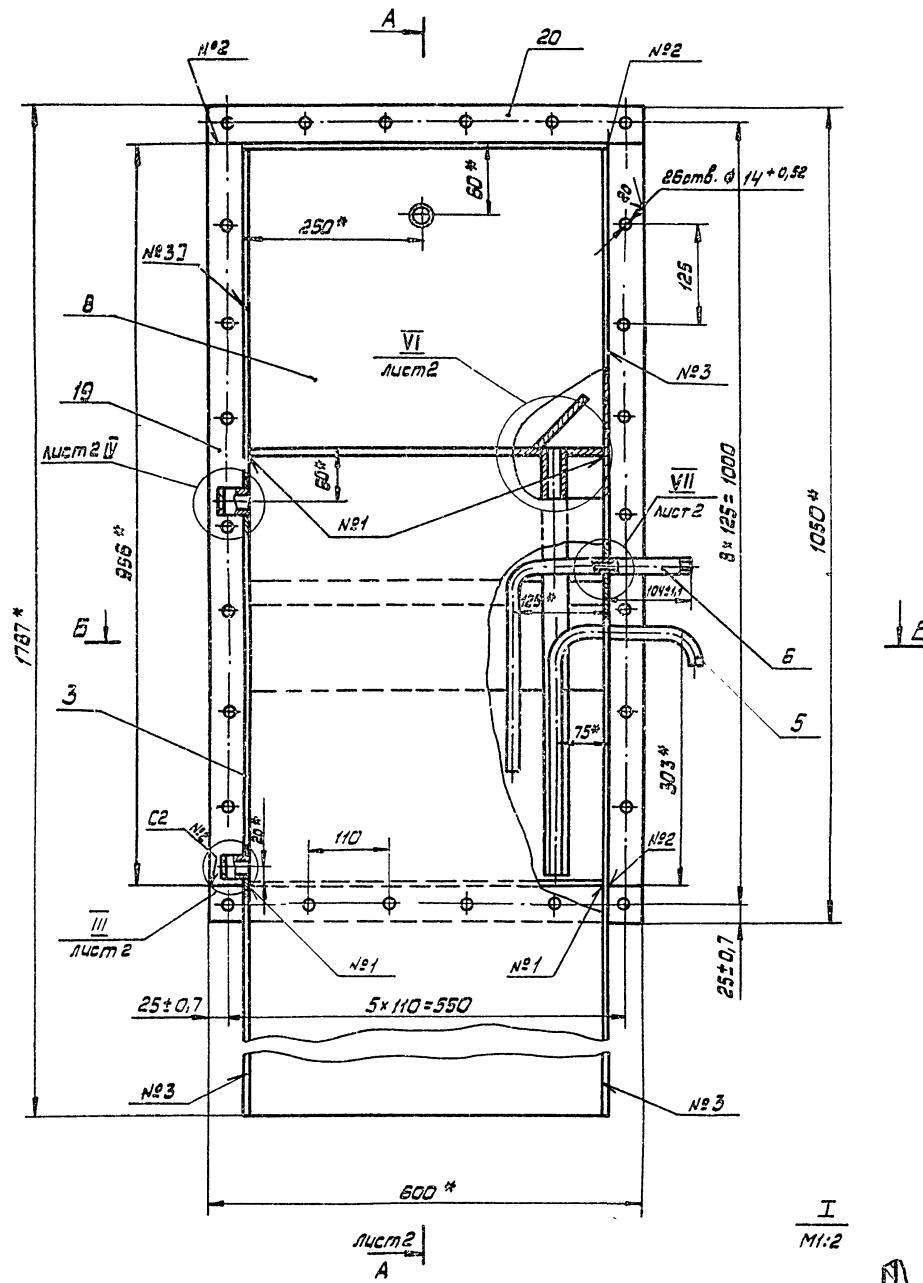
Формат А3

Номер строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечания
						Наименование	В комплекты	на раз- гужир.	
1	Муфта короткая 15		ГОСТ 8968-75		2994/2. 000	1			1
2	Муфта короткая 25		ГОСТ 8968-75		2994/2. 000	1			1
3	Колпак 15		ГОСТ 8962-75		2994/2. 000	1			1
4	Гайка М6-8Н. 6. 029		ГОСТ 5915-70 "		2994/2. 000	10			10
5	Гайка М12-8Н. 6. 029		ГОСТ 7798-70 *		2994/2. 000	26			26
6	Болт М6-6g *16. 65. 029		ГОСТ 7798-70 *		2994/2. 000	10			10
7	Шпилька М12-6g *25(1/2) 029		ГОСТ 22. 039-76		2994/2. 000	26			26
8	Червячник 25		ГОСТ 8946-75		2994/2. 000	2			2
9	Червячник 15		ГОСТ 8946-75		2994/2. 000	1			1
10	Конгрегайка 15		ГОСТ 8968-75		2994/2. 000	1			1
11	Конгрегайка 25		ГОСТ 8968-75		2994/2. 000	1			1
12	Гайка М16-8Н. 6. 029		ГОСТ 5915-70 "		2994/1. 020	1			1
13	Шайба 12. 65. 029		ГОСТ 8402-70 "		2994/2. 000	26			26
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									409-28-053. 89
27									Лист 11 4 часть

Изм. лист	НЕДОКУМ.	Позн	Адат	2994/2. 000 ВП	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Соколов	РС	08.83	Вентиляционный водяной			
Пров.	Касабеков	Кас.		затвор			
Рук.	Ворганов	Вор.					
И.контр.	Касабеков	Кас.					
Утв.	Ворганов	Вор.					
				Ведомость покупных изда			
				Гипростроймаш			
				Москва			

Копировали: Ч.

Формат А3



1. *Размеры для спрэбок.
2. Смещение отверстий $\phi 14\text{мм}$ от их номинального положения не более $0,5\text{мм}$.
3. Все швы проверить на герметичность керосином.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Масса наплавленного металла, кг- 1,5
(для спрэбок)

10288/12

994/2. 010 СБ

ЧИМ ЛИСТ	№ ОДОКУМ.	ПОДП.	Лист
Разрబ. Соколов	РД	08.05.2012	
Проб. Есебеков	План		
Т.контр. Магимчин			
Рук. Варшанов	з		
Н.контр. Есебеков	План		
Ч.п. 2	з		

Корпус

Digitized by srujanika@gmail.com

409-28-053.89

Альбом 11 Часы

DAVY 2005

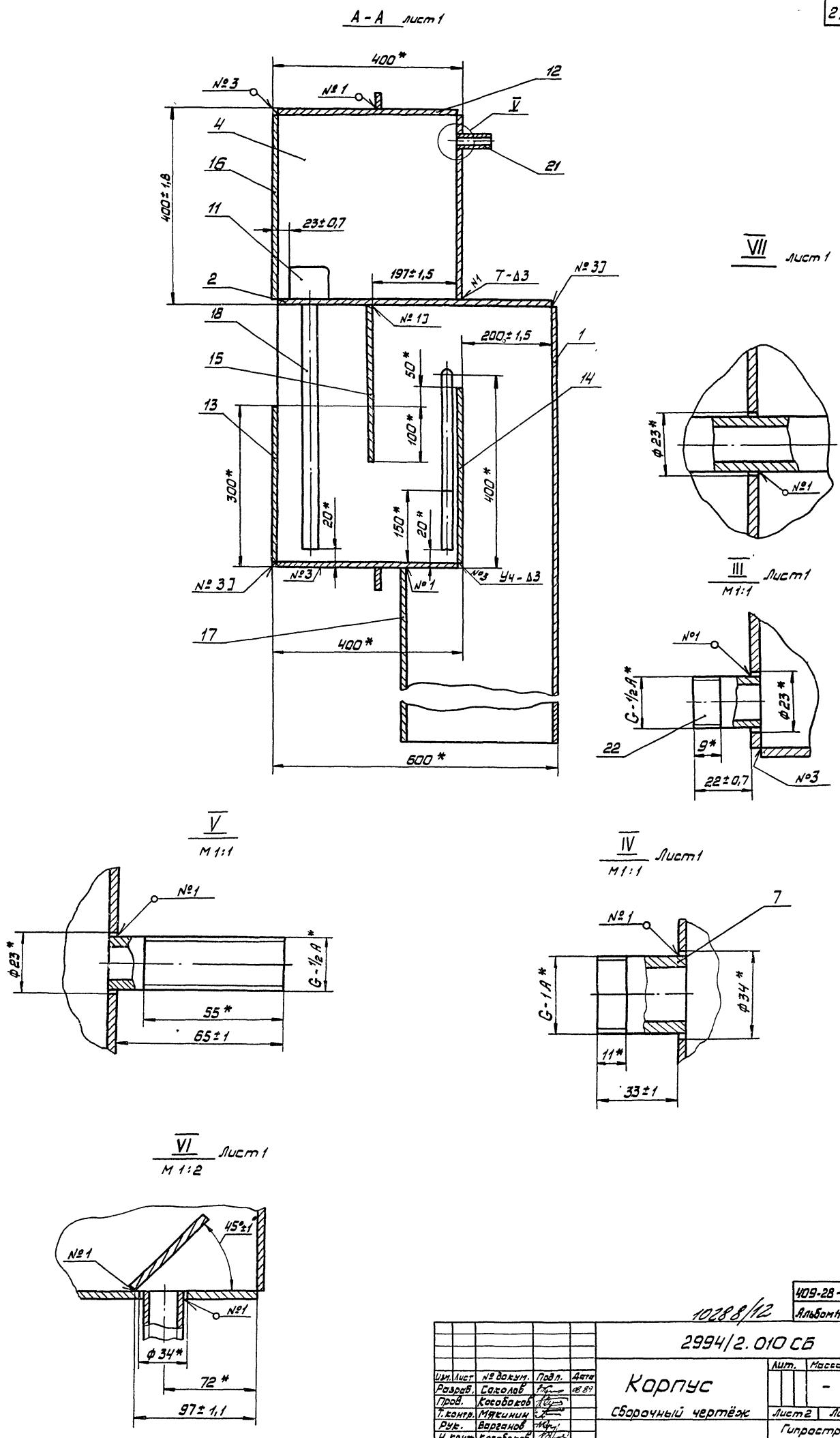
994/2. 010 28

num. placed maximum

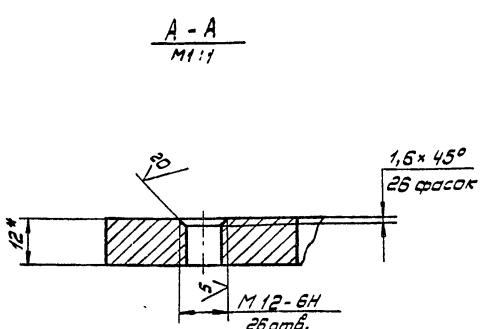
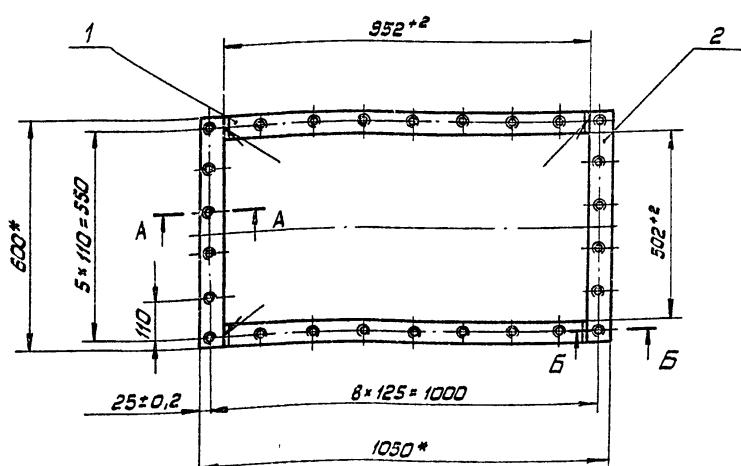
105 1:5

Лист 1 | Листов 2

ГИПРОСТРОММАС
Маска



25994/2. 020 25



- 1.* *Размеры для справок.*
2. *Смещение отверстий М12 от номинального расположения не более 0,5мм*
3. *Масса наполненного мембрала, кг. - 0,2 (для справок).*

ROCT 5264-80-C8



10288/12

2994/2.020 CB

44/45

Prima

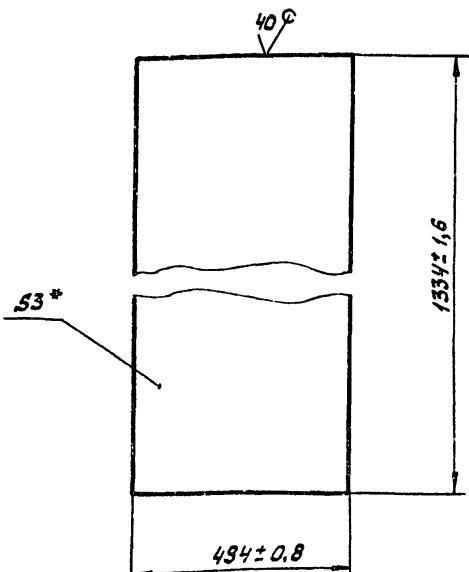
Рама

УРОЧИЩА ЧЕРМЕЖ

10

110/2.011

✓/✓



* Размер для спряток

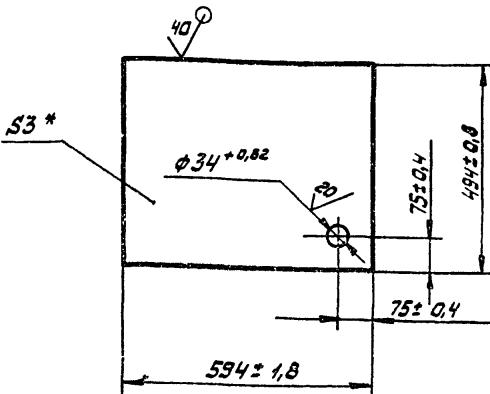
Черт. и Зап. Взам. инв. № 2994/2.011 Год. и Зап. №

2994/2.011		
Стенка		
Лист	Масса	Масштаб
15	1:10	
Лист	Листов1	
5-ПН-3 ГОСТ 19904-74		
Лист 4-Л-ВСТ.З КП ГОСТ 16523-70*		
Гипростроймаш Москва		
Чтв.		
И.контр. Кособоков		
Утв. Борисов		

формат А4

210/2.011

✓/✓



* Размер для спряток

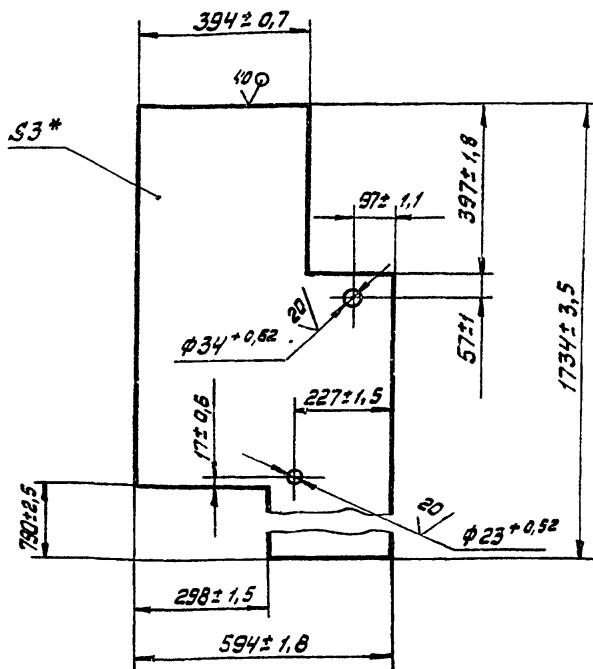
Черт. и Зап. Взам. инв. № 2994/2.011 Год. и Зап. №

2994/2.012		
Стенка		
Лист	Масса	Масштаб
5,9	1:10	
Лист	Листов1	
5-ПН-3 ГОСТ 19904-74		
Лист 4-Л-ВСТ.З КП ГОСТ 16523-70*		
Гипростроймаш Москва		
Чтв.		
И.контр. Кособоков		
Утв. Борисов		

формат А4

110/2.012

✓/✓



* Размер для спряток

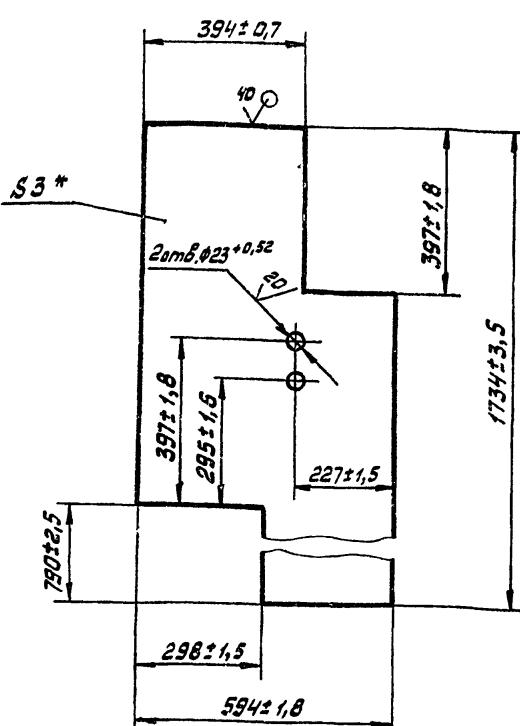
Черт. и Зап. Взам. инв. № 2994/2.013 Год. и Зап. №

2994/2.013		
Стенка		
Лист	Масса	Масштаб
16,7	1:10	
Лист	Листов1	
5-ПН-3 ГОСТ 19904-74		
Лист 4-Л-ВСТ.З КП ГОСТ 16523-70*		
Гипростроймаш Москва		
Чтв.		
И.контр. Кособоков		
Утв. Борисов		

формат А4

110/2.012

✓/✓



* Размер для спряток

409-28-053-89

Альбом 11 Часть

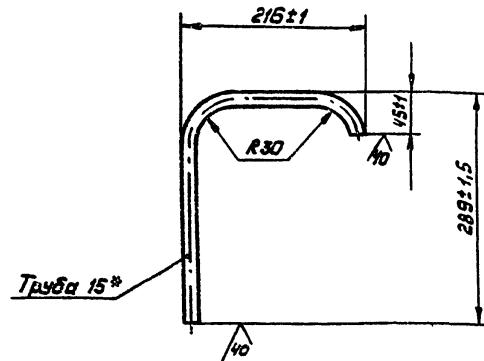
Черт. и Зап. Взам. инв. № 2994/2.014 Год. и Зап. №

2994/2.014		
Стенка		
Лист	Масса	Масштаб
16,7	1:10	
Лист	Листов1	
5-ПН-3 ГОСТ 19904-74		
Лист 4-Л-ВСТ.З КП ГОСТ 16523-70*		
Гипростроймаш Москва		
Чтв.		
И.контр. Кособоков		
Утв. Борисов		

формат А4

2994/2.015

A(√)



Длина развертки, мм - 480

* Размер для справок

Лист. и зона
Видимый
Черт. № 015

2994/2.015			
Изм.лист	Н/з	Подп.	Фото
Изм.лист	Н/з	Подп.	Фото
Разраб.	Соколов	РС	08.89
Проф.	Кособоков	КС	
Т.контр	Макарин	ММ	
Рук.	—		
Н.контр	Кособоков	КС	
Утв.	Воронов	ВВ	

Патрубок

Лист. и зона
Видимый
Черт. № 015

Труба 15* 2,8 ГОСТ 3262-75*

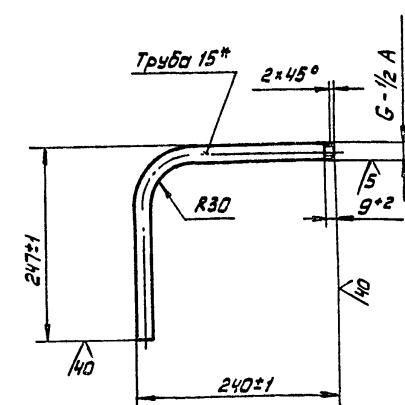
Гипростроймаш
Москва

формат А4

2994/2.015

A(√)

30



Длина развертки, мм - 450

* Размер для справок

Лист. и зона
Видимый
Черт. № 015

2994/2.015			
Изм.лист	Н/з	Подп.	Фото
Изм.лист	Н/з	Подп.	Фото
Разраб.	Соколов	РС	08.89
Проф.	Кособоков	КС	
Т.контр	Макарин	ММ	
Рук.	—		
Н.контр	Кособоков	КС	
Утв.	Воронов	ВВ	

Патрубок

Лист. и зона
Видимый
Черт. № 015

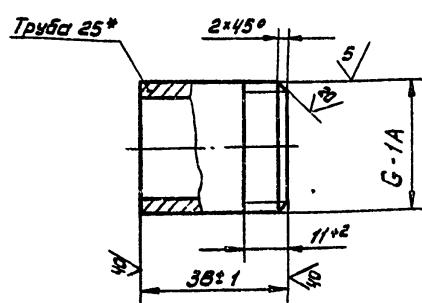
Труба 15* 2,8 ГОСТ 3262-75*

Гипростроймаш
Москва

формат А4

2994/2.017

A(√)



* Размер для справок

Лист. и зона
Видимый
Черт. № 017

2994/2.017			
Изм.лист	Н/з	Подп.	Фото
Изм.лист	Н/з	Подп.	Фото
Разраб.	Соколов	РС	08.89
Проф.	Кособоков	КС	
Т.контр	Макарин	ММ	
Рук.	—		
Н.контр	Кособоков	КС	
Утв.	Воронов	ВВ	

Патрубок

Лист. и зона
Видимый
Черт. № 017

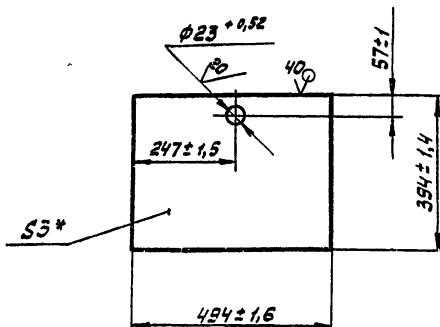
Труба 25* 3,2 ГОСТ 3262-75*

Гипростроймаш
Москва

формат А4

2994/2.018

A(√)



* Размер для справок

10289/12			
Лист. и зона	Видимый Черт. № 018	Подп.	Фото
Лист. и зона	Видимый Черт. № 018	Подп.	Фото
Изм.лист	Н/з	Подп.	Фото
Разраб.	Соколов	РС	08.89
Проф.	Кособоков	КС	
Т.контр	Макарин	ММ	
Рук.	—		
Н.контр	Кособоков	КС	
Утв.	Воронов	ВВ	

Стенка

Лист. и зона
Видимый
Черт. № 018

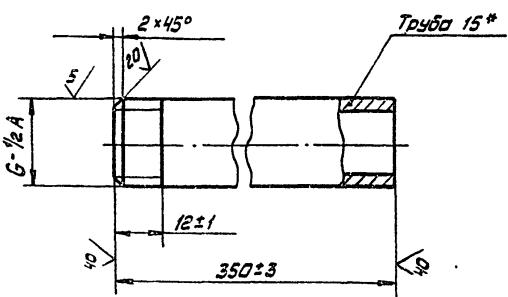
Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74

Гипростроймаш
Москва

формат А4

✓(✓)

2994/2.004



* Размер для справок

Размеры обеспечить инструментом

2994/2.002

Прокладка

Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Соколов	902	08.05			
Проб.	Бессобаков	Лапин				
Т.контр.	Макарин					
Рук.	—					
И.контр.	Бессобаков	Лапин				
Утв.	Баранов	Лапин				

Резина 37-М ГОСТ 7338-77

формат А4

2994/2.004

Патрубок

Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Соколов	902	08.05			
Проб.	Бессобаков	Лапин				
Т.контр.	Макарин					
Рук.	—					
И.контр.	Бессобаков	Лапин				
Утв.	Баранов	Лапин				

Труба 15-2,8 ГОСТ 3262-75*

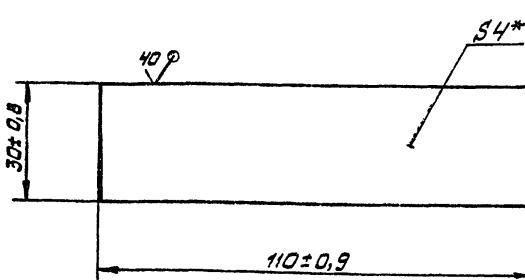
Гипростроймаш

Москва

формат А4

2994/2.006

✓(✓)



* Размер для справок

2994/2.006

Кронштейн

Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Соколов	902	08.05			
Проб.	Бессобаков	Лапин				
Т.контр.	Макарин					
Рук.	—					
И.контр.	Бессобаков	Лапин				
Утв.	Баранов	Лапин				

Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74*

В Ст. 3 КП ГОСТ 14637-79*

формат А4

2994/2.019

✓(✓)

2994/2.019

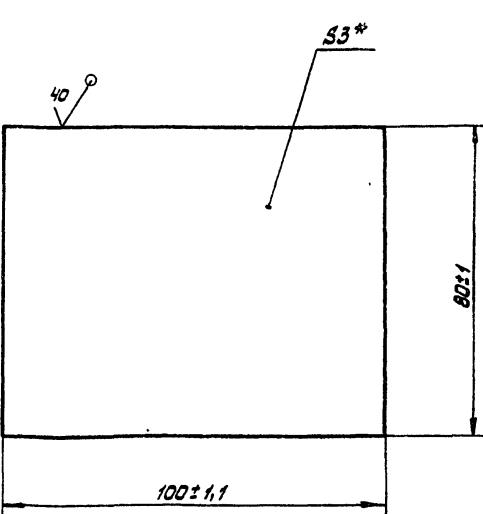
Ципок

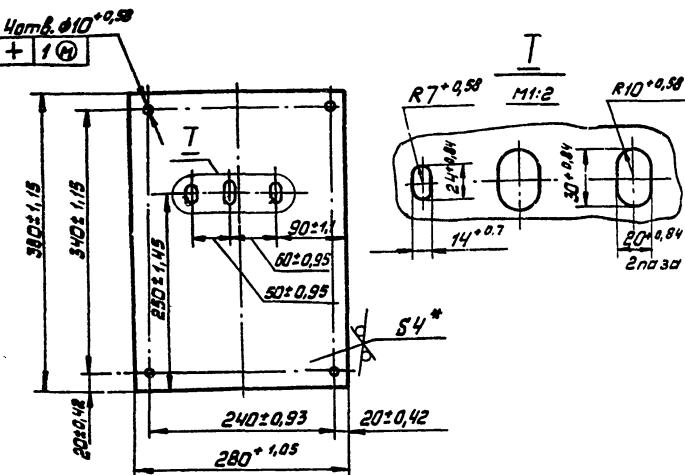
Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Соколов	902	08.05			
Проб.	Бессобаков	Лапин				
Т.контр.	Макарин					
Рук.	—					
И.контр.	Бессобаков	Лапин				
Утв.	Баранов	Лапин				

405-28-053.89

Альбом 11 Часть

* Размер для справок





* Размер для справок

* Размер для справок

H.656 ET. 001

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кособоков	Кос	08.03.
Пров.	Соколов	РС	
Т.контр.	Макинин	Мак	
Руков.	—		
Н.контр.	Соколов	РС	
Утв.	Воронцов	Вор	

БПН-4 ГОСТ 19503-74
Лист ВСМ3-2 ГОСТ 4537-79

формат А4

H.656 ET. 002

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кособоков	Кос	08.03.
Пров.	Соколов	РС	
Т.контр.	Макинин	Мак	
Руков.	—		
Н.контр.	Соколов	РС	
Утв.	Макинин	Мак	

Бобышка

Круг 40-8 ГОСТ 2590-88
35-2-6 ГОСТ 1050-74

формат А4

Формат	Виды	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
A5		H.656 ET. 000 СБ	Сборочный чертеж		лист №
<u>детали</u>					
A3	1	H.656 ET. 001	Щит	1	
A4	2	H.656 ET. 002	Бобышка	1	
A4	3	H.656 ET. 003	Патрубок	1	
A4	4	H.656 ET. 004	Дно	1	
<u>Изм. лист</u> № докум. Подп. Дата					

H.656 ET. 000

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кособоков	Кос	
Пров.	Соколов	РС	08.03.
Руков.	Макинин	Мак	
Н.контр.	Соколов	РС	
Утв.	Воронцов	Вор	

Щиток КИП, исполнение 1
Гипростроймаш
Москва

формат А4

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кособоков	Кос	08.03.
Пров.	Соколов	РС	
Руков.	Макинин	Мак	
Н.контр.	Соколов	РС	
Утв.	Воронцов	Вор	

H.656 ET. 000

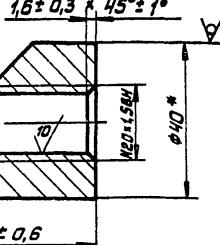
Щиток КИП, исполнение 2
Гипростроймаш
Москва

формат А4

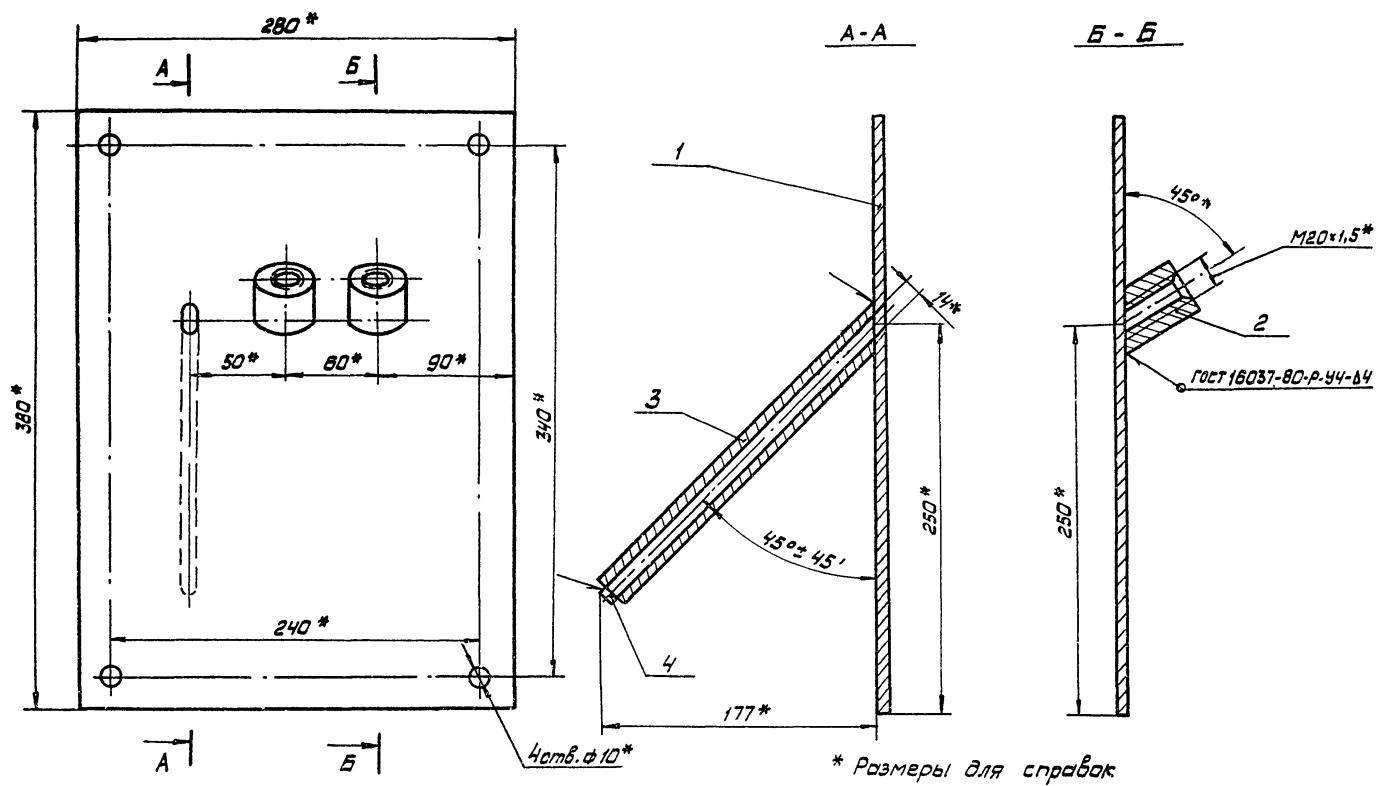
копировка: 1:1

409-28-053.89
10288/12

Лист 11 Чертеж



Н.656.ЕТ.000С6



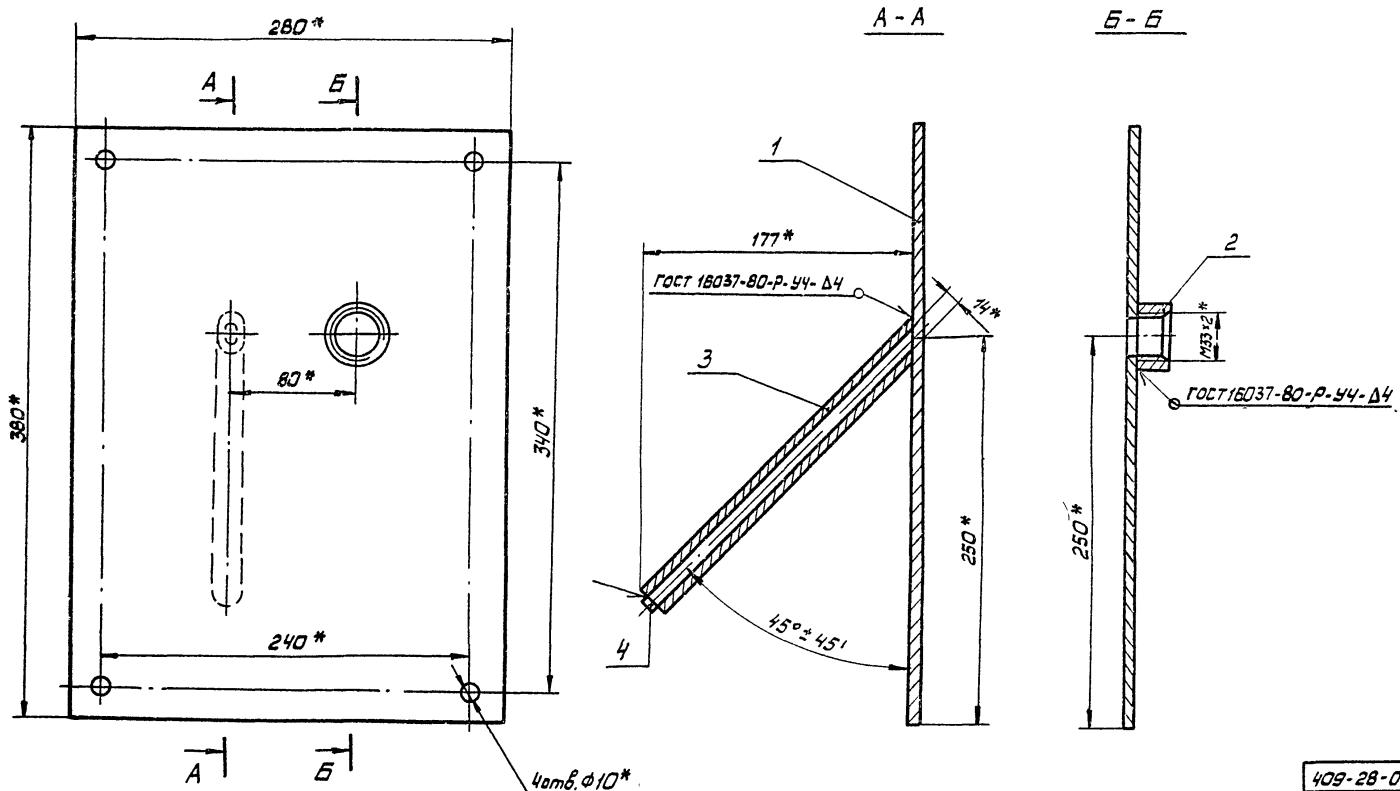
* Размеры для справок

Н. 656 ЕТ. 000 С6

Щиток КИП, исполнение 1
Сборочный чертежЛист 1 из 1
Гипростроймаш
Москва
формата А3

Лист 1 из 2. План. Габарит. и детали. Виды. Инв. № 19-3001. Год. 1980

Н.655.ЕТ.000С6



* Размеры для справок

10288/12

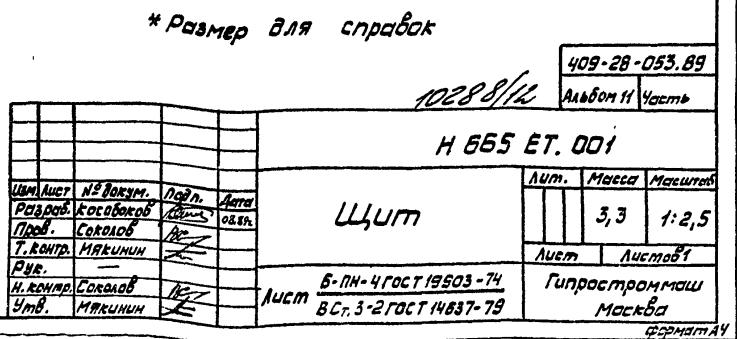
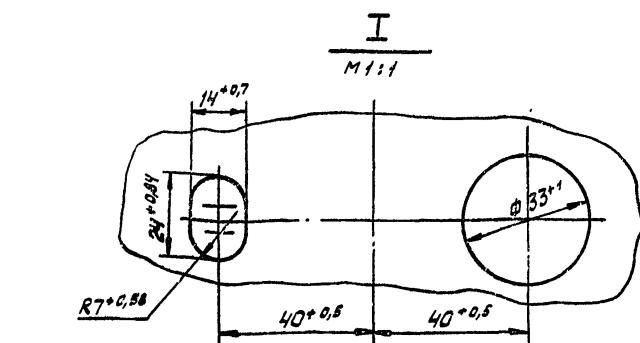
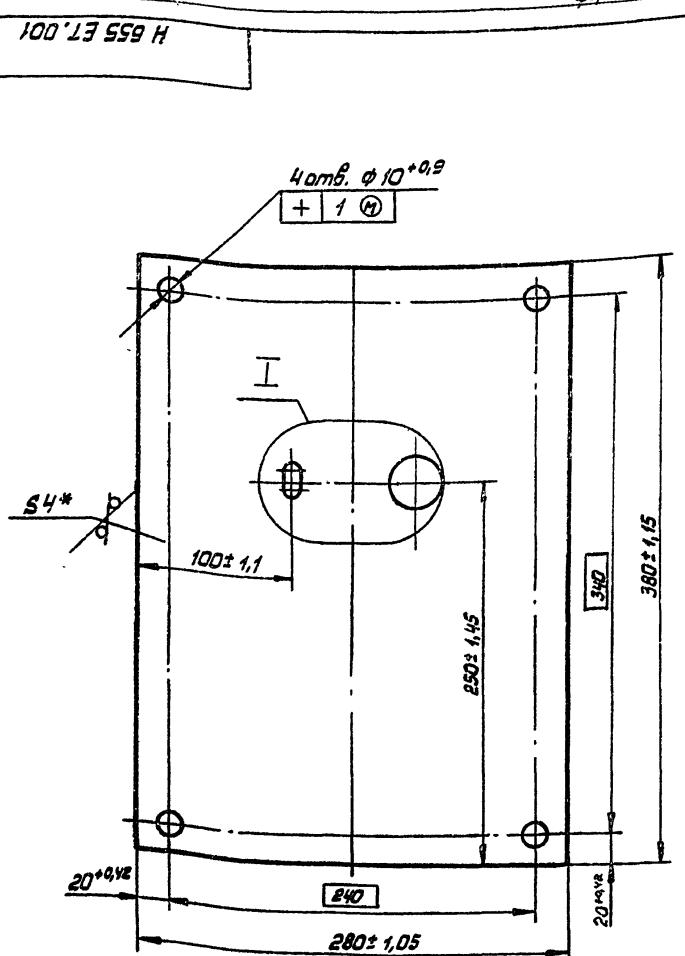
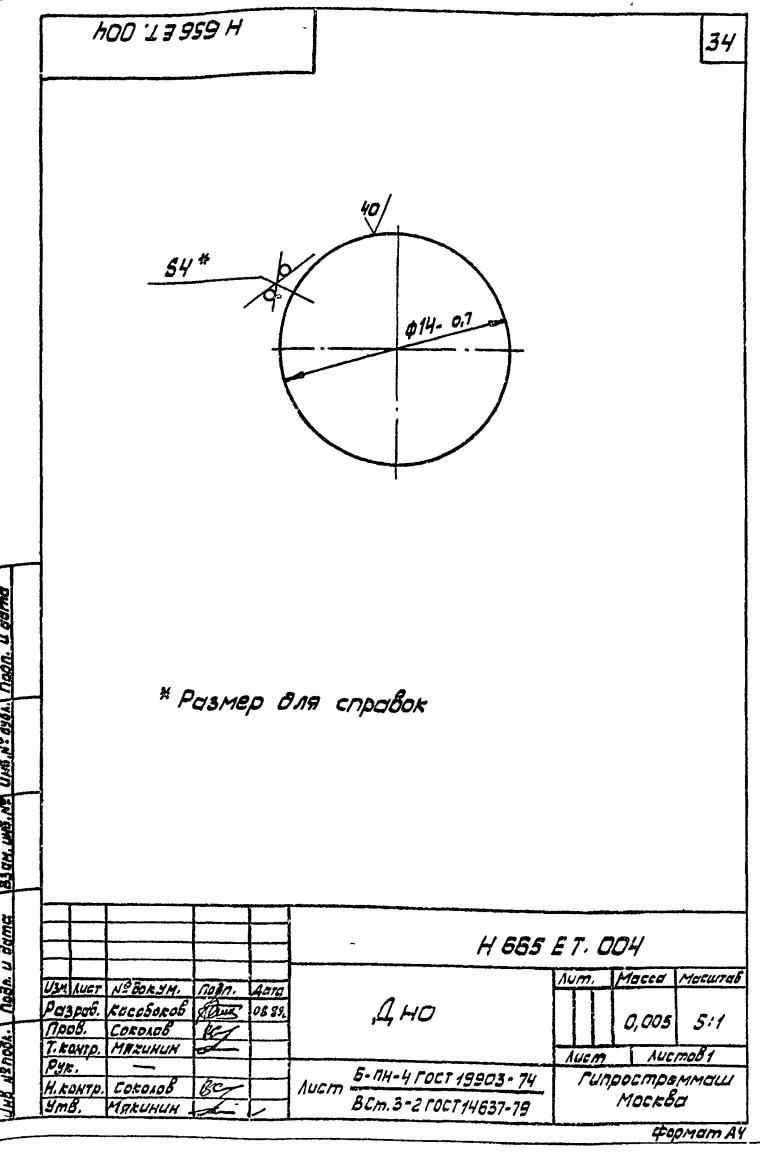
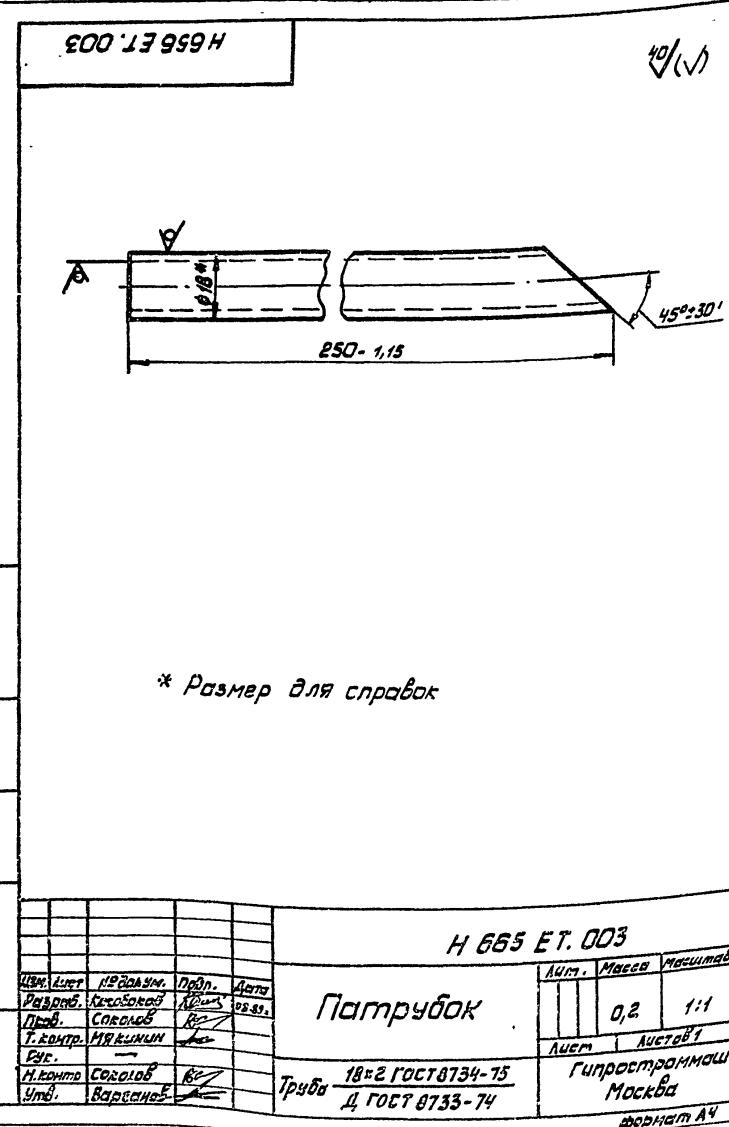
409-28-053.89

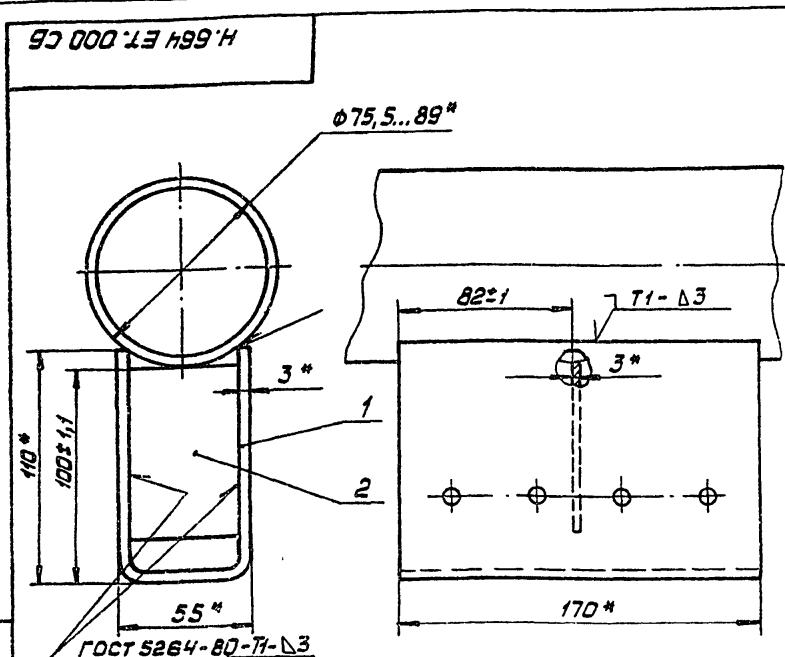
Альбом 11 Чертеж

Н. 655. ЕТ. 000 С6

Щиток КИП, исполнение 1
Сборочный чертежЛист 1 из 1
Гипростроймаш
Москва
формата А3

Лист 1 из 2. План. Габарит. и детали. Виды. Инв. № 19-3001. Год. 1980





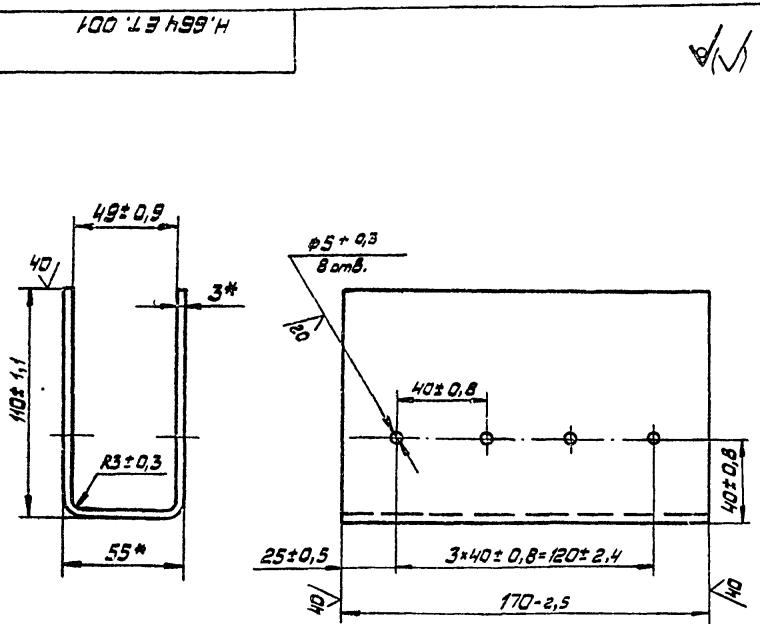
* Размеры для справок

Н.664.ЕТ.000 СБ

Опора 100*75,5..89
Лист. Масса Масштаб
1,1 1:2

Сборочный чертеж
Лист 1 Листов 1
Гипростромуши
Москва

формат А4



Длина развертки, мм - 265

* Размер для справок

Н.664 ЕТ.001

Скоба

Лист. Масса Масштаб

1 1:2

Лист 1 Листов 1

Б-Пн-3 ГОСТ 19904-74
Лист 4-IV-ВСР.3 КП ГОСТ 16523-70

Гипростромуши
Москва

формат А4

Номер заказа	Номер заказа	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	При- зак.
					35
<u>Документация</u>					
11		Н.664 ЕТ.000 СБ	Сборочный чертеж	1	
<u>Детали</u>					
11	1	Н.664 ЕТ.001	Скоба	1	Л.
11	2	Н.664 ЕТ.002	Ребро	1	Л.

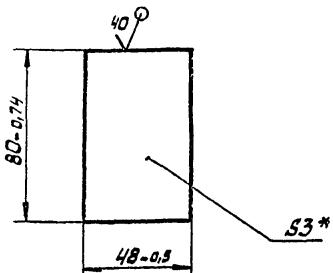
Н/З	Лист	Н/З	Лист	Лист	Лист	Н.664 ЕТ.000
						Лист. Лист. Листов
Цн	Лист	Н/З	Лист	Лист	Лист	
Разраб.	Соколов	02-08.89				
Проб.	Кособоков					
Рук.	Воргунов					
Н.контр	Кособоков					
Утв.	Воргунов					

Опора ОПП-2
100*75,5-89

Гипростромуши
Москва

формат А4

Н.664 ЕТ.002



* Размер для справок.

409-28-053.89

Лист 11 Чертеж

Н.664 ЕТ.002

Ребро

Лист. Масса Масштаб

0,09 1:2

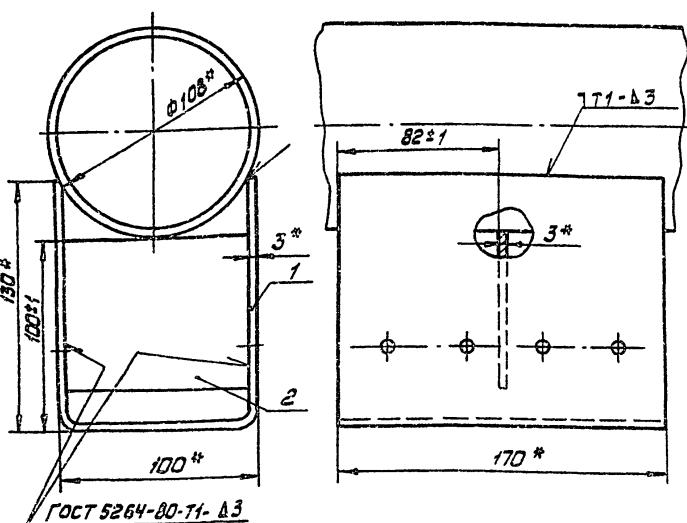
Лист 1 Листов 1

Б-Пн-3 ГОСТ 19904-74
Лист 4-IV-ВСР.3 КП ГОСТ 16523-70

Гипростромуши
Москва

формат А4

H 665 ET.000СБ



* Размеры для спряток.

H.665 ET.000 СБ

Опора ОПП-2

100*108

Сборочный чертеж

Лист

Масса

Масштаб

Лист

Листовы

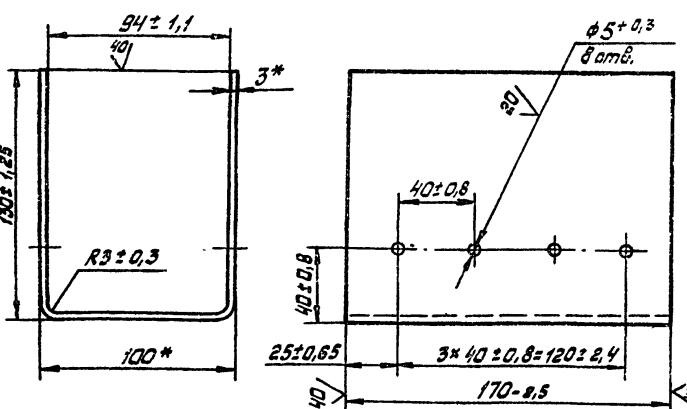
Гипростроймаш

Москва

Формат А4

H 665 ET.001

✓(✓)



Длина развертки, мм - 350

*Размер для спряток

H 665 ET.001

Скоба

Лист

Масса

Масштаб

Лист

Листовы

Гипростроймаш

Москва

Формат А4

Формат	Зона	Название	Наименование	Примечание
<u>Документация</u>				
11		H.665 ET.000 СБ	Сборочный чертеж	Л.
<u>Детали</u>				
11	1	H.665 ET.001	Скоба	1 Л.
11	2	H.665 ET.002	Ребро	1 Л.
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				
<u>Планы и схемы</u>				
<u>Листы и детали</u>				

Technical drawing showing a cylindrical component and its assembly. The left part is a circular component with a diameter of $\phi 135^{\prime\prime}$ and a height of 100^{**}. The right part is a rectangular base with a width of $82 \pm 1,1$ and a height of 170^{**}. A note $T1 - \Delta 3$ is shown above the base. The drawing is labeled 'ГОСТ 5264-80-71-Δ3'.

* Размеры для справок

149. <i>Spindelia</i> .	Müll. ex Baumg.	Berg. 111. 2. No. 462. 12. 1854.	12. 1854.
-------------------------	-----------------	----------------------------------	-----------

H 667 E 7.001

A(√)

Technical drawing showing dimensions and features of a component and its base plate.

Component dimensions:

- Total height: 120 ± 1.1
- Total width: 100^*
- U-shaped cutout depth: 94 ± 1.1
- U-shaped cutout height: $40/$
- Base plate thickness: 3^*

Base plate dimensions:

- Total width: 170 ± 2.5
- Total height: 25 ± 0.65
- Distance between holes: 40 ± 0.8
- Hole diameter: $\phi 5 \pm 0.5$
- Gap: 8 отв.

Note: $3 \times 40 \pm 0.8 = 120 \pm 2.4$

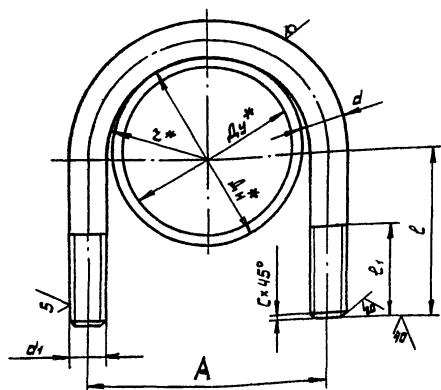
Length of the development: 330 mm

* Size for reference

Длина развертки, мм - 330.
* Размер для справок

* Размер для справок

H. 667 E.T. 000



Обозначение	Размеры, мм								Материал	Длина развертки	Масса б/к
	D_y^*	D_h^*	$A \pm 1$	$z \pm 0.5$	$\frac{d_1}{d}$	$l \pm 0.5$	$l_z \pm 1$	$C \pm 0.3$			
Н. 657 ЕТ -	15	21,3	34	14		38				128	0,029
- 01	20	26,8	38	16	M6-6g	40	24	1,0	Круг 6-В ГОСТ 2590-88 20-2-Б ГОСТ 1050-74	135	0,030
- 02	25	33,5	44	19	Ф6	45				149	0,033
- 03	32	42,3	54	24						174	0,039
- 04	40	48	62	27	M8-6g	54				205	0,086
- 05	50	60	70	31	Ф8	60	30			229	0,092
- 06	65	76	90	40		70				281	0,17
- 07	80	89	103	46,5	M10-6g	80	40	1,6	Круг 10-В ГОСТ 2590-88 20-2-Б ГОСТ 1050-74	323	0,19
- 08	100	108	122	56	Ф10	92				375	0,23
- 09	125	133	153	70,5	M12-6g	108				457	0,41
- 10	150	159	179	83,5	Ф12	124	48			530	0,48
- 11	200	219	242	113	M16-6g	164		2,0	Круг 16-В ГОСТ 2590-88 20-2-Б ГОСТ 1050-74	656	0,13
- 12	250	273	298	141	Ф16	192	66			651	1,27

* Размеры для справок

409-28-053, 89
10288/12
Альбом 111 Част 1

Изм. №	Н.документ	Разраб.	Прил.	Аттест.	Хомут для трубы			Лист	Масса	Масса листов
					Ду 15...250	См. табл.	б/м			
И.контр.	Макарин	С.С.								
Рук.	Макарин	С.С.								
И.контр.	Соловьев	С.С.								
Утв.	Воронцов	С.С.								