

МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР

ГЛАВНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ

Всесоюзный институт по проектированию организации энергетического строительства
"ОРГЭНРОСТРОЙ"

Тема № 5628 РАЗДЕЛ 12 ПЛАНА ЦО 1985г.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА СООРУЖЕНИЕ

ВЛ И ПС 35-1150 кВ

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

К-5-24и

СОЕДИНЕНИЕ СТАЛЕАЛЮМИНИЕВЫХ ПРОВОДОВ

СЕЧЕНИЕМ 120 – 700 мм^2 И ГРОЗОЗАЩИТНЫХ

ТРОСОВ С – 50 – 70

ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА

К. Гусев

Г.Н. ЭЛЕНБОГЕН

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ЭМ-20

К. Гусев
05.07.85

В.А. ПОЛУБОКОВ

ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ

Е. Коган
03.07.85

Е.Н. КОГАН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А. Кузин
03.07.85

А.А. КУЗИН

Ини. № полп. 23516
подпись и дата 25.03.86г.

Ини. № полп. Ини. № лубки

Ини. № полп. Взам. ини. №

Взам. ини. №

полпись и дата

25.03.86г.

С.Г.

1985 г.

Технологические карты (сборник) К-5-24и разработаны отделом технологии электросетевого строительства (отдел ЭМ-20) института "Оргэнергострой".

Сборник К-5-24и состоит из семи типовых технологических карт на соединение сталялюминиевых проводов сечением 120 - 185 мм^2 способом скрутки, на монтаж прессуемых зажимов на сталялюминиевых проводах сечением 240 - 700 мм^2 и стальных тросах С - 50÷70, а также на термитную сварку проводов в анкерных шлейфах.

С выпуском настоящего сборника аннулируется сборник типовых технологических карт К-В-19 (ОМ-1680).

В работе принимали участие:

старший инженер
инженер

Н.И.Кудинова
Е.Г.Смирнова

В технологические карты К-5-24и внесены следующие изменения:

1. Замена нормативных документов, приведенных в сборнике карт, на действующие – в 2006 г.
2. Замена механизмов на современные, распространенные на строительстве ВЛ.

Инициаторы: _____
Исполнители: _____
Руководители: _____
Подпись: _____

				ВЛ-Т (К-5-24) И		
ГИП	Кузин	<i>Жигун</i>	03 07 85			
Н.контр.	Зубрицкая		06 08 85			
Н.контр.	Полубков	<i>Д.А.</i>	05 07 85			
Гл. спец	Коган	<i>Д.А.</i>	03 07 85			
Рук. гр.	Баланов	<i>Д.А.</i>	03 07 85			
Технологические карты Соединение сталялюминиевых проводов сечением 120-700 мм^2 и грозозащитных тросов С-50÷70				Стадия	Лист	Листов
				—	2	68
				Всесоюзный институт "ОРГЭНЕРГОСТРОЙ" Отдел ЭМ-20		

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. Общая часть.....	5
2. Типовая технологическая карта К-5-24-1и. Монтаж методом скрутки овальных соединительных зажимов на стальелюминиевых проводах сечением 120-185 мм^2	11
3. Типовая технологическая карта К-5-24-2и. Опрессовка натяжных зажимов типа НАС на стальелю- миниевых проводах сечением 240-700 мм^2	17
4. Типовая технологическая карта К-5-24-3и. Опрессовка соединительных зажимов типа САС на стальелюминиевых проводах сечением 240-700 мм^2	28
5. Типовая технологическая карта К-5-24-4и. Опрессовка натяжных зажимов типа НС на стальных грозозащитных тросах С-50-70	38
6. Типовая технологическая карта К-5-24-5и. Опрессовка соединительных зажимов типа СВС на стальных грозозащитных тросах С-50-70.....	45
7. Типовая технологическая карта К-5-24-6и. Опрессовка заземляющих зажимов типа ЗПС на стальных грозозащитных тросах С-50-70	52
8. Типовая технологическая карта К-5-24-7и. Термитная сварка стальелюминиевых проводов сечением 120-700 мм^2	59

И.В.
1
И.Д
11С
Ю.Д
11Н
И.Н

ПРИЛОЖЕНИЯ:

	стр.
1. Гидравлический пресс МИ-1Б	66
2. Аппарат АТСП для сварки проводов	67
3. Приспособление МИ-230А для скручивания овальных соединений.....	68

Ин. юдл. 110. и др. Е и в.