

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-475.89

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ВТОРИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 30 м

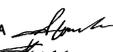
АЛЬБОМ 5

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

- АЛЬБОМ 1 ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
АЛЬБОМ 2 ТХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
ЭМ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
АЛЬБОМ 3 КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 4 КЖ.И. СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
АЛЬБОМ 5 НО НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ 6 СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 7 ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 8 С СМЕТЫ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ
„МОСВОДОКАНАЛИПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 Д. Д. СОКОЛИН
 В. К. КАЗАНОВ

УТВЕРЖДЕН РАСПОРЯЖЕНИЕМ МОСГОРИСПОЛКОМА
ОТ 09.10 1989 г. № 2147р

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ ПО ОБЪЕДИНЕНИЮ
„МОСВОДОКАНАЛ“ ОТ 16.10 1989 г. № 446

Наименование	Обозначение чертёна	№№ стр.
1	2	3
Титульный лист		1
Содержание альбома		2
Зятвор плоский регулирующий с водосливом шириной 800 мм		
Ведомость покупных изделий	1Ф. 956.00.0008П	3
Зятвор плоский регулирующий с водосливом шириной 800мм. Спецификация лист 1÷2	1Ф. 956.00.000	3
Зятвор плоский регулирующий с водосливом шириной 800мм лист 1	1Ф. 956.00.000СБ	4
лист 2		5
Рамя. Спецификация лист 1÷2	1Ф. 956.01.000	5
Рамя	1Ф. 956.01.000СБ	6
Корпус рамы	1Ф. 956.01.100СБ	7
Корпус рамы. Спецификация	1Ф. 956.01.100	7
Направляющая	1Ф. 956.01.101	7
Стенка	1Ф. 956.01.102	8
Анкер	1Ф. 956.01.103	8
Поперечина	1Ф. 956.01.001	8
Вставка	1Ф. 956.01.002	8
Анкер	1Ф. 956.01.003	9
Щит с водосливом. Спецификация	1Ф. 956.02.000	9
Щит с водосливом	1Ф. 956.02.000СБ	9
Лист	1Ф. 956.02.001	9
Ребро	1Ф. 956.02.002	10
Полоса	1Ф. 956.02.003	10
Чушко	1Ф. 956.02.004	10
Втулка кулачковая	1Ф. 956.03.001	10
Подпятник. Спецификация лист 1÷2	1Ф. 956.03.000	11
Подпятник	1Ф. 956.03.000СБ	11
Основание	1Ф. 956.03.100СБ	12
Основание. Спецификация	1Ф. 956.03.100	12
Корпус. Спецификация	1Ф. 956.03.200	12
Корпус	1Ф. 956.03.200СБ	13
Фланец	1Ф. 956.03.201	13
Обечайка	1Ф. 956.03.202	13
Фланец	1Ф. 956.03.203	14
Гайка	1Ф. 956.03.002	14
Колпак. Спецификация	1Ф. 956.04.000	14
Колпак	1Ф. 956.04.000СБ	14
Фланец	1Ф. 956.04.001	15
Штанга винтовая	1Ф. 956.00.001	15
Ось	1Ф. 956.00.002	15
Ограждение	1Ф. 957.00.001	15
Зятвор плоский поверхностный 1200х1000	1Ф. 957.00.000СБ	16
Зятвор плоский поверхностный 1200х1000. Спецификация лист 1÷2	1Ф. 957.00.000	17
Щит	1Ф. 957.01.000СБ	17
Щит. Спецификация	1Ф. 957.01.000	18
Металлоконструкция щита. Спецификация	1Ф. 957.01.100	18
Металлоконструкция щита	1Ф. 957.01.100СБ	18
Ригель	1Ф. 957.01.101	19

1	2	3
Ребра	1Ф. 957.01.102	19
Уплотнение	1Ф. 957.01.001	19
Полоса	1Ф. 957.01.002	19
Рамя зятворя	1Ф. 957.02.000СБ	20
Рамя. Спецификация лист 1÷2	1Ф. 957.02.000	21
Поперечина	1Ф. 957.02.001	21
Направляющая	1Ф. 957.02.002	21
Анкер	1Ф. 957.02.003	22
Чугольник	1Ф. 957.02.004	22
Полоса	1Ф. 957.02.005	22
Уплотнение	1Ф. 957.02.006	22
Привод ручной. Спецификация	1Ф. 957.03.000	23
Привод ручной	1Ф. 957.03.000СБ	23
Мяховик	1Ф. 957.03.001	23
Гайка подъемная	1Ф. 957.03.002	23
Шпилька	1Ф. 957.03.003	24
Пластина верхняя	1Ф. 957.03.004	24
Пластина нижняя	1Ф. 957.03.005	24
Штанга винтовая	1Ф. 957.00.002	24
Палец	1Ф. 957.00.003	25
Устройство для сигнализатора уровня осадка. Спецификация	ЗР. 94.000	25
Скоба закладная. Спецификация	ЗР. 94.100	25
Скоба закладная	ЗР. 94.100СБ	25
Устройство для сигнализатора уровня осадка	ЗР. 94.000СБ	26
Упор	ЗР. 94.101	27
Шпилька	ЗР. 94.102	27
Скоба	ЗР. 94.103	27
Приним. Спецификация	ЗР. 94.200	27
Приним	ЗР. 94.200СБ	28
Полоса	ЗР. 94.201	28
Патрубок закладной	ЗР. 94.001	28
Тройник косой 45° 630х10-820х10 Спецификация	6С. 53.49.000	28
Тройник косой 45° 630х10-820х10	6С. 53.49.000СБ	29
Патрубок	6С. 53.49.001	29
Патрубок 2030х10	6С. 70.46.000	29
Чувольник	1Ф. 958.101	29
Зятвор шандорный 1200х1000	1Ф. 958.000СБ	30
Зятвор шандорный 1200х1000. Спецификация	1Ф. 958.000	31
Брусок	1Ф. 958.001	31
Рамя. Спецификация	1Ф. 958.100	31
Дуга	1Ф. 958.101	31
Рамя	1Ф. 958.100СБ	32
Лук- л03 л1	9К. 109.000СБ	33
Лук- л03 л1. Спецификация	9К. 109.000	33
Зяглышка	9К. 109.001	33
Прокладка	9К. 109.002	33
Патрубок закладной	9К. 109.100СБ	34
Патрубок закладной. Спецификация	9К. 109.100	34
Фланец	9К. 109.101	34

Типовой проект 902-2-475.80
Альбом 5

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						На изделие	В комплекты	На регу-лир.	
1	Подшипник 8113		ГОСТ 6874-75		1Ф.956.01.300	1		1	
2	Масленка 1 246		ГОСТ 19853-74		1Ф.956.01.300	1		1	
3	Кольцо С1781-64-Б		ГОСТ 6308-71			2		2	
4	Болт М6х16.58.096		ГОСТ 7798-70			4		4	
5	М6х35.58.096					4		4	
6	М12х40.58.096					20		20	
7	М12х130.58.096					2		2	
8	Гайка М6.58.096		ГОСТ 5915-70			4		4	
9	М12.58.096					30		30	
10	Винт М4х12.58.096		ГОСТ 1477-84			2		2	
11	Шайба 12.65Г		ГОСТ 6402-70			4		4	
12	Шпилька М12-8х50.58.096		ГОСТ 22032-76			8		8	
13	Ш.плит 6,3х50-001		ГОСТ 397-79			2		2	
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									

Имя и подпись, дата, зона, листы и детали, детали и детали

				1Ф.956.00.000ВП				
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор плоский регулирующийся с приводом шириной 800мм	Лист	Лист	Листов
Проб.	Пеняев	14078	14078	14078		VI	VI	1
И.контр. Протасов						Мособлэканмашпроект		
И.контр. Куйбышев						Отдел №5		
						Формат А3		

Формат	Зона	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
							<u>Документация</u>		
В4			1Ф.956.00.000СБ				Сборочный чертёж	1	*1А2,А3
В3			1Ф.956.00.000ВП				Ведомость покупных изделий		
							<u>Сборочные единицы</u>		
В4		1	1Ф.956.01.000				Рама	1	
В4		2	1Ф.956.02.000				Щит сводосливом	1	
В4		3	1Ф.956.03.000				Подпятник	1	
В4		4	1Ф.956.04.000				Колпак	1	
							<u>Детали</u>		
В4		5	1Ф.956.00.001				Штанга винтовая	1	
В4		6	1Ф.956.00.002				Ось	1	
							<u>Стандартные изделия</u>		
		7					Болт М6х16.58.096 ГОСТ 7798-70	4	
		8					Болт М6х35.58.096 ГОСТ 7798-70	4	

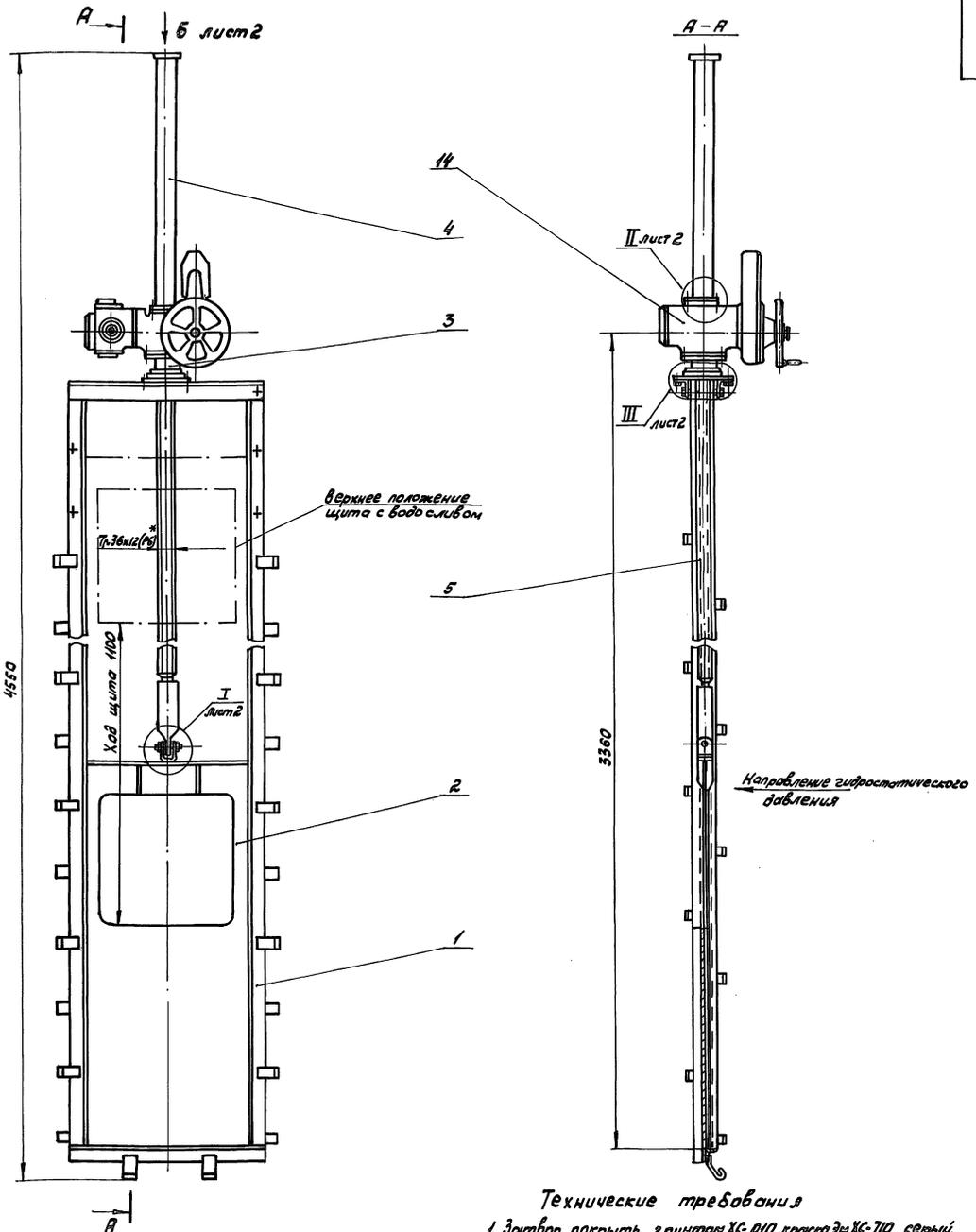
Имя и подпись, дата, зона, листы и детали, детали и детали

				1Ф.956.00.000				
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор плоский регулирующийся сводосливом шириной 800мм	Лист	Лист	Листов
Проб.	Пеняев	14078	14078	14078		VI	VI	2
И.контр. Протасов						Мособлэканмашпроект		
И.контр. Куйбышев						Отдел №5		

Формат	Зона	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		9					Гайка М6.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
		10					Гайка М12.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
		11					Шайба 12.65Г.09 ГОСТ 6402-70	4	
		12					Шпилька М12-8х50.58.096 ГОСТ 22032-76	4	
		13					Ш.плит 6,3х50-001 ГОСТ 397-79	2	
							<u>Покупные изделия</u>		
		14					Электропривод Б099.098-07М	1	по тупо-электров. привод

Имя и подпись, дата, зона, листы и детали, детали и детали

				1Ф.956.00.000				
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор плоский регулирующийся сводосливом шириной 800мм	Лист	Лист	Листов
Проб.	Пеняев	14078	14078	14078		VI	VI	2
И.контр. Протасов						Мособлэканмашпроект		
И.контр. Куйбышев						Отдел №5		



Техническая характеристика

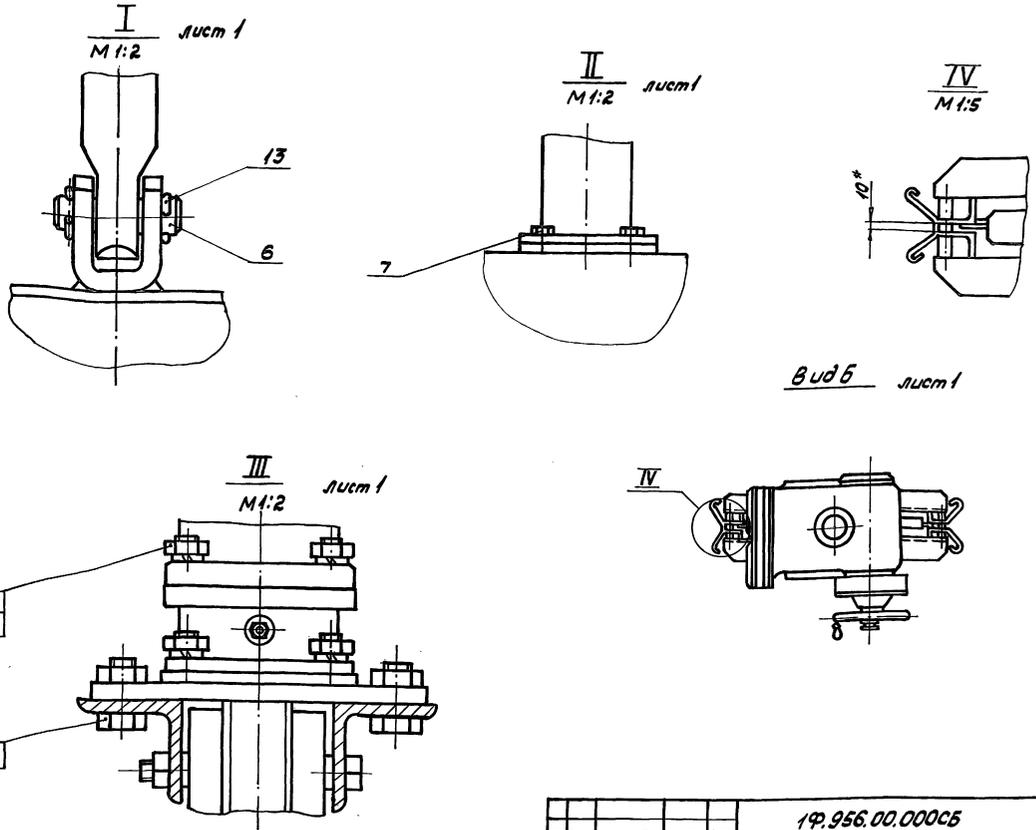
Тип затвора	Плоский с двумя штифтами без специальных уплотнительных устройств
Ширина водослива	800 мм
Ход подвижного водослива	1100 мм
Направление гидростатического давления	одностороннее по стрелке
Общее давление на щит в его верхнем положении	5880 Н
Тип привода	6099-098-07М
Время необходимое для полного подъема или опускания щита	1,7 мин.
Максимальное усилие на рукоятке	118 Н

Технические требования

1. Затвор покрыть грунтом ХС-010, краской эм. ХС-710, серией, лак ХС-76 Ту в гост 9355-81 кругом за исключением обрабатываемых и сопрягающихся поверхностей, а также поверхностей соприкасающихся со штрабным бетоном.
2. Для трущихся деталей подземного механизма следует применять смазку ЦИАТИМ-203 гост 8773-73.
3. Размеры для справок.

				1Ф.956.00.000 СБ				
Изм	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Затвор плоский регулирующийся водосливом шириной 800 мм	Лист	Масса	Масштаб
						II	303	1:10
Разраб.	Ковалев	39-85	23.02.85			Лист 1 из листов 2		
Пров.	Левинев	20.02.85				Модификация/Проект		
Н. контр.	Третьяков	31/1	5.07.85			Отдел № 5		
Утв.	Кузнецов	20.02.85				Формат А2		

Изм. и подп. выполняются и дата (вместо инициалов) (подпись и дата)



1Ф.956.00.000СБ			Лист 2
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Формат А3

Изм. и подп. Подпись и дата Имя и фамилия Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1Ф.956.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1 1Ф.956.01.100	Корпус рамы	1	
				<u>Детали</u>		
			2 1Ф.956.01.001	Поперечина	2	
			3 1Ф.956.01.002	Вставка	2	
			4 1Ф.956.01.003	Анкер	16	
			5 1Ф.956.01.004	Втулка		
				Труба 203 ГОСТ 8734-75 8/10 ГОСТ 8733-87		
				L = 39 h 14	4	0,05 кг
			6 1Ф.956.01.005	Втулка		
				Труба 203 ГОСТ 8734-75 8/10 ГОСТ 8733-87		
				L = 10 h 14	6	0,01 кг
			7 1Ф.956.01.006	Направляющая		
				Уголок 63x40x6-8-ГОСТ 8510-86 вст. 3 по ГОСТ 535-79		
				L = 3190 h 14	2	14,8 кг

1Ф.956.01.000

Рама

Лист 1 из 2
Исполнитель: Рязань, Ковалев
Проектировщик: Пров. Пендерева
Н. контрол. Третьяков
Утв. Кудышев

Формат Б4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
			8	Болт М12x40.5 В.096 ГОСТ 7798-70	20	
			9	Болт М12x130.5 В.096 ГОСТ 7798-70	2	
			10	Гайка М12.5.096 ГОСТ 5915-70	22	

1Ф.956.01.000

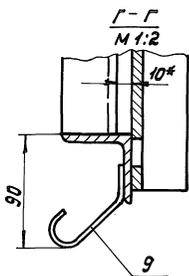
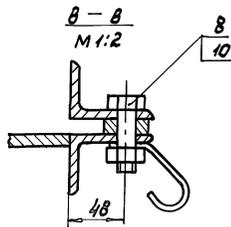
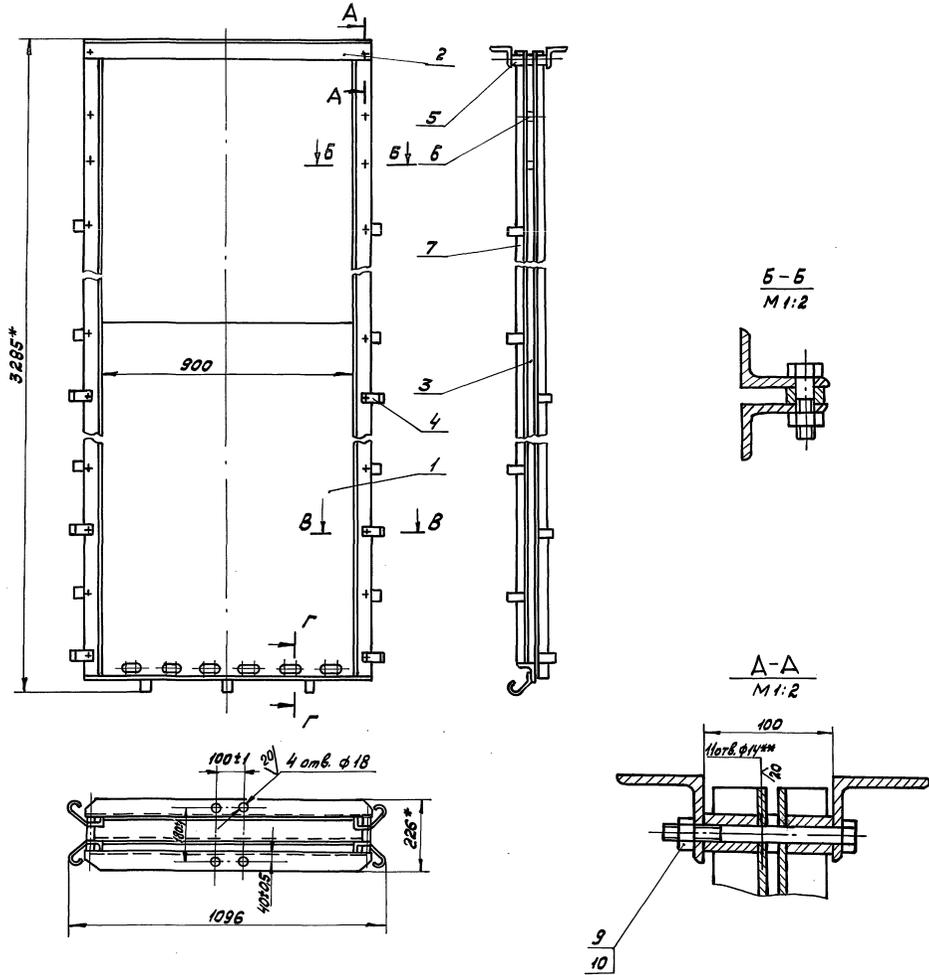
Лист 2

Копирован в № 1 23986-05 6

Формат А3

Изм. и подп. Подпись и дата Имя и фамилия Подпись и дата

Изм. и подп. Подпись и дата Имя и фамилия Подпись и дата

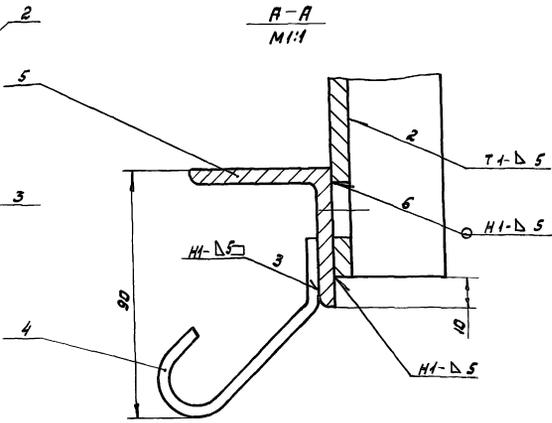
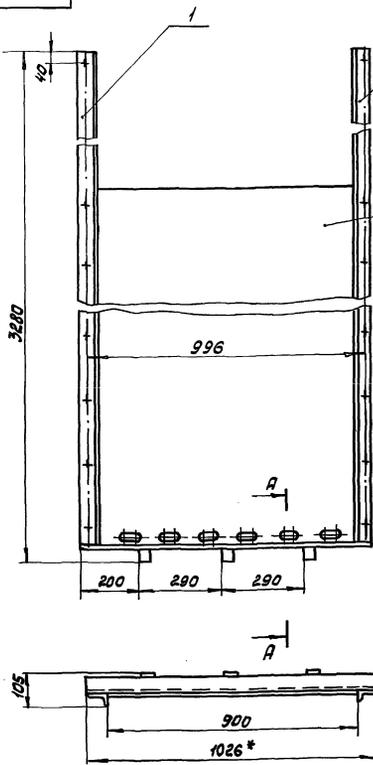


- 1* Размеры для справок.
- 2.** Разметить по корпусу рамы 19.956.01.100.
3. Н14, н14 ± 17¹⁴.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - V.

Имя, № подл. Подпись и дата выд. или № Инв. и дата подписания чертежа

				19.956.01.000СБ		
Имя лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Работы	Корвалев	28.01.	24.02.88	1	14,5	1:10
Проб.	Менделеев	28.01.	28.01.88	Лист листов 1		
Н. контр. Третьяков				Новобоканальский		
И. в. Кудряшев				Отдел № 5		
Копировал 19.956.05 23986-05 7				Формат А2		

19.956.01.100.05



- 1.* Размеры для справок.
2. $H14, h14, \pm \frac{1714}{2}$.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $\frac{10}{\sqrt{}}$.
4. Сборку произвести по ГОСТ 5264-80.

19.956.01.100.05			
Корпус рамы		Лист	Масса
Изм.	Лист	№	11
Лист	№	1	87,42
Масштаб		Листов	1
И.контр. Третьяков		Масштаб канализ. проект	
Утв. Кувшинов		Отдел №5	
Формат А3			

Изм. и табл. Печать и детали в том. шиф. Имя. и Фами. Печать и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	примечание
				<u>Документация</u>		
A3			19.956.01.100.05	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		19.956.01.101	Направляющая	1	
A4	2		19.956.01.101-01	Направляющая	1	
A4	3		19.956.01.102	Стенка	1	
A4	4		19.956.01.103	Анкер	3	
B4	5		19.956.01.104	Угольник		
				Уголок 80x80x6-В-ГОСТ 8510-86 80x80x6 ГОСТ 535-79		
				L=1126 h14	1	4,3 кг

19.956.01.100
Корпус рамы

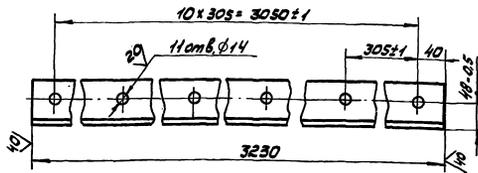
Лист	Лист	Листов
11	1	1
Масштаб канализ. проект		
Отдел №5		

И.контр.	Третьяков	Ш/Т	5.09.79
Утв.	Кувшинов	Ш/Т	7.07.80

Изм. и табл. Печать и детали в том. шиф. Имя. и Фами. Печать и дата

101 19.956.01

19.956.01.101- изображено
19.956.01.101-01- зеркальное отражение



$H14, h14, \pm \frac{1714}{2}$.

19.956.01.101

Направляющая

Лист	Масса	Масштаб
11	14,0	1:5
Лист	№	1
Листов	1	
Масштаб канализ. проект		
Отдел №5		

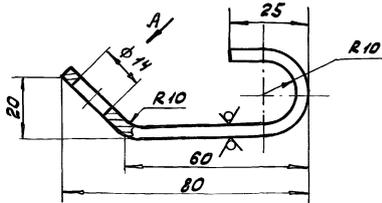
И.контр.	Третьяков	Ш/Т	5.09.79
Утв.	Кувшинов	Ш/Т	7.07.80

Изм. и табл. Печать и детали в том. шиф. Имя. и Фами. Печать и дата

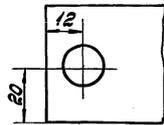
Типовой проект 902-2-175.89
А.165см 5

ЭОД 10.956.01

20/ (✓)



Вид А повернуто



1. Н14, h14, ± 17/2.
2. Развернутая длина L = 120 мм.

1Ф.956.01.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Анкер	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ковалев	И.И.	И.И.	12.02.89		И	0,12	1:1
Проб.	Пендерева	Л.И.	Л.И.	12.02.89	Лист	Листов	1	
Н.контр.	Третьяков	С.Л.	С.Л.	5.01.89	Полоса	Б-2 4x10 ГОСТ 535-76	МособлоканалНИИпроект	Отдел № 5

Формат А4

Формат	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1Ф.956.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1	1Ф.956.02.001		Лист	1	
А4	2	1Ф.956.02.002		Ребро	4	
А4	3	1Ф.956.02.003		Полоса	1	
А4	4	1Ф.956.02.004		Ушко	1	

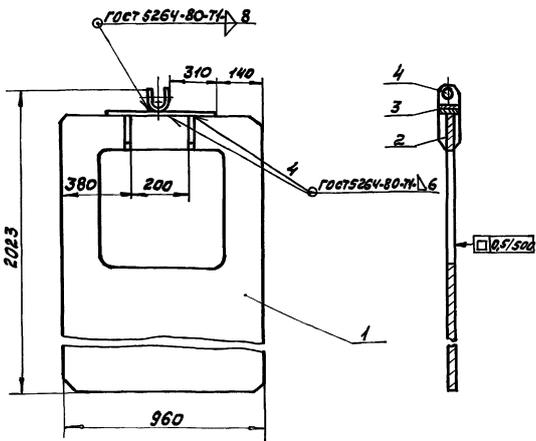
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Ковалев И.И. 12.02.89
Проб. Пендерева Л.И. 12.02.89
Н.контр. Третьяков С.Л. 5.01.89
Итв. Кудышев С.В. 9.02.89

1Ф.956.02.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Цум с водосливом	Лист	Листов	Масштаб
Разраб.	Ковалев	И.И.	И.И.	12.02.89		И	1	1:1
Проб.	Пендерева	Л.И.	Л.И.	12.02.89	Лист	Листов	1	
Н.контр.	Третьяков	С.Л.	С.Л.	5.01.89	МособлоканалНИИпроект	Отдел № 5		

Формат А4

ЭОД 10.956.02



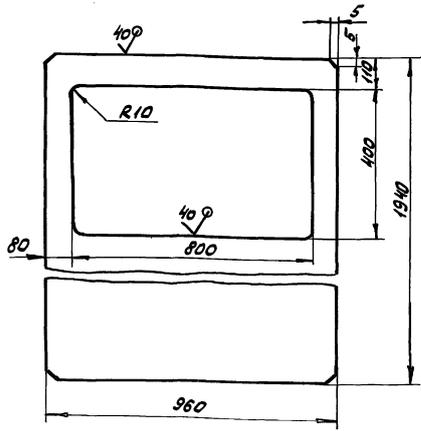
Н14, h14, ± 17/2.

1Ф.956.02.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Цум с водосливом	Лист	Листов	Масштаб
Разраб.	Ковалев	И.И.	И.И.	12.02.89		И	7,5	1:10
Проб.	Пендерева	Л.И.	Л.И.	12.02.89	Лист	Листов	1	
Н.контр.	Третьяков	С.Л.	С.Л.	5.01.89	МособлоканалНИИпроект	Отдел № 5		

Формат А4

ЭОД 10.956.01



Н14, h14, ± 17/2.

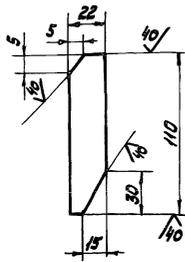
1Ф.956.02.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ковалев	И.И.	И.И.	12.02.89		И	68	1:10
Проб.	Пендерева	Л.И.	Л.И.	12.02.89	Лист	Листов	1	
Н.контр.	Третьяков	С.Л.	С.Л.	5.01.89	Лист	Б-5 ГОСТ 19903-74	МособлоканалНИИпроект	Отдел № 5

Копировал Вэл 23986-05 10 формат А4

1Ф.956.02.002

(√)A



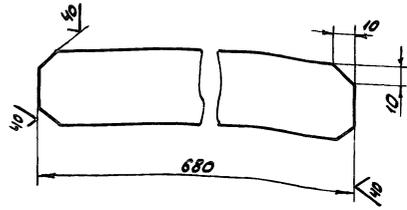
$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

1Ф.956.02.002

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Ребра	Лит.		Масса	Масштаб
				И	О.1		
Разр. Ковалев	В.И.	24.02.89					
Проб. Пендерева	В.И.	28.02.89					
Н. контр. Третьяков			Лист	Листов 1	Мособлканалпроект		
			Полоса 6-2-6x22 ГОСТ 103-76		Отдел №5		
			в Ст.Зен ГОСТ 535-79		Формат А4		

1Ф.956.02.003

(√)A



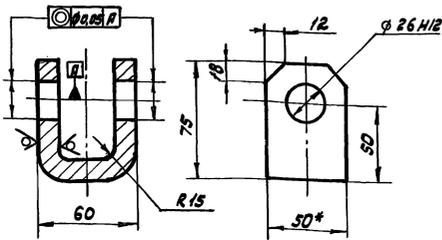
$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

1Ф.956.02.003

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Полоса	Лит.		Масса	Масштаб
				И	2.15		
Разр. Ковалев	В.И.	24.02.89					
Проб. Пендерева	В.И.	28.02.89					
Н. контр. Третьяков			Лист	Листов 1	Мособлканалпроект		
			Полоса 6-2-8x50 ГОСТ 103-76		Отдел №5		
			в Ст.Зен ГОСТ 535-79		Формат А4		

100'20'956'04

20(√)



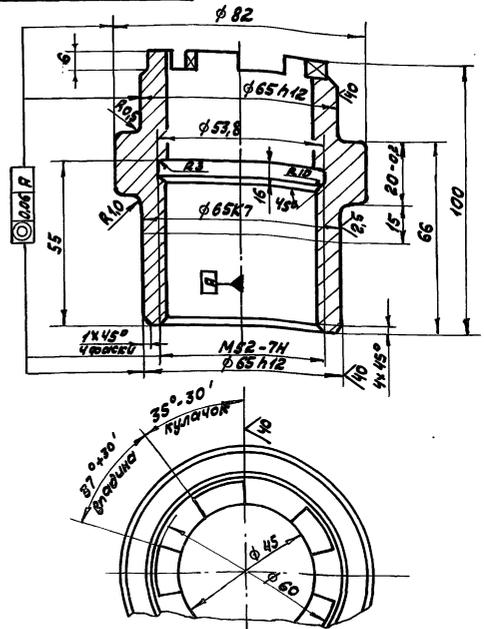
1. Развернутая длина L = 156 мм
- 2.* Размер для справок.
3. $h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

1Ф.956.02.004

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Ушко	Лит.		Масса	Масштаб
				И	0.8		
Разр. Ковалев	В.И.	24.02.89					
Проб. Пендерева	В.И.	28.02.89					
Н. контр. Третьяков			Лист	Листов 1	Мособлканалпроект		
			Полоса 6-2-12x50 ГОСТ 103-76		Отдел №5		
			в Ст.Зен ГОСТ 535-79		Формат А4		

100'20'956'01

20(√)



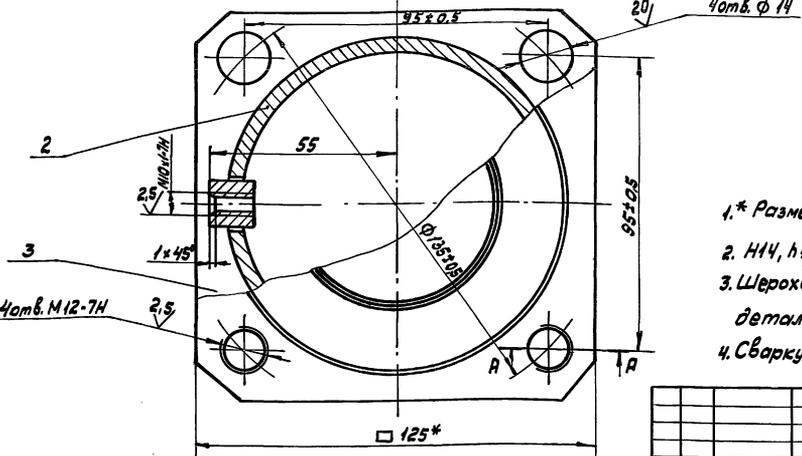
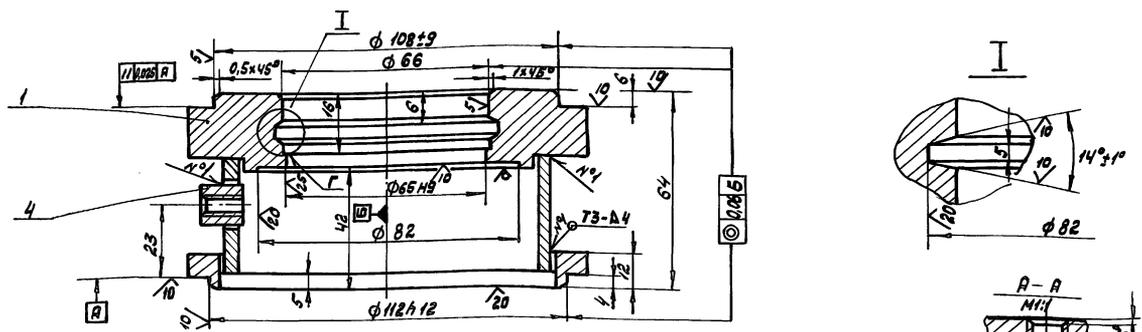
1. 35... 40 HRC₃
2. $h_{14}, h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

1Ф.956.03.001

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Втулка кулачковая	Лит.		Масса	Масштаб
				И	1:1		
Разр. Ковалев	В.И.	24.02.89					
Проб. Пендерева	В.И.	28.02.89					
Н. контр. Третьяков			Лист	Листов 1	Мособлканалпроект		
			Сталь 45 ГОСТ 1050-74		Отдел №5		

Типовой проект 902-2-475-89
Риском 5

1Ф 956.03.200С6



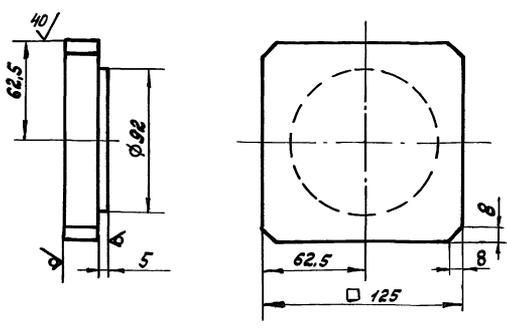
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Н14, н14, ± 17/2
- 3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжка - 40/
- 4. Сварку производить по гост 5264-80.

				1Ф.956.03.200С6		
				Корпус		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ковалев	Ильин	14.02.87	И	2,5	1:1
Пров.	Пендерева	Ильин	13.02.87	Лист	Листов 1	
Н.контр.	Третьяков	Ильин	5.01.87	МосводоканалНИИпроект		
Итв.	Кудряшов	Ильин	7.02.87	Отдел №5		
Формат А3						

Изм. и погр. Подписи и даты вкл. в ИИВ. № 956.03.200С6. Подписи и даты

102'Э0'956'Ф1

29 (✓)



h 14, ± 17/2

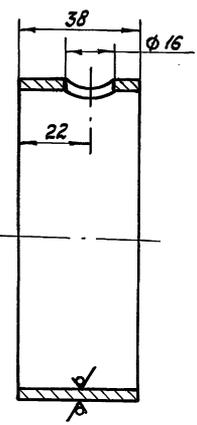
1Ф.956.03.201

				Фланец		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ковалев	Ильин	14.02.87	И	2,1	1:2
Пров.	Пендерева	Ильин	13.02.87	Лист	Листов 1	
Н.контр.	Третьяков	Ильин	5.01.87	МосводоканалНИИпроект		
				Отдел №5		
Формат А4						

Изм. и погр. Подписи и даты вкл. в ИИВ. № 956.03.201. Подписи и даты

202'Э0'956'Ф1

40 (✓)



Н14, н14, ± 17/2

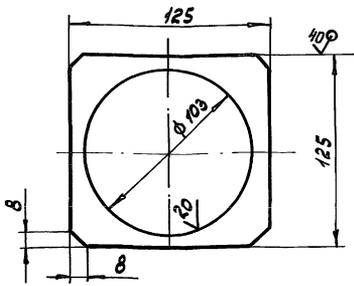
1Ф.956.03.202

				Обечайка		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ковалев	Ильин	14.02.87	И	0,4	1:2
Пров.	Пендерева	Ильин	13.02.87	Лист	Листов 1	
Н.контр.	Третьяков	Ильин	5.01.87	МосводоканалНИИпроект		
				Отдел №5		
Формат А4						

Изм. и погр. Подписи и даты вкл. в ИИВ. № 956.03.202. Подписи и даты

19.956.03.203

(✓) (✓)



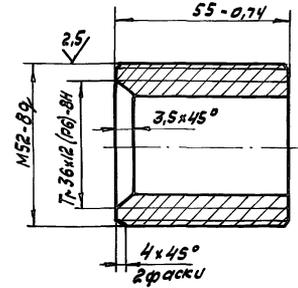
$h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

19.956.03.203

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Ковалев	И.К.	13.01.78		И	0,64	1:2
Проб.	Пендерева	В.В.	20.01.78	Лист	листов 1		
И.Контр. Третьяков				Лист 5-14 ГОСТ 19903-74	МосводоканалНИИпроект		
				8 стр. Зен. ГОСТ 14637-79	Отдел № 5		
Формат А4							

19.956.03.002

(✓) (✓)



19.956.03.002

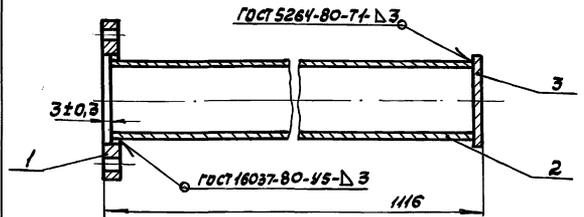
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Ковалев	И.К.	13.01.78		И	0,28	1:1
Проб.	Пендерева	В.В.	20.01.78	Лист	листов 1		
И.Контр. Третьяков				Лист 5-14 ГОСТ 19903-74	МосводоканалНИИпроект		
				8 стр. Зен. ГОСТ 14637-79	Отдел № 5		
Формат А4							

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		19.956.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	19.956.04.001	Фланец	1	
Б4	2	19.956.04.002	Труба		
			Труба 50х3,5		
			ГОСТ 3262-75		
			L = 110 х 14	1	5,4 кг
Б4	3	19.956.04.003	Золушка		
			Лист 5-3 ГОСТ 19903-74		
			8 стр. Зен. ГОСТ 14637-79		
			φ65 х 14	1	0,12 кг

19.956.04.000

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Калпак	Лит.	Лист	Листов
Разр.	Ковалев	И.К.	13.01.78		И		1
Проб.	Пендерева	В.В.	20.01.78	Лист	листов 1		
И.Контр. Третьяков				Лист 5-14 ГОСТ 19903-74	МосводоканалНИИпроект		
				8 стр. Зен. ГОСТ 14637-79	Отдел № 5		
Формат А4							

90 000 19.956.04



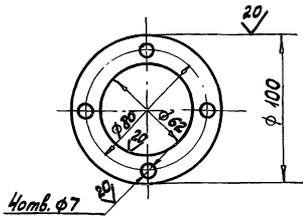
1. Размер для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $\sqrt{10}$.

19.956.04.000 СБ

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Калпак	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Ковалев	И.К.	13.01.78		И	6,0	1:2
Проб.	Пендерева	В.В.	20.01.78	Лист	листов 1		
И.Контр. Третьяков				Лист 5-14 ГОСТ 19903-74	МосводоканалНИИпроект		
				8 стр. Зен. ГОСТ 14637-79	Отдел № 5		
Формат А4							

100.40.956.001

✓(✓)



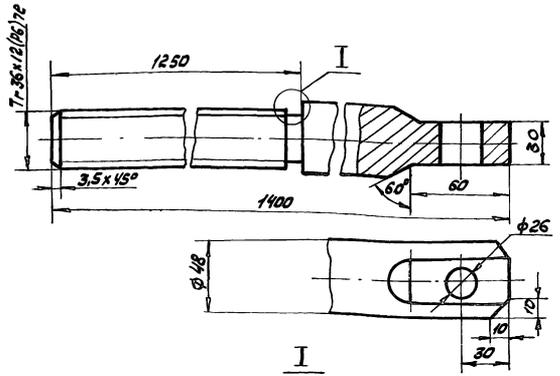
$H14, h14, \pm \frac{1714}{2}$

1Ф.956.04.001

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Фланец	Лит.	Масса	Масштаб
							И	0,22
Разработчик: Ковалев						Лист 1 из 1		
Проверщик: Пендерева						МосводоканалНИИпроект		
И.контр. Третьяков						Отдел № 5		
Дата: 5.01.89						Формат А1		

100.00.956.001

15



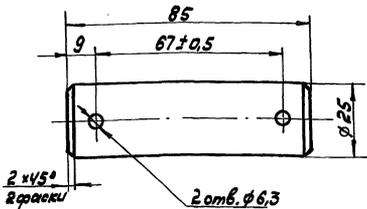
$H14, h14, \pm \frac{1714}{2}$

1Ф.956.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Штанга винтовая	Лит.	Масса	Масштаб
							И	12
Разработчик: Ковалев						Лист 1 из 1		
Проверщик: Пендерева						МосводоканалНИИпроект		
И.контр. Третьяков						Отдел № 5		
Дата: 5.01.89						Формат А1		

200.00.956.001

20/

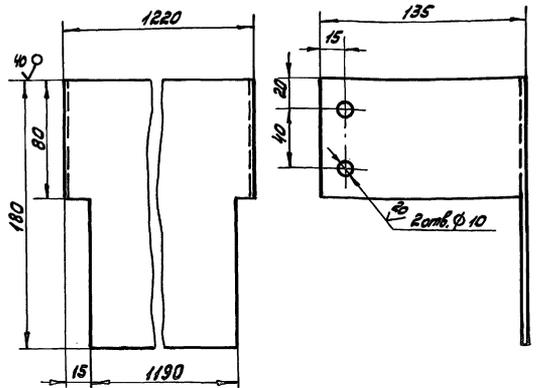


1Ф.956.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Ось	Лит.	Масса	Масштаб
							И	0,32
Разработчик: Ковалев						Лист 1 из 1		
Проверщик: Пендерева						МосводоканалНИИпроект		
И.контр. Третьяков						Отдел № 5		
Дата: 5.01.89						Формат А1		

100.00.956.001

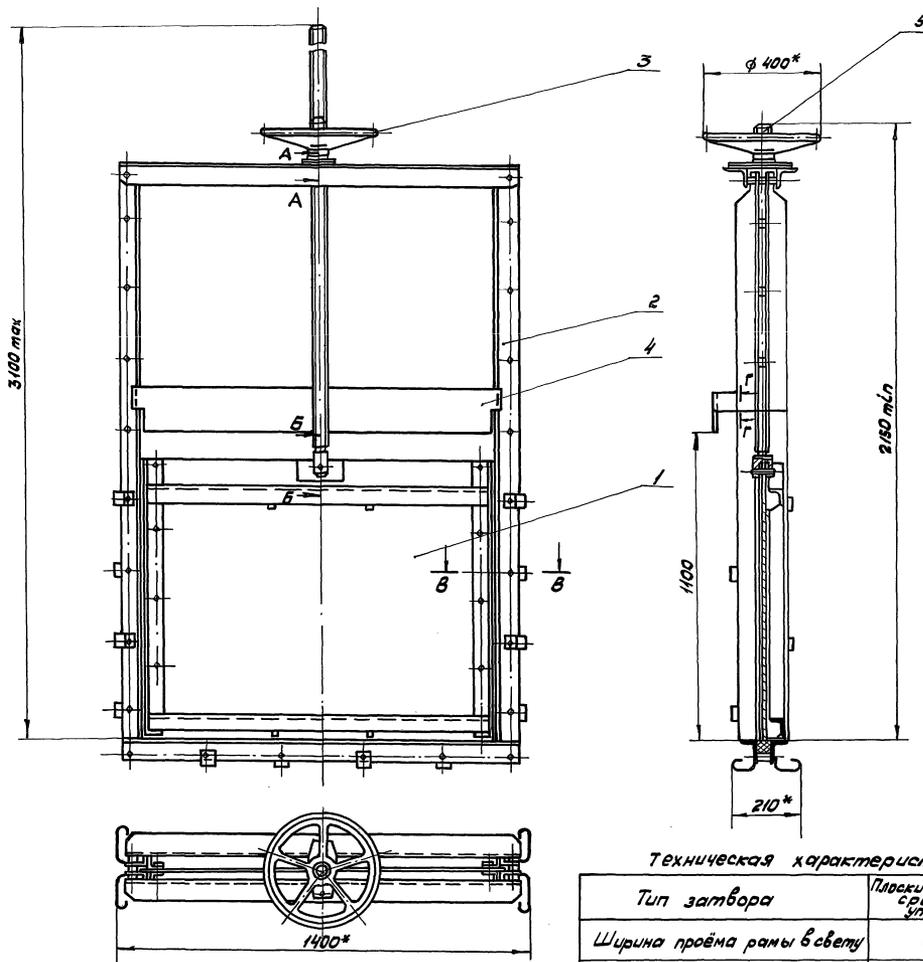
✓(✓)



1. Развернутая длина L = 1486 мм
2. $H14, h14, \pm \frac{1714}{2}$

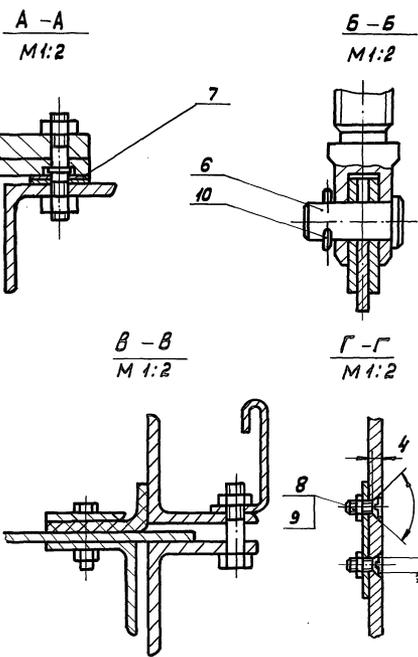
1Ф.957.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Ограждение	Лит.	Масса	Масштаб
							И	3,67
Разработчик: Ковалев						Лист 1 из 1		
Проверщик: Пендерева						МосводоканалНИИпроект		
И.контр. Третьяков						Отдел № 5		
Дата: 5.01.89						Формат А1		



Техническая характеристика

Тип затвора	Плоский акорыющий срезной уплотнением
Ширина проёма рамы в свету	1200 мм
высота щита	1000 мм
Направление гидростатического давления	одностороннее
Расчетное подъемное усилие при перепаде равном высоте щита	3430 Н
Тип привода	Ручной с винтовым подъемным механизмом
время необходимое для полного подъема или опускания щита	8 мин.
Наибольшее расчетное усилие на маховике	225 Н



Технические требования

1. Затвор покрыть грунтом ХС-010, краской ЭМХС-710, серый, лак ХС-76 IV в ГОСТ 9355-81 кругом, за исключением обрабатываемых и сопрягающихся поверхностей, а также поверхностей сопрягающихся со штрабным бетоном.
2. Для трущихся деталей подъемного механизма следует применять смазку ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73.
- 3.* Размеры для справок.
- 4.** Разметать по сопрягаемой детали.

19.957.00.000С5			лист	Масса	Масштаб
Изм. №	По зам.	Дата	Затвор плоский поверхностный 1200 x 1000	236	1:10
Разработчик	Исполн.	Проверен			
Н.Контр. Третьяков	Т.Л.К.	5.01.89	лист	лист 1	
И.В. Кудышев	Т.Л.К.	7.02.89	Масштаб: 1:10 Отдел № 5		

Титульный проект 902-2-475.89
А-льбом 5

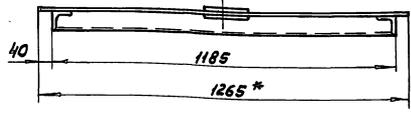
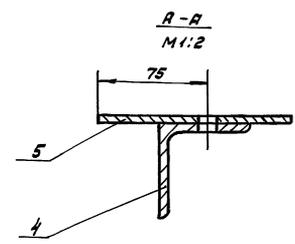
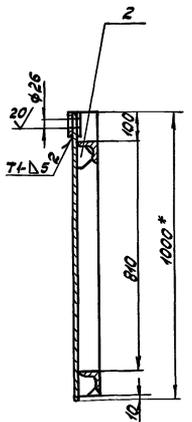
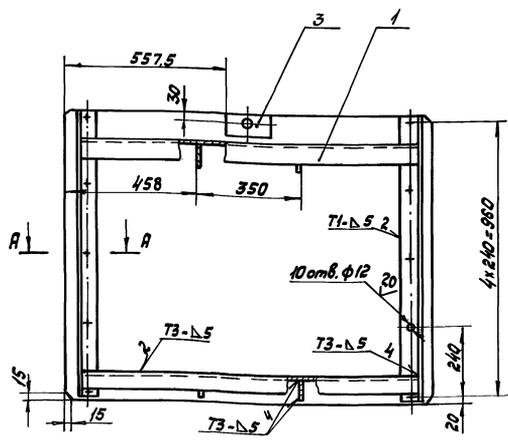
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
		Документация		
А3	1Ф.957.01.000сб	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
А4	1 1Ф.957.01.100	Металлоконструкция щита	1	
		Детали		
А4	2 1Ф.957.01.001	Уточнение	2	
А4	3 1Ф.957.01.002	Полоса	2	
		Стандартные изделия		
		Болт М10х40.58.096		
		Гост 7798-70	10	
		Гайка М10.5.096		
		Гост 5915-70	10	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				1Ф.957.01.000			
Разраб. Ковалев В.С.				Лит. Лист Листов			
Пробв. Пендерева В.В.				И/И 1			
И. контр. Третьяков В.И.				МосводоканалНИИпроект			
Итв. Куйбышев Ю.С.				Отдел №5			
				Формат А1			

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
		Документация		
А3	1Ф.957.01.100сб	Сборочный чертеж		
		Детали		
А4	1 1Ф.957.01.101	Ригель	2	
А4	2 1Ф.957.01.102	Резьба	4	
Б4	3 1Ф.957.01.103	Накладка		
		Лист 6-5 ГОСТ 18903-74		
		вот 3 от ГОСТ 14637-79		
		150h14 x 80h14	2	0,45кг
Б4	4 1Ф.957.01.104	Стойка		
		Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86		
		вот 3 от ГОСТ 535-79		
		L = 990h14	2	564кг
Б4	5 1Ф.957.01.105	Обшивка		
		Лист 6-6 ГОСТ 18903-74		
		вот 3 от ГОСТ 14637-79		
		1265h x 14 x 1000h14	1	594кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				1Ф.957.01.100			
Разраб. Ковалев В.С.				Лит. Лист Листов			
Пробв. Пендерева В.В.				И/И 1			
И. контр. Третьяков В.И.				Металлоконструкция			
Итв. Куйбышев Ю.С.				щита			
				МосводоканалНИИпроект			
				Отдел №5			
				Формат А4			

9000170156 сб1

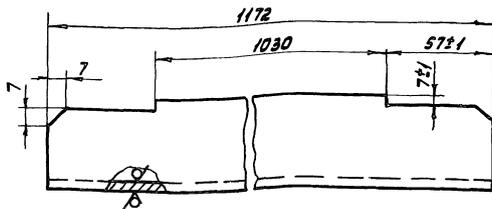


- * Размеры для справок.
- h14, h14, 2 114.
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $\sqrt{10}$.
- Сварку произвести по ГОСТ 5264-80.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				1Ф.957.01.100сб			
Разраб. Ковалев В.С.				Лит. Лист Листов			
Пробв. Пендерева В.В.				И/И 1			
И. контр. Третьяков В.И.				Металлоконструкция			
Итв. Куйбышев Ю.С.				щита			
				МосводоканалНИИпроект			
				Отдел №5			
				Формат А3			

101 10 256 б1

20/√



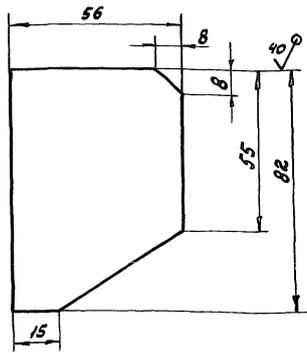
$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

1Ф.957.01.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наименование	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ковалев	И.С.	24.02.83	28.02.83				
Проб.	Пендерева	И.С.				Лист листов 1		
И.контр.	Третьяков	И.С.	5.09.83		Неалок 63x63x6-В ГОСТ 6509-86 8 ст. 3 сл. ГОСТ 535-79	МосводоканалНИИпроект Отдел N 5 Формат А4		

1Ф.957.01.102

20/√



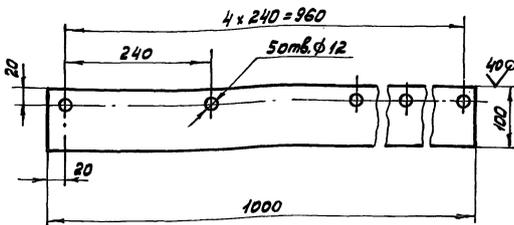
$h_{14}, h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

1Ф.957.01.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наименование	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ковалев	И.С.	24.02.83	28.02.83				
Проб.	Пендерева	И.С.				Лист листов 1		
И.контр.	Третьяков	И.С.	5.09.83		Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 сл. ГОСТ 14637-79	МосводоканалНИИпроект Отдел N 5 Формат А4		

100 10 256 б1

20/√

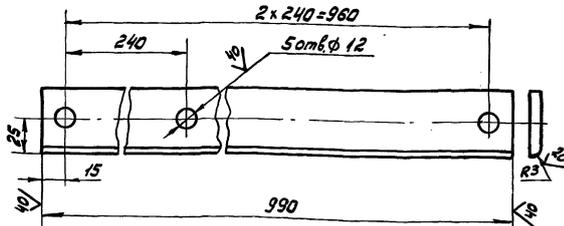


1Ф.957.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наименование	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ковалев	И.С.	24.02.83	28.02.83				
Проб.	Пендерева	И.С.				Лист листов 1		
И.контр.	Третьяков	И.С.	5.09.83		Пластина, лист ПНБ-С-В-1,2 ГОСТ 7338-77	МосводоканалНИИпроект Отдел N 5 Формат А4		

200 10 256 б1

20/√

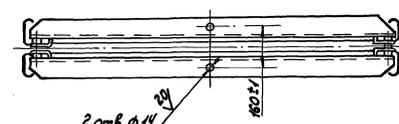
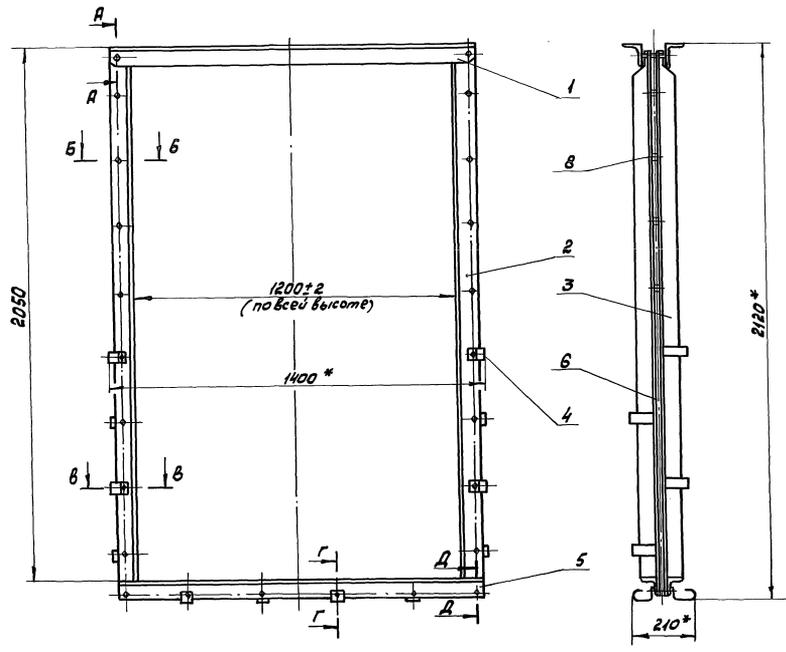


$h_{14}, h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

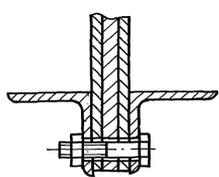
1Ф.957.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наименование	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ковалев	И.С.	24.02.83	28.02.83				
Проб.	Пендерева	И.С.				Лист листов 1		
И.контр.	Третьяков	И.С.	5.09.83		Полоса 6-2-5x45 ГОСТ 103-76 8 ст. 3 сл. ГОСТ 535-79	МосводоканалНИИпроект Отдел N 5 Формат А4		

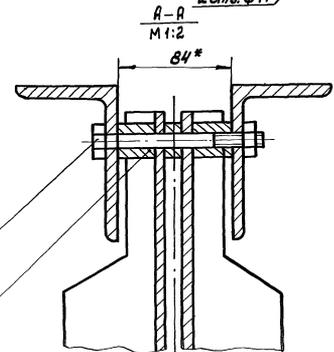
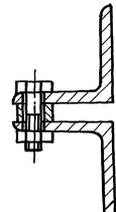
Типовой проект 902-2-115-89
Альбом 5



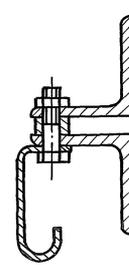
A-A
M 1:2



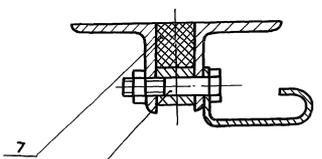
B-B
M 1:2



B-B
M 1:2



Г-Г
M 1:2



1. Н14, Н14, ± 1714.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без вертека - $\sqrt{0.4}$.
3. Уплотнение поз.7 приклеить к угольникам поз.5 клеем № 88 ТУ38105161-76.
4. *Размеры для справок.

Мат. и подкл. материалы и детали поставляются в сборе

				1Ф.957.02.000С6				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама затвора	Лист	Масса	Масштаб
	11	Ковалев	ЖК	1989		11	120	1:10
	12	Прод.	Пендерева	1989				
						Лист	Листов 7	
						Мособлдетаналитпроект Отдел № 5		

Типовой проект 909-2-475.89
Альбом 5

ИМВ. и проект. Подпись и дата. Взам. лист. ИМВ. и альб. Подпись и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			1Ф.957.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		1Ф.957.02.001	Поперечина	2	
A4	2		1Ф.957.02.002	Направляющая	2	
A4	3		1Ф.957.02.002-01	Направляющая	2	
A4	4		1Ф.957.02.003	Анкер	12	
A4	5		1Ф.957.02.004	Угольник	2	
A4	6		1Ф.957.02.005	Полоса	2	
A4	7		1Ф.957.02.006	Уплотнение	1	
64	8		1Ф.957.02.007	Втулка		
				Труба 20х3 ГОСТ 8734-75 810 ГОСТ 8733-87		
				L = 12114	10	0,03 кг
64	9		1Ф.957.02.008	Втулка		
				Труба 28х6 ГОСТ 8734-75 810 ГОСТ 8733-87		
				L = 28114	8	0,08 кг

ИМВ. и проект. Подпись и дата. Взам. лист. ИМВ. и альб. Подпись и дата.				ИМВ. и проект. Подпись и дата. Взам. лист. ИМВ. и альб. Подпись и дата.			
ИМВ. и проект.	№ докум.	Подп.	Дата	ИМВ. и проект.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ковалев	ИМВ.	19.08.89	Разраб.	Ковалев	ИМВ.	19.08.89
Проб.	Пендерева	ИМВ.	25.08.89	Проб.	Пендерева	ИМВ.	25.08.89
И.контр.	Третьяков	ИМВ.	25.08.89	И.контр.	Третьяков	ИМВ.	25.08.89
И.т.в.	Клибышев	ИМВ.	25.08.89	И.т.в.	Клибышев	ИМВ.	25.08.89

1Ф.957.02.000

Рама

Лист	1	Листов	2
И	1	И	2
Москва, ИИИПроект			
Отдел № 5			
Формат А4			

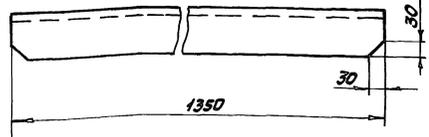
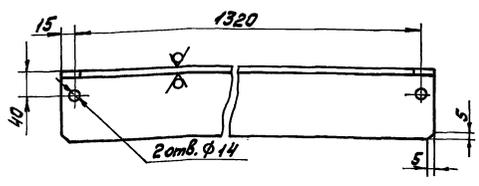
ИМВ. и проект. Подпись и дата. Взам. лист. ИМВ. и альб. Подпись и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болт М12х55.58.096		
	10			ГОСТ 7798-70	22	
		11		Болт М12х120.58.096		
				ГОСТ 7798-70	2	
		12		Гайка М12.5.096		
				ГОСТ 5915-70	24	

ИМВ. и проект. Подпись и дата. Взам. лист. ИМВ. и альб. Подпись и дата.						Лист	2
ИМВ. и проект. Подпись и дата. Взам. лист. ИМВ. и альб. Подпись и дата.						1Ф.957.02.000	
ИМВ. и проект. Подпись и дата. Взам. лист. ИМВ. и альб. Подпись и дата.						Формат А4	

1Ф.957.02.001

20 (✓)



И14, И14, ± 1714 / 2

1Ф.957.02.001

Поперечина

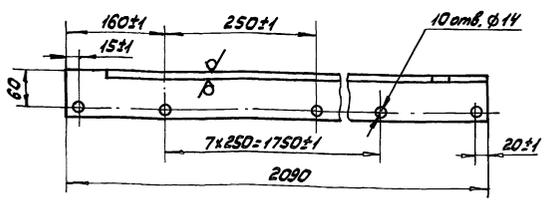
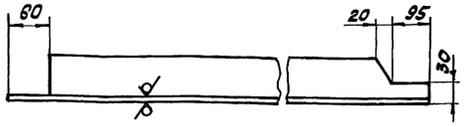
ИМВ. и проект.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ковалев	ИМВ.	19.08.89
Проб.	Пендерева	ИМВ.	25.08.89
И.контр.	Третьяков	ИМВ.	25.08.89
И.т.в.	Клибышев	ИМВ.	25.08.89

Лист	1	Листов	1
И	1	И	1
Москва, ИИИПроект			
Отдел № 5			
Формат А4			

1Ф.957.02.002

20 (✓)

1Ф.957.02.002 - Изображено
1Ф.957.02.002-01- зеркальное отражение



И14, И14, ± 1714 / 2

1Ф.957.02.002

Направляющая

ИМВ. и проект.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ковалев	ИМВ.	19.08.89
Проб.	Пендерева	ИМВ.	25.08.89
И.контр.	Третьяков	ИМВ.	25.08.89
И.т.в.	Клибышев	ИМВ.	25.08.89

Лист	1	Листов	1
И	1	И	1
Москва, ИИИПроект			
Отдел № 5			
Формат А4			

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		1Ф.957.03.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	1Ф.957.03.001	Маховик	1	
А4	2	1Ф.957.03.002	Гайка подъемная	1	
А4	3	1Ф.957.03.003	Шпилька	2	
А4	4	1Ф.957.03.004	Пластина верхняя	1	
А4	5	1Ф.957.03.005	Пластина нижняя	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6	Винт М6х12,5-096 ГОСТ 1477-84		3	
	7	Гайка М12,5-096 ГОСТ 5915-70		4	

1Ф.957.03.000

Привод
ручной

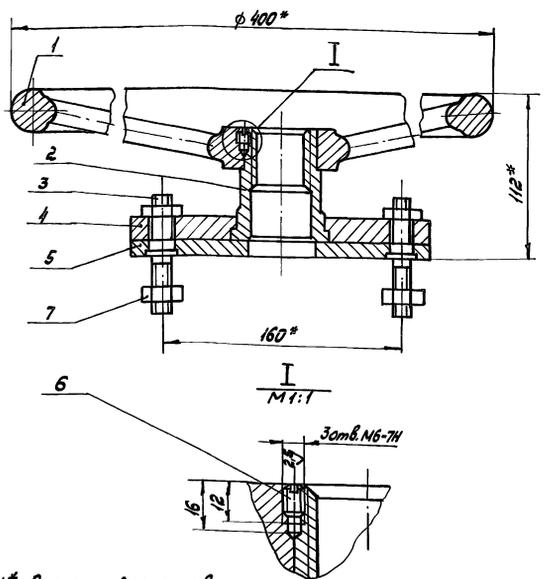
Лит. Масса Машиностр.
И 1 1
МосводоканалНИИпроект
Отдел №5
Формат А4

Имя и фамилия, Подпись и дата
Имя и фамилия, Подпись и дата
Имя и фамилия, Подпись и дата

Имя и фамилия, Подпись и дата
Имя и фамилия, Подпись и дата
Имя и фамилия, Подпись и дата
Имя и фамилия, Подпись и дата

Имя и фамилия, Подпись и дата
Имя и фамилия, Подпись и дата
Имя и фамилия, Подпись и дата

1Ф.957.03.000СБ



1* Размеры для справок.
2. ННЧ, ± 1/14
2.

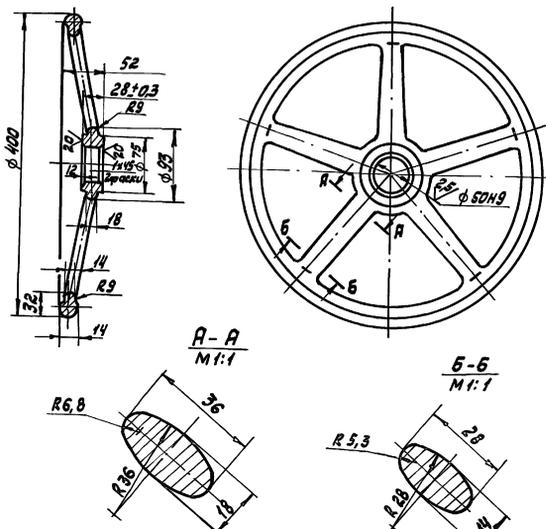
1Ф.957.03.000СБ

Привод
ручной

Лит. Масса Машиностр.
И 12,3 1:2
Лист Листов 1
МосводоканалНИИпроект
Отдел №5
Формат А4

Имя и фамилия, Подпись и дата
Имя и фамилия, Подпись и дата
Имя и фамилия, Подпись и дата

1Ф.957.03.001



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III классу точности ГОСТ 26645-85.
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнить R3.
3. Н14, н14, ± 1/14

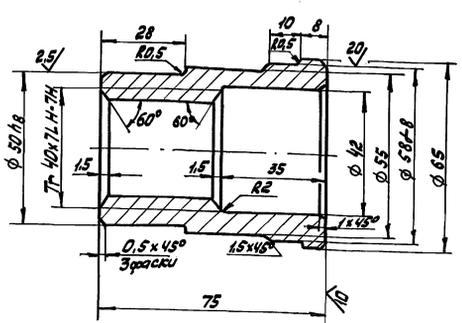
1Ф.957.03.001

Маховик

Лит. Масса Машиностр.
И 8,4 1:4
Лист Листов 1
МосводоканалНИИпроект
Отдел №5
Формат А4

Имя и фамилия, Подпись и дата
Имя и фамилия, Подпись и дата
Имя и фамилия, Подпись и дата

1Ф.957.03.002



Н14, н14, ± 1/14

1Ф.957.03.002

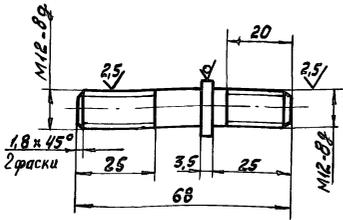
Гайка
подъемная

Лит. Масса Машиностр.
И 0,58 1:1
Лист Листов 1
МосводоканалНИИпроект
Отдел №5
Формат А4

Имя и фамилия, Подпись и дата
Имя и фамилия, Подпись и дата
Имя и фамилия, Подпись и дата

1Ф.957.03.003

20/✓



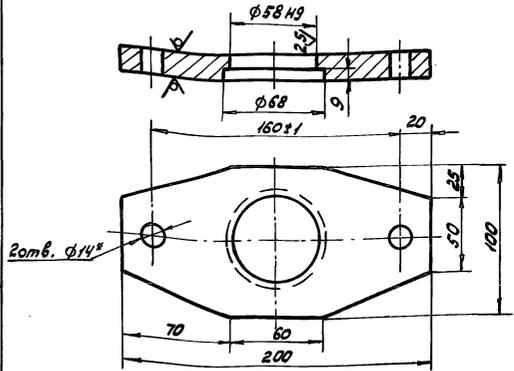
h14, ± 17/4
2

1Ф.957.03.003

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шпилька	Лит.	Масса	Масштаб
					И	0,06	1:1
Разработчик: Ковалев Я.А. 21.02.83				Лист	Листов	1	МособлканалНИИпроект Отдел № 5 Формат А4
Проб. Пендерева В.И. 25.02.83							
Н.Контр. Третьяков В.И. 5.03.83				Лист		6-В.гост 2590-71 8 ст. 3 сп.гост	

1Ф.957.03.004

20/✓



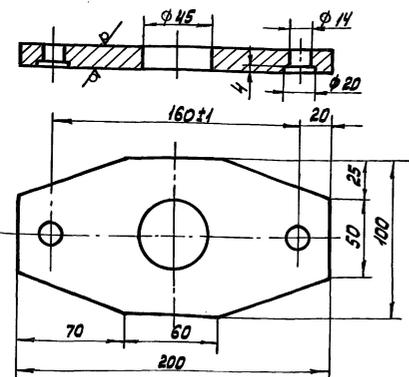
1. h14, h14, ± 17/4
2. *Размечать по дет. 1Ф.957.03.005.

1Ф.957.03.004

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина верхняя	Лит.	Масса	Масштаб
					И	1,5	1:2
Разработчик: Ковалев Я.А. 21.02.83				Лист	Листов	1	МособлканалНИИпроект Отдел № 5 Формат А4
Проб. Пендерева В.И. 25.02.83							
Н.Контр. Третьяков В.И. 5.03.83				Лист		6-В.гост 19903-74 дет. деп. гост 14637-79	

500 90756 ф1

20/✓



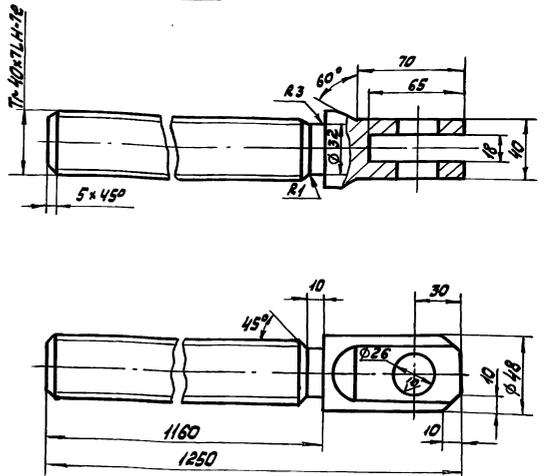
h14, h14, ± 17/4
2

1Ф.957.03.005

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина нижняя	Лит.	Масса	Масштаб
					И	1,7	1:2
Разработчик: Ковалев Я.А. 21.02.83				Лист	Листов	1	МособлканалНИИпроект Отдел № 5 Формат А4
Проб. Пендерева В.И. 25.02.83							
Н.Контр. Третьяков В.И. 5.03.83				Лист		6-В.гост 19903-74 8 ст. 3 сп.гост 14637-79	

200 00756 ф1

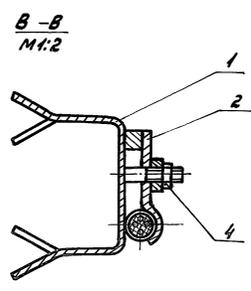
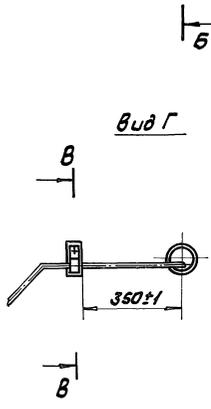
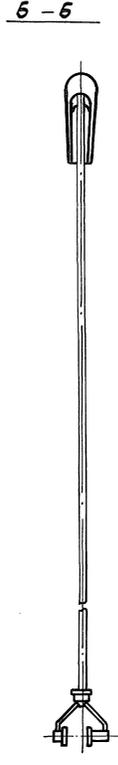
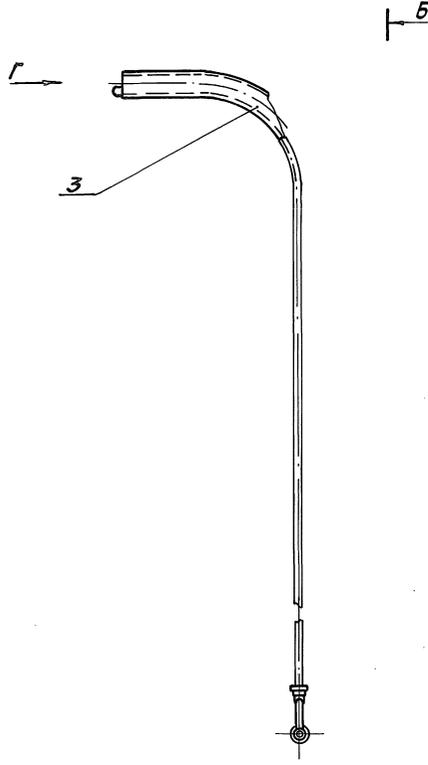
20/✓



h14, h14, ± 17/4
2

1Ф.957.00.002

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штанга винтовая	Лит.	Масса	Масштаб
					И	12,3	1:2
Разработчик: Ковалев Я.А. 21.02.83				Лист	Листов	1	МособлканалНИИпроект Отдел № 5 Формат А4
Проб. Пендерева В.И. 25.02.83							
Н.Контр. Третьяков В.И. 5.03.83				Лист		2x13 гост 5632-72	



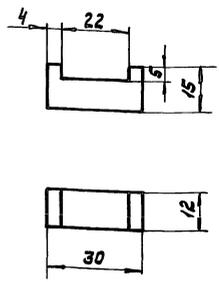
Конец патрубка (поз.3) заделывать заподлицо с бортом отстойника.

ЗР.94.000С6				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство для сигнализатора уровня осадка	М ≈ 4,2	
Исполн.	Кобалев	ИЛС	21.07.89				Масштаб Масштаб Отдел №5
Пров.	Пендуров	ИЛС	21.08.89				
И.содн.	Третьяков	ИЛС	5.09.89		Лист	Листов 1	
Утв.	Кудряшев	ИЛС	28.09.89				

Изм. № 01 от 28.09.89 г. в соответствии с требованиями проекта

ЗР.94.101

20/



$h14, h14, \pm \frac{1714}{2}$

ЗР.94.101

Упор

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,01	1:1

лист 1 из 1

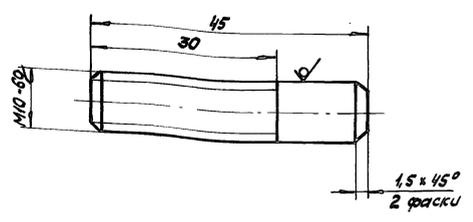
Ст.3 ГОСТ 380-71

МосводоканалНИИпроект
Отдел №5
Формат А4

Изм. и подп. Подпись и дата

ЗР.94.102

20/ (✓)



$h14, \pm \frac{1714}{2}$

ЗР.94.102

Шпилька

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,03	2:1

лист 1 из 1

Изм. лист № док. Подп. Дата
Разраб. Ковалев 21.07.83
Пров. Пендерева 26.07.83

И.контр. Третьяков 30.07.83

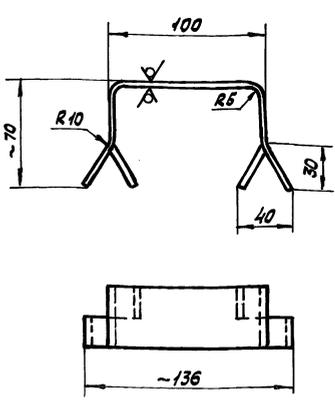
Круг 10-8-ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

МосводоканалНИИпроект
Отдел №5
Формат А4

Изм. и подп. Подпись и дата

ЗР.94.103

20/ (✓)



$1. h14, \pm \frac{1714}{2}$

2. Развернутая длина L = 230 мм

ЗР.94.103

Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,3	1:2

лист 1 из 1

Полоса 62-4x40 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

МосводоканалНИИпроект
Отдел №5
Формат А4

Изм. и подп. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А4			ЗР.94.200 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4		1	ЗР.94.201	Полоса	1	
Б4		2	ЗР.94.202	Бобышка		
				Лист 5-12 ГОСТ 18903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				25x14 x 25 h14	1	0,04 кг

ЗР.94.200

Прижим

Лит.	Лист	Листов
И		1

МосводоканалНИИпроект
Отдел №5

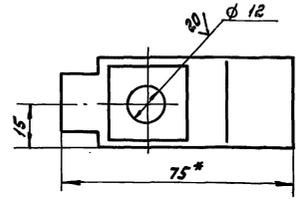
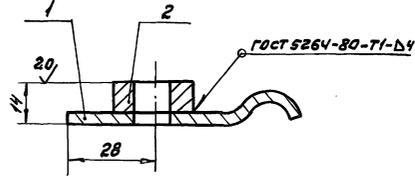
Изм. лист № док. Подп. Дата
Разраб. Ковалев 21.07.83
Пров. Пендерева 26.07.83

И.контр. Третьяков 30.07.83
Утв. Кудышев 31.07.83

Копирован Отдел 23986-05 28 формат А4

Изм. и подп. Подпись и дата

ЗР.94.200СБ



1. $h_{14}, h_{14}, \pm \frac{1714}{2}$.
2. * Размер для справок.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа - $\sqrt{\quad}$.

ЗР.94.200СБ

Прижим

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,2	1:1
Лист		Листов 1

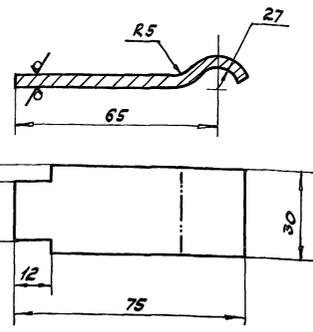
МосводоканалНИИпроект
Отдел №5
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	ЗР.94.200СБ	Ковалев	28.08.83
	2	ЗР.94.200СБ	Пендерева	28.08.83

Н. контр. Третьяков И.И. 5.01.83
Утв. Кудышев С.С. 2.02.83

20/ ✓

ЗР.94.201



1. $h_{14}, \pm \frac{1714}{2}$.
2. Развернутая длина $L = 85$ мм.

ЗР.94.201

Полоса

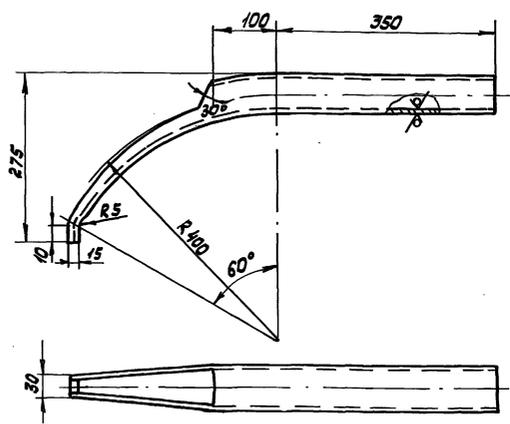
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,08	1:1
Лист		Листов 1

МосводоканалНИИпроект
Отдел №5
Формат А4

Лист 6-4 ГОСТ 19903-74
Вст 3эл ГОСТ 14837-79

100 х 6 дс

20/ ✓



1. $h_{14}, \pm \frac{1714}{2}$.
2. Развернутая длина $L = 790$ мм

ЗР.94.001

Патрубок
закладной

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,1	1:5
Лист		Листов 1

МосводоканалНИИпроект
Отдел №5
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	ЗР.94.001	Ковалев	28.08.83
	2	ЗР.94.001	Пендерева	28.08.83

Н. контр. Третьяков И.И. 5.01.83
Утв. Кудышев С.С. 2.02.83

Труба 65x4
ГОСТ 3262-75

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация						
А3			6С.53.149.000СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
А4		1	6С.53.149.001	Патрубок	1	
Б4		2	6С.53.149.002	Труба		
				Труба 820x10 ГОСТ 8732-78 610 ГОСТ 8751-87		
				L = 1900 h14	1	370кг

6С.53.149.000

Тройник косой 45°
630x10-820x10

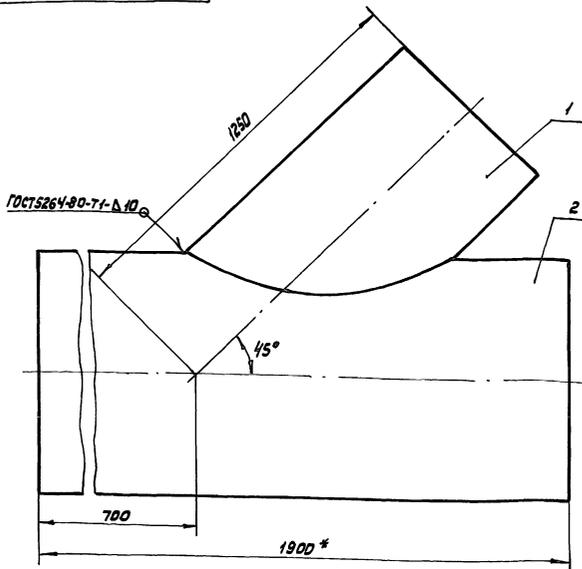
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	6С.53.149.000	Ковалев	28.08.83
	2	6С.53.149.000	Пендерева	28.08.83

Н. контр. Третьяков И.И. 5.01.83
Утв. Кудышев С.С. 2.02.83

Лит.	Лист	Листов
И		1

МосводоканалНИИпроект
Отдел №5

6С.53.149.000С6



- 1.* Размеры для справок.
2. ± 1/14
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжка - 12.5
4. Отверстие в трубе поз.2 размечать по патрубку поз.1

6С.53.149.000С6

Тройник косяк 45°
630x10 - 820x10.

Лит.	Масса	Масштаб
И	490	1:10

Лист	Листов
1	1

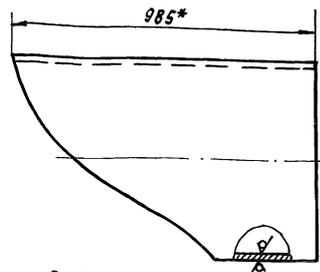
МосводоканалНИИпроект
Отдел №5

Формат А4

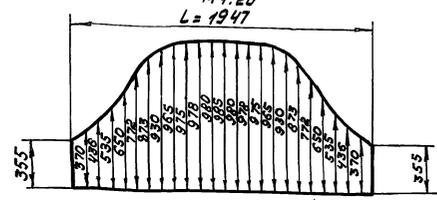
Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№, Инв.№ д/б, Подпись и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ковалев	ВК-2	28.02.89	
Пров.	Пендерева	ВК-2	28.02.89	
И.контр.	Третьяков	ВК-2	5.09.89	
Утв.	Кувшинов	ВК-2	20.02.89	

6С.53.149.001



Развертка шаблона
М 1:20
L = 1947



1. $h_{14} \pm \frac{1714}{2}$
2. Продольный шов трубы, из которой изготовлен патрубок, должен располагаться в 45° от наименьшей образующей.
3. 2 - длина окружки по действительному наружн. ф трубы.
- 4.* Размеры для справок.

6С.53.149.001

Патрубок

Лит.	Масса	Масштаб
И	120	1:10

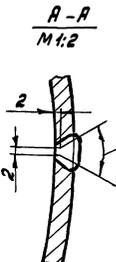
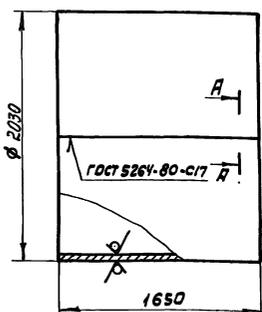
Лист	Листов
1	1

МосводоканалНИИпроект
Отдел №5

Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№, Инв.№ д/б, Подпись и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ковалев	ВК-2	28.02.89	
Пров.	Пендерева	ВК-2	28.02.89	
И.контр.	Третьяков	ВК-2	5.09.89	
Утв.	Кувшинов	ВК-2	20.02.89	

000'94'02'09



$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

6С.70.46.000

Патрубок
2030x10

Лит.	Масса	Масштаб
И	820	1:25

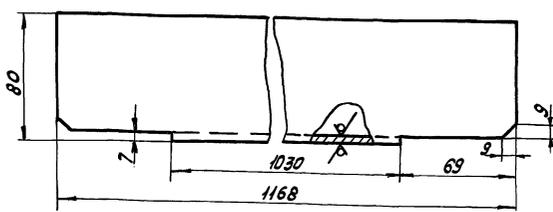
Лист	Листов
1	1

МосводоканалНИИпроект
Отдел №5

Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№, Инв.№ д/б, Подпись и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ковалев	ВК-2	28.02.89	
Пров.	Пендерева	ВК-2	28.02.89	
И.контр.	Третьяков	ВК-2	5.09.89	

1Ф.958.101



$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

1Ф.958.101

Угольник

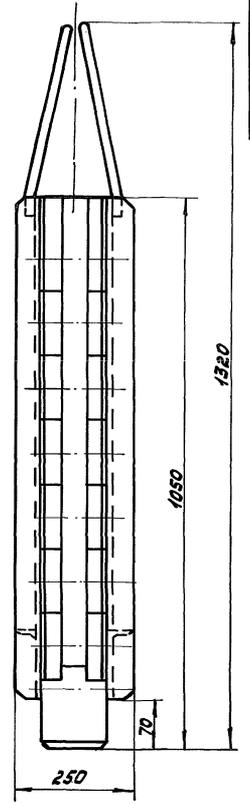
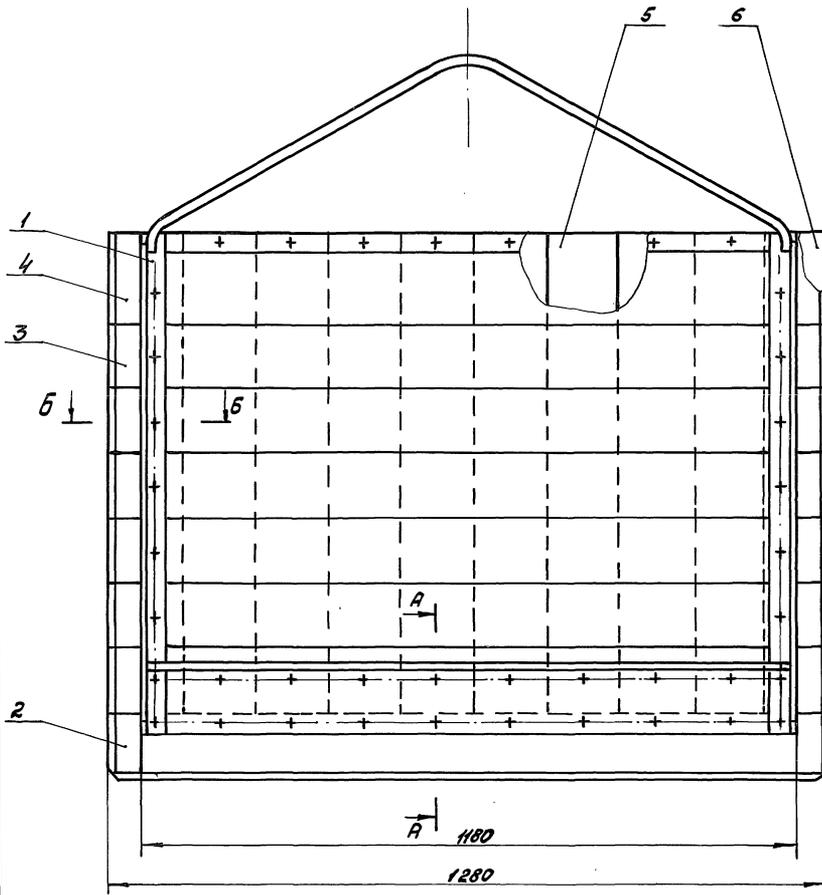
Лит.	Масса	Масштаб
И	12,8	1:2

Лист	Листов
1	1

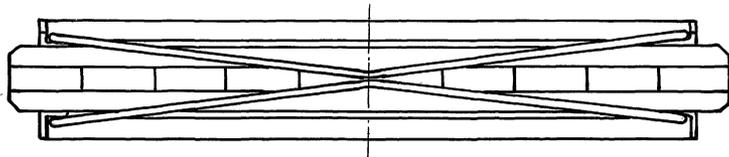
МосводоканалНИИпроект
Отдел №5

Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№, Инв.№ д/б, Подпись и дата

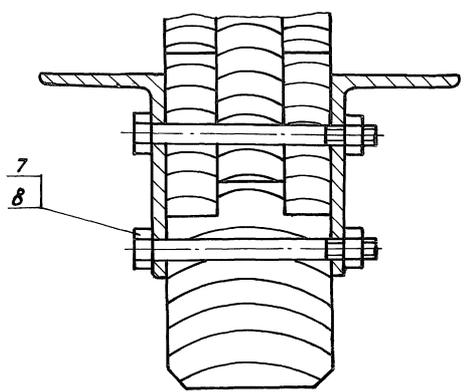
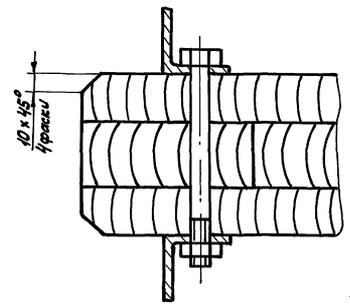
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ковалев	ВК-2	28.02.89	
Пров.	Пендерева	ВК-2	28.02.89	
И.контр.	Третьяков	ВК-2	5.09.89	



Б-Б
М 1:2



А-А
М 1:2



1. Затвор устанавливается в распределительной чаше отстойников ф 24 м.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - 10^μ.
3. Влажность материалов должна быть не выше 15%.
4. Применять строганные доски, плотно подогнать их друг к другу и антисептировать фтористым натрием.
5. Отверстия под болты в досках и бруске сверлить ф12.
6. Размеры для справок.

				1Ф.958.000.С5		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Затвор	Литера
					шандорный 1200x1000	И
						Масса
						112,5
						Максил
						1:5
						Лист
						листов 1
						Материал
						Отдел 5

Изм. №, дата, подпись и дата, наименование, № документа, наименование, дата, подпись и дата

Имя, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			1Ф.958.000сб	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	1Ф.958.100	Рама		2	
				<u>Детали</u>		
A4	2	1Ф.958.001	Брусок		1	
B4	3	1Ф.958.002	Доска 100х14х30х14х1280х14 Сосна ГОСТ 9463-72	16	1,14 кг	
B4	4	1Ф.958.003	Доска 120х14х30х14х1280х14 Сосна ГОСТ 9463-72	2	2,7 кг	
B4	5	1Ф.958.004	Доска 140х14х40х14х900х14 Сосна ГОСТ 9463-72	3	3,2 кг	
B4	6	1Ф.958.005	Доска 160х14х40х14х900х14 Сосна ГОСТ 9463-72	1	3,5 кг	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Болт М12х140,5В.096 ГОСТ 7798-70		47	
	8		Гайка М12,5.096 ГОСТ 5915-70		47	

1Ф.958.000

Затвор

Штанфорный 1200х1000

Мособлканалпроект
Отдел №5
Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			1Ф.958.100сб	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1	1Ф.958.101	Угольник		1	
A4	2	1Ф.958.102	Дуга		1	
B4	3	1Ф.958.103	Пластина Полоса б-2-430 ГОСТ 103-76 Вот Зен ГОСТ 535-79 L = 1030х14	1	0,96 кг	
B4	4	1Ф.958.104	Стойка Уголок 75х75х8-ГОСТ 8096 Вот Зен ГОСТ 535-79 L = 980х14	2	6,9 кг	

1Ф.958.100

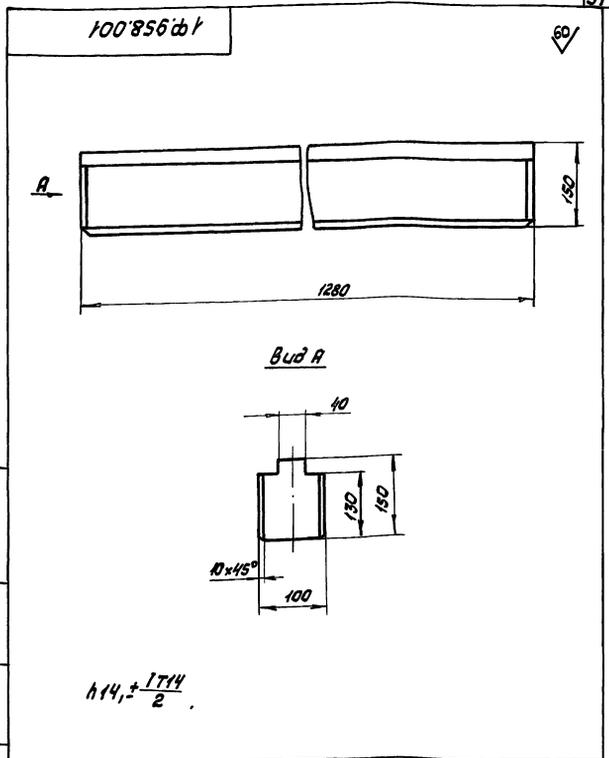
Рама

Мособлканалпроект
Отдел №5
Формат А4

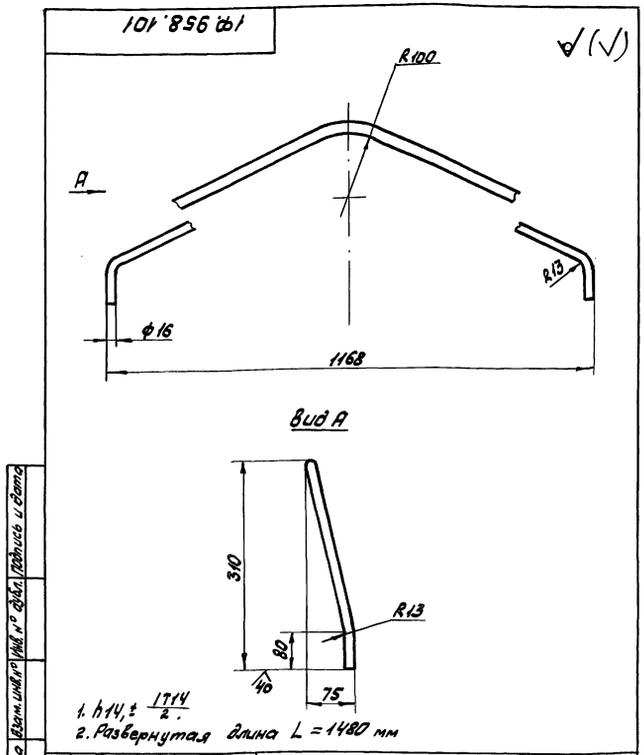
Имя, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум. Подпись и дата

Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Ковалев	ИЗ-2	ИЗ-2	24.02.83	И	1	1
Проб. Пендерева	ИЗ-2	ИЗ-2	28.02.83			
Н. контр. Третьяков	ИЗ-2	ИЗ-2	5.03.83			
Утв. Кудышев	ИЗ-2	ИЗ-2	7.03.83			

Имя, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум. Подпись и дата



1Ф.958.001				Лит.	Масса	Масштаб
Брусок				И	7,3	1:5
Сосна ГОСТ 9463-72				Мособлканалпроект Отдел №5 Формат А4		

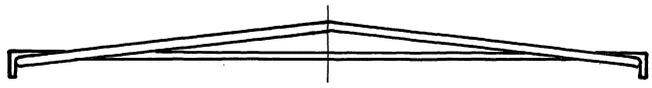
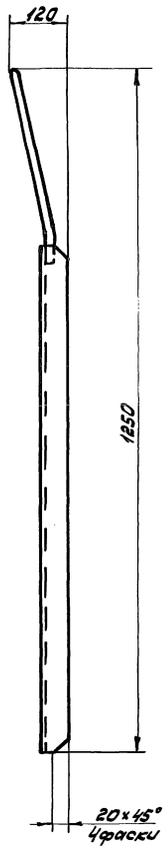
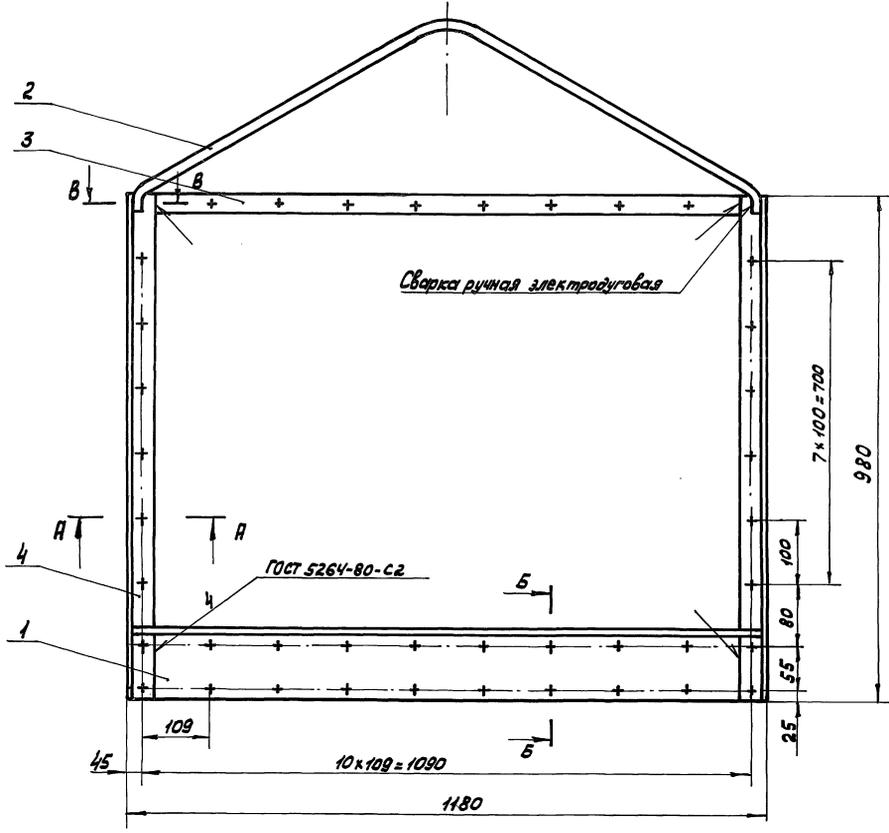


1Ф.958.101				Лит.	Масса	Масштаб
Дуга				И	2,3	1:5
Круге 16-В-ГОСТ 2590-74 Вот Зен ГОСТ 535-79				Мособлканалпроект Отдел №5 Формат А4		

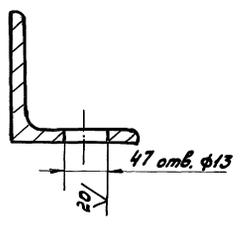
Имя, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум. Подпись и дата

Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Ковалев	ИЗ-2	ИЗ-2	24.02.83	И	1	1
Проб. Пендерева	ИЗ-2	ИЗ-2	28.02.83			
Н. контр. Третьяков	ИЗ-2	ИЗ-2	5.03.83			
Утв. Кудышев	ИЗ-2	ИЗ-2	7.03.83			

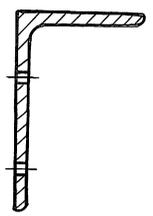
Типовой проект 908-2-475.89
РЛБ-501 5



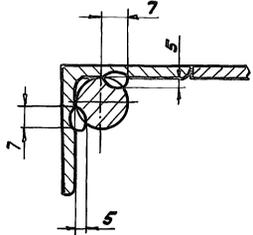
A-A
M1:1



B-B
M1:2



B-B
M1:1

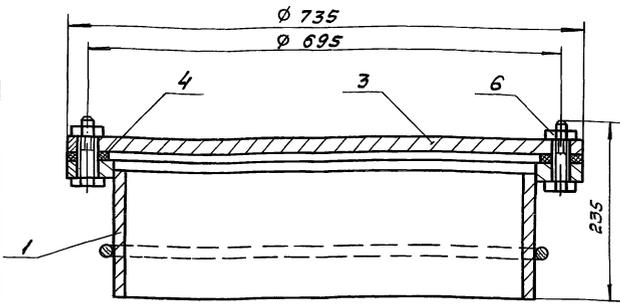


1. Окраску производить грунтом ХС-010, краской ЭМХС-710, серый, лаком ХС.76 IV в гост 9355-81.
2. Н14, н14, ± $\frac{J114}{2}$.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа -10/.
4. * Размер для справок.
5. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75.

Имя, Фамилия, Подпись и дата
Имя, Фамилия, Подпись и дата
Имя, Фамилия, Подпись и дата

1Ф.958.100 СБ				И.И.И.	Масса	Масштаб	
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	29,9	1:5
Разраб.	Ковалев	ЭКС	25.02.80				
Проб.	Пендуров	ЭКС	27.02.80		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.Кривошеина	Третьяков	И.И.	5.01.80		Московский проект		
И.И.	Кудышев	И.И.	7.01.80		Стрел 1:5		

90 000 601 X6



9К.109.000СБ

Изм. №, подл. Подпись и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата. Подпись и дата.

Изм. №	Подл.	Дата
Разраб. Кузин	Кузин	10.08.83
Проб. Пендерева	Пендерева	10.08.83
И.Контр. Третьяков	Третьяков	10.08.83

Люк - лпз
Л1

Литера Масса Масштаб

И	113,4	1:5
---	-------	-----

Лист Листов 1
Маслопроводный проект
Отдел № 5
Формат А4

Взам. инв. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		9К.109.000СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
И	1	9К.109.100	Патрубок закладной	1	
			Детали		
И	3	9К.109.001	Заглушка	1	
И	4	9К.109.002	Прокладка	1	
			Стандартные изделия		
	6		Гайка М16.05.096 ГОСТ 5915-70	8	

Изм. №, подл. Подпись и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата. Подпись и дата.

Изм. №	Подл.	Дата
Разраб. Кузин	Кузин	10.08.83
Проб. Пендерева	Пендерева	10.08.83
И.Контр. Третьяков	Третьяков	10.08.83

9К.109.000

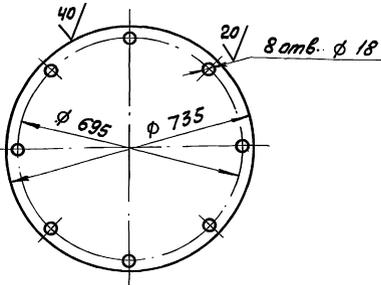
Люк - лпз
Л1

Лит. Лист Листов

И	-	1
---	---	---

Маслопроводный проект
Отдел № 5
Формат А4

100 601 X6



9К.109.001

Изм. №, подл. Подпись и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата. Подпись и дата.

Изм. №	Подл.	Дата
Разраб. Кузин	Кузин	10.08.83
Проб. Пендерева	Пендерева	10.08.83
И.Контр. Третьяков	Третьяков	10.08.83

Заглушка

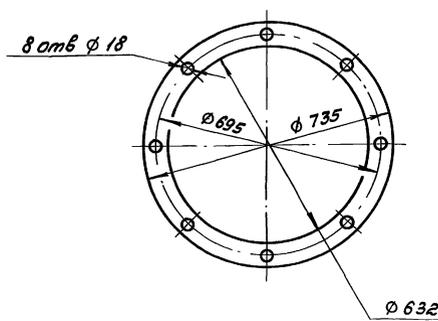
Литера Масса Масштаб

И	66,5	1:10
---	------	------

Лист Листов 1
Маслопроводный проект
Отдел № 5
Формат А4

Лист 5-20 ГОСТ 19903-79
80т 3сп ГОСТ 14637-79

300 601 X6



9К.109.002

Изм. №, подл. Подпись и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата. Подпись и дата.

Изм. №	Подл.	Дата
Разраб. Кузин	Кузин	10.08.83
Проб. Пендерева	Пендерева	10.08.83
И.Контр. Третьяков	Третьяков	10.08.83

Прокладка

Литера Масса Масштаб

И	0,17	1:10
---	------	------

Лист Листов 1
Маслопроводный проект
Отдел № 5

Пластина I-П146-М-2-12
ГОСТ 7358-77

