

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-278.90

Котельная с 4 котлами ДЕ-25-14ГМ.

Отопительно-производственная. Открытая система  
теплоснабжения

Здание из сборных железобетонных конструкций

Топливо - газ и мазут

АЛЬБОМ 18, КНИГА 5

С М Е Т Ы

Стр.336+560

24218-2Б

### Локальная смета № I-19

~~(Локальный сметный расчет)~~

К типовому проекту на строительство котельной с 4 котлами ДЕ-25-14ГМ. Открытая система теплоснабжения

На приобретение и монтаж оборудования, трубопроводов и арматуры котельной

|                                       |        |           |
|---------------------------------------|--------|-----------|
| Сметная стоимость                     | 114,64 | тыс. руб. |
| В т. ч. :                             |        |           |
| а) оборудования                       | 58,41  | тыс. руб. |
| б) монтажных работ                    | 56,23  | тыс. руб. |
| Нормативная условно-чистая продукция  | —      | тыс. руб. |
| Показатели по смете                   |        |           |
| Стоимость на:                         |        |           |
| расчетную единицу                     | 1745   | руб.      |
| 1 м <sup>2</sup> общей площади здания | 37,3   | руб.      |
| 1 м <sup>3</sup> объема здания        | 4,62   | руб.      |

Основание: спецификация № ТМ I, л. I-3, 2I-66. Ал. 2

Составлена в ценах 1984 г.

| № п. п. | Шифр и № позиций прейскуранта, УСН, ценника и др | Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ | Единица измерения | Количество | Масса, т                      |   | Стоимость единицы, руб. |                 |             | Общая стоимость, руб. |                 |             |                               |   |
|---------|--|--|-------------------|------------|-------------------------------|---|-------------------------|-----------------|-------------|-----------------------|-----------------|-------------|-------------------------------|---|
|         |  |  |                   |            | еди- ницы                     | общая   | оборудо- вания          | монтажных работ |             | оборудо- вания        | монтажных работ |             |                               |   |
|         |  |  |                   |            |                               |   |                         | всего           | в том числе |                       | всего           | в том числе |                               |   |
|         |  |  |                   |            | основ- ной зара- ботной платы | эксплуа- тации машин в т. ч. зара- ботной платы |                         |                 |             |                       |                 |             | основ- ной зара- ботной платы | эксплуа- тации машин в т. ч. зара- ботной платы |
| 1       | 2  | 3  | 4                 | 5          | 6                             | 7   | 8                       | 9               | 10          | 11                    | 12              | 13          | 14                            | 15  |

#### I. Оборудование и монтажные работы

|   |                  |  |     |   |   |   |        |        |       |              |      |      |     |            |
|---|------------------|--|-----|---|---|---|--------|--------|-------|--------------|------|------|-----|------------|
| I | Кальк. I разд. I | Крупно-блочная деаэрационная установка КБДПУ-100-180 | бл. | I | - | - | 7055,4 | 5562,6 | 670,7 | <u>270,2</u> | 7055 | 5563 | 671 | <u>270</u> |
|   |                  |  |     |   |   |   |        |        |       | 87,5         |      |      |     | 88         |

| 1 | 2                      | 3   | 4   | 5     | 6     | 7                    | 8      | 9      | 10    | 11                   | 12    | 13   | 14  | 15               |
|---|------------------------|---|-----|-------|-------|----------------------|--------|--------|-------|----------------------|-------|------|-----|------------------|
| 2 | Кальк.<br>2<br>разд. I | Блок сетевых насо-<br>сов БСН-320-70          | бл. | I     | -     | -                    | 7789,8 | 3783   | 780,6 | <u>66,7</u><br>26    | 7790  | 3783 | 781 | <u>67</u><br>26  |
| 3 | Кальк.<br>3<br>разд. I | Блок редукционной<br>установки БРУ-50         | бл. | I     | -     | -                    | 2216,7 | 1302,9 | 307,1 | <u>99,1</u><br>30,2  | 2217  | 1303 | 307 | <u>99</u><br>30  |
| 4 | Кальк.<br>4<br>разд. I | Блок подогревате-<br>лей сетевой воды<br>БПСВ | бл. | I     | -     | -                    | 128154 | 6627,3 | 602,8 | <u>134,7</u><br>55   | 12815 | 6627 | 603 | <u>135</u><br>55 |
| 5 | Кальк.<br>5<br>разд. I | Блок деаэрационно-<br>подпиточный             | бл. | I     | -     | -                    | 6582,4 | 3314   | 525,4 | <u>258,9</u><br>84,5 | 6582  | 3314 | 525 | <u>259</u><br>85 |
| 6 | Кальк.<br>6<br>разд. I | Блок конденсатный                             | бл. | I     | -     | -                    | 516,5  | 349,3  | 97,5  | <u>9,4</u><br>3,3    | 517   | 349  | 98  | <u>9</u><br>3    |
| 7 | 29-10-<br>-10<br>I-I09 | Бак объемом 5 м3                              | шт. | I     | 0,743 | <u>0,78</u><br>0,743 | 388    | -      | -     | -                    | 388   | -    | -   | -                |
| 8 | 6-302-<br>-8<br>05-02  | Монтаж бака                                   | т   | 0,74  | -     | -                    | -      | 24,6   | 12    | <u>5,17</u><br>2,02  | -     | 18   | 9   | <u>4</u><br>1    |
| 9 | 18-004                 | Герметик                                      | т   | 2,116 | I     | <u>2,23</u><br>2,116 | 750    | -      | -     | -                    | 1587  | -    | -   | -                |

| 1  | 2                               | 3   | 4   | 5    | 6     | 7                     | 8   | 9     | 10   | 11                   | 12  | 13 | 14 | 15            |
|----|---------------------------------|---|-----|------|-------|-----------------------|-----|-------|------|----------------------|-----|----|----|---------------|
| I0 | I9-05<br>07-049<br>I8-I-I       | Холодильник отбо-<br>ра проб                    | шт. | 2    | 0,032 | <u>0,034</u><br>0,032 | II5 | I6, I | 8,73 | <u>I, I3</u><br>0,66 | 230 | 32 | I7 | <u>2</u><br>I |
| II | 23-0I<br>I-003<br>7-28I-<br>-9M | Насос K20/30 с<br>электродвигателем<br>4A100Э2  | шт. | 2    | 0,092 | <u>0,22I</u><br>0,184 | II5 | I5,7  | 10,4 | <u>I,26</u><br>0,64  | 230 | 3I | 2I | <u>3</u><br>I |
| I2 | I9-05<br>09-0I5                 | Бак-отстойник кон-<br>денсата объемом<br>2,5 м3 | шт. | 2    | 0,3I5 | <u>0,66</u><br>0,63   | I56 | -     | -    | -                    | 3I2 | -  | -  | -             |
| I3 | 6-302-<br>-7                    | Монтаж баков                                    | т   | 0,63 | -     | -                     | -   | 27,8  | I6,2 | <u>5,76</u><br>2,47  | -   | -  | -  | -             |
| I4 | I9-05<br>09-0I5<br>примен.      | Бак объемом I м3                                | шт. | 2    | 0,18  | <u>0,38</u><br>0,36   | 93  | -     | -    | -                    | I86 | -  | -  | -             |
| I5 | 6-302-<br>-6                    | Монтаж баков                                    | т   | 0,36 | -     | -                     | -   | 33,9  | I6,9 | <u>6,3</u><br>2,85   | -   | I2 | 6  | <u>2</u><br>I |
| I6 | I9-05<br>09-0I5<br>примен.      | Бак объемом I,6 м3                              | шт. | 2    | 0,245 | <u>0,5I</u><br>0,49   | II0 | -     | -    | -                    | 220 | -  | -  | -             |
| I7 | 6-302-<br>-6                    | Монтаж баков                                    | т   | 0,49 | -     | -                     | -   | 33,9  | I6,9 | <u>6,3</u><br>2,85   | -   | I7 | 8  | <u>3</u><br>I |

| 1  | 2  | 3   | 4   | 5 | 6     | 7                   | 8    | 9    | 10    | 11                  | 12   | 13 | 14 | 15            |
|----|--|---|-----|---|-------|---------------------|------|------|-------|---------------------|------|----|----|---------------|
| 18 | 19-06<br>16-003                                      | Таль ручная червяч-<br>ная грузоподъемно-<br>стью 3,2 т | шт. | I | 0,09  | <u>0,10</u><br>0,09 | 70   | -    | -     | -                   | 70   | -  | -  | -             |
| 19 | 3-У-<br>-612<br>Указ.к<br>примен.<br>СРМО<br>п.5.26) | Монтаж тали   | т   |   | 0,09  | -                   | -    | 23,1 | 19,95 | <u>3,89</u><br>1,80 | -    | 2  | 2  | -             |
| 20 | 19-06<br>01-013<br>3-1-1                             | Кран 1-3,6  | шт. | I | 0,27  | <u>0,28</u><br>0,27 | 216  | 23,4 | 18,9  | <u>2,2</u><br>1,06  | 216  | 23 | 19 | <u>2</u><br>1 |
| 21 | 18-01<br>1-156<br>примен.<br>1-31-3                  | Токарно-винторез-<br>ный станок 16Д25                   | шт. | I | 3,50  | <u>4,03</u><br>3,50 | 8000 | 27,6 | 21,6  | <u>3,85</u><br>1,94 | 8000 | 28 | 22 | <u>4</u><br>2 |
| 22 | 18-01<br>2-007<br>1-31-1                             | Вертикально-свер-<br>лильный станок<br>2Н-135-1         | шт. | I | 1,30  | <u>1,50</u><br>1,30 | 1610 | 16,1 | 9,64  | <u>5,51</u><br>2,38 | 1610 | 16 | 10 | <u>6</u><br>2 |
| 23 | 18-01<br>1-220-<br>-3                                | Обдирочно-шлифо-<br>вальный станок<br>3Е-375            | шт. | I | 0,40  | <u>0,46</u><br>0,40 | 3217 | 8,59 | 7,43  | <u>0,17</u><br>0,09 | 3217 | 9  | 7  | -             |
| 24 | 15-06<br>04-021                                      | Трансформатор сва-<br>рочный ТДМ 503 У2                 | шт. | I | 0,160 | <u>0,18</u><br>0,16 | 330  | -    | -     | -                   | 330  | -  | -  | -             |

903-I-278.90. Ал.ІІ,кн.5

— 340 —

24218-26

| 1  | 2                           | 3   | 4   | 5 | 6     | 7                    | 8                   | 9    | 10   | 11                  | 12   | 13  | 14 | 15              |
|----|-----------------------------|---|-----|---|-------|----------------------|---------------------|------|------|---------------------|------|-----|----|-----------------|
| 25 | 29-10-<br>-10               | Верстак слесарный   | шт. | I | 0,16  | <u>0,18</u><br>0,16  | I6I                 | -    | -    | -                   | I6I  | -   | -  | -               |
| 26 | 27-01-<br>-4I<br>2-0486     | Лаз борова  | шт. | I | 0,082 | <u>0,09</u><br>0,082 | I00                 | -    | -    | -                   | I00  | -   | -  | -               |
| 27 | 6-12-<br>-25                | Монтаж лаза   | т   |   | 0,08  | -                    | -                   | I26  | 60   | <u>53,1</u><br>24,1 | -    | I0  | 5  | <u>4</u><br>2   |
| 28 | 19-05<br>I4-I44             | Короб газовый   | т   |   | 4,39  | I                    | <u>4,6I</u><br>4,39 | 300  | -    | -                   | I3I7 | -   | -  | -               |
| 29 | 6-264-<br>-I                | Монтаж короба   | т   |   | 4,39  | -                    | -                   | 52,4 | I4,9 | <u>I7,3</u><br>6,13 | -    | 230 | 65 | <u>76</u><br>27 |
| 30 | I2-2-<br>-II<br>В.У.<br>п.3 | Прокладка техно-<br>логических трубо-<br>проводов из сталь-<br>ных труб диам.<br>530x8 мм<br>3I,5xI,I | т   |   | 0,09  | -                    | -                   | 34,7 | 25,7 | <u>4,82</u><br>I,93 | -    | 3   | 2  | -               |
| 3I | I2-2-<br>-II<br>В.У.<br>п.3 | То же, диам.<br>480x7 мм<br>3I,5xI,I  | т   |   | 0,84  | -                    | -                   | 34,7 | 25,7 | <u>4,82</u><br>I,93 | -    | 29  | 22 | <u>4</u><br>2   |

| 1  | 2                           | 3   | 4 | 5    | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13  | 14  | 15              |
|----|-----------------------------|---|---|------|---|---|---|------|------|---------------------|----|-----|-----|-----------------|
| 32 | I2-2-<br>-10<br>В.У.<br>п.3 | Прокладка техноло-<br>гических трубопро-<br>водов из стальных<br>труб diam.426x7 мм<br>36,9xI,I | T | 1,37 | - | - | - | 40,6 | 28,2 | <u>9,93</u><br>5,35 | -  | 56  | 39  | <u>I4</u><br>7  |
| 33 | I2-2-<br>-9<br>В.У.<br>п.3  | То же, diam.<br>325x6 мм<br>5I,IxI,I  | T | 7,18 | - | - | - | 56,2 | 40,9 | <u>II,9</u><br>6,44 | -  | 404 | 294 | <u>85</u><br>46 |
| 34 | I2-2-<br>-9<br>В.У.<br>п.3  | То же, diam.<br>273x6 мм<br>5I,IxI,I  | T | 4,28 | - | - | - | 56,2 | 40,9 | <u>II,9</u><br>6,44 | -  | 24I | I75 | <u>5I</u><br>28 |
| 35 | I2-2-<br>-9<br>В.У.<br>п.3  | То же, diam.<br>219x6 мм<br>5I,IxI,I  | T | 4,34 | - | - | - | 56,2 | 40,9 | <u>II,9</u><br>6,44 | -  | 244 | I78 | <u>52</u><br>28 |
| 36 | I2-2-<br>-8<br>В.У.<br>п.3  | То же, diam.<br>I59x4,5 мм<br>79,IxI,I  | T | 4,50 | - | - | - | 87   | 68,6 | <u>I4,6</u><br>7,83 | -  | 392 | 309 | <u>66</u><br>35 |
| 37 | I2-2-<br>-8<br>В.У.<br>п.3  | То же, diam.<br>I33x3,5 мм<br>79,IxI,I  | T | 3,26 | - | - | - | 87   | 68,6 | <u>I4,6</u><br>7,83 | -  | 284 | 224 | <u>48</u><br>26 |
| 38 | I2-2-<br>-8<br>В.У.<br>п.3  | То же, diam.<br>I08x3,5 мм<br>79,IxI,I  | T | 0,67 | - | - | - | 87   | 68,6 | <u>I4,6</u><br>7,83 | -  | 58  | 46  | <u>I0</u><br>5  |

| 1  | 2                          | 3   | 4 | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10    | 11                  | 12 | 13  | 14  | 15              |
|----|----------------------------|---|---|------|---|---|---|-------|-------|---------------------|----|-----|-----|-----------------|
| 39 | I2-2-<br>-7<br>В.У.<br>П.3 | То же,диам.89х3 мм<br>97,8х1,1            | т | 1,24 | - | - | - | 107,6 | 87    | <u>16,0</u><br>8,5I | -  | I33 | I08 | <u>20</u><br>II |
| 40 | I2-2-<br>-6<br>В.У.<br>П.3 | То же,диам.57х3 мм<br>125х1,1             | т | 3,78 | - | - | - | 138   | 125,4 | <u>4,13</u><br>1,3I | -  | 522 | 474 | <u>16</u><br>5  |
| 41 | I2-2-<br>-5<br>В.У.<br>П.3 | То же,диам.45х2,5 мм<br>168х1,1           | т | 0,4I | - | - | - | 185   | 171   | <u>5,4</u><br>1,50  | -  | 76  | 70  | <u>2</u><br>I   |
| 42 | I2-2-<br>-4<br>В.У.<br>П.3 | То же,диам.38х2 и<br>38х2,5 мм<br>194х1,1 | т | 0,66 | - | - | - | 213,4 | 197   | <u>5,85</u><br>1,60 | -  | 141 | 130 | <u>4</u><br>I   |
| 43 | I2-2-<br>-4<br>В.У.<br>П.3 | То же,диам.32х2 мм<br>194х1,1             | т | 0,76 | - | - | - | 213,4 | 197   | <u>5,85</u><br>1,60 | -  | 162 | 150 | <u>4</u><br>I   |
| 44 | I2-2-<br>-3<br>В.У.<br>П.3 | То же,диам.25х2 мм<br>221х1,1             | т | 0,33 | - | - | - | 243,1 | 228   | <u>6,6</u><br>1,76  | -  | 80  | 75  | <u>2</u><br>I   |
| 45 | I2-2-<br>-2<br>В.У.<br>П.3 | То же,диам.18х2 мм<br>262х1,1             | т | 0,0I | - | - | - | 288   | 270   | <u>7,85</u><br>2,1  | -  | 3   | 3   | -               |



| 1  | 2                          | 3   | 4 | 5     | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13  | 14 | 15              |
|----|----------------------------|---|---|-------|---|---|---|------|------|---------------------|----|-----|----|-----------------|
| 46 | I2-2-<br>-I<br>В.У.<br>п.3 | То же,диам.14x2 мм<br>324xI,I                     | т | 0,002 | - | - | - | 356  | 332  | <u>9,05</u><br>2,59 | -  | I   | I  | -               |
| 47 | I2-I-<br>-I                | То же, из водогазо-<br>проводных груб             | м | 36    | - | - | - | 0,48 | 0,43 | <u>0,04</u><br>0,01 | -  | I7  | I5 | <u>I</u><br>-   |
| 48 | I2-758-<br>-9              | Промывка водой гру-<br>бопроводов диам.<br>426 мм | м | I8    | - | - | - | 2,39 | I,64 | <u>0,44</u><br>0,12 | -  | 43  | 30 | <u>8</u><br>2   |
| 49 | I2-758-<br>-8              | То же,диам.325 мм                                 | м | II3   | - | - | - | 0,66 | 0,43 | <u>0,22</u><br>0,07 | -  | 75  | 49 | <u>25</u><br>8  |
| 50 | I2-758-<br>-7              | То же,диам.273 мм                                 | м | 86    | - | - | - | 0,59 | 0,40 | <u>0,18</u><br>0,05 | -  | 5I  | 34 | <u>I5</u><br>4  |
| 5I | I2-758-<br>-6              | То же,диам.2I9 мм                                 | м | I05   | - | - | - | 0,4I | 0,28 | <u>0,12</u><br>0,04 | -  | 43  | 29 | <u>I3</u><br>4  |
| 52 | I2-758-<br>-5              | То же, диам.159 и<br>I33 мм                       | м | 500   | - | - | - | 0,27 | 0,19 | <u>0,08</u><br>0,02 | -  | I35 | 95 | <u>40</u><br>10 |
| 53 | I2-758-<br>-4              | То же,диам.I08 мм                                 | м | 59    | - | - | - | 0,22 | 0,16 | <u>0,06</u><br>0,02 | -  | I3  | 9  | <u>4</u><br>I   |
| 54 | I2-758-<br>-3              | То же,диам.89 мм                                  | м | I49   | - | - | - | 0,18 | 0,13 | <u>0,05</u><br>0,01 | -  | 27  | I9 | <u>7</u><br>I   |

| 1  | 2  | 3   | 4  | 5    | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11               | 12 | 13  | 14 | 15             |
|----|--|---|----|------|---|---|---|------|------|------------------|----|-----|----|----------------|
| 55 | I2-758-<br>-2  | То же, диам. 57 и<br>45 мм                            | м  | 824  | - | - | - | 0,12 | 0,09 | 0,03<br>0,01     | -  | 99  | 74 | <u>25</u><br>8 |
| 56 | I2-758-<br>-I  | То же, диам. до 38 мм                                 | м  | 258  | - | - | - | 0,08 | 0,06 | <u>0,02</u><br>- | -  | 2I  | I5 | <u>5</u><br>-  |
| 57 | I2-У-<br>-2038<br>Указ.<br>к прим.<br>СРМО<br>п. 5.26) | Продувка паром тру-<br>бопроводов диам.<br>426-530 мм | м  | 29   | - | - | - | 0,90 | 0,87 | -                | -  | 26  | 25 | -              |
| 58 | I2-У-<br>-2037   | То же, диам. 325 мм                                   | м  | 33   | - | - | - | 0,74 | 0,7I | -                | -  | 24  | 23 | -              |
| 59 | I2-У-<br>-2036   | То же, диам. 273 мм                                   | м  | 39   | - | - | - | 0,56 | 0,53 | -                | -  | 22  | 2I | -              |
| 60 | I2-У-<br>-2035   | То же, диам. 219 мм                                   | м  | 33   | - | - | - | 0,44 | 0,43 | -                | -  | I5  | I4 | -              |
| 6I | I2-У-<br>-2033   | То же, диам. I08 и<br>89 мм                           | м  | 36   | - | - | - | 0,2I | 0,2  | -                | -  | 8   | 7  | -              |
| 62 | I2-У-<br>-2032   | То же, диам. 57 мм                                    | м  | III  | - | - | - | 0,16 | 0,15 | -                | -  | I8  | I7 | -              |
| 63 | ЦМОI2-<br>-74<br>отд. II<br>табл. 2                    | Стоимость воды для<br>промывки трубопро-<br>водов     | м3 | 4II0 | - | - | - | 0,10 | -    | -                | -  | 4II | -  | -              |

903-I-278.90 Ал.18,кн.5

— 345 —

24218 - 26

| 1  | 2                                 | 3                         | 4    | 5   | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13 | 14 | 15            |
|----|-----------------------------------|---------------------------|------|-----|---|---|---|------|------|---------------------|----|----|----|---------------|
| 64 | ИМО12-<br>-74<br>отд.11<br>табл.3 | То же, пара               | Гкал | 2,2 | - | - | - | 5,94 | -    | -                   | -  | 13 | -  | -             |
| 65 | 12-807-<br>-1                     | ВЕНТИЛЬ 15кч 18п1<br>Ду15 | шт.  | 5   | - | - | - | 0,75 | 0,73 | -                   | -  | 4  | 4  | -             |
| 66 | 12-807-<br>-1                     | То же, Ду20               | шт.  | 1   | - | - | - | 0,75 | 0,73 | -                   | -  | 1  | 1  | -             |
| 67 | 12-807-<br>-1                     | То же, Ду25               | шт.  | 4   | - | - | - | 0,75 | 0,73 | -                   | -  | 3  | 3  | -             |
| 68 | 12-807-<br>-1                     | То же, 15ч 8п2<br>Ду20    | шт.  | 2   | - | - | - | 0,75 | 0,73 | -                   | -  | 2  | 1  | -             |
| 69 | 12-800-<br>-1                     | То же, 15кч 19п1<br>Ду25  | шт.  | 10  | - | - | - | 1,75 | 1,49 | <u>0,03</u><br>0,01 | -  | 18 | 15 | -             |
| 70 | 12-800-<br>-2                     | То же, Ду32               | шт.  | 18  | - | - | - | 2,23 | 1,86 | <u>0,05</u><br>0,01 | -  | 40 | 33 | <u>1</u><br>- |
| 71 | 12-800-<br>-2                     | То же, 15ч 9п2<br>Ду32    | шт.  | 8   | - | - | - | 2,23 | 1,86 | <u>0,05</u><br>0,01 | -  | 18 | 15 | -             |
| 72 | 12-800-<br>-1                     | То же, Ду25               | шт.  | 7   | - | - | - | 1,75 | 1,49 | <u>0,03</u><br>0,01 | -  | 12 | 10 | -             |
| 73 | 12-800-<br>-2                     | То же, Ду50               | шт.  | 2   | - | - | - | 2,23 | 1,86 | <u>0,05</u><br>0,01 | -  | 4  | 4  | -             |

| 1  | 2             | 3                        | 4   | 5 | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13 | 14 | 15       |
|----|---------------|--------------------------|-----|---|---|---|---|------|------|---------------------|----|----|----|----------|
| 74 | I2-800-<br>-2 | То же, I5кч I6пI<br>Ду50 | шт. | I | - | - | - | 2,23 | I,86 | <u>0,05</u><br>0,0I | -  | 2  | 2  | -        |
| 75 | I2-800-<br>-3 | То же, Ду80              | шт. | I | - | - | - | 3,59 | 2,9I | <u>0,34</u><br>0,05 | -  | 4  | 3  | -        |
| 76 | I2-79I-<br>-2 | То же, I5с 22нк<br>Ду40  | шт. | 7 | - | - | - | 2,23 | I,95 | <u>0,05</u><br>0,0I | -  | I6 | I4 | -        |
| 77 | I2-79I-<br>-3 | То же, Ду50              | шт. | 5 | - | - | - | 2,48 | 2,14 | <u>0,1</u><br>0,02  | -  | I2 | II | <u>I</u> |
| 78 | I2-79I-<br>-5 | То же, Ду80              | шт. | 4 | - | - | - | 3,85 | 3,2  | <u>0,4</u><br>0,08  | -  | I5 | I3 | <u>2</u> |
| 79 | I2-79I-<br>-I | То же, I5с 27нк<br>Ду25  | шт. | I | - | - | - | 2,02 | I,75 | <u>0,06</u><br>0,0I | -  | 2  | 2  | -        |
| 80 | I2-79I-<br>-2 | То же, Ду40              | шт. | I | - | - | - | 2,23 | I,95 | <u>0,05</u><br>0,0I | -  | 2  | 2  | -        |
| 8I | I2-803-<br>-3 | Задвижка 30ч 6бр<br>Ду50 | шт. | 7 | - | - | - | 2,08 | I,7I | <u>0,06</u><br>0,0I | -  | I5 | I2 | -        |
| 82 | I2-802-<br>-5 | То же, Ду80              | шт. | 2 | - | - | - | 7,52 | 3,38 | <u>0,32</u><br>0,04 | -  | I5 | 7  | <u>I</u> |

903-I-278.90. Ал.И8,кн.5

— 347 —

24218-26

| 1  | 2                                 | 3  | 4   | 5 | 6     | 7           | 8   | 9     | 10   | 11                  | 12  | 13 | 14 | 15            |
|----|-----------------------------------|--|-----|---|-------|-------------|-----|-------|------|---------------------|-----|----|----|---------------|
| 83 | I2-802-<br>-5                     | То же, Ду100                               | шт. | 2 | -     | -           | -   | 7,52  | 3,38 | <u>0,32</u><br>0,04 | -   | I5 | 7  | <u>I</u><br>- |
| 84 | I2-802-<br>-6                     | То же, Ду125                               | шт. | 2 | -     | -           | -   | 8,87  | 4,48 | <u>0,44</u><br>0,06 | -   | I8 | 9  | <u>I</u><br>- |
| 85 | I2-802-<br>-7                     | То же, Ду150                               | шт. | 4 | -     | -           | -   | 9,42  | 4,77 | <u>0,62</u><br>0,12 | -   | 38 | I9 | <u>2</u><br>- |
| 86 | 23-07<br>II-040<br>I2-802-<br>-9  | То же, Ду250                               | шт. | I | 0,168 | <u>0,21</u> | 73  | 14,8  | 8,6I | <u>I,23</u><br>0,25 | -   | I5 | 9  | <u>I</u>      |
| 87 | I2-790-<br>-7                     | То же, 30с 65нк<br>Ду150                   | шт. | 2 | -     | -           | -   | 5,63  | 4,5I | <u>0,68</u><br>0,15 | -   | II | 9  | <u>I</u><br>- |
| 88 | I2-790-<br>-8                     | То же, Ду200                               | шт. | 3 | -     | -           | -   | 8,48  | 6,45 | <u>I,15</u><br>0,26 | -   | 25 | I9 | <u>3</u><br>I |
| 89 | 23-07<br>I-2488<br>I2-790-<br>-10 | То же, 30с 564нк<br>Ду300<br>I4,3+I0,2х0,I | шт. | I | 0,368 | <u>0,46</u> | 3I0 | I5,32 | II,2 | <u>I,77</u><br>0,37 | 3I0 | I5 | II | <u>2</u><br>- |
| 90 | I2-805-<br>-2                     | Регулятор давле-<br>ния У@630I4 Ду50       | шт. | 2 | -     | -           | -   | 2,15  | I,82 | <u>0,09</u><br>0,02 | -   | 4  | 4  | -             |

| 1  | 2                                | 3   | 4   | 5 | 6     | 7                    | 8   | 9    | 10   | 11                  | 12  | 13 | 14 | 15            |
|----|----------------------------------|---|-----|---|-------|----------------------|-----|------|------|---------------------|-----|----|----|---------------|
| 91 | 23-07<br>I-II98<br>I2-790-<br>-7 | Задвижка 30с 998нк<br>Ду150<br>5,63+4,5Iх0,25 | шт. | 2 | 0,192 | <u>0,48</u><br>0,384 | 430 | 6,76 | 5,63 | <u>0,68</u><br>0,15 | 860 | I4 | II | <u>I</u><br>- |
| 92 | I2-798-<br>-5                    | Клапан регулирую-<br>щий 6с-9-2 Ду100         | шт. | I | -     | -                    | -   | 3,87 | 2,93 | <u>0,48</u><br>0,08 | -   | 4  | 3  | -             |
| 93 | I2-798-<br>-6                    | То же, 6с-9-3 Ду150                           | шт. | I | -     | -                    | -   | 5,38 | 3,73 | <u>0,9</u><br>0,2   | -   | 5  | 4  | <u>I</u><br>- |
| 94 | I2-798-<br>-2                    | То же, 9с-4-2 Ду32                            | шт. | I | -     | -                    | -   | 1,90 | 1,68 | <u>0,03</u><br>0,01 | -   | 2  | 2  | -             |
| 95 | I7-04<br>3-245<br>II-I50-<br>-I  | Расходомер ТМ2С-<br>-32/64                    | шт. | I | 0,029 | <u>0,36</u><br>0,029 | 570 | 4,27 | 3,93 | <u>0,02</u><br>-    | 570 | 4  | 4  | -             |
| 96 | I7-04<br>3-207<br>II-I50-<br>-I  | Счетчик СМ2-1000                              | шт. | I | 0,085 | <u>0,11</u><br>0,085 | 210 | 4,27 | 3,93 | <u>0,02</u><br>-    | 210 | 4  | 4  | -             |
| 97 | I7-04<br>3-275<br>II-<br>-I55-3  | Счетчик турбинный<br>СТВ-150                  | шт. | I | 0,040 | <u>0,05</u><br>0,040 | 75  | 3,84 | 2,56 | <u>0,01</u><br>-    | 75  | 4  | 3  | -             |
| 98 | I2-803-<br>-5                    | Клапан обратный<br>I9ч 2Iр Ду150              | шт. | I | -     | -                    | -   | 5,22 | 4,3  | <u>0,56</u><br>0,09 | -   | 5  | 4  | <u>I</u><br>- |

| 1   | 2             | 3  | 4   | 5 | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13 | 14 | 15            |
|-----|---------------|--|-----|---|---|---|---|------|------|---------------------|----|----|----|---------------|
| 99  | I2-867-<br>-2 | Конденсатоотводчик<br>45ч 15нк Ду25            | шт. | 6 | - | - | - | 1,82 | 1,54 | <u>0,07</u><br>0,02 | -  | II | 9  | -             |
| I00 | I2-867-<br>-3 | То же, Ду32                                    | шт. | 5 | - | - | - | 2,28 | 1,9I | <u>0,13</u><br>0,05 | -  | II | I0 | <u>I</u><br>- |
| I0I | I2-867-<br>-4 | То же, Ду50                                    | шт. | 2 | - | - | - | 2,6I | 2,07 | <u>0,27</u><br>0,II | -  | 5  | 4  | <u>I</u><br>- |
| I02 | I2-867-<br>-2 | То же, 45с 13нк<br>Ду25                        | шт. | I | - | - | - | 1,82 | 1,54 | <u>0,17</u><br>-    | -  | 2  | 2  | -             |
| I03 | I2-8II-<br>-I | Кран IOБ 86к ДуIO                              | шт. | 6 | - | - | - | 0,76 | 0,72 | -                   | -  | 5  | 4  | -             |
| I04 | I2-798-<br>-3 | Клапан поллавковый<br>Ду50                     | шт. | 2 | - | - | - | 2,39 | 2,08 | <u>0,06</u><br>0,0I | -  | 5  | 4  | -             |
| I05 | I2-867-<br>-4 | Конденсатоотводчик<br>в камере управле-<br>ния | шт. | 2 | - | - | - | 2,6I | 2,07 | <u>0,27</u><br>0,II | -  | 5  | 4  | <u>I</u><br>- |
| I06 | I2-700-<br>-I | Фланцевое соедине-<br>ние Ду50                 | шт. | I | - | - | - | 0,69 | 0,49 | <u>0,12</u><br>0,0I | -  | I  | -  | -             |
| I07 | I2-700-<br>-5 | То же, ДуI50                                   | шт. | I | - | - | - | 1,86 | 1,2I | <u>0,35</u><br>0,0I | -  | 2  | I  | -             |

| 1   | 2  | 3                 | 4   | 5     | 6 | 7                    | 8   | 9     | 10   | 11                  | 12  | 13 | 14 | 15            |
|-----|--|-------------------|-----|-------|---|----------------------|-----|-------|------|---------------------|-----|----|----|---------------|
| IO8 | И2-700-<br>-7  | То же, Ду250      | шт. | I     | - | -                    | -   | 3,18  | 2,05 | <u>0,6I</u><br>0,II | -   | 3  | 2  | <u>I</u><br>- |
| IO9 | И2-700-<br>-8  | То же, Ду300      | шт. | 2     | - | -                    | -   | 3,89  | 2,46 | <u>0,8I</u><br>0,16 | -   | 8  | 5  | <u>2</u><br>- |
| II0 | ЕРЕР-<br>-69<br>23-30<br>Письмо<br>Гос-<br>строя<br>СССР<br>ВА-386I<br>от<br>14.07.<br>83. | Втулка 2I9        | шт. | 2     | - | -                    | -   | 30,75 | 2,07 | <u>0,50</u><br>0,15 | -   | 62 | 4  | <u>I</u><br>- |
| III | И2-698-<br>-I  | Бобышка M20 и M27 | шт. | IO    | - | -                    | -   | I,16  | 0,52 | <u>0,I</u>          | -   | I2 | 5  | <u>I</u><br>- |
| II2 | И2-698-<br>-15   | Штуцер M20 и M24  | шт. | I4    | - | -                    | -   | I,14  | 0,75 | <u>0,I</u><br>-     | -   | I6 | II | <u>I</u><br>- |
| II3 | И2-698-<br>-II   | Расширитель       | шт. | 5     | - | -                    | -   | 4,62  | 2,7  | <u>0,67</u><br>0,08 | -   | 23 | I4 | <u>3</u><br>I |
| II4 | И9-05<br>I4-I53<br>6-264-<br>-I  | Компенсатор       | т   | 0,173 | I | <u>0,18</u><br>0,173 | 860 | 52,4  | I4,9 | <u>I7,3</u><br>6,13 | I49 | 9  | 3  | <u>3</u><br>I |



| 1   | 2                               | 3  | 4    | 5     | 6 | 7                    | 8      | 9    | 10   | 11                   | 12    | 13    | 14   | 15                 |
|-----|---------------------------------|--|------|-------|---|----------------------|--------|------|------|----------------------|-------|-------|------|--------------------|
| II5 | I9-05<br>I4-I54<br>6-264-<br>-I | Компенсатор Ду250  | т    | 0,242 | I | <u>0,25</u><br>0,242 | 800    | 52,4 | I4,9 | <u>I7,3</u><br>6, I3 | I94   | I3    | 4    | <u>4</u><br>2      |
|     |                                 | Итого по шп. I-II5   | руб. | -     | - | -                    | -      | -    | -    | -                    | 575I8 | 258I8 | 63I2 | <u>I504</u><br>566 |
|     |                                 | Тара и упаковка<br>на крупное техно-<br>логическое и подь-<br>емно-транспортное<br>оборудование-0,5% | руб. | 3I90  | - | -                    | 0,005- | -    | -    | -                    | I6    | -     | -    | -                  |
|     |                                 | Тара и упаковка<br>на стальное обору-<br>дование - I%  | руб. | 96I0  | - | -                    | 0,0I   | -    | -    | -                    | 96    | -     | -    | -                  |
|     |                                 | Тара и упаковка<br>на остальное обо-<br>рудование - 2%   | руб. | 8259  | - | -                    | 0,02   | -    | -    | -                    | I65   | -     | -    | -                  |
|     |                                 | Итого  | руб. | -     | - | -                    | -      | -    | -    | -                    | 57795 | -     | -    | -                  |
|     |                                 | Транспортные рас-<br>ходы на газовозду-<br>хопроводы и лаз<br>борова                                 | т    | 5, I3 | - | -                    | 20,4   | -    | -    | -                    | I05   | -     | -    | -                  |
|     |                                 | Транспортные рас-<br>ходы на баки, ох-<br>ладитель   | т    | 2,36  | - | -                    | 7,27   | -    | -    | -                    | I7    | -     | -    | -                  |

| 1 | 2 | 3  | 4    | 5     | 6 | 7 | 8     | 9    | 10 | 11 | 12    | 13    | 14 | 15 |
|---|---|--|------|-------|---|---|-------|------|----|----|-------|-------|----|----|
|   |   | Транспортные расходы на подъемно-транспортное и станочное оборудование, насосы | т    | 6,95  | - | - | 8,59  | -    | -  | -  | 60    | -     | -  | -  |
|   |   | Транспортные расходы на арматуру   | т    | 1,67  | - | - | 8,98  | -    | -  | -  | 15    | -     | -  | -  |
|   |   | Транспортные расходы на герметик   | т    | 2,23  | - | - | 6,07  | -    | -  | -  | 14    | -     | -  | -  |
|   |   | Итого  | руб. | -     | - | - | -     | -    | -  | -  | 58006 | -     | -  | -  |
|   |   | Заготовительно-складские расходы - I, 2%                                       | руб. | 21547 | - | - | 0,012 | -    | -  | -  | 259   | -     | -  | -  |
|   |   | Итого  | руб. | -     | - | - | -     | -    | -  | -  | 58265 | -     | -  | -  |
|   |   | Комплектация оборудования - 0,7%   | руб. | 21059 | - | - | 0,007 | -    | -  | -  | 147   | -     | -  | -  |
|   |   | Итого  | руб. | -     | - | - | -     | -    | -  | -  | 58412 | -     | -  | -  |
|   |   | Накладные расходы - 80% на заработную плату                                    | руб. | 3327  | - | - | -     | 0,80 | -  | -  | -     | 2662  | -  | -  |
|   |   | Итого  | руб. | -     | - | - | -     | -    | -  | -  | -     | 28480 | -  | -  |
|   |   | Плановые накопления - 8%   | руб. | 7541  | - | - | -     | 0,08 | -  | -  | -     | 603   | -  | -  |

| 1                                  | 2  | 3  | 4    | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12    | 13    | 14   | 15                 |
|------------------------------------|--|--|------|------|---|---|---|-------|----|----|-------|-------|------|--------------------|
| Итого по ш. I-II5                  |  |  | руб. | -    | - | - | - | -     | -  | -  | 58412 | 29083 | 6312 | <u>I504</u><br>566 |
| Материалы, не учтенные<br>ценником |  |  |      |      |   |   |   |       |    |    |       |       |      |                    |
| II6                                | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3406<br>письмо<br>Гос-<br>строй<br>СССР<br>№ 4-<br>-1510<br>от<br>22.12.83 | Узлы технологиче-<br>ских трубопроводов<br>из стальных труб,<br>ГОСТ 10704-76, diam.<br>530x8 мм | т    | 0,09 | - | - | - | 378,1 | -  | -  | -     | 34    | -    | -                  |
| II7                                | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3405   | То же, diam. 480x7 мм  | т    | 0,84 | - | - | - | 386,7 | -  | -  | -     | 325   | -    | -                  |
| II8                                | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3400   | То же, diam. 426x7 мм  | т    | 1,37 | - | - | - | 373,4 | -  | -  | -     | 512   | -    | -                  |
| II9                                | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3377<br>23-10<br>отд. 29<br>прим. 3  | То же, diam. 325x6 мм  | т    | 7,10 | - | - | - | 297,6 | -  | -  | -     | 2113  | -    | -                  |

| 1   | 2                              | 3   | 4 | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13   | 14 | 15 |
|-----|--------------------------------|---|---|------|---|---|---|-------|----|----|----|------|----|----|
| I20 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.ІХ<br>п.3368 | То же,диам.273x6 мм<br>367x0,88x0,95      | Т | 4,28 | - | - | - | 306,8 | -  | -  | -  | I3I3 | -  | -  |
| I2I | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.ІХ<br>п.3358 | То же,диам.219x6 мм<br>385x0,88x0,95      | Т | 4,34 | - | - | - | 321,9 | -  | -  | -  | I397 | -  | -  |
| I22 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.ІХ<br>п.3348 | То же,диам.159x4,5<br>мм<br>428x0,88x0,95 | Т | 4,50 | - | - | - | 357,8 | -  | -  | -  | I6I0 | -  | -  |
| I23 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.ІХ<br>п.3340 | То же,диам.133x3,5<br>мм<br>455x0,88x0,95 | Т | 1,55 | - | - | - | 380,4 | -  | -  | -  | 590  | -  | -  |
| I24 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.ІХ<br>п.3333 | То же,диам.108x3,5<br>мм<br>492x0,88x0,95 | Т | 0,56 | - | - | - | 411,3 | -  | -  | -  | 230  | -  | -  |
| I25 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.ІХ<br>п.3326 | То же,диам.89x3 мм<br>530x0,88x0,95       | Т | 1,16 | - | - | - | 443,1 | -  | -  | -  | 514  | -  | -  |
| I26 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.ІХ<br>п.3317 | То же,диам.57x3 мм<br>690x0,88x0,95       | Т | 3,05 | - | - | - | 576,8 | -  | -  | -  | I759 | -  | -  |

| 1   | 2                              | 3   | 4 | 5     | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13  | 14 | 15 |
|-----|--------------------------------|---|---|-------|---|---|---|-------|----|----|----|-----|----|----|
| I27 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.1Х<br>п.3340 | То же, ГОСТ 8732-78,<br>диам.133x4 мм<br>455x0,95               | Т | 1,66  | - | - | - | 432,3 | -  | -  | -  | 718 | -  | -  |
| I28 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.1Х<br>п.3314 | То же, ГОСТ 8734-75,<br>диам.45x2,5 мм<br>888x0,95              | Т | 0,34  | - | - | - | 843,6 | -  | -  | -  | 287 | -  | -  |
| I29 | О1-13<br>табл.<br>18.1         | Труба, ГОСТ 8734-75,<br>диам.38x2,5 мм<br>30x1,04<br>0,81x1,089 | М | 31,2  | - | - | - | 0,88  | -  | -  | -  | 27  | -  | -  |
| I30 | О1-13<br>табл.<br>18.1         | То же, диам.38x2 мм<br>15x1,04<br>0,77x1,089                    | М | 15,60 | - | - | - | 0,84  | -  | -  | -  | 13  | -  | -  |
| I31 | О1-13<br>табл.<br>18.1         | То же, диам.32x2 мм<br>91,5x1,04<br>0,7x1,089                   | М | 95,16 | - | - | - | 0,76  | -  | -  | -  | 72  | -  | -  |
| I32 | О1-13<br>табл.<br>18.1         | То же, диам.25x2 мм<br>54x1,04<br>0,61x1,089                    | М | 56,16 | - | - | - | 0,66  | -  | -  | -  | 37  | -  | -  |

| 1   | 2                                | 3  | 4 | 5       | 6 | 7 | 8 | 9    | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|-----|----------------------------------|--|---|---------|---|---|---|------|----|----|----|----|----|----|
| I33 | 01-I3<br>табл.<br>I8.I           | То же, диам. I8x2 мм<br>IIxI,04<br>0,53xI,089                      | м | II,44   | - | - | - | 0,58 | -  | -  | -  | 7  | -  | -  |
| I34 | 01-I3<br>табл.<br>I8.I           | То же, диам. I4x2 мм<br>7xI,04<br>0,47xI,089                       | м | 7,28    | - | - | - | 0,5I | -  | -  | -  | 4  | -  | -  |
| I35 | 01-I3<br>табл.<br>3.I            | Труба, ГОСТ I0704-<br>-76, диам. 38x2 мм<br>202xI,04<br>0,35xI,089 | м | 2I0,08- | - | - | - | 0,38 | -  | -  | -  | 80 | -  | -  |
| I36 | 01-I3<br>табл.<br>3.I            | То же, диам. 32x2 мм<br>264xI,04<br>0,3IхI,089                     | м | 274,6   | - | - | - | 0,34 | -  | -  | -  | 93 | -  | -  |
| I37 | 01-I3<br>табл.<br>3.I            | То же, диам. 25x2 мм<br>I80xI,04<br>0,24xI,089                     | м | I87,2   | - | - | - | 0,26 | -  | -  | -  | 49 | -  | -  |
| I38 | ССРСЦ<br>ч. I<br>р. III<br>п. I3 | Труба, ГОСТ 3262-<br>-75 Ду I5<br>20xI,03                          | м | 20,6    | - | - | - | 0,26 | -  | -  | -  | 5  | -  | -  |

| 1   | 2                             | 3                        | 4   | 5    | 6 | 7 | 8 | 9    | 10 | 11 | 12 | 13  | 14 | 15 |
|-----|-------------------------------|--------------------------|-----|------|---|---|---|------|----|----|----|-----|----|----|
| I39 | ССРСЦ<br>ч.І<br>р.ІІІ<br>п.І3 | То же, Ду20<br>3хІ,03    | м   | 3,09 | - | - | - | 0,3І | -  | -  | -  | І   | -  | -  |
| I40 | ССРСЦ<br>ч.І<br>р.ІІІ<br>п.І5 | То же, Ду25<br>7,5хІ,03  | м   | 7,73 | - | - | - | 0,44 | -  | -  | -  | 3   | -  | -  |
| I41 | ССРСЦ<br>ч.І<br>р.ІІІ<br>п.І6 | То же, Ду32<br>5хІ,03    | м   | 5,15 | - | - | - | 0,54 | -  | -  | -  | 3   | -  | -  |
| I42 | ССРСЦ<br>ч.І<br>р.ІІІ<br>п.І8 | То же, Ду50<br>0,5хІ,03  | м   | 0,52 | - | - | - | 0,86 | -  | -  | -  | І   | -  | -  |
| I43 | ССРСЦ<br>ч.ІІ<br>п.2019       | Кронштейны               | т   | 1,40 | - | - | - | 356  | -  | -  | -  | 498 | -  | -  |
| I44 | ССРСЦ<br>ч.ІІІ<br>п.91        | Вентиль І5кч І8п<br>ДуІ5 | шт. | 5    | - | - | - | 1,2  | -  | -  | -  | 6   | -  | -  |
| I45 | ССРСЦ<br>ч.ІІІ<br>п.98        | То же, Ду20 І5кч<br>І8пІ | шт. | 1    | - | - | - | 1,43 | -  | -  | -  | І   | -  | -  |

| 1   | 2                      | 3                                      | 4   | 5  | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|-----|------------------------|--|-----|----|---|---|---|-------|----|----|----|----|----|----|
| I46 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.99   | То же, Ду25                            | шт. | 4  | - | - | - | 1,59  | -  | -  | -  | 6  | -  | -  |
| I47 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.2036 | То же, I5ч 8п2<br>Ду20                 | шт. | 2  | - | - | - | 1,64  | -  | -  | -  | 3  | -  | -  |
| I48 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.129  | То же, I5кч I9пI<br>Ду25               | шт. | 10 | - | - | - | 2,55  | -  | -  | -  | 26 | -  | -  |
| I49 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.2046 | То же, Ду32                            | шт. | 18 | - | - | - | 3,13  | -  | -  | -  | 56 | -  | -  |
| I50 | 23-07<br>I-0235        | То же, I5ч9п2 Ду25<br>2,25xI,098       | шт. | 7  | - | - | - | 2,47  | -  | -  | -  | 17 | -  | -  |
| I51 | 23-07<br>I-0236        | То же, Ду32<br>2,8xI,098               | шт. | 8  | - | - | - | 3,07  | -  | -  | -  | 25 | -  | -  |
| I52 | 23-07<br>I-0237        | То же, Ду50<br>4,0xI,098               | шт. | 2  | - | - | - | 4,39  | -  | -  | -  | 9  | -  | -  |
| I53 | 23-07<br>I-0419        | То же, I5кч I6пI<br>Ду50<br>I0,7xI,098 | шт. | 1  | - | - | - | 11,75 | -  | -  | -  | 12 | -  | -  |



| 1   | 2                        | 3                         | 4   | 5 | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13  | 14 | 15 |
|-----|--------------------------|---------------------------|-----|---|---|---|---|-------|----|----|----|-----|----|----|
| I54 | 23-07<br>I-042I          | То же, Ду80<br>2I,0xI,098 | шт. | I | - | - | - | 23,06 | -  | -  | -  | 23  | -  | -  |
| I55 | ССРСЦ<br>ч.ІІІ<br>п.2050 | То же, І5с 22нж<br>Ду50   | шт. | 5 | - | - | - | І8,7  | -  | -  | -  | 94  | -  | -  |
| I56 | ССРСЦ<br>ч.ІІІ<br>п.2049 | То же, Ду40               | шт. | 7 | - | - | - | І6,5  | -  | -  | -  | ІІ6 | -  | -  |
| I57 | ССРСЦ<br>ч.ІІІ<br>п.2052 | То же, Ду80               | шт. | 4 | - | - | - | 33,2  | -  | -  | -  | І33 | -  | -  |
| I58 | ССРСЦ<br>ч.ІІІ<br>п.2058 | То же, І5с 27нж<br>Ду25   | шт. | I | - | - | - | І4,8  | -  | -  | -  | І5  | -  | -  |
| I59 | ССРСЦ<br>ч.ІІІ<br>п.2060 | То же, Ду40               | шт. | I | - | - | - | 23    | -  | -  | -  | 23  | -  | -  |
| I60 | ССРСЦ<br>ч.ІІІ<br>п.645  | Задвижка 30ч 6бр<br>Ду50  | шт. | 7 | - | - | - | І3,9  | -  | -  | -  | 97  | -  | -  |
| I6I | ССРСЦ<br>ч.ІІІ<br>п.646  | То же, Ду80               | шт. | 2 | - | - | - | І9,3  | -  | -  | -  | 39  | -  | -  |
| I62 | ССРСЦ<br>ч.ІІІ<br>п.647  | То же, ДуІ00              | шт. | 2 | - | - | - | 22,9  | -  | -  | -  | 46  | -  | -  |



| 1   | 2                       | 3  | 4   | 5 | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13  | 14 | 15 |
|-----|-------------------------|--|-----|---|---|---|---|-------|----|----|----|-----|----|----|
| Г71 | 23-07<br>Г-0816         | Клапан обратный<br>Г9ч 2Гр Ду150<br><br>Г3хГ,098           | шт. | Г | - | - | - | Г4,27 | -  | -  | -  | Г4  | -  | -  |
| Г72 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.937   | Конденсатоотводчик<br>45ч Г5нж Ду25                        | шт. | 6 | - | - | - | 7,38  | -  | -  | -  | 44  | -  | -  |
| Г73 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.938   | То же, Ду32  | шт. | 5 | - | - | - | 9,56  | -  | -  | -  | 48  | -  | -  |
| Г74 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.940   | То же, Ду50  | шт. | 2 | - | - | - | Г8,5  | -  | -  | -  | 37  | -  | -  |
| Г75 | 23-07<br>Г-Г427         | То же, 45с Г3нж<br>Ду25<br><br>7,5хГ,098                   | шт. | Г | - | - | - | 8,24  | -  | -  | -  | 8   | -  | -  |
| Г76 | 23-07<br>Г-0020         | Кран Г0Б 86кГ<br>ДуГ0<br><br>Г,ГхГ,098                     | шт. | 6 | - | - | - | Г,2Г  | -  | -  | -  | 7   | -  | -  |
| Г77 | 23-07                   | Клапан поплавокный<br>Ду50<br><br>3,Г4хГ,098               | шт. | 2 | - | - | - | 3,45  | -  | -  | -  | 7   | -  | -  |
| Г78 | Г9-05-<br>-73<br>Г4-057 | Конденсатоотводчик<br>в камере управления<br>62хГ,06хГ,098 | шт. | 2 | - | - | - | 72,Г6 | -  | -  | -  | Г44 | -  | -  |

| 1   | 2                      | 3   | 4   | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|-----|------------------------|---|-----|------|---|---|---|-------|----|----|----|----|----|----|
| I79 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.1791 | Фланец 32-16                                | шт. | 52   | - | - | - | 0,86  | -  | -  | -  | 45 | -  | -  |
| I80 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.1790 | Фланец 25-16                                | шт. | 34   | - | - | - | 0,73  | -  | -  | -  | 25 | -  | -  |
| I81 | 23-10<br>2-162         | Фланец 25-64<br>1,65x1,079                  | шт. | 2    | - | - | - | 1,78  | -  | -  | -  | 4  | -  | -  |
| I82 | 23-10<br>06-098        | Фланцевое соедине-<br>ние Ду50<br>5,7x1,079 | шт. | 1    | - | - | - | 6,15  | -  | -  | -  | 6  | -  | -  |
| I83 | 23-10<br>06-103        | То же, Ду150<br>16,6x1,079                  | шт. | 1    | - | - | - | 17,91 | -  | -  | -  | 18 | -  | -  |
| I84 | 23-10<br>06-105        | То же, Ду250<br>27,4x1,079                  | шт. | 1    | - | - | - | 29,56 | -  | -  | -  | 30 | -  | -  |
| I85 | 23-10<br>06-106        | То же, Ду300<br>37,8x1,079                  | шт. | 2    | - | - | - | 40,79 | -  | -  | -  | 82 | -  | -  |
| I86 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.57   | Болты с гайками                             | т   | 0,04 | - | - | - | 463   | -  | -  | -  | 19 | -  | -  |
| I87 | 05-17<br>2-028         | Рукав Б(1)-6,3-80<br>4,45x1,074             | м   | 6    | - | - | - | 4,78  | -  | -  | -  | 29 | -  | -  |

| 1   | 2                      | 3   | 4    | 5     | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11                  | 12    | 13    | 14   | 15                 |
|-----|------------------------|---|------|-------|---|---|---|-------|------|---------------------|-------|-------|------|--------------------|
| I88 | 05-17<br>2-033         | Рукав Б(Г)-6,3-200<br>I9,4xI,074                | м    | 8,5   | - | - | - | 20,84 | -    | -                   | -     | I77   | -    | -                  |
|     |                        | Итого по пп.И16-И88                             | руб. | -     | - | - | - | -     | -    | -                   | -     | I5576 | -    | -                  |
|     |                        | Плановые накопле-<br>ния - 8%                   | руб. | I5576 | - | - | - | 0,08  | -    | -                   | -     | I246  | -    | -                  |
|     |                        | Итого по пп.И16-И88                             | руб. | -     | - | - | - | -     | -    | -                   | -     | I6822 | -    | -                  |
|     |                        | Итого по разделу I                              | руб. | -     | - | - | - | -     | -    | -                   | 584I2 | 45905 | 63I2 | <u>I504</u><br>566 |
|     |                        | II. Металлоконструкции                          |      |       |   |   |   |       |      |                     |       |       |      |                    |
| I89 | 9-135<br>2I-I          | Бак-аккумулятор объ-<br>емом 400 м3 - 2 шт.     | т    | 24,8  | - | - | - | 52,7  | 10,9 | <u>25,2</u><br>8,4I | -     | I307  | 270  | <u>625</u><br>209  |
| I90 | ССРСЦ<br>ч.П<br>п.1990 | Стоимость                                       | т    | 24,8  | - | - | - | 265   | -    | -                   | -     | 6572  | -    | -                  |
| I9I | 9-209<br>32-I2         | Металлоконструкции<br>листовые в баках          | т    | I,75  | - | - | - | 70,7  | 34,3 | <u>20</u><br>5,97   | -     | I24   | 60   | <u>35</u><br>10    |
| I92 | ССРСЦ<br>ч.П<br>п.2II5 | Стоимость metallo-<br>конструкций листо-<br>вых | т    | I,75  | - | - | - | 370   | -    | -                   | -     | 648   | -    | -                  |

| 1   | 2                      | 3                               | 4    | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11                  | 12 | 13     | 14    | 15                |                    |
|-----|------------------------|---------------------------------|------|------|---|---|---|-------|----|---------------------|----|--------|-------|-------------------|--------------------|
| I93 | 9-47                   | Площадка обслужи-<br>вания      | т    | 0,40 | - | - | - | 46,8  | I9 | <u>17,6</u><br>5,43 | -  | I9     | 8     | <u>7</u><br>2     |                    |
| I94 | ССРСЦ<br>ч.П<br>п.1979 | Стоимость                       | т    | 0,40 | - | - | - | 326   | -  | -                   | -  | I30    | -     | -                 |                    |
|     |                        | Итого по пп.189-194             | руб. | -    | - | - | - | -     | -  | -                   | -  | 8800   | 338   | <u>667</u><br>22I |                    |
|     |                        | Накладные расходы-<br>-8,6%     | руб. | 8800 | - | - | - | 0,086 | -  | -                   | -  | 757    | -     | -                 |                    |
|     |                        | Итого                           | руб. | -    | - | - | - | -     | -  | -                   | -  | 9557   | -     | -                 |                    |
|     |                        | Плановые накопле-<br>ния - 8%   | руб. | 9557 | - | - | - | 0,08  | -  | -                   | -  | 765    | -     | -                 |                    |
|     |                        | Итого по разделу II             | руб. | -    | - | - | - | -     | -  | -                   | -  | I0322  | 338   | <u>667</u><br>22I |                    |
|     |                        | Сводка стоимости работ по смете |      |      |   |   |   |       |    |                     |    |        |       |                   |                    |
|     |                        | I. Оборудование                 | руб. | -    | - | - | - | -     | -  | -                   | -  | 584I2  | -     | -                 | -                  |
|     |                        | II. Монтажные работы            | руб. | -    | - | - | - | -     | -  | -                   | -  | -      | 56227 | 6650              | <u>2I7I</u><br>787 |
|     |                        | Итого по сводке                 | руб. | -    | - | - | - | -     | -  | -                   | -  | 584I2  | 56227 | 6650              | <u>2I7I</u><br>787 |
|     |                        | Всего по смете                  | руб. | -    | - | - | - | -     | -  | -                   | -  | II4639 |       |                   |                    |

Лит / Главный инженер проекта *[подпись]* Нидбольский  
Начальник сметного отдела *[подпись]* Ландо

Составила нач. группы  
Проверил гл. сметчик

*[подпись]*  
*[подпись]*  
Каминская  
Рейхруд



| 1 | 2  | 3   | 4   | 5     | 6     | 7                     | 8   | 9    | 10   | 11                  | 12   | 13    | 14   | 15                   |
|---|--|---|-----|-------|-------|-----------------------|-----|------|------|---------------------|------|-------|------|----------------------|
| 2 | 6-30І-<br>-І                                       | Монтаж бака   | т   | 4,65  | -     | -                     | -   | 55,5 | І7,6 | <u>36,4</u><br>І0,9 | -    | 258,І | 8І,8 | <u>І69,3</u><br>50,7 |
| 3 | 24-І0-<br>-02<br>п.443                             | Колонка деаэраци-<br>онная ДА-І00   | шт. | І     | 0,67  | <u>0,70</u><br>0,67   | 822 | -    | -    | -                   | 822  | -     | -    | -                    |
| 4 | 24-І0-<br>-02<br>п.ІІ4                             | Предохранительное<br>устройство ДА-І00                                      | шт. | І     | І,035 | <u>І,086</u><br>І,035 | 202 | -    | -    | -                   | 202  | -     | -    | -                    |
| 5 | 6-297-<br>-2                                       | Монтаж колонки де-<br>аэрационной с пре-<br>дохранительным уст-<br>ройством | т   | І,705 | -     | -                     | -   | 24,5 | І3,6 | <u>7,64</u><br>2,І7 | -    | 4І,8  | 23,2 | <u>І3</u><br>3,7     |
| 6 | Ном.<br>предпр.<br>УВД до-<br>нешк.<br>обл.        | Охладитель выпара<br>ОВА-8  | шт. | І     | 0,43  | <u>0,45</u><br>0,43   | 4І8 | -    | -    | -                   | 4І8  | -     | -    | -                    |
| 7 | 6-297-<br>-5                                       | Монтаж охладителя   | т   | 0,43  | -     | -                     | -   | 90,9 | 65,І | <u>22,5</u><br>7,88 | -    | 39,І  | 28   | <u>9,7</u><br>3,4    |
| 8 | 23-0І<br>0І-320<br>І5-0І<br>0І-424<br>7-28І-<br>-І | Насос ЦИСТ-60-І98<br>с электродвигате-<br>лем 4А225М-2<br>345+390           | шт. | 3     | 0,86  | <u>3,096</u><br>2,58  | 735 | 25,6 | І4,І | <u>3,5І</u><br>І,59 | 2205 | 76,8  | 42,3 | <u>І0,5</u><br>4,8   |



| 1  | 2   | 3   | 4     | 5   | 6     | 7            | 8   | 9    | 10   | 11          | 12          | 13   | 14   | 15                |                   |
|----|---|---|-------|-----|-------|--------------|-----|------|------|-------------|-------------|------|------|-------------------|-------------------|
| 9  | 23-01<br>01-528<br>15-01<br>01-154<br>01-410<br>7-281-<br>-10 | Насос КС12-50/2 с<br>электродвигателем<br>4А 100Л2<br>380-52+68 | шт.   | I   | 0,32  | <u>0,38</u>  | 396 | 18,1 | I2   | <u>2,02</u> | 396         | 18,1 | I2   | <u>2</u><br>I,0   |                   |
|    |   |   |       |     |       | 0,32         |     |      |      | 0,97        |             |      |      |                   |                   |
| 10 | СРМ07<br>прил. I  | Электроэнергия для<br>опробования насо-<br>сов                  | кВт.ч | I47 | -     | -            | -   | 0,03 | -    | -           |             |      |      |                   |                   |
| 11 | 19-05<br>03-007   | Сепаратор непрерыв-<br>ной продувки Ду300                       | шт.   | I   | 0,297 | <u>0,311</u> | I55 | -    | -    | -           | I55         | -    | -    | -                 |                   |
|    |   |   |       |     |       | 0,297        |     |      |      |             |             |      |      |                   |                   |
| 12 | 6-295-<br>-2  | Монтаж сепаратора   | т     |     | 0,297 | -            | -   | -    | I29  | 99,6        | <u>13,7</u> | -    | 38,3 | 29,6              | <u>4,1</u><br>I,3 |
|    |   |   |       |     |       |              |     |      |      |             | 4,36        |      |      |                   |                   |
| 13 | 19-05<br>04-068<br>18-1-2                                     | Теплообменник во-<br>додонадной Q=20+40<br>т/ч                  | шт.   | I   | 0,28  | <u>0,29</u>  | 305 | 20,4 | I2,3 | <u>1,78</u> | 305         | 20,4 | I2,3 | <u>1,8</u><br>0,9 |                   |
|    |   |   |       |     |       | 0,28         |     |      |      | 0,85        |             |      |      |                   |                   |
| 14 | 19-05<br>09-015   | Бак нижних точек<br>V=2,5 м3                                    | шт.   | I   | 0,375 | <u>0,393</u> | I56 | -    | -    | -           | I56         | -    | -    | -                 |                   |
|    |   |   |       |     |       | 0,375        |     |      |      |             |             |      |      |                   |                   |
| 15 | 6-302-<br>-2  | Монтаж бака   | т     |     | 0,375 | -            | -   | -    | 27,3 | I5,3        | <u>5,89</u> | -    | I0,2 | 5,7               | <u>2,2</u><br>I,0 |
|    |   |   |       |     |       |              |     |      |      |             | 2,59        |      |      |                   |                   |

| 1  | 2   | 3  | 4   | 5    | 6     | 7            | 8     | 9     | 10   | 11          | 12    | 13   | 14   | 15          |
|----|---|--|-----|------|-------|--------------|-------|-------|------|-------------|-------|------|------|-------------|
| 16 | 19-05<br>16-001                                       | Таль I-0,5   | шт. | I    | 0,009 | <u>0,01</u>  | 67    | -     | -    | -           | 67    | -    | -    | -           |
|    |   |  |     |      |       | 0,009        |       |       |      |             |       |      |      |             |
| 17 | СРМОЗ<br>3-6II<br>Указ.<br>к прим.<br>СРМО<br>п.5.26) | Монтаж тали  | т   | 0,01 | -     | -            | -     | 29,46 | 25,4 | <u>3,89</u> | -     | 0,3  | 0,3  | -           |
|    |   |  |     |      |       |              |       |       |      | 1,26        |       |      |      |             |
| 18 | 19-05<br>16-025                                       | Копка 0,5А   | шт. | I    | 0,010 | <u>0,011</u> | 12,7  | -     | -    | -           | 12,7  | -    | -    | -           |
|    |   |  |     |      |       | 0,010        |       |       |      |             |       |      |      |             |
| 19 | СРМОЗ   | Монтаж кошки   | т   | 0,01 | -     | -            | -     | 35,4  | 35,7 | -           | -     | 0,4  | 0,4  | -           |
| 20 | Кальк.<br>разд. I                                     | Блок БХОП  | бл. | I    | -     | -            | 119,7 | 182   | 22,6 | <u>2,1</u>  | 119,7 | 182  | 22,6 | <u>2,1</u>  |
|    |   |  |     |      |       |              |       |       |      | 0,9         |       |      |      | 0,9         |
| 21 | 12-2-9<br>В.У.<br>п.3                                 | Прокладка техноло-<br>гических трубопро-<br>водов из стальных<br>труб диам.273x5 мм<br>и диам.219x6 мм | т   | 0,49 | -     | -            | -     | 56,2  | 40,9 | <u>11,9</u> | -     | 27,5 | 20,0 | <u>5,8</u>  |
|    |   | 5I, IxI, I   |     |      |       |              |       |       |      | 6,44        |       |      |      | 3,2         |
| 22 | 12-2-8<br>В.У.<br>п.3                                 | То же, диам.159x4,5<br>мм, 133x4 мм и<br>108x3,5 мм  | т   | 1,05 | -     | -            | -     | 87    | 68,6 | <u>14,6</u> | -     | 91,4 | 72   | <u>15,3</u> |
|    |   | 79, IxI, I   |     |      |       |              |       |       |      | 7,83        |       |      |      | 8,2         |
| 23 | 12-2-7<br>В.У.<br>п.3                                 | То же, диам.89x3 мм  | т   | 0,33 | -     | -            | -     | 107,6 | 87   | <u>16</u>   | -     | 35,5 | 28,7 | <u>5,3</u>  |
|    |   | 97,8xI, I  |     |      |       |              |       |       |      | 8,51        |       |      |      | 2,8         |

| 1  | 2                     | 3   | 4 | 5    | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13   | 14   | 15                |
|----|-----------------------|---|---|------|---|---|---|------|------|---------------------|----|------|------|-------------------|
| 24 | I2-2-6<br>В.У.<br>п.3 | То же, диам.57x3 мм<br>I25xI,I  | т | 0,2I | - | - | - | I38  | I25  | <u>4,13</u><br>I,3I | -  | 29   | 26,3 | <u>0,9</u><br>0,3 |
| 25 | I2-2-4<br>В.У.<br>п.3 | То же, диам.32x2 мм<br>I94xI,I  | т | 0,05 | - | - | - | 2I3  | I97  | <u>5,85</u><br>I,6  | -  | 10,7 | 9,9  | <u>0,3</u><br>0,1 |
| 26 | I2-I-I                | То же, водогазо-<br>проводных диам.<br>2I,3x2,8 мм, 27x2,8<br>мм, I5x2,8 мм | м | 2I,6 | - | - | - | 0,48 | 0,43 | <u>0,04</u><br>0,0I | -  | 10,4 | 9,3  | <u>0,9</u><br>0,2 |
| 27 | I2-758-<br>-I         | Промывка водой труб<br>диам.до 38 мм  | м | 26   | - | - | - | 0,08 | 0,06 | <u>0,02</u><br>-    | -  | 2,1  | I,6  | <u>0,5</u><br>-   |
| 28 | I2-758-<br>-2         | То же, диам.57 мм   | м | 28   | - | - | - | 0,12 | 0,09 | <u>0,03</u><br>0,0I | -  | 3,4  | 2,5  | <u>0,8</u><br>0,3 |
| 29 | I2-758-<br>-3         | То же, диам.89 мм   | м | 33   | - | - | - | 0,18 | 0,13 | <u>0,05</u><br>0,0I | -  | 5,9  | 4,3  | <u>I,7</u><br>0,3 |
| 30 | I2-758-<br>-4         | То же, диам.108 мм  | м | 7    | - | - | - | 0,22 | 0,16 | <u>0,06</u><br>0,02 | -  | I,5  | I,I  | <u>0,4</u><br>0,1 |
| 3I | I2-758-<br>-5         | То же, диам.133 мм<br>и 159 мм  | м | 24   | - | - | - | 0,27 | 0,19 | <u>0,08</u><br>0,02 | -  | 6,5  | 4,6  | <u>I,9</u><br>0,5 |

| 1  | 2   | 3   | 4  | 5   | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13   | 14  | 15                |
|----|---|---|----|-----|---|---|---|------|------|---------------------|----|------|-----|-------------------|
| 32 | I2-758-<br>-6   | То же, диам. 219 мм                               | м  | 9   | - | - | - | 0,41 | 0,28 | <u>0,12</u><br>0,04 | -  | 3,7  | 2,5 | <u>1,1</u><br>0,4 |
| 33 | I2-758-<br>-7   | То же, диам. 273 мм                               | м  | 1   | - | - | - | 0,59 | 0,4  | <u>0,18</u><br>0,05 | -  | 0,6  | 0,4 | <u>0,2</u><br>0,1 |
| 34 | СРМО12<br>отд. II<br>табл. 2                              | Стоимость воды для<br>промычки трубопро-<br>водов | м3 | 153 | - | - | - | 0,10 | -    | -                   | -  | 15,3 | -   | -                 |
| 35 | СРМО12<br>Указ.<br>к прим.<br>СРМО<br>п. 5.26)<br>I2-2036 | Продувка паром труб<br>диам. 273 мм               | м  | 1   | - | - | - | 0,56 | 0,54 | <u>-</u><br>-       | -  | 0,6  | 0,5 | -                 |
| 36 | I2-2035   | То же, диам. 219 мм                               | м  | 9   | - | - | - | 0,44 | 0,43 | <u>-</u><br>-       | -  | 4,0  | 3,9 | -                 |
| 37 | I2-2034   | То же, диам. 159 мм<br>и 133 мм                   | м  | 24  | - | - | - | 0,33 | 0,32 | <u>-</u><br>-       | -  | 7,9  | 7,7 | -                 |
| 38 | I2-2033   | То же, диам. 108 мм<br>и 89 мм                    | м  | 40  | - | - | - | 0,21 | 0,20 | <u>-</u><br>-       | -  | 8,4  | 8,0 | -                 |
| 39 | I2-2032   | То же, диам. 57 мм                                | м  | 28  | - | - | - | 0,16 | 0,15 | <u>-</u><br>-       | -  | 4,5  | 4,2 | -                 |
| 40 | I2-2031   | То же, диам. до 32 мм                             | м  | 4   | - | - | - | 0,12 | 0,11 | <u>-</u><br>-       | -  | 0,5  | 0,4 | -                 |

| 1  | 2                           | 3   | 4    | 5    | 6     | 7                     | 8   | 9     | 10   | 11                  | 12  | 13   | 14   | 15                |
|----|-----------------------------|---|------|------|-------|-----------------------|-----|-------|------|---------------------|-----|------|------|-------------------|
| 41 | I2-2030                     | То же, диам.до 25 мм м                            |      | 22   | -     | -                     | -   | 0,11  | 0,11 | -                   | -   | 2,4  | 2,4  | -                 |
| 42 | СРМО12<br>отд.11<br>табл.3  | Стоимость пара для<br>продувки трубопро-<br>водов | Гкал | 5,96 | -     | -                     | -   | 11,87 | -    | -                   | -   | 70,7 | -    | -                 |
| 43 | I2-790-<br>-5               | Задвижка 30с 41нк<br>Ду100                        | шт.  | 7    | -     | -                     | -   | 4,05  | 3,29 | <u>0,41</u><br>0,07 | -   | 28,4 | 23,0 | <u>2,9</u><br>0,5 |
| 44 | I2-790-<br>-7               | То же, Ду150                                      | шт.  | 4    | -     | -                     | -   | 5,63  | 4,51 | <u>0,68</u><br>0,15 | -   | 22,5 | 18   | <u>2,7</u><br>0,6 |
| 45 | I2-790-<br>-8               | То же, Ду200                                      | шт.  | 1    | -     | -                     | -   | 8,48  | 6,45 | <u>1,15</u><br>0,26 | -   | 8,5  | 6,5  | <u>1,2</u><br>0,3 |
| 46 | 23-07<br>2-0164<br>I2-790-9 | То же, Ду250                                      | шт.  | 1    | 0,298 | <u>0,372</u><br>0,298 | I94 | 11,3  | 8,34 | <u>1,44</u><br>0,29 | I94 | 11,3 | 8,3  | <u>1,4</u><br>0,3 |
| 47 | I2-802-<br>-3               | То же, 30ч 6бр Ду50                               | шт.  | 6    | -     | -                     | -   | 2,08  | 1,71 | <u>0,06</u><br>0,01 | -   | 12,5 | 10,3 | <u>0,4</u><br>0,1 |
| 48 | I2-802-<br>-5               | То же, Ду80                                       | шт.  | 9    | -     | -                     | -   | 7,52  | 3,38 | <u>0,32</u><br>0,04 | -   | 67,7 | 30,4 | <u>2,9</u><br>0,4 |
| 49 | I2-802-<br>-5               | То же, Ду100                                      | шт.  | 6    | -     | -                     | -   | 7,52  | 3,38 | <u>0,32</u><br>0,04 | -   | 45,1 | 20,3 | <u>1,9</u><br>0,2 |
| 50 | I2-802-<br>-6               | То же, Ду125                                      | шт.  | 1    | -     | -                     | -   | 8,87  | 4,48 | <u>0,44</u><br>0,06 | -   | 8,9  | 4,5  | <u>0,4</u><br>0,1 |

903-1-278.90. Ал.18,кн.5

— 372 —

24218-26

| 1  | 2             | 3                        | 4   | 5  | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13   | 14   | 15                |
|----|---------------|--------------------------|-----|----|---|---|---|------|------|---------------------|----|------|------|-------------------|
| 51 | 12-791-<br>-3 | ВЕНТИЛЬ 15с 22нк<br>Ду50 | шт. | 5  | - | - | - | 2,48 | 2,14 | <u>0,1</u><br>0,02  | -  | 12,4 | 10,7 | <u>0,5</u><br>0,1 |
| 52 | 12-800-<br>-1 | То же, 15кч 19п1<br>Ду25 | шт. | 8  | - | - | - | 1,75 | 1,49 | <u>0,03</u><br>0,01 | -  | 14   | 11,9 | <u>0,2</u><br>0,1 |
| 53 | 12-800-<br>-2 | То же, Ду32              | шт. | 3  | - | - | - | 2,23 | 1,86 | <u>0,05</u><br>0,01 | -  | 6,7  | 5,6  | <u>0,2</u><br>-   |
| 54 | 12-807-<br>-1 | То же, 15кч 18п1<br>Ду25 | шт. | 1  | - | - | - | 0,75 | 0,73 | -<br>-              | -  | 0,8  | 0,7  | -                 |
| 55 | 12-807-<br>-1 | То же, Ду15              | шт. | 13 | - | - | - | 0,75 | 0,73 | -<br>-              | -  | 9,8  | 9,5  | -                 |
| 56 | 12-798-<br>-3 | Клапан 19с 38нк Ду50     | шт. | 3  | - | - | - | 2,39 | 2,08 | <u>0,06</u><br>0,01 | -  | 7,2  | 6,2  | <u>0,2</u><br>-   |
| 57 | 12-798-<br>-5 | То же, Ду100             | шт. | 3  | - | - | - | 3,87 | 2,93 | <u>0,48</u><br>0,08 | -  | 11,6 | 8,8  | <u>1,4</u><br>0,2 |
| 58 | 12-803-<br>-4 | То же, 19ч 16бр<br>Ду100 | шт. | 1  | - | - | - | 3,71 | 3,07 | <u>0,38</u><br>0,06 | -  | 3,7  | 3,1  | <u>0,4</u><br>0,1 |
| 59 | 12-803-<br>-3 | То же, 19ч21бр Ду80      | шт. | 1  | - | - | - | 3,28 | 2,78 | <u>0,3</u><br>0,04  | -  | 3,3  | 2,8  | <u>0,3</u><br>-   |

| 1  | 2              | 3   | 4    | 5       | 6 | 7 | 8     | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13      | 14    | 15                    |
|----|----------------|---|------|---------|---|---|-------|------|------|---------------------|----|---------|-------|-----------------------|
| 60 | И2-798-<br>-3  | То же, Т-336 Ду50   | шт.  | I       | - | - | -     | 2,39 | 2,08 | <u>0,06</u><br>0,01 | -  | 2,4     | 2,1   | <u>0,1</u><br>-       |
| 61 | И2-798-<br>-5  | То же, 6с-9-2<br>Ду100  | шт.  | I       | - | - | -     | 3,87 | 2,93 | <u>0,48</u><br>0,08 | -  | 3,9     | 2,9   | <u>0,5</u><br>0,1     |
| 62 | И2-798-<br>-6  | То же, 6с-9-3 Ду150   | шт.  | I       | - | - | -     | 5,38 | 3,73 | <u>0,9</u><br>0,2   | -  | 5,4     | 3,7   | <u>0,9</u><br>0,2     |
| 63 | И2-698-<br>-I  | Бобышка БП-М27  | шт.  | 6       | - | - | -     | 1,16 | 0,52 | <u>0,1</u><br>-     | -  | 7       | 3,1   | <u>0,6</u><br>-       |
| 64 | И2-698-<br>-I5 | Штуцер М20 и М24  | шт.  | 13      | - | - | -     | 1,14 | 0,75 | <u>0,1</u><br>-     | -  | 14,8    | 9,8   | <u>1,3</u><br>-       |
|    |                | Итого по пп.Г-64  | руб. | -       | - | - | -     | -    | -    | -                   | -  | 6732,4  | 13359 | 6707<br>270,2<br>87,5 |
|    |                | Тара и упаковка-0,5%  | руб. | 1961,7- | - | - | 0,005 | -    | -    | -                   | -  | 9,8     | -     | -                     |
|    |                | Тара и упаковка-2%  | руб. | 4651    | - | - | 0,02  | -    | -    | -                   | -  | 93      | -     | -                     |
|    |                | Итого   | руб. | -       | - | - | -     | -    | -    | -                   | -  | 6835,2- | -     | -                     |
|    |                | Транспортные расхо-<br>ды на насосы   | т    | 3,476-  | - | - | 8,59  | -    | -    | -                   | -  | 29,9    | -     | -                     |
|    |                | Транспортные расхо-<br>ды на баки, колонку,<br>предохранительное<br>устройство, охлади-<br>тель Выпара, сепара-<br>тор, теплообменник | т    | 8,11    | - | - | 7,27  | -    | -    | -                   | -  | 59      | -     | -                     |

| 1 | 2 | 3   | 4    | 5       | 6 | 7 | 8     | 9    | 10 | 11 | 12      | 13     | 14    | 15                   |
|---|---|---|------|---------|---|---|-------|------|----|----|---------|--------|-------|----------------------|
|   |   | Транспортные расходы на арматуру            | т    | 0,372   | - | - | 8,98  | -    | -  | -  | 3,3     | -      | -     | -                    |
|   |   | Итого                                       | руб. | -       | - | - | -     | -    | -  | -  | 6927,4- | -      | -     | -                    |
|   |   | Заготовительно-складские расходы - 1,2%     | руб. | 6807,7- | - | - | 0,012 | -    | -  | -  | 81,7    | -      | -     | -                    |
|   |   | Итого                                       | руб. | -       | - | - | -     | -    | -  | -  | 7009,1- | -      | -     | -                    |
|   |   | Комплектация оборудования - 0,7%            | руб. | 6612,7- | - | - | 0,007 | -    | -  | -  | 46,3    | -      | -     | -                    |
|   |   | Итого                                       | руб. | -       | - | - | -     | -    | -  | -  | 7055,4- | -      | -     | -                    |
|   |   | Накладные расходы на заработную плату - 80% | руб. | 648,1   | - | - | -     | 0,8  | -  | -  | -       | 518,5  | -     | -                    |
|   |   | Итого                                       | руб. | -       | - | - | -     | -    | -  | -  | -       | 1854,4 | -     | -                    |
|   |   | Плановые накопления - 8%                    | руб. | 1672,4- | - | - | -     | 0,08 | -  | -  | -       | 133,8  | -     | -                    |
|   |   | Итого по шл.1-64                            | руб. | -       | - | - | -     | -    | -  | -  | 7055,4  | 1988,2 | 670,7 | <u>270,2</u><br>87,5 |



| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|

Материалы, не учтенные  
ценником

|    |  |   |   |      |   |   |   |       |   |   |   |       |   |   |
|----|--|---|---|------|---|---|---|-------|---|---|---|-------|---|---|
| 65 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3358<br>23-10<br>§ 29<br>прим.<br>п. 3<br>Письмо<br>Гос-<br>стра-<br>СССР<br>№ 4-<br>-1510<br>от<br>22.12.83 | Узлы технологических<br>трубопроводов из<br>труб, ГОСТ 10704-76,<br>диам. 219x6 мм<br><br>385x0,88x0,95 | г | 0,21 | - | - | - | 321,9 | - | - | - | 67,6  | - | - |
| 66 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3348   | То же, диам. 159x4,5<br>мм<br>428x0,88x0,95   | г | 0,36 | - | - | - | 357,8 | - | - | - | 128,8 | - | - |
| 67 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3340   | То же, диам. 133x4 мм<br>455x0,88x0,95  | г | 0,05 | - | - | - | 380,4 | - | - | - | 19    | - | - |
| 68 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3333   | То же, диам. 108x3,5<br>мм<br>492x0,88x0,95   | г | 0,33 | - | - | - | 411,3 | - | - | - | 135,7 | - | - |

| 1  | 2  | 3  | 4 | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13    | 14 | 15 |
|----|--|--|---|------|---|---|---|-------|----|----|----|-------|----|----|
| 69 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3326   | То же, диам. 89x3 мм<br>530x0,88x0,95              | т | 0,29 | - | - | - | 443,1 | -  | -  | -  | 128,5 | -  | -  |
| 70 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3317   | То же, диам. 57x3 мм<br>690x0,88x0,95              | т | 0,16 | - | - | - | 576,8 | -  | -  | -  | 92,3  | -  | -  |
| 71 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3358<br>ПИСЬМО<br>Гос-<br>строя<br>СССР<br>№ 4-<br>-1510<br>от<br>22.12.83 | То же, ГОСТ 8732-78,<br>диам. 219x6 мм<br>385x0,95 | т | 0,21 | - | - | - | 365,8 | -  | -  | -  | 76,8  | -  | -  |
| 72 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3348   | То же, диам. 159x4,5<br>мм<br>428x0,95             | т | 0,04 | - | - | - | 406,6 | -  | -  | -  | 16,3  | -  | -  |
| 73 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3368   | То же, диам. 273x5 мм<br>367x0,95                  | т | 0,07 | - | - | - | 348,7 | -  | -  | -  | 24,4  | -  | -  |

| 1  | 2                              | 3  | 4 | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13   | 14 | 15 |
|----|--------------------------------|--|---|------|---|---|---|-------|----|----|----|------|----|----|
| 74 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.ІХ<br>п.3340 | То же,диам.І33х4 мм<br>455х0,95                                | т | 0,11 | - | - | - | 432,3 | -  | -  | -  | 47,5 | -  | -  |
| 75 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.ІХ<br>п.3333 | То же,диам.І08х4 мм<br>492х0,95                                | т | 0,16 | - | - | - | 467,4 | -  | -  | -  | 74,8 | -  | -  |
| 76 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.ІХ<br>п.3326 | То же,диам.89х3,5 мм<br>530х0,95                               | т | 0,04 | - | - | - | 503,5 | -  | -  | -  | 20,1 | -  | -  |
| 77 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.ІХ<br>п.3317 | То же,диам.57х3 мм<br>690х0,95                                 | т | 0,05 | - | - | - | 655,5 | -  | -  | -  | 32,8 | -  | -  |
| 78 | ОІ-І3<br>табл.<br>3.І          | Труба, ГОСТ 10704-<br>76, диам.32х2 мм<br>ІхІ,04<br>0,3ІхІ,089 | м | 1,04 | - | - | - | 0,34  | -  | -  | -  | 0,4  | -  | -  |
| 79 | ОІ-І3<br>табл.<br>18.І         | То же, ГОСТ 8734-75,<br>диам.32 х 2 мм<br>3хІ,04<br>0,7хІ,089  | м | 3,12 | - | - | - | 0,76  | -  | -  | -  | 2,4  | -  | -  |

| 1  | 2                           | 3   | 4   | 5    | 6 | 7 | 8 | 9    | 10 | 11 | 12 | 13    | 14 | 15 |
|----|-----------------------------|---|-----|------|---|---|---|------|----|----|----|-------|----|----|
| 80 | 01-13<br>табл.<br>18.1      | То же, диам. 32x2,5 мм<br>1x1,04<br>0,73x1,089        | м   | 1,04 | - | - | - | 0,79 | -  | -  | -  | 0,8   | -  | -  |
| 81 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.Ш<br>п.13 | Труба, ГОСТ 3262-75,<br>диам. 21,3x2,8 мм<br>4,5x1,03 | м   | 4,64 | - | - | - | 0,26 | -  | -  | -  | 1,2   | -  | -  |
| 82 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.Ш<br>п.15 | То же, диам. 25x2,8 мм<br>8,3x1,03                    | м   | 8,55 | - | - | - | 0,44 | -  | -  | -  | 3,8   | -  | -  |
| 83 | 01-13<br>табл.<br>1.1       | То же, диам. 15x2,8<br>мм<br>88 x1,03<br>0,17x1,089   | м   | 9,06 | - | - | - | 0,19 | -  | -  | -  | 1,7   | -  | -  |
| 84 | ССРСЦ<br>ч.П<br>п.2019      | Кронштейны  | т   | 0,03 | - | - | - | 356  | -  | -  | -  | 10,7  | -  | -  |
| 85 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.2241      | Задвижка 30с 4Инж<br>Ду100                            | шт. | 7    | - | - | - | 54,7 | -  | -  | -  | 382,9 | -  | -  |
| 86 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.2242      | То же, Ду150  | шт. | 4    | - | - | - | 98,5 | -  | -  | -  | 394   | -  | -  |

| 1  | 2                      | 3                        | 4   | 5 | 6 | 7 | 8 | 9    | 10 | 11 | 12 | 13    | 14 | 15 |
|----|------------------------|--------------------------|-----|---|---|---|---|------|----|----|----|-------|----|----|
| 87 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.2243 | То же, Ду200             | шт. | I | - | - | - | 175  | -  | -  | -  | 175   | -  | -  |
| 88 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.645  | То же, 30ч 6бр Ду50      | шт. | 6 | - | - | - | 13,9 | -  | -  | -  | 83,4  | -  | -  |
| 89 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.646  | То же, 30ч 6бр Ду80      | шт. | 9 | - | - | - | 19,3 | -  | -  | -  | 173,7 | -  | -  |
| 90 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.647  | То же, Ду100             | шт. | 6 | - | - | - | 22,9 | -  | -  | -  | 137,4 | -  | -  |
| 91 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.648  | То же, Ду125             | шт. | I | - | - | - | 27,8 | -  | -  | -  | 27,8  | -  | -  |
| 92 | ССРСЦ<br>п.2050        | Вентиль 15с 22мм<br>Ду50 | шт. | 5 | - | - | - | 18,7 | -  | -  | -  | 93,5  | -  | -  |
| 93 | ССРСЦ<br>п.129         | То же, 15кч 19п1<br>Ду25 | шт. | 8 | - | - | - | 2,55 | -  | -  | -  | 20,4  | -  | -  |
| 94 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.2046 | То же, Ду32              | шт. | 3 | - | - | - | 3,13 | -  | -  | -  | 9,4   | -  | -  |
| 95 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.93   | То же, 15кч 18п1<br>Ду25 | шт. | I | - | - | - | 1,65 | -  | -  | -  | 1,7   | -  | -  |

| 1   | 2                       | 3  | 4   | 5  | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13    | 14 | 15 |
|-----|-------------------------|--|-----|----|---|---|---|-------|----|----|----|-------|----|----|
| 96  | ССРСЦ<br>ч.ІІІ<br>п.9І  | То же, ДуІ5                                  | шт. | І3 | - | - | - | І,2   | -  | -  | -  | І5,6  | -  | -  |
| 97  | 23-07<br>Г-0857         | Клапан І9с 38нх<br>Ду50<br>37хІ,098          | шт. | 3  | - | - | - | 40,6  | -  | -  | -  | І2І,9 | -  | -  |
| 98  | 23-07<br>Г-0859         | То же, ДуІ00<br>66хІ,098                     | шт. | 3  | - | - | - | 72,5  | -  | -  | -  | 2І7,4 | -  | -  |
| 99  | ССРСЦ<br>ч.ІІІ<br>п.868 | То же, І9ч І66р<br>ДуІ00                     | шт. | І  | - | - | - | 27,2  | -  | -  | -  | 27,2  | -  | -  |
| І00 | 23-07<br>Г-0824         | То же, І9ч 2І6р<br>Ду80<br>І3хІ,098          | шт. | І  | - | - | - | І4,3  | -  | -  | -  | І4,3  | -  | -  |
| І0І | 23-07<br>4-0І75         | То же, Т-33 <sup>б</sup><br>Ду50<br>70хІ,098 | шт. | І  | - | - | - | 76,9  | -  | -  | -  | 76,9  | -  | -  |
| І02 | 23-07<br>4-0І97         | То же, 6с-9-2 ДуІ00<br>І85хІ,098             | шт. | І  | - | - | - | 203,І | -  | -  | -  | 203,І | -  | -  |
| І03 | 23-07<br>4-02І5         | То же, 6с-9-3 ДуІ50<br>205хІ,098             | шт. | І  | - | - | - | 225,І | -  | -  | -  | 225,І | -  | -  |

| 1   | 2                                 | 3                           | 4      | 5       | 6 | 7 | 8 | 9    | 10 | 11 | 12 | 13     | 14 | 15 |
|-----|-----------------------------------|-----------------------------|--------|---------|---|---|---|------|----|----|----|--------|----|----|
| 104 | ССРСЦ<br>ч. I<br>р. III<br>п. I02 | Муфта 25                    | 10 шт. | 0,1     | - | - | - | 1,2  | -  | -  | -  | 0,1    | -  | -  |
| 105 | ССРСЦ<br>ч. I<br>р. III<br>п. I00 | Муфта 15                    | 10 шт. | 0,8     | - | - | - | 0,94 | -  | -  | -  | 0,8    | -  | -  |
| 106 | ССРСЦ<br>ч. I<br>р. III<br>п. I20 | Контргайка 25               | 10 шт. | 0,1     | - | - | - | 0,48 | -  | -  | -  | 0,1    | -  | -  |
| 107 | ССРСЦ<br>ч. I<br>р. III<br>п. I18 | Контргайка 15               | 10 шт. | 0,9     | - | - | - | 0,27 | -  | -  | -  | 0,2    | -  | -  |
| 108 | ССРСЦ<br>ч. III<br>п. I790        | Фланец 25-16                | шт.    | 24      | - | - | - | 0,73 | -  | -  | -  | 17,5   | -  | -  |
| 109 | ССРСЦ<br>ч. III<br>п. 57          | Болты и гайки               | т      | 0,01    | - | - | - | 463  | -  | -  | -  | 4,6    | -  | -  |
|     |                                   | Итого по шп.65-109          | руб.   | -       | - | - | - | -    | -  | -  | -  | 3309,6 | -  | -  |
|     |                                   | Плановые накопления-<br>-8% | руб.   | 3309,6- | - | - | - | 0,08 | -  | -  | -  | 264,8  | -  | -  |
|     |                                   | Итого по шп.65-109          | руб.   | -       | - | - | - | -    | -  | -  | -  | 3574,4 | -  | -  |

| 1   | 2   | 3   | 4          | 5     | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11                  | 12 | 13     | 14     | 15                |                      |
|-----|---|---|------------|-------|---|---|---|-------|------|---------------------|----|--------|--------|-------------------|----------------------|
|     |   | Итого по разделу I  | руб.       | -     | - | - | - | -     | -    | -                   | -  | 7055,4 | 5562,6 | 670,7             | <u>270,2</u><br>87,5 |
|     |   | II. Изоляционные работы<br>и окраска  |            |       |   |   |   |       |      |                     |    |        |        |                   |                      |
| II0 | 26-46<br>IO-I   | Изготовление и при-<br>варка крючьев для<br>крепления изоляции                            | IO0м2      | 0,7I  | - | - | - | I7,3  | 9,3  | <u>3,6</u><br>I,08  | -  | I2,3   | 6,6    | <u>2,6</u><br>0,8 |                      |
| III | 26-I6<br>4-3  | Изоляция трубопро-<br>водов изделиями ми-<br>нераловатными                                | м3         | 2I,2  | - | - | - | 20,4  | 8,37 | <u>0,17</u><br>0,05 | -  | 432,5  | I77,4  | <u>3,6</u><br>I,I |                      |
| II2 | 06-I5-<br>-0I<br>доп.53<br>п.1187<br>ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1У<br>п.7I | Изделия минераловат-<br>ные с гофрированной<br>структурой ЗИГС100<br>2I,2хI,03<br>44хI,09 | м3         | 2I,84 | - | - | - | 47,96 | -    | -                   | -  | I047,3 | -      | -                 |                      |
| II3 | 26-I7<br>4-4  | Изоляция трубопрово-<br>дов холстопршивными<br>полотнами                                  | м3         | 2,6   | - | - | - | 78,9  | 62,8 | <u>0,15</u><br>0,05 | -  | 205,1  | I63,3  | <u>0,4</u><br>0,1 |                      |
| II4 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1У<br>п.162                                     | Полотно холстопро-<br>шивное ХПС-Т-5  | IO00<br>м2 | I,65  | - | - | - | 505   | -    | -                   | -  | 833,3  | -      | -                 |                      |



| 1   | 2  | 3   | 4         | 5      | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13    | 14    | 15                |
|-----|--|---|-----------|--------|---|---|---|------|------|---------------------|----|-------|-------|-------------------|
| II5 | 26-16<br>4-3   | Изоляция арматуры<br>матрацами из стек-<br>лянного штапельно-<br>го волокна                         | м3        | 3,3    | - | - | - | 20,4 | 8,37 | <u>0,17</u><br>0,05 | -  | 67,3  | 27,6  | <u>0,6</u><br>0,2 |
| II6 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1У<br>п.686  | Матрацы из стеклян-<br>ного штапельного<br>волокна<br><br>3,3х1,03                                  | м3        | 3,40   | - | - | - | 12   | -    | -                   | -  | 40,8  | -     | -                 |
| II7 | 26-62<br>II-6  | Покрытие поверхно-<br>сти изоляции листа-<br>ми из алюминиевого<br>сплава                           | 100<br>м2 | 3,48   | - | - | - | 80,1 | 78,3 | <u>1,21</u><br>0,36 | -  | 278,7 | 272,5 | <u>4,2</u><br>1,3 |
| II8 | Письмо<br>Гос-<br>строя<br>СССР<br>№ 63-Д<br>от<br>15.08.<br>83.<br>ССРСЦ<br>ч.У<br>р.8<br>п.412 | Стоимость листа алю-<br>миниевого марки АД1<br>толщ.0,8 мм<br><br>94,4х1,2<br><br>750х1,076х0,00228 | м2        | 113,28 | - | - | - | 1,84 | -    | -                   | -  | 208,4 | -     | -                 |
| II9 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.8<br>п.410   | То же, толщ.0,5 мм<br><br>253,2х1,2<br><br>750х1,075х0,00143  | м2        | 303,84 | - | - | - | 1,15 | -    | -                   | -  | 349,4 | -     | -                 |

| 1   | 2                               | 3   | 4                          | 5    | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13    | 14   | 15                  |
|-----|---------------------------------|---|----------------------------|------|---|---|---|------|------|---------------------|----|-------|------|---------------------|
| I20 | I3-I53<br>г.ч.<br>п.3,5<br>I8-6 | Окраска металлокон-<br>струкций<br>I0,3xI,Ix2                               | I00<br>м2                  | 2,07 | - | - | - | 22,6 | 3,32 | <u>0,26</u><br>0,09 | -  | 46,8  | 6,9  | <u>0,5</u><br>0,2   |
| I21 | 8-I94<br>22-6                   | Леса для антикорро-<br>зийных работ   | I00м2<br>гориз.<br>проект. | 0,14 | - | - | - | 7I,I | 4I   | <u>0,69</u><br>0,2I | -  | I0    | 5,7  | <u>0,1</u><br>-     |
| I22 | Кальк.<br>разд.III              | Изоляционные рабо-<br>ты блока БХОП   | бл.                        | I    | - | - | - | 79,5 | I4,I | <u>0,1</u><br>-     | -  | 79,5  | I4,I | <u>0,1</u><br>-     |
| I23 | I3-257<br>33-I                  | Очистка металличе-<br>ским песком внут-<br>ренней поверхности<br>деаэратора | м2                         | 72   | - | - | - | 2,02 | 0,2  | <u>0,58</u><br>0,17 | -  | I45,4 | I4,4 | <u>4I,8</u><br>I2,2 |
| I24 | I3-265<br>33-9                  | Обеспыливание   | м2                         | 72   | - | - | - | 0,07 | 0,06 | <u>0,0I</u>         | -  | 5     | 4,3  | <u>0,7</u>          |
| I25 | I3-270<br>34-5                  | Обезжиривание по-<br>верхности оборудо-<br>вания                            | I00<br>м2                  | 0,72 | - | - | - | I0,2 | 2,4  | <u>3,4</u><br>2,1   | -  | 7,3   | I,7  | <u>2,4</u><br>I,5   |
| I26 | I3-287<br>39-I                  | Искусственная сушка   | I00<br>м2                  | 0,72 | - | - | - | 2,46 | 0,73 | <u>I,73</u><br>0,52 | -  | I,8   | 0,5  | <u>I,2</u><br>0,4   |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|

|     |   |   |       |         |   |   |   |        |      |            |   |        |       |                   |
|-----|---|---|-------|---------|---|---|---|--------|------|------------|---|--------|-------|-------------------|
| 127 | 13-161<br>18-14<br>ССРС<br>ч.1<br>р.ХШ<br>п.201<br>Каталог<br>лако-<br>кра-<br>сочн.<br>мате-<br>риалов<br>Т.д.<br>"Эст-<br>агро-<br>строй" | Антикоррозийное по-<br>крытие внутренних<br>поверхностей обору-<br>дования эмалью ЭМ-<br>-412 в 6 слоев<br>/19,1+(0,820-0,798)х<br>х18/х6 | 100м2 | 0,72    | - | - | - | 116,98 | 9,06 | <u>0,9</u> | - | 84,2   | 6,5   | <u>0,6</u>        |
|     |   |   |       |         |   |   |   |        |      | 0,24       |   |        |       | 0,2               |
|     |   | Итого по ш.111-127  | руб.  | -       | - | - | - | -      | -    | -          | - | 3855,1 | 701,5 | <u>58,8</u><br>18 |
|     |   | Накладные расходы-<br>-16,5%  | руб.  | 3775,6  | - | - | - | 0,165  | -    | -          | - | 623    | -     | -                 |
|     |   | Итого   | руб.  | -       | - | - | - | -      | -    | -          | - | 4478,1 | -     | -                 |
|     |   | Плановые накопле-<br>ния - 8%   | руб.  | 4398,6- | - | - | - | 0,08   | -    | -          | - | 351,9  | -     | -                 |
|     |   | Итого по разделу II   | руб.  | -       | - | - | - | -      | -    | -          | - | 4830   | 701,5 | <u>58,8</u><br>18 |

| 1                   | 2  | 3   | 4    | 5      | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13     | 14      | 15         |
|---------------------|--|---|------|--------|---|---|---|-------|----|----|----|--------|---------|------------|
| III. Прочие затраты |  |   |      |        |   |   |   |       |    |    |    |        |         |            |
| 128                 | Письмо<br>Гос-<br>строя<br>СССР<br>№ 63-Д<br>от<br>15.08.<br>83.<br>Пр-т<br>02-10<br>табл.16 | Разность между оп-<br>товой и предельной<br>ценой на листы из<br>алюминия марки АД-1<br>толщ.0,8 мм | м2   | 113,28 | - | - | - | 0,502 | -  | -  | -  | 56,9   | -       | -          |
| 129                 | 02-10<br>табл.16   | То же, толщ.0,5 мм<br>2532x1,2<br><br>(1070-750-20)x0,00143   | м2   | 303,8  | - | - | - | 0,429 | -  | -  | -  | 130,3  | -       | -          |
| 130                 | Кальк.<br>разд.IV  | Прочие затраты блока<br>БХОП<br><br>Итого по разделу III<br><br>Итого по калькуля-<br>ции           | бл.  | I      | - | - | - | 6,4   | -  | -  | -  | 6,4    | -       | -          |
|                     |  |   | руб. | -      | - | - | - | -     | -  | -  | -  | 193,6  | -       | -          |
|                     |  |   | руб. | -      | - | - | - | -     | -  | -  | -  | 7055,4 | 10586,3 | 1372,2 329 |
|                     |  |   |      |        |   |   |   |       |    |    |    |        |         | 105,5      |

Главный инженер проекта

Начальник сметного отдела

Составила ст.инженер

Проверила нач.группы

Нидбальский

Ландо

Сидорова

Каминская

лт

903-I-278.90. Ал.18,кн.5

387

24218-26

КАЛЬКУЛЯЦИЯ № 2 К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ № I-19

~~Локальная смета №~~

~~(локальный сметный расчет)~~

К типовому проекту на строительство котельной с 4 котлами ДЕ-25-14ГМ

На приобретение и монтаж оборудования, трубопроводов и арматуры блока стеновых насосов БСН-3х320-70

Сметная стоимость  
В т. ч. :

11,57 тыс. руб.

- а) оборудования
- б) монтажных работ
- в) прочих затрат

7,79 тыс. руб.  
3,74 тыс. руб.  
0,04 тыс. руб.

Нормативная условно-чистая продукция

тыс. руб

Показатели по смете

Основание: спецификация № серия 5.903-II, выпуск 2-II

Стоимость на:

- расчетную единицу
- 1 м<sup>2</sup> общей площади здания
- 1 м<sup>3</sup> объема здания

руб.  
руб.  
руб.

Составлена в ценах 1984г.

| № п. п. | Шифр и № позиций прейскуранта, УСН, ценника и др. | Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ | Единица измерения | Количество | Масса, т  |       | Стоимость единицы, руб. |                 |             |                | Общая стоимость, руб. |             |                               |   |
|---------|---|--|-------------------|------------|-----------|-------|-------------------------|-----------------|-------------|----------------|-----------------------|-------------|-------------------------------|---|
|         |   |  |                   |            | еди- ницы | общая | оборудо- вания          | монтажных работ |             | оборудо- вания | монтажных работ       |             |                               |   |
|         |   |  |                   |            |           |       |                         | всего           | в том числе |                | всего                 | в том числе |                               |   |
|         |   |  |                   |            |           |       |                         |                 |             |                |                       |             | основ- ной зара- ботной платы | эксплуа- тации машин в т. ч. зара- ботной платы |
| 6       | 7   | 8  | 9                 | 10         | 11        | 12    | 13                      | 14              | 15          |                |                       |             |                               |   |
| 1       | 2   | 3  | 4                 | 5          | 6         | 7     | 8                       | 9               | 10          | 11             | 12                    | 13          | 14                            | 15  |

I. Оборудование и монтажные работы

|   |                                    |   |     |   |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |
|---|------------------------------------|---|-----|---|------|------|------|------|------|------|------|-------|------|------|
| I | 23-01<br>01-063<br>15-01<br>01-165 | Насос Д320-70 с электродвигателем 4A28032УЗ I060-540+II50 | шт. | 3 | 1,28 | 4,61 | I670 | 39,7 | 21,3 | 6,6  | 5010 | 119,1 | 63,9 | 19,8 |
|   |                                    |   |     |   |      | 3,84 |      |      |      | 2,94 |      |       |      | 8,8  |

| 1 | 2                      | 3  | 4     | 5    | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13   | 14   | 15                 |
|---|------------------------|--|-------|------|---|---|---|------|------|---------------------|----|------|------|--------------------|
|   | 02-194<br>7-281-<br>-3 |  |       |      |   |   |   |      |      |                     |    |      |      |                    |
| 2 | СРМО7<br>прил.1        | Электроэнергия для<br>опробования насо-<br>сов   | кВт.ч | 504  | - | - | - | 0,03 | -    | -                   | -  | 15,1 | -    | -                  |
| 3 | 12-2-9<br>В.У.<br>п.3  | Прокладка техноло-<br>гических трубопро-<br>водов из стальных<br>труб диам.325х8 мм,<br>273х7 мм и диам.<br>219х6 мм | т     | 1,45 | - | - | - | 56,2 | 40,9 | <u>11,9</u><br>6,44 | -  | 81,5 | 59,3 | <u>17,3</u><br>9,3 |
|   |                        | 51,1х1,1   |       |      |   |   |   |      |      |                     |    |      |      |                    |
| 4 | 12-2-8<br>В.У.<br>п.3  | То же, диам.159х4,5<br>мм  | т     | 0,12 | - | - | - | 87   | 68,6 | <u>14,6</u><br>7,83 | -  | 10,4 | 8,2  | <u>1,8</u><br>0,9  |
|   |                        | 79,1х1,1   |       |      |   |   |   |      |      |                     |    |      |      |                    |
| 5 | 12-2-6<br>В.У.<br>п.3  | То же, диам.57х3 мм  | т     | 0,01 | - | - | - | 138  | 125  | <u>4,13</u><br>1,31 | -  | 1,4  | 1,3  | -                  |
|   |                        | 125х1,1  |       |      |   |   |   |      |      |                     |    |      |      |                    |
| 6 | 12-1-1                 | То же, водогазопр-<br>водных диам.20х2,8<br>мм   | м     | 18,1 | - | - | - | 0,48 | 0,43 | <u>0,04</u><br>0,01 | -  | 8,7  | 7,8  | <u>0,7</u><br>0,2  |
| 7 | 12-758-<br>-8          | Промывка водой<br>труб диам.325 мм   | м     | 13   | - | - | - | 0,66 | 0,43 | <u>0,22</u><br>0,07 | -  | 8,6  | 5,6  | <u>2,9</u><br>0,9  |

| 1  | 2                          | 3   | 4   | 5     | 6 | 7                   | 8    | 9    | 10   | 11                  | 12    | 13   | 14   | 15                |
|----|----------------------------|---|-----|-------|---|---------------------|------|------|------|---------------------|-------|------|------|-------------------|
| 8  | І2-758-<br>-7              | То же, диам.273 мм                                | м   | 8     | - | -                   | -    | 0,59 | 0,4  | <u>0,18</u><br>0,05 | -     | 4,7  | 3,2  | <u>1,4</u><br>0,4 |
| 9  | І2-758-<br>-6              | То же, диам.219 мм                                | м   | 9     | - | -                   | -    | 0,4І | 0,28 | <u>0,12</u><br>0,04 | -     | 3,7  | 2,5  | <u>1,1</u><br>0,4 |
| І0 | І2-758-<br>-5              | То же, диам. 159 мм                               | м   | 4     | - | -                   | -    | 0,27 | 0,19 | <u>0,08</u><br>0,02 | -     | 1,1  | 0,8  | <u>0,3</u><br>0,1 |
| ІІ | І2-758-<br>-2              | То же, диам.57 мм                                 | м   | 2     | - | -                   | -    | 0,12 | 0,09 | <u>0,03</u><br>0,01 | -     | 0,2  | 0,2  | <u>0,1</u><br>-   |
| І2 | І2-758-<br>-1              | То же, диам.20 мм                                 | м   | 20    | - | -                   | -    | 0,08 | 0,06 | <u>0,02</u><br>-    | -     | 1,6  | 1,2  | <u>0,4</u><br>-   |
| І3 | СРМОІ2<br>отд.ІІ<br>табл.2 | Стоимость воды для<br>промывки грубопро-<br>водов | м3  | 246   | - | -                   | -    | 0,10 | -    | -                   | -     | 24,6 | -    | -                 |
| І4 | 24-І5<br>І-І87             | Грязевик Ду300                                    | кг  | 472,5 | І | <u>0,59</u><br>0,47 | 0,28 | -    | -    | -                   | І32,3 | -    | -    | -                 |
| І5 | І2-790-<br>-10             | Монтаж грязевика                                  | шт. | 1     | - | -                   | -    | 14,3 | 10,2 | <u>1,77</u><br>0,37 | -     | 14,3 | 10,2 | <u>1,8</u><br>0,4 |
| І6 | І2-790-<br>-7              | Задвижка 30с 4Інк<br>Ду150                        | шт. | 1     | - | -                   | -    | 5,63 | 4,5І | <u>0,68</u><br>0,15 | -     | 5,6  | 4,5  | <u>0,7</u><br>0,2 |

903-I- 278.90.

Лл.18,кн.5

— 390 —

24218-26

| 1  | 2   | 3   | 4   | 5 | 6    | 7                   | 8   | 9     | 10   | 11                  | 12   | 13   | 14   | 15                |
|----|---|---|-----|---|------|---------------------|-----|-------|------|---------------------|------|------|------|-------------------|
| I7 | 23-07<br>2-0164<br>I2-790-<br>-9                  | То же, Ду250                                | шт. | 3 | 0,24 | <u>0,9</u><br>0,72  | I94 | II,3  | 8,34 | <u>I,44</u><br>0,29 | 582  | 33,9 | 25   | <u>4,3</u><br>0,9 |
| I8 | 23-07<br>2-0164<br>ПРИМ.<br>I2-790-<br>-10        | Задвижка 30с 4Иж<br>Ду300                   | шт. | I | 0,34 | <u>0,43</u><br>0,34 | 280 | I4,3  | IO,2 | <u>I,77</u><br>0,37 | 280  | I4,3 | IO,2 | <u>I,8</u><br>0,4 |
| I9 | 23-07<br>I-II99<br>I2-790-<br>-8<br>В.У.<br>п.2в) | То же, 30с 997жж<br>Ду200<br>8,48+6,45x0,25 | шт. | 3 | 0,28 | <u>I,05</u><br>0,84 | 500 | IO,09 | 8,06 | <u>I,15</u><br>0,26 | I500 | 30,3 | 24,2 | <u>3,5</u><br>0,8 |
| 20 | I2-79I-<br>-9                                     | Клапан I6с I3жж<br>Ду200                    | шт. | 3 | -    | -                   | -   | 9,02  | 7,04 | <u>I,27</u><br>0,32 | -    | 27,I | 2I,I | <u>3,8</u><br>I   |
| 2I | I2-800-<br>-2                                     | Вентиль I5кч I6пI<br>Ду50                   | шт. | I | -    | -                   | -   | 2,23  | I,86 | <u>0,05</u><br>0,0I | -    | 2,2  | I,9  | <u>0,I</u><br>-   |
| 22 | I2-807-<br>-I                                     | То же, I5кч I8п<br>Ду20                     | шт. | 9 | -    | -                   | -   | 0,75  | 0,73 | -                   | -    | 6,8  | 6,6  | -                 |
| 23 | I2-698-<br>-I5                                    | Штуцер M20 и M24                            | шт. | 7 | -    | -                   | -   | I,I4  | 0,75 | <u>0,I</u><br>-     | -    | 8,0  | 5,3  | <u>0,7</u><br>-   |



| 1  | 2             | 3  | 4    | 5       | 6 | 7 | 8     | 9    | 10   | 11         | 12     | 13    | 14  | 15                  |
|----|---------------|--|------|---------|---|---|-------|------|------|------------|--------|-------|-----|---------------------|
| 24 | Г2-698-<br>-Г | Бобышка БП-М20 и<br>БП-М27                     | шт.  | 2       | - | - | -     | Г,Г6 | 0,52 | <u>0,Г</u> | -      | 2,3   | Г,0 | <u>0,2</u>          |
|    |               | Итого по шт.Г-24                               | руб. | -       | - | - | -     | -    | -    | -          | 7504,3 | 425,5 | 264 | <u>62,7</u><br>24,7 |
|    |               | Тара и упаковка<br>на насосы - 0,5%            | руб. | 50Г0    | - | - | 0,005 | -    | -    | -          | 25,Г   | -     | -   | -                   |
|    |               | Тара и упаковка-2%                             | руб. | 2494,3- | - | - | 0,02  | -    | -    | -          | 49,9   | -     | -   | -                   |
|    |               | Итого  | руб. | -       | - | - | -     | -    | -    | -          | 7579,3 | -     | -   | -                   |
|    |               | Транспортные рас-<br>ходы на насосы            | т    | 4,6Г    | - | - | 8,59  | -    | -    | -          | 39,6   | -     | -   | -                   |
|    |               | Транспортные рас-<br>ходы                      | т    | 2,97    | - | - | 8,98  | -    | -    | -          | 26,7   | -     | -   | -                   |
|    |               | Итого  | руб. | -       | - | - | -     | -    | -    | -          | 7645,6 | -     | -   | -                   |
|    |               | Заготовительно-<br>складские расходы<br>- Г,2% | руб. | 7645,6- | - | - | 0,0Г2 | -    | -    | -          | 9Г,7   | -     | -   | -                   |
|    |               | Итого  | руб. | -       | - | - | -     | -    | -    | -          | 7737,3 | -     | -   | -                   |
|    |               | Комплектация обо-<br>рудования - 0,7%          | руб. | 7504,3- | - | - | -     | -    | -    | -          | 52,5   | -     | -   | -                   |
|    |               | Итого  | руб. | -       | - | - | -     | -    | -    | -          | 7789,8 | -     | -   | -                   |

| 1  | 2  | 3  | 4    | 5      | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12     | 13    | 14  | 15                  |
|----|--|--|------|--------|---|---|---|-------|----|----|--------|-------|-----|---------------------|
|    |  | Накладные расходы<br>на заработную пла-<br>ту - 80%  | руб. | 264    | - | - | - | 0,8   | -  | -  | -      | 211,2 | -   | -                   |
|    |  | Итого  | руб. | -      | - | - | - | -     | -  | -  | -      | 636,7 | -   | -                   |
|    |  | Плановые накопле-<br>ния - 8%  | руб. | 636,7- | - | - | - | 0,08  | -  | -  | -      | 50,9  | -   | -                   |
|    |  | Итого по пп. I-24  | руб. | -      | - | - | - | -     | -  | -  | 7789,8 | 687,6 | 264 | <u>62,7</u><br>24,7 |
|    |  | Материалы, не учтенные<br>ценником   |      |        |   |   |   |       |    |    |        |       |     |                     |
| 25 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3377<br>23-10<br>§ 29<br>прим.<br>п. 3<br>Письмо<br>Гос-<br>стра<br>СССР<br>№ 4-1510<br>от<br>22.II.83 | Узлы технологиче-<br>ских трубопроводов<br>из труб, ГОСТ<br>10704-76, диам.<br>325x8 мм<br>356x0,88x0,95 | т    | 0,72   | - | - | - | 297,6 | -  | -  | -      | 214,3 | -   | -                   |

| 1  | 2                              | 3  | 4   | 5     | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13    | 14 | 15 |
|----|--------------------------------|--|-----|-------|---|---|---|-------|----|----|----|-------|----|----|
| 26 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.1X<br>п.3368 | То же,диам.273x7 мм<br>367x0,88x0,95                 | т   | 0,4I  | - | - | - | 306,8 | -  | -  | -  | 125,8 | -  | -  |
| 27 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.1X<br>п.3358 | То же,диам.219x6 мм<br>385x0,88x0,95                 | т   | 0,32  | - | - | - | 32I,9 | -  | -  | -  | 103   | -  | -  |
| 28 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.1X<br>п.3348 | То же,диам.159x4,5<br>мм<br>428x0,88x0,95            | т   | 0,12  | - | - | - | 357,8 | -  | -  | -  | 42,9  | -  | -  |
| 29 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.1X<br>п.3317 | То же,диам.57x3 мм<br>690x0,88x0,95                  | т   | 0,0I  | - | - | - | 576,8 | -  | -  | -  | 5,8   | -  | -  |
| 30 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.Ш<br>п.14    | Труба, ГОСТ 3262-<br>-75, диам.20x2,8мм<br>18,1x1,03 | м   | 18,64 | - | - | - | 0,3I  | -  | -  | -  | 5,8   | -  | -  |
| 31 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.2242         | Задвижка 30с 41нк<br>Ду150                           | шт. | I     | - | - | - | 98,5  | -  | -  | -  | 98,5  | -  | -  |
| 32 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.92           | Вентиль 15кч 18п<br>Ду20                             | шт. | 9     | - | - | - | 1,43  | -  | -  | -  | 12,9  | -  | -  |
| 33 | 23-07<br>1-0419                | То же, 15кч 16п1<br>Ду50<br>10,7x1,098               | шт. | I     | - | - | - | 11,75 | -  | -  | -  | 11,8  | -  | -  |

| 1  | 2                                   | 3  | 4    | 5      | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11                   | 12     | 13     | 14    | 15                  |
|----|-------------------------------------|--|------|--------|---|---|---|-------|------|----------------------|--------|--------|-------|---------------------|
| 34 | 23-07<br>I-0779                     | Клапан I6с I3нж<br>Ду200<br>I65xI,098                                  | шт.  | 3      | - | - | - | I8I,2 | -    | -                    | -      | 543,6  | -     | -                   |
| 35 | СГРСЦ<br>ч. I<br>р. III<br>п. II9   | Контргайка 20  | Юшт. | 0,8    | - | - | - | 0,35  | -    | -                    | -      | 0,3    | -     | -                   |
| 36 | СГРСЦ<br>ч. I<br>р. III<br>п. II0   | Муфта 20   | Юшт. | 0,8    | - | - | - | I, I2 | -    | -                    | -      | 0,9    | -     | -                   |
|    |                                     | Итого по пп. 25-36   | руб. | -      | - | - | - | -     | -    | -                    | -      | II65,6 | -     | -                   |
|    |                                     | Плановые накопле-<br>ния - 8%  | руб. | II65,6 | - | - | - | 0,08  | -    | -                    | -      | 93,2   | -     | -                   |
|    |                                     | Итого по пп. 25-36   | руб. | -      | - | - | - | -     | -    | -                    | -      | I258,8 | -     | -                   |
|    |                                     | Итого по разделу I   | руб. | -      | - | - | - | -     | -    | -                    | 7789,8 | I946,4 | 264   | <u>62,7</u><br>24,7 |
|    |                                     | II. Изоляционные работы<br>и окраска                                   |      |        |   |   |   |       |      |                      |        |        |       |                     |
| 37 | 26-I6<br>4-3                        | Изоляция трубопро-<br>водов изделиями<br>минераловатными               | м3   | I7,3   | - | - | - | 20,4  | 8,37 | <u>0, I7</u><br>0,05 | -      | 352,9  | I44,8 | <u>2,9</u><br>0,9   |
| 38 | 06-I5-<br>-0I<br>доп. 53<br>п. II87 | Изделия минерало-<br>ватные с гофриро-<br>ванной структурой<br>2MГCIOO | м3   | I7,82  | - | - | - | 47,96 | -    | -                    | -      | 854,6  | -     | -                   |

| 1  | 2                             | 3  | 4          | 5     | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13   | 14   | 15                |
|----|-------------------------------|--|------------|-------|---|---|---|------|------|---------------------|----|------|------|-------------------|
|    | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1У<br>п.71  | 17,3х1,03<br>44х1,09   |            |       |   |   |   |      |      |                     |    |      |      |                   |
| 39 | 26-17<br>4-4                  | Изоляция трубопро-<br>водов холстопро-<br>шивным полотном                  | м3         | 0,06  | - | - | - | 78,9 | 62,8 | <u>0,15</u><br>0,05 | -  | 4,7  | 3,8  | -                 |
| 40 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1У<br>п.162 | Полотно холстопро-<br>шивное ХПС-Т-5                                       | 1000<br>м2 | 0,035 | - | - | - | 505  | -    | -                   | -  | 17,7 | -    | -                 |
| 41 | 26-16<br>4-3                  | Изоляция арматуры<br>матрацами из стек-<br>ляного штапельно-<br>го волокна | м3         | 1,11  | - | - | - | 20,4 | 8,37 | <u>0,17</u><br>0,05 | -  | 22,6 | 9,3  | <u>0,2</u><br>0,1 |
| 42 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1У<br>п.686 | Матрацы из стек-<br>ляного штапельно-<br>го волокна<br>1,11х1,03           | м3         | 1,14  | - | - | - | 12   | -    | -                   | -  | 13,7 | -    | -                 |
| 43 | 26-62<br>11-6                 | Покрытие поверхно-<br>сти изоляции листа-<br>ми из алюминиевого<br>сплава  | 100м2      | 0,75  | - | - | - | 80,1 | 78,3 | <u>1,21</u><br>0,36 | -  | 60,1 | 58,7 | <u>0,9</u><br>0,3 |

| 1  | 2  | 3   | 4      | 5     | 6 | 7 | 8     | 9     | 10 | 11 | 12 | 13     | 14    | 15              |
|----|--|---|--------|-------|---|---|-------|-------|----|----|----|--------|-------|-----------------|
| 44 | Письмо<br>Гос-<br>строя<br>СССР<br>№ 63-Д<br>от<br>15.08.<br>83.<br>ССРСЦ<br>ч.У<br>р.8<br>п.410 | Стоимость листа алю-<br>миниевого марки АДЦ<br>толщ.0,5 мм<br>74,6x1,2<br>750x1,075x0,00143                     | м2     | 89,52 | - | - | -     | 1,15  | -  | -  | -  | 102,9  | -     | -               |
|    | Итого по пп.37-44  | руб.  | -      | -     | - | - | -     | -     | -  | -  | -  | 1429,2 | 216,6 | <u>4</u><br>1,3 |
|    | Накладные расходы-<br>-16,5%   | руб.  | 1429,2 | -     | - | - | 0,165 | -     | -  | -  | -  | 235,8  | -     | -               |
|    | Итого  | руб.  | -      | -     | - | - | -     | -     | -  | -  | -  | 1665   | -     | -               |
|    | Плановые накопле-<br>ния - 8%  | руб.  | 1665   | -     | - | - | 0,08  | -     | -  | -  | -  | 133,2  | -     | -               |
|    | Итого по разделу II  | руб.  | -      | -     | - | - | -     | -     | -  | -  | -  | 1798,2 | 216,6 | <u>4</u><br>1,3 |
|    | III. Прочие затраты  |   |        |       |   |   |       |       |    |    |    |        |       |                 |
| 45 | Письмо<br>Гос-<br>строя<br>СССР<br>№ 63-Д  | Разность между оп-<br>товой и предельной<br>ценой на листы из<br>алюминия марки АД-I<br>толщ.0,5 мм<br>74,6x1,2 | м2     | 89,52 | - | - | -     | 0,429 | -  | -  | -  | 38,4   | -     | -               |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|

от  
 15.08. (1070-750-20)х0,00143  
 83  
 Пр-т  
 02-10  
 табл.16

|                                       |      |   |   |   |   |   |   |   |   |   |        |         |       |                   |
|---------------------------------------|------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--------|---------|-------|-------------------|
| Итого по разделу III                  | руб. | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -      | 38,4    | -     | -                 |
| Сводка стоимости работ по калькуляции |      |   |   |   |   |   |   |   |   |   |        |         |       |                   |
| I. Оборудование                       | руб. | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 7789,8 | -       | -     | -                 |
| II. Монтажные работы                  | руб. | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -      | 3744,6  | 480,6 | <u>66,7</u><br>26 |
| III. Прочие затраты                   | руб. | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -      | 38,4    | -     | -                 |
| Итого по сводке                       | руб. | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 7789,8 | 3783    | 480,6 | <u>66,7</u><br>26 |
| Итого по калькуляции                  | руб. | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -      | 11572,8 | -     | -                 |

Главный инженер проекта *А.И.Иванов* Нидобальский  
 Начальник сметного отдела *С.В.Сидорова* Ландо  
 Составила ст.инженер *Л.С.* Сидорова  
 Проверила нач.группы *О.М.* Каминская

903-I-278.90. Ал.18,кн.5

398

КАЛЬКУЛЯЦИЯ № 3 К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ № I-19

24218-26

~~Локальная смета №~~

~~(локальный сметный расчет)~~

К типовому проекту на строительство котельной с 4 котлами ДК-25-14ГМ.

|  |                                      |      |           |
|--|--------------------------------------|------|-----------|
| На приобретение и монтаж оборудования, трубопроводов и арматуры блока БРУ-50 | Сметная стоимость                    | 4,23 | тыс. руб. |
|  | В т. ч. :                            |      |           |
|  | а) оборудования                      | 2,21 | тыс. руб. |
|  | б) монтажных работ                   | 1,99 | тыс. руб. |
|  | в) прочих затрат                     | 0,03 | тыс. руб. |
|  | Нормативная условно-чистая продукция |      | тыс. руб. |

Основание: спецификация № серия 5.903-II, вып.4-5

Стоимость на:  
 расчетную единицу руб.  
 1 м<sup>2</sup> общей площади здания руб.  
 1 м<sup>3</sup> объема здания руб.

Составлена в ценах 19<sup>84</sup> г.

| № п. п. | Шифр и № позиций прейскуранта, УСН, ценника и др. | Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ | Единица измерения | Количество | Масса, т  |       | Стоимость единицы, руб. |                 |             |                | Общая стоимость, руб. |             |                               |   |
|---------|---|--|-------------------|------------|-----------|-------|-------------------------|-----------------|-------------|----------------|-----------------------|-------------|-------------------------------|---|
|         |   |  |                   |            | еди- ницы | общая | оборудо- вания          | монтажных работ |             | оборудо- вания | монтажных работ       |             |                               |   |
|         |   |  |                   |            |           |       |                         | всего           | в том числе |                | всего                 | в том числе |                               |   |
|         |   |  |                   |            |           |       |                         |                 |             |                |                       |             | основ- ной зара- ботной платы | эксплуа- тации машин в т. ч. зара- ботной платы |
| 6       | 7   | 8  | 9                 | 10         | 11        | 12    | 13                      | 14              | 15          |                |                       |             |                               |   |
| I       | 23-07<br>4-0148                                   | Задвижка 2с-22-4<br>Ду300                                    | шт.               | I          | 0,438     | 0,548 | 515                     | -               | -           | -              | 515                   | -           | -                             | -   |
|         |   |  |                   |            |           | 0,438 |                         |                 |             |                |                       |             |                               |   |

I. Оборудование и монтажные работы

I 23-07 Задвижка 2с-22-4  
4-0148 Ду300 шт. I 0,438 0,548 515 - - - 515 - - -  
0,438



| 1 | 2                           | 3  | 4   | 5    | 6     | 7                    | 8   | 9    | 10   | 11                  | 12  | 13    | 14    | 15                |
|---|-----------------------------|--|-----|------|-------|----------------------|-----|------|------|---------------------|-----|-------|-------|-------------------|
| 2 | 23-07<br>4-0243             | Клапан 6с-8-4 Ду300  | шт. | I    | 0,208 | <u>0,26</u><br>0,208 | 320 | -    | -    | -                   | 320 | -     | -     | -                 |
| 3 | 23-07<br>4-0460             | Клапан 7с-2-4 Ду300  | шт. | I    | 0,39  | <u>0,49</u><br>0,39  | 525 | -    | -    | -                   | 525 | -     | -     | -                 |
| 4 | 23-07<br>4-0418             | Клапан 8с-І Ду20   | шт. | I    | 0,02  | <u>0,03</u><br>0,02  | 54  | -    | -    | -                   | 54  | -     | -     | -                 |
| 5 | 6-306-<br>-І                | Монтаж БРУ-50  | шт. | I,06 | -     | -                    | -   | 277  | I69  | <u>78,1</u><br>22,6 | -   | 293,6 | I79,1 | <u>82,8</u><br>24 |
| 6 | I2-2-3<br>В.У.<br>п.3       | Прокладка техноло-<br>гических трубопро-<br>водов из стальных<br>труб diam.25x2 мм<br>22IxI, I | т   | 0,0I | -     | -                    | -   | 243  | 228  | <u>7,0</u><br>I,8   | -   | 2,4   | 2,3   | <u>0,1</u><br>-   |
| 7 | I2-2-4<br>В.У.<br>п.3       | То же, diam.38x2,5 мм<br>I94xI, I  | т   | 0,1I | -     | -                    | -   | 2I3  | I97  | <u>5,85</u><br>I,6  | -   | 23,4  | 2I,7  | <u>0,6</u><br>0,2 |
| 8 | I2-2-9<br>В.У.<br>п.3       | То же, diam.325x6 мм<br>5I, IxI, I   | т   | 0,13 | -     | -                    | -   | 56,2 | 40,9 | <u>11,9</u><br>6,44 | -   | 7,3   | 5,3   | <u>1,5</u><br>0,8 |
| 9 | I2-2-<br>-10<br>В.У.<br>п.3 | То же, diam.375x6 мм,<br>377x6 мм и 426x6 мм<br>36,9xI, I                                      | т   | 0,42 | -     | -                    | -   | 40,6 | 28,2 | <u>9,93</u><br>5,35 | -   | I7,1  | II,8  | <u>4,2</u><br>2,2 |

| 1  | 2  | 3   | 4  | 5    | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13   | 14  | 15                |
|----|--|---|----|------|---|---|---|------|------|---------------------|----|------|-----|-------------------|
| I0 | I2-2-<br>-II<br>В.У.<br>п.3                              | То же, диам.480x7<br>мм<br>3I,5xI,I               | т  | 0,26 | - | - | - | 34,7 | 25,7 | <u>4,82</u><br>1,93 | -  | 90   | 6,7 | <u>1,3</u><br>0,5 |
| II | I2-758-<br>-II   | Промывка водой труб<br>диам.до 38 мм              | м  | 28   | - | - | - | 0,08 | 0,06 | <u>0,02</u><br>-    | -  | 2,2  | 1,7 | <u>0,6</u><br>-   |
| I2 | I2-758-<br>-8  | То же, диам.325 мм                                | м  | 3    | - | - | - | 0,66 | 0,43 | <u>0,22</u><br>0,07 | -  | 2,0  | 1,3 | <u>0,7</u><br>0,2 |
| I3 | I2-758-<br>-9  | То же, диам.до 426 мм                             | м  | 5    | - | - | - | 2,39 | 1,64 | <u>0,44</u><br>0,12 | -  | 12,0 | 8,2 | <u>2,2</u><br>0,6 |
| I4 | I2-758-<br>-10   | То же, диам.480 мм                                | м  | 3    | - | - | - | 2,94 | 2,1  | <u>0,51</u><br>0,15 | -  | 8,8  | 6,3 | <u>1,5</u><br>0,5 |
| I5 | СРМО12<br>отд.11<br>табл.2                               | Стоимость воды для<br>промывки трубопро-<br>водов | м3 | 146  | - | - | - | 0,10 | -    | -                   | -  | 14,6 | -   | -                 |
| I6 | СРМО74<br>I2-2030<br>Указ.<br>с прим.<br>СРМО<br>п.5.26) | Продувка паром труб<br>диам.25 мм                 | м  | 7    | - | - | - | 0,11 | 0,11 | <u>    </u><br>-    | -  | 0,8  | 0,8 | -                 |
| I7 | I2-У-<br>-2031   | То же, диам.38 мм                                 | м  | 21   | - | - | - | 0,12 | 0,11 | <u>    </u><br>-    | -  | 2,5  | 2,3 | -                 |
| I8 | I2-У-<br>-2037   | То же, диам.325 мм<br>и 377 мм                    | м  | 4    | - | - | - | 0,74 | 0,71 | <u>    </u><br>-    | -  | 3,0  | 2,8 | -                 |

| 1  | 2   | 3   | 4    | 5  | 6     | 7            | 8   | 9     | 10   | 11                   | 12  | 13   | 14  | 15                |
|----|---|---|------|----|-------|--------------|-----|-------|------|----------------------|-----|------|-----|-------------------|
| 19 | І2-У-<br>-2038                                    | То же, диам. 426 мм                               | м    | 4  | -     | -            | -   | 0,90  | 0,87 | -                    | -   | 3,6  | 3,5 | -                 |
| 20 | І2-У-<br>-2038<br>Г.ч.<br>п.ІО                    | То же, диам. 480 мм                               | м    | 3  | -     | -            | -   | І,07  | І,03 | -                    | -   | 3,2  | 3,І | -                 |
| 2І | СРМОІ2<br>отд.ІІ<br>табл.3                        | Стоимость пара для<br>продувки трубопро-<br>водов | Гкал | 8  | -     | -            | -   | ІІ,87 | -    | -                    | -   | 95   | -   | -                 |
| 22 | І2-867-<br>-3                                     | Конденсатоотводчик<br>45с І3нк Ду32               | шт.  | 2  | -     | -            | -   | 2,28  | І,9І | <u>0,І25</u><br>0,05 | -   | 4,6  | 3,8 | <u>0,3</u><br>0,І |
| 23 | 23-07<br>2-0І66<br>І2-790-<br>-ІІ<br>В.У.<br>п.2а | Задвижка 30с 54Інк<br>Ду400<br>І8,4+І3х0,І        | шт.  | І  | 0,675 | <u>0,844</u> | 700 | І9,7  | І4,3 | <u>2,34</u><br>0,54  | 700 | 20   | І4  | <u>2</u><br>І     |
| 24 | І2-803-<br>-І                                     | Клапан І6кч 9п Ду32                               | шт.  | 2  | -     | -            | -   | І,77  | І,53 | <u>0,04</u><br>0,0І  | -   | 3,5  | 3,І | <u>0,І</u><br>-   |
| 25 | І2-800-<br>-2                                     | Вентиль І5кч І9пІ<br>Ду32                         | шт.  | І4 | -     | -            | -   | 2,23  | І,86 | <u>0,05</u><br>0,0І  | -   | 3І,2 | 26  | <u>0,7</u><br>0,І |
| 26 | І2-698-<br>-І5                                    | Штуцер М20 и М24                                  | шт.  | 3  | -     | -            | -   | І,І4  | 0,75 | <u>0,І</u>           | -   | 3,4  | 2,3 | <u>0,3</u><br>-   |

| 1  | 2             | 3   | 4    | 5       | 6 | 7 | 8      | 9    | 10   | 11         | 12      | 13    | 14    | 15                  |
|----|---------------|---|------|---------|---|---|--------|------|------|------------|---------|-------|-------|---------------------|
| 27 | Г2-698-<br>-Г | Бобышка БП-М20 и<br>БП-М27                          | шт.  | 2       | - | - | -      | Г,Г6 | 0,52 | <u>0,Г</u> | -       | 2,3   | Г,0   | <u>0,2</u>          |
|    |               | Итого по шт.Г-27                                    | руб. | -       | - | - | -      | -    | -    | -          | 2ГГ4    | 565,5 | 307,Г | <u>99,Г</u><br>30,2 |
|    |               | Тара и упаковка-2%                                  | руб. | 2ГГ4    | - | - | 0,02   | -    | -    | -          | 42,3    | -     | -     | -                   |
|    |               | Итого   | руб. | -       | - | - | -      | -    | -    | -          | 2Г56,3- | -     | -     | -                   |
|    |               | Транспортные рас-<br>ходы                           | т    | 2,Г72-  | - | - | 8,98   | -    | -    | -          | Г9,5    | -     | -     | -                   |
|    |               | Итого   | руб. | -       | - | - | -      | -    | -    | -          | 2Г75,8- | -     | -     | -                   |
|    |               | Заготовительно-<br>складские расходы-<br>- Г,2%     | руб. | 2Г75,8- | - | - | 0,0Г2- | -    | -    | -          | 26,Г    | -     | -     | -                   |
|    |               | Итого   | руб. | -       | - | - | -      | -    | -    | -          | 220Г,9- | -     | -     | -                   |
|    |               | Комплектация обо-<br>рудования - 0,7%               | руб. | 2ГГ4    | - | - | 0,007- | -    | -    | -          | Г4,8    | -     | -     | -                   |
|    |               | Итого   | руб. | -       | - | - | -      | -    | -    | -          | 22Г6,7- | -     | -     | -                   |
|    |               | Накладные расходы<br>на заработную пла-<br>ту - 80% | руб. | 307,Г-  | - | - | 0,8    | -    | -    | -          | -       | 245,7 | -     | -                   |
|    |               | Итого   | руб. | -       | - | - | -      | -    | -    | -          | -       | 8ГГ,2 | -     | -                   |

| 1  | 2   | 3  | 4    | 5     | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12     | 13    | 14    | 15                  |
|----|---|--|------|-------|---|---|---|-------|----|----|--------|-------|-------|---------------------|
|    |   | Плановые накопле-<br>ния - 8%  | руб. | 811,2 | - | - | - | 0,08  | -  | -  | -      | 64,9  | -     | -                   |
|    |   | Итого по ш.1-27  | руб. | -     | - | - | - | -     | -  | -  | 2216,7 | 876,1 | 307,1 | <u>99,1</u><br>30,2 |
|    |   | Материалы, не учтенные<br>ценником   |      |       |   |   |   |       |    |    |        |       |       |                     |
| 28 | ССРС<br>ч.У<br>р.1Х<br>п.3405<br>Письмо<br>Гос-<br>строя<br>СССР<br>№ 4-<br>-1510<br>от<br>22.12.83 | Узлы технологи-<br>ческих трубопроводов<br>из труб диам.<br>480х7 мм<br>407х0,95 | т    | 0,26  | - | - | - | 386,7 | -  | -  | -      | 100,5 | -     | -                   |
| 29 | ССРС<br>ч.У<br>р.1Х<br>п.3399   | То же, диам.426х6 мм<br>414х0,95   | т    | 0,39  | - | - | - | 393,3 | -  | -  | -      | 153,4 | -     | -                   |
| 30 | ССРС<br>ч.У<br>р.1Х<br>п.3386<br>§ 29<br>прим.<br>п.3   | То же, диам.377х6 мм<br>353х0,88х0,95  | т    | 0,02  | - | - | - | 295,1 | -  | -  | -      | 5,9   | -     | -                   |

| 1  | 2                                       | 3  | 4   | 5     | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13   | 14 | 15 |
|----|---|--|-----|-------|---|---|---|-------|----|----|----|------|----|----|
| 31 | ССРСЦ<br>ч.у<br>р.ИХ<br>п.3385          | То же, диам. 375x6 мм<br>354x0,88x0,95                               | т   | 0,01  | - | - | - | 295,9 | -  | -  | -  | 3,0  | -  | -  |
| 32 | ССРСЦ<br>ч.у<br>р.ИХ<br>п.3377<br>прим. | То же, диам. 325x6мм<br>374x0,88x0,95                                | т   | 0,13  | - | - | - | 312,7 | -  | -  | -  | 40,6 | -  | -  |
| 33 | О1-13<br>табл.<br>3.1                   | Труба, ГОСТ 10704-<br>76, диам. 38x2,5 мм<br>20,5x1,04<br>0,40x1,089 | м   | 21,32 | - | - | - | 0,44  | -  | -  | -  | 9,4  | -  | -  |
| 34 | О1-13<br>табл.<br>3.1                   | То же, диам. 25x2 мм<br>1,8x1,04<br>0,24x1,089                       | м   | 1,87  | - | - | - | 0,26  | -  | -  | -  | 0,5  | -  | -  |
| 35 | 23-07<br>I-0768                         | Клапан 16кч 9п Ду32<br>4,7x1,098                                     | шт. | 2     | - | - | - | 5,16  | -  | -  | -  | 10,3 | -  | -  |
| 36 | 23-07<br>I-0379                         | Вентиль 15кч 19п1<br>Ду32<br>3,3x1,098                               | шт. | 14    | - | - | - | 3,62  | -  | -  | -  | 50,7 | -  | -  |
| 37 | 23-07<br>I-1428                         | Конденсатоотводчик<br>45с 13нх Ду32<br>9,5x1,098                     | шт. | 2     | - | - | - | 10,43 | -  | -  | -  | 20,9 | -  | -  |

| 1  | 2                        | 3                           | 4    | 5     | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11                | 12 | 13     | 14     | 15                        |
|----|--------------------------|-----------------------------|------|-------|---|---|---|-------|------|-------------------|----|--------|--------|---------------------------|
|    |                          | Итого по ш.28-37            | руб. | -     | - | - | - | -     | -    | -                 | -  | 395,2  | -      | -                         |
|    |                          | Плановые накопления - 8%    | руб. | 395,2 | - | - | - | 0,08  | -    | -                 | -  | 31,6   | -      | -                         |
|    |                          | Итого по ш.28-37            | руб. | -     | - | - | - | -     | -    | -                 | -  | 426,8  | -      | -                         |
|    |                          | Итого по разделу I          | руб. | -     | - | - | - | -     | -    | -                 | -  | 2216,7 | 1302,9 | 307,1 <u>99,1</u><br>30,2 |
|    |                          | II. Металлоконструкции      |      |       |   |   |   |       |      |                   |    |        |        |                           |
| 38 | 9-209<br>32-12           | Металлоконструкции листовые | т    | 0,001 | - | - | - | 70,7  | 34,3 | <u>20</u><br>5,97 | -  | 0,1    | -      | -                         |
| 39 | ССРС<br>ч. II<br>п. 2115 | Стоимость                   | т    | 0,001 | - | - | - | 370   | -    | -                 | -  | 0,4    | -      | -                         |
|    |                          | Итого по ш.38-39            | руб. | -     | - | - | - | -     | -    | -                 | -  | 0,5    | -      | -                         |
|    |                          | Накладные расходы - 8,6%    | руб. | 0,5   | - | - | - | 0,086 | -    | -                 | -  | -      | -      | -                         |
|    |                          | Итого                       | руб. | -     | - | - | - | -     | -    | -                 | -  | 0,5    | -      | -                         |
|    |                          | Плановые накопления - 8%    | руб. | 0,5   | - | - | - | 0,08  | -    | -                 | -  | -      | -      | -                         |
|    |                          | Итого по разделу II         | руб. | -     | - | - | - | -     | -    | -                 | -  | 0,5    | -      | -                         |

| 1  | 2   | 3  | 4          | 5     | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11                  | 12 | 13   | 14   | 15                |
|----|---|--|------------|-------|---|---|---|-------|------|---------------------|----|------|------|-------------------|
|    |   | III. Изоляционные работы<br>и окраска  |            |       |   |   |   |       |      |                     |    |      |      |                   |
| 40 | 26-46<br>10-1   | Изготовление и при-<br>варка крючков для<br>крепления изоляции                                 | 100м2      | 0,10  | - | - | - | 17,3  | 9,3  | <u>3,6</u><br>1,08  | -  | 1,7  | 0,9  | <u>0,4</u><br>0,1 |
| 41 | 26-16<br>4-3  | Изоляция трубопро-<br>водов изделиями ми-<br>нераловатными                                     | м3         | 3,81  | - | - | - | 20,4  | 8,37 | <u>0,17</u><br>0,05 | -  | 77,7 | 31,9 | <u>0,6</u><br>0,2 |
| 42 | 06-15-<br>-01<br>доп.53<br>п.Г187<br>ССРСЦ<br>ч.Г<br>р.ГУ<br>п.Г1 | Изделия минерало-<br>ватные с гофриро-<br>ванной структурой<br>ЗИГС100<br>3,8Гх1,03<br>44х1,09 | м3         | 3,92  | - | - | - | 47,96 | -    | -                   | -  | 188  | -    | -                 |
| 43 | 26-17<br>4-4  | Изоляция трубопро-<br>водов холстопршив-<br>ным полотном                                       | м3         | 0,38  | - | - | - | 78,9  | 62,8 | <u>0,15</u><br>0,05 | -  | 30,0 | 23,9 | <u>0,1</u><br>-   |
| 44 | ССРСЦ<br>ч.Г<br>р.ГУ<br>п.Г62                                     | Полотно холстопро-<br>шивное ХПС-Т-5   | 1000<br>м2 | 0,204 | - | - | - | 505   | -    | -                   | -  | 103  | -    | -                 |



| 1  | 2  | 3   | 4     | 5    | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13   | 14   | 15                |
|----|--|---|-------|------|---|---|---|------|------|---------------------|----|------|------|-------------------|
| 45 | 26-І6<br>4-3   | Изоляция арматуры<br>матрацами из стек-<br>лянного штапельно-<br>го волокна                 | м3    | 0,67 | - | - | - | 20,4 | 8,37 | <u>0,17</u><br>0,05 | -  | 13,7 | 5,6  | <u>0,1</u><br>-   |
| 46 | ССРСЦ<br>ч.І<br>р.ІУ<br>п.686  | Матрацы из стеклян-<br>ного штапельного во-<br>локна<br>0,67x1,03                           | м3    | 0,69 | - | - | - | 12   | -    | -                   | -  | 8,3  | -    | -                 |
| 47 | 26-62<br>ІІ-6  | Покрытие поверхно-<br>сти изоляции листа-<br>ми из алюминіевого<br>сплава                   | 100м2 | 0,56 | - | - | - | 80,1 | 78,3 | <u>1,21</u><br>0,36 | -  | 44,9 | 43,8 | <u>0,7</u><br>0,2 |
| 48 | Письмо<br>Гос-<br>строя<br>СССР<br>№ 63-Д<br>от<br>15.08.<br>83.<br>ССРСЦ<br>ч.У<br>р.8<br>п.410 | Стоимость листа алю-<br>миниевого марки АДІ<br>толщ.0,5 мм<br>55,5x1,2<br>750x1,075x0,00143 | м2    | 66,6 | - | - | - | 1,15 | -    | -                   | -  | 76,6 | -    | -                 |

| 1  | 2   | 3   | 4     | 5      | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11                  | 12 | 13    | 14    | 15                |
|----|---|---|-------|--------|---|---|---|-------|------|---------------------|----|-------|-------|-------------------|
| 49 | Г3-153<br>г.ч.<br>п.3.5<br>Г8-6   | Окраска металло-<br>конструкций<br>10,3хГ,1х2   | 100м2 | 0,01   | - | - | - | 22,6  | 3,32 | <u>0,26</u><br>0,09 | -  | 0,2   | -     | -                 |
|    |   | Итого по пп.40-49   | руб.  | -      | - | - | - | -     | -    | -                   | -  | 544,1 | 106,1 | <u>1,9</u><br>0,5 |
|    |   | Накладные расходы-<br>-16,5%  | руб.  | 544,1- | - | - | - | 0,165 | -    | -                   | -  | 89,8  | -     | -                 |
|    |   | Итого   | руб.  | -      | - | - | - | -     | -    | -                   | -  | 633,9 | -     | -                 |
|    |   | Плановые накопле-<br>ния - 8%   | руб.  | 633,9  | - | - | - | 0,08  | -    | -                   | -  | 50,7  | -     | -                 |
|    |   | Итого по разделу III  | руб.  | -      | - | - | - | -     | -    | -                   | -  | 684,6 | 106,1 | <u>1,9</u><br>0,5 |
|    |   | IV. Прочие затраты  |       |        |   |   |   |       |      |                     |    |       |       |                   |
| 50 | Письмо<br>Гос-<br>стра<br>СССР<br>№ 63-Д<br>от<br>15.08.<br>83.<br>Пр-т<br>02-10<br>табл.16 | Разность между оп-<br>товой и предельной<br>ценой на листы из<br>алюминия марки АД-1<br>толщ.1 мм<br>55,5хГ,2<br>(1070-750-20)х<br>х0,00143 | м2    | 66,6   | - | - | - | 0,429 | -    | -                   | -  | 28,6  | -     | -                 |

|   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|

|                           |      |   |   |   |   |   |   |   |   |   |      |        |       |                    |
|---------------------------|------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|------|--------|-------|--------------------|
| Итого по раз-<br>делу IV  | руб. | - | - | - | - | - | - | - | - | - | -    | 28,6   | -     | -                  |
| Итого по кальку-<br>ляции | руб. | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2114 | 1849,1 | 417,6 | <u>107</u><br>32,6 |

Главный инженер проекта *Нидбальский* Нидбальский

Начальник сметного отдела *Ландо* Ландо

Составила ст. инженер *Сидорова* Сидорова

Проверила нач. группы *Каминская* Каминская

903-I-278.90. Ал.18,кн.5

410

24218-26

КАЛЬКУЛЯЦИЯ № 4 К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ № I-19

~~Локальная смета №~~

~~(локальный сметный расчет)~~

К типовому проекту на строительство котельной с 4 котлами ДК-25-14ГМ

На приобретение и монтаж оборудования, трубопроводов и арматуры блока БПСВ

Сметная стоимость

22,05 тыс. руб.

В т. ч. :

а) оборудования

12,81 тыс. руб.

б) монтажных работ

9,06 тыс. руб.

в) прочих затрат

0,18 тыс. руб.

Нормативная условно-чистая продукция

тыс. руб.

Показатели по смете

Стоимость на:

расчетную единицу

руб.

1 м<sup>2</sup> общей площади здания

руб.

1 м<sup>3</sup> объема здания

руб.

Основание: спецификация № ТМ2, л.24-30. Ал.3

Составлена в ценах 1984 г.

| № п. п. | Шифр и № позиций прейскуранта, УСН, ценника и др. | Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ | Единица измерения | Количество | Масса, т  |       | Стоимость единицы, руб. |                 |                               |   |              | Общая стоимость, руб. |                               |   |
|---------|---|--|-------------------|------------|-----------|-------|-------------------------|-----------------|-------------------------------|---|--------------|-----------------------|-------------------------------|---|
|         |   |  |                   |            | брутто    |       | оборудования            | монтажных работ |                               |   | оборудования | монтажных работ       |                               |   |
|         |   |  |                   |            | еди- ницы | общая |                         | всего           | в том числе                   |   |              | всего                 | в том числе                   |   |
|         |   |  |                   |            |           |       |                         |                 | основ- ной зара- ботной платы | эксплуа- тации машин в т. ч. зара- ботной платы |              |                       | основ- ной зара- ботной платы | эксплуа- тации машин в т. ч. зара- ботной платы |
| 1       | 2   | 3  | 4                 | 5          | 6         | 7     | 8                       | 9               | 10                            | 11  | 12           | 13                    | 14                            | 15  |

|   |                                |                             |     |   |       |       |      |      |      |      |      |       |      |      |
|---|--------------------------------|-----------------------------|-----|---|-------|-------|------|------|------|------|------|-------|------|------|
| I | I9-05<br>04-076<br>I8-I-<br>-5 | Подогреватель<br>ПП-53-7-IV | шт. | 5 | I,565 | 8,22  | I700 | 32,5 | I8,5 | 7,16 | 8500 | I62,5 | 92,5 | 35,8 |
|   |                                |                             |     |   |       | 7,825 |      |      |      | 3,25 |      |       |      | I6,3 |

903-Г- 278.90. Ал.18,кн.5

— 4II —

24218-26

| 1 | 2                              | 3   | 4   | 5    | 6     | 7           | 8   | 9    | 10   | 11          | 12   | 13    | 14   | 15                  |
|---|--------------------------------|---|-----|------|-------|-------------|-----|------|------|-------------|------|-------|------|---------------------|
| 2 | I9-05<br>04-097<br>I8-I-<br>-3 | Подогреватель<br>I2x2I9x4000-P-2<br>326+332   | шт. | 5    | 0,653 | <u>3,42</u> | 658 | 23,9 | I4   | <u>3,II</u> | 3290 | II9,5 | 70   | <u>I5,6</u><br>7,20 |
|   |                                |   |     |      |       | 3,265       |     |      |      | I,74        |      |       |      |                     |
| 3 | I2-2-<br>-I0<br>В.У.<br>п.3    | Прокладка техноло-<br>гических трубопро-<br>водов из стальных<br>труб diam.426x7 мм<br>36,9xI,I | т   | 0,28 | -     | -           | -   | 40,6 | 28,2 | <u>9,93</u> | -    | II,4  | 7,9  | <u>2,8</u><br>I,5   |
|   |                                |   |     |      |       |             |     |      |      | 5,35        |      |       |      |                     |
| 4 | I2-2-<br>-9<br>В.У.<br>п.3     | То же, diam.325x6 мм<br>5I, IxI, I  | т   | 0,48 | -     | -           | -   | 56,2 | 40,2 | <u>II,9</u> | -    | 27,0  | I9,6 | <u>5,7</u><br>3,1   |
|   |                                |   |     |      |       |             |     |      |      | 6,44        |      |       |      |                     |
| 5 | I2-2-<br>-9<br>В.У.<br>п.3     | То же, diam.273x6 мм<br>5I, IxI, I  | т   | 0,22 | -     | -           | -   | 56,2 | 40,9 | <u>II,9</u> | -    | I2,4  | 9,0  | <u>2,6</u><br>I,4   |
|   |                                |   |     |      |       |             |     |      |      | 6,44        |      |       |      |                     |
| 6 | I2-2-<br>-9<br>В.У.<br>п.3     | То же, diam.2I9x6 мм<br>5I, IxI, I  | т   | 0,60 | -     | -           | -   | 56,2 | 40,9 | <u>II,9</u> | -    | 33,7  | 24,5 | <u>7,1</u><br>3,9   |
|   |                                |   |     |      |       |             |     |      |      | 6,44        |      |       |      |                     |
| 7 | I2-2-<br>-8<br>В.У.<br>п.3     | То же, diam. I59x4,5<br>мм<br>79, IxI, I  | т   | I,27 | -     | -           | -   | 87   | 68,6 | <u>I4,6</u> | -    | II0,5 | 87,1 | <u>I8,5</u><br>9,9  |
|   |                                |   |     |      |       |             |     |      |      | 7,83        |      |       |      |                     |
| 8 | I2-2-<br>-8<br>В.У.<br>п.3     | То же, diam. I08x3,5<br>мм  | т   | 0,03 | -     | -           | -   | 87   | 68,6 | <u>I4,6</u> | -    | 2,6   | 2,1  | <u>0,4</u><br>0,2   |
|   |                                |   |     |      |       |             |     |      |      | 7,83        |      |       |      |                     |

| 1  | 2                          | 3   | 4 | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11                  | 12 | 13   | 14   | 15                |
|----|----------------------------|---|---|------|---|---|---|-------|------|---------------------|----|------|------|-------------------|
| 9  | И2-2-<br>-7<br>В.У.<br>П.3 | То же, диам. 89x3 мм<br>97,8x1,1                  | т | 0,40 | - | - | - | 107,6 | 87   | <u>16</u><br>8,51   | -  | 43   | 31,8 | <u>6,4</u><br>3,4 |
| 10 | И2-2-<br>-4<br>В.У.<br>П.3 | То же, диам. 38x2 мм<br>194x1,1                   | т | 0,11 | - | - | - | 213,4 | 197  | <u>5,85</u><br>1,60 | -  | 23,5 | 21,7 | <u>0,6</u><br>0,2 |
| 11 | И2-2-<br>-4<br>В.У.<br>П.3 | То же, диам. 32x2 мм<br>194x1,1                   | т | 0,01 | - | - | - | 213,4 | 197  | <u>5,85</u><br>1,60 | -  | 2,1  | 2,0  | <u>0,1</u><br>-   |
| 12 | И2-1-<br>-1                | То же, Ду15                                       | м | 15,5 | - | - | - | 0,48  | 0,43 | <u>0,04</u><br>0,01 | -  | 7,4  | 6,7  | <u>0,6</u><br>0,2 |
| 13 | И2-758-<br>-9              | Промывка водой тру-<br>бопроводов диам.<br>426 мм | м | 4    | - | - | - | 2,39  | 1,64 | <u>0,44</u><br>0,12 | -  | 9,6  | 6,6  | <u>1,8</u><br>0,5 |
| 14 | И2-758-<br>-8              | То же, диам. 325 мм                               | м | 9    | - | - | - | 0,66  | 0,43 | <u>0,22</u><br>0,07 | -  | 5,9  | 3,9  | <u>2,0</u><br>0,6 |
| 15 | И2-758-<br>-7              | То же, диам. 273 мм                               | м | 4    | - | - | - | 0,59  | 0,4  | <u>0,18</u><br>0,05 | -  | 2,4  | 1,6  | <u>0,7</u><br>0,2 |
| 16 | И2-758-<br>-6              | То же, диам. 219 мм                               | м | 11   | - | - | - | 0,41  | 0,28 | <u>0,12</u><br>0,04 | -  | 4,5  | 3,1  | <u>1,3</u><br>0,4 |

903-I- 278.90.

Ал.ІІ,кн.5

4ІІІ

24218-26

| 1  | 2             | 3                               | 4   | 5   | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13   | 14   | 15                |
|----|---------------|---------------------------------|-----|-----|---|---|---|------|------|---------------------|----|------|------|-------------------|
| І7 | І2-758-<br>-5 | То же,диам.І59 мм               | м   | 42  | - | - | - | 0,27 | 0,І9 | <u>0,08</u><br>0,02 | -  | ІІ,3 | 8,0  | <u>3,4</u><br>0,8 |
| І8 | І2-758-<br>-4 | То же,диам.І08х3,5<br>мм        | м   | 3,5 | - | - | - | 0,22 | 0,І6 | <u>0,06</u><br>0,02 | -  | 0,8  | 0,6  | <u>0,2</u><br>0,І |
| І9 | І2-758-<br>-3 | То же,диам.89х3 мм              | м   | 70  | - | - | - | 0,І8 | 0,І3 | <u>0,05</u><br>0,0І | -  | І2,6 | 9,І  | <u>3,5</u><br>0,7 |
| 20 | І2-758-<br>-І | То же,диам.до 38 мм             | м   | 58  | - | - | - | 0,08 | 0,06 | <u>0,02</u><br>-    | -  | 4,6  | 3,5  | <u>І,2</u><br>-   |
| 2І | І2-798-<br>-4 | Регулятор перелива<br>Т-23 Ду80 | шт. | 3   | - | - | - | 3,53 | 2,68 | <u>0,38</u><br>0,06 | -  | І0,6 | 8,0  | <u>І,І</u><br>0,2 |
| 22 | І2-800-<br>-2 | Вентиль І5кч І6пІ<br>Ду32       | шт. | І0  | - | - | - | 2,23 | І,86 | <u>0,05</u><br>0,0І | -  | 22,3 | І8,6 | <u>0,5</u><br>0,І |
| 23 | І2-807-<br>-І | То же, І5кч І8п<br>ДуІ5         | шт. | І2  | - | - | - | 0,75 | 0,73 | -                   | -  | 9,0  | 8,8  | -                 |
| 24 | І2-802-<br>-5 | Задвижка 30ч 6бр<br>Ду80        | шт. | 8   | - | - | - | 7,52 | 3,38 | <u>0,32</u><br>0,04 | -  | 60,2 | 27   | <u>2,6</u><br>0,3 |
| 25 | І2-802-<br>-8 | То же, Ду200                    | шт. | 5   | - | - | - | І2,6 | 6,89 | <u>І,0І</u><br>0,І9 | -  | 63   | 34,5 | <u>5,І</u><br>І,0 |

903-И-278.90. Ал.И8,кн.5

— 414 —

24218 - 26

| 1  | 2   | 3  | 4    | 5       | 6 | 7                    | 8   | 9     | 10   | 11                  | 12  | 13    | 14      | 15                       |
|----|---|--|------|---------|---|----------------------|-----|-------|------|---------------------|-----|-------|---------|--------------------------|
| 26 | И2-790-<br>-7                                   | То же, 30с 65мм<br>ДуИ50                               | шт.  | 10      | - | -                    | -   | 5,63  | 4,5I | <u>0,68</u><br>0,15 | -   | 56,3  | 45,1    | <u>6,8</u><br>1,5        |
| 27 | И2-790-<br>-8                                   | То же, Ду200   | шт.  | 3       | - | -                    | -   | 8,48  | 6,45 | <u>1,15</u><br>0,26 | -   | 25,4  | 19,4    | <u>3,5</u><br>0,8        |
| 28 | 23-07<br>I-2018<br>И2-792-<br>-7<br>В.У.<br>п.2 | Клапан регулирую-<br>щий 25с 48мм Ду200<br>10,7+8х0,15 | шт.  | I 0,483 |   | <u>0,60</u><br>0,483 | 578 | II,9  | 9,2  | <u>I,8</u><br>0,54  | 578 | II,9  | 9,2     | <u>I,8</u><br>0,5        |
| 29 | И2-698-<br>-15                                  | Штуцер М-20  | шт.  | 10      | - | -                    | -   | I,14  | 0,75 | <u>0,1</u><br>-     | -   | II,4  | 7,5     | <u>I</u><br>-            |
| 30 | И2-698-<br>-I                                   | Бобышка ВПИ-М27  | шт.  | 20      | - | -                    | -   | I,16  | 0,52 | <u>0,1</u><br>-     | -   | 23,2  | 10,4    | <u>2</u><br>-            |
|    |   | Итого по шт. I-30                                      | руб. | -       | - | -                    | -   | -     | -    | -                   | -   | 12368 | 900,6   | 602,8 <u>134,7</u><br>55 |
|    |   | Тара и упаковка<br>по п.1 - 0,5%                       | руб. | 8500    | - | -                    | -   | 0,005 | -    | -                   | -   | 42,5  | -       | -                        |
|    |   | Тара и упаковка<br>по п.2, 28-2%                       | руб. | 3868    | - | -                    | -   | 0,02  | -    | -                   | -   | -     | 77,4    | -                        |
|    |   | Итого  | руб. | -       | - | -                    | -   | -     | -    | -                   | -   | -     | 12487,9 | -                        |



903-I-278.90. Ал. I8, кн. 5

415

24218-26

| 1 | 2 | 3   | 4    | 5        | 6 | 7 | 8      | 9    | 10 | 11 | 12      | 13      | 14    | 15           |
|---|---|---|------|----------|---|---|--------|------|----|----|---------|---------|-------|--------------|
|   |   | Транспортные расходы на подогреватели       | т    | 11,64    | - | - | 7,27   | -    | -  | -  | -       | 84,6    | -     | -            |
|   |   | Транспортные расходы на кланан              | т    | 0,60     | - | - | 8,98   | -    | -  | -  | -       | 5,4     | -     | -            |
|   |   | Итого                                       | руб. | -        | - | - | -      | -    | -  | -  | -       | 12577,9 | -     | -            |
|   |   | Заготовительно-складские расходы - 1,2%     | руб. | 12577,9- | - | - | 0,012- | -    | -  | -  | -       | 150,9   | -     | -            |
|   |   | Итого                                       | руб. | -        | - | - | -      | -    | -  | -  | 12728,8 | -       | -     | -            |
|   |   | Комплектация оборудования - 0,7%            | руб. | 12368    | - | - | 0,007- | -    | -  | -  | 86,6    | -       | -     | -            |
|   |   | Итого                                       | руб. | -        | - | - | -      | -    | -  | -  | 12815,4 | -       | -     | -            |
|   |   | Накладные расходы - 80% на заработную плату | руб. | 602,8    | - | - | -      | 0,80 | -  | -  | -       | 482,2   | -     | -            |
|   |   | Итого                                       | руб. | -        | - | - | -      | -    | -  | -  | -       | 1382,8  | -     | -            |
|   |   | Плановые накопления - 8%                    | руб. | 1382,8   | - | - | -      | 0,08 | -  | -  | -       | 110,6   | -     | -            |
|   |   | Итого по ш. I-30                            | руб. | -        | - | - | -      | -    | -  | -  | 12815,4 | 1493,4  | 602,8 | <u>134,7</u> |

55



| 1  | 2                              | 3  | 4 | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13    | 14 | 15 |
|----|--------------------------------|--|---|------|---|---|---|-------|----|----|----|-------|----|----|
| 35 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.1Х<br>п.3348 | То же, диам.<br>159x4,5 мм<br>428x0,88x0,95                      | Т | 1,27 | - | - | - | 357,8 | -  | -  | -  | 454,4 | -  | -  |
| 36 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.1Х<br>п.3333 | То же, диам.108x3,5<br>мм<br>492x0,88x0,95                       | Т | 0,03 | - | - | - | 411,3 | -  | -  | -  | 12,3  | -  | -  |
| 37 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.1Х<br>п.3326 | То же, диам.89x3 мм<br>530x0,88x0,95                             | Т | 0,38 | - | - | - | 443,1 | -  | -  | -  | 168,4 | -  | -  |
| 38 | О1-13<br>табл.<br>3.1          | Труба, ГОСТ 10704-<br>-76, диам.38x2 мм<br>32x1,04<br>0,35x1,089 | М | 33,3 | - | - | - | 0,38  | -  | -  | -  | 12,7  | -  | -  |
| 39 | О1-13<br>табл.<br>3.1          | То же, диам.32x2 мм<br>7x1,04<br>0,31x1,089                      | М | 7,3  | - | - | - | 0,34  | -  | -  | -  | 2,5   | -  | -  |
| 40 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.111<br>п.13  | Труба, ГОСТ 3262-75,<br>Ду15<br>15,5x1,03                        | М | 16   | - | - | - | 0,26  | -  | -  | -  | 4,2   | -  | -  |

| 1  | 2                       | 3  | 4   | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13    | 14 | 15 |
|----|-------------------------|--|-----|------|---|---|---|-------|----|----|----|-------|----|----|
| 41 | ССРСЦ<br>ч.ІІ<br>п.2019 | Кронштейны                                   | т   | 0,02 | - | - | - | 356   | -  | -  | -  | 7,1   | -  | -  |
| 42 | 23-07<br>4-0189         | Регулятор перелива<br>Т-23 Ду80<br>208хІ,098 | шт. | 3    | - | - | - | 228,4 | -  | -  | -  | 685,2 | -  | -  |
| 43 | 23-07<br>1-0417         | Вентиль І5кч І6пІ<br>Ду32<br>6хІ,098         | шт. | 10   | - | - | - | 6,59  | -  | -  | -  | 65,9  | -  | -  |
| 44 | ССРСЦ<br>ч.ІІІ<br>п.9І  | Вентиль І5кч І8п<br>Ду15                     | шт. | 12   | - | - | - | 1,2   | -  | -  | -  | 14,4  | -  | -  |
| 45 | ССРСЦ<br>ч.ІІІ<br>п.646 | Задвижка 30ч 6бр<br>Ду80                     | шт. | 8    | - | - | - | 19,3  | -  | -  | -  | 154,4 | -  | -  |
| 46 | ССРСЦ<br>ч.ІІІ<br>п.650 | То же, Ду200                                 | шт. | 5    | - | - | - | 60,2  | -  | -  | -  | 301,0 | -  | -  |
| 47 | 23-07<br>1-1161         | То же, 30с 65мм<br>Ду150<br>156хІ,098        | шт. | 10   | - | - | - | 171,3 | -  | -  | -  | 1713  | -  | -  |
| 48 | 23-07<br>2-1162         | То же, Ду200<br>187хІ,098                    | шт. | 3    | - | - | - | 205,3 | -  | -  | -  | 616   | -  | -  |

| 1  | 2                          | 3  | 4     | 5      | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13      | 14     | 15                       |
|----|----------------------------|--|-------|--------|---|---|---|------|------|---------------------|----|---------|--------|--------------------------|
| 49 | ССРСЦ<br>Ч. III<br>п. I808 | Фланец 32-25   | шт.   | 23     | - | - | - | 0,94 | -    | -                   | -  | 21,6    | -      | -                        |
| 50 | ССРСЦ<br>Ч. III<br>п. 57   | Болты с гайками  | т     | 0,01   | - | - | - | 463  | -    | -                   | -  | 4,6     | -      | -                        |
|    |                            | Итого по пп. 3I-50   | руб.  | -      | - | - | - | -    | -    | -                   | -  | 4753,6  | -      | -                        |
|    |                            | Плановые накопле-<br>ния - 8%                                  | руб.  | 4753,6 | - | - | - | 0,08 | -    | -                   | -  | 380,3   | -      | -                        |
|    |                            | Итого по пп. 3I-50   | руб.  | -      | - | - | - | -    | -    | -                   | -  | 5133,9  | -      | -                        |
|    |                            | Итого по разделу I   | руб.  | -      | - | - | - | -    | -    | -                   | -  | 12815,4 | 6627,3 | 602,8 <u>134,7</u><br>55 |
|    |                            | II. Изоляционные работы<br>и окраска                           |       |        |   |   |   |      |      |                     |    |         |        |                          |
| 51 | 26-46<br>10-1              | Изготовление и при-<br>варка крючьев для<br>крепления изоляции | 100м2 | 0,46   | - | - | - | 17,3 | 9,3  | <u>3,6</u><br>1,08  | -  | 8,0     | 4,3    | <u>1,7</u><br>0,5        |
| 52 | 26-16<br>4-3               | Изоляция трубопро-<br>водов изделиями ми-<br>нераловатными     | м3    | 14,6   | - | - | - | 20,4 | 8,37 | <u>0,17</u><br>0,05 | -  | 297,8   | 122,2  | <u>2,5</u><br>0,7        |

| 1  | 2   | 3  | 4          | 5     | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11                  | 12 | 13    | 14   | 15              |
|----|---|--|------------|-------|---|---|---|-------|------|---------------------|----|-------|------|-----------------|
| 53 | 06-15-<br>-01<br>доп.53<br>п.1187<br>ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1У<br>п.71 | Изделия минерало-<br>ватные с гофриро-<br>ванной структурой<br>2ИГС100<br><br>7,28x1,03<br><br>44x1,09 | м3         | 7,5   | - | - | - | 47,96 | -    | -                   | -  | 359,7 | -    | -               |
| 54 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1У<br>п.81                                      | Маты минватные про-<br>шивные марки 2М100<br>толщ.120 мм<br><br>7,32x1,03x1,2                          | м3         | 9,05  | - | - | - | 12,7  | -    | -                   | -  | 115,8 | -    | -               |
| 55 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1У<br>п.509                                     | Обкладка из метал-<br>лической сетки при<br>толщ.матов 120 мм<br><br>7,32x1,03x1,2                     | м3         | 9,05  | - | - | - | 3,14  | -    | -                   | -  | 28,4  | -    | -               |
| 56 | 26-17<br>4-4  | Изоляция трубопро-<br>водов холстопршив-<br>ным полотном   | м3         | 0,88  | - | - | - | 78,9  | 62,8 | <u>0,15</u><br>0,05 | -  | 69,4  | 55,3 | <u>0,1</u><br>- |
| 57 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1У<br>п.162                                     | Полотно холстопро-<br>шивное ХПС-Т-5   | 1000<br>м2 | 0,499 | - | - | - | 505   | -    | -                   | -  | 252   | -    | -               |

| 1  | 2   | 3  | 4     | 5     | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13    | 14    | 15                |
|----|---|--|-------|-------|---|---|---|------|------|---------------------|----|-------|-------|-------------------|
| 58 | 26-15<br>4-2                              | Изоляция трубо-<br>проводов шнуром<br>теплоизоляционным                      | м3    | 2,99  | - | - | - | 22,7 | 21,8 | <u>0,33</u><br>0,1  | -  | 67,9  | 65,2  | <u>I</u><br>0,3   |
| 59 | ССРСЦ<br>ч. I<br>р. IУ<br>п. 350          | Шнур теплоизоля-<br>ционный минерало-<br>ватный<br><br>2,99xI,03             | м3    | 3,08  | - | - | - | 60,1 | -    | -                   | -  | 185,1 | -     | -                 |
| 60 | 26-16<br>4-3                              | Изоляция арматуры<br>матрацами из стек-<br>ляного штапельно-<br>го волокна   | м3    | 0,68  | - | - | - | 20,4 | 8,37 | <u>0,17</u><br>0,05 | -  | 13,9  | 5,7   | <u>0,1</u><br>-   |
| 61 | ССРСЦ<br>ч. I<br>р. IУ<br>п. 686          | Матрацы из стек-<br>ляного штапель-<br>ного волокна<br><br>0,68xI,03         | м3    | 0,70  | - | - | - | 12   | -    | -                   | -  | 8,4   | -     | -                 |
| 62 | 26-62<br>II-6                             | Покрытие поверхно-<br>сти изоляции листа-<br>ми из алюминиевого<br>сплава    | 100м2 | 2,93  | - | - | - | 80,1 | 78,3 | <u>1,21</u><br>0,36 | -  | 234,7 | 229,4 | <u>3,5</u><br>1,1 |
| 63 | Письмо<br>Гос-<br>строя<br>СССР<br>№ 63-Д | Стоимость листа алю-<br>миниевого марки АД1<br>толщ. 0,3 мм<br><br>259,3xI,2 | м2    | 311,2 | - | - | - | 0,69 | -    | -                   | -  | 214,7 | -     | -                 |

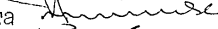



| 1  | 2   | 3  | 4     | 5      | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11          | 12 | 13     | 14    | 15                |
|----|---|--|-------|--------|---|---|---|-------|------|-------------|----|--------|-------|-------------------|
|    | от<br>15.08.<br>83.<br>ССРСЦ<br>ч.У<br>р.8<br>п.408 | 750xI,066x0,00086                                  |       |        |   |   |   |       |      |             |    |        |       |                   |
| 64 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.8<br>п.4I2                        | То же, толщ.0,3 мм<br>34IxI,2<br>750xI,076x0,00228 | м2    | 40,92  | - | - | - | I,84  | -    | -           | -  | 75,3   | -     | -                 |
| 65 | I3-I53<br>Г.ч.<br>п.3.5<br>I8-6                     | Окраска металлокон-<br>струкций<br>IO,3xI,Ix2      | I00м2 | 0,0I   | - | - | - | 22,6  | 3,32 | <u>0,26</u> | -  | 0,2    | -     | -                 |
|    |   | Итого по пп.5I-65                                  | руб.  | -      | - | - | - | -     | -    | -           | -  | I93I,3 | 482,I | <u>8,9</u><br>2,6 |
|    |   | Накладные расходы-<br>-I6,5%                       | руб.  | I93I,3 | - | - | - | 0,I65 | -    | -           | -  | 3I8,7  | -     | -                 |
|    |   | Итого  | руб.  | -      | - | - | - | -     | -    | -           | -  | 2250   | -     | -                 |
|    |   | Плановые накопле-<br>нии - 8%                      | руб.  | 2250   | - | - | - | 0,08  | -    | -           | -  | I80    | -     | -                 |
|    |   | Итого по II разделу                                | руб.  | -      | - | - | - | -     | -    | -           | -  | 2430   | 482,I | <u>8,9</u><br>2,6 |



|   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|

## III. Прочие затраты

|    |  |   |      |       |   |   |   |       |   |   |   |         |        |        |
|----|--|---|------|-------|---|---|---|-------|---|---|---|---------|--------|--------|
| 66 | Письмо<br>Гос-<br>строя<br>СССР<br>№ 63-Д<br>от<br>15.08.<br>83.<br>Пр-т<br>02-10<br>табл.16 | Разность между оп-<br>товой и предельной<br>ценой на листы из<br>алюминия марки АД-I<br>толщ.0,3 мм<br>259,3х1,2<br>(1960-750-20)х0,00086 | м2   | 311,2 | - | - | - | 0,507 | - | - | - | 157,8   | -      | -      |
| 67 | 02-10<br>табл.16   | То же, толщ.0,8 мм<br>34,1х1,2<br>(990-750-20)х0,00228  | м2   | 40,92 | - | - | - | 0,502 | - | - | - | 20,5    | -      | -      |
|    |  | Итого по разделу III  | руб. | -     | - | - | - | -     | - | - | - | 178,3   | -      | -      |
|    |  | Итого по калькуля-<br>ции   | руб. | -     | - | - | - | -     | - | - | - | 12815,4 | 9235,6 | 1084,9 |
|    |  |   |      |       |   |   |   |       |   |   |   |         |        | 143,6  |
|    |  |   |      |       |   |   |   |       |   |   |   |         |        | 57,6   |

Главный инженер проекта  Нидбальский  
 Начальник сметного отдела  Ландо  
 Составила ст.инженер  Сидорова  
 Проверила нач.группы  Каминская

903-I-278.90. Ал.18, кн.5

424

КАЛЬКУЛЯЦИЯ № 5 К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ № I-19

24218-26

**Локальная смета №**

**(локальный сметный расчет)**

К типовому проекту на строительство котельной с 4 котлами ДЕ-25-14ГМ

На приобретение и монтаж оборудования, трубопроводов и арматуры блока деаэрационно-подпиточного

|                                       |       |           |
|---------------------------------------|-------|-----------|
| Сметная стоимость                     | 11,72 | тыс. руб. |
| В т. ч. :                             |       |           |
| а) оборудования                       | 6,58  | тыс. руб. |
| б) монтажных работ                    | 5,01  | тыс. руб. |
| в) прочих затрат                      | 0,13  | тыс. руб. |
| Нормативная условно-чистая продукция  |       | тыс. руб. |
| Показатели по смете                   |       |           |
| Стоимость на:                         |       |           |
| расчетную единицу                     | -     | руб.      |
| 1 м <sup>2</sup> общей площади здания | -     | руб.      |
| 1 м <sup>3</sup> объема здания        | -     | руб.      |

Основание: спецификация № ТМ2, л.11-19. Ал.3

Составлена в ценах 19 г.

| № п. п. | Шифр и № позиций прейскуранта, УСН, ценника и др. | Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ | Единица измерения | Количество | Масса, т |       | Стоимость единицы, руб. | Общая стоимость, руб. |                 |              |                           |   |    |    |
|---------|---|--|-------------------|------------|----------|-------|-------------------------|-----------------------|-----------------|--------------|---------------------------|---|----|----|
|         |   |  |                   |            | брутто   |       |                         | оборудования          | монтажных работ |              |                           |   |    |    |
|         |   |  |                   |            | нетто    |       |                         |                       | всего           | в том числе  |                           |   |    |    |
|         |   |  |                   |            | единицы  | общая |                         |                       |                 | оборудования | основной заработной платы | эксплуатации машин в т. ч. заработной платы |    |    |
| 1       | 2   | 3  | 4                 | 5          | 6        | 7     | 8                       | 9                     | 10              | 11           | 12                        | 13  | 14 | 15 |

I. Оборудование и монтажные работы

|                  |                              |     |   |      |      |     |   |   |   |     |   |   |   |
|------------------|------------------------------|-----|---|------|------|-----|---|---|---|-----|---|---|---|
| I 24-10-02 п.443 | Деаэрационная колонка ДА-100 | шт. | I | 0,67 | 0,70 | 822 | - | - | - | 822 | - | - | - |
|                  |                              |     |   |      | 0,67 |     |   |   |   |     |   |   |   |

| 1 | 2   | 3   | 4   | 5    | 6    | 7           | 8    | 9    | 10   | 11          | 12   | 13    | 14   | 15           |
|---|---|---|-----|------|------|-------------|------|------|------|-------------|------|-------|------|--------------|
| 2 | 24-І0-02<br>п.ІІ4                           | Предохранительное<br>устройство ДА-І00                                      | шт. | І    | 0,65 | <u>0,68</u> | 202  | -    | -    | -           | 202  | -     | -    | -            |
|   |   |   |     |      |      | 0,65        |      |      |      |             |      |       |      |              |
| 3 | 6-297-2                                     | Монтаж деаэрацион-<br>ной колонки с пре-<br>дохранительным уст-<br>ройством | т   | І,32 | -    | -           | -    | 24,5 | І3,6 | <u>7,64</u> | -    | 32,3  | І8,0 | <u>І0,І</u>  |
|   |   |   |     |      |      |             |      |      |      | 2,І7        |      |       |      | 2,9          |
| 4 | І9-05<br>09-024                             | Бак деаэрационный<br>У = 25 м3  | шт. | І    | 4,65 | <u>4,88</u> | І680 | -    | -    | -           | І680 | -     | -    | -            |
|   |   |   |     |      |      | 4,65        |      |      |      |             |      |       |      |              |
| 5 | 6-30І-І                                     | Монтаж бака   | т   | 4,65 | -    | -           | -    | 55,5 | І7,6 | <u>36,4</u> | -    | 258,І | 8І,8 | <u>І69,3</u> |
|   |   |   |     |      |      |             |      |      |      | І0,9        |      |       |      | 50,7         |
| 6 | Номен.<br>предпр.<br>УВД<br>Донецк.<br>обл. | Охладитель выпара<br>ОВА-8  | шт. | І    | 0,37 | <u>0,39</u> | 448  | -    | -    | -           | 448  | -     | -    | -            |
|   |   |   |     |      |      | 0,37        |      |      |      |             |      |       |      |              |
| 7 | 6-297-5                                     | Монтаж  | т   | 0,37 | -    | -           | -    | 90,9 | 65,І | <u>22,5</u> | -    | 33,6  | 24,І | <u>8,3</u>   |
|   |   |   |     |      |      |             |      |      |      | 7,88        |      |       |      | 2,9          |
| 8 | 23-0І<br>0І-020<br>7-28І-<br>-І0            | Насос К90/55 с<br>электродвигателем<br>4АІ8032                              | шт. | 3    | 0,35 | <u>І,26</u> | 400  | І8,І | І2   | <u>2,02</u> | І200 | 54,3  | 36   | <u>6,І</u>   |
|   |   |   |     |      |      | І,05        |      |      |      | 0,97        |      |       |      | 2,9          |

903-I-278.90. Ал. I8, кн. 5

— 426 —

24218-26

| 1  | 2                                    | 3   | 4   | 5    | 6    | 7                   | 8   | 9     | 10   | 11                  | 12  | 13    | 14   | 15                 |
|----|--------------------------------------|---|-----|------|------|---------------------|-----|-------|------|---------------------|-----|-------|------|--------------------|
| 9  | I9-05<br>04-099<br>I8-I-<br>-4       | Подогреватель<br>I4-273x400-P-2<br>486+494  | шт. | I    | 0,99 | <u>I,0I</u><br>0,99 | 980 | 28,I  | I6,2 | <u>5,06</u><br>2,3I | 980 | 28,I  | I6,2 | <u>5,I</u><br>2,3  |
| I0 | I9-05<br>04-08-<br>-2<br>I8-I-<br>-4 | Подогреватель<br>III2-24-7-II   | шт. | I    | 0,92 | <u>0,97</u><br>0,92 | 880 | 28,I  | I6,2 | <u>5,06</u><br>2,3I | 880 | 28,I  | I6,2 | <u>5,I</u><br>2,3  |
| II | I2-2-9<br>В.У.<br>п.3                | Прокладка техно-<br>логических трубо-<br>проводов из сталь-<br>ных труб диам.<br>273 x 7 мм и<br>2I9 x 6 мм<br>5I,I x I,I | т   | 0,7I | -    | -                   | -   | 56,2  | 40,9 | <u>II,9</u><br>6,44 | -   | 39,9  | 29   | <u>8,4</u><br>4,6  |
| I2 | I2-2-8<br>В.У.<br>п.3                | То же, диам. I59x<br>x 4,5 мм и I08 x<br>x 3,5 мм<br>79,I x I,I   | т   | I,22 | -    | -                   | -   | 87    | 68,6 | <u>I4,6</u><br>7,83 | -   | I06,I | 83,7 | <u>I7,8</u><br>9,6 |
| I3 | I2-2-7<br>В.У.<br>п.3                | То же, диаметром<br>89 x 3 мм<br>97,8 x I,I   | т   | 0,09 | -    | -                   | -   | I07,6 | 87   | <u>I6</u><br>8,5I   | -   | 9,7   | 7,8  | <u>I,4</u><br>0,8  |

| 1  | 2                     | 3  | 4 | 5    | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13   | 14   | 15                |
|----|-----------------------|--|---|------|---|---|---|------|------|---------------------|----|------|------|-------------------|
| I4 | I2-2-6<br>В.У.<br>п.3 | То же, диам.57x3 мм<br>I25 x I, I                    | т | 0,14 | - | - | - | I38  | I25  | <u>4.13</u><br>I,3I | -  | I9,3 | I7,5 | <u>0.6</u><br>0,2 |
| I5 | I2-2-4<br>В.У.<br>п.3 | То же, диам.38 x<br>x 2 мм<br>I94 x I, I             | т | 0,02 | - | - | - | 2I3  | I97  | <u>5.85</u><br>I,6  | -  | 4,3  | 3,9  | <u>0.1</u><br>-   |
| I6 | I2-I-I                | То же, водогазопро-<br>водных диам. 25 x<br>x 3,2 мм | м | I0,2 | - | - | - | 0,48 | 0,43 | <u>0.04</u><br>0,0I | -  | 4,9  | 4,4  | <u>0.4</u><br>0,1 |
| I7 | I2-758-<br>-7         | Промывка водой<br>труб диам.273 мм                   | м | 6    | - | - | - | 0,59 | 0,4  | <u>0.18</u><br>0,05 | -  | 3,5  | 2,4  | <u>I.I</u><br>0,3 |
| I8 | I2-758-<br>-6         | То же, диам.219 мм                                   | м | 9    | - | - | - | 0,4I | 0,28 | <u>0.12</u><br>0,04 | -  | 3,7  | 2,5  | <u>I.I</u><br>0,4 |
| I9 | I2-758-<br>-5         | То же, диам.159 мм                                   | м | 39   | - | - | - | 0,27 | 0,19 | <u>0.08</u><br>0,02 | -  | I0,5 | 7,4  | <u>3.I</u><br>0,8 |
| 20 | I2-758-<br>-4         | То же, диам.108 мм                                   | м | I2   | - | - | - | 0,22 | 0,16 | <u>0.06</u><br>0,02 | -  | 2,6  | I,9  | <u>0.7</u><br>0,2 |
| 2I | I2-758-<br>-2         | То же, диам.57 мм                                    | м | 24   | - | - | - | 0,12 | 0,09 | <u>0.03</u><br>0,0I | -  | 2,9  | 2,2  | <u>0.7</u><br>0,2 |
| 22 | I2-758-<br>-3         | То же, диам.89 мм                                    | м | I0   | - | - | - | 0,18 | 0,13 | <u>0.05</u><br>0,0I | -  | I,8  | I,3  | <u>0.5</u><br>0,1 |

| 1  | 2  | 3   | 4              | 5   | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11          | 12 | 13   | 14   | 15          |
|----|--|---|----------------|-----|---|---|---|-------|------|-------------|----|------|------|-------------|
| 23 | І2-758-<br>-І                                      | То же, диам.до 38<br>мм                           | м              | 2І  | - | - | - | 0,08  | 0,06 | <u>0,02</u> | -  | І,7  | І,3  | <u>0,4</u>  |
|    |  |   |                |     |   |   |   |       |      | -           |    |      |      | -           |
| 24 | І2-У-<br>-2034<br>Указ.к<br>прим.<br>СРМО<br>п.526 | Продувка паром<br>трубопроводов диам.<br>159 мм   | м              | І3  | - | - | - | 0,33  | 0,32 | -           | -  | 4,3  | 4,2  | -           |
| 25 | І2-У-<br>-2035                                     | То же, диам.2І9 мм                                | м              | 4   | - | - | - | 0,44  | 0,43 | -           | -  | І,8  | І,7  | -           |
| 26 | І2-у-<br>-2032                                     | То же, диам.57 мм                                 | м              | 24  | - | - | - | 0,16  | 0,15 | -           | -  | 3,8  | 3,6  | -           |
| 27 | СРМО-І2<br>отд.ІІ<br>табл.2                        | Стоимость воды для<br>промывки трубопро-<br>водов | м <sup>3</sup> | 224 | - | - | - | 0,10  | -    | -           | -  | 22,4 | -    | -           |
| 28 | То же<br>табл.3                                    | То же, паром                                      | Гкал           | 2,3 | - | - | - | ІІ,87 | -    | -           | -  | 27,3 | -    | -           |
| 29 | І2-807-<br>-І                                      | Вентиль І5кчІ8п<br>Ду25                           | шт.            | І   | - | - | - | 0,75  | 0,73 | -           | -  | 0,8  | 0,7  | -           |
| 30 | І2-802-<br>-3                                      | Задвижка 30ч6бр<br>Ду50                           | шт.            | 9   | - | - | - | 2,08  | 1,7І | <u>0,06</u> | -  | 18,7 | 15,4 | <u>0,15</u> |
|    |  |   |                |     |   |   |   |       |      | 0,01        |    |      |      | 0,1         |

| 1  | 2                                | 3                                    | 4   | 5  | 6    | 7                   | 8  | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13    | 14   | 15                |
|----|----------------------------------|--------------------------------------|-----|----|------|---------------------|----|------|------|---------------------|----|-------|------|-------------------|
| 31 | І2-802-<br>-5                    | Задвижка 30ч6бр<br>Ду80              | шт. | 3  | -    | -                   | -  | 7,52 | 3,38 | <u>0,32</u><br>0,04 | -  | 22,6  | 10,1 | <u>1</u><br>0,1   |
| 32 | І2-802-<br>-5                    | То же, Ду100 мм                      | шт. | 4  | -    | -                   | -  | 7,52 | 3,38 | <u>0,32</u><br>0,04 | -  | 30,1  | 13,5 | <u>1,3</u><br>0,2 |
| 33 | І2-802-<br>-7                    | То же, Ду150 мм                      | шт. | II | -    | -                   | -  | 9,42 | 4,77 | <u>0,62</u><br>0,12 | -  | 103,6 | 52,5 | <u>6,8</u><br>1,3 |
| 34 | І2-802-<br>-8                    | То же, Ду200 мм                      | шт. | I  | -    | -                   | -  | 12,6 | 6,89 | <u>1,01</u><br>0,19 | -  | 12,6  | 6,9  | <u>1</u><br>0,2   |
| 35 | 23-07<br>I-1040<br>І2-802-<br>-9 | То же, Ду250 мм                      | шт. | I  | 0,17 | <u>0,21</u><br>0,17 | 73 | 14,9 | 8,61 | <u>1,23</u><br>0,25 | 73 | 14,9  | 8,6  | <u>1,2</u><br>0,3 |
| 36 | І2-867-<br>-4                    | Конденсатоотвод-<br>чик 45чІ3нж Ду50 | шт. | 3  | -    | -                   | -  | 2,61 | 2,07 | <u>0,27</u><br>0,11 | -  | 7,8   | 6,2  | <u>0,8</u><br>0,3 |
| 37 | І2-803-<br>-4                    | Клапан І9ч2Ір<br>Ду100               | шт. | 3  | -    | -                   | -  | 3,71 | 3,07 | <u>0,38</u><br>0,06 | -  | II,1  | 9,2  | <u>1,1</u><br>0,2 |
| 38 | І2-803-<br>-6                    | Клапан І9ч2Ібр<br>Ду200              | шт. | I  | -    | -                   | -  | 8,26 | 6,32 | <u>0,96</u><br>0,17 | -  | 8,3   | 6,3  | <u>1</u><br>0,2   |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|

Арматура, поставляемая  
с ДА-100:

|    |                |                                 |     |    |   |   |   |      |      |                     |   |      |     |                   |
|----|----------------|---------------------------------|-----|----|---|---|---|------|------|---------------------|---|------|-----|-------------------|
| 39 | I2-798-<br>-1  | Вентиль В-601<br>Ду10           | шт. | 1  | - | - | - | 1,44 | 1,29 | <u>0,03</u><br>0,01 | - | 1,4  | 1,8 | -                 |
| 40 | I2-798-<br>-6  | Клапан 6с-9-3<br>Ду150          | шт. | 1  | - | - | - | 5,38 | 3,73 | <u>0,9</u><br>0,2   | - | 5,4  | 3,7 | <u>0,9</u><br>0,2 |
| 41 | I2-798-<br>-5  | Клапан 6с-9-2<br>Ду100          | шт. | 1  | - | - | - | 3,87 | 2,93 | <u>0,48</u><br>0,08 | - | 3,9  | 2,9 | <u>0,5</u><br>0,1 |
| 42 | I2-790-<br>-1  | Указатель уровня<br>I2Б26к Ду20 | шт. | 2  | - | - | - | 1,75 | 1,49 | <u>0,03</u><br>0,01 | - | 3,5  | 3,0 | <u>0,1</u><br>-   |
| 43 | I2-807-<br>-1  | Вентиль 15кч18п2<br>Ду25        | шт. | 3  | - | - | - | 0,75 | 0,73 | -                   | - | 2,3  | 2,2 | -                 |
| 44 | I2-698-<br>-1  | Бобышка БП-М20<br>и БП-М27      | шт. | 10 | - | - | - | 1,16 | 0,52 | <u>0,1</u><br>-     | - | 11,6 | 5,2 | <u>1</u><br>-     |
| 45 | I2-698-<br>-15 | Штуцер М20 и М24                | шт. | 13 | - | - | - | 1,14 | 0,75 | <u>0,1</u><br>-     | - | 14,8 | 9,8 | <u>1,3</u><br>-   |



903-I-278.90.

Ал. I.8, кн. 5

43I

24218 - 26

| 1  | 2              | 3   | 4    | 5      | 6 | 7 | 8     | 9    | 10   | 11         | 12     | 13    | 14    | 15                   |
|----|----------------|---|------|--------|---|---|-------|------|------|------------|--------|-------|-------|----------------------|
| 46 | I2-698-<br>-I6 | Штуцер М-27   | шт.  | I      | - | - | -     | I,33 | 0,78 | <u>0,1</u> | -      | I,3   | 0,8   | <u>0,1</u>           |
|    |                |   |      |        |   |   |       |      |      | -          |        |       |       | -                    |
|    |                | Итого по п.п. I+46  | руб. | -      | - | - | -     | -    | -    | -          | 6285   | 979,7 | 525,4 | <u>258,9</u><br>84,5 |
|    |                | Тара и упаковка<br>на бак - 0,5%                              | руб. | I680   | - | - | 0,005 | -    | -    | -          | 8,4    | -     | -     | -                    |
|    |                | Тара и упаковка<br>на остальное обо-<br>рудование - 2%        | руб. | 4605   | - | - | 0,02  | -    | -    | -          | 92,1   | -     | -     | -                    |
|    |                | Итого   | руб. | -      | - | - | -     | -    | -    | -          | 6385,5 | -     | -     | -                    |
|    |                | Транспортные рас-<br>ходы на насос                            | т    | I,26   | - | - | 8,59  | -    | -    | -          | 10,8   | -     | -     | -                    |
|    |                | Транспортные рас-<br>ходы на задвиж-<br>ку                    | т    | 0,21   | - | - | 8,98  | -    | -    | -          | 1,9    | -     | -     | -                    |
|    |                | Транспортные рас-<br>ходы на осталь-<br>ное оборудова-<br>ние | т    | 8,63   | - | - | 7,27  | -    | -    | -          | 62,7   | -     | -     | -                    |
|    |                | Итого   | руб. | -      | - | - | -     | -    | -    | -          | 6460,9 | -     | -     | -                    |
|    |                | Заготовительно-<br>складские расхо-<br>ды - 1,2%              | руб. | 6460,9 | - | - | 0,012 | -    | -    | -          | 77,5   | -     | -     | -                    |

| 1 | 2 | 3   | 4    | 5     | 6 | 7 | 8     | 9    | 10 | 11 | 12     | 13    | 14    | 15                   |
|---|---|---|------|-------|---|---|-------|------|----|----|--------|-------|-------|----------------------|
|   |   | Итого   | руб. | -     | - | - | -     | -    | -  | -  | 6538,4 | -     | -     | -                    |
|   |   | Комплектация оборудо-<br>вания - 0,7%             | руб. | 6285  | - | - | 0,007 | -    | -  | -  | 44     | -     | -     | -                    |
|   |   | Итого   | руб. | -     | - | - | -     | -    | -  | -  | 6582,4 | -     | -     | -                    |
|   |   | Накладные расходы<br>на заработную<br>плату - 80% | руб. | 525,4 | - | - | -     | 0,8  | -  | -  | -      | 420,3 | -     | -                    |
|   |   | Итого   | руб. | -     | - | - | -     | -    | -  | -  | -      | 1400  | -     | -                    |
|   |   | Плановые накоп-<br>ления - 8%                     | руб. | 1400  | - | - | -     | 0,08 | -  | -  | -      | 112   | -     | -                    |
|   |   | Итого по п.п.<br>I ÷ 46                           | руб. | -     | - | - | -     | -    | -  | -  | 6582,4 | 1512  | 525,4 | <u>258,9</u><br>84,5 |

## Материалы, не учтенные ценником:

|    |   |  |   |      |   |   |   |       |   |   |   |      |   |   |
|----|---|--|---|------|---|---|---|-------|---|---|---|------|---|---|
| 47 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.ИХ<br>п.3368<br>23-10<br>§ 29<br>прим.<br>п.3<br>Письмо<br>Госстроя<br>СССР<br>№ 4-1510<br>от 22.12.<br>1983 г. | Узлы технологи-<br>ческих трубопро-<br>водов из труб<br>ГОСТ 10704-76<br>диам.273 x 7 мм | т | 0,29 | - | - | - | 306,8 | - | - | - | 89,0 | - | - |
|----|---|--|---|------|---|---|---|-------|---|---|---|------|---|---|

903-I- 278.90. Ал.І8,кн.5

— 433 —

24218-26

| 1  | 2                              | 3  | 4 | 5     | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13    | 14 | 15 |
|----|--------------------------------|--|---|-------|---|---|---|-------|----|----|----|-------|----|----|
| 48 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.ІХ<br>п.3358 | То же, диам.2І9х<br>х 6 мм<br>385 х 0,88 х0,95                   | Т | 0,42  | - | - | - | 32І,9 | -  | -  | -  | І35,2 | -  | -  |
| 49 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.ІХ<br>п.3398 | То же, диам.<br>І59х4,5 мм<br>428х0,88х0,95                      | Т | 0,99  | - | - | - | 357,8 | -  | -  | -  | 354,2 | -  | -  |
| 50 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.ІХ<br>п.3333 | То же, диам.І08х<br>х 3,5 мм<br>492х0,88х0,95                    | Т | 0,20  | - | - | - | 4ІІ,3 | -  | -  | -  | 82,3  | -  | -  |
| 5І | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.ІХ<br>п.3326 | То же, диам.89х<br>х 3 мм<br>530х0,88х0,95                       | Т | 0,09  | - | - | - | 443,І | -  | -  | -  | 39,9  | -  | -  |
| 52 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.ІХ<br>п.33І7 | То же, диам. 57х<br>х 3 мм<br>690х0,88х0,95                      | Т | 0,І4  | - | - | - | 576,8 | -  | -  | -  | 80,8  | -  | -  |
| 53 | ОІ-І3<br>табл.<br>3.І          | Трубы ГОСТ І0704-<br>-76 диам.382 мм<br>ІІ х І,04<br>0,35 хІ,089 | М | ІІ,44 | - | - | - | 0,38  | -  | -  | -  | 4,3   | -  | -  |

| 1  | 2                           | 3   | 4   | 5     | 6 | 7 | 8 | 9    | 10 | 11 | 12 | 13    | 14 | 15 |
|----|-----------------------------|---|-----|-------|---|---|---|------|----|----|----|-------|----|----|
| 54 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.Ш<br>п.15 | То же, ГОСТ 3262-<br>- 75 диам. 25 х<br>х 3,2 мм<br><br>10,2 х 1,03 | м   | 10,51 | - | - | - | 0,44 | -  | -  | -  | 4,6   | -  | -  |
| 55 | ССРСЦ<br>ч.П<br>п.2019      | Кронштейны  | т   | 0,04  | - | - | - | 356  | -  | -  | -  | 14,2  | -  | -  |
| 56 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.93        | Вентиль 15кч18п<br>Ду25   | шт. | 1     | - | - | - | 1,65 | -  | -  | -  | 1,7   | -  | -  |
| 57 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.645       | Задвижка 30ч6бр<br>Ду50   | шт. | 9     | - | - | - | 13,9 | -  | -  | -  | 125,1 | -  | -  |
| 58 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.646       | Задвижка 30ч6бр<br>Ду80   | шт. | 3     | - | - | - | 19,3 | -  | -  | -  | 57,9  | -  | -  |
| 59 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.647       | То же, Ду100  | шт. | 4     | - | - | - | 22,9 | -  | -  | -  | 91,6  | -  | -  |
| 60 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.649       | То же, Ду150  | шт. | 11    | - | - | - | 38   | -  | -  | -  | 418   | -  | -  |
| 61 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.650       | То же, Ду200  | шт. | 1     | - | - | - | 60,2 | -  | -  | -  | 60,2  | -  | -  |

903-I-278.90.

Ал. I8, кн. 5

—435—

24218-26

| 1  | 2               | 3  | 4    | 5      | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11        | 12     | 13     | 14    | 15                   |
|----|-----------------|--|------|--------|---|---|---|------|------|-----------|--------|--------|-------|----------------------|
| 62 | 23-07<br>I-I430 | Конденсатоотвод-<br>чик 45чI3нж Ду50<br>I6xI,098 | шт.  | 3      | - | - | - | I7,6 | -    | -         | -      | 52,8   | -     | -                    |
| 63 | 23-07<br>I-08I5 | Клапан I9ч2Iр<br>ДуI00<br>9,7 x I,098            | шт.  | 3      | - | - | - | I0,7 | -    | -         | -      | 32,I   | -     | -                    |
| 64 | 23-07<br>I-0827 | То же, I9ч2Iбр<br>Ду200                          | шт.  | I      | - | - | - | 24,6 | -    | -         | -      | 24,6   | -     | -                    |
|    |                 | Итого по п.п.<br>47 ÷ 64                         | руб. | -      | - | - | - | -    | -    | -         | -      | I668,5 | -     | -                    |
|    |                 | Плановые накоп-<br>ления - 8%                    | руб. | I668,5 | - | - | - | 0,08 | -    | -         | -      | I33,5  | -     | -                    |
|    |                 | Итого по п.п.<br>47 ÷ 64                         | руб. | -      | - | - | - | -    | -    | -         | -      | I802   | -     | -                    |
|    |                 | Итого по раз -<br>делу I:                        | руб. | -      | - | - | - | -    | -    | -         | 6582,4 | 33I4   | 525,4 | <u>258,9</u><br>84,5 |
|    |                 | II. Металлоконструкции:                          |      |        |   |   |   |      |      |           |        |        |       |                      |
| 65 | 9-209<br>32-I2  | Металлоконструкции<br>листовые                   | т    | 0,0I   | - | - | - | 70,7 | 34,3 | <u>20</u> | -      | 0,7    | 0,3   | <u>0,2</u><br>0,I    |
|    |                 |  |      |        |   |   |   |      |      | 5,97      |        |        |       |                      |

| 1  | 2                      | 3   | 4         | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11                  | 12 | 13   | 14   | 15                |
|----|------------------------|---|-----------|------|---|---|---|-------|------|---------------------|----|------|------|-------------------|
| 66 | ССРСЦ<br>ч.П<br>п.2ИИ5 | Стоимость   | т         | 0,01 | - | - | - | 370   | -    | -                   | -  | 3,7  | -    | -                 |
|    |                        | Итого по п.п.<br>65,66  | руб.      | -    | - | - | - | -     | -    | -                   | -  | 4,4  | 0,3  | <u>0,2</u><br>0,1 |
|    |                        | Накладные расхо-<br>ды - 8,6%                                       | руб.      | 4,4  | - | - | - | 0,086 | -    | -                   | -  | 0,4  | -    | -                 |
|    |                        | Итого   | руб.      | -    | - | - | - | -     | -    | -                   | -  | 4,8  | -    | -                 |
|    |                        | Плановые накоп-<br>ления - 8%                                       | руб.      | 4,8  | - | - | - | 0,08  | -    | -                   | -  | 0,4  | -    | -                 |
|    |                        | Итого по разде-<br>лу II  | руб.      | -    | - | - | - | -     | -    | -                   | -  | 5,2  | 0,3  | <u>0,2</u><br>0,1 |
|    |                        | III. Изоляционные работы и окраска                                  |           |      |   |   |   |       |      |                     |    |      |      |                   |
| 67 | 26-46<br>10-1          | Изготовление и при-<br>варка крючьев для<br>крепления изоля-<br>ции | 100<br>м2 | 0,75 | - | - | - | 17,3  | 9,3  | <u>3,6</u><br>1,08  | -  | 13   | 7    | <u>2,7</u><br>0,8 |
| 68 | 26-18<br>4-5           | Изоляция оборудо-<br>вания матами мин-<br>ватными                   | м3        | 4,33 | - | - | - | 14,1  | 11,8 | <u>0,24</u><br>0,07 | -  | 61,1 | 51,1 | <u>1</u><br>0,3   |

| 1  | 2                               | 3   | 4  | 5    | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13   | 14   | 15                |
|----|---------------------------------|---|----|------|---|---|---|------|------|---------------------|----|------|------|-------------------|
| 69 | 26-16<br>4-3                    | Изоляция трубопроводов матами минераловатными, плитами теплоизоляционными и изделиями минераловатными | м3 | 4,28 | - | - | - | 20,4 | 8,37 | <u>0,17</u><br>0,05 | -  | 87,3 | 35,8 | <u>0,7</u><br>0,2 |
| 70 | ССРС<br>ч. I<br>р. IY<br>п. I23 | Плиты теплоизоляционные М-100<br>0,38 x I,03  | м3 | 0,39 | - | - | - | 20,4 | -    | -                   | -  | 8,0  | -    | -                 |
| 71 | ССРС<br>ч. I<br>р. IY<br>п. 93  | Маты минераловатные прошивные марки 100 толщ. 60 мм<br>3,17 x I,03 x I,2                              | м3 | 3,92 | - | - | - | 16,2 | -    | -                   | -  | 63,5 | -    | -                 |
| 72 | ССРС<br>ч. I<br>р. IY<br>п. 91  | То же, толщ. 70 мм<br>0,58 x I,03 x I,2   | м3 | 0,72 | - | - | - | 15,3 | -    | -                   | -  | 11,0 | -    | -                 |
| 73 | ССРС<br>ч. I<br>р. IY<br>п. 87  | То же, толщ. 90 мм<br>0,51 x I,03 x I,2   | м3 | 0,63 | - | - | - | 14,0 | -    | -                   | -  | 8,8  | -    | -                 |

| 1  | 2   | 3  | 4  | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13   | 14 | 15 |
|----|---|--|----|------|---|---|---|-------|----|----|----|------|----|----|
| 74 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1У<br>п.81                                      | То же, толщ.<br>120 мм<br><br>1,08x1,03x1,2  | м3 | 1,33 | - | - | - | 12,8  | -  | -  | -  | 17,0 | -  | -  |
| 75 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1У<br>п.503                                     | Обкладка из сетки<br>металлической при<br>толщине матов<br>60 мм<br><br>5,15 x 1,03x1,2                  | м3 | 6,37 | - | - | - | 6,3   | -  | -  | -  | 40,1 | -  | -  |
| 76 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1У<br>п.504                                     | То же, при толщ.<br>матов 70 мм<br><br>0,58x1,03x1,2   | м3 | 0,72 | - | - | - | 5,46  | -  | -  | -  | 3,9  | -  | -  |
| 77 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1У<br>п.509                                     | То же, при толщ.<br>матов 120 мм<br><br>1,08x1,03x1,2  | м3 | 1,33 | - | - | - | 3,14  | -  | -  | -  | 4,2  | -  | -  |
| 78 | 06-15-<br>-01<br>доп.53<br>п.1187<br>ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1У<br>п.71 | Изделия минерало-<br>ватные с гофриро-<br>ванной структу-<br>рой 2 ИГС 100<br><br>0,89x1,03<br>44 x 1,09 | м3 | 0,92 | - | - | - | 47,96 | -  | -  | -  | 44,1 | -  | -  |



| 1  | 2                             | 3  | 4          | 5     | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13   | 14   | 15                |
|----|-------------------------------|--|------------|-------|---|---|---|------|------|---------------------|----|------|------|-------------------|
| 79 | 26-I7<br>4-4                  | Изоляция трубо-<br>проводов холсто-<br>прошивным полот-<br>ном                   | мЗ         | 0,26  | - | - | - | 78,9 | 62,8 | <u>0,15</u><br>0,05 | -  | 20,5 | 16,3 | -                 |
| 80 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1У<br>п.162 | Полотно холсто-<br>прошивное ХПС-Т-<br>- 5                                       | 1000<br>м2 | 0,185 | - | - | - | 505  | -    | -                   | -  | 93,4 | -    | -                 |
| 81 | 26-I5<br>4-2                  | Изоляция трубо-<br>проводов шнуром<br>теплоизоляцион-<br>ным                     | мЗ         | 1,08  | - | - | - | 22,7 | 21,8 | <u>0,33</u><br>0,1  | -  | 24,5 | 23,5 | <u>0,4</u><br>0,1 |
| 82 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1У<br>п.350 | Шнур теплоизоля-<br>ционный минерало-<br>ватный<br>1,08 x 1,03                   | мЗ         | 1,11  | - | - | - | 60,1 | -    | -                   | -  | 66,7 | -    | -                 |
| 83 | 26-I6<br>4-3                  | Изоляция армату-<br>ры матрацами из<br>стеклянного шта-<br>пельного волок-<br>на | мЗ         | 1,88  | - | - | - | 20,4 | 8,37 | <u>0,17</u><br>0,05 | -  | 38,4 | 15,7 | <u>0,3</u><br>0,1 |
| 84 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1У<br>п.686 | Матрацы из стек-<br>лянного штапель-<br>ного волокна<br>1,88 x 1,03              | мЗ         | 1,94  | - | - | - | 12   | -    | -                   | -  | 23,3 | -    | -                 |

| 1  | 2   | 3   | 4         | 5     | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13    | 14    | 15                |
|----|---|---|-----------|-------|---|---|---|------|------|---------------------|----|-------|-------|-------------------|
| 85 | 26-7<br>2-7   | Изоляция трубопро-<br>водов цилиндрами  | мЗ        | 1,56  | - | - | - | 23,4 | II   | <u>0,24</u><br>0,07 | -  | 36,5  | 17,2  | <u>0,4</u><br>0,1 |
| 86 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1у<br>п.209   | Цилиндры минера-<br>ловатные на син-<br>тетической связ-<br>ке<br><br>I,56x0,98             | мЗ        | 1,53  | - | - | - | 43,4 | -    | -                   | -  | 66,4  | -     | -                 |
| 87 | 26-64<br>II-8   | Покрытие поверхно-<br>сти изоляции обору-<br>дования листами из<br>алюминиевого спла-<br>ва | 100<br>м2 | 0,71  | - | - | - | 47,2 | 70,8 | <u>1,24</u><br>0,37 | -  | 54,8  | 50,3  | <u>0,9</u><br>0,8 |
| 88 | 26-62<br>II-6   | То же, трубопро-<br>водов   | 100<br>м2 | 1,40  | - | - | - | 80,1 | 78,3 | <u>1,21</u><br>0,36 | -  | 112,1 | 109,6 | <u>1,7</u><br>0,5 |
| 89 | Письмо<br>Госст-<br>роя<br>СССР<br>№ 63Д<br>от 15.8.<br>1983 г.<br>ССРСЦ<br>ч.у<br>р.8<br>п.413 | Стоимость листа<br>алюминиевого мар-<br>ки АД I толщ.<br>I мм<br><br>750x1,082x0,00285      | м2        | 39,24 | - | - | - | 2,31 | -    | -                   | -  | 90,6  | -     | -                 |

903-I-278.90. Ал.18,кн.5

— 44I —

24218-26

| 1  | 2                            | 3   | 4  | 5      | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13    | 14   | 15                  |
|----|------------------------------|---|----|--------|---|---|---|------|------|---------------------|----|-------|------|---------------------|
| 90 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.8<br>п.412 | То же, толщ.<br>0,8 мм<br>0,18 x 1,2<br>750x1,076x0,00228                   | м2 | 0,22   | - | - | - | 1,84 | -    | -                   | -  | 0,4   | -    | -                   |
| 91 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.8<br>п.410 | То же, толщ.<br>0,5 мм<br>2,4 x 1,2<br>750x1,075x0,00143                    | м2 | 2,88   | - | - | - | 1,15 | -    | -                   | -  | 3,3   | -    | -                   |
| 92 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.8<br>п.408 | То же, толщ. 0,3<br>мм<br>70,7x1,22+104,2x1,2<br>750x1,066x0,00086          | м2 | 211,29 | - | - | - | 0,69 | -    | -                   | -  | 145,8 | -    | -                   |
| 93 | 13-257<br>33-1               | Очистка металли-<br>ческим песком<br>внутренней поверх-<br>ности деаэратора | м2 | 59,5   | - | - | - | 2,02 | 0,2  | <u>0,58</u><br>0,17 | -  | 120,2 | 11,9 | <u>34,5</u><br>10,1 |
| 94 | 13-261<br>33-5               | Очистка кварце-<br>вым песком поверх-<br>ностей трубопро-<br>водов          | м2 | 1      | - | - | - | 0,89 | 0,19 | <u>0,6</u><br>0,18  | -  | 0,9   | 0,2  | <u>0,6</u><br>0,2   |

903-I-278.90. Ал.18,кн.5

— 442 —

24218-26

| 1   | 2  | 3  | 4         | 5    | 6 | 7 | 8 | 9      | 10   | 11          | 12 | 13   | 14  | 15         |
|-----|--|--|-----------|------|---|---|---|--------|------|-------------|----|------|-----|------------|
| 95  | 13-265<br>33-9                                   | Обеспыливание  | м2        | 60,5 | - | - | - | 0,07   | 0,06 | <u>0,01</u> | -  | 4,2  | 3,6 | <u>0,6</u> |
|     |  |  |           |      |   |   |   |        |      | -           |    |      |     | -          |
| 96  | 13-267<br>34-2                                   | Обезжиривание<br>поверхности трубо-<br>проводов  | 100<br>м2 | 0,01 | - | - | - | 15,8   | 4,6  | <u>6,8</u>  | -  | 0,2  | -   | <u>0,1</u> |
|     |  |  |           |      |   |   |   |        |      | 4,2         |    |      |     | -          |
| 97  | 13-270<br>34-5                                   | То же, оборудо-<br>вания   | 100<br>м2 | 0,06 | - | - | - | 10,2   | 2,4  | <u>3,4</u>  | -  | 6,1  | 1,4 | <u>2</u>   |
|     |  |  |           |      |   |   |   |        |      | 2,1         |    |      |     | 1,3        |
| 98  | 13-287<br>39-1                                   | Искусственная<br>сушка   | 100<br>м2 | 0,61 | - | - | - | 2,46   | 0,73 | <u>1,73</u> | -  | 1,5  | 0,4 | <u>1,1</u> |
|     |  |  |           |      |   |   |   |        |      | 0,52        |    |      |     | 0,3        |
| 99  | 13-161<br>18-14                                  | Антикоррозийное<br>покрытие наружных<br>поверхностей трубо-<br>проводов эмалью<br>ВЛ-515 в 2 слоя                    | 100<br>м2 | 0,01 | - | - | - | 38,2   | 3,02 | <u>0,3</u>  | -  | 0,4  | -   | -          |
|     |  | 19,1 х 2   |           |      |   |   |   |        |      | 0,08        |    |      |     |            |
| 100 | 13-161<br>18-14<br>ССРСЦ<br>ч.1<br>Р.ХШ<br>п.201 | То же, внутренних<br>поверхностей обору-<br>дования эмалью ФЛ-<br>- 412 в 6 слоев<br>/19,1+(0,820-<br>- 0,798)х18/х6 | 100<br>м2 | 0,6  | - | - | - | 116,98 | 9,06 | <u>0,9</u>  | -  | 70,2 | 5,4 | <u>0,5</u> |
|     | лакокрасочных<br>материалов                      |  |           |      |   |   |   |        |      | 0,24        |    |      |     | 0,1        |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|

"Эст-  
агро-  
строй"

|     |                                     |   |           |         |   |   |   |        |      |                     |   |         |       |                     |
|-----|-------------------------------------|---|-----------|---------|---|---|---|--------|------|---------------------|---|---------|-------|---------------------|
| IOI | I3-I53<br>тех. ч.<br>п. 3.5<br>I8-6 | Окраска металло-<br>конструкций<br>I0,8 x I,I x 2 | I00<br>м2 | 0,0I    | - | - | - | 22,6   | 3,32 | <u>0,26</u><br>0,09 | - | 0,2     | -     | -                   |
|     |                                     | Итого по<br>п. п. 67÷IOI                          | руб.      | -       | - | - | - | -      | -    | -                   | - | I342,6  | 349,4 | <u>47,5</u><br>I4,4 |
|     |                                     | Накладные расхо-<br>ды - I6,5%                    | руб.      | I342,6  | - | - | - | 0, I65 | -    | -                   | - | 22I,5   | -     | -                   |
|     |                                     | Итого   | руб.      | -       | - | - | - | -      | -    | -                   | - | I564, I | -     | -                   |
|     |                                     | Плановые накоп-<br>ления - 8%                     | руб.      | I564, I | - | - | - | 0,08   | -    | -                   | - | I25, I  | -     | -                   |
|     |                                     | Итого по разде-<br>лу III                         | руб.      | -       | - | - | - | -      | -    | -                   | - | I689,2  | 349,4 | <u>47,5</u><br>I4,4 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|

## IV. Прочие затраты

|     |  |   |    |       |   |   |   |       |   |   |   |      |   |   |
|-----|--|---|----|-------|---|---|---|-------|---|---|---|------|---|---|
| I02 | Письмо<br>Госст-<br>роя<br>СССР<br>№ 63-Д<br>от 15.8.<br>1988 г.<br>Пр-нт<br>02-10<br>табл. I6 | Разность между<br>оптовой и предель-<br>ной ценой на маты<br>из алюминия марки<br>Ал-I толщиной<br>I мм<br>(970-750-20)х<br>х 0,00285<br>32,7хI,2 | м2 | 39,24 | - | - | - | 0,57  | - | - | - | 22,4 | - | - |
| I03 | 02-10<br>табл. I6  | То же, толщ.<br>0,8 мм<br>0,18хI,2<br>(990-750-20)х<br>х 0,00228  | м2 | 0,22  | - | - | - | 0,502 | - | - | - | 0,1  | - | - |
| I04 | 02-10<br>табл. I6  | То же, толщ.<br>0,5 мм<br>2,4 х I,2<br>(1070-750-20)х<br>х 0,00143  | м2 | 2,88  | - | - | - | 0,429 | - | - | - | 1,2  | - | - |

903-I- 278.90.

Ал.ІІІ, кн.5

— 445 —

24218 - 26

| 1   | 2                 | 3   | 4    | 5     | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12     | 13     | 14    | 15                 |
|-----|-------------------|---|------|-------|---|---|---|-------|----|----|--------|--------|-------|--------------------|
| 105 | 02-10<br>табл.ІІІ | То же, толщ.<br>0,3 мм<br><br>70,7хІ,22+<br>+ 104,2хІ,2<br><br>(1360-750-20)х<br>х 0,00086<br><br>Итого по разде-<br>лу ІV<br><br>Итого по кальку-<br>ляции | м2   | 211,3 | - | - | - | 0,507 | -  | -  | -      | 107,1  | -     | -                  |
|     |                   |   | руб. | -     | - | - | - | -     | -  | -  | -      | 130,8  | -     | -                  |
|     |                   |   | руб. | -     | - | - | - | -     | -  | -  | 6582,4 | 5139,2 | 875,1 | <u>306.6</u><br>99 |

Главный инженер проекта

Нидбальский

Начальник сметного отдела

Ландо

Составила ст.инженер

Сидорова

Проверила нач.группы

Каминская

903-I-278.90. Ал. I8, кн. 5

446

КАЛЬКУЛЯЦИЯ № 6 К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ № I-19

24210 - 26

**Локальная смета №**  
**(локальный сметный расчет)**

К типовому проекту на строительство котельной с 4 котлами ДЕ-25-14ГМ

На приобретение и монтаж оборудования, трубопроводов и арматуры блока конденсатного

|                                       |      |           |
|---------------------------------------|------|-----------|
| Сметная стоимость                     | 0,95 | тыс. руб. |
| В т. ч. :                             |      |           |
| а) оборудования                       | 0,51 | тыс. руб. |
| б) монтажных работ                    | 0,43 | тыс. руб. |
| в) прочих затрат                      | 0,01 | тыс. руб. |
| Нормативная условно-чистая продукция  |      | тыс. руб. |
| Показатели по смете                   |      |           |
| Стоимость на:                         |      |           |
| расчетную единицу                     | -    | руб.      |
| 1 м <sup>2</sup> общей площади здания | -    | руб.      |
| 1 м <sup>3</sup> объема здания        | -    | руб.      |

Основание: спецификация № ТМ2, листы 33, 34. Ал. 3

Составлена в ценах 1984г.

| № п. п. | Шифр и № позиций прейскуранта, УСН, ценника и др. | Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ | Единица измерения | Количество | Масса, т |       | Стоимость единицы, руб. |                 |                           |   | Общая стоимость, руб. |                 |                           |   |
|---------|---|--|-------------------|------------|----------|-------|-------------------------|-----------------|---------------------------|---|-----------------------|-----------------|---------------------------|---|
|         |   |  |                   |            | брутто   | нетто | оборудования            | монтажных работ |                           |   | оборудования          | монтажных работ |                           |   |
|         |   |  |                   |            |          |       |                         | всего           | в том числе               |   |                       | всего           | в том числе               |   |
|         |   |  |                   |            | единицы  | общая |                         |                 | основной заработной платы | эксплуатации машин в т. ч. заработной платы |                       |                 | основной заработной платы | эксплуатации машин в т. ч. заработной платы |
| 1       | 2   | 3  | 4                 | 5          | 6        | 7     | 8                       | 9               | 10                        | 11  | 12                    | 13              | 14                        | 15  |

|   |                                 |  |     |   |       |       |     |      |      |      |     |      |      |     |
|---|---------------------------------|--|-----|---|-------|-------|-----|------|------|------|-----|------|------|-----|
| I | 23-01<br>01-166<br>7-282-<br>-8 | Насос ВК-1/16<br>с электродвигателем 4АХ80В4 | шт. | 2 | 0,064 | 0,154 | 105 | 14,7 | 9,67 | 0,9  | 210 | 29,4 | 19,3 | 1,8 |
|   |                                 |  |     |   |       | 0,128 |     |      |      | 0,46 |     |      |      | 0,9 |



| 1 | 2                               | 3   | 4   | 5 | 6     | 7                     | 8   | 9     | 10   | 11                  | 12  | 13   | 14   | 15                |
|---|---------------------------------|---|-----|---|-------|-----------------------|-----|-------|------|---------------------|-----|------|------|-------------------|
| 2 | 23-01<br>II-008<br>7-28I-<br>-8 | Насос И2-25-1,4/<br>/16-5 с электро-<br>двигателем<br>4АХ80В4   | шт. | I | 0,044 | <u>0,052</u><br>0,044 | I25 | I4,7  | 9,67 | <u>0,9</u><br>0,46  | I25 | I4,7 | 9,7  | <u>0,9</u><br>0,5 |
| 3 | I9-05<br>04-088<br>I8-I-2       | Теплообменник<br>03-76x2000-Р-4<br>45 + 38 x 3  | шт. | I | 0,159 | <u>0,167</u><br>0,159 | I59 | 20,4  | I2,3 | <u>I,78</u><br>0,85 | I59 | 20,4 | I2,3 | <u>I,8</u><br>0,9 |
| 4 | I2-2-5<br>В.У.<br>п.2в)         | Прокладка техноло-<br>гических трубопро-<br>водов из стальных<br>труб диам. 45 x<br>x 2,5 мм<br>I68 x I,I | т   |   | 0,03  | -                     | -   | I85   | I7I  | <u>5,4</u><br>I,5   | -   | 5,6  | 5,I  | <u>0,2</u><br>-   |
| 5 | I2-2-4<br>В.У.<br>п.2в)         | То же, диам.38 x<br>x 2 мм<br>I94 x I,I   | т   |   | 0,02  | -                     | -   | 2I3,4 | I97  | <u>5,85</u><br>I,6  | -   | 4,3  | 3,9  | <u>0,I</u><br>-   |
| 6 | I2-2-4<br>В.У.<br>п.2в)         | То же, диам. 32 x<br>x 2 мм<br>I94 x I,I  | т   |   | 0,04  | -                     | -   | 2I3,4 | I97  | <u>5,85</u><br>I,6  | -   | 8,5  | 7,9  | <u>0,2</u><br>0,I |
| 7 | I2-758-<br>-2                   | Промывка водой<br>трубопроводов<br>диам.45 мм   | м   |   | 2,4   | -                     | -   | 0,I2  | 0,09 | <u>0,I3</u><br>0,0I | -   | 0,3  | 0,2  | <u>0,I</u><br>-   |

| 1  | 2  | 3                              | 4   | 5  | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13   | 14   | 15                |
|----|--|--------------------------------|-----|----|---|---|---|------|------|---------------------|----|------|------|-------------------|
| 8  | I2-758-<br>-I                            | То же, диам. 38 и<br>32 мм     | м   | 10 | - | - | - | 0,08 | 0,06 | <u>0,02</u>         | -  | 0,8  | 0,6  | <u>0,2</u>        |
| 9  | ЦМО-I2-<br>-74 Г.<br>отд. I I<br>табл. 2 | Стоимость воды<br>для промывки | м3  | 3  | - | - | - | 0,10 | -    | -                   | -  | 0,3  | -    | -                 |
| 10 | I2-800-<br>-I                            | Вентиль I5ч9п2<br>Ду25         | шт. | 6  | - | - | - | 1,75 | 1,49 | <u>0,03</u><br>0,1  | -  | 10,5 | 8,9  | <u>0,2</u><br>0,6 |
| 11 | I2-800-<br>-2                            | То же, Ду40                    | шт. | 2  | - | - | - | 2,23 | 1,86 | <u>0,05</u><br>0,01 | -  | 4,5  | 3,7  | <u>0,1</u><br>-   |
| 12 | I2-800-<br>-2                            | То же, I5кчI6пI<br>Ду32        | шт. | 2  | - | - | - | 2,23 | 1,86 | <u>0,05</u><br>0,01 | -  | 4,5  | 3,7  | <u>0,1</u><br>-   |
| 13 | I2-803-<br>-I                            | Клапан I6ч36р<br>Ду25          | шт. | 2  | - | - | - | 1,77 | 1,53 | <u>0,04</u><br>0,01 | -  | 3,5  | 3,1  | <u>0,1</u><br>-   |
| 14 | I2-803-<br>-I                            | То же, I6кч9п<br>Ду32          | шт. | 1  | - | - | - | 1,77 | 1,53 | <u>0,04</u><br>0,01 | -  | 1,8  | 1,5  | <u>0,0</u><br>-   |
| 15 | I2-698-<br>-II                           | Расширитель                    | шт. | 4  | - | - | - | 4,62 | 2,7  | <u>0,67</u><br>0,08 | -  | 18,5 | 10,8 | <u>2,7</u><br>0,3 |

| 1  | 2              | 3  | 4    | 5     | 6 | 7 | 8     | 9    | 10   | 11         | 12    | 13    | 14   | 15                |
|----|----------------|--|------|-------|---|---|-------|------|------|------------|-------|-------|------|-------------------|
| I6 | I2-698-<br>-15 | Штуцер М-20                                      | шт.  | 9     | - | - | -     | I,I4 | 0,75 | <u>0,I</u> | -     | 10,3  | 6,8  | <u>0,9</u>        |
|    |                | Итого по п.п.<br>I÷I6                            | руб. | -     | - | - | -     | -    | -    | -          | 494   | 137,9 | 97,5 | <u>9,4</u><br>3,8 |
|    |                | Тара и упаковка -<br>- 2%                        | руб. | 494   | - | - | 0,02  | -    | -    | -          | 9,9   | -     | -    | -                 |
|    |                | Итого  | руб. | -     | - | - | -     | -    | -    | -          | 503,9 | -     | -    | -                 |
|    |                | Транспортные рас-<br>ходы на насосы              | т    | 0,206 | - | - | 8,59  | -    | -    | -          | 1,8   | -     | -    | -                 |
|    |                | Транспортные рас-<br>ходы на теплооб-<br>менник  | т    | 0,167 | - | - | 7,27  | -    | -    | -          | 1,2   | -     | -    | -                 |
|    |                | Итого  | руб. | -     | - | - | -     | -    | -    | -          | 506,9 | -     | -    | -                 |
|    |                | Заготовительно-<br>складские расхо-<br>ды - I,2% | руб. | 506,9 | - | - | 0,012 | -    | -    | -          | 6,1   | -     | -    | -                 |
|    |                | Итого  | руб. | -     | - | - | -     | -    | -    | -          | 513   | -     | -    | -                 |
|    |                | Комплектация обс-<br>рудования - 0,7%            | руб. | 494   | - | - | 0,007 | -    | -    | -          | 3,5   | -     | -    | -                 |
|    |                | Итого  | руб. | -     | - | - | -     | -    | -    | -          | 516,5 | -     | -    | -                 |

| 1  | 2  | 3   | 4          | 5     | 6 | 7 | 8    | 9    | 10 | 11 | 12 | 13    | 14    | 15                |
|----|--|---|------------|-------|---|---|------|------|----|----|----|-------|-------|-------------------|
|    |  | Накладные расходы - 80% на заработную плату   | руб. 97,5  | -     | - | - | 0,80 | -    | -  | -  | -  | 78    | -     | -                 |
|    |  | Итого   | руб. -     | -     | - | - | -    | -    | -  | -  | -  | 215,9 | -     | -                 |
|    |  | Плановые накопления - 8%  | руб. 215,9 | -     | - | - | 0,08 | -    | -  | -  | -  | 17,3  | -     | -                 |
|    |  | Итого по п.п. I ÷ I6  | руб. -     | -     | - | - | -    | -    | -  | -  | -  | 516,5 | 233,2 | 97,5              |
|    |  |   |            |       |   |   |      |      |    |    |    |       |       | <u>9,4</u><br>3,3 |
|    |  | Материалы, не учтенные ценником   |            |       |   |   |      |      |    |    |    |       |       |                   |
| I7 | ССРСЦ<br>ч.у<br>р. IX<br>п. 3314<br>Письмо<br>Госстроя<br>СССР<br>№ 4-1510<br>от 22.II.<br>1983 г. | Узлы технологических трубопроводов из труб ГОСТ 8734-75 диаметром 45 x 2,5 мм<br>888x0,95 | т          | 0,028 | - | - | -    | 844  | -  | -  | -  | 23,6  | -     | -                 |
| I8 | 0I-I3<br>табл.<br>I8.I   | Труба ГОСТ 8734-75 diam. 38x2 мм<br>I,4 x I,04<br>0,77 x I,089                            | м          | I,46  | - | - | -    | 0,84 | -  | -  | -  | I,2   | -     | -                 |

903-I-278.90.

М.18, кн.5

45I

24218-26

| 1  | 2                         | 3   | 4   | 5     | 6 | 7 | 8 | 9    | 10 | 11 | 12 | 13   | 14 | 15 |
|----|---------------------------|---|-----|-------|---|---|---|------|----|----|----|------|----|----|
| 19 | 01-13<br>табл.<br>18.1    | То же, диам. 32х<br>х 2 мм<br>6,4 х I,04<br>0,7 х I,089 | м   | 6,66  | - | - | - | 0,76 | -  | -  | -  | 5,1  | -  | -  |
| 20 | ССРСЦ<br>ч. II<br>п.2019  | Хомуты  | т   | 0,008 | - | - | - | 356  | -  | -  | -  | 2,8  | -  | -  |
| 21 | 23-07<br>I-0235           | Вентиль I5ч9п2<br>Ду25<br>2,25 х I,098                  | шт. | 6     | - | - | - | 2,47 | -  | -  | -  | 14,8 | -  | -  |
| 22 | 23-07<br>I-0236           | То же, Ду40<br>2,8 х I,098                              | шт. | 2     | - | - | - | 3,07 | -  | -  | -  | 6,1  | -  | -  |
| 23 | 23-07<br>I-0417           | То же, I6кчI6пI<br>Ду32<br>6,0 х I,098                  | шт. | 2     | - | - | - | 6,59 | -  | -  | -  | 13,2 | -  | -  |
| 24 | ССРСЦ<br>ч. III<br>п.2268 | Клапан обратный<br>I6ч36р Ду25                          | шт. | 2     | - | - | - | 5,68 | -  | -  | -  | 11,4 | -  | -  |
| 25 | 23-07<br>I-0768           | То же, I6кч9п<br>Ду32<br>4,7 х I,098                    | шт. | 1     | - | - | - | 5,16 | -  | -  | -  | 5,2  | -  | -  |
| 26 | ССРСЦ<br>ч. III<br>п.2366 | Фланец 25-6   | шт. | 4     | - | - | - | 0,55 | -  | -  | -  | 2,2  | -  | -  |

903-I- 278.90.

Ал. I8, кн. 5

-- 452--

24218-26

| 1  | 2                          | 3   | 4    | 5     | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11          | 12 | 13    | 14    | 15              |                   |
|----|----------------------------|---|------|-------|---|---|---|------|------|-------------|----|-------|-------|-----------------|-------------------|
| 27 | ССРСЦ<br>ч. III<br>п. I790 | Фланец 25-16                                    | шт.  | 16    | - | - | - | 0,73 | -    | -           | -  | 11,7  | -     | -               |                   |
| 28 | ССРСЦ<br>ч. III<br>п. I808 | Фланец 32-25                                    | шт.  | 6     | - | - | - | 0,94 | -    | -           | -  | 5,6   | -     | -               |                   |
| 29 | ССРСЦ<br>ч. III<br>п. 57   | Болты с гайками                                 | т    | 0,01  | - | - | - | 463  | -    | -           | -  | 4,6   | -     | -               |                   |
|    |                            | Итого по п.п.<br>I7 ÷ 29                        | руб. | -     | - | - | - | -    | -    | -           | -  | 107,5 | -     | -               |                   |
|    |                            | Плановые накопления - 8%                        | руб. | 107,5 | - | - | - | 0,08 | -    | -           | -  | 8,6   | -     | -               |                   |
|    |                            | Итого по п.п.<br>I7 ÷ 29                        | руб. | -     | - | - | - | -    | -    | -           | -  | 116,1 | -     | -               |                   |
|    |                            | Итого по разделу<br>I                           | руб. | -     | - | - | - | -    | -    | -           | -  | 516,5 | 349,3 | 97,5            | <u>9,4</u><br>3,3 |
|    |                            | II. Изоляционные работы и окраска               |      |       |   |   |   |      |      |             |    |       |       |                 |                   |
| 30 | 26-15<br>4-2               | Изоляция подогревателя шнуром теплоизоляционным | мЗ   | 0,32  | - | - | - | 22,7 | 21,8 | <u>0,33</u> | -  | 7,3   | 7     | <u>0,1</u><br>- |                   |
|    |                            |   |      |       |   |   |   |      |      | 0,1         |    |       |       |                 |                   |

| 1  | 2  | 3   | 4         | 5     | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13   | 14   | 15              |
|----|--|---|-----------|-------|---|---|---|------|------|---------------------|----|------|------|-----------------|
| 31 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1У<br>п.350  | Шнур теплоизоля-<br>ционный минерало-<br>ватный<br>0,32 x 1,03                                    | мЗ        | 0,33  | - | - | - | 60,1 | -    | -                   | -  | 19,8 | -    | -               |
| 32 | 26-17<br>4-4   | Изоляция трубопро-<br>водов и арматуры<br>холстопршивным<br>полотном                              | мЗ        | 0,21  | - | - | - | 78,9 | 62,8 | <u>0,15</u><br>0,05 | -  | 16,6 | 13,2 | -               |
| 33 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1У<br>п.162  | Полотно холсто-<br>пршивное ХПС-1-<br>-5  | 1000<br>м | 0,011 | - | - | - | 505  | -    | -                   | -  | 5,6  | -    | -               |
| 34 | 26-62<br>11-6  | Покрытие поверх-<br>ности изоляции<br>листом из алюми-<br>ниевого сплава                          | 100<br>м2 | 0,08  | - | - | - | 80,1 | 78,3 | <u>1,21</u><br>0,36 | -  | 6,4  | 6,3  | <u>0,1</u><br>- |
| 35 | Письмо<br>Госстроя<br>СССР<br>№ 63Д<br>от 15.8.<br>83 г.<br>ССРСЦ<br>ч.у<br>р.8<br>п.408 | Стоимость листа<br>алюминиевого мар-<br>ки АД-1 толщ.<br>0,3 мм<br>7,4 x 1,2<br>750x1,066x0,00086 | м2        | 8,88  | - | - | - | 0,69 | -    | -                   | -  | 6,1  | -    | -               |

| 1  | 2                                 | 3   | 4         | 5    | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                              | 12 | 13   | 14  | 15              |
|----|-----------------------------------|---|-----------|------|---|---|---|------|------|---------------------------------|----|------|-----|-----------------|
| 36 | ССРСІ<br>ч.у<br>р.8<br>п.4ІІ      | То же, толщ.<br>0,8 мм<br>0,7 x I,2<br>750xI,076x0,00228                                | м2        | 0,84 | - | - | - | I,84 | -    | -                               | -  | I,5  | -   | -               |
| 37 | І3-І53<br>тех.ч.<br>п.3,5<br>І8-6 | Окраска металло-<br>конструкций<br>І0,3 x I,Іx2   | І00<br>м2 | 0,0І | - | - | - | 22,6 | 3,32 | <u>0,26</u><br>0,09             | -  | 0,2  | -   | -               |
| 38 | І3-26І<br>33-5                    | Очистка кварцевым<br>песком наружных<br>поверхностей тру-<br>бопроводов                 | м2        | I,І  | - | - | - | 0,89 | 0,І9 | <u>0,6</u>                      | -  | I,0  | 0,2 | <u>0,7</u>      |
| 39 | І3-265<br>33-9                    | Обеспыливание   | м2        | I,І  | - | - | - | 0,07 | 0,06 | <u>0,І8</u><br><u>0,0І</u><br>- | -  | 0,І  | 0,І | <u>0,2</u><br>- |
| 40 | І3-267<br>34-2                    | Обезжиривание тру-<br>бопроводов  | І00<br>м2 | 0,0І | - | - | - | І5,8 | 4,6  | <u>6,8</u><br>4,2               | -  | 0,2  | -   | <u>0,І</u><br>- |
| 4І | І2-287<br>39-І                    | Сушка в течение<br>часа   | І00<br>м2 | 0,0І | - | - | - | 2,46 | 0,73 | <u>І,73</u><br>0,52             | -  | 0,02 | -   | -               |
| 42 | І3-І6І<br>І8-І4                   | Антикоррозийное<br>покрытие трубопро-<br>водов эмалью ВЛ-<br>- 5І5 в 2 слоя<br>І9,І x 2 | І00<br>м2 | 0,0І | - | - | - | 38,2 | 3,02 | <u>0,3</u><br>0,08              | -  | 0,4  | -   | -               |




| 1 | 2 | 3                              | 4    | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13   | 14   | 15              |
|---|---|--------------------------------|------|------|---|---|---|-------|----|----|----|------|------|-----------------|
|   |   | Итого по п.п.<br>30 ÷ 42       | руб. | -    | - | - | - | -     | -  | -  | -  | 65,2 | 26,8 | <u>I</u>        |
|   |   | Накладные расхо-<br>ды - 16,5% | руб. | 65,2 | - | - | - | 0,165 | -  | -  | -  | 10,8 | -    | 0,2             |
|   |   | Итого                          | руб. | -    | - | - | - | -     | -  | -  | -  | 76   | -    | -               |
|   |   | Плановые накоп-<br>ления - 8%  | руб. | 76   | - | - | - | 0,08  | -  | -  | -  | 6,1  | -    | -               |
|   |   | Итого по разделу<br>II         | руб. | -    | - | - | - | -     | -  | -  | -  | 82,1 | 26,8 | <u>I</u><br>0,2 |

## Ш. Прочие затраты

|    |   |  |    |      |   |   |   |       |   |   |   |     |   |   |
|----|---|--|----|------|---|---|---|-------|---|---|---|-----|---|---|
| 43 | Письмо<br>Госстроя<br>СССР<br>№ 63Д<br>от 15.8.<br>83 г.<br>Пр-нт<br>02-10<br>табл.<br>I6 | Разность между оп-<br>товой и предельной<br>ценой на лист из<br>алюминия марки<br>АД-I толщ. 0,8 мм<br>0,7 x 1,2<br>(990-750-20)x0,00228 | м2 | 0,84 | - | - | - | 0,502 | - | - | - | 0,4 | - | - |
|----|---|--|----|------|---|---|---|-------|---|---|---|-----|---|---|

| 1  | 2                    | 3  | 4    | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12    | 13    | 14    | 15                 |
|----|----------------------|--|------|------|---|---|---|-------|----|----|-------|-------|-------|--------------------|
| 44 | 02-10<br>табл.<br>16 | То же, толщ.<br>0,3 мм<br>7,4x1,2<br>(1360-750-20)x<br>x 0,00086 | м2   | 0,88 | - | - | - | 0,507 | -  | -  | -     | 4,5   | -     | -                  |
|    |                      | Итого по разде-<br>лу III  | руб. | -    | - | - | - | -     | -  | -  | -     | 4,9   | -     | -                  |
|    |                      | Итого по кальку-<br>ляции  | руб. | -    | - | - | - | -     | -  | -  | 516,5 | 436,3 | 124,3 | <u>10,4</u><br>3,5 |

Главный инженер проекта  Нидбальский

Начальник сметного отдела  Ландо

Составила ст. инженер  Сидорова

Проверила нач. группы  Каминская

Г 903-I-278.90.

Ал.18, кн.5

457

24218-26

КАЛЬКУЛЯЦИЯ № 7 К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ № I-19

**Локальная смета №**  
**(локальный сметный расчет)**

К типовому проекту на строительство котельной с 4 котлами ДЕ-25-14ГМ

На приобретение и монтаж оборудования, трубопроводов и арматуры блока БХОП

|                                       |      |           |
|---------------------------------------|------|-----------|
| Сметная стоимость                     | 0,39 | тыс. руб. |
| В т. ч. :                             |      |           |
| а) оборудования                       | 0,12 | тыс. руб. |
| б) монтажных работ                    | 0,26 | тыс. руб. |
| в) прочих затрат                      | 0,01 | тыс. руб. |
| Нормативная условно-чистая продукция  |      | тыс. руб. |
| Показатели по смете                   |      |           |
| Стоимость на:                         |      |           |
| расчетную единицу                     | -    | руб.      |
| 1 м <sup>2</sup> общей площади здания | -    | руб.      |
| 1 м <sup>3</sup> объема здания        | -    | руб.      |

Основание: спецификация № серия 5.903-II, выпуск 4-6

Составлена в ценах 19<sup>84</sup> г.

| № п. п. | Шифр и № позиций прейскуранта, УСН, ценника и др. | Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ | Единица измерения | Количество | Масса, т  |       | Стоимость единицы, руб. |                 |                               |   |                | Общая стоимость, руб. |                               |   |
|---------|---|--|-------------------|------------|-----------|-------|-------------------------|-----------------|-------------------------------|---|----------------|-----------------------|-------------------------------|---|
|         |   |  |                   |            | еди- ницы | общая | оборудо- вания          | монтажных работ |                               |   | оборудо- вания | монтажных работ       |                               |   |
|         |   |  |                   |            |           |       |                         | всего           | в том числе                   |   |                | всего                 | в том числе                   |   |
|         |   |  |                   |            |           |       |                         |                 | основ- ной зара- ботной платы | эксплуа- тации машин в т. ч. зара- ботной платы |                |                       | основ- ной зара- ботной платы | эксплуа- тации машин в т. ч. зара- ботной платы |
| 6       | 7   | 8  | 9                 | 10         | 11        | 12    | 13                      | 14              | 15                            |   |                |                       |                               |   |

I. Оборудование и монтажные работы

|   |                           |                               |     |   |       |       |     |      |      |      |     |      |     |     |
|---|---------------------------|-------------------------------|-----|---|-------|-------|-----|------|------|------|-----|------|-----|-----|
| I | I9-05<br>07-049<br>I8-I-I | Холодильник двух-<br>точечный | шт. | I | 0,027 | 0,028 | II5 | I6,1 | 8,73 | I,13 | II5 | I6,1 | 8,7 | I,1 |
|   |                           |                               |     |   |       | 0,027 |     |      |      | 0,66 |     |      |     | 0,7 |

903-I-278.90.

Ал. I8, кн. 5

458

24218-26

| 1 | 2             | 3   | 4    | 5     | 6 | 7 | 8    | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13    | 14   | 15                     |
|---|---------------|---|------|-------|---|---|------|------|------|---------------------|----|-------|------|------------------------|
| 2 | I2-I-<br>-I   | Прокладка водога-<br>зопроводных труб<br>диам. I5x2,8 мм,<br>32x3,2 мм и<br>20 x 2,8 мм | м    | 3,4   | - | - | -    | 0,48 | 0,43 | <u>0,04</u><br>0,0I | -  | I,6   | I,5  | <u>0,1</u><br>-        |
| 3 | I2-30-<br>-I  | То же, из нержа-<br>вющей стали диам.<br>25 x 2,5 мм                                    | м    | 2,6   | - | - | -    | I,3  | I    | <u>0,25</u><br>0,06 | -  | 3,4   | 2,6  | <u>0,7</u><br>0,2      |
| 4 | I2-807-<br>-I | Вентиль I5ч8р<br>ДуI5 и Ду20  | шт.  | 4     | - | - | -    | 0,75 | 0,73 | -                   | -  | 3,0   | 2,9  | -                      |
| 5 | I2-79I-<br>-I | Вентиль I5с27нк<br>Ду20   | шт.  | 2     | - | - | -    | 2,02 | I,75 | <u>0,06</u><br>0,0I | -  | 4,0   | 3,5  | <u>0,1</u><br>-        |
| 6 | I2-798-<br>-2 | То же, I0с4-2<br>Ду32   | шт.  | 2     | - | - | -    | I,9  | I,68 | <u>0,03</u><br>0,0I | -  | 3,8   | 3,4  | <u>0,1</u><br>-        |
|   |               | Итого по п.п. I+6   | руб. | -     | - | - | -    | -    | -    | -                   | -  | II5   | 3I,9 | 22,6 <u>2,1</u><br>0,9 |
|   |               | Тара и упаковка -<br>- 2%   | руб. | II5   | - | - | 0,02 | -    | -    | -                   | -  | 2,3   | -    | -                      |
|   |               | Итого   | руб. | -     | - | - | -    | -    | -    | -                   | -  | II7,3 | -    | -                      |
|   |               | Транспортные<br>расходы   | т    | 0,028 | - | - | 7,27 | -    | -    | -                   | -  | 0,2   | -    | -                      |



| 1  | 2   | 3  | 4   | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13   | 14 | 15 |
|----|---|--|-----|------|---|---|---|-------|----|----|----|------|----|----|
| 8  | ССРСЦ<br>ч.І<br>р.ІІІ<br>п.І4                               | То же, диам.20 х<br>х 2,8 мм<br>1,5 х 1,03                                     | м   | 1,55 | - | - | - | 0,31  | -  | -  | -  | 0,5  | -  | -  |
| 9  | ССРСЦ<br>ч.І<br>р.ІІІ<br>п.І6                               | То же, диам.32х<br>х 3,2 мм<br>0,7 х 1,03                                      | м   | 0,72 | - | - | - | 0,54  | -  | -  | -  | 0,4  | -  | -  |
| 10 | Письмо<br>Госстроя<br>СССР<br>№ 63Д<br>от 15.08.<br>1983 г. | То же, ГОСТ 994І-<br>-8І диам.25 х<br>х 2,5 мм<br>2,6 х 1,02<br>1,39х1,0х1,026 | м   | 2,65 | - | - | - | 1,43  | -  | -  | -  | 3,8  | -  | -  |
| 11 | ССРСЦ<br>ч.ІІІ<br>п.85                                      | Вентиль І5ч8р<br>ДуІ5  | шт. | 3    | - | - | - | 1,25  | -  | -  | -  | 3,8  | -  | -  |
| 12 | ССРСЦ<br>ч.ІІІ<br>п.86                                      | То же, Ду20  | шт. | 1    | - | - | - | 1,48  | -  | -  | -  | 1,5  | -  | -  |
| 13 | ССРСЦ<br>ч.ІІІ<br>п.2057                                    | То же, І5с27нж<br>Ду20   | шт. | 2    | - | - | - | 13,8  | -  | -  | -  | 27,6 | -  | -  |
| 14 | 23-07<br>4-0І73   | То же, І0с-4-2<br>Ду32<br>35х1,098   | шт. | 2    | - | - | - | 38,43 | -  | -  | -  | 76,9 | -  | -  |

| 1  | 2                                 | 3                                | 4         | 5     | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                | 12 | 13    | 14  | 15                |
|----|-----------------------------------|----------------------------------|-----------|-------|---|---|---|------|------|-------------------|----|-------|-----|-------------------|
| I5 | ССРСЦ<br>ч. I<br>р. III<br>п. IO9 | Муфта I5                         | IO<br>шт. | 0,6   | - | - | - | 0,98 | -    | -                 | -  | 0,6   | -   | -                 |
| I6 | ССРСЦ<br>ч. I<br>р. III<br>п. II8 | Контргайка I5                    | IO<br>шт. | 0,3   | - | - | - | 0,27 | -    | -                 | -  | 0,1   | -   | -                 |
| I7 | 23-I0<br>02-I6I                   | Фланец 20-64<br>I,4 x I,079      | шт.       | 2     | - | - | - | I,5I | -    | -                 | -  | 3,0   | -   | -                 |
|    |                                   | Итого по п.п.<br>7 ÷ I7          | руб.      | -     | - | - | - | -    | -    | -                 | -  | II8,5 | -   | -                 |
|    |                                   | Плановые накоп-<br>ления - 8%    | руб.      | II8,5 | - | - | - | 0,08 | -    | -                 | -  | 9,5   | -   | -                 |
|    |                                   | Итого по п.п.<br>7 + I7          | руб.      | -     | - | - | - | -    | -    | -                 | -  | I28   | -   | -                 |
|    |                                   | Итого по разде-<br>лу I          | руб.      | -     | - | - | - | -    | -    | -                 | -  | II9,7 | I82 | 22,6              |
|    |                                   |                                  |           |       |   |   |   |      |      |                   |    |       |     | <u>2,1</u><br>0,9 |
|    |                                   | II. Металлоконструкции           |           |       |   |   |   |      |      |                   |    |       |     |                   |
| I8 | 9-209<br>32-I2                    | Металлоконструк-<br>ции листовые | т         | 0,00I | - | - | - | 70,7 | 34,3 | <u>20</u><br>5,97 | -  | 0,1   | -   | -                 |





| 1  | 2                               | 3   | 4          | 5     | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13   | 14  | 15 |
|----|---------------------------------|---|------------|-------|---|---|---|------|------|---------------------|----|------|-----|----|
| 22 | 26-17<br>4-4                    | Изоляция трубопро-<br>водов холсто-<br>прошивным полот-<br>ном              | мЗ         | 0,13  | - | - | - | 78,9 | 62,8 | <u>0,15</u><br>0,05 | -  | 10,3 | 8,2 | -  |
| 23 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1У<br>п.162   | Полотно холсто-<br>прошивное ХПС-Т-<br>-5                                   | 1000<br>м2 | 0,043 | - | - | - | 505  | -    | -                   | -  | 21,7 | -   | -  |
| 24 | 26-16<br>4-3                    | Изоляция арматуры<br>матрацами из стек-<br>ляного штапельно-<br>го волокна  | мЗ         | 0,04  | - | - | - | 20,4 | 8,37 | <u>0,17</u><br>0,05 | -  | 0,8  | 0,3 | -  |
| 25 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1У<br>п.686   | Матрацы из стеклян-<br>ного штапельного<br>волокна<br>0,04 x 1,03           | мЗ         | 0,04  | - | - | - | 12   | -    | -                   | -  | 0,5  | -   | -  |
| 26 | 26-62<br>11-6                   | Покрытие поверхно-<br>сти изоляции листа-<br>ми из алюминиево-<br>го сплава | 100<br>м2  | 0,04  | - | - | - | 80,1 | 78,3 | <u>1,21</u><br>0,36 | -  | 3,2  | 3,1 | -  |
| 27 | Письмо<br>Госст-<br>роя<br>СССР | Стоимость листа<br>алюминиевого марки<br>АД1 толщ.0,5 мм<br>4,1 x 1,2       | м2         | 4,92  | - | - | - | 1,15 | -    | -                   | -  | 5,7  | -   | -  |

| 1  | 2   | 3   | 4    | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13   | 14   | 15         |
|----|---|---|------|------|---|---|---|-------|----|----|----|------|------|------------|
|    | № 63-Д<br>от 15.08.<br>1983 г.<br>ССРСЦ<br>ч.У<br>р.8<br>п.410      | 750x1,075x0,00143   |      |      |   |   |   |       |    |    |    |      |      |            |
|    |   | Итого по п.п.<br>20 ÷ 27  | руб. | -    | - | - | - | -     | -  | -  | -  | 63,2 | 14,1 | <u>0,1</u> |
|    |   | Накладные расхо-<br>ды - 16,5%  | руб. | 63,2 | - | - | - | 0,165 | -  | -  | -  | 10,4 | -    | -          |
|    |   | Итого   | руб. | -    | - | - | - | -     | -  | -  | -  | 73,6 | -    | -          |
|    |   | Плановые накоп-<br>ления - 8%   | руб. | 73,6 | - | - | - | 0,08  | -  | -  | -  | 5,9  | -    | -          |
|    |   | Итого по разде-<br>лу III   | руб. | -    | - | - | - | -     | -  | -  | -  | 79,5 | 14,1 | <u>0,1</u> |
|    |   | IV. Прочие затраты  |      |      |   |   |   |       |    |    |    |      |      |            |
| 28 | Письмо<br>Госст-<br>роя<br>СССР<br>№ 63-Д<br>от<br>15.08.<br>1983г. | Разность между оп-<br>товой и предельной<br>ценой на листы из<br>алюминия марки<br>АД-I толщ.0,5 мм<br>4,1 x 1,2<br>(1070-750-20)x0,00143 | м2   | 4,92 | - | - | - | 0,429 | -  | -  | -  | 2,1  | -    | -          |

903-I-278.90.

Ал.18,кн.5

— 465 —

24218-26

|   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|

Пр-нт  
02-10  
табл.  
16

29 ССРСЦ  
ч.У  
р. IX  
п.280

То же, на трубу  
ГОСТ 9941-75  
диам.25х2,5 мм

м 2,65

2,6 х I,02

3,0 -I,39 х I

Итого по разде-  
лу IV

руб. - - - - - - - - 6,4 - -

Итого по кальку-  
ляции

руб. - - - - - - - - 119,7 268,4 36,7 2,2  
0,9

Главный инженер проекта

Нидбальский

Начальник сметного отдела

Ландо

Составила ст.инженер

Сидорова

Проверила нач.группы

Каминская

**Локальная смета № 1-22**  
(~~локальный сметный расчет~~)

К типовому проекту на строительство котельной с 4 котлами ДЕ-25-14ГМ.

на теплоизоляционные работы оборудования и трубопроводов котельной

Сметная стоимость 41,28 тыс. руб.  
Нормативная условно-чистая продукция — тыс. руб.

Показатели по смете

Стоимость на:

расчетную единицу 628 руб.  
1 м<sup>2</sup> общей площади здания 26,2 руб.  
1 м<sup>3</sup> объема здания 3,25 руб.

Основание: чертежи № ТМ1, листы 1+20. Ал.2

Составлена в ценах 1984 г.

| № п. п. | № укрупненных сметных норм, единичных расценок, шифры норм СНиП и др. | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество единиц измерения | Стоимость единицы, руб. |                           |  | Общая стоимость, руб. |                           |                    |                                      |
|---------|---|-----------------------------|-------------------|-----------------------------|-------------------------|---------------------------|--|-----------------------|---------------------------|--------------------|--------------------------------------|
|         |   |                             |                   |                             | всего                   | в том числе               |  | всего                 | в том числе               |                    | нормативной условно-чистой продукции |
|         |   |                             |                   |                             |                         | основная заработная плата | эксплуатация машин<br>в т. ч. заработная плата |                       | основной заработной платы | эксплуатации машин |                                      |
| 1       | 2   | 3                           | 4                 | 5                           | 6                       | 7                         | 8  | 9                     | 10                        | 11                 | 12                                   |

**I. Изоляционные работы и окраска**

|   |                |   |                |        |      |      |                     |     |     |                   |   |
|---|----------------|---|----------------|--------|------|------|---------------------|-----|-----|-------------------|---|
| 1 | ИЗ-257<br>33-1 | Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования            | м <sup>2</sup> | 312,8  | 2,02 | 0,2  | <u>0.58</u><br>0,17 | 632 | 63  | <u>181</u><br>53  | - |
| 2 | ИЗ-261<br>33-5 | Очистка кварцевым песком наружных поверхностей оборудования и трубопроводов | м <sup>2</sup> | 1081,3 | 0,89 | 0,19 | <u>0.6</u><br>0,18  | 962 | 205 | <u>649</u><br>195 | - |

903-I-278.90.

Ал.18,кн.5

467

24218-26

| 1 | 2               | 3   | 4         | 5      | 6     | 7     | 8                   | 9   | 10 | 11              | 12 |
|---|-----------------|---|-----------|--------|-------|-------|---------------------|-----|----|-----------------|----|
| 3 | I3-265<br>33-9  | Обеспыливание   | м2        | I394,1 | 0,07  | 0,06  | <u>0,01</u><br>-    | 98  | 84 | <u>I4</u><br>-  | -  |
| 4 | I3-267<br>34-2  | Обезжиривание поверхности трубопроводов   | I00<br>м2 | 3,42   | I5,8  | 4,6   | <u>6,8</u><br>4,2   | 54  | I6 | <u>23</u><br>I4 | -  |
| 5 | I3-270<br>34-3  | То же, оборудования   | I00<br>м2 | I0,52  | I0,2  | 2,4   | <u>3,4</u><br>2,1   | I07 | 25 | <u>36</u><br>22 | -  |
| 6 | I3-287<br>39-1  | Искусственная сушка   | I00<br>м2 | I3,94  | 2,46  | 0,73  | <u>I,73</u><br>0,52 | 34  | I0 | <u>24</u><br>7  | -  |
| 7 | I3-II6<br>I5-I  | Антикоррозийное покрытие наружных поверхностей оборудования грунтом ХС-010 в 2 слоя<br>I0,3 x 2 | I00<br>м2 | 0,11   | 20,6  | 3,22  | <u>0,5</u><br>0,16  | 2   | -  | - -             | -  |
| 8 | I3-I60<br>I8-I3 | То же, эмалью ХВ-I25 в 3 слоя<br>I7,7 x 3   | I00<br>м2 | 0,11   | 53,1  | 2,97  | <u>0,51</u><br>0,15 | 6   | -  | - -             | -  |
| 9 | I3-I27<br>I5-I2 | То же, внутренних поверхностей оборудования эпоксидной смолой ЭД-20 в 6 слоев<br>71,7 x 6       | I00<br>м2 | 0,07   | 430,2 | 22,92 | <u>0,24</u><br>0,06 | 30  | 2  | - -             | -  |

L

903-I-278.90.

Л.18, кн.5

— 468 —

24218 - 26

| 1  | 2                             | 3   | 4         | 5     | 6      | 7     | 8                   | 9    | 10  | 11              | 12 |
|----|-------------------------------|---|-----------|-------|--------|-------|---------------------|------|-----|-----------------|----|
| 10 | 13-161<br>18-14               | То же, эмалью ВЛ-515 в<br>6 слоев<br><br>19,1 x 6   | 100<br>м2 | 0,51  | 114,6  | 9,06  | <u>0,9</u><br>0,24  | 58   | 5   | -               | -  |
| 11 | 13-399<br>56-3                | Антикоррозийное покрытие внутренних и наружных поверхностей оборудования и наружных поверхностей трубопроводов эмалью КО-811 в 3 слоя<br><br>82 x 3 | 100<br>м2 | 13,26 | 246    | 2,97  | <u>0,45</u><br>0,12 | 3262 | 39  | <u>6</u><br>2   | -  |
| 12 | 45-176<br>22-2                | Изоляция газопроводов шнуром асбестовым   | 100<br>кг | 0,02  | 10,5   | 9,81  | <u>0,06</u><br>0,02 | 1    | -   | -               | -  |
| 13 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1у<br>п.353 | Шнур асбестовый<br><br>0,02 x 1,05  | 100<br>кг | 0,021 | 162,3  | -     | -                   | 3    | -   | -               | -  |
| 14 | Кальк.1<br>разд.П             | Изоляционные работы блока КБШУ-100-180  | бл.       | 1     | 4830   | 701,5 | <u>58,8</u><br>18   | 4830 | 702 | <u>59</u><br>18 | -  |
| 15 | Кальк. 2<br>разд.П            | То же, блока сетевых насосов БСН-3х320-70   | бл.       | 1     | 1798,2 | 216,6 | <u>4</u><br>1,3     | 1798 | 217 | <u>4</u><br>1   | -  |

L

903-1-278.90.

Ал.18,кн.5

— 469 —

24218-26

| 1  | 2                            | 3  | 4         | 5 | 6      | 7     | 8                           | 9    | 10  | 11              | 12 |
|----|------------------------------|--|-----------|---|--------|-------|-----------------------------|------|-----|-----------------|----|
| 16 | Кальк.3<br>разд.III          | То же, блока БРУ-50  | бл.       | I | 684,6  | 106,I | <u>1,9</u><br>0,5           | 685  | 106 | <u>2</u><br>I   | -  |
| 17 | Кальк.4<br>разд.III          | То же, блока БПСВ  | бл.       | I | 2430   | 482,I | <u>8,9</u><br>2,6           | 2430 | 482 | <u>9</u><br>3   | -  |
| 18 | Кальк.5<br>разд.III          | То же, блока деаэрацион-<br>но-подпиточного                                      | бл.       | I | 1689,2 | 349,I | <u>47,5</u><br>14,4         | 1689 | 349 | <u>48</u><br>14 | -  |
| 19 | Кальк.6<br>разд.II           | То же, блока конденсат-<br>ного  | бл.       | I | 82,I   | 26,8  | <u>I</u><br>0,2             | 82   | 27  | <u>I</u><br>-   | -  |
| 20 | 26-46<br>10-I                | Изготовление и приварка<br>крючьев для крепления<br>изоляции                     | I00<br>м2 |   | 6,70   | 17,3  | 9,3<br><u>3,6</u><br>1,08   | 116  | 62  | <u>24</u><br>7  | -  |
| 21 | 26-18<br>4-5                 | Изоляция оборудования<br>матами минераловатными                                  | м3        |   | 44,45  | 14    | 11,8<br><u>0,24</u><br>0,07 | 622  | 525 | <u>11</u><br>3  | -  |
| 22 | ССРСЦ<br>ч.I<br>р.IY<br>п.89 | Маты минераловатные про-<br>шивные марки 100 толщ.<br>80 мм<br>36,5 x 1,03 x 1,2 | м3        |   | 45,11  | 14,9  | -<br>-                      | 672  | -   | -               | -  |

L

903-I- 278.90.

Ал. I8, кн. 5

— 470 —

24218 - 26

| 1  | 2   | 3  | 4  | 5     | 6     | 7    | 8                   | 9    | 10  | 11            | 12 |
|----|---|--|----|-------|-------|------|---------------------|------|-----|---------------|----|
| 23 | ССРСЦ<br>ч. I<br>р. IY<br>п. 93                                   | То же, толщ. матов<br>60 мм<br>8,55 x I,03 x I,2   | м3 | 10,57 | 16,2  | -    | -                   | 171  | -   | -             | -  |
| 24 | ССРСЦ<br>ч. I<br>р. IY<br>п. 505                                  | Обкладка из металличе-<br>ской сетки при толщ.<br>матов 80 мм<br>36,5xI,03 x I,2                 | м3 | 45,11 | 4,62  | -    | -                   | 208  | -   | -             | -  |
| 25 | ССРСЦ<br>ч. I<br>р. IY<br>п. 503                                  | То же, при толщ. матов<br>60 мм<br>8,55xI,03 x I,2   | м3 | 10,57 | 6,26  | -    | -                   | 66   | -   | -             | -  |
| 26 | 26-16<br>4-3  | Изоляция трубопроводов<br>изделиями минераловат-<br>ными   | м3 | 55,84 | 20,4  | 8,37 | <u>0,17</u><br>0,05 | 1139 | 467 | <u>9</u><br>3 | -  |
| 27 | 06-15-01<br>доп. 53<br>п. 1187<br>ССРСЦ<br>ч. I<br>р. IY<br>п. 71 | Изделия минераловатные<br>с гофрированной структу-<br>рой 2 ИГС 100<br>55,84 x I,03<br>44 x I,09 | м3 | 57,52 | 47,96 | -    | -                   | 2759 | -   | -             | -  |

L



903-1-278.90.

Ал.18,кн.5

— 471 —

24218-26

| 1  | 2                             | 3   | 4          | 5     | 6    | 7    | 8                   | 9    | 10   | 11             | 12 |
|----|-------------------------------|---|------------|-------|------|------|---------------------|------|------|----------------|----|
| 28 | 26-17<br>4-4                  | Изоляция трубопроводов<br>холстопршивным полот-<br>ном                            | мЗ         | 18,04 | 78,9 | 62,8 | <u>0,15</u><br>0,05 | 1423 | 1133 | <u>3</u><br>1  | -  |
| 29 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1У<br>п.162 | Полотно холстопршивное<br>ХПС-Т-5   | 1000<br>м2 | 11,69 | 505  | -    | -                   | 5903 | -    | -              | -  |
| 30 | 26-15<br>4-2                  | Изоляция трубопроводов<br>шнуром теплоизоляцион-<br>ным                           | мЗ         | 2,03  | 22,7 | 21,8 | <u>0,33</u><br>0,1  | 46   | 44   | <u>1</u><br>-  | -  |
| 31 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1У<br>п.350 | Шнур теплоизоляционный<br>минераловатный<br>2,03 x 1,03                           | мЗ         | 2,09  | 60,1 | -    | -                   | 126  | -    | -              | -  |
| 32 | 26-16<br>4-3                  | Изоляция арматуры матраца-<br>ми из стеклянного штапель-<br>ного волокна          | мЗ         | 1,72  | 20,4 | 8,37 | <u>0,17</u><br>0,05 | 35   | 14   | -              | -  |
| 33 | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1У<br>п.686 | Матрацы из стеклянного<br>штапельного волокна<br>1,72 x 1,03                      | мЗ         | 1,77  | 12   | -    | -                   | 21   | -    | -              | -  |
| 34 | 26-62<br>11-6                 | Покрытие поверхности изо-<br>ляции трубопроводов матами<br>из алюминиевого сплава | 100        | 14,54 | 80,1 | 78,3 | <u>1,21</u><br>0,36 | 1165 | 1138 | <u>18</u><br>5 | -  |

903-I-278.90.

Ал.ІІ,кн.5

— 472—

z 4218 - 26

| 1  | 2   | 3   | 4         | 5      | 6    | 7    | 8                   | 9    | 10  | 11            | 12 |
|----|---|---|-----------|--------|------|------|---------------------|------|-----|---------------|----|
| 35 | 26-64<br>II-8   | То же, оборудования   | I00<br>м2 | 5,89   | 77,2 | 70,8 | <u>1,24</u><br>0,37 | 455  | 417 | <u>7</u><br>2 | -  |
| 36 | Письмо<br>Госст-<br>роя<br>СССР<br>№ 63Д<br>от<br>15.08.<br>1983 г.<br>ССРСЦ<br>ч.У<br>р.8<br>п.4І3 | Стоимость листа алюми-<br>ние-<br>вого марки АД-І толщ.<br>І мм<br>3І,4І x І,2<br>750xІ,082x0,00285 | м2        | 37,69  | 2,3І | -    | -                   | 8,7  | -   | -             | -  |
| 37 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.8<br>п.4І2  | То же, толщ.0,8 мм<br>57,99 x І,2<br>750xІ,076x0,00228  | м2        | 69,59  | І,84 | -    | -                   | І28  | -   | -             | -  |
| 38 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.8<br>п.4І0  | То же, толщ.0,5 мм<br>355,35 x І,2<br>750xІ,075 x 0,00І43   | м2        | 426,4  | І,І5 | -    | -                   | 490  | -   | -             | -  |
| 39 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.8<br>п.408  | То же, толщ.0,3 мм<br>588,98xІ,22+І009,ІxІ,2<br>750xІ,066x0,00086                                   | м2        | І929,5 | 0,69 | -    | -                   | І33І | -   | -             | -  |

L

| 1  | 2  | 3  | 4          | 5      | 6    | 7    | 8                   | 9     | 10   | 11                 | 12 |
|----|--|--|------------|--------|------|------|---------------------|-------|------|--------------------|----|
| 40 | I3-I53<br>тех. ч.<br>п. 3.5<br>I8-6  | Окраска металлоконструкций<br><br>I0,3 x I, I x 2  | I00<br>м2  | I,03   | 22,6 | 3,32 | <u>0,26</u><br>0,09 | 23    | 3    | -                  | -  |
|    |  | Итого по п.п. I+40   | руб. -     | -      | -    | -    | -                   | 33749 | 6235 | <u>II29</u><br>35I | -  |
|    |  | Накладные расходы - I6,5%  | руб. 22235 | 0, I65 | -    | -    | -                   | 3669  | -    | -                  | -  |
|    |  | Итого  | руб. -     | -      | -    | -    | -                   | 374I8 | -    | -                  | -  |
|    |  | Плановые накопления -<br>- 8%  | руб. 25904 | 0,08   | -    | -    | -                   | 2072  | -    | -                  | -  |
|    |  | Итого по разделу I   | руб. -     | -      | -    | -    | -                   | 39490 | 6I35 | <u>II29</u><br>35I | -  |
|    |  | II. Прочие затраты   |            |        |      |      |                     |       |      |                    |    |
| 4I | Письмо<br>Госстроя<br>СССР<br>№ 63Д<br>от I5.08.<br>I983 г.<br>Пр-нт<br>02-I0<br>табл.<br>I6 | Разность между оптовой<br>и предельной ценой на<br>лист из алюминия марки<br>АД-I толщ. I мм<br><br>3I,4I x I,2<br><br>(970-750-20) x0,00285 | м2         | 37,69  | 0,57 | -    | -                   | 2I    | -    | -                  | -  |

903-1-278.90.

Лл.18,кн.5

—474—

24218-26

| 1  | 2                    | 3   | 4     | 5      | 6     | 7 | 8 | 9   | 10 | 11 | 12 |
|----|----------------------|---|-------|--------|-------|---|---|-----|----|----|----|
| 42 | 02-10<br>табл.<br>16 | То же, толщ.0,8 мм<br>57,99 x I,2<br>(990-750-20)x0,00228             | м2    | 69,59  | 0,502 | - | - | 35  | -  | -  | -  |
| 43 | 02-10<br>табл.<br>16 | То же, толщ.0,5 мм<br>355,35 x I,2<br>(1070-750-20)x 0,00143          | м2    | 426,4  | 0,429 | - | - | 183 | -  | -  | -  |
| 44 | 02-10<br>табл.<br>16 | То же, толщ.0,3 мм<br>588,98xI,22+1009,1xI,2<br>(1360-750-20)x0,00086 | м2    | 1929,5 | 0,507 | - | - | 978 | -  | -  | -  |
| 45 | Кальк.1<br>разд.IV   | Прочие затраты по блоку<br>КБЩУ-100-180                               | бл. I |        | 193,6 | - | - | 194 | -  | -  | -  |
| 46 | Кальк.2<br>разд.III  | То же, по блоку БСН-3х<br>х320-70                                     | бл. I |        | 38,4  | - | - | 38  | -  | -  | -  |
| 47 | Кальк.3<br>разд.IV   | То же, по блоку БРУ-50  | бл. I |        | 28,6  | - | - | 29  | -  | -  | -  |
| 48 | Кальк.4<br>разд.III  | То же, по блоку БПСВ  | бл. I |        | 178,3 | - | - | 178 | -  | -  | -  |
| 49 | Кальк.5<br>разд.IV   | То же, по блоку деаэра-<br>ционно-подпиточному                        | бл. I |        | 130,8 | - | - | 131 | -  | -  | -  |

L

903-I-278.90.

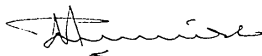
Ал. IВ, кн. 5

— 475 —

24218-26

| 1  | 2                     | 3                                  | 4    | 5 | 6   | 7 | 8 | 9     | 10   | 11                 | 12 |
|----|-----------------------|------------------------------------|------|---|-----|---|---|-------|------|--------------------|----|
| 50 | Кальк. 6<br>разд. III | То же, по блоку конденса-<br>тному | бл.  | I | 4,9 | - | - | 5     | -    | -                  | -  |
|    |                       | Итого по разделу II                | руб. | - | -   | - | - | 1792  | -    | -                  | -  |
|    |                       | Итого по смете                     | руб. | - | -   | - | - | 41282 | 6135 | <u>1129</u><br>35I | -  |

Главный инженер проекта



Нидбальский

Начальник сметного отдела



Ландо

Составила ст. инженер



Сидорова

Проверила нач. группы



Каминская

от

## Локальная смета № I-24 (локальный сметный расчет)

К типовому проекту на строительство котельной с 4 котлами ДК-25-14ГМ

На приобретение и монтаж оборудования, трубопроводов и арматуры водоподготовительной установки.

|                                       |       |           |
|---------------------------------------|-------|-----------|
| Сметная стоимость                     | 30,72 | тыс. руб. |
| В т. ч. :                             |       |           |
| а) оборудования                       | 21,11 | тыс. руб. |
| б) монтажных работ                    | 9,19  | тыс. руб. |
| в) строительных работ                 | 0,42  |           |
| Нормативная условно-чистая продукция  | —     | тыс. руб. |
| Показатели по смете                   |       |           |
| Стоимость на:                         |       |           |
| расчетную единицу                     | 468   | руб.      |
| 1 м <sup>2</sup> общей площади здания | 6,37  | руб.      |
| 1 м <sup>3</sup> объема здания        | 0,79  | руб.      |

Основание: спецификация № ВП л.1-16,18. Ал.2,кн.2

Составлена в ценах 1984 г.

| № п. п. | Шифр и № позиций прейскуранта, УСН, ценника и др. | Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ | Единица измерения | Количество | Масса, т                      |   | Стоимость единицы, руб. |                 |       |       | Общая стоимость, руб. |                               |   |       |
|---------|---|--|-------------------|------------|-------------------------------|---|-------------------------|-----------------|-------|-------|-----------------------|-------------------------------|---|-------|
|         |   |  |                   |            | еди- ницы                     | общая   | оборудо- вания          | монтажных работ |       |       | оборудо- вания        | монтажных работ               |   |       |
|         |   |  |                   |            |                               |   |                         | брутто          | нетто | всего |                       | в том числе                   |   | всего |
|         |   |  |                   |            | основ- ной зара- ботной платы | эксплуа- тации машин в т. ч. зара- ботной платы |                         |                 |       |       |                       | основ- ной зара- ботной платы | эксплуа- тации машин в т. ч. зара- ботной платы |       |
| 1       | 2   | 3  | 4                 | 5          | 6                             | 7   | 8                       | 9               | 10    | 11    | 12                    | 13                            | 14  | 15    |

### I. Оборудование и монтажные работы

|   |                      |  |     |   |     |              |      |   |   |   |      |   |   |   |
|---|----------------------|--|-----|---|-----|--------------|------|---|---|---|------|---|---|---|
| I | I9-05<br>I0-<br>-006 | Фильтр Na-катионит-<br>ный ФИПа1-2,6-0,6 | шт. | 3 | 4,6 | <u>14,49</u> | 2690 | — | — | — | 8070 | — | — | — |
|   |                      |  |     |   |     | 13,8         |      |   |   |   |      |   |   |   |

Г 903-І-278.90. Ал.І8,кн.5

— 477 —

24218-26

| 1 | 2  | 3   | 4   | 5    | 6    | 7                    | 8    | 9    | 10   | 11                  | 12   | 13  | 14  | 15               |
|---|--|---|-----|------|------|----------------------|------|------|------|---------------------|------|-----|-----|------------------|
| 2 | 6-277-<br>-9                                     | Монтаж фильтров   | т   | І3,8 | -    | -                    | -    | 53,8 | 39,2 | <u>9,3І</u><br>2,08 | -    | 742 | 54І | <u>І28</u><br>29 |
| 3 | І9-05<br>І0-0І6                                  | Фильтр ФИПаІ-0,7-<br>-0,6   | шт. | 3    | 0,58 | <u>І,83</u><br>І,74  | 355  | -    | -    | -                   | І065 | -   | -   | -                |
| 4 | 6-277-<br>-8                                     | Монтаж фильтров   | т   | І,74 | -    | -                    | -    | ІІ8  | 90,8 | <u>І5,9</u><br>2,84 | -    | 205 | І58 | <u>28</u><br>5   |
| 5 | 05-0І<br>І-І45І                                  | Сульфугооль   | т   | 23,7 | І    | <u>24,89</u><br>23,7 | 239  | -    | -    | -                   | 5664 | -   | -   | -                |
| 6 | 05-0І<br>І-І54І                                  | Активированный<br>уголь БАУ                                       | т   | 0,2  | І    | <u>0,2І</u><br>0,2   | І260 | -    | -    | -                   | 252  | -   | -   | -                |
| 7 | 05-06<br>І-226                                   | Кокс КНПЭ   | т   | 0,4І | І    | <u>0,43</u><br>0,4І  | І50  | -    | -    | -                   | 62   | -   | -   | -                |
| 8 | СРМ06<br>прил.І<br>табл.<br>8                    | Вода для промывки<br>и регенерации<br>фильтрующих мате-<br>риалов | м3  | 897  | -    | -                    | -    | 0,І0 | -    | -                   | -    | 90  | -   | -                |
| 9 | 29-І0-<br>-І0<br>І-224<br>прим.<br>І2-790-<br>-3 | Электр водосоля-<br>ной для фильтра<br>диам. 260мм                | шт. | І    | 0,0І | <u>0,0І</u><br>0,0І  | 40   | 2,ІІ | І,72 | <u>0,06</u><br>0,0І | 40   | 2   | 2   | -                |

L





903-I-278.90. Ал. I8, кн. 5

— 479 —

24218-26

| 1  | 2                          | 3  | 4         | 5  | 6    | 7                   | 8     | 9     | 10   | 11                  | 12  | 13  | 14 | 15             |
|----|----------------------------|--|-----------|----|------|---------------------|-------|-------|------|---------------------|-----|-----|----|----------------|
|    | 7-28I-<br>-9               | двигателем 4AII2M2   | шт.       | I  | 0,14 | <u>0,17</u><br>0,14 | I65   | I5,7  | I0,4 | <u>I,26</u><br>0,64 | I65 | I6  | I0 | <u>I</u><br>I  |
| I7 | CPM07<br>прил. I           | Электроэнергия<br>для опробования<br>насоса  | кВт.<br>ч | 2I | -    | -                   | -     | 0,03  | -    | -                   | -   | I   | -  | -              |
| I8 | Кальк.<br>3<br>разд.<br>I  | Блок пригото-<br>вления р-ра<br>соли HPC   | бл.       | I  | -    | -                   | 695,2 | 302,3 | 82,2 | <u>I2,3</u><br>3,1  | 695 | 302 | 82 | <u>I2</u><br>3 |
| I9 | 29-I0-<br>-I0<br>I-2I6     | Гидротранспортер<br>передвижной  | шт.       | I  | 0,14 | <u>0,15</u><br>0,14 | I87   | -     | -    | -                   | I87 | -   | -  | -              |
| 20 | I2-2-<br>-2<br>В.У.<br>п.3 | Прокладка техно-<br>логических трубо-<br>проводов из труб<br>диам. I8x2 мм<br>262x I,I | т         |    | 0,06 | -                   | -     | 288   | 270  | <u>7,85</u><br>2,1  | -   | I7  | I6 | -              |
| 2I | I2-2-<br>-4<br>В.У.<br>п.3 | То же, диам.<br>32x 2мм<br>I94x I,I  | т         |    | 0,04 | -                   | -     | 2I3   | I97  | <u>5,85</u><br>I,6  | -   | 9   | 8  | -              |
| 22 | I2-2-<br>-5<br>В.У.<br>п.3 | То же, диам.<br>45x 2 мм<br>I68x I,I   | т         |    | 0,27 | -                   | -     | I85   | I7I  | <u>5,4</u><br>I,5   | -   | 50  | 46 | <u>I</u><br>-  |

L

903-I-278.90.

Ал.ІІІ, кн. 5

— 480 —

24218 - 26

| 1  | 2                          | 3  | 4 | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11                  | 12 | 13  | 14  | 15              |
|----|----------------------------|--|---|------|---|---|---|-------|------|---------------------|----|-----|-----|-----------------|
| 23 | І2-2-<br>-6<br>В.у.<br>п.3 | То же, диам.<br>57x 2,5 мм<br>І25x І,І                                   | т | 0,20 | - | - | - | І38   | І25  | <u>4,І3</u><br>І,3І | -  | 28  | 25  | <u>І</u><br>-   |
| 24 | І2-2-<br>-7<br>В.у.<br>п.3 | То же, диам.<br>89x 3 мм<br>97,8x І,І                                    | т | 0,7І | - | - | - | І07,6 | 87   | <u>І6</u><br>8,5І   | -  | 76  | 62  | <u>ІІ</u><br>6  |
| 25 | І2-2-<br>-8<br>В.у.<br>п.3 | То же, диам.<br>І08x 3,5мм,<br>І33x3,5 мм и<br>І59x 4,5 мм<br>79,І x І,І | т | І,54 | - | - | - | 87    | 68,6 | <u>І4,6</u><br>7,83 | -  | І34 | І06 | <u>22</u><br>І2 |
| 26 | І2-2-<br>-9<br>В.у.<br>п.3 | То же, диам.<br>2І9x 6 мм<br>5І,Іx І,І                                   | т | 0,ІІ | - | - | - | 56,2  | 40,9 | <u>ІІ,9</u><br>6,44 | -  | 6   | 4   | <u>І</u><br>І   |
| 27 | І2-ІІ8-<br>-І              | То же, из ПНД<br>25"с", 32"с" и<br>50"с"                                 | м | 8    | - | - | - | 0,8   | 0,75 | <u>0,02</u><br>-    | -  | 6   | 6   | -               |
| 28 | І2-ІІ8-<br>-2              | То же, 63"с"<br>и 90"с"  | м | 69,9 | - | - | - | І,07  | 0,99 | <u>0,03</u><br>0,0І | -  | 75  | 69  | <u>2</u><br>І   |

L

Г 903-I-278.90. Ал. I8, кн. 5

—48I—

24218-26

| 1  | 2                               | 3   | 4   | 5   | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13 | 14 | 15            |
|----|---------------------------------|---|-----|-----|---|---|---|------|------|---------------------|----|----|----|---------------|
| 29 | I2-<br>-758-<br>-I              | Промывка водой<br>труб диам. до 38мм            | м   | 80  | - | - | - | 0,08 | 0,06 | <u>0,02</u>         | -  | 6  | 5  | <u>2</u>      |
| 30 | I2-758-<br>-2                   | То же, диам. до<br>57мм                         | м   | 116 | - | - | - | 0,12 | 0,09 | <u>0,03</u><br>0,01 | -  | 14 | 10 | <u>3</u><br>I |
| 31 | I2-758-<br>-3                   | То же, диам.<br>до 89мм                         | м   | 97  | - | - | - | 0,18 | 0,13 | <u>0,05</u><br>0,01 | -  | 17 | 13 | <u>5</u><br>I |
| 32 | I2-758-<br>-4                   | То же, диам. до<br>108мм                        | м   | 62  | - | - | - | 0,22 | 0,16 | <u>0,06</u><br>0,02 | -  | 14 | 10 | <u>4</u><br>I |
| 33 | I2-758-<br>-5                   | То же, диам.<br>до 159мм                        | м   | 79  | - | - | - | 0,27 | 0,19 | <u>0,08</u><br>0,02 | -  | 21 | 15 | <u>6</u><br>2 |
| 34 | I2-758-<br>-6                   | То же, диам.<br>219мм                           | м   | 3   | - | - | - | 0,41 | 0,28 | <u>0,12</u><br>0,04 | -  | 1  | 1  | -             |
| 35 | СРМО12<br>отд. II<br>табл.<br>2 | Стоимость воды<br>для промывки<br>трубопроводов | м3  | 393 | - | - | - | 0,10 | -    | -                   | -  | 39 | -  | -             |
| 36 | I2-802-<br>-3                   | Задвижка 30ч6бр<br>Ду 50                        | шт. | 3   | - | - | - | 2,08 | 1,71 | <u>0,06</u><br>0,01 | -  | 6  | 5  | -             |

L

903-I-278.90. Ал.ІІІ,кн.5

—482—

24218-26

| 1  | 2             | 3                         | 4   | 5  | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13 | 14 | 15            |
|----|---------------|---------------------------|-----|----|---|---|---|------|------|---------------------|----|----|----|---------------|
| 37 | I2-802-<br>-5 | То же, Ду 80              | шт. | 3  | - | - | - | 7,52 | 3,38 | <u>0,32</u><br>0,04 | -  | 23 | 10 | <u>I</u><br>- |
| 38 | I2-802-<br>-5 | То же, Ду 100             | шт. | 1  | - | - | - | 7,52 | 3,38 | <u>0,32</u><br>0,04 | -  | 8  | 3  | -             |
| 39 | I2-802-<br>-7 | Задвижка 30ч6бр<br>Ду 150 | шт. | 5  | - | - | - | 9,42 | 4,77 | <u>0,62</u><br>0,12 | -  | 47 | 24 | <u>3</u><br>I |
| 40 | I2-807-<br>-I | Вентиль I5ч8бр<br>Ду 15   | шт. | 10 | - | - | - | 0,75 | 0,73 | -                   | -  | 8  | 7  | -             |
| 41 | I2-800-<br>-2 | То же, I5ч9п.2<br>Ду 40   | шт. | 4  | - | - | - | 2,23 | 1,86 | <u>0,05</u><br>0,01 | -  | 9  | 7  | -             |
| 42 | I2-808-<br>-I | То же, I5ч74пI<br>Ду 20   | шт. | 1  | - | - | - | 1,82 | 1,52 | <u>0,03</u><br>0,01 | -  | 2  | 2  | -             |
| 43 | I2-808-<br>-2 | То же, I5ч75пI<br>Ду 40   | шт. | 1  | - | - | - | 2,08 | 1,72 | <u>0,05</u><br>0,01 | -  | 2  | 2  | -             |
| 44 | I2-803-<br>-3 | Клапан I9ч2Iр<br>Ду 80    | шт. | 1  | - | - | - | 3,28 | 2,78 | <u>0,3</u><br>0,04  | -  | 3  | 3  | -             |

L

903-I-278.90. Ал.Г8,кн.5

— 483 —

24218 - 26

| 1  | 2              | 3  | 4    | 5     | 6 | 7 | 8     | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13    | 14   | 15            |                  |
|----|----------------|--|------|-------|---|---|-------|------|------|---------------------|----|-------|------|---------------|------------------|
| 45 | I2-700-<br>-1  | Фланцевое соеди-<br>нение Ду 50  | шт.  | 3     | - | - | -     | 0,69 | 0,49 | <u>0,12</u><br>0,01 | -  | 2     | I    | -             |                  |
| 46 | I2-700-<br>-2  | То же, Ду 80   | шт.  | I     | - | - | -     | I,01 | 0,71 | <u>0,18</u><br>0,02 | -  | I     | I    | -             |                  |
| 47 | I2-700-<br>-4  | То же, Ду I25  | шт.  | 3     | - | - | -     | I,39 | 0,99 | <u>0,25</u><br>0,03 | -  | 4     | 3    | <u>I</u><br>- |                  |
| 48 | I2-700-<br>-5  | То же, Ду I50  | шт.  | I     | - | - | -     | I,86 | I,21 | <u>0,35</u><br>0,05 | -  | 2     | I    | -             |                  |
| 49 | I2-698-<br>-15 | Штуцер М-20  | шт.  | 10    | - | - | -     | I,14 | 0,75 | <u>0,1</u><br>-     | -  | 11    | 8    | <u>I</u><br>- |                  |
| 50 | I2-698-<br>-1  | Бобышка БП-М27   | шт.  | 4     | - | - | -     | I,16 | 0,52 | <u>0,1</u><br>-     | -  | 5     | 2    | -             |                  |
|    |                | Итого по п.п. I-50   | руб. | -     | - | - | -     | -    | -    | -                   | -  | 20344 | 3031 | 1546          | <u>290</u><br>82 |
|    |                | Тара и упаковка<br>на фильтры, суль-<br>фоуголь, гидро-<br>транспортёр-подо-<br>греватель, бак<br>- 0,5% | руб. | I6I4I | - | - | 0,005 | -    | -    | -                   | -  | 81    | -    | -             | -                |

L

| 1 | 2 | 3  | 4    | 5     | 6 | 7 | 8     | 9 | 10 | 11 | 12    | 13 | 14 | 15 |
|---|---|--|------|-------|---|---|-------|---|----|----|-------|----|----|----|
|   |   | Тара и упаковка<br>на остальное обо-<br>рудование - 2%                     | руб. | 1594  | - | - | 0,02  | - | -  | -  | 32    | -  | -  | -  |
|   |   | Итого  | руб. | -     | - | - | -     | - | -  | -  | 20457 | -  | -  | -  |
|   |   | Транспортные рас-<br>ходы на фильтры,<br>эжекторы, подогре-<br>ватель, бак | т    | 20,5  | - | - | 7,27  | - | -  | -  | 149   | -  | -  | -  |
|   |   | Транспортные рас-<br>ходы на наполнитель                                   | т    | 25,53 | - | - | 6,07  | - | -  | -  | 155   | -  | -  | -  |
|   |   | Транспортные рас-<br>ходы на насос и<br>гидротранспортер                   | т    | 0,32  | - | - | 8,59  | - | -  | -  | 3     | -  | -  | -  |
|   |   | Итого:   | руб. | -     | - | - | -     | - | -  | -  | 20764 | -  | -  | -  |
|   |   | Заготовительно-<br>складские расходы<br>- 1,2%                             | руб. | 18155 | - | - | 0,012 | - | -  | -  | 218   | -  | -  | -  |
|   |   | Итого:   | руб. | -     | - | - | -     | - | -  | -  | 20982 | -  | -  | -  |
|   |   | Комплектация<br>оборудования<br>- 0,7%                                     | руб. | 17735 | - | - | 0,007 | - | -  | -  | 124   | -  | -  | -  |
|   |   | Итого:   | руб. | -     | - | - | -     | - | -  | -  | 21106 | -  | -  | -  |

| 1 | 2 | 3   | 4         | 5 | 6 | 7 | 8    | 9 | 10 | 11 | 12 | 13    | 14   | 15               |
|---|---|---|-----------|---|---|---|------|---|----|----|----|-------|------|------------------|
|   |   | Накладные расходы<br>на заработную<br>плату - 80% | руб. 1232 | - | - | - | 0,8  | - | -  | -  | -  | 986   | -    | -                |
|   |   | Итого:  | руб. -    | - | - | - | -    | - | -  | -  | -  | 4017  | -    | -                |
|   |   | Плановые накопле-<br>ния - 8%                     | руб. 2774 | - | - | - | 0,08 | - | -  | -  | -  | 222   | -    | -                |
|   |   | Итого по п.п.<br>I-50                             | руб. -    | - | - | - | -    | - | -  | -  | -  | 21106 | 4239 | 1546             |
|   |   |   |           |   |   |   |      |   |    |    |    |       |      | <u>290</u><br>82 |

Материалы, не учтенные  
цеником

|    |   |   |   |      |   |   |   |       |   |   |   |    |   |   |
|----|---|---|---|------|---|---|---|-------|---|---|---|----|---|---|
| 5I | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.ІХ<br>п.3358<br>23-10<br>§ 29<br>прим.<br>п.3<br>Письмо<br>Гос-<br>стра<br>СССР<br>№ 4-<br>-1510<br>от 22.<br>12.83 | Узлы технологи-<br>ческих трубопроводов<br>из труб ГОСТ 10704-<br>-76 диам.<br>219x 6 мм<br>385x 0,88x 0,95 | т | 0,11 | - | - | - | 321,9 | - | - | - | 35 | - | - |
|----|---|---|---|------|---|---|---|-------|---|---|---|----|---|---|

903-I-278.90. Ал. I8, кн. 5

— 486 —

24218 - 26

| 1  | 2                                | 3  | 4 | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13  | 14 | 15 |
|----|----------------------------------|--|---|------|---|---|---|-------|----|----|----|-----|----|----|
| 52 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3348 | То же, диам.<br>I59x 4,5 мм<br>428x 0,88x 0,95 | т | 1,08 | - | - | - | 357,8 | -  | -  | -  | 386 | -  | -  |
| 53 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3340 | То же, диам.<br>I33x 3,5 мм<br>455x 0,88x 0,95 | т | 0,29 | - | - | - | 380,4 | -  | -  | -  | 110 | -  | -  |
| 54 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3333 | То же, диам.<br>I08x 3,5 мм<br>492x 0,88x 0,95 | т | 0,14 | - | - | - | 411,3 | -  | -  | -  | 58  | -  | -  |
| 55 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3326 | То же, диам.<br>89x 3 мм<br>530x 0,88x 0,95    | т | 0,59 | - | - | - | 443,1 | -  | -  | -  | 261 | -  | -  |
| 56 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3317 | То же, диам.<br>57x 2,5 мм<br>731x 0,88x 0,95  | т | 0,16 | - | - | - | 611,1 | -  | -  | -  | 98  | -  | -  |
| 57 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3314 | То же, диам.<br>45x 2 мм<br>888x 0,88x 0,95    | т | 0,21 | - | - | - | 742,4 | -  | -  | -  | 156 | -  | -  |

L



| 1  | 2                             | 3  | 4       | 5     | 6 | 7 | 8 | 9    | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|----|-------------------------------|--|---------|-------|---|---|---|------|----|----|----|----|----|----|
| 58 | ОГ-13<br>табл.<br>3.1         | Труба ГОСТ 10704-<br>-76<br>диам. 32x2 мм<br>16x 1,04<br>0,31x 1,089 | М       | 16,64 | - | - | - | 0,34 | -  | -  | -  | 6  | -  | -  |
| 59 | ОГ-13<br>табл.<br>3.1         | То же,<br>диам. 18x2 мм<br>56x 1,04<br>0,18x 1,089                   | М       | 58,24 | - | - | - | 0,20 | -  | -  | -  | 12 | -  | -  |
| 60 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.1Х<br>п.487 | Труба ШИД,<br>диам. 90 "с"<br>4,7x 1,04                              | 10<br>М | 4,89  | - | - | - | 15,8 | -  | -  | -  | 77 | -  | -  |
| 61 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.1Х<br>п.485 | То же, 63 "с"<br>2,29x 1,04  | 10<br>М | 2,38  | - | - | - | 7,99 | -  | -  | -  | 19 | -  | -  |
| 62 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.1Х<br>п.484 | То же, 50 "с"<br>0,15x 1,04  | 10<br>М | 0,16  | - | - | - | 5,4  | -  | -  | -  | 1  | -  | -  |
| 63 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.1Х<br>п.482 | То же, 32 "с"<br>0,13 x 1,04   | 10<br>М | 0,14  | - | - | - | 2,48 | -  | -  | -  | 1  | -  | -  |

| 1  | 2                             | 3                          | 4         | 5    | 6 | 7 | 8 | 9    | 10 | 11 | 12 | 13  | 14 | 15 |
|----|-------------------------------|----------------------------|-----------|------|---|---|---|------|----|----|----|-----|----|----|
| 64 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.ІХ<br>п.48І | То же, 25"с"<br>0,52х І,04 | ІО<br>М   | 0,54 | - | - | - | І,83 | -  | -  | -  | І   | -  | -  |
| 65 | ССРСЦ<br>ч.ІІ<br>п.20І9       | Кронштейны                 | т         | 0,27 | - | - | - | 356  | -  | -  | -  | 96  | -  | -  |
| 66 | ССРСЦ<br>ч.У<br>п.ІХ<br>п.63І | Фасонные изделия<br>из ПНД | ІО<br>шт. | 2,2  | - | - | - | 4,63 | -  | -  | -  | ІО  | -  | -  |
| 67 | ССРСЦ<br>ч.ІІІ<br>п.645       | Задвижка 30ч6бр<br>Ду 50   | шт.       | 3    | - | - | - | І3,9 | -  | -  | -  | 42  | -  | -  |
| 68 | ССРСЦ<br>ч.ІІІ<br>п.646       | Задвижка 30ч6бр<br>Ду 80   | шт.       | 3    | - | - | - | І9,3 | -  | -  | -  | 58  | -  | -  |
| 69 | ССРСЦ<br>ч.ІІІ<br>п.647       | То же, Ду І00              | шт.       | І    | - | - | - | 22,9 | -  | -  | -  | 23  | -  | -  |
| 70 | ССРСЦ<br>ч.ІІІ<br>п.649       | То же, Ду І50              | шт.       | 5    | - | - | - | 38   | -  | -  | -  | І90 | -  | -  |
| 7І | ССРСЦ<br>ч.ІІІ<br>п.85        | Вентиль<br>І5ч8р Ду І5     | шт.       | І0   | - | - | - | І,25 | -  | -  | -  | І3  | -  | -  |

903-1-278.90.

Ал.18,кн.5

—489—

24218-26

| 1  | 2                | 3   | 4   | 5 | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|----|------------------|---|-----|---|---|---|---|-------|----|----|----|----|----|----|
| 72 | 23-07<br>I-0237  | То же, I5ч9п2<br>Ду 40<br>4х I,098            | шт. | 4 | - | - | - | 4,39  | -  | -  | -  | I8 | -  | -  |
| 73 | 23-07<br>I-0305  | То же, I5ч74пI<br>Ду 20<br>5,1х I,098         | шт. | I | - | - | - | 5,60  | -  | -  | -  | 6  | -  | -  |
| 74 | 23-07<br>I-0308  | То же, I5ч75пI<br>Ду 40<br>8,6х I,098         | шт. | I | - | - | - | 9,44  | -  | -  | -  | 9  | -  | -  |
| 75 | 23-07<br>I-08I4- | Клапан I9ч2Ip<br>Ду 80<br>7,5х I,098          | шт. | I | - | - | - | 8,24  | -  | -  | -  | 8  | -  | -  |
| 76 | 23-10<br>06-098  | Фланцевое соеди-<br>нение Ду 50<br>5,7х I,079 | шт. | 3 | - | - | - | 6,15  | -  | -  | -  | I8 | -  | -  |
| 77 | 23-10<br>06-100  | То же, Ду 80<br>8,3 х I,079                   | шт. | I | - | - | - | 8,96  | -  | -  | -  | 9  | -  | -  |
| 78 | 23-10<br>06-102  | То же, Ду I25<br>I4,8х I,079                  | шт. | 3 | - | - | - | I5,97 | -  | -  | -  | 48 | -  | -  |

L

| 1  | 2                        | 3                                   | 4    | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13   | 14 | 15 |
|----|--------------------------|-------------------------------------|------|------|---|---|---|-------|----|----|----|------|----|----|
| 79 | 23-ІО<br>06-ІОЗ          | То же, Ду І50<br>І6,6х І,079        | шт.  | І    | - | - | - | І7,9І | -  | -  | -  | І8   | -  | -  |
| 80 | 23-ІО<br>0І-032          | Фланец 6-32<br>0,6х І,079           | шт.  | І    | - | - | - | 0,65  | -  | -  | -  | І    | -  | -  |
| 8І | ССРСЦ<br>ч.ІІІ<br>п.І772 | Фланец І0-20                        | шт.  | 2    | - | - | - | 0,57  | -  | -  | -  | І    | -  | -  |
| 82 | ССРСЦ<br>ч.ІІІ<br>п.І773 | Фланец І0-25                        | шт.  | І    | - | - | - | 0,6І  | -  | -  | -  | І    | -  | -  |
| 83 | 05-І7<br>2-І45           | Рукав ВГ(ІІІ)-6,5-50<br>3,85х І,074 | м    | І0   | - | - | - | 4,І3  | -  | -  | -  | 4І   | -  | -  |
| 84 | 05-І7<br>2-097           | Рукав В(ІІІ)-6,3-І00<br>7,7х І,074  | м    | І5   | - | - | - | 8,27  | -  | -  | -  | І24  | -  | -  |
|    |                          | Итого по п.п.<br>5І-84              | руб. | -    | - | - | - | -     | -  | -  | -  | І955 | -  | -  |
|    |                          | Плановые накопле-<br>ния - 8%       | руб. | І955 | - | - | - | 0,08  | -  | -  | -  | І56  | -  | -  |
|    |                          | Итого по п.п.<br>5І-84              | руб. | -    | - | - | - | -     | -  | -  | -  | 2ІІІ | -  | -  |

| 1  | 2                      | 3  | 4    | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11                  | 12    | 13   | 14   | 15               |
|----|------------------------|--|------|------|---|---|---|-------|------|---------------------|-------|------|------|------------------|
|    |                        | Итого по разделу<br>I                              | руб. | -    | - | - | - | -     | -    | -                   | 2II06 | 6350 | I546 | <u>290</u><br>82 |
|    |                        | II. Металлоконструкции                             |      |      |   |   |   |       |      |                     |       |      |      |                  |
| 85 | 9-229<br>34-I          | Металлоконструк-<br>ции опор под трубо-<br>проводы | т    | 0,24 | - | - | - | 59,6  | 44,2 | <u>7,43</u><br>3,14 | -     | I4   | II   | <u>2</u><br>I    |
| 86 | ССРСЦ<br>ч.П<br>п.20I9 | Стоимость  | т    | 0,24 | - | - | - | 356   | -    | -                   | -     | 85   | -    | -                |
| 87 | Калык.2<br>разд.<br>II | Металлоконструк-<br>ции блока БН2-<br>-I60/30      | бл.  | I    | - | - | - | I2,6  | I,1  | <u>0,2</u><br>0,1   | -     | I3   | I    | -                |
|    |                        | Итого по п.п.<br>85-87                             | руб. | -    | - | - | - | -     | -    | -                   | -     | II2  | I2   | <u>2</u><br>I    |
|    |                        | Накладные рас-<br>ходы - 8,6%                      | руб. | 99   | - | - | - | 0,086 | -    | -                   | -     | 9    | -    | -                |
|    |                        | Итого:   | руб. | -    | - | - | - | -     | -    | -                   | -     | I2I  | -    | -                |
|    |                        | Плановые накоп-<br>ления - 8%                      | руб. | I08  | - | - | - | 0,08  | -    | -                   | -     | 9    | -    | -                |
|    |                        | Итого по разделу<br>II                             | руб. | -    | - | - | - | -     | -    | -                   | -     | I30  | I2   | <u>2</u><br>I    |

| 1  | 2                          | 3   | 4         | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11                 | 12 | 13  | 14 | 15             |
|--|----------------------------|---|-----------|------|---|---|---|-------|------|--------------------|----|-----|----|----------------|
| III. Специальные строительные работы, связанные с монтажом |                            |   |           |      |   |   |   |       |      |                    |    |     |    |                |
| 88   | 6-30<br>3-I                | Бетонирование днищ фильтров               | м3        | 8    | - | - | - | 35,7  | 2,34 | <u>1,2</u><br>0,36 | -  | 286 | 19 | <u>10</u><br>3 |
| 89   | 6-73<br>8-2<br>6-74<br>8-3 | Подливка под обмурование<br>90,2+ 35,1х 3 | 100<br>м2 | 0,22 | - | - | - | 195,5 | 47,8 | <u>1,8</u><br>0,54 | -  | 43  | 11 | -              |
| 90   | Кальк. I<br>разд.<br>Па    | Строительные работы блока ВВУап-700х2     | бл.       | 1    | - | - | - | 2,5   | 0,5  | -                  | -  | 3   | 1  | -              |
| 91   | Кальк.<br>3<br>разд.<br>Па | То же, блока ВПС                          | бл.       | 1    | - | - | - | 2,5   | 0,5  | -                  | -  | 3   | 1  | -              |
|  |                            | Итого по п.п. 87- 91                      | руб.      | -    | - | - | - | -     | -    | -                  | -  | 335 | 32 | <u>10</u><br>3 |
|  |                            | Накладные расходы - 16,5%                 | руб.      | 329  | - | - | - | 0,165 | -    | -                  | -  | 54  | -  | -              |
|  |                            | Итого:                                    | руб.      | -    | - | - | - | -     | -    | -                  | -  | 389 | -  | -              |

| 1  | 2                              | 3   | 4         | 5    | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13  | 14 | 15             |
|----|--------------------------------|---|-----------|------|---|---|---|------|------|---------------------|----|-----|----|----------------|
|    |                                | Плановые накопления - 8%                                    | руб. 383  | -    | - | - | - | 0,08 | -    | -                   | -  | 3I  | -  | -              |
|    |                                | Итого по разделу III  | руб. -    | -    | - | - | - | -    | -    | -                   | -  | 420 | 32 | <u>10</u><br>3 |
|    |                                | IV. Изоляционные работы и окраска                           |           |      |   |   |   |      |      |                     |    |     |    |                |
| 92 | 26-46<br>10-I                  | Изготовление и приварка крючьев для крепления изоляции      | 100<br>м2 | 0,8  | - | - | - | 17,3 | 9,3  | <u>3,6</u><br>1,08  | -  | 14  | 7  | <u>3</u><br>1  |
| 93 | 26-18<br>4-5                   | Изоляция бака матами минераловатными                        | м3        | 7,1  | - | - | - | 14   | 11,8 | <u>0,24</u><br>0,07 | -  | 99  | 84 | <u>2</u><br>-  |
| 94 | 26-16<br>4-3                   | То же, подогревателя  | м3        | 0,3  | - | - | - | 20,4 | 8,37 | <u>0,17</u><br>0,05 | -  | 6   | 3  | -              |
| 95 | ССРС<br>ч. I<br>р. IV<br>п. 89 | Маты минераловатные прошивные толщ. 80 мм<br>7,1x 1,03x 1,2 | м3        | 8,78 | - | - | - | 14,9 | -    | -                   | -  | 131 | -  | -              |

| 1   | 2                                | 3  | 4         | 5    | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13 | 14 | 15            |
|-----|----------------------------------|--|-----------|------|---|---|---|------|------|---------------------|----|----|----|---------------|
| 96  | ССРСЦ<br>ч. I<br>р. IУ<br>п. 93  | То же, толщ. 60мм<br>0,3х I, 03х I, 2  | м3        | 0,37 | - | - | - | 16,2 | -    | -                   | -  | 6  | -  | -             |
| 97  | ССРСЦ<br>ч. I<br>р. IУ<br>п. 505 | Обладка из сетки<br>металлической при<br>толщ. матов 80мм<br>7, Iх I, 03х I, 2 | м3        | 8,78 | - | - | - | 4,64 | -    | -                   | -  | 4I | -  | -             |
| 98  | ССРСЦ<br>ч. I<br>р. IУ<br>п. 503 | То же, при толщ.<br>матов 60мм<br>0,3х I, 03х I, 2                             | м3        | 0,37 | - | - | - | 6,3  | -    | -                   | -  | 2  | -  | -             |
| 99  | 26-И5<br>4-2                     | Изоляция трубопро-<br>водов шнуром<br>минераловатным                           | м3        | 0,18 | - | - | - | 22,7 | 2I,8 | <u>0,33</u><br>0, I | -  | 4  | 4  | -             |
| 100 | ССРСЦ<br>ч. I<br>р. IУ<br>п. 352 | Шнур минерало-<br>ватный теплоизо-<br>ляционный<br>0,18х I, 03                 | м3        | 0,19 | - | - | - | 70,9 | -    | -                   | -  | I3 | -  | -             |
| 10I | 26-64<br>II-8                    | Покрытие поверх-<br>ности изоляцией<br>оборудования<br>сталью                  | I00<br>м2 | 0,89 | - | - | - | 77,2 | 70,8 | <u>I,24</u><br>0,37 | -  | 69 | 63 | <u>I</u><br>- |



| 1   | 2                                     | 3  | 4         | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11                  | 12 | 13  | 14 | 15              |
|-----|---------------------------------------|--|-----------|------|---|---|---|-------|------|---------------------|----|-----|----|-----------------|
| 102 | 26-62<br>II-6                         | То же, трубопрово-<br>дов  | 100<br>м2 | 0,12 | - | - | - | 80,1  | 78,3 | <u>1,24</u><br>0,37 | -  | 10  | 9  | -               |
| 103 | ССРСЦ<br>ч.І<br>р.І<br>п.526          | Сталь тонколисто-<br>вая оцинкованная<br>толщ. І,0мм<br>0,89x І,22                 | 100<br>м2 | 1,09 | - | - | - | 199,4 | -    | -                   | -  | 217 | -  | -               |
| 104 | ССРСЦ<br>ч.І<br>р.І<br>п.523          | То же, толщ.<br>0,5 мм<br>0,06x І,2  | 100<br>м2 | 0,07 | - | - | - | 133,1 | -    | -                   | -  | 9   | -  | -               |
| 105 | ССРСЦ<br>ч.І<br>р.І<br>п.523<br>прим. | То же, толщ.<br>0,3мм<br>0,06x І,2   | 100<br>м2 | 0,07 | - | - | - | 101,9 | -    | -                   | -  | 7   | -  | -               |
| 106 | І3-І53<br>т.ч.<br>п.3.5<br>І8-6       | Окраска metallo-<br>конструкций<br>10,3x І,Іx 2                                    | 100<br>м2 | 0,15 | - | - | - | 22,66 | 3,32 | <u>0,26</u><br>0,09 | -  | 3   | -  | -               |
| 107 | І3-257<br>33-І                        | Очистка металли-<br>ческим песком<br>внутренней поверх-<br>ности оборудова-<br>ния | м2        | 151  | - | - | - | 2,02  | 0,2  | <u>0,58</u><br>0,17 | -  | 305 | 30 | <u>88</u><br>26 |

| 1   | 2                   | 3  | 4         | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10    | 11                  | 12 | 13  | 14 | 15               |
|-----|---------------------|--|-----------|------|---|---|---|-------|-------|---------------------|----|-----|----|------------------|
| I08 | I3-<br>-26I<br>33-5 | Очистка кварцевым<br>песком наружных<br>поверхностей   | м2        | 345  | - | - | - | 0,89  | 0,19  | <u>0,6</u><br>0,18  | -  | 334 | 7I | <u>225</u><br>68 |
| I09 | I3-<br>-265<br>33-9 | Обеспыливание  | м2        | 526  | - | - | - | 0,07  | 0,06  | <u>0,0I</u><br>-    | -  | 37  | 32 | <u>5</u><br>-    |
| II0 | I3-267<br>34-2      | Обезжиривание<br>трубопроводов   | I00<br>м2 | 0,85 | - | - | - | I5,8  | 4,6   | <u>6,8</u><br>4,2   | -  | I3  | 4  | <u>6</u><br>4    |
| III | I3-270<br>34-5      | То же, оборудова-<br>ния   | I00<br>м2 | 4,4I | - | - | - | I0,2  | 2,4   | <u>3,4</u><br>2,1   | -  | 45  | II | <u>I5</u><br>9   |
| II2 | I3-287<br>39-I      | Искусственная<br>сушка   | I00<br>м2 | 5,26 | - | - | - | 2,46  | 0,73  | <u>I,73</u><br>0,52 | -  | I3  | 4  | <u>9</u><br>3    |
| II3 | I3-I27<br>I5-I2     | Антикоррозийное<br>покрытие внутрен-<br>них поверхностей<br>оборудования<br>эпоксидной смолой<br>ЭД-20 в 6 слоев<br><br>7I,7 x 6 | I00<br>м2 | I,5I | - | - | - | 430,2 | 22,92 | <u>0,24</u><br>0,06 | -  | 650 | 35 | -                |

| 1   | 2                           | 3  | 4                                   | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11                  | 12 | 13 | 14 | 15            |
|-----|-----------------------------|--|-------------------------------------|------|---|---|---|-------|------|---------------------|----|----|----|---------------|
| II4 | I3-I53<br>I8-6              | То же, наружных<br>поверхностей обо-<br>рудования и трубо-<br>проводов эмалью<br>ИЭ-И15 в 2 слоя | I00<br>м2                           | 2,72 | - | - | - | 20,6  | 3,02 | <u>0,24</u><br>0,08 | -  | 57 | 8  | <u>I</u><br>- |
| II5 | I3-I68<br>I8-2I             | То же, краской<br>БТ-Г77 в 2 слоя<br>7,13 х 2  | I00<br>м2                           | 0,98 | - | - | - | 14,26 | 1,96 | <u>0,3</u><br>0,08  | -  | 14 | 2  | -             |
| II6 | 8-I94<br>22-6               | Меса для изоляции<br>оборудования<br>высотой до 6м   | I00<br>м2<br>гориз.<br>про-<br>екц. | 0,4I | - | - | - | 7I,I  | 4I   | <u>0,69</u><br>0,2I | -  | 29 | I7 | -             |
| II7 | 8-I95<br>22-7               | На каждые после-<br>дующие 4м добавля-<br>ется к расц.<br>8-I94                                  | I00<br>м2<br>гориз.<br>про-<br>екц. | 0,24 | - | - | - | 44,4  | 29,2 | <u>0,3I</u><br>0,I  | -  | II | 7  | -             |
| II8 | Кальк.<br>I<br>разд.<br>IIб | Изоляционные<br>работы блока<br>БФ/МаП-700х2   | бл.                                 | I    | - | - | - | 9,4   | 1,9  | <u>2,8</u><br>I,0   | -  | 9  | 2  | <u>3</u><br>I |
| II9 | Кальк.<br>2<br>разд.<br>III | То же, блока<br>БН2-160/30   | бл.                                 | I    | - | - | - | 7,9   | 1,7  | <u>3,6</u><br>I,2   | -  | 8  | 2  | <u>4</u><br>I |

| 1   | 2                          | 3                               | 4     | 5    | 6 | 7 | 8   | 9     | 10                | 11 | 12 | 13    | 14            | 15                |
|-----|----------------------------|---------------------------------|-------|------|---|---|-----|-------|-------------------|----|----|-------|---------------|-------------------|
| 120 | Кальк.<br>З<br>разд.<br>Пб | То же, блока<br>НПС             | бл. I | -    | - | - | 6,8 | 1,3   | <u>2,8</u><br>0,9 | -  | 7  | I     | <u>3</u><br>I |                   |
|     |                            | Итого по п.п.<br>92-120         | руб.  | -    | - | - | -   | -     | -                 | -  | -  | 2163  | 392           | <u>365</u><br>114 |
|     |                            | Накладные расходы - 16,5%       | руб.  | 2139 | - | - | -   | 0,165 | -                 | -  | -  | 353   | -             | -                 |
|     |                            | Итого                           | руб.  | -    | - | - | -   | -     | -                 | -  | -  | 2516  | -             | -                 |
|     |                            | Плановые накопления - 8%        | руб.  | 2492 | - | - | -   | 0,08  | -                 | -  | -  | 199   | -             | -                 |
|     |                            | Итого по разделу<br>IV          | руб.  | -    | - | - | -   | -     | -                 | -  | -  | 2715  | 392           | <u>365</u><br>114 |
|     |                            | Сводка стоимости работ по смете |       |      |   |   |     |       |                   |    |    |       |               |                   |
| I   |                            | Оборудование                    | руб.  | -    | - | - | -   | -     | -                 | -  | -  | 21106 | -             | -                 |
| II  |                            | Монтажные работы                | руб.  | -    | - | - | -   | -     | -                 | -  | -  | 9195  | 1950          | <u>657</u><br>197 |

903-I-278.90.

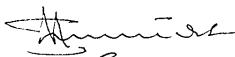
Лл.18, кн.5

— 499 —

24218 - 26

| 1   | 2                   | 3    | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12         | 13   | 14 | 15                |
|-----|---------------------|------|---|---|---|---|---|---|----|----|------------|------|----|-------------------|
| III | Строительные работы | руб. | - | - | - | - | - | - | -  | -  | -          | 420  | 32 | <u>10</u><br>3    |
|     | Итого по сводке     | руб. | - | - | - | - | - | - | -  | -  | 21106 9615 | 1982 |    | <u>667</u><br>200 |
|     | Итого по смете      | руб. | - | - | - | - | - | - | -  | -  | 30721      |      |    |                   |

Главный инженер проекта



Нидбальский

Начальник сметного отдела



Ландо

Составила ст.инженер



Сидорова

Проверила начальник группы



Каминская



903-I-278.90.

Ал. I.8, кн. 5

— 50I —

24218 - 26

| 1 | 2                          | 3  | 4 | 5    | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13    | 14    | 15                 |
|---|----------------------------|--|---|------|---|---|---|------|------|---------------------|----|-------|-------|--------------------|
| 2 | 6-277-<br>-8               | Монтаж фильтров  | т | 1,15 | - | - | - | II8  | 90,8 | <u>15,9</u><br>2,84 | -  | 135,7 | 104,4 | <u>18,3</u><br>3,3 |
| 3 | 12-2-<br>-6<br>В.у.<br>п.3 | Прокладка техноло-<br>гических трубопрово-<br>дов из труб<br>диам. 57x 2,5мм<br>125x 1,1 | т | 0,01 | - | - | - | I38  | I25  | <u>4,13</u><br>1,31 | -  | 1,4   | 1,3   | -                  |
| 4 | 12-2-<br>-5<br>В.у.<br>п.3 | То же, диам.<br>45x 2мм<br>168x 1,1  | т | 0,06 | - | - | - | I85  | I71  | <u>5,4</u><br>1,5   | -  | II,1  | 10,3  | <u>0,3</u><br>0,1  |
| 5 | 12-2-<br>-4<br>В.у.<br>п.3 | То же, диам.<br>32x2 мм<br>194x 1,1  | т | 0,01 | - | - | - | 2I3  | I97  | <u>5,85</u><br>1,6  | -  | 2,1   | 2,0   | <u>0,1</u><br>-    |
| 6 | 12-II8-<br>-I              | То же, труба<br>32"с"  | м | 3,2  | - | - | - | 0,8  | 0,75 | <u>0,02</u><br>-    | -  | 2,6   | 2,4   | <u>0,1</u><br>-    |
| 7 | 12-758-<br>-I              | Промывка водой<br>труб диам. 32мм  | м | 7    | - | - | - | 0,08 | 0,06 | <u>0,02</u><br>-    | -  | 0,6   | 0,4   | <u>0,1</u><br>-    |
| 8 | 12-758-<br>-2              | То же, диам. 57мм<br>и 45мм  | м | 27   | - | - | - | 0,12 | 0,09 | <u>0,03</u><br>0,01 | -  | 3,2   | 2,4   | <u>0,8</u><br>0,3  |

L

903-1-278.90. Ал.18,кн.5

—502—

24218-26

| 1  | 2                              | 3   | 4    | 5  | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13  | 14    | 15              |                  |
|----|--------------------------------|---|------|----|---|---|---|------|------|---------------------|----|-----|-------|-----------------|------------------|
| 9  | СРМО2<br>отд. II<br>табл.<br>2 | Стоимость воды<br>для промывки трубо-<br>проводов | м3   | 8  | - | - | - | 0,10 | -    | -                   | -  | 0,8 | -     | -               |                  |
| 10 | 12-700-<br>-I                  | Фланцевое соедине-<br>ние Ду 50                   | шт.  | 2  | - | - | - | 0,69 | 0,49 | <u>0,12</u><br>0,01 | -  | 1,4 | 1,0   | <u>0,2</u><br>- |                  |
| 11 | 12-808-<br>-I                  | Вентиль 15ч75пI<br>Ду 25                          | шт.  | 2  | - | - | - | 1,82 | 1,52 | <u>0,03</u><br>0,01 | -  | 3,6 | 3,0   | <u>0,1</u><br>- |                  |
|    |                                | Арматура, поставляе-<br>мая с фильтрами:          |      |    |   |   |   |      |      |                     |    |     |       |                 |                  |
| 12 | 12-<br>-807-<br>-I             | Вентиль 15кч18ш2<br>Ду 15                         | шт.  | 4  | - | - | - | 0,75 | 0,73 | -                   | -  | 3,0 | 2,9   | -               |                  |
| 13 | 12-<br>-807-<br>-3             | То же, Ду 40                                      | шт.  | 10 | - | - | - | 0,84 | 0,8  | -                   | -  | 8,4 | 8,0   | -               |                  |
| 14 | 12-<br>-811-<br>-I             | Край IIБ18к<br>Ду 15                              | шт.  | 4  | - | - | - | 0,76 | 0,72 | -                   | -  | 3,0 | 2,9   | -               |                  |
|    |                                | Итого по п.п.<br>I-14                             | руб. | -  | - | - | - | -    | -    | -                   | -  | 710 | 176,9 | 141             | <u>20</u><br>3,7 |

L



| 1 | 2 | 3   | 4    | 5     | 6 | 7 | 8     | 9    | 10 | 11 | 12    | 13    | 14  | 15               |
|---|---|---|------|-------|---|---|-------|------|----|----|-------|-------|-----|------------------|
|   |   | Тара и упаковка<br>- 2%                             | руб. | 710   | - | - | 0,02  | -    | -  | -  | 14,2  | -     | -   | -                |
|   |   | Итого:  | руб. | -     | - | - | -     | -    | -  | -  | 724,2 | -     | -   | -                |
|   |   | Транспортные<br>расходы                             | т    | 1,21  | - | - | 7,27  | -    | -  | -  | 8,8   | -     | -   | -                |
|   |   | Итого   | руб. | -     | - | - | -     | -    | -  | -  | 733   | -     | -   | -                |
|   |   | Заготовительно-<br>складские расхо-<br>ды - 1,2%    | руб. | 733   | - | - | 0,012 | -    | -  | -  | 8,8   | -     | -   | -                |
|   |   | Итого   | руб. | -     | - | - | -     | -    | -  | -  | 741,8 | -     | -   | -                |
|   |   | Комплектация<br>оборудования - 0,7%                 | руб. | 710   | - | - | 0,007 | -    | -  | -  | 5,0   | -     | -   | -                |
|   |   | Итого   | руб. | -     | - | - | -     | -    | -  | -  | 746,8 | -     | -   | -                |
|   |   | Накладные расхо-<br>ды на заработную<br>плату - 80% | руб. | 141   | - | - | -     | 0,8  | -  | -  | -     | 112,8 | -   | -                |
|   |   | Итого   | руб. | -     | - | - | -     | -    | -  | -  | -     | 289,7 | -   | -                |
|   |   | Плановые накопле-<br>ния - 8%                       | руб. | 289,7 | - | - | -     | 0,08 | -  | -  | -     | 23,2  | -   | -                |
|   |   | Итого по п.п.<br>I-I4                               | руб. | -     | - | - | -     | -    | -  | -  | 746,8 | 312,9 | 141 | <u>20</u><br>3,7 |

| 1                                  | 2   | 3  | 4 | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13   | 14 | 15 |
|------------------------------------|---|--|---|------|---|---|---|-------|----|----|----|------|----|----|
| Материалы, не учтенные<br>ценником |   |  |   |      |   |   |   |       |    |    |    |      |    |    |
| I5                                 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.1Х<br>п.3317<br>прим.<br>23-10<br>§ 29<br>прим.<br>п.3<br>Письмо<br>Гос-<br>строя<br>СССР<br>№ 4-<br>-1510<br>от 22.<br>12.83 | Узлы технологи-<br>ческих трубопроводов<br>из труб ГОСТ<br>10704-76<br>диам. 57x2,5мм<br>731x 0,88x 0,95 | т | 0,01 | - | - | - | 6II,I | -  | -  | -  | 6,I  | -  | -  |
| I6                                 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.1Х<br>п.3314  | То же, диам.<br>45x2 мм<br>888x 0,88x 0,95   | т | 0,05 | - | - | - | 742,4 | -  | -  | -  | 37,I | -  | -  |
| I7                                 | 01-13<br>табл.<br>3.1   | Труба ГОСТ<br>10704-76<br>диам. 32x2 мм<br>2,6x 1,04<br>0,31x 1,089                                      | м | 2,70 | - | - | - | 0,34  | -  | -  | -  | 0,9  | -  | -  |

903-I-278.90.

Л.18, кн.5

\_505\_

24218 -26

| 1  | 2                              | 3   | 4        | 5    | 6 | 7 | 8 | 9    | 10 | 11 | 12 | 13   | 14 | 15 |
|----|--------------------------------|---|----------|------|---|---|---|------|----|----|----|------|----|----|
| 18 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.1Х,<br>п.482 | Труба ПНД<br>диам.32с<br>0,319х 1,04          | 10<br>М  | 0,33 | - | - | - | 2,48 | -  | -  | -  | 0,8  | -  | -  |
| 19 | ССРСЦ<br>ч.П<br>п.2019         | Кронштейны                                    | т        | 0,01 | - | - | - | 356  | -  | -  | -  | 3,6  | -  | -  |
| 20 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.1Х<br>п.630  | Изделия из ПНД                                | 10<br>шт | 0,2  | - | - | - | 2,05 | -  | -  | -  | 0,4  | -  | -  |
| 21 | 23-07<br>1-0306                | Вентиль 15ч75п1<br>Ду 25<br>6х 1,098          | шт.      | 2    | - | - | - | 6,59 | -  | -  | -  | 13,2 | -  | -  |
| 22 | ССРСЦ<br>ч.Ш<br>п.1773         | Фланец 10-25                                  | шт.      | 4    | - | - | - | 0,61 | -  | -  | -  | 2,4  | -  | -  |
| 23 | 23-10<br>06-098                | Фланцевое соеди-<br>нение Ду 50<br>5,7х 1,079 | шт.      | 2    | - | - | - | 6,15 | -  | -  | -  | 12,3 | -  | -  |
|    |                                | Итого по .п.п.<br>15-23                       | руб.     | -    | - | - | - | -    | -  | -  | -  | 76,8 | -  | -  |
|    |                                | Плановые накоп-<br>ления - 8%                 | руб.     | 76,8 | - | - | - | 0,08 | -  | -  | -  | 6,1  | -  | -  |

L

903-I-278.90.

Лл. I8, кн. 5

— 506 —

24218 - 26

| 1  | 2                          | 3  | 4         | 5    | 6 | 7 | 8 | 9      | 10   | 11                 | 12    | 13    | 14  | 15               |
|----|----------------------------|--|-----------|------|---|---|---|--------|------|--------------------|-------|-------|-----|------------------|
|    |                            | Итого по п.п.<br>I5-23                                       | руб.      | -    | - | - | - | -      | -    | -                  | -     | 82,9  | -   | -                |
|    |                            | Итого по разделу<br>I  | руб.      | -    | - | - | - | -      | -    | -                  | 746,8 | 395,8 | I4I | <u>20</u><br>3,7 |
|    |                            | II. Специальные строительные работы,<br>связанные с монтажом |           |      |   |   |   |        |      |                    |       |       |     |                  |
|    |                            | а) строительные работы                                       |           |      |   |   |   |        |      |                    |       |       |     |                  |
| 24 | 6-73<br>8-2<br>6-74<br>8-3 | Подливка под<br>фильтры<br>90,2+ 35, Ix3                     | I00<br>м2 | 0,0I | - | - | - | I95,5  | 47,8 | <u>I,8</u><br>0,54 | -     | 2,0   | 0,5 | -                |
|    |                            | Итого  | руб.      | -    | - | - | - | -      | -    | -                  | -     | 2,0   | 0,5 | -                |
|    |                            | Накладные<br>расходы - I6,5%                                 | руб.      | 2,0  | - | - | - | 0, I65 | -    | -                  | -     | 0,3   | -   | -                |
|    |                            | Итого:   | руб.      | -    | - | - | - | -      | -    | -                  | -     | 2,3   | -   | -                |
|    |                            | Плановые накоп-<br>ления - 8%                                | руб.      | 2,3  | - | - | - | 0,08   | -    | -                  | -     | 0,2   | -   | -                |
|    |                            | Итого по разделу<br>а)                                       | руб.      | -    | - | - | - | -      | -    | -                  | -     | 2,5   | 0,5 | -                |

| 1                         | 2                   | 3  | 4         | 5    | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13  | 14  | 15                |
|---------------------------|---------------------|--|-----------|------|---|---|---|------|------|---------------------|----|-----|-----|-------------------|
| б) антикоррозийные работы |                     |  |           |      |   |   |   |      |      |                     |    |     |     |                   |
| 25                        | ИЗ-<br>-261<br>33-5 | Очистка кварцевым<br>песком наружных<br>поверхностей                                     | м2        | 4,2  | — | — | — | 0,89 | 0,19 | <u>0,6</u><br>0,18  | —  | 3,7 | 0,8 | <u>2,5</u><br>0,8 |
| 26                        | ИЗ-265<br>33-9      | Обеспыливание  | м2        | 4,2  | — | — | — | 0,07 | 0,06 | <u>0,01</u><br>—    | —  | 0,3 | 0,3 | —                 |
| 27                        | ИЗ-267<br>34-2      | Обезжиривание<br>трубопроводов   | 100<br>м2 | 0,04 | — | — | — | 15,8 | 4,6  | <u>6,8</u><br>4,2   | —  | 0,6 | 0,2 | <u>0,3</u><br>0,2 |
| 28                        | ИЗ-287<br>39-1      | Искусственная<br>сушка   | 100<br>м2 | 0,04 | — | — | — | 2,46 | 0,73 | <u>1,73</u><br>0,59 | —  | 0,1 | —   | —                 |
| 29                        | ИЗ-153<br>18-6      | Антикоррозийное<br>покрытие трубопро-<br>водов эмалью<br>ПФ-115 в 2 слоя<br><br>10, Эх 2 | 100<br>м2 | 0,04 | — | — | — | 20,6 | 3,02 | <u>0,24</u><br>0,03 | —  | 0,8 | 0,1 | —                 |
|                           |                     | Итого по п.п.<br>25÷ 29  | руб.      | —    | — | — | — | —    | —    | —                   | —  | 5,5 | 1,4 | <u>2,8</u><br>1,0 |

| 1 | 2 | 3                             | 4    | 5   | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13    | 14    | 15                       |
|---|---|-------------------------------|------|-----|---|---|---|-------|----|----|----|-------|-------|--------------------------|
|   |   | Накладные расходы<br>- 16,5%  | руб. | 5,5 | - | - | - | 0,165 | -  | -  | -  | 0,9   | -     | -                        |
|   |   | Итого                         | руб. | -   | - | - | - | -     | -  | -  | -  | 6,4   | -     | -                        |
|   |   | Плановые накопле-<br>ний - 8% | руб. | 6,4 | - | - | - | 0,08  | -  | -  | -  | 0,5   | -     | -                        |
|   |   | Итого по разделу<br>б)        | руб. | -   | - | - | - | -     | -  | -  | -  | 6,9   | 1,4   | <u>2,8</u><br>1,0        |
|   |   | Итого по разделу<br>II        | руб. | -   | - | - | - | -     | -  | -  | -  | 9,4   | 1,9   | <u>2,8</u><br>1,0        |
|   |   | Всего по калькуля-<br>ции     | руб. | -   | - | - | - | -     | -  | -  | -  | 746,8 | 405,2 | 142,9 <u>22,8</u><br>4,7 |

Главный инженер проекта  
Начальник сметного отдела  
Составила ст.инженер  
Проверила начальник группы

Нидобальский  
Ландо  
Сидорова  
Каминская

Г 903-I-278.90. Ал.18,кн.5

-509-

КАЛЬКУЛЯЦИЯ № 2 К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ № I-24

24218-26

**Локальная смета №**  
**(локальный сметный расчет)**

К типовому проекту на строительство котельной с 4 котлами ДЕ-25-141М

На приобретение и монтаж оборудования, трубопроводов и арматуры блока насосов исходной воды БН2-160/30

Сметная стоимость 1,73 тыс. руб.  
В т. ч. :  
а) оборудования 1,17 тыс. руб.  
б) монтажных работ 0,56 тыс. руб.

Нормативная условно-чистая продукция тыс. руб.  
Показатели по смете  
Стоимость на:  
расчетную единицу - руб.  
1 м<sup>2</sup> общей площади здания - руб.  
1 м<sup>3</sup> объема здания - руб.

Основание: спецификация № серия 5.903-10, вып. 6-1

Составлена в ценах 19 84.

| № п. п. | Шифр и № позиций прейскуранта, УСН, ценника и др. | Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ | Единица измерения | Количество | Масса, т |       | Стоимость единицы, руб. |                 |                           |   | Общая стоимость, руб. |                 |                           |   |
|---------|---|--|-------------------|------------|----------|-------|-------------------------|-----------------|---------------------------|---|-----------------------|-----------------|---------------------------|---|
|         |   |  |                   |            | единицы  | общая | оборудования            | монтажных работ |                           |   | оборудования          | монтажных работ |                           |   |
|         |   |  |                   |            |          |       |                         | всего           | в том числе               |   |                       | всего           | в том числе               |   |
|         |   |  |                   |            |          |       |                         |                 | основной заработной платы | эксплуатации машин в т. ч. заработной платы |                       |                 | основной заработной платы | эксплуатации машин в т. ч. заработной платы |
| 6       | 7   | 8  | 9                 | 10         | 11       | 12    | 13                      | 14              | 15                        |   |                       |                 |                           |   |
| I       | 23-01<br>01-026<br>15-01<br>01-137                | Насос К160/30с электродвигателем 4А180МЧ 350-138+ 270        | шт.               | 2          | 0,452    | 1,084 | 482                     | 21,5            | 13,2                      | 2,59  | 964                   | 43              | 26,4                      | 5,2   |
|         |   |  |                   |            |          | 0,904 |                         |                 |                           | 1,22  |                       |                 |                           | 2,4   |

I. Оборудование и монтажные работы

|   |                                    |   |     |   |       |       |     |      |      |      |     |    |      |     |
|---|------------------------------------|---|-----|---|-------|-------|-----|------|------|------|-----|----|------|-----|
| I | 23-01<br>01-026<br>15-01<br>01-137 | Насос К160/30с электродвигателем 4А180МЧ 350-138+ 270 | шт. | 2 | 0,452 | 1,084 | 482 | 21,5 | 13,2 | 2,59 | 964 | 43 | 26,4 | 5,2 |
|   |                                    |   |     |   |       | 0,904 |     |      |      | 1,22 |     |    |      | 2,4 |

| 1 | 2  | 3  | 4         | 5     | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13   | 14   | 15                |
|---|--|--|-----------|-------|---|---|---|------|------|---------------------|----|------|------|-------------------|
| 2 | 0Г-42Г<br>7-28Г-<br>-ІІ<br>СРМО7<br>прил.<br>І | Электрoэнергия<br>для опробования на-<br>сосов   | кВт.<br>ч | 126   | - | - | - | 0,03 | -    | -                   | -  | 3,8  | -    | -                 |
| 3 | І2-2-<br>-9<br>В.У.<br>п.3                     | Прокладка техноло-<br>гических трубопро-<br>водов из стальных<br>труб диам. 2І9х6мм,<br>273х6мм и 325х10мм<br>5І,І х І,І | т         | 0,385 | - | - | - | 56,2 | 40,9 | <u>ІІ,9</u><br>6,44 | -  | 2І,6 | І5,7 | <u>4,6</u><br>2,5 |
| 4 | І2-758-<br>-6                                  | Промывка водой<br>труб диам.2І9мм  | м         | 2,9   | - | - | - | 0,4І | 0,28 | <u>0,І2</u><br>0,04 | -  | І,2  | 0,8  | <u>0,3</u><br>0,І |
| 5 | І2-758-<br>-7                                  | То же, диам.273мм  | м         | 3,І   | - | - | - | 0,59 | 0,4  | <u>0,І8</u><br>0,05 | -  | І,8  | І,2  | <u>0,6</u><br>0,2 |
| 6 | І2-758-<br>-8                                  | То же, диам.325мм  | м         | 0,8   | - | - | - | 0,66 | 0,43 | <u>0,22</u><br>0,07 | -  | 0,5  | 0,3  | <u>0,2</u><br>0,І |
| 7 | СРМОІ2<br>отд.ІІ<br>табл.2                     | Стоимость воды<br>для промывки<br>трубопроводов  | м3        | 47    | - | - | - | 0,І0 | -    | -                   | -  | 4,7  | -    | -                 |
| 8 | І2-802-<br>-8                                  | Задвижка 30ч6бр<br>Ду 200  | шт.       | 2     | - | - | - | І2,6 | 6,69 | <u>І,0І</u><br>0,І9 | -  | 25,2 | І3,8 | <u>2</u><br>0,4   |



903-I-278.90. Ал. I8, кн. 5

— 5II—

24218-26

| 1  | 2                                | 3  | 4    | 5      | 6     | 7            | 8     | 9    | 10   | 11          | 12     | 13    | 14   | 15                 |
|----|----------------------------------|--|------|--------|-------|--------------|-------|------|------|-------------|--------|-------|------|--------------------|
| 9  | 23-07<br>I-I040<br>I2-802-<br>-9 | То же, Ду 250                                  | шт.  | 2      | 0,168 | <u>0,420</u> | 73    | I4,8 | 8,6I | <u>I,23</u> | I46    | 29,6  | I7,2 | <u>2,5</u><br>0,5  |
|    |                                  |  |      |        |       | 0,336        |       |      |      | 0,25        |        |       |      |                    |
| I0 | I2-803-<br>-6                    | Клапан I9ч2Iр<br>Ду 200                        | шт.  | 2      | -     | -            | -     | 8,26 | 6,32 | <u>0,96</u> | -      | I6,5  | I2,6 | <u>I,9</u><br>0,3  |
|    |                                  |  |      |        |       |              |       |      |      | 0,17        |        |       |      |                    |
| II | I2-698-<br>-I5                   | Штуцер M20                                     | шт.  | 4      | -     | -            | -     | I,I4 | 0,75 | <u>0,I</u>  | -      | 4,6   | 3    | <u>0,4</u><br>-    |
|    |                                  |  |      |        |       |              |       |      |      | -           |        |       |      |                    |
|    |                                  | Итого по п.п.<br>I-II                          | руб. | -      | -     | -            | -     | -    | -    | -           | III0   | I52,5 | 9I   | <u>I7,7</u><br>6,5 |
|    |                                  | Тара и упаковка<br>- 2%                        | руб. | III0   | -     | -            | 0,02  | -    | -    | -           | 22,2   | -     | -    | -                  |
|    |                                  | Итого  | руб. | -      | -     | -            | -     | -    | -    | -           | II32,2 | -     | -    | -                  |
|    |                                  | Транспортные<br>расходы<br>на насос            | т    | I,084  | -     | -            | 8,59  | -    | -    | -           | 9,3    | -     | -    | -                  |
|    |                                  | Транспортные рас-<br>ходы на арматуру          | т    | 0,42   | -     | -            | 8,98  | -    | -    | -           | 3,8    | -     | -    | -                  |
|    |                                  | Итого:   | руб. | -      | -     | -            | -     | -    | -    | -           | II45,3 | -     | -    | -                  |
|    |                                  | Заготовительно-<br>складские расходы<br>- I,2% | руб. | II45,3 | -     | -            | 0,0I2 | -    | -    | -           | I3,7   | -     | -    | -                  |

L

J

| 1   | 2   | 3   | 4    | 5     | 6 | 7 | 8     | 9     | 10 | 11 | 12      | 13    | 14  | 15                 |
|-----|---|---|------|-------|---|---|-------|-------|----|----|---------|-------|-----|--------------------|
|     |   | Итого   | руб. | -     | - | - | -     | -     | -  | -  | II 59   | -     | -   | -                  |
|     |   | Комплектация<br>оборудования<br>- 0,7%  | руб. | III 0 | - | - | 0,007 | -     | -  | -  | 7,8     | -     | -   | -                  |
|     |   | Итого   | руб. | -     | - | - | -     | -     | -  | -  | II 66,8 | -     | -   | -                  |
|     |   | Накладные расходы<br>на заработную пла-<br>ту - 80%   | руб. | 9 I   | - | - | -     | 0,8   | -  | -  | -       | 72,8  | -   | -                  |
|     |   | Итого   | руб. | -     | - | - | -     | -     | -  | -  | -       | 225,3 | -   | -                  |
|     |   | Плановые накопле-<br>ния - 8%   | руб. | 225,3 | - | - | -     | 0,08  | -  | -  | -       | I 8   | -   | -                  |
|     |   | Итого по пп.<br>I-II  | руб. | -     | - | - | -     | -     | -  | -  | II 66,8 | 243,3 | 9 I | <u>17,7</u><br>6,5 |
|     |   | Материалы, не учтенные<br>ценником  |      |       |   |   |       |       |    |    |         |       |     |                    |
| I 2 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3358<br>23-10<br>§ 29<br>прим.<br>п. 3<br>Письмо<br>Гос-<br>строя<br>СССР | Узлы технологи-<br>ческих трубопрово-<br>дов из стальных<br>труб диам. 219x6мм<br>385x 0,88x 0,95 | т    | 0,135 | - | - | -     | 321,9 | -  | -  | -       | 43,5  | -   | -                  |

| 1  | 2                                | 3  | 4    | 5     | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13    | 14 | 15 |
|----|----------------------------------|--|------|-------|---|---|---|-------|----|----|----|-------|----|----|
|    | № 4-<br>-I6I0<br>от 22.<br>I2.83 |  |      |       |   |   |   |       |    |    |    |       |    |    |
| I3 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3368 | То же, диам.<br>273x 6мм<br>367x 0,88x 0,95  | т    | 0,162 | - | - | - | 306,8 | -  | -  | -  | 49,7  | -  | -  |
| I4 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3379 | То же, диам.<br>325x 10мм<br>344x 0,88x 0,95 | т    | 0,088 | - | - | - | 287,6 | -  | -  | -  | 25,3  | -  | -  |
| I5 | ССРСЦ<br>ч. III<br>п. 650        | Задвижка 30ч6бр<br>Ду 200                    | шт.  | 2     | - | - | - | 60,2  | -  | -  | -  | 120,4 | -  | -  |
| I6 | 23-07<br>I-08I7                  | Клапан I9ч2Iр<br>Ду 200<br>I8,6x I,098       | шт.  | 2     | - | - | - | 20,4  | -  | -  | -  | 40,8  | -  | -  |
|    | Итого по п.п.<br>I2-I6           |  | руб. | -     | - | - | - | -     | -  | -  | -  | 279,7 | -  | -  |
|    | Плановые накоп-<br>ления - 8%    |  | руб. | 279,7 | - | - | - | 0,08  | -  | -  | -  | 22,4  | -  | -  |
|    | Итого по п.п.<br>I2-I6           |  | руб. | -     | - | - | - | -     | -  | -  | -  | 302,1 | -  | -  |

| 1  | 2                         | 3   | 4    | 5     | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11                 | 12   | 13   | 14    | 15                |                    |
|----|---------------------------|---|------|-------|---|---|---|-------|------|--------------------|------|------|-------|-------------------|--------------------|
|    |                           | Итого по разделу I  | руб. | -     | - | - | - | -     | -    | -                  | II   | 66,8 | 545,4 | 9I                | <u>17,7</u><br>6,5 |
|    |                           | II. Металлоконструкции  |      |       |   |   |   |       |      |                    |      |      |       |                   |                    |
| I7 | 9-229<br>34-I             | Металлоконструкции<br>опор под трубо-<br>проводы                      | т    | 0,026 | - | - | - | 59,6  | 44,2 | <u>7,43</u>        | -    | I,5  | I,1   | <u>0,2</u><br>0,1 |                    |
| I8 | ССРСЦ<br>ч. II<br>п. 20I9 | Стоимость   | т    | 0,026 | - | - | - | 356   | -    | -                  | 3,14 | -    | 9,3   | -                 | -                  |
|    |                           | Итого по п.п. I7, I8  | руб. | -     | - | - | - | -     | -    | -                  | -    | -    | 10,8  | I,1               | <u>0,2</u><br>0,1  |
|    |                           | Накладные расходы<br>- 8,6%   | руб. | 10,8  | - | - | - | 0,086 | -    | -                  | -    | -    | 0,9   | -                 | -                  |
|    |                           | Итого   | руб. | -     | - | - | - | -     | -    | -                  | -    | -    | 11,7  | -                 | -                  |
|    |                           | Плановые накоп-<br>ления - 8%   | руб. | 11,7  | - | - | - | 0,08  | -    | -                  | -    | -    | 0,9   | -                 | -                  |
|    |                           | Итого по разделу<br>II  | руб. | -     | - | - | - | -     | -    | -                  | -    | -    | 12,6  | I,1               | <u>0,2</u><br>0,1  |
|    |                           | III. Антикоррозийные работы   |      |       |   |   |   |       |      |                    |      |      |       |                   |                    |
| I9 | I3-26I<br>33-5            | Очистка кварцевым<br>песком наружных<br>поверхностей<br>трубопроводов | м2   | 5,4   | - | - | - | 0,89  | 0,19 | <u>0,6</u><br>0,18 | -    | 4,8  | I,0   | <u>3,2</u><br>I   |                    |

| 1  | 2                               | 3   | 4         | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11          | 12 | 13  | 14  | 15         |
|----|---------------------------------|---|-----------|------|---|---|---|-------|------|-------------|----|-----|-----|------------|
| 20 | I3-265<br>33-99                 | Обеспыливание   | м2        | 5,4  | - | - | - | 0,07  | 0,06 | <u>0,01</u> | -  | 0,4 | 0,3 | <u>0,1</u> |
|    |                                 |   |           |      |   |   |   |       |      | -           |    |     |     | -          |
| 21 | I3-267<br>34-2                  | Обезжиривание   | I00<br>м2 | 0,05 | - | - | - | 15,8  | 4,6  | <u>6,8</u>  | -  | 0,8 | 0,2 | <u>0,3</u> |
|    |                                 |   |           |      |   |   |   |       |      | 4,2         |    |     |     | 0,2        |
| 22 | I3-287<br>39-I                  | Сушка   | I00<br>м2 | 0,05 | - | - | - | 2,46  | 0,73 | <u>1,73</u> | -  | 0,1 | -   | -          |
|    |                                 |   |           |      |   |   |   |       |      | 0,52        |    |     |     |            |
| 23 | I3-I53<br>I8-6                  | Антикоррозийное<br>покрытие трубопро-<br>водов эмалью<br>По-II5 за 2 раза<br>I0,3-2 | I00<br>м2 | 0,05 | - | - | - | 8,3   | 3,02 | <u>0,24</u> | -  | 0,4 | 0,2 | -          |
|    |                                 |   |           |      |   |   |   |       |      | 0,08        |    |     |     |            |
| 24 | I3-I53<br>т.ч.<br>п.3.5<br>I8-6 | Окраска металло-<br>конструкций<br>I0,3х I, Ix2                                     | I00<br>м2 | 0,01 | - | - | - | 22,66 | 3,32 | <u>0,26</u> | -  | 0,2 | -   | -          |
|    |                                 |   |           |      |   |   |   |       |      | 0,09        |    |     |     |            |
|    |                                 | Итого по п.п.<br>I9-24  | руб.      | -    | - | - | - | -     | -    | -           | -  | 6,7 | 1,7 | <u>3,6</u> |
|    |                                 | Накладные рас-<br>ходы - 8,6%   | руб.      | 6,7  | - | - | - | 0,086 | -    | -           | -  | 0,6 | -   | -          |
|    |                                 | Итого   | руб.      | -    | - | - | - | -     | -    | -           | -  | 7,3 | -   | -          |

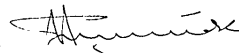
903-I-278.90. Ал.18,кн.5

—516—

24218-26

| 1 | 2 | 3                             | 4    | 5   | 6 | 7 | 8 | 9    | 10 | 11 | 12 | 13     | 14    | 15                |                    |
|---|---|-------------------------------|------|-----|---|---|---|------|----|----|----|--------|-------|-------------------|--------------------|
|   |   | Плановые накопле-<br>ния - 8% | руб. | 7,3 | - | - | - | 0,08 | -  | -  | -  | 0,6    | -     | -                 |                    |
|   |   | Итого по разделу<br>III       | руб. | -   | - | - | - | -    | -  | -  | -  | 7,9    | 1,7   | <u>3,6</u><br>1,2 |                    |
|   |   | Итого по кальку-<br>ляции     | руб. | -   | - | - | - | -    | -  | -  | -  | 1166,8 | 565,9 | 93,8              | <u>21,5</u><br>7,8 |

Главный инженер проекта



Нидбальский

Начальник сметного отдела

Ландо

Составила ст.инженер



Сидорова

Проверила начальник группы



Каминская

**Локальная смета №**  
**(локальный сметный расчет)**

К типовому проекту на строительство котельной с 4 котлами ДБ-25-14М

|  |                    |      |           |
|--|--------------------|------|-----------|
| На приобретение и монтаж оборудования, трубопроводов и арматуры блока приготовления р-ра соли (БПРС) | Сметная стоимость  | 1,01 | тыс. руб. |
|  | В т. ч. :          |      |           |
|  | а) оборудования    | 0,70 | тыс. руб. |
|  | б) монтажных работ | 0,31 | тыс. руб. |

|                                      |   |           |
|--------------------------------------|---|-----------|
| Нормативная условно-чистая продукция | - | тыс. руб. |
|--------------------------------------|---|-----------|

Показатели по смете

Стоимость на:

|                   |   |      |
|-------------------|---|------|
| расчетную единицу | - | руб. |
|-------------------|---|------|

|                                       |   |      |
|---------------------------------------|---|------|
| 1 м <sup>2</sup> общей площади здания | - | руб. |
|---------------------------------------|---|------|

|                                |   |      |
|--------------------------------|---|------|
| 1 м <sup>3</sup> объема здания | - | руб. |
|--------------------------------|---|------|

Основание: спецификация № ТМ2, л.36-37. Ал.3

Составлена в ценах 1984 г.

| № п. п. | Шифр и № позиций прейскуранта, УСН, ценника и др. | Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ | Единица измерения | Количество | Масса, т |       | Стоимость единицы, руб. |                 |       |              | Общая стоимость, руб. |                           |   |       |                           |   |
|---------|---|--|-------------------|------------|----------|-------|-------------------------|-----------------|-------|--------------|-----------------------|---------------------------|---|-------|---------------------------|---|
|         |   |  |                   |            | ед.      | общая | оборудования            | монтажных работ |       | оборудования | монтажных работ       |                           |   |       |                           |   |
|         |   |  |                   |            |          |       |                         | брутто          | нетто |              | всего                 | в том числе               |   | всего | в том числе               |   |
|         |   |  |                   |            |          |       |                         |                 |       |              |                       | основной заработной платы | эксплуатации машин в т. ч. заработной платы |       | основной заработной платы | эксплуатации машин в т. ч. заработной платы |
| 6       | 7   | 8  | 9                 | 10         | 11       | 12    | 13                      | 14              | 15    |              |                       |                           |   |       |                           |   |
| 1       | 2   | 3  | 4                 | 5          | 6        | 7     | 8                       | 9               | 10    | 11           | 12                    | 13                        | 14  | 15    |                           |   |

I. Оборудование и монтажные работы

|   |                 |                               |     |   |       |       |     |   |   |   |     |   |   |   |
|---|-----------------|-------------------------------|-----|---|-------|-------|-----|---|---|---|-----|---|---|---|
| I | 19-05<br>10-045 | Солерастворитель<br>С-1,0-1,0 | шт. | I | 0,502 | 0,527 | 290 | - | - | - | 290 | - | - | - |
|   |                 |                               |     |   |       | 0,502 |     |   |   |   |     |   |   |   |

Г 903-I-278.90. Ал.18,кн.5

— 518 —

24218-26

| 1 | 2                                 | 3   | 4   | 5    | 6     | 7                    | 8     | 9    | 10   | 11                  | 12    | 13   | 14   | 15                |
|---|-----------------------------------|---|-----|------|-------|----------------------|-------|------|------|---------------------|-------|------|------|-------------------|
| 2 | 6-280-<br>-2                      | Монтаж солераство-<br>рителя  | т   | 0,50 | -     | -                    | -     | 100  | 76,7 | <u>15,3</u><br>3,13 | -     | 50,0 | 38,4 | <u>7,7</u><br>1,6 |
| 3 | ЕРЕР45<br>п.2138                  | Кварц   | т   | 0,64 | I     | <u>0,67</u><br>0,64  | 7     | -    | -    | -                   | 4,5   | -    | -    | -                 |
| 4 | СРМ06<br>прил.<br>Г<br>табл.<br>8 | Вода для промывки<br>и регенерации<br>фильтрующих мате-<br>риалов                                     | м3  | 36   | -     | -                    | -     | 0,10 | -    | -                   | -     | 3,6  | -    | -                 |
| 5 | 23-03<br>ч.П<br>01-001            | Бак-мерник р-ра<br>соли У= 2мЗ<br>955х 0,38I  | шт. | I    | 0,38I | <u>0,40</u><br>0,38I | 363,9 | -    | -    | -                   | 363,9 | -    | -    | -                 |
| 6 | 6-302-<br>-2                      | Монтаж бака   | т   | 0,38 | -     | -                    | -     | 27,3 | 15,3 | <u>5,89</u><br>2,59 | -     | 10,4 | 5,8  | <u>2,2</u><br>1,0 |
| 7 | 12-2-<br>-6<br>В.У.<br>п.3        | Прокладка техноло-<br>гических трубо-<br>проводов из сталь-<br>ных труб<br>диам. 57х2,5мм<br>125х 1,1 | т   | 0,05 | -     | -                    | -     | 138  | 125  | <u>4,13</u><br>1,31 | -     | 6,9  | 6,3  | <u>0,2</u><br>0,1 |
| 8 | 12-118-<br>-2                     | То же, из труб<br>ПНД диам.<br>75с и 63с  | м   | 13,4 | -     | -                    | -     | 1,07 | 0,99 | <u>0,03</u><br>0,01 | -     | 14,3 | 13,3 | <u>0,4</u><br>0,1 |



903-I-278.90.

Ал. I8, кн. 5

—5I9—

24218-26

| 1  | 2                                   | 3   | 4   | 5  | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13  | 14  | 15                |
|----|-------------------------------------|---|-----|----|---|---|---|------|------|---------------------|----|-----|-----|-------------------|
| 9  | I2-758-<br>-2                       | Промывка водой<br>труб диам. 57мм                     | м   | 4  | - | - | - | 0,12 | 0,09 | <u>0,03</u><br>0,01 | -  | 0,5 | 0,4 | <u>0,1</u><br>-   |
| 10 | I2-<br>-758-<br>-3                  | То же, 75с и 63с                                      | м   | I7 | - | - | - | 0,18 | 0,13 | <u>0,05</u><br>0,01 | -  | 3,1 | 2,2 | <u>0,9</u><br>0,2 |
| II | СРМО<br>I2<br>отд. II<br>табл.<br>2 | Стоимость воды<br>для промывки<br>трубопроводов       | м3  | I5 | - | - | - | 0,10 | -    | -                   | -  | I,5 | -   | -                 |
| I2 | I2-808-<br>-3                       | Вентиль I5ч76пI<br>Ду 80                              | шт. | 2  | - | - | - | 3,3I | 2,7I | <u>0,28</u><br>0,04 | -  | 6,6 | 5,4 | <u>0,6</u><br>0,1 |
|    |                                     | Арматура, поставляе-<br>мая с солераствори-<br>телем: |     |    |   |   |   |      |      |                     |    |     |     |                   |
| I3 | I2-8II-<br>-I                       | Кран IIБI86к<br>Ду I5                                 | шт. | I  | - | - | - | 0,76 | 0,72 | -                   | -  | 0,8 | 0,7 | -                 |
| I4 | I2-807-<br>-I                       | Вентиль I5кчI8п<br>Ду I5                              | шт. | 4  | - | - | - | 0,75 | 0,73 | -                   | -  | 3,0 | 2,9 | -                 |
| I5 | I2-802-<br>-3                       | Задвижка 3Iч6нж<br>Ду 50                              | шт. | 4  | - | - | - | 2,08 | I,7I | <u>0,06</u><br>0,01 | -  | 8,3 | 6,8 | <u>0,2</u><br>-   |

| 1 | 2 | 3  | 4    | 5     | 6 | 7 | 8     | 9 | 10 | 11 | 12    | 13    | 14   | 15          |
|---|---|--|------|-------|---|---|-------|---|----|----|-------|-------|------|-------------|
|   |   | Итого по п.п.<br>I-15                                    | руб. | -     | - | - | -     | - | -  | -  | 658,4 | 109,0 | 82,2 | <u>12,3</u> |
|   |   | Тара и упаковка<br>- 2%                                  | руб. | 658,4 | - | - | 0,02  | - | -  | -  | 13,2  | -     | -    | 3,1         |
|   |   | Итого  | руб. | -     | - | - | -     | - | -  | -  | 671,6 | -     | -    | -           |
|   |   | Транспортные<br>расходы на запол-<br>нитель              | т    | 0,67  | - | - | 6,07  | - | -  | -  | 4,1   | -     | -    | -           |
|   |   | Транспортные рас-<br>ходы на бак и соле-<br>растворитель | т    | 0,927 | - | - | 7,27  | - | -  | -  | 6,7   | -     | -    | -           |
|   |   | Итого  | руб. | -     | - | - | -     | - | -  | -  | 682,4 | -     | -    | -           |
|   |   | Заготовительно-<br>складские расходы<br>- 1,2%           | руб. | 682,4 | - | - | 0,012 | - | -  | -  | 8,2   | -     | -    | -           |
|   |   | Итого  | руб. | -     | - | - | -     | - | -  | -  | 690,6 | -     | -    | -           |
|   |   | Комплектация<br>оборудования<br>- 0,7%                   | руб. | 358,4 | - | - | 0,007 | - | -  | -  | 4,6   | -     | -    | -           |
|   |   | Итого  | руб. | -     | - | - | -     | - | -  | -  | 695,2 | -     | -    | -           |

| 1 | 2 | 3   | 4    | 5     | 6 | 7 | 8 | 9    | 10 | 11 | 12 | 13    | 14    | 15   |                    |
|---|---|---|------|-------|---|---|---|------|----|----|----|-------|-------|------|--------------------|
|   |   | Накладные расходы<br>на заработную<br>плату - 80% | руб. | 82,2  | - | - | - | 0,8  | -  | -  | -  | 65,8  | -     | -    |                    |
|   |   | Итого   | руб. | -     | - | - | - | -    | -  | -  | -  | 174,8 | -     | -    |                    |
|   |   | Плановые накопле-<br>ния - 8%                     | руб. | 174,8 | - | - | - | 0,08 | -  | -  | -  | 14    | -     | -    |                    |
|   |   | Итого по п.п.<br>I-I5                             | руб. | -     | - | - | - | -    | -  | -  | -  | 695,2 | 188,8 | 82,2 | <u>12,3</u><br>3,1 |

Материалы, не учтенные  
ценником

|    |   |  |   |      |   |   |   |       |   |   |   |      |   |   |
|----|---|--|---|------|---|---|---|-------|---|---|---|------|---|---|
| I6 | ССРС<br>ч.У<br>р.1X<br>п.33I7<br>прим.<br>23-10<br>§ 29<br>прим.<br>п.3<br>Письмо<br>Гос-<br>строя<br>СССР<br>№ 4-<br>-1510<br>от 22.12<br>83 | Узлы технологических<br>трубопроводов из<br>труб ГОСТ 10704-76<br>диам. 57x 2,5мм<br>731x 0,88x 0,95 | т | 0,05 | - | - | - | 611,1 | - | - | - | 30,6 | - | - |
|----|---|--|---|------|---|---|---|-------|---|---|---|------|---|---|

| 1  | 2                             | 3                                     | 4         | 5     | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13    | 14    | 15   |                    |
|----|-------------------------------|---------------------------------------|-----------|-------|---|---|---|-------|----|----|----|-------|-------|------|--------------------|
| Г7 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.ГХ<br>п.485 | Труба из ПНД<br>63с<br>0,4Гх Г,04     | Г0<br>М   | 0,43  | - | - | - | 7,99  | -  | -  | -  | 3,4   | -     | -    |                    |
| Г8 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.ГХ<br>п.486 | То же, 75с<br>0,9Эх Г,04              | Г0<br>М   | 0,97  | - | - | - | 11,2  | -  | -  | -  | 10,9  | -     | -    |                    |
| Г9 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р.ГХ<br>п.630 | Фасонные изделия<br>из ПНД            | Г0<br>шт. | 2,6   | - | - | - | 2,05  | -  | -  | -  | 5,3   | -     | -    |                    |
| 20 | 23-07<br>Г-03Г0               | Вентиль Г5ч76пГ<br>Ду 80<br>25х Г,098 | шт.       | 2     | - | - | - | 27,45 | -  | -  | -  | 54,9  | -     | -    |                    |
|    |                               | Итого по п.п.<br>Г6-20                | руб.      | -     | - | - | - | -     | -  | -  | -  | Г05,Г | -     | -    |                    |
|    |                               | Плановые накопле-<br>ния - 8%         | руб.      | Г05,Г | - | - | - | 0,08  | -  | -  | -  | 8,4   | -     | -    |                    |
|    |                               | Итого по п.п.<br>Г6-20                | руб.      | -     | - | - | - | -     | -  | -  | -  | 113,5 | -     | -    |                    |
|    |                               | Итого по разделу<br>Г                 | руб.      | -     | - | - | - | -     | -  | -  | -  | 695,2 | 302,3 | 82,2 | <u>Г2,3</u><br>3,Г |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|

II. Специальные строительные  
работы,  
связанные с монтажом

а) строительные работы

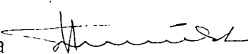



|    |                            |   |           |      |   |   |   |   |       |      |                    |   |     |     |   |
|----|----------------------------|---|-----------|------|---|---|---|---|-------|------|--------------------|---|-----|-----|---|
| 2I | 6-73<br>8-2<br>6-74<br>8-3 | Подливка под<br>оборудование<br>90,2+ 35,1х 3 | 100<br>м2 | 0,0I | - | - | - | - | 195,5 | 47,8 | <u>1,8</u><br>0,54 | - | 2,0 | 0,5 | - |
|    |                            | Итого   | руб.      | -    | - | - | - | - | -     | -    | -                  | - | 2,0 | 0,5 | - |
|    |                            | Накладные рас-<br>ходы - 16,5%                | руб.      | 2    | - | - | - | - | 0,165 | -    | -                  | - | 0,3 | -   | - |
|    |                            | Итого:  | руб.      | -    | - | - | - | - | -     | -    | -                  | - | 2,3 | -   | - |
|    |                            | Плановые накоп-<br>ления - 8%                 | руб.      | 2,3  | - | - | - | - | 0,08  | -    | -                  | - | 0,2 | -   | - |
|    |                            | Итого по разделу<br>а)                        | руб.      | -    | - | - | - | - | -     | -    | -                  | - | 2,5 | 0,5 | - |

б) антикоррозийные работы

|    |                |  |    |   |   |   |   |   |      |      |                    |   |     |     |                   |
|----|----------------|--|----|---|---|---|---|---|------|------|--------------------|---|-----|-----|-------------------|
| 22 | I3-26I<br>33-5 | Очистка кварцевым<br>песком наружных<br>поверхностей | м2 | 4 | - | - | - | - | 0,89 | 0,19 | <u>0,6</u><br>0,18 | - | 3,6 | 0,8 | <u>2,4</u><br>0,7 |
| 23 | I3-265<br>33-9 | Обеспыливание  | м2 | 4 | - | - | - | - | 0,07 | 0,06 | <u>0,0I</u>        | - | 0,3 | 0,2 | -                 |

| 1  | 2              | 3  | 4         | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11                  | 12 | 13  | 14  | 15                |
|----|----------------|--|-----------|------|---|---|---|-------|------|---------------------|----|-----|-----|-------------------|
| 24 | I3-267<br>34-2 | Обезжиривание<br>трубопроводов   | I00<br>м2 | 0,04 | - | - | - | 15,8  | 4,6  | <u>6,8</u><br>4,2   | -  | 0,6 | 0,2 | <u>0,3</u><br>0,2 |
| 25 | I3-287<br>39-I | Искусственная<br>сушка   | I00<br>м2 | 0,04 | - | - | - | 2,46  | 0,73 | <u>1,73</u><br>0,52 | -  | 0,1 | -   | <u>0,1</u><br>-   |
| 26 | I3-I53<br>I8-6 | Антикоррозийное<br>покрытие наружных<br>поверхностей<br>трубопроводов<br>эмалью ИК-115 в 2<br>слоя<br>10,3 x 2 | I00<br>м2 | 0,04 | - | - | - | 20,6  | 3,02 | <u>0,24</u><br>0,08 | -  | 0,8 | 0,1 | -                 |
|    |                | Итого по п.п.<br>22-26   | руб.      | -    | - | - | - | -     | -    | -                   | -  | 5,4 | 1,3 | <u>2,8</u><br>0,9 |
|    |                | Накладные<br>расходы - 16,5%   | руб.      | 5,4  | - | - | - | 0,165 | -    | -                   | -  | 0,9 | -   | -                 |
|    |                | Итого:   | руб.      | -    | - | - | - | -     | -    | -                   | -  | 6,3 | -   | -                 |
|    |                | Плановые накоп-<br>ления - 8%  | руб.      | 6,3  | - | - | - | 0,08  | -    | -                   | -  | 0,5 | -   | -                 |

| 1 | 2 | 3                         | 4    | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13    | 14    | 15                  |
|---|---|---------------------------|------|---|---|---|---|---|----|----|----|-------|-------|---------------------|
|   |   | Итого по разделу<br>б)    | руб. | - | - | - | - | - | -  | -  | -  | 6,8   | 1,3   | <u>2,8</u><br>0,9   |
|   |   | Итого по разделу<br>II    | руб. | - | - | - | - | - | -  | -  | -  | 9,3   | 1,8   | <u>2,8</u><br>0,9   |
|   |   | Всего по кальку-<br>ляции | руб. | - | - | - | - | - | -  | -  | -  | 695,2 | 311,6 | 84 <u>15,1</u><br>4 |

Главный инженер проекта  Нидбальский  
 Начальник сметного отдела  Ландо  
 Составила ст.инженер  Сидорова  
 Проверила начальник группы  Каминская

## Локальная смета № I-25 (~~локальный сметный расчет~~)

К типовому проекту на строительство котельной с 4 котлами ДБ-25-14ГМ. Открытая система теплоснабжения.

На приобретение и монтаж оборудования, трубопроводов и арматуры склада соли

|                    |      |           |  |
|--------------------|------|-----------|--|
| Сметная стоимость  | 0,80 | тыс. руб. |  |
| В т.ч. ;           |      |           |  |
| а) оборудования    | 0,37 | тыс. руб. |  |
| б) монтажных работ | 0,43 | тыс. руб. |  |

Нормативная условно-чистая продукция — тыс. руб

Показатели по смете

Стоимость на:

|                                       |      |      |  |
|---------------------------------------|------|------|--|
| расчетную единицу                     | 6,54 | руб. |  |
| 1 м <sup>2</sup> общей площади здания | 0,29 | руб. |  |
| 1 м <sup>3</sup> объема здания        | 0,04 | руб. |  |

Основание: спецификация № ВП, л.1,7,17. Ал.2, кн.2

Составлена в ценах 1984 г.

| № п.п. | Шифр и № позиций прейскуранта, УСН, ценника и др. | Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ | Единица измерения | Количество | Масса, т |       | Стоимость единицы, руб. |                 |                           | Общая стоимость, руб. |                 |  |                           |  |
|--------|---|--|-------------------|------------|----------|-------|-------------------------|-----------------|---------------------------|-----------------------|-----------------|--|---------------------------|--|
|        |   |  |                   |            | брутто   |       | оборудования            | монтажных работ |                           | оборудования          | монтажных работ |  |                           |  |
|        |   |  |                   |            | единицы  | общая |                         | всего           | в том числе               |                       | всего           | в том числе                                |                           |  |
|        |   |  |                   |            |          |       |                         |                 | основной заработной платы |                       |                 | эксплуатации машин в т.ч. заработной платы | основной заработной платы | эксплуатации машин в т.ч. заработной платы |
| 6      | 7   | 8  | 9                 | 10         | 11       | 12    | 13                      | 14              | 15                        |                       |                 |  |                           |  |
| I      | 23-01<br>07-059<br>7-281-<br>- 9                  | Насос X50-32-125Д-С с электродвигателем 4А90/2               | шт.               | I          | 0,14     | 0,16  | 320                     | 15,7            | 10,4                      | 1,26                  | 320             | 16   | 10                        | I  |
|        |   |  |                   |            |          |       |                         | 0,14            |                           | 0,64                  |                 |  |                           | I  |

### I. Оборудование и монтажные работы

|   |       |   |     |   |      |      |     |      |      |      |     |    |    |   |
|---|-------|---|-----|---|------|------|-----|------|------|------|-----|----|----|---|
| I | 23-01 | Насос X50-32-125Д-С с электродвигателем | шт. | I | 0,14 | 0,16 | 320 | 15,7 | 10,4 | 1,26 | 320 | 16 | 10 | I |
|   |       | 4А90/2                                  |     |   |      |      |     | 0,14 |      | 0,64 |     |    |    | I |



| 1 | 2                      | 3  | 4          | 5    | 6 | 7                  | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13 | 14 | 15            |
|---|------------------------|--|------------|------|---|--------------------|---|------|------|---------------------|----|----|----|---------------|
| 2 | СРМО-7<br>прил.1       | Электроэнергия<br>для опробования<br>насоса  | кВт-<br>-ч | 21   | - | -                  | - | 0,03 | -    | -                   | -  | 1  | -  | -             |
| 3 | ЕРЕР-<br>-45<br>п.2138 | Кварц  | т          | 2,4  | 1 | <u>2,52</u><br>2,4 | 7 | -    | -    | -                   | 17 | -  | -  | -             |
| 4 | I2-2-4<br>В.У.<br>п.3  | Прокладка техно-<br>логических трубо-<br>проводов из труб<br>диам.32 x 2 мм<br>194 x 1,1 | т          | 0,02 | - | -                  | - | 213  | 197  | <u>5,85</u><br>1,6  | -  | 4  | 4  | -             |
| 5 | I2-2-6<br>В.У.<br>п.3  | То же, диам.57 x<br>x 2,5 мм<br>125 x 1,1  | т          | 0,10 | - | -                  | - | 138  | 125  | <u>4,13</u><br>1,31 | -  | 14 | 13 | -             |
| 6 | I2-II8-<br>-2          | То же, труб из<br>ПНД 63"с"  | м          | 17,1 | - | -                  | - | 1,07 | 0,99 | <u>0,03</u><br>0,01 | -  | 18 | 17 | <u>1</u><br>- |
| 7 | I2-II8-<br>-3          | То же, 110"с"  | м          | 5,5  | - | -                  | - | 1,41 | 1,25 | <u>0,09</u><br>0,02 | -  | 8  | 7  | -             |
| 8 | I2-758-<br>-5          | Промывка водой<br>труб диам.110 мм   | м          | 6    | - | -                  | - | 0,27 | 0,19 | <u>0,08</u><br>0,02 | -  | 2  | 1  | -             |

903-I-278.90.

Ал.ІВ,кн.5

— 528 —

24218-26

| 1  | 2                            | 3   | 4   | 5  | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11          | 12 | 13 | 14 | 15       |
|----|------------------------------|---|-----|----|---|---|---|------|------|-------------|----|----|----|----------|
| 9  | I2-758-<br>-3                | То же, диам.<br>63 мм                             | м   | I9 | - | - | - | 0,18 | 0,13 | <u>0,05</u> | -  | 3  | 2  | <u>I</u> |
|    |                              |   |     |    |   |   |   |      |      | 0,01        |    |    |    | -        |
| I0 | I2-758-<br>-2                | То же, диам.<br>57 мм                             | м   | I2 | - | - | - | 0,12 | 0,09 | <u>0,03</u> | -  | I  | I  |          |
|    |                              |   |     |    |   |   |   |      |      | 0,01        |    |    |    |          |
| II | I2-758-<br>-I                | То же, диам.<br>32 мм                             | м   | 9  | - | - | - | 0,08 | 0,06 | <u>0,02</u> | -  | I  | I  | -        |
|    |                              |   |     |    |   |   |   |      |      | -           |    |    |    |          |
| I2 | CPMO-I2<br>отд. II<br>табл.2 | Стоимость воды<br>для промывки тру-<br>бопроводов | м3  | 33 | - | - | - | 0,10 | -    | -           | -  | 3  | -  | -        |
| I3 | I2-803-<br>-3                | Задвижка 30ч6бр<br>Ду50                           | шт. | 4  | - | - | - | 2,08 | 1,71 | <u>0,06</u> | -  | 8  | 7  | -        |
|    |                              |   |     |    |   |   |   |      |      | 0,01        |    |    |    |          |
| I4 | I2-808-<br>-2                | Вентиль I5ч75пI<br>Ду50                           | шт. | 3  | - | - | - | 2,08 | 1,72 | <u>0,05</u> | -  | 6  | 5  | -        |
|    |                              |   |     |    |   |   |   |      |      | 0,01        |    |    |    |          |
| I5 | I2-800-<br>-I                | То же, I5ч9п2<br>Ду25                             | шт. | 2  | - | - | - | 1,71 | 1,49 | <u>0,03</u> | -  | 3  | 3  | -        |
|    |                              |   |     |    |   |   |   |      |      | 0,01        |    |    |    |          |
| I6 | I2-803-<br>-I                | Клапан I6ч3бр<br>Ду25                             | шт. | I  | - | - | - | 1,77 | 1,53 | <u>0,04</u> | -  | 2  | 2  | -        |
|    |                              |   |     |    |   |   |   |      |      | 0,01        |    |    |    |          |
| I7 | I2-80I-3                     | То же, I6чI4р<br>Ду50                             | шт. | I  | - | - | - | 2,2  | 1,82 | <u>0,06</u> | -  | 2  | 2  | -        |
|    |                              |   |     |    |   |   |   |      |      | 0,01        |    |    |    |          |

| 1  | 2             | 3   | 4    | 5    | 6 | 7 | 8     | 9    | 10   | 11                  | 12  | 13 | 14 | 15            |
|----|---------------|---|------|------|---|---|-------|------|------|---------------------|-----|----|----|---------------|
| I8 | I2-803-<br>-2 | То же, I9ч2Iр<br>Ду50                                 | шт.  | I    | - | - | -     | 2,06 | I,75 | <u>0,05</u><br>0,0I | -   | 2  | 2  | -             |
|    |               | Итого по п.п.<br>I ÷ I8                               | руб. | -    | - | - | -     | -    | -    | -                   | 337 | 94 | 77 | <u>3</u><br>I |
|    |               | Тара и упаковка -<br>- 2%                             | руб. | 320  | - | - | 0,02  | -    | -    | -                   | 6   | -  | -  | -             |
|    |               | Тара и упаковка -<br>- 0,5%                           | руб. | I7   | - | - | 0,05  | -    | -    | -                   | I   | -  | -  | -             |
|    |               | Итого   | руб. | -    | - | - | -     | -    | -    | -                   | 344 | -  | -  | -             |
|    |               | Транспортные рас-<br>ходы на насос                    | т    | 0,16 | - | - | 8,59  | -    | -    | -                   | I   | -  | -  | -             |
|    |               | Транспортные рас-<br>ходы на заполни-<br>тель         | т    | 2,52 | - | - | 6,07  | -    | -    | -                   | I5  | -  | -  | -             |
|    |               | Итого заготови-<br>тельно-складские<br>расходы - I,2% | руб. | 360  | - | - | 0,0I2 | -    | -    | -                   | 4   | -  | -  | -             |
|    |               | Итого   | руб. | -    | - | - | -     | -    | -    | -                   | 364 | -  | -  | -             |
|    |               | Комплектация обо-<br>рудования - 0,7%                 | руб. | 337  | - | - | 0,007 | -    | -    | -                   | 2   | -  | -  | -             |
|    |               | Итого   | руб. | -    | - | - | -     | -    | -    | -                   | 366 | -  | -  | -             |

903-I-278.90.

Лл.18,кн.5

\_530\_

24218-26

| 1  | 2   | 3  | 4        | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12  | 13  | 14 | 15            |
|----|---|--|----------|------|---|---|---|-------|----|----|-----|-----|----|---------------|
|    |   | Накладные расходы<br>на заработную плату - 80%   | руб. 77  | -    | - | - | - | 0,8   | -  | -  | -   | 62  | -  | -             |
|    |   | Итого  | руб. -   | -    | - | - | - | -     | -  | -  | -   | 156 | -  | -             |
|    |   | Плановые накопления - 8%   | руб. 156 | -    | - | - | - | 0,08  | -  | -  | -   | 12  | -  | -             |
|    |   | Итого по п.п.<br>I ÷ I8  | руб. -   | -    | - | - | - | -     | -  | -  | 366 | 168 | 77 | <u>3</u><br>I |
|    |   | Материалы, не учтенные ценником  |          |      |   |   |   |       |    |    |     |     |    |               |
| 19 | СРСЦ<br>ч.У<br>р.1Х<br>п.3317<br>23-10<br>§ 29<br>прим.<br>п.3<br>Письмо<br>Госст-<br>роя<br>СССР<br>№ 4-1510<br>от 22.12.<br>1983 г. | Узлы технологи-<br>ческих трубопро-<br>водов из стальных<br>труб диам.57 х<br>х 2,5 мм | т        | 0,08 | - | - | - | 6II,I | -  | -  | -   | 49  | -  | -             |
| 20 | 01-13<br>табл.<br>3.1   | Труба ГОСТ 10704-<br>76 диам.32х2 мм<br>8 х I,04<br>0,3I х I,089                       | м        | 8,32 | - | - | - | 0,34  | -  | -  | -   | 3   | -  | -             |

| 1  | 2                                | 3                                      | 4         | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|----|----------------------------------|--|-----------|------|---|---|---|-------|----|----|----|----|----|----|
| 21 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 485  | Труба ПИД диам.<br>63 "с"<br>1,71x1,04 | IO<br>М   | 1,78 | - | - | - | 7,99  | -  | -  | -  | I4 | -  | -  |
| 22 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 488  | То же, П10 "с"<br>0,55 x1,04           | IO<br>М   | 0,57 | - | - | - | 24,8  | -  | -  | -  | I4 | -  | -  |
| 23 | ССРСЦ<br>ч. 4<br>р. IX<br>п. 630 | Фасонные изделия<br>из ПИД             | IO<br>шт. | 1,6  | - | - | - | 2,05  | -  | -  | -  | 3  | -  | -  |
| 24 | ССРСЦ<br>ч. П<br>п. 2019         | Кронштейны                             | т         | 0,02 | - | - | - | 356   | -  | -  | -  | 7  | -  | -  |
| 25 | ССРСЦ<br>ч. III<br>п. 645        | Задвижка 30ч6бр<br>Ду50                | шт.       | 4    | - | - | - | 13,9  | -  | -  | -  | 56 | -  | -  |
| 26 | 23-07<br>I-0309                  | Вентиль I5ч75пI<br>Ду50<br>I0xI,098    | шт.       | 3    | - | - | - | 10,98 | -  | -  | -  | 33 | -  | -  |
| 27 | 23-07<br>I-0235                  | То же, I5ч9п2<br>Ду25<br>2,25 xI,098   | шт.       | 2    | - | - | - | 2,47  | -  | -  | -  | 5  | -  | -  |



| 1                                    | 2                                     | 3  | 4         | 5     | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11                  | 12 | 13 | 14 | 15 |
|--------------------------------------|---------------------------------------|--|-----------|-------|---|---|---|-------|------|---------------------|----|----|----|----|
| II. Изоляционные работы<br>и окраска |                                       |  |           |       |   |   |   |       |      |                     |    |    |    |    |
| 32                                   | 26-15<br>4-2                          | Изоляция трубо-<br>проводов шнуром<br>теплоизоляцион-<br>ным       | мЗ        | 0,1   | - | - | - | 22,7  | 21,8 | <u>0,33</u><br>0,1  | -  | 2  | 2  | -  |
| 33                                   | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1у<br>п.352         | Шнур теплоизоля-<br>ционный минерало-<br>ватный                    | мЗ        | 0,103 | - | - | - | 70,9  | -    | -                   | -  | 7  | -  | -  |
| 34                                   | 26-62<br>II-6                         | Покрытие поверхно-<br>сти изоляции тру-<br>бопроводов сталью       | 100<br>м2 | 0,03  | - | - | - | 80,1  | 78,3 | <u>1,21</u><br>0,36 | -  | 2  | 2  | -  |
| 35                                   | ССРСЦ<br>ч.1<br>р.1<br>п.523<br>прим. | Сталь тонколисто-<br>вая оцинкованная<br>толщ.0,3 мм<br>0,03 x 1,2 | 100<br>м2 | 0,04  | - | - | - | 101,9 | -    | -                   | -  | 4  | -  | -  |
| 36                                   | 13-153<br>тех.ч.<br>п.3.5<br>18-6     | Окраска metallo-<br>конструкций<br>10,3 x 1,1 x 2                  | 100<br>м2 | 0,01  | - | - | - | 22,6  | 3,32 | <u>0,26</u><br>0,09 | -  | 1  | -  | -  |
|                                      |                                       | Итого по п.п.<br>32 ÷ 36   | руб.      | -     | - | - | - | -     | -    | -                   | -  | 16 | 4  | -  |

| 1  | 2 | 3                               | 4       | 5 | 6 | 7 | 8     | 9 | 10 | 11 | 12 | 13  | 14  | 15 |
|----|---|---------------------------------|---------|---|---|---|-------|---|----|----|----|-----|-----|----|
|    |   | Накладные расходы - 16,5%       | руб. 16 | - | - | - | 0,165 | - | -  | -  | -  | 3   | -   | -  |
|    |   | Итого                           | руб. -  | - | - | - | -     | - | -  | -  | -  | 19  | -   | -  |
|    |   | Плановые накопления - 8%        | руб. 19 | - | - | - | 0,08  | - | -  | -  | -  | 2   | -   | -  |
|    |   | Итого по разделу II             | руб. -  | - | - | - | -     | - | -  | -  | -  | 21  | 4   | -  |
|    |   | Сводка стоимости работ по смете |         |   |   |   |       |   |    |    |    |     |     |    |
| I  |   | Оборудование                    | руб. -  | - | - | - | -     | - | -  | -  | -  | 366 | -   | -  |
| II |   | Монтажные работы                | руб. -  | - | - | - | -     | - | -  | -  | -  | -   | 430 | 8I |
|    |   | Итого по сводке                 | руб. -  | - | - | - | -     | - | -  | -  | -  | 366 | 430 | 8I |
|    |   | Итого по смете                  | руб. -  | - | - | - | -     | - | -  | -  | -  | 796 |     |    |

Главный инженер проекта *А. Каминская* Нидобальский

Начальник сметного отдела *Ландо* Ландо

Составила ст. инженер *Сидорова* Сидорова

Проверила нач. группы *Каминская* Каминская





| 1 | 2                          | 3   | 4   | 5    | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13 | 14 | 15            |
|---|----------------------------|---|-----|------|---|---|---|------|------|---------------------|----|----|----|---------------|
| 2 | I2-2-<br>-8<br>В.У.<br>п.3 | То же, диам.<br>I59x 3,5мм и<br>I08x 3,5мм и<br>I08x 3мм<br>79,1x I,I | т   | 0,27 | — | — | — | 87   | 68,6 | <u>I4,6</u><br>7,83 | -  | 23 | I9 | <u>4</u><br>2 |
| 3 | I2-2-<br>-6<br>В.У.<br>п.3 | То же, диам.57x3мм<br>I25x I,I  | т   | 0,02 | - | - | - | I38  | I25  | <u>4,I3</u><br>I,3I | -  | 3  | 3  | -             |
| 4 | I2-2-<br>-4<br>В.У.<br>п.3 | То же, диам.<br>32x3мм<br>I94x I,I                                    | т   | 0,03 | - | - | - | 2I3  | I97  | <u>5,85</u><br>I,6  | -  | 6  | 6  | -             |
| 5 | I2-2-<br>-3<br>В.У.<br>п.3 | То же, диам.<br>25x 3мм и<br>22x 3мм<br>22Iх I,I                      | т   | 0,02 | - | - | - | 243  | 228  | <u>7</u><br>I,8     | -  | 5  | 5  | -             |
| 6 | I2-802-<br>-5              | Фильтр газовый<br>ФГ-I5-I00-6   | шт. | I    | - | - | - | 7,52 | 3,38 | <u>0,32</u><br>0,04 | -  | 8  | 3  | -             |
| 7 | I2-802-<br>-5              | Задвижка 30ч476к4<br>ДуI00  | шт. | 5    | - | - | - | 7,52 | 3,38 | <u>0,32</u><br>0,04 | -  | 38 | I7 | <u>2</u><br>- |

903-Г-278.90.

Ал.Г8,кн.5

— 537 —

24218 - 26

| 1  | 2   | 3                                       | 4   | 5 | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11                  | 12 | 13 | 14 | 15            |
|----|---|---|-----|---|---|---|---|-------|------|---------------------|----|----|----|---------------|
| 8  | Г2-802-<br>-7                                       | То же, Ду Г50                           | шт. | 2 | - | - | - | 9,42  | 4,77 | <u>0,62</u><br>0,Г2 | -  | Г9 | Г0 | <u>Г</u><br>- |
| 9  | Г2-802-<br>-8                                       | То же, 30ч6бк<br>Ду 200                 | шт. | 5 | - | - | - | Г2,6  | 6,89 | <u>Г,0Г</u><br>0,Г9 | -  | 63 | 34 | <u>5</u><br>Г |
| Г0 | Г2-807-<br>-Г                                       | Кран ГГч38ГГ<br>Ду Г5                   | шт. | 3 | - | - | - | 0,75  | 0,73 | -                   | -  | 2  | 2  | -             |
| ГГ | Г2-807-<br>-Г                                       | То же, Ду 20                            | шт. | 2 | - | - | - | 0,75  | 0,73 | -                   | -  | 2  | Г  | -             |
| Г2 | Г2-807-<br>-Г                                       | То же, Ду 25                            | шт. | 3 | - | - | - | 0,75  | 0,73 | -                   | -  | 2  | 2  | -             |
| Г3 | Г2-807-<br>-4                                       | То же, Ду 50                            | шт. | Г | - | - | - | 0,9Г  | 0,86 | <u>0,0Г</u><br>-    | -  | Г  | Г  | -             |
| Г4 | Г2-807-<br>-4                                       | Клапан ПСК-50с                          | шт. | Г | - | - | - | 0,9Г  | 0,86 | <u>0,0Г</u><br>-    | -  | Г  | Г  | -             |
| Г5 | Г2-805-<br>-7                                       | Клапан ПКН-200                          | шт. | Г | - | - | - | 9,78  | 7,25 | <u>Г,53</u><br>0,42 | -  | Г0 | 7  | <u>2</u><br>- |
| Г6 | Г2-У-<br>-223Г<br>Указ к<br>прим.<br>СРМО<br>п.5.26 | Регулятор давле-<br>ния РДУК 2Н-200/Г05 | шт. | Г | - | - | - | Г9,68 | 8,8Г | <u>0,42</u><br>0,08 | -  | 20 | 9  | -             |

| 1  | 2  | 3   | 4   | 5 | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11                  | 12 | 13 | 14 | 15 |
|----|--|---|-----|---|---|---|---|-------|------|---------------------|----|----|----|----|
| 17 | I2-700-<br>-6  | Соединение<br>фланцевое Ду 200  | шт. | I | - | - | - | 2,56  | I,66 | <u>0,48</u><br>0,08 | -  | 3  | 2  | -  |
| 18 | I2-700-<br>-3  | То же, Ду 100   | шт. | I | - | - | - | I,17  | 0,84 | <u>0,21</u><br>0,03 | -  | I  | I  | -  |
| 19 | I2-698-<br>-15   | Штуцер М20  | шт. | 2 | - | - | - | I,14  | 0,75 | <u>0,1</u><br>-     | -  | 2  | 2  | -  |
| 20 | I2-698-<br>-15   | Штуцер М24  | шт. | 2 | - | - | - | I,14  | 0,75 | <u>0,1</u><br>-     | -  | 2  | 2  | -  |
| 21 | I2-698-<br>-14   | Штуцер 1/2-50   | шт. | 2 | - | - | - | I,01  | 0,73 | <u>0,1</u><br>-     | -  | 2  | I  | -  |
| 22 | I2-698-<br>-1  | Бобышка БП-М27  | шт. | 2 | - | - | - | I,16  | 0,52 | <u>0,1</u><br>-     | -  | 2  | I  | -  |
| 23 | I2-698-<br>-2  | Бобышка БП-М33  | шт. | 2 | - | - | - | I,37  | 0,52 | <u>0,1</u><br>-     | -  | 3  | I  | -  |
| 24 | ЕРЕР<br>23-27<br>Письмо<br>Гос-<br>строя<br>СССР<br>ВА-<br>-3861-<br>-4<br>от 14.07.<br>83 | Прокладка газопро-<br>водов диам. 32мм и<br>диам. 57мм в фут-<br>ляре через стену | шт. | 5 | - | - | - | I4,62 | I,50 | <u>0,34</u><br>-    | -  | 73 | 8  | 2  |

| 1  | 2  | 3  | 4   | 5  | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11                  | 12 | 13 | 14 | 15            |
|----|--|--|-----|----|---|---|---|-------|------|---------------------|----|----|----|---------------|
| 25 | ИРЕР<br>23-30  | То же, диам. 219мм   | шт. | I  | - | - | - | 30,75 | 2,07 | <u>0,50</u><br>0,15 | -  | 3I | 2  | <u>I</u><br>- |
| 26 | I2-У-<br>-I983<br>Указ к<br>прим.<br>СРМО<br>п. 5.26 | Пневматическое<br>испытание газопро-<br>водов диам. до<br>57мм | м   | 29 | - | - | - | 0,27  | 0,17 | <u>0,07</u><br>0,03 | -  | 8  | 5  | <u>2</u><br>I |
| 27 | I2-У-<br>-I984                                       | То же, диам.<br>I08мм  | м   | I6 | - | - | - | 0,35  | 0,2I | <u>0,09</u><br>0,04 | -  | 6  | 3  | <u>I</u><br>I |
| 28 | I2-У-<br>-I985                                       | То же, диам. I59мм<br>и 219мм                                  | м   | 62 | - | - | - | 0,46  | 0,29 | <u>0,II</u><br>0,06 | -  | 29 | I8 | <u>7</u><br>4 |
| 29 | I2-У-<br>-2050                                       | Продувка воздухом<br>газопроводов<br>диам. 219мм               | м   | 58 | - | - | - | 0,3   | 0,28 | <u>0,02</u><br>0,0I | -  | I7 | I6 | <u>I</u><br>I |
| 30 | I2-У-<br>-2049                                       | То же, диам.<br>I59 мм   | м   | 4  | - | - | - | 0,24  | 0,20 | <u>0,02</u><br>0,0I | -  | I  | I  | -             |
| 3I | I2-У-<br>-2048                                       | То же, диам.<br>I08мм  | м   | I6 | - | - | - | 0,16  | 0,15 | <u>0,0I</u><br>-    | -  | 3  | 2  | -             |

903-I-278.90.

Ал. I 8, кн. 5

— 540 —

24218-26

| 1  | 2              | 3   | 4    | 5   | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11          | 12 | 13  | 14  | 15              |
|----|----------------|---|------|-----|---|---|---|------|------|-------------|----|-----|-----|-----------------|
| 32 | I2-Y-<br>-2047 | То же, диам.<br>57мм                                | м    | 4   | - | - | - | 0,14 | 0,11 | <u>0,01</u> | -  | I   | -   | -               |
| 33 | I2-Y-<br>-2046 | То же, диам.32мм                                    | м    | I5  | - | - | - | 0,12 | 0,07 | <u>0,01</u> | -  | 2   | I   | -               |
| 34 | I2-Y-<br>-2045 | То же, диам.25мм<br>и 22 мм                         | м    | II  | - | - | - | 0,06 | 0,05 | 0,01        | -  | I   | I   | -               |
|    |                | Итого по п.п.<br>I-34                               | руб. | -   | - | - | - | -    | -    | -           | -  | 488 | 258 | <u>49</u><br>25 |
|    |                | Накладные расхо-<br>ды на заработную<br>плату - 80% | руб. | 258 | - | - | - | 0,8  | -    | -           | -  | 206 | -   | -               |
|    |                | Итого   | руб. | -   | - | - | - | -    | -    | -           | -  | 694 | -   | -               |
|    |                | Плановые накоп-<br>ления - 8%                       | руб. | 694 | - | - | - | 0,08 | -    | -           | -  | 56  | -   | -               |
|    |                | Итого по п.п.<br>I-34                               | руб. | -   | - | - | - | -    | -    | -           | -  | 750 | 258 | <u>49</u><br>25 |

Материалы, не учтенные ценником

35 СРСЦ Узлы технологичес-  
ч.У ких трубопроводов  
р. IX из труб ГОСТ  
п. 3358 10704-76 диам.  
23-10 219x 6 мм

903-I-278.90.

Ал. I8, кн. 5

—54I —

24218 - 26

| 1  | 2   | 3   | 4 | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13  | 14 | 15 |
|----|---|---|---|------|---|---|---|-------|----|----|----|-----|----|----|
|    | § 29<br>прим.<br>п.3<br>Письмо<br>Гос-<br>строя<br>СССР<br>№ 4-<br>-1510<br>от 22.<br>12.83 | 385x 0,88x 0,95   | т | 0,53 | - | - | - | 321,9 | -  | -  | -  | 171 | -  | -  |
| 36 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3358<br>прим.   | То же, диам.<br>219x 3,5мм<br>420x 0,88x 0,95               | т | 0,97 | - | - | - | 351,1 | -  | -  | -  | 341 | -  | -  |
| 37 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3348  | То же, диам.<br>159x 3,5мм<br>428x 0,88x 0,95               | т | 0,09 | - | - | - | 357,8 | -  | -  | -  | 32  | -  | -  |
| 38 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3333  | То же, диам.<br>108x 3,5мм и<br>108x 3мм<br>492x 0,88x 0,95 | т | 0,18 | - | - | - | 411,3 | -  | -  | -  | 74  | -  | -  |
| 39 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3317  | То же, диам.<br>57x 3мм<br>690x 0,88x 0,95                  | т | 0,02 | - | - | - | 576,8 | -  | -  | -  | 12  | -  | -  |

L

| 1  | 2   | 3  | 4   | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13  | 14 | 15 |
|----|---|--|-----|------|---|---|---|-------|----|----|----|-----|----|----|
| 40 | 01-13<br>табл.<br>3.1                                       | Труба ГОСТ 10704-76<br>диам. 32х3мм<br>15х 1,04<br>0,40х 1,089 | м   | 15,6 | - | - | - | 0,44  | -  | -  | -  | 7   | -  | -  |
| 41 | 01-13<br>табл.<br>3.1                                       | То же, диам.<br>25х3 мм<br>8х 1,04<br>0,33х 1,089              | м   | 8,32 | - | - | - | 0,36  | -  | -  | -  | 3   | -  | -  |
| 42 | 01-13<br>табл.<br>3.1                                       | То же, диам.<br>22х 3 мм<br>2х 1,04<br>0,30х 1,089             | м   | 2,08 | - | - | - | 0,33  | -  | -  | -  | 1   | -  | -  |
| 43 | ССРСЦ<br>ч.П<br>п.2019                                      | Кронштейны   | т   | 0,24 | - | - | - | 356   | -  | -  | -  | 85  | -  | -  |
| 44 | Письмо<br>Гос-<br>строя<br>СССР<br>№ 63Д<br>от 15.<br>08.83 | Фильтр газовый<br>ФГ-15-100-6<br>230х 1,098                    | шт. | 1    | - | - | - | 252,5 | -  | -  | -  | 253 | -  | -  |
| 45 | 23-07<br>1-1089   | Задвижка 30ч476к4<br>Ду 100<br>36х 1,098                       | шт. | 5    | - | - | - | 39,5  | -  | -  | -  | 198 | -  | -  |



903-I-278.90.

Ал.ІІІ,кн.5

—543—

24218 -26

| 1  | 2                     | 3                                     | 4   | 5 | 6 | 7 | 8 | 9      | 10 | 11 | 12 | 13  | 14 | 15 |
|----|-----------------------|---------------------------------------|-----|---|---|---|---|--------|----|----|----|-----|----|----|
| 46 | 23-07<br>I-I090       | То же, Ду 150<br>60х I,098            | шт. | 2 | - | - | - | 65,9   | -  | -  | -  | I32 | -  | -  |
| 47 | 23-07<br>I-I062       | То же, 30ч66к<br>Ду 200<br>48х I,098  | шт. | 5 | - | - | - | 52,7   | -  | -  | -  | 264 | -  | -  |
| 48 | 23-07<br>I-340I       | Кран II.ч38III<br>Ду 15<br>4,Іх I,098 | шт. | 3 | - | - | - | 4,50   | -  | -  | -  | I4  | -  | -  |
| 49 | 23-07<br>I-3402       | То же, Ду 20<br>4,6х I,098            | шт. | 2 | - | - | - | 5,05   | -  | -  | -  | I0  | -  | -  |
| 50 | 23-07<br>I-3403       | То же, Ду 25<br>4,9х I,098            | шт. | 2 | - | - | - | 5,38   | -  | -  | -  | II  | -  | -  |
| 5I | 23-07<br>I-3406       | То же, Ду 50<br>I2,5х I,098           | шт. | I | - | - | - | I3,73  | -  | -  | -  | I4  | -  | -  |
| 52 | I7-03-<br>-0I<br>п.64 | Клапан ПСК-50с<br>I0,25х I,098        | шт. | I | - | - | - | II,25  | -  | -  | -  | II  | -  | -  |
| 53 | I7-03-<br>-0I<br>п.63 | Клапан ПКН-200<br>I03х I,098          | шт. | I | - | - | - | II3,09 | -  | -  | -  | II3 | -  | -  |

L


| 1  | 2                     | 3   | 4         | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11                 | 12 | 13   | 14  | 15              |
|----|-----------------------|---|-----------|------|---|---|---|-------|------|--------------------|----|------|-----|-----------------|
| 54 | І7-03-<br>-0І<br>п.57 | Регулятор давления<br>РДУК 2Н-200/І05<br>І49х І,І58х І,098  | шт.       | І    | - | - | - | І89,5 | -    | -                  | -  | І90  | -   | -               |
| 55 | 23-І0<br>06-І04       | Фланцевое соеди-<br>нение Ду 200<br>2Іх І,079   | шт.       | І    | - | - | - | 22,66 | -    | -                  | -  | 23   | -   | -               |
| 56 | 23-І0<br>06-І0І       | То же, Ду І00<br>ІІ,3х І,079  | шт.       | І    | - | - | - | І2,І9 | -    | -                  | -  | І2   | -   | -               |
|    |                       | Итого по п.п.<br>35-56  | руб.      | -    | - | - | - | -     | -    | -                  | -  | І97І | -   | -               |
|    |                       | Плановые накопле-<br>ния - 8%   | руб.      | І97І | - | - | - | 0,08  | -    | -                  | -  | І58  | -   | -               |
|    |                       | Итого по п.п.<br>35-56  | руб.      | -    | - | - | - | -     | -    | -                  | -  | 2І29 | -   | -               |
|    |                       | Итого по разделу<br>І   | руб.      | -    | - | - | - | -     | -    | -                  | -  | 2879 | 258 | <u>49</u><br>25 |
|    |                       | П. Антикоррозийные работы   |           |      |   |   |   |       |      |                    |    |      |     |                 |
| 57 | І3-ІІ6<br>І5-І        | Антикоррозийное<br>покрытие поверх-<br>ности трубопрово-<br>дов грунтом<br>ХС-0І0 в 2 слоя<br>І0,3х 2 | І00<br>м2 | 0,5  | - | - | - | 20,6  | 3,22 | <u>0,5</u><br>0,І6 | -  | І0   | 2   | -               |

| 1  | 2                               | 3   | 4         | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11                  | 12 | 13 | 14 | 15              |
|----|---------------------------------|---|-----------|------|---|---|---|-------|------|---------------------|----|----|----|-----------------|
| 58 | I3-I60<br>I8-I3                 | То же, эмалию<br>XB-I25 в 2 слоя<br>I7,7х 2                           | I00<br>м2 | 0,5  | - | - | - | 35,4  | I,98 | <u>0,34</u><br>0,10 | -  | I8 | I  | -               |
| 59 | I3-I53<br>Т.ч.<br>п.3.5<br>I8-6 | Окраска металло-<br>конструкций<br>I0,Эх I, Ix 2                      | I00<br>м2 | 0,07 | - | - | - | 22,6  | 3,32 | <u>0,26</u><br>0,09 | -  | 2  | -  | -               |
| 60 | I3-26I<br>33-5                  | Очистка кварцевым<br>песком наружных<br>поверхностей<br>трубопроводов | м2        | 50   | - | - | - | 0,89  | 0,19 | <u>0,6</u><br>0,18  | -  | 45 | I0 | <u>30</u><br>9  |
| 6I | I3-265<br>33-9                  | Обеспыливание   | м2        | 50   | - | - | - | 0,07  | 0,06 | <u>0,06</u><br>-    | -  | 4  | 3  | <u>I</u><br>-   |
| 62 | I3-267<br>34-2                  | Обезжиривание   | I00<br>м2 | 0,5  | - | - | - | I5,8  | 4,6  | <u>6,8</u><br>4,2   | -  | 8  | 2  | <u>3</u><br>2   |
| 63 | I3-287<br>39-I                  | Искусственная<br>сушка  | I00<br>м2 | 0,5  | - | - | - | 2,46  | 0,73 | <u>I,73</u><br>0,52 | -  | I  | -  | <u>I</u><br>-   |
|    |                                 | Итого по п.п.<br>57-63  | руб.      | -    | - | - | - | -     | -    | -                   | -  | 88 | I8 | <u>35</u><br>II |
|    |                                 | Накладные рас-<br>ходы - I6,5%  | руб.      | 88   | - | - | - | 0,165 | -    | -                   | -  | I5 | -  | -               |


| 1  | 2                    | 3   | 4    | 5   | 6 | 7 | 8 | 9    | 10 | 11 | 12 | 13   | 14  | 15              |
|----|----------------------|---|------|-----|---|---|---|------|----|----|----|------|-----|-----------------|
|    |                      | Итого   | руб. | -   | - | - | - | -    | -  | -  | -  | 103  | -   | -               |
|    |                      | Плановые накопления - 8%  | руб. | 103 | - | - | - | 0,08 | -  | -  | -  | 8    | -   | -               |
|    |                      | Итого по разделу II   | руб. | -   | - | - | - | -    | -  | -  | -  | III  | 18  | <u>35</u><br>II |
|    |                      | III. Прочие затраты   |      |     |   |   |   |      |    |    |    |      |     |                 |
| 64 | Ном. з-да г.Камбарка | Разность между оптовой и предельной ценой на фильтр газовый ФГ-15-100-6 237-230 | шт.  | I   | - | - | - | 7    | -  | -  | -  | 7    | -   | -               |
|    |                      | Итого по разделу III  | руб. | -   | - | - | - | -    | -  | -  | -  | 7    | -   | -               |
|    |                      | Сводка стоимости работ по смете   |      |     |   |   |   |      |    |    |    |      |     |                 |
|    | I                    | Монтажные работы  | руб. | -   | - | - | - | -    | -  | -  | -  | 2990 | 276 | <u>84</u><br>36 |

| 1  | 2               | 3    | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13   | 14  | 15              |
|----|-----------------|------|---|---|---|---|---|---|----|----|----|------|-----|-----------------|
| II | Прочие затраты  | руб. | - | - | - | - | - | - | -  | -  | -  | 7    | -   | -               |
|    | Итого по сводке | руб. | - | - | - | - | - | - | -  | -  | -  | 2997 | 276 | <u>84</u><br>36 |
|    | Итого по смете  | руб. | - | - | - | - | - | - | -  | -  | -  | -    | -   | -               |

Главный инженер проекта  Нидбальский

Начальник сметного отдела  Ландо

Составила ст.инженер  Сидорова

Проверила начальник группы  Каминская

**Локальная смета № I-27**  
 (локальный сметный расчет)

К типовому проекту на строительство котельной с 4 котлами ДЕ-25-14ГМ. Открытая система теплоснабжения

На приобретение и монтаж газопроводов котельной

|                                       |      |           |
|---------------------------------------|------|-----------|
| Сметная стоимость                     | 3,19 | тыс. руб. |
| В т. ч. :                             |      |           |
| а) оборудования                       | -    | тыс. руб. |
| б) монтажных работ                    | 3,19 | тыс. руб. |
| Нормативная условно-чистая продукция  | -    | тыс. руб. |
| Показатели по смете                   |      |           |
| Стоимость на:                         | 48,5 |           |
| расчетную единицу                     | 2,11 | руб.      |
| 1 м <sup>2</sup> общей площади здания |      | руб.      |
| 1 м <sup>3</sup> объема здания        | 0,26 | руб.      |

Основание: спецификация № ГСВИ, л.л. I-4. Ал.2

Составлена в ценах 19 <sup>84</sup>/<sub>I</sub>.

| № п. п. | Шифр и № позиций прейскуранта, УСН, ценника и др. | Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ | Единица измерения | Количество | Масса, т  |       | Стоимость единицы, руб. |                 |                               |   |                | Общая стоимость, руб. |                               |   |
|---------|---|--|-------------------|------------|-----------|-------|-------------------------|-----------------|-------------------------------|---|----------------|-----------------------|-------------------------------|---|
|         |   |  |                   |            | еди- ницы | общая | оборудо- вания          | монтажных работ |                               |   | оборудо- вания | монтажных работ       |                               |   |
|         |   |  |                   |            |           |       |                         | всего           | в том числе                   |   |                | всего                 | в том числе                   |   |
|         |   |  |                   |            |           |       |                         |                 | основ- ной зара- ботной платы | эксплуа- тации машин в т. ч. зара- ботной платы |                |                       | основ- ной зара- ботной платы | эксплуа- тации машин в т. ч. зара- ботной платы |
| 6       | 7   | 8  | 9                 | 10         | 11        | 12    | 13                      | 14              | 15                            |   |                |                       |                               |   |

I. Монтажные работы

|   |                             |  |   |      |   |   |   |      |      |             |   |     |     |           |
|---|-----------------------------|--|---|------|---|---|---|------|------|-------------|---|-----|-----|-----------|
| I | I2-2-<br>-10<br>В.У.<br>п.3 | Прокладка газо-<br>проводов диам.<br>426x6мм<br>36,9 x I,I | т | 4,39 | - | - | - | 40,6 | 28,2 | <u>9,93</u> | - | I78 | I24 | <u>44</u> |
|   |                             |  |   |      |   |   |   |      |      | 5,38        |   |     |     | 24        |

| 1 | 2  | 3  | 4 | 5    | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13 | 14 | 15             |
|---|--|--|---|------|---|---|---|------|------|---------------------|----|----|----|----------------|
| 2 | И2-2-<br>-4<br>В.у.<br>п.3                         | То же, диам.32х3мм<br>194х I,I                             | т | 0,08 | - | - | - | 2I3  | 197  | <u>5,85</u><br>I,6  | -  | I7 | I6 | -              |
| 3 | И2-2-<br>-3<br>В.у.<br>п.3                         | То же, диам. 25х3мм<br>и 22х3мм<br>22Iх I,I                | т | 0,22 | - | - | - | 243  | 228  | <u>7</u><br>I,8     | -  | 53 | 50 | <u>2</u><br>-  |
| 4 | И2-У-<br>-1986<br>Указ<br>к прим.<br>СРМО<br>п.526 | Пневматическое ис-<br>пытание газопроводов<br>диам. 426 мм | м | 64   | - | - | - | 0,59 | 0,39 | <u>0,13</u><br>0,06 | -  | 38 | 25 | <u>8</u><br>4  |
| 5 | И2-У-<br>-1983                                     | То же, диам. 32мм,<br>диам. 25мм и 22мм                    | м | I70  | - | - | - | 0,27 | 0,17 | <u>0,07</u><br>0,03 | -  | 46 | 29 | <u>I2</u><br>5 |
| 6 | И2-У-<br>-2052                                     | Продувка воздухом<br>газопровода<br>диам. 426мм            | м | 64   | - | - | - | 0,59 | 0,55 | <u>0,02</u><br>0,0I | -  | 38 | 35 | <u>I</u><br>I  |
| 7 | И2-У-<br>-2046                                     | То же, диам.32мм   | м | 35   | - | - | - | 0,12 | 0,07 | <u>0,0I</u><br>-    | -  | 4  | 2  | -              |
| 8 | И2-У-<br>-2045                                     | То же, диам.25мм<br>и 22 мм                                | м | I35  | - | - | - | 0,06 | 0,05 | <u>0,0I</u><br>-    | -  | 8  | 7  | <u>I</u><br>-  |

| 1  | 2  | 3  | 4    | 5 | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11          | 12 | 13  | 14  | 15              |
|----|--|--|------|---|---|---|---|-------|------|-------------|----|-----|-----|-----------------|
| 9  | ЕРЕР<br>23-27-<br>-69<br>Письмо<br>Гос-<br>строя<br>СССР<br>ВА-<br>-386I-<br>-4<br>от 14.<br>07.83 | Прокладка газопро-<br>вода в футляре через<br>стену диам.<br>57х 3мм | шт.  | 4 | - | - | - | 14,62 | 1,50 | <u>0,34</u> | -  | 58  | 6   | <u>1</u>        |
| 10 | I2-807-<br>-I  | Кран ИЧЗ8пI<br>Ду 15   | шт.  | 2 | - | - | - | 0,75  | 0,73 | -           | -  | 2   | 1   | -               |
| 11 | I2-807-<br>-I  | То же, Ду 20   | шт.  | 2 | - | - | - | 0,75  | 0,73 | -           | -  | 2   | 1   | -               |
| 12 | I2-807-<br>-I  | То же, Ду 25   | шт.  | 1 | - | - | - | 0,75  | 0,73 | -           | -  | 1   | 1   | -               |
| 13 | I2-807-<br>-I  | Редуктор баллон-<br>ный БЮ-5-2                                       | шт.  | 1 | - | - | - | 0,75  | 0,73 | -           | -  | 1   | 1   | -               |
| 14 | I2-807-<br>-I  | То же, СПО-6   | шт.  | 1 | - | - | - | 0,75  | 0,73 | -           | -  | 1   | 1   | -               |
|    |  | Итого по п.п.<br>I-I4  | руб. | - | - | - | - | -     | -    | -           | -  | 447 | 299 | <u>69</u><br>34 |



| 1  | 2   | 3  | 4    | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10 | 11 | 12 | 13   | 14  | 15              |
|----|---|--|------|------|---|---|---|-------|----|----|----|------|-----|-----------------|
|    |   | Накладные расходы<br>на заработную<br>плату - 80%                            | руб. | 299  | - | - | - | 0,8   | -  | -  | -  | 239  | -   | -               |
|    |   | Итого:   | руб. | -    | - | - | - | -     | -  | -  | -  | 686  | -   | -               |
|    |   | Плановые накоп-<br>ления - 8%  | руб. | 686  | - | - | - | 0,08  | -  | -  | -  | 55   | -   | -               |
|    |   | Итого по п.п.<br>I-I4  | руб. | -    | - | - | - | -     | -  | -  | -  | 74I  | 299 | <u>69</u><br>34 |
|    |   | Материалы, не учтенные ценником  |      |      |   |   |   |       |    |    |    |      |     |                 |
| I5 | ССРСЦ<br>ч.У<br>р. IX<br>п. 3399<br>Письмо<br>Гос-<br>строя<br>СССР<br>№ 4-<br>-I5I0<br>от 22.<br>I2.88 | Узлы газопроводов<br>из труб ГОСТ<br>ГО704-76<br>диам. 426х 6мм<br>4I4х 0,95 | т    | 4,28 | - | - | - | 393,3 | -  | -  | -  | I683 | -   | -               |
| I6 | 0I-I3<br>табл.<br>3.I   | Труба ГОСТ<br>ГО704-76<br>диам. 32х3мм<br>35х I,04<br>0,40х I,089            | м    | 36,4 | - | - | - | 0,44  | -  | -  | -  | I6   | -   | -               |

| 1  | 2  | 3   | 4   | 5     | 6 | 7 | 8 | 9    | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|----|--|---|-----|-------|---|---|---|------|----|----|----|----|----|----|
| 17 | 01-13<br>табл.<br>3.1  | То же, диам.25х3мм<br>130х I,04<br>0,33х I,089    | м   | 135,2 | - | - | - | 0,36 | -  | -  | -  | 49 | -  | -  |
| 18 | 01-13<br>табл.<br>3.1  | То же, диам. 22х3мм<br>5х I,04<br>0,30х I,089     | м   | 5,2   | - | - | - | 0,33 | -  | -  | -  | 2  | -  | -  |
| 19 | ССРСЦ<br>ч.П<br>п.2019   | Подвески  | т   | 0,11  | - | - | - | 356  | -  | -  | -  | 39 | -  | -  |
| 20 | 23-07<br>I-3401  | Кран IIч38пI<br>Ду I5<br>4,1х I,098               | шт. | 2     | - | - | - | 4,50 | -  | -  | -  | 9  | -  | -  |
| 21 | 23-07<br>I-3402  | То же, Ду 20<br>4,6х I,098                        | шт. | 2     | - | - | - | 5,05 | -  | -  | -  | 10 | -  | -  |
| 22 | 23-07<br>I-3403  | То же, Ду 25<br>4,9х I,098                        | шт. | 1     | - | - | - | 5,38 | -  | -  | -  | 5  | -  | -  |
| 23 | Ном.<br>Барна-<br>ульско-<br>го ап-<br>паратур-<br>но-мех.<br>з-да | Редуктор баллон-<br>ный<br>НПО-5-2<br>7,35х I,098 | шт. | 1     | - | - | - | 8,07 | -  | -  | -  | 8  | -  | -  |

903-1-278.90.

Ал. I.8, кн. 5

— 553 —

24218-26

| 1  | 2                        | 3   | 4         | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11                 | 12 | 13   | 14  | 15              |
|----|--------------------------|---|-----------|------|---|---|---|-------|------|--------------------|----|------|-----|-----------------|
| 24 | То же                    | То же, СПО-6<br>9,2х I,098  | шт.       | I    | - | - | - | I0,I0 | -    | -                  | -  | I0   | -   | -               |
| 25 | ССРСЦ<br>ч. III<br>п. 45 | Баллон для<br>сжиженного газа<br>З-50   | шт.       | I    | - | - | - | I2,4  | -    | -                  | -  | I2   | -   | -               |
|    |                          | Итого по п.п.<br>I5-25  | руб.      | -    | - | - | - | -     | -    | -                  | -  | I843 | -   | -               |
|    |                          | Плановые накопле-<br>ния - 8%   | руб.      | I843 | - | - | - | 0,08  | -    | -                  | -  | I47  | -   | -               |
|    |                          | Итого по п.п.<br>I5-25  | руб.      | -    | - | - | - | -     | -    | -                  | -  | I990 | -   | -               |
|    |                          | Итого по разделу<br>I   | руб.      | -    | - | - | - | -     | -    | -                  | -  | 273I | 299 | <u>69</u><br>34 |
|    |                          | II. Антикоррозийные работы  |           |      |   |   |   |       |      |                    |    |      |     |                 |
| 26 | I3-II6<br>I5-I           | Антикоррозийное<br>покрытие поверх-<br>ности газопрово-<br>дов грунтом<br>XC-010 в 2 слоя<br>I0,3 х 2 | I00<br>м2 | I,05 | - | - | - | 20,6  | 3,22 | <u>0,5</u><br>0,I6 | -  | 22   | 3   | <u>I</u><br>-   |

| 1  | 2                                | 3  | 4         | 5    | 6 | 7 | 8 | 9    | 10   | 11                  | 12 | 13  | 14 | 15              |
|----|----------------------------------|--|-----------|------|---|---|---|------|------|---------------------|----|-----|----|-----------------|
| 27 | I3-I60<br>I8-I3                  | То же, эмалью<br>ХВ-I25 в 2 слоя<br>I7,7x 2                                  | I00<br>M2 | I,05 | - | - | - | 35,4 | I,98 | <u>0,34</u><br>0,10 | -  | 37  | 2  | -               |
| 28 | I3-I53<br>Т.ч.<br>II,3,5<br>I8-6 | Окраска металло-<br>конструкций<br>I0,3x I,Ix 2                              | I00<br>M2 | 0,03 | - | - | - | 22,6 | 3,32 | <u>0,26</u><br>0,09 | -  | I   | -  | -               |
| 29 | 8-I94<br>22-6                    | Леса для антикор-<br>розийного покрытия<br>трубопроводов на<br>высоте до 6 м | I00<br>M2 | 2,2  | - | - | - | 74,7 | 4I   | <u>0,69</u><br>0,2I | -  | I64 | 90 | <u>2</u><br>-   |
| 30 | 8-I95<br>22-7                    | То же, высотой<br>до II м<br>45,4 x 2  | I00<br>M2 | 0,2  | - | - | - | 90,8 | 58,4 | <u>0,68</u><br>0,2  | -  | I8  | I2 | -               |
| 3I | I3-26I<br>33-5                   | Очистка кварце-<br>вым песком наруж-<br>ных поверхностей<br>трубопроводов    | M2        | I05  | - | - | - | 0,89 | 0,I9 | <u>0,6</u><br>0,I8  | -  | 93  | 20 | <u>63</u><br>I9 |
| 32 | I3-265<br>33-9                   | Обеспыливание  | M2        | I05  | - | - | - | 0,07 | 0,06 | <u>0,0I</u><br>-    | -  | 7   | 6  | <u>I</u><br>-   |
| 33 | I3-267<br>34-2                   | Обезжиривание  | I00<br>M2 | I,05 | - | - | - | I5,8 | 4,6  | <u>6,8</u><br>4,2   | -  | I7  | 5  | <u>7</u><br>4   |

| 1  | 2              | 3                              | 4         | 5    | 6 | 7 | 8 | 9     | 10   | 11                  | 12 | 13   | 14  | 15               |
|----|----------------|--------------------------------|-----------|------|---|---|---|-------|------|---------------------|----|------|-----|------------------|
| 34 | I3-287<br>39-I | Искусственная<br>сушка         | 100<br>м2 | I,05 | - | - | - | 2,46  | 0,73 | <u>I,73</u><br>0,59 | -  | 3    | I   | <u>2</u><br>I    |
|    |                | Итого по п.п.<br>26-34         | руб.      | -    | - | - | - | -     | -    | -                   | -  | 362  | I39 | <u>76</u><br>24  |
|    |                | Накладные расхо-<br>ды - 16,5% | руб.      | 362  | - | - | - | 0,165 | -    | -                   | -  | 60   | -   | -                |
|    |                | Итого                          | руб.      | -    | - | - | - | -     | -    | -                   | -  | 422  | -   | -                |
|    |                | Плановые накопле-<br>ния - 8%  | руб.      | 422  | - | - | - | 0,08  | -    | -                   | -  | 34   | -   | -                |
|    |                | Итого по разделу<br>II         | руб.      | -    | - | - | - | -     | -    | -                   | -  | 456  | I39 | <u>76</u><br>24  |
|    |                | Итого по смете                 | руб.      | -    | - | - | - | -     | -    | -                   | -  | 3187 | 438 | <u>145</u><br>58 |

Главный инженер проекта  
Начальник сметного отдела  
Составила ст. инженер  
Проверила начальник группы

*Handwritten signatures and initials*

Нидбальский  
Ландо  
Сидорова  
Каминская

## Локальная смета № I-37

~~(локальный сметный расчет)~~

К типовому проекту на строительство котельной с 4 котлами ДБ-25-I4IM. Открытая система теплоснабжения.

На приобретение и монтаж Лабораторного оборудования  
ВПУ

|                    |      |           |
|--------------------|------|-----------|
| Сметная стоимость  | 3,67 | тыс. руб. |
| В т. ч. :          |      |           |
| а) оборудования    | 3,13 | тыс. руб. |
| б) монтажных работ | 0,54 | тыс. руб. |

Нормативная условно-чистая продукция тыс. руб

Показатели по смете

Основание: спецификация № ВП.СО

|                                       |      |      |
|---------------------------------------|------|------|
| Стоимость на:                         |      |      |
| расчетную единицу                     | 8,28 | руб. |
| 1 м <sup>2</sup> общей площади здания | 0,36 | руб. |
| 1 м <sup>3</sup> объема здания        | 0,04 | руб. |

Составлена в ценах 1984 г.

| № п. п. | Шифр и № позиций прейскуранта, УСН, ценника и др. | Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ | Единица измерения | Количество | Масса, т                      |   | Стоимость единицы, руб. |                 |       |                  |                | Общая стоимость, руб.         |   |               |
|---------|---|--|-------------------|------------|-------------------------------|---|-------------------------|-----------------|-------|------------------|----------------|-------------------------------|---|---------------|
|         |   |  |                   |            | еди- ницы                     | общая   | оборудо- вания          | монтажных работ |       |                  | оборудо- вания | монтажных работ               |   |               |
|         |   |  |                   |            |                               |   |                         | брутто          | нетто | всего            |                | в том числе                   |   | всего         |
|         |   |  |                   |            | основ- ной зара- ботной платы | эксплуа- тации машин в т. ч. зара- ботной платы |                         |                 |       |                  |                | основ- ной зара- ботной платы | эксплуа- тации машин в т. ч. зара- ботной платы |               |
| I       | 17-06-48<br>I-8II<br>3I-68-9                      | Стол лабораторный химический пристен- ный                    | шт.               | I          | 0,36                          | 0,36  | 640                     | I49,2           | 2I,2  | <u>I</u><br>0,42 | 640            | I49                           | 2I  | <u>I</u><br>- |

I I7-06-48 I-8II 3I-68-9 Стол лабораторный химический пристен- ный шт. I 0,36 0,36 640 I49,2 2I,2 I 640 I49 2I I  
0,42 -

| 1 | 2  | 3   | 4   | 5 | 6    | 7    | 8    | 9    | 10   | 11                 | 12   | 13  | 14 | 15            |
|---|--|---|-----|---|------|------|------|------|------|--------------------|------|-----|----|---------------|
| 2 | I7-06<br>I-803<br>3I-68-<br>-I           | шкаф вытяжной<br>химический                     | шт. | I | 0,75 | 0,75 | II00 | I73  | 47,8 | <u>I,2</u><br>0,46 | II00 | I73 | 48 | <u>I</u><br>- |
| 3 | 56-0I-<br>-I0<br>п.70<br>3I-68-<br>-27   | Стол для титрова-<br>ния                        | шт. | I | 0,15 | 0,15 | I53  | I4,4 | 7,63 | <u>0,3</u><br>-    | I53  | I4  | 8  | -             |
| 4 | 56-0I-<br>-0I<br>п.1693                  | шкаф для хране-<br>ния реактивов                | шт. | I | 0,06 | 0,06 | II0  | -    | -    | -                  | II0  | -   | -  | -             |
| 5 | 56-0I-<br>-I0<br>п.1650<br>3I-68-<br>-26 | Стол для микро-<br>аналитических<br>весов       | шт. | I | 0,28 | 0,28 | I73  | 73,8 | 7,52 | <u>0,48</u><br>0,3 | I73  | 74  | 8  | -             |
| 6 | 56-0I-<br>-0I<br>п.180                   | Табурет   | шт. | 3 | 0,0I | 0,0I | I0   | -    | -    | -                  | 30   | -   | -  | -             |
| 7 | 56-0I-<br>-0I<br>п.76                    | Вешалка   | шт. | I | 0,02 | 0,02 | 20   | -    | -    | -                  | 20   | -   | -  | -             |
| 8 | I5-I4<br>I0-007                          | Сушильный<br>шкаф<br>СНОЛ 3,5x3,5x3,5/<br>/35II | шт. | I | 0,09 | 0,09 | I65  | -    | -    | -                  | I65  | -   | -  | -             |

903-I-278.90.

Ал. I8, кн. 5

— 558 —

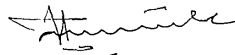



24218 -26

| 1  | 2                              | 3  | 4   | 5 | 6     | 7     | 8    | 9    | 10   | 11                  | 12  | 13 | 14 | 15 |
|----|--------------------------------|--|-----|---|-------|-------|------|------|------|---------------------|-----|----|----|----|
| 9  | 56-01-<br>-01<br>п. 552        | Кресло                                   | шт. | I | 0,01  | 0,01  | 49   | -    | -    | -                   | 49  | -  | -  | -  |
| 10 | I7-03<br>5-355<br>3I-69-<br>-I | Аналитические<br>весы ВДП-200г           | шт. | I | 0,012 | 0,012 | I65  | 2,3I | 2,08 | -                   | I65 | 2  | 2  | -  |
| 11 | I7-03<br>5-357<br>5-234-<br>-2 | Технические весы<br>ВЛР-1кг              | шт. | I | 0,02  | 0,02  | 67   | I2,5 | I2,2 | <u>0,06</u><br>0,02 | 67  | I3 | I2 | -  |
| 12 | I7-03<br>5-390                 | Комплект гирь<br>3 класса<br>Г-3-III0    | шт. | I | -     | -     | I7,5 | -    | -    | -                   | I8  | -  | -  | -  |
| 13 | I7-03<br>5-388                 | Комплект гирь<br>2 класса<br>Г-2-2I0     | шт. | I | -     | -     | 5    | -    | -    | -                   | 5   | -  | -  | -  |
| 14 | 28-02-<br>-22<br>I6-022        | Водяная баня<br>ЕВД                      | шт. | I | 0,01  | 0,01  | 4    | -    | -    | -                   | 4   | -  | -  | -  |
| 15 | Пр-т<br>0-92                   | Плитка электри-<br>ческая бытовая        | шт. | I | 0,01  | 0,01  | 4,6  | -    | -    | -                   | 5   | -  | -  | -  |
| 16 | I5-I4<br>10-00I                | Электронечь<br>СНОД-1.6 2.5.I/II-<br>-ИЗ | шт. | I | 0,08  | 0,08  | 225  | -    | -    | -                   | 225 | -  | -  | -  |



| 1  | 2                      | 3   | 4    | 5     | 6    | 7     | 8     | 9   | 10 | 11 | 12   | 13  | 14 | 15       |
|----|------------------------|---|------|-------|------|-------|-------|-----|----|----|------|-----|----|----------|
| I7 | I7-06-<br>-48<br>I-737 | Лаборатория для<br>анализа воды<br>ЭЛВК-5             | шт.  | I     | 0,0I | 0,0I  | 62    | -   | -  | -  | 62   | -   | -  | -        |
|    |                        | Итого по п.п.<br>I-I7                                 | руб. | -     | -    | I,872 | -     | -   | -  | -  | 299I | 425 | 99 | <u>2</u> |
|    |                        | Тара и упаковка<br>- 2%                               | руб. | 299I  | -    | -     | 0,02  | -   | -  | -  | 60   | -   | -  | -        |
|    |                        | Итого   | руб. | -     | -    | -     | -     | -   | -  | -  | 305I | -   | -  | -        |
|    |                        | Транспортные<br>расходы                               | т    | 2,808 | -    | -     | 8,59  | -   | -  | -  | 24   | -   | -  | -        |
|    |                        | Итого   | руб. | -     | -    | -     | -     | -   | -  | -  | 3075 | -   | -  | -        |
|    |                        | Заготовительно-<br>складские<br>расходы - I,2%        | руб. | 3075  | -    | -     | 0,0I2 | -   | -  | -  | 37   | -   | -  | -        |
|    |                        | Итого   | руб. | -     | -    | -     | -     | -   | -  | -  | 3II2 | -   | -  | -        |
|    |                        | Комплектация<br>оборудования<br>- 0,7 %               | руб. | 299I  | -    | -     | 0,007 | -   | -  | -  | 2I   | -   | -  | -        |
|    |                        | Итого   | руб. | -     | -    | -     | -     | -   | -  | -  | 3I33 | -   | -  | -        |
|    |                        | Накладные рас-<br>ходы на заработ-<br>ную плату - 80% | руб. | 99    | -    | -     | -     | 0,8 | -  | -  | -    | 79  | -  | -        |
|    |                        | Итого   | руб. | -     | -    | -     | -     | -   | -  | -  | -    | 504 | -  | -        |

| 1 | 2 | 3                        | 4    | 5   | 6 | 7 | 8 | 9    | 10 | 11 | 12   | 13  | 14 | 15       |
|---|---|--------------------------|------|-----|---|---|---|------|----|----|------|-----|----|----------|
|   |   | Плановые накопления - 8% | руб. | 504 | - | - | - | 0,08 | -  | -  | -    | 40  | -  | -        |
|   |   | Итого по смете           | руб. | -   | - | - | - | -    | -  | -  | 3133 | 544 | 99 | <u>2</u> |
|   |   | Всего по смете           | руб. | -   | - | - | - | -    | -  | -  | 3677 |     |    |          |

Главный инженер проекта  Нидбальский  
 Начальник сметного отдела  Ландо  
 Составила ст.инженер  Сидорова  
 Проверила начальник группы  Каминская