

МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР
ГЛАВНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ

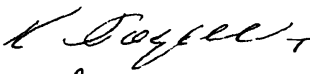
Всесоюзный институт по проектированию организации энергетического строительства
"ОРГЭНЕРГСТРОЙ"

Тема № 5628 РАЗДЕЛ 12 ПЛАНА ЦО 1985г.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА СООРУЖЕНИЕ
ВЛИПС 35-1150 кВ
ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
К-5-24 и

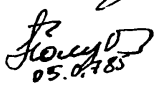
СОЕДИНЕНИЕ СТАЛЕАЛЮМИНИЕВЫХ ПРОВОДОВ
СЕЧЕНИЕМ 120 - 700 мм² И ГРОЗОЗАЩИТНЫХ
ТРОСОВ С - 50 ÷ 70

ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА



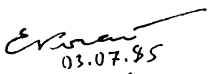
Г.Н. ЭЛЕНБОГЕН

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ЭМ-20


05.07.85

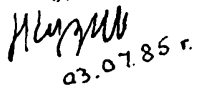
В.А. ПОЛУБОКОВ

ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ


03.07.85

Е.Н. КОГАН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА


03.07.85 г.

А.А. КУЗИН

Шиб. № 1632 от 06.11.2009г.

Подпись и дата

Имя, № дубля

В зам. ив. №

Подпись и дата
СР 25.03.86г.

Имя, № подл.
23516

1985 г.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. Общая часть.....	5
2. Типовая технологическая карта К-5-24-1и. Монтаж методом скрутки овальных соединительных зажимов на сталеалюминиевых проводах сечением 120-185 мм ²	11
3. Типовая технологическая карта К-5-24-2и. Опрессовка натяжных зажимов типа НАС на сталеалю- миниевых проводах сечением 240-700 мм ²	17
4. Типовая технологическая карта К-5-24-3и. Опрессовка соединительных зажимов типа САС на сталеалюминиевых проводах сечением 240-700мм ²	28
5. Типовая технологическая карта К-5-24-4и. Опрессовка натяжных зажимов типа НС на стальных грозозащитных тросах С-50-70	38
6. Типовая технологическая карта К-5-24-5и. Опрессовка соединительных зажимов типа СВС на стальных грозозащитных тросах С-50-70.....	45
7. Типовая технологическая карта К-5-24-6и. Опрессовка заземляющих зажимов типа ЗПС на стальных грозозащитных тросах С-50-70	52
8. Типовая технологическая карта К-5-24-7и. Термитная сварка сталеалюминиевых проводов сечением 120-700мм ²	59

ИВ.
 I
 ИД
 ИС
 ЮД
 ИИ

ПРИЛОЖЕНИЯ:

	стр.
1. Гидравлический пресс МИ-1Б	66
2. Аппарат АТСП для сварки проводов	67
3. Приспособление МИ-230А для скручивания овальных соединений.....	68

ИН. ЮДЛ. ЦО. И Д. Е ЦВ.

-024