

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-278.90

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-25-14ГМ.

ОТОПИТЕЛЬНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ,

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.

ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ.

АЛЬБОМ 7

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

24218 - 09

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-278.90

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-25-14ГМ.
ОТОПИТЕЛЬНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ,
ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ.
АЛЬБОМ 7

Разработан
проектным институтом
"ЛАТГИПРОПРОМ"

Главный инженер института *Архипов* В. Архипов
Главный инженер проекта *Нидальский* Я. Нидальский

Утвержден Госстроем СССР
протокол № 78 от 23.11.88 г.

Содержание альбома

Альбом 7

Тиловой проект 903-1-278.90

Тиловой проект 903-1-278.90

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖ1.У.ТУ	Технические условия	5
КЖ1.У.08.1	Панель стеновая пс 60.12.2.0-2л-37а	
КЖ1.У.08.2.1	Панель (пс 60.9.2.0-3л-36 ^а) стеновая (пс 60.9.2.0-3л-36 ^б)	6
КЖ1.У.08.3		
КЖ1.У.1.1	Панель стеновая пс 60.18.20-3л-34а	7
КЖ1.У.04	Сетка С1	
КЖ1.У.04-02	Ферма (2 ФБС 24-4А IV-1) (2 ФБС 24-5А IV-1)	8
КЖ1.У.04-02	Ферма (2ФБС 24-6А IV-1) (2ФБС 24-7А IV-1)	
КЖ1.У.03.1	Колонна ЗК69-3А IV МЗ-1	10
КЖ1.У.03.1.1	Колонна ЗК69-3А IV МЗ-2	11
КЖ1.У.03.1.2	Колонна ЗК69-3А IV МЗ-3	12
КЖ1.У.03.1.3	Колонна ЗК69-3А IV МЗ-4	13
КЖ1.У.03.1.4	Колонна ЗК69-3А IV МЗ-5	14
КЖ1.У.03.1.5	Колонна ЗК69-3А IV МЗ-6	15
КЖ1.У.03.1.6	Колонна ЗК69-3А IV МЗ-7	16
КЖ1.У.03.1.7	Колонна ЗК69-3А IV МЗ-8	17
КЖ1.У.03.1.8	Колонна ЗК69-3А IV МЗ-9	18
КЖ1.У.03.1.9	Колонна ЗК69-3А IV МЗ-10	19
КЖ1.У.03.1.10	Колонна ЗК69-3А IV МЗ-11	20
КЖ1.У.03.1.11	Колонна ЗК69-3А IV МЗ-12	21
КЖ1.У.03.2	Колонна КФ61-3А V-1	22
КЖ1.У.03.2.1	Колонна КФ61-3А V-2	23
КЖ1.У.03.2.2	Колонна КФ61-3А V-3	24
КЖ1.У.03.3.1	Колонна (1.КЗ.33-1) (1.КЗ.33-2)	25

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖ1.У.03.3.10	Колонна НКВ1	26
КЖ1.У.05	Плита ПП-2АЭТ-80А-400МА	27
КЖ1.У.1.6	Каркас плоский Кр1	28
КЖ1.У.1.7	Каркас плоский Кр2	
КЖ1.У.1.8	Каркас плоский Кр3	29
КЖ1.У.1.9	Каркас плоский Кр4	
КЖ1.У.05.100	Каркас КП1	30
КЖ1.У.1.10	Каркас плоский Кр5	
КЖ1.У.05.110	Сетка С1-1	31
КЖ1.У.03.110	Сетка С1-2	
КЖ1.У.1.2	Сетка С2	32
КЖ1.У.1.3	Сетка С3	
КЖ1.У.1.4	Сетка С4	33
КЖ1.У.1.5	Сетка С5	
КЖ1.У.2.1	Изделие закладное МН1	34
КЖ1.У.2.2	Изделие закладное МН2	
КЖ1.У.2.3	Изделие закладное МН3	35
КЖ1.У.2.4	Изделие закладное МН4	
КЖ1.У.2.6	Изделие закладное МН6	36
КЖ1.У.2.7	Изделие закладное МН7	
КЖ1.У.2.9	Изделие закладное МН9	37
КЖ1.У.2.10	Изделие закладное МН10	
КЖ1.У.2.11	Закладное изделие МН11	38

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
КЖ1.У.2.12	Изделие закладное МН 12	38	КЖ1.У.10.003	Швеллер	54
КЖ1.У.3.1	Опорный столик (МС1; МС2)	39	КЖ1.У.10.004	Швеллер	
КЖ1.У.3.2	Опорный столик МС3	40	КЖ1.У.10.005	Уголок	55
КЖ1.У.3.3	Изделие соединительное МС4	41	КЖ1.У.10.006	Уголок	
КЖ1.У.3.4	МС1-1		КЖ1.У.10.007	Уголок	56
КЖ1.У.3.5	Консоль опорная РК4-2	42	КЖ1.У.10.008	Лист	
КЖ1.У.3.6	Консоль опорная РК4-1		КЖ1.У.10.009	Втулка	57
КЖ1.У.3.7	Стальной элемент НТ1	43	КЖ1.У.10.010	Втулка	
КЖ1.У.3.8	Стальной элемент НТ2		КЖ1.У.10.011	Ребро	58
КЖ1.У.3.9	Насадка фахверка НС1-1	44	КЖ1.У.10.012	Полоса	
КЖ1.У.3.10	Насадка тарцевого фахверка НУ1-1		КЖ1.У.10.013	Ось	59
КЖ1.У.3.11	Рама Р-1	45	КЖ1.У.10.014	Ось	
КЖ1.У.3.12	Решетка Р-2		КЖ1.У.10.015	Ручка	60
КЖ1.У.3.13	Изделие закладное ЖР-1	46	КЖ1.У.10.016	Ручка	
КЖ1.У.10.400	Клапан		КЖ1.У.10.017	Крюк	61
КЖ1.У.10.000 лист1	Ворота распашные ВТУ-3	47	КЖ1.У.10.018	Обшивка	
КЖ1.У.10.000 лист2			КЖ1.У.10.019	Обшивка	62
КЖ1.У.10.000 лист3			КЖ1.У.10.020	Обшивка	
КЖ1.У.10.000СВ лист1	Ворота распашные ВТУ-3. Сварочный чертёж	48	КЖ1.У.10.100СВ	Рама полотна ворот. Сварочный черт.	63
КЖ1.У.10.000СВ лист2		49	КЖ1.У.10.100	Рама полотна ворот	64
КЖ1.У.10.000СВ лист3		50	КЖ1.У.10.101	Стойка	
КЖ1.У.10.000СВ лист4		51	КЖ1.У.10.102	Стойка	65
КЖ1.У.10.000СВ лист5		52	КЖ1.У.10.103	Стойка	
КЖ1.У.10.001	Перемычка	53	КЖ1.У.10.200СВ	Клапан Сварочный чертёж	66
КЖ1.У.10.002	Стойка		КЖ1.У.10.200	Клапан	67
			КЖ1.У.10.201	Деталь рамы	
			КЖ1.У.10.300СВ	Шпингалет сварочный чертёж	68
			КЖ1.У.10.300	Шпингалет	

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖ1.У.10.301	Ось	69
КЖ1.У.10.302	Втулка	
КЖ1.У.10.303	Кольцо	70
КЖ1.У.10.304	Стяжка	
КЖ1.У.11.000 СБ лист 1	Дверь ДВ1. Сборочный чертеж	71
КЖ1.У.11.000 СБ лист 2		
КЖ1.У.11.000 лист 1	Дверь ДВ1	72
КЖ1.У.11.000 лист 2		
КЖ1.У.11.001	Перемычка	73
КЖ1.У.11.002	Стойка	
КЖ1.У.11.100 СБ	Полотно дверей Сборочный чертеж	74
КЖ1.У.11.100	Полотно дверей Сборочный чертеж	
КЖ1.У.11.101	Перемычка	75
КЖ1.У.11.102	Стойка	
КЖ1.У.11.103	Стяжка	76
КЖ1.У.11.104	Полоса	
КЖ1.У.11.105	Обшивка	77
КЖ1.У.11.106	Обшивка	

Альбом 7

Типовой проект 903-1-278.90

1. Бетонные и железобетонные изделия, закладные элементы и арматурные изделия выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75 и указаниями пояснительных записок соответствующих серий.

2. Марка стали металлических элементов фахверка, соединительных и монтажных элементов, опорных стальных перекрытий и стеновых панелей, при толщине проката до 25 мм, принимается:

при расчетной t° наружного воздуха:

до -30°C - Вст3кп2

от -30°C до -40°C - Вст3пс6

Сварка деталей выполняется электродами типа 3-42, ручной или полуавтоматической сваркой.

3. Окраска поверхностей закладных деталей и монтажных элементов:

А - Ц 120

Б - грунт ГФ 021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ 115 серая
ГОСТ 6465-76*; γ ш 4/1 ГОСТ 9.032-74* толщ. 55 мкм

4. Условия привязки:

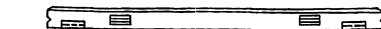
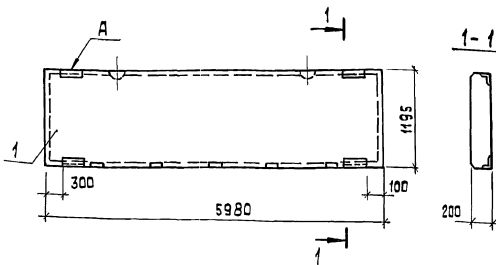
- на листах сборных железобетонных элементов марки изделий по несущей способности даны для основного варианта - расчетной t° наружного воздуха -30°C ;

- нормативного значения ветрового давления.

Для I района по СНиП 2.01.07-85

- нормативное значение веса снегового покрова для III района.

При привязке проекта марка изделий по несущей способности корректируется согласно спецификациям на маркировочных схемах.



1. Установку закладных изделий выполнить по серии 1.030.1-1 вып. 0-2, документ 1.030.1-1.0-3-0100.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4			ТП 903-1-278.90	КЖ1.И.ТЧ		Технические условия Сборочные единицы Панель стеновая
		1	1.030.1-1.1-1.04		1	ПС 60.12.2.0-2Л-37

			ТП 903-1-278.90	КЖ1.И.08.1	Стандия	Масса	Масштаб
			Панель стеновая ПС 60.12.2.0-2Л-37а		Р	2,2т	1:50
					Лист	Листов 1	

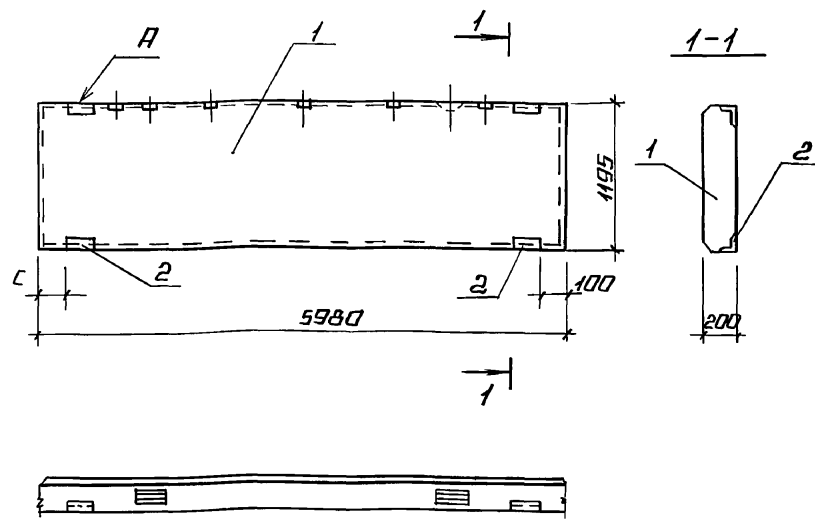
Исполнитель	Проверка	Дата	Исполнитель	Проверка	Дата	Исполнитель	Проверка	Дата
Г.И.П.	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.	
И.И.И.	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.	
И.И.И.	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.	
И.И.И.	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.	
И.И.И.	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.	
И.И.И.	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.	
И.И.И.	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.	
И.И.И.	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.	
И.И.И.	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.	

Копировал 38

формат А4

Копировал 38 24218-09 6 формат А4

АЛЬБОМ 2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН. КЖС И ОВ		ПРИМЕЧАНИЕ
					2.1	2.2	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			ТП 903-1-278.90 КЖС.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.030.1-1.1-1.04	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
				ПС 60.9.2.0-3Л-36	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	1.030.1-1.1-3.30-01	М2	2	2	

МАРКА	С
ПС 60.9.2.0-3Л-36а	300
ПС 60.9.2.0-3Л-36б	100

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

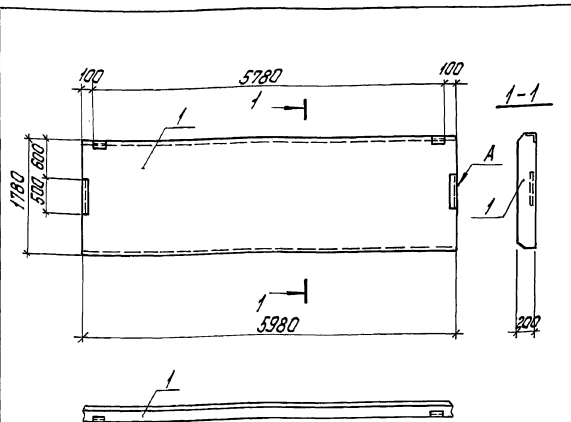
УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫП. 0-3.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А III			ВСтЗ КП2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86			
	φ10		ИТОГО	С 83x83x5		ИТОГО	
ПС 60.9.2.0.3Л-36а	0,4		0,4	2,74		2,74	3,14
ПС 60.9.2.0.3Л-36б	0,4		0,4	2,74		2,74	3,14

ТП 903-1-278.90		КЖС.И.ОБ.2.1	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	1,84Т	1:50	
ЛСТ		ЛСТОВ 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

ИМЬ.Х. ПАСА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМЬ.Х.

Альбом 7



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ТП903-1-278.90	КЖИ.И.ТУ		Технические условия
			1.030.1-1.1-1.07-01	ПС60.18.2.0-31-34	1	

ТП903-1-278.90 КЖИ.И.08.3

Панель стеновая
ПС60.18.2.0-31-34

Итого: Масса: Масштаб:

р 304 м 1:50

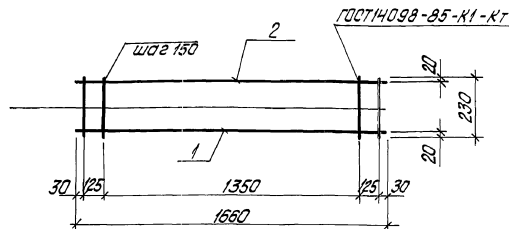
Лист Листов 1

ЛАТТИПРОПРОМ

Копирован Дуслава

Формат А4

Альбом 7



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ТП903-1-278.90	КЖИ.И.ТУ		Технические условия
				Детали		ГОСТ 5781-82*
		1	ТП903-1-278.90	КЖИ.И.1.3	А-III-8	р=1660 2 0,86 кг
		2	ТП903-1-278.90	КЖИ.И.1.2	А-I-8	р=230 12 0,09 кг

ТП903-1-278.90 КЖИ.И.1.1

Сетка 01

Итого: Масса: Масштаб:

р 24 1:20

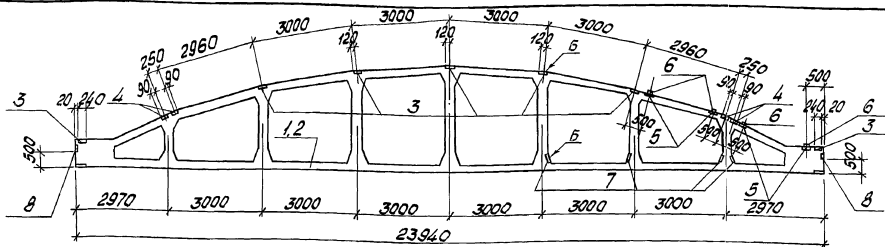
Лист Листов 1

ЛАТТИПРОПРОМ

Копирован Дуслава 24218-09 в формате А4

ИВЛ-ПСПД. Подпись и штамп специалиста

ИВЛ-ПСПД. Подпись и штамп специалиста



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на установ.		Примечание
					кж.и.об.	дп.	
				<u>Документация</u>			
А4			ТП 903-1-278.90 КЖ.И.ТУ	Технические условия			
				Сборочные единицы			
А3	1		1.463.1-3/87.4 - ФУ	Ферма 2ФБС24-4А IV	1		
А3	2		1.463.1-3/87.4 - ФУ	Ферма 2ФБС24-5А IV	1		
				<u>Изделия закладные</u>			
А4	3		1.400-6/76 Вып.1	М4-4-1	7	7	
А4	4		1.400-6/76 Вып.1	М4-14	4	4	
А4	5		1.463.1-3/87.5-49	МЗ		4	
А4	6		1.463.1-3/87.5-61	МН16		4	
А4	7		1.463.1-3/87.5-52	М10		4	
А4	8		1.400-6/76 Вып.2	М4-10-1	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные							
	Арматура класса				Прокат марки			
	А III				Ст.3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74			
	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Углов	Г-6	Г=10	Углов
2ФБС24-4А IV-1	3,0	0,4			3,4	26,2	26,2	6,8
2ФБС24-5А IV-1	3,0	0,4	5,0	2,9	11,3	26,2	38,4	64,6
							6,8	42,4
								49,2
								125,1

Обозначение	Марка
ТП 903-1-278.90	КЖ.И.ОБ 2ФБС24-4А IV-1
КЖ.И.ОБ.01	2ФБС24-5А IV-1

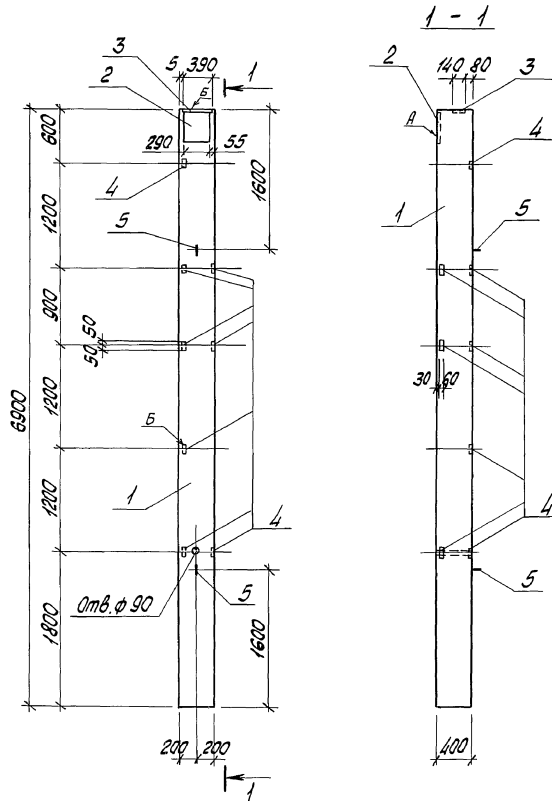
		ТП 903-1-278.90	КЖ.И.ОБ
		Ферма	Сталь
		(2ФБС24-4А IV-1)	Масса
		(2ФБС24-5А IV-1)	Максимум
			ρ 10,5т
			1:100
			Лист
			Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

1. Закладные изделия в фермах устанавливать по узлам документации 1.463.1-3/87.1-1-14 см, 1.463.1-3/87.1-1-16 см.
 2. Марка фермы по несущей способности уточняется при привязке проекта (см. таблицы на листе маркировочной схемы).

Гипс	Искусственный	Стекло
Искусственный	Искусственный	Искусственный
Искусственный	Искусственный	Искусственный
Искусственный	Искусственный	Искусственный
Искусственный	Искусственный	Искусственный
Искусственный	Искусственный	Искусственный
Искусственный	Искусственный	Искусственный
Искусственный	Искусственный	Искусственный
Искусственный	Искусственный	Искусственный
Искусственный	Искусственный	Искусственный

Имя табл. Лист и дата вставки

Альбом 7



1. Установку закладных деталей выполнять по серии
1.423.1-7 Вып.1, документ 1.423.1-7.1-1.000005

Шифр материала	Возраст	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
A4		ТП.903-1-278.90 КЖИ.И.ТУ	Технические условия		
			Оборачные единицы		
A3	1	1.423.1-7.1-1.00.0-195	Колонна ЗК69-ЗАУМЗ	1	
			Изделия закладные		
A3	2	1.427.1-5.2-0.40.0	МН1	1	
A3	3	1.423.1-7.2-0.30-01	МН2	1	
A3	4	1.423.1-7.2-0.160	МН42	8	
A3	5	3.400-7 Вып. 1/87	М16-200	2	

Ведомость расхода стали
закладных изделий на элемент, кг

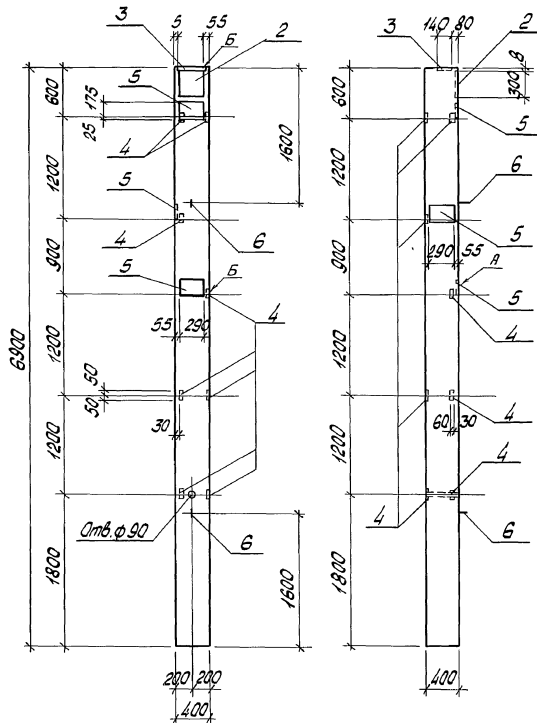
Марка элемента	Изделия закладные								
	Арматура класса				Прокат марки				
	A I		A II		Вст.3 пс 6-I				
	ГОСТ 5781-82								
ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 19903-74*			
φ16	Углого φ10	φ12	Углого φ8	φ=14	Углого				
ЗК69-ЗАУМЗ-1	2,8	2,8	4,8	1,2	6,0	8,9	6,0	14,9	23,7

		ТП.903-1-278.90	КЖИ.03.1	
Гип	Угловая сталь	Колонна ЗК69-ЗАУМЗ-1		
Нач. зап.	Угловая сталь	Сталь	Масса	Максимум
И.контр.	Угловая сталь	Р	2,8т	1:50
С.контр.	Угловая сталь	Лист	Листов 1	
Нач. зап.	Угловая сталь	ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Угловая сталь			

Копировал: Топ - 24218-09 11 Формат А3

И.контр. Нач. зап. С.контр. И.контр. Нач. зап. С.контр. И.контр. Нач. зап. С.контр.

Альбом 7



1. Установку закладных деталей выполнить по серии 1.423.1-7 вып.1, документ 1.423.1-7.1-1.000 СБ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			ТП 903-1-278.90 КЖИ.И.ТУ	Технические условия сборочные единицы		
A3	1		1.423.1-7.1-1.00.0-195	Колонна ЗК69-ЗАЭМЗ Изделия закладные	1	
A3	2		1.427.1-5.2-0.40.0	МН1	1	
A3	3		1.423.1-7.2-0.30-01	МН2	2	
A3	4		1.423.1-7.2-0.160	МН42	8	
A3	5		1.423.1-7.2-0.150	МН39	3	
A3	6		3.400-7 вып. 1/87	М16-200	2	

Ведомость расхода стали закладных изделий на элемент, кг.

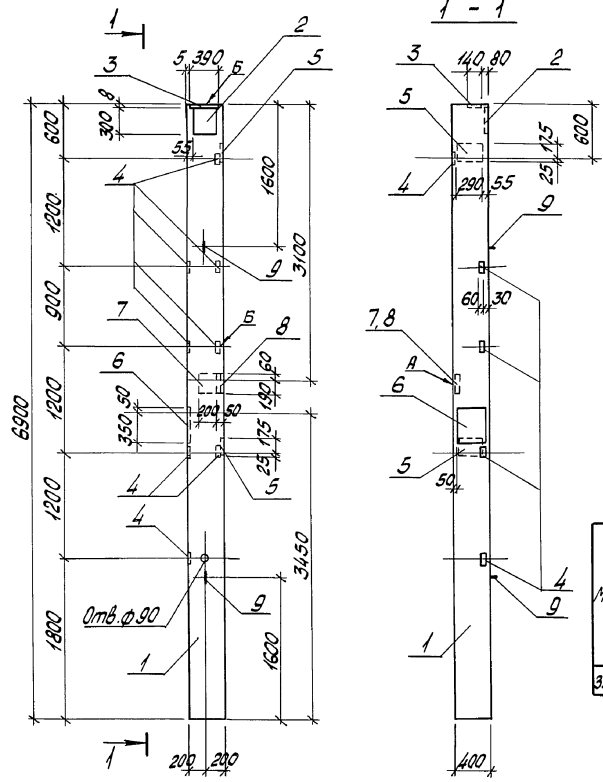
Марка элемента	Изделия закладные										Всего	
	Арматура класса					Прокат марки						
	А I					А II						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74 *						
ЗК69-ЗАЭМЗ-2	φ6	φ16		Уголок	φ10	φ12	Уголок	φ=8	φ=14	Уголок		
	0,3	2,8		3,1	4,8	8,4	13,2	19,7	12,0	31,7	48,0	

					ТП 903-1-278.90	КЖИ.И.03.1.1	
					Колонна ЗК69-ЗАЭМЗ-2	Стандартная масса Указана	
						Р	2,8т
						Лист	Листов 1
						ЛАТГИПРОПРОМ	

Копирован. А. 24218-09 12 формат А3

Изд. Проект. Издание и дата. Взам. Инв. №

Альбом 7



Шрифт Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
		ТП 903-1-278.90 КЖИИ.ТУ	Технические условия		
			Сборочные единицы		
A3	1	1.423.1-7.1-1.00.0-195	Колонка ЗК69-ЗА I МЗ	1	
			Изделия закладные		
A3	2	1.427.1-5.2-0.40.0	МН1	1	
A3	3	1.423.1-7.2-0.30-01	МН2	1	
A3	4	1.423.1-7.2-0.160	МН42	8	
A3	5	1.423.1-7.2-0.150	МН39	2	
A3	6	1.400-15.81.170-08	МН153-3	1	
A3	7	1.400-15.81.150-20	МН136-3	1	
A4	8	1.400-15.81.550-03	МН552	0,25	М
A3	9	3.400-7 вып. 1/87	М16-200	2	

Ведомость расхода стали закладных изделий на элемент, кг.

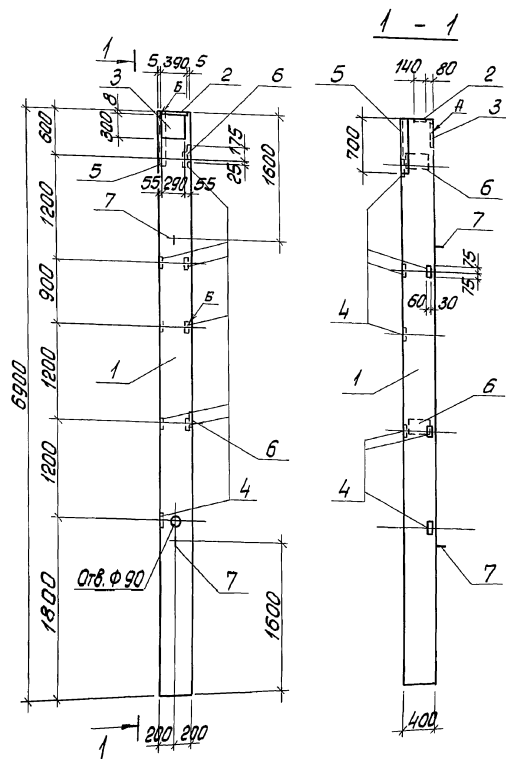
Марка элемента	Изделия закладные						Всего								
	Арматура класса			Прокат марки											
	AI			AIII											
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86											
ЗК69-ЗА I МЗ-3	φ6	φ16	Шторо φ10	φ12	φ14	φ16	Шторо 50х5	Шторо δ=8	δ=10	δ=12	δ=14	Шторо			
	0,2	2,8	3,0	4,8	5,2	2,3	5,3	17,6	0,9	0,9	16,1	3,9	11,3	6,0	37,3

1.Установку закладных деталей выполнить по серии 1.423.1-7 вып.1, документ 1.423.1-7.1-1.000.06.

ТП 903-1-278.90		КЖИИ.03.1.2	
Колонна ЗК69-ЗА I МЗ-3	Стандарт	Масса	Максимум
	Р	2,8 т	1:50
	Лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

ИЗМ. № 01 от 10.01.2011 г. Проект и детали. Взамин №

альбом 7



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТТ 903-1-278.90 КЖ.И.УТ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
A3	1		1.423.1-7.1-1.00.0-195	Колонна ЗКБ9-ЗАУМЗ	1	
				Изделия закладные		
A3	2		1.423.1-7.2-0.30-01	МН 2	1	
A3	3		1.427.1-5.2-0.40.0	МН 1	1	
A3	4		1.423.1-7.2-0.160	МН 42	7	
A4	5		1.400-15.81.520-07	МН 536	0,7	
A3	6		1.423.1-7.2-0.150	МН 39	2	
A3	7		3.400-7 вып. 1/87	М16-200	2	

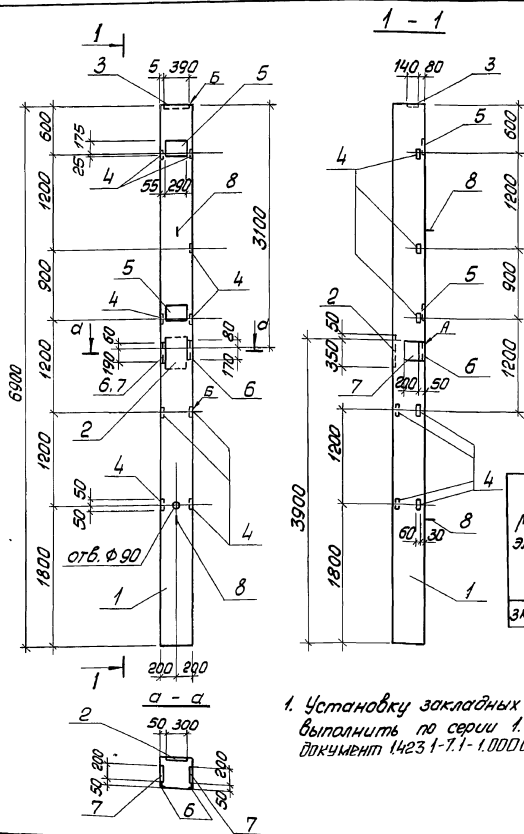
Ведомость расхода стали закладных изделий на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего				
	Прокат марки				Арматура класса								
	Вст.3 кл 2		Вст.3 кл 6-I		А I		А III						
	ГОСТ 5781-82												
	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 5781-82										
	Утол 175-6	Утол 8-8	8-14	Утол 06	Ф16	Утол Ф8	Ф10	Ф12	Утол				
ЗКБ9-ЗАУМЗ-4	4,8	4,8	15,7	6,0	21,7	0,2	2,8	3,0	1,0	4,5	5,2	10,7	40,2

1. Установку закладных деталей выполнить по серии 1.423.1-7 вып. 1, документ 1.423.1-7.1-1.00.0.СБ.

ТТ 903-1-278.90			КЖ.И.ОЗ.1.3		
Колонна ЗКБ9-ЗАУМЗ-4			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	28т	1:50
			Лист	Листов 1	
ЛАТИПРОПРОМ					

УТВ. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №



1. Установку закладных деталей
выполнить по серии 1.423.1-7.Вып.1,
документ 1.423.1-7.1-1.000.05.

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			Документация		
A4		ТП 903-1-278.90 КЖ.1. И.ТУ	Технические условия		
			Сборочные единицы		
A3	1	1.423.1-7.1-1-00.0-195	Колонна зк69-3АУМЗ	1	
			Изделия закладные		
A4	2	1.400-15.В.1.170-08	МН 153-3	1	
A3	3	1.423.1-7.2-0.30-01	МН2	1	
A3	4	1.423.1-7.2-0.160	МН 42	11	
A3	5	1.423.1-7.2-0.150	МН 39	2	
A4	6	1.400-15.В.1.550-03	МН 552	0,5	М
A4	7	1.400-15.В.1.150-20	МН 136-3	2	
A3	8	3.400-7	МНВ-200	2	

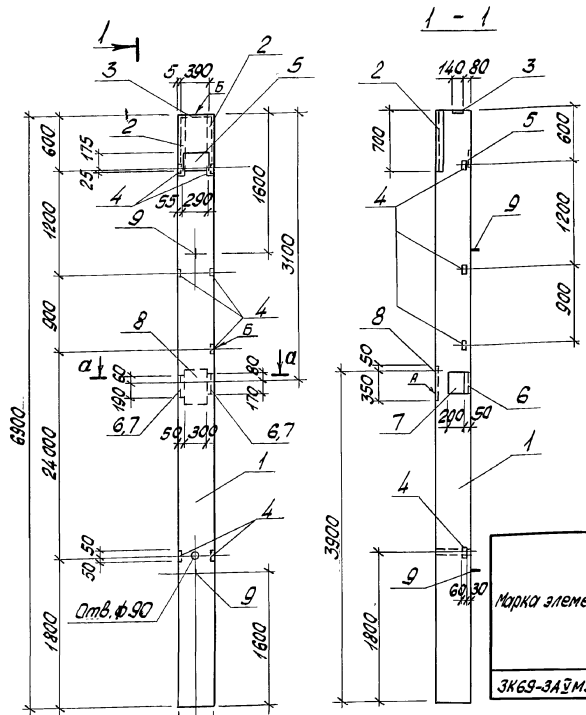
Ведомость расхода стали закладных
изделий на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные																
	Арматура класса					Прокат марки											
	А I		А III			В ст. 3пс 6-I			В ст. кл 2		всего						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74 *											
	φ6	φ16	Угол φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Угол δ=8	δ=10	δ=12	δ=14	Угол δ=8	δ=10	δ=12	δ=14	ГОСТ 8509-86	
зк69-3АУМЗ-5	0,2	2,8	3,0	0,2	3,3	5,3	4,7	5,3	20,6	11,6	7,8	11,3	6,0	36,7	1,9	1,9	62,2

						ТП 903-1-278.90	КЖИИ.03.1.4
						Колонна зк69-3АУМЗ-5	Стальной Профиль Максимум
							Р 2,8 1:50
							Лист Листов 1
							ЛАТИПРОПРОМ

Копировал 24218-09 15 формат А3

Альбом 7

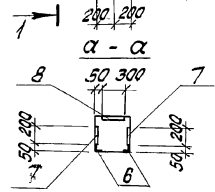


Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП 903-1-278.90	КЖИИ.ТУ		Технические условия
						Сборочные единицы
A3	1		1.423.1-7.1-1.00.0-1R5		1	Колонна ЗК69-ЗАЭМЗ
						Изделия закладные
A4	2		1.400-15.81.520-07		1,4	МН536
A3	3		1.423.1-7.2-0.30-01		1	МН2
A3	4		1.423.1-7.2-0.160		7	МН42
A3	5		1.423.1-7.2-0.150		1	МН39
A3	6		1.400-15.81.550-03		0,5	МН552
A3	7		1.400-15.81.150-20		2	МН136-3
A3	8		1.400-15.81.170-08		1	МН153-3
A3	9		3.400-Т вып. 1/83		2	МГ-200

Ведомость расхода стали закладных изделий на элемент, кг.

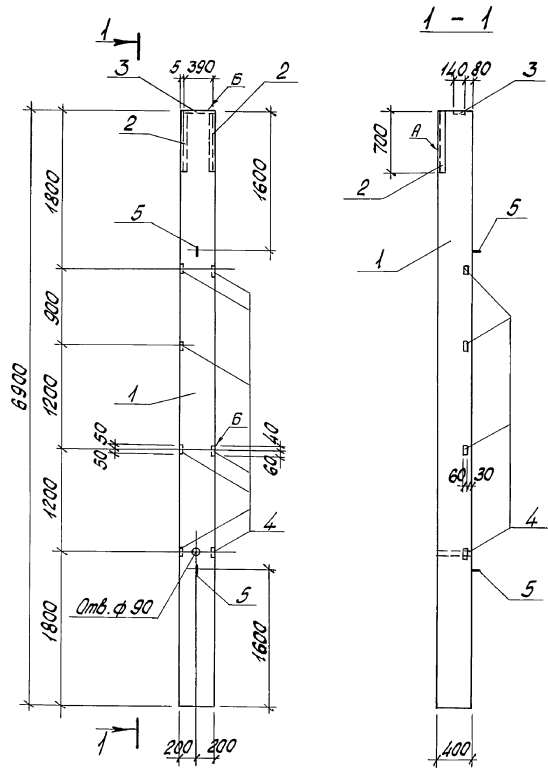
Марка элемента	Изделия закладные														всего			
	Арматура класса А I							Прокат марки										
	гост 5781-82							гост 19903-74 *										
	гост 5781-82							гост 19903-74 *										
ЗК69-ЗАЭМЗ-6	φ6	φ16	Устал	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Устал	δ=8	δ=10	δ=12	δ=14	Устал	L 500 / 50x5	L 75 / 25x6	Устал	63,4
	0,1	2,8	2,9	2,2	2,1	3,2	4,7	5,3	17,5	6,4	7,8	11,3	6,0	31,5	1,9	9,6	11,5	

1. Установку закладных деталей.
Выполнить по серии 1.423.1-7 вып. 1.
Документ 1.423.1-7.1-1.000.05.



ТП 903-1-278.90		КЖИИ.03.1.5	
Колонна ЗК69-ЗАЭМЗ-6	Старая масса	Новая масса	Максимум
	ρ	2,8т	1:50
		Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Альбом 7



1. Установку закладных деталей выполнить по серии 1.423.1-7 Вып.1, документ 1.423.1-71-1.000.05.

Шрифт Зона	703	Обозначение	наименование	кол.	Приме- чание
			Документация		
A4		ТП 903-1-278.90 КЖИ.И.ТУ	Технические условия		
			Сборочные единицы		
A3	1	1.423.1-7.1-1.00.0-195	Колонна ЗКБ9-ЗАІМЗ	1	
			Изделия закладные		
A4	2	1.400-15.81.520-07	МН536	1,4	м
A3	3	1.423.1-7.2	МН2	1	
A3	4	1.423.1-7.2	МН42	7	
A3	5	3.400-7 Вып.1/87	М16-200	2	

Ведомость расхода стали закладных изделий на элемент, кг.

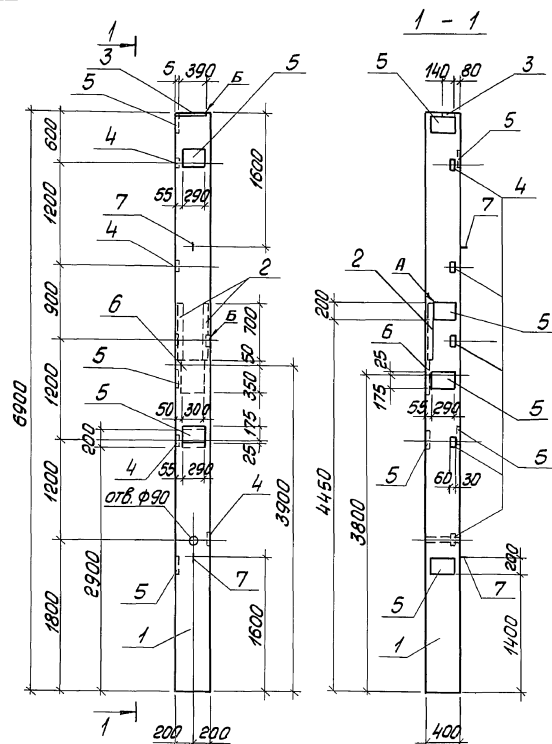
Марка элемента	Изделия закладные						всего					
	Арматура класса			Прокат марки								
	АІ		АШ	Вст.3 по 6-І		Вст.3 кл2						
	ГОСТ 5781- 82			ГОСТ 19903- 74		8609- 86						
	φ16	Итого φ10	φ12	φ8	Итого δ=8	δ=14	Итого L 751 751,6	Итого				
ЗКБ9-ЗАІМЗ-7	2,8	2,8	2,1	1,2	2,0	5,3	2,8	6,0	8,8	9,6	9,6	26,5

		ТП 903-1-278.90		КЖИ.03.1.6	
		Колонна ЗКБ9-ЗАІМЗ-7		Стандарт	Масса
		Р	2,8т	1:50	
				Лист	Листов 1
		ЛАТИПРОПРОМ			

Копировал: Зол-24218-09 19 Формат А3

№ п/п, дата, подпись и печать исполнителя

ГИП Шибанский
Нач. отд. Углеродный
Инженер Шибанский
Т.К.Канюков
Нач. гр. Шибанский
Инж. Ш.К. Лебедева



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			Документация		
A4		ТП 903-1-278.90 КЖ 1. И.ТУ	Технические условия		
			Сварочные ванны		
A3	1	1.423.1-7.1-1.00.0-195	Колонна ЗК69-ЗАУМЗ	1	
			Изделия закладные		
A4	2	1.400-15.81	МН 536	1,4	М
A3	3	1.423.1-7.2.520-07	МН 2	1	
A3	4	1.423.1-7.2-0.160	МН 42	6	
A3	5	1.423.1-7.2-0.150	МН 39	7	
A4	6	1.400-15.81-170-08	МН 153-3	1	
A3	7	3.400-7 вып. 1/87	М 16-200	2	

Ведомость расхода стали
закладных изделий на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные															
	Арматура класса			Прокат марки												
	A I		A III	В ст. 3 пс б- I		В ст. 3 пс 2										
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 15903-74*												
φ6	φ16	Уголок φ8	φ10	φ12	φ16	Уголок δ=8	δ=12	δ=14	Уголок δ=75	δ=86	Уголок δ=75	δ=86	Уголок δ=75	δ=86	Уголок δ=75	δ=86
ЗК69-ЗАУМЗ-8	0,7	2,8	3,5	2,0	1,8	15,2	5,3	24,3	27,6	11,3	6,0	44,9	9,6	9,6	82,3	

ТП 903-1-278.90		КЖ 1. И. 03. 1.7	
Гип	Нач. отд.	Н.контр.	Г.контр.
Нидальский	Ветеросский	Шарова	Шарова
Нач. отд.	Н.контр.	Г.контр.	Нач. отд.
Шарова	Шарова	Шарова	Шарова
Нач. отд.	Н.контр.	Г.контр.	Нач. отд.
Шарова	Шарова	Шарова	Шарова
Нач. отд.	Н.контр.	Г.контр.	Нач. отд.
Шарова	Шарова	Шарова	Шарова

ТП 903-1-278.90

КЖ 1. И. 03. 1.7

Колонна ЗК69-ЗАУМЗ-8

Сталь: Марка / Масса

Р / 2,8т / 1:50

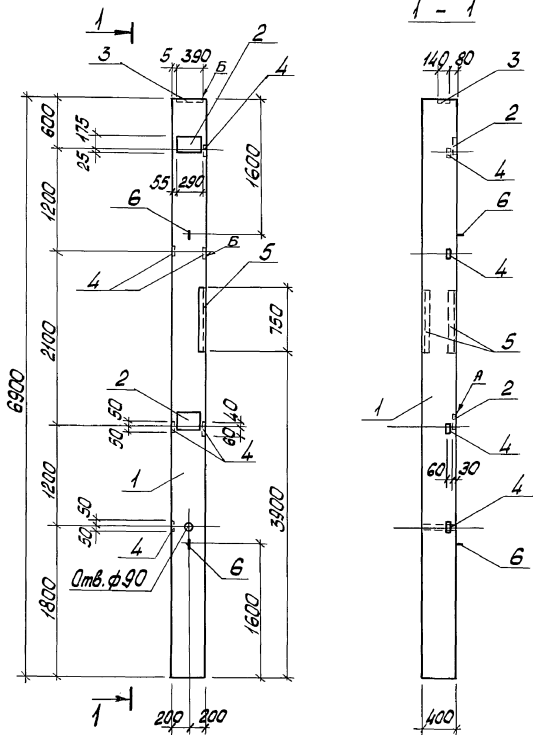
Лист / Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован 24.12.09 18 ФОРМАТ А3

1. Установку закладных деталей выполнить по серии
1.423.1-7 вып. 1, документ 1.423.1-7.1-1.000.06.

Альбом 7



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
44		ТТ 903-1-278.90	Технические условия Оборочные единицы		
43	1	1.423.1-7.1-1.00.0-195	Колонна ЗК69-ЗАУМЗ Изделия закладные	1	
43	2	1.423.1-7.2	МН39	2	
43	3	1.423.1-7.2	МН2	1	
43	4	1.423.1-7.2	МН42	6	
44	5	1.400-15.В1.520-07	МН536	1,5	М
43	6	3.400-7 Вып. 1/87	М16-200	2	

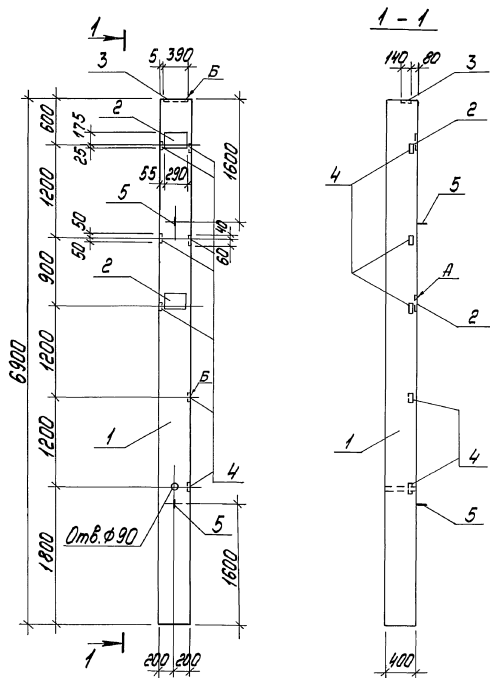
Ведомость расхода стали
закладных изделий на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные											
	Арматура класса				Прокат марки							
	А I		А III		Вст. Зпс 6-I		Вст. Зкл 2		Всего			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 18903-74 *							
φ16	φ16	Итого	φ10	φ12	Итого	δ=10	δ=14	Итого	δ=25	Итого		
ЗК69-ЗАУМЗ-9	0,2	2,8	3,0	4,5	5,2	9,7	9,6	6,0	15,6	10,3	10,3	38,6

Имя, № табл., Подпись и дата вкл. инв. №

1. Установку закладных деталей выполнить
по серии 1.423.1-7 Вып. 1, документ 1.423.1-7.1-1.00.005.

		ТТ 903-1-278.90		КЖИИ.03.1.8	
СНП И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И.	И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И.	Колонна ЗК69-ЗАУМЗ-9		Стандия	Масштаб
				Р	1:50
				Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ					



1. Установку закладных деталей выполнить по серии 1.423.1-7 Вып. 1, документ 1.423.1-7.1-1.000.05.

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A4		ТП 903-1-278.90 КЖ.И.М.ТУ	Технические условия		
			Сборочные единицы		
A3	1	1.423.1-7.1-1.000-195	Колонна ЗКБ9-ЗАИМЗ	1	
			Изделия закладные		
A3	2	1.423.1-7.2-0.150	МН39	2	
A3	3	1.423.1-7.2-0.30-01	МН2	1	
A3	4	1.423.1-7.2-0.180	МН42	7	
A3	5	3.400-7 Вып.1/87	М16-200	2	

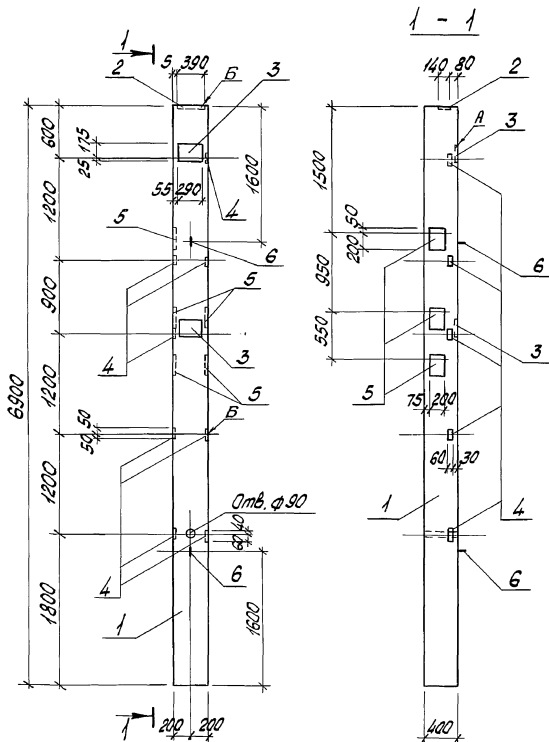
Ведомость расхода стали
закладных изделий на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	
	Арматура класса				Прокат марки					
	A I		A II		Вст.3 по Б-I		ГОСТ 19903-74 *			
	ГОСТ 5781-82									
φ6	φ16	Итого φ10	φ12	Итого	Б=8	Б=14	Итого			
ЗКБ9-ЗАИМЗ-10	0,2	2,8	3,0	2,1	5,2	7,3	10,0	6,0	16,0	26,3

ТП 903-1-278.90		КЖ.И.М.ОЗ. 1.9	
ГМП	Исполнитель	Сталь	Марка
Мок.отв.	Ситтерский	р	2,8т
И.Контр.	Шульгина	1:	50
И.Контр.	Шульгина	Лист	Листов 1
И.Контр.	Шульгина	ЛАТГИПРОПРОМ	
И.Контр.	Шульгина		
И.Контр.	Шульгина		

Копировал БС 2428-09 20 Формат А4

Альбом 7



1. Установку закладных деталей выполнить по серии 1.423.1-7 Вып. 1, документ 1.423.1-7.1-1.000005.

Формат листа	№:	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
			<u>Документация</u>		
A4		ТП 903-1-278.90 КЖ.И.ТУ	Технические условия		
			Общорочные единицы		
A3	1	1.423.1-7.1-1.00.0-195	Колонна ЗК69-ЗАУМЗ	1	
			Изделия закладные		
A3	2	1.423.1-7.2-0.30-01	МН2	1	
A3	3	1.423.1-7.2-0.150	МН39	2	
A3	4	1.423.1-7.2-0.160	МН42	8	
A4	5	1.400-15.81.150-20	МН136-3	3	
A3	6	3.400-7 Вып. 1/87	М16-200	2	

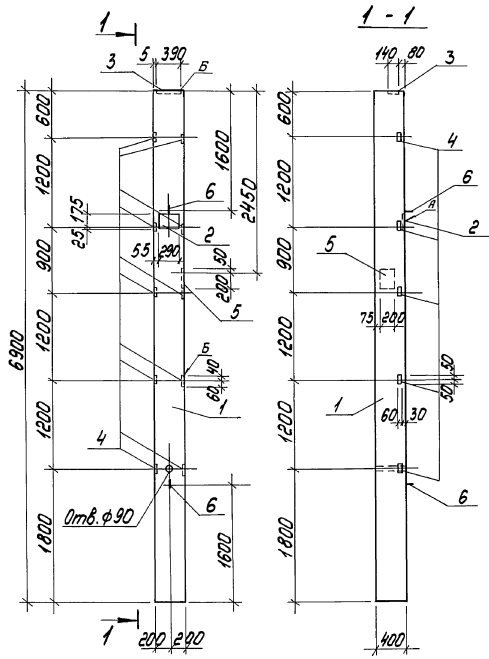
Ведомость расхода стали
закладных изделий на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											
	Арматура класса					Прокат марки						
	А I					А III						
	Вст. 3 лс 6-I					Вст. 3 лс 6-I						
ГОСТ 5781-82										Всего		
ГОСТ 18903-74												
φ6	φ15	Угловая φ10	φ12	φ14	Угловая δ=8	δ=10	δ=14	Угловая				
ЗК69-ЗАУМЗ-11	0,2	2,8	3,0	2,4	5,2	7,0	14,6	10,4	11,7	6,0	28,1	45,7

					ТП 903-1-278.90	КЖ.И.03.1.10			
ТИП	Исполнение	№			Колонна ЗК69-ЗАУМЗ-11	Р	Стандарт	Масса	Максимум
Мат. от	Исполнение			2,8т			1:50		
Монтаж	Исполнение			Лист			Листов 1		
Мат. пр.	Исполнение			ЛАТГИПРОПРОМ					
Мат. в.к	Исполнение								

ИЗД. 1.000005. Листов 1. 000005. 1.423.1-7.1-1.000005

Албом 7



1. Установку закладных деталей выполнить по серии 1.423.1-7 вып.1, документ 1.423.1-7.1-1.000СБ.

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП 903-1-278.90 КЖ.И.ТЧ	Технические условия Сборочные единицы		
A3	1		1.423.1-7.1-1.00.0-195	Колонна ЗКБ9-3АУМ3 Изделия закладные	1	
A3	2		1.423.1-7.2-0.150	МН39	1	
A3	3		1.423.1-7.2-0.30-01	МН2	1	
A3	4		1.423.1-7.2-0.160	МН42	10	
A4	5		1.400-15.В.1.150-20	МН136-3	1	
A3	6		3.400-7 вып.1/87	М16-200	2	

Ведомость расхода стали закладных изделий на элемент, кг

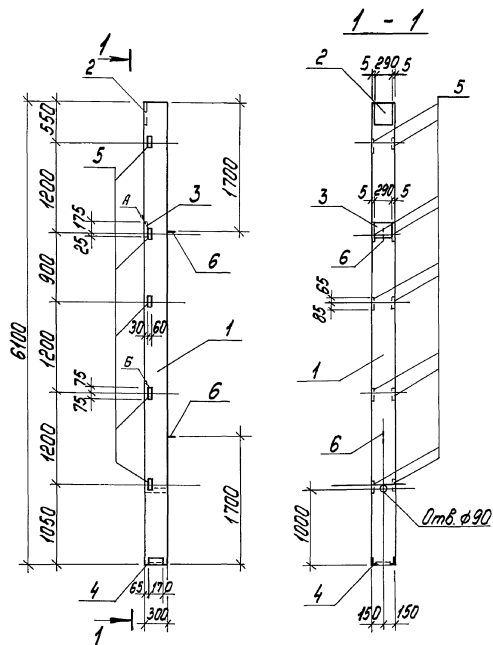
Марка элемента	Изделия закладные								Всего	
	Арматура класса А I				Прокат марки А II					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*					
	φ6	φ16	Итого φ10	φ12	Итого φ5-8	φ=14	Итого			
ЗКБ9-3АУМ3-12	0,1	2,8	2,9	3,0	3,2	6,2	7,6	6,0	13,6	22,7

					ТП 903-1-278.90	КЖ.И.ДЗ. 1.11
						<u>Статус А Масса И масштаб</u>
ЛП <u>Иркутский</u>						Колонна ЗКБ9-3АУМ3-12
Иркутск						
Иркутск						Р 2,8 1:50
Иркутск						Иштм Иштмост
Иркутск						ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован 24.2.18-09 22Формат А3

ИПК «ИПОСА» Печать и цветная фотокопировка

Автом 7



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП 903-1-278.90 КЖ.И.Т.У	Технические условия Сборочные единицы		
A3	1	1.427.1-5.1-0.100-109		Колонна КФБ1-3АІ	1	
A3	2	1.427.1-5.2-0.100		Изделия закладные МН1	1	
A3	3	1.423.1-7.2-0.150		МН39	1	
A3	4	1.427.1-5.2-0.090		МН8	1	
A3	5	1.427.1-5.2-0.160		МН17	10	
A3	6	3.400-7 вып.1/87		М12-150	2	

Ведомость расхода стали
закладных изделий на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										
	Арматура класса			Прокат марки							
	АІ		АІІ	Вст3кп2	Вст3кп6-І	Вст20					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8509-86						
ФБ	φ12	Итог	φ10	φ12	Итог	δ-8	Итог	φ0,6	Итог		
КФБ1-3АІ-1	0,2	1,3	1,5	7,6	2,0	9,6	15,3	15,3	2,8	2,8	292

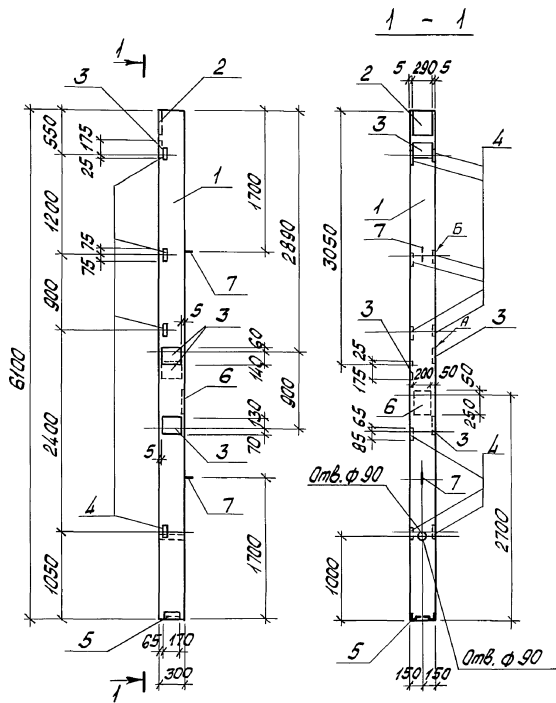
1. Установку закладных деталей выполнить по серии 1.427.1-5 вып.1, документ 1.427.1-5.1-001... 1.427.1-5.1-0.10.

				ТП 903-1-278.90	КЖ.И.О.З.2
				Колонна КФБ1-3АІ-1	Итого Максимум
					ρ 1,47 1:50
					Лист 1 из 1
					ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 2024-18-09 23 Формат А4

ИП: К. Павлов, Долгоруков и Савельев, СПб, ИП: К. Павлов

Альбом 7



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		ТТ 903-1-278.90КЖ1.И.ТУ	Технические условия Сборочные единицы		
A3	1	1.427.1-5.1-1.00-108	Колонна КФБ1-ЗАУ	1	
			Изделия закладные		
A3	2	1.427.1-5.2-0.40.0	МН1	1	
A3	3	1.427.1-5.2-0.15.0	МН4	4	
A3	4	1.427.1-5.2-0.16.0	МН7	9	
A3	5	1.427.1-5.2-0.09.0	МН8	1	
A4	6	1.400-15.81.160-11	МН147-6	1	
A3	7	3.400-7 Вып. 1/87	М12-150	2	

Ведомость расхода стали закладных изделий на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												
	Арматура класса				Прокат марки								
	A I		A III		Вст. 3 кл 2		Вст. 3 кл 6-1		Всего				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 *		ГОСТ 8509-86						
φ6	φ12	Уголо	φ10	φ12	φ14	Уголо	φ=8	φ=10	Уголо	φ=8	φ=10	Уголо	
КФБ1-ЗАУ-2	0,4	1,3	1,7	7,2	7,2	1,7	16,1	11,1	20,3	31,4	2,8	2,8	52,0

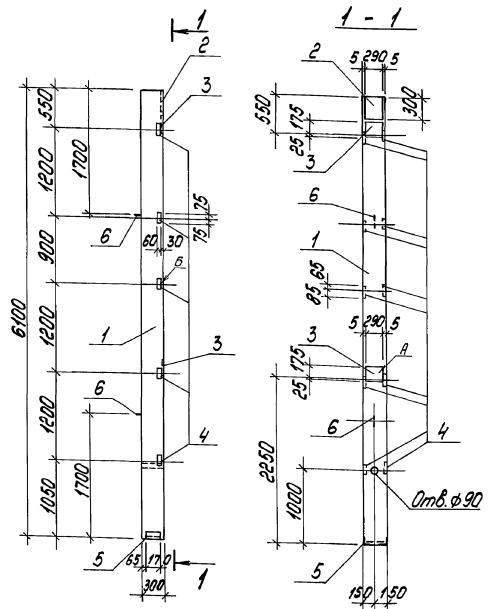
Имя, Фамилия, Подпись и печать исполнителя

1. Установку закладных изделий выполнить по серии 1.427.1-5 вып. 1, документы 1.427.1-5.1-0.01... 1.427.1-5.1-0.10.

		ТТ 903-1-278.90		- КЖ1.И.03.2.1	
		Колонна КФБ1-ЗАУ-2		Статус	Масштаб
				Р	1:50
				Лист	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал: Дон-24218-09 24 формат А3

Льбом 7



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТТ 903-1-278.90 КЖИИ ТУ	Технические условия Сборочные единицы		
A3	1		1.427.1-5.1-1.00-109	Колонна КФ61-ЗАУ Изделия закладные	1	
A3	2		1.427.1-5.2-0.40.0	МН1	1	
A3	3		1.423.1-7.2-0.150	МН39	2	
A3	4		1.427.1-5.2-0.16.0	МН17	10	
A3	5		1.427.1-5.2-0.09.0	МН8	1	
A3	6		3.400-7 Вып.1/87	МР-150	2	

Ведомость расхода стали закладных изделий на элемент, кг

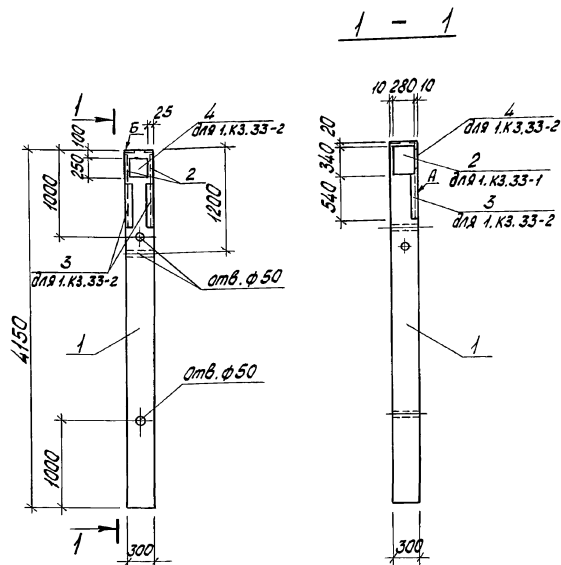
Марка элемента	Изделия закладные									
	Арматура класса				Прокат марки					
	АI		АII		Вст3кп2		Вст3кп6-I			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8509-86			
Ф6	Ф12	Мног. Ф10	Ф12	Мног. Ф-8	Мног. Ф-8	Мног. Ф-8	Мног. Ф-8			
КФ61-ЗАУ-3	0,2	1,3	1,5	7,6	4,0	11,4	18,9	18,9	2,8	34,6

Имя, фамилия, должность и дата составления

1. Установку закладных изделий выполнить по серии 1.427.1-5 Вып.1. Документы 1.427.1-5.1-0.01... 1.427.1-5.1-0.10

				ТТ 903-1-278.90	КЖИ.М.ДЗ.2.2		
Г.И.П.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Колонна КФ 61-ЗАУ-3	Станд. Масса Максимум		
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		р	1,4т	1:50
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Листов 1	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			ЛАТИПРОПРОМ	

Альбом 7



Диагн. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на испан. кж.и.и. 03.31		Примечание
				-	01	
			<u>Документация</u>			
A4		ТП 903-1-278.90 КЖ.И.И.ТУ	Технические условия			
			<u>Сборочные единицы</u>			
A3	1	1.020-1/83 вып. 2-1	Колонна 1. К3.33	1	1	
			<u>Изделия закладные</u>			
A5	2	1.020-1/83.2-15 26-06	МН36	1	1	
A4	3	1.400-15. В1. 520-07	МН536		1,08	М
A4	4	1.400-15. В1. 130-32	МН122-3	1		

Ведомость расхода стали закладных изделий на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса					Прокат марки					
	А III					Вст.3 лс6-I					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74 *					
	φ8	φ10	φ12	φ18	Итого	δ=8	δ=12	Итого	ГОСТ 1757-75	ГОСТ 17576-86	
1.К3.33-2	1,5	0,6	0,4	3,5	6,0	3,9	18,0	21,9	7,4	7,4	35,3
1.К3.33-1			0,4	6,6	7,0	18,0	18,0				35,0

Обозначение	Марка
ТП 903-1-278.90 КЖ.И.И. 03.31	1. К3. 33-1
КЖ.И.И. 03.31-01	1. К3. 33-2

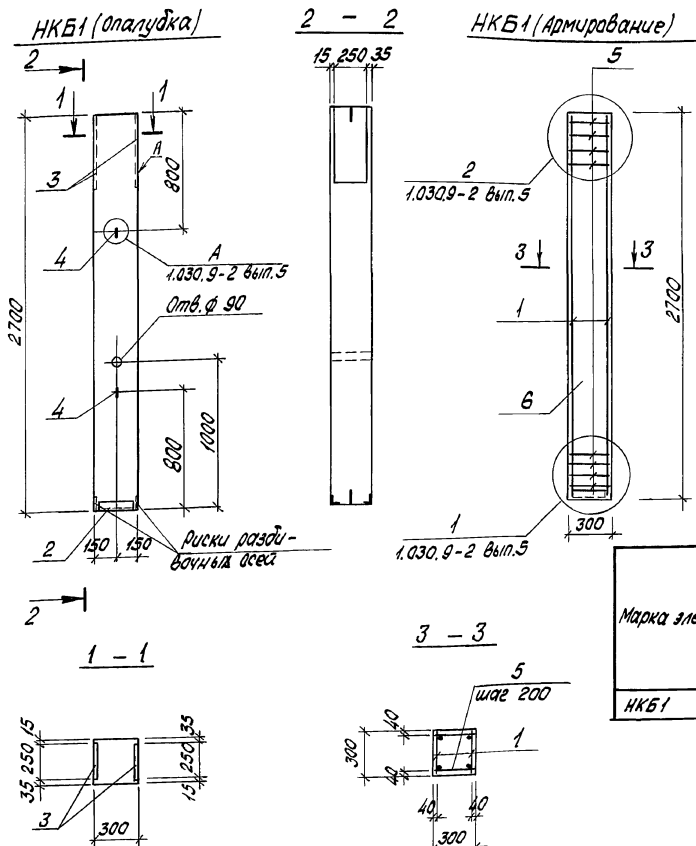
1. Установку закладных деталей выполнять по серии 1.020-1/83, документ 1.020-1/83 2-2 0010

ТП 903-1-278.90		КЖ.И.И. 03.31	
Статус	Масса	Максимум	
Р	0,934	1:50	
Лист	Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал: Фел - 24218-09 26 Формат А3

Имя, № прол., Подпись и дата, Место вкл. №

Альбом 7



Исполн	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.030.9-2 вып.1	Перегородки панельные здания промышленной и сельскохозяйственного назначения		
А4			ТП 903-1-27890 КЖ.И.И.74	Технические условия		
				<u>Оборачивные единицы</u>		
А4	1		ТП 903-1-27890 КЖ.И.И.03.110	сетка 1-2		
				<u>Изделия закладные</u>		
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.09.0	МН1	1	
А4	3		1.030.9-2.7-2-0.11.0-04	МН13	2	
А4	4		1.400-9	УП2-2	2	
				<u>Детали</u>		
				Вр-I-5-гост 5781-82		
Б4	5		ТП 903-1-27890 КЖ.И.И.03.111	Ø=280	36	
				<u>Материалы</u>		
	6			Бетон класса В15	0,24	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

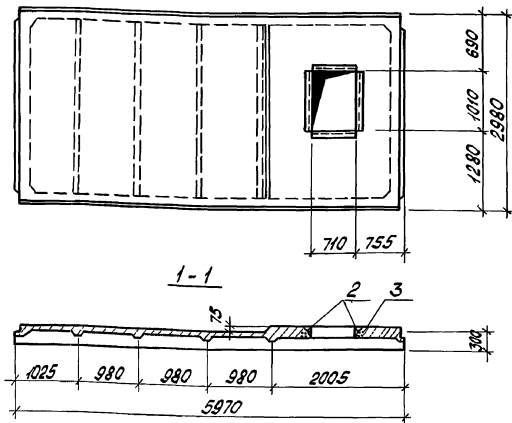
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса		Всего	Прокат марки		Всего	Ø	δ		δ _н	
	Вр I	А I		А III	Вст.3кп2						Вст.3кпб-I
	гост 6727-80	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 19903-74	гост 8509-86						
НКБ1	2,0	2,4	1,2	9,2	14,8	9,4	13,8	4,0	4,2	33,4	48,2

ИВБ № 1064. Проектная и строительная ИВБ № 10

		ТП 903-1-278.90		КЖ.И.И.03.10	
Гип	Иркутский	Колонна НКБ1 Ø 0,67 1:20 лист 1 из 1	Масса 0,67 1:20	Латгипропром	
И.контр.	Иркутский				
И.контр.	Иркутский				
И.контр.	Иркутский				

Копирован: Альб - 24218-09 27 формат А3

Альбом 7



Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Всего
	Арматура класса						
	Вр I			A3			
	ГОСТ 7348-6			ГОСТ 5781-82			
φ3	φ4	Итого	φ6	φ12	Итого		
1П-2АУТ-80У-400М	3,9	3294	3634	0,4	19,91	2031	57,15

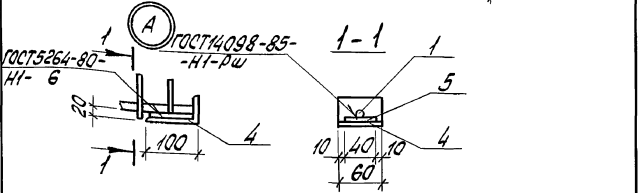
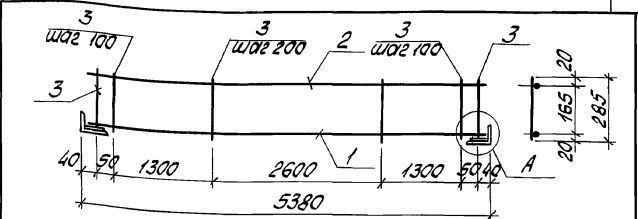
Изделия закладные										Общий расход
Арматура класса							Прокат марки	Всего	Всего	
A-I	A-III									
ГОСТ 5781-82							Всг-3	Всг-3	Всг-3	
φ12	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	Всг-3	Всг-3	Всг-3	Всг-3	
2,2	1,4	1,4	46,0	0,2	51,2	3,4	13	67,6	121,75	

Индекс	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			ТП 903-1-278-90 КЖ1.И.ТУ	Технические условия плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами в см для покрытий производственных зданий		
A4			ГОСТ 22701.2-77	Изоляционные плиты для покрытий производственных зданий		
A3			1.4.65.1-10/82 Вып.0	комплексные железобетонные плиты покрытия одноэтажных производственных зданий сборочные единицы		
A4	1		ГОСТ 22701.1-77; 1.4.65.1-10/82 В.1	Плита 1ПГ-2АУТ-80У-400М	1	см. прим. п.1
A4	2		1.400-15 В.1.540	Изделия закладные Мн 548	344	м
A3	3		ТП 903-1-278-90 КЖ1.И.05.100	Каркас пространственный КП1	1	41,08 кг
<u>Материал</u>						
	4			Бетон В12,5ГОСТ5192-82	0,35	м ³

1. Габариты и размещение отверстия принять по данному чертежу.
2. Марку плиты, по неучиной способности уточнить при привязке проекта в зависимости от снеговой нагрузки.
3. Каркас КРЗ по ГОСТ 22701.1 шт 1- изъять

ТП 903-1-278-90			КЖ1.И.05		
Гип	Ильинский	Ильинский	Стандарт	Масса	Максимум
Плита	1ПГ-2АУТ-80У-400М		Р	3,25т	1-50
			Лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ					

Альбом 7



Кол-во	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
44			ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.Т.У		
<u>Документация</u>						
44			ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.Т.У		Технические условия
<u>Детали</u>						
54	1		ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.1.6.1	1	А-III-14-ГОСТ 5781-82* ρ=5360
54	2		ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.1.6.2	1	А-III-8-ГОСТ 5781-82* ρ=5360
54	3		ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.1.6.3	42	Вр-I-5-ГОСТ 6727-80; ρ=285
54	4		ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.1.6.4	2	Уголок 100x50x8-ГОСТ 5750-86 ГОСТ 30242-78-ГОСТ 5355-79 120 ГОСТ 19903-74*
54	5		ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.1.6.5	2	Лист ГОСТ 306-7-74/4-1-3023-80

ТТ 903-1-278-90 КЖ.И.1.6

Каркас плоский Кр1

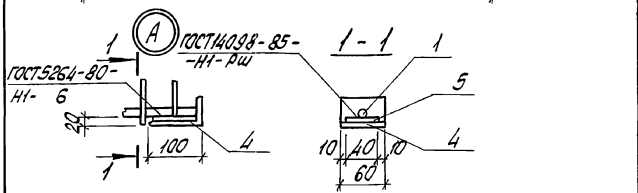
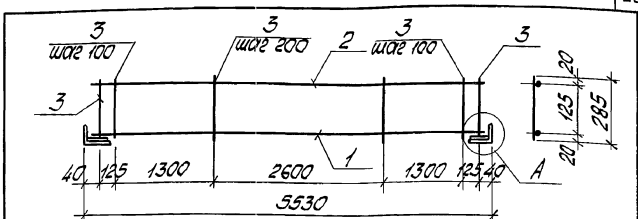
Материал Масса Максимум

ρ 11,88 1:20
Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: фон- армат А4

Альбом 7



Кол-во	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
44			ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.Т.У		
<u>Документация</u>						
44			ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.Т.У		Технические условия
<u>Детали</u>						
54	1		ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.1.7.1	1	А-III-14-ГОСТ 5781-82* ρ=5510
54	2		ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.1.7.2	1	А-III-8-ГОСТ 5781-82* ρ=5510
54	3		ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.1.7.3	42	Вр-I-5-ГОСТ 6727-80; ρ=285
54	4		ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.1.7.4	2	Уголок 100x50x8-ГОСТ 5750-86 ГОСТ 30242-78-ГОСТ 5355-79 120 ГОСТ 19903-74*
54	5		ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.1.7.5	2	Лист ГОСТ 306-7-74/4-1-3023-80

ТТ 903-1-278-90 КЖ.И.1.7

Каркас плоский Кр2

Материал Масса Максимум

ρ 12,16 1:20
Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

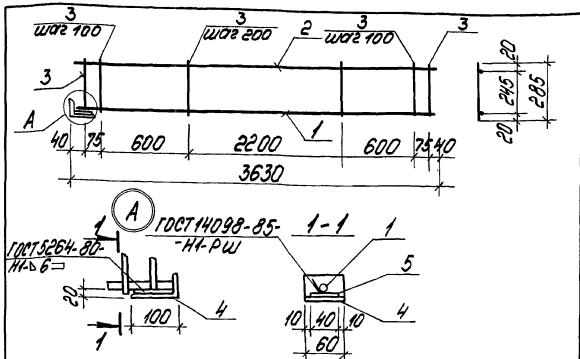
Копировал: фон- 24218-09 29 армат А4

Лист в табл. 1 табл. и детали. Материал: А4

Лист в табл. 1 табл. и детали. Материал: А4

Лист в табл. 1 табл. и детали. Материал: А4

Лист в табл. 1 табл. и детали. Материал: А4



Формат	Зона	№об.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Технические условия</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТН903-1-278.90	КЖ.М.1.8.1	А-Ш-14-ГОСТ5781-82* С-3630	1	4,39 кг
Б4	2	ТН903-1-278.90	КЖ.М.1.8.2	А-Ш-8-ГОСТ5781-82* С-3630	1	1,43 кг
Б4	3	ТН903-1-278.90	КЖ.М.1.8.3	Вр-1-5-ГОСТ6727-80 С-285	27	0,04 кг
Б4	4	ТН903-1-278.90	КЖ.М.1.8.4	Улитки ГОСТ 1903-79 100 ТН903-79 100 ТН903-79*	1	0,6 кг
Б4	5	ТН903-1-278.90	КЖ.М.1.8.5	Лист ГОСТ 1903-79 80х32х6-7944-1-3023-80	1	0,19 кг

ТН903-1-278.90

КЖ.М.1.8

Корпус плоский Кр3

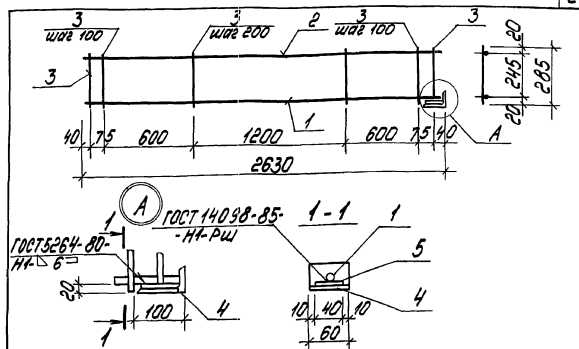
Стандарт Материал Массовая

Р 7,69 1:20

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Белая Формат А4



Формат	Зона	№об.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Технические условия</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТН903-1-278.90	КЖ.М.1.9.1	А-Ш-14-ГОСТ5781-82* С-2620	1	3,17 кг
Б4	2	ТН903-1-278.90	КЖ.М.1.9.2	А-Ш-8-ГОСТ5781-82* С-2620	1	1,0 кг
Б4	3	ТН903-1-278.90	КЖ.М.1.9.3	Вр-1-5-ГОСТ6727-80 С-285	27	0,04 кг
Б4	4	ТН903-1-278.90	КЖ.М.1.9.4	Улитки ГОСТ 1903-79 100 ТН903-79 100 ТН903-79*	1	0,6 кг
Б4	5	ТН903-1-278.90	КЖ.М.1.9.5	Лист ГОСТ 1903-79 80х32х6-7944-1-3023-80	1	0,19 кг

ТН903-1-278.90

КЖ.М.1.9

Корпус плоский Кр4

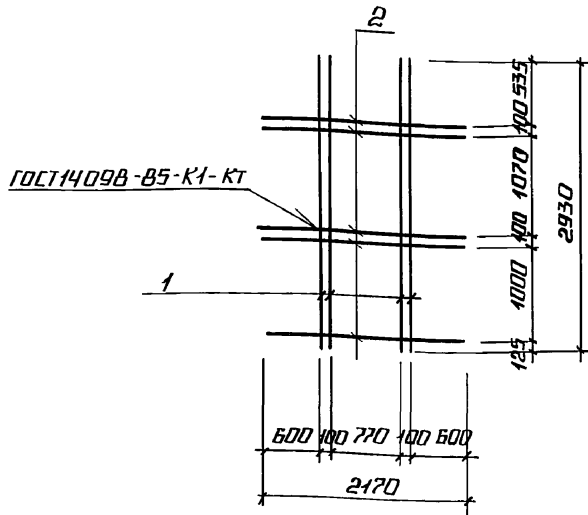
Стандарт Материал Массовая

Р 6,04 1:20

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Бел-24218-09 30 Формат А4



ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4		ТП 903-1-278.90 КЖ1.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	ТП 903-1-278.90 КЖ1.И.05.110.1	Я-III-12-ГОСТ 5781-82	4	2,6 кг
Б4	2	ТП 903-1-278.90 КЖ1.И.05.110.2	С-2170	5	1,93 кг

ТП 903-1-278.90 КЖ1.И.05.110

СЕТКА С1-1

СТАНДА. МАСШ. МАСШТАБ

Р 200 1:50

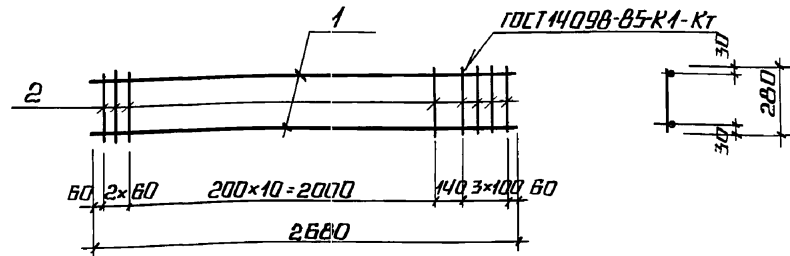
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ Л. ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ИНВ.

ГНП ИНДБАЛЬСКИЙ
 ИАЧ. ОТД. ГУТЕРЕРСКИЙ
 И. КОНТР. ШУЛЬГИНА
 ГЛ. КОНСТ. АНДРЕВСКАЯ
 РУК. ГР. ШУЛЬГИНА
 ИНЖЕНЕР КУКОВИЦА
 ТЕХНИК ШОЛОТЮК



ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4		ТП 903-1-278.90 КЖ1.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			ДЕТАЛИ		
			Я-III-12-ГОСТ 5781-82		
Б4	1	ТП 903-1-278.90 КЖ1.И.03.110.1	С-2680	2	2,36 кг
			ВР-Г-5-ГОСТ 6727-80		
Б4	2	ТП 903-1-278.90 КЖ1.И.03.120.1	С-280	17	0,03 кг

ТП 903-1-278.90 КЖ1.И.03.110

СЕТКА С1-2

СТАНДА. МАСШ. МАСШТАБ

Р 5,23 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

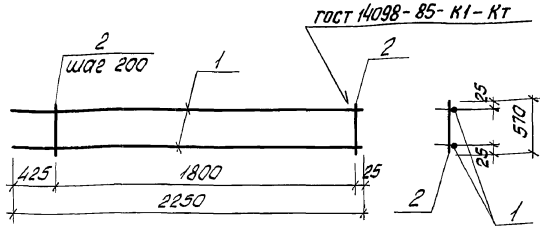
ЛАТГИПРОПРОМ

24218-09 32 КОПИРОВАЛ Л. ФОРМАТ А2

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ИНВ.

ГНП ИНДБАЛЬСКИЙ
 ИАЧ. ОТД. ГУТЕРЕРСКИЙ
 И. КОНТР. ШУЛЬГИНА
 ГЛ. КОНСТ. АНДРЕВСКАЯ
 РУК. ГР. ШУЛЬГИНА
 ИНЖ. П. КУКОВИЦА
 ИНЖ. П. ЛЕВЧЕНКО

Альбом 7



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		ТП 903-1-278-90 КЖ.И.ТУ	Документация		
			Технические условия		
			Детали		
Б4	1	ТП 903-1-278-90 КЖ.И.1.2.1.	А-III-12-ГОСТ 5781-82 φ=2250	2	2,0 кг
			А-I-8-ГОСТ 5781-82		
Б4	2	ТП 903-1-278-90 КЖ.И.1.2.2.	φ=570	10	0,22 кг

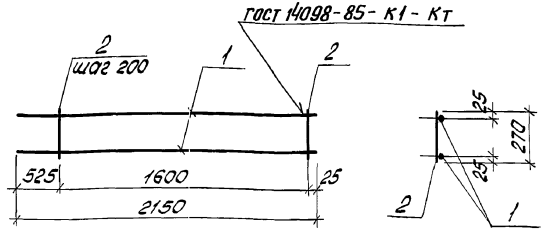
ТП 903-1-278.90		КЖ.И.1.2	
Сетка С2			
Стандарт масса Вязкость			
Р	6,2	1:20	
Лист		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Калибравал: фон-

Формат А4

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата, Подпись

Альбом 7

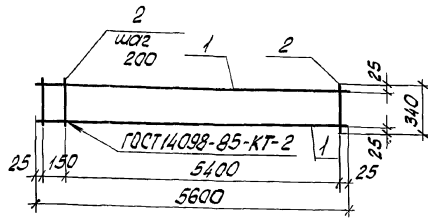


Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		ТП 903-1-278-90 КЖ.И.ТУ	Документация		
			Технические условия		
			Детали		
Б4	1	ТП 903-1-278-90 КЖ.И.1.3.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82 φ=2150	2	1,9 кг
			А-I-8-ГОСТ 5781-82		
Б4		ТП 903-1-278-90 КЖ.И.1.3.2	φ=270	9	0,1

ТП 903-1-278.90		КЖ.И.1.3	
Сетка С3			
Стандарт масса Вязкость			
Р	4,7	1:20	
Лист		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Калибравал: ф- 24218-09 33 Формат А4

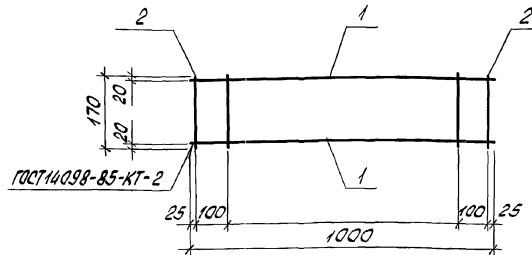
Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата, Подпись



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		ТП 903-1-278.90	КЖ.И.ТУ		Технические условия
					<u>Детали</u>
Б4	1	ТП 903-1-278.90	КЖ.И.1.4.1	2	3,45 кг
Б4	2	ТП 903-1-278.90	КЖ.И.1.4.2	29	0,13 кг
		ТП 903-1-278.90	КЖ.И.1.4		
		Сетка С4	Материал	Масса	Максимум
			Р	10,67	1:50
			Лист	Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ			

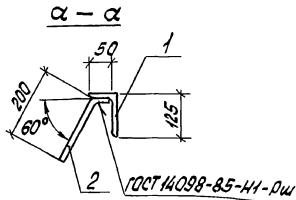
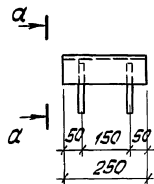
Копирован: фр.

Формат А4



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		ТП 903-1-278.90	КЖ.И.ТУ		Технические условия
					<u>Детали</u>
Б4	1	ТП 903-1-278.90	КЖ.И.1.5.2	2	0,099 кг
Б4	2	ТП 903-1-278.90	КЖ.И.1.5.2	4	0,017 кг
		ТП 903-1-278.90	КЖ.И.1.5		
		Сетка С5	Материал	Масса	Максимум
			Р	0,385	1:20
			Лист	Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ			

Копирован: фр. 24218-09 34 Формат А4



Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		ТТ 903-1-278,90	КЖИ.И.ТУ Технические условия		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ТТ 903-1-278,90	КЖИ.И.2.1.1 $\ell = 250$	1	3,9 кг
Б4	2	ТТ 903-1-278,90	КЖИ.И.2.1.2 $\ell = 250$	2	0,1 кг

ТТ 903-1-278.90 КЖИ.И.2.1.

Изделие закладное МН1

Стандарт Масса Максимум

р 4,1 1:10

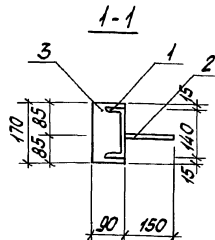
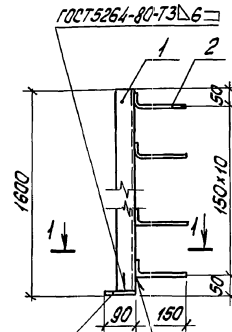
Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован: Лб-

Формат А4

ШРМ, ИСП. ПОСТАВ. И СВАРКА ВЕРХНИЙ ЛИСТ



Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		ТТ 903-1-278,90	КЖИ.И.ТУ Технические условия		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ТТ 903-1-278,90	КЖИ.И.2.2.1 $\ell = 250$	1	20,3 кг
Б4	2	ТТ 903-1-278,90	КЖИ.И.2.2.2 $\ell = 200$	11	0,9 кг
Б4	3	ТТ 903-1-278,90	КЖИ.И.2.2.3 $\ell = 250$	1	1,2 кг

ТТ 903-1-278.90

КЖИ.И.2.2.

Изделие закладное МН2

Стандарт Масса Максимум

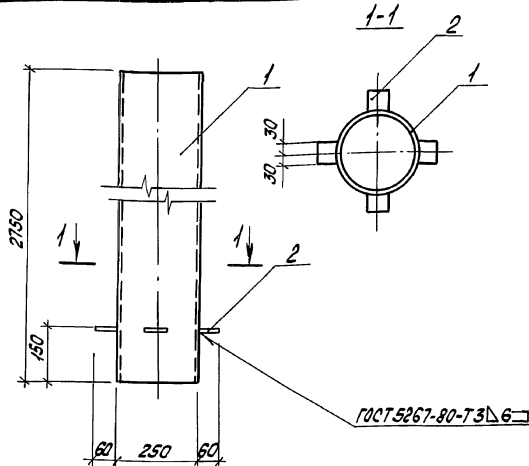
р 22,4 1:10

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован: Лб- 24218-09 35 Формат А4

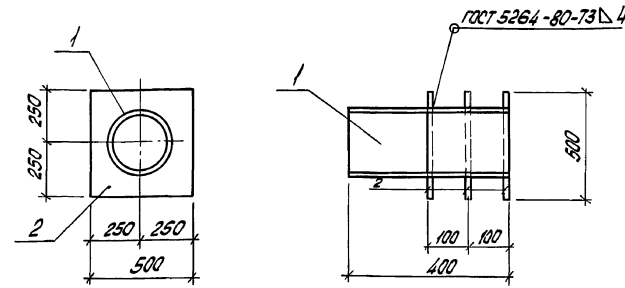
ШРМ, ИСП. ПОСТАВ. И СВАРКА ВЕРХНИЙ ЛИСТ



Вид	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
44			ТТ 903-1-278-90	КЖИ.И.ТУ Технические условия		
				Документация		
54		1	ТТ 903-1-278-90	КЖИ.И.2.3.1 Труба Ø275x150 ГОСТ 10704-76	1	81,4 кг
54		2	ТТ 903-1-278-90	КЖИ.И.2.3.2 Лист вст.зкл. ГОСТ 10705-80	4	1,13 кг

ТТ 903-1-278-90		КЖИ.И.2.3	
Изделие закладное МНЗ			
Стандарт	Масса	Максимум	
Р	82,5	1:10	
Лист	Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ			

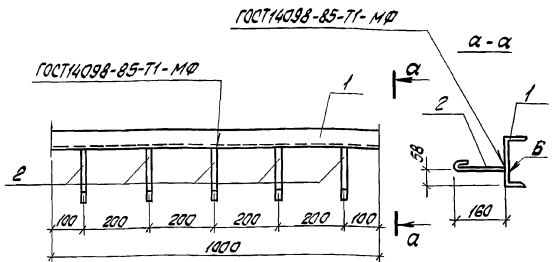
Копировал: Янн Формат А4



Вид	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
44			ТТ 903-1-278-90	КЖИ.И.ТУ Технические условия		
				Документация		
54		1	ТТ 903-1-278-90	КЖИ.И.2.4 Труба Ø250x300 ГОСТ 10704-76	1	21,1 кг
54		2	ТТ 903-1-278-90	КЖИ.И.2.4 Лист вст.зкл. ГОСТ 10705-80	3	13,3 кг

ТТ 903-1-278-90		КЖИ.И.2.4	
Изделие закладное МН4			
Стандарт	Масса	Максимум	
Р	61,0	1:10	
Лист	Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал: Янн 24218-09 36 Формат А4

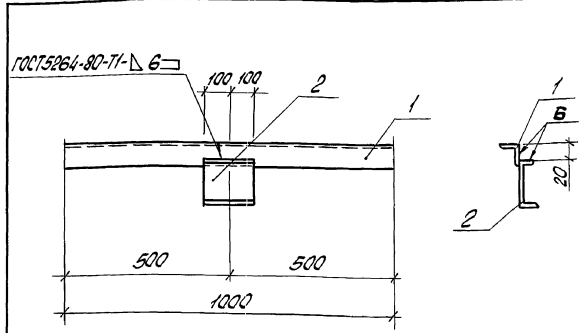


Код	Знак	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
44			ТТ.903-1-278.90	КЖ.И.ТУ		Технические условия
				КЖ.И.2.6.1	1	15,3 кг
				КЖ.И.2.6.2	5	0,08 кг

ИЗМ. №1
ИЗМ. №2
ИЗМ. №3
ИЗМ. №4
ИЗМ. №5
ИЗМ. №6
ИЗМ. №7
ИЗМ. №8
ИЗМ. №9
ИЗМ. №10
ИЗМ. №11
ИЗМ. №12
ИЗМ. №13
ИЗМ. №14
ИЗМ. №15
ИЗМ. №16
ИЗМ. №17
ИЗМ. №18
ИЗМ. №19
ИЗМ. №20

ТТ.903-1-278.90		КЖ.И.2.6	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАЛЬ	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ
МНБ	Р	15,7	1:10
	Лист	Вместов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копирован: Ян-адамат АА

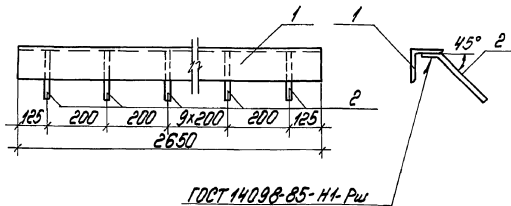


Код	Знак	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
44			ТТ.903-1-278.90	КЖ.И.ТУ		Технические условия
				КЖ.И.2.7.1	1	3,77 кг
				КЖ.И.2.7.2	1	3,06 кг

ИЗМ. №1
ИЗМ. №2
ИЗМ. №3
ИЗМ. №4
ИЗМ. №5
ИЗМ. №6
ИЗМ. №7
ИЗМ. №8
ИЗМ. №9
ИЗМ. №10
ИЗМ. №11
ИЗМ. №12
ИЗМ. №13
ИЗМ. №14
ИЗМ. №15
ИЗМ. №16
ИЗМ. №17
ИЗМ. №18
ИЗМ. №19
ИЗМ. №20

ТТ.903-1-278.90		КЖ.И.2.7	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАЛЬ	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ
МНТ	Р	6,83	1:10
	Лист	Вместов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копирован: Ян-адамат АА



Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП 903-1-278-90 КЖ.И.М.2.9.1	Узелок 110x110x1 ГОСТ 8509-86 1 шт. 35,79кг	1	35,79кг
Б4	2	ТП 903-1-278-90 КЖ.И.М.2.9.2	А-Ш-1010101015781-82 С-280 13 шт. 0,17кг	13	0,17кг

ТП 903-1-278.90 КЖ.И.М.2.9

Изделие закладное
МН 9

Стандарт Метод Измерений

Р 38,0 1:10

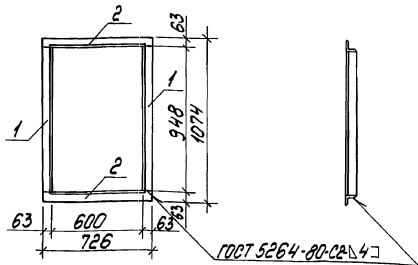
Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Белкин Формат А4

Имя, № альбома, Подпись и дата, Взам.инв.№

ГИП Нудовальский
 Нач. отд. Уттеревский
 И.контр. Шурьгина
 Т.контр. Нудовальский
 Рук. зр. Шурьгина
 Арх. Луцкая
 Арх. Ковальшина



Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		ТП 903-1-278-90 КЖ.И.М.Т.У	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП 903-1-278-90 КЖ.И.М.2.10.1	Узелок 63x63x1010101015781-82 С-280 2 шт. 4,555кг	2	4,555кг
Б4	2	ТП 903-1-278-90 КЖ.И.М.2.10.2	Узелок 63x63x1010101015781-82 С-280 2 шт. 3,492кг	2	3,492кг

ТП 903-1-278.90 КЖ.И.М.2.10

Изделие закладное
МН10

Стандарт Метод Измерений

Р 16,094 1:20

Лист Листов 1

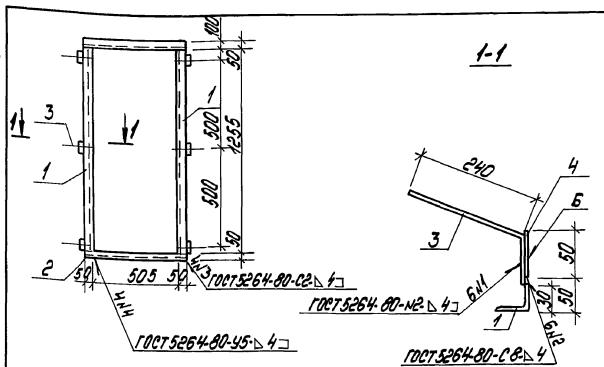
ЛАТГИПРОПРОМ

24218-09 38 Копировал Белкин Формат А4

Имя, № альбома, Подпись и дата, Взам.инв.№

ГИП Нудовальский
 Нач. отд. Уттеревский
 И.контр. Шурьгина
 Т.контр. Нудовальский
 Рук. зр. Шурьгина
 Арх. Луцкая
 Арх. Ковальшина

Альбом 7



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП 903-1-278-90	КЖ.М.ТУ Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1	ТП 903-1-278-90	КЖ.М.2.М.1 Узелок 50x50x5 ГОСТ 5264-80-С2-4	2	4,0 кг
Б4	2	2		КЖ.М.2.М.2 Узелок 50x50x5 ГОСТ 5264-80-С2-4	2	2,0 кг
Б4	3	3		КЖ.М.2.М.3 А-Ш-В ГОСТ 5791-82 В-320	6	0,14 кг
Б4	4	4		КЖ.М.2.М.4 Лист 20x3x2 ГОСТ 14637-79	8	0,16 кг

ТП 903-1-278-90 КЖ.М.2.11

Закладное изделие
МН 11

Сталь Металл Максимум

Р 13,8 1:20

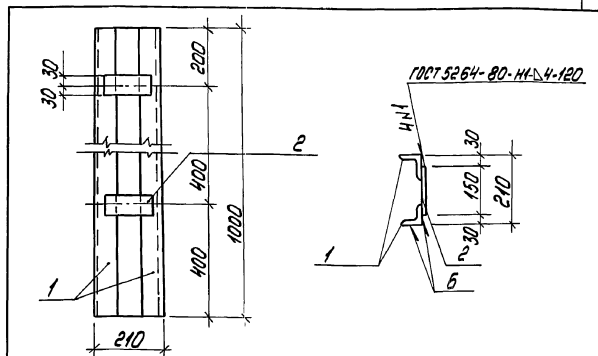
Лист Листов 1

ЛАТИПРОПРОМ

Копировал Белы

Формат А4

Альбом 7



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП 903-1-278-90	КЖ.М.ТУ Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1	ТП 903-1-278-90	КЖ.М.2.12 Узелок 50x50x5 ГОСТ 5264-80-С2-4	2	5,0 кг
Б4	2	2	ТП 903-1-278-90	КЖ.М.2.12 Лист 60x60x150 ГОСТ 14637-79	2	0,42 кг

ТП 903-1-278-90

КЖ.М.2.12

Изделие закладное
МН 12

Сталь Металл Максимум

Р 17,84 1:10

Лист Листов 1

ЛАТИПРОПРОМ

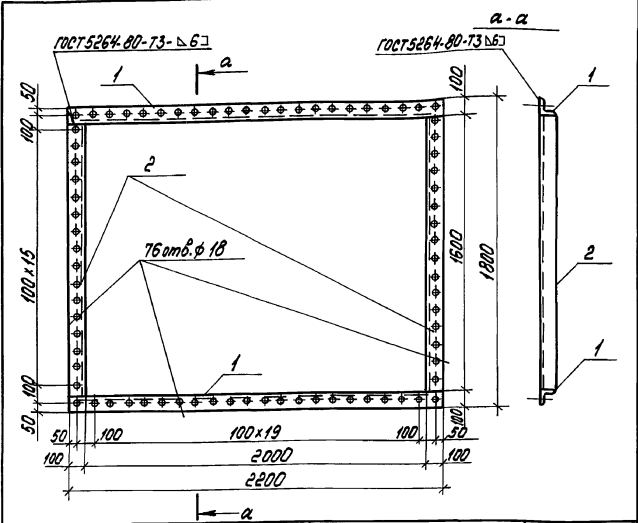
24218-09 39 Копировал Белы

Формат А4

М.В. в поле. Проверка и печать. Заполнение.

М.В. в поле. Проверка и печать. Заполнение.

А-1650М 7



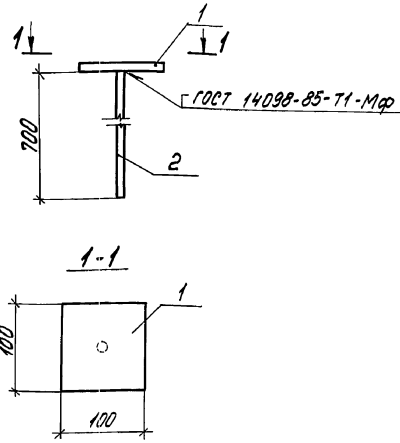
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП 903-1-278-90	КЖ 1. И. ТУ		<u>Технические условия</u>
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1	ТП 903-1-278-90	КЖ 1. И. 3.3.	2	26,8 кг
Б4	2	2	ТП 903-1-278-90	КЖ 1. И. 3.3-01	2	21,96 кг

Имя, Фамилия, Подпись и Дата
Владелец инж. в.р.

		ТП 903-1-278-90		КЖ 1. И. 3.3	
		Изделие		Сталь Масса Минимум	
		соединительное МС-4		P	97,6 1:20
				Лист	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал Белом
Формат А4

А-1650М 7

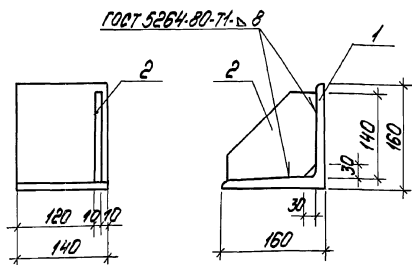


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МС-1</u>		
				<u>Документация</u>		
A4			ТП 903-1-278-90	КЖ 1. И. ТУ		<u>Технические условия</u>
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1	ТП 903-1-278-90	КЖ 1. И. 3.4.1	1	0,47
Б4	2	2		КЖ 1. И. 3.4.2	1	0,62

Имя, Фамилия, Подпись и Дата
Владелец инж. в.р.

		ТП 903-1-278-90		КЖ 1. И. 3.4	
		МС-1		Сталь Масса Минимум	
				P	1,09 1:5
				Лист	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	

24218-09 42 Копировал Белом
Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП 903-1-278-90	КЖ.И.ТЧ		Технические условия
				<u>Детали</u>		
БУ	1	77903-1-278-90	КЖ.И.З.5.1	Челок	1	5,4 кг
БУ	2	77903-1-278-90	КЖ.И.З.5.2	Лист	1	1,4 кг
				Наплавленный металл		1%

ТП 903-1-278-90 КЖ.И.З.5

Консоль опорная
РК 4-2

Стандия Моева Мещетай

р 7,4 1:5

Лист Листов 1

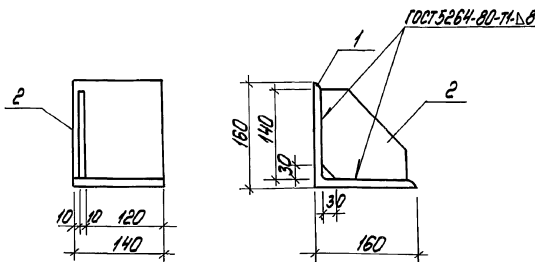
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Белкин

Формат А4

Имя в поле Имя и Фамилия

Г.И.П. Ильяшевский
И.И.О.А. Ильяшевский
И.И.О.А. Ильяшевский
Л.К.И.О.А. Ильяшевский
Р.К.И.О.А. Ильяшевский
И.И.О.А. Ильяшевский
Техник Шоломов



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП 903-1-278-90	КЖ.И.ТЧ		Технические условия
				<u>Детали</u>		
БУ	1	77903-1-278-90	КЖ.И.З.6.1	Челок	1	5,4 кг
БУ	2	77903-1-278-90	КЖ.И.З.6.2	Лист	1	1,4 кг
				Наплавленный металл		1%

ТП 903-1-278-90 КЖ.И.З.6

Консоль опорная
РК 4-1

Стандия Моева Мещетай

р 7,4 1:5

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

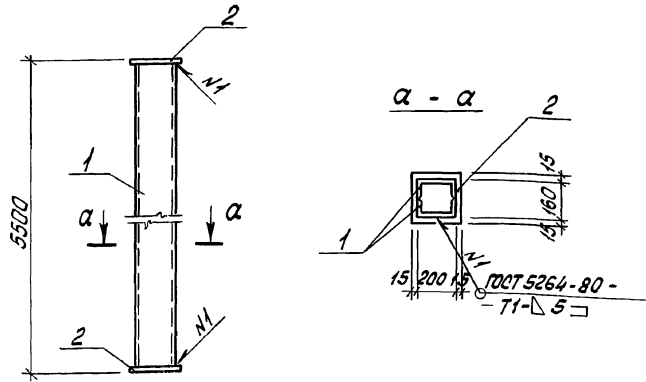
24218-09 143

Копировал Белкин

Формат А4

Имя в поле Имя и Фамилия

Г.И.П. Ильяшевский
И.И.О.А. Ильяшевский
И.И.О.А. Ильяшевский
Л.К.И.О.А. Ильяшевский
Р.К.И.О.А. Ильяшевский
И.И.О.А. Ильяшевский
Техник Шоломов

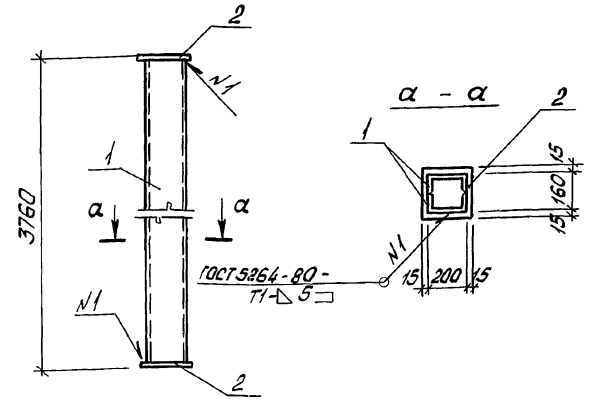


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
44			ТП 903-1-278.90 КЖИИ.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
				Швеллер 15200x80x15 ГОСТ 8278-83 Вместо 80x230x190 ГОСТ 19903-74*		
54	1		ТП 903-1-278.90 КЖИИ.3.7.1	ℓ = 5480	2	74,0 кг
54	2		КЖИИ.3.7.2	Лист 80x230x190 ГОСТ 19903-74* Вместо 80x230x190 ГОСТ 14637-79	2	2,74 кг

Лист № 1 из 1
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 3
Лист № 4 из 4
Лист № 5 из 5
Лист № 6 из 6
Лист № 7 из 7
Лист № 8 из 8
Лист № 9 из 9
Лист № 10 из 10
Лист № 11 из 11
Лист № 12 из 12
Лист № 13 из 13
Лист № 14 из 14
Лист № 15 из 15
Лист № 16 из 16
Лист № 17 из 17
Лист № 18 из 18
Лист № 19 из 19
Лист № 20 из 20
Лист № 21 из 21
Лист № 22 из 22
Лист № 23 из 23
Лист № 24 из 24
Лист № 25 из 25
Лист № 26 из 26
Лист № 27 из 27
Лист № 28 из 28
Лист № 29 из 29
Лист № 30 из 30
Лист № 31 из 31
Лист № 32 из 32
Лист № 33 из 33
Лист № 34 из 34
Лист № 35 из 35
Лист № 36 из 36
Лист № 37 из 37
Лист № 38 из 38
Лист № 39 из 39
Лист № 40 из 40
Лист № 41 из 41
Лист № 42 из 42
Лист № 43 из 43
Лист № 44 из 44
Лист № 45 из 45
Лист № 46 из 46
Лист № 47 из 47
Лист № 48 из 48
Лист № 49 из 49
Лист № 50 из 50
Лист № 51 из 51
Лист № 52 из 52
Лист № 53 из 53
Лист № 54 из 54
Лист № 55 из 55
Лист № 56 из 56
Лист № 57 из 57
Лист № 58 из 58
Лист № 59 из 59
Лист № 60 из 60
Лист № 61 из 61
Лист № 62 из 62
Лист № 63 из 63
Лист № 64 из 64
Лист № 65 из 65
Лист № 66 из 66
Лист № 67 из 67
Лист № 68 из 68
Лист № 69 из 69
Лист № 70 из 70
Лист № 71 из 71
Лист № 72 из 72
Лист № 73 из 73
Лист № 74 из 74
Лист № 75 из 75
Лист № 76 из 76
Лист № 77 из 77
Лист № 78 из 78
Лист № 79 из 79
Лист № 80 из 80
Лист № 81 из 81
Лист № 82 из 82
Лист № 83 из 83
Лист № 84 из 84
Лист № 85 из 85
Лист № 86 из 86
Лист № 87 из 87
Лист № 88 из 88
Лист № 89 из 89
Лист № 90 из 90
Лист № 91 из 91
Лист № 92 из 92
Лист № 93 из 93
Лист № 94 из 94
Лист № 95 из 95
Лист № 96 из 96
Лист № 97 из 97
Лист № 98 из 98
Лист № 99 из 99
Лист № 100 из 100

ТП 903-1-278.90		КЖИИ.3.7	
Стальной элемент НТ1			
Статус	Масса	Максимум	
Р	153,5	1:10	
Лист	Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал: Яв- Формат А4

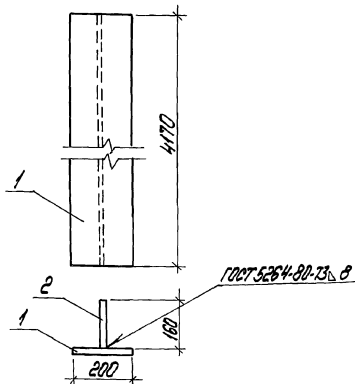


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
44			ТП 903-1-278.90 КЖИИ.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
				Швеллер 15200x80x15 ГОСТ 8278-83 Вместо 80x230x190 ГОСТ 19903-74*		
54	1		ТП 903-1-278.90 КЖИИ.3.8.1	ℓ = 3740	2	50,5
54	2		КЖИИ.3.8.2	Лист 80x230x190 ГОСТ 19903-74* Вместо 80x230x190 ГОСТ 14637-79	2	2,74 кг

Лист № 1 из 1
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 3
Лист № 4 из 4
Лист № 5 из 5
Лист № 6 из 6
Лист № 7 из 7
Лист № 8 из 8
Лист № 9 из 9
Лист № 10 из 10
Лист № 11 из 11
Лист № 12 из 12
Лист № 13 из 13
Лист № 14 из 14
Лист № 15 из 15
Лист № 16 из 16
Лист № 17 из 17
Лист № 18 из 18
Лист № 19 из 19
Лист № 20 из 20
Лист № 21 из 21
Лист № 22 из 22
Лист № 23 из 23
Лист № 24 из 24
Лист № 25 из 25
Лист № 26 из 26
Лист № 27 из 27
Лист № 28 из 28
Лист № 29 из 29
Лист № 30 из 30
Лист № 31 из 31
Лист № 32 из 32
Лист № 33 из 33
Лист № 34 из 34
Лист № 35 из 35
Лист № 36 из 36
Лист № 37 из 37
Лист № 38 из 38
Лист № 39 из 39
Лист № 40 из 40
Лист № 41 из 41
Лист № 42 из 42
Лист № 43 из 43
Лист № 44 из 44
Лист № 45 из 45
Лист № 46 из 46
Лист № 47 из 47
Лист № 48 из 48
Лист № 49 из 49
Лист № 50 из 50
Лист № 51 из 51
Лист № 52 из 52
Лист № 53 из 53
Лист № 54 из 54
Лист № 55 из 55
Лист № 56 из 56
Лист № 57 из 57
Лист № 58 из 58
Лист № 59 из 59
Лист № 60 из 60
Лист № 61 из 61
Лист № 62 из 62
Лист № 63 из 63
Лист № 64 из 64
Лист № 65 из 65
Лист № 66 из 66
Лист № 67 из 67
Лист № 68 из 68
Лист № 69 из 69
Лист № 70 из 70
Лист № 71 из 71
Лист № 72 из 72
Лист № 73 из 73
Лист № 74 из 74
Лист № 75 из 75
Лист № 76 из 76
Лист № 77 из 77
Лист № 78 из 78
Лист № 79 из 79
Лист № 80 из 80
Лист № 81 из 81
Лист № 82 из 82
Лист № 83 из 83
Лист № 84 из 84
Лист № 85 из 85
Лист № 86 из 86
Лист № 87 из 87
Лист № 88 из 88
Лист № 89 из 89
Лист № 90 из 90
Лист № 91 из 91
Лист № 92 из 92
Лист № 93 из 93
Лист № 94 из 94
Лист № 95 из 95
Лист № 96 из 96
Лист № 97 из 97
Лист № 98 из 98
Лист № 99 из 99
Лист № 100 из 100

ТП 903-1-278.90		КЖИИ.3.8	
Стальной элемент НТ2			
Статус	Масса	Максимум	
Р	106,5	1:10	
Лист	Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ			

24218-09 44 Копировал: Яв- Формат А4



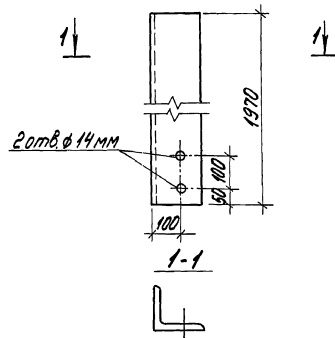
Код	Знач	Пис	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
И1			ТП 903-1-278.90	КЖ 1.И.Т.У		Технические условия
<u>Детали</u>						
БУ	1		ТП 903-1-278.90	КЖ 1.И.3.9.1	1	Листов 130,94 кг ГОСТ 19003-74* ГОСТ 19003-74* ГОСТ 19003-74*
БУ	2		ТП 903-1-278.90	КЖ 1.И.3.9.2	1	Листов 52,4 кг ГОСТ 19003-74* ГОСТ 19003-74* ГОСТ 19003-74*
						Наплавленный металл 3,5 кг

ТП 903-1-278.90 КЖ 1.И.3.9

Насадка фрезерка НС4-1		Статус	Масштаб	Масштаб
		Р	1:6,84	1:10
		Лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ				

Копировал Басин Формат А4

Масштаб, материал и дата изготовления



Масштаб, материал и дата изготовления

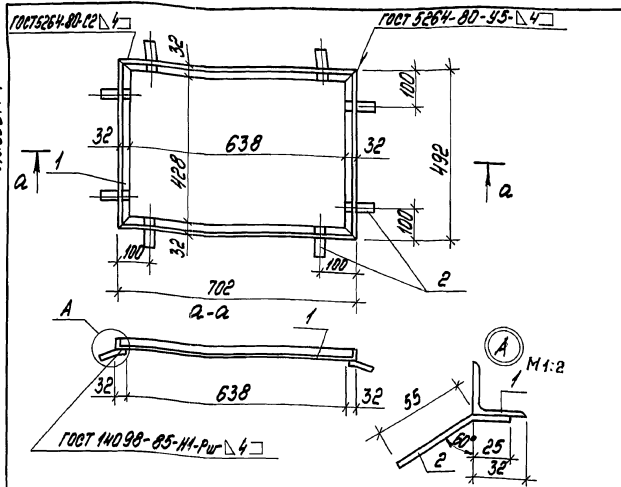
ТП 903-1-278.90 КЖ 1.И.3.10

Насадка торцового фрезерка НУ1-1		Статус	Масштаб	Масштаб
		Р	60:1	1:10
		Лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ				

Узелок 190100106 ГОСТ 2509-86
803.006-17344-1-3023-80
Копировал Басин Формат А4

24218-09 45 Копировал Басин

Альбом 7



Формат листа	№об.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв.кг.	Примечание
		<u>Документация</u>				
А4		ТП 903-1-278.90 КЖ.М.ТУ	Техническое условие			
		<u>Детали</u>				
Б4	1	ТП 903-1-278.90 КЖ.М.З.М.1	Станок	1	4,56кг	
Б4	2	ТП 903-1-278.90 КЖ.М.З.М.2	Лист	8	0,05кг	

ТП 903-1-278.90 КЖ.М.З.М.

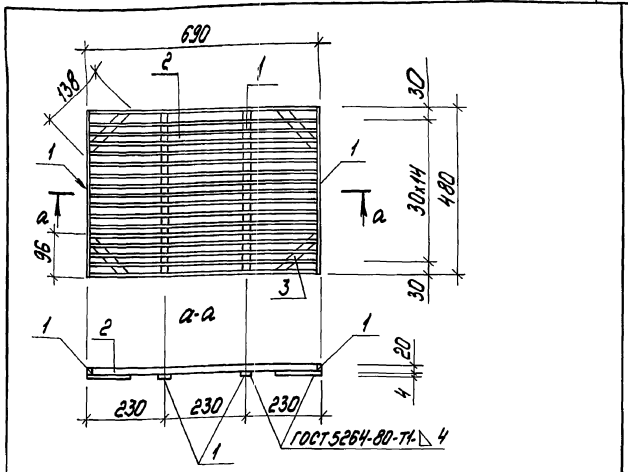
Рама Р-1		
Стандарт	Масса	Материал
Р	46	1:10
Лист Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ		

Копирован бланк формат А4

МВ. И.Труда. Подписан и датирован. Взам. инв. №

ГМП Нидальская
 Нач. отд. Литературский
 И.Контр. Шильгина
 Пл.Контр. Андрияшова
 Рук. з.р. Шильгина
 Арх. Проциера
 Арх. Венишвина

Альбом 7



Формат листа	№об.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв.кг.	Примечание
		<u>Документация</u>				
А4		ТП 903-1-278.90 КЖ.М.ТУ	Техническое условие			
		<u>Детали</u>				
Б4	1	ТП 903-1-278.90 КЖ.М.З.М.1	Лист	4	0,31	
Б4	2	ТП 903-1-278.90 КЖ.М.З.М.2	Лист	17	0,43	
Б4	3	ТП 903-1-278.90 КЖ.М.З.М.3	Лист	4	0,09	

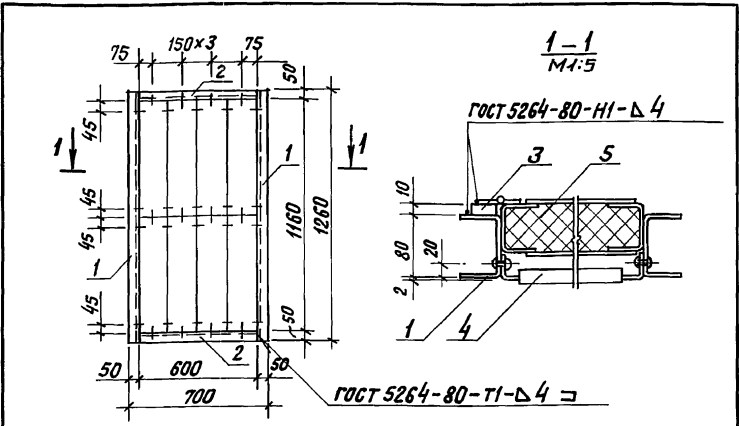
ТП 903-1-278.90 КЖ.М.З.М.

Решетка Р-2		
Стандарт	Масса	Материал
Р	9,91	1:10
Лист Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ		

Копирован бланк, 24218-03 46 формат А4

ГМП Нидальская
 Нач. отд. Литературский
 И.Контр. Шильгина
 Пл.Контр. Андрияшова
 Рук. з.р. Шильгина
 Арх. Проциера
 Арх. Венишвина

Альбом 7



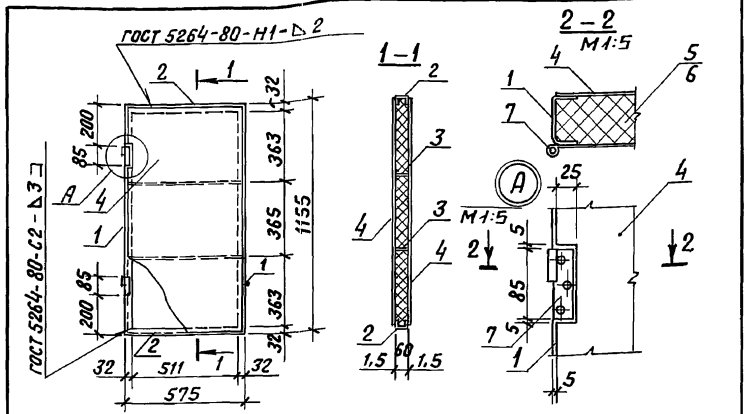
Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		ТП 903-1-278,90 КЖ.И.Т.У	Технические условия		
A4	5	ТП 903-1-278,90 КЖ.И.И.О.400	Сборочные единицы		
			<u>Детали</u>		
B4	1	ТП 903-1-278,90 КЖ.И.З.13.1	Швеллер ВстЗкп 2 гост 14637-79	2	6,552 кг
B4	2	ТП 903-1-278,90 КЖ.И.З.13.1-01	Швеллер ВстЗкп 2 гост 14637-79	2	3,12 кг
B4	3	ТП 903-1-278,90 КЖ.И.З.13.2	Лист 10.0 гост 19903-74 50x120 ВстЗкп 2 гост 14637-79	2	0,471 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4	ТУ 36-1517-84	Жалюзи STD-302	8	

Лист № подл. Подпись и дата
Лист № инв. Листов

ТП 903-1-278.90		КЖ.И.З.13	
Изделие закладное ЖР-1	Студия	Масса	Масштаб
	Р	56,9	1:20
	Лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал В.Бунь Формат А4

Альбом 7



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		ТП 903-1-278,90 КЖ.И.Т.У	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
B4	1	ТП 903-1-278,90 КЖ.И.И.О.400.1	Швеллер 80x32x3 гост 8278-83 L=1155 ВстЗкп 2 гост 14774-76	2	3,084 кг
B4	2	ТП 903-1-278,90 -01	Швеллер 80x32x3 гост 8278-83 L=575 ВстЗкп 2 гост 14774-76	2	1,535 кг
B4	3	ТП 903-1-278,90 КЖ.И.И.О.400.2	Лист 40 гост 19903-74 80x588 ВстЗкп 2 гост 14637-79	2	1,07 кг
B4	4	ТП 903-1-278,90 КЖ.И.И.О.400.3	Лист 15 гост 19903-74 365x1145 09 Г2-2 гост 17066-80	2	7,618 кг
			<u>Материалы</u>		
	5		Минвата гост 4640-84	0,04	м ³
	6		Пленка полиэтиленовая гост 10834-82	1,8	м ²
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Петля ПНТ-85 гост 5088-78	2	

Лист № подл. Подпись и дата

ТП 903-1-278.90		КЖ.И.И.О.400	
Изделие закладное Клапан	Студия	Масса	Масштаб
	Р	27,0	1:20
	Лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал В.Бунь 24218-09 47 Формат А4

Листом 7

Кол.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.000026	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А3	1		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.100	Рамы полотна ворот	2	
А3	2		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.200	Клопан		
А3	3		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.300	Шпингалет	1	
				<u>Детали</u>		
А4	4		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.001	Перемычка	2	
А4	5		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.002	Стойка	2	
А4	7		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.003	Швеллер	1	
А4	8		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.004	Швеллер	1	
Б4	9		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.00004	Лист 4-0 ГОСТ 19903-74 ВСт3кп2 ГОСТ 4637-79	2	0,4 кг
А4	10		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.005	Уголок	1	
А4	11		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.006	Уголок	2	
А4	12		-01	Уголок	1	
А4	1		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.007	Уголок	4	
Б4	14		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.00008	Лист 3-0 ГОСТ 19903-74 ВСт3кп2 ГОСТ 4637-79	6	0,23 кг
Б4	15		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.000-03	Уголок 5-63-5 ГОСТ 8504-86-90 ВСт3кп2 ГОСТ 4637-79	2	0,34 кг
А4	16		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.008	Лист	1	
А4	17		-01	Лист	1	

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И ПОДА. ПОДА. И ПОДА.

Т.И.Т.	И.И.И.И.И.	ТТ903-1-278.90	КЖ.1.Н.10.000
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Ворота распашные	Сталь Лист Листы
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	ВТУ-3	Л А Т Г И П Р О П Р О М
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Копирован: С.Г.	Формат А4

Листом 7

Кол.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	18		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.00008	Лист	2	
А4	19		-03	Лист	2	
А4	20		-04	Лист	1	
А4	21		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.009	Втулка	2	
А4	22		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.010	Втулка	2	
А4	23		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.011	Ребро	8	
А4	24		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.012	Полоса	4	
А4	25		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.013	Поль	2	
А4	26		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.014	Поль	1	
А4	27		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.015	Ручка	1	
А4	28		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.016	Ручка	1	
Б4	29		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.000-04	Лист 60-30-40 ГОСТ 19903-74 ВСт3кп2 ГОСТ 4637-79	1	0,20 кг
А4	30		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.017	Крюк	1	
Б4	31		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.00005	Уголок 50-50-5 ГОСТ 8504-86 ВСт3кп2 ГОСТ 4637-79 P=2500	2	9,43 кг
А4	32		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.018	Обшивки	1	
А4	33		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.019	Обшивки	2	
А4	34		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.020	Обшивки	1	
Б4	35		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.025	Стержень 25-16-80 ГОСТ 1024-76 ВСт3кп2 ГОСТ 10705-80	1	0,08 кг
Б4	36		ТТ903-1-278.90 КЖ.1.Н.10.026	Труба 25-16-80 ГОСТ 1024-76 ВСт3кп2 ГОСТ 10705-80	1	0,08 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	37		Винт 3-Б.01 ГОСТ 10621-80			0,3 кг
	38		ТЧ 36-1517-84	Жалюзи С.Г.Д.301	16	

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И ПОДА. ПОДА. И ПОДА.

ТТ903-1-278.90	КЖ.1.Н.10.000	2
Копирован: С.Г.	24218-09 48	Формат А4

Альбом 7

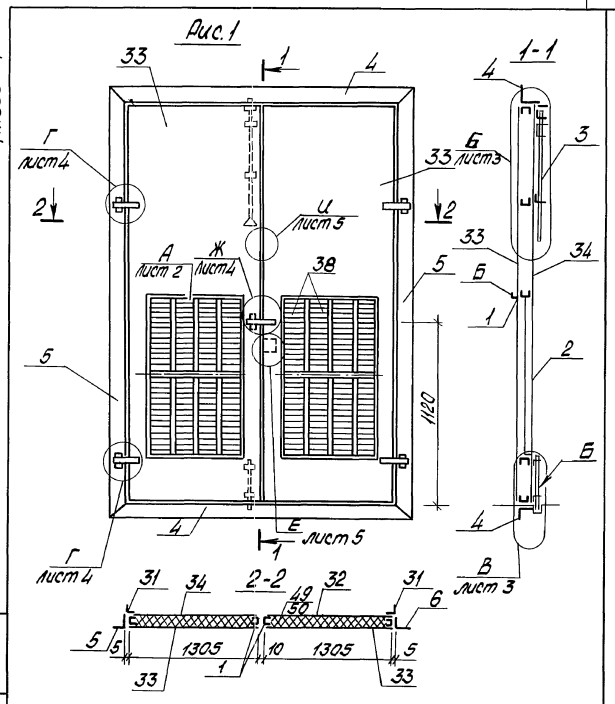
Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
	39		Замок	1	
	40		Пружина №87 ГОСТ 13766-88	1	кл. № ГОСТ 8764-88
	41		Болт М16х140 ГОСТ 7798-70	2	
	42		Болт М10х20 ГОСТ 7798-70	2	
	43		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	2	
	44		Контогайка М16 ГОСТ 8961-75	2	
	45		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	2	
	46		Шайба М12 ГОСТ 11371-78	2	
	47		Шайба М10 ГОСТ 11371-78	2	
	48		Шарик Б-28 ГОСТ 3722-81	2	
			<u>Материалы</u>		
	49		Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты 1175 ГОСТ 9573-82	0,35	м ³
	50		Пленка полиэтиленовая т. паротно 0,008 х 1500 левый сорт ГОСТ 10364-63	8,8	м ²

Вид, материал, листы и сорта

ТП 903-1-278.90 КЖ.И.10.000 3

Копировал: Лол формат А4

Альбом 7



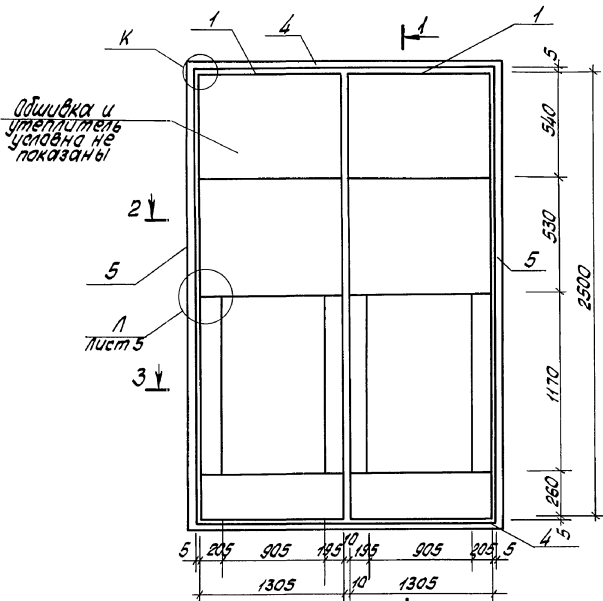
Вид, материал, листы и сорта

ТП 903-1-278.90	КЖ.И.10.000 СБ	Стандарт Масса	Масштаб
Ворота распашные ВТУ-3.	Сборочный чертёж	Р 500	1:25
Лист 1	Листов 5	ЛАТГИПРОПРОМ	

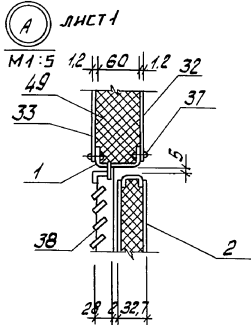
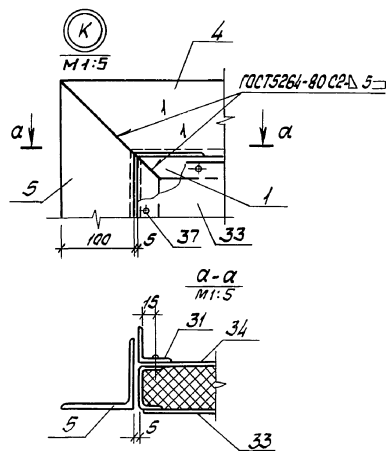
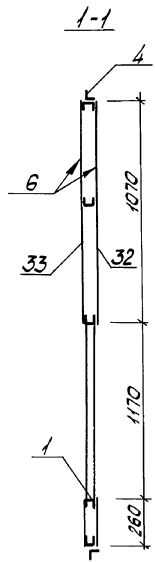
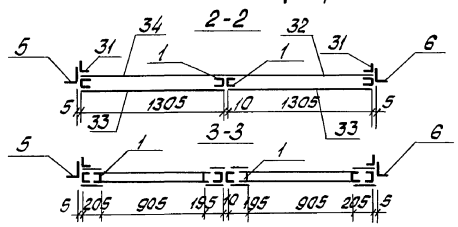
Копировал: Лол - 24218-09 49 формат А4

Альбом 7

Рис. 2



Отливки и утеплитель условно не показаны

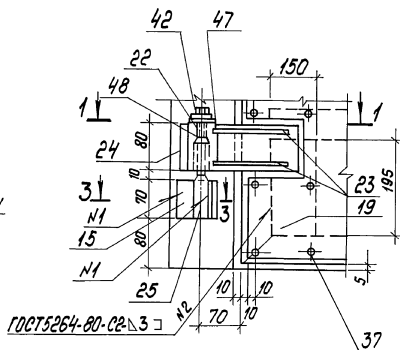
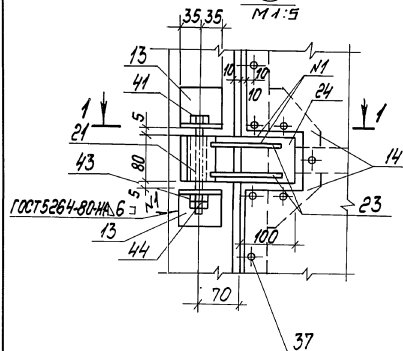


Покрытие поверхностей Б-грунт ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ 115 ГОСТ 6465-76 * ш. 4/н ГОСТ 9.032-74 общей толщиной 80 мкм.

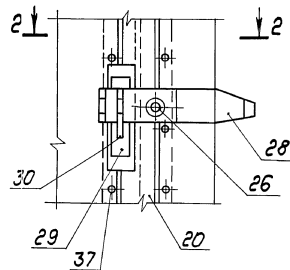
ТП 903-1-278.90	КЖИ.И.10.000 СБ	лист
Копирован: фон - 24218-09 50 Фармайт АЗ		2

Шкала: 1:1. Материал: алюминий. Цвет: белый.

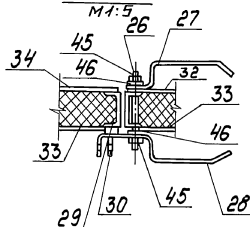
Г ЛНСТ 1
М 1:5



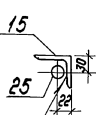
Ж ЛНСТ 1
М 1:5



2 - 2
М 1:5

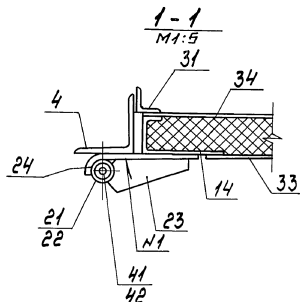


3 - 3



ГОСТ 5264-80-СР 3

1 - 1
М 1:5



ТИ 903-1-278.90

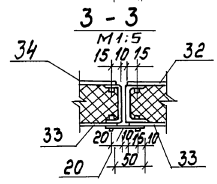
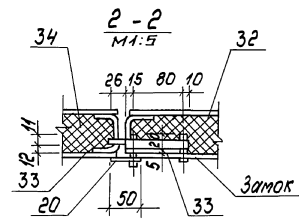
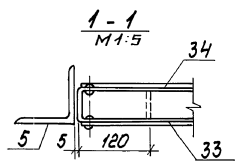
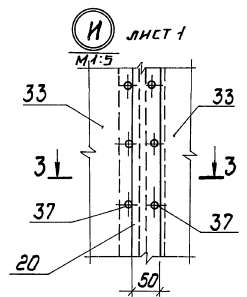
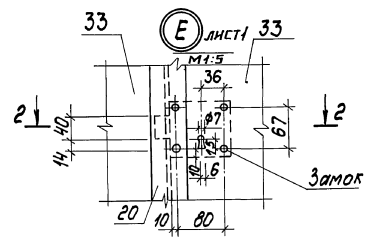
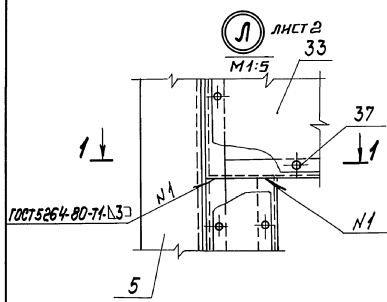
КЖ.И.Н.О.00006

Изм
4

Копирована в

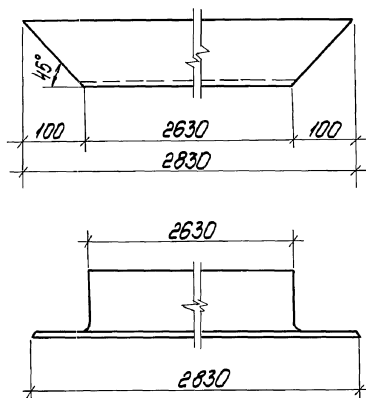
24218-09 52 ФармаТ.А3

Альбом 7



ИЗДАНИЕ ПОПРАВКА ИЛИ ДОПОЛНЕНИЕ

Альбом 7



ТН 903-1-278.90 КЖ 4. И. 10. 001

Перемычка

Условия Максимум Минимум

Р 30,6 1:5

Лист Листов 1

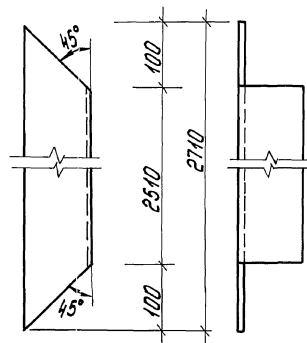
Узелок 100х100х7 ГОСТ 8509-86
ВСТЗнСБ-1-74/44-3023-80

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован в полном объеме

Формат А4

Альбом 7



ТН 903-1-278.90 КЖ 4. И. 10. 002

Стойка

Условия Максимум Минимум

Р 29,3 1:5

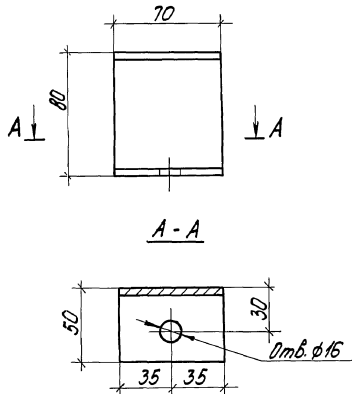
Лист Листов 1

Узелок 100х100х7 ГОСТ 8509-86
ВСТЗнСБ-1-74/44-3023-80

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован в полном объеме 24218-09 54 Формат А4

Листом 7



ТП 903-1-278.90

КЖ 1. И. 10. 003

Швеллер

Станд. Материал Материал

Р 0,36 1:2

Лист Листов 1

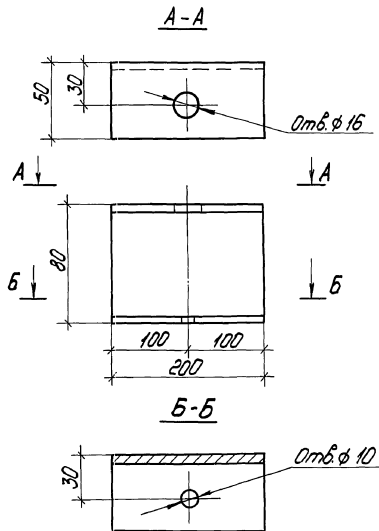
Швеллер 80x50x4 ГОСТ 278-83
Ст. 3 к. № 2 ГОСТ 1174-76

ЛАТИПРОПРОМ

Копировал в бл.

Формат А 4

Листом 7



ТП 903-1-278.90

КЖ 1. И. 10. 004

Швеллер

Станд. Материал Материал

Р 1,04 1:2

Лист Листов 1

Швеллер 80x50x4 ГОСТ 278-83
Ст. 3 к. № 2 ГОСТ 1174-76

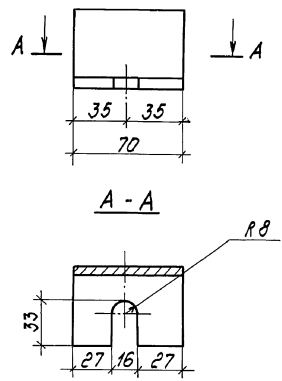
ЛАТИПРОПРОМ

Копировал в бл. 24218-09 55 Формат А 4

Листом 7

Листом 7

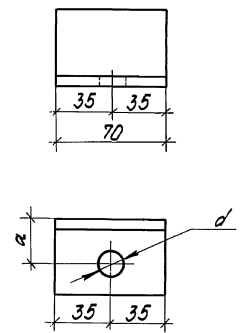
Листом 7



ТП 903-1-278.90		КЖ 1. Н. 10. 005	
УГОЛОК		Стандарт Масса Материал	
		Р	0,16 1:2
Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ.КП2-1 ГОСТ 535-79		Цвет Цветов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
Копирован в бл.		Формат А 4	

Имя, фамилия, должность и дата вклеивания

Листом 7

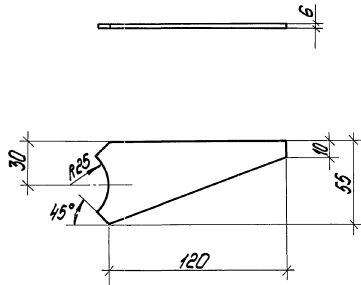


Обозначение	a	d
ТП903-1- -01	25 30	14 10

ТП 903-1-278.90		КЖ 1. Н. 10. 006	
УГОЛОК		Стандарт Масса Материал	
		Р	0,16 1:2
Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ.КП2-1 ГОСТ 535-79		Цвет Цветов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
Копирован в бл. 24218-09 56		Формат А 4	

Имя, фамилия, должность и дата вклеивания

Анабон 7



ТТ 903-1-278.90

КЖ 4. Н. 10. 011

Ребро

Стандарт Масса Маршрут

p 0,3 1:5

Лист Листов 1

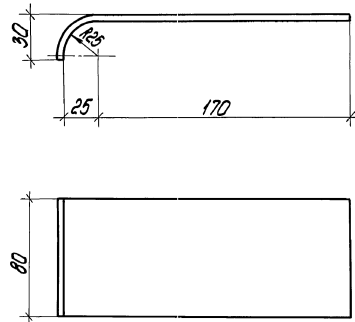
6.0 ГОСТ 19903-74
Вот 3. кл. 2. ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Бел

Формат А4

Анабон 7



ТТ 903-1-278.90

КЖ 4. Н. 10. 012

Полоса

Стандарт Масса Маршрут

p 0,76 1:5

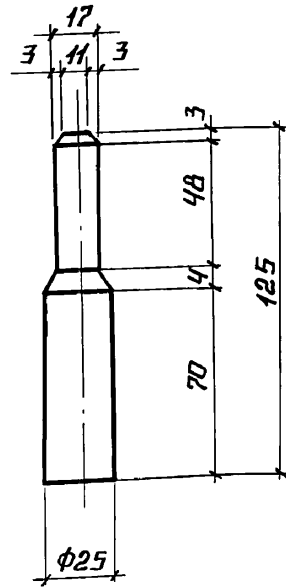
Лист Листов 1

6.0 ГОСТ 19903-74
Вот 3. кл. 2. ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Бел. 24218-03 59 Формат А4

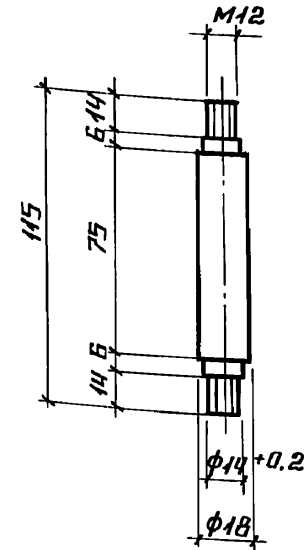
АЛЬБОМ 7



ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №	ТП 903-1-278.90		КЖ 1. И. 10.013		
	ось		СТАНД. МАССА	МАСШТАБ	
			P	0,48 1:2	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		ЛАТГИПРОПРОМ	
	КРУС	25 ГОСТ 2590-74			
	АРХ.	Б СТ 5 ПС - II - ГОСТ 535-79			
АРХ.	ВАСИЛИШНИКОВА				
ГНП	ИНДЕВАЛЬСКИЙ	Н. КОНТР.	ШЧЕЛЫГИНА	АРХ.	ПРИЩЕПА
НАЧ. ОТД.	ГУТТЕРЕРСКИЙ	АРХ.	ВАСИЛИШНИКОВА	АРХ.	ВАСИЛИШНИКОВА

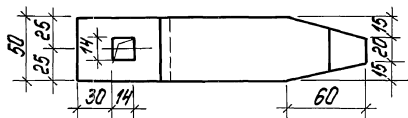
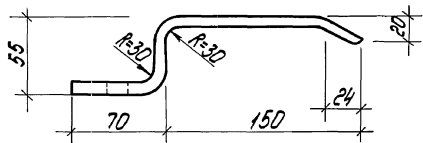
КОПИРОВАЛ А2 ФОРМАТ А4

АЛЬБОМ 7



ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №	ТП 903-1-278.90		КЖ 1. И. 10.014		
	ось		СТАНД. МАССА	МАСШТАБ	
			P	0,23 1:2	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		ЛАТГИПРОПРОМ	
	КРУС	18 ГОСТ 2590-74			
	АРХ.	Б СТ 5 ПС - II - ГОСТ 535-79			
АРХ.	ВАСИЛИШНИКОВА				
ГНП	ИНДЕВАЛЬСКИЙ	Н. КОНТР.	ШЧЕЛЫГИНА	АРХ.	ПРИЩЕПА
НАЧ. ОТД.	ГУТТЕРЕРСКИЙ	АРХ.	ВАСИЛИШНИКОВА	АРХ.	ВАСИЛИШНИКОВА

24218-09 60 КОПИРОВАЛ А2 ФОРМАТ А4



ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L = 280 мм.

ТП 903-1-278.90

КЖ 1.Н.10.015

Ручка

Старова Мелея Мисаилов

Р 0,70 1:2

Лист Листов 1

Лист 6,0 ГОСТ 19903-74
ВСТЗКЭ ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

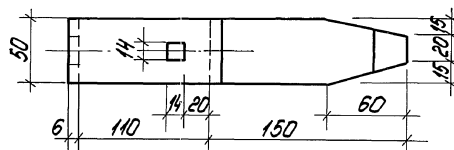
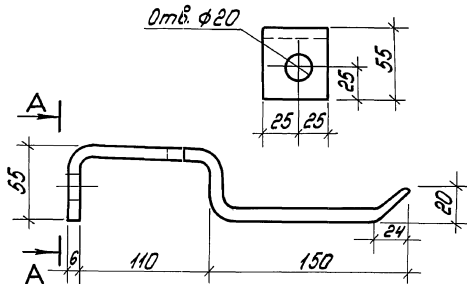
Копировал 08/11

Формат А4

Мат. катод. Полюс. и Ватта В.З.М.Л.И.В.А.

ГМП Нурбаева
Нач. ОД Уттербаева
Н.Контр. Шульгина
П.Контр. Айрбекова
Рук. сб. Шульгина
Арх. Прищепина
Арх. Валишвина

A - A



ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L = 380 мм.

ТП 903-1-278.90

КЖ 1.Н.10.016

Ручка

Старова Мелея Мисаилов

Р 0,93 1:2

Лист Листов 1

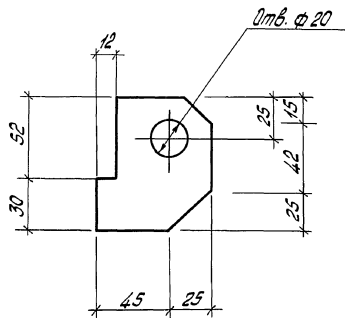
Лист 6,0 ГОСТ 19903-74
ВСТЗКЭ ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 08/11 24218-09 61 Формат А4

Мат. катод. Полюс. и Ватта В.З.М.Л.И.В.А.

ГМП Нурбаева
Нач. ОД Уттербаева
Н.Контр. Шульгина
П.Контр. Айрбекова
Рук. сб. Шульгина
Арх. Прищепина
Арх. Валишвина



ТП 903-1-278.90

КЖ.1.И.10.017

Крюк

Стандарт Масса Максимум

Р 0,40 1:2

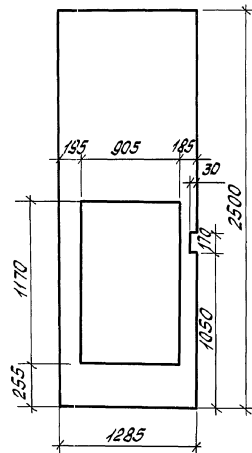
Лист Листов 1

Лист 60 - ГОСТ 19903-74
ВСТ.3 кн.2 ГОСТ 4637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Капурава: Лос -

Формат А4



ТП 903-1-278.90

КЖ.1.И.10.018

Обшивка

Стандарт Масса Максимум

Р 13,65 1:20

Лист Листов 1

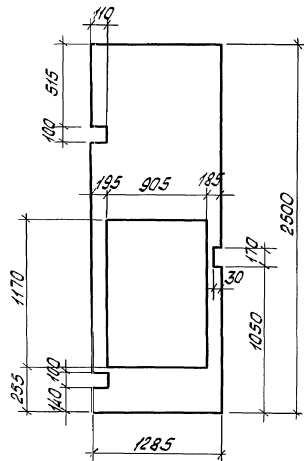
Лист 12 ГОСТ 19903-74
0912-2-И-ГОСТ 17066-80

ЛАТГИПРОПРОМ

Капурава: Лос - 24218-09 62

Формат А4

Альбом 7



ТТ 903-1-278.90

КЖ1.И.10.019

Обшивка

Материал Масса Механизм

Р 13,65 1:20

Лист Листов 1

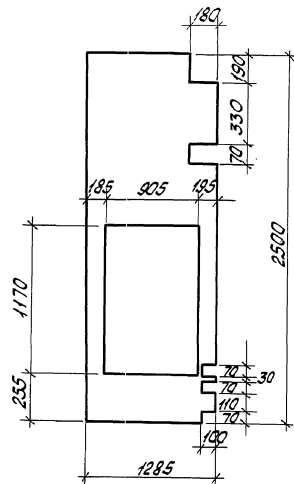
ЛАТГИПРОПРОМ

12 ГОСТ 19903-74
лист 09Г2-2-Ш ГОСТ 17066-80

Копирован. Лб

Формат А4

Альбом 7



ТТ 903-1-278.90

КЖ1.И.10.020

Обшивка

Материал Масса Механизм

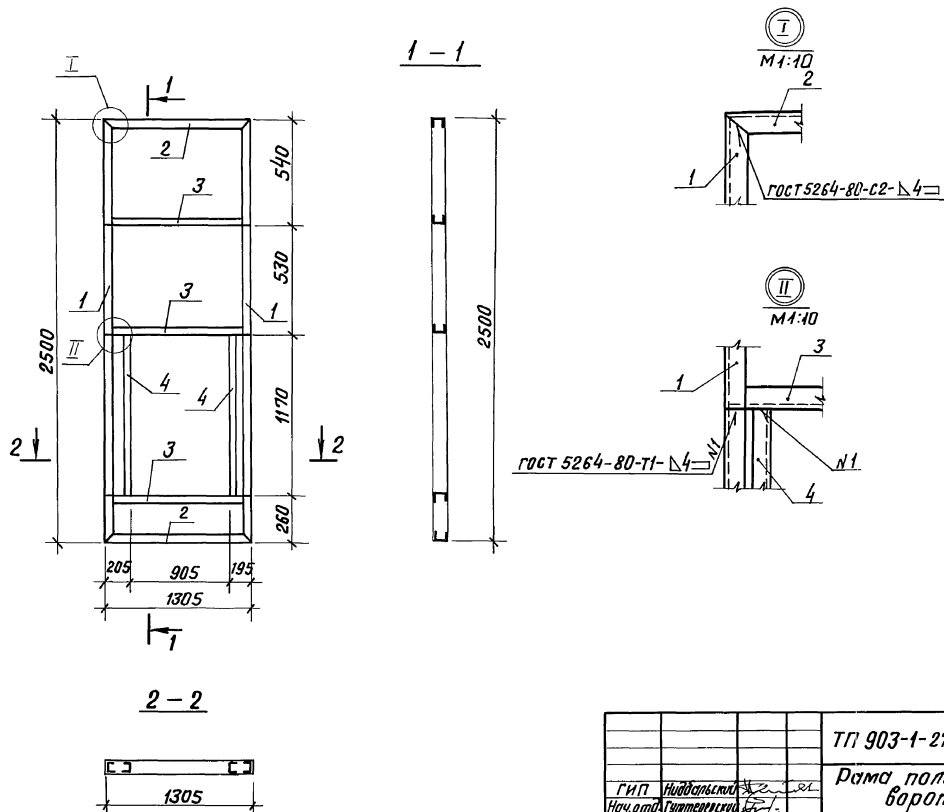
Р 13,65 1:20

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

12-ГОСТ 19903-74
лист 09Г2-2-Ш ГОСТ 17066-80

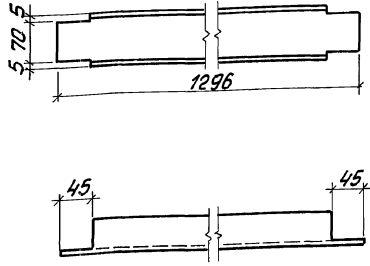
Копирован. Лб 24218-09 63 Формат А4



		ТП 903-1-278-90		КЖЛ.И.Ю. 100СБ	
ГИП		Ильинский		Ильинский	
Нач. отд.		Григорьевский		Григорьевский	
Н. канц.		Шульгина		Шульгина	
Т. канц.		Андреевская		Андреевская	
Рук. гр.		Шульгина		Шульгина	
Арх.		Процера		Процера	
Арх.		Василишина		Василишина	
Рама полотна барот				Сталь	Аласса
Сборочный чертеж				Р	72.01
				Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ					

Копировал В.С.ч. 24218-09 64 Фармат ЯЗ

Альбом 7



ТП 903-1-278.90 КЖ.1.И.10.102

Стойка

Сталь	Масса	Масштаб
Р	6,74	1:5

Лист 1 Листов 1

Швеллер 80x50x4 ГОСТ 8278-83
ВСтЗкп 2 ГОСТ 14774-78

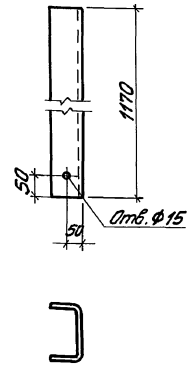
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал *дм* Формат А4

Шкала: 1:5. Вид: Передний. План: и детали. Взам. инв. №:

Г.И.П. Нисовский
Нач. отд. Уттерерский
И.контр. Шилькина
И.контр. Андреевский
Рук. гр. Шилькина
АРХ. Прюшина
АРХ. Васильшина

Альбом 7



ТП 903-1-278.90 КЖ.1.И.10.103

Стойка

Сталь	Масса	Масштаб
Р	6,1	1:5

Лист 1 Листов 1

Швеллер 80x50x4 ГОСТ 8278-83
ВСтЗкп 2 ГОСТ 14774-78

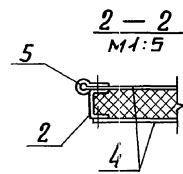
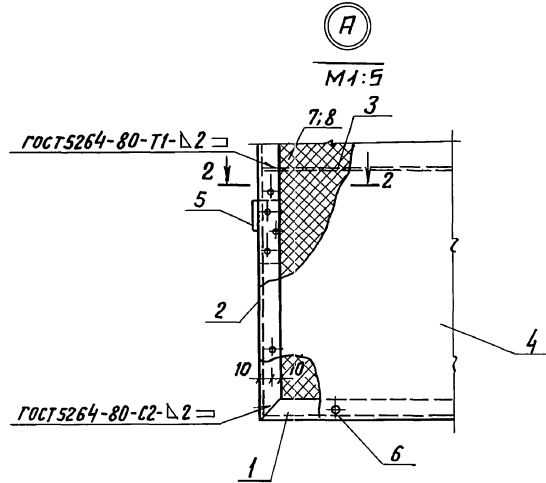
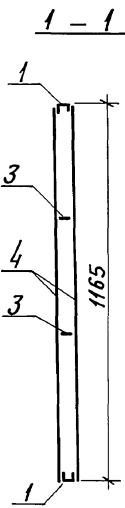
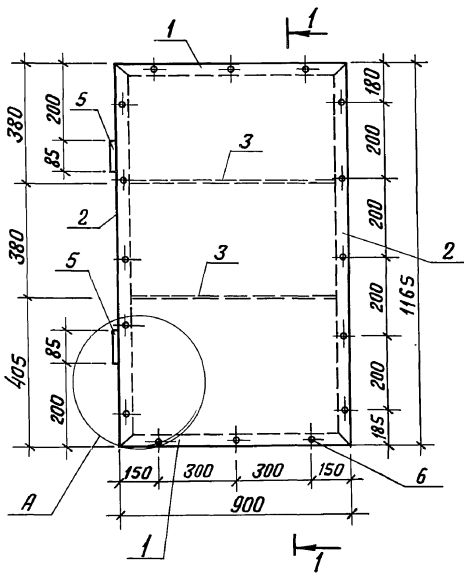
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал *дм* 24218-09 66 Формат А4

Шкала: 1:5. Вид: Передний. План: и детали. Взам. инв. №:

Г.И.П. Нисовский
Нач. отд. Уттерерский
И.контр. Шилькина
И.контр. Андреевский
Рук. гр. Шилькина
АРХ. Прюшина
АРХ. Васильшина

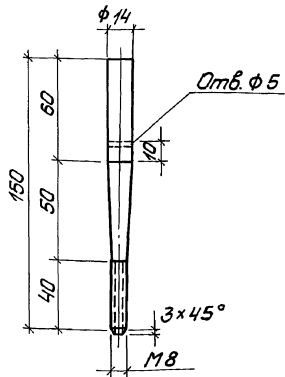
Альбом 7



Центральный Проект и Венто Вентиляция

		ТП 903-1-278.90		КЖ1.И.10.2.00 СБ	
ГИП	Июльский	<p>Клапан. Сборочный чертеж</p>	Сталь	Масса	Максимум
Нач. отд.	Гуттеррико		р	65,8	1:10
Н. контр.	Шельгина		Лист	Листов 1	
Т. кастр.	Андреевская		ЛАТГИПРОПРДМ		
Рук. гр.	Шельгина				
Архит.	Прищепо	Архит.	Василишина	Васи-	

Копировал: В.Суч-2418-09 67 Формат А3



ТП 903-1-278.90

КЖ.1.И.10.301

Ось

Стадия Масса Масштаб

Р 0,19 1:2

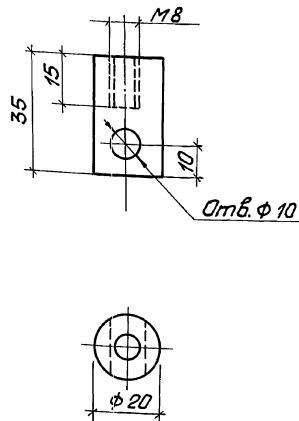
Лист Листов 1

14-ГОСТ 2590-71
круп. БСт 5ПС-II-ГОСТ 535-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Шур

Формат А4



ТП 903-1-278.90

КЖ.1.И.10.302

Втулка

Стадия Масса Масштаб

Р 0,86 1:2

Лист Листов 1

20-ГОСТ 2590-71
круп. БСт 5ПС-II-ГОСТ 535-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Шур 24218-09 70 Формат А4

Рис. 1

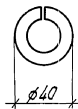


Рис. 2

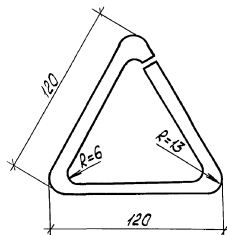


рис.	Обозначение	ρ	Масса кг
1	ТП 903-1-278.90 КЖ1.И.10.303	125	0,05
2	-01	360	0,14

ТП 903-1-278.90

КЖ1.И.10.303

Кольцо

φ 8 А1 ГОСТ 5781-82*

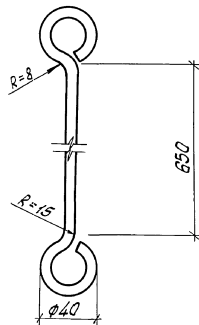
Копировал: Яол-

Стандарт Масса Максимум

ρ	См. матл.	1:5
Лист Листов 1		

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4



длина развертки L = 1150 мм.

ТП 903-1-278.90

КЖ1.И.10.304

Стяжка

φ 8 А1 ГОСТ 5781-82*

Копировал: Яол- 24218-09 71

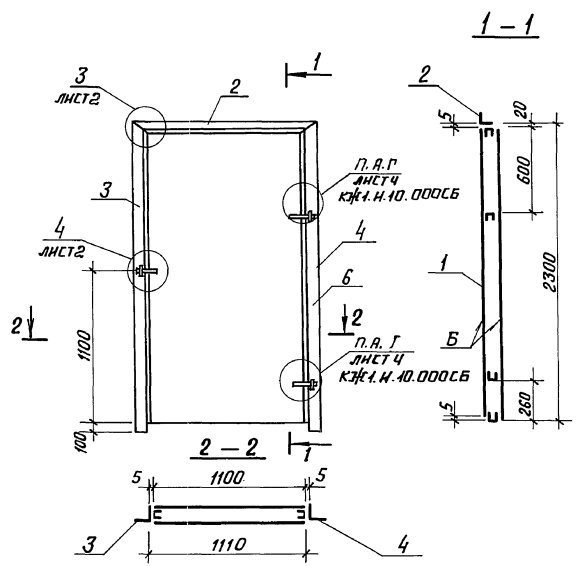
Стандарт Масса Максимум

ρ	0,37	1:2
Лист Листов 1		

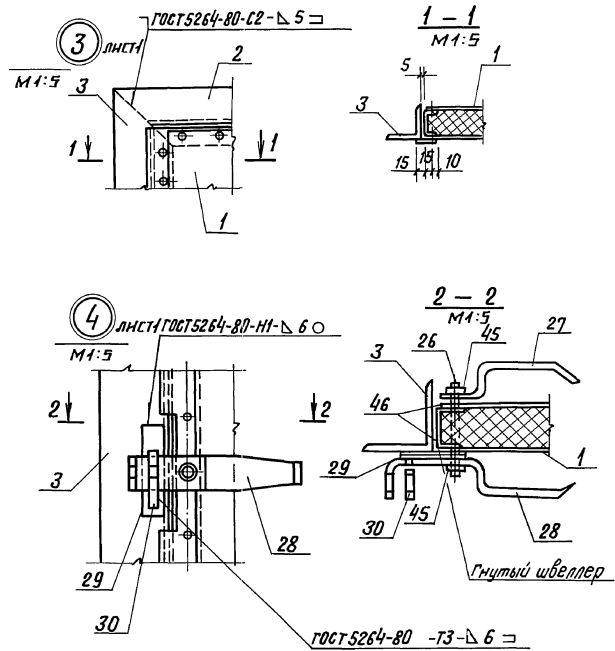
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Альбом 7



Альбом 7



Покрытие поверхностей Б.
 Грунт ГФ 021 гост 25129-82; эмаль ПФ 115
 гост 6465-76 VII. 4/1 гост 9032-74.
 Общей толщиной 80 мкм.

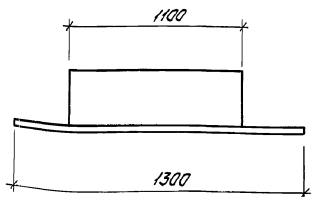
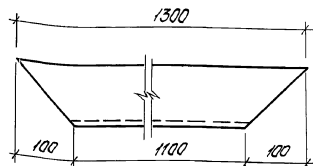
ТП 903-1-278.90		КЖ.И.И.000 СБ	
Гип	Надымская	<p>Дверь ДВ1. Сборочный чертеж.</p>	Стандия
Нач. отд.	Гутеревская		Р
Н. контр.	Шильгина		128,7
Пр. констр.	Видуревская		1:4
Рук. гр.	Шильгина		Лист 1
Вед.	Прошута	Листов 2	
Арх.	Василишина	ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал: В.В.Фур. Формат А4

Альбом 7

ТП 903-1-278.90	КЖ.И.И.000 СБ	Лист
		2

Копировал: В.В.Фур 24218-09 72 Формат А4



ТТ 903-1-278.90

КЖ1 И. 11. 001

Перемычка

Сталь Массо Машштаб

ρ 14,04 1:5

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

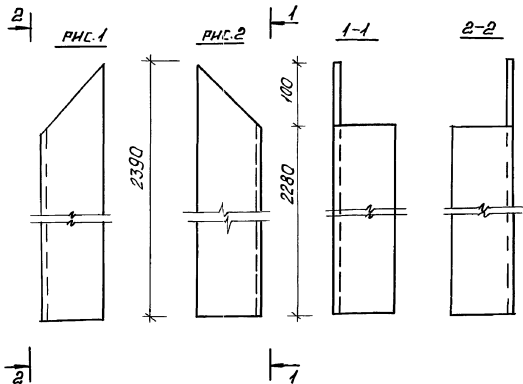
Формат 100x100x7 ГОСТ 8509-85
ВСтЗ.лс д-1-79/4-1-3023-80

Копирован: Дон

Формат А4

Имя и Фамилия проектирующего

Гип	Шабалинский
Инж. отд.	Интелектуальный
И.контр.	Шульгина
Инж. зр.	Шульгина
Арх.	Василишина



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РНС.
ТТ 903-1-278.90 КЖ1 И. 11. 002	2
-01	1

ТТ 903-1-278.90

КЖ1 И. 11. 002

Стойка

Сталь Массо Машштаб

ρ 24,87 1:5

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 100x100x7 ГОСТ 8509-85
ВСтЗ.лс д-1-79/4-1-3023-80

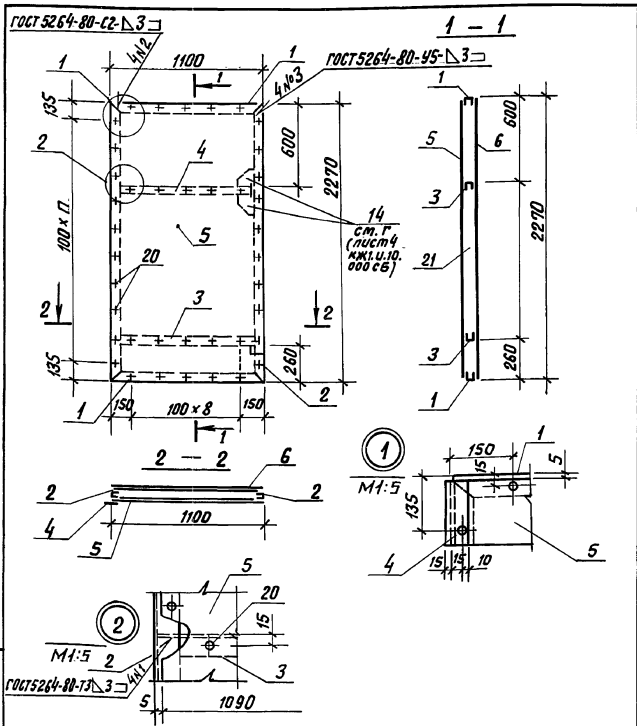
Копирован: Дон - 24218-09 74

Формат А4

Имя и Фамилия проектирующего

Гип	Шабалинский
Инж. отд.	Интелектуальный
И.контр.	Шульгина
Инж. зр.	Шульгина
Арх.	Василишина

Альбом 7



Шк. металл. Плато и балка. Вязит. шп. 74

ТП 903-1-278.90		КЖ.И.Н.11.100 СБ	
Полотно дверей.		Стандия	Масса
Сборочный чертёж.		р	79,4 кг
		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал В.Буч

Формат А 4

Альбом 7

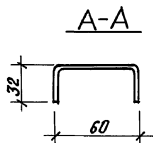
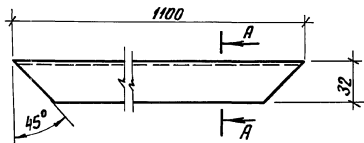
Форм. лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А4		ТП 903-1-278.90 КЖ.И.Н.11.100 СБ	Сборочный чертёж	1	
<u>Детали</u>					
А4	1	ТП 903-1-278.90 КЖ.И.Н.11.101	Перемычка	2	
А4	2	ТП 903-1-278.90 КЖ.И.Н.11.102	Стойка	2	
А4	3	ТП 903-1-278.90 КЖ.И.Н.11.103	Стяжка	2	
А4	4	ТП 903-1-278.90 КЖ.И.Н.11.104	Полоса	1	
А4	5	ТП 903-1-278.90 КЖ.И.Н.11.105	Обшивка	1	
А4	6	ТП 903-1-278.90 КЖ.И.Н.11.106	Обшивка	1	
Б4	14	ТП 903-1-278.90 КЖ.И.Н.11.100-01	3.0 ГОСТ 19903-74 Лист ВСтЗкп ГОСТ 16523-70	2	0.23 кг.
<u>Стандартные изделия</u>					
	20		Винт 336,01 гост 10621-80	120	

Шк. металл. Плато и балка. Вязит. шп. 74

ТП 903-1-278.90		КЖ.И.Н.11.100	
Полотно дверей.		Стандия	Лист
Сборочный чертёж		р	1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал В.Буч 24218-09 75 Формат А 4

Листом 7



ТП 903-1-278.90

КЖ1.И.11.101

Перемычка

Станд. Масса Массов

Р 2.94 1:2

Лист Листов 1

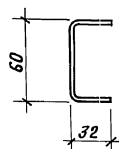
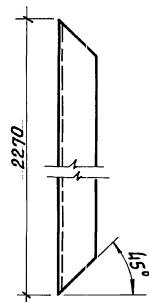
Швеллер 60x32x3 гост 8278-83
ВетЗКП2 гост 11474-76

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал В.Сунз

Формат А 4

Листом 7



ТП 903-1-278.90

КЖ1.И.11.102

Стаяка

Станд. Масса Массов

Р 6.06 1:2

Лист Листов 1

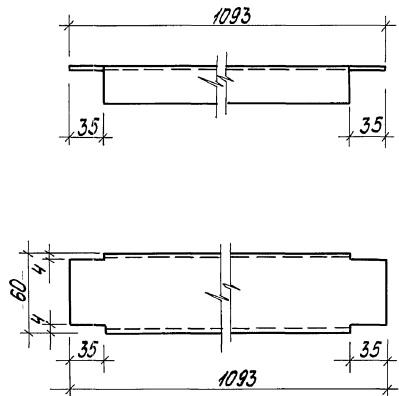
Швеллер 60x32x3 гост 8278-83
ВетЗКП2 гост 11474-76

ЛАТГИПРОПРОМ

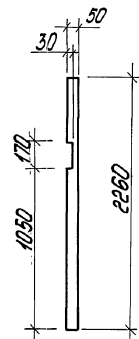
Копировал В.Сунз 24218-09 76 Формат А 4

Умк-машин/Подпись и дата/ Взам. умк-м

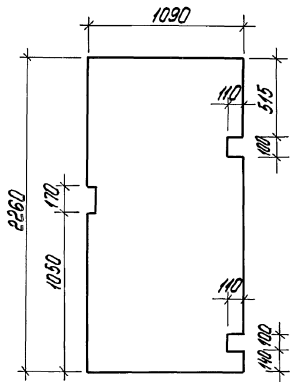
Умк-машин/Подпись и дата/ Взам. умк-м



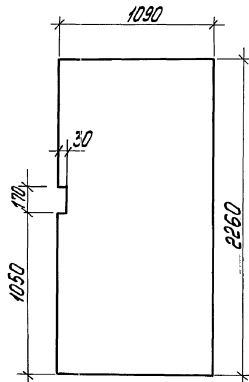
ТП 903-4-278.90		КЖ.И.И. 103	
Стяжка		Стадия	Масштаб
		р	2,92 1:25
		Лист	Листов 1
Швеллер 60х32х3 ГОСТ 8278-83		Латтипропром	
Арх. Проектирование		Формат А4	
Копирован в бланк			



ТП 903-4-278.90		КЖ.И.И. 104	
Полоса		Стадия	Масштаб
		р	2,66 1:10
		Лист	Листов 1
Лист 3.0 ГОСТ 19903-74		Латтипропром	
Арх. Проектирование		Формат А4	
Копирован в бланк			



Изм. № разд. Подпись и дата		Изм. № разд. Подпись и дата		ТТ 903-1-278.90		КМХ. И. И. 105	
Г.И.П.	Исполнитель	Г.И.П.	Исполнитель	Обшивка	Стандарт		Материал
М.П. отп.	Исполнитель	М.П. отп.	Исполнитель		Р	23,2	
И.Контр.	Исполнитель	И.Контр.	Исполнитель	Лист		Листов 1	
П.Контр.	Исполнитель	П.Контр.	Исполнитель	Лист 12 ГОСТ 19903-74			
Рис. эа.	Исполнитель	Рис. эа.	Исполнитель	0912-2-И-ГОСТ 17066-80			
Арх.	Исполнитель	Арх.	Исполнитель	ЛАТГИПРОПРОМ			
Арх.	Исполнитель	Арх.	Исполнитель	Копировал Баум			
				Формат А 4			



Изм. № разд. Подпись и дата		Изм. № разд. Подпись и дата		ТТ 903-1-278.90		КМХ. И. И. 106	
Г.И.П.	Исполнитель	Г.И.П.	Исполнитель	Обшивка	Стандарт		Материал
М.П. отп.	Исполнитель	М.П. отп.	Исполнитель		Р	23,2	
И.Контр.	Исполнитель	И.Контр.	Исполнитель	Лист		Листов 1	
П.Контр.	Исполнитель	П.Контр.	Исполнитель	Лист 12 ГОСТ 19903-74			
Рис. эа.	Исполнитель	Рис. эа.	Исполнитель	0912-2-И-ГОСТ 17066-80			
Арх.	Исполнитель	Арх.	Исполнитель	ЛАТГИПРОПРОМ			
Арх.	Исполнитель	Арх.	Исполнитель	Копировал Баум			
				Формат А 4			

2428-09 (78) Копировал Баум
7-Б
Mag