

МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР

ГЛАВНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ

Всесоюзный институт по проектированию организации энергетического строительства
"ОРГЭНЕРГОСТРОЙ"

Тема № 5628 РАЗДЕЛ 12 ПЛАНА ЦО 1985г.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА СООРУЖЕНИЕ
ВЛИПС 35-1150 кВ
ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
К-5-24н

СОЕДИНЕНИЕ СТАЛЕАЛЮМИНИЕВЫХ ПРОВОДОВ
СЕЧЕНИЕМ 120 - 700 мм² И ГРЗОЗОЗАЩИТНЫХ
ТРОСОВ С - 50 ÷ 70

ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА

Г.Н. Эленбоген

Г.Н. ЭЛЕНБОГЕН

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ЭМ-20

В.А. Полубоков
05.07.85

В.А. ПОЛУБОВОВ

ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ

Е.Н. Коган
03.07.85

Е.Н. КОГАН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А.А. Кузин
03.07.85 г.

А.А. КУЗИН

1985 г.

Учв. № 1639 от 06.11.2009г.

Подпись и дата

Имя, № дубля

В зам. инж. №

подпись и дата

Имя, № подл.

Технологические карты (сборник) К-5-24и разработаны отделом технологии электросетевого строительства (отдел ЭМ-20) института "Оргэнергострой".

Сборник К-5-24и состоит из семи типовых технологических карт на соединение сталеалюминиевых проводов сечением 120 - 185 мм² способом скрутки, на монтаж прессуемых зажимов на сталеалюминиевых проводах сечением 240 - 700 мм² и стальных тросах С - 50÷70, а также на термитную сварку проводов в анкерных шлейфах.

С выпуском настоящего сборника аннулируется сборник типовых технологических карт К-V-19 (ОМ-1680).

В работе принимали участие:

старший инженер
инженер

Н.И.Кудинова
Е.Г.Смирнова

В технологические карты К-5-24и внесены следующие изменения:

1. Замена нормативных документов, приведенных в сборнике карт, на действующие – в 2006 г.
2. Замена механизмов на современшые, распространенные на строительстве ВЛ.

ВЛ-Т (К-5-24) и

					<p>Технологические карты Соединение сталеалюминиевых проводов сечением 120-700мм² и грозозащитных тросов С-50÷70</p>	Стадия	Лист	Листов
							2	68
ГИП	Кузин	<i>Кузин</i>	03 07 85			<p>Всесоюзный институт "ОРГЭНЕРГОСТРОЙ" Отдел ЭМ-20</p>		
Н. контр.	Зубрицкая	<i>Зубрицкая</i>	06 08 85					
Нач. отд.	Полубков	<i>Полубков</i>	05 07 85					
Гл. спец.	Коган	<i>Коган</i>	03 07 85					
Рук. гр.	Баланов	<i>Баланов</i>	03 07 85					

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. Общая часть.....	5
2. Типовая технологическая карта К-5-24-1и. Монтаж методом скрутки овальных соединительных зажимов на сталеалюминиевых проводах сечением 120-185 мм ²	11
3. Типовая технологическая карта К-5-24-2и. Опрессовка натяжных зажимов типа НАС на сталеалю- миниевых проводах сечением 240-700 мм ²	17
4. Типовая технологическая карта К-5-24-3и. Опрессовка соединительных зажимов типа САС на сталеалюминиевых проводах сечением 240-700мм ²	28
5. Типовая технологическая карта К-5-24-4и. Опрессовка натяжных зажимов типа НС на стальных грозозащитных тросах С-50-70	38
6. Типовая технологическая карта К-5-24-5и. Опрессовка соединительных зажимов типа СВС на стальных грозозащитных тросах С-50-70.....	45
7. Типовая технологическая карта К-5-24-6и. Опрессовка заземляющих зажимов типа ЗПС на стальных грозозащитных тросах С-50-70	52
8. Типовая технологическая карта К-5-24-7и. Термитная сварка сталеалюминиевых проводов сечением 120-700мм ²	59

ИНВ. И Д И С Ю Д И И Н

ПРИЛОЖЕНИЯ:

	стр.
1. Гидравлический пресс МИ-1Б	66
2. Аппарат АТСП для сварки проводов	67
3. Приспособление МИ-230А для скручивания овальных соединений.....	68