

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-221.86

КОТЕЛЬНАЯ
с 4 котлами КЕ-2,5 -14 с
для сельскохозяйственного строительства
(в блочном исполнении)
топливо-каменные и бурые угли

Альбом Б
часть 3
(стр. 135-212)

21192 -08
цена 6-08

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИСТИННЫЙ ТЕХНИЧЕСКО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦОСР

Москва, А-48, Сивильна ул., 22

Содержание *VI* 1896г.

Серия № *7575* Тираж *280* экз.

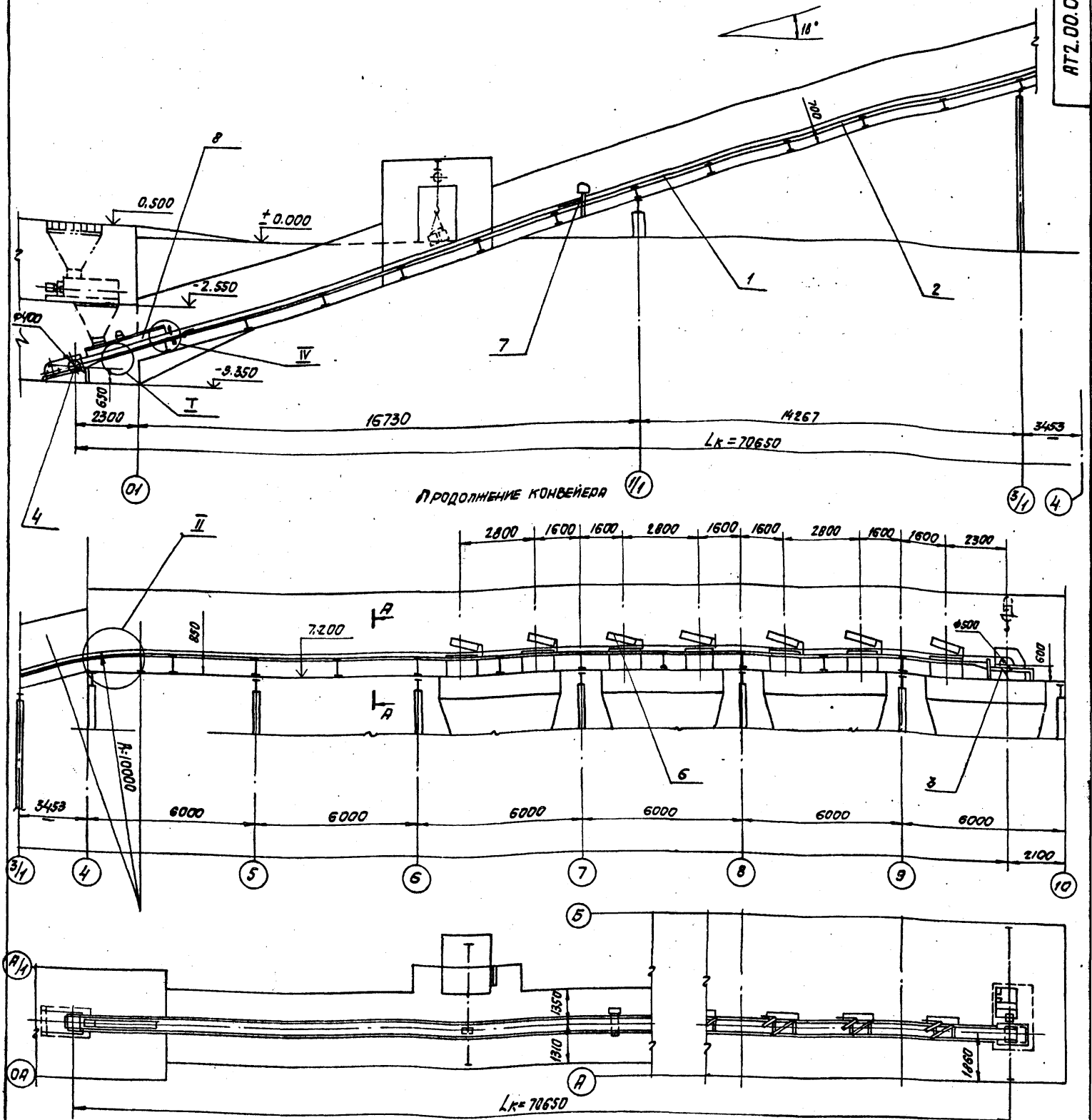
СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	135
АТ2.00.00.000СБ	Конвейер ленточный	136,137
АТ2.01.00.000СБ	Установка роликоопор	138
АТ2.02.00.000СБ	Металлоконструкция средней части конвейера	139,140
АТ2.02.01.000СБ	Секция загрузочная $\ell=6000$	141
АТ2.02.02.000СБ	Секция средней части $\ell=6000$	142
АТ2.02.03.000СБ	Секция весовая $\ell=6000$	143
АТ2.02.04.000СБ	Секция разгрузочная $\ell=6000$ типа I	144
АТ2.02.05.000СБ	Секция разгрузочная $\ell=6000$ типа II	145
АТ2.02.06.000СБ	Секция гнутая $\alpha=18^\circ$	146
АТ2.02.07.000СБ	Секция $\ell=1043$	147
АТ2.02.09.000СБ	Стойка $H=565$	148
АТ2.02.08.000СБ	Секция $\ell=1100$	148
АТ2.03.04.000СБ	Очиститель барабана приводного	149
АТ2.02.10.000СБ	Стойка $H=415$	149
АТ2.02.11.000СБ	Стойка специальная	150,151
АТ2.03.00.000СБ	Устройство приводное	152
АТ2.03.01.000СБ	Привод	153
АТ2.03.02.000СБ	Опора приводного барабана	153
АТ2.03.03.000СБ	Воронка головная	154,155
АТ2.03.03.020СБ	Дверца	156
АТ2.03.05.000СБ	Ограничитель хода скребка	157
АТ2.03.06.000СБ	Рама привода	158
АТ2.03.07.000СБ	Ограждение муфты КДН	159
АТ2.03.08.000СБ	Ограждение муфты МУВП	160
АТ2.04.00.000СБ	Устройство натяжное винтовое	161
АТ2.04.01.000СБ	Опора натяжки	162
АТ2.04.02.000СБ	Очиститель барабана винтовой натяжки.	162
АТ2.04.02.010СБ	Плужок очистителя	163
АТ2.04.02.020СБ	Рычаг очистителя	164
АТ2.04.03.000СБ	Ограждение натяжки	164
АТ2.05.00.000СБ	Установка ограждений и аварийных выключателей	165,166
АТ2.05.01.000СБ	Панель ограждения $\ell=3000$	167
АТ2.06.00.000СБ	Установка сбрасывателя одностороннего	168
АТ2.06.01.000СБ	Сбрасыватель односторонний	169
АТ2.06.01.010СБ	Плужок	170
АТ2.06.01.011	Кронштейн	
АТ2.06.01.014	Лист	171
АТ2.06.01.025	Уголок	
АТ2.06.01.026	Лист	
АТ2.06.01.030СБ	Опора	172
АТ2.06.01.040СБ	Стол	173
АТ2.06.01.042	Степня	
АТ2.06.01.043	Ребро	174
АТ2.06.01.070СБ	Противовес	
АТ2.06.01.044	Лист	175
АТ2.06.01.045	Косынка	
АТ2.06.01.046	Ребро	
АТ2.06.01.047	Ребро	
АТ2.06.01.050СБ	Подгребатель левый	176
АТ2.06.01.060СБ	Подгребатель правый	177
АТ2.06.01.100СБ	Воронка	178
АТ2.06.01.110СБ	Короб воронки	179
АТ2.06.01.120СБ	Крышка	
АТ2.07.00.000СБ	Установка весов	180
АТ2.08.00.000СБ	Лоток направляющий	181,182
АТ3.00.00.000СБ	Воронка типа I	183
АТ4.00.00.000СБ	Воронка типа II	184
АТ5.00.00.000СБ	Рама	185
АТ6.00.00.000СБ	Воронка типа III	186
АТ7.00.00.000СБ	Стойка	187
АТ8.00.00.000	Заслонка	
АТ10.00.00.000СБ	Опора блоков	188

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АТ10.01.00.000СБ	Рама	189
АТ10.02.00.000СБ	Опора	190
АТ10.03.00.000СБ	Ограждение	191
АТ12.00.00.000СБ	Рама типа II	191
АТ11.00.00.000СБ	Рама типа I	192
АТ13.00.00.000СБ	Рама типа III	192
АТ2.00.00.000	Конвейер ленточный	193
АТ2.02.00.000	Металлоконструкция средней части конвейера.	193
АТ2.02.01.000	Секция загрузочная $\ell=6000$	194
АТ2.02.02.000	Секция средней части $\ell=6000$	194
АТ2.02.03.000	Секция весовая $\ell=6000$	194
АТ2.02.04.000	Секция разгрузочная $\ell=6000$ типа I	194
АТ2.02.05.000	Секция разгрузочная $\ell=6000$ типа II	195
АТ2.02.06.000	Секция гнутая $\alpha=18^\circ$	195
АТ2.02.07.000	Секция $\ell=1043$	195
АТ2.02.08.000	Секция $\ell=1100$	195
АТ2.02.09.000	Стойка $H=565$	196
АТ2.02.10.000	Стойка $H=415$	196
АТ2.02.11.000	Стойка специальная	196
АТ2.03.01.000	Привод	197
АТ2.03.06.000	Рама привода	197
АТ2.03.03.000	Воронка головная	198
АТ2.03.05.000	Ограничитель хода скребка	198
АТ2.06.01.100	Воронка	198
АТ2.03.07.000	Ограждение муфты КДН	199
АТ2.03.08.000	Ограждение муфты МУВП	199
АТ2.04.01.000	Опора натяжки.	199
АТ2.03.02.000	Опора приводного барабана	200
АТ2.03.04.000	Очиститель барабана приводного	200
АТ3.00.00.000	Воронка типа I	200
АТ6.00.00.000	Воронка типа III	200
АТ2.04.00.000	Устройство натяжное винтовое	201
АТ2.04.02.000	Очиститель барабана винтовой натяжки	201
АТ2.04.02.010	Плужок очистителя	201
АТ2.04.02.020	Рычаг очистителя	201
АТ2.03.00.000	Устройство приводное	202
АТ2.04.03.000	Ограждение натяжки	202
АТ2.06.00.000	Установка сбрасывателя одностороннего	202
АТ2.05.00.000	Установка ограждений и аварийных выключателей	203
АТ2.07.00.000	Установка весов	203
АТ2.01.00.000	Установка роликоопор	204
АТ2.05.01.000	Панель ограждения	204
АТ2.08.00.000	Лоток направляющий	205
АТ2.03.03.020	Дверца	205
АТ2.06.01.000	Сбрасыватель односторонний	206
АТ7.00.00.000	Стойка	206
АТ2.06.01.010	Плужок	207
АТ2.06.01.030	Опора	207
АТ2.06.01.040	Стол	208
АТ2.06.01.070	Противовес	208
АТ2.06.01.110	Короб воронки	208
АТ2.06.01.120	Крышка	208
АТ2.06.01.050	Подгребатель левый	209
АТ2.06.01.060	Подгребатель правый	209
АТ4.00.00.000	Воронка типа II	210
АТ5.00.00.000	Рама	210
АТ10.00.00.000	Опора блоков	211
АТ10.01.00.000	Рама	211
АТ10.02.00.000	Опора	211
АТ10.03.00.000	Ограждение	212
АТ11.00.00.000	Рама типа I	212
АТ12.00.00.000	Рама типа II	212
АТ13.00.00.000	Рама типа III	212

НАЧАЛО КОНВЕЙЕРА

AT2.00.00.0000СБ

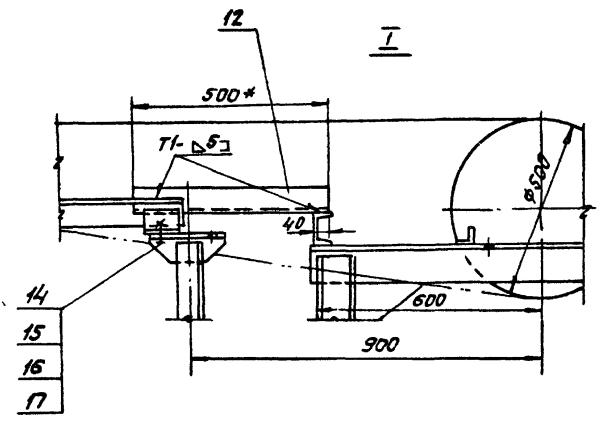
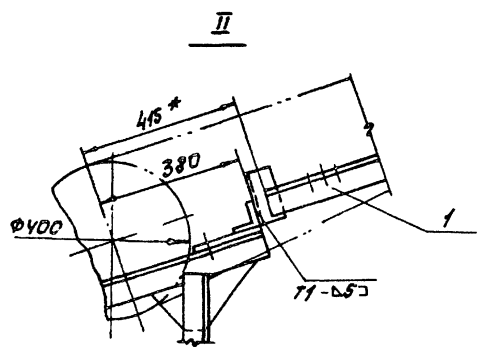
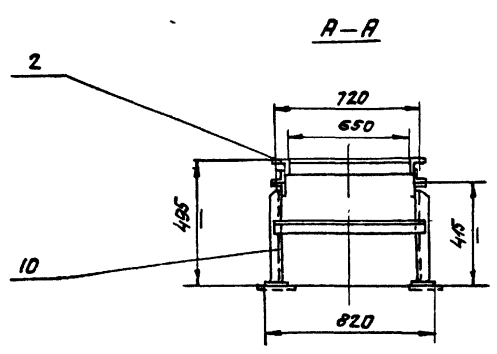
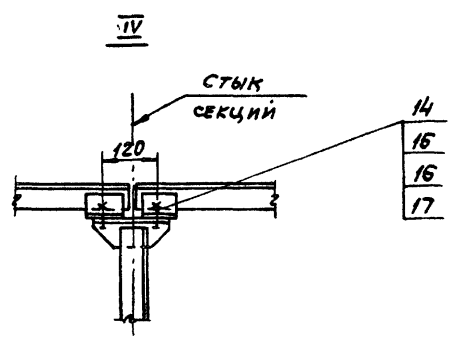
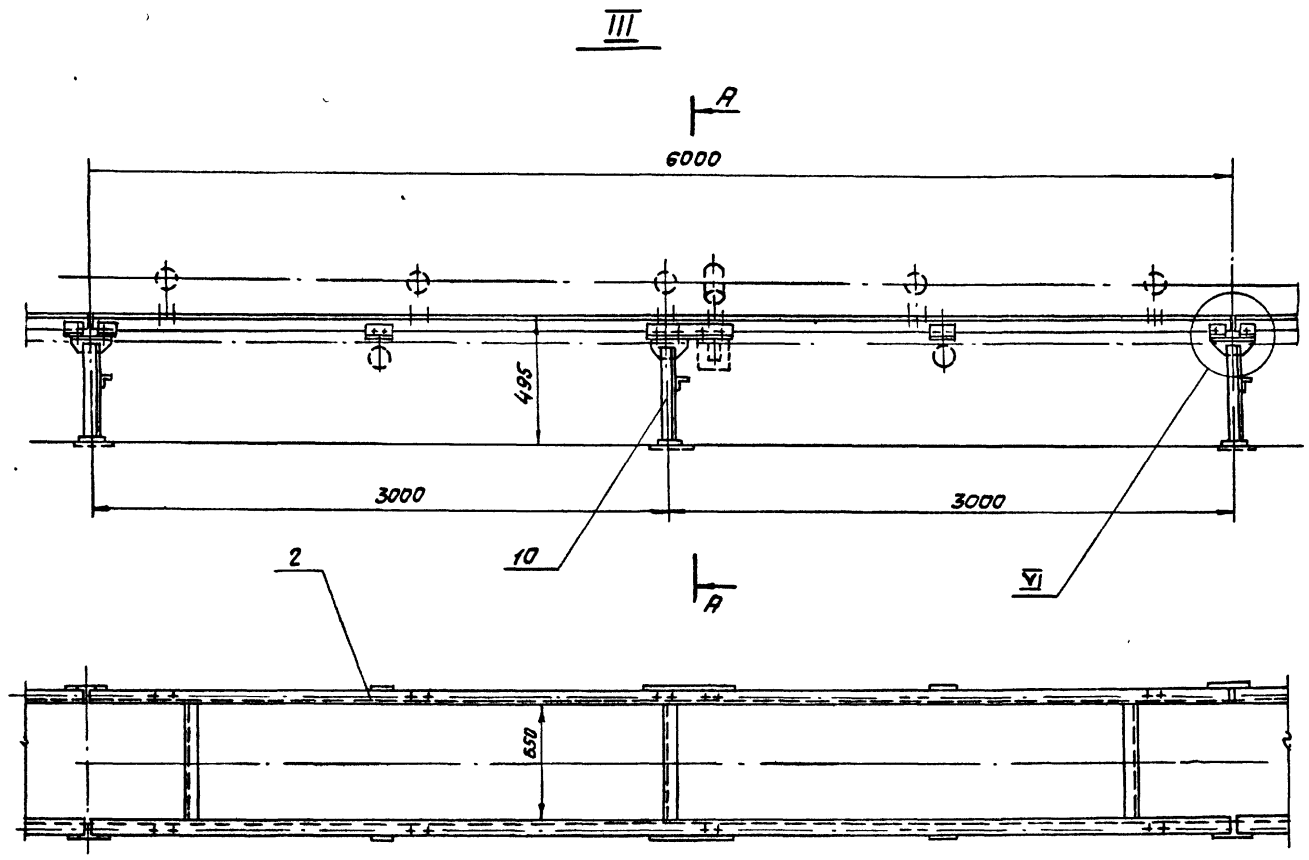


ПРОДОЛЖЕНИЕ КОНВЕЙЕРА

1. Щиты сетчатые для ограждения устройства приводного и устройства натяжного выполнить по месту из сетки с ячейкой 20x20мм и уголка 32x32x3.
2. Стыковку ленты производить методом вулканизации.
3. Упорные уголки поз. 9 приварить против оси плунжа при установке очистного устройства поз. 14.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Кромки реза R_{2320} , остальное - $\frac{t_2}{2}$.
6. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

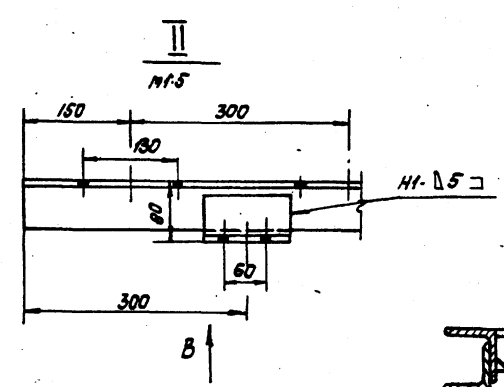
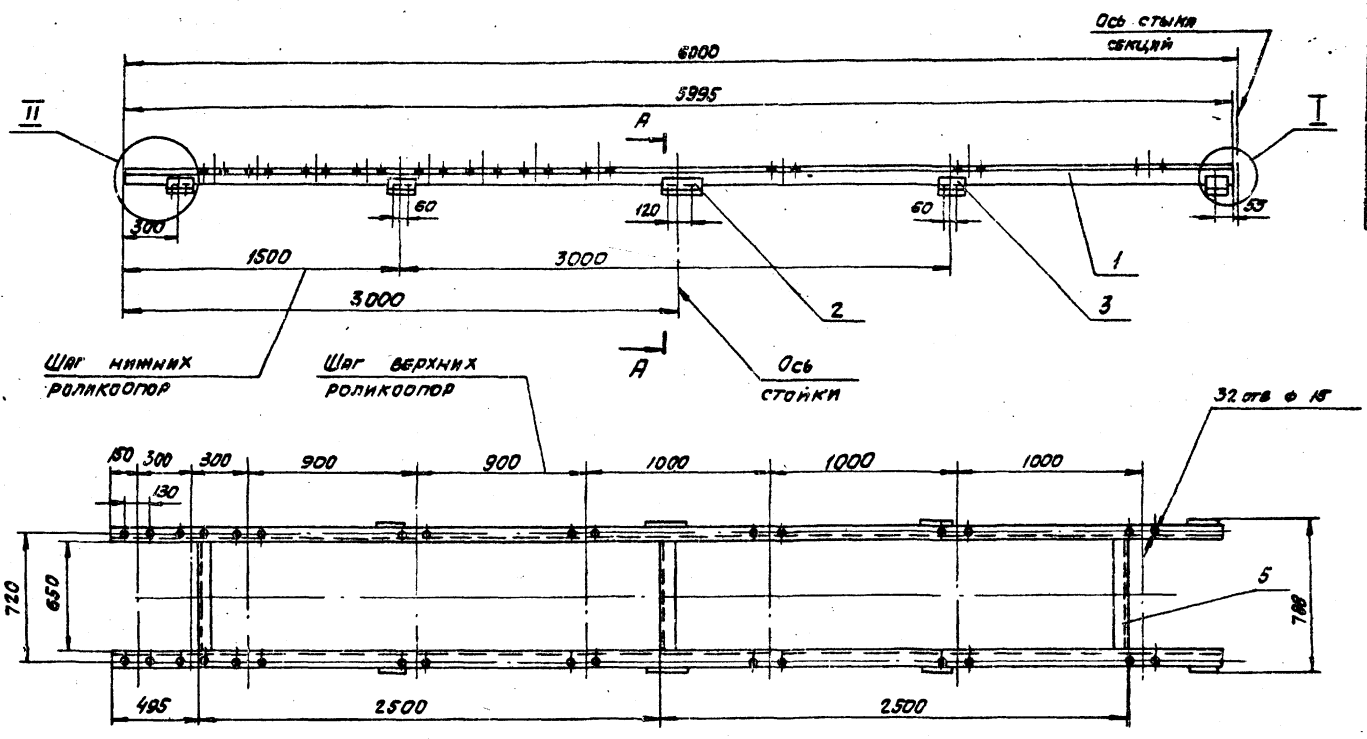
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		
1	ШИРИНА ЛЕНТЫ	B=500 мм
2	ДЛИНА КОНВЕЙЕРА (ПО ГОРИЗОНТАЛИ)	$L_k=70,65$ м
3	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	H=12,55 м
4	СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ЛЕНТЫ	V=1 м/с
5	ТРАНСПОРТИРУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	Угол $\alpha=0,85^\circ$ /м3
6	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	Q=30 т/ч
7	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	N=7,5 кВт

AT2.00.00.000 СБ				Лист 1		Листов 2	
Изм	Лист	№ в Досуд.	Подп.	Дата	Имя	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ			12.85	И	9450	1:100
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА			12.85			
Г.КОНТР.	РОИЗМАН			12.85			
Ф.К.СР.	ЗАЙЦЕВА			12.85			
Н.КОНТР.	ЛИБЕНСОН			12.85			
УТВ.	РОИЗМАН			12.85			

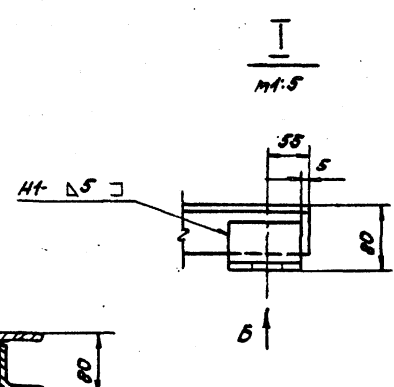


- 1.* РАЗМЕРЫ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ, ОСТАЛЬНЫЕ - ДЛЯ СПРАВК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\pm 2}{2}$
3. Кромки реза $R_2 320$
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
6. ОСНОВАНИЯ СТОЕК ПРИВАРИТЬ К ОТВЕТНЫМ ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ.

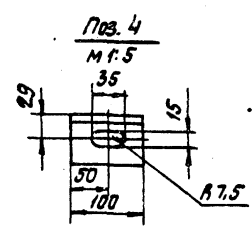
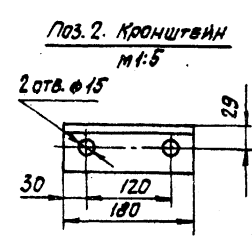
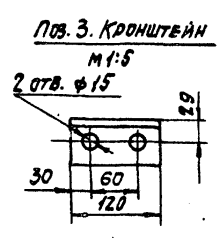
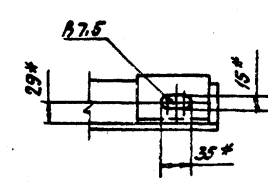
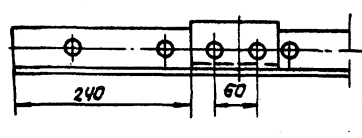
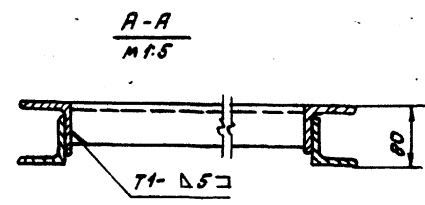
АТ2.02.01.000 СБ



Вид В

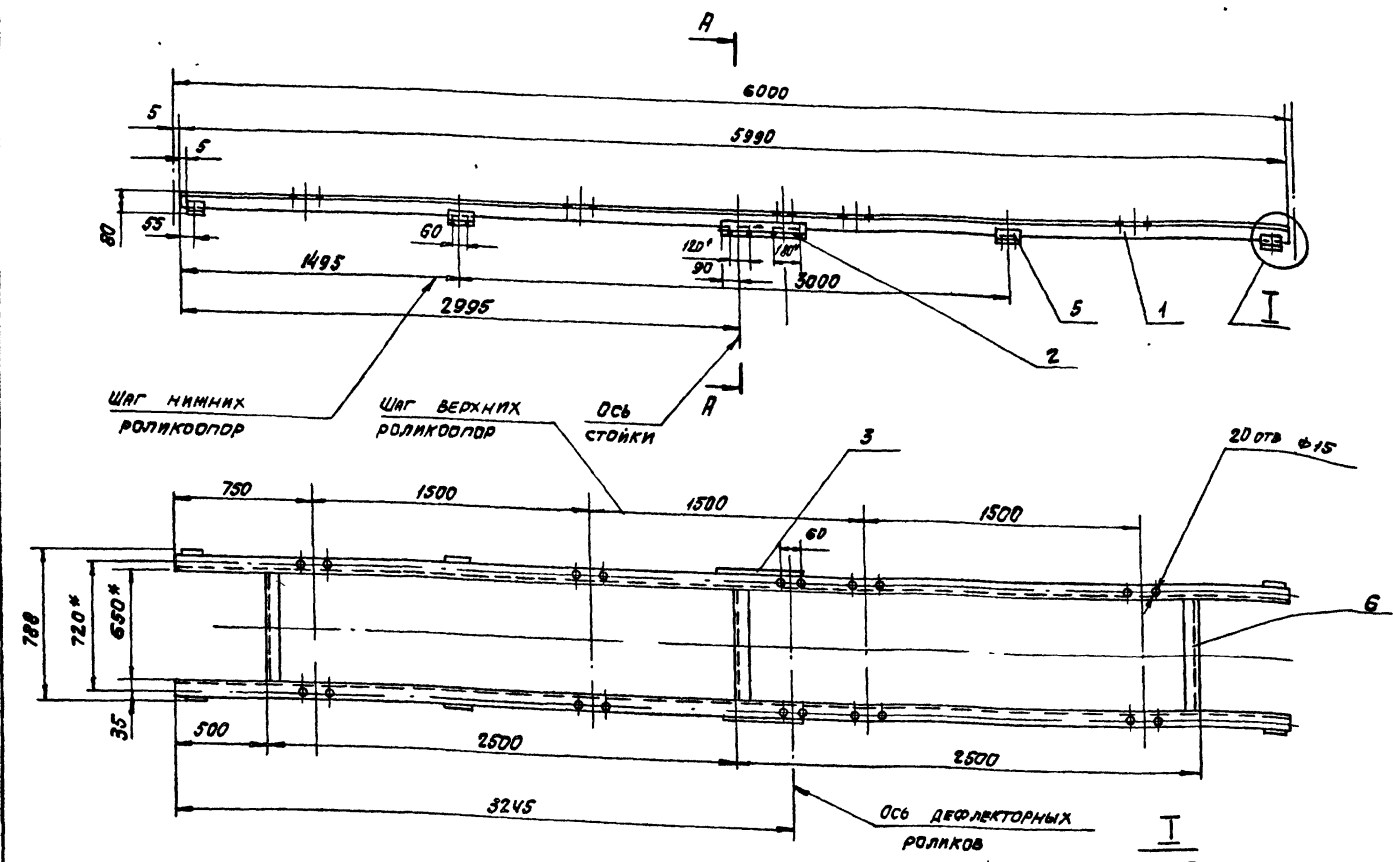


Вид Б



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Кромки реза - ∇ , отверстия - ∇ , остальные - ∇ .
- 4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

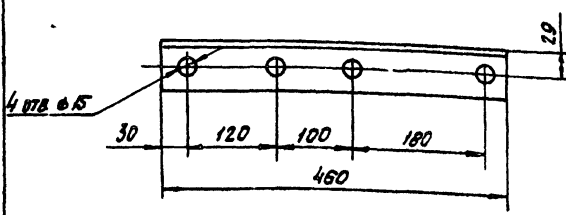
				АТ2.02.01.000 СБ			
				СЕКЦИЯ ЗАГРУЗОЧНАЯ L=6000.			
				СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			
Имя	Визит	И	Документ	Подп.	Дата	Итого	Листов
Проект	Строитель	М.С.	М.С.	М.С.	М.С.	84	1:20
Проект	Зайцева	Роман	Роман	Роман	Роман		
У.Контр.	Роман	Роман	Роман	Роман	Роман		
Инж.Ср.	Зайцева	Роман	Роман	Роман	Роман		
И.Контр.	Зайцева	Роман	Роман	Роман	Роман		
Итого	Роман	Роман	Роман	Роман	Роман		



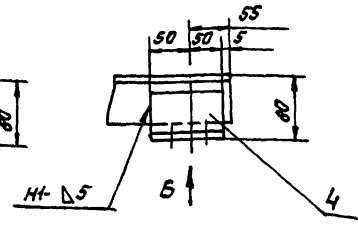
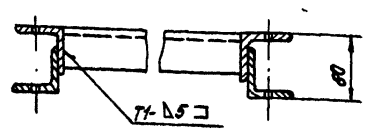
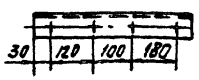
Пов. 2. Кронштейн
М 1:5

А-А
М 1:5

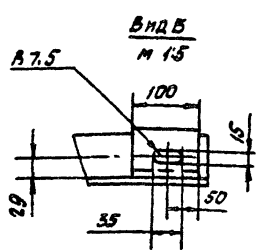
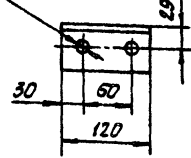
И-И
М 1:5



Пов. 3. Кронштейн
М 1:10
(Остальное см. пов. 2)

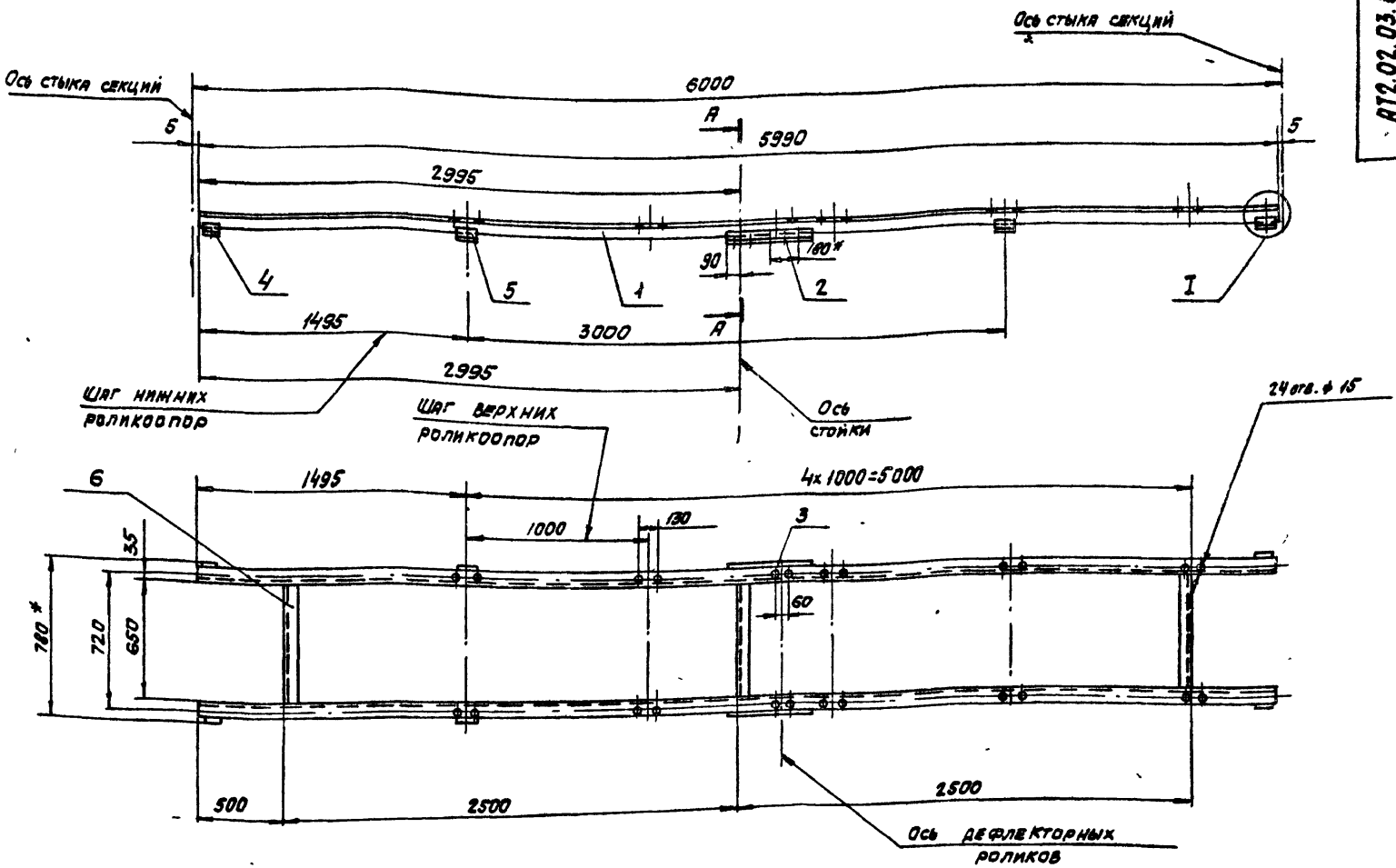


Пов. 5. Кронштейн
М 1:5

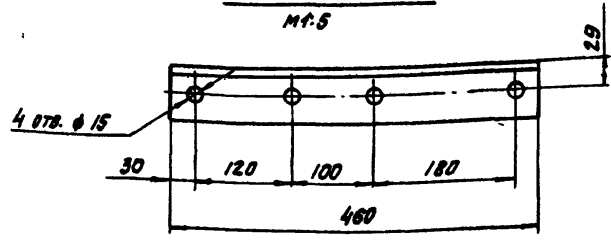


1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{1}{2}$.
3. Кромки реза $R_{e 160}$, отверстия $R_{e 80}$, остальное - $R_{e 40}$.
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

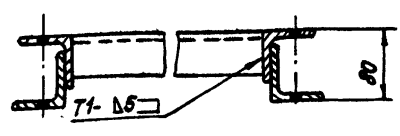
AT2.02.02.000 СБ						САХТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
ИЗМ.	ИЛСТ	И-ДОКУМ.	ПОДП.	ДЛЯ	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ $l=6000$. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЛИСТЫ	ИСС.	ИСС/ИТЕ
РАБОТ.	СТЕПАНОВ	ПРОБ.	ЗНАЦЕВА	РОЗМАН	ИЛСТ.	М	87	1-20
ИЛСТ.	РОЗМАН	ИЛСТ.	РОЗМАН	ИЛСТ.	ИЛСТ.	ИЛСТ.	ИЛСТ.	ИЛСТ.
ИЛСТ.	РОЗМАН	ИЛСТ.	РОЗМАН	ИЛСТ.	ИЛСТ.	ИЛСТ.	ИЛСТ.	ИЛСТ.
ИЛСТ.	РОЗМАН	ИЛСТ.	РОЗМАН	ИЛСТ.	ИЛСТ.	ИЛСТ.	ИЛСТ.	ИЛСТ.



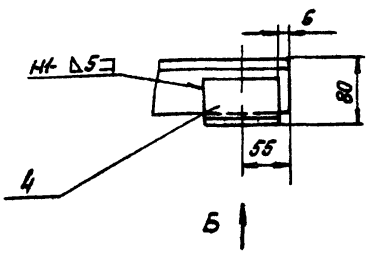
Пов.2. Кронштейн
М 1:5



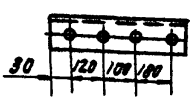
А-А
М 1:5



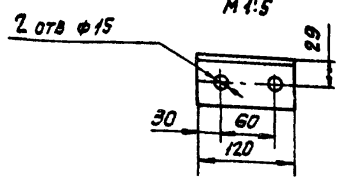
I
М 1:5



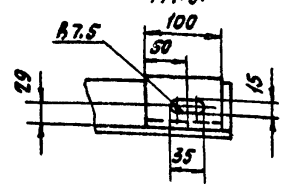
Пов.3. Кронштейн
/остальные см. пов. 2/



Пов.5 Кронштейн
М 1:5

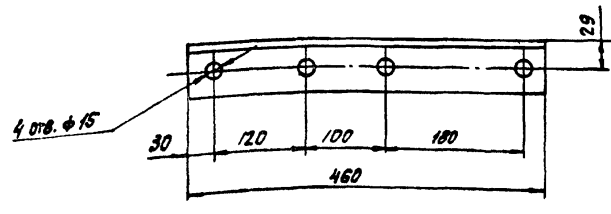
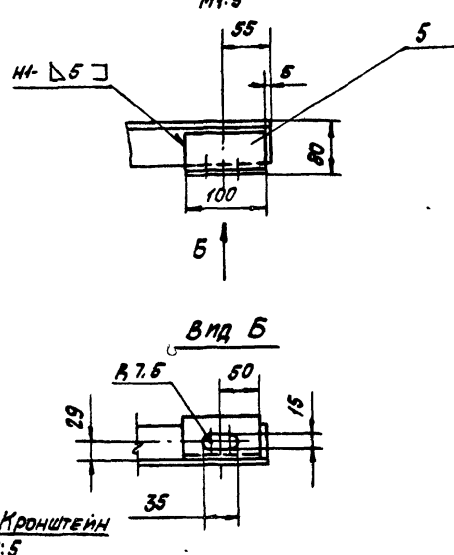
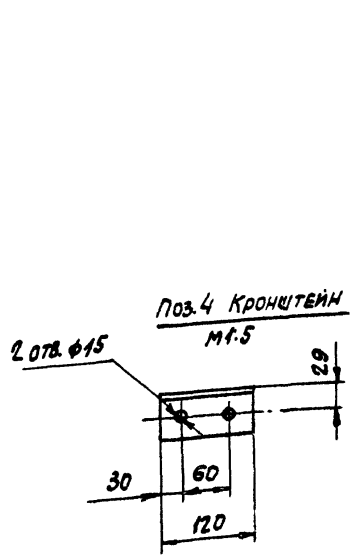
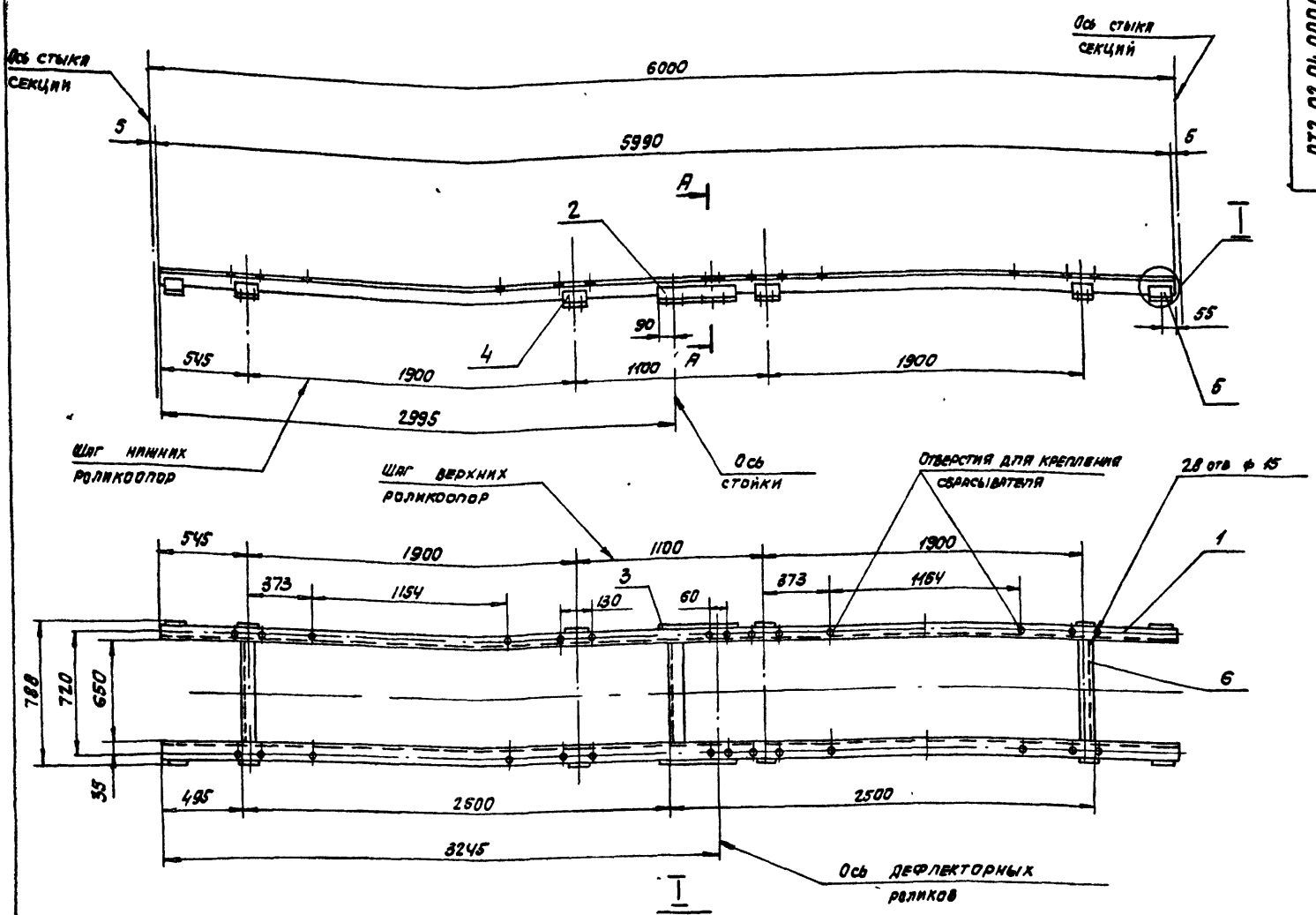


Вид Б
М 1:5



- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\delta_2}{2}$.
3. Кромки реза $R_{2,160}$, отверстия $R_{2,80}$, остальное - ∇ .
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. СВАРНЫЕ ШВЫ ГОСТ 5264-80.

				АТ2.02.03.000 СБ				
Имя	Вид	№ докум	Подп	Дата	СЕКЦИЯ ВЕСОВАЯ D=6000 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Лист	Масштаб	Масштаб В.
РАЗРАБ.	С.ГОРЯНОВ			14.07		И	87	1:20
ПРОБ	Э.И.ЦЕВА			17.05				
У.КОНТ.	Р.И.ЗМАН			12.07				
Ч.К.ГР.	Э.И.ЦЕВА			12.05				
Н.КОНТ.	Э.И.ЦЕВА			12.05				
УТВ.	Р.И.ЗМАН			12.05				
						Лист 1 из 1		
						Госстандарт СССР САНТЕХПРОЕКТ МОСКВА		

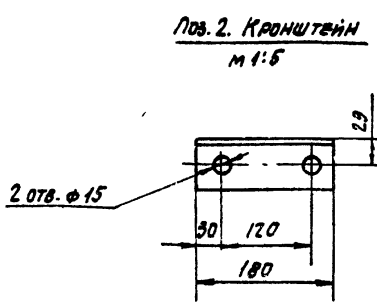
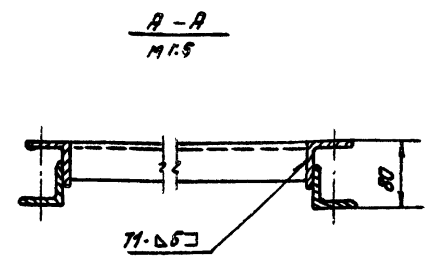
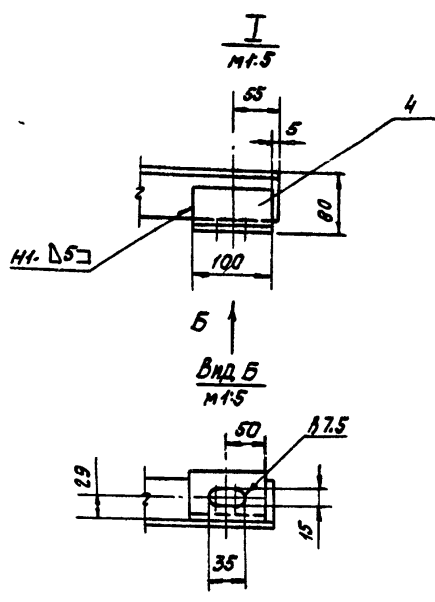
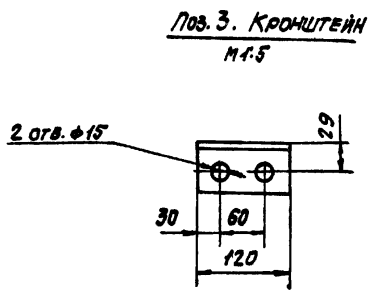
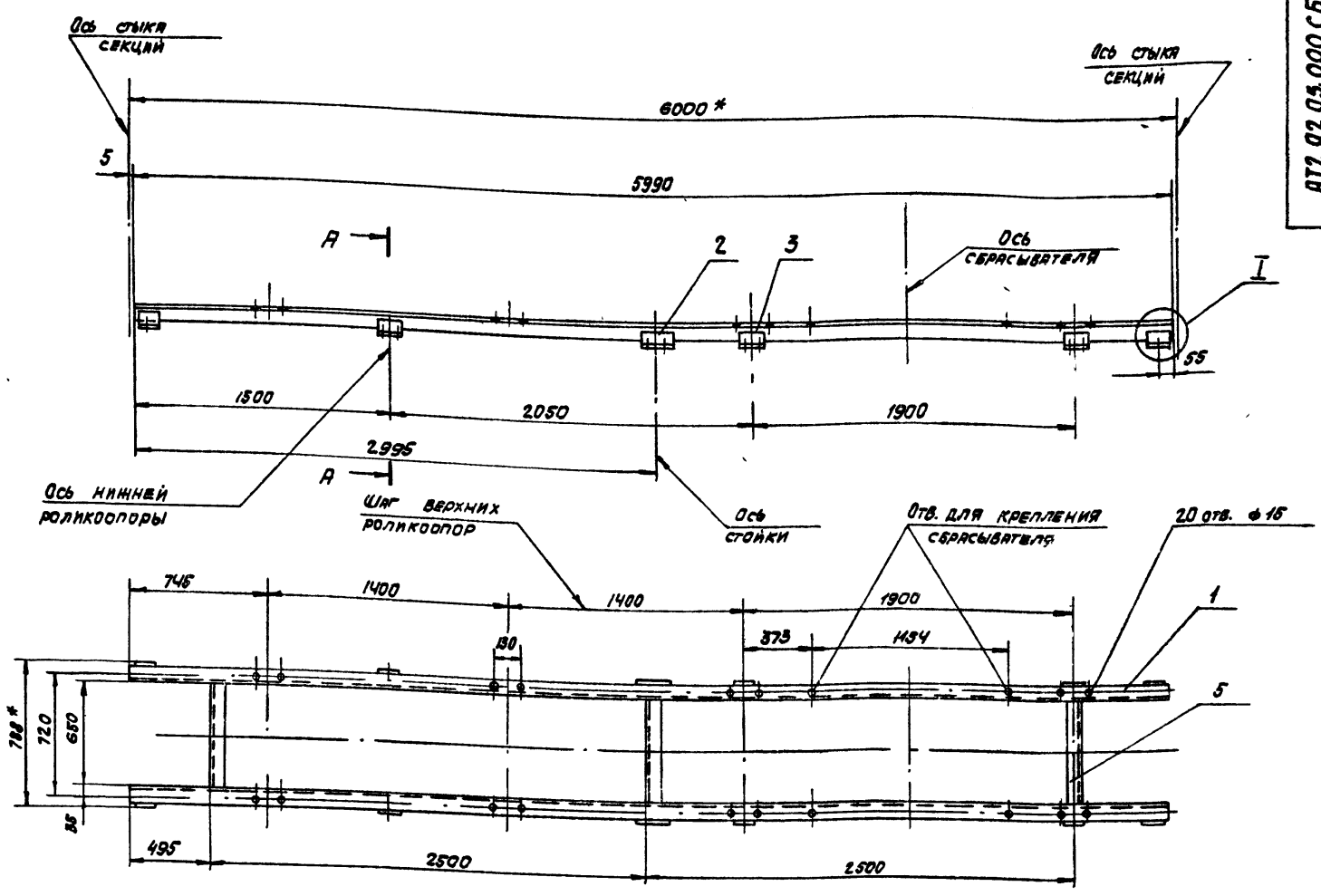


Поз. 3. Кронштейн
М 1:10
(остальное см. поз. 2)



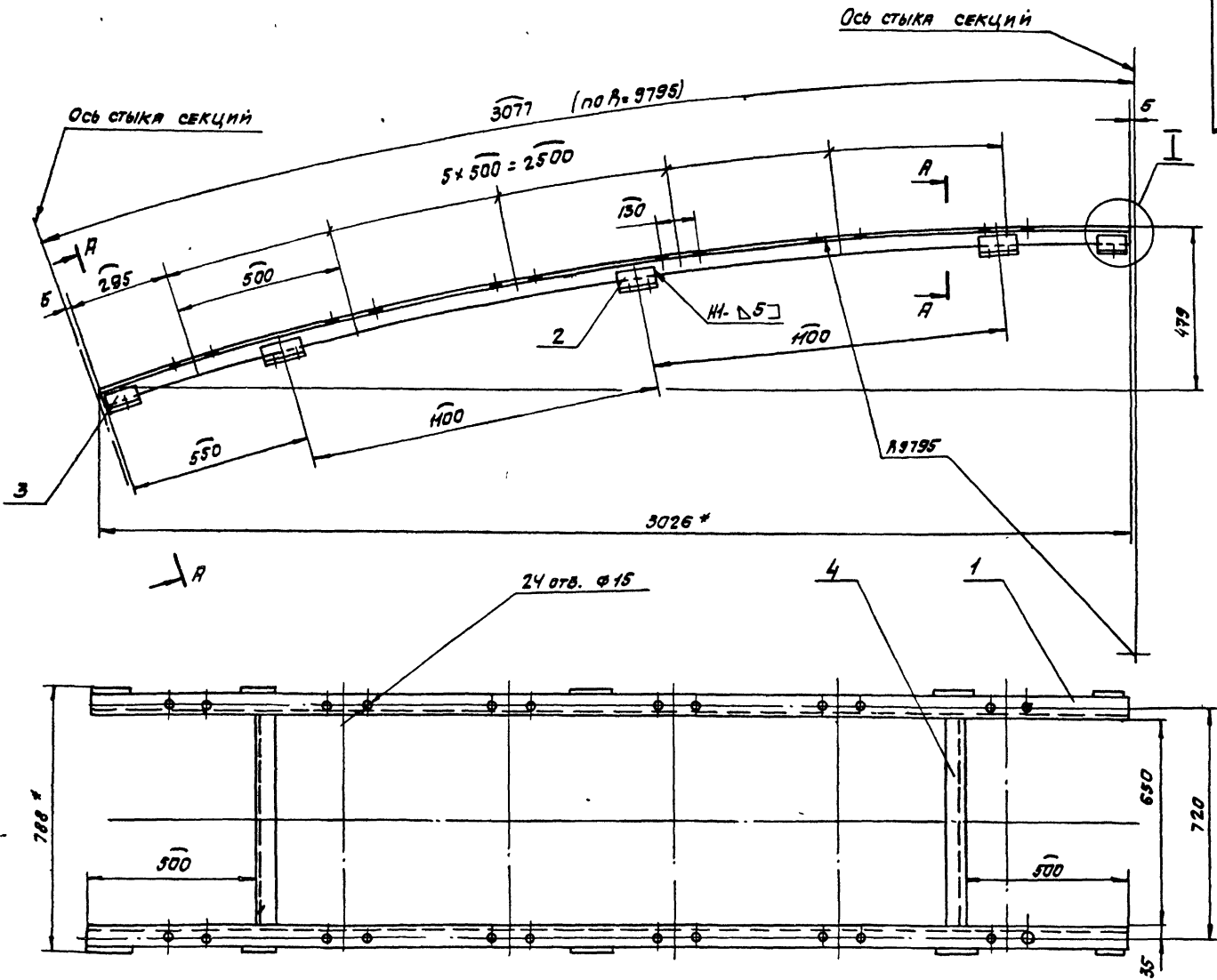
- 1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$.
- 3 Кромки реза - ∇ , отверстия - ∇ , остальное - ∇ .
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. Сварные швы по ГОСТ 6164-80.

				AT2.02 04.000 СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	СЕКЦИЯ РАЗГРУЗОЧНАЯ R=6000 ТИПА I. СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Листов	№	Масштаб
1	1	Строганов	С	22.8		90	1:20	
Пров.	Зайцева	Ролыман	Р	12.8				
У.контр.	Ролыман	Р	12.8					
СЧК ГР.	Зайцева	Р	12.8					
И.контр.	Ляевсон	Л	12.8					
И.в.	Ролыман	Р	12.8					
Госстандарт СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА						Котировка СЛБВР 21192-08 М Формат А3		

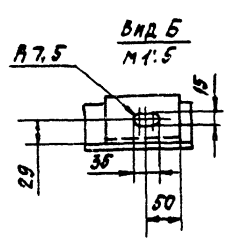
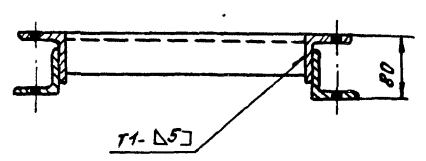
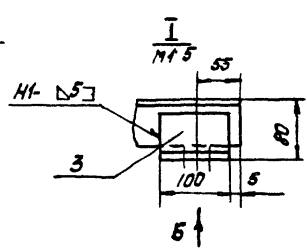
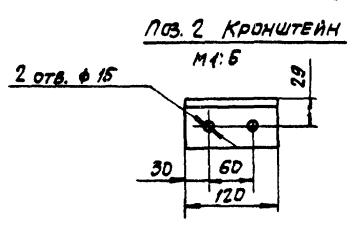


1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Кромки реза - ∇ , отверстия - ∇ , остальное - ∇ .
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. СВАРНЫЕ ШВЫ по ГОСТ 5264-80

				АТ2.02.05.000 СБ		
Изм.	Вид	№ докум.	Подп.	Дата	СЕКЦИЯ РАЗГРУЗОЧНАЯ	
Р.Р.Д.	С.С.О.Г.Н.О.В.	С.С.О.Г.Н.О.В.	С.С.О.Г.Н.О.В.	12.85	ℓ=6000 ТИПА I.	
П.О.О.	Э.И.Ц.В.В.	Э.И.Ц.В.В.	Э.И.Ц.В.В.	12.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
У.К.О.П.	Р.О.Й.М.А.Н.	Р.О.Й.М.А.Н.	Р.О.Й.М.А.Н.	12.85	Лист	Листов 1
В.К.Г.	Э.И.Ц.В.В.	Э.И.Ц.В.В.	Э.И.Ц.В.В.	12.85	Госстрон СССР	
И.К.О.П.	Л.В.И.С.О.Н.	Л.В.И.С.О.Н.	Л.В.И.С.О.Н.	12.85	САНТЕХПРОЕКТ	
У.Г.В.	Р.О.Й.М.А.Н.	Р.О.Й.М.А.Н.	Р.О.Й.М.А.Н.	12.85	Г.О.Р.Ь.С.К.	



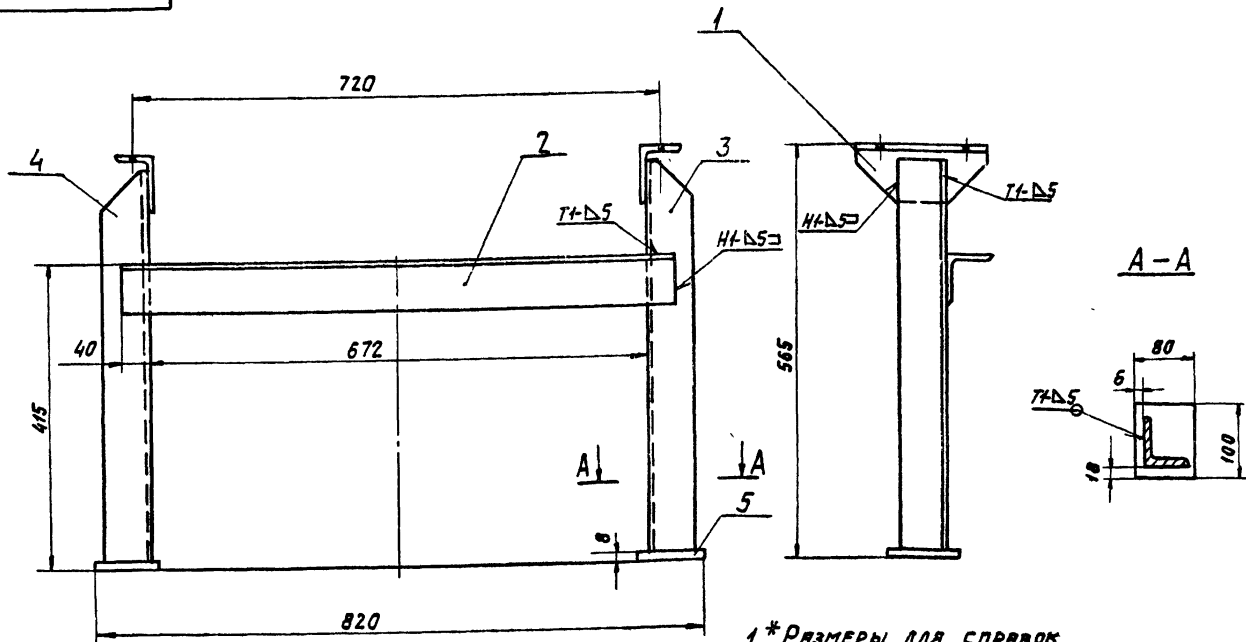
A-A
M 1:5



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\pm 2}{L}$
в Кромки РЕЗА - ∇ , ОТВЕРСТИЯ - ∇ , ОСТАЛЬНОЕ ∇ .
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
4. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

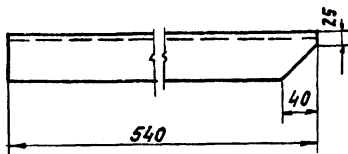
				АТ2.02.06 000 СБ	
ИМ. ИЛС	ИЗДАЮЩИЙ	ПОДП.	ДЛЯ	СЕКЦИЯ ГЛУТАЯ $d = 160$ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
Р.А.Р.Е.	С.О.Р.О.В.О.В.	С.О.Р.О.В.О.В.	С.О.Р.О.В.О.В.		
П.Р.О.В.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Лист	Листов 1
Т.К.О.Н.Т.	Р.О.И.З.М.А.Н.	Р.О.И.З.М.А.Н.	Р.О.И.З.М.А.Н.	ГОССТАН ССР Р САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	
И.К.О.Н.Т.	З.А.Й.Ц.Е.В.А.	З.А.Й.Ц.Е.В.А.	З.А.Й.Ц.Е.В.А.		
Ч.Т.В.	Р.О.И.З.М.А.Н.	Р.О.И.З.М.А.Н.	Р.О.И.З.М.А.Н.		

AT2.02.09.000CB



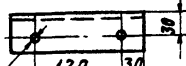
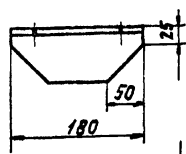
Поз. 3. Стойка

Поз. 1. Опора



Поз. 4 Стойка

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ПОЗ. 3/



2 отв. φ 15

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$

3. КРОМКИ РЕЗА- ∇ , ОТВЕРСТИЯ- ∇ , ОСТАЛЬНОЕ- \checkmark

4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

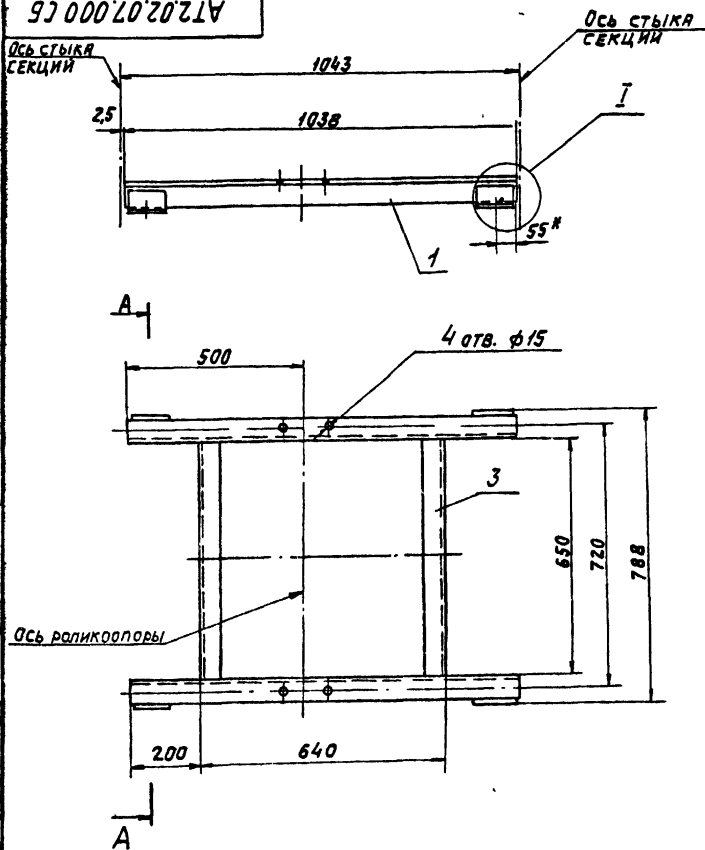
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

				AT2.02.09.000CB		
				СТОЙКА Н=565		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
РАЗРАБ.	СТРОИТЕЛЬ	СТРОИТЕЛЬ	Л. П.	12.85	И	12,0
ПРОВ.	ЗЯЦЕВА	Л. П.	Л. П.	12.85	Л	1:5
Т. КОНТР.	РОИЗМАН	Л. П.	Л. П.	12.85	ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	ЗЯЦЕВА	Л. П.	Л. П.	12.85	ГОССТРОЙ СССР	
И. КОНТР.	ЛИБЕНСОН	Л. П.	Л. П.	12.85	САНТЕХПРОЕКТ	
УТВ.	РОИЗМАН	Л. П.	Л. П.	12.85	г. МОСКВА	

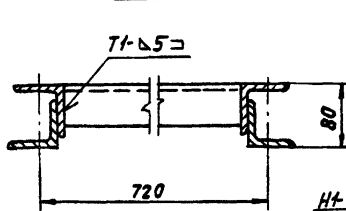
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ А3

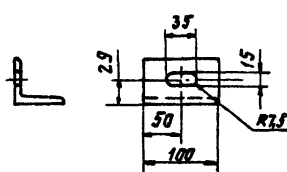
AT2.02.07.000CB



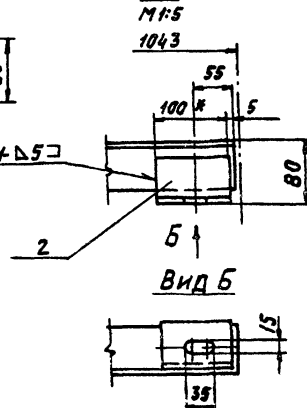
А-А



Поз. 2. Кранштейн
М 1:5



Вид Б



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$

3. КРОМКИ РЕЗА- ∇ , ОТВЕРСТИЯ- ∇ , ОСТАЛЬНОЕ- \checkmark

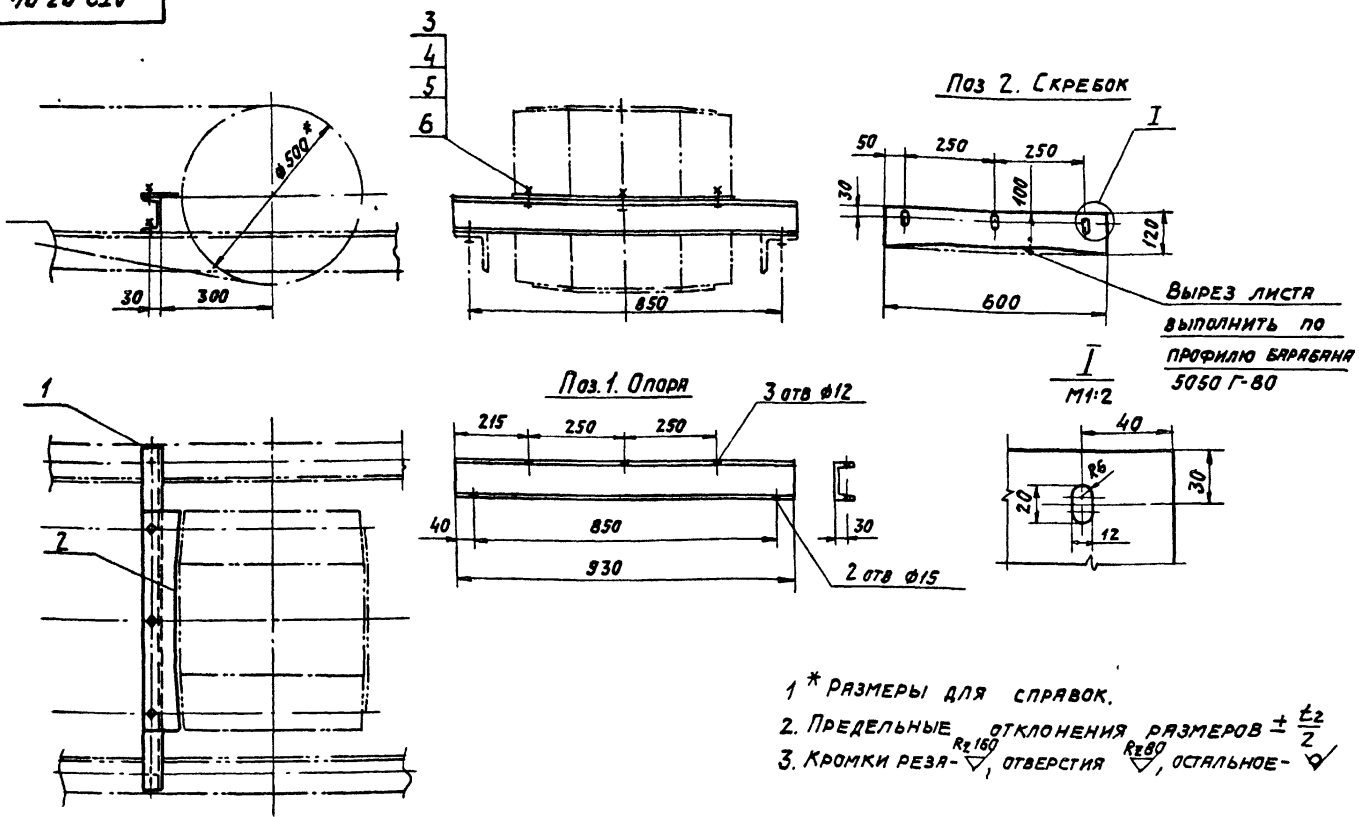
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

				AT2.02.07.000CB		
				СЕКЦИЯ В=1043		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
РАЗРАБ.	СТРОИТЕЛЬ	СТРОИТЕЛЬ	Л. П.	12.85	И	20,0
ПРОВ.	ЗЯЦЕВА	Л. П.	Л. П.	12.85	Л	1:10
Т. КОНТР.	РОИЗМАН	Л. П.	Л. П.	12.85	ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	ЗЯЦЕВА	Л. П.	Л. П.	12.85	ГОССТРОЙ СССР	
И. КОНТР.	ЛИБЕНСОН	Л. П.	Л. П.	12.85	САНТЕХПРОЕКТ	
УТВ.	РОИЗМАН	Л. П.	Л. П.	12.85	г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ ЛОГИНОВА 21192-08 М ФОРМАТ А3

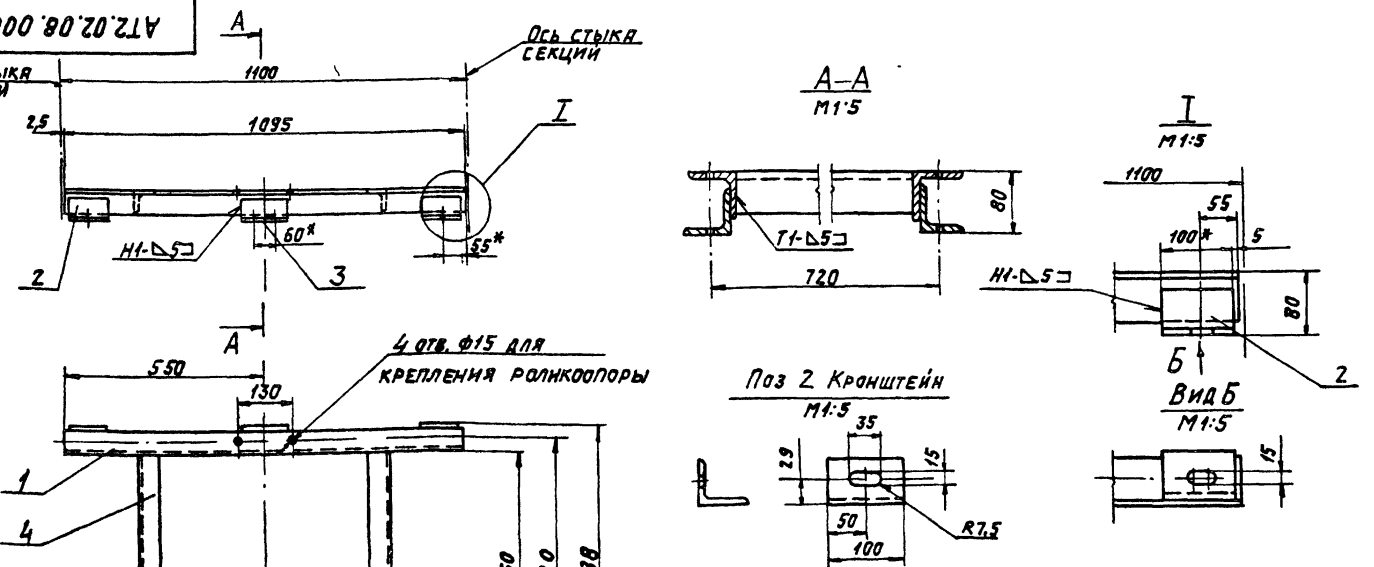
AT2.03.04.000 СБ



- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3. КРОМКИ РЕЗА - ∇ , ОТВЕРСТИЯ ∇ , ОСТАЛЬНОЕ - ∇

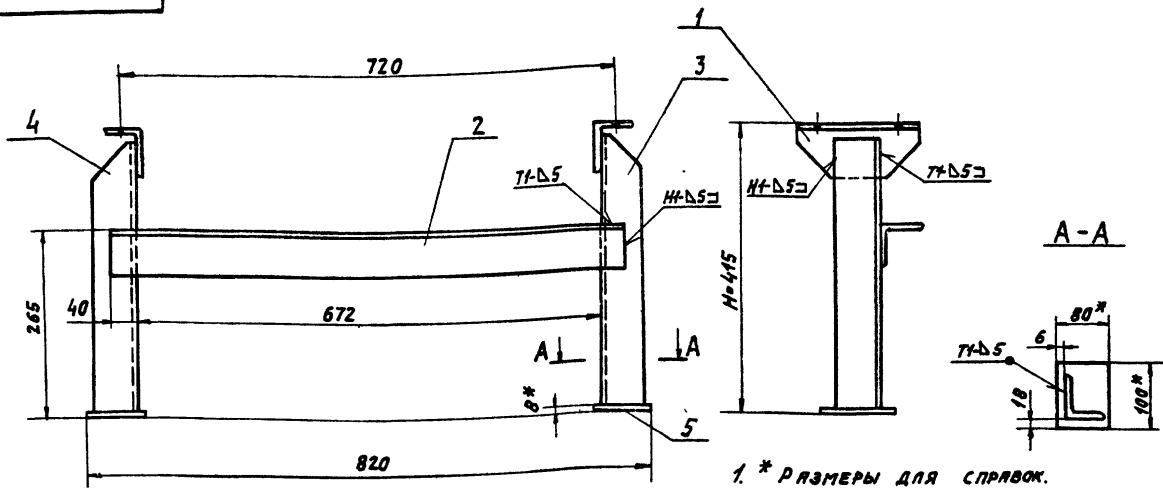
				AT2.03.04.000 СБ		
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	ОЧИСТИТЕЛЬ		
Р. РАВРОВ	СТРОГАНОВ		12.81	БАРАБАНА ПРИВОДНОГО.		
Пров.	ЗАЩЕВА		12.81	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Т. КОНТР.	РОЗМЯН		12.81	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Р.К. ГР.	ЗАЩЕВА		12.81	ГОСТРОЙ СССР		
И. КОНТР.	ЛИВЕНСОН		12.81	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	РОЗМЯН		12.81	г. МОСКВА		
				Копировал: Логинова		
				ФОРМАТ А3		

AT2.02.08.000 СБ



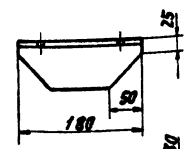
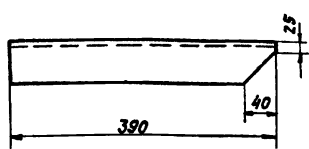
- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3. КРОМКИ РЕЗА - ∇ , ОТВЕРСТИЯ ∇ , ОСТАЛЬНОЕ - ∇
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
- 5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42. ГОСТ 9467-75

				AT2.02.08.000 СБ		
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	СЕКЦИЯ R=1100.		
Р. РАВРОВ	СТРОГАНОВ		12.81	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
Пров.	ЗАЩЕВА		12.81	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.	РОЗМЯН		12.81	ГОСТРОЙ СССР		
Р.К. ГР.	ЗАЩЕВА		12.81	САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР.	ЛИВЕНСОН		12.81	г. МОСКВА		
УТВ.	РОЗМЯН		12.81	Копировал: Логинова		
				21192-88 15 ФОРМАТ А3		



Поз. 3. Стойка

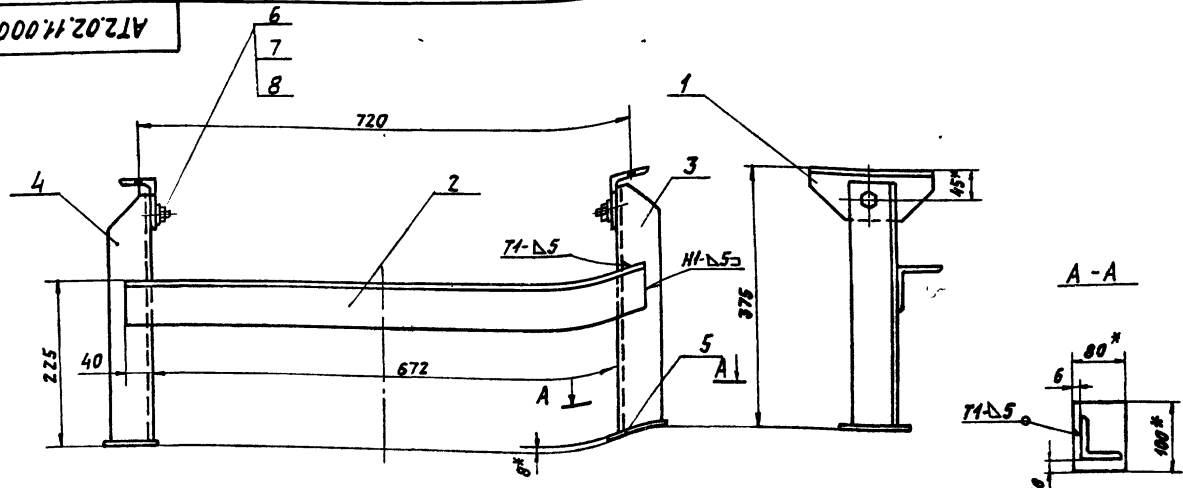
Поз. 1. Опора



Поз. 4. Стойка
(остальное см. поз. 3)

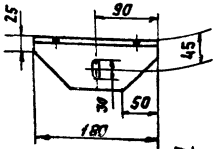
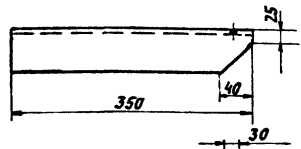
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. КРОМКИ РЕЗА $R_2 160$, ОТВЕРСТИЯ $R_2 80$, ОСТАЛЬНОЕ \checkmark
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА 342 ГОСТ 9467-75.

АТ2.02.10.000.СБ				СТОЙКА Н=415.		ЛМТ	МАССА	УРСИТАТ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	И	11	1:5
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	12.85						
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	12.85						
Т.КОНТ.	РОИЗМАН	12.85						
РУК. РА.	ЗАЙЦЕВА	12.85						
И.КОНТ.	ЛИВЕНСОН	12.85						
УТВ.	РОИЗМАН	12.85						
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА						САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА ФОРМАТ А3		



Поз. 3. Стойка

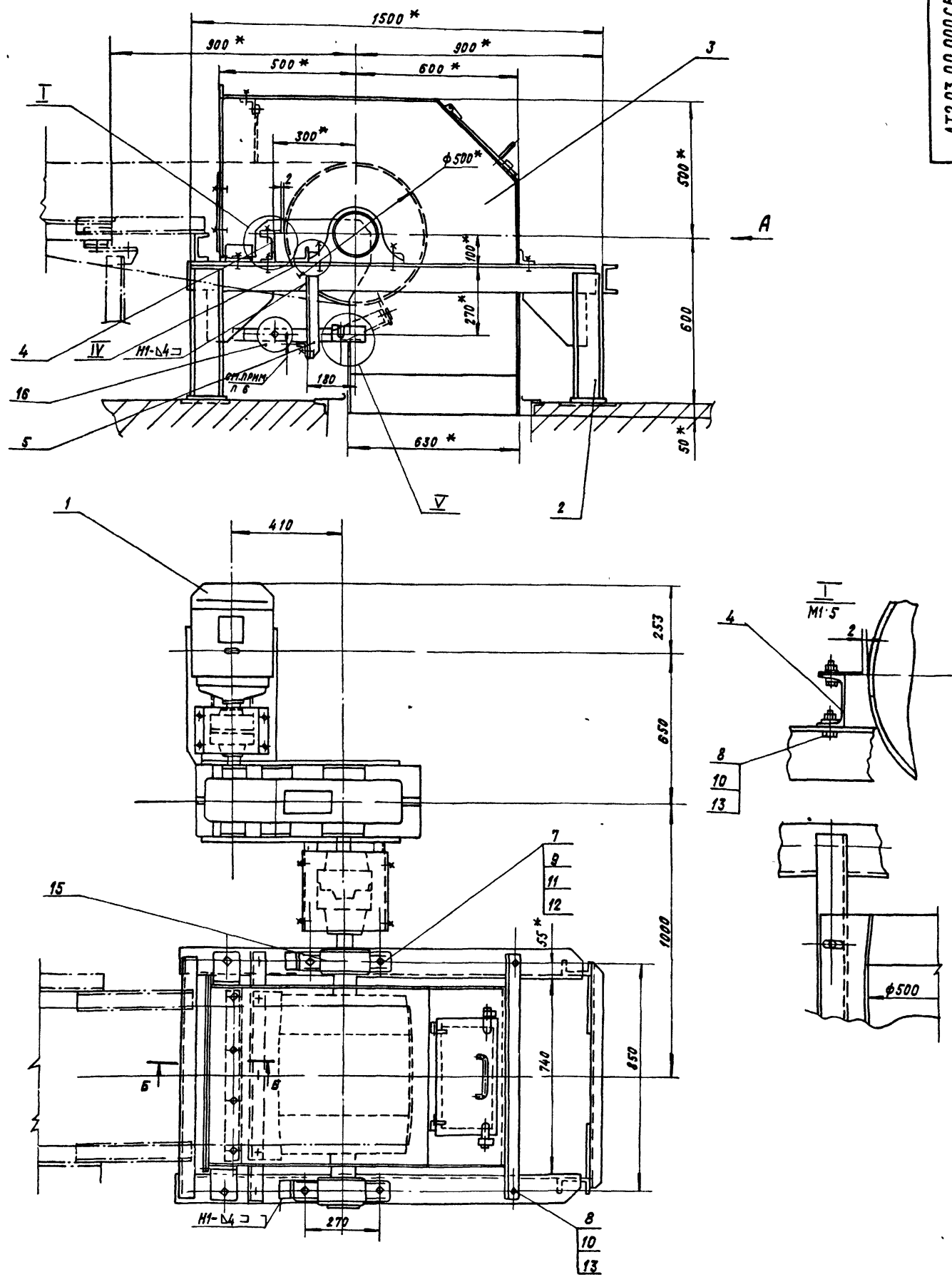
Поз. 1. Опора



Поз. 4. Стойка
(остальное см. поз. 3)

- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. КРОМКИ РЕЗА $R_2 160$, ОТВЕРСТИЯ $R_2 80$.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА 342 ГОСТ 9467-75.

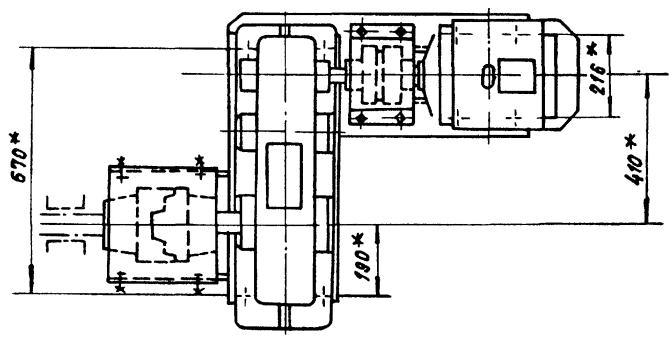
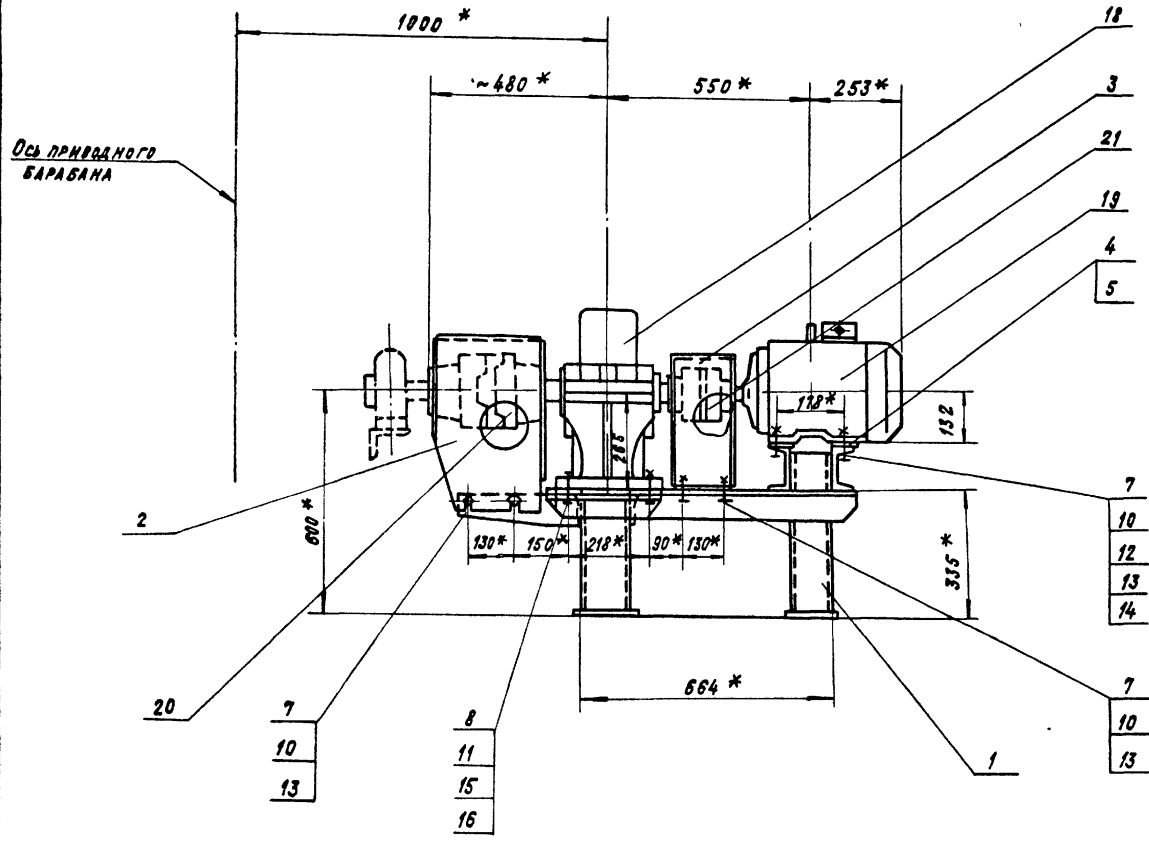
АТ2.02.11.000.СБ				СТОЙКА СПЕЦИАЛЬНАЯ.		ЛМТ	МАССА	УРСИТАТ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	И	10	1:5
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	12.85						
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	12.85						
Т.КОНТ.	РОИЗМАН	12.85						
РУК. РА.	ЗАЙЦЕВА	12.85						
И.КОНТ.	ЛИВЕНСОН	12.85						
УТВ.	РОИЗМАН	12.85						
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА						САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА ФОРМАТ А3		



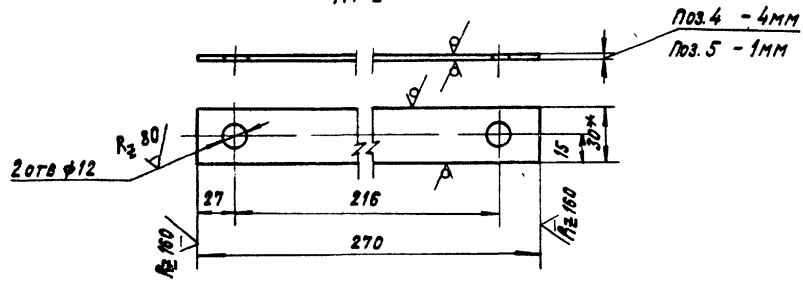
- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
- 3. Кромки реза $R_2 160$, отверстия $R_2 80$.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 6. РАЗМЕР ХОДА СКРЕБКА УСТАНОВИТЬ ОПЫТНЫМ ПУТЕМ. МЕЖДУ ЛЕНТОЙ КОНВЕЙЕРА И МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЧАСТЯМИ СКРЕБКА ПРИ ИСТИРАНИИ РЕЗИНЫ ДОЛЖЕН СОХРАНИТЬСЯ ЗАЗОР 2 ± 4 мм.

7. Упоры подшипников приварить после завершения пуско-наладочных работ.

				AT2.03.00.000		
ИЗМЕНИТ	ИЗДАЮЩИЙ	ПОДПИСЬ	ДАТА	Устройство ПРИБОРОЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТЕРАТУРА	МАШТАБ
РАЗРАБ	СТРОГАНОВ	<i>[Signature]</i>	12.85		И	
ПРОВ	ЗАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	12.85		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2	
И КОНТР	РОИЗМАН	<i>[Signature]</i>	12.85		ГОСТРОЙ ССР	
РЧК ГР	ЗАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	12.85		САНТЕХПРОЕКТ	
И КОНТР	ЛИБЕНСОН	<i>[Signature]</i>	12.85		г Москва	
УТВ	РОИЗМАН	<i>[Signature]</i>	12.85	ФОРМАТ: А2		



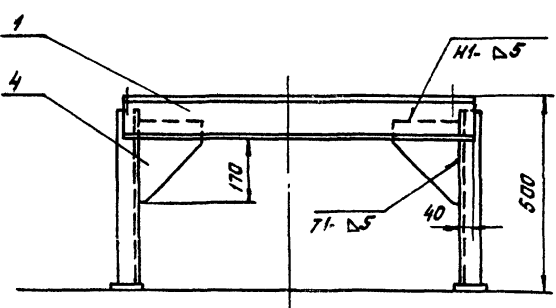
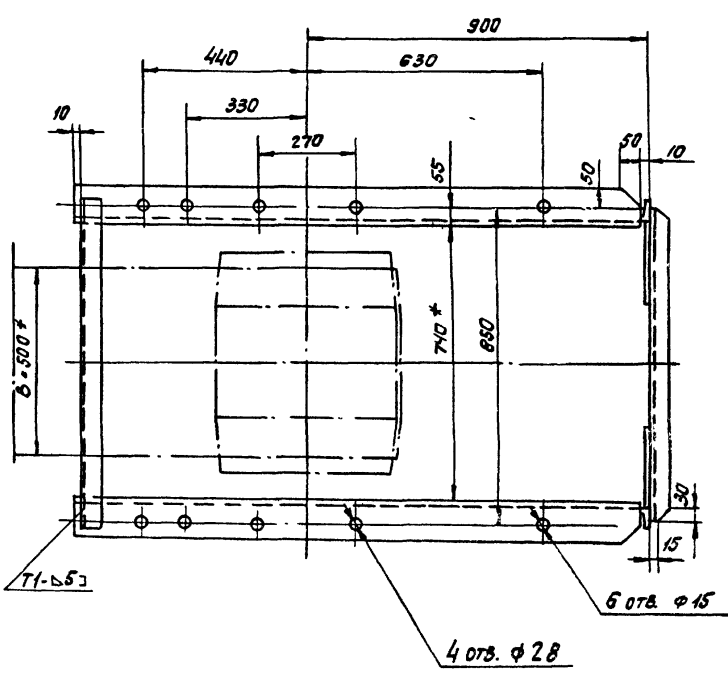
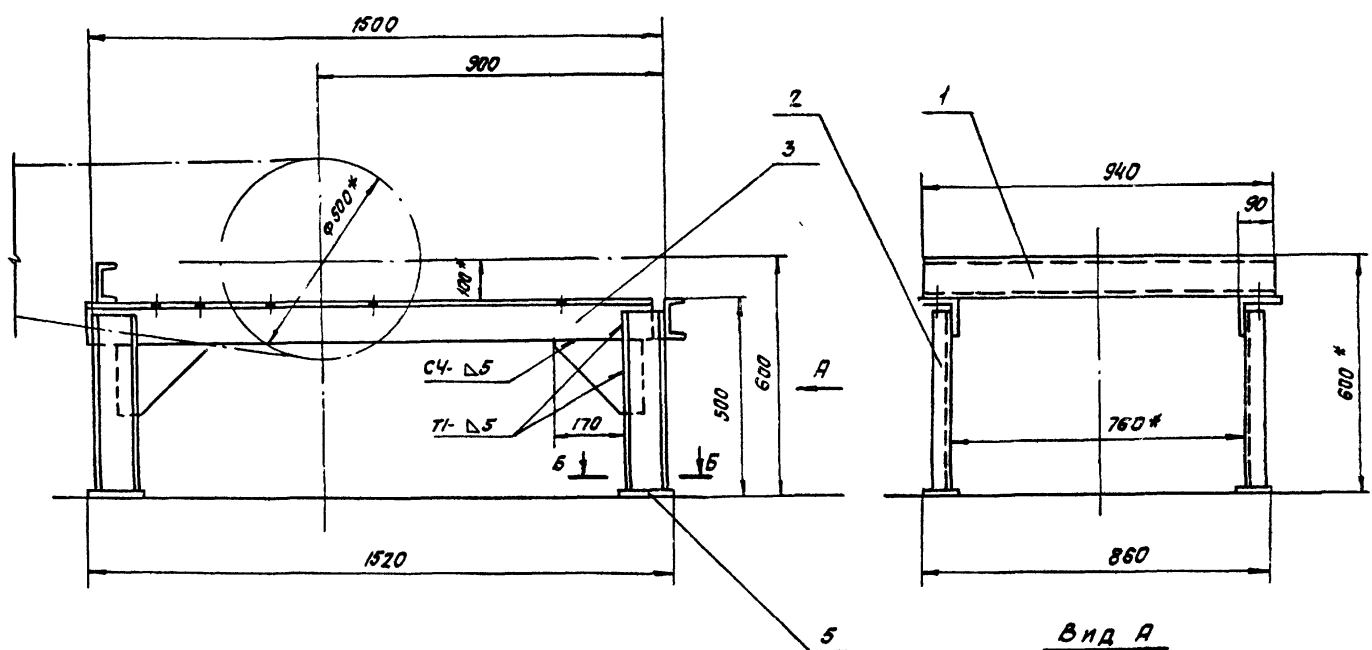
Поз 4 и 5. Прокладка
М1:2



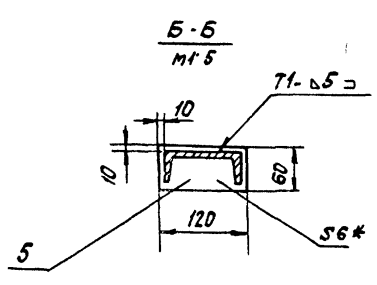
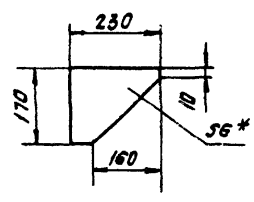
1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ
 $\pm \frac{t_2}{2}$

АТ2.03.01.000 С5				ПРИБОД		ЛИСТЫ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ИСТ.	МУД.	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	550	1:10
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ				19 85			
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА				12 85			
У. КОНТР.	РОИЗМАН				12 85			
РЧК. ГР.	ЗАЙЦЕВА				12 85			
И. КОНТР.	АНБЕНСОН				12 85			
УТВ.	РОИЗМАН				12 85			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ГОССТРОЙ СССР		
						САНТЕХПРОЕКТ		
						г. Москва		
21132-08 19						КОПИРОВАЛ: КРАИЛНА		
						ФОРМАТ: А7		

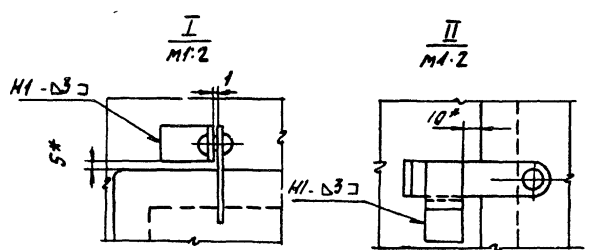
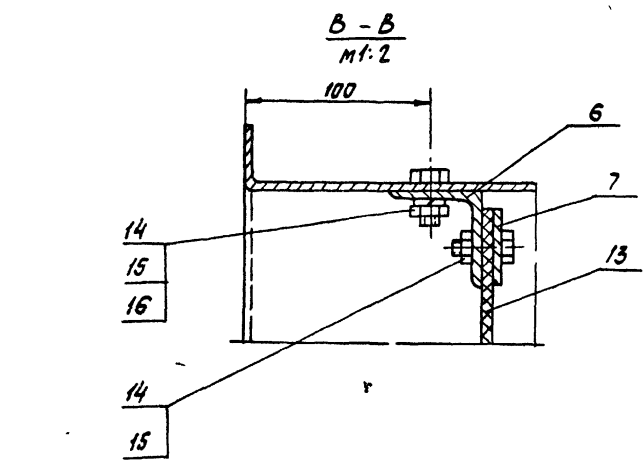
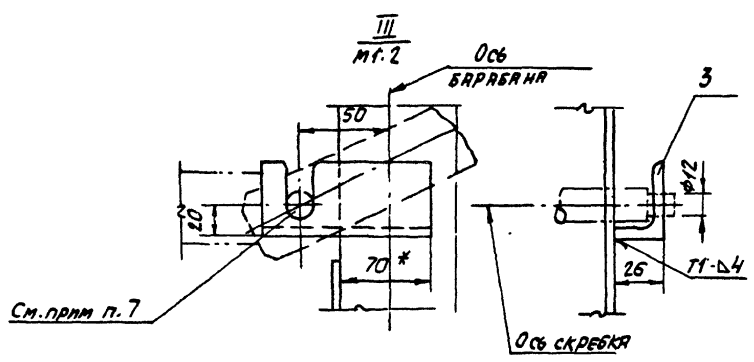
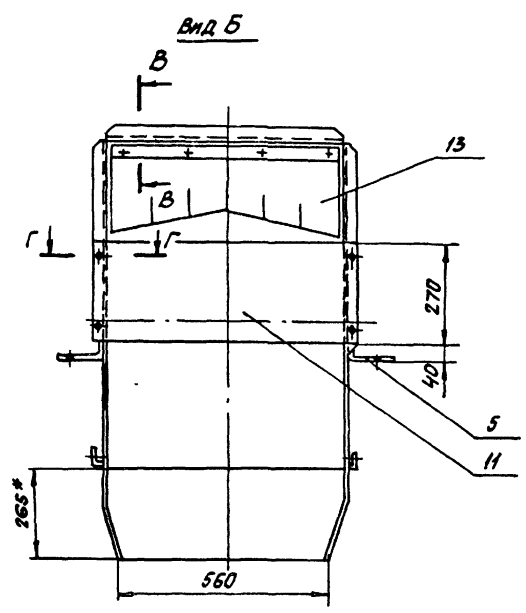
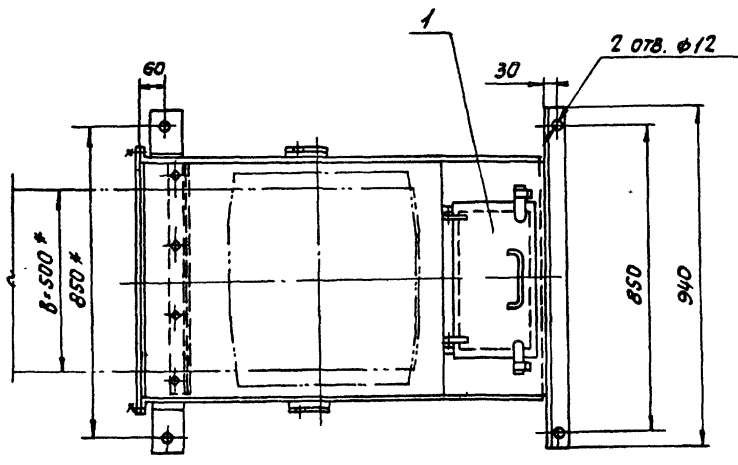
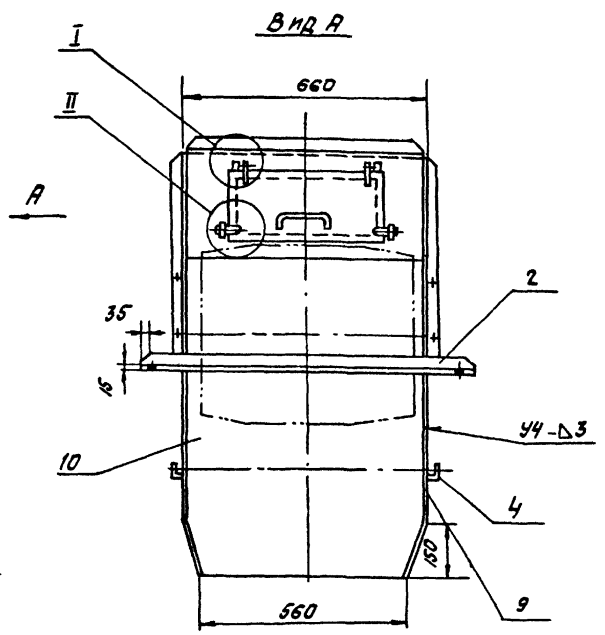
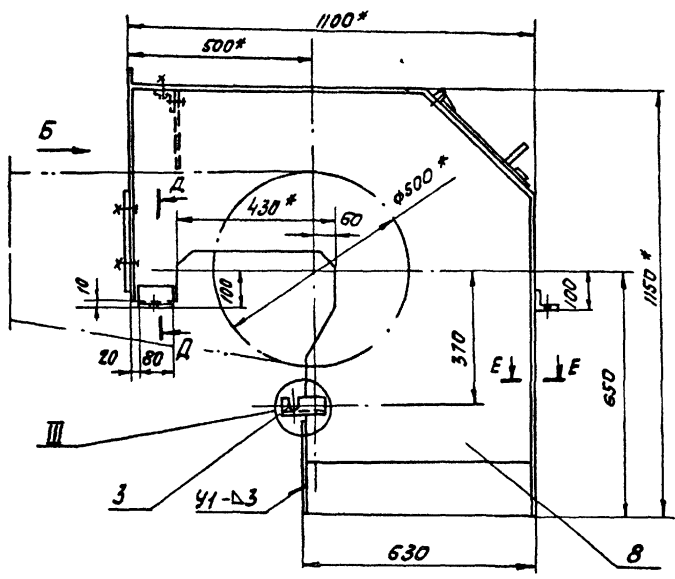


Пов. 4. Косынка



- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Кромки реза - $R_{2,160}$, отверстия - $R_{2,80}$, остальное - ∇ .
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
- 5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

AT2.03.02.000 СБ				Лист	Масса	Архив
ОПОРА ПРИВОДНОГО БАРАБАНА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				И	85	1 10
Изм/Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1		
РАЗРАБ	Степанов	Степанов	12.88	ГОСТРОИМ СССР		
ПРОБ	Зайцева	Зайцева	12.88	САНТЕХПРОЕКТ		
КОНТР	Ройзман	Ройзман	12.88	Г. МОСКВА		
РИС ГР.	Зайцева	Зайцева	12.88			
И КОНТР	Либенсон	Либенсон	12.88			
ЧТБ	Ройзман	Ройзман	12.88			



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Кромки РЕЗА - ∇ , ОТВЕРСТИЯ - ∇ , ОСТАЛЬНОЕ - ∇ .
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-75.
6. СЕЧЕНИЯ Г-Г, Д-Д И Е-Е СМ. ЛИСТ 2.
7. ВЫДЕРЖАТЬ СОСОУДНОСТЬ ПАЗОВ ДЛЯ СКРЕБКА В ДЕТАЛЯХ ПОЗ.3и4.

				AT2.03.03.000 СБ		
				Воронка головная		
ИЗМ.	ИЗМЕНИТЕЛЬ	ПОДА	ДАТА	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ	СТРОГАНОВ		12.05	И	1:10	
ПРОЕ	ЭЙЦЕНБЕРГ		12.25			
Т.КОНТР.	РОЗЗМАН		12.30			
ВЧК ГР.	ЭЙЦЕНБЕРГ		12.05			
И.КОНТР.	ЛИБЕКСОН		12.11			
УТВ	РОЗЗМАН		12.08			

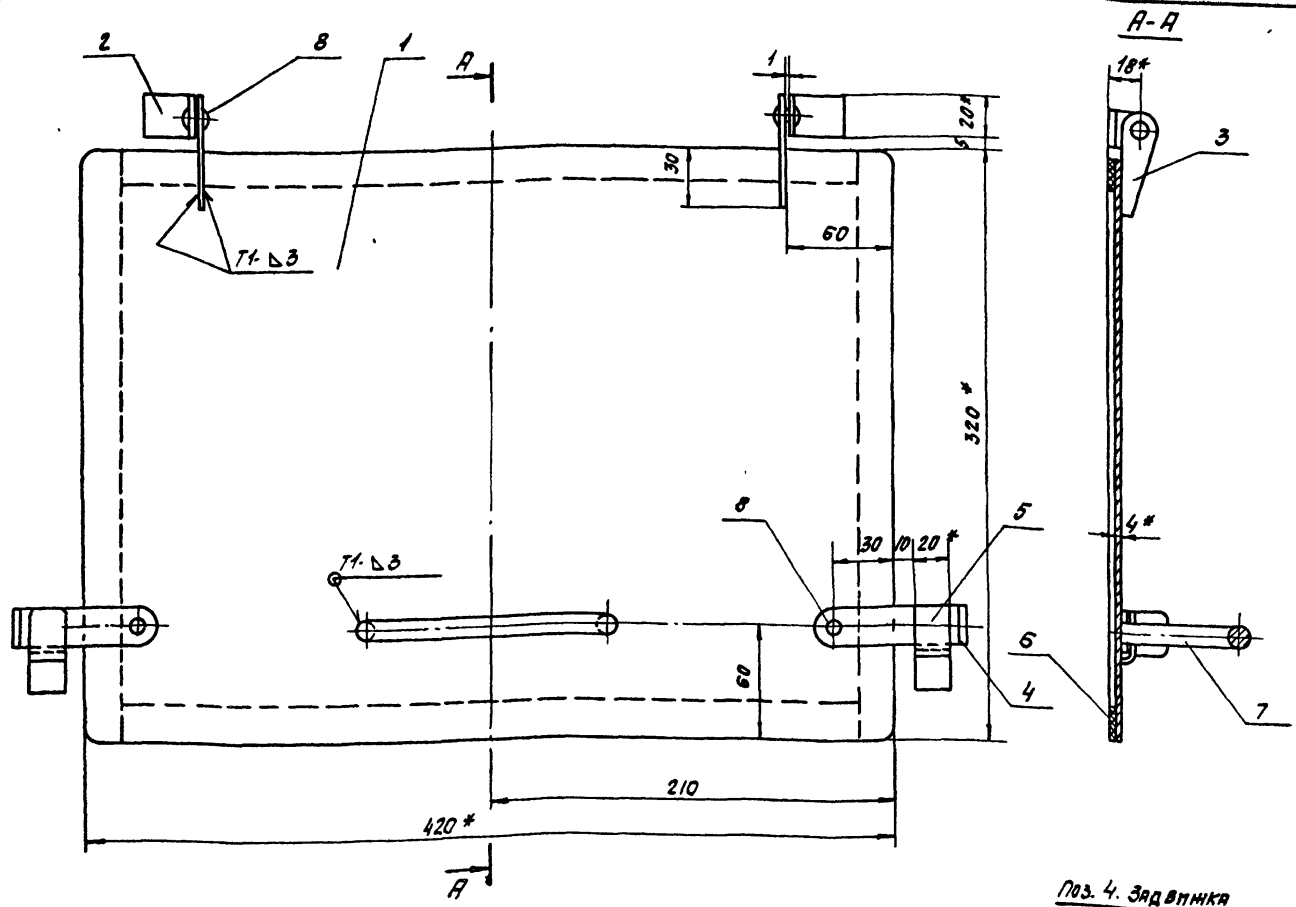
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕН.

Лист 1 Листов 2

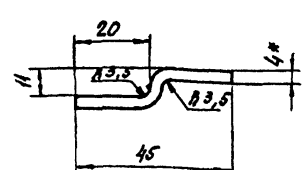
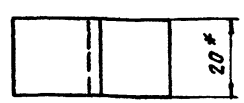
ГОСТЕХПРОЕКТ

САНТЕХПРОЕКТ

Г. МОСКВА

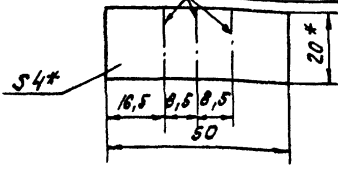


Поз. 5 Скоба

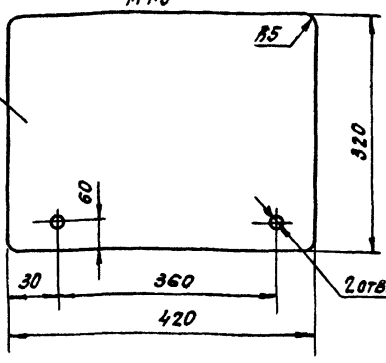


РАЗВЕРТКА ДЕТ. ПОЗ. 5

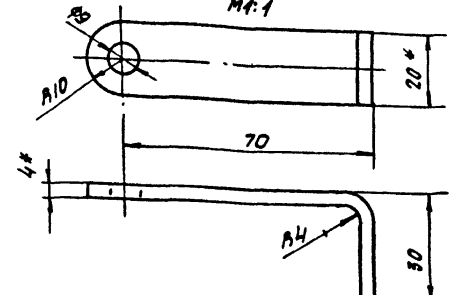
Линия сгиба



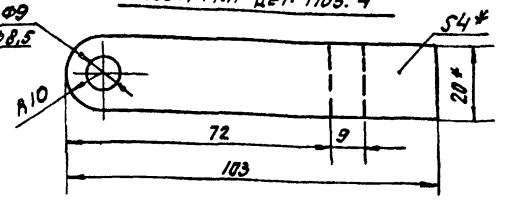
Поз. 1 Крышка
М 1:5



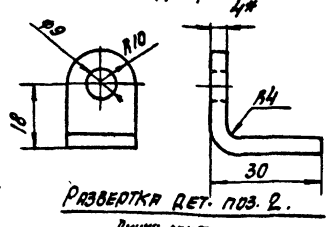
Поз. 4 Задвижка
М 1:1



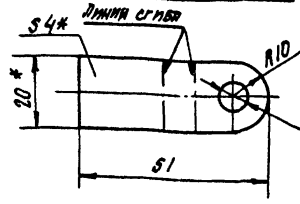
РАЗВЕРТКА ДЕТ. ПОЗ. 4



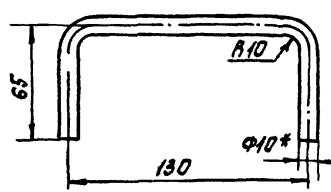
Поз. 2 Петля
М 1:1



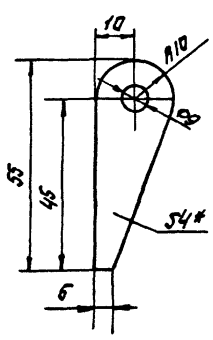
РАЗВЕРТКА ДЕТ. ПОЗ. 2.



Поз. 7 Ручка
М 1:2



Поз. 3 Петля
М 1:1



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± 0.2
3. КРОМКИ РЕЗА - $R_{2.5}$, ОТВЕРСТИЯ - $R_{0.5}$, ОСТАЛЬНОЕ ∇ .
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
6. РЕЗИНУ СТАВИТЬ НА КЛЕЙ ВВНУТРИ ПУХТЫ В80-58.

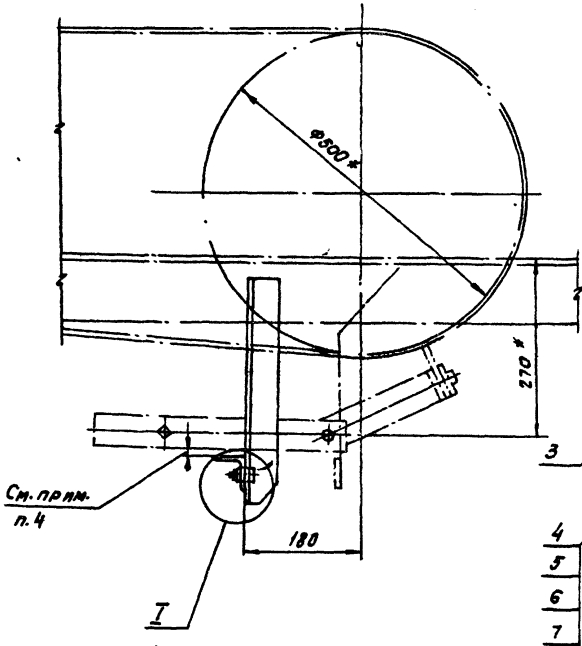
АТ2 03.03.020 СБ

№	Имя	№ ДОКУМ.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
1	Резцов	СТРОГАНОВ		11.88	1	5.0	1:2
2	Пров	ЗАЙЦЕВ		12.85			
3	Т.КОНТ	РОИЗМАН		12.85			
4	Р.К.Г.Р.	ЗАЙЦЕВ		12.85			
5	И.КОНТ	ЛИВЕНСОН		12.85			
6	У.В.	РОИЗМАН		12.85			

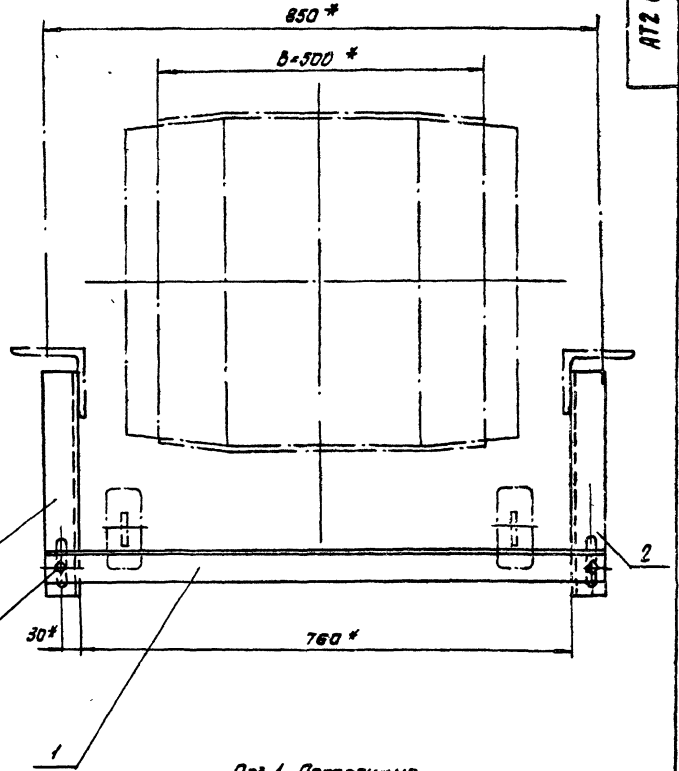
ДВЕРЦА

Лист 1 из 1

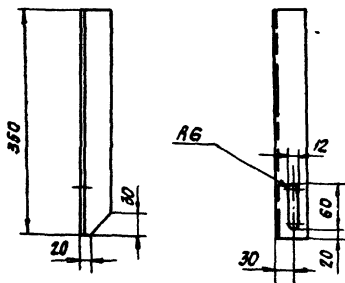
ГОССТАН ССРС
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА



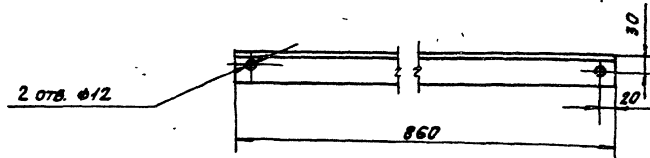
Поз. 2. Подвеска правая



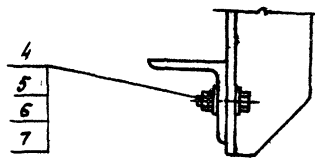
Поз. 1. Полтравчина



Поз. 3 Подвеска левая
(остальное см. поз. 2).

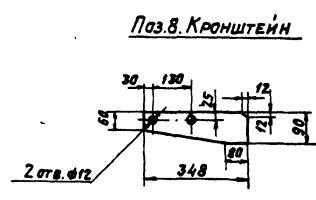
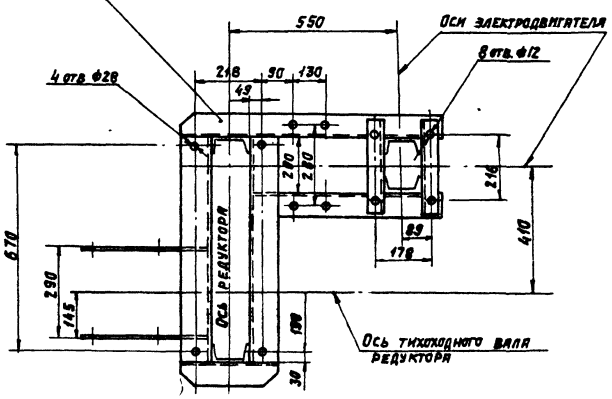
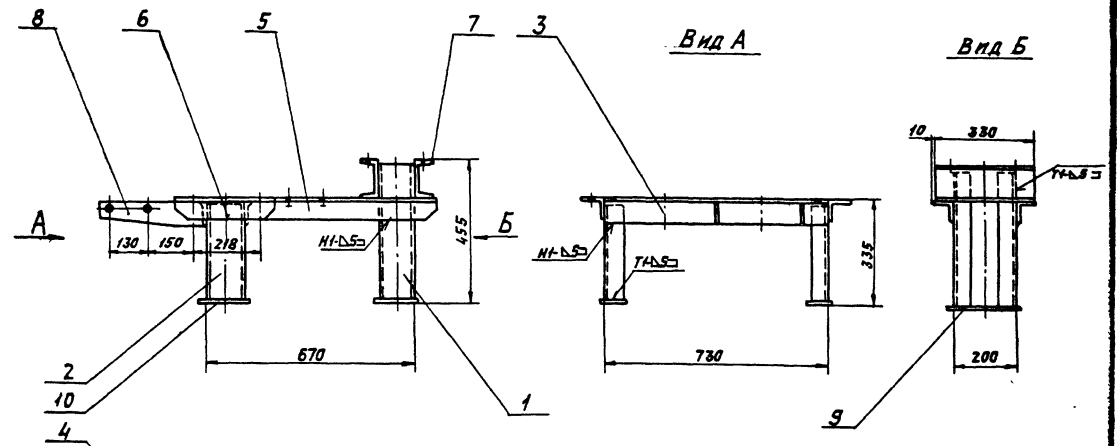


I
№12



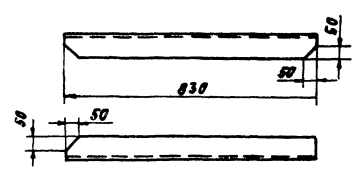
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
3. Кромки реза - $R_2 160$, ОТВЕРСТИЯ - $R_2 80$, ОСТАЛЬНОЕ - ∇
4. Установку уголка поз. 1 производить при снятой резине скребка. При опущенных рычагах с грузом должен быть обеспечен зазор 2-4 мм между лентой конвейера и металлическими деталями скребка.

				АТ2. 03. 05.000СБ		
ИЗМЕНИЛ	ИЗДАВШИЙ	ПОДП.	МЕТР	ОГРАНИЧИТЕЛЬ ХОДА СКРЕБКА. СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ.	СЪЕДИНИЛ	ПОДП.	МЕТР			
ПРОВ.	ВВЕЛ В ИСП.	ПОДП.	МЕТР	Лист	Листов	7,0 1,5
У.КОНТР.	ПОДПИСАЛ	ПОДП.	МЕТР	Лист (Листов)		
ДИСТ.Р.	ВВЕЛ В ИСП.	ПОДП.	МЕТР	Техстан СССР		
И.КОНТР.	ВВЕЛ В ИСП.	ПОДП.	МЕТР	САТТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	ПОДПИСАЛ	ПОДП.	МЕТР	С.Мещеряков		

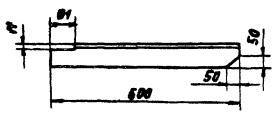


Поз. В. Кронштейн

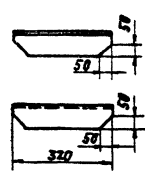
Поз. 4. Прогон



Поз. 5. Прогон



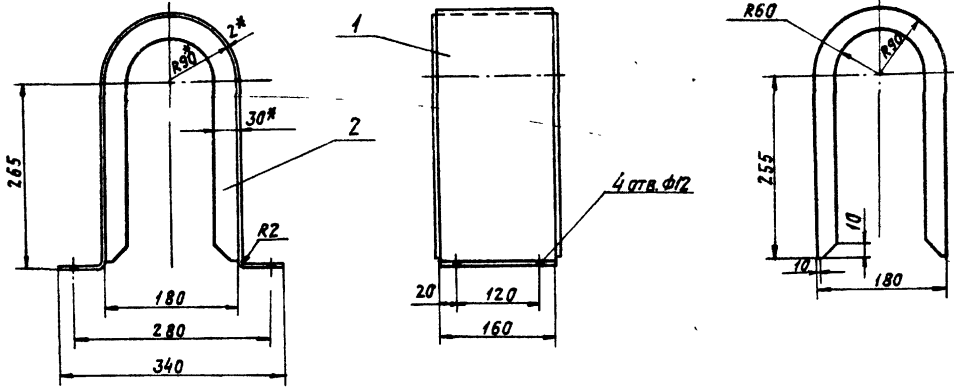
Поз. 6. Связь



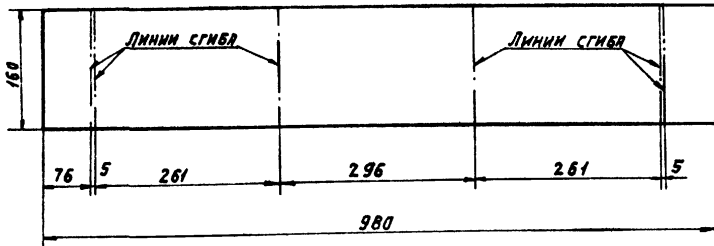
1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{L}{2}$
2. Кромки реза - R_{150} , ОТВЕРСТИЯ - R_{50} , ОСТАЛЬНОЕ - ∇ .
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
4. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

				АТЗ.03.06.000.С5			
				РАМА ПРИВОДА.		Лист 78 из 110	
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		Лист 78 из 110	
				САНТЕХПРОДЕКТ		г. Москва	
Исполн.	Провер.	Лист	Дата				
Р.К. Г. Б. ЗИЛЦЕВА	И. К. Г. Б. ЗИЛЦЕВА	1/85	12.85				
УТВ. Р. К. Г. Б. ЗИЛЦЕВА	УТВ. Р. К. Г. Б. ЗИЛЦЕВА						

Поз. 2. РЕБРО



Поз. 1. Стенка
РАЗВЕРТКА



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta z}{2}$
3. Кромки реза - R_{e160} , отверстия - R_{e80} , остальное - ∇ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Сварка газовая, шов прерывистый 50/100, варить по контурам прилегания деталей.

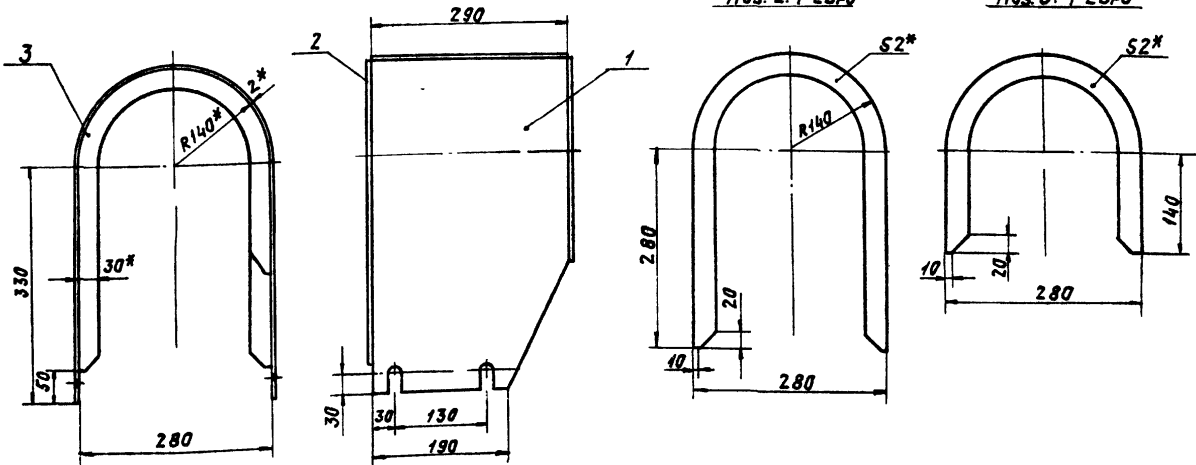
				ATZ.03.08.000.CB		
				ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ МУВП.		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	СТРОЯНОВ	С/В	С/В	12.85	И	3,5 1:5
ПРОВ.	ЗАНЦЕВА	С/В	С/В	12.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР.	РОДЯНИН	С/В	С/В	12.85	ГОССТРОЙ СССР	
Р.К. ГР.	ЗАНЦЕВА	С/В	С/В	12.85	САНТЕХПРОЕКТ	
Н. КОНТР.	ЛИНЕНКОМ	С/В	С/В	12.85	г. МОСКВА	
УТВ.	РОДЯНИН	С/В	С/В	12.85	ФОРМАТ А3	

КОПИРОВАЯ ЛОГИНОВА

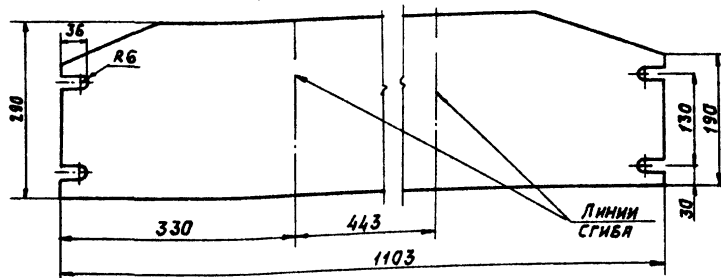
ФОРМАТ А3

Поз. 2. РЕБРО

Поз. 3. РЕБРО



Поз. 1. Стенка
РАЗВЕРТКА

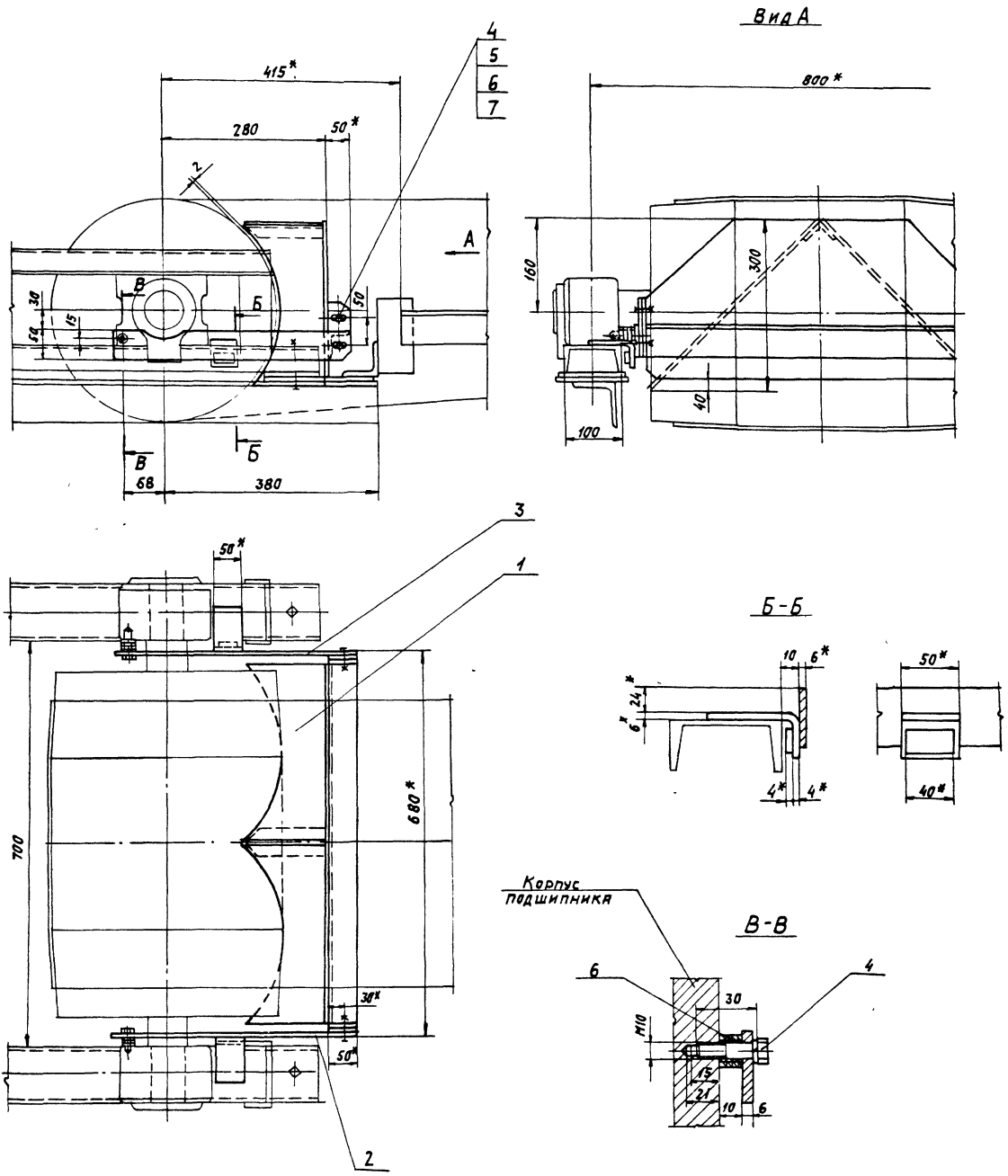


1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta z}{2}$
3. Кромки реза - R_{e160} , отверстия - R_{e80} , остальное - ∇ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Сварка газовая, шов прерывистый 50/100, варить по контурам прилегания деталей.

				ATZ.03.07.000.CB		
				ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ КДН.		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	СТРОЯНОВ	С/В	С/В	12.85	И	4,5 1:5
ПРОВ.	ЗАНЦЕВА	С/В	С/В	12.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР.	РОДЯНИН	С/В	С/В	12.85	ГОССТРОЙ СССР	
Р.К. ГР.	ЗАНЦЕВА	С/В	С/В	12.85	САНТЕХПРОЕКТ	
Н. КОНТР.	ЛИНЕНКОМ	С/В	С/В	12.85	г. МОСКВА	
УТВ.	РОДЯНИН	С/В	С/В	12.85	ФОРМАТ А3	

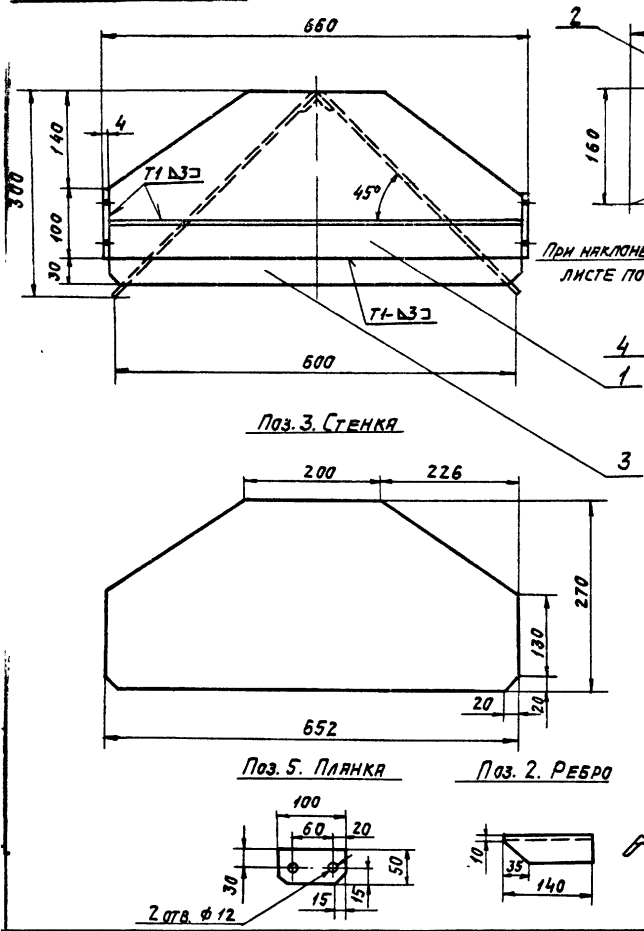
21192-08 26 КОПИРОВАЯ ЛОГИНОВА

ФОРМАТ А3



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

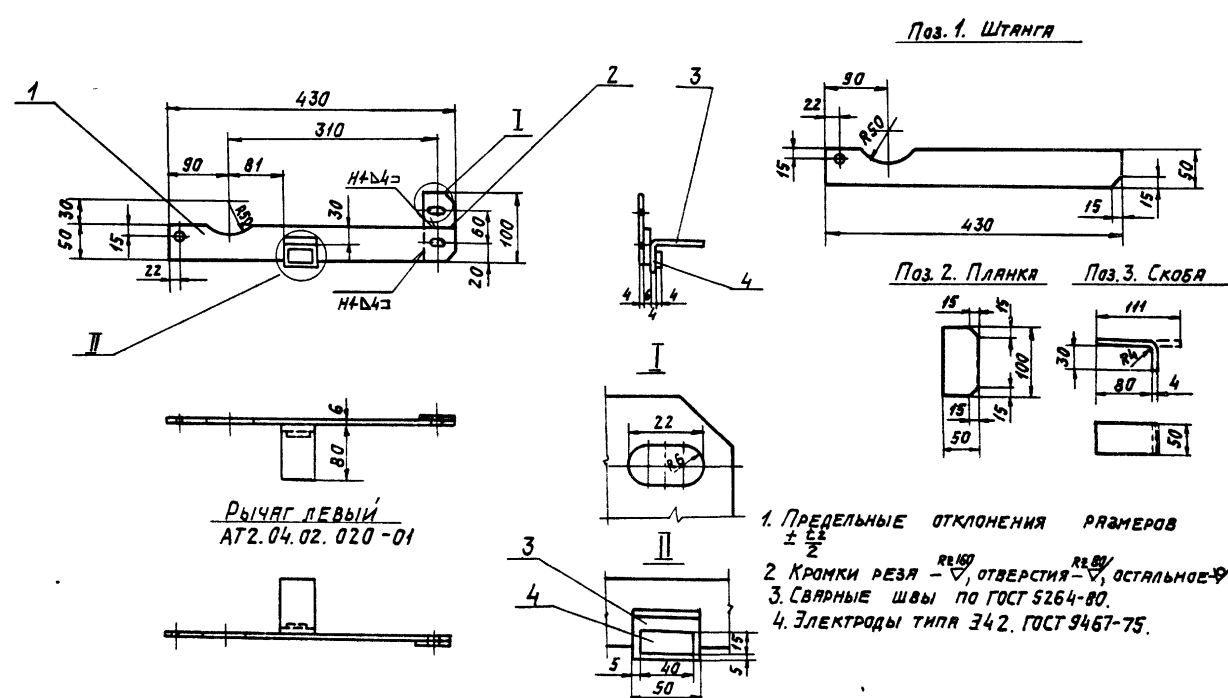
				АТ2.04.02.000.С6				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДИАГ.	ОЧИСТИТЕЛЬ БАРАБАНА ВИНТОВОЙ НАТЯЖКИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		Лист	Листов	
СДАН	СДАТ	СДАН	СДАН			И	14,0	1:5
ПРОБ	ВАНЦЕВА	ЛД	ЛД			АИСТ Листов 7 ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Т. КОНТ.	РОЗАНОВА	ЛД	ЛД					
РОК. ГР.	ВАНЦЕВА	ЛД	ЛД					
ДИ. ИНЖ.	ПРИВЕТСОН	ЛД	ЛД					
УЧР.	РОЗАНОВА	ЛД	ЛД					
				21482-08 25 Копировать: Логинова		ФОРМАТ А3		



Очертания выреза
определить опытным
путем, при изготовлении по
барбану $\phi 400$

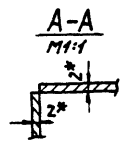
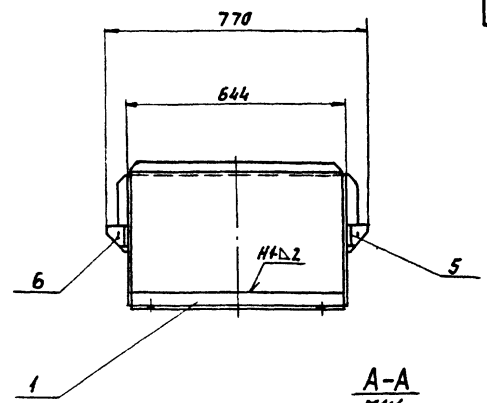
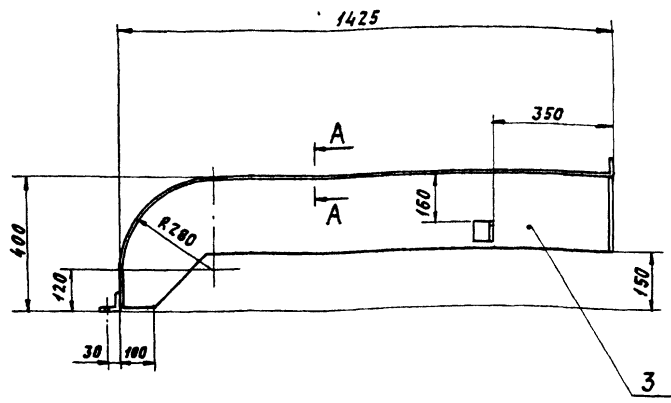
1. Пределные отклонения размеров $\pm \frac{\Delta z}{2}$
2. Кромки реза - R_{z160} , отверстия - R_{z80} , остальное - ∇ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

				АТ2.04.02.010 СБ					
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЛУЖОК ОЧИСТИТЕЛЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		Лист	Масса	Усиление	
Р. ЯЗЫКОВ	С. РОГАНОВ	С. Зайцева	12.85			И	9,0	1:5	
Т. КОНТР.	Р. ЯЗЫКОВ	С. Зайцева	12.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		Лист	Листов	1	
Р. К. ГР.	С. Зайцева	С. Зайцева	12.85			ГОСТРОИ СССР		САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
Н. КОНТР.	Л. ИВАНСОН	С. Зайцева	12.85			КОПИРОВАЛ ЛОГИНОВА			
УТВ.	Р. ЯЗЫКОВ	С. Зайцева	12.85						



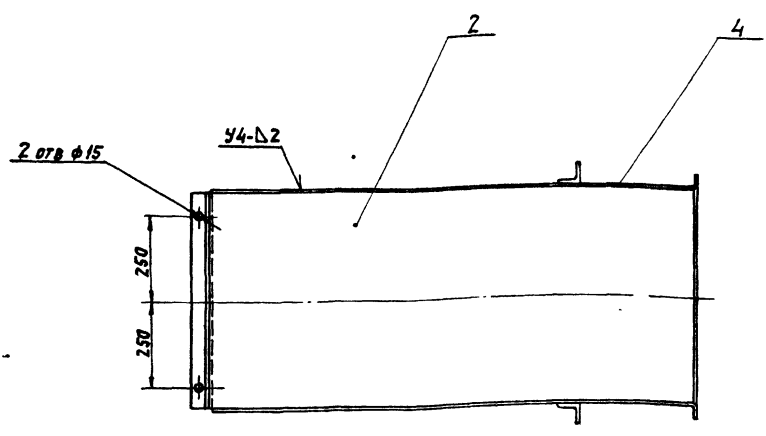
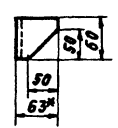
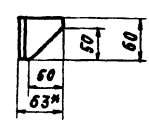
1. Пределные отклонения размеров $\pm \frac{\Delta z}{2}$
2. Кромки реза - R_{z160} , отверстия - R_{z80} , остальное - ∇ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

				АТ2.04.02.020 СБ					
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РЫЧАГ ПРАВЫЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		Лист	Масса	Усиление	
Р. ЯЗЫКОВ	С. РОГАНОВ	С. Зайцева	12.85			И	4,0	1:5	
Т. КОНТР.	Р. ЯЗЫКОВ	С. Зайцева	12.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		Лист	Листов	1	
Р. К. ГР.	С. Зайцева	С. Зайцева	12.85			ГОСТРОИ СССР		САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
Н. КОНТР.	Л. ИВАНСОН	С. Зайцева	12.85			КОПИРОВАЛ ЛОГИНОВА			
УТВ.	Р. ЯЗЫКОВ	С. Зайцева	12.85						



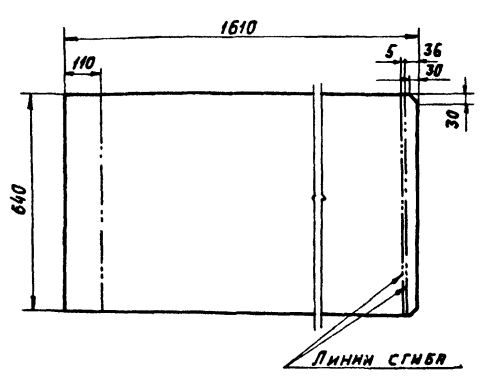
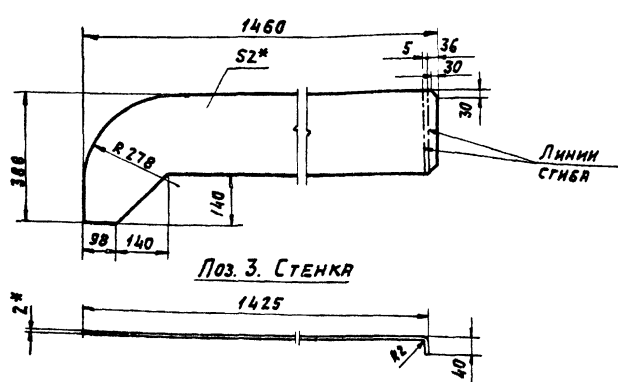
Поз. 5. КРОМШТЕЙН

Поз. 6. КРОМШТЕЙН



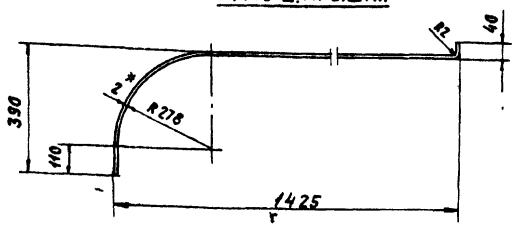
РАЗВЕРТКА ДЕТАЛИ ПОЗ.3

РАЗВЕРТКА ДЕТАЛИ ПОЗ.2



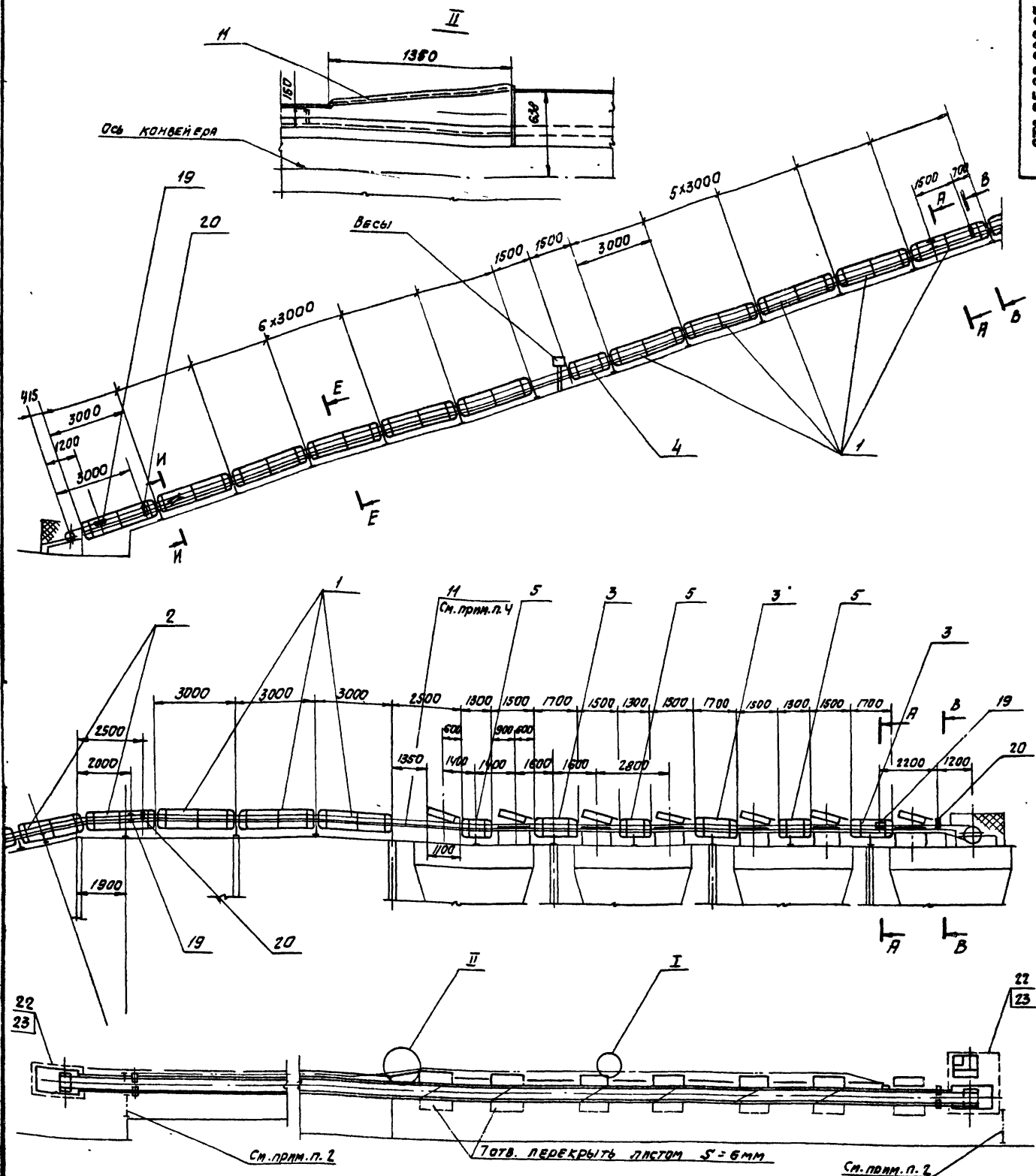
Поз. 4 Стенка
[остальное см. поз.3]

Поз. 2. Крышка



- 1 * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{L}{2}$.
- 3 Кромки реза - R_{z160} , отверстия - R_{z80} , остальное - ∇
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

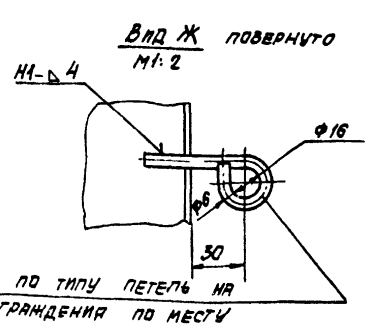
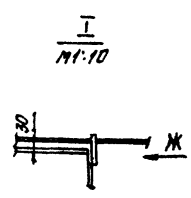
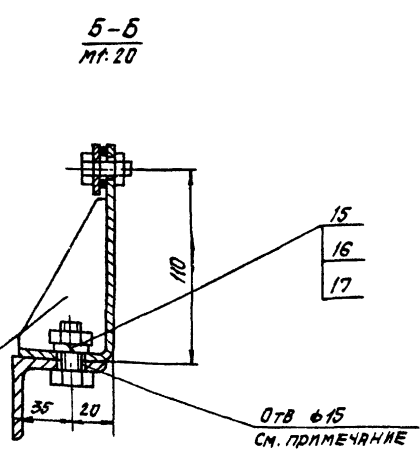
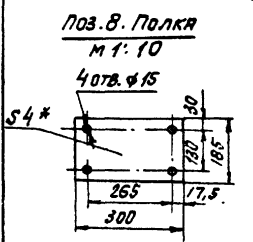
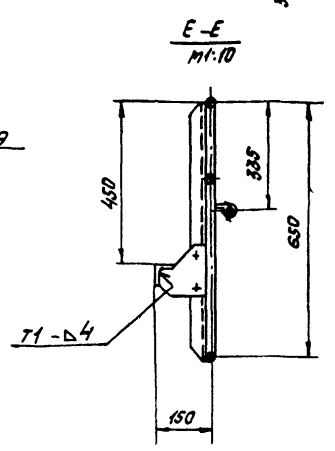
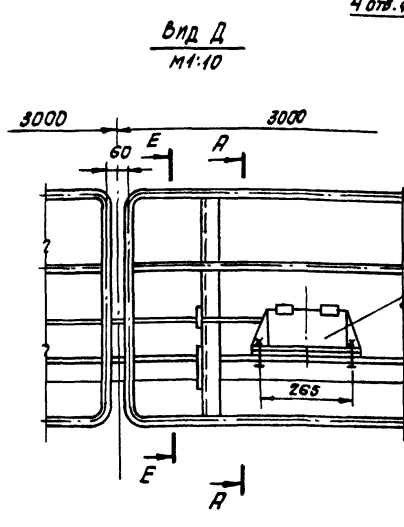
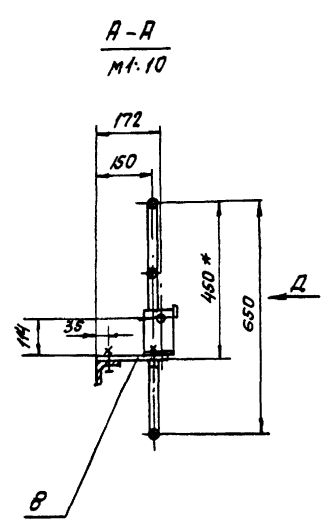
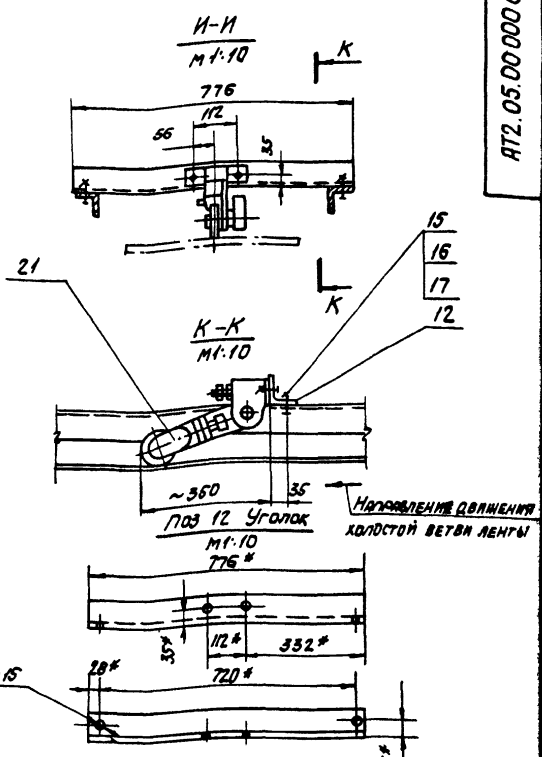
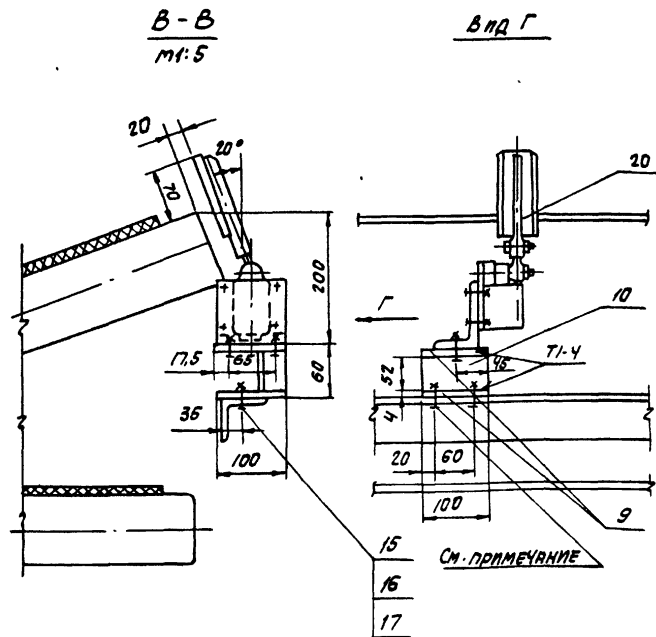
				АТ2.04.03.000 СБ		
ИЗЧ/ИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ОГРАЖДЕНИЕ НАТЯЖКИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
РАЗРАБ	СТРОГАНОВ	ВЗ	12.85			
ПРОВ	ЗАНЦЕВА	ВЗ	12.85	ЛСТ	МАСШ	МАСШТАБ
Т КОНТР	РОМАНОВ	ВЗ	12.85	И	30	1:10
РЭК ГР	ЗАНЦЕВА	ВЗ	12.85	Лист 1 из 1 САНТЕХПРОЕКТ г. ПЕТРОВ		
И КОНТР	ВИНЦЕНСОН	ВЗ	12.85			
УТВ.	РОМАНОВ	ВЗ	12.85	ФОРМАТ А2		



1. Ограждение конвейера и устройство выключающее канатное установить со стороны основного прохода конвейера.
2. Предусмотреть съемное ограждение для возможного прохода только при ремонтных работах.
3. Заказанные в спецификации сетка и уголок поз. 22; 23 предназначены для ограждений сетчатых, выполняемых по месту у натяжного и головного устройств, в виде съемных щитов высотой 1200мм
4. Крайнюю панель ограждения соединить с воронкой сбрасывателя уголком поз. 11

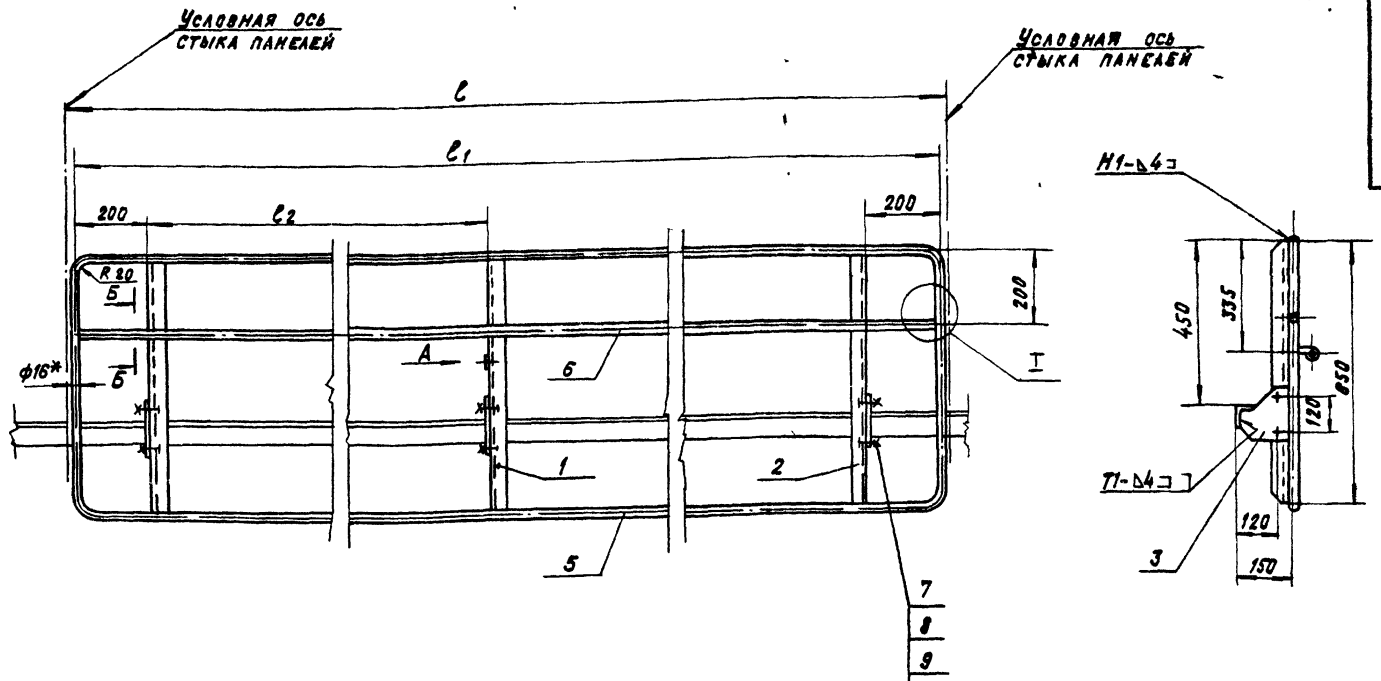
5. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\delta_2}{2}$
6. Кромки реза - ∇ , ОТВЕРСТИЙ - $\nabla_{\delta 80}$, ОСТАЛЬНОЕ - ∇ .
7. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
8. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
9. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

				AT2.05.00.000 СБ		
Изм/Лист	Изменения	Подп.	Дата	УСТАНОВКА ОГРАЖДЕНИЙ И АВАРИЙНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ. СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
Разраб	Смирнов	Л.С.	12.84	Лист	1	Листов 2
Проф	Золотов	Л.С.	12.84	Масштаб	650-	1:100
Инж-пр	Воронин	Л.С.	12.84	Госстрой СССР		
Инж.гр.	Зайцева	Л.С.	12.84	САНТЕХПРОЕКТ		
И.контр.	Ливенсон	Л.С.	12.84	г. Москва		
И.тв.	Розенман	Л.С.	12.84			



Кронштейн для закрепления конца каната входит в комплект поставки устройства выключающего

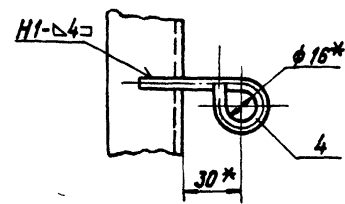
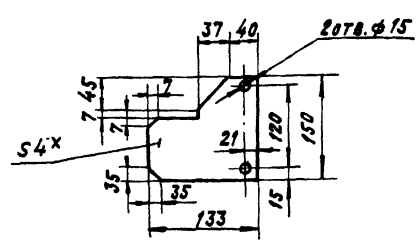
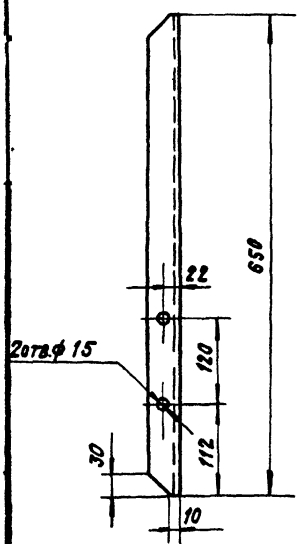
Отв. φ15 в кронштейне и секции средней части конвейера, выполнить при установке выключающего устройства по месту.



Стойка
М 1:5
Поз. 1 — ИЗОБРАЖЕНО
Поз. 2 — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

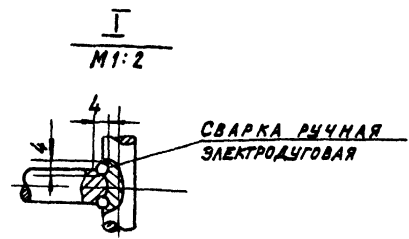
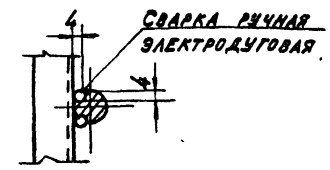
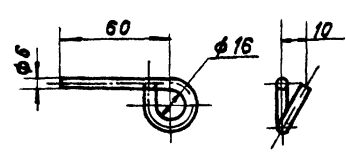
Поз. 3. Косынка
М 1:5

В И Д А
М 1:2



Поз. 4. Крючок
М 1:2

Б-Б
М 1:2



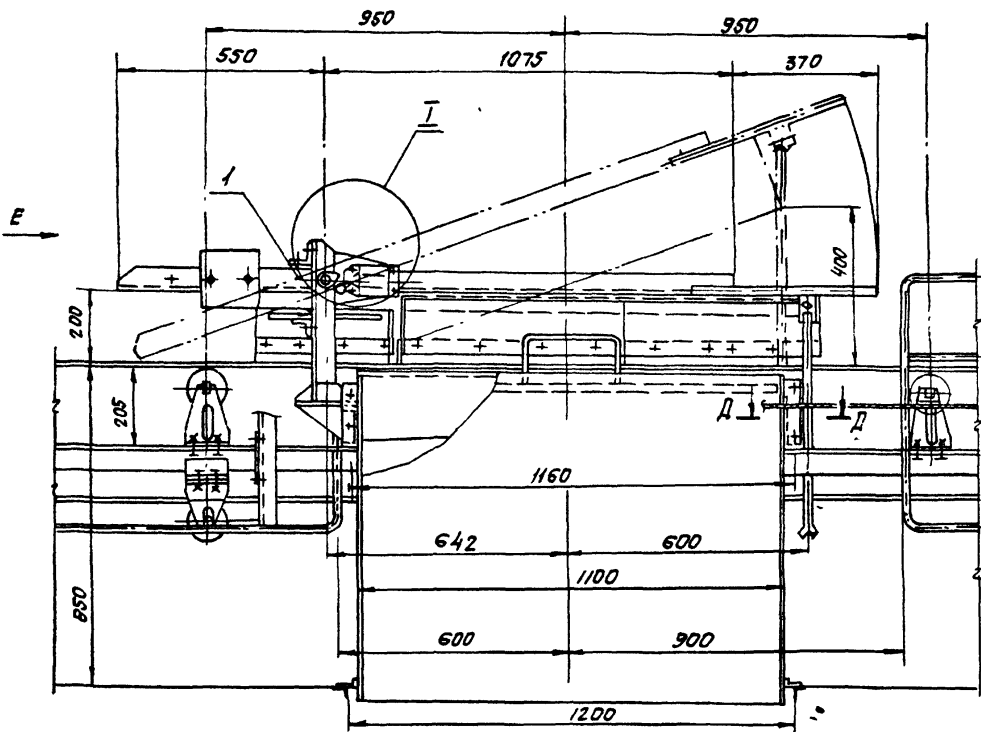
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
- КРОМКИ РЕЗА — R_{2320} , ОТВЕРСТИЯ — R_{80}
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
- ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
- РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА ДЕТАЛИ ПОЗ. 4 $C = 120$ мм.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
	C	C ₁	C ₂	
АТ2.05.01.000	3000	2940	1260	23
-01	2500	2440	1000	21
-02	1700	1640	600	17
-03	1500	1440	500	16
-04	1300	1240	400	15

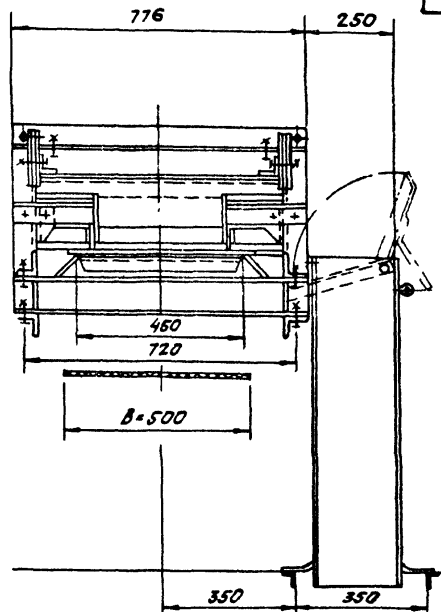
АТ2.05.01.000 С5					АНТРА	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА	РАЗРАБ. СТРОИТЕЛЯ	ПРОВ. ЗАНЦЕВА	ЭКОНТР. РИЗМАН	РИС. ГР. ЗАНЦЕВА	И	СМ. ТАБЛ.	1:10
ДАТА	12.85	12.85	12.85	12.85	ПАНЕЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
УТВ. РИЗМАН	12.85	12.85	12.85	12.85	АНТРА ЛИСТОВ 1		
					ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ С. МОСКВА		
31492-08 34					КРОМКА КРАЙННЯЯ ФОРМАТ А2		

Вид А

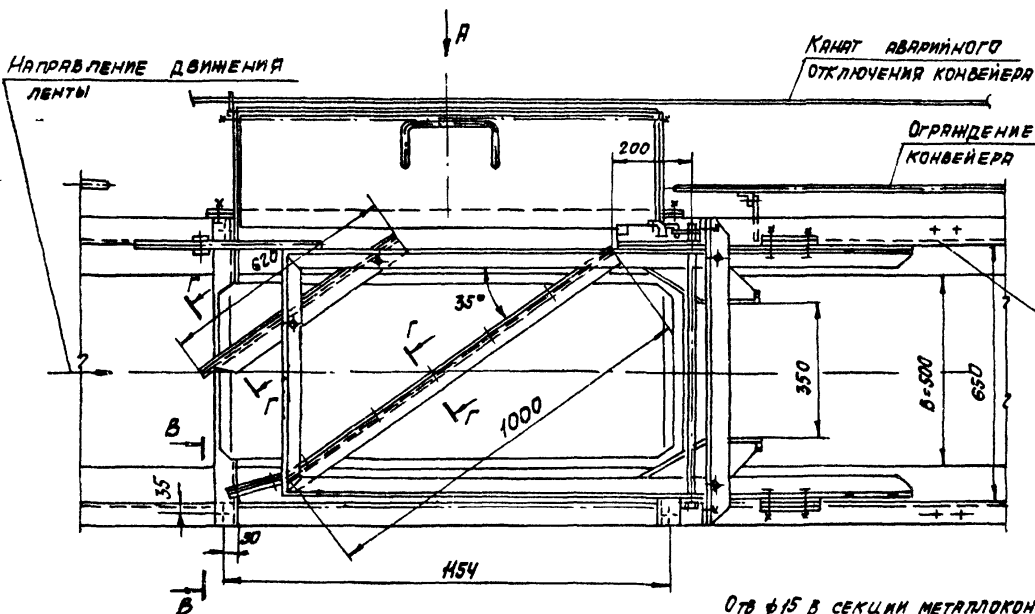
Вид со стороны управления сбрасывателем



Вид Е



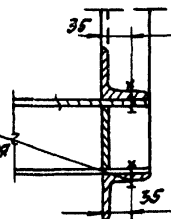
Расположение сбрасывателя на конвейере



А-А

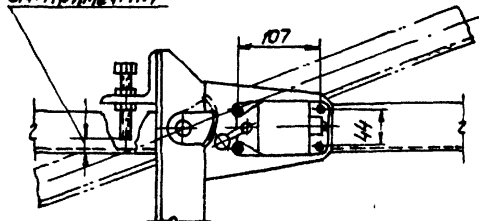
Роликопоры условно не показаны

В-В повернуто

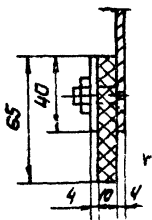


Отв ф15 в секции металлоконструкции конвейера сверлить при установке сбрасывателя

См. примеч. п.1



Г-Г



1. Минимальный зазор 3мм между поверхностью ленты конвейера и нижней кромкой металлической части плунжа сбрасывателя обеспечить упорными винтами (см. узел I).
2. Положение противовесов и количество грузов в них определить опытным путем.
3. Установка упора конечного выключателя (узел I) должна обеспечить его срабатывание при поднятом плунже.

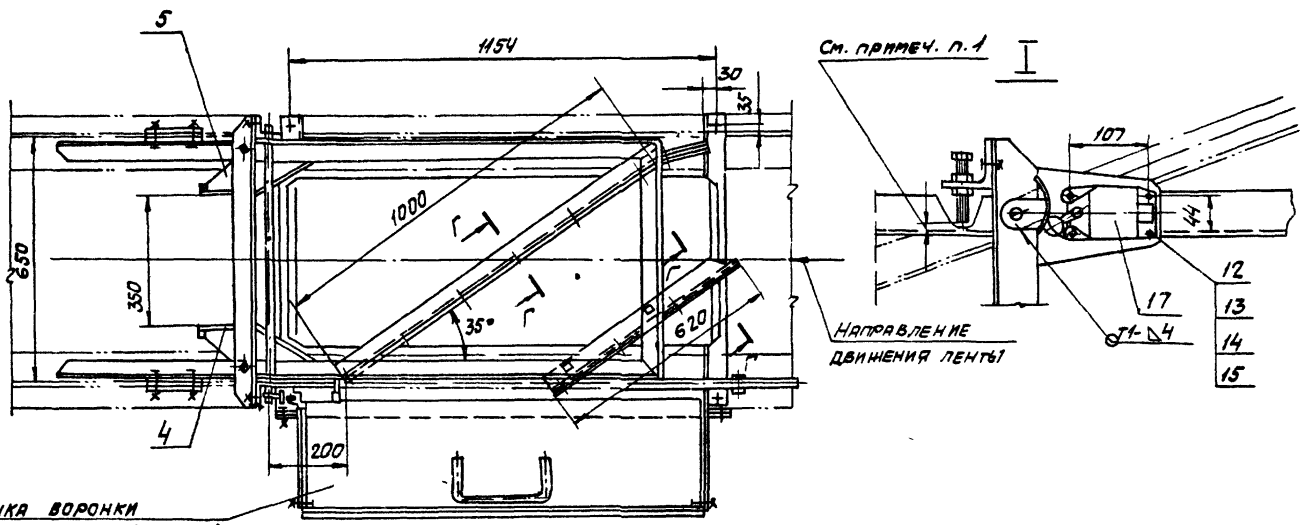
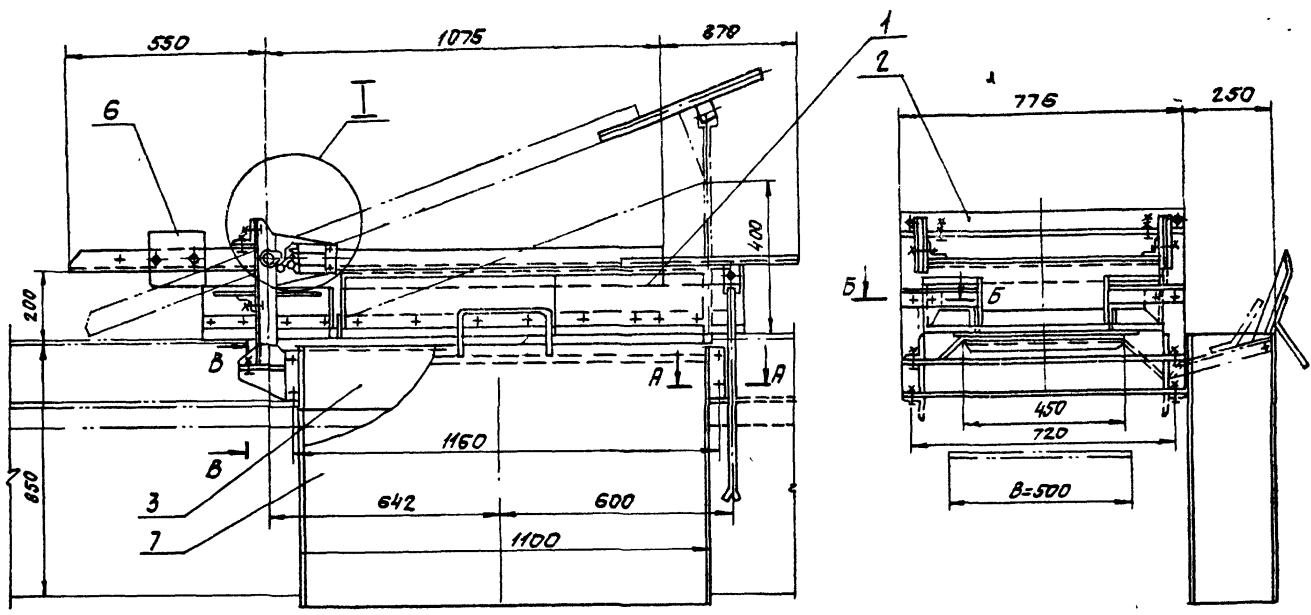
АТ2.06.00.000СБ

				АТ2.06.00.000СБ		
Исполн	Издоким.	Порд.	Дата	Лист	Масштаб	Кол-во листов
Росдиз	Стрелков	12.85	12.85	1	1:10	1
Пров	Вяцнев	12.85	12.85			
Г. контр.	Романов	12.85	12.85			
Рук. гр.	Вяцнев	12.85	12.85			
И. контр.	Либенсон	12.85	12.85			
Чтв.	Романов	12.85	12.85			

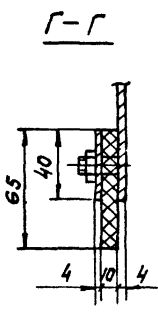
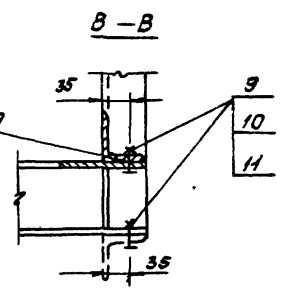
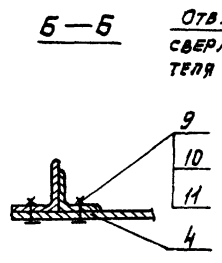
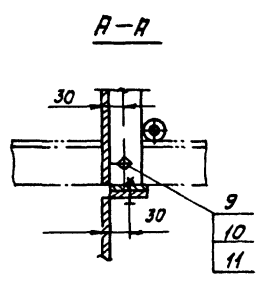
Установка сбрасывателя одностороннего. Сборочный чертёж.

ГОСТРАИ СССР
САЙТЕХПРОЕКТ
г. Москва

21192-08 35 Колхоздет. СМЗ



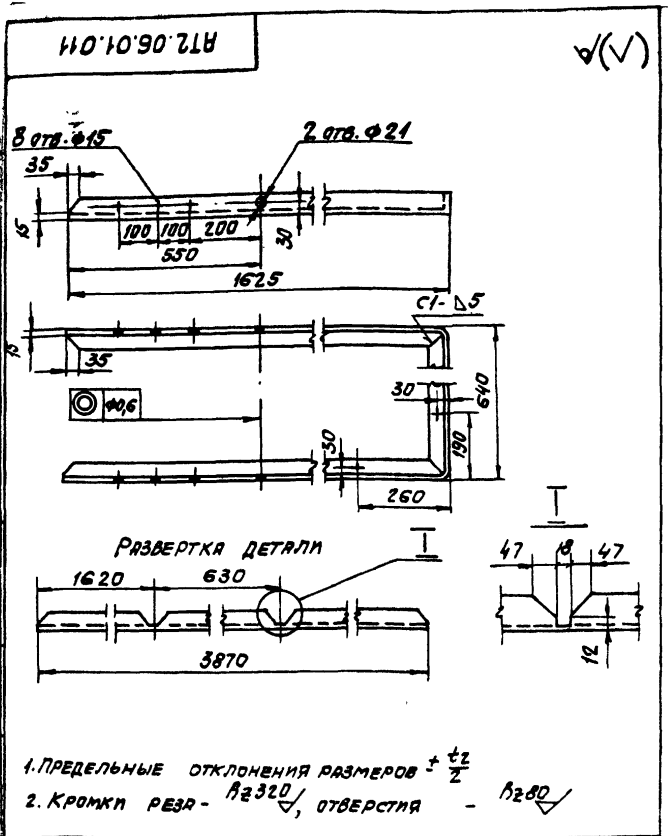
КРЫШКА ВОРОНКИ
УСЛОВНО ПОКАЗАНА ЗАКРЫТОЙ



Отв. ф 15 в секции конвейера сверлить при установке сбрасывателя

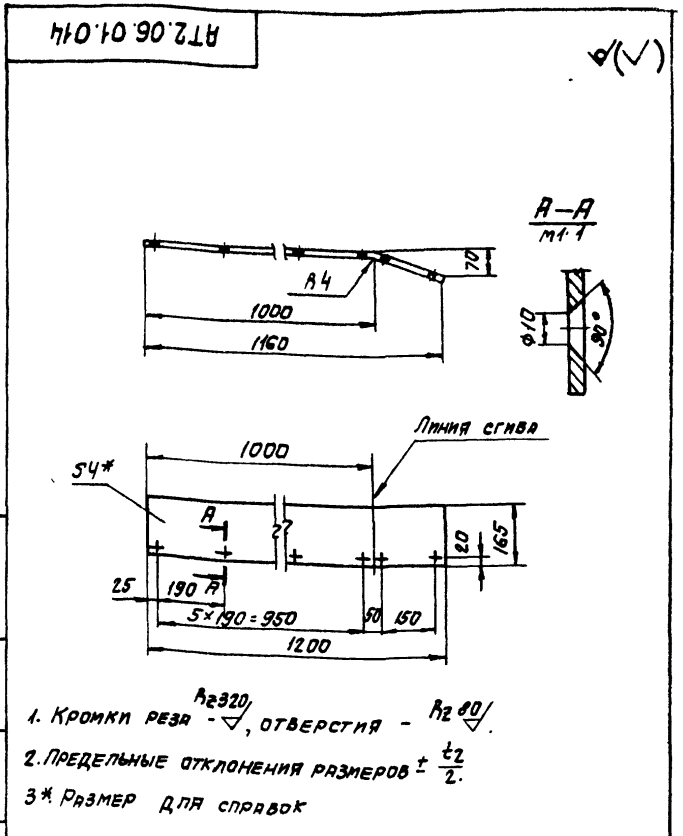
1. Минимальный зазор 3мм между лентой конвейера и нижней кромкой металлической части лунки сбрасывателя обеспечить упорными винтами (см. узел Г).
2. Расположение противовесов и количество грузов в них определить опытным путем.
3. Установка Управляющего упора конечного выключателя поз. 17 должна обеспечить его срабатывание при поднятом лунке.

				AT2.06.01.000 СБ		
Исполн	Л.А. Давидкин	Проф	Л.А. Давидкин	СБРАСЫВАТЕЛЬ ОДНОСТОРОННИЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Лист	165
Провер	Л.А. Давидкин	Проф	Л.А. Давидкин		Листов	1
Уч. контр.	Р.И. Зайцева	Инж	Р.И. Зайцева	Госстрой СССР		
Инж. контр.	Р.И. Зайцева	Инж	Р.И. Зайцева	САНТЕХПРОЕКТ		
Инж. контр.	С.Ю. Горюнов	Инж	С.Ю. Горюнов	г. Москва		
Уч. контр.	Р.И. Зайцева	Инж	Р.И. Зайцева	Формат А2		



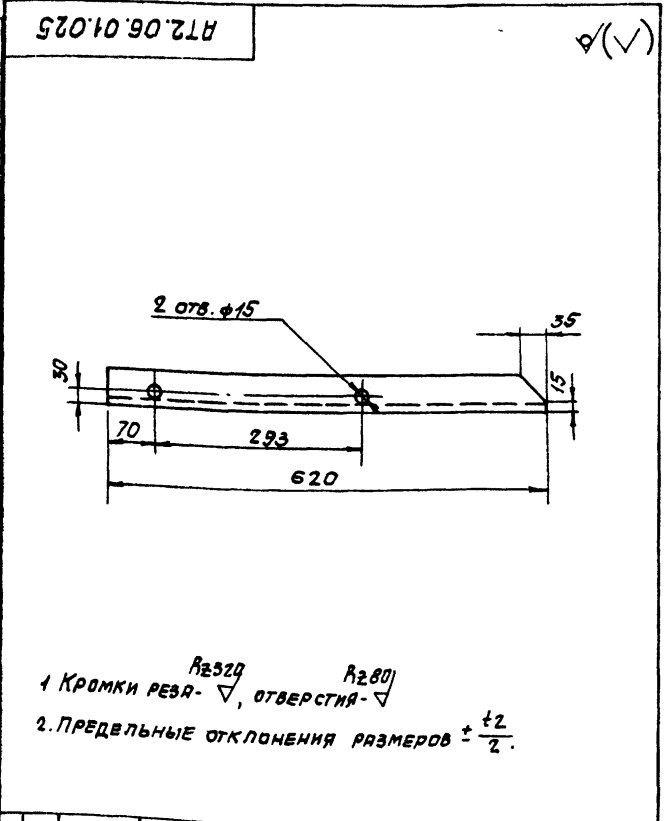
1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
2. Кромки реза - R2320, ОТВЕРСТИЯ - R280

AT2.06.01.011				Лист	Масса	Усилия
Изм	Лист	№ док-м	Подп	Дата	И	М
РАЗРАБ.	ЛИБЕНСОН	ЛС	ЛС	12.85	14,5	1,10
ПРОБ.	ЗАНЦЕВА	ЛС	ЛС	12.85		
У КОНТ.	РОЗМАН	ЛС	ЛС	12.85		
ВКЛ. ГО	ЗАНЦЕВА	ЛС	ЛС	12.85		
И КОНТ.	ЛИБЕНСОН	ЛС	ЛС	12.85		
УТВ.	РОЗМАН	ЛС	ЛС	12.85		
Уголок 5-30x50x5 ГОСТ 8509-72 В ст 3-1 ГОСТ 535-79				Лист	Листов 1	
Копировал: СУЧЕВ				Формат А4		



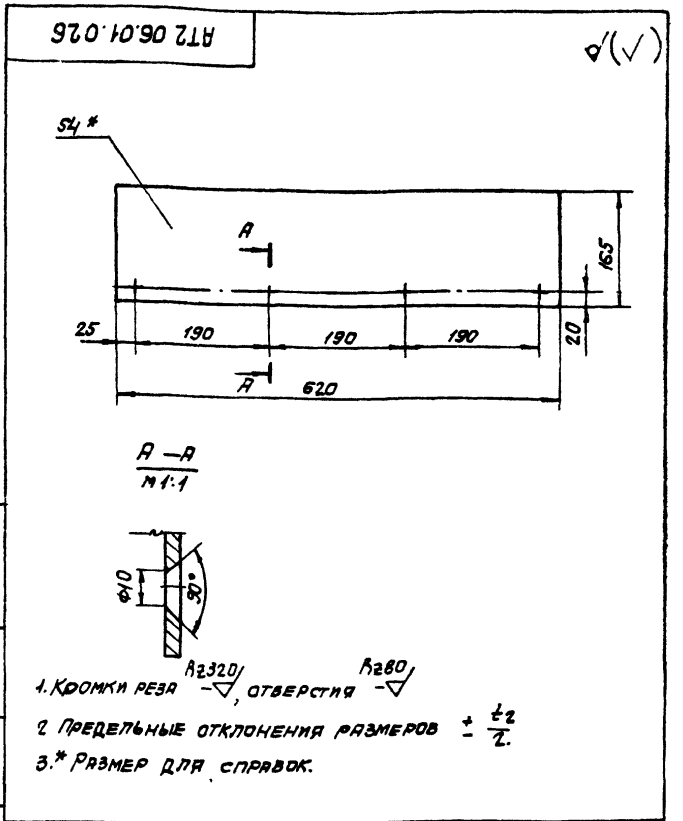
1. Кромки реза - R2320, ОТВЕРСТИЯ - R280
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

AT2.06.01.014				Лист	Масса	Усилия
Изм	Лист	№ док-м	Подп	Дата	И	М
РАЗРАБ.	ЛИБЕНСОН	ЛС	ЛС	12.85	6,2	1,10
ПРОБ.	ЗАНЦЕВА	ЛС	ЛС	12.85		
У КОНТ.	РОЗМАН	ЛС	ЛС	12.85		
ВКЛ. ГО	ЗАНЦЕВА	ЛС	ЛС	12.85		
И КОНТ.	ЛИБЕНСОН	ЛС	ЛС	12.85		
УТВ.	РОЗМАН	ЛС	ЛС	12.85		
Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В ст 3-1 ГОСТ 14637-79				Лист	Листов 1	
Копировал: СУЧЕВ				Формат А4		



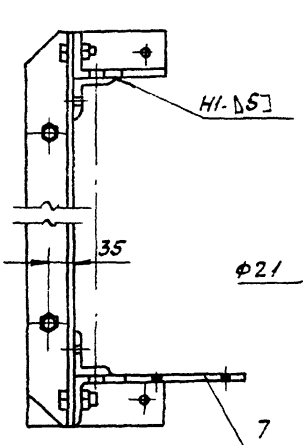
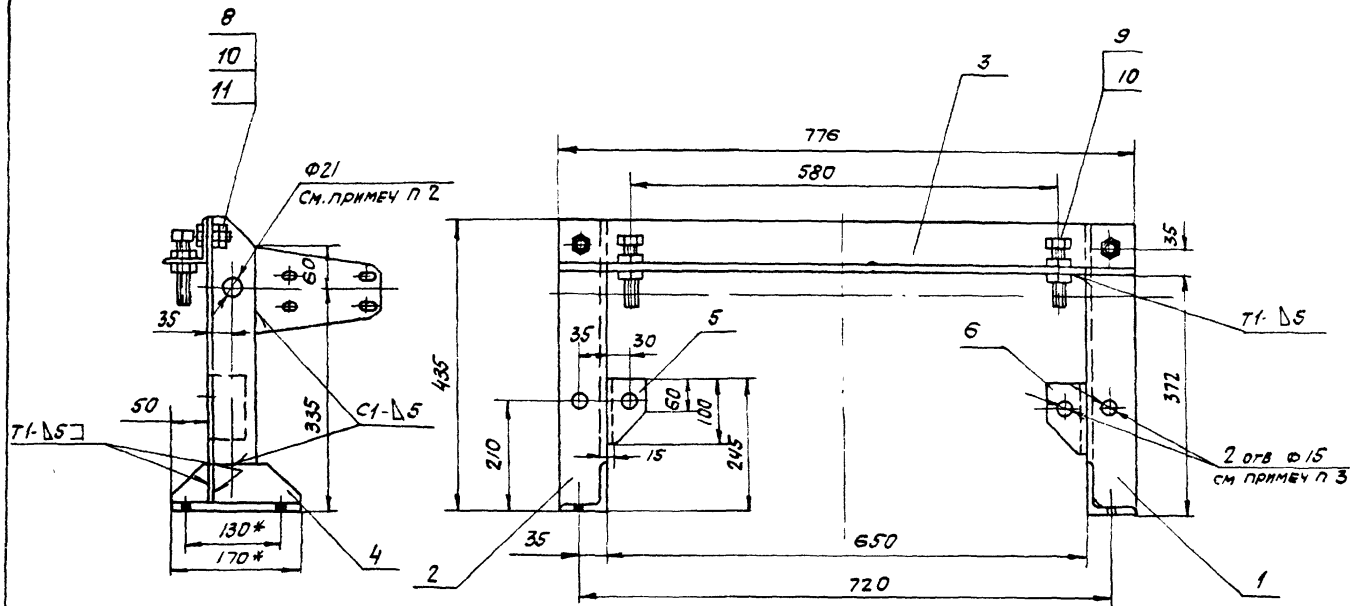
1. Кромки реза - R2320, ОТВЕРСТИЯ - R280
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$

AT2.06.01.025				Лист	Масса	Усилия
Изм	Лист	№ док-м	Подп	Дата	И	М
РАЗРАБ.	ЛИБЕНСОН	ЛС	ЛС	12.85	2,3	1,10
ПРОБ.	ЗАНЦЕВА	ЛС	ЛС	12.85		
У КОНТ.	РОЗМАН	ЛС	ЛС	12.85		
ВКЛ. ГО	ЗАНЦЕВА	ЛС	ЛС	12.85		
И КОНТ.	ЛИБЕНСОН	ЛС	ЛС	12.85		
УТВ.	РОЗМАН	ЛС	ЛС	12.85		
Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 В ст 3-1 ГОСТ 535-79				Лист	Листов 1	
Копировал: СУЧЕВ				Формат А4		

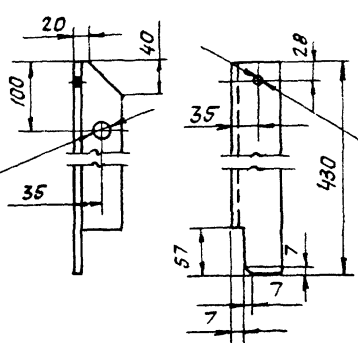


1. Кромки реза - R2320, ОТВЕРСТИЯ - R280
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

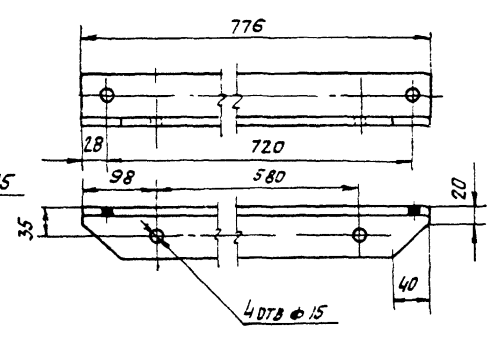
AT2.06.01.026				Лист	Масса	Усилия
Изм	Лист	№ док-м	Подп	Дата	И	М
РАЗРАБ.	ЛИБЕНСОН	ЛС	ЛС	12.85	3,2	1,5
ПРОБ.	ЗАНЦЕВА	ЛС	ЛС	12.85		
У КОНТ.	РОЗМАН	ЛС	ЛС	12.85		
ВКЛ. ГО	ЗАНЦЕВА	ЛС	ЛС	12.85		
И КОНТ.	ЛИБЕНСОН	ЛС	ЛС	12.85		
УТВ.	РОЗМАН	ЛС	ЛС	12.85		
Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В ст 3-1 ГОСТ 14637-79				Лист	Листов 1	
Копировал: СУЧЕВ 21192-08				Формат А4		



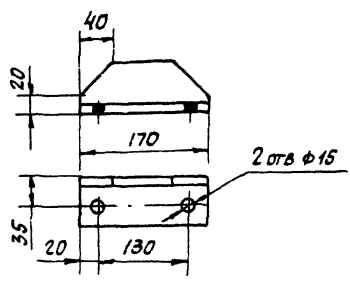
Поз 1 Стойка
Поз. 2 - зеркальное отражение поз 1



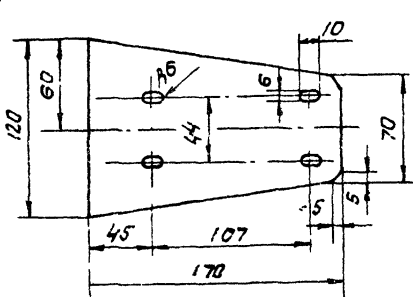
Поз 3 Сварка



Поз 4. Уголок



Поз 7 Лист



1* Размеры для справок.

2 Несовместность отв. Ф21 в двух стойках поз. 1 и 2. относительно общей оси не более 0,6 мм.

3 Отв Ф15, в стойках поз 1 и 2 и уголках поз 5 и 6, выполнить после сварки всех деталей стойки.

4. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\pm 2}{2}$.

5 Кромки реза - R2320, отверстия - R280, остальное - ∇.

6 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

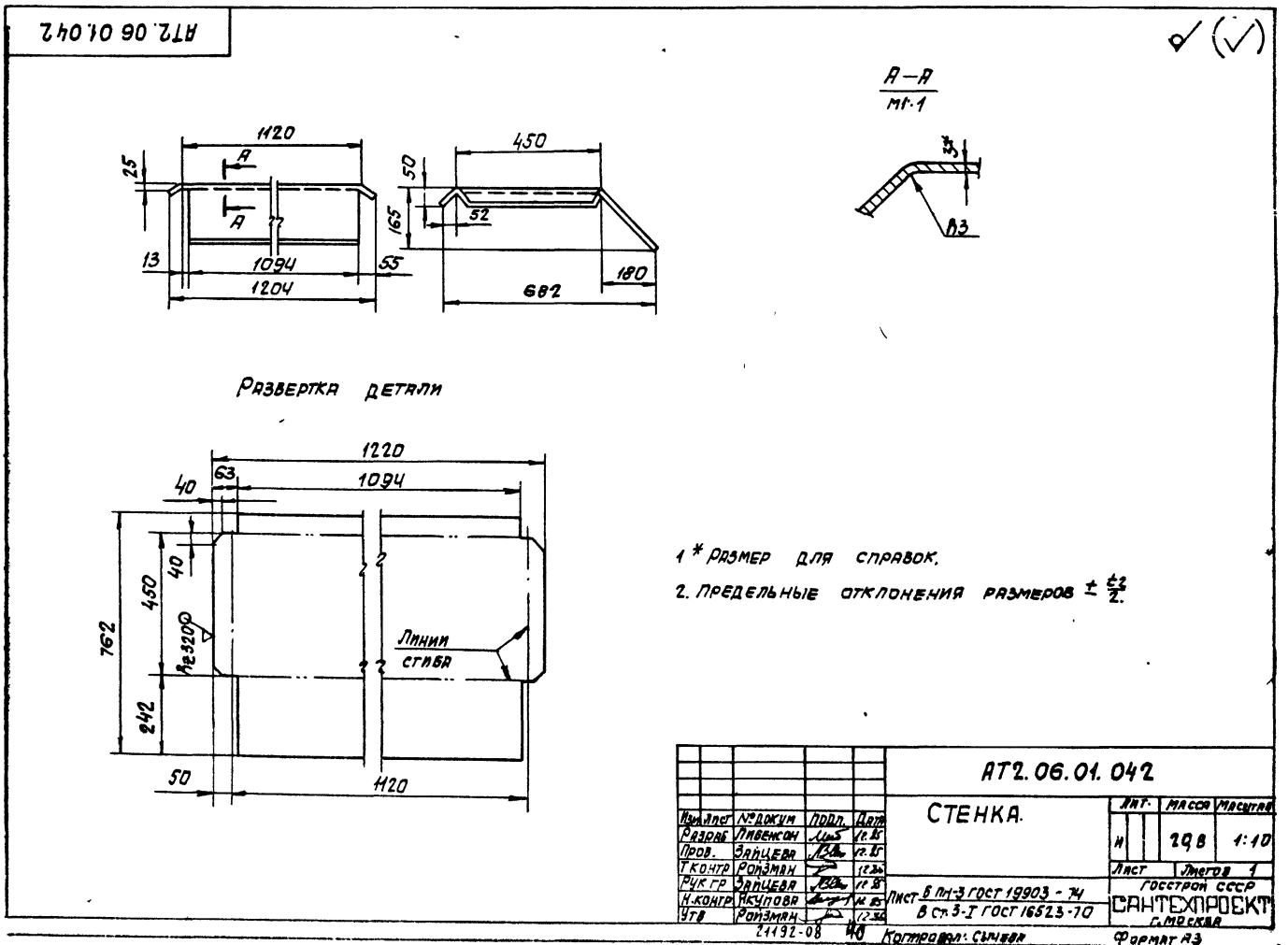
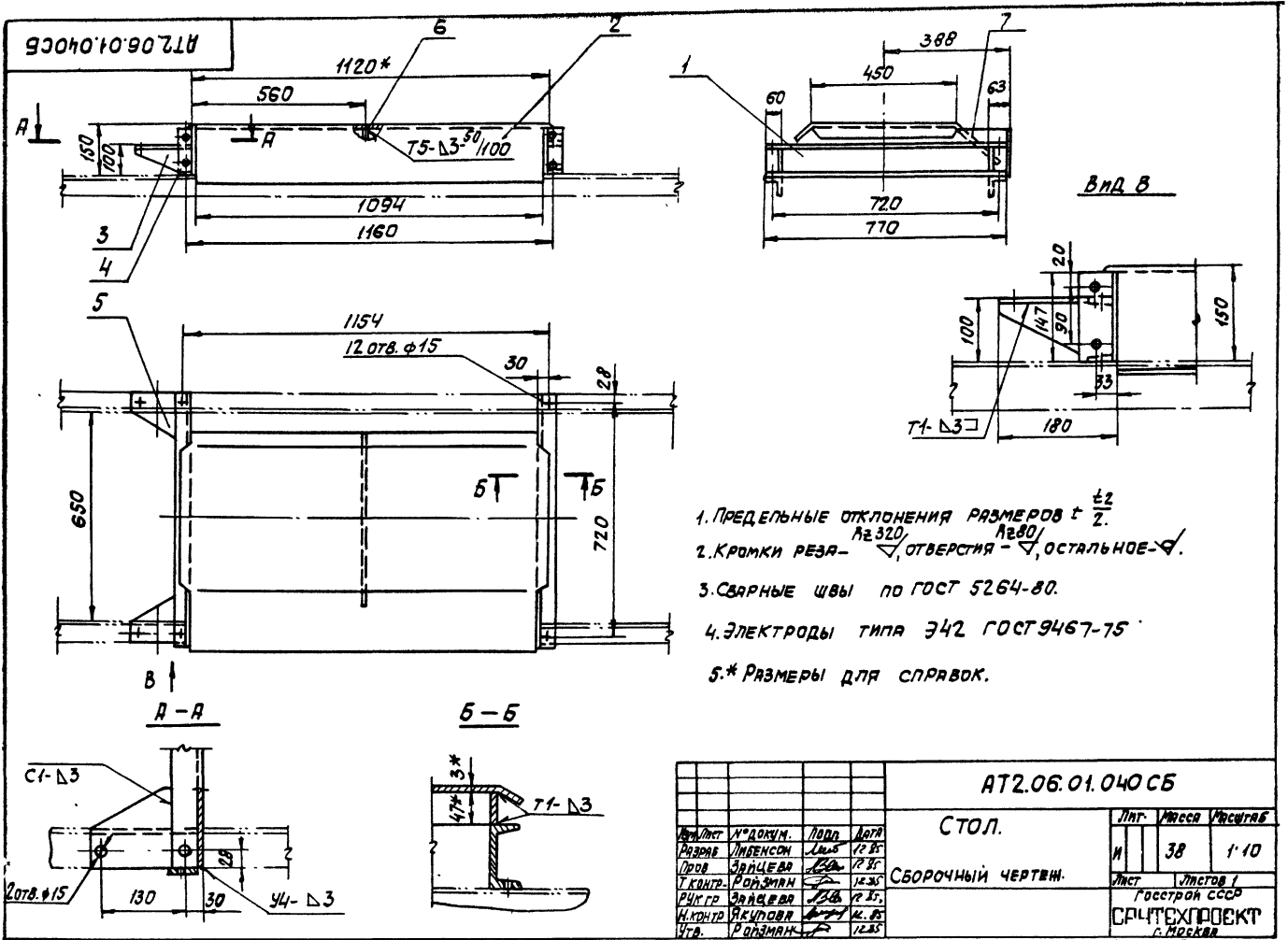
7. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

АТ2.06.01.030 СБ				ОПРА.		
№	Лист	Исполн	Провер	Лист	Масса	Масштаб
1	13	Либенсон	Либенсон	13	1.5	
2	14	Занцев	Занцев	14		
3	15	Ройzman	Ройzman	15		
4	16	Занцев	Занцев	16		
5	17	Староднов	Староднов	17		
6	18	Ройzman	Ройzman	18		

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

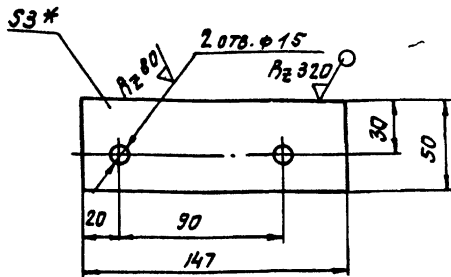
Лист 13 из 15

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА



АТ2.06.01.044

(✓) Д



1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

АТ2.06.01.044

Изм/Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	ЛИБЕНСОН	Лист	12.85	1	0,2	1:2
Проб.	ЗЯЦЕВА	Лист	12.85			
Т.КОНТР.	РОЗМАН	Лист	12.85			
Н.КОНТР.	ЗЯЦЕВА	Лист	12.85			
Чтв.	ЯКУЛОВА	Лист	12.85			
	РОЗМАН	Лист	12.85			

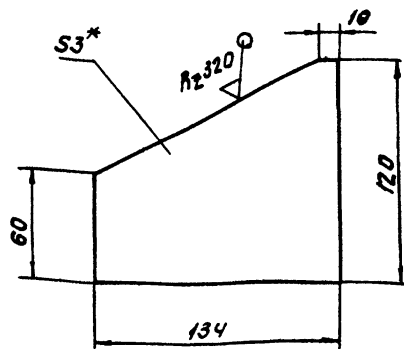
Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74
в ст 3-И ГОСТ 16523-70

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАТЬ: СЫЧЕВА ФОРМАТ А4

АТ2.06.01.045

(✓) Д



1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

АТ2.06.01.045

Изм/Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	ЛИБЕНСОН	Лист	12.85	1	0,3	1:2
Проб.	ЗЯЦЕВА	Лист	12.85			
Т.КОНТР.	РОЗМАН	Лист	12.85			
Н.КОНТР.	ЗЯЦЕВА	Лист	12.85			
Чтв.	ЯКУЛОВА	Лист	12.85			
	РОЗМАН	Лист	12.85			

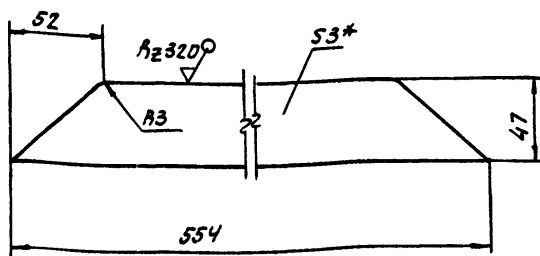
Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74
в ст 3-И ГОСТ 16523-70

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАТЬ: СЫЧЕВА ФОРМАТ А4

АТ2.06.01.046

(✓) Д



1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

АТ2.06.01.046

Изм/Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	ЛИБЕНСОН	Лист	12.85	1	0,6	1:2
Проб.	ЗЯЦЕВА	Лист	12.85			
Т.КОНТР.	РОЗМАН	Лист	12.85			
Н.КОНТР.	ЗЯЦЕВА	Лист	12.85			
Чтв.	ЯКУЛОВА	Лист	12.85			
	РОЗМАН	Лист	12.85			

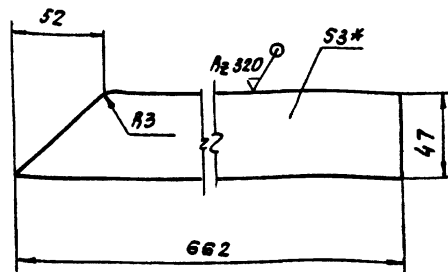
Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74
в ст 3-И ГОСТ 16523-70

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАТЬ: СЫЧЕВА ФОРМАТ А4

АТ2.06.01.047

(✓) Д



1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

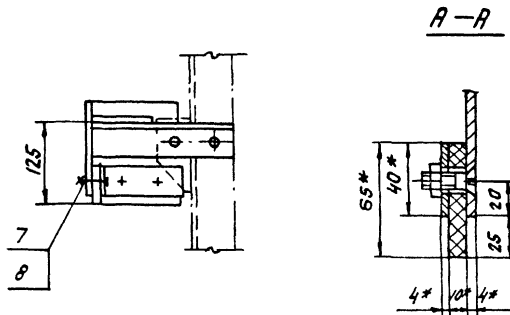
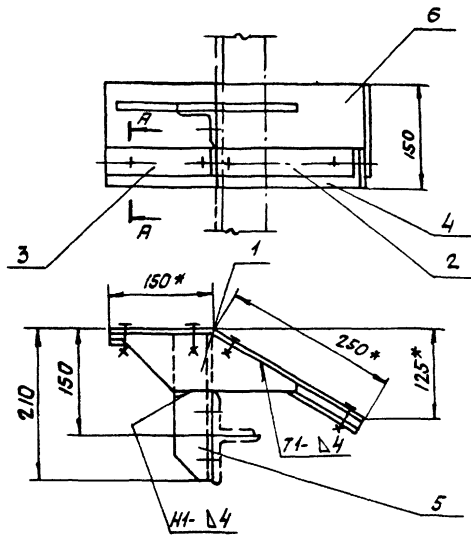
АТ2.06.01.047

Изм/Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	ЛИБЕНСОН	Лист	12.85	1	0,7	1:2
Проб.	ЗЯЦЕВА	Лист	12.85			
Т.КОНТР.	РОЗМАН	Лист	12.85			
Н.КОНТР.	ЗЯЦЕВА	Лист	12.85			
Чтв.	ЯКУЛОВА	Лист	12.85			
	РОЗМАН	Лист	12.85			

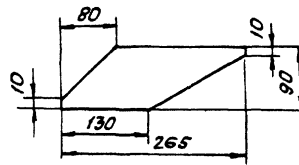
Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74
в ст 3-И ГОСТ 16523-70

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

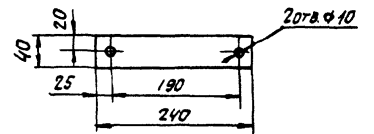
КОПИРОВАТЬ: СЫЧЕВА ФОРМАТ А4



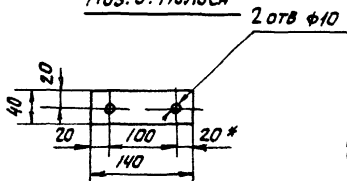
Поз. 1 Ребро



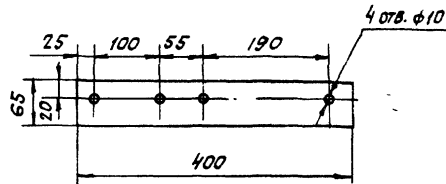
Поз. 2 Полоса



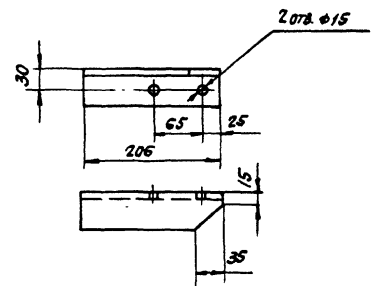
Поз. 3. Полоса



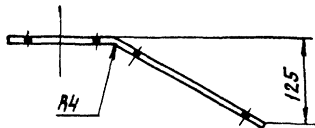
Поз. 4. Пластина



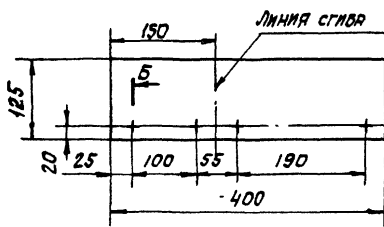
Поз. 5



Поз. 6. Лист



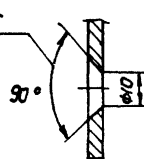
РАЗВЕРТКА ПОЗ. 6



Б

Б-Б
1:1

См. ПРИМЧ. П. 6



1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_1}{2}$

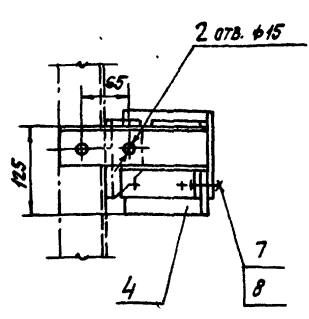
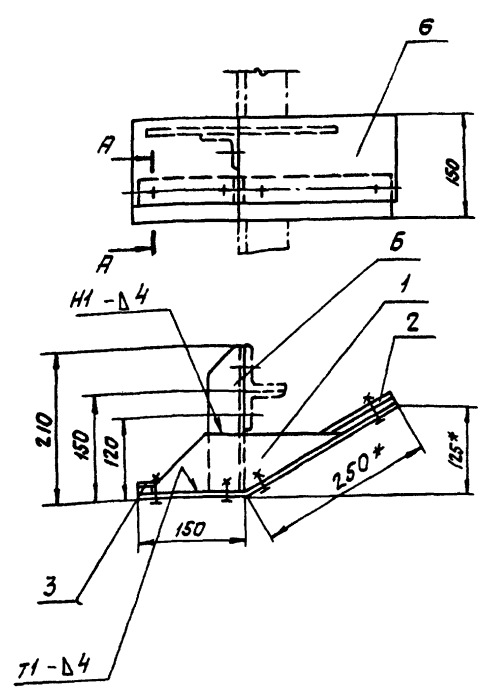
3. Кромки РЕЗА - $\sqrt{\text{V}}$, ОТВЕРСТИЯ - $\sqrt{\text{V}}$, ОСТАЛЬНОЕ - $\sqrt{\text{V}}$.

4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

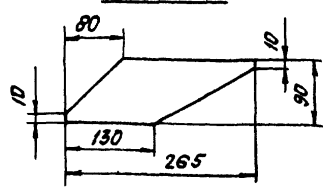
5 ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

6 ВЪИДЕРЖАТЬ ПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В ДЕТАЛИ ПОЗ. 6. ЗЕНКОВКА В СТОРОНУ ВЫПУКЛОСТИ СОГНУТОГО ЛИСТЯ.

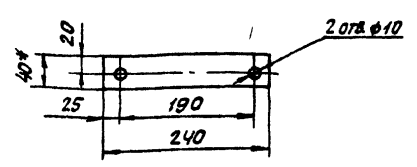
AT2.06.01.050СБ				Лист	Масштаб	Исполнитель
Исполнитель	Исполнитель	Проверка	Дата	М	4	1:5
Рисовал	Инженер	Л.С.	12.87	Листов 1		
Проверил	Вальсера	Л.С.	12.87	Российской ССР		
Утвердил	Романов	Л.С.	12.87	САНТЕХПРОЕКТ		
Инженер	Зайцев	Л.С.	12.87	г. Москва		
Утвердил	Строганов	Л.С.	12.87			
Утвердил	Романов	Л.С.	12.87			



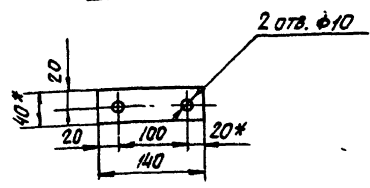
Поз. 1 Ребро



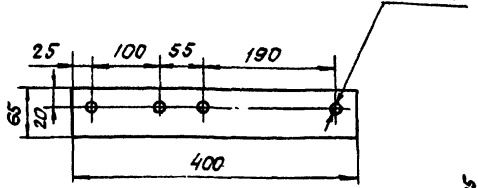
Поз. 2 Полоса



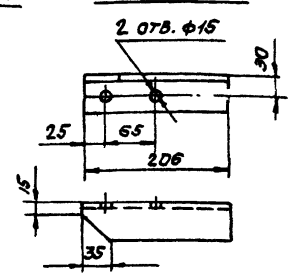
Поз. 3 Полоса



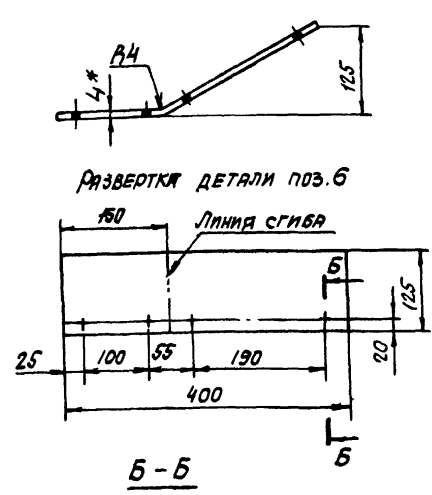
Поз. 4 Пластина



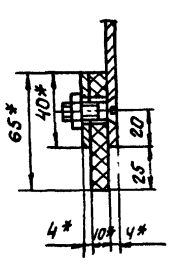
Поз. 5 Уголок



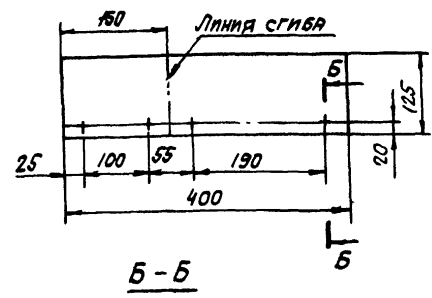
Поз. 6 Лист



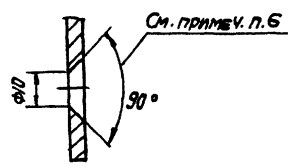
A-A



Развертка детали поз. 6



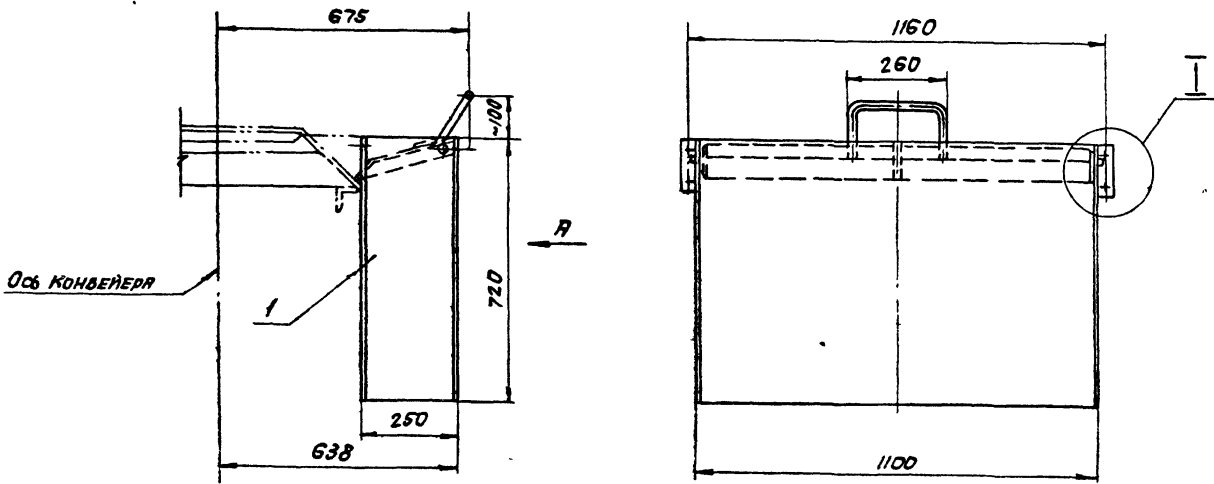
Б-Б



- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta Z}{2}$
 ΔZ_{320} , ΔZ_{80}
3. Кромки реза - ∇ , отверстия - ∇ , остальные - ∇ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Выдерживать положение отверстий в детали, поз. 6, зенковкой в сторону выпуклости согнутого листа.

				АТ2.06.01.060 СБ		
Исполн.	Начерт.	Подп.	Дата	ПОДГРЕВАТЕЛЬ ПРАВЫЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
Рядов.	Лавренко		12.85	Лист	Масштаб	Масштаб
Пров.	Зайцева		12.85	И	4,0	1:5
Уквтр.	Розман		12.85	Лист	Листов 1	
Рис. гр.	Зайцева		12.85	Госстан СССР		
И контр.	Сурганов		12.85	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	Розман		12.85	Г. МОСКВА		

Вид А

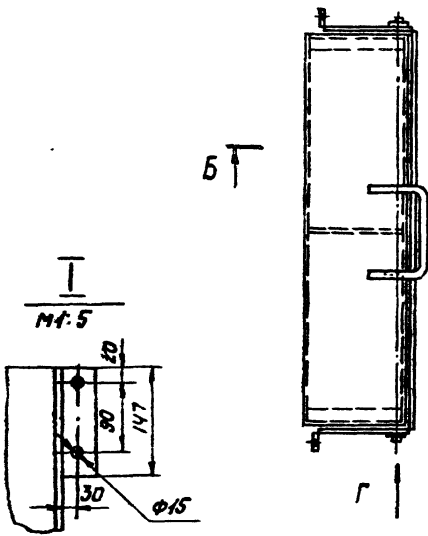


Ось конвейера

A

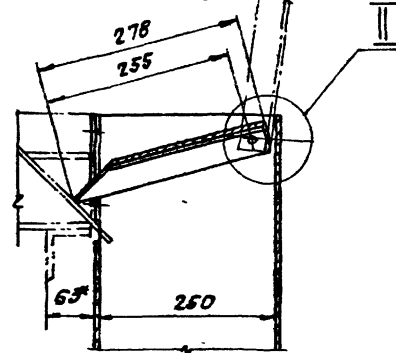
Б-Б

Б-Б

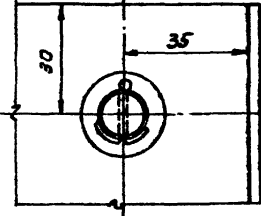


Б-Б

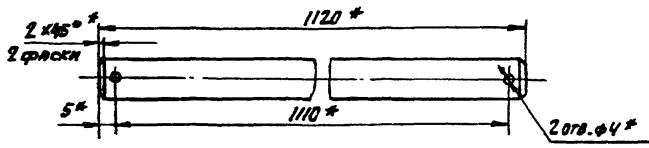
М1.5



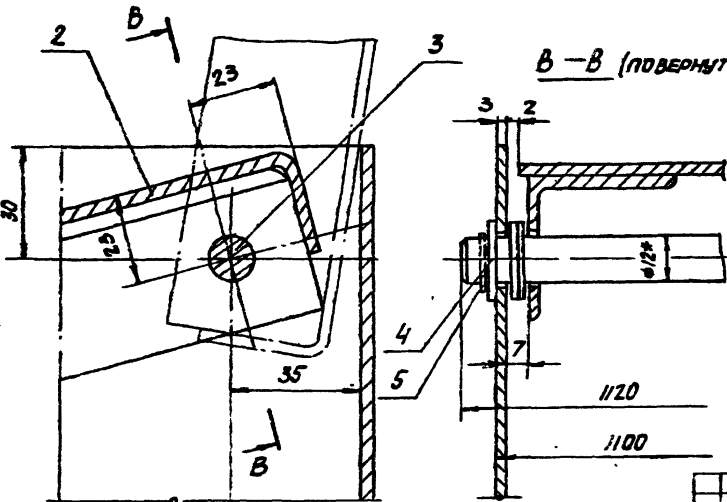
Вид Г



Поз. 3. Ось



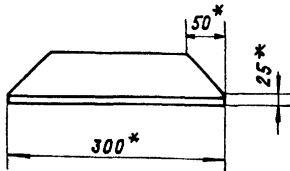
Б-Б (повернуто)



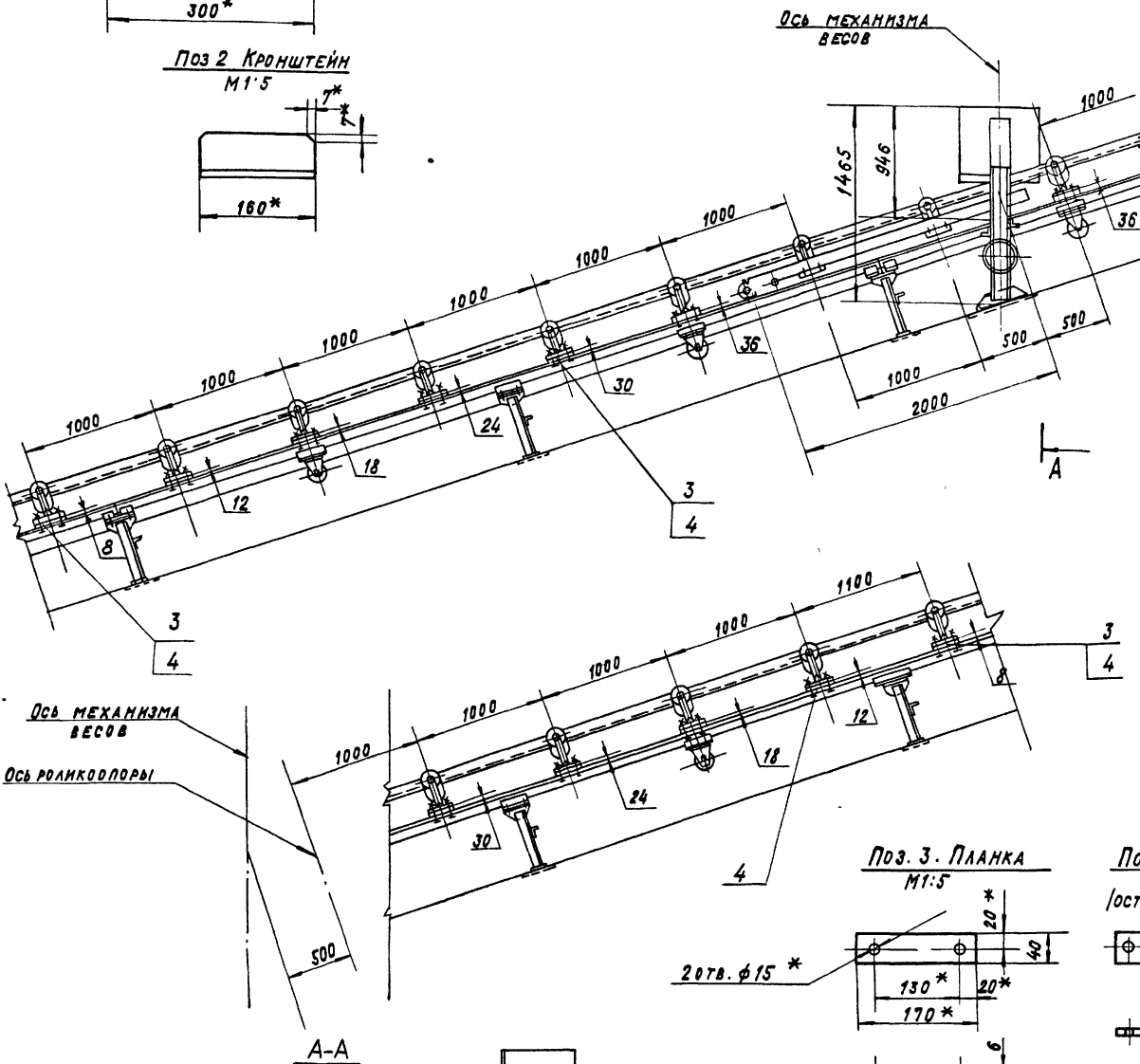
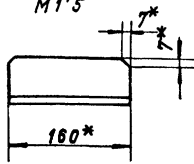
- 1. Размеры исполнительные
- 2. Кромки реза - R2520, отверстия - R280
- 3. Предельные отклонения размеров ± 0.2
- 4. При установке оси поз. 3 обеспечить плавный, без заеданий, поворот крышки.

				AT2.06.01.100.C5		
				Воронка.		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Итого	Масштаб
Л.С.В.	Л.С.В.	Л.С.В.	12.85	53	1:10	
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
И.контр.	С.С.В.	С.С.В.	12.85	Лист	Листов 1	
И.контр.	С.С.В.	С.С.В.	12.85	САНТЕХПРОЕКТ		
И.контр.	С.С.В.	С.С.В.	12.85	Г. МОСКВА		

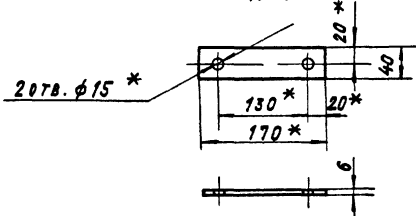
Поз. 1. Опора
М 1:5



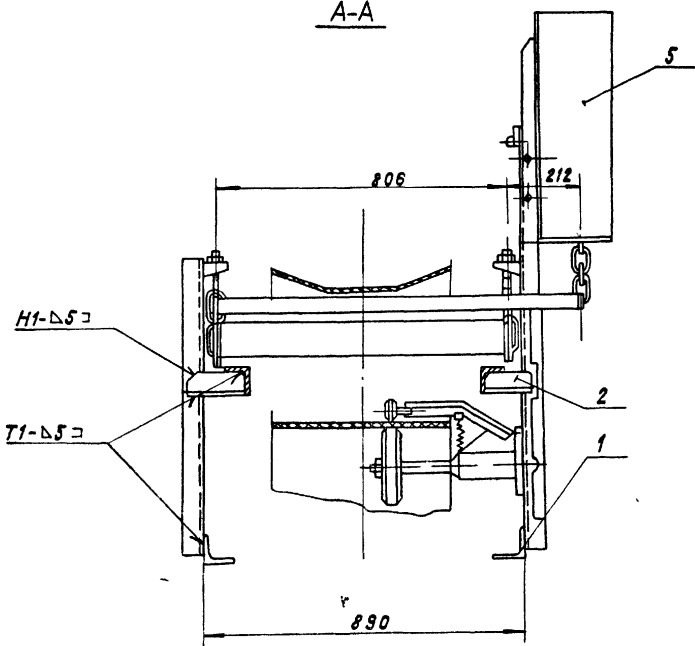
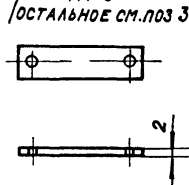
Поз. 2. Кронштейн
М 1:5



Поз. 3. Планка
М 1:5

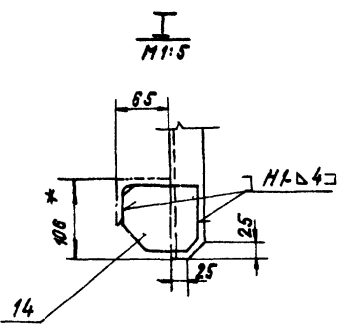
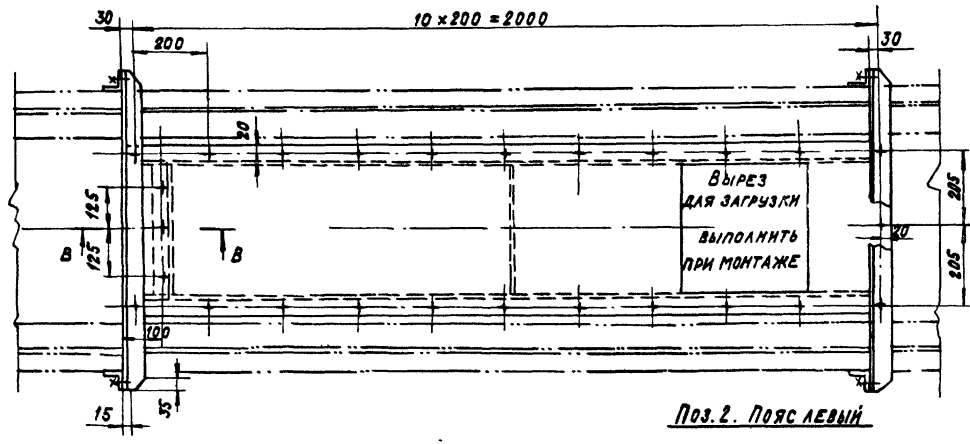
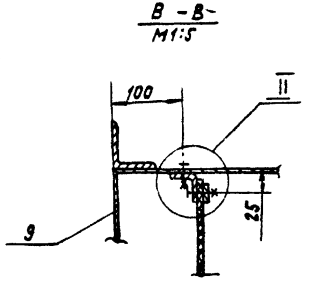
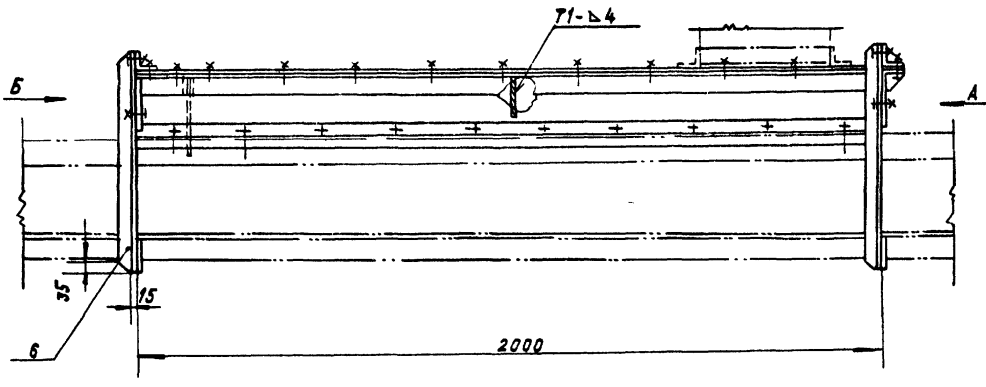


Поз. 4. Планка
М 1:5
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПОЗ 3)



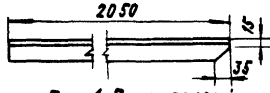
1. * РАЗМЕРЫ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ, ОСТАЛЬНЫЕ СПРАВОЧНЫЕ.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta 2}{2}$
3. КРОМКИ РЕЗА - $Rz320$, ОТВЕРСТИЯ - $Rz80$.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5284-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42-ГОСТ-9467-75
6. ОГРАЖДЕНИЕ КОНВЕЙЕРА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО.
7. ПОЗ. 1 И 2 В СЕЧЕНИИ А-А УСЛОВНО ПОКАЗАНЫ БЕЗ ИСКАЖЕНИЯ.

				АТ2.07.00.0000С5	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	УСТАНОВКА ВЕСОВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	ЗАЙЦЕВА	12.85	12.85	
ПРОБ.	ЗАЙЦЕВА	12.85	12.85	12.85	АНТ МАССА МАСШТАБ И 515 1:25 ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА
У КОНТР.	РОЗМАН	12.85	12.85	12.85	
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	12.85	12.85	12.85	
И. КОНТР.	АНБЕСОН	12.85	12.85	12.85	
ЧТБ.	РОЗМАН	12.85	12.85	12.85	

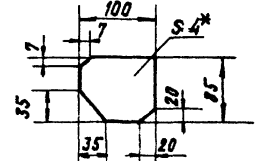
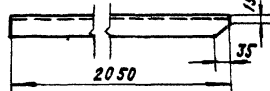


Поз. 14. Косынка
М1:5

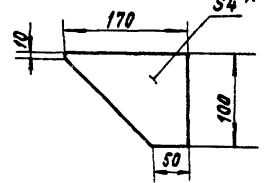
Поз. 2. Пояс левый



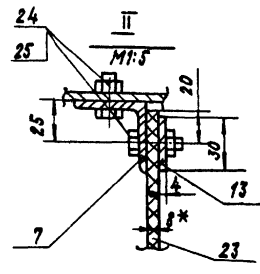
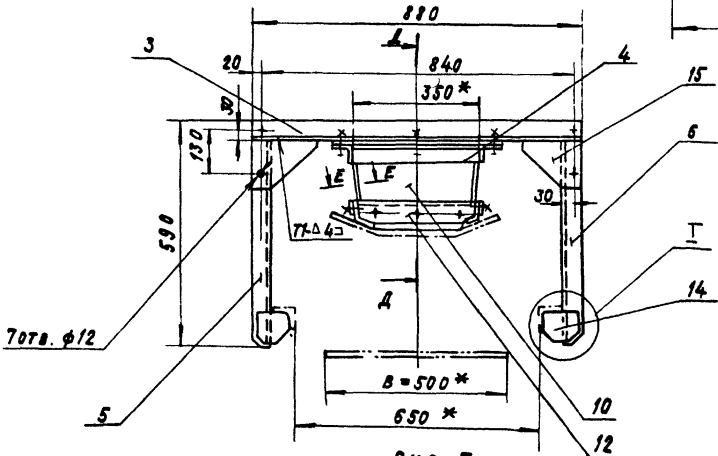
Поз. 1. Пояс правый



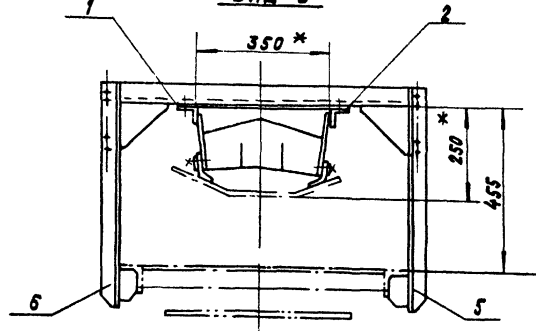
Поз. 15. Косынка
М1:5



ВИД А

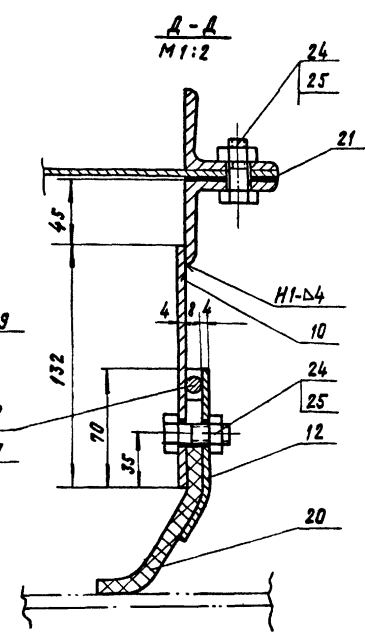
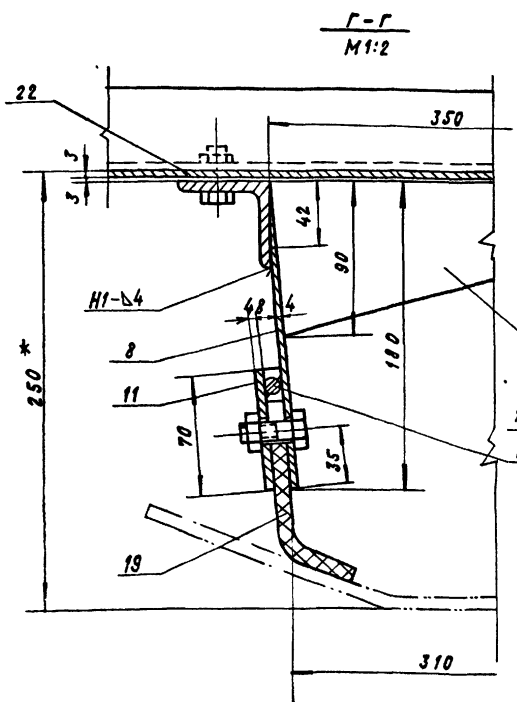


ВИД Б

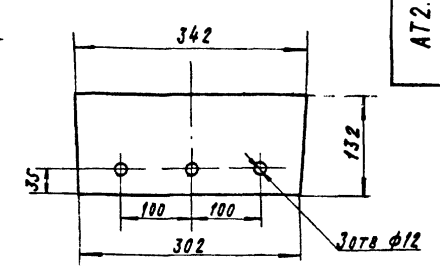


1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ ОПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{1}{2}$
3. Кромки реза-ре 320, отверстия-ре 80.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА 342 ГОСТ 9487-75.

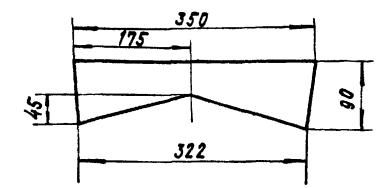
ИЗМ.				АТ2.08.00.000 СБ				ЛЮТК НА ПРАВЛЯЮЩИЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ИТЕРА		
№	ПОДПИСЬ	ПОДП.	ДАТА	И	№	МАСШ.	МАСШ.	МАСШ.	Лист 1	Листов 2	ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
РАЗРАБ	СТРОГАНОВ	Л	12.88	И	97	1:10							
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	Л	12.88										
Т. КОНТР.	РОИЗМАН	Л	12.88										
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	Л	12.88										
Н. КОНТР.	АНВЕРСОН	Л	12.88										
УТВ.	РОИЗМАН	Л	12.88										



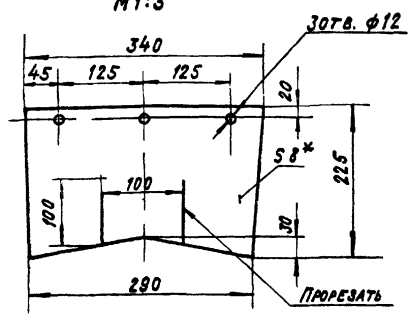
Поз. 10. СТЕНКА ТОРЦЕВАЯ



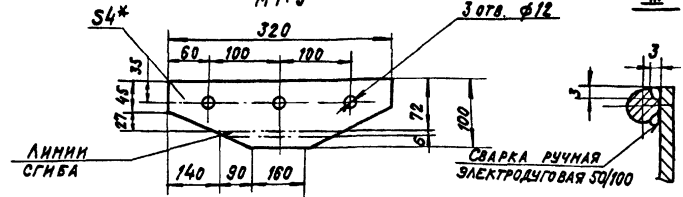
Поз. 9. РЕБРО



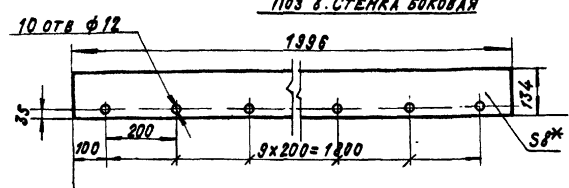
Поз. 23. ЗАВЕСА
М1:5



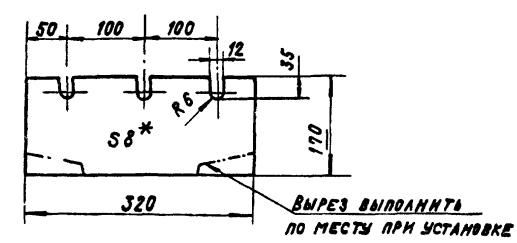
Поз. 12. ПРИЖИМ ТОРЦЕВОЙ
М1:5



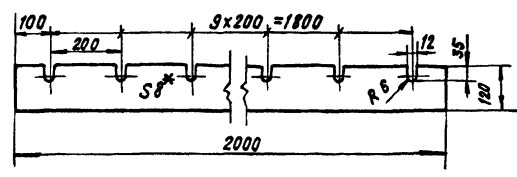
Поз. 8. СТЕНКА БОКОВАЯ



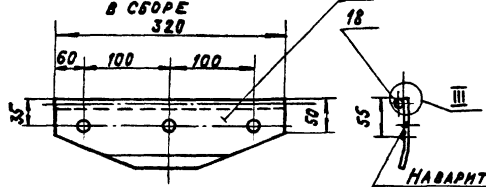
Поз. 20. УПЛОТНЕНИЕ



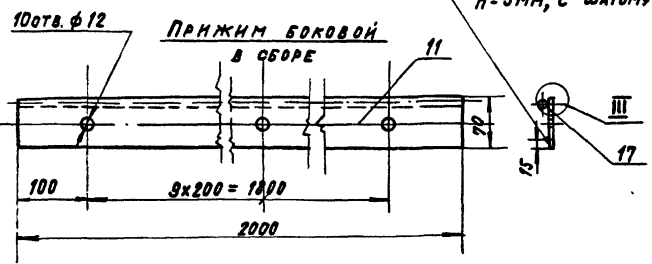
Поз. 19. УПЛОТНЕНИЕ



ПРИЖИМ ТОРЦЕВОЙ
В СБОРЕ

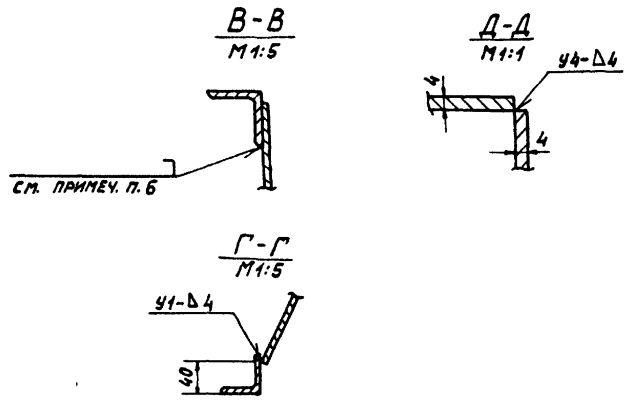
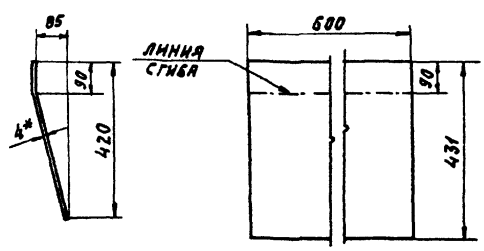
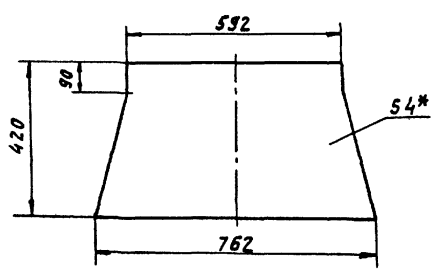
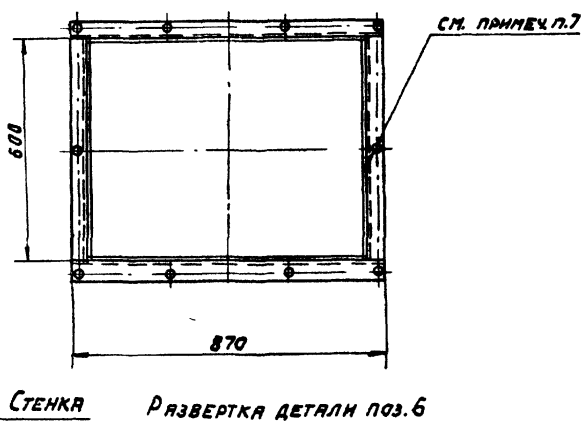
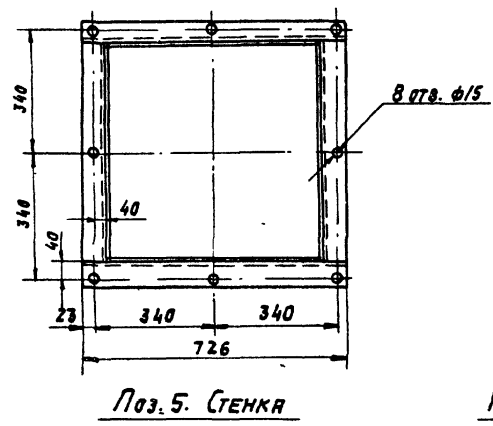
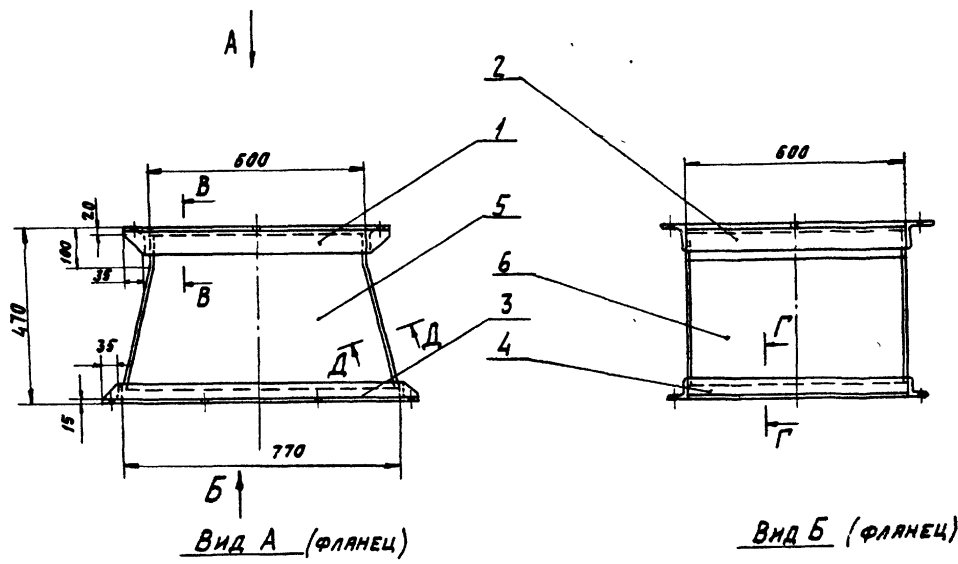


ПРИЖИМ БОКОВОЙ
В СБОРЕ



НАВАРИТЬ ШИНЫ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ
h=3мм, с шагом 100мм

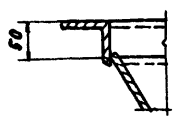
ОТВЕРСТИЯ φ12 В ПРОКЛАДКАХ ПОЗ. 21 И 22
ВЫПОЛНЯТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ, ПО МЕСТУ.



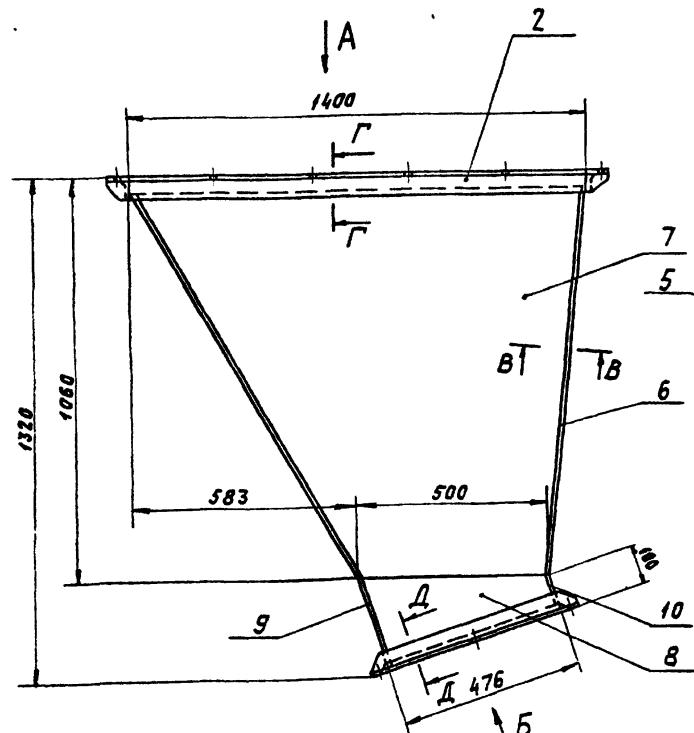
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$;
3. Кромки реза - R_{z160} , отверстия - R_{z80} ;
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Верхний фланец поз. 1; 2 приваривать при монтаже воронки в приемное устройство.
7. Отверстия в нижнем фланце воронки поз. 3; 4 сверлить по фланцу штыкового затвора дробилки.

				АТЗ.00.00.000 СБ	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Воронка типа I. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	В	1985		
ПРОВ.	ЗАИЦЕВА	В	1985	ЛИСТ	60
Т. КОНТ.	РОИЗМАН	В	1985	ЛИСТОВ	1
РУК. ГР.	ЗАИЦЕВА	В	1985	ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	
И. КОНТ.	ЛЮКОВА	В	1985		
УТВ.	РОИЗМАН	В	1985		
24492-0-8				50	

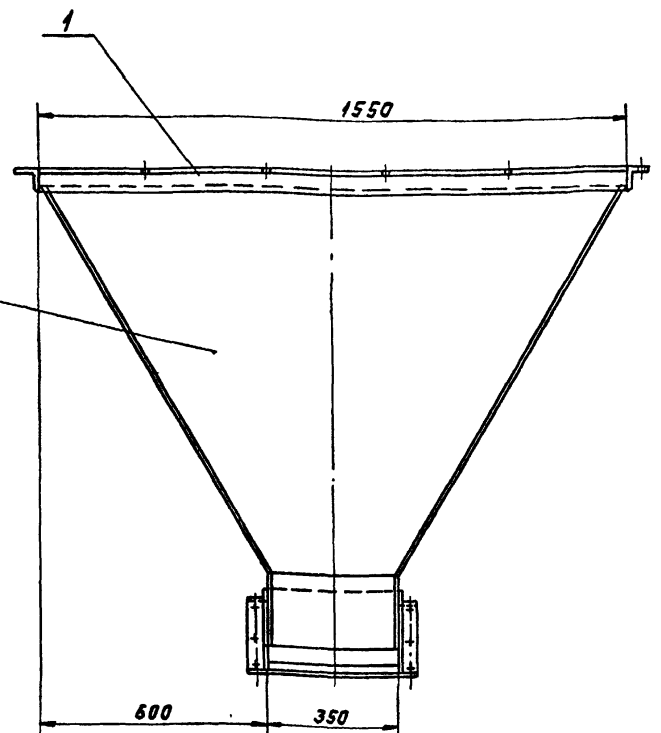
Г-Г
М1:5



Д-Д
М1:5

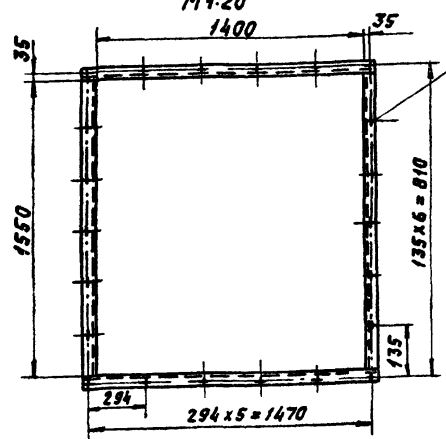


Вид А (ФЛАНЕЦ)
М1:20

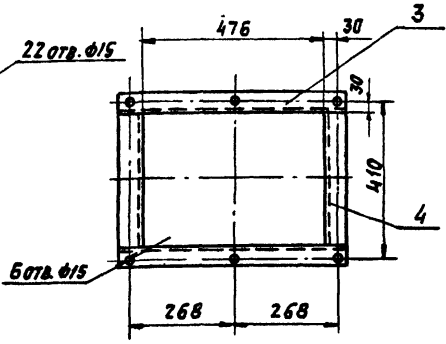


Вид Б (ФЛАНЕЦ)
М1:20

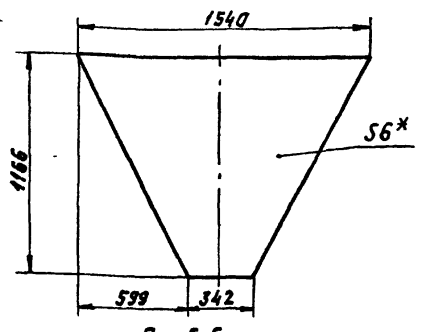
Поз. 5. Стенка задняя
М1:20



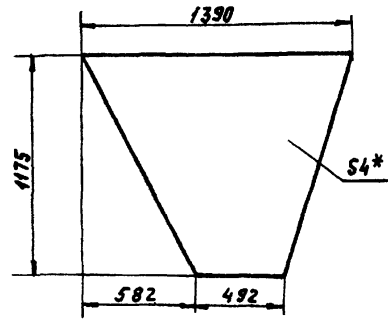
Поз. 7. Стенка боковая
М1:20



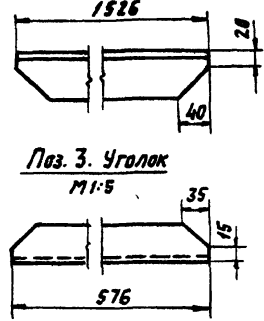
Поз. 2. Уголок
М1:5



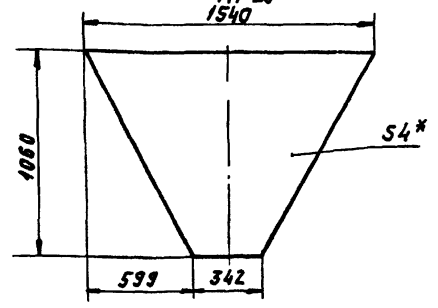
Поз. 5. Стенка задняя
М1:20



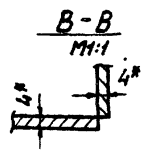
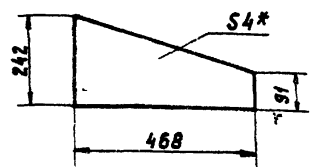
Поз. 8. Стенка боковая
М1:20



Поз. 3. Уголок
М1:5



Поз. 6. Стенка передняя
М1:20



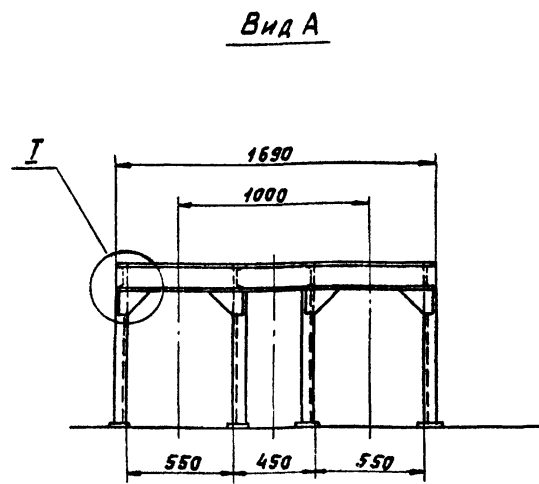
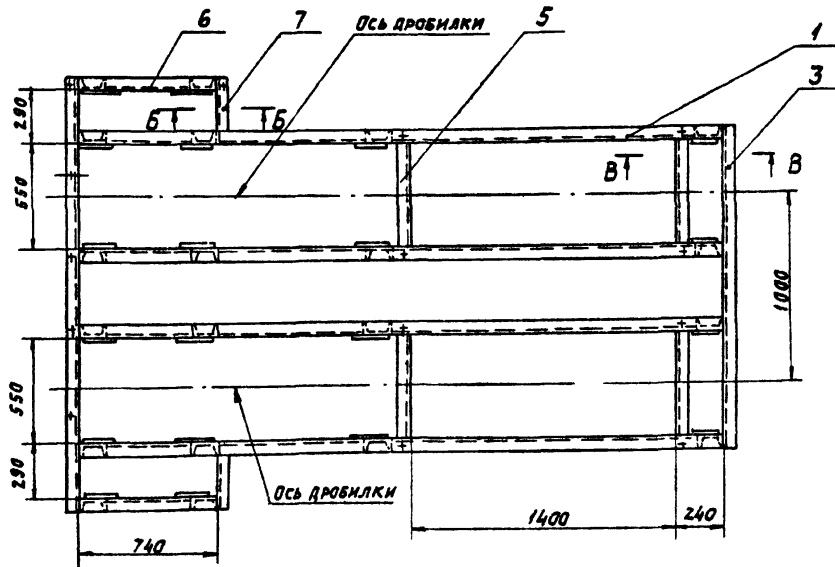
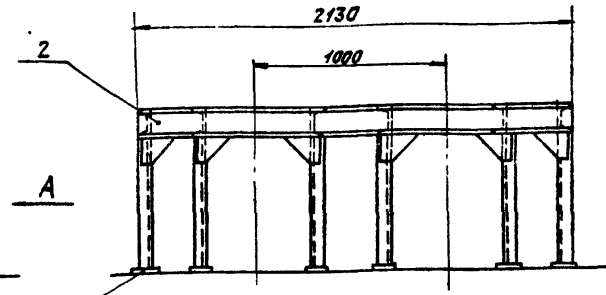
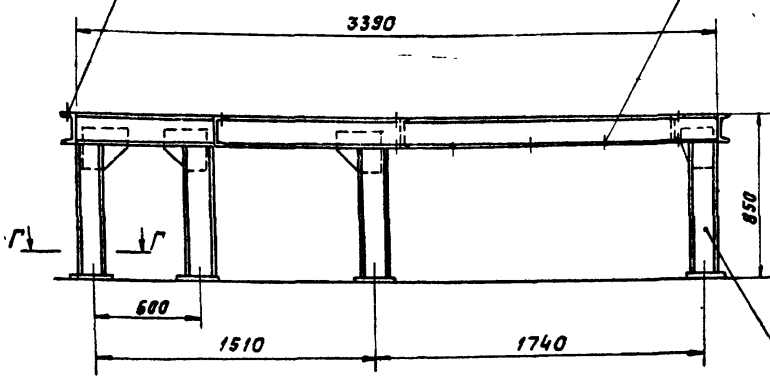
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРЯВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Кромки реза - $R_{2,320}$, ОТВЕРСТИЯ - $R_{2,80}$, ОСТАЛЬНОЕ - $R_{2,80}$.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
6. НИЖНИЙ ФЛАНЕЦ (ПОЗ. 3, 4) ПРИВЯРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ ВОРОНКИ.

				АТ4.00.00.000 СБ		
				ВОРОНКА ТИПА II.		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ВОД.	ДАТА	ЛИТ.	МАСШ.	МАСШТАБ
	РАЗРАБ. СТРОГАНОВ		12.87	И	200	1:10
	ПРОВ. ЗАЦЕВА					
	Т. КОНТР. РОМАНЯН					
	РЖ. ГР. ЗАЦЕВА					
	Н. КОНТР. ЯКУПОВА					
	УТВ. РОМАНЯН					
				ГОССТРОЙ ССРС САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
				ФОРМАТ А2		

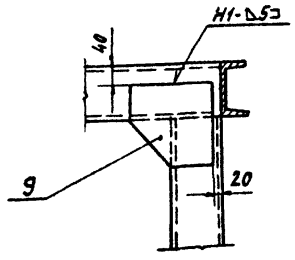
АТ5.00.00.000 С6

ОТВЕРСТИЯ В ВЕРХНИХ ПОЛКАХ ШВЕЛЕРОВ
РАЗМЕЧАТЬ И СВЕРЛИТЬ ПО РАМЕ ДРОБИЛОК

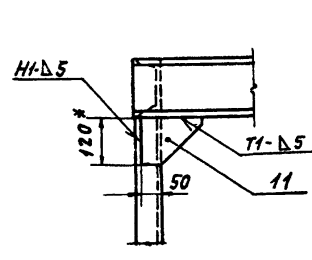
ОТВЕРСТИЯ В НИЖНИХ ПОЛКАХ ШВЕЛЕРОВ
РАЗМЕЧАТЬ И СВЕРЛИТЬ ПО ФЛАНЦУ ВОРОНКИ



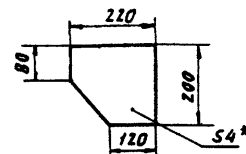
Б-Б
М1:10



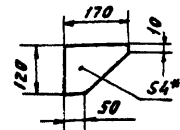
Г-Г
М1:10



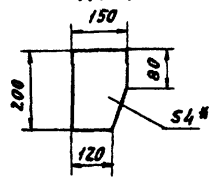
Поз. 9. Косынка
М1:10



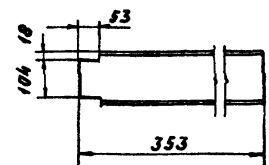
Поз. 11. Косынка
М1:10



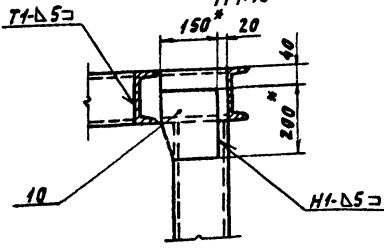
Поз. 10. Косынка
М1:10



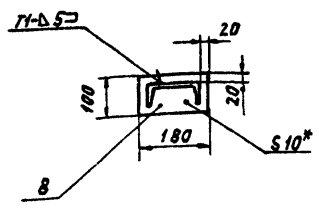
Поз. 7. Консоль
М1:10



В-В
М1:10

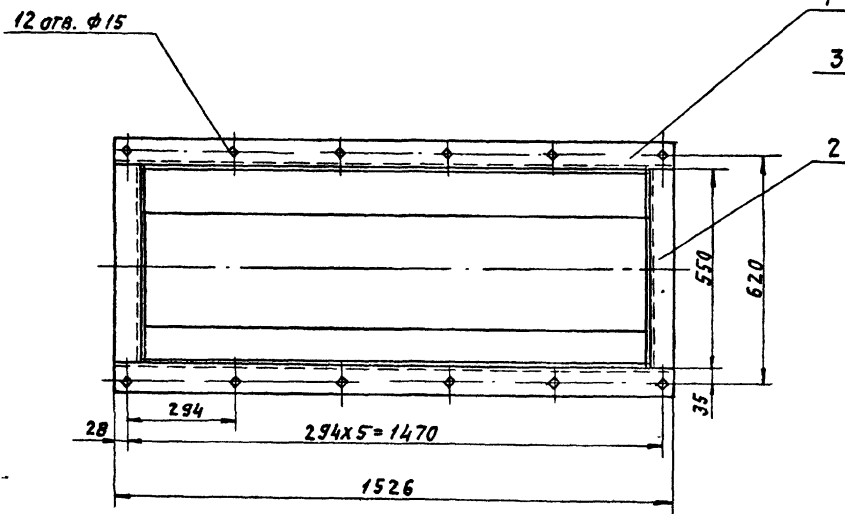
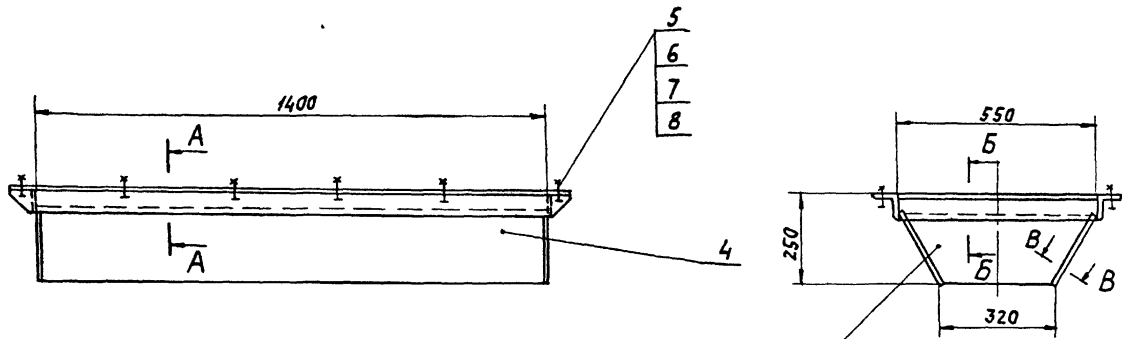


Г-Г
М1:10

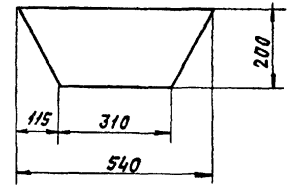


1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. Кромки реза - $R_2 160^\circ$, отверстия - $R_2 80^\circ$.
3. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

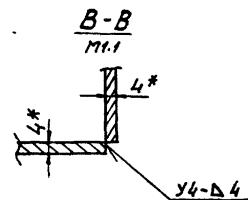
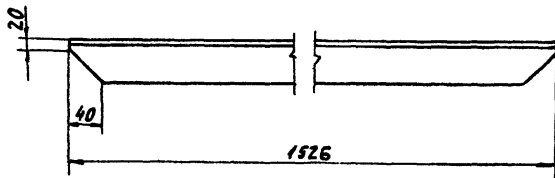
				АТ5.00.00.000 С6		
				РАМА		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Уточнения
РАЗРАБ. Строганов			12.75	И	518	1:20
Пров. Зайцева			12.75			
Т.контр. Ромашин			12.75			
Рис. гр. Зайцева			12.75			
И.контр. Яковлева			12.75			
Упр. Ромашин			12.75			
21192-08 52				Копирован: А.С.И.И.И.И.		
				Формат А2		



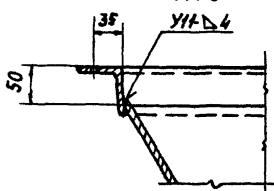
Поз. 3. Стенка



Поз. 1 Фланец
М 1:5



А-А
М 1:5



1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

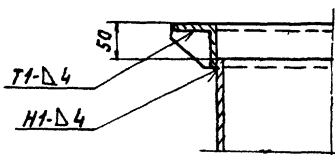
2 ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

3. Кромки реза $Rz 160$, отверстия $Rz 80$.

4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

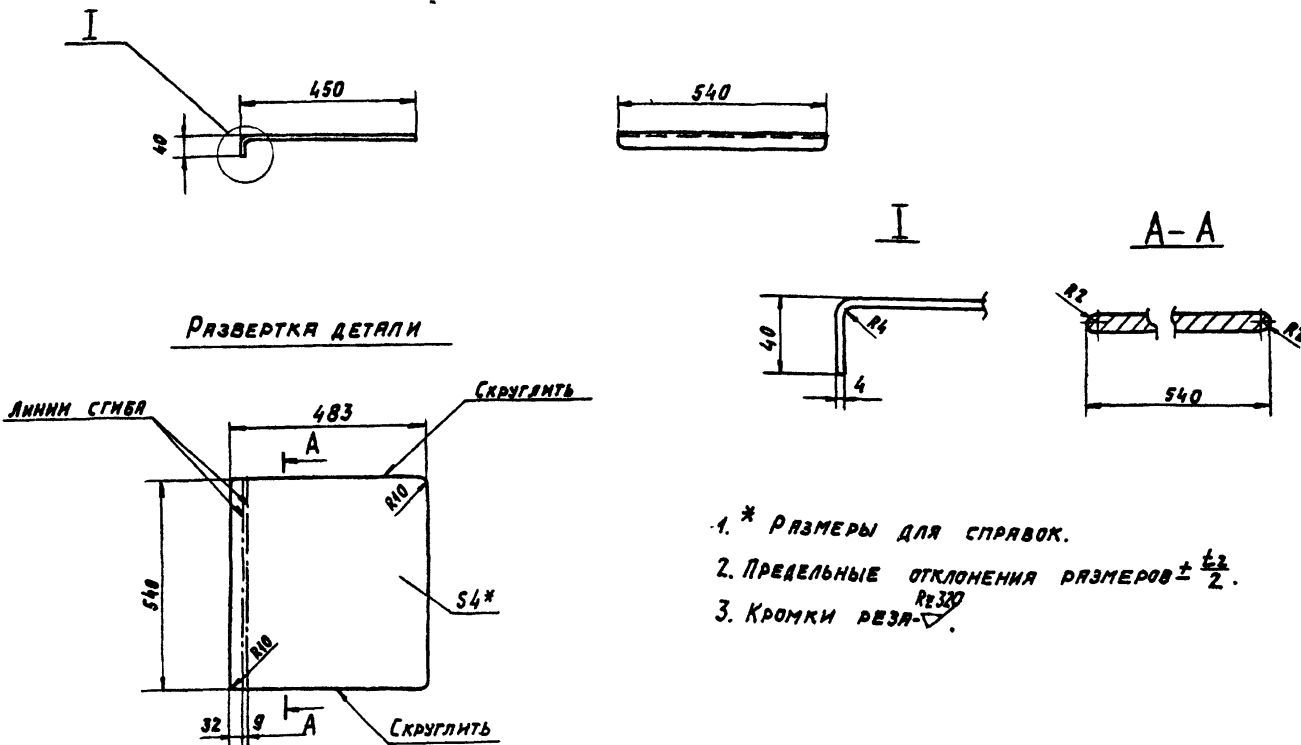
Б-Б
М 1:5



АТ6.00.00.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Воронка типа III.	Лист	Масса	Масштаб
	1	Строганов		12.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	И	60	1:10
		Зяцкова		12.85		Лист		Вместо 1
		Ромашан		12.85		ГОСТРОИ СССР		
		Зяцкова		12.85		САНТЕХПРОЕКТ		
		Якупова		12.85		С. МОСКВА		
		Ромашан		12.85		Формат А2		

AT8.00.00.000

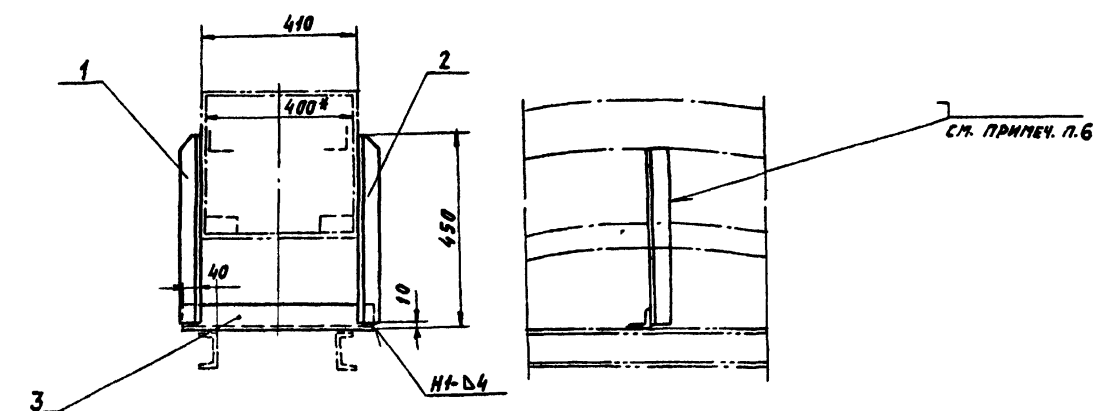


- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\pm 2}{2}$.
- Кромки реза - R_{e320} .

				AT8.00.00.000		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ			12.81	И	8,5
ПРОВ.	ЗЯЦЕВА			12.81	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.	РОЗМАН			12.81	ГОСТРОЙ СССР	
РУК. ГР.	ЗЯЦЕВА			12.81	САИТЕХПРОЕКТ	
И.КОНТР.	ЯКУПОВА			12.81	г. МОСКВА	
УТВ.	РОЗМАН			12.81	ФОРМАТ А3	
				Лист БЛН-4 ГОСТ 19903-74		
				ВСЗ-7 ГОСТ 14637-79		
				КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА		

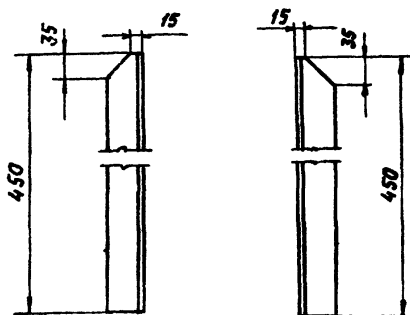
Заслонка.

AT7.00.00.000 СБ



Поз. 1. Стойка

Поз. 2. Стойка



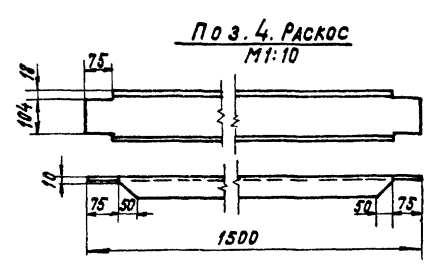
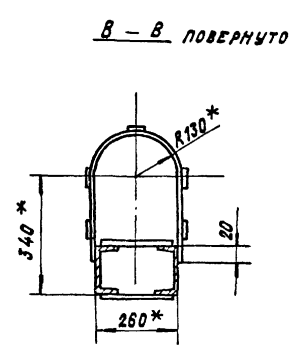
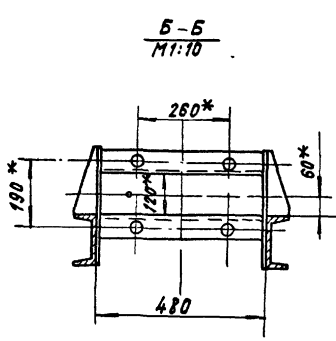
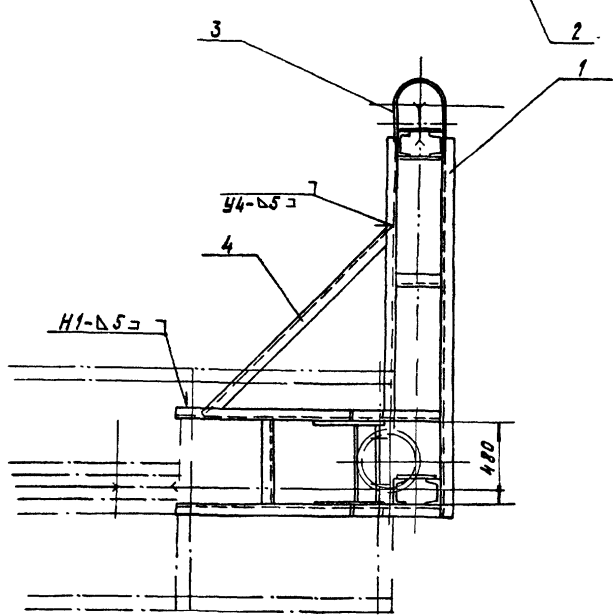
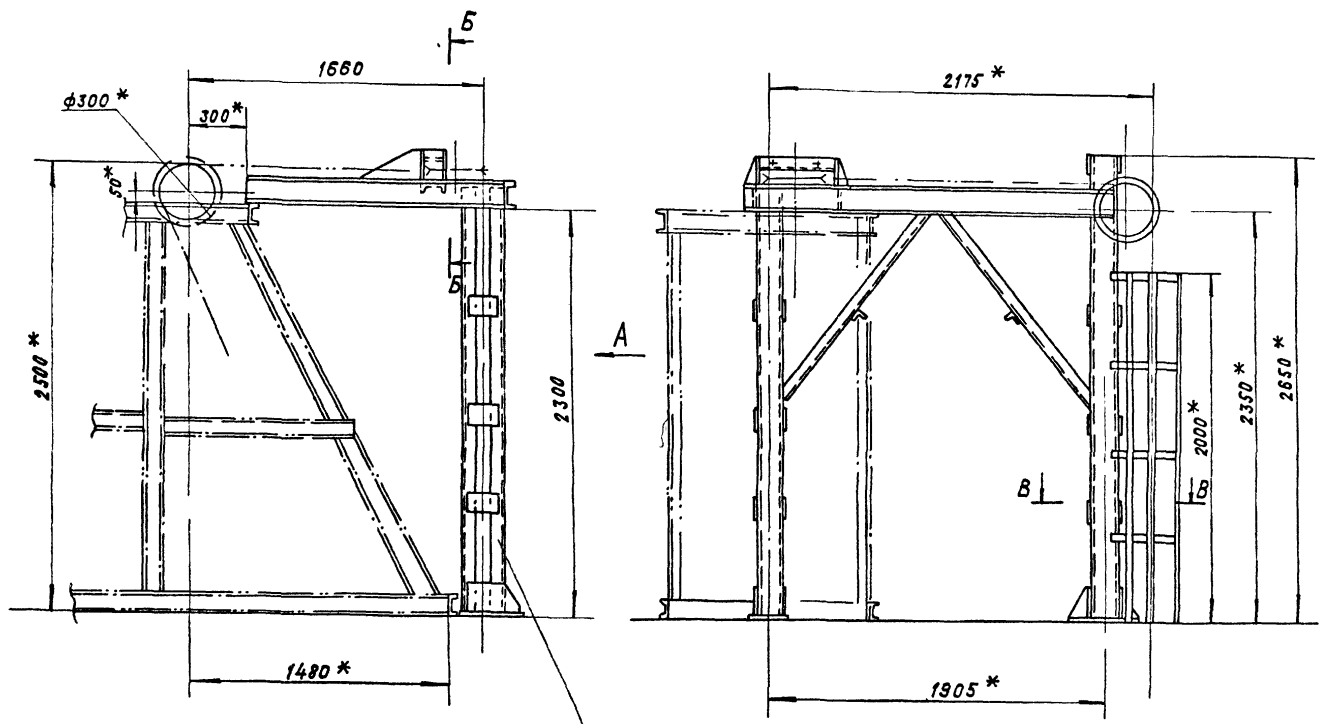
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\pm 2}{2}$.
- Кромки резания - R_{e160} .
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- Поз. 1; 2 приварить при монтаже к корпусу поворотной секции скребковой установки прерывистым швом 50/50.

				AT7.00.00.000 СБ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ			12.81	И	5,0
ПРОВ.	ЗЯЦЕВА			12.81	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.	РОЗМАН			12.81	ГОСТРОЙ СССР	
РУК. ГР.	ЗЯЦЕВА			12.81	САИТЕХПРОЕКТ	
И.КОНТР.	ЯКУПОВА			12.81	г. МОСКВА	
УТВ.	РОЗМАН			12.81	ФОРМАТ А3	
				Лист Сборочный чертеж.		

Стойка.

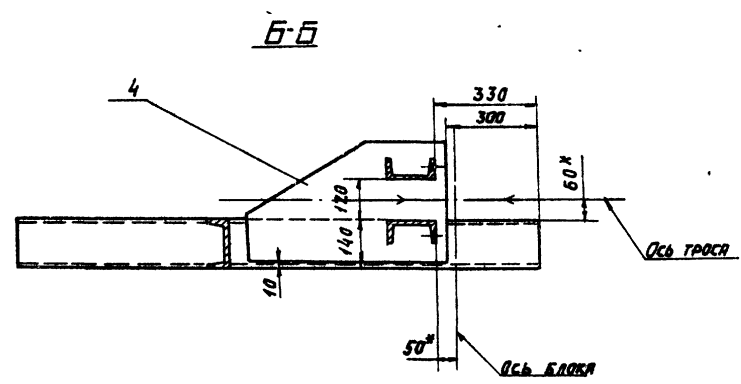
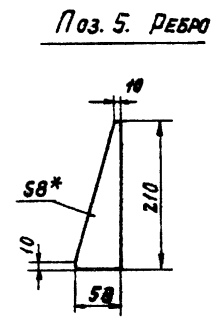
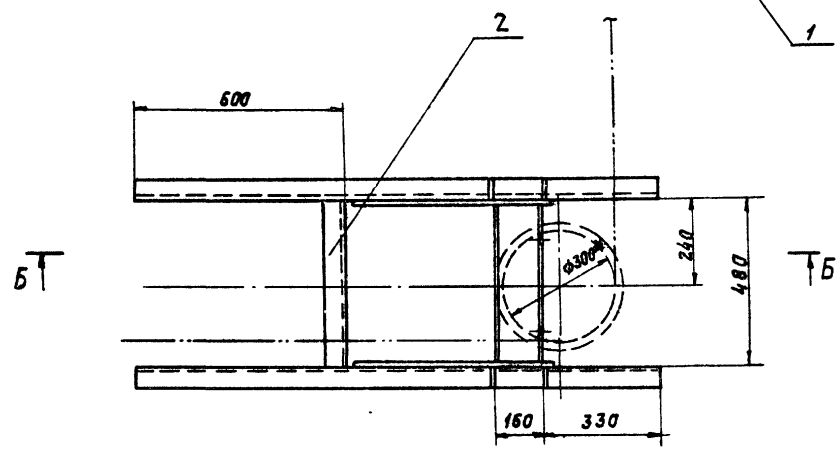
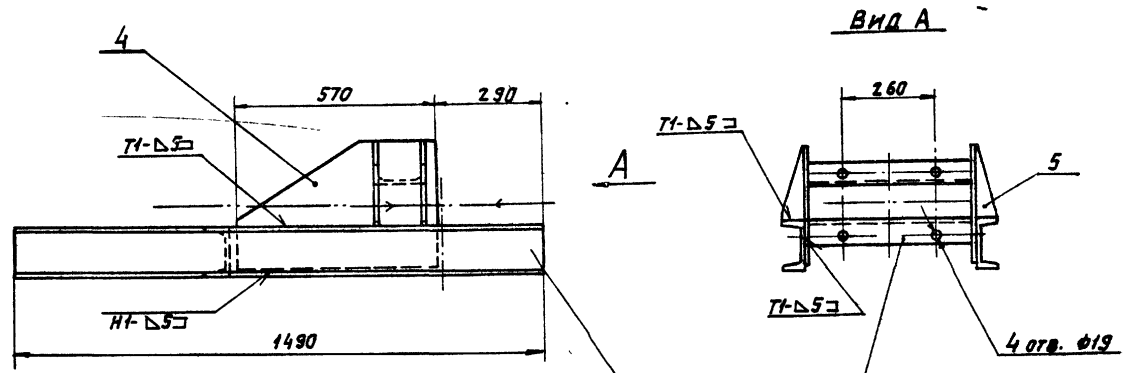
Сборочный чертеж.

ВНДА

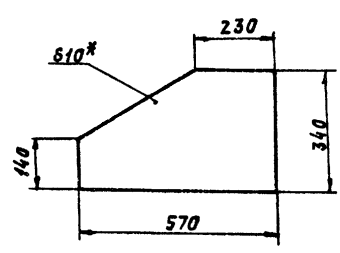


- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t}{2}$
- 3. КРОМКИ РЕЗА- ∇ .
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5964-80.
- 5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

		АТ10.00.00.0000СБ	
ИЗМЕНИТЕ ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА	ОПОРА БЛОКОВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РАЗРАБ	УТРОГАНОВ	12.85	
ПРОВ	ЗАЙЦЕВА	12.85	
Г. КОНТР	РОИЗМАН	12.85	
РУК ГР	ЗАЙЦЕВА	12.85	
Н. КОНТР	ЯКУЛОВА	12.85	
УТВ	РОИЗМАН	12.85	АНТЕРА МАССА МАСШТАБ
			И 341 1:20
			ЛИСТ ЛИСТОВ 1
			ГОССТРОЙ СССР
			САНТЕХПРОЕКТ
			г. Москва

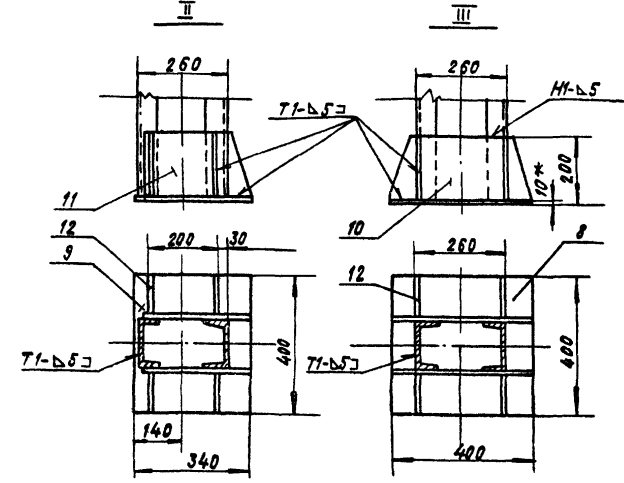
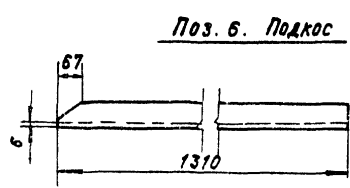
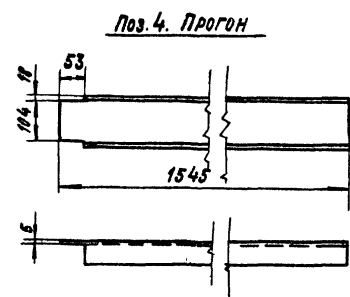
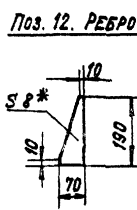
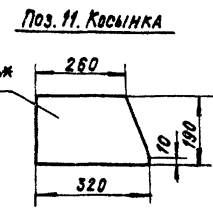
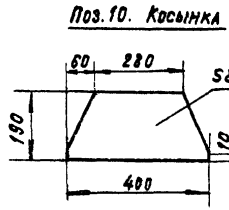
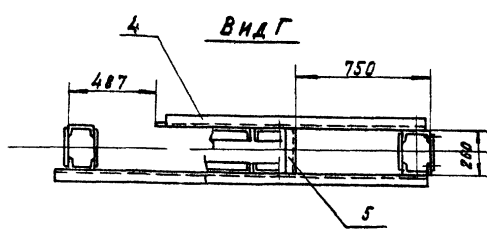
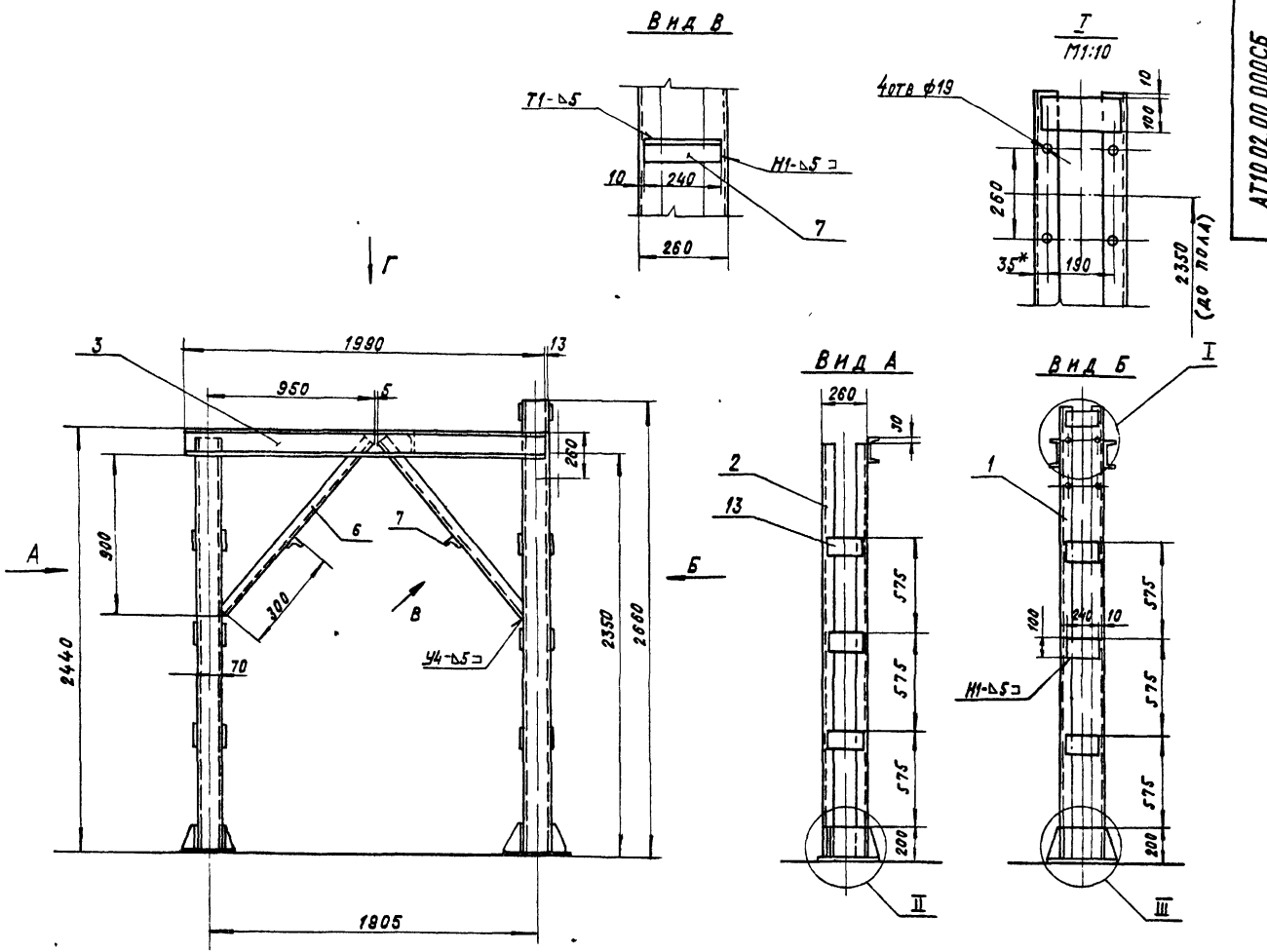


Поз. 4. Косынка



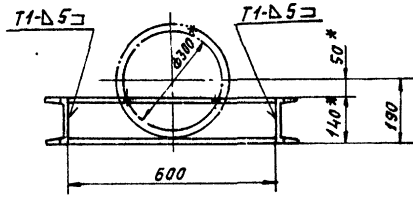
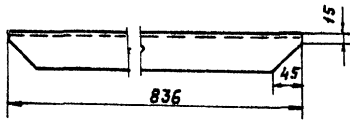
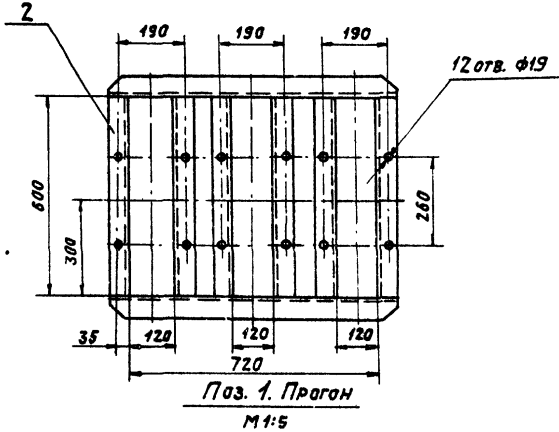
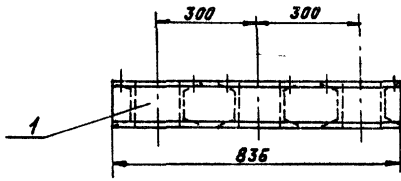
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Кромки реза - $R_{\sqrt{160}}$, отверстия - $R_{\sqrt{80}}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

				АТЮ.01.00.000.СБ			
				РАМА.			
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	82	1:10	ЛИСТ
РАЗРАБ.	СТРОИТЕЛЬ	СБ	12.85				ЛИСТОВ 1
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	СБ	12.85				ГОССТРОЙ СССР
Т. КОНТ.	РОЗМАНА	СБ	12.85				САЙТЕХПРОЕКТ
РИС. ГР.	ЗАЙЦЕВА	СБ	12.85				г. МОСКВА
И. КОНТ.	ЯКШОВА	СБ	12.85				
УТВ.	РОЗМАНА	СБ	2.85				



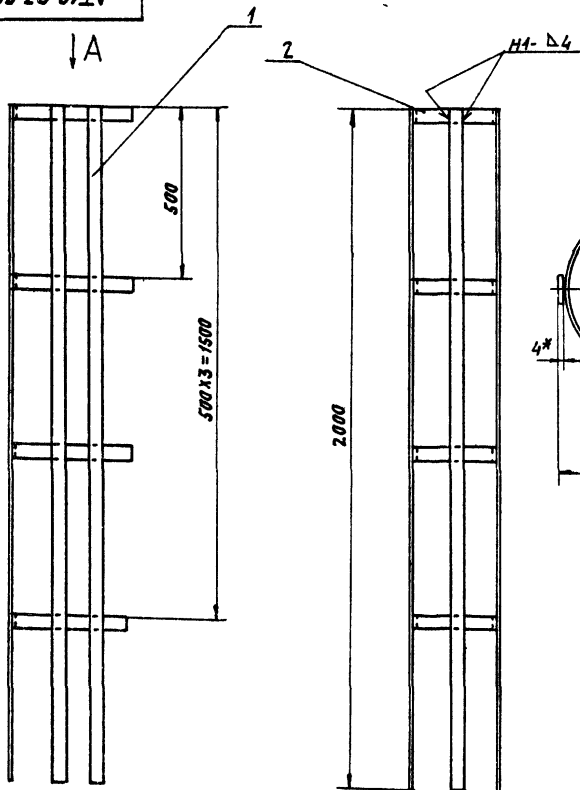
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{1}{2}$
3. КРОМКИ РЕЗА - $Rz150/\sqrt{\quad}$, ОТВЕРСТИЯ $Rz80/\sqrt{\quad}$.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА 942 ГОСТ 9467-75.

АТ10 02.00.000 СБ		АНТЕРА МАССА	МАШТАБ
ОПОРА		И	241 1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛСТ	ЛСТОВ 1
ИМЯ ЛИСТА ИЗ ДОКУМ. ПОДП. ЧАСТА РАЗРАБ. СТРОГАНОВ 12.84 ПРОВ. ЗАЙЦЕВА 12.85 П. КОНТР. РОДЦЕВ 12.85 Р.К. ГР. ЗАЙЦЕВА 12.85 И. КОНТР. ЯКУШОВА 12.85 ЧТБ РОДЦЕВ 12.85		ГОССТРОИ СССР САИТЕХПРОЕКТ С. ПЕТРОВСКА	



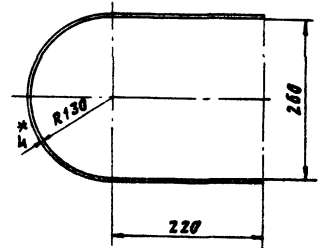
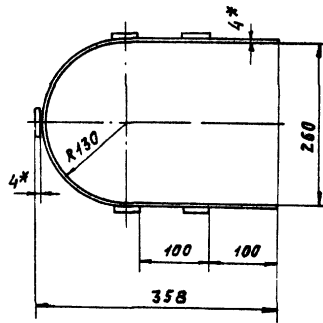
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
- Кромки РЕЗА- ∇ , ОТВЕРСТИЯ- ∇ .
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
- ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42, ГОСТ 9467-75.

				AT12.00.00.000.CB						
				РАМА ТИПА II.			ЛНТ	МЯСЯ	МЯСЦА	
ИЗМ.	ЛНТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА				И	18	1:10
РАЗРАБ.	СТРОИТОВ	СА	СА	12.85						
ПРОВ.	ЗЯИЦЕВА	СА	СА	12.85						
Т. КОНТР.	РОЗМАН	СА	СА	12.85						
РУК. ГР.	ЗЯИЦЕВА	СА	СА	12.85						
Н. КОНТР.	ЛИБЕНСОН	СА	СА	12.85						
УТВ.	РОЗМАН	СА	СА	12.85						
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			ЛНТ	ЛНТОВ	1	
							САИТЕХПРОЕКТ			
							Г. МОСКВА			
				КОПИРОВАЛ: ДОГНОВА			ФОРМАТ А3			



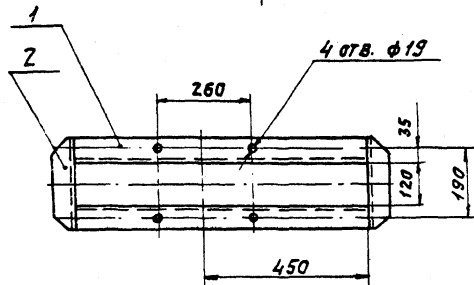
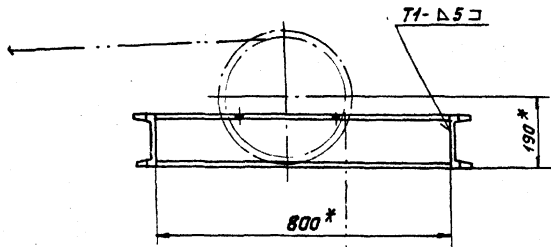
Вид А
М 1:5

Поз. 2. Связь
М 1:5

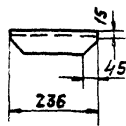


- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
- Кромки РЕЗА- ∇ .
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
- ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
- РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА ДЕТАЛИ ПОЗ. 2, $l=854$ мм.

				AT10.03.00.000.CB						
				ОГРАЖДЕНИЕ.			ЛНТ	МЯСЯ	МЯСЦА	
ИЗМ.	ЛНТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА				И	18	1:10
РАЗРАБ.	СТРОИТОВ	СА	СА	12.85						
ПРОВ.	ЗЯИЦЕВА	СА	СА	12.85						
Т. КОНТР.	РОЗМАН	СА	СА	12.85						
РУК. ГР.	ЗЯИЦЕВА	СА	СА	12.85						
Н. КОНТР.	ЛИБЕНСОН	СА	СА	12.85						
УТВ.	РОЗМАН	СА	СА	12.85						
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			ЛНТ	ЛНТОВ	1	
							САИТЕХПРОЕКТ			
							Г. МОСКВА			
				КОПИРОВАЛ: ДОГНОВА			ФОРМАТ А3			

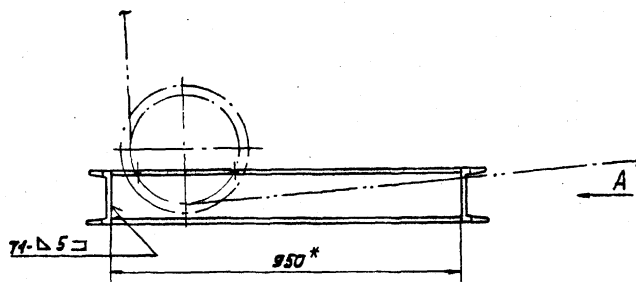


Поз. 2. Связь

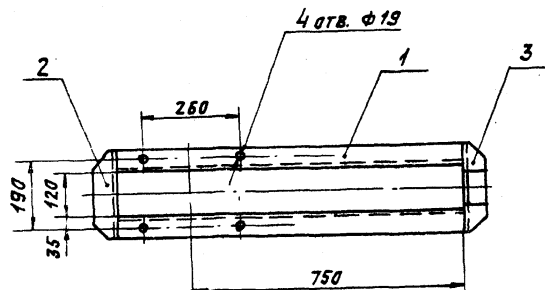


- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
- Кромки реза $Rz 160$, Отверстия $Rz 80$.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

				АТ11.00.00.000.СБ		
				РАМА ТИПА I.		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	В.В.	12.85	И	58	1:10
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
Т. КОНТР.	РОИЗМАН	В.В.	12.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85	ГОССТРОЙ СССР		
Н. КОНТР.	ЯКУПОВА	В.В.	12.85	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	РОИЗМАН	В.В.	12.85	г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: ЛОГАНОВА				ФОРМАТ А3		

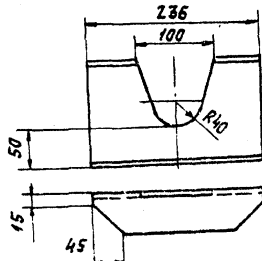
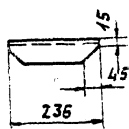


Вид А



Поз. 3. Связь

Поз. 2. Связь



- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
- Кромки реза $Rz 160$, Отверстия $Rz 80$.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

				АТ13.00.00.000.СБ		
				РАМА ТИПА III.		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	В.В.	12.85	И	56	1:10
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
Т. КОНТР.	РОИЗМАН	В.В.	12.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85	ГОССТРОЙ СССР		
Н. КОНТР.	ЛИБЕНСОН	В.В.	12.85	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	РОИЗМАН	В.В.	12.85	г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: ЛОГАНОВА				ФОРМАТ А3		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А2			АТ2.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		АТ2.01.00.000	УСТАНОВКА РОЛИКОПОРО	1	
А4	2		АТ2.02.00.000	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ	1	
А4	3		АТ2.03.00.000	УСТРОЙСТВО ПРИВОДНОЕ	1	
А4	4		АТ2.04.00.000	УСТРОЙСТВО НАТЯЖНОЕ ВИНТОВОЕ	1	
А4	5		АТ2.05.00.000	УСТАНОВКА ОГРАЖДЕНИЯ И АВАРИЙНЫХ ВЫКЛЮ- ЧАТЕЛЕЙ	1	
А4	6		АТ2.06.00.000	УСТАНОВКА ОДНОСТОРОННЕГО	7	
А4	7		АТ2.07.00.000	УСТАНОВКА ВЕСОВ	1	
А4	8		АТ2.08.00.000	ЛОТОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	9		АТ2.00.00.001	УГОЛОК УГОЛОК Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТ-2 ГОСТ 535-79 С=100	2	0,38 кг

АТ2.00.00.000			
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ	ПОДП. ЗА	ДАТА 12.85	ЛИСТ 1
ПРОВ. ЗАИЦЕВА	ПОДП. ЗА	12.85	ЛИСТ 2
УКЛ. ГР. ЗАИЦЕВА	ПОДП. ЗА	12.85	ЛИСТОВ 2
КОНТРОЛ. АНДЕРСОН	ПОДП. ЗА	12.85	ГОСТРОИ СССР
УТВ. РОЗМАН	ПОДП. ЗА	12.85	САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАИЛНА

ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		10		БОЛТ М12х30.46 ГОСТ 7798-70	4	
		11		ГАЙКА М12,5 ГОСТ 5915-70	4	
		12		ШАЙБА 12.65 Г ГОСТ 6402-70	4	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		14		УСТРОЙСТВО ОЧИСТ- НОЕ ПЛУЖКОВОЕ	1	
		15		ЛЕНТА ТРАНСПОРТЕР- НАЯ 2-500-3-БКНА-100-3-15 ГОСТ 20-76		п.м. 150 кг

АТ2.00.00.000			
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ	ПОДП. ЗА	ДАТА	ЛИСТ 2
ПРОВ. ЗАИЦЕВА	ПОДП. ЗА	12.85	ГОСТРОИ СССР
УКЛ. ГР. ЗАИЦЕВА	ПОДП. ЗА	12.85	САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА
КОНТРОЛ. АНДЕРСОН	ПОДП. ЗА	12.85	
УТВ. РОЗМАН	ПОДП. ЗА	12.85	

КОПИРОВАЛ: КРАИЛНА

ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А2			АТ2.02.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		АТ2.02.01.000	СЕКЦИЯ ЗАГРУЗОЧНАЯ С=6000	1	
А4	2		АТ2.02.02.000	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ С=6000	4	
А4	3		АТ2.02.03.000	СЕКЦИЯ ВЕСОВАЯ С=6000	2	
А4	4		АТ2.02.04.000	СЕКЦИЯ РАЗГРУЗОЧНАЯ С=6000 ТИПА I	3	
А4	5		АТ2.02.05.000	СЕКЦИЯ РАЗГРУЗОЧНАЯ С=6000 ТИПА II	1	
А4	6		АТ2.02.06.000	СЕКЦИЯ ГНУТАЯ d=18	1	
А4	7		АТ2.02.07.000	СЕКЦИЯ С=1043	1	
А4	8		АТ2.02.08.000	СЕКЦИЯ С=1100	1	
А4	9		АТ2.02.09.000	СТОЙКА Н=565	11	
А4	10		АТ2.02.10.000	СТОЙКА Н=415	13	
А4	11		АТ2.02.11.000	СТОЙКА СПЕЦИАЛЬНАЯ	1	

АТ2.02.00.000			
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ	ПОДП. ЗА	ДАТА 12.85	ЛИСТ 1
ПРОВ. ЗАИЦЕВА	ПОДП. ЗА	12.85	ЛИСТ 2
УКЛ. ГР. ЗАИЦЕВА	ПОДП. ЗА	12.85	ЛИСТОВ 2
КОНТРОЛ. АНДЕРСОН	ПОДП. ЗА	12.85	ГОСТРОИ СССР
УТВ. РОЗМАН	ПОДП. ЗА	12.85	САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАИЛНА

ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	12		АТ2.02.00.001	СВЯЗЬ УГОЛОК Б-53х53х6 ГОСТ 8509-72 ВСТ-2 ГОСТ 535-79 С=500	2	2,86 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		14		БОЛТ М12х30.46 ГОСТ 7798-70	126	
		15		ГАЙКА М12,5 ГОСТ 5915-70	128	
		16		ШАЙБА 12.65 Г ГОСТ 6402-70	128	
		17		ШАЙБА 12.01 ГОСТ 11371-78	128	

АТ2.02.00.000			
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ	ПОДП. ЗА	ДАТА 24.92-08	ЛИСТ 2
ПРОВ. ЗАИЦЕВА	ПОДП. ЗА	24.92-08	ГОСТРОИ СССР
УКЛ. ГР. ЗАИЦЕВА	ПОДП. ЗА	24.92-08	САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА
КОНТРОЛ. АНДЕРСОН	ПОДП. ЗА	24.92-08	
УТВ. РОЗМАН	ПОДП. ЗА	24.92-08	

КОПИРОВАЛ: КРАИЛНА

ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			АТ2.02.03.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		АТ2.02.03.001	ПРОГОН $\epsilon=5990$		
				УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	2	34,2 кг
Б4	2		АТ2.02.03.002	КРОНШТЕЙН $\epsilon=460$		
				УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	1	2,5 кг
Б4	3		-01	КРОНШТЕЙН $\epsilon=460$		
				УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	1	2,5 кг
Б4	4		АТ2.02.03.003	КРОНШТЕЙН $\epsilon=100$		
				УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	4	0,6 кг
Б4	5		АТ2.02.03.004	КРОНШТЕЙН $\epsilon=120$		
				УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	4	0,7 кг
Б4	6		АТ2.02.03.005	СВЯЗЬ $\epsilon=650$		
				УГОЛОК $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	3	2,5 кг

АТ2.02.03.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ			12.85
ПРОВЕР.	ЗАНЦЕВА			12.85
УПР. ГР.	ЗАНЦЕВА			12.85
И. КОНТР.	АНБЕНСОН			12.85
УТВ.	РОЙЗМАН			12.85

СЕКЦИЯ ВЕСОВАЯ
 $\epsilon=6000$

АНТ. АНСТ АНСТОВ
И 1
ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАНИНА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			АТ2.02.02.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		АТ2.02.02.001	ПРОГОН $\epsilon=5990$		
				УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	2	34,2 кг
Б4	2		АТ2.02.02.002	КРОНШТЕЙН $\epsilon=460$		
				УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	1	2,5 кг
Б4	3		-01	КРОНШТЕЙН $\epsilon=460$		
				УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	1	2,5 кг
Б4	4		АТ2.02.02.003	КРОНШТЕЙН $\epsilon=100$		
				УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	4	0,6 кг
Б4	5		АТ2.02.02.004	КРОНШТЕЙН $\epsilon=120$		
				УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	4	0,5 кг
Б4	6		АТ2.02.02.005	СВЯЗЬ		
				УГОЛОК $Б-50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	3	2,5 кг

АТ2.02.02.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ			12.85
ПРОВЕР.	ЗАНЦЕВА			12.85
УПР. ГР.	ЗАНЦЕВА			12.85
И. КОНТР.	АНБЕНСОН			12.85
УТВ.	РОЙЗМАН			12.85

СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ
ЧАСТИ $\epsilon=6000$

АНТ. АНСТ АНСТОВ
И 1
ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАНИНА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			АТ2.02.04.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		АТ2.02.04.001	ПРОГОН $\epsilon=5990$		
				УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	2	34,2 кг
Б4	2		АТ2.02.04.002	КРОНШТЕЙН $\epsilon=460$		
				УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	1	2,5 кг
Б4	3		-01	КРОНШТЕЙН $\epsilon=460$		
				УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	1	2,5 кг
Б4	4		АТ2.02.04.003	КРОНШТЕЙН $\epsilon=120$		
				УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	8	0,7 кг
Б4	5		АТ2.02.04.004	КРОНШТЕЙН $\epsilon=100$		
				УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	4	0,6 кг
Б4	6		АТ2.02.04.005	СВЯЗЬ $\epsilon=650$		
				УГОЛОК $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	3	2,5 кг

АТ2.02.04.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ			12.85
ПРОВ.	ЗАНЦЕВА			12.85
УП. ГР.	ЗАНЦЕВА			12.85
И. КОНТР.	АНБЕНСОН			12.85
УТВ.	РОЙЗМАН			12.85

СЕКЦИЯ РАЗГРУЗОЧНАЯ
 $\epsilon=6000$ ТИПА I

АНТ. АНСТ АНСТОВ
И 1
ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАНИНА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			АТ2.02.01.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		АТ2.02.01.001	ПРОГОН $\epsilon=5995$		
				УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	2	34,4 кг
Б4	2		АТ2.02.01.002	КРОНШТЕЙН $\epsilon=180$		
				УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	2	1,0 кг
Б4	3		АТ2.02.01.003	КРОНШТЕЙН $\epsilon=120$		
				УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	6	0,7 кг
Б4	4		АТ2.02.01.004	КРОНШТЕЙН $\epsilon=100$		
				УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	2	0,6 кг
Б4	5		АТ2.02.01.005	СВЯЗЬ $\epsilon=650$		
				УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	3	3,7 кг

АТ2.02.01.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ			12.85
ПРОВЕР.	ЗАНЦЕВА			12.85
УПР. ГР.	ЗАНЦЕВА			12.85
И. КОНТР.	АНБЕНСОН			12.85
УТВ.	РОЙЗМАН			12.85

СЕКЦИЯ
ЗАГРУЗОЧНАЯ
 $\epsilon=6000$

АНТ. АНСТ АНСТОВ
И 1
ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАНИНА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
43		АТ2.02.07.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	АТ2.02.07.001	ПРОГОН С=1038		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	2	5,7 кг
54	2	АТ2.02.07.002	КРОНШТЕЙН С=100		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	4	0,7 кг
54	3	АТ2.02.07.003	СВЯЗЬ С=650		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	2	2,5 кг

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АТ2.02.07.000		
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ			12.84	АНТ.	АНСТ	АНСТОВ
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА			12.85	И		1
РЧК. ГР.	ЗАЙЦЕВА			12.85	ГОССТРОИ СССР		
И. КОНТР.	АНБЕНСОН			12.85	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	РОЗМАН			12.85	Г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: КРАНАЙНА				ФОРМАТ: А4			

ФОРМАТ ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
42		АТ2.02.05.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	АТ2.02.05.001	ПРОГОН - С=5990		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	2	34,2 кг
54	2	АТ2.02.05.002	КРОНШТЕЙН С=180		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	2	0,8 кг
54	3	АТ2.02.05.003	КРОНШТЕЙН С=120		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	6	0,7 кг
54	4	АТ2.02.05.004	КРОНШТЕЙН С=100		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	4	0,6 кг
54	5	АТ2.02.05.005	СВЯЗЬ С=650		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	3	2,5 кг

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АТ2.02.05.000		
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ			12.85	АНТ.	АНСТ	АНСТОВ
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА			12.85	И		1
РЧК. ГР.	ЗАЙЦЕВА			12.85	ГОССТРОИ СССР		
И. КОНТР.	АНБЕНСОН			12.85	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	РОЗМАН			12.85	Г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: КРАНАЙНА				ФОРМАТ: А4			

ФОРМАТ ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
43		АТ2.02.08.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	АТ2.02.08.001	ПРОГОН С=1095		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	2	5,8 кг
54	2	АТ2.02.08.002	КРОНШТЕЙН С=100		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	4	0,7 кг
54	3	АТ2.02.08.003	КРОНШТЕЙН С=120		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	2	0,6 кг
54	4	АТ2.02.08.004	СВЯЗЬ С=650		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	2	2,5 кг

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АТ2.02.08.000		
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ			12.84	АНТ.	АНСТ	АНСТОВ
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА			12.85	И		1
РЧК. ГР.	ЗАЙЦЕВА			12.85	ГОССТРОИ СССР		
И. КОНТР.	АНБЕНСОН			12.85	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	РОЗМАН			12.85	Г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: КРАНАЙНА				ФОРМАТ: А4			

ФОРМАТ ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
42		АТ2.02.06.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	АТ2.02.06.001	ПРОГОН С=3060		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	2	17,5 кг
54	2	АТ2.02.06.002	КРОНШТЕЙН С=120		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	6	0,7 кг
54	3	АТ2.02.06.003	КРОНШТЕЙН С=100		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	4	0,4 кг
54	4	АТ2.02.06.004	СВЯЗЬ С=650		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	2	2,5 кг

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АТ2.02.06.000		
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ			12.85	АНТ.	АНСТ	АНСТОВ
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА			12.85	И		1
РЧК. ГР.	ЗАЙЦЕВА			12.85	ГОССТРОИ СССР		
И. КОНТР.	АНБЕНСОН			12.85	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	РОЗМАН			12.85	Г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: КРАНАЙНА				ФОРМАТ: А4			

ФОРМАТ	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
А3			АТ2.02.10.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		АТ2.02.10.001	Опора		
				Уголок Б-75х50х5 ГОСТ8510-72 ВСТ-Э ГОСТ 535-79	2	1,0 кг
Б4	2		АТ2.02.10.002	Связь $E=752$		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-72 ВСТ-Э ГОСТ 535-79	1	4,3 кг
Б4	3		АТ2.02.10.003	Стойка		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-72 ВСТ-Э ГОСТ 535-79	1	2,2 кг
	4		- 01	Стойка		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-72 ВСТ-Э ГОСТ 535-79	1	2,2 кг
Б4	5		АТ2.02.10.004	Плятик		
				Лист Б-ЛН-В ГОСТ19903-74 ВСТ-Э ГОСТ14637-79	2	0,5 кг
				100x80	2	0,5 кг
АТ2.02.10.000						
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разраб.	Зяичева	ЛЗ	12.85	1		
Пров.	Ройзман	ЛЗ	12.85	1		
Рук. гр.	Зяичева	ЛЗ	12.85	1		
Н. контр.	Либенсон	ЛЗ	12.85	1		
УТВ.	Ройзман	ЛЗ	12.85	1		
Стойка Н=415				ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Копировал: Логинова формат А4						

ФОРМАТ	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
А3			АТ2.02.09.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		АТ2.02.09.001	Опора		
				Уголок Б-75х50х5 ГОСТ8510-72 ВСТ-Э ГОСТ 535-79	2	1,0 кг
Б4	2		АТ2.02.09.002	Связь $E=752$		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-72 ВСТ-Э ГОСТ 535-79	1	4,3 кг
Б4	3		АТ2.02.09.003	Стойка		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-72 ВСТ-Э ГОСТ 535-79	1	3,1 кг
	4		- 01	Стойка		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-72 ВСТ-Э ГОСТ 535-79	1	3,1 кг
Б4	5		АТ2.02.09.004	Плятик		
				Лист Б-ЛН-В ГОСТ19903-74 ВСТ-Э ГОСТ14637-79	2	0,5 кг
				100x80	2	0,5 кг
АТ2.02.09.000						
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разраб.	Зяичева	ЛЗ	12.85	1		
Пров.	Ройзман	ЛЗ	12.85	1		
Рук. гр.	Зяичева	ЛЗ	12.85	1		
Н. контр.	Либенсон	ЛЗ	12.85	1		
УТВ.	Ройзман	ЛЗ	12.85	1		
Стойка Н=565				ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Копировал: Логинова формат А4						

ФОРМАТ	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
А3			АТ2.02.11.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		АТ2.02.11.001	Опора		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-72 ВСТ-Э ГОСТ 535-79	2	1,0 кг
Б4	2		АТ2.02.11.002	Связь $E=752$		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-72 ВСТ-Э ГОСТ 535-79	1	4,3 кг
Б4	3		АТ2.02.11.003	Стойка		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-72 ВСТ-Э ГОСТ 535-79	1	2,0 кг
	4		- 01	Стойка		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-72 ВСТ-Э ГОСТ 535-79	1	2,0 кг
Б4	5		АТ2.02.11.004	Плятик		
				Лист Б-ЛН-В ГОСТ19903-74 ВСТ-Э ГОСТ14637-79	2	0,5 кг
				100x80	2	0,5 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Болт М12х36,46 ГОСТ 7798-70		
АТ2.02.11.000						
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разраб.	Зяичева	ЛЗ	12.85	1		
Пров.	Ройзман	ЛЗ	12.85	1		
Рук. гр.	Зяичева	ЛЗ	12.85	1		
Н. контр.	Либенсон	ЛЗ	12.85	1		
УТВ.	Ройзман	ЛЗ	12.85	1		
Стойка СПЕЦИАЛЬНАЯ				ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Копировал: Логинова формат А4						

ФОРМАТ	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	7			Гайка М12,5 ГОСТ 7798-70	2	
	8			Шайба 12,65Г ГОСТ 6402-70	2	
	9			Шайба 12,01 ГОСТ 11371-70	2	
АТ2.02.11.000						
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разраб.	Зяичева	ЛЗ	12.85	1		
Пров.	Ройзман	ЛЗ	12.85	1		
Рук. гр.	Зяичева	ЛЗ	12.85	1		
Н. контр.	Либенсон	ЛЗ	12.85	1		
УТВ.	Ройзман	ЛЗ	12.85	1		
Копировал: Логинова формат А4						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А2			АТ2 03 01 000 06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		АТ2 03 06 000	РАМА ПРИВОДА	1	
А4	2		АТ2 03 07 000	ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ КДН	1	
А4	3		АТ2 03 08 000	ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ МУВП	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4		АТ2 03 01 001	ПРОКЛАДКА 4x30 ГОСТ 103-76 ПЛОСКА ВСТ 3-1 ГОСТ 535-79	6	0,2 кг
Б4	5		АТ2 03 01 002	ПРОКЛАДКА ЛЕНТА 1x30 ГОСТ 6009-74 ВСТ 3-1 ГОСТ 535-79	4	0,05 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТ М10x50 46 ГОСТ 7798-70	4	
				БОЛТ М24x90 46 ГОСТ 7798-70	6	
				БОЛТ М10x25 46 ГОСТ 7798-70	8	
				АТ2 03 01 000		
ИЗМ	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ
РАЗРАБ	СТРОГАНОВ	12 85			1	2
ПРОВ	ЗАНЦЕВА	12 85				
ИЗМ ГР	ЗАНЦЕВА	12 85				
И КОНТР	АНБЕНСОН	12 85				
ЧТВ	РОЗМАН	12 85				
				П Р И В О Д	ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
				АТ2 03 01 000	ЛИСТ 2	
				КОПИРОВАЛ КРАЙНЛНА	ФОРМАТ А4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	10			ГАЙКА М10 5		
				ГОСТ 5915-70	12	
	11			ГАЙКА - М24 5		
				ГОСТ 5915-70	6	
	12			ШАЙБА 10 01 ГОСТ 11371-78	4	
	13			ШАЙБА 10 65 ГОСТ 6402-70	12	
	14			ШАЙБА 10 36 ГОСТ 10806-78	4	
	15			ШАЙБА 24 01 ГОСТ 11371-78	6	
	16			ШАЙБА 24 65 ГОСТ 6402-70	6	
				<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	18			РЕДУКТОР ЦДУ-250-40-21У2 ГОСТ 20758-75	1	
	19			ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4 А 132 М6У3 N=75 кВт n=970 об/мин	1	
	20			МУФТА УРАВНИТЕЛЬНАЯ КДН	1	*
	21			МУФТА ЧАРЫГАЯ МУВП	1	*
				* ТИП МУФТ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ОКОНЧАТЕЛЬНОМ ВЫБОРЕ РЕДУКТОРА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ		
				АТ2.03.01.000	ЛИСТ 2	
				КОПИРОВАЛ КРАЙНЛНА	ФОРМАТ А4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А2			АТ2 03 06 000 06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		АТ2 03 06 001	Стойка $\epsilon=435$ ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 ВСТ 3-1 ГОСТ 535-79	2	5,4 кг
Б4	2		АТ2 03 06 002	Стойка $\epsilon=315$ ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 ВСТ 3-1 ГОСТ 535-79	2	6,3 кг
Б4	3		АТ2 03 06 003	ПРОГОН $\epsilon=730$ УГОЛОК 5-100x100x10 ГОСТ 8509-72 ВСТ 3-1 ГОСТ 535-79	2	11,0 кг
Б4	4		АТ2 03 06 004	ПРОГОН УГОЛОК 5-75x75x8 ГОСТ 8509-72 ВСТ 3-1 ГОСТ 535-79	1	7,5 кг
Б4	5		АТ2 03 06 005	ПРОГОН УГОЛОК 5-75x75x8 ГОСТ 8509-72 ВСТ 3-1 ГОСТ 535-79	1	5,4 кг
Б4	6		АТ2 03 06 006	СВЯЗЬ УГОЛОК 5-75x75x8 ГОСТ 8509-72 ВСТ 3-1 ГОСТ 535-79	1	2,8 кг
Б4	7		АТ2 03 06 007	ОПОРА $\epsilon=330$ ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 ВСТ 3-1 ГОСТ 535-79	2	5,0 кг
				АТ2 03 06 000		
ИЗМ	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ
РАЗРАБ	СТРОГАНОВ	12 85			1	2
ПРОВ	ЗАНЦЕВА	12 85				
ИЗМ ГР	ЗАНЦЕВА	12 85				
И КОНТР	АНБЕНСОН	12 85				
ЧТВ	РОЗМАН	12 85				
				РАМА ПРИВОДА	ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
				АТ2 03 06 000	ЛИСТ 2	
				КОПИРОВАЛ КРАЙНЛНА	ФОРМАТ А4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
Б4	8		АТ2 03 06 008	КРОНШТЕЙН ЛИСТ Б-ПН6 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3-1 ГОСТ 14637-79	2	1,6 кг
Б4	9		АТ2 03 06 009	ПЛИТА ЛИСТ Б-ПН-СТ ГОСТ 19903-74 ВСТ 3-1 ГОСТ 14637-79	1	1,5 кг
Б4	10		АТ2 03 06 010	ПЛИТА ЛИСТ Б-ПН6 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3-1 ГОСТ 14637-79	2	0,5 кг
				АТ2 03 06 000	ЛИСТ 2	
				КОПИРОВАЛ КРАЙНЛНА	ФОРМАТ А4	

ФОРМАТ ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
			Документация			
A2		АТ2.03.05.000.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			ДЕТАЛИ			
Б4	1	АТ2.03.05.001	ПОПЕРЕЧНАЯ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСТЗ-Г ГОСТ 535-79	1	3,6 кг	
Б4	2	АТ2.03.05.002	ПОДВЕСКА ПРАВЯЯ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСТЗ-Г ГОСТ 535-79	1	1,5 кг	
Б4	3	АТ2.03.05.003	ПОДВЕСКА ЛЕВАЯ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСТЗ-Г ГОСТ 535-79	1	1,5 кг	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	4		Болт М10x30.46 ГОСТ 7798-70	2		
	5		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	2		
	6		Шайба 10.01 ГОСТ 11371-70	2		
	7		Шайба 10.65Г ГОСТ 6402-70	2		
АТ2.03.05.000						
ИЛЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	Л.С.	12.85	И	1	1
ПРОВ.	ЗЯИЦЕВА	Л.С.	12.85			
РЭК. ГР.	ЗЯИЦЕВА	Л.С.	12.85			
Н. КОНТР.	ЛИБЕНСОН	Л.С.	12.85			
УТВ.	РОИЗМАЯ	Л.С.	12.85			
ОГРАНИЧИТЕЛЬ ХОДА СКРЕБКА				ГОССТРОЙ ССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА				ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
			Документация			
A2		АТ2.06.01.100	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
Б4	1	АТ2.06.01.110	КОРОБ ВОРОНКИ	1		
Б4	2	АТ2.06.01.120	КРЫШКА	1		
			ДЕТАЛИ			
Б4	3	АТ2.06.01.101	Ось В12ГОСТ2590-71 Круг ВСТЗ-Г ГОСТ 535-79	1	1,0 кг	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	4		Шайба 12.36 ГОСТ 11371-78	6		
	5		Шплицы 4x22 ГОСТ 397-79	2		
АТ2.06.01.100						
ИЛЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ЛИБЕНСОН	Л.С.	12.85	И	1	1
ПРОВ.	ЗЯИЦЕВА	Л.С.	12.85			
РЭК. ГР.	ЗЯИЦЕВА	Л.С.	12.85			
Н. КОНТР.	АКУЛОВА	Л.С.	12.85			
УТВ.	РОИЗМАЯ	Л.С.	12.85			
Воронка				ГОССТРОЙ ССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА				ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
			Документация			
A2		АТ2.03.03.000	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
Б4	1	АТ2.03.03.020	ДВЕРЦА	5 кг		
			ДЕТАЛИ			
Б4	2	АТ2.03.03.001	ОПОРА Уголок Б-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСТЗ-Г ГОСТ 535-79	1	3,5 кг	
Б4	3	АТ2.03.03.002	СКОБА ПРАВЯЯ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСТЗ-Г ГОСТ 535-79	1	0,35 кг	
Б4	4	АТ2.03.03.003	СКОБА ЛЕВАЯ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСТЗ-Г ГОСТ 535-79	1	0,35 кг	
Б4	5	АТ2.03.03.004	Лопка 170x80 Лист Б-ЛН-6 ГОСТ19903-74 ВСТЗ-Г ГОСТ 16523-70	2	0,6 кг	
Б4	6	АТ2.03.03.005	ПОДВЕСКА Уголок Б-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСТЗ-Г ГОСТ 535-79	1	2,5 кг	
Б4	7	АТ2.03.03.006	ПРИЖИМ Ловося 4x40 ГОСТ103-76 ВСТЗ-Г ГОСТ 535-79	1	0,8 кг	
АТ2.03.03.000						
ИЛЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	Л.С.	12.85	И	1	1
ПРОВ.	ЗЯИЦЕВА	Л.С.	12.85			
РЭК. ГР.	ЗЯИЦЕВА	Л.С.	12.85			
Н. КОНТР.	АКУЛОВА	Л.С.	12.85			
УТВ.	РОИЗМАЯ	Л.С.	12.85			
Воронка головная				ГОССТРОЙ ССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА				ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
Б4	8	АТ2.03.03.007	БОКОВИНА Лист Б-ЛН-3 ГОСТ19903-74 ВСТЗ-Г ГОСТ 16523-70	1	21,0 кг	
Б4	9	АТ2.03.03.008	БОКОВИНА Лист Б-ЛН-3 ГОСТ19903-74 ВСТЗ-Г ГОСТ 16523-70	1	21,0 кг	
Б4	10	АТ2.03.03.009	КРЫШКА Лист Б-ЛН-3 ГОСТ19903-74 ВСТЗ-Г ГОСТ 16523-70	1	330 кг	
Б4	11	АТ2.03.03.010	ЩИТОК Лист Б-ЛН-3 ГОСТ19903-74 ВСТЗ-Г ГОСТ 16523-70	1	4,8 кг	
Б4	12	АТ2.03.03.011	СВЯЗЬ Лист Б-ЛН-3 ГОСТ19903-74 ВСТЗ-Г ГОСТ 16523-70	1	4,1 кг	
Б4	13	АТ2.03.03.012	ЗЯБЕСА Пластина Л, листомб-с -6x650-58 ГОСТ 7338-77	1	1,6 кг	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	14		Болт М10x30.46 ГОСТ 7798-70	12		
	15		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	12		
	16		Шайба 10.65Г ГОСТ 6402-70	4		
АТ2.03.03.000						
ИЛЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	Л.С.	12.85	И	1	1
ПРОВ.	ЗЯИЦЕВА	Л.С.	12.85			
РЭК. ГР.	ЗЯИЦЕВА	Л.С.	12.85			
Н. КОНТР.	АКУЛОВА	Л.С.	12.85			
УТВ.	РОИЗМАЯ	Л.С.	12.85			
Воронка головная				ГОССТРОЙ ССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА				ФОРМАТ А4		

ИЛЛ. ЛИСТ ЛОГИНОВА ЛОГИНОВА ЛОГИНОВА ЛОГИНОВА ЛОГИНОВА ЛОГИНОВА ЛОГИНОВА ЛОГИНОВА ЛОГИНОВА ЛОГИНОВА

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			АТ2.03.07.000.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	АТ2.03.07.001		СТЕНКА		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ВСГЗ-Т ГОСТ 16523-70	1	3,5 кг
Б4	2	АТ2.03.07.002		РЕБРО		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ВСГЗ-Т ГОСТ 16523-70	1	0,6 кг
Б4	3	АТ2.03.07.003		РЕБРО		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ВСГЗ-Т ГОСТ 16523-70	1	0,4 кг

АТ2.03.07.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разраб.	С. Строганов			12.81		1
Пров.	Зайцева			12.81		1
Рук. гр.	Зайцева			12.81		1
Н. контр.	Ливенсон			12.81		1
Угв.	Ройзман			12.81		1
ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ				САНТЕХПРОЕКТ		
КДН				г. МОСКВА		
Копировал: Логинова				Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			АТ2.03.08.000.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	АТ2.03.08.001		СТЕНКА		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ВСГЗ-Т ГОСТ 16523-70	1	2,5 кг
Б4	2	АТ2.03.08.002		РЕБРО		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ВСГЗ-Т ГОСТ 16523-70	2	0,5 кг

АТ2.03.08.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разраб.	С. Строганов			12.81		1
Пров.	Зайцева			12.81		1
Рук. гр.	Зайцева			12.81		1
Н. контр.	Ливенсон			12.81		1
Угв.	Ройзман			12.81		1
ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ				САНТЕХПРОЕКТ		
МУВП				г. МОСКВА		
Копировал: Логинова				Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А2			АТ2.04.01.000.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	АТ2.04.01.001		Стойка $e=520$		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСГЗ-Т ГОСТ 535-79	2	3,0 кг
Б4	2	АТ2.04.01.002		Стойка $e=180$		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСГЗ-Т ГОСТ 535-79	2	1,0 кг
Б4	3	АТ2.04.01.003		Порог $e=1500$		
				Уголок Б-75х75х8 ГОСТ 8509-72 ВСГЗ-Т ГОСТ 535-79	2	13,5 кг
Б4	4	АТ2.04.01.004		Связь		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСГЗ-Т ГОСТ 535-79	2	5,0 кг
Б4	5	АТ2.04.01.005		Связь $e=830$		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСГЗ-Т ГОСТ 535-79	2	4,7 кг
Б4	6	АТ2.04.01.006		Опора		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСГЗ-Т ГОСТ 535-79	2	0,8 кг
Б4	7	АТ2.04.01.007		Планика 120x190		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСГЗ-Т ГОСТ 535-79	2	1,4 кг

АТ2.04.01.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разраб.	С. Строганов			12.81		2
Пров.	Зайцева			12.81		2
Рук. гр.	Зайцева			12.81		2
Н. контр.	Ливенсон			12.81		2
Угв.	Ройзман			12.81		2
ОПОРА НАТЯЖКИ				САНТЕХПРОЕКТ		
Копировал: Логинова				г. МОСКВА		
Копировал: Логинова				Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	8	АТ2.04.01.008		Планика 100x120		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСГЗ-Т ГОСТ 535-79	2	0,8 кг
Б4	9	АТ2.04.01.009		Косынка		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСГЗ-Т ГОСТ 535-79	2	2,4 кг

АТ2.04.01.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
				САНТЕХПРОЕКТ		
				г. МОСКВА		
Копировал: Логинова				Формат А4		

ФОРМАТ ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
42		АТ6.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	АТ6.00.00.001	ФЛАНЕЦ УГОЛОК 5-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	2	3,0 КГ
Б4	2	АТ6.00.00.002	ФЛАНЕЦ УГОЛОК 5-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	2	3,1 КГ
Б4	3	АТ6.00.00.003	СТЕНКА Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-2 ГОСТ 14637-79	2	2,7 КГ
Б4	4	АТ6.00.00.004	БОКОВИНА Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-2 ГОСТ 14637-79 1392x230	2	10,0 КГ
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	5		Болт М12x40.46 ГОСТ 7798-70	12	
	6		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	12	
	7		Шайба 12.65 Г ГОСТ 6402-70	12	
	8		Шайба 12.36 ГОСТ 10906-78	12	
АТ6.00.00.000					
ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	С	12.85		
ПРОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	В	12.85		
Р.К. Г.	ЗАЙЦЕВА	В	12.85		
И.КОНТР.	ЯКУЛОВА	В	12.85		
УТВ.	РОЗМАН	В	12.85		
Воронка тип III			ИТЕРА	Лист	Листов
			И	1	1
			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Копировал: Крайнина			Формат: А4		

ФОРМАТ ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
42		АТ3.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	АТ3.00.00.001	ФЛАНЕЦ УГОЛОК 5-75x75x8 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	2	
Б4	2	АТ3.00.00.002	ФЛАНЕЦ УГОЛОК 5-75x75x8 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	2	
Б4	3	АТ3.00.00.003	ФЛАНЕЦ УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	2	
Б4	4	АТ3.00.00.004	ФЛАНЕЦ УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	2	
Б4	5	АТ3.00.00.005	СТЕНКА Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-2 ГОСТ 14637-79	2	
Б4	6	АТ3.00.00.006	СТЕНКА Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-2 ГОСТ 14637-79	2	
АТ3.00.00.000					
ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	С	12.85		
ПРОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	В	12.85		
Р.К. Г.	ЗАЙЦЕВА	В	12.85		
И.КОНТР.	ЯКУЛОВА	В	12.85		
УТВ.	РОЗМАН	В	12.85		
Воронка типа I			ИТЕРА	Лист	Листов
			И	1	1
			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Копировал: Крайнина			Формат: А4		

ФОРМАТ ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
42		АТ2.03.02.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	АТ2.03.02.001	СВЯЗЬ С=940 ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	2	8,1 КГ
Б4	2	АТ2.03.02.002	СТОЙКА С=470 ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	4	4,0 КГ
Б4	3	АТ2.03.02.003	ПРОГОН С=1500 УГОЛОК 5-70x70x8 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	2	225 КГ
Б4	4	АТ2.03.02.004	КОСЫНКА Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	6	0,9 КГ
Б4	5	АТ2.03.02.005	ПЛИТА Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79 60x120	4	0,34 КГ
АТ2.03.02.000					
ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	С	12.85		
ПРОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	В	12.85		
Р.К. Г.	ЗАЙЦЕВА	В	12.85		
И.КОНТР.	ЯКУЛОВА	В	12.85		
УТВ.	РОЗМАН	В	12.85		
ОПОРА ПРИВОДНОГО БАРАБАНА			ИТЕРА	Лист	Листов
			И	7	7
			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Копировал: Крайнина			Формат: А4		

ФОРМАТ ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
42		АТ2.03.04.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	АТ2.03.04.001	ОПОРА ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	1	8,0 КГ
Б4	2	АТ2.03.04.002	СКРЕБОК Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-2 ГОСТ 16523-70	1	1,1 КГ
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Болт М10x30.46 ГОСТ 7798-70	3	
	4		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	3	
	5		Шайба 10.65 Г ГОСТ 6402-70	3	
	6		Шайба 10.01 ГОСТ 10906-78	3	
АТ2.03.04.000					
ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	С	12.85		
ПРОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	В	12.85		
Р.К. Г.	ЗАЙЦЕВА	В	12.85		
И.КОНТР.	ЯКУЛОВА	В	12.85		
УТВ.	РОЗМАН	В	12.85		
ОУЧЕТЧИТЕЛЬ БАРАБАНА ПРИВОДНОГО			ИТЕРА	Лист	Листов
			И	7	7
			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Копировал: Крайнина			Формат: А4		

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
42		АТ2.04.02.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
43	1	АТ2.04.02.010	ПЛУЖОК ОЧИСТИТЕЛЯ	1	
43	2	АТ2.04.02.020	РЫЧАГ ПРАВЫЙ	1	
	3	-01	РЫЧАГ ЛЕВЫЙ	1	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		БОЛТ М10х30,46 ГОСТ 7798-70	6	
	5		ГАЙКА М10,5 ГОСТ 5915-70	4	
	6		ШАЙБА 10.01 ГОСТ 11371-70	12	
	7		ШАЙБА 10.65Г ГОСТ 6402-70	4	

АТ2.04.02.000

ИЗМ. ЛИСТ	НЭ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	В.В.	12.85	И	1	1
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85			
РИС. ГР.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85			
И. КОНТР.	АНБЕНСОН	В.В.	12.85			
УТВ.	РОЗМАН	В.В.	12.85			

ОЧИСТИТЕЛЬ БАРАБАНА
ВИНТОВОЙ НАТЯЖКИ

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

КОПИРОВАЛ: КРАИЛИНА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
44		АТ2.04.02.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	АТ2.04.02.011	ПОПЕРЕЧНИНА		
			УГОЛОК 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 333-79		
			С=852	1	2,5кг
54	2	АТ2.04.02.012	РЕБРО		
			УГОЛОК 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 333-79	1	0,5кг
54	3	АТ2.04.02.013	СТЕНКА		
			ЛИСТ 5-ЛН-3 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-1 ГОСТ 16523-70	1	3,5кг
54	4	АТ2.04.02.014	БОКОВИНА		
			ЛИСТ 5-ЛН-3 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-1 ГОСТ 16523-70	2	1,1кг
54	5	АТ2.04.02.015	ПЛАНКА		
			ПОЛОСА 4х50 ГОСТ 103-78 ВСТ.3-1 ГОСТ 333-79	2	0,18кг

АТ2.04.02.010

ИЗМ. ЛИСТ	НЭ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	В.В.	12.85	И	1	1
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85			
РИС. ГР.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85			
И. КОНТР.	АНБЕНСОН	В.В.	12.85			
УТВ.	РОЗМАН	В.В.	12.85			

ПЛУЖОК
ОЧИСТИТЕЛЯ

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

КОПИРОВАЛ: КРАИЛИНА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
43		АТ2.04.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
44	1	АТ2.04.01.000	ОПОРА УСТРОЙСТВА НАТЯЖНОГО	1	
44	2	АТ2.04.02.000	ОЧИСТИТЕЛЬ БАРАБАНА ВИНТОВОЙ НАТЯЖКИ	1	
44	3	АТ2.04.03.000	ОГРАЖДЕНИЕ НАТЯЖКИ	1	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		БОЛТ М12х30,46 ГОСТ 7798-70	2	
	5		БОЛТ М20х30,46 ГОСТ 7798-70	4	
	6		ГАЙКА М12,5 ГОСТ 5915-70	2	
	7		ГАЙКА М20,5 ГОСТ 5915-70	4	
	8		ШАЙБА 12.65Г ГОСТ 6402-70	2	
	9		ШАЙБА 20.65Г ГОСТ 6402-70	4	
	10		ШАЙБА 20.01 ГОСТ 11371-70	4	
			<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	12		НАТЯЖКА 5032-60-80	1	

АТ2.04.00.000

ИЗМ. ЛИСТ	НЭ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	В.В.	12.85	И	1	1
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85			
РИС. ГР.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85			
И. КОНТР.	АНБЕНСОН	В.В.	12.85			
УТВ.	РОЗМАН	В.В.	12.85			

УСТРОЙСТВО НАТЯЖНОЕ
ВИНТОВОЕ

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

КОПИРОВАЛ: КРАИЛИНА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
44		АТ2.04.02.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	АТ2.04.02.021	ШТАНГА		
			ПОЛОСА 6х50 ГОСТ 103-78 ВСТ.3-1 ГОСТ 333-79	2	1,0 кг
54	2	АТ2.04.02.022	ПЛАНКА		
			ПОЛОСА 4х50 ГОСТ 103-78 ВСТ.3-1 ГОСТ 333-79	2	0,18 кг
54	3	АТ2.04.02.023	СКОБА С=111		
			ПОЛОСА 4х50 ГОСТ 103-78 ВСТ.3-1 ГОСТ 333-79	2	0,17 кг
54	4	АТ2.04.02.024	УГОЛ		
			ЛИСТ 5-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-1 ГОСТ 16523-70	2	0,02 кг

АТ2.04.02.020

ИЗМ. ЛИСТ	НЭ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	В.В.	12.85	И	1	1
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85			
РИС. ГР.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85			
И. КОНТР.	АНБЕНСОН	В.В.	12.85			
УТВ.	РОЗМАН	В.В.	12.85			

РЫЧАГ
ПРАВЫЙ

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

КОПИРОВАЛ: КРАИЛИНА ФОРМАТ: А4

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
		<u>Документация</u>		
А2	АТ2 05 00 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1 АТ2. 05. 01. 000	Панель ограждения	15	
	2 - 01	Панель ограждения	2	
	3 - 02	Панель ограждения	3	
	4 - 03	Панель ограждения	1	
	5 - 04	Панель ограждения	3	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	8 АТ2. 05. 01. 001	Полка		
		Лист Б-ИИ-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ-3 ГОСТ 14637-79	2	1,8 кг
Б4	9 АТ2. 05 01 002	Лист		
		Б-ИИ-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ-3 ГОСТ 14637-79		
		100x100	8	0,3 кг
Б4	10 АТ2. 05. 01. 003	РЕБРО		
		Лист Б-ИИ-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ-3 ГОСТ 14637-79		
		52x100	4	0,15 кг
Б4	11 АТ2 05 01 004	Связь		
		Е=1400		
		Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСТ-3 ГОСТ 535-79	1	3,4 кг

АТ2 05. 00 000

Исполнитель	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Зяцкева	Л.В.	12.85
Пров	Рожман	Л.В.	12.85
Рук. гр.	Зяцкева	Л.В.	12.85
Н.контр.	Либенсон	Л.В.	12.85
УТВ.	Рожман	Л.В.	12.85

УСТАНОВКА ОГРАЖДЕНИЙ И АВАРИЙНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ

КОПИРОВАЛ ЛОГИНОВА

ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	7	2

ГОСТРОИМ ССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
Б4	12 АТ2 05 00 005	Уголок		
		Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 ВСТ-3 ГОСТ 535-79	1	4,5 кг
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		Болт М12x30.46		
		ГОСТ 7798-70	40	
		Гайка М12 5		
		ГОСТ 5915-70	40	
		Шайба 12.65Г		
		ГОСТ 6402-70	40	
		<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		Устройство выключательное канальное		
		Е=30М	2	
		Устройство выключательное рычажное		
		Датчик скорости	8	
		УЛДС	1	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		Сетка 20-2,0-0		
		ГОСТ 5336-80	17м	
		Уголок Б-32x32x3 ГОСТ 8509-72 ВСТ-3 ГОСТ 535-79	20м	
		АТ2 05 00 000		Лист 2

КОПИРОВАЛ ЛОГИНОВА ФОРМАТ А4

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
		<u>Документация</u>		
А2	АТ2 07 00 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1 АТ2 07 00 001	Опора		
		Уголок Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 ВСТ-3 ГОСТ 535-79	2	2,7 кг
Б4	2 АТ2 07. 00 002	Кронштейн		
		Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 ВСТ-3 ГОСТ 535-79	4	0,9 кг
Б4	3 АТ2 07 00. 003	Пляшка		
		Полоса Бх40 ГОСТ 103-76 ВСТ-3 ГОСТ 535-79	84	0,28 кг
Б4	4 АТ2 07 00 004	Панка		
		Лента 2x40 ГОСТ 6009-79 ВСТ-3 ГОСТ 535-79	4	0,10 кг
		<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		Весы ленточные автоматические		
		ЛТМ-1М	1	

АТ2. 07. 00. 000

Исполнитель	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Зяцкева	Л.В.	12.85
Пров	Зяцкева	Л.В.	12.85
Рук. гр.	Зяцкева	Л.В.	12.85
Н.контр.	Либенсон	Л.В.	12.85
УТВ.	Рожман	Л.В.	12.85

УСТАНОВКА ВЕСОВ

КОПИРОВАЛ ЛОГИНОВА

ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	7	1

ГОСТРОИМ ССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
		<u>Документация</u>		
А2	АТ2. 01. 00 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		Болт М12x30.46		
		ГОСТ 7798-70	70	
		Гайка М12 5		
		ГОСТ 5915-70	110	
		Шайба 12.65Г		
		ГОСТ 6402-70	110	
		Шайба 12 01		
		ГОСТ 1871-70	110	
		Болт М12x50.46		
		ГОСТ 7798-70	16	*)
		Болт М12x50.46		
		ГОСТ 7798-70	16	*)
		Болт М12x70.46		
		ГОСТ 7798-70	16	*)
		<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		Роликкопора Ж50	50	
		Роликкопора 50-Г	28	
		Ролик дефлекторный верхний В=500	12	
		Ролик дефлекторный нижний В=500	12	
		*) БОЛТЫ ПОЗ 5,6 м7		
		ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РОЛИККОПОРА НА УЧАСТКЕ УСТАНОВКИ ВЕСОВ		

АТ2 01 00 000

Исполнитель	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Зяцкева	Л.В.	12.85
Пров	Зяцкева	Л.В.	12.85
Рук. гр.	Зяцкева	Л.В.	12.85
Н.контр.	Либенсон	Л.В.	12.85
УТВ.	Рожман	Л.В.	12.85

УСТАНОВКА РОЛИККОПОРА

КОПИРОВАЛ ЛОГИНОВА

ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	7	1

ГОСТРОИМ ССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

Формат Знак	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
Б4		АТ2.08.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	А2х2
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	АТ2.08.00.001	Пояс правый $\epsilon=2050$ Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	1	7,7 кг
Б4	2	АТ2.08.00.002	Пояс левый $\epsilon=2050$ Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	1	7,7 кг
Б4	3	АТ2.08.00.003	Связь $\epsilon=680$ Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	2	3,3 кг
Б4	4	АТ2.08.00.004	Связь $\epsilon=350$ Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	1	1,3 кг
Б4	5	АТ2.08.00.005	Стойка правая $\epsilon=590$ Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	2	2,2 кг
Б4	6	АТ2.08.00.006	Стойка левая $\epsilon=590$ Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	2	2,2 кг
Б4	7	АТ2.08.00.007	Подвеска $\epsilon=340$ Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	1	1,3 кг
АТ2.08.00.000					
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ			12.85	
ПРОВ.	ЗЯЦЕВА			12.85	
РУК. ГР.	ЗЯЦЕВА			12.85	
И. КОНТ.	ЯКУПОВА			12.85	
УТВ.	РАЙЗМАН			12.85	
ЛОТОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ			Лист	Лист	Листов
			И	1	3
			Госстандарт СССР САИТ САНПРОЕКТ г. Москва		
Копировал: Логинова			Формат А4		

Формат Знак	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
Б4	8	АТ2.08.00.008	СТЕНКА БОКОВАЯ Лист 6-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ-Т ГОСТ 14637-79	2	8,4 кг
Б4	9	АТ2.08.00.009	РЕБРО Лист 6-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ-Т ГОСТ 14637-79	2	0,5 кг
Б4	10	АТ2.08.00.010	СТЕНКА ТОРЦЕВАЯ Лист 6-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ-Т ГОСТ 14637-79	1	1,3 кг
Б4	11	АТ2.08.00.011	ПОЛОСА 70x2000 6-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 Лист ВСТЗ-Т ГОСТ 14637-79	2	4,4 кг
Б4	12	АТ2.08.00.012	ПРИЖИМ ТОРЦЕВОЙ Лист 6-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ-Т ГОСТ 14637-79	1	0,7 кг
Б4	13	АТ2.08.00.013	ПРИЖИМ ЗАВЕСЫ Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	1	0,32 кг
Б4	14	АТ2.08.00.014	КОСЫНКА Лист 6-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ-Т ГОСТ 14637-79	4	0,3 кг
Б4	15	АТ2.08.00.015	КОСЫНКА Лист 6-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ-Т ГОСТ 14637-79	4	0,4 кг
Б4	16	АТ2.08.00.016	КРЫШКА 450x2050 Лист 6-ЛНЗ ГОСТ 19903-74 ВСТЗ-Т ГОСТ 14637-79	1	24,7 кг
Б4	17	АТ2.08.00.017	ПРУТОК $\epsilon=2000$ Круг 88 ГОСТ 2590-71 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	2	0,8 кг
АТ2.08.00.000					
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
ДВЕРЦА					
Копировал: Логинова			Формат А4		

Формат Знак	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
Б4	18	АТ2.08.00.018	Пруток $\epsilon=320$ Круг 88 ГОСТ 2590-71 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	1	0,13 кг
Б4	19	АТ2.08.00.019	Уплотнение Пластина, лист, омб-С-8x 120x200-5,8 ГОСТ 7338-77	2	2,9 кг
Б4	20	АТ2.08.00.020	Уплотнение Пластина, лист, омб-С-8x 170x320-5,8 ГОСТ 7338-77	1	0,5 кг
Б4	21	АТ2.08.00.021	Прокладка Пластина, лист, омб-С-3x 150x350-5,8 ГОСТ 7338-77	1	0,08 кг
Б4	22	АТ2.08.00.022	Прокладка Пластина, лист, омб-С-3x 150x260-5,8 ГОСТ 7338-77	2	0,45 кг
Б4	23	АТ2.08.00.023	Завеса Пластина, лист, омб- -С-8-5,8 ГОСТ 7338-77	1	0,7 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	24		Болт М10x30.46 ГОСТ 7138-70	60	
	25		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	60	
	26				
АТ2.08.00.000					
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Копировал: Логинова			Формат А4		

Формат Знак	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
Б4		АТ2.03.03.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	АТ2.03.03.021	Крышка Лист 6-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ-Т ГОСТ 14637-79	1	4,2 кг
Б4	2	АТ2.03.03.022	ПЕТЛЯ Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	2	0,03 кг
Б4	3	АТ2.03.03.023	ПЕТЛЯ Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	2	0,025 кг
Б4	4	АТ2.03.03.024	Завязка Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	2	0,07 кг
Б4	5	АТ2.03.03.025	Сковья Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	2	0,03 кг
Б4	6	АТ2.03.03.026	Прокладка Пластина, лист, омб-С- -5x20x140-5,8 ГОСТ 7338-77	1	0,14 кг
Б4	7	АТ2.03.03.027	ручка $\epsilon=247$ Круг 810 ГОСТ 2590-71 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	1	0,15 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	8		Защелка В320 ГОСТ 10299-80	4	
АТ2.03.03.020					
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ			12.85	
ПРОВ.	ЗЯЦЕВА			12.85	
РУК. ГР.	ЗЯЦЕВА			12.85	
И. КОНТ.	ЯКУПОВА			12.85	
УТВ.	РАЙЗМАН			12.85	
ДВЕРЦА			Лист	Лист	Листов
			И	1	3
			Госстандарт СССР САИТ САНПРОЕКТ г. Москва		
Копировал: Логинова			Формат А4		

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А2			АТ2.06.01.010СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		АТ2.06.01.011	КРОНШТЕЙН	1	
Б4	2		АТ2.06.01.012	УГОЛОК С=1000 Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	3,8 кг
Б4	3		АТ2.06.01.013	ОСЬ С=725 КР-Г 820 ГОСТ 2590-71 ВСТ.3 ГОСТ 535-79	1	1,8 кг
А4	4		АТ2.06.01.014	ЛИСТ	1	
Б4	5		АТ2.06.01.015	ПОЛОСА С=1000 ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ.3 ГОСТ 535-79	1	1,3 кг
Б4	6		АТ2.06.01.016	ПОЛОСА С=200 ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ.3 ГОСТ 535-79	1	0,25 кг
Б4	7		АТ2.06.01.017	ПЛАСТИНА I, ЛИСТ, ОМБ-С-10x65x1200-5,8 ГОСТ 7338-77	1	1,2 кг
Б4	8		АТ2.06.01.018	ПЛАСТИНА II, ЛИСТ, ОМБ-С-10x65x620-5,8 ГОСТ 7338-77	1	0,8 кг
АТ2.06.01.010						
ИЗМ. ЛИСТ			№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	АНГЕЛСОН	Л.С.	12.85			
ПРОЕ.	ЗАЙЦЕВА	Л.В.	12.85			
РИС. ГР.	ЗАЙЦЕВА	Л.В.	12.85			
И. КОНТР.	АНГЕЛСОН	Л.С.	12.85			
УТВ.	РОЗЕНМАН	Л.В.	12.85			
П Л У Ж О К				ЛИТ.	ЛИСТ	ИЗМЕНОВ
				И	1	2
				ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: КРАМАННА				ФОРМАТ: А4		

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
Б4	9		АТ2.06.01.019	ПОЛОСА ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ.3 ГОСТ 535-79	1	0,03 кг
Б4	10		АТ2.06.01.021	ЛИСТ ЛИСТ БЛН-3 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3 ГОСТ 16523-70	1	0,02 кг
Б4	11		АТ2.06.01.022	ПОЛОСА С=50 ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ.3 ГОСТ 535-79	3	0,03 кг
Б4	12		АТ2.06.01.023	ТРУБА 20x3,2 ГОСТ 3262-75 С=385	1	0,8 кг
Б4	13		АТ2.06.01.024	ТРУБА 20x3,2 ГОСТ 3262-75 С=470	1	0,5 кг
А4	14		АТ2.06.01.025	УГОЛОК	1	
А4	15		АТ2.06.01.026	ЛИСТ	1	
Б4	16		АТ2.06.01.027	ПОЛОСА С=620 ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ.3 ГОСТ 535-79	1	0,9 кг
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	17			БОЛТ М12x30,46 ГОСТ 7798-70	3	
	18			ВНТ М 8x30,010 ГОСТ 17475-80	12	
	19			ГАЙКА М8,5 ГОСТ 5915-70	12	
	20			ГАЙКА М12,5 ГОСТ 5915-70	3	
	21			ШАНБА 12,65Г ГОСТ 6402-70	2	
АТ2.06.01.010						
ИЗМ. ЛИСТ			№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
				ЛИСТ	2	
КОПИРОВАЛ: КРАМАННА				ФОРМАТ: А4		

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А2			АТ2.06.01.030СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		АТ2.06.01.031	СТОЙКА УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3 ГОСТ 535-79	1	2,2 кг
Б4	2		АТ2.06.01.031-01	СТОЙКА УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3 ГОСТ 535-79	1	4,4 кг
Б4	3		АТ2.06.01.032	СВЯЗЬ УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3 ГОСТ 535-79	1	2,2 кг
Б4	4		АТ2.06.01.033	УГОЛОК УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3 ГОСТ 535-79	2	0,95 кг
Б4	5		АТ2.06.01.034	УГОЛОК С=100 УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3 ГОСТ 535-79	1	0,4 кг
Б4	6		АТ2.06.01.035	УГОЛОК С=100 УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3 ГОСТ 535-79	1	0,4 кг
Б4	7		АТ2.06.01.036	ЛИСТ ЛИСТ Б-ПМ-6 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3 ГОСТ 14037-68	1	0,8 кг
АТ2.06.01.030						
ИЗМ. ЛИСТ			№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
			О П О Р А	ЛИТ.	ЛИСТ	ИЗМЕНОВ
				И	1	2
			ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА			
КОПИРОВАЛ: КРАМАННА				ФОРМАТ: А4		

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	8			БОЛТ М12x30,46 ГОСТ 7798-70	2	
	9			БОЛТ М12x100,46 ГОСТ 7798-70	2	
	10			ГАЙКА М12,5 ГОСТ 5915-70	6	
	11			ШАНБА 12,65Г ГОСТ 6402-70	2	
АТ2.06.01.030						
ИЗМ. ЛИСТ			№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
				ЛИСТ	2	
КОПИРОВАЛ: КРАМАННА				ФОРМАТ: А4		

ФОРМАТ	КОЛ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			АТ2.06.01.040 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		АТ2.06.01.041	СВЯЗЬ С-770 ШЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 В СТ.3-ГОСТ 535-79	2	6,7 кг	
А3	2		АТ2.06.01.042	СТЕНКА	1		
А4	3		АТ2.06.01.043	РЕБРО	2		
А4	4		АТ2.06.01.044	ЛИСТ	2		
А4	5		АТ2.06.01.045	КОСИЛКА	2		
А4	6		АТ2.06.01.046	РЕБРО	1		
Б4	7		АТ2.06.01.047	РЕБРО	2		
АТ2.06.01.040							
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИТЕРА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	АНГЕНСОН	Л.С.	Л.С.	12.85	И	1	1
ПРОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	Л.С.	Л.С.	12.85	ГОССТРОИ СССР		
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	Л.С.	Л.С.	12.85	САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР.	ЯКУПОВА	Л.С.	Л.С.	12.85	Г. МОСКВА		
УТВ.	РОЗМАН	Л.С.	Л.С.	12.85			
				КОПИРОВАЛ: КРАИАННА	ФОРМАТ: А4		

ФОРМАТ	КОЛ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			АТ2.06.01.110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		АТ2.06.01.111	ЛИСТ 1094 x 720 Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ В СТ.3-ГОСТ 16523-70	1	18,5 кг	
Б4	2		АТ2.06.01.112	ЛИСТ 1094 x 570 Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ В СТ.3-ГОСТ 16523-70	1	14,7 кг	
Б4	3		АТ2.06.01.113	ЛИСТ 720 x 244 Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 В СТ.3-ГОСТ 16523-70	2	4,2 кг	
Б4	4		АТ2.06.01.112	ЛИСТ Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ В СТ.3-ГОСТ 16523-70	2	0,2 кг	
АТ2.06.01.110							
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИТЕРА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	АНГЕНСОН	Л.С.	Л.С.	12.85	И	1	1
ПРОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	Л.С.	Л.С.	12.85	ГОССТРОИ СССР		
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	Л.С.	Л.С.	12.85	САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР.	ЯКУПОВА	Л.С.	Л.С.	12.85	Г. МОСКВА		
УТВ.	РОЗМАН	Л.С.	Л.С.	12.85			
				КОПИРОВАЛ: КРАИАННА	ФОРМАТ: А4		

ФОРМАТ	КОЛ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			АТ2.06.01.120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		АТ2.06.01.121	УГОЛОК Б-40 И ДН 4 ГОСТ 8503-72 УГОЛОК В СТ.3-ГОСТ 535-79	2	0,6 кг	
Б4	2		АТ2.06.01.122	ЛИСТ Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ В СТ.3-ГОСТ 16523-70	1	8,1 кг	
Б4	3		АТ2.06.01.123	РЕБРО 4x40 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА В СТ.3-ГОСТ 535-79	1	0,3 кг	
Б4	4		АТ2.06.01.124	РУЧКА Б 12 ГОСТ 2590-71 КРУГ В СТ.3-ГОСТ 535-79	1	0,5 кг	
АТ2.06.01.120							
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИТЕРА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	АНГЕНСОН	Л.С.	Л.С.	12.85	И	1	1
ПРОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	Л.С.	Л.С.	12.85	ГОССТРОИ СССР		
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	Л.С.	Л.С.	12.85	САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР.	ЯКУПОВА	Л.С.	Л.С.	12.85	Г. МОСКВА		
УТВ.	РОЗМАН	Л.С.	Л.С.	12.85			
				КОПИРОВАЛ: КРАИАННА	ФОРМАТ: А4		

ФОРМАТ	КОЛ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4			АТ2.06.01.070 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		АТ2.06.01.071	ЛИСТ Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ В СТ.3-ГОСТ 14637-79 150 x 150	4	1,75 кг	
	2			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	2			БЛАТ М12 x 70,46 ГОСТ 7798-70	2		
	3			ГАЙКА М12,5 ГОСТ 5915-70	2		
	4			ШАНБА 12,65Г ГОСТ 6402-70	2		
АТ2.06.01.070							
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИТЕРА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	АНГЕНСОН	Л.С.	Л.С.	12.85	И	1	1
ПРОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	Л.С.	Л.С.	12.85	ГОССТРОИ СССР		
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	Л.С.	Л.С.	12.85	САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР.	ЯКУПОВА	Л.С.	Л.С.	12.85	Г. МОСКВА		
УТВ.	РОЗМАН	Л.С.	Л.С.	12.85			
				КОПИРОВАЛ: КРАИАННА	ФОРМАТ: А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			АТ2.06.01.060 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		АТ2.06.01.061	РЕБРО		
				Лист Б-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 Лист ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	1	0,6 кг
Б4	2		АТ2.06.01.062	ПОЛОСА		
				Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Лист ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	3	0,3 кг
Б4	3		АТ2.06.01.063	ПОЛОСА		
				Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Лист ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	1	0,14 кг
Б4	4		АТ2.06.01.064	ПРОКЛАДКА		
				Пластина I, лист ОМБ-С-10-5,8 ГОСТ 7338-77	1	0,4 кг
Б4	5		АТ2.06.01.065	УГОЛОК		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Лист ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	1	0,8 кг
Б4	6		АТ2.06.01.066	ЛИСТ		
				Лист Б-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 Лист ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	1	1,6 кг
АТ2.06.01.060						
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЛИБЕНСОН		Либ	12.85		
ПРОВ.	ЗАНЦЕВА		Зан	12.85		
РИС. ГР.	ЗАНЦЕВА		Зан	12.85		
И. КОНТР.	ЯКУЛОВА		Яку	12.85		
УТВ.	РОКЗМАН		Рок	12.85		
				ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ПРАВОЙ	ИТЕРА	ЛИСТ
					1	2
				ГОССТРОИ СССР	САНТЕХПРОЕКТ	
					г. Москва	
				КОПИРОВАЛ: КРАКАЛНА	ФОРМАТ: А4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		7		ЛИСТ М8x30.010 ГОСТ 17475-80	4	
		8		ГАЙКА М 8.5 ГОСТ 5915-70	4	
АТ2.06.01.060						
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
				ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ПРАВОЙ	ИТЕРА	ЛИСТ
					1	2
				ГОССТРОИ СССР	САНТЕХПРОЕКТ	
					г. Москва	
				КОПИРОВАЛ: КРАКАЛНА	ФОРМАТ: А4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			АТ2.06.01.050 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		АТ2.06.01.051	РЕБРО		
				Лист Б-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 Лист ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	1	0,6 кг
Б4	2		АТ2.06.01.052	ПОЛОСА		
				Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Лист ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	3	0,3 кг
Б4	3		АТ2.06.01.053	ПОЛОСА		
				Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Лист ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	1	0,14 кг
Б4	4		АТ2.06.01.054	ПЛАСТИНА I, ЛИСТ		
				ОМБ-С-10-5,8 ГОСТ 7338-77	1	0,4 кг
Б4	5		АТ2.06.01.055	УГОЛОК		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Лист ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	1	0,8 кг
Б4	6		АТ2.06.01.056	ЛИСТ		
				Лист Б-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 Лист ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	1	1,6 кг
АТ2.06.01.050						
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЛИБЕНСОН		Либ	12.85		
ПРОВ.	ЗАНЦЕВА		Зан	12.85		
РИС. ГР.	ЗАНЦЕВА		Зан	12.85		
И. КОНТР.	ЯКУЛОВА		Яку	12.85		
УТВ.	РОКЗМАН		Рок	12.85		
				ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ЛЕВОЙ	ИТЕРА	ЛИСТ
					1	2
				ГОССТРОИ СССР	САНТЕХПРОЕКТ	
					г. Москва	
				КОПИРОВАЛ: КРАКАЛНА	ФОРМАТ: А4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		7		ЛИСТ М8x30.010 ГОСТ 17475-72	4	
		8		ГАЙКА М 8.5 ГОСТ 5915-70	4	
АТ2.06.01.050						
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
				ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ЛЕВОЙ	ИТЕРА	ЛИСТ
					1	2
				ГОССТРОИ СССР	САНТЕХПРОЕКТ	
					г. Москва	
				КОПИРОВАЛ: КРАКАЛНА	ФОРМАТ: А4	

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2		АТ5.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	АТ5.00.00.001	ПРОГОН С=3390		
			ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	4	42,0 кг
Б4	2	АТ5.00.00.002	СВЯЗЬ С=2130		
			ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	1	26,2 кг
Б4	3	АТ5.00.00.003	СВЯЗЬ С=1690		
			ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	1	20,4 кг
Б4	4	АТ5.00.00.004	СТОЙКА С=700		
			ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	20	8,6 кг
Б4	5	АТ5.00.00.005	ПОПЕРЕЧНИНА С=550		
			ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	4	6,8 кг
Б4	6	АТ5.00.00.006	СВЯЗЬ С=740		
			ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	2	9,1 кг
Б4	7	АТ5.00.00.007	КОНСОЛЬ		
			ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	2	4,4

АТ5.00.00.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	В.С.	12.85
ПРОВ.	ЗАНЦЕВА	В.С.	12.85
РИС. ГР.	ЗАНЦЕВА	В.С.	12.85
И. КОНТР.	ЯКУЛОВА	В.С.	12.85
УТВ.	РОЗМАН	В.С.	12.85

РАМА

ЛИСТ	АНСТ	АНСТОВ
1	1	2

ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАМАННА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
Б4	8	АТ5.00.00.008	ПЛИТА 100 x 180		
			ЛИСТ Б-ПН-10 ГОСТ 19903-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	20	1,4 кг
Б4	9	АТ5.00.00.009	КОСЫНКА		
			ЛИСТ Б-ПН-6 ГОСТ 19903-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	16	2,1 кг
Б4	10	АТ5.00.00.010	КОСЫНКА		
			ЛИСТ Б-ПН-6 ГОСТ 19903-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	4	1,4 кг
Б4	11	АТ5.00.00.011	КОСЫНКА		
			ЛИСТ Б-ПН-6 ГОСТ 19903-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	10	1,0 кг

АТ5.00.00.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
КОПИРОВАЛ:	КРАМАННА	ФОРМАТ:	А4

АНСТ 2

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2		АТ4.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	АТ4.00.00.001	УГОЛОК С=1550		
			УГОЛОК Б-Б3xБ3xБ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	2	8,9 кг
Б4	2	АТ4.00.00.002	УГОЛОК		
			УГОЛОК Б-Б3xБ3xБ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	2	8,7 кг
Б4	3	АТ4.00.00.003	УГОЛОК		
			УГОЛОК Б-50x50x50 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	2	3,3 кг
Б4	4	АТ4.00.00.004	УГОЛОК С=410		
			УГОЛОК Б-50x50x50 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	2	2,3 кг
Б4	5	АТ4.00.00.005	СТЕНКА ЗАДНЯЯ		
			ЛИСТ Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	1	51,6 кг
Б4	6	АТ4.00.00.006	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ		
			ЛИСТ Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	1	31,5 кг
Б4	7	АТ4.00.00.007	СТЕНКА БОКОВАЯ		
			ЛИСТ Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	2	40,0 кг

АТ4.00.00.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	В.С.	12.85
ПРОВ.	ЗАНЦЕВА	В.С.	12.85
РИС. ГР.	ЗАНЦЕВА	В.С.	12.85
И. КОНТР.	ЯКУЛОВА	В.С.	12.85
УТВ.	РОЗМАН	В.С.	12.85

ВОРОНКА ТИПА II

ЛИСТ	АНСТ	АНСТОВ
1	1	2

ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАМАННА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
Б4	8	АТ4.00.00.008	СТЕНКА БОКОВАЯ		
			ЛИСТ Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	2	2,5 кг
Б4	9	АТ4.00.00.009	СТЕНКА ЗАДНЯЯ		
			ЛИСТ Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	1	2,6 кг
Б4	10	АТ4.00.00.010	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ		
			ЛИСТ Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	1	1,0 кг

АТ4.00.00.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
КОПИРОВАЛ:	КРАМАННА	ФОРМАТ:	А4

АНСТ 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			АТ10.02.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		АТ10.02.00.001	Стойка $R=2650$ Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСЗ-Г ГОСТ 535-79	2	32,6 кг
Б4	2		АТ10.02.00.002	Стойка $R=2400$ Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСЗ-Г ГОСТ 535-79	2	29,5 кг
Б4	3		АТ10.02.00.003	Прогон $R=1990$ Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСЗ-Г ГОСТ 535-79	1	19,5 кг
Б4	4		АТ10.02.00.004	Прогон Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСЗ-Г ГОСТ 535-79	1	19,0 кг
Б4	5		АТ10.02.00.005	Связь $R=260$ Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСЗ-Г ГОСТ 535-79	1	3,2 кг
Б4	6		АТ10.02.00.006	Подкос Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСЗ-Г ГОСТ 535-79	4	7,5 кг
Б4	7		АТ10.02.00.007	Связь $R=240$ Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСЗ-Г ГОСТ 535-79	2	1,4 кг

АТ10.02.00.000

ИЛЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	Л.С.	12.85
ПРОВ.	ЗЯЦЕВА	Л.С.	12.85
РУК. ГР.	ЗЯЦЕВА	Л.С.	12.85
И. КОНТР.	ЯКУЛОВА	Л.С.	12.85
УТВ.	РОИЗМАН	Л.С.	12.85

Опора

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	1	2
ГОСТРОИ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	8		АТ10.02.00.008	Плита 400х400 БЛН-10 ГОСТ 19903-74 Лист ВСЗ-Г ГОСТ 14637-79	1	12,5 кг
Б4	9		АТ10.02.00.009	Плита 340х400 Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Лист ВСЗ-Г ГОСТ 14637-79	1	10,7 кг
Б4	10		АТ10.02.00.010	Косынка Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСЗ-Г ГОСТ 14637-79	2	4,1 кг
Б4	11		АТ10.02.00.011	Косынка Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСЗ-Г ГОСТ 14637-79	2	1,8 кг
Б4	12		АТ10.02.00.012	Резьба Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСЗ-Г ГОСТ 14637-79	8	0,42 кг
Б4	13		АТ10.02.00.013	Плоская 100х240 Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСЗ-Г ГОСТ 14637-79	14	1,5 кг

АТ 10.02.00.000

ИЛЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
-----------	----------	-------	------

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			АТ10.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		АТ10.01.00.001	Прогон $R=1490$ Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСЗ-Г ГОСТ 535-79	2	18,5 кг
Б4	2		АТ10.01.00.002	Связь $R=480$ Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСЗ-Г ГОСТ 535-79	1	5,9 кг
Б4	3		АТ10.01.00.003	Кронштейн $R=460$ Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСЗ-Г ГОСТ 535-79	2	5,6 кг
Б4	4		АТ10.01.00.004	Косынка Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСЗ-Г ГОСТ 14637-79	2	13,2 кг
Б4	5		АТ10.01.00.005	Резьба Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСЗ-Г ГОСТ 14637-79	4	0,4 кг

АТ10.01.00.000

ИЛЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	Л.С.	12.85
ПРОВ.	ЗЯЦЕВА	Л.С.	12.85
РУК. ГР.	ЗЯЦЕВА	Л.С.	12.85
И. КОНТР.	ЯКУЛОВА	Л.С.	12.85
УТВ.	РОИЗМАН	Л.С.	12.85

РАМА

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	1	1
ГОСТРОИ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			АТ10.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		АТ10.01.00.000	РАМА	1	
А4	2		АТ10.02.00.000	Опора	1	
А4	3		АТ10.03.00.000	ОГРАЖДЕНИЕ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4		АТ10.00.00.001	Раскос Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСЗ-Г ГОСТ 535-79 $R=1500$	1	18,5 кг

АТ10.00.00.000СБ

ИЛЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	Л.С.	12.85
ПРОВ.	ЗЯЦЕВА	Л.С.	12.85
РУК. ГР.	ЗЯЦЕВА	Л.С.	12.85
И. КОНТР.	ЯКУЛОВА	Л.С.	12.85
УТВ.	РОИЗМАН	Л.С.	12.85

Опора блоков

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	1	1
ГОСТРОИ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ А4

ИЛЛ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ИЛЛ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3		АТ12.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	АТ12.00.00.001	ПРОГОН С=836 ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.З ГОСТ 535-79	2	10,4 кг
Б4	2	АТ12.00.00.002	СВЯЗЬ С=600 ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.З ГОСТ 535-79	6	7,5 кг
АТ12.00.00.000					
ИЗМ. ИЛИ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	РАМА ТИПА II		АНТЕРА ЛИСТ ЛИСТОВ	
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ В.А. 12.85	РАЗРАБ. СТРОГАНОВ В.А. 12.85	ГОССТРОИ СССР		СА НТЕХПРОЕКТ	
ПРОВ. ЗАЙЦЕВА В.А. 12.85	ПРОВ. ЗАЙЦЕВА В.А. 12.85	Г. МОСКВА		Г. МОСКВА	
РИС. ГР. ЗАЙЦЕВА В.А. 12.85	РИС. ГР. ЗАЙЦЕВА В.А. 12.85	КОПИРОВАЛ: КРАМЛИНА		ФОРМАТ: А4	
И. КОНТР. АНБЕНСОН Л.А. 12.85	И. КОНТР. АНБЕНСОН Л.А. 12.85				
ЧТВ. РОЗЗМАН В.А. 12.85	ЧТВ. РОЗЗМАН В.А. 12.85				

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3		АТ13.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	АТ13.00.00.001	ПРОГОН С=950 ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.З ГОСТ 535-79	2	23,4 кг
Б4	2	АТ13.00.00.002	СВЯЗЬ С=236 ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.З ГОСТ 535-79	1	5,8 кг
Б4	3	АТ13.00.00.003	СВЯЗЬ ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.З ГОСТ 535-79	1	4,0 кг
АТ13.00.00.000					
ИЗМ. ИЛИ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	РАМА ТИПА III		АНТЕРА ЛИСТ ЛИСТОВ	
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ В.А. 12.85	РАЗРАБ. СТРОГАНОВ В.А. 12.85	ГОССТРОИ СССР		СА НТЕХПРОЕКТ	
ПРОВ. ЗАЙЦЕВА В.А. 12.85	ПРОВ. ЗАЙЦЕВА В.А. 12.85	Г. МОСКВА		Г. МОСКВА	
РИС. ГР. ЗАЙЦЕВА В.А. 12.85	РИС. ГР. ЗАЙЦЕВА В.А. 12.85	КОПИРОВАЛ: КРАМЛИНА		ФОРМАТ: А4	
И. КОНТР. АНБЕНСОН Л.А. 12.85	И. КОНТР. АНБЕНСОН Л.А. 12.85				
ЧТВ. РОЗЗМАН В.А. 12.85	ЧТВ. РОЗЗМАН В.А. 12.85				

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3		АТ11.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	АТ11.00.00.001	ПРОГОН С=800 ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.З ГОСТ 535-79	2	9,8 кг
Б4	2	АТ11.00.00.002	СВЯЗЬ С=236 ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.З ГОСТ 535-79	2	2,9 кг
АТ11.00.00.000					
ИЗМ. ИЛИ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	РАМА ТИПА I		АНТЕРА ЛИСТ ЛИСТОВ	
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ В.А. 12.85	РАЗРАБ. СТРОГАНОВ В.А. 12.85	ГОССТРОИ СССР		СА НТЕХПРОЕКТ	
ПРОВ. ЗАЙЦЕВА В.А. 12.85	ПРОВ. ЗАЙЦЕВА В.А. 12.85	Г. МОСКВА		Г. МОСКВА	
РИС. ГР. ЗАЙЦЕВА В.А. 12.85	РИС. ГР. ЗАЙЦЕВА В.А. 12.85	КОПИРОВАЛ: КРАМЛИНА		ФОРМАТ: А4	
И. КОНТР. ЯКУШОВА В.А. 12.85	И. КОНТР. ЯКУШОВА В.А. 12.85				
ЧТВ. РОЗЗМАН В.А. 12.85	ЧТВ. РОЗЗМАН В.А. 12.85				

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3		АТ10.03.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	АТ10.03.00.001	КАРКАС С=2000 ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ.З ГОСТ 535-79	5	262 кг
Б4	2	АТ10.03.00.002	СВЯЗЬ С=810 ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ.З ГОСТ 535-79	4	1,0 кг
АТ10.03.00.000					
ИЗМ. ИЛИ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	ОГРАЖДЕНИЕ		АНТЕРА ЛИСТ ЛИСТОВ	
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ В.А. 12.85	РАЗРАБ. СТРОГАНОВ В.А. 12.85	ГОССТРОИ СССР		СА НТЕХПРОЕКТ	
ПРОВ. ЗАЙЦЕВА В.А. 12.85	ПРОВ. ЗАЙЦЕВА В.А. 12.85	Г. МОСКВА		Г. МОСКВА	
РИС. ГР. ЗАЙЦЕВА В.А. 12.85	РИС. ГР. ЗАЙЦЕВА В.А. 12.85	КОПИРОВАЛ: КРАМЛИНА		ФОРМАТ: А4	
И. КОНТР. ЯКУШОВА В.А. 12.85	И. КОНТР. ЯКУШОВА В.А. 12.85				
ЧТВ. РОЗЗМАН В.А. 12.85	ЧТВ. РОЗЗМАН В.А. 12.85				

ИЗМ. ИЛИ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ИЗМ. ИЛИ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА