

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРп 81-05-08-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРп-2001

КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

Часть 8

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Черкесск 2009

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

ТЕРп 81-05-08-2001

КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

Часть 8

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

Издание официальное

Черкесск 2009

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы.

ТЕРп 81-05-08-2001 Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование. Карачаево-Черкесская Республика.

Черкесск, 2009 – 15 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы (далее - ТЕРп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ Республиканским государственным учреждением «Карачаево-Черкесский центр ценообразования в строительстве»

СОГЛАСОВАННЫ Письмами Министерства регионального развития Российской Федерации от 26.02.2010 №6713-СК/08, от 12.03.2010 №9185-СК/08

УТВЕРЖДЕНЫ Приказом Министерства строительства, энергетики и жилищно-коммунального хозяйства Карачаево-Черкесской Республики от 24.03.2010 №25

Настоящее справочное пособие не может быть полностью или частично воспроизведено, тиражировано и распространено в качестве официального издания без разрешения РГУ «Карачаево-Черкесский центр ценообразования в строительстве»

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ.
ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ
КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА**

ТЕРп-08-2001

Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования | Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб. | Затраты труда чел.-ч. |
|-----------------|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |

ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ

Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ

Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные

Измеритель: 1 компл.

Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:

| | | | |
|--------------|--------------------|----------|-----|
| 08-01-001-01 | КБ-100-01, КБС-425 | 4 919,52 | 480 |
| 08-01-001-02 | фирмы «Коне» | 3 730,64 | 364 |

Таблица 08-01-002. Станки окорочные

Измеритель: 1 шт.

Станок окорочный, тип:

| | | | |
|--------------|--------------------------------------------------------------------|----------|-----|
| 08-01-002-01 | ОК40-2 | 645,69 | 63 |
| 08-01-002-02 | ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ | 912,16 | 89 |
| 08-01-002-03 | ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный | 1 127,39 | 110 |
| 08-01-002-04 | 20К63-1 двухроторный | 1 352,87 | 132 |
| 08-01-002-05 | УК600, УК-800 | 1 844,82 | 180 |
| 08-01-002-06 | фирмы «Никольсон» | 225,48 | 22 |

Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ

Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные

Измеритель: 1 компл.

Рама лесопильная одноэтажная:

| | | | |
|--------------|-----------------------------------------------------|----------|-----|
| 08-01-007-01 | с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6 | 2 377,77 | 232 |
| 08-01-007-02 | с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2 | 2 849,22 | 278 |
| 08-01-007-03 | для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2 | 1 834,57 | 179 |

Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные

Измеритель: 1 компл.

Рама лесопильная двухэтажная, тип:

| | | | |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----|
| 08-01-008-01 | 2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом | 4 940,02 | 482 |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----|

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования | Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб. | Затраты труда чел.-ч. |
|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 08-01-008-02 | 2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгантом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгантом | 4 991,26 | 487 |

Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные**Измеритель: 1 шт.**

Рама лесопильная:

| | | | |
|--------------|------------------------------------------------------|----------|-----|
| 08-01-009-01 | тарная, тип РТ-40 | 1 363,12 | 133 |
| 08-01-009-02 | тарная, тип РТ-63 | 1 916,56 | 187 |
| 08-01-009-03 | передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2 | 953,16 | 93 |

Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН**Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные****Измеритель: 1 шт.**

Станок ленточнопильный для бревен:

| | | | |
|--------------|------------------------------|----------|-----|
| 08-01-014-01 | вертикальный, тип ЛБ-240 | 1 304,24 | 127 |
| 08-01-014-02 | горизонтальный, тип ЛГ-190-1 | 821,57 | 80 |
| 08-01-014-03 | горизонтальный, тип СКС-Р | 1 530,17 | 149 |
| 08-01-014-04 | делительный, тип ЛД-125-2 | 985,88 | 96 |

Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ**Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные****Измеритель: 1 шт.**

Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов:

| | | | |
|-----------------------------|-------------------------------------------------------------|----------|-----|
| 08-01-020-01 | однопильный, тип ЦДТ6-4 | 832,07 | 82 |
| Измеритель: 1 компл. | | | |
| 08-01-020-02 | с манипулятором и рольгантом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М | 1 948,26 | 192 |
| 08-01-020-03 | с манипулятором и рольгантом восьмипильный, тип Ц8Д-8М | 1 471,34 | 145 |

Таблица 08-01-021. Станки круглопильные**Измеритель: 1 шт.**

Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип:

| | | | |
|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----|
| 08-01-021-01 | Ц5Д-8 для обрезки и раскряя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством | 1 075,60 | 106 |
| 08-01-021-02 | Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством | 1 420,61 | 140 |
| 08-01-021-03 | Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной | 1 349,58 | 133 |
| 08-01-021-04 | ЦР-4А ребровый | 659,57 | 65 |
| 08-01-021-05 | ЦКБ40-01 торцовочный | 446,48 | 44 |

Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ**Таблица 08-01-025. Машины рубительные****Измеритель: 1 шт.**

Машина рубительная, тип:

| | | | |
|--------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----|
| 08-01-025-01 | МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; ТР1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300 | 5 463,60 | 464 |
| 08-01-025-02 | МРН-100; RP-150 | 4 533,38 | 385 |
| 08-01-025-03 | МРН-50; МРГ-40Н; Т1500SR | 3 532,50 | 300 |
| 08-01-025-04 | МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1 | 1 471,88 | 125 |
| 08-01-025-05 | МРГН-20Н; МРГ-20Н | 1 624,95 | 138 |
| 08-01-025-06 | МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная | 2 178,38 | 185 |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования | Прямые затраты (опла- та труда пусконаладоч- ного персонала), руб. | Затраты труда чел.-ч. |
|--------------------|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |

Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные**Измеритель: 1 компл.**

| | | | |
|--------------|----------------------------------------------------------|----------|-----|
| 08-01-026-01 | Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03 | 1 271,70 | 108 |
| 08-01-026-02 | Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А | 1 530,75 | 130 |

Таблица 08-01-027. Станки дровокольные**Измеритель: 1 компл.**

Станок дровокольный, тип:

| | | | |
|--------------|-----------------------------------------|--------|----|
| 08-01-027-01 | КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством | 588,75 | 50 |
|--------------|-----------------------------------------|--------|----|

Измеритель: 1 шт.

| | | | |
|--------------|--------------------------|--------|----|
| 08-01-027-02 | КГ-8А, гидравлический | 682,95 | 58 |
| 08-01-027-03 | ГКУ-1, с удалением гнили | 765,38 | 65 |

Таблица 08-01-028. Станки древошерстные**Измеритель: 1 шт.**

| | | | |
|--------------|---------------------------------|--------|----|
| 08-01-028-01 | Станок древошерстный, тип СД-ЗМ | 682,95 | 58 |
|--------------|---------------------------------|--------|----|

Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные**Измеритель: 1 компл.**

Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип:

| | | | |
|--------------|------------------------------------------------------------------------|----------|-----|
| 08-01-033-01 | ЛБЛП125К-1 | 5 338,56 | 480 |
| 08-01-033-02 | ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением | 6 673,20 | 600 |

Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен**Измеритель: 1 компл.**

Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип:

| | | | |
|--------------|-----------------------------------|-----------|------|
| 08-01-034-01 | ЛАПБ-2 | 12 612,35 | 1134 |
| 08-01-034-02 | ЛАПБ-3, с программным управлением | 16 760,85 | 1507 |

Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные**Измеритель: 1 компл.**

Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства:

| | | | |
|--------------|------------------------------------------------|-----------|-----|
| 08-01-035-01 | первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2 | 9 064,43 | 815 |
| 08-01-035-02 | второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3 | 10 232,24 | 920 |

Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок**Измеритель: 1 компл.**

| | | | |
|--------------|---------------------------------------------------------------|----------|-----|
| 08-01-036-01 | Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛОД-1П | 6 495,25 | 584 |
|--------------|---------------------------------------------------------------|----------|-----|

Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов**Измеритель: 1 компл.**

| | | | |
|--------------|-----------------------------------------------------------------------------|----------|-----|
| 08-01-037-01 | Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип ЛТ-1 | 6 139,34 | 552 |
|--------------|-----------------------------------------------------------------------------|----------|-----|

Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов**Измеритель: 1 компл.**

Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства:

| | | | |
|--------------|------------------------------------------------|-----------|------|
| 08-01-038-01 | сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т | 16 794,22 | 1510 |
|--------------|------------------------------------------------|-----------|------|

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования | Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб. | Затраты труда чел.-ч. |
|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 08-01-038-02 | сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов) | 20 575,70 | 1850 |
| 08-01-038-03 | сырых, фирмы «Валмет» | 36 702,60 | 3300 |
| 08-01-038-04 | сухих, фирмы «Валмет» | 27 360,12 | 2460 |

Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов**Измеритель: 1 компл.**

| | | | |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----|
| 08-01-039-01 | Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место) | 6 495,25 | 584 |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----|

Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов**Измеритель: 1 компл.**

| Линия формирования для лесопильного производства: | | | |
|---------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------|
| 08-01-040-01 | сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1) | 19 685,94 | 1770 |
| 08-01-040-02 | транспортных пакетов, тип ПФЛ-2 | 17 350,32 | 1560 |

Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные**Измеритель: 1 компл.**

| | | | |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----|
| 08-01-041-01 | Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем» | 8 119,06 | 730 |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----|

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-001. Станки прирезные**Измеритель: 1 шт.**

| Станок прирезной: | | | |
|-------------------|--------------------------|--------|----|
| 08-02-001-01 | однопильный, тип ЦДК5-3 | 639,27 | 63 |
| 08-02-001-02 | девятипильный, тип ЦМР-3 | 903,10 | 89 |

Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концеравнительные**Измеритель: 1 шт.**

| | | | |
|--------------|---------------------------------------------------------------------|--------|----|
| 08-02-002-01 | Станок торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦТ-40 | 416,04 | 41 |
| 08-02-002-02 | Станок концеравнительный, тип Ц2К12Ф-1; Ц2К20Ф-1 | 639,27 | 63 |
| 08-02-002-03 | Станок концеравнительный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10 | 720,45 | 71 |

Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные**Измеритель: 1 шт.**

| Станок форматно-обрезной: | | | |
|---------------------------|-----------------------------------------|----------|-----|
| 08-02-003-01 | одиннадцатипильный, тип ЦГМФ | 3 328,28 | 328 |
| 08-02-003-02 | типа ЦФ2М | 1 197,37 | 118 |
| 08-02-003-03 | четырехпильный, тип ЦТЧФ | 1 349,58 | 133 |
| 08-02-003-04 | для раскюя облицованных плит, тип ПРЛ20 | 1 136,49 | 112 |

Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскюя досок на заготовки**Измеритель: 1 шт.**

| | | | |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----|
| 08-02-004-01 | Станок для продольного раскюя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120» | 436,33 | 43 |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----|

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования | Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб. | Затраты труда чел.-ч. |
|-----------------|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |

Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные**Измеритель: 1 шт.**

| | | | |
|--------------|-----------------------------------------------------------|--------|----|
| 08-02-005-01 | Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем» | 730,60 | 72 |
|--------------|-----------------------------------------------------------|--------|----|

Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ**Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные****Измеритель: 1 шт.**

| | | | |
|--------------|-----------------------------------------------------------------------------|--------|----|
| 08-02-010-01 | Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М | 154,04 | 15 |
|--------------|-----------------------------------------------------------------------------|--------|----|

Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ**Таблица 08-02-015. Станки фуговальные****Измеритель: 1 шт.**

Станок фуговальный:

| | | | |
|--------------|-------------------------------------|--------|----|
| 08-02-015-01 | односторонний, тип СФ6-1 | 339,86 | 31 |
| 08-02-015-02 | двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40 | 581,05 | 53 |

Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые**Измеритель: 1 шт.**

| | | | |
|--------------|--------------------------------------------------------------|----------|-----|
| 08-02-016-01 | Станок фуговально-калевочный, тип «Унимат-22Н»; G620 «ГУБИШ» | 1 008,61 | 92 |
| 08-02-016-02 | Станок фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре» | 1 140,17 | 104 |

Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые**Измеритель: 1 шт.**

Станок рейсмусовый:

| | | | |
|--------------|------------------------------------|----------|-----|
| 08-02-017-01 | односторонний, тип СР4-1 | 559,12 | 51 |
| 08-02-017-02 | односторонний, тип RR-061; СР-12-3 | 986,69 | 90 |
| 08-02-017-03 | односторонний, тип С2Р8-3 | 898,98 | 82 |
| 08-02-017-04 | двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS | 1 633,52 | 149 |

Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние**Измеритель: 1 шт.**

Станок строгальный четырехсторонний:

| | | | |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----|
| 08-02-018-01 | типа С16-1А | 986,69 | 90 |
| 08-02-018-02 | фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н | 1 534,85 | 140 |
| 08-02-018-03 | для строжки погонажка, тип С25-3А; С25-4 | 1 611,59 | 147 |
| 08-02-018-04 | для паркетной фрезы, тип ПАРК-9 | 1 107,28 | 101 |
| 08-02-018-05 | типа Н-10-05Р «Рауте»; Н-15РТ «Рауте» | 1 699,30 | 155 |

Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ**Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные****Измеритель: 1 шт.**

Станок фрезерный одношпиндельный:

| | | | |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----|
| 08-02-023-01 | с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4 | 465,27 | 38 |
| 08-02-023-02 | карусельный, тип ВФК-2 | 550,98 | 45 |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования | Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб. | Затраты труда чел.-ч. |
|-----------------|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |

Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей

Измеритель: 1 шт.

Станок:

| | | | |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------|----------|-----|
| 08-02-024-01 | фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3 | 1 052,98 | 86 |
| 08-02-024-02 | фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520 | 881,57 | 72 |
| 08-02-024-03 | фрезерно-копировальный шестишпиндельный, тип Г6ФК | 1 052,98 | 86 |
| 08-02-024-04 | фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1 | 1 163,18 | 95 |
| 08-02-024-05 | фрезерно-модельный, тип ФМ25 средний | 1 004,01 | 82 |
| 08-02-024-06 | фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП | 1 665,18 | 136 |

Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ

Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные

Измеритель: 1 шт.

Станок шипорезный рамный:

| | | | |
|--------------|-----------------------------------------------------|----------|-----|
| 08-02-030-01 | односторонний, тип ШО10-5 | 502,00 | 41 |
| 08-02-030-02 | односторонний, тип ШО16-5 | 636,69 | 52 |
| 08-02-030-03 | двухсторонний, тип ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200 | 1 199,91 | 98 |
| 08-02-030-04 | двухсторонний, тип ШДСТОП с программным управлением | 1 481,52 | 121 |
| 08-02-030-05 | двухсторонний, тип 2 TAS | 1 554,99 | 127 |

Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ

Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные

Измеритель: 1 шт.

Станок:

| | | | |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----|
| 08-02-035-01 | сверлильно-пазовый с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25 | 489,76 | 40 |
| 08-02-035-02 | сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А | 1 297,86 | 106 |
| 08-02-035-03 | сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный | 979,52 | 80 |
| 08-02-035-04 | сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3 | 661,18 | 54 |
| 08-02-035-05 | цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4 | 612,20 | 50 |
| 08-02-035-06 | сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1 | 1 187,67 | 97 |

Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ

Таблица 08-02-040. Станки токарные

Измеритель: 1 шт.

Станок токарный:

| | | | |
|--------------|-------------------------------------------------------------------|--------|----|
| 08-02-040-01 | с автоподачей, тип ТС63 | 470,52 | 41 |
| 08-02-040-02 | круглоколочный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1 | 585,28 | 51 |

Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные

Измеритель: 1 шт.

Станок шлифовальный:

| | | | |
|--------------|----------------------------|--------|----|
| 08-02-045-01 | трехленточный, тип ШЛПС-11 | 539,37 | 47 |
|--------------|----------------------------|--------|----|

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования | Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб. | Затраты труда чел.-ч. |
|-----------------|---------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 08-02-045-02 | трехленточный, тип ШЛПС-12 | 631,18 | 55 |
| 08-02-045-03 | ленточный автоматический, тип ХР/НК «Хампель»; ВА2 «Хесеманн» | 688,56 | 60 |
| 08-02-045-04 | двухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн» | 1 055,79 | 92 |

Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные**Измеритель: 1 шт.**

| Станок шлифовальный, тип: | | | |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------|----------|-----|
| 08-02-046-01 | Шл.3Ц12-3 трехцилиндровый | 2 673,91 | 233 |
| 08-02-046-02 | ШЛ ДБ-5 комбинированный; Шл.2В-2 для лакокрасочных покрытий | 470,52 | 41 |
| 08-02-046-03 | ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовочный | 826,27 | 72 |
| 08-02-046-04 | ТВО-64-2 «Раума-Репола» двухсторонний | 3 855,94 | 336 |

Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные**Измеритель: 1 шт.**

| Автомат шлифовальный, тип: | | | |
|----------------------------|-----------------------------------------------------------------|--------|----|
| 08-02-047-01 | FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки | 826,27 | 72 |
| 08-02-047-02 | LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный | 654,13 | 57 |
| 08-02-047-03 | KS A2-B «Хесеманн»; KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования | 768,89 | 67 |

Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие**Измеритель: 1 шт.**

| | | | |
|--------------|----------------------------------------------------------------------------------|--------|----|
| 08-02-052-01 | Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип КВ9-1; КВ14-1; КВ18-1; DOVS-130 | 565,20 | 48 |
|--------------|----------------------------------------------------------------------------------|--------|----|

Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические**Измеритель: 1 шт.**

| Пресс гидравлический горячий, тип: | | | |
|------------------------------------|-------------------|-----------|------|
| 08-02-053-01 | ДА7441 12-этажный | 9 196,28 | 781 |
| 08-02-053-02 | Д7443 11-этажный | 8 101,20 | 688 |
| 08-02-053-03 | Д7446 12-этажный | 10 526,85 | 894 |
| 08-02-053-04 | Д7247 20-этажный | 35 678,25 | 3030 |
| 08-02-053-05 | ДО336А 12-этажный | 11 716,13 | 995 |

| Пресс гидравлический, тип: | | | |
|----------------------------|-------------------|-----------|------|
| 08-02-053-06 | ДА4436 10-этажный | 15 660,75 | 1330 |
| 08-02-053-07 | ДА4438 20-этажный | 19 782,00 | 1680 |
| 08-02-053-08 | DONN-50 | 10 833,00 | 920 |
| 08-02-053-09 | П783 1-этажный | 4 898,40 | 416 |

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ

Таблица 08-03-001. Линии раскрай досок**Измеритель: 1 компл.**

| Линия раскрай досок: | | | |
|----------------------|-------------------------|----------|-----|
| 08-03-001-01 | обрезных, тип ОК201С1 | 6 388,37 | 560 |
| 08-03-001-02 | необрезных, тип ОК270С1 | 9 149,06 | 802 |

Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков**Измеритель: 1 компл.**

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования | Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб. | Затраты труда чел.-ч. |
|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Линия: | | | |
| 08-03-002-01 | сращивания брусков по длине, тип ОК202 | 5 749,53 | 504 |
| 08-03-002-02 | профильной обработки и зашивовки брусков, с программным управлением, тип ОК203 | 10 780,37 | 945 |
| 08-03-002-03 | обработки брусков и сборки створок, тип ОК209 | 12 069,45 | 1058 |
| 08-03-002-04 | зашивовки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М | 25 325,32 | 2220 |

Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков

| | | | |
|------------------------------------------------------|----------|-----|--|
| Измеритель: 1 компл. | | | |
| 08-03-003-01 Линия изготовления раскладок и штапиков | 5 167,73 | 453 | |

Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков

| | | | |
|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------|----------|-----|
| Измеритель: 1 компл. | | | |
| Линия: | | | |
| 08-03-004-01 | сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С | 5 133,51 | 450 |
| 08-03-004-02 | сборки коробок оконных блоков с переплетами раздельными, тип ОК206Р | 5 932,06 | 520 |
| 08-03-004-03 | спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р | 6 274,29 | 550 |

Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок

| | | | |
|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------|
| Измеритель: 1 компл. | | | |
| Линия: | | | |
| 08-03-005-01 | изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2 | 25 895,71 | 2270 |
| 08-03-005-02 | обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511 | 8 042,50 | 705 |
| 08-03-005-03 | обработки створок, тип 213 Р3 | 11 259,50 | 987 |

Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков

| | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------|--|
| Измеритель: 1 компл. | | | |
| 08-03-006-01 Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С | 16 427,23 | 1440 | |

Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков

| | | | |
|-----------------------------------------------------------------|-----------|------|--|
| Измеритель: 1 компл. | | | |
| 08-03-007-01 Линия отделки оконных блоков, тип ОК215 | 19 393,26 | 1700 | |
| 08-03-007-02 Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217 | 9 194,69 | 806 | |

Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ

Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков

| | | | |
|-----------------------------------------------------------|----------|-----|--|
| Измеритель: 1 компл. | | | |
| 08-03-011-01 Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202 | 9 103,42 | 798 | |

Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)

| | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------|-----------|------|--|
| Измеритель: 1 компл. | | | |
| 08-03-012-01 Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1 | 13 073,34 | 1146 | |

Таблица 08-03-013. Линии зашивовки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков

| | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----|--|
| Измеритель: 1 компл. | | | |
| 08-03-013-01 Линия зашивовки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А | 6 616,52 | 580 | |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования | Прямые затраты (опла- та труда пусконаладоч- ного персонала), руб. | Затраты труда чел.-ч. |
|--------------------|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |

Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен**Измеритель: 1 компл.****Линия сборки:**

| | | | |
|--------------|-----------------------------------|-----------|------|
| 08-03-014-01 | коробок дверных блоков, тип ДВ206 | 2 532,53 | 222 |
| 08-03-014-02 | дверных полотен, тип ДВ215 | 14 704,65 | 1289 |

Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен**Измеритель: 1 компл.****Линия:**

| | | | |
|--------------|---------------------------------------------|-----------|-----|
| 08-03-015-01 | обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219 | 8 521,63 | 747 |
| 08-03-015-02 | облицовки дверных полотен, тип ДВ216 | 10 540,81 | 924 |
| 08-03-015-03 | облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218 | 6 707,79 | 588 |

Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов речного заполнителя**Измеритель: 1 компл.****Участок:**

| | | | |
|--------------|---------------------------------------------------|----------|-----|
| 08-03-016-01 | калибрования дверных полотен, тип ДВ528 | 7 711,67 | 676 |
| 08-03-016-02 | шлифования дверных полотен, тип ДВ529 | 2 395,64 | 210 |
| 08-03-016-03 | изготовления щитов речного заполнителя, тип ДВ223 | 5 030,84 | 441 |

Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах**Измеритель: 1 компл.**

| | | | |
|--------------|-------------------------------------------------------------------|-----------|------|
| 08-03-017-01 | Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А | 11 499,06 | 1008 |
|--------------|-------------------------------------------------------------------|-----------|------|

Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя**Измеритель: 1 компл.**

| | | | |
|--------------|----------------------------------------------------|----------|-----|
| 08-03-018-01 | Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511 | 9 194,69 | 806 |
|--------------|----------------------------------------------------|----------|-----|

Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА

Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов**Измеритель: 1 компл.****Линия:**

| | | | |
|--------------|--------------------------------------------|----------|-----|
| 08-03-023-01 | обработки деталей и сборки щитов, тип П201 | 9 012,16 | 790 |
| 08-03-023-02 | обработки паркетных щитов, тип П202 | 4 791,28 | 420 |
| 08-03-023-03 | шлифования паркетных щитов, тип П203 | 1 574,28 | 138 |

Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок**Измеритель: 1 компл.****Линия обработки:**

| | | | |
|--------------|-------------------|----------|-----|
| 08-03-024-01 | реек, тип П701 | 3 787,39 | 332 |
| 08-03-024-02 | планок, тип П702М | 6 513,85 | 571 |

Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок**Измеритель: 1 компл.****Линия:**

| | | | |
|--------------|--------------------------------------------------|-----------|------|
| 08-03-025-01 | сборки паркетных досок, тип П705 | 5 989,10 | 525 |
| 08-03-025-02 | механической обработки паркетных досок, тип П706 | 11 978,19 | 1050 |
| 08-03-025-03 | отделки паркетных досок, тип П708 | 12 434,50 | 1090 |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования | Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб. | Затраты труда чел.-ч. |
|-----------------|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |

Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок**Измеритель: 1 компл.**

| | | | |
|--------------|------------------------------------------------------|-----------|-----|
| 08-03-026-01 | Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М | 10 962,90 | 961 |
|--------------|------------------------------------------------------|-----------|-----|

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ**Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия****Измеритель: 1 шт.**

Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале:

| | | | |
|--------------|-------------------------|----------|-----|
| 08-04-001-01 | до 10000 м ³ | 6 252,01 | 541 |
| 08-04-001-02 | до 20000 м ³ | 7 118,74 | 616 |
| 08-04-001-03 | до 40000 м ³ | 8 644,19 | 748 |
| 08-04-001-04 | до 80000 м ³ | 9 707,38 | 840 |

Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия**Измеритель: 1 шт.**

Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале:

| | | | |
|--------------|-------------------------|----------|-----|
| 08-04-002-01 | до 2000 м ³ | 5 339,06 | 462 |
| 08-04-002-02 | до 3000 м ³ | 5 177,27 | 448 |
| 08-04-002-03 | до 5000 м ³ | 5 419,95 | 469 |
| 08-04-002-04 | до 5500 м ³ | 6 136,45 | 531 |
| 08-04-002-05 | до 10000 м ³ | 7 130,30 | 617 |
| 08-04-002-06 | до 15000 м ³ | 7 315,20 | 633 |

Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий**Измеритель: 1 шт.**

| | | | |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----|
| 08-04-003-01 | Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Эйземан»; СПКБ Ленинград | 8 829,09 | 764 |
| 08-04-003-02 | Сушилка терморадиационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03 | 3 929,18 | 340 |

===== ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ =====

СОДЕРЖАНИЕ:

| | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|
| Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование | 3 | |
| ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ | | 3 |
| Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ | | 3 |
| Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные..... | 3 | |
| Таблица 08-01-002. Станки окорочные..... | 3 | |
| Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ..... | | 3 |
| Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные..... | 3 | |
| Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные | 3 | |
| Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные | 4 | |
| Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН | | 4 |
| Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные | 4 | |
| Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ | | 4 |
| Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные | 4 | |
| Таблица 08-01-021. Станки круглопильные | 4 | |
| Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ | | 4 |
| Таблица 08-01-025. Машины рубительные | 4 | |
| Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные | 5 | |
| Таблица 08-01-027. Станки дровокольные | 5 | |
| Таблица 08-01-028. Станки древошерстные..... | 5 | |
| Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА | | 5 |
| Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные | 5 | |
| Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен | 5 | |
| Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные..... | 5 | |
| Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок | 5 | |
| Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов | 5 | |
| Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов | 5 | |
| Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов | 6 | |
| Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов..... | 6 | |
| Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные | 6 | |
| ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ..... | | 6 |
| Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ..... | | 6 |
| Таблица 08-02-001. Станки прирезные | 6 | |
| Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концеравнительные | 6 | |
| Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные | 6 | |
| Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскюя досок на заготовки | 6 | |
| Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные | 7 | |
| Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ | | 7 |
| Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные | 7 | |
| Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ | | 7 |
| Таблица 08-02-015. Станки фуговальные | 7 | |
| Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые | 7 | |
| Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые | 7 | |
| Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние | 7 | |
| Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ | | 7 |
| Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные | 7 | |
| Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей | 8 | |
| Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ | | 8 |
| Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные | 8 | |
| Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ | | 8 |
| Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные | 8 | |
| Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ | | 8 |
| Таблица 08-02-040. Станки токарные | 8 | |
| Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ | | 8 |
| Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные | 8 | |
| Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные | 9 | |
| Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные | 9 | |
| Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | | 9 |
| Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие | 9 | |

| | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические | 9 |
| ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ..... | 9 |
| Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ | 9 |
| Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок | 9 |
| Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков..... | 9 |
| Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков | 10 |
| Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков | 10 |
| Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок | 10 |
| Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков | 10 |
| Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков | 10 |
| Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ..... | 10 |
| Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков..... | 10 |
| Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников) | 10 |
| Таблица 08-03-013. Линии зашивовки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков | 10 |
| Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен..... | 11 |
| Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен | 11 |
| Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя | 11 |
| Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах | 11 |
| Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя | 11 |
| Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА | 11 |
| Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов | 11 |
| Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок..... | 11 |
| Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок | 11 |
| Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок | 12 |
| ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ | 12 |
| Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия..... | 12 |
| Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия | 12 |
| Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий | 12 |