

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ 3.501-108

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛИНОЙ ОТ 2,95 ДО 16,5м ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ МОСТОВ

Выпуск 2

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ
В РАЙОНАХ С РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ НИЖЕ МИНУС 40°С
(СЕВЕРНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ)

Альбом 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

«Типовые конструкции разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений»
/Гл. инж. проекта Ш.И.Ф.А. - Лаврушин

УИВ N 557/12 -1

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Серия З. 501-108

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛИНОЙ ОТ 2,95 ДО 16,5м ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ МОСТОВ

Выпуск 2

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ
В РАЙОНАХ С РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ НИЖЕ МИНУС 40°С
(СЕВЕРНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ)

Альбом 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТОМ

Главный инженер института

Начальник отдела типового проектирования

Главный инженер проекта

УТВЕРЖДЕНЫ:
Приказом МПС №П-9899 от 29.03.78г.
и введен в действие с 1.09.78г.

И. П. Коновалов

Е. А. Артамонов

И. А. Ляпустин

УНВ. N.557/12-2

ЛЕНИНГРАД 1977

Рис. 501.108.1
В. А. Ляпустин

№№ п/п	Наименование	Листа	№ страниц проекта
2	Содержание	3.501-108 2-000	3
3	Пояснительная записка	3.501-108 2-001	4
4	" " продолжение	3.501-108 2-001	5
5	Объемы основных работ.	3.501-108 2-001	6
6	Основные показатели.	3.501-108 2-001	7
Плитные пролетные строения			
7	Пролетное строение длиной 2,95 м	Общий вид и опалубочный чертеж.	3.501-108 2-002 8
8		Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 10ГТ).	3.501-108 2-003 9
9		" " продолжение.	3.501-108 2-003 10
10	Пролетное строение длиной 4,0 м	Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 25Г2С).	3.501-108 2-004 11
11		" " продолжение.	3.501-108 2-004 12
12		Общий вид и опалубочный чертеж.	3.501-108 2-005 13
13	Пролетное строение длиной 5,0 и 5,3 м	Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 10ГТ).	3.501-108 2-006 14
14		" " продолжение.	3.501-108 2-006 15
15		Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 25Г2С).	3.501-108 2-007 16
16		" " продолжение.	3.501-108 2-007 17
17	Пролетные строения длиной 5,0 и 5,3 м	Общий вид и опалубочный чертеж.	3.501-108 2-008 18
18		Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 10ГТ).	3.501-108 2-009 19
19		" " продолжение.	3.501-108 2-009 20
20		Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 25Г2С).	3.501-108 2-010 21
21		" " продолжение.	3.501-108 2-010 22
22		Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 10ГТ).	3.501-108 2-011 23
23	Пролетное строение длиной 5,3 м	" " продолжение.	3.501-108 2-011 24
24		Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 25Г2С).	3.501-108 2-012 25
25		" " продолжение.	3.501-108 2-012 26
26	Пролетное строение длиной 6,0 м	Общий вид и опалубочный чертеж.	3.501-108 2-013 27
27		Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 10ГТ).	3.501-108 2-014 28
28		" " продолжение.	3.501-108 2-014 29
29		Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 25Г2С).	3.501-108 2-015 30
30		" " продолжение.	3.501-108 2-015 31

№№ п/п	Наименование	Листа	№ страниц проекта
31	Пролетные строения длиной 7,3 и 7,7 м. Общий вид и опалубочный чертеж.	3.501-108 2-016	32
32	Пролетное строение длиной 7,3 м	Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 10ГТ).	3.501-108 2-017 33
33		" " продолжение.	3.501-108 2-017 34
34		Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 25Г2С).	3.501-108 2-018 35
35	" " продолжение.	3.501-108 2-018 36	
36	Пролетное строение длиной 7,7 м	Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 10ГТ).	3.501-108 2-019 37
37		" " продолжение.	3.501-108 2-019 38
38		Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 25Г2С).	3.501-108 2-020 39
39		" " продолжение.	3.501-108 2-020 40
40	Пролетные строения длиной 9,3 и 9,85 м. Общий вид и опалубочный чертеж.	3.501-108 2-021	41
41	Пролетное строение длиной 9,3 м	Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 10ГТ).	3.501-108 2-022 42
42		" " продолжение.	3.501-108 2-022 43
43		" " продолжение.	3.501-108 2-022 44
44		Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 25Г2С).	3.501-108 2-023 45
45		" " продолжение.	3.501-108 2-023 46
46		" " продолжение.	3.501-108 2-023 47
47	Пролетное строение длиной 9,85 м	Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 10ГТ).	3.501-108 2-024 48
48		" " продолжение.	3.501-108 2-024 49
49		" " продолжение.	3.501-108 2-024 50
50		Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 25Г2С).	3.501-108 2-025 51
51		" " продолжение.	3.501-108 2-025 52
52	" " продолжение.	3.501-108 2-025 53	
53	Пролетные строения длиной 11,5 и 12,2 м. Общий вид и опалубочный чертеж.	3.501-108 2-026	54
54	Пролетное строение длиной 11,5 м	Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 10ГТ).	3.501-108 2-027 55
55		" " продолжение.	3.501-108 2-027 56
56		" " продолжение.	3.501-108 2-027 57
57		Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 25Г2С).	3.501-108 2-028 58
58		" " продолжение.	3.501-108 2-028 59
59		" " продолжение.	3.501-108 2-028 60

№№ п/п	Наименование	Листа	№ страниц проекта
60	Пролетные строения длиной 12,2 м	Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 10ГТ).	3.501-108 2-029 61
61		" " продолжение.	3.501-108 2-029 62
62		" " продолжение.	3.501-108 2-029 63
63		Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 25Г2С).	3.501-108 2-030 64
64		" " продолжение.	3.501-108 2-030 65
65		" " продолжение.	3.501-108 2-030 66
66	Пролетные строения длиной 13,5 и 14,3 м. Общий вид и опалубочный чертеж.	3.501-108 2-031	67
67	Пролетное строение длиной 13,5 м	Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 10ГТ).	3.501-108 2-032 68
68		" " продолжение.	3.501-108 2-032 69
69		" " продолжение.	3.501-108 2-032 70
70		Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 25Г2С).	3.501-108 2-033 71
71		" " продолжение.	3.501-108 2-033 72
72		" " продолжение.	3.501-108 2-033 73
73	Пролетное строение длиной 14,3 м	Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 10ГТ).	3.501-108 2-034 74
74		" " продолжение.	3.501-108 2-034 75
75		" " продолжение.	3.501-108 2-034 76
76		Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 25Г2С).	3.501-108 2-035 77
77		" " продолжение.	3.501-108 2-035 78
78		" " продолжение.	3.501-108 2-035 79
79	Пролетное строение длиной 16,5 м	Общий вид и опалубочный чертеж.	3.501-108 2-036 80
80		Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 10ГТ).	3.501-108 2-037 81
81		" " продолжение.	3.501-108 2-037 82
82		" " продолжение.	3.501-108 2-037 83
83		Арматурный чертеж балки (рабочая арматура-сталь марки 25Г2С).	3.501-108 2-038 84
84		" " продолжение.	3.501-108 2-038 85
85		" " продолжение.	3.501-108 2-038 86
86		" " продолжение.	3.501-108 2-038 (87)

Пояснительная записка (начало)

1. Введение.

1. 1. Типовые конструкции — „Пролетные строения сварные железобетонные длиной от 2,95 до 16,5 м для железнодорожных мостов“ разработаны Ленгипротрансмастом и в соответствии с планом типового проектирования 1976 — 1977 гг для замены типовых проектов:

Серии 3.501-54 (Инв. № 557); серии 3.501-72 (Инв. № 557^д), серии 3.501-88 (Инв. № 557/II); серии 3.501-71 (Инв. № 557^а); серии 3.501-46 / Инв. № 557/I; 557/1^а; 557/1^б и 557/IV); серии 3.501-87 (Инв. № 557/III);

Типовые конструкции разработаны по техническому заданию, выданному Главтранспроектом и Главным управлением пути МПС от 25 /I-76г.

1. 2. При разработке уточнены условия применения арматурных сталей и металла закладных деталей по ГОСТ, введенным до 31 декабря 1977 г, учтены отдельные замечания и предложения, основанные на опыте изготовления и монтажа пролетных строений, а также произведена перекомпоновка и оформление чертежей в соответствии с основными положениями по комплектации и оформлению типовых проектов.

1. 3. В состав типовых конструкций входят:

Выпуск 1. Пролетные строения для применения в районах с расчетной температурой минус 40°С и выше.

Выпуск 2. Пролетные строения для применения в районах с расчетной температурой ниже минус 40°С (Северное исполнение).

Выпуск 3. Производство работ.

Настоящий выпуск 2 — „Пролетные строения для применения в районах с расчетной температурой ниже минус 40°С (Северное исполнение)“ содержит конструкции пролетных строений, предназначенные для эксплуатации в районах с сейсмичностью до 9 баллов, а также балки для многопутных мостов на станциях.

2. Основные положения.

2. 1. Настоящий проект разработан с учетом требований:

СНиП-Д.7-62.* Мосты и трубы. Нормы проектирования с изменениями и дополнениями. (Постановление Госстроя СССР от 20 июля 1971 № 112)

СНиП-43-75. Мосты и трубы. Правила организации и производства работ.

СНиП-А.12-69. Строительство в сейсмических районах. Нормы проектирования.

2. 2. Пролетные строения должны изготавливаться в соответствии с ТУ 35-696-77.

2. 3. Расчетная временная нагрузка С14.

3. Конструкция

3. 1. В проекте разработаны два типа железобетонных пролетных строений под один железнодорожный путь нормальной колеи с ездой на балласте: плитные — длиной 2,95, 4,0; 5,0; 5,3; 6,0; 7,3; 7,7; 9,3; 9,85; 11,5; 12,2; 13,5; 14,3 и 16,5 м.

ребристые — длиной 9,3; 9,85; 11,5; 12,2; 13,5; 14,3 и 16,5 м.

Плитные пролетные строения длиной 9,3; 9,85; 11,5; 12,2; 13,5; 14,3 и 16,5 м предназначены для мостов и путей-проводов с ограниченной строительной высотой.

Оба типа пролетных строений запроектированы для условий расположения их на прямых и кривых участках пути радиусом 300 м и более. Каждая балка пролетного строения представляет собой: в плитных пролетных строениях — балку в виде плиты с односторонней консолью; в ребристых пролетных строениях — балку таврового сечения.

3. 2. В проекте разработаны балки плитных пролетных строений длиной 5,0; 6,0; 7,3; 9,3; 11,5 и 13,5, предназначенные для многопутных мостов на станциях при нефиксированном расположении железнодорожных путей.

Примеры расположения балок станционных пролетных строений под три железнодорожных пути приведены в выпуске 1 листы 3.501-108-1-073; 3.501-108-1-074.

Ширина балластной призмы для всех пролетных строений (на прямых участках пути) принята равной 3,40 м. Ширина балластного карыта между наружными гранями бартиков — 4,18 м. Толщина балластного слоя от верха плиты до верха шпалы 50 см.

3. 3. Плитные пролетные строения длиной 2,95 м запроектированы одноблочными, а длиной от 4,0 до 16,5 м — двухблочными. Балки плитных пролетных строений между собой не соединяются.

Ребристые пролетные строения длиной от 9,3 до 16,5 м запроектированы двухблочными. Балки соединяются

между собой путем омолочивания монтажных стыков, расположенных в торцевых диафрагмах, после установки балок на опорные части в проектное положение.

3. 4. Плитные пролетные строения длиной 2,95 м устанавливаются на упругие прокладки из асбестового картона.

Плитные пролетные строения длиной от 4,0 до 16,5 м устанавливаются на металлические опорные части по типовому проекту серии 3.501-26 (Инв. № 577).

Для пролетных строений длиной 4,0-7,7 м применены опорные части заводской марки П-1; длиной 9,3-12,2 м — заводской марки Т-2, длиной 13,5-16,5 м — заводской марки Т-2^а. Литые опорные части принимаются по типовому проекту „Стандартных опорных частей, железобетонных пролетных строений длиной от 7,3 до 34,2 м для железнодорожных мостов“ серии 3.501-26 (Инв. № 577.)

3. 5. При длине мостов более 25 м через 25-30 м следует предусмотреть площадки-увежища. При устройстве увежищ на мостах, расположенных на кривых участках пути с внутренней стороны кривой (консоль длиной 1950 мм), предусмотрены подкосы, поддерживающие площадки увежища.

Организация, производящая привязку пролетных строений с устройством таких увежищ, должна дать указание об установке закладных деталей в балках пролетных строений для крепления подкосов.

Закладные детали приведены на листах 3.501-108-2-109; 3.501-108-2-110; 3.501-108-2-118. Пролетные строения, изготавливаемые на заводах, должны поставляться на место установки комплектно с тротуарными консолями, тротуарными плитами и т.п.

4. Материалы.

4.1. Бетон.

Для ребристых пролетных строений длиной от 9,3 до 16,5 м предусмотрена марка бетона М300

Для плитных пролетных строений длиной 2,95; 4,0; 5,0; 6,0 и 7,3 м предусмотрена марка бетона М300; длиной 5,3 и 7,7 м — М350, длиной 9,3; 9,85; 11,5; 13,5 и 16,5 м — М400, длиной 12,2 и 14,3 м — М450.

Контроль прочности уложенного бетона производится в соответствии с ГОСТ 10180-74, разъяснением

			3.501-108-2-001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Архив	Машинопись	И.И.И.			
Провер.	—	—			
И.контр.	И.И.И.	И.И.И.			
Утв.	Артамонов				

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА (начало)		
Лист	Лист	Листов
1	4	
ЛЕНИНПРОТРАНСМАСТ		
1977 г.		

Гл. инж. по комплектованию
 И.И.И.
 Гл. инж. по проектированию
 И.И.И.
 Гл. инж. по производству работ
 И.И.И.
 Гл. инж. по монтажу
 И.И.И.
 Гл. инж. по эксплуатации
 И.И.И.

Пояснительная записка (продолжение)

Досстроя НК-5445-1 от 9.12.76г, ГОСТ 4800-55 и табл. 1

Таблица 1

Размер испытываемого образца (см)	Прочность бетона испытываемых образцов - кубов кг/см ² при проектной марке бетона по прочности на сжатие.		
	300	400	450
30x30x30	285	385	435
20x20x20	300	400	450
15x15x15	325	445	505
10x10x10	360	495	560

Бетон по морозостойкости должен иметь марку не ниже Мрз 300. Для приготовления бетона должны применяться следующие виды цементов:

портландцемент и его разновидности по ГОСТ 10178-76 (пластифицированный, гидрофобный, сульфатостойкий), портландцемент для производства асбоцементных изделий по ГОСТ 9835-66.

При приготовлении бетона на пластифицированном портландцементе, гидрофобном портландцементе, тепло-влажностная обработка бетона должна производиться по специальному режиму, предварительно установленному экспериментальным путем.

Цементы по ГОСТ 10178-76 должны удовлетворять дополнительным требованиям:

содержание трехвалентного алюмината в клинкере не должно превышать 8%, а содержание активных минеральных добавок в цементе не должно превышать 5% от веса цемента. Для повышения морозостойкости бетона вводится в состав бетонной смеси одна из следующих комплексных добавок:

а) пластифицирующая из концентрата сульфитно-дрожжевой бражки СДБ совместно с газообразующей 50% эмульсией кремний-органического полимера ГКЖ-94 по ГОСТ 10834-76.

б) пластифицирующая из концентрата сульфитно-дрожжевой бражки СДБ по МРТУ 13-04-35-66 совместно со смалой нейтрализованной воздухововлекающей СНВ по ТУ 61-05-75-69 лесохимической промышленности.

При применении пластифицированного портландце-

мента в состав бетонной смеси вводится только воздухововлекающая и газообразующая добавки.

В гидрофобный портландцемент воздухововлекающая и газообразующая добавки не вводятся.

4.2. Арматура.

Армирование рабочей арматурой принято в двух вариантах:

стержни периодического профиля из низколегированной стали класса А-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-75 и стержни периодического профиля из низколегированной стали класса А-III по ГОСТ 5781-75, марки 25Г2С.

Нерасчетная арматура - гладкие из углеродистой горячекатаной стали стержни класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки ВСтЗп2 по ГОСТ 380-71*.

4.3. Сварные металлические тротуарные консоли и консоли убежищ изготавливаются из низколегированной конструкционной стали для машиностроения по ГОСТ 6734-68 категории 2 марки 10ХСНД и 15ХСНД и из низколегированной стали по ГОСТ 19281-73 и ГОСТ 19282-73 категории 14 марок 09Г2СД и 09Г2С.

Для изготовления болтов крепления тротуарных консолей, убежищ и опорных частей должна применяться низколегированная сталь марок 09Г2 и 09Г2С по ГОСТ 19281-73 с ударной вязкостью при температуре минус 70°С не менее 3кгм/см². Также разрешается применять для этих болтов легированную конструкционную сталь марок 35Х, 38ХА, 40Х, 45Г, подгруппы „а“ по ГОСТ 4543-71 с последующей термообработкой готовых изделий, обеспечивающей ударную вязкость при температуре плюс 20°С не менее 6кгм/см² и углеродистую качественную конструкционную сталь марок 30, 35 и 45 подгруппы „а“ или „в“ категории 2 по ГОСТ 1050-74 с последующей термообработкой готовых изделий, обеспечивающей ударную вязкость при температуре минус 70°С не менее 3кгм/см².

Гайки к указанным болтам должны изготавливаться из стали марок 35Х, 38ХА, 40Х подгруппы „а“ по ГОСТ 4543-71 и стали марок 35 и 45 подгруппы „а“

или „в“ категории 2 по ГОСТ 1050-74 с последующей термообработкой готовых изделий. Для изготовления болтов и гаек крепления перил тротуаров и перил смотровых приспособлений применяется сталь марки 09Г2 и 09Г2С по ГОСТ 19281-73 без проверки на ударную вязкость. Все поверхности закладных деталей в балках пролетных строений, соприкасающиеся с бетоном, должны быть оцинкованы или окрашены.

4.4. Для устройства гидроизоляции проезжей части рекомендуются тиоколовая и рулонная гидроизоляция с применением рулонного бутилкаучука - бутизола.

При тиоколовой гидроизоляции должны применяться тиоколовые вулканизирующиеся на холоде мастики марки СМ-1,0 по ТУ 38-33-III-69.

Миннефтехимпрома или У-30М по ГОСТ 13489-68.

При рулонной гидроизоляции должны применяться бутизол по ТУ 38 103301-75, мастика М66-Х-120 по ТУ 21-27-39-74 МПСМ СССР.

Приемка заводской инспекцией балок пролетных строений без изоляции запрещается.

4.5. Монтажный стык плиты против горизонтального смещения балок при установке пролетных строений в районах сейсмичностью 7,6 и 9 балл и конструкция поперечного бортика при сопряжении с металлическими пролетными строениями приведены на листах 3.501/108-2-092, 3.501/108-2-137 и 3.501/108-2-138.

Примечание.

Основные технологические требования и вопросы техники безопасности приведены в пояснительной записке выпуска 3 настоящего проекта. серии 3.501-108

Объемы основных работ (на пролетное строение)

Таблица 1

Пролетные строения	Объем бетона, м³			Масса арматуры, кг						Масса закладных деталей, кг				Масса металла, кг						Примечание к пояснительной записке		
	Балок	Тротуарных плит	Итого	Балок		Тротуарных плит		Итого		Для крепления тротуарных консолей	В тротуарных плитах	Окаймляющие каровки	Итого	Тротуарных консолей	Крепления тротуарных консолей	Водопроводных трубок	Металлические перил и крепления перил	Стропильных трубок	Листов перекрытия швов (прод и попер)		Масса металла стян диафрагм	Опорных частей
				Класс А-I	Класс А-II	Класс А-III	Класс А-IV	Класс А-V	Класс А-VI													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
Плитные пролетные строения																						
2,95	3,6	0,19	3,8	496,4 477,5	151,0 151,0	10,0 10,0	28,0 28,0	506,4 467,5	178,0 179,0	12,3	11,2	—	23,5	202,2	77,0	37,8	155,7	—	40,3	—	—	
4,0	5,5	0,27	5,8	855,0 835,8	246,2 239,6	14,0 14,0	39,6 39,6	869,0 849,8	285,8 279,2	12,3	11,2	248,6	273,1	202,2	77,0	37,8	182,1	—	76,8	—	490	
5,0	7,4	0,34	7,74	1317,4 1317,4	294,0 294,0	17,4 17,4	49,0 49,0	1334,8 1334,8	343,0 343,0	16,4	16,8	275,2	308,4	269,6	102,7	75,6	233,7	—	86,3	—	490	
5,3	7,8	0,36	8,16	1451,0 1411,8	329,2 329,2	18,4 18,4	51,8 51,8	1469,4 1430,2	381,0 381,0	16,4	16,8	275,2	308,4	269,6	102,7	75,6	241,8	—	89,1	—	490	
6,0	9,7	0,40	10,10	1737,8 1737,8	368,6 368,6	20,8 20,8	57,0 57,0	1758,6 1758,6	425,6 425,6	16,4	16,8	307,2	340,4	269,6	102,7	75,6	258,9	—	95,8	—	490	
7,3	13,7	0,48	14,2	2390,8 2390,8	336,6 336,6	25,2 25,2	70,4 70,4	2416,0 2416,0	407,0 407,0	20,5	22,4	307,2	350,1	337,0	128,4	113,4	318,8	281,1	108,2	—	490	
7,7	14,4	0,50	14,9	2720,4 2517,2	354,4 354,4	26,8 26,8	74,0 74,0	2747,2 2544,0	428,4 428,4	20,5	22,4	307,2	350,1	337,0	128,4	113,4	331,6	281,1	111,2	—	490	
9,3	18,6	0,62	19,22	3646,2 3397,6	418,6 418,6	32,0 32,0	90,0 90,0	3678,2 3429,6	508,6 508,6	28,7	33,6	299,2	361,5	471,8	179,8	113,4	428,7	285,1	127,2	—	816	
9,85	19,6	0,66	20,3	4414,2 4193,4	435,8 435,8	34,0 34,0	96,0 96,0	4448,2 4227,4	531,8 531,8	28,7	33,6	299,2	361,5	471,8	179,8	113,4	443,5	285,1	132,5	—	816	
11,5	27,0	0,76	27,76	5574,8 5326,2	522,0 518,2	39,8 39,8	110,0 110,0	5614,6 5366,0	632,0 628,2	32,8	39,2	320,0	392,0	539,2	205,5	169,6	512,0	293,9	148,1	—	816	
12,2	29,7	0,81	30,51	6652,6 6341,4	541,0 541,0	42,2 42,2	118,4 118,4	6694,8 6383,6	659,4 659,4	32,8	39,2	320,0	392,0	539,2	205,5	169,6	528,8	293,9	154,7	—	816	
13,5	37,5	0,90	38,4	8382,4 7263,0	608,8 601,8	46,4 46,4	130,8 130,8	8428,8 7309,4	740,6 732,6	36,9	44,8	320,0	401,7	606,6	231,1	239,0	591,9	301,9	167,1	—	925	
14,3	39,7	0,95	40,6	9813,4 8212,6	637,2 641,4	49,2 49,2	138,4 138,4	9862,6 8261,8	773,6 773,6	36,9	44,8	320,0	401,7	606,6	231,1	239,0	619,3	301,9	174,7	—	925	
16,5	55,11	1,09	56,2	11214,6 10151,2	751,0 761,8	56,8 56,8	159,0 159,0	11871,4 10208,0	910,0 920,8	41,0	50,4	320,0	411,4	674,0	256,9	286,8	697,2	318,7	195,6	—	925	
Рёбристые пролетные строения																						
9,3	15,3	0,62	15,92	3152,4 2757,4	505,2 505,0	32,0 32,0	90	3184,4 2789,4	595,2 595,0	28,7	33,6	206,0	89,2	471,8	179,8	113,4	428,7	179,2	127,2	13,1	1092	
9,85	16,2	0,66	16,86	3340,8 2931,8	530,8 530,8	34,0 34,0	96	3374,8 2965,8	626,8 626,8	28,7	33,6	206,0	89,2	471,8	179,8	113,4	443,5	179,2	132,5	13,1	1092	
11,5	20,0	0,76	20,76	4442,4 4176,2	622,8 622,4	39,8 39,8	110	4482,2 4216,0	732,8 732,4	32,8	39,2	248,8	120,4	539,2	205,5	151,2	512,0	179,2	148,1	18,2	1092	
12,2	21,2	0,81	22,01	5275,6 4903,0	656,4 651,2	42,2 42,2	118,4	5317,8 4945,2	774,8 769,4	32,8	39,2	248,8	120,4	539,2	205,5	151,2	528,8	179,2	154,7	18,2	1092	
13,5	26,24	0,90	27,14	6228,6 5872,8	688,0 689,0	46,4 46,4	130,8	6275,0 5919,2	818,8 819,8	36,9	44,8	248,8	132,4	606,6	231,1	189,0	591,9	179,2	167,1	25,6	1220	
14,3	27,9	0,95	28,81	7035,4 6534,4	725,8 727,4	49,2 49,2	138,4	7084,6 6583,6	864,2 865,8	36,9	44,8	248,8	132,4	606,6	231,1	189,0	619,3	179,2	174,7	25,6	1220	
16,5	35,3	1,09	36,39	8858,8 7894,2	887,4 883,4	56,8 56,8	159,0	8915,6 8051,0	1046,4 1048,4	41,0	50,4	248,8	168,0	674,0	256,9	226,8	697,2	179,2	195,6	30,9	1220	
Станционные пролетные строения																						
5,0	3,1	—	3,1	652,6 652,6	127,2 127,2	—	—	652,6 652,6	127,2 127,2	—	—	137,6	—	—	—	—	37,8	—	46,0	—	245	
6,0	4,1	—	4,1	821,4 821,4	155,6 155,6	—	—	821,4 821,4	155,6 155,6	—	—	153,6	—	—	—	—	37,8	—	55,5	—	245	
7,3	6,03	—	6,03	1231,3 1231,3	144,5 144,5	—	—	1231,3 1231,3	144,5 144,5	—	—	153,6	—	—	—	—	56,6	281,1	—	67,9	—	245
8,3	8,3	—	8,3	1954,8 1954,8	186,2 186,2	—	—	1954,8 1954,8	186,2 186,2	—	—	149,6	—	—	—	—	56,6	285,5	—	86,9	—	408
11,5	11,8	—	11,8	2885,6 2885,6	222,7 222,7	—	—	2885,6 2885,6	222,7 222,7	—	—	160,0	—	—	—	—	84,8	293,9	—	107,8	—	408
13,5	17,2	—	17,2	4025,6 4025,6	266,8 266,8	—	—	4025,6 4025,6	266,8 266,8	—	—	160,0	—	—	—	—	119,5	301,9	—	126,8	—	462,5

2-е изд. от 1961 г. Утверждено: 12.09.64
 3-е изд. от 1968 г. Утверждено: 12.09.64
 4-е изд. от 1978 г. Утверждено: 12.09.64

Примечание.

Объемы основных работ подсчитаны при металлических тротуарных консолях длиной 57 см.

*) масса закладных деталей в диафрагмах ребристых пролетных строений.

Основные данные пролетных строений

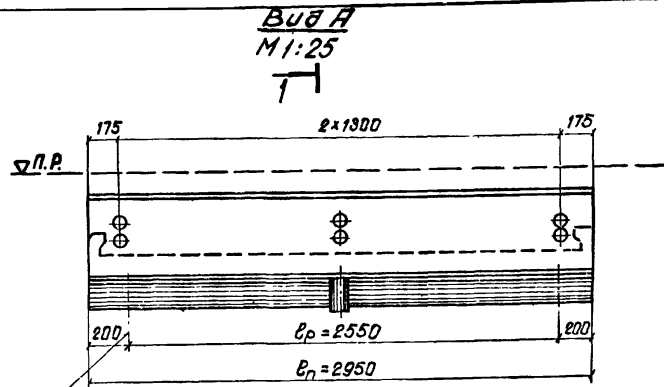
Таблица 2

№ п/п	Сечение	Полная длина E_n м	Расчетный пролет E_p м	Стригательная высота от подошвы рельса до низа балки M м	Высота балки (плиты) h м	Ширина ребра (плиты) b в см	Толщина консоли d_n см	Расстояние между осями ребер d см	Марка бетона балок	Бетон балок m^3	Масса одной балки с изоляцией T	Количество балок на пролете стропильной системы
Плитные пролетные строения												
1		2,95	2,55	0,80	0,30	262	15	—	M 300	3,6	11,0	1
2		4,00	3,60	0,85	0,35	130	15	—	M 300	5,5	8,2	2
3		5,00	4,50	0,90	0,40	130	15	—	M 300	7,4	11,0	
4		5,30	4,80	0,90	0,40	130	15	—	M 350	7,8	11,6	
5		6,00	5,40	0,95	0,45	130	15	—	M 300	9,7	14,1	
6		7,30	6,70	1,05	0,55	130	15	—	M 300	13,9	19,6	
7		7,70	7,10	1,05	0,55	130	15	—	M 350	14,6	20,6	
8		9,30	8,70	1,10	0,60	130	15	—	M 400	18,6	26,4	
9		9,85	9,25	1,10	0,60	130	15	—	M 400	19,7	27,9	
10		11,50	10,80	1,20	0,70	130	20	—	M 400	26,9	37,5	
11		12,20	11,50	1,20	0,70	140	20	—	M 450	29,70	41,1	
12		13,50	12,80	1,30	0,80	140	25	—	M 400	37,60	51,4	
13		14,30	13,60	1,30	0,80	140	25	—	M 450	39,60	54,4	
14		16,50	15,80	1,30	1,00	140	25	—	M 400	55,2	74,4	
Ребристые пролетные строения												
15		9,30	8,70	1,40	0,90	50	15	180	M 300	15,3	22,3	2
16		9,85	9,25	1,40	0,90	50	15	180	M 300	16,2	23,6	
17		11,50	10,80	1,55	1,05	50	15	180	M 300	20,0	28,9	
18		12,20	11,50	1,55	1,05	50	15	180	M 300	21,2	30,6	
19		13,50	12,80	1,70	1,20	50	15	180	M 300	26,24	37,6	
20		14,30	13,60	1,70	1,20	50	15	180	M 300	27,86	39,7	
21		16,50	15,80	1,90	1,40	50	15	180	M 300	35,30	48,2	

Примечание.

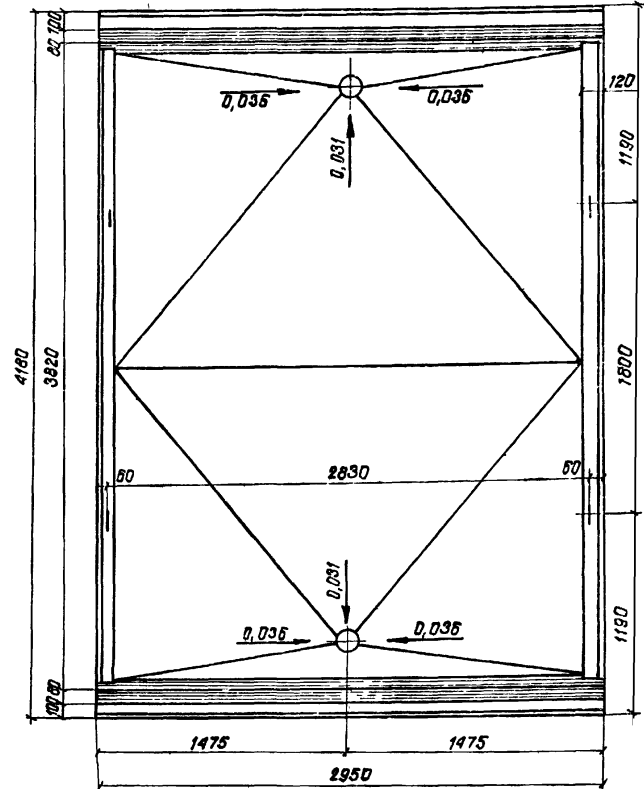
Дополнительное армирование и объемы основных работ для балок пролетных строений, устанавливаемых на кривых $R = 300 - 1200$ м, приведено на листах 3.501-108-2-094; 3.501-108-2-095. (Альбом 3).

Инв. №, дата, №, дата, 120 Ру



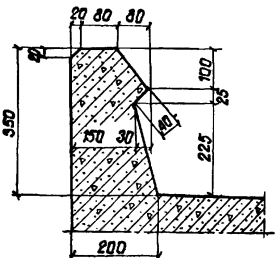
Ось опирания
пролетного строения

План

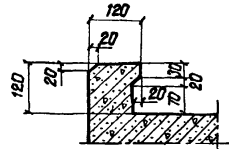


Детали бортика:
наружного

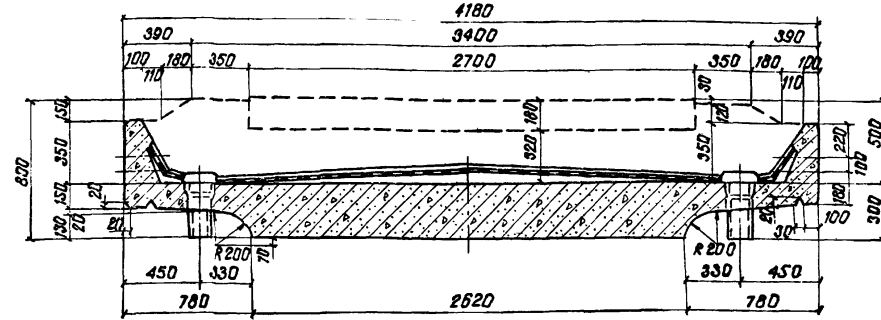
М 1:10



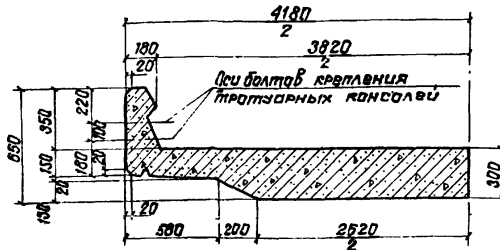
поперечного



1-1
(трапециевидные консоли и перила не показаны)



Поперечное сечение балки при
изготовлении в деревянной опалубке



Объемы основных работ
(на пролетное строение)

N п/п	Наименование	Ед.изм.	Кол.
1	Бетон	м ³	3,6
	Трапециевидные плиты М300	"	0,19
	Итого	"	3,79
2	Арматура	т	0,51
	Класс А-I	"	0,78
	Класс А-II	"	0,89
	Класс А-III	"	0,99
	Класс А-IV	"	0,18
Итого	"	0,67	
3.	Металлические трапециевидные консоли с креплением	кг	279,0
4.	Металлические листы перекрытия швов	кз	54,2
5.	Металлические перила	пм/т	5,9 / 0,16
6.	Опорные части с ограждающими коробками	т	—
7.	Изоляция	м ²	12,4
8.	Бетонная подготовка и защитный слой М200	м ³	0,9
9.	Водоотводные трубы	шт.	2
10.	Масса балки с изоляцией	т	11,0

Примечания:

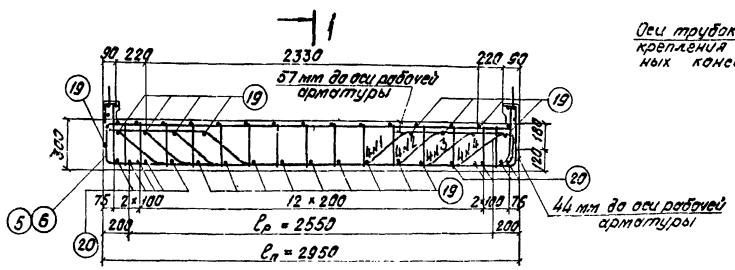
1. Временная нагрузка В14.
2. Марка бетона балок М300.
3. На настоящем листе приведены общий вид и опалубочный чертеж балки пролетных строений для мостов на прямых участках пути, эксплуатируемых при расчетной температуре ниже минус 40°С (северное исполнение) и сейсмичности до 9 баллов.
4. Армирование пролетных строений рабочей арматурой выполнено в 2х вариантах:
а) арматурой класса А-II марки 10ГТ;
б) арматурой класса А-II марки 25Г2С.
5. Расположение пролетных строений на кривых радиусом 300м и более приведено на листе 3.501-108-2-093 (Альбом 3)
6. Форма балластного корыта для прямых и кривых участков пути приведена на листе 3.501-108-2-131. (Альбом 3)
7. Гидроизоляция балластных корыт выполняется на заводе
8. Пролетное строение опирается на упрежные прокладки из асбестового картона сечением 2620x200x5мм.
9. Перевозка балок пролетного строения осуществляется в соответствии с проектом перегрузки и перевозки железобетонных пролетных строений на железнодорожном подвижном составе (Шифр 10ЗТРП проектирования Ленгипротрансмоста 1976г. Кальку проекта находятся в Ленгипротрансмосте).

557/12 8

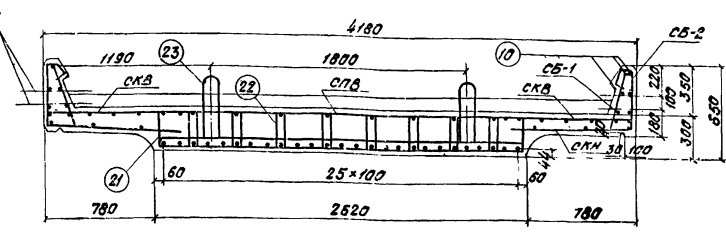
3.501-108-2-002

Изм.	Лист	Исполн.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Литное пролетное строение длиной 2,95 м. Общий вид и опалубочный чертеж					Лист 1	Листов 1	
Исполн.	Шварц	Исполн.	Ильин				
Провер.	Акулова	Провер.	Акулова				
Т.контр.		Т.контр.					
Рис.контр.	Махновская	Рис.контр.	Ильин				

Продольный разрез по оси балки. М1:25

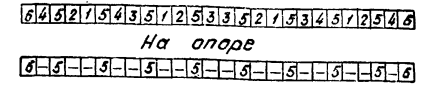


1-1 (отмгнутые стержни и армирование поперечного бортика не показаны).

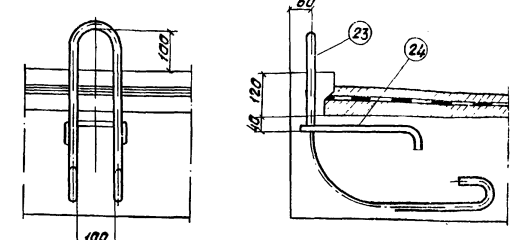


Оси трубок под болты крепления трапурных консолей.

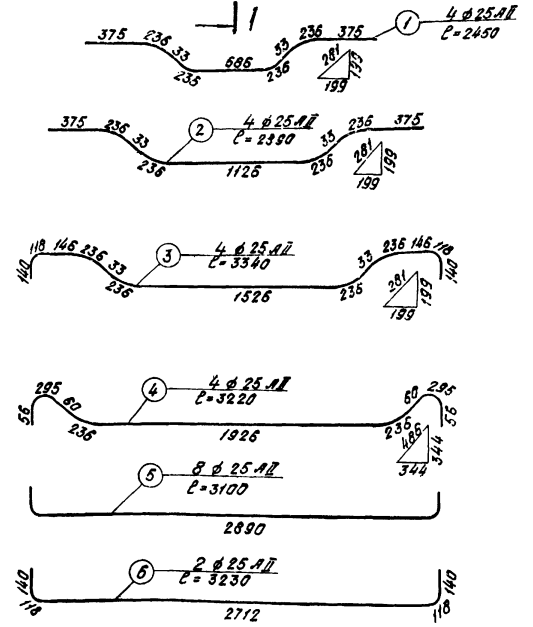
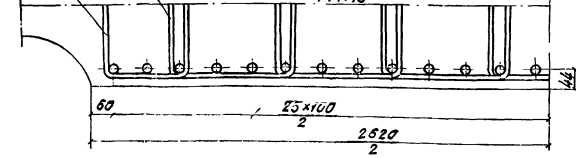
В середине пролета На опоре



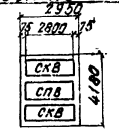
Деталь заделки строповочной петли М1:10



Деталь расположения арматуры в нижнем поясе (в середине пролета) М1:10



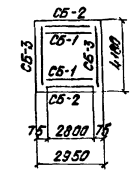
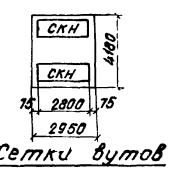
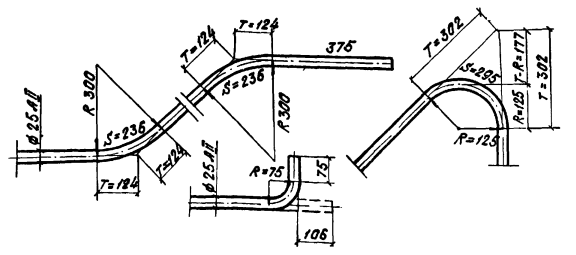
Схемы расположения сеток Сетки плиты



Примечания

- Арматура: а) стержни периодического профиля из углеродистой горячекатаной стали класса А-II марки 10ГГ по ГОСТ 5781-75.
- Стержни круглые гладкие из углеродистой горячекатаной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки ВСт3 пс 2 по ГОСТ 380-71*
- Стыки рабочей арматуры должны выполняться в соответствии с п.5.29 и 5.30 СН.355-67.
- Арматурные сетки и каркасы изготавливаются с применением кантовочной точечной электросварки.
- Дополнительное армирование пролетных строений на кривых участках пути приведено на листах 3. 501-108-2-094; 3. 501-108-2-095 (альбом 3)

Детали отгибов М1:10



Изм.	Лист	№ док.м	Подп.	Дата
Разработ	Косыгина	Ильин		
Провер	Болжова	Болжова		
Т.контр				
Инж.гр	Макулова	Ильин		
Н.контр	Акчулова	Ильин		
Стр.	Ильин	Ильин		

3. 501-108-2-003	
Плитное пролетное строение длиной 2,95 м	Лит
Арматурный чертеж	Масштаб
Лист 1	Листов 2
Ленинградская 1977г.	

Инв. Листок, Пова. и вент. ШУРО 120 РЧ Инв. Листок, Пова. и вент. Листов

Спецификация арматуры на элемент

Выборка арматуры на элемент

Изм. №	Элемент	Н поз.	Материал	Кол-во		Длина		Выборка арматуры на элемент			
				Диаметр	шт.	шт.	шт.	шт.	Диаметр	Общая длина	Общая масса
				мм			мм	м	мм	м	кг
Э С К У З											
См. чертеж лист 1											
Б л л к а Вн = 2,95 м		1	10 ГТ ГОСТ 5781-75	25 А II	4	4	2450	9,80	25 А II	79,0	304,2
		2		—	4	4	2890	11,6	12 А II	98,9	88,0
		3		—	4	4	3340	13,4	10 А II	168,1	104,2
		4		—	4	4	3220	12,9	22 А I	3,4	28,0
		5		—	8	8	3100	24,8	8 А I	305,2	120,6
		6		—	2	2	3230	6,5	Класс А-II	—	486,4
									Всего	Класс А-I	151,0
СДВ 1		10	Вст.3пс2 ГОСТ 380-71	8 А I	8	8	2900	23,2	—	—	
Масса сетки-21,8 кг											
СКВ 2		10	Вст.3пс2 ГОСТ 380-71	8 А I	7	14	2900	40,6	—	—	
Масса сетки-40,6 кг											
СКН 2		10	Вст.3пс2 ГОСТ 380-71	8 А I	3	6	2900	17,4	—	—	
Масса сетки-18,0 кг											
СБ-1 2		10	Вст.3пс2 ГОСТ 380-71	8 А I	2	4	2900	11,6	—	—	
Масса сетки-11,8 кг											
СБ-2 2		10	Вст.3пс2 ГОСТ 380-71	8 А I	2	4	2900	11,6	—	—	
Масса сетки-9,5 кг											
СБ-3 2		16	Вст.3пс2	8 А I	3	6	3740	22,4	—	—	
Устанавливают по месту шагом 400 мм											
Масса сетки-14,9 кг											
Класс А-I											
— 647,4											

Спецификация арматуры на элемент

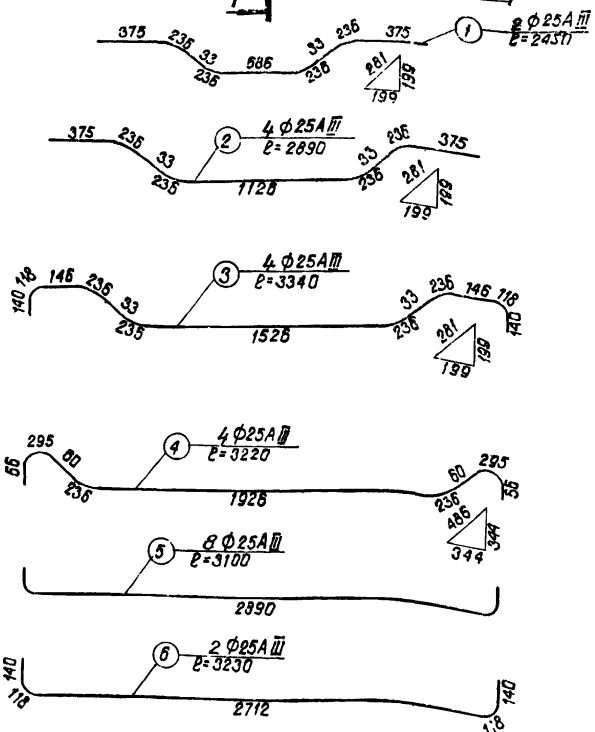
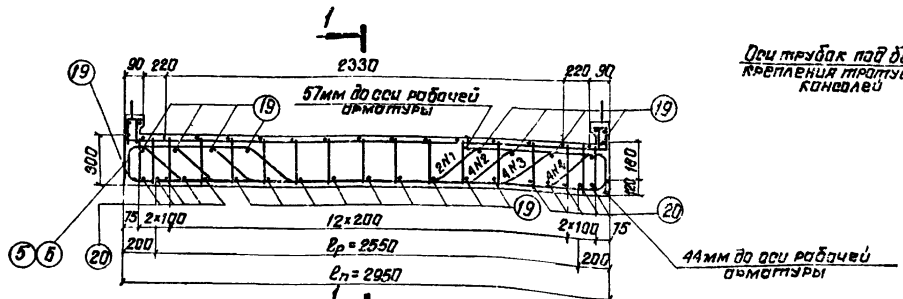
Выборка арматуры на элемент

Изм. №	Элемент	Н поз.	Материал	Кол-во		Длина		Выборка арматуры на элемент			
				Диаметр	шт.	шт.	шт.	шт.	Диаметр	Общая длина	Общая масса
				мм			мм	м	мм	м	кг
Э С К У З											
См. чертеж лист 1											
Б л л к а Отдельные стержни		10	Вст.3пс2 ГОСТ 380-71	8 А I	6	6	2900	17,4	—	—	
		19	—	19	19	2580	49,0	—	—		
		20	10 ГТ ГОСТ 5781-75	12 А II	10	10	2580	25,8	—	—	
		21	10 ГТ ГОСТ 5781-75	10 А II	34	34	820	27,9	—	—	
		22	10 ГТ ГОСТ 5781-75	10 А II	119	119	920	109,5	—	—	
		23	Вст.3пс2 ГОСТ 380-71	22 А I	4	4	2340	9,4	—	—	
Масса сетки-14,9 кг											
Класс А-I											
— 647,4											

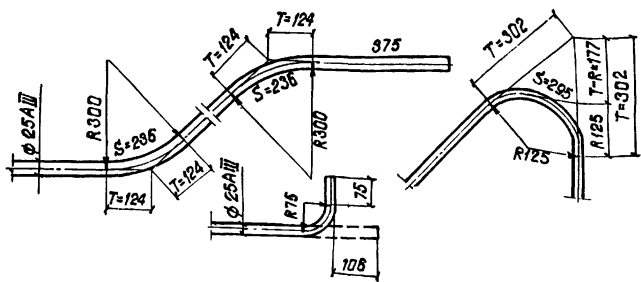
№ экз. пр. Лебедина и Виноградова
 Инж. Лебедина
 Шифр 180 РЧ
 Дата 1980 г.

Продольный разрез по оси балки

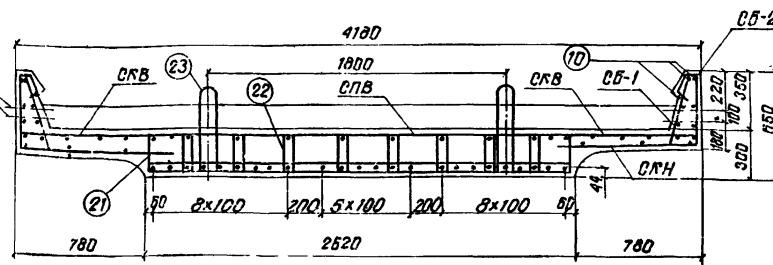
M 1:25



Детали отгибов
M 1:10



1-1
(отогнутые стержни и армирование поперечной балочки не показаны)



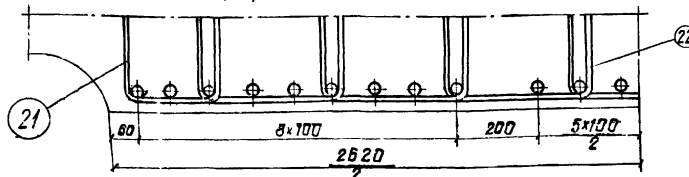
в середине пролета

6 4 5 2 1 5 4 3 5 - 2 5 3 3 5 2 - 5 3 4 5 1 2 2 1 6

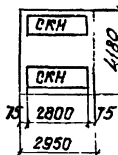
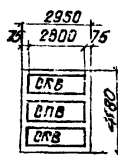
на опоре

6 - 5 - - 5 - - 5 - - 5 - - 5 - - 5 - - 5 - - 5 - - 6

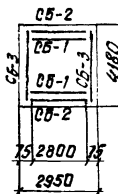
Деталь расположения арматуры
(середина пролета)



Схемы расположения сеток
Сетки плиты

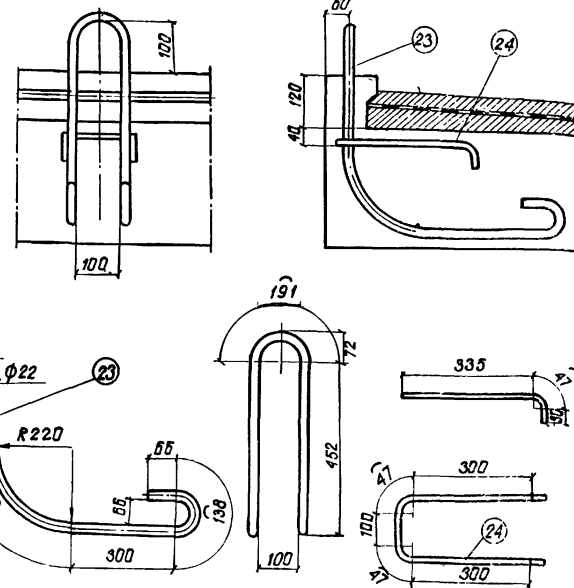


Сетки балочков



Деталь заделки стропячной петли

M 1:10



Примечания:

1. Арматура: а) стержни периодического профиля класса АIII по ГОСТ 5781-75 из низколегированной горячекатаной стали марки 25Г2С; б) стержни круглые гладкие из углеродистой горячекатаной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 380-71.*
2. Стыки рабочей арматуры должны выполняться в соответствии с п. 5.29 и 5.30 СН 365-67.
3. Арматурные сетки и каркасы изготавливаются только с применением вязаных соединений.

557/12 11

3.501-108-2-004

Изм.	Лист	И.В.Кум	И.П.Тень	И.М.Тов	Лит.	Масса	Множ-во
		Разраб. Гардеев	Инж. Луц				
		Провер. Аксуба	Инж. Луц				
		Инж. Луц			Лист 1		Листов 2
		Рис. гр. Махнавова	И.М.Тов				
		И.М.Тов	Аксуба				
		Этб. Ильястин	И.М.Тов				

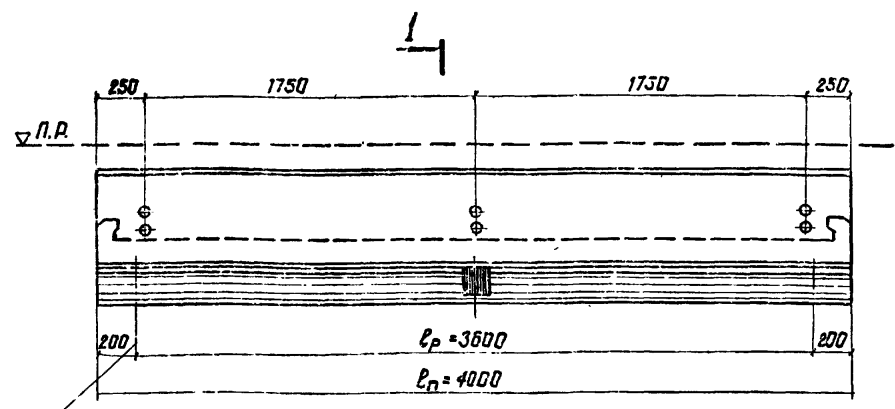
Институт Строительного и городского хозяйства Ленинградского государственного университета им. К. Маркса

Спецификация арматуры на элемент										Выборка арматуры на элемент					
Наименование марки	Эскиз	N поз.	Материал	Кол.		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса	Диаметр	Общая длина	Общая масса		
				На марку	На элем.	шт.	шт.							мм	м
				мм	шт.	шт.	мм							м	мм
Балка $l_n = 2,95$ м	См. черт. лист 1	1	25 Г2С ГОСТ 5781-75	25AIII	2	2	2450	4,9	25AIII	74,1	285,3	Всего 477,5			
		2		"	4	4	2890	11,6	12AIII	98,9	88,0				
		3		"	4	4	3340	13,4	10AIII	168,1	104,2				
		4		"	4	4	3220	12,9	22AI	94	28,0				
		5		"	8	8	3100	24,8	10AI	3,8	2,4				
		6		"	2	2	3230	6,5	8AI	305,2	120,6				
	СПВ 1		10	ВСт 3пс2 ГОСТ	8AI	8	8	2900	23,2	Всего 628,5	Классовая AI	477,5			
			11	380-71*	"	15	15	2140	32,1						
	Масса сетки - 21,8 кг														
	СПВ 2		10	ВСт 3пс2 ГОСТ 380-71*	8AI	7	14	2900	40,6	Всего 157,0	Классовая AI	157,0			
			12	25 Г2С ГОСТ 5781-75	12AIII	29	58	1260	73,1						
Масса сетки - 40,6 кг															
СКН 2		10	ВСт 3пс2 ГОСТ	8AI	3	6	2900	17,4	Всего 628,5	Классовая AI	628,5				
		13	380-71*	"	15	30	940	28,2							
Масса сетки - 18,0 кг															
СБ-1 2		10	ВСт 3пс2 ГОСТ 380-71*	8AI	2	4	2900	11,6	Всего 628,5	Классовая AI	628,5				
		14	25 Г2С ГОСТ 5781-75	10AIII	29	58	530	30,7							
Масса сетки - 11,8 кг															
СБ-2 2		10	ВСт 3пс2 ГОСТ	8AI	2	4	2900	11,6	Всего 628,5	Классовая AI	628,5				
		15	380-71*	"	29	58	630	36,5							
Масса сетки - 9,5 кг															
СБ-3 2		16	ВСт 3пс2 ГОСТ	8AI	3	6	3740	22,4	Всего 628,5	Классовая AI	628,5				
		17	380-71*	"	10	20	310	6,2							
		18	"	"	9	18	500	9,0							
Масса сетки - 14,9 кг															

Спецификация арматуры на элемент										Выборка арматуры на элемент					
Наименование марки	Эскиз	N поз.	Материал	Кол.		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса	Диаметр	Общая длина	Общая масса		
				На марку	На элем.	шт.	шт.							мм	м
				мм	шт.	шт.	мм							м	мм
Балка $l_n = 2,95$ м	См. черт. лист 1	10	ВСт 3пс2 ГОСТ	8AI	6	6	2900	17,4	Всего 628,5	Классовая AI	628,5				
		19	380-71*	"	19	19	2580	49,0							
		20	25 Г2С ГОСТ 5781-75	12AIII	10	10	2580	25,8							
		21		25 Г2С ГОСТ 5781-75	10AIII	34	34	820				27,9			
													22	25 Г2С ГОСТ 5781-75	10AIII
		23	ВСт 3пс2 ГОСТ	22AI	4	4	2343	9,4							
		24	380-71*	10AI	4	4	950	3,8							

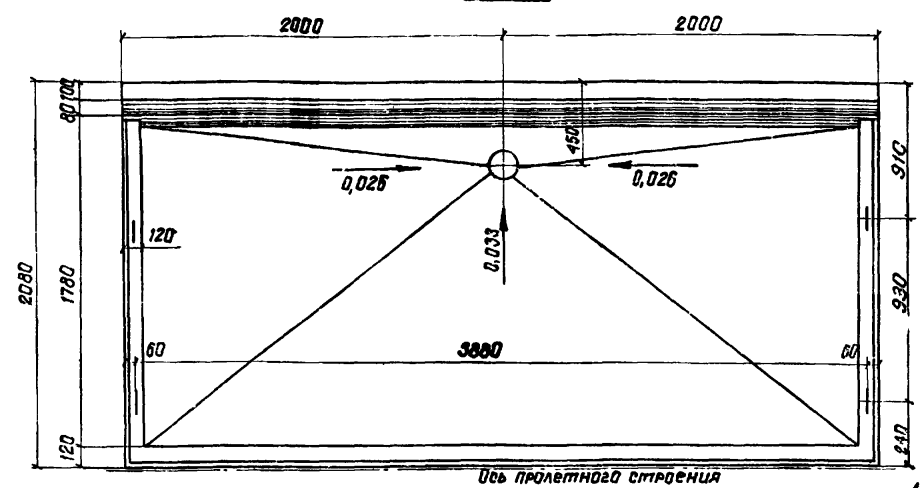
Г. инж. пр. Подпись и дата
Инж. пр. Подпись и дата
Шифр
Листы
120РЧ

Вид А
М 1:25



Ось опорная пролетного строения

2-2

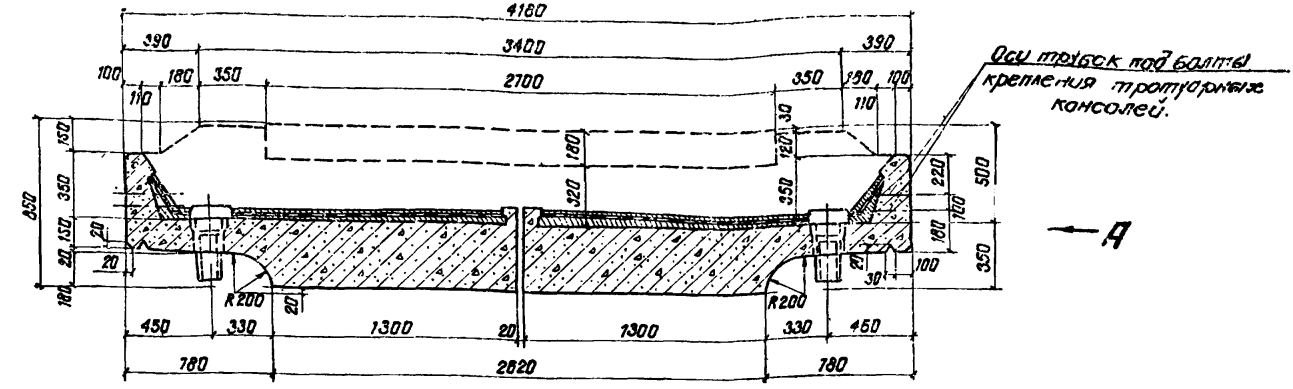


Ось пролетного строения

Объемы основных работ
(на пролетное строение)

№ п/п	Наименование		Ед. изм.	Колич.
1	Бетон	Сборный		
		Балка	м ³	5,50
		Тротуарных плит	"	0,27
		Итого	"	5,77
2	Арматура	Класса А-I		0,87
		Класса А-II		0,29
		Итого		1,16
		Класса А-I	т	0,85
		Класса А-II		0,28
		Итого		1,13
3	Металлические тротуарные консоли с креплением	кг	279,0	
4	Металлические листы перекрытия швов	кг	90,7	
5	Металлические перила	мм/м	8,0/0,18	
6	Опорные части с окантовочными коробками	т	0,8	
7	Утепление	м ²	16,8	
8	Бетонная подготовка и защитный слой М200	м ³	1,2	
9	Водоотводные трубы	компл.	2	
10	Масса балки с изоляцией	т	8,2	

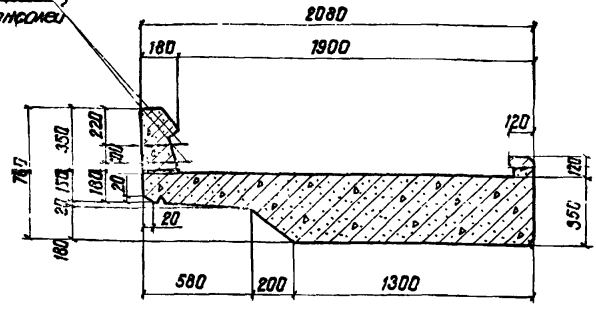
1-1
(тротуарные консоли в перилах не показаны)



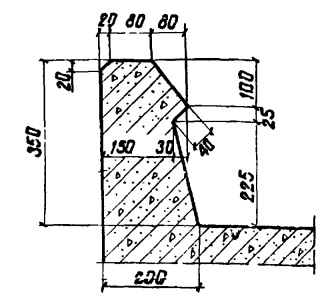
Оси трубок под болты крепления тротуарных консолей.

Поперечное сечение балки при изготовлении в деревянной опалубке

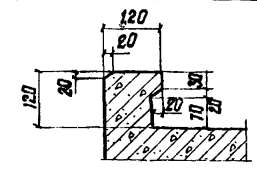
Оси трубок под болты крепления тротуарных консолей



Детали бортика
М 1:10
наружного



Внутреннего продольного и поперечных



Примечания:

1. Временная нагрузка С14.
2. Марка бетона М300.
3. На настоящем листе приведены общий вид и опалубочный чертеж балки пролетных строений для мостов на прямых участках пути, эксплуатируемых при расчетной температуре ниже минус 40°C (северное целлюлозное и сейсмичности до 9 баллов). Опалубочным чертежом балки на кривых радиусом 300м и более является настоящий чертеж с учетом дополнений, приведенных на листах 3.501-108-2-093; 3.501-108-2-095 (альбом 3).
4. Армирование пролетных строений рабочей арматурой выполнено в 2-х вариантах: а) арматурой класса А-I марки 10ГТ; б) арматурой класса А-II марки 25Г2С.
5. Форма балластного горыта для прямых и кривых участков пути приведена на листе 3.501-108-2-131 (альбом 3).
6. Гидроизоляция балластных горыт выполняется на заводе.

7. Опорные части применяются заводской марки П-1св. по проекту серии 3.501-102 (инв. N577/II).
8. Привязка опорных частей и конструкция окантовочных коробок дана на листе 3.501-108-2-132 (альбом 3).
9. Перевозка балок пролетного строения осуществляется в соответствии с проектом погрузки и перевозки железобетонных пролетных строений на железнодорожном подвижном составе (шифра 103ТДР), проектировки Ленгипротрансмоста 1976г. Кальки проекта находятся в Ленгипротрансмосте).

557/12 13

3.501-108-2-005

Изм.	Исполн.	И док.	Модель	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Захарова		3/13				
Провер.	Акулова						
Т.контр.							
Рук. гр.	Махновская						
И.контр.	Акулова						

Литное пролетное строение длиной 4,0 м. Общий вид и опалубочный чертеж

Ввод в эксплуатацию
 Шифр
 Лист
 Дата
 Подпись
 Должность

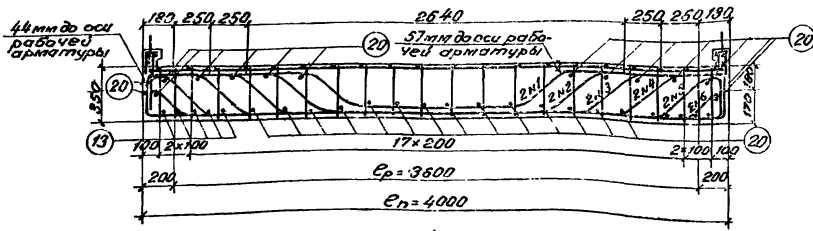
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ										ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ				
Материал	Марка	Сечение	Эскиз	№ поз.	Материал	Диаметр	Колич.		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса	
							№ арм. элем.	шт.	шт.	мм				м
Б А Л К А	СВ-1	1	см. чертеж лист 1	1	ГОСТ 5781-75	25AII	3	3	2780	8,3	25AII	78,6	302,6	
				2			2	2	3300	6,6		12AII	63,0	50,1
				3			2	2	3800	7,6		10AII	111	68,8
				4			2	2	4510	9,0		22AII	9,4	28,0
				5			2	2	4520	9,0		10I	3,8	2,4
				6			2	2	4320	8,6		8AII	234,8	92,7
				7			5	5	4150	20,8		класс А-II		427,5
				8			2	2	4360	8,7		класс А-I		123,1
СВ-1	7	1		10	ВСТ.3ПС2 ГОСТ.380-71	8AII	4	4	3250	13,0	-	-	550,6	
				11	8AII	15	15	940	14,1					
Масса сетки - 10,7 кг														
СВ-1	7	1		11	ВСТ.3ПС2 ГОСТ.380-71	8AII	9	9	940	8,5	-	-	-	
				16	8AII	3	3	310	2,5					
Масса сетки - 3,4 кг														
СКВ-1	1	1		10	ВСТ.3ПС2 ГОСТ.380-71	8AII	7	7	3250	22,8	-	-	-	
				13	10I	30	30	1260	37,8					
Масса сетки - 42,6 кг														
СКВ-2	1	1		11	ВСТ.3ПС2 ГОСТ.380-71	8AII	7	7	940	6,6	-	-	-	
				13	10I	10	10	1260	12,6					
Масса сетки - 13,8 кг														
СКН-1	1	1		10	ВСТ.3ПС2 ГОСТ.380-71	8AII	3	3	3250	9,8	-	-	-	
				11	8AII	15	15	940	14,1					
Масса сетки - 9,4 кг														
СКН-2	1	1		11	ВСТ.3ПС2 ГОСТ.380-71	8AII	8	8	940	7,5	-	-	-	
				14	10I	10	10	1260	12,6					
Масса сетки - 3,0 кг														
СВ-1	7	1		10	ВСТ.3ПС2 ГОСТ.380-71	8AII	2	2	3250	6,5	-	-	-	
				14	10I	30	30	530	15,9					
Масса сетки - 12,4 кг														
СВ-2	1	1		11	ВСТ.3ПС2 ГОСТ.380-71	8AII	2	2	940	1,9	-	-	-	
				14	10I	10	10	530	5,3					
Масса сетки - 4,1 кг														

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ										ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ									
Материал	Марка	Сечение	Эскиз	№ поз.	Материал	Диаметр	Колич.		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса						
							№ арм. элем.	шт.	шт.	мм				м	мм	м	кг		
Б А Л К А	СВ-4,0м	1		10	ВСТ.3ПС2 ГОСТ.380-71	8AII	2	2	3250	6,5	-	-	-						
				15	8AII	15	15	630	9,5										
				Масса сетки - 6,3 кг															
				11	ВСТ.3ПС2 ГОСТ.380-71	8AII	2	2	940	1,9				-	-	-			
				15	8AII	5	5	630	3,2										
				Масса сетки - 2,0 кг															
				10	ВСТ.3ПС2 ГОСТ.380-71	8AII	3	3	3250	9,8				-	-	-			
				16	8AII	8	8	310	2,5										
				17	8AII	7	7	500	3,5										
				Масса сетки - 6,2 кг															
				11	ВСТ.3ПС2 ГОСТ.380-71	8AII	3	3	940	2,8				-	-	-			
				16	8AII	3	3	310	0,9										
				17	8AII	2	2	500	1,0										
				Масса сетки - 1,9 кг															
				18	ВСТ.3ПС2 ГОСТ.380-71	8AII	3	6	2000	12,0				-	-	-			
				16	8AII	5	10	310	5,7										
				17	8AII	5	10	500	5,0										
				Масса сетки - 7,9 кг															
				10	ВСТ.3ПС2 ГОСТ.380-71	8AII	2	2	3250	6,5				-	-	-			
19	8AII	15	15	180	2,7														
Масса сетки - 4,0 кг																			
11	ВСТ.3ПС2 ГОСТ.380-71	8AII	2	2	940	1,9	-	-	-										
19	8AII	6	5	180	0,9														
Масса сетки - 1,1 кг																			
Отдельные стержни	1	1		13	10I	10	10	1260	12,6	-	-	-	-						
				10	8AII	5	5	3250	16,3										
				11	8AII	5	5	940	4,7										
				20	8AII	28	28	1260	35,3										
				21	10I	88	88	1020	89,8										
Масса сетки - 15,1 кг																			
См. чертеж, лист 1																			

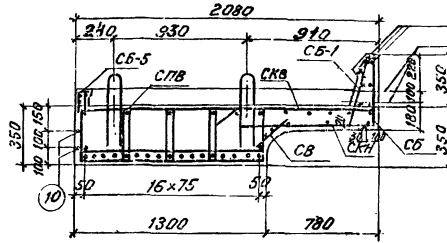
120 РН
120 РН
120 РН

Продольный разрез по оси балки

M 1:25



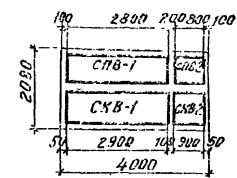
1-1
(отогнутые стержни и армирование поперечного борта не показаны)



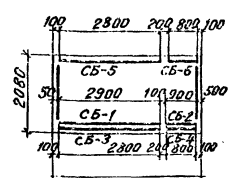
Оси трубок под балку, крепления траверзных консолей

Схемы расположения сеток

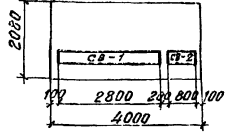
Сетки плиты



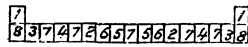
Сетки бортиков



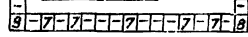
Сетки вутаф



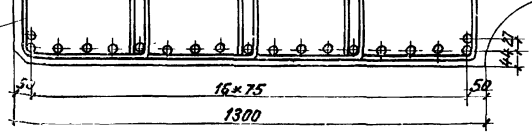
В середине пролета



На опоре

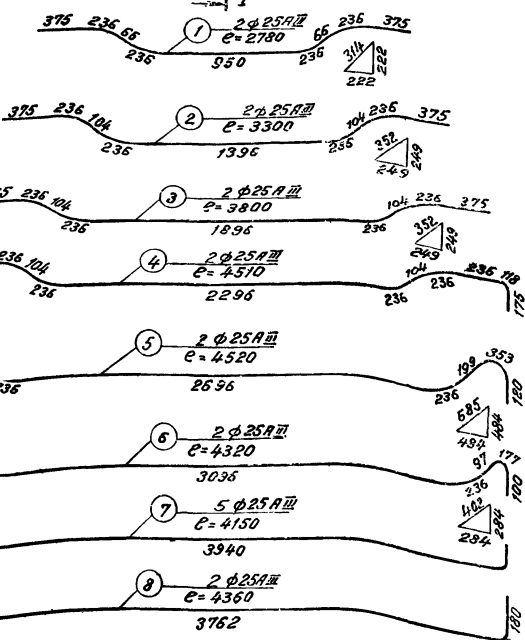
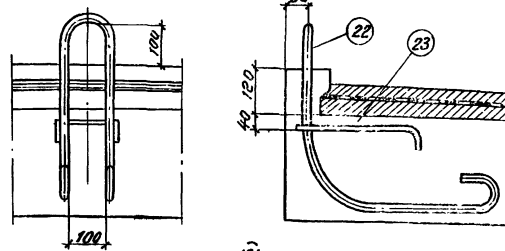


Деталь расположения арматуры в нижнем поясе (в середине пролета)



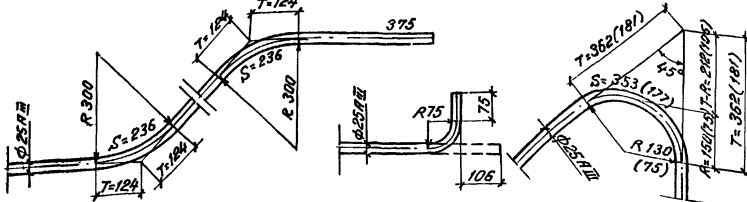
Деталь заделки стралобочной петли

M 1:10



Детали отеибов

M 1:10



Примечания:

1. Арматура: а) стержни периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-75 из низколегированной горячекатаной стали марки 25Г2С; б) стержни круглые гладкие из углеродистой горячекатаной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки ВСт.3п2 по ГОСТ 380-71*.
2. Вытки рабочей арматуры должны выполняться в соответствии с п. 5, 29 и 5, 30. СН 365-67.
3. Арматурные сетки и каркасы изготавливаются только с применением вязаных соединений.
4. Дополнительное армирование пролетных стоек на кривых участках пути приведено на листах 3.501-108.2-094; 3.501-108-2-095 (альбом 3)

557/12 15

3.501-108-2-007

Изм.	Лист	и док.	Литера	Дата	Плитное пролетное строение длиной 4,0 м Арматурный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Костылева	И.В.				Лист 1		Листов 2
Провер.	Башкова	В.И.						
Т. контр.								
Рук. пр.	Моховская	В.И.	11.05					
Н. контр.	Акулова	В.И.						

Ленинградская область 1977

И.В. и Г.В. Костылева и Г.В. Башкова. Проектный отдел. Ленинградская область. 1977 г.

Спецификация арматуры на элемент

Выборка арматуры на элемент

Материал	Марка	Сорт	N поз.	Материал	Кол.		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса	
					на каркас	на элемент	шт.	м				
					мм	шт.	мм	м				
Эскиз												
			1	25 ГРС ГОСТ 5781-75	25АШ	2	2	2780	5,6	25АШ	75,9	292,2
			2		"	2	2	3500	6,6	12АШ	63,0	56,1
			3		"	2	2	3800	7,6	10АШ	11,0	68,8
			4		"	2	2	4510	9,0	22АШ	9,4	28,0
			5		"	2	2	4520	9,0	10АШ	3,8	2,4
			6		"	2	2	4320	8,6	8АШ	226,3	89,4
			7		"	5	5	4150	20,8	Класс АШ		417,9
			8		"	2	2	4360	8,7	Класс А-I		119,8
См. чертеж лист 1												
СВ-1	1		10	ВСт.3пс2	8АШ	4	4	3250	13,0			
			11	ВСт.380-71	8АШ	15	15	940	14,1			
Масса сетки - 10,7 кг												
СВ-2	1		12	ВСт.3пс2	8АШ	4	4	940	3,8			
			11	ВСт.380-71	"	5	5	940	4,7			
Масса сетки - 3,4 кг												
СК-1	1		10	ВСт.3пс2	8АШ	7	7	3250	22,8			
			13	25 ГРС ГОСТ 5781-75	12АШ	30	30	1260	37,8			
Масса сетки - 42,6 кг												
СК-2	1		12	ВСт.3пс2	8АШ	7	7	940	6,6			
			13	25 ГРС ГОСТ 5781-75	12АШ	10	10	1260	12,6			
Масса сетки - 13,8 кг												
СКН-1	1		10	ВСт.3пс2	8АШ	3	3	3250	9,8			
			12	ВСт.380-71	"	15	15	940	14,1			
Масса сетки - 3,4 кг												
СКН-2	1		12	ВСт.3пс2	8АШ	8	8	940	7,5			
			10	ВСт.380-71	"	15	15	940	14,1			
Масса сетки - 3,0 кг												
СБ-1	1		10	ВСт.3пс2	8АШ	2	2	3250	6,5			
			14	25 ГРС ГОСТ 5781-75	10АШ	30	30	530	15,9			
Масса сетки - 12,4 кг												
СБ-2	1		12	ВСт.3пс2	8АШ	2	2	940	1,9			
			14	25 ГРС ГОСТ 5781-75	10АШ	10	10	530	5,3			
Масса сетки - 4,1 кг												

Спецификация арматуры на элемент

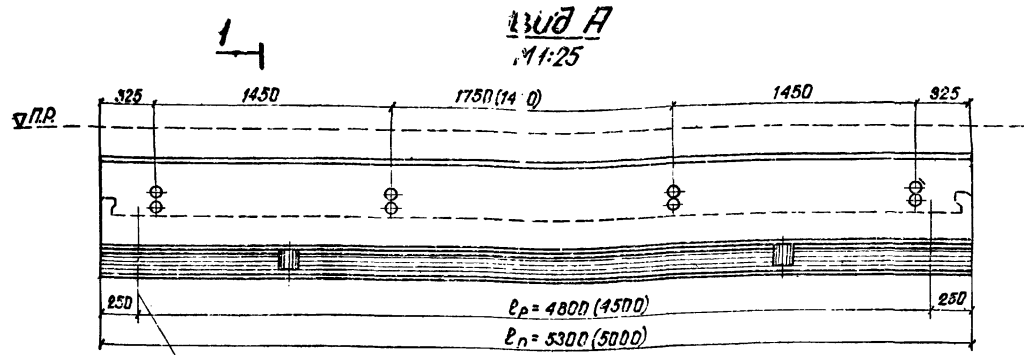
Выборка арматуры на элемент

Материал	Марка	Сорт	N поз.	Материал	Кол.		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса
					на каркас	на элемент	шт.	м			
					мм	шт.	мм	м			
Эскиз											
СВ-3	1		10	ВСт.3пс2	8АШ	2	2	3250	6,5		
			15	ВСт.380-71	"	15	15	630	9,5		
Масса сетки - 6,3 кг											
СВ-4	1		12	ВСт.3пс2	8АШ	2	2	940	1,9		
			15	ВСт.380-71	"	5	5	630	3,2		
Масса сетки - 2,0 кг											
СВ-5	1		10	ВСт.3пс2	8АШ	3	3	3250	9,8		
			16	ВСт.380-71	"	8	8	310	2,5		
			17	"	7	7	500	3,5			
Масса сетки - 6,2 кг											
СВ-6	1		12	ВСт.3пс2	8АШ	3	3	940	2,8		
			16	ВСт.380-71	"	3	3	310	0,9		
			17	"	2	2	500	1,0			
Масса сетки - 1,9 кг											
СВ-7	2		18	ВСт.3пс2	8АШ	3	6	2000	12,0		
			16	ВСт.380-71	"	5	10	340	3,1		
			17	"	5	10	600	5,0			
Масса сетки - 4,0 кг											
СВ-1	1		10	ВСт.3пс2	8АШ	2	2	3250	6,5		
			19	ВСт.380-71	"	15	15	180	2,7		
Масса сетки - 3,6 кг											
СВ-2	1		12	ВСт.3пс2	8АШ	2	2	940	1,9		
			19	ВСт.380-71	"	5	5	180	0,9		
Масса сетки - 1,1 кг											
Отдельные стержни			13	25 ГРС ГОСТ 5781-75	12АШ	10	10	1260	12,6		
			10		8АШ	5	5	3250	16,3		
			12	ВСт.3пс2	8АШ	5	5	940	4,7		
			20	ВСт.380-71	8АШ	28	28	1260	35,3		
			21	25 ГРС ГОСТ 5781-75	10АШ	88	88	1020	89,8		
См. чертеж, лист 1											

За указ. пр. Подпись и дата Шифр Лист РЧ 120 РЧ

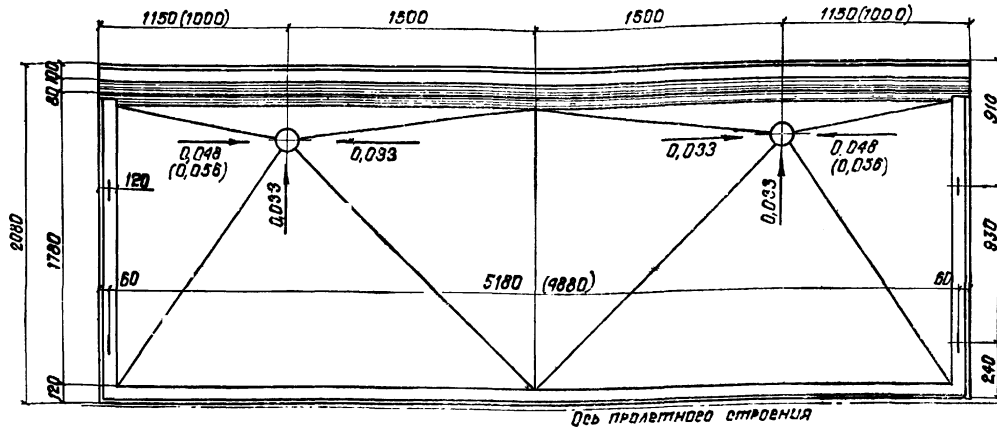
Балка Сн-4,0м

Балка Сн-4,0м



Ось опорная пролетного строения

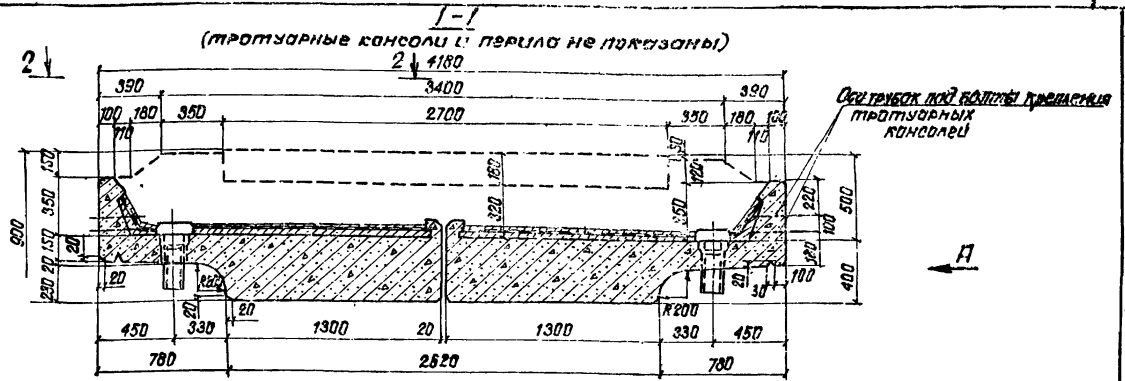
2-2



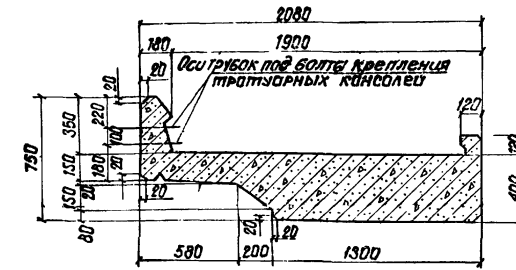
Ось пролетного строения

Объемы основных работ (на пролетное строение)

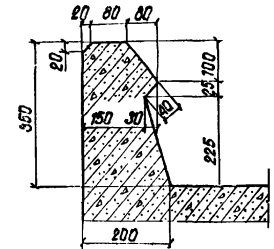
N п/п	Наименование		Узм.	Количество	
				$l_p=5,0\text{ м}$	$l_n=5,3\text{ м}$
1	Бетон	Балок	м ³	7,40	7,80
		Тротуарных плит	м ³⁰⁰	0,34	0,36
		Итого	"	7,74	8,16
2	Арматура	Класс А-I	т	1,33	1,47
		Класс А-II	т	0,34	0,38
		Итого	"	1,67	1,85
		Класс А-I	т	1,33	1,43
		Класс А-II	т	0,34	0,38
	Итого	"	1,67	1,81	
3	Металлические тротуарные консоли с креплен.	к2	372,0	372,0	
4	Металлические листы перекрытия швов	к2	100,2	103,0	
5	Металлические перила	п.м/т	10,0/0,24	10,8/0,25	
6	Опорные части с охватывающими карбками	т	0,84	0,84	
7	Изоляция	м ²	21,0	22,2	
8	Бетонная подготовка и защитный слой М 200	м ³	1,5	1,6	
9	Водоотводные трубки	комп.	4	4	
10	Масса балки с изоляцией	т	11,0	11,6	



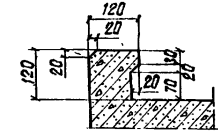
Поперечное сечение балки при изготовлении в деревянной опалубке



Детали бортиков наружного



внутреннего продольного и поперечных



Примечания:

1. Временная нагрузка 0,14.
2. Марка бетона балок пролетных строений $l_p = 5,0\text{ м} - \text{М}300$, $l_n = 5,3\text{ м} - \text{М}350$.
3. На настоящем чертеже приведены общий вид и опалубочный чертеж балки пролетных строений для мостов на прямых участках пути, эксплуатируемых при расчетной температуре ниже минус 10°C (северное исполнение) и сейсмичности до 9 баллов. Опалубочным чертежом балки на кривых радиусом 300 м и более является настоящий чертеж с учетом дополнений, приведенных на листах 3.501-108-2-093; 3.501-108-2-095 (альбом 3).
4. Армирование пролетных строений расовой арматурой выполнено в 2-х вариантах:
 - а) армирование арматурой класса А-II марки ЮГТ;
 - б) армирование арматурой класса А-III марки 25Г2С.
5. Форма балластного карыта для прямых и кривых участков пути приведена на листе 3.501-108-2-131 (альбом 3).
6. Гидроизоляция балластных карыт выполняется на заводе.
7. Опорные части применяются заводской марки П-1сбл по проекту Инв.№577 IX серии 3.501-102.
8. Привязка опорных частей и конструкция охватывающих карбков дана на листе 3.501-108-2-132 (альбом 3).
9. Переборка балок пролетного строения осуществляется в соответствии с проектом нагрузки и перевозки железобетонных пролетных строений на железнодорожном подвижном составе (Ширина 103711, проектировка Ленгипротрансмост. 1976г. Кольца проекта находятся в Ленгипротрансмост).

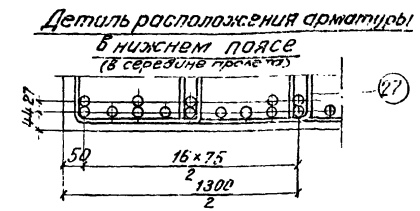
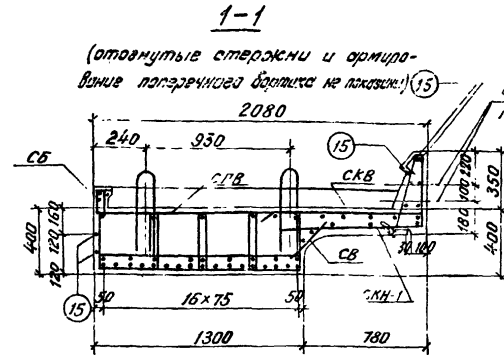
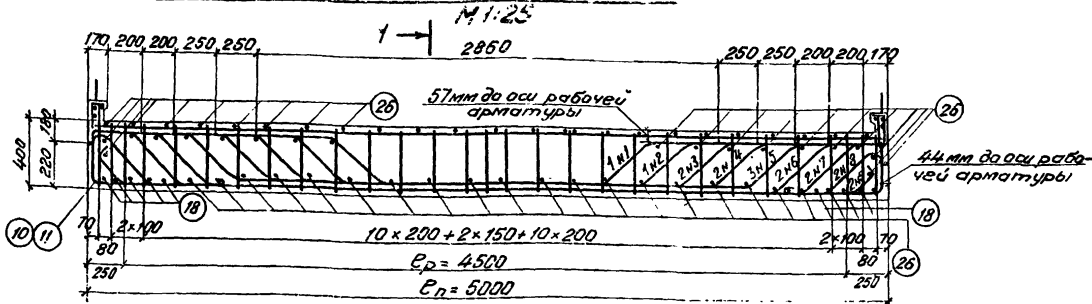
557/12 18

3.501-108-2-008

Узм. Лист	И. Док. Ум.	Подпись	Дата	Литт. Масса Масса
Разрб.	Захарова	И.И.	7/3.78	
Провер.	Акулова	И.И.		
Т. контр.				Лист 1 Листов 1
Рук. ер.	Махновская	И.И.		Ленинградское 1977г.
И. контр.	Акулова	И.И.		
Ст. в.	Антонов	И.И.		

И. инж. пр. Лисин и доп. В. И. Уваров
Инж. Н. В. Шибил. Удальцов и доп. А. В. Лаврушин

Продольный разрез по оси балки



в середине пролета

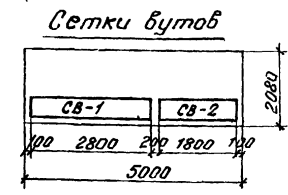
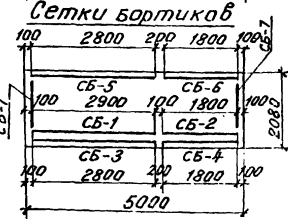
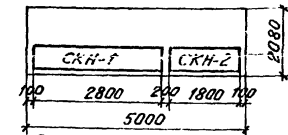
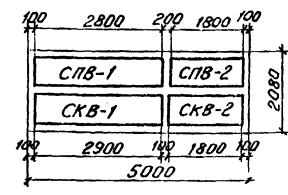
5	3	4	7	5	2	4	3	5
11	10	10	10	10	10	10	10	11

на опоре

11	10	10	10	10	10	10	10	11

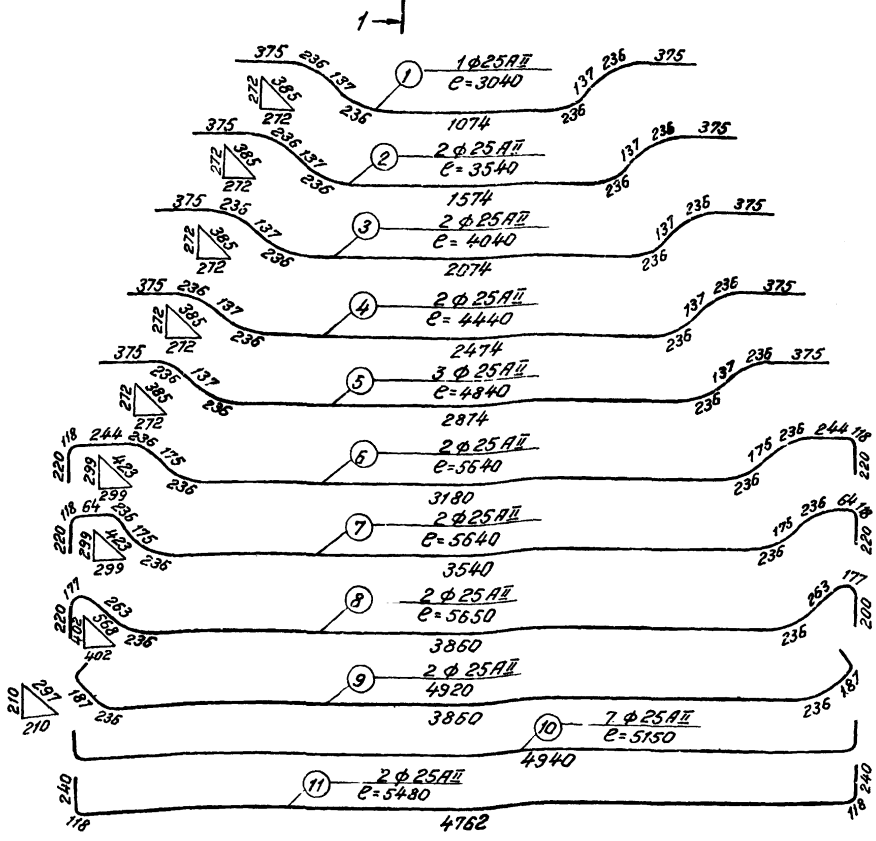
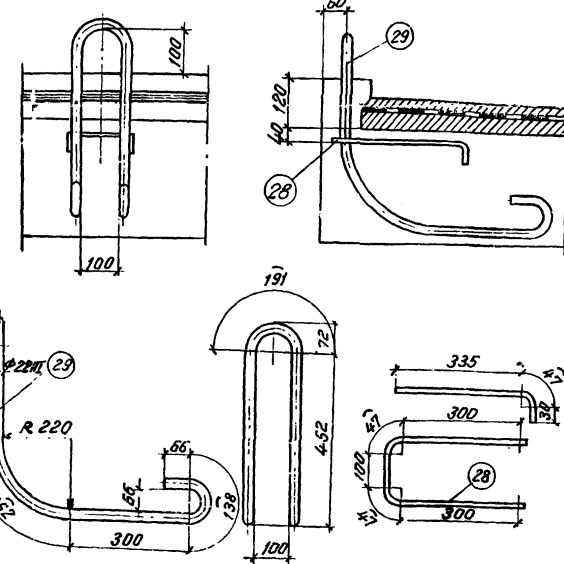
Схемы расположения сеток

Сетки плиты

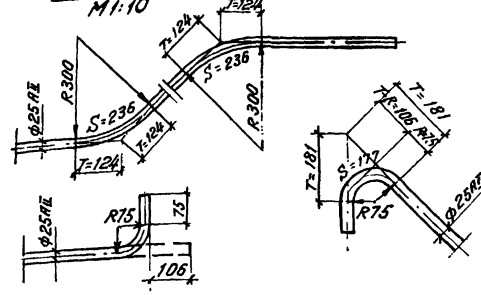


Сетки бутов

Деталь заделки строповочной петли



Деталь отгибов



Примечания:

- Арматура: а) стержни периодического профиля из углеродистой горячекатаной стали класса А-II марки 10ГГ ГОСТ 5781-75; б) стержни круглые гладкие из углеродистой горячекатаной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки ВСт.3 пс 2 по ГОСТ 380-71*
- стыки рабочей арматуры должны выполняться в соответствии с п. 5.29 и 5.30 СН 365-67.
- Арматурные сетки и каркасы изготавливаются с применением контактной точечной электросварки.
- Дополнительное армирование пролетных стоек на кривых участках пути приведено на листах 3.501-108-2-094; 3.501-108-2-095. (Альбом 3)

557/12 19

3.501-108-2-009

Имя	Лист	И Докум	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разроб.		Костылева	Юсеп				
Проектир.		Башков	Стефан				
Т.контр.							
Рук. пр.		Махновский	А.И.	17.0.			
Н.контр.		Акулово	Л.И.				
ЭТБ		Якушин	И.И.				

Плитное пролетное строение длиной 5,0 м
Арматурный чертеж

Лист 1 Листов 2

Ленинградтранспост
1877г

Ин. инж. пр. Подпись и дата Ш.И.Ф.Р. 12.01.19

Спецификация арматуры на элемент

Выборка арматуры на элемент

Измененная марка	N поз	Материал	Диаметр		Кол. на элемент		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса
			мм	шт.	шт.	мм	м				
			Мил	шт.	шт.	Мил	м				
ЭСКУЗ	1	10 ГТ ГОСТ 5781-75	25 АII	1	1	3040	3,0	25 АII	128,8	495,9	
	2		"	1	1	3540	3,5	12 АII	74,3	66,1	
	3		"	2	2	4040	8,1	10 АII	155,9	96,7	
	4		"	2	2	4440	8,9	22 АII	9,4	28,0	
	5		"	3	3	4840	14,5	10 АII	3,8	2,4	
	6		"	2	2	5640	11,3	8 АII	295,3	116,6	
	7		"	2	2	5640	11,3	класс А-II		658,7	
	8		"	2	2	5650	11,3	класс А-I		147,0	
	9		"	2	2	4920	9,8			805,7	
	10		"	7	7	5150	36,1	Всего			
	11		"	2	2	5480	11,0				
См. чертеж лист 1	15	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8 АII	4	4	3250	13,0				
	16	"	"	15	15	940	14,1				
Масса сетки - 10,7 кг											
	17	ВСт3пс2	8 АII	4	4	1940	7,8				
Масса сетки - 6,8 кг											
	16	ГОСТ 380-71	"	10	10	940	9,4				
Масса сетки - 42,5 кг											
	15	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8 АII	7	7	3250	22,7				
Масса сетки - 26,7 кг											
	18	ГОСТ 5781-75	12 АII	30	30	1260	37,8				
Масса сетки - 26,7 кг											
	17	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8 АII	7	7	1940	13,6				
Масса сетки - 9,4 кг											
	18	ГОСТ 5781-75	12 АII	19	19	1260	23,9				
Масса сетки - 6,0 кг											
	16	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8 АII	15	15	940	14,1				
Масса сетки - 12,4 кг											
	15	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8 АII	2	2	3250	6,5				
Масса сетки - 9,4 кг											
	17	ГОСТ 380-71	"	3	3	1940	5,8				
Масса сетки - 6,0 кг											
	16	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8 АII	10	10	940	9,4				
Масса сетки - 2,9 кг											
	17	ГОСТ 380-71	"	3	3	1940	5,8				
Масса сетки - 12,4 кг											
	15	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8 АII	2	2	3250	6,5				
Масса сетки - 12,4 кг											
	20	ГОСТ 5781-75	10 АII	30	30	530	15,9				

Спецификация арматуры на элемент

Выборка арматуры на элемент

Измененная марка	N поз	Материал	Диаметр		Кол. на элемент		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса
			мм	шт.	шт.	мм	м				
			Мил	шт.	шт.	Мил	м				
ЭСКУЗ	17	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8 АII	2	2	1940	3,9				
	20	ГОСТ 5781-75	10 АII	19	19	530	10,1				
	Масса сетки - 7,8 кг										
	15	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8 АII	2	2	3250	6,5				
	21	"	"	15	15	630	9,5				
	Масса сетки - 6,3 кг										
	17	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8 АII	2	2	1940	3,9				
	21	"	"	10	10	630	6,3				
	Масса сетки - 4,0 кг										
	15	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8 АII	3	3	3250	9,8				
	22	"	"	8	8	310	2,5				
23	"	"	7	7	500	3,5					
Масса сетки - 6,2 кг											
17	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8 АII	3	3	1940	5,8					
22	"	"	5	5	310	1,6					
23	"	"	5	5	500	2,5					
Масса сетки - 3,9 кг											
24	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8 АII	3	6	2000	12,0					
22	"	"	5	10	310	3,1					
23	"	"	5	10	500	5,0					
Масса сетки - 4,0 кг											
15	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8 АII	2	2	3250	6,5					
25	"	"	15	15	350	5,3					
Масса сетки - 4,7 кг											
17	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8 АII	2	2	1940	3,9					
25	"	"	10	10	350	3,5					
Масса сетки - 2,9 кг											
Отдельные стержни	18	10 ГТ ГОСТ 5781-75	12 АII	10	10	1260	12,6				
	15		8 АII	5	5	3250	16,3				
	17		"	5	5	1940	9,7				
	26	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	"	38	38	1260	47,9				
	27	10 ГТ ГОСТ 5781-75	10 АII	116	116	1120	128,9				
См. чертеж, лист 1.											
28	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	10 АII	4	4	950	3,8					
29	"	22 АII	4	4	2343	9,4					

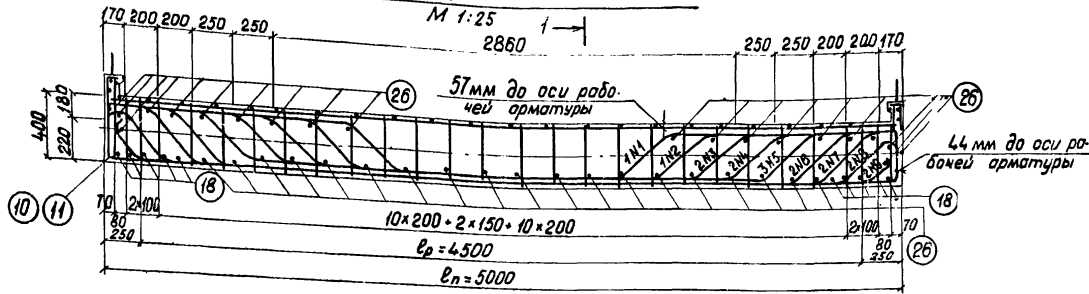
С.л. список пр. № 120/РЧ
 Утвержден и дата 12.01.74
 Подписан и дата
 Инженер С.В. [подпись]

557/12 20

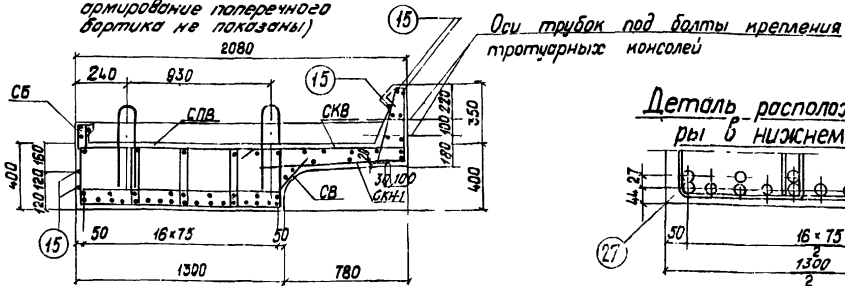
3.501-108-2-009

Лист 2

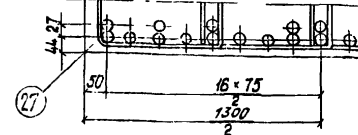
Продольный разрез по оси балки



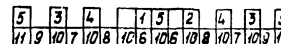
1-1
(отвинченные стержни и армирование поперечного бортика не показаны)



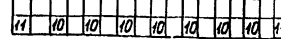
Деталь расположения арматуры в нижнем поясе в середине пролета



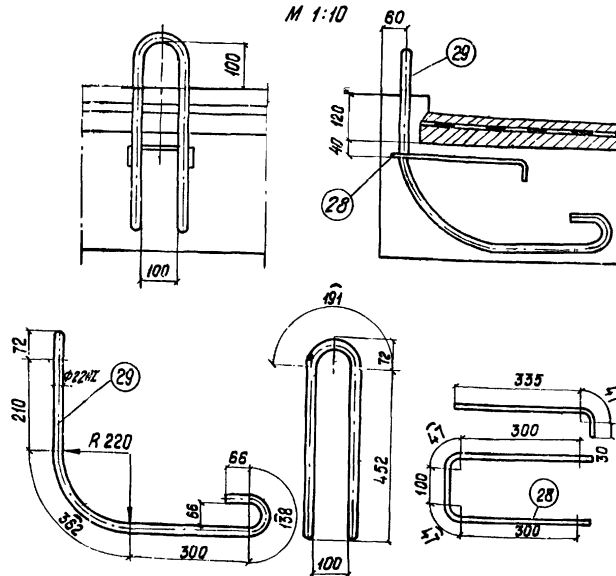
В середине пролета



На опоре

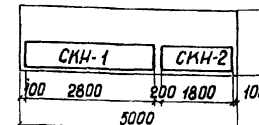
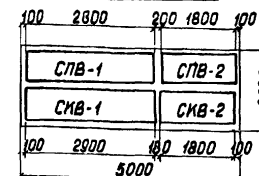


Деталь заделки стропубочной петли

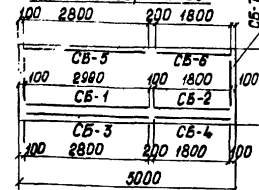


Схемы расположения сеток

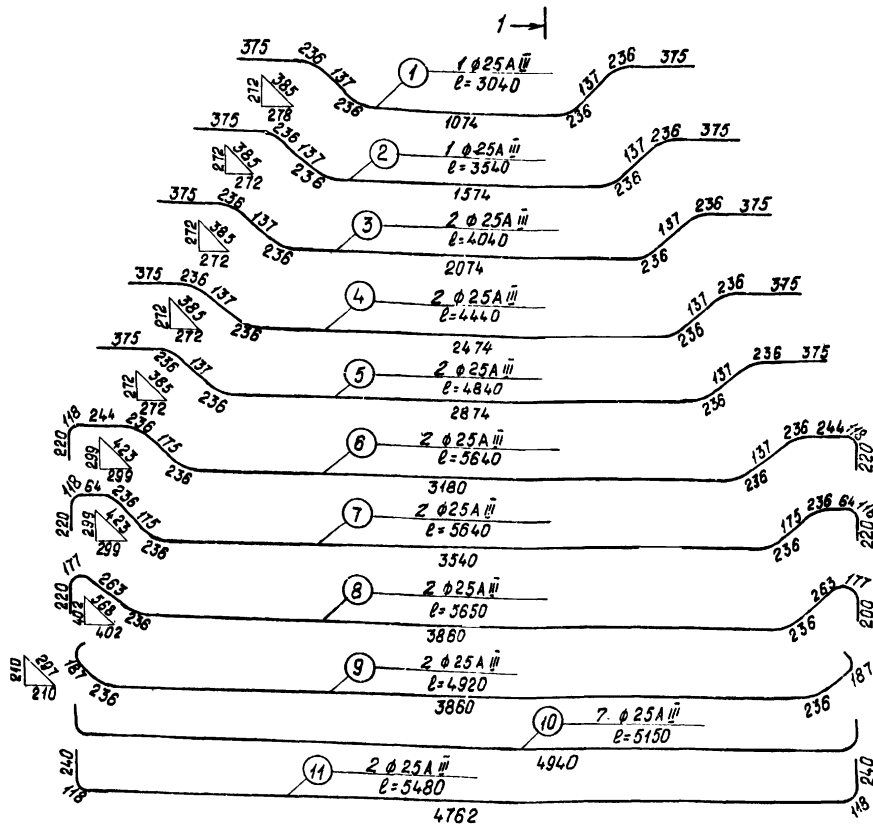
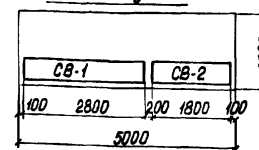
Сетки плиты



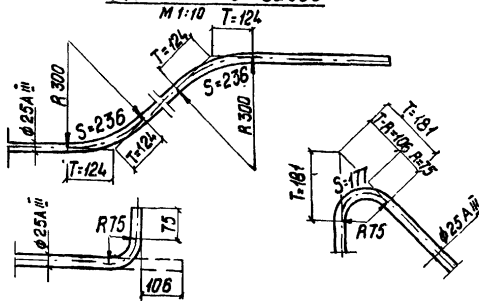
Сетки бортиков



Сетки впадов



Детали отгибов



Примечания:

- Арматура: а) стержни периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-75 из низколегированной горячекатаной стали марки 25 Г2С; б) стержни круглые гладкие из углеродистой горячекатаной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки ВСт 3пс2 по ГОСТ 380-74*
- Стыки рабочей арматуры должны выполняться в соответствии с п. 5.29 и 5.30 СН 365-67.
- Арматурные сетки и каркасы изготавливаются только с применением вязаных соединений.
- Дополнительное армирование пролетных строений на кривых участках пути приведено на листах 3.501-108-2-094; 3.501-108-2-096. (Дальше см.)

557/12 21

3.501-108-2-010

Изм.	Лист	И в док.	Подпись	Дата	Плитное пролетное строение длиной 5,0 м Арматурный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Провер.	Т. контр.	Рук. пр.	И. контр.		Лист 1	Листов 2	
			Костылева	17.04				Ленинградский
			Вилькинг					
			Маковская					
			Акулова					

Лист 1 из 2
 Имя и Фамилия Проектанта и автора
 Ш.И.Ф.Р.
 120 Р.4
 Имя и Фамилия Проектанта и автора
 Ш.И.Ф.Р.
 120 Р.4
 Имя и Фамилия Проектанта и автора
 Ш.И.Ф.Р.
 120 Р.4

Спецификация арматуры на элемент

Выборка арматуры на элемент

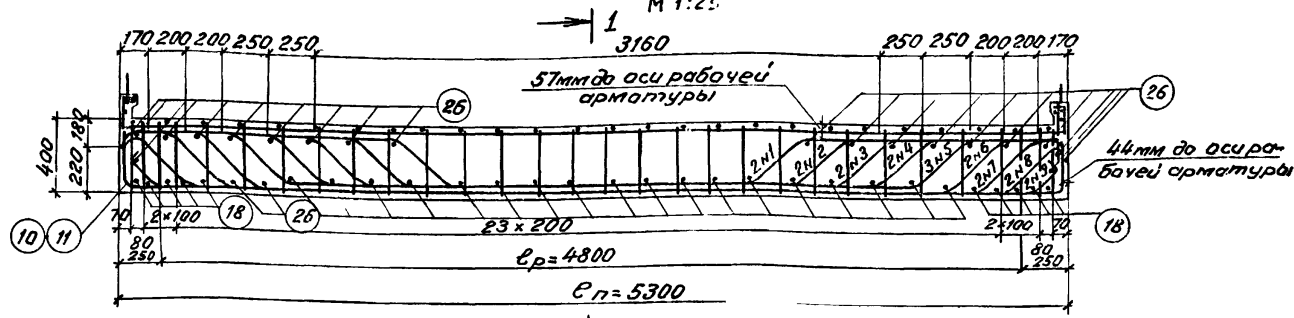
Наименование марки и обозначения	Эскиз	N поз.	Материал	Кол-во		Длина		Выборка арматуры на элемент			
				на марку	на элем.	шт.	общая	диаметр	общая длина	общая масса	
				мм	шт.	шт.	мм	м	мм	м	кг
Болка $\phi_n = 5.0m$	См. чертеж лист 1	1	25 Г2С ГОСТ 5781-75	25A II	1	1	3040	3,0	25A II	128,8	435,9
		2		"	1	1	3540	3,5	12A II	74,3	66,1
		3		"	2	2	4040	8,1	10A II	155,9	96,7
		4		"	2	2	4440	8,9	22A II	9,4	28,0
		5		"	3	3	4840	14,5	10A I	3,8	2,4
		6		"	2	2	5640	11,3	8A I	295,3	116,6
		7		"	2	2	5840	11,3	Всего	Класс А-III	658,7
		8		"	2	2	5850	11,3			
		9		"	2	2	4920	9,8	-	805,7	
		10		"	7	7	5150	36,1			
		11		"	2	2	5480	11,0			
СПВ-1		15	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8A I	4	4	3250	13,0	Масса сетки - 10,7 кг		
		16	"	"	15	15	940	14,1			
СПВ-2		17	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8A I	4	4	1940	7,8	Масса сетки - 6,7 кг		
		18	"	"	10	10	940	9,4			
СКВ-1		15	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8A I	7	7	3250	22,8	Масса сетки - 42,6 кг		
		18	25 Г2С ГОСТ 5781-75	12A II	30	30	1260	37,8			
СКВ-2		17	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8A I	7	7	1940	13,8	Масса сетки - 26,7 кг		
		18	25 Г2С ГОСТ 5781-75	12A II	19	19	1260	23,9			
СКН-1		19	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8A I	15	15	940	14,1	Масса сетки - 9,4 кг		
		15	"	"	3	3	3250	9,8			
СКН-2		19	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8A I	10	10	940	9,4	Масса сетки - 6,0 кг		
		17	"	"	3	3	1940	5,8			
СБ-1		15	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8A I	2	2	3250	6,5	Масса сетки - 12,4 кг		
		20	25 Г2С ГОСТ 5781-75	10A II	30	30	530	15,9			

Спецификация арматуры на элемент

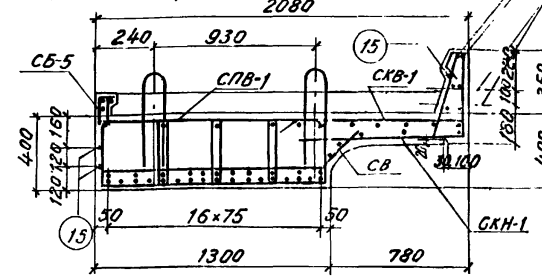
Выборка арматуры на элемент

Наименование марки и обозначения	Эскиз	N поз.	Материал	Кол-во		Длина		Выборка арматуры на элемент										
				на марку	на элем.	шт.	общая	диаметр	общая длина	общая масса								
				мм	шт.	шт.	мм	м	мм	м	кг							
Болка $\phi_n = 5.0m$		СБ-2	17 ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8A I	2	2	1940	3,9	20	10A II	19	19	530	10,1	Масса сетки - 7,3 кг			
																15 ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8A I	2
		СБ-3	15 ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8A I	2	2	3250	6,5	21	15	15	630	0,5	Масса сетки - 6,3 кг				
															17 ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8A I	2	2
		СБ-4	17 ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8A I	2	2	1940	5,9	21	10	10	630	0,3	Масса сетки - 4,0 кг				
															15 ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8A I	3	3
		СБ-5	15 ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8A I	3	3	3250	9,8	22	8	8	310	2,5	23	7	500	3,5	Масса сетки - 6,2 кг
		СБ-6	17 ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8A I	3	3	1940	5,8	22	5	5	310	1,8	23	5	500	2,5	Масса сетки - 3,9 кг
		СБ-7	22 ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8A I	5	10	310	3,1	23	5	10	500	5,0	Масса сетки - 4,6 кг				
15 ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8A I														2	2	3250	6,5
СБ-1	15 ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8A I	2	2	3250	6,5	25	15	15	350	5,3	Масса сетки - 4,7 кг						
													17 ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8A I	2	2	1940	3,9
СБ-2	17 ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8A I	2	2	1940	3,9	25	10	10	350	3,5	Масса сетки - 2,7 кг						
													18	25 Г2С ГОСТ 5781-75	12A II	10	10	1260
Отдельные стержни	См. черт, лист 1.	15	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8A I	5	5	3250	16,3	1940	9,7	28	38	38	1280	47,9			
		27	25 Г2С ГОСТ 5781-75	10A II	116	116	1120	129,9	342	342	28	38	38	1280	47,9			
		28	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	10A I	4	4	950	3,8	327	342	28	38	38	1280	47,9			
		29	22A I	4	4	2343	9,4	327	342	28	38	38	1280	47,9				
		18	25 Г2С ГОСТ 5781-75	12A II	10	10	1260	12,6	327	342	28	38	38	1280	47,9			
		15	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8A I	5	5	3250	16,3	327	342	28	38	38	1280	47,9			

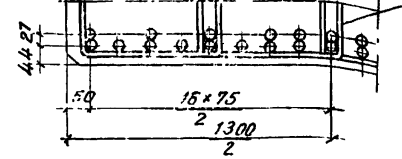
Продольный разрез по оси балки



1-1
 (Отогнутые стержни и армирование поперечного бортика не показаны)
 2080
 Оси труб под болты крепления тротуарных консолей



Деталь расположения арматуры в нижнем поясе (в середине пролета)



в середине пролета

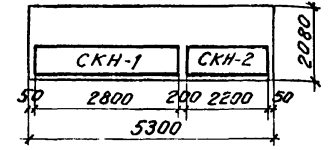
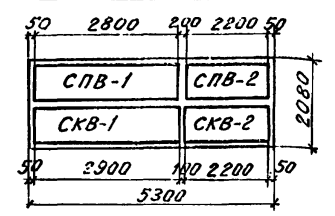
5	3	4	2	1	5	1	2	4	3	5
11	9	10	7	10	6	10	6	10	7	10

на опоре

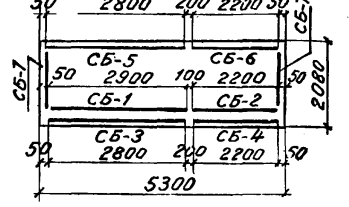
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	10	10	10	10	10	10	10	10	10	11

Схемы расположения сеток

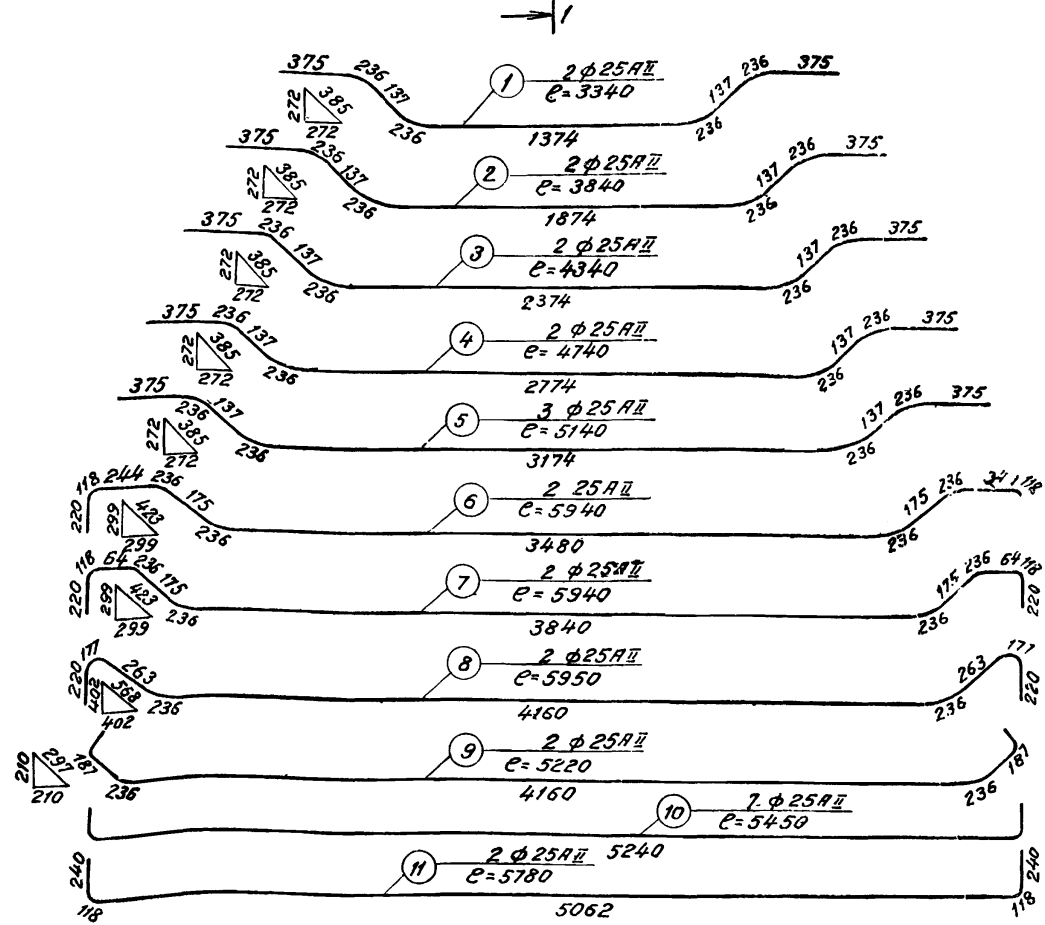
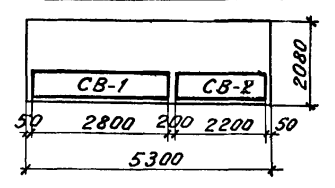
Сетки плиты



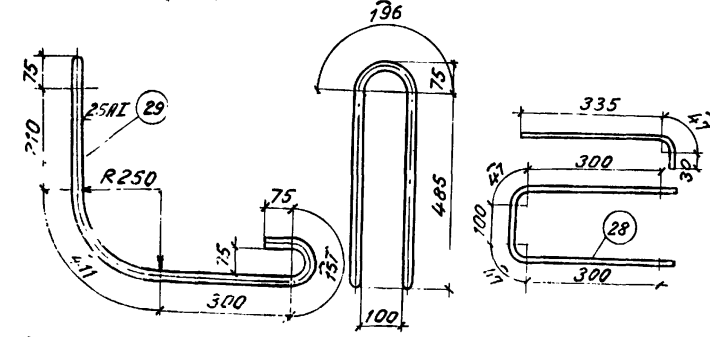
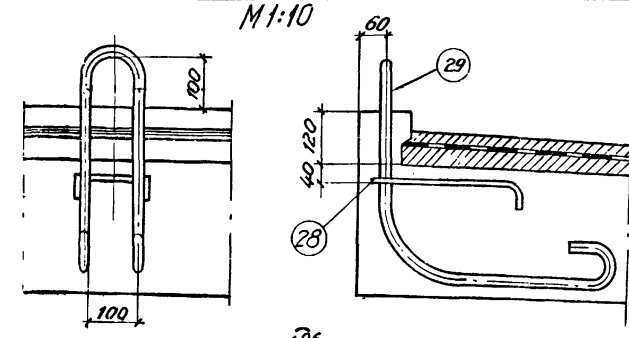
Сетки бортиков



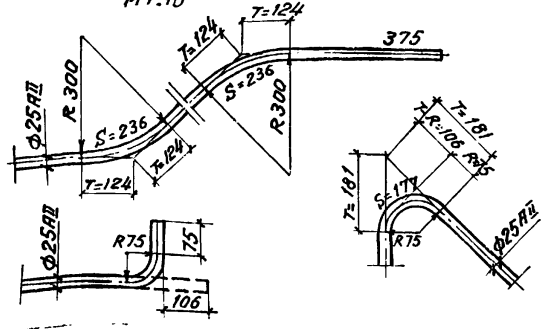
Сетки вухтов



Деталь заделки строповачной петли



Детали отгибов



Примечания:

1. Арматура: а) стержни периодического профиля из углеродистой горячекатаной стали класса А II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-75. б) стержни круглые гладкие из углеродистой горячекатаной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки ВСт.3пс2 по ГОСТ 380-71*
2. Стыки рабочей арматуры должны выполняться в соответствии с п. 5, 29 и 5, 30 СН 365-67.
3. Арматурные сетки и каркасы изготавливаются с применением контактной точечной электросварки.
4. Дополнительное армирование пролетных строений на кривых участках пути приведено на листах 3.501-108-2-094.

557/12 23

3.501-108-2-011

				Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата			
	Разраб.	Костылева	Жуков				
	Провер.	Бошкова	Жуков				
	Т. контр.						
	Рук. эк.	Махнавак	Жуков	17.05			
	И. контр.	Акулова	Жуков				
Плитное пролетное строение длиной 5,3 м				Лист 1	Листов 2		
Арматурный чертеж				Ленгипротрансмост			

И.А. Шихов, С.А. Шихов, М.А. Шихов, Л.А. Шихов, А.А. Шихов, В.А. Шихов, Г.А. Шихов, Д.А. Шихов, Е.А. Шихов, З.А. Шихов, И.А. Шихов, К.А. Шихов, Л.А. Шихов, М.А. Шихов, Н.А. Шихов, О.А. Шихов, П.А. Шихов, Р.А. Шихов, С.А. Шихов, Т.А. Шихов, У.А. Шихов, Ф.А. Шихов, Х.А. Шихов, Ц.А. Шихов, Ч.А. Шихов, Ш.А. Шихов, Щ.А. Шихов, Ъ.А. Шихов, Ы.А. Шихов, Э.А. Шихов, Ю.А. Шихов, Я.А. Шихов

Ш.Ф.Ф. 120 Р4

Л.А. Шихов, С.А. Шихов, М.А. Шихов, Н.А. Шихов, О.А. Шихов, П.А. Шихов, Р.А. Шихов, С.А. Шихов, Т.А. Шихов, У.А. Шихов, Ф.А. Шихов, Х.А. Шихов, Ц.А. Шихов, Ч.А. Шихов, Ш.А. Шихов, Щ.А. Шихов, Ъ.А. Шихов, Ы.А. Шихов, Э.А. Шихов, Ю.А. Шихов, Я.А. Шихов

Спецификация арматуры на элемент

Выборка арматуры на элемент

Идентификационная таблица	№ поз.	Материал	Диаметр		Кол.		Длина		диаметр	Общая длина	Общая масса
			мм	шт.	шт.	мм	шт.	шт.			
			мм	шт.	шт.	мм	шт.	шт.			
ЭСК ИЗ	1	10 ГТ ГОСТ 5781-75	25 АII	2	2	3340	6,7	25 АII	143,9	554,0	
	2		→	2	2	3840	7,7	12 АII	79,4	70,7	
	3		→	2	2	4340	8,7	10 АII	112,5	100,8	
	4		→	2	2	4740	9,5	25 АI	10,0	38,6	
	5		→	3	3	5140	15,4	10 АI	3,8	2,4	
	6		→	2	2	5940	11,9	8 АI	312,8	123,6	
	7		→	2	2	5940	11,9	класс А-II		725,5	
	8		→	2	2	5950	11,9	класс А-I		164,6	
	9		→	2	2	5220	10,4	Всего		890,1	
	10		→	7	7	5450	38,2				
	11		→	2	2	5780	11,6				
СНВ-1	1	ГОСТ 380-71	8 АI	4	4	3250	13,0				
	16		8 АI	15	15	940	14,1				
Масса сетки - 10,7 кг											
СНВ-2	1	ГОСТ 380-71	8 АI	4	4	2240	9,0				
	16		→	12	12	940	11,3				
Масса сетки - 8,0 кг											
СКВ-1	1	10 ГТ ГОСТ 5781-75	8 АI	7	7	3250	22,9				
	18		12 АII	3	3	260	37,9				
Масса сетки - 42,6 кг											
СКВ-2	7	ГОСТ 380-71	8 АI	7	7	2240	15,7				
	18		12 АII	23	23	1260	29,0				
Масса сетки - 32,0 кг											
СКН-1	1	ГОСТ 380-71	8 АI	3	3	3250	9,8				
	16		→	15	15	940	14,1				
Масса сетки - 9,4 кг											
СКН-2	1	ГОСТ 380-71	8 АI	3	3	2240	6,7				
	16		→	12	12	940	11,3				
Масса сетки - 7,1 кг											
СБ-1	1	ГОСТ 380-71	8 АI	2	2	3250	6,5				
	20		10 АII	30	30	530	15,9				
Масса сетки - 12,4 кг											

См. чертеж, лист 1

Б а л к а С_л=5,3 м

Спецификация арматуры на элемент

Выборка арматуры на элемент

Идентификационная таблица	№ поз.	Материал	Диаметр		Кол.		Длина		диаметр	Общая длина	Общая масса	
			мм	шт.	шт.	мм	шт.	шт.				
			мм	шт.	шт.	мм	шт.	шт.				
ЭСК ИЗ	17	ГОСТ 380-71	8 АI	2	2	2240	4,5					
	20		10 АII	23	23	530	12,2					
	Масса сетки - 9,3 кг											
	15		ГОСТ 380-71	8 АI	2	2	3250	6,5				
	21			→	15	15	630	9,5				
	Масса сетки - 6,0 кг											
	17		ГОСТ 380-71	8 АI	2	2	2240	4,5				
	21			→	12	12	630	7,6				
	Масса сетки - 4,8 кг											
	15		ГОСТ 380-71	8 АI	3	3	3250	9,8				
	22			→	8	8	310	2,5				
	23			→	7	7	500	3,5				
	Масса сетки - 6,2 кг											
	17		ГОСТ 380-71	8 АI	3	3	2240	6,7				
	22			→	6	6	310	1,9				
	23			→	6	6	500	3,0				
	Масса сетки - 4,5 кг											
24	ГОСТ 380-71	8 АI	3	6	2000	12,0						
22		→	5	10	310	3,1						
23		→	5	10	500	5,0						
Масса сетки - 4,0 кг												
15	ГОСТ 380-71	8 АI	2	2	3250	6,5						
25		→	15	15	350	5,3						
Масса сетки - 4,7 кг												
17	ГОСТ 380-71	8 АI	2	2	2240	4,5						
25		→	12	12	350	4,2						
Масса сетки - 3,4 кг												
Отдельные стержни	18	10 ГТ ГОСТ 5781-75	12 АII	10	10	1260	12,6					
	15	ГОСТ 380-71	8 АI	5	5	3250	16,3					
	17		→	5	5	2240	11,3					
	26	ГОСТ 380-71	→	40	40	1260	50,4					
	27		10 ГТ ГОСТ 5781-75	10 АII	120	120	1120	134,4				
См. чертеж, лист 1												
28	ГОСТ 380-71	10 АI	4	4	950	3,80						
29		25 АI	4	4	2500	10,0						

Б а л к а С_л=5,3 м

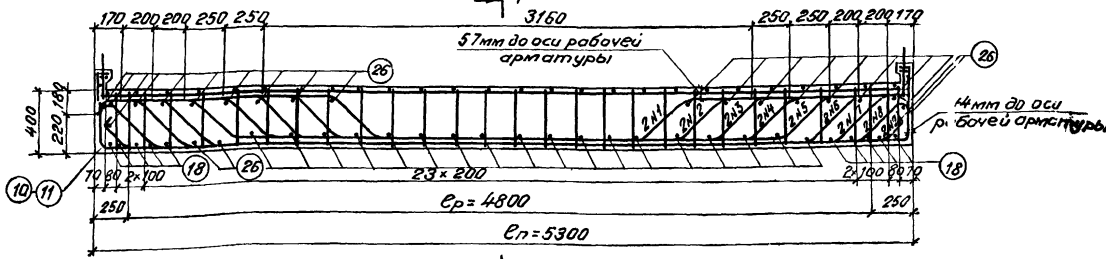
557/12 24

Изм. Лист 2

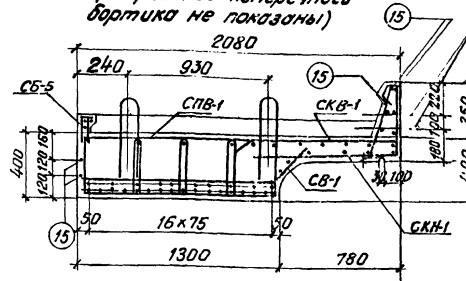
3.501-108-2-011

Продольный разрез по оси балки

M 1:25

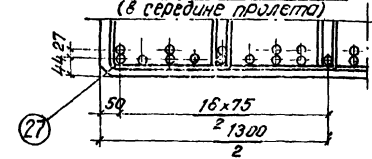


1-1
(отогнутые стержни и армирование поперечного бортика не показаны)



Оси трубок под болты крепления трапециевых консолей

Деталь расположения арматуры в нижнем поясе (в середине пролета)



в середине пролета

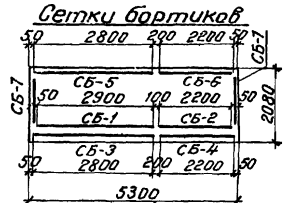
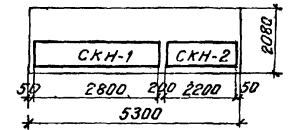
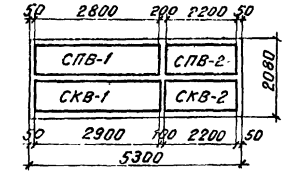
5	3	4	27	17	2	3	5
11	9	10	10	10	10	10	11

на опоре

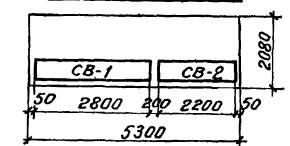
-	-	-	-	-	-	-	-
11	10	10	10	10	10	10	11

Схемы расположения сеток

Сетки плиты

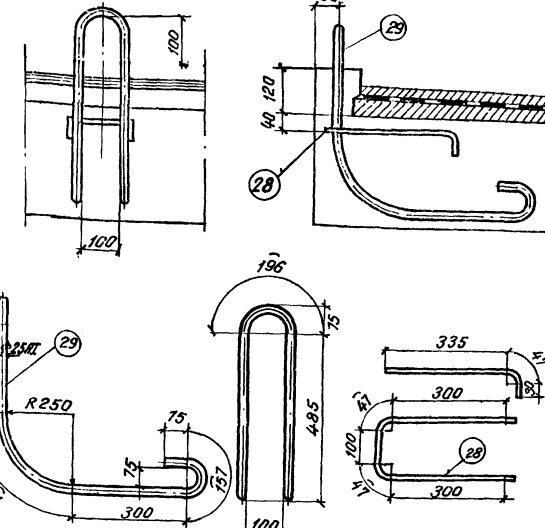


Сетки вчтов



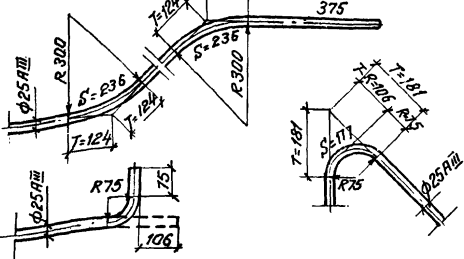
Деталь заделки строповочной петли

M 1:10



Детали отгибов

M 1:10



Примечания:

1. Арматура: а) стержни периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-75 из низколегированной горячекатаной стали марки 25Г2С. б) стержни круглые гладкие из углеродистой горячекатаной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки В Ст.3 по 2 по ГОСТ 380-71*.
- 2.стыки рабочей арматуры должны выполняться в соответствии с п. 5,29 и 5,30 СН 365-67.
3. Арматурные сетки и каркасы изготавливаются только с применением вязаных соединений.
4. Дополнительное армирование пролетных стروений на кривых участках пути приведено на листах 3.501-108-2-094 (аль) 3.501-108-2-096 (омз)

557/12 25

3.501-108-2-012

Изм.	Лист	и форму	Подпись	Дата	Плитное пролетное строение шириной 5,3 м Арматурный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Настылева	Удлин.	Харин	17.06		Лист 1	Листов 2	
Т. констр.	Проф. Башкова	Проект.	Башков					
Сух. эр.	Махновская	И. констр.	Акулова					
И. констр.	Акулова	Утв.	Липустин					

Ленинградтранспост 1977г

Шифр 180 РУ
Лист 1 из 2
Ленинград

Спецификация арматуры на элемент

Выборка арматуры на элемент.

Наимек. элемента	Эскиз	N поз.	Материал	Кол-во		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса
				шт.	шт.	мм	м			
-	См. чертеж, лист 1	1	25Г2С ГОСТ 5781-75	25АII	2	3340	6,7	25АII	138,8	534,4
		2		"	2	3840	7,7	12АIII	79,4	70,7
		3		"	2	4340	8,7	10АIII	162,5	100,8
		4		"	2	4740	9,5	25АI	10,0	38,6
		5		"	2	5140	10,3	10АI	3,2	2,4
		6		"	2	5940	11,9	8АI	312,9	123,6
		7		"	2	5940	11,9	Класса А-III Класса А-I	705,9	164,6
		8		"	2	5950	11,9		Всего	
		9		"	2	5220	10,4			870,5
		10		"	7	5450	38,2			
		11		"	2	5780	11,6			
СПВ-1 1		15	ВСт.3пс2 ГОСТ 380-71	8АI	4	4	3250	13,0		
		16		8АI	15	15	940	14,1		
Масса сетки - 10,7 кг										
СПВ-2 1		17	ВСт.3пс2 ГОСТ 380-71	8АI	4	4	2240	9,0		
		16		"	12	12	940	11,3		
Масса сетки - 8,0 кг										
СКВ-1 1		15	ВСт.3пс2 ГОСТ 380-71	8АI	7	7	3250	22,8		
		18		25Г2С ГОСТ 5781-75	12АIII	30	30	1260	37,8	
Масса сетки - 42,6 кг										
СКВ-2 1		17	ВСт.3пс2 ГОСТ 380-71	8АI	7	7	2240	15,7		
		18		25Г2С ГОСТ 5781-75	12АIII	23	23	1260	29,0	
Масса сетки - 32,0 кг										
СКН-1 1		15	ВСт.3пс2 ГОСТ 380-71	8АI	3	3	3250	9,8		
		19		"	15	15	940	14,1		
Масса сетки - 9,4 кг										
СКН-2 1		17	ВСт.3пс2 ГОСТ 380-71	8АI	3	3	2240	6,7		
		19		"	12	12	940	11,3		
Масса сетки - 7,1 кг										
СБ-1 1		15	ВСт.3пс2 ГОСТ 380-71	8АI	2	2	3250	6,5		
		20		25Г2С ГОСТ 5781-75	10АIII	30	30	530	15,9	
Масса сетки - 12,4 кг										

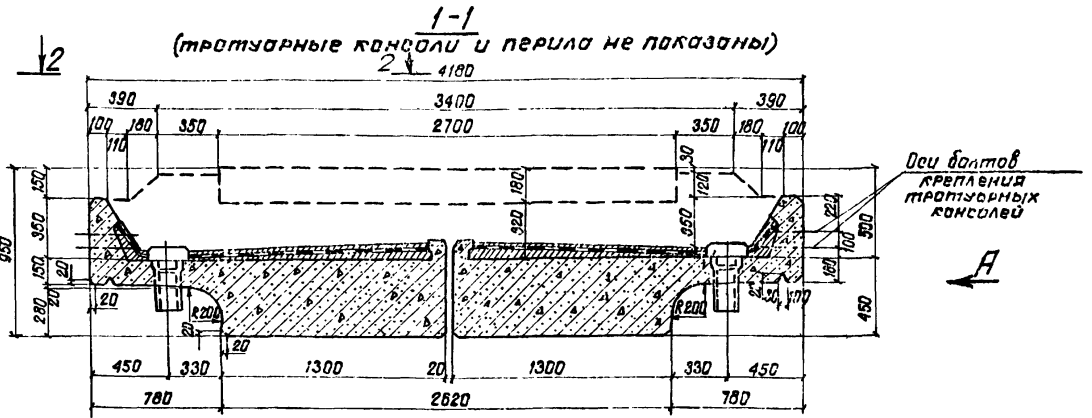
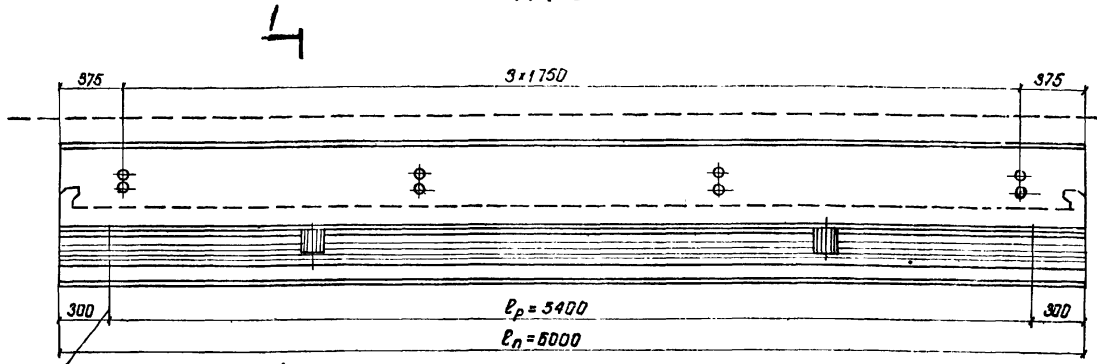
Спецификация арматуры на элемент

Выборка арматуры на элемент.

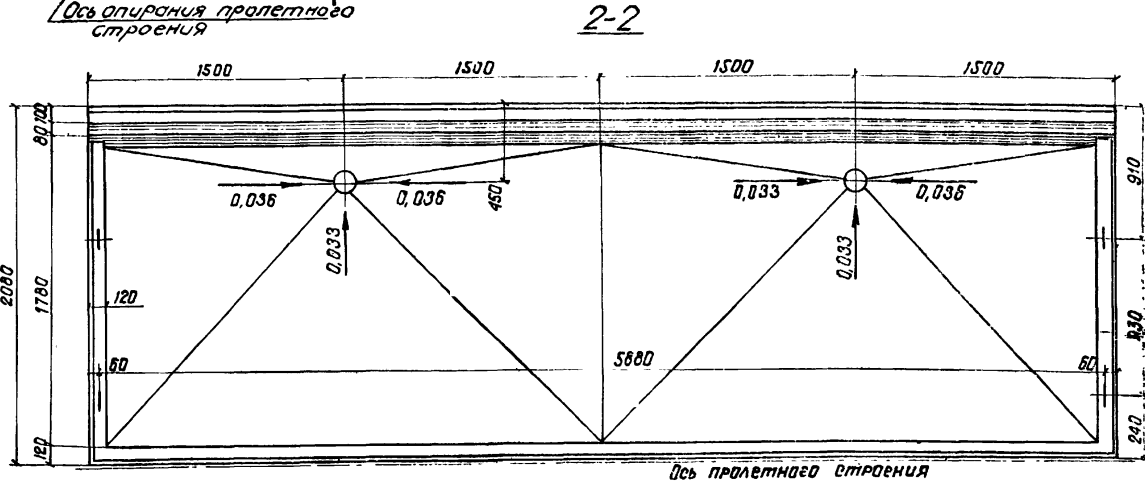
Наимек. элемента	Эскиз	N поз.	Материал	Кол-во		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса
				шт.	шт.	мм	м			
СБ-2 1		17	ВСт.3пс2 ГОСТ 380-71	8АI	2	2	2240	4,5		
		20		25Г2С ГОСТ 5781-75	10АIII	23	23	530	12,2	
Масса сетки - 9,3 кг										
СБ-3 1		15	ВСт.3пс2 ГОСТ 380-71	8АI	2	2	3250	6,5		
		21		"	15	15	530	9,5		
Масса сетки - 6,3 кг										
СБ-4 1		17	ВСт.3пс2 ГОСТ 380-71	8АI	2	2	2240	4,5		
		21		"	12	12	630	7,0		
Масса сетки - 4,8 кг										
СБ-5 1		15	ВСт.3пс2 ГОСТ 380-71	8АI	3	3	3250	9,8		
		22		"	8	8	310	2,5		
		23		"	7	7	500	3,5		
Масса сетки - 6,2 кг										
СБ-6 1		17	ВСт.3пс2 ГОСТ 380-71	8АI	3	3	2240	6,7		
		22		"	6	6	310	1,9		
		23		"	6	6	500	3,7		
Масса сетки - 4,6 кг										
СБ-7 2		24	ВСт.3пс2 ГОСТ 380-71	8АI	3	6	2000	12,0		
		22		"	5	10	310	3,1		
		23		"	5	10	500	5,0		
Масса сетки - 7,9 кг										
СБ-1 1		15	ВСт.3пс2 ГОСТ 380-71	8АI	2	2	3250	6,5		
		25		"	15	15	350	5,3		
Масса сетки - 4,7 кг										
СБ-2 1		17	ВСт.3пс2 ГОСТ 380-71	8АI	2	2	2240	4,5		
		25		"	12	12	350	4,2		
Масса сетки - 3,4 кг										
Отдельные стержни	См. чертеж, лист 1	18	25Г2С ГОСТ 5781-75	12АIII	10	10	1260	12,6		
		15	ВСт.3пс2 ГОСТ 380-71	8АI	5	5	3250	16,3		
		17	ВСт.3пс2 ГОСТ 380-71	"	5	5	2240	11,2		
		26	"	40	40	1260	50,4			
27	25Г2С ГОСТ 5781-75	10АIII	120	120	1120	134,4				
28	ВСт.3пс2 ГОСТ 380-71	10АI	4	4	950	3,80				
29	ВСт.3пс2 ГОСТ 380-71	25АI	4	4	2502	10,0				

И. И. Иванов, 12004

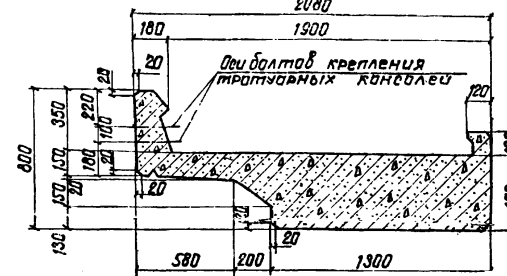
Вид А
М 1:25



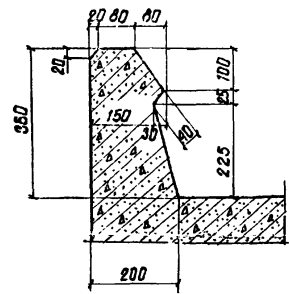
Ось опоры пролетного строения



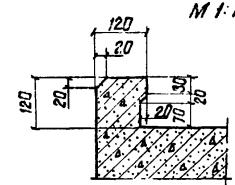
Поперечное сечение балки при изготовлении в деревянной опалубке



Детали бортиков: наружного М 1:10



Внутреннего продольного и поперечных М 1:10



Объемы основных работ (на пролетное строение)

№ п/п	Наименование	Ед.изм.	кол.
1	Бетон	м ³	9,70
	Блоков		
	Тротуарных плит М300		
2	Арматура	т	10,10
	Итого		
	Класса А-1		
	Класса А-2		
	Класса А-3		
Итого			
3	Металлические тротуарные консоли с креплением	шт	0,37
4	Металлические листы перекрытия шпал	кг	103,7
5	Металлические перила	п.м./м	12,0 / 0,26
6	Опорные части окармливающих коробок	шт	0,8
7	Изоляция	м ²	25,2
8	Бетонная подготовка и защитный слой М200	м ³	1,8
9	Водоотводные трубки	компл.	4
10	Масса балки в изоляции	т	14,1

Примечания:

- Временная нагрузка С14.
- Марка бетона балок М300.
- На настоящем листе приведены общий вид и опалубочный чертеж балки пролетных строений для мостов на прямых участках пути, эксплуатируемых при расчетной температуре ниже минус 40°C (северное исполнение) и сейсмичности до 9 баллов. Опалубочным чертежом балки на кривых радиусом 500 м и более является настоящий чертеж с учетом дополнений, приведенных на чертежах 3.501-108-2-093; 3.501-108-2-095. (Альбом 3)
- Примирование пролетных строений рабочей арматурой выполняемо в 2^х вариантах.
а) арматурой класса А-III марки ЮТГ;
б) арматурой класса А-III марки 25Г2С.
- Форма балластного корыта для прямых и кривых участков пути приведена на листе 3.501-108-2-131. (Альбом 3)

- Гидроизоляция балластных корыт выполняется на заводе.
- Опорные части применяются заводской марки П-1себ. по проекту Инв. №577/Ц серии 3.501-102.

Привязка опорных частей и конструкция окармливающих коробок дана на листе 3.501-108-2-132. (Альбом 3)
в. Перевозка балок пролетного строения осуществляется в соответствии с проектом погрузки и перевозки железобетонных пролетных строений на железнодорожном подвижном составе (Шифр 1037АГ, проектировки Ленгипртрансмоста. Кальки проекта находятся в Ленгипртрансмосте).

557/12 27

3.501-108-2-013

Изм.	Лист	И.д.авт.	И.д.исп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.д.авт.	И.д.исп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Захарова	И.д.авт.	И.д.исп.	Дата	-	-	-
Проект.	Акулова	И.д.авт.	И.д.исп.	Дата	-	-	-
И.контр.					Лист 1		Листов 1
Рук. ер.	Махновецкая	И.д.авт.	И.д.исп.	Дата			
И.контр.	Акулова	И.д.авт.	И.д.исп.	Дата			
И.д.пр.	Арзаманов	И.д.авт.	И.д.исп.	Дата			

Плутное пролетное строение длиной 6,0 м.
Общий вид и опалубочный чертеж

Ленгипртрансмост 1977г.

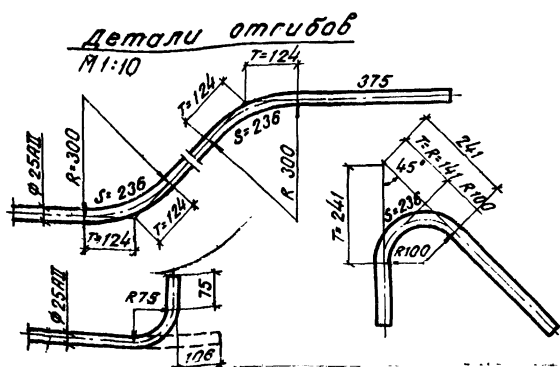
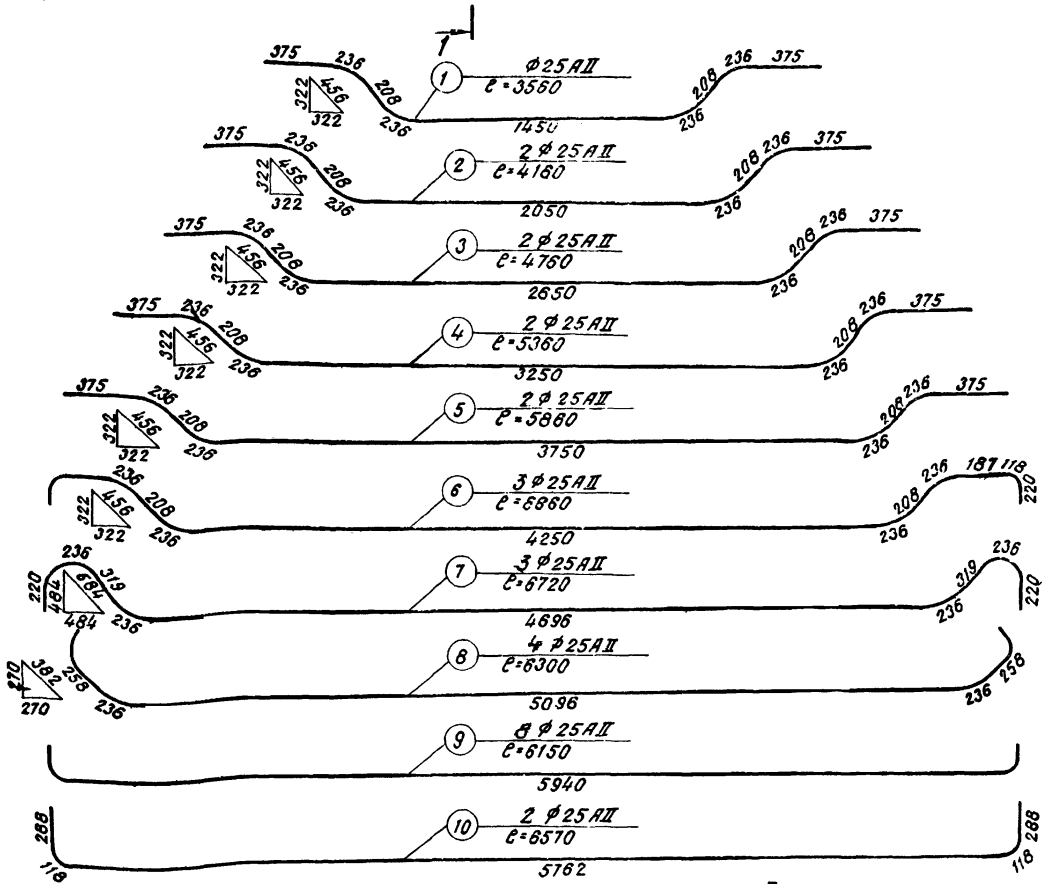
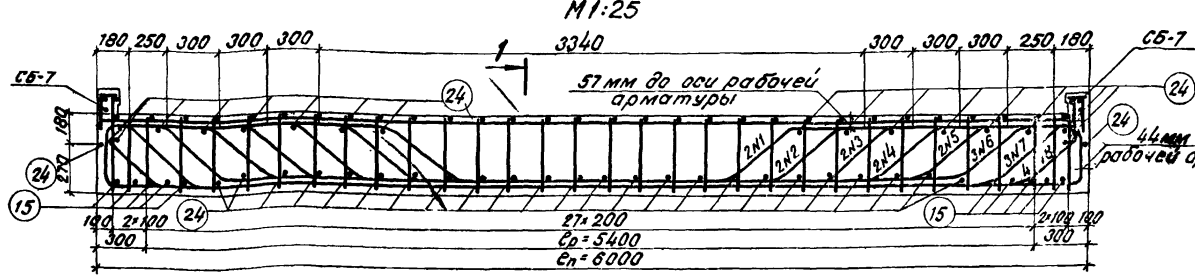
И.д. инж. по
Легустикин

И.д. инж. авт.
Ш.г.г.

И.д. инж. авт.
120Р4

И.д. инж. авт.
Радысь и дата

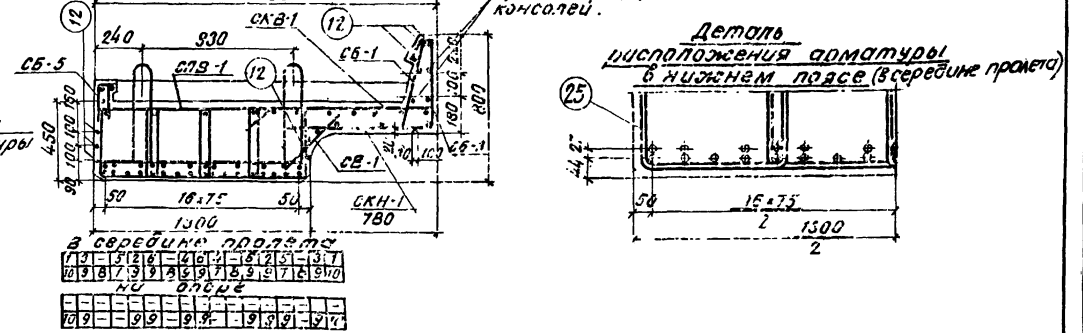
Продольный разрез по оси балки



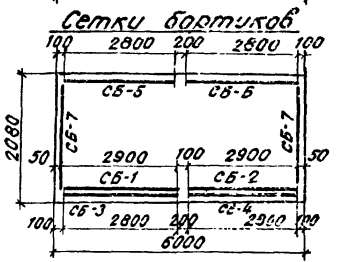
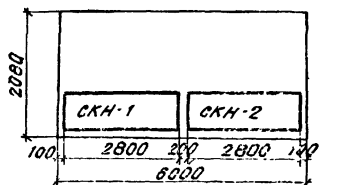
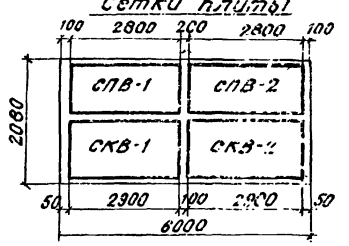
Примечания:

- Арматура:
 - стержни периодического профиля из углеродистой горячекатаной стали класса А-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-75.
 - стержни круглые, гладкие из углеродистой горячекатаной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки ВСт.Зпс2 по ГОСТ 380-71*.
- стыки рабочей арматуры должны выполняться в соответствии с п. 5.29 и 5.30 СН 385-67.
- арматурные сетки и каркасы изготавливаются с применением контактной точечной электросварки.
- дополнительное армирование пролетных строений на кривых участках пути переведено на листах 3.501-108-2-034. (Альбом 3)

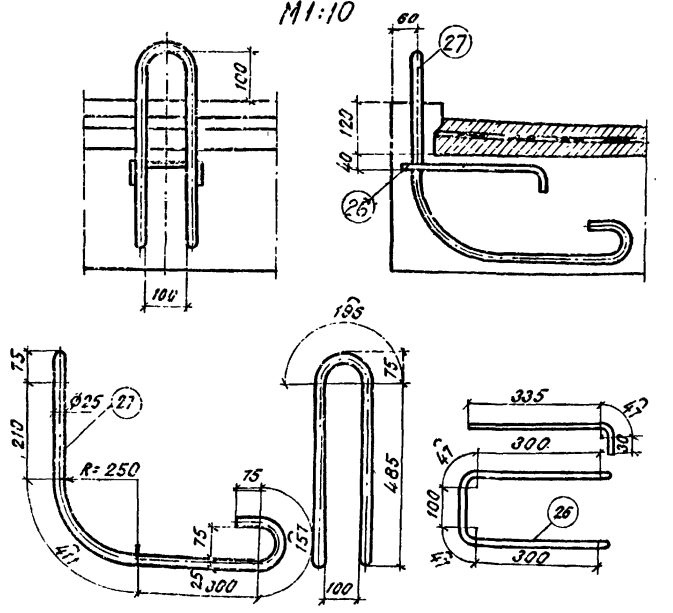
1-1
(Отгнутые стержни и арматурные кольца поперечного сечения не показаны) Оси трубок под балки расположены по центру консолей.



Схемы расположения сеток



Деталь заделки стальной петли.

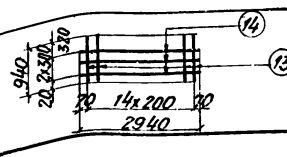
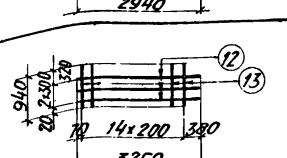
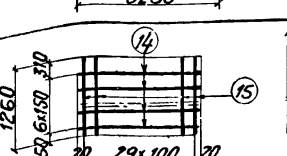
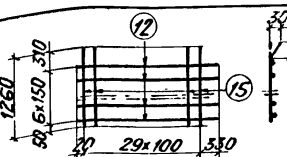
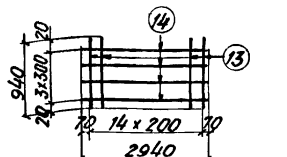
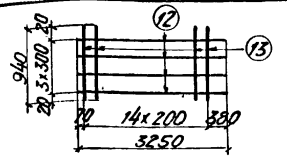


557/12		28
3.501-108-2-014		
Изм. лист	И допуск	Подпись дата
Разраб. Захарова	И.И.И.	
Провер. Башкаев	И.И.И.	
И.контр.		
Дир. го	Махновец	
И.контр. Кушова		
И.контр. Лавочкин		
Плитное пролетное строение длиной 6,0м. Арматурный чертеж.		Лит. Масса Масса
Лист 1	Листов 2	
Ленвипротрансстрой 1978г.		

Спецификация арматуры на элемент

Выборка арматуры на элемент

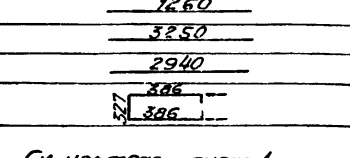
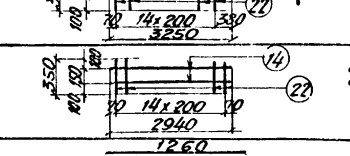
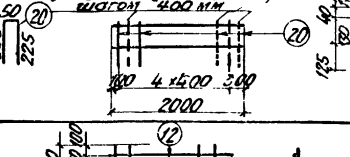
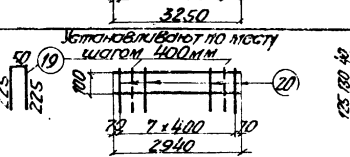
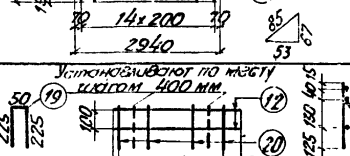
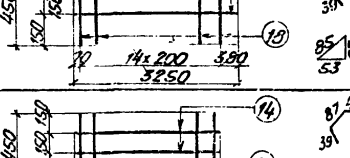
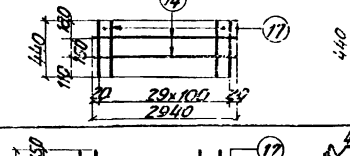
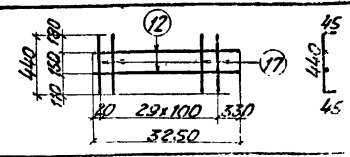
Наимен. марки арматуры	N поз.	Материал	Кол-во		Длина		Диаметр	Вид арматуры	Вид арматуры	Вид арматуры
			шт	шт	шт	шт				
			мм	мм	мм	мм				
ЭБКУЗ	1	10ГТ ГОСТ 5781-75	25АII	2	2	3560	7,1	25АII	175,0	673,8
	2		"	2	2	4160	8,3	12АII	88,2	78,4
	3		"	2	2	4760	9,5	10АII	31,8	19,7
	4		"	2	2	5360	10,7	25АII	10,0	38,5
	5		"	2	2	5860	11,7	10АII	166,4	103,2
	6		"	3	3	6660	20,0	8АII	359,9	142,0
	7		"	3	3	6720	20,2	класс А-II		771,9
	8		"	4	4	6300	25,2	класс А-I		283,7
	9		"	8	8	6150	49,2	Всего		1055,6
	10		"	2	2	6570	13,1			
См. чертеж лист 1	12	10ГТ ГОСТ 5781-75	8Г3nc2	4	4	3250	13,0			
	13		ГОСТ 380-71	8АII	15	15	940	14,1		
См. чертеж лист 1	14	10ГТ ГОСТ 5781-75	8Г3nc2	4	4	2940	11,8			
	13		ГОСТ 380-71	8АII	15	15	940	14,1		
См. чертеж лист 1	12	10ГТ ГОСТ 5781-75	8Г3nc2	7	7	3250	22,8			
	15		ГОСТ 380-71	12АII	30	30	1260	37,8		
См. чертеж лист 1	14	10ГТ ГОСТ 5781-75	8Г3nc2	7	7	2940	20,6			
	15		ГОСТ 380-71	12АII	30	30	1260	37,8		
См. чертеж лист 1	12	10ГТ ГОСТ 5781-75	8Г3nc2	3	3	3250	9,8			
	13		ГОСТ 380-71	8АII	15	15	940	14,1		
См. чертеж лист 1	14	10ГТ ГОСТ 5781-75	8Г3nc2	3	3	2940	8,8			
	13		ГОСТ 380-71	8АII	15	15	940	14,1		



Спецификация арматуры на элемент

Выборка арматуры на элемент

Наимен. марки арматуры	N поз.	Материал	Кол-во		Длина		Диаметр	Вид арматуры	Вид арматуры	Вид арматуры	
			шт	шт	шт	шт					
			мм	мм	мм	мм					
ЭБКУЗ	12	10ГТ ГОСТ 5781-75	8Г3nc2	2	2	3250	6,5				
	17		ГОСТ 380-71	10АII	30	30	530	15,9			
	Масса сетки - 12,4 кг										
	14		10ГТ ГОСТ 5781-75	8Г3nc2	2	2	2940	5,9			
	17			ГОСТ 380-71	10АII	30	30	530	15,9		
	Масса сетки - 12,2 кг										
	12		10ГТ ГОСТ 5781-75	8Г3nc2	2	2	3250	6,5			
	18			ГОСТ 380-71	8АII	15	15	630	9,5		
	Масса сетки - 6,3 кг										
	14		10ГТ ГОСТ 5781-75	8Г3nc2	2	2	2940	5,9			
18	ГОСТ 380-71	8АII		15	15	630	9,5				
Масса сетки - 6,1 кг											
12	10ГТ ГОСТ 5781-75	8Г3nc2	3	3	3250	9,8					
20		ГОСТ 380-71	8АII	8	8	310	2,5				
19		ГОСТ 380-71	8АII	7	7	500	3,5				
Масса сетки - 6,2 кг											
14	10ГТ ГОСТ 5781-75	8Г3nc2	3	3	2940	8,8					
20		ГОСТ 380-71	8АII	8	8	310	2,5				
19		ГОСТ 380-71	8АII	7	7	500	3,5				
Масса сетки - 5,8 кг											
21	10ГТ ГОСТ 5781-75	8Г3nc2	3	6	2000	12,0					
20		ГОСТ 380-71	8АII	5	10	310	3,1				
19		ГОСТ 380-71	8АII	5	10	500	5,0				
Масса сетки - 4,0 кг											
12	10ГТ ГОСТ 5781-75	8Г3nc2	2	2	3250	6,5					
22		ГОСТ 380-71	8АII	15	15	350	5,3				
Масса сетки - 4,7 кг											
14	10ГТ ГОСТ 5781-75	8Г3nc2	2	2	2940	5,9					
22		ГОСТ 380-71	8АII	15	15	350	5,3				
Масса сетки - 4,4 кг											
15	10ГТ ГОСТ 5781-75	12АII	10	10	1260	12,6					
24		8Г3nc2	8АII	42	42	1260	52,9				
12	10ГТ ГОСТ 5781-75	8Г3nc2	7	7	3250	22,8					
14		ГОСТ 380-71	8АII	8	8	2940	23,5				
25	10ГТ ГОСТ 5781-75	10АII	128	128	1270	162,6					
26	8Г3nc2 ГОСТ 380-71	10АII	4	4	950	3,8					
27	380-71	25АII	4	4	2502	10,0					



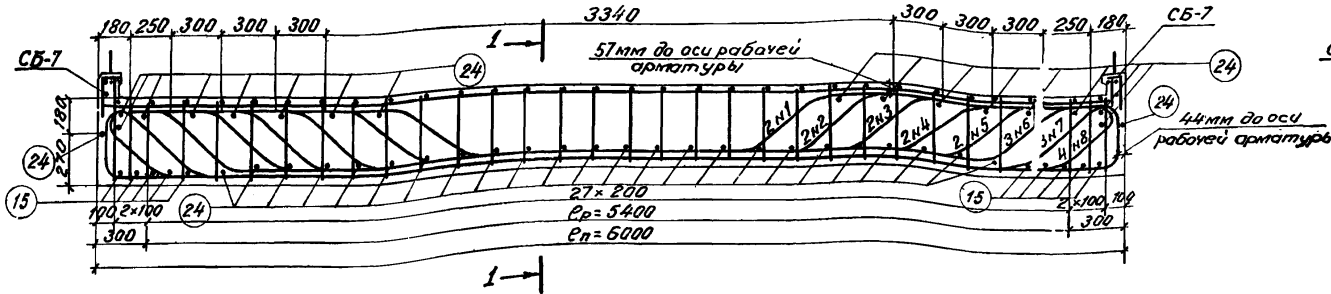
См. чертеж, лист 1

БАЛКА $E_n = 6,0 M$

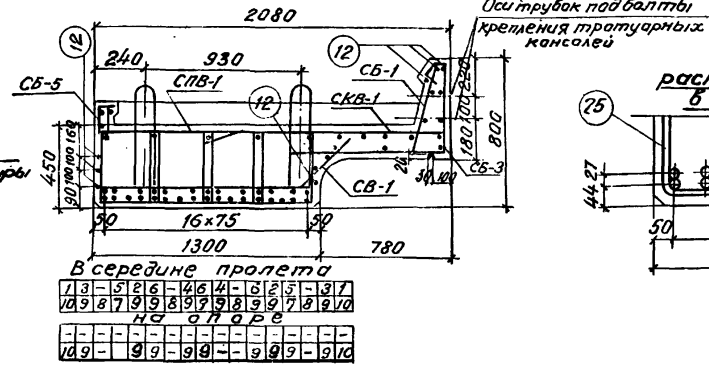
Подпись, дата, Ш.С.С.Р. 120 Р.У.

Продольный разрез по оси балки

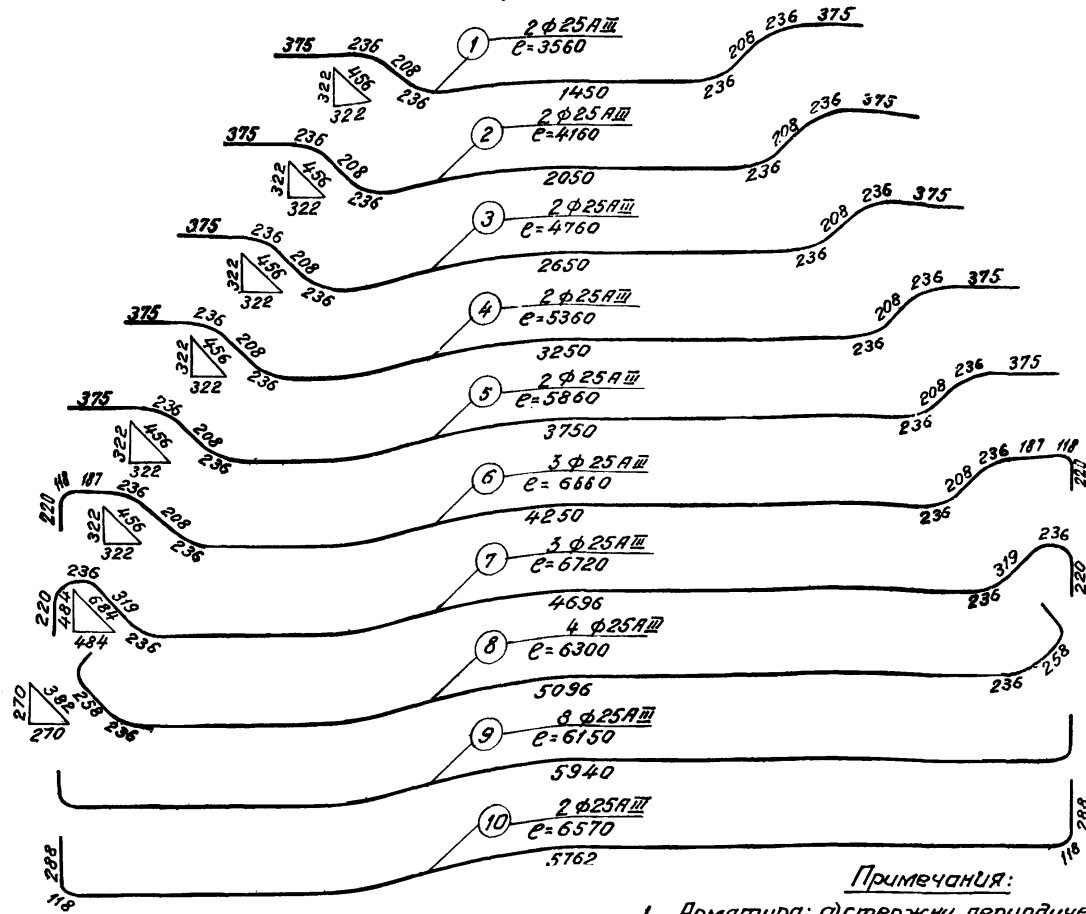
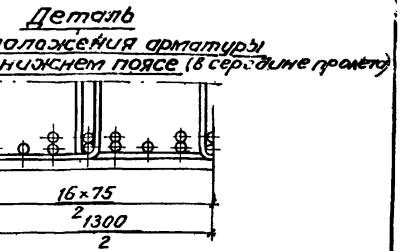
М 1:25



1-1
(отогнутые стержни и армирование поперечного борта не показаны)

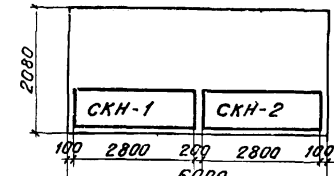
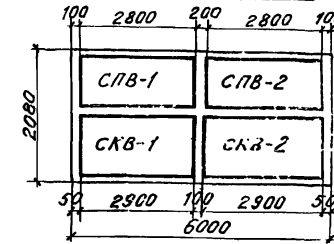


Оси трубок под балты крепления трафаретных консолей

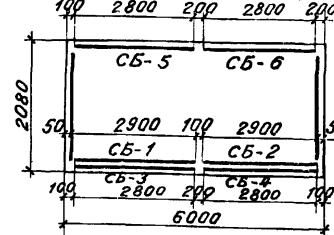


Схемы расположения сеток

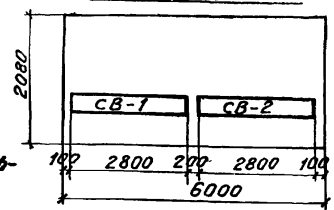
Сетки плиты



Сетки бортиков

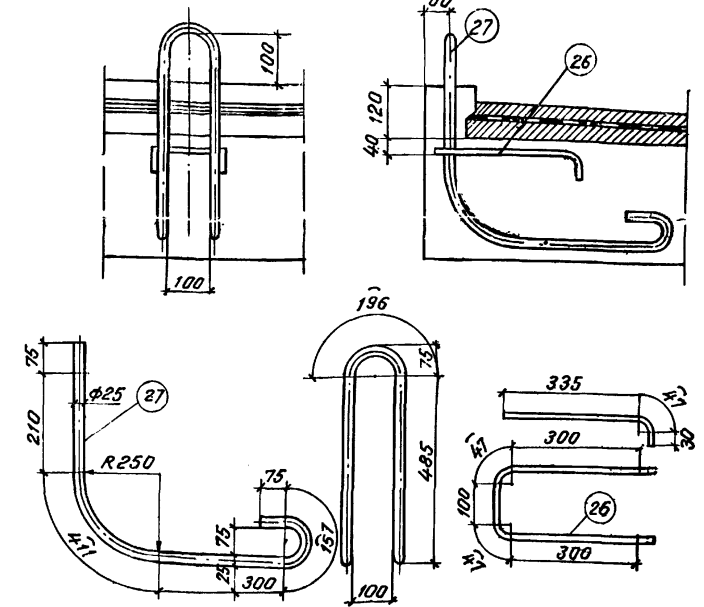


Сетки бута



Деталь заделки строповочной петли

М 1:10

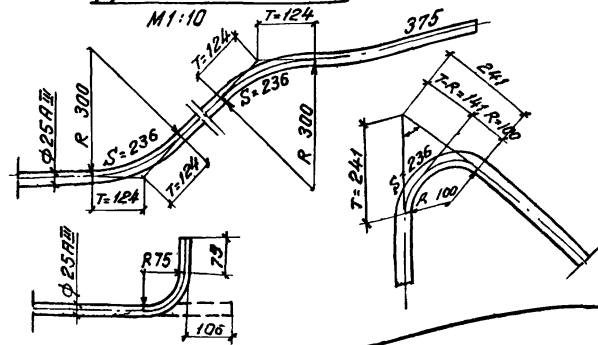


Примечания:

1. Арматура: а) стержни периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-75 из низколегированной горячекатаной стали марки 25Г2С. б) стержни круглые гладкие из углеродистой горячекатаной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки В Ст. 3 пс 2 по ГОСТ 380-71*.
2. Стыки рабочей арматуры должны выполняться в соответствии с п. 5.29 и 5.30 СН 365-67.
3. Арматурные сетки и каркасы изготавливаются только с применением вязаных соединений.
4. Дополнительное армирование пролетных атроений на кривых участках пути приведено на листах 3.501-108-2-094, 3.501-108-2-095 (Альбом 3).

Детали отгибов

М 1:10



557/12 30

3.501-108-2-015

Изм.	Лист	И. Вакум.	Подпись	Дата	Плитное пролетное строение длиной 6,0 м Арматурный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Захарова	(ИП)				Лист 1	Листов 2	
Т. контр.		Трубин				Ленинградская 1977		
Рук. эк.	Махмудов	И. Вакум.	17.04					
Н. контр.	Ахмедов	И. Вакум.						
Чит.	Зелицкий	И. Вакум.						

Инв. № подл. 120 РЧ
 Подпись и дата
 Инв. № докум. Подп. и дата
 Листы

Спецификация арматуры на элемент

Выборка арматуры на элемент

Наименование марки цемента и кол.	Эскиз	№ поз.	Материал	Диаметр		Кол. на штырь		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса
				мм	шт	шт	мм	м				
				мм	шт	шт	мм	м	кг			
25 Г2С ГОСТ 5781-75		1		25 А III	2	2	3560	7,1	25 А III	175,0	673,8	
		2		—	2	4160	8,3	12 А III	88,2	78,5		
		3		—	2	4760	9,5	10 А III	188,0	16,6		
		4		—	2	5360	10,7	10 А I	3,8	2,4		
		5		—	2	5860	11,7	8 А I	363,1	143,4		
		6		—	3	6660	20,0	25 А I	10,0	38,5		
		7		—	3	6720	20,2	класс А-III	—	868,9		
		8		—	4	6300	25,2	класс А-I	—	184,3		
		9		—	8	6150	49,2	—	—	1053,2		
		10		—	2	6570	13,1	—	—	—		
С7В-1		12		ВСтЗпс2 8 А I	4	4	3250	13,0				
		13		ВСтЗпс2 8 А I	15	15	940	14,1				
Масса сетки - 10,7 кг												
С7В-2		14		ВСтЗпс2 8 А I	4	4	2940	11,8				
		13		ВСтЗпс2 8 А I	15	15	940	14,1				
Масса сетки - 10,2 кг												
С7В-1		12		ВСтЗпс2 8 А I	7	7	3250	22,8				
		15		25 Г2С 12 А III	30	30	1260	37,8				
Масса сетки - 42,7 кг												
С7В-2		14		ВСтЗпс2 8 А I	7	7	2940	20,6				
		15		25 Г2С 12 А III	30	30	1260	37,8				
Масса сетки - 41,8 кг												
С7В-1		12		ВСтЗпс2 8 А I	3	3	3250	9,8				
		15		ВСтЗпс2 8 А I	15	15	940	14,1				
Масса сетки - 9,4 кг												
С7В-2		14		ВСтЗпс2 8 А I	3	3	2940	8,8				
		16		ВСтЗпс2 8 А I	15	15	940	14,1				
Масса сетки - 9,1 кг												

Спецификация арматуры на элемент

Выборка арматуры на элемент

Наименование марки цемента и кол.	Эскиз	№ поз.	Материал	Диаметр		Кол. на штырь		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса
				мм	шт	шт	мм	м				
				мм	шт	шт	мм	м	кг			
С7В-1		12		ВСтЗпс2 8 А I	2	2	3250	6,5				
		17		25 Г2С 10 А III	30	30	530	15,9				
Масса сетки - 12,4 кг												
С7В-2		14		ВСтЗпс2 8 А I	2	2	2940	5,9				
		17		25 Г2С 10 А III	30	30	530	15,9				
Масса сетки - 12,2 кг												
С7В-3		12		ВСтЗпс2 8 А I	2	2	3250	6,5				
		18		ВСтЗпс2 8 А I	15	15	630	9,5				
Масса сетки - 6,3 кг												
С7В-4		14		ВСтЗпс2 8 А I	2	2	2940	5,9				
		18		ВСтЗпс2 8 А I	15	15	630	9,5				
Масса сетки - 6,1 кг												
С7В-5		12		ВСтЗпс2 8 А I	3	3	3250	9,8				
		20		ВСтЗпс2 8 А I	8	8	310	2,5				
		19		ВСтЗпс2 8 А I	7	7	500	3,5				
Масса сетки - 6,2 кг												
С7В-6		14		ВСтЗпс2 8 А I	3	3	2940	8,8				
		20		ВСтЗпс2 8 А I	8	8	310	2,5				
		19		ВСтЗпс2 8 А I	7	7	500	3,5				
Масса сетки - 5,8 кг												
С7В-7		21		ВСтЗпс2 8 А I	3	3	2000	12,0				
		20		ВСтЗпс2 8 А I	5	5	310	3,1				
		19		ВСтЗпс2 8 А I	5	5	500	5,0				
Масса сетки - 4,0 кг												
С7В-1		12		ВСтЗпс2 8 А I	2	2	3250	6,5				
		22		ВСтЗпс2 8 А I	15	15	350	5,3				
Масса сетки - 4,7 кг												
С7В-2		14		ВСтЗпс2 8 А I	2	2	2940	5,9				
		22		ВСтЗпс2 8 А I	15	15	350	5,3				
Масса сетки - 4,4 кг												
С7В-1		15		25 Г2С 12 А III	10	10	1260	12,6				
		24		ВСтЗпс2 8 А I	42	42	1260	52,9				
		12		ВСтЗпс2 8 А I	8	8	3250	26,0				
		14		ВСтЗпс2 8 А I	8	8	2940	23,5				
		25		25 Г2С 10 А III	128	128	1220	156,2				
Масса сетки - 200,2 кг												
См. чертеж, лист 1.												

3. Ин-ж. пр. Подпись и дата 12.01.84

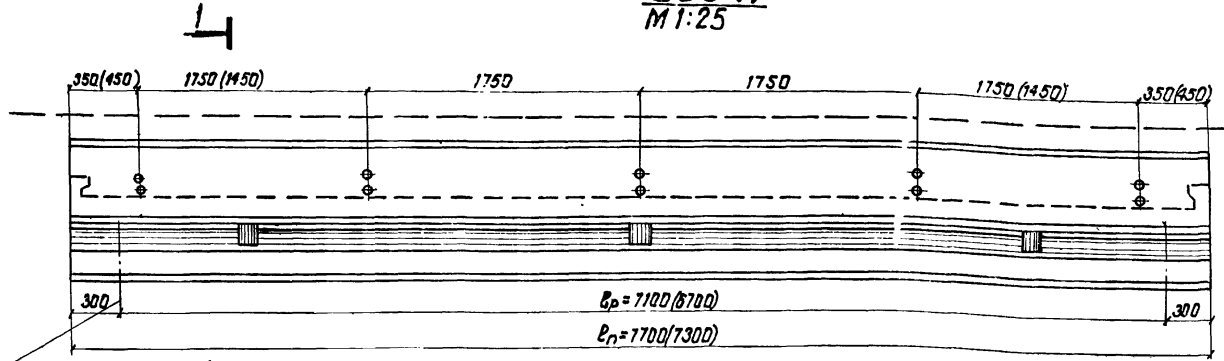
557/12 31

3.501-108-2-015

557/2 31

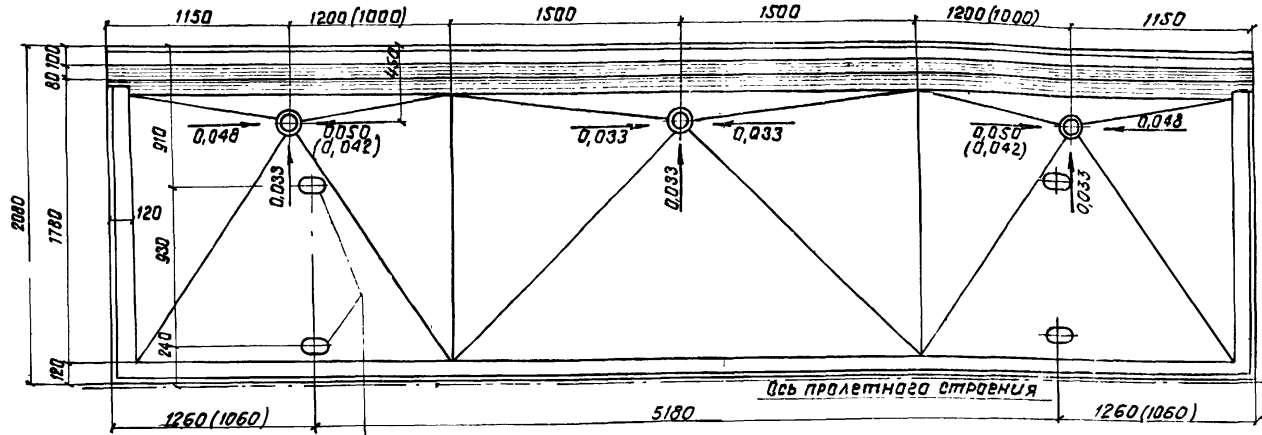
Лист 2

Вид А
М 1:25



Ось опорания пролетного строения

2-2

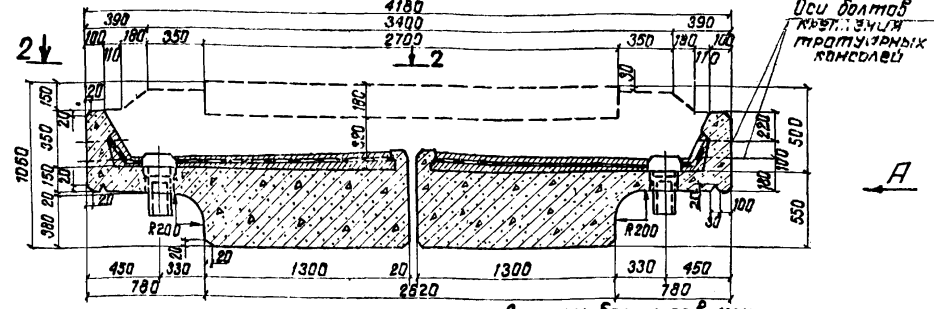


Отверстия для пропуска строп

Объемы основных работ
(на пролетное строение)

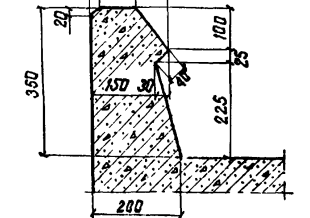
N п/п	Наименование	Ед.изм.	Количество $L_p=7,70m$ $L_n=7,30m$		
1	Бетон	Блоки	м ³	14,40	13,70
		Тротуарных плит М300	м ³	0,50	0,48
		Итого	м ³	14,90	14,18
2	Арматура	Класса А-I	т	2,75	2,42
		Класса А-II	т	0,43	0,41
		Итого	т	3,18	2,83
		Класса А-III	т	2,59	2,42
		Класса А-I	т	0,43	0,41
Итого	т	2,97	2,83		
3	Металлические тротуарные консоли с креплением	т	0,47	0,47	
4	Металлические листы перекрытия швов	кг	125,8	122,1	
5	Металлические перила	п.м/т	13,4 / 0,34	14,8 / 0,32	
6	Опорные части с окантовочными коробками	т	0,8	0,8	
7	Изоляция	м ²	32,3	30,7	
8	Бетонная подготовка и защитный слой М200	м ³	2,4	2,2	
9	Водоотводные трубы	компл.	6	6	
10	Масса балки с изоляцией	т	20,6	19,6	

1-1
(тротуарные консоли и перила не показаны)

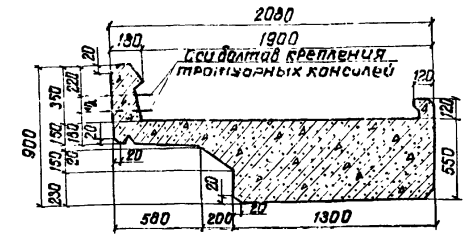


Детали бортика: наружного

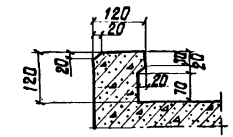
М 1:10



Поперечное сечение балки при изготовлении в деревянной опалубке



Внутреннее продольное и поперечных



Примечания:

1. Временная нагрузка С14.
2. Марка бетона балок пролетных строений $L_p=7,3m-M300$
 $L_n=7,7m-M350$
3. На настоящем листе приведены общий вид и опалубочный чертеж балки пролетных строений для мостов на прямых участках пути, эксплуатируемых при расчетной температуре ниже минуса 40°C (северное исполнение) и сейсмичности до 9 баллов.
4. Армирование пролетных строений рабочей арматурой выполнено в 2-х вариантах:
а) арматурой класса А-II марки 10ГГ;
б) арматурой класса I-III марки 25Г2С.
5. Расположение пролетных строений на кривых радиусом 300м и более приведено на листе 3.501-108-2-093 (Альбом 3)
6. Форма балластного корыта для прямых и кривых участков пути приведена на листе 3.501-108-2-131. (Альбом 3)

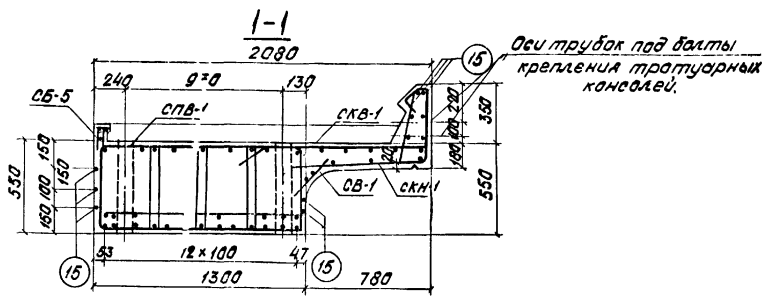
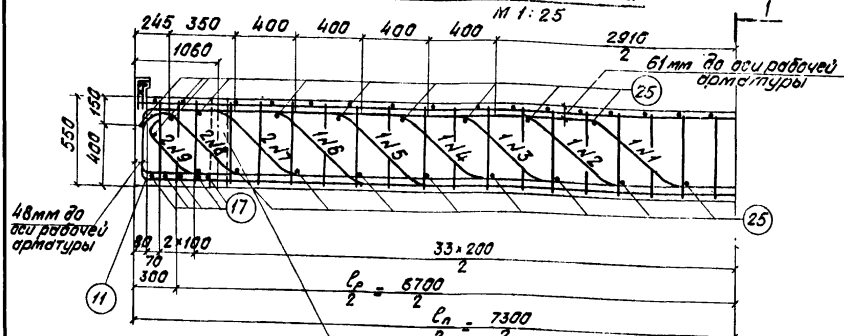
7. Гидроизоляция балластных корыт выполняется на заводе.
8. Опорные части применяются заводской марки П-1сев. по проекту Инв.Н 577/II серии 3.501-102.
- Привязка опорных частей и конструкция окантовочных коробок дана на листе 3.501-108-2-132 (Альбом 3)
9. Перевозка балок пролетного строения осуществляется в соответствии с проектом погрузки и перевозки железобетонных пролетных строений на железнодорожном подвижном составе (Шифр 103ТРП, проектировка Ленгипротрансмосте) 1976г. Кальки проекта находятся в Ленгипротрансмосте).
10. Все цифры, приведенные в скобках, относятся к пролетному строению длиной 7,3м.

557/12 32

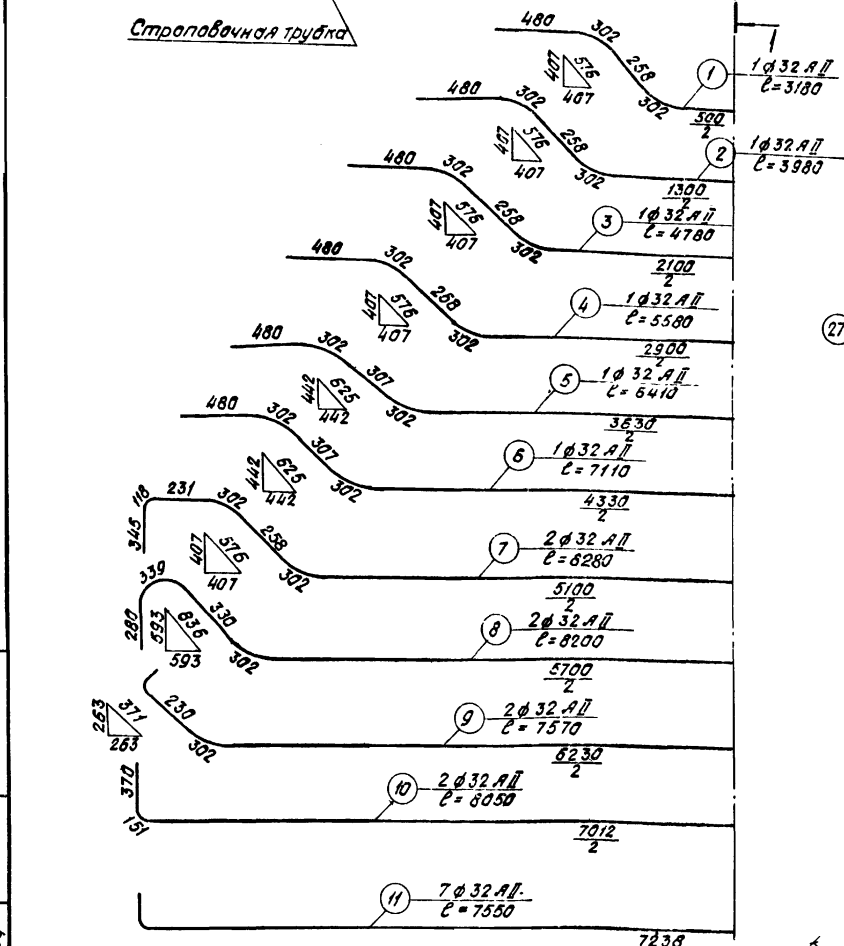
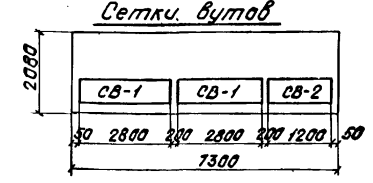
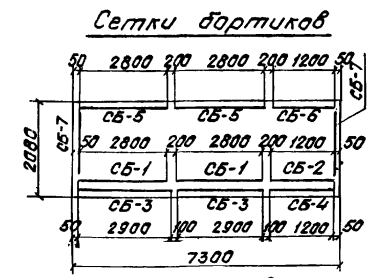
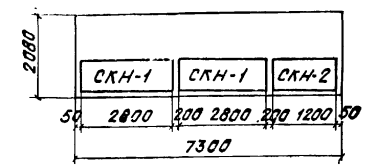
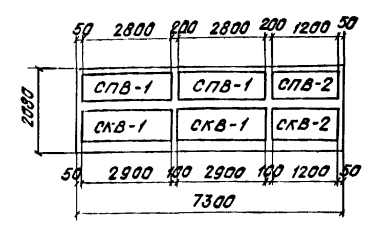
3.501-108-2-016

Изм.	Исполн.	Начисл.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исполн. Сахарова				Плитные пролетные строения длиной 7,7 и 7,3 м.		
Проект. Аксолова				Общий вид и опалубочный чертеж		
Т.контр.				Лист 1	Масштаб 1	
Рук.гр. Махрова						
Н.контр. Аксолова						

Предельный разрез по оси балки



Схемы расположения сеток



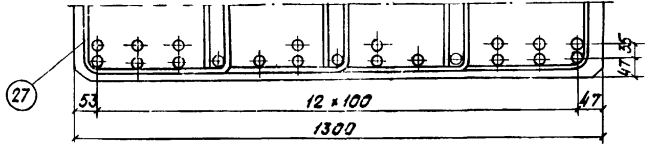
в середине пролета

1	3	7	7	4	2		
10	5	11	11	11	9	6	11

на опоре

-	-	-	-	-	-	-	-
10	-	11	11	11	11	11	10

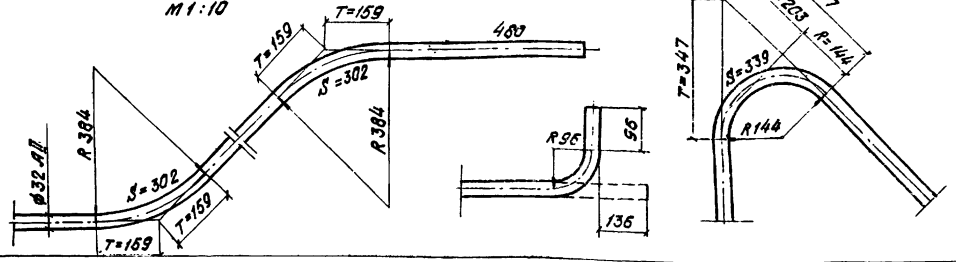
Деталь расположения арматуры в нижнем поясе (в середине пролета)



Примечания:

1. Арматура: а) стержни периодического профиля из углеродистой горячекатаной стали класса А-III марки 10ГТ по ГОСТ 5781-75;
- б) стержни круглые гладкие из углеродистой горячекатаной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки ВСт 3пс 2 по ГОСТ 380-71*.
2. Стыки рабочей арматуры балки выполняются в соответствии с п. 5.29 и 5.30 СН 365-67.
3. Допускается применение сварных стыков с парными стержнями накладками и стыков с контактной сваркой встык методом оплавления без продольной зачистки. В этих случаях стыки балки должны располагаться на расстоянии не менее 2,0 м от середины пролета или в отгибах атагну-тых стержней.
4. Арматурные сетки и каркасы изготавливаются с применением контактной точечной электросварки.
5. Дополнительные армирование пролетных строений на кривых участках пути приведено на листах 3.501-108-2-008, 3.501-108-2-095 (Льбдм 3).

Детали отгибов



557/12 33

3.501-108-2-017

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Кастылева	Светлана					
Провер.	Башкова	Ирина			Лист 1	Листов 2	
Рук. гр.	Михайлова	Зинаида			Ленинградское		
Н.контр.	Акулова	Вера			1977 г.		
Чтв.	Липчин	Виктор					

Литмн. пролетное строение длиной 73 м Арматурный чертеж.

Спецификация арматуры на элемент

Выборка арматуры на элемент

Ном. элемент	Марка арм. ст. в. кол.	Эскиз	N поз.	Материал	Колич.		Длина		Выборка арматуры на элемент			
					Диаметр	На марку	На элем.	1 шт.	Общая	Диаметр	Общая длина	Общая масса
					мм	шт.	шт.	мм	м	мм	м	кг
Б О Л К А $\rho_n = 7,3 \text{ М}$	1	См. чертеж лист 1	1	10 ГТ ГОСТ 5781-75	32 А II	1	1	3180	3,2	32 А II	140,2	35,1
			2		"	1	1	3980	4,0	12 А II	104,6	93,1
			3		"	1	1	4780	4,8	10 А II	267,5	65,9
			4		"	1	1	5580	5,6	—	—	—
			5		"	1	1	6410	6,4	8 А I	426,1	168,3
			6		"	1	1	7110	7,1	Класс А-II	—	1194,4
			7		"	2	2	8280	16,6	Всего	Класс А-I	168,3
			8		"	2	2	8200	16,4	—	—	1362,4
			9		"	2	2	7570	15,1	—	—	—
			10		"	2	2	8050	16,1	—	—	—
			11		"	7	7	7550	52,9	—	—	—
СКВ-1	2		15	ВСт3 пс2	8 А I	4	8	3250	26,0	—	—	
			14	ГОСТ 380-71	"	15	30	940	31,2	—	—	
Масса сетки - 10,7 кг												
СКВ-2	1		16	ВСт3 пс2	8 А I	4	4	1240	5,0	—	—	
			14	ГОСТ 380-71	"	7	7	940	7,3	—	—	
Масса сетки - 4,6 кг												
СКВ-1	2		15	ВСт3 пс2	8 А I	7	14	3250	45,5	—	—	
			17	ГОСТ 380-71	12 А II	30	60	1260	75,6	—	—	
Масса сетки - 42,6 кг												
СКВ-2	1		16	ВСт3 пс2	8 А I	7	7	1240	8,7	—	—	
			17	ГОСТ 380-71	12 А II	13	13	1260	16,4	—	—	
Масса сетки - 18,0 кг												
СКВ-1	2		14	ВСт3 пс2	8 А I	15	30	940	28,2	—	—	
			15	ГОСТ 380-71	"	3	6	3250	19,5	—	—	
Масса сетки - 9,4 кг												
СКВ-2	1		14	ВСт3 пс2	8 А I	7	7	940	6,6	—	—	
			17	ГОСТ 380-71	"	3	3	1240	3,7	—	—	
Масса сетки - 4,1 кг												
СБ-1	2		15	ВСт3 пс2	8 А I	2	4	3250	13,0	—	—	
			19	ГОСТ 380-71	10 А II	30	60	530	31,8	—	—	
Масса сетки - 12,5 кг												

Спецификация арматуры на элемент

Выборка арматуры на элемент

Ном. элемент	Марка арм. ст. в. кол.	Эскиз	N поз.	Материал	Колич.		Длина		Выборка арматуры на элемент			
					Диаметр	На марку	На элем.	1 шт.	Общая	Диаметр	Общая длина	Общая масса
					мм	шт.	шт.	мм	м	мм	м	кг
СБ-2	1		16	ВСт3 пс2	8 А I	2	2	1240	2,5	—	—	
			19	ГОСТ 380-71	10 А II	13	13	530	6,9	—	—	
Масса сетки - 5,3 кг												
СБ-3	2		15	ВСт3 пс2	8 А I	2	4	3250	13,0	—	—	
			20	ГОСТ 380-71	"	15	30	630	18,0	—	—	
Масса сетки - 5,3 кг												
СБ-4	1		16	ВСт3 пс2	8 А I	2	2	1240	2,5	—	—	
			20	ГОСТ 380-71	"	7	7	530	4,4	—	—	
Масса сетки - 2,7 кг												
СБ-5	2		15	ВСт3 пс2	8 А I	3	6	3250	19,5	—	—	
			21	ГОСТ 380-71	"	8	16	310	5,0	—	—	
			22	"	7	14	500	7,0	—	—		
Масса сетки - 5,2 кг												
СБ-6	1		16	ВСт3 пс2	8 А I	3	3	1240	3,7	—	—	
			21	ГОСТ 380-71	"	4	4	310	1,2	—	—	
			22	"	3	3	500	1,5	—	—		
Масса сетки - 2,5 кг												
СБ-7	2		23	ВСт3 пс2	8 А I	3	6	2000	12,0	—	—	
			21	ГОСТ 380-71	"	5	10	310	3,1	—	—	
			22	"	5	10	500	5,0	—	—		
Масса сетки - 7,9 кг												
СБ-1	2		15	ВСт3 пс2	8 А I	2	4	3250	13,0	—	—	
			24	ГОСТ 380-71	"	15	30	350	10,5	—	—	
Масса сетки - 4,6 кг												
СБ-2	1		16	ВСт3 пс2	8 А I	2	2	1240	2,5	—	—	
			24	ГОСТ 380-71	"	7	7	350	2,5	—	—	
Масса сетки - 2,0 кг												
Отдельные стержни			17	10 ГТ	12 А II	10	10	1260	12,6	—	—	
			15	ВСт3 пс2	8 А I	16	16	3250	52,0	—	—	
			16	ГОСТ 380-71	"	8	8	1240	9,9	—	—	
			25	"	36	36	1260	45,4	—	—		
			27	10 ГТ	10 А II	160	160	1430	228,8	—	—	

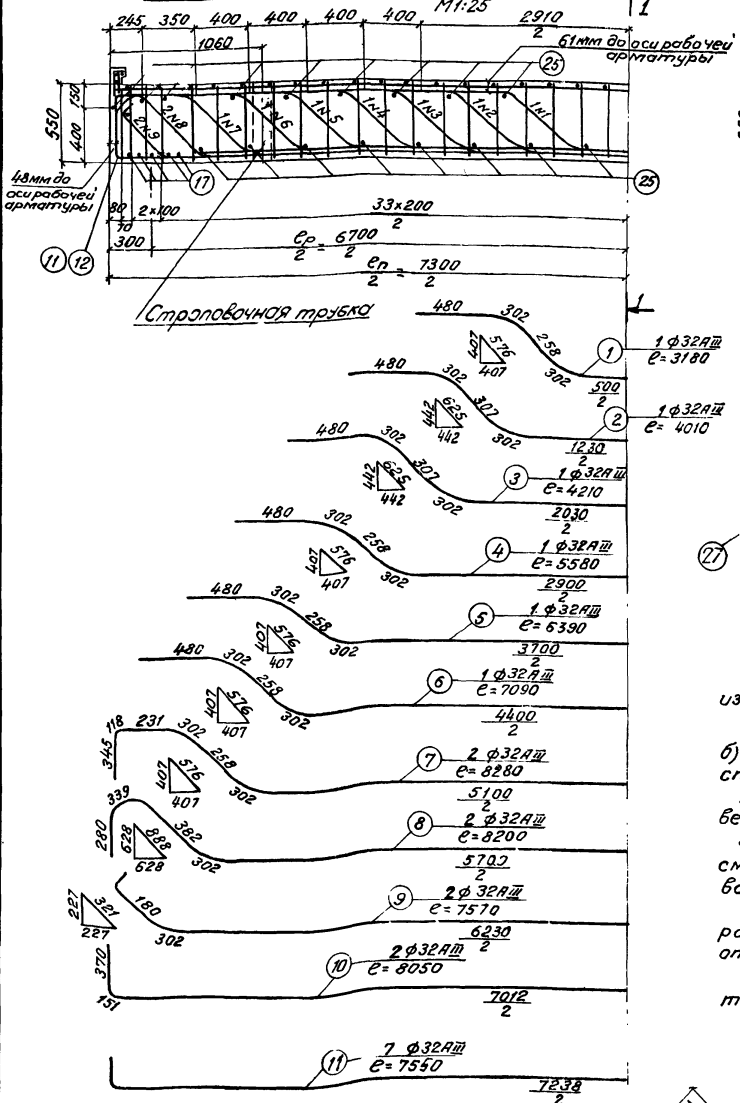
557/12 34

Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

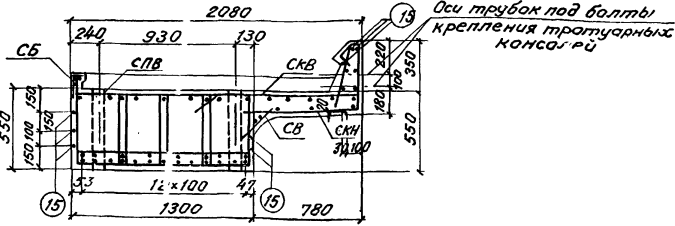
3.501-108-2-017

Лист 2

Продольный разрез по оси балки



1-1



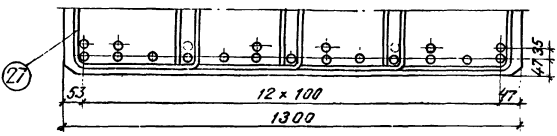
в середине пролета

1	5	7	7	6	4	
10	3	11	11	11	9	14

на опоре

14	11	11	11	11	11	14

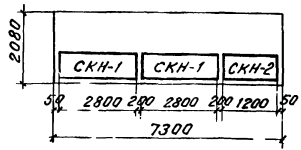
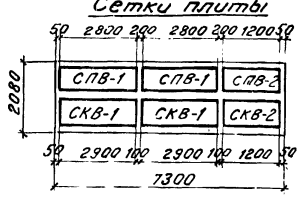
Деталь расположения арматуры в нижнем поясе (в середине пролета)



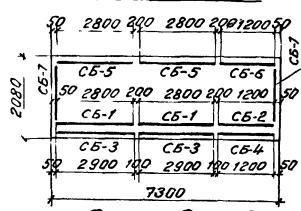
Примечания:

1. Арматура: а) стержни периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-75 из низколегированной горячекатаной стали марки 25Г2С
- б) стержни круглые гладкие из углеродистой горячекатаной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки ВСт.Зп.2 по ГОСТ 380-71*
2. Стыки рабочей арматуры должны выполняться в соответствии с п. 5.29 и 5.30 СН 365-67.
3. Допускается применение сварных стыков с парными смещенными накладками и стыков с контактной сваркой встык методом оплавления без продольной зачистки. В этих случаях стыки должны располагаться на расстоянии не менее 2,0 м от середины пролета или в отбоях отогнутых стержней.
4. Арматурные сетки и каркасы изготавливаются только с применением блзанных соединений.
5. Дополнительное армирование пролетных строений на кривых участках пути приведено на листах 3.501-108-2-094; 3.501-108-2-095. (Альбом 3)

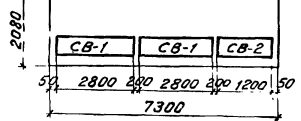
Схемы расположения сеток



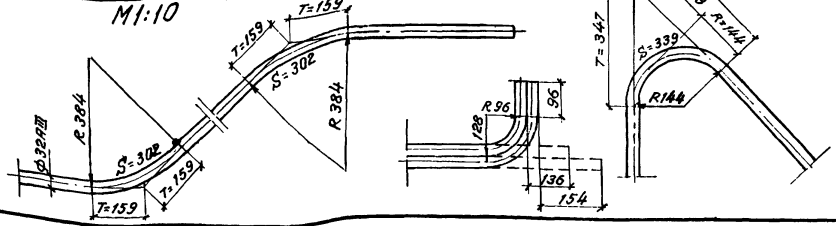
Сетки бортиков



Сетки бутов



Детали отгибов



557/12 35

3.501-108-2-018

Изм.	Лист	И. док.	Поблиз.	Дата	Лит.	Масса	Можай
Разраб.	Костылева	Лоскин					
Пробер.	Башкова	Браман					
Т. конт.							
Рук. в.	Михайлова	Щукин	17.02				
Н. конт.	Андреева	Щукин					
Ств.	Ильин	Щукин					
Плитное пролетное строение длиной 7,3 м					Лист 1	Листов 2	
Арматурный чертеж							Ленинградская 1977 г

Спецификация арматуры на элемент

Выборка арматуры на элемент

Идентификация элемента	N поз	Материал	Диаметр		Кол. на элемент		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса
			мм	шт	шт	шт	мм	м			
Эскиз	1	ВСт3пс2 пост.380-71	32 АIII	1	1	3180	3,2	32 АIII	147,5	931,4	
	2		→	1	1	4010	4,0	12 АIII	104,5	93,1	
	3		→	1	1	4210	4,2	10 АIII	267,5	165,9	
	4		→	1	1	5580	5,6	-	-	-	
	5		→	1	1	6380	6,4	8 АI	426,1	168,3	
	6		→	1	1	7890	7,1	Класс А-III	190,4	-	
	7		→	2	2	8280	16,6	Класс А-I	168,3	-	
	8		→	2	2	8200	16,4	-	-	1358,7	
	9		→	2	2	7570	15,1	-	-	-	
	10		→	2	2	8050	16,1	-	-	-	
	11		→	7	7	7550	52,9	-	-	-	
См. чертеж лист 1	15	ВСт3пс2 пост.380-71	8 АI	4	8	3250	26,0	-	-	-	
	14	→	15	30	1040	31,2	-	-	-		
С1Б-1/2											
	Масса сетки - 19,7 кг										
С1Б-2/1											
	Масса сетки - 4,6 кг										
С1Б-1/2											
	Масса сетки - 42,6 кг										
С1Б-2/1											
	Масса сетки - 18,0 кг										
С1Б-1/2											
	Масса сетки - 9,4 кг										
С1Б-2/1											
	Масса сетки - 4,1 кг										
С1Б-1/2											
	Масса сетки - 12,5 кг										

Спецификация арматуры на элемент

Выборка арматуры на элемент

Идентификация элемента	N поз	Материал	Диаметр		Кол. на элемент		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса	
			мм	шт	шт	шт	мм	м				мм
Эскиз	16	ВСт3пс2 пост.380-71	8 АI	2	2	1240	2,5	-	-	-		
	19		→	13	13	530	6,9	-	-	-		
	Масса сетки - 5,3 кг											
	15		ВСт3пс2	8 АI	2	4	3250	13,0	-	-	-	
	20		→	15	30	630	18,9	-	-	-		
	Масса сетки - 6,3 кг											
	16		ВСт3пс2	8 АI	2	2	1240	2,5	-	-	-	
	20		→	7	7	530	4,4	-	-	-		
	Масса сетки - 2,7 кг											
	Устанавливаются по месту шагом 400 мм											
	15		ВСт3пс2	8 АI	3	6	3250	19,5	-	-	-	
21	→	8	16	310	5,0	-	-	-				
22	→	7	14	500	7,0	-	-	-				
Масса сетки - 6,2 кг												
Устанавливаются по месту шагом 400 мм												
16	ВСт3пс2	8 АI	3	3	1240	3,7	-	-	-			
21	→	4	4	310	1,2	-	-	-				
22	→	3	3	500	1,5	-	-	-				
Масса сетки - 2,5 кг												
Устанавливаются по месту шагом 400 мм												
23	ВСт3пс2	8 АI	3	6	2000	12,0	-	-	-			
21	→	5	10	310	3,0	-	-	-				
22	→	5	10	500	5,0	-	-	-				
Масса сетки - 4,0 кг												
С1Б-1/2												
	Масса сетки - 4,6 кг											
С1Б-2/1												
	Масса сетки - 2,0 кг											
С1Б-1/2												
	Масса сетки - 12,6 кг											
С1Б-1/2												
	Масса сетки - 52,0 кг											
С1Б-1/2												
	Масса сетки - 45,4 кг											
С1Б-1/2												
	Масса сетки - 228,6 кг											

Отдельные стержни

Изм.	Лист	И в.ком.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

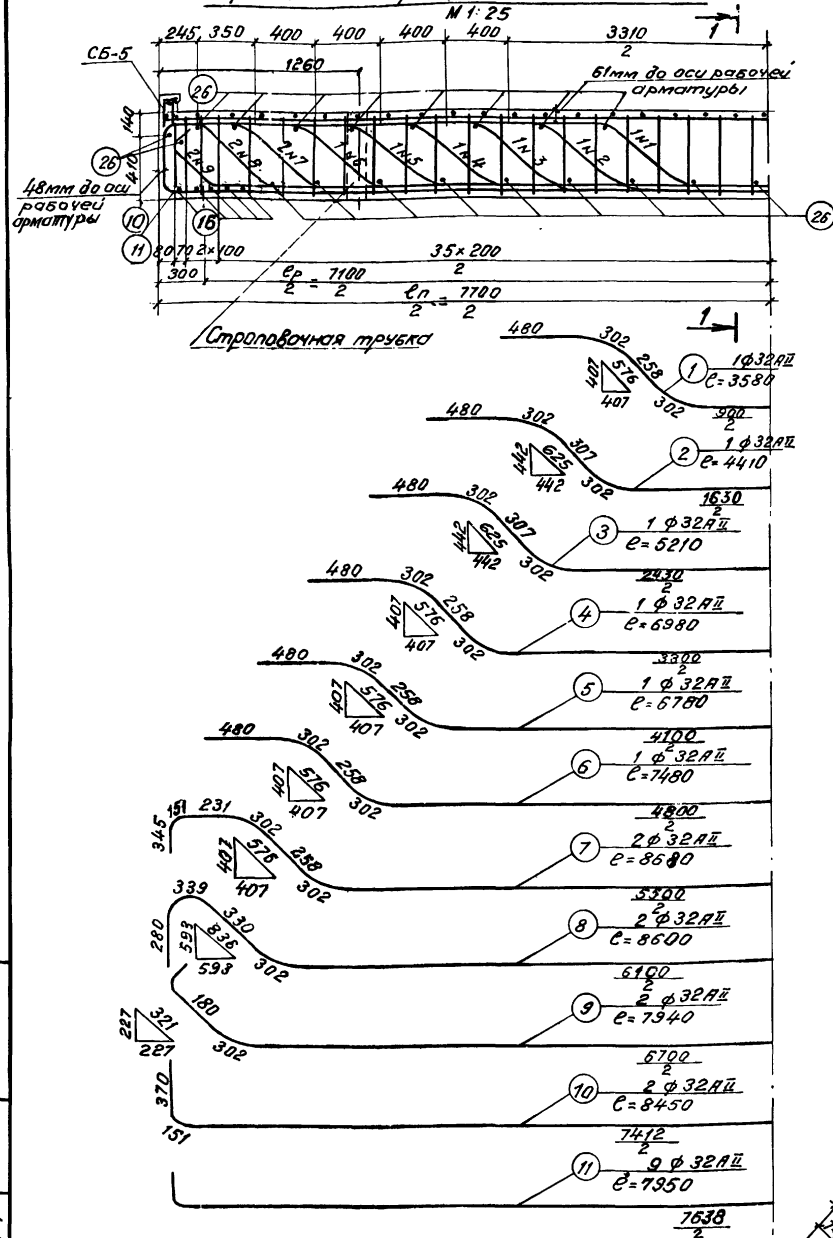
3.501-108-2-018

557/12 36

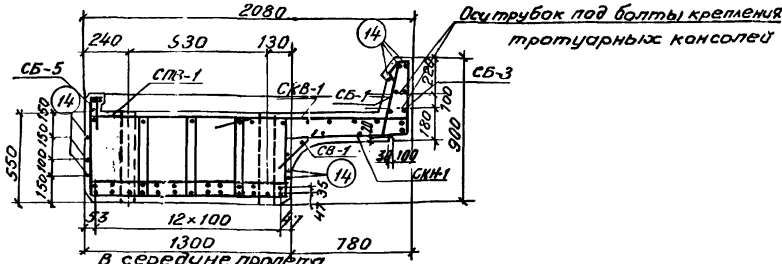
Лист 2

Лист 2 из 2
Изм. 1
Лист 1
Изм. 2
Лист 2
Изм. 3
Лист 3
Изм. 4
Лист 4
Изм. 5
Лист 5
Изм. 6
Лист 6
Изм. 7
Лист 7
Изм. 8
Лист 8
Изм. 9
Лист 9
Изм. 10
Лист 10

Продольный разрез по оси балки



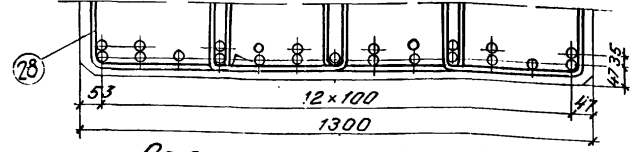
1-1



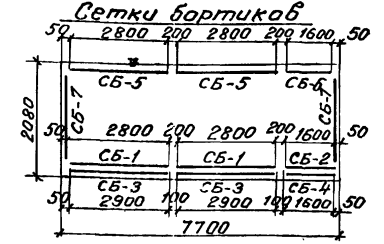
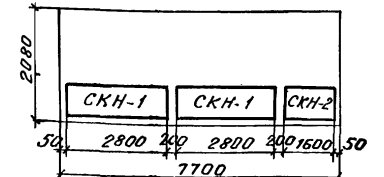
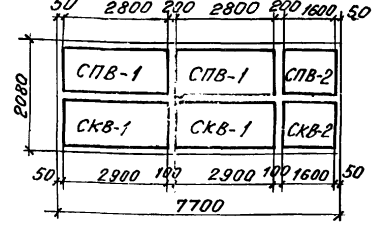
В середине пролета

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

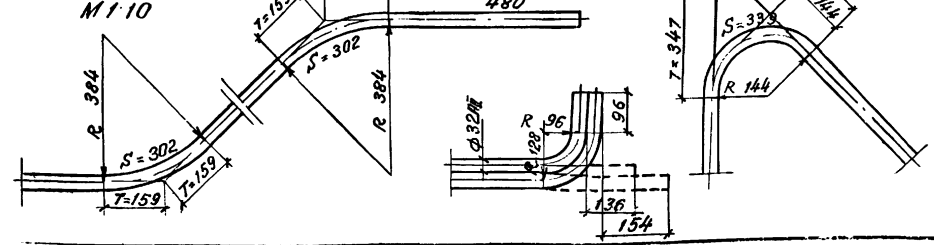
Деталь расположения арматуры в нижнем поясе (в середине пролета)



Схемы расположения сеток



Детали отгибов



Примечания:

1. Арматура: а) стержни периодического профиля из углеродистой горячекатаной стали класса А-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-75.
- б) стержни круглые гладкие из углеродистой горячекатаной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки В Ст.3 пс 2 по ГОСТ 380-71*.
2. Стыки рабочей арматуры должны выполняться в соответствии с п. 5,29 и 5,30 СН 365-67.
3. Допускается применение сварных стыков с парными смещенными накладками и стыков с контактной сваркой встык методом оплавления без продольной зачистки. В этих случаях стыки должны располагаться на расстоянии не менее 2,0м от середины пролета или в отгибах отогнутых стержней.
4. Арматурные сетки и каркасы изготавливаются с применением контактной точечной электросварки.
5. Дополнительное армирование пролетных стоек на кривых участках пути приведено на листах 3.501-108-2-094 и 3.501-108-2-095 (Альбом 3).

557/12 37

3.501-108-2-019

				Плитное пролетное строение длиной 77м		Лит.	Масса	Масштаб
				Арматурный чертеж		Лист 1	Листов 2	
Изм.	Лист	и док.	Подпись	Дата				
	Разработ	Захарова	Ураль					
	Провер.	Башнова	Башн					
Т. контр.								
Рук. пр.	Можновская	В.Иль	17.05					
Н. контр.	Акулова	Акулов						
Утв.	Ягустин	Иль						
						Ленинградспост		
						1977 г		

120.04

Спецификация арматуры на элемент

Выборка арматуры на элемент

Кол. на элемент	Марка арматуры	Эскиз	N поз.	Материал	Диаметр		Кол.		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса		
					мм	шт	шт	шт	шт	мм				м	кг
					мм	шт	шт	мм	м	кг					
чертеж лист 1	10 ГТ ГОСТ 5781-75		1		32AII	1	1	3580	3,6	32AII	172,1	1088,5			
			2		"	1	1	4410	4,4	12AII	109,5	97,5			
			3		"	1	1	5210	5,2	10AII	281,0	174,2			
			4		"	1	1	5980	6,0						
			5		"	1	1	6780	6,8						
			6		"	1	1	7480	7,5	8AII	448,6	177,2			
			7		"	2	2	8680	17,4	Арматура Класс А-II 1360,2					
			8		"	2	2	8600	17,2						
			9		"	2	2	7940	15,9		Класс А-I 177,2				
			10		"	2	2	8450	16,9	Все 20 1537,4					
			11		"	9	9	7950	71,6						
	14	BCm3nc2	8AII	4	8	3250	26,0	Арматура							
	13	ГОСТ 380-71*	8AII	15	30	940	28,2								
Масса сетки-10,7 кг															
	15	BCm3nc2	8AII	4	4	1640	6,6	Арматура							
	13	ГОСТ 380-71*	8AII	9	9	940	9,4								
Масса сетки-6,0 кг															
	14	BCm3nc2	8AII	7	14	3250	45,5	Арматура							
	16	ГОСТ 5781-75	12AII	30	60	1260	75,6								
Масса сетки-42,6 кг															
	15	BCm3nc2	8AII	7	7	1640	11,5	Арматура							
	16	ГОСТ 5781-75	12AII	17	17	1260	21,4								
Масса сетки-23,6 кг															
	14	BCm3nc2	8AII	3	6	3250	19,5	Арматура							
	13	ГОСТ 380-71*	8AII	15	30	940	28,2								
Масса сетки-9,4 кг															
	15	BCm3nc2	8AII	3	3	1640	4,9	Арматура							
	13	ГОСТ 380-71*	8AII	9	9	940	8,5								
Масса сетки-5,3 кг															

Спецификация арматуры на элемент

Выборка арматуры на элемент

Кол. на элемент	Марка арматуры	Эскиз	N поз.	Материал	Диаметр		Кол.		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса		
					мм	шт	шт	шт	шт	мм				м	кг
					мм	шт	шт	мм	м	кг					
65-1/2		18	10 ГТ ГОСТ 5781-75	10AII	30	60	530	31,8	Арматура						
		14	BCm3nc2	8AII	2	4	3250	13,0							
Масса сетки-12,5 кг															
65-2/1		18	10 ГТ ГОСТ 5781-75	10AII	17	17	530	9,0	Арматура						
		15	BCm3nc2	8AII	2	2	1640	3,3							
Масса сетки-6,9 кг															
65-3/2		14	BCm3nc2	8AII	2	4	3250	13,0	Арматура						
		19	ГОСТ 380-71*	8AII	15	30	630	18,9							
Масса сетки-6,3 кг															
65-4/1		15	BCm3nc2	8AII	2	2	1640	3,3	Арматура						
		19	ГОСТ 380-71*	8AII	9	9	630	5,7							
Масса сетки-3,6 кг															
65-5/2		14	BCm3nc2	8AII	3	6	3250	19,5	Арматура						
		21	ГОСТ 380-71*	8AII	8	16	310	5,0							
20		8AII	7	14	500	7,0									
Масса сетки-6,2 кг															
65-6/1		15	BCm3nc2	8AII	3	3	1640	4,9	Арматура						
		20	ГОСТ 380-71*	8AII	4	4	500	2,0							
		21		8AII	5	5	310	1,6							
Масса сетки-3,4 кг															
65-7/2		22	BCm3nc2	8AII	3	6	2000	12,0	Арматура						
		20	ГОСТ 380-71*	8AII	5	10	500	5,0							
		21		8AII	5	10	310	3,1							
Масса сетки-4,0 кг															
68-1/2		14	BCm3nc2	8AII	2	4	3250	13,0	Арматура						
		23	ГОСТ 380-71*	8AII	15	30	350	10,5							
Масса сетки-4,6 кг															
68-2/1		15	BCm3nc2	8AII	2	2	1640	3,3	Арматура						
		23	ГОСТ 380-71*	8AII	9	9	350	3,2							
Масса сетки-2,6 кг															
отдельные стержни		16	10 ГТ ГОСТ 5781-75	12AII	10	10	1260	12,6	Арматура						
		26		8AII	38	38	1260	47,9							
		14	BCm3nc2	8AII	16	16	3250	52,0							
		15	ГОСТ 380-71*	8AII	8	8	1640	13,1							
		28	10 ГТ ГОСТ 5781-75	10AII	168	168	1430	240,2							

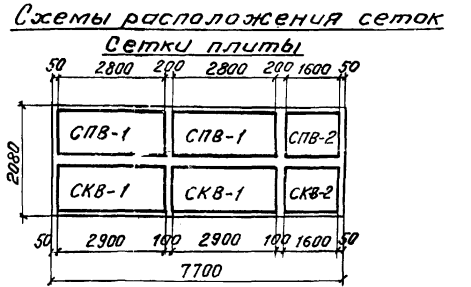
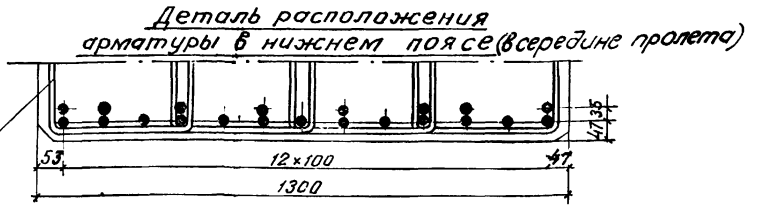
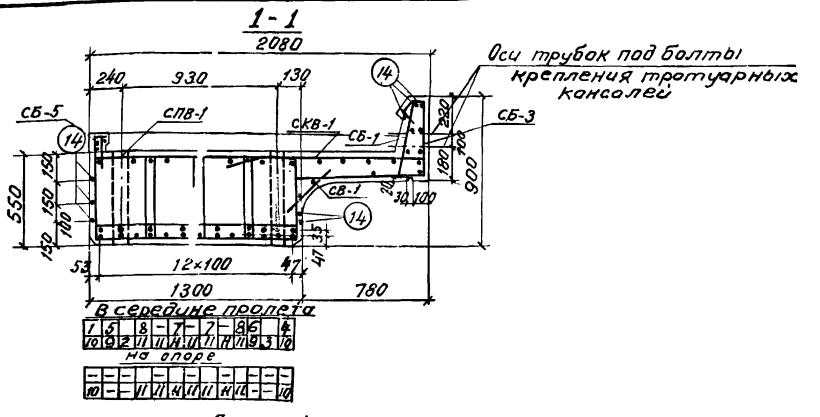
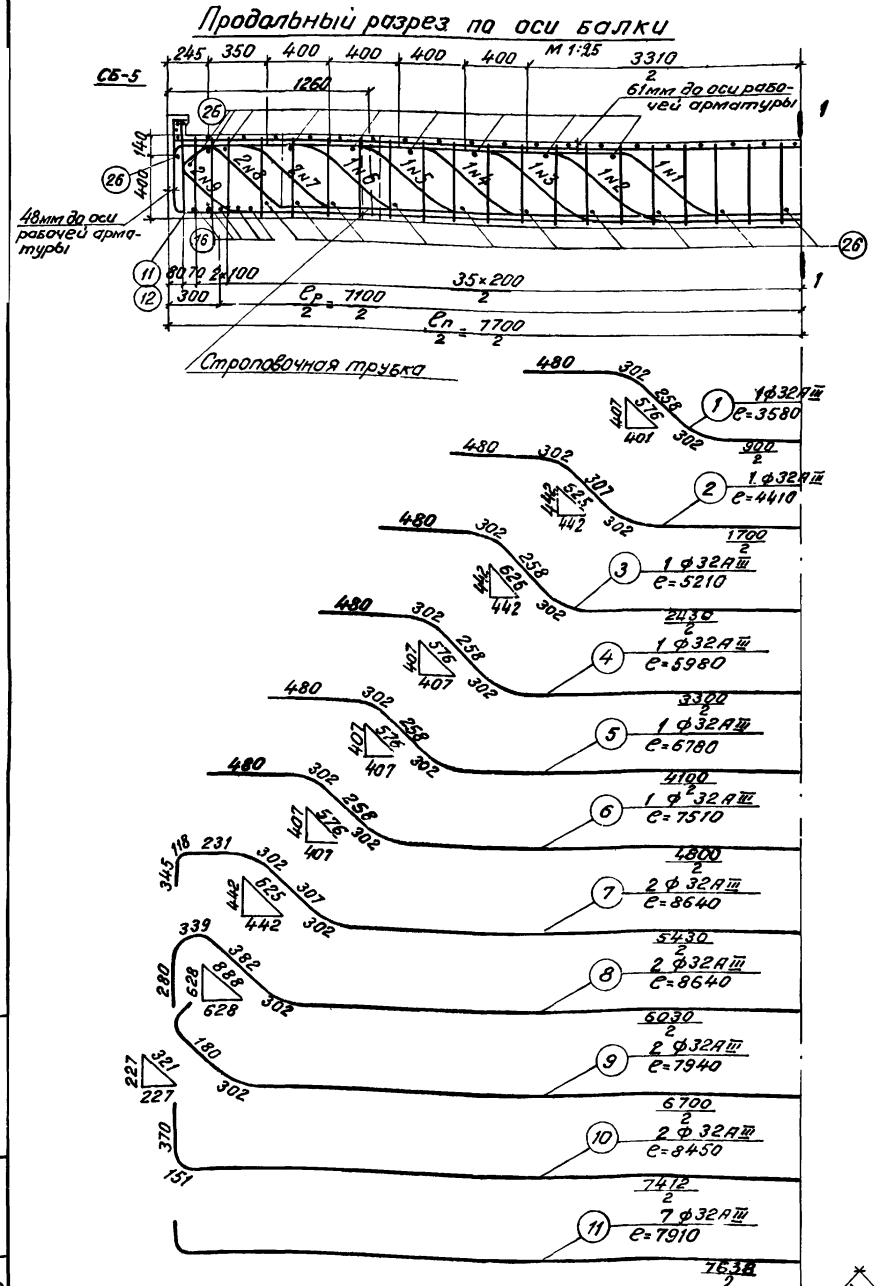
Б О Л К А В л = 7,7 м

Инж. пр. Подпись и дата
Инж. пр. Подпись и дата
Инж. пр. Подпись и дата
Инж. пр. Подпись и дата
Инж. пр. Подпись и дата

557/12 38

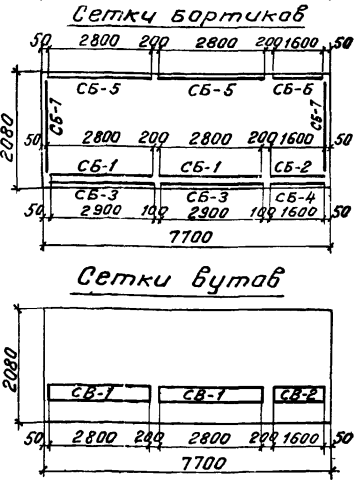
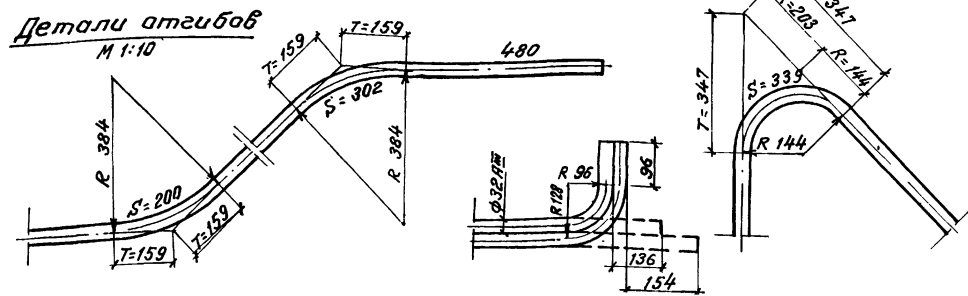
3. 501-108-2-019

Лист 2



Примечания:

1. Арматура: а) стержни периодического профиля из низколегированной горячекатаной стали марки 25Г2С по ГОСТ 5781-75 класса А-III б) стержни круглые гладкие из углеродистой горячекатаной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки В Ст.3 пс2 по ГОСТ 380-71*
2. Стыки рабочей арматуры должны выполняться в соответствии с п. 5.29 и 5.30. СН 365-67.
3. Допускается применение сварных стыков с парными смещенными накладками и стыков с контактной сваркой встык методом оплавления без продольной зачистки. В этих случаях стыки должны располагаться на расстоянии не менее 2,0 м от середины пролета или в отгибах отогнутых стержней.
4. Арматурные сетки и каркасы изготавливаются только с применением вязаных соединений.
5. Дополнительное армирование пролетных внутренних на кривых участках пути приведено на листах 3.501-108-2-094 (альбом 3).



557/12 39

3.501-108-2-020

Лит. Масса Масштаб		Лит. 1 Листов 2	
Лит. Масса Масштаб		Лит. 1 Листов 2	

Лит. Масса Масштаб

Лит. 1 Листов 2

Ленинпротрансост 1972

Изм. вкл. / Подпись и дата / Шифр / 120 РЧ / Исполн. / Подпись и дата

Спецификация арматуры на элемент

Выборка армат. рбн на элемент

Наимен. на ркн	Рисунки арматур. узел и код	N поз	Материал	Кол.		Длина		Выборка армат. рбн на элемент			
				на марку элем.	шт	шт	шт	шт	диаметр	Общая длина	Общая масса
				мм	шт	шт	мм	м	мм	м	кг
Эскиз	См. чертеж лист 1	1	25Г2С ГОСТ 5701-75	32АШ	1	1	3580	3,6	32АШ	156,4	696,9
		2		-	1	1	4410	4,4	12АШ	109,6	97,5
		3		-	1	1	5210	5,2	10АШ	281,0	174,2
		4		-	1	1	5980	6,0	-	-	-
		5		-	1	1	6780	6,8	-	-	-
		6		-	1	1	7480	7,5	8АШ	443,6	177,2
		7		-	2	2	8710	17,4	класс А-III	1258,6	-
		8		-	2	2	8640	17,3	класс АI	177,2	-
		9		-	2	2	7940	15,9	-	-	-
		10		-	2	2	8450	16,9	-	-	-
		11		-	7	7	7910	55,4	-	-	-
СВ-1 2		14	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8АШ	4	8	3250	26,0	-	-	-
		13	8АШ	15	30	940	28,2	-	-	-	
Масса сетки - 10,7 кг											
СВ-2 1		15	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8АШ	4	4	1640	6,6	-	-	-
		13	8АШ	9	9	940	9,4	-	-	-	
Масса сетки - 6,0 кг											
СКВ-1 2		14	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8АШ	7	74	3250	45,5	-	-	-
		16	25Г2С ГОСТ 5701-75	12АШ	30	60	1260	75,6	-	-	-
Масса сетки - 42,6 кг											
МКВ-2 1		15	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8АШ	7	7	1640	11,5	-	-	-
		16	25Г2С ГОСТ 5701-75	12АШ	17	17	1260	21,4	-	-	-
Масса сетки - 23,6 кг											
РКН-1 2		14	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8АШ	3	6	3250	19,5	-	-	-
		17	8АШ	15	30	940	28,2	-	-	-	
Масса сетки - 9,4 кг											
РКН-2 1		16	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8АШ	3	3	1640	4,9	-	-	-
		17	8АШ	9	9	940	8,5	-	-	-	
Масса сетки - 5,3 кг											

Спецификация арматуры к/э элемент

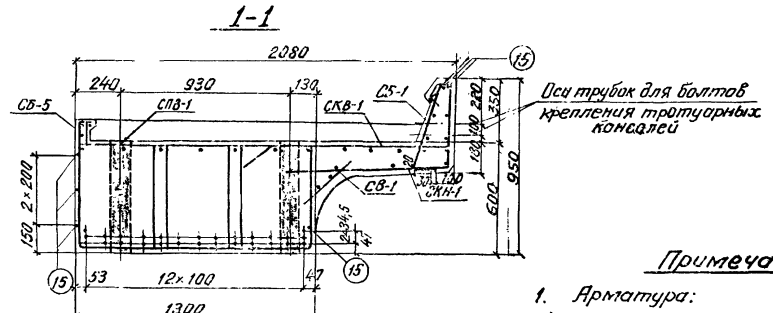
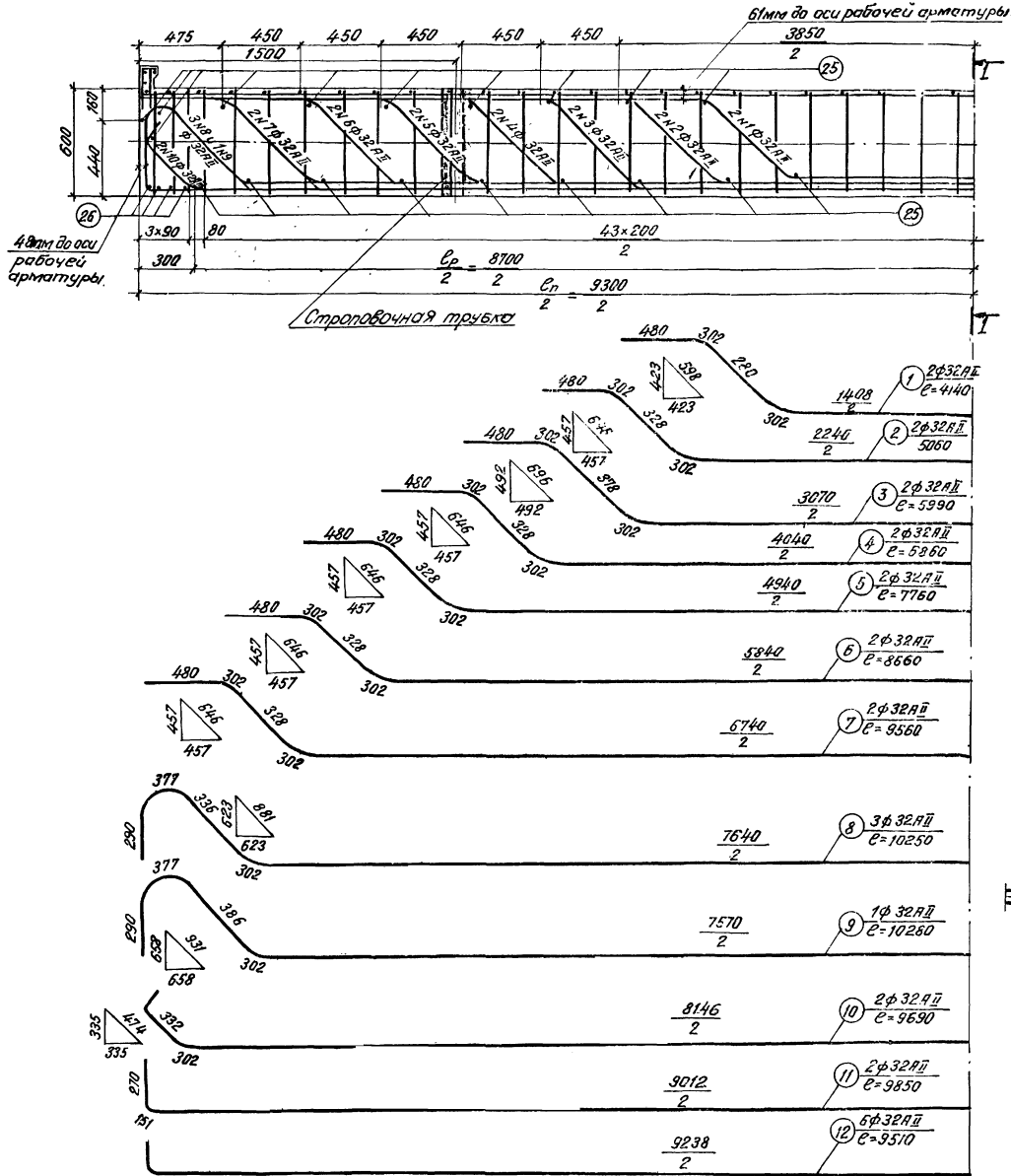
Выборка арматуры на элемент

Наимен. на ркн	Рисунки арматур. узел и код	N поз	Материал	Кол.		Длина		Выборка армат. рбн на элемент					
				на марку элем.	шт	шт	шт	шт	диаметр	Общая длина	Общая масса		
				мм	шт	шт	мм	м	мм	м	кг		
Эскиз	См. чертеж лист 1	18	25Г2С ГОСТ 5701-75	10АШ	30	60	530	31,8	-	-	-		
		14	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8АШ	2	4	3250	13,0	-	-	-		
		Масса сетки - 12,5 кг											
		СВ-2 1		18	25Г2С ГОСТ 5701-75	10АШ	17	17	530	9,0	-	-	-
				15	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8АШ	2	2	1640	3,3	-	-	-
		Масса сетки - 6,9 кг											
		СВ-3 2		14	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8АШ	2	4	3250	13,0	-	-	-
				19	8АШ	15	30	630	18,9	-	-	-	
		Масса сетки - 6,3 кг											
		СВ-4 1		15	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8АШ	2	2	1640	3,3	-	-	-
				19	8АШ	9	9	630	5,7	-	-	-	
Масса сетки - 3,6 кг													
СВ-5 2		14	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8АШ	3	6	3250	19,5	-	-	-		
		21	8АШ	8	16	310	5,0	-	-	-			
		20	8АШ	7	14	500	7,0	-	-	-			
Масса сетки - 6,2 кг													
СВ-6 1		15	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8АШ	3	3	1640	4,9	-	-	-		
		20	8АШ	4	4	500	2,0	-	-	-			
		21	8АШ	5	5	310	1,6	-	-	-			
Масса сетки - 3,4 кг													
СВ-7 2		22	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8АШ	3	6	2000	12,0	-	-	-		
		20	8АШ	5	10	500	5,0	-	-	-			
		21	8АШ	5	10	310	3,1	-	-	-			
Масса сетки - 4,0 кг													
СВ-1 2		14	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8АШ	2	4	3250	13,0	-	-	-		
		23	8АШ	15	30	350	10,5	-	-	-			
Масса сетки - 4,6 кг													
СВ-2 1		15	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8АШ	2	2	1640	3,3	-	-	-		
		23	8АШ	9	9	350	3,2	-	-	-			
Масса сетки - 2,6 кг													
Опделительные стержни		15	25Г2С ГОСТ 5701-75	12АШ	10	10	1260	12,6	-	-	-		
		26	8АШ	38	38	1260	47,9	-	-	-			
		14	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	8АШ	16	16	3250	52,0	-	-	-		
		15	8АШ	8	8	1640	13,1	-	-	-			
28	25Г2С ГОСТ 5701-75	10АШ	168	168	1430	240,2	-	-	-				

Инж. В. П. Лыткин и В. А. Савин
Инж. М. В. Шабалин
120 РЧ

Продольный разрез по оси балки

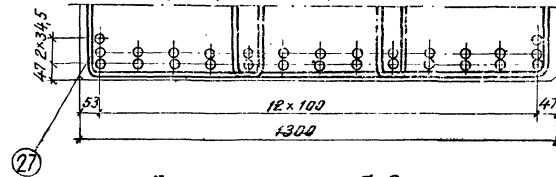
М 1:20



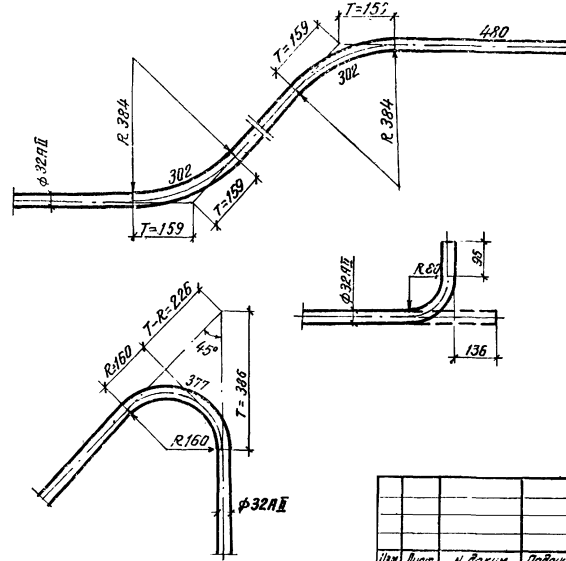
В середине пролета

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
4	5	2	8	7	6	8	6	7	6	5	2	4								
11	12	3	12	10	12	9	10	16	16	12	3	11								

Деталь расположения арматуры в нижнем поясе (в середине пролета)



Детали отгибов М 1:10



Примечания:

- Арматура:
 - стержни периодического профиля из углеродистой горячекатаной стали класса А II марки 10ГТ ГОСТ 5781-75.
 - стержни круглые гладкие из углеродистой горячекатаной стали класса А II по ГОСТ 5781-75 марки ВСт3 пс 2 по ГОСТ 380-71*.
- Стыки рабочей арматуры должны выполняться в соответствии с п. 5, 29 и 5, 30 СН 365-67.
- Допускается применение сварных стыков с парными смещенными накладками и стыков с контактной сваркой встык методом оплобления без продольной зачистки. В этих случаях стыки должны располагаться на расстоянии не менее 2,5 м от середины пролета или в отгибах отогнутых стержней.
- Арматурные сетки и каркасы изготавливаются в соответствии с контактной точечной электросваркой.
- Дополнительное армирование пролетных встроений на кривых участках пути приведено на листах 3.501-108-2-094 3.501-108-2-096 (Львов МЗ).

На опоре

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	12	-	12	12	12	12	12	12	12	11	11

557/12 42

3.501-108-2-022

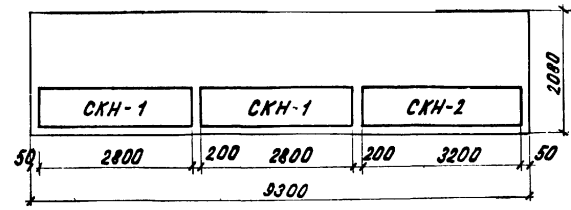
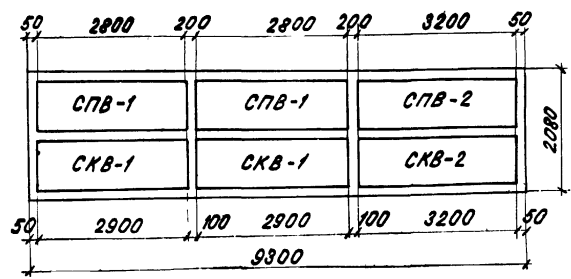
Плитное пролетное строение длиной 83 м. Арматурный чертеж.

Изм.	Лист	в бакум.	Подпись	Дата
Разработ	Лосылев	В. А.		
Провер.	Бошкова	В. И.		
Т. контр.	-	-		
Рук. пр.	Маковский	И. И.	13.06	
Н. контр.	Луцкая	А. И.		
Упр.	Луцкая	А. И.		

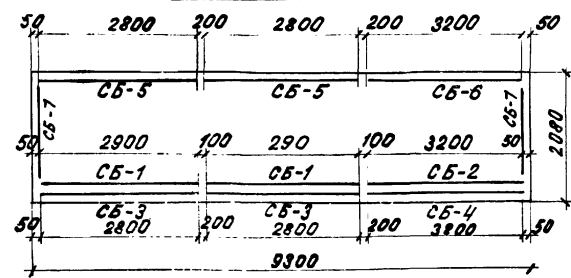
Лист 1	Листов 3
Ленинградское 1977 г	

Схемы расположения сеток

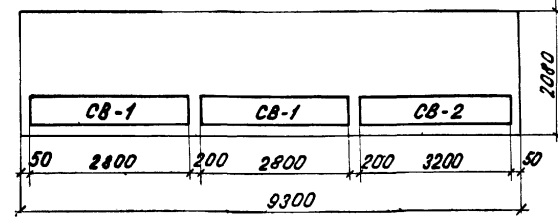
Сетки плиты



Сетки бортиков



Сетки вугтов



Спецификация арматуры на элемент

Выборка арматуры на элемент

№ элемента	Марка арматуры	Эскиз	N поз.	Материал	Диаметр мм	Кол.		Длина		Диаметр мм	Общая длина м	Общая масса кг	
						на мосту шт.	на элем. шт.	шт.	м.				
Болка $l_n = 9,3 м$	10 ГТ ГОСТ 5781-75	См. чертеж лист 1	1			32 А II	2	2	4140	8.3	32 А II	243,5	1538,5
			2				2	5060	10.1	12 А II	117,3	104,4	
			3				2	5990	12,0	10 А II	293,8	182,2	
			4				2	6860	13.7	8 А I	529,9	209,3	
			5				2	7760	15.5		Класс А-II	1823,1	
			6				2	8660	17.3	Арматура	Класс А-I	209,3	
			7				2	9560	19,1		Всего	2032,4	
			8				3	10250	30,8				
			9				1	10280	10,3				
			10				2	9690	19,6				
			11				2	9850	19,7				
			12				8	9510	57,1				
СПВ-1 / 2	ВСт3 пс2	8 А I	15	5	10	3250	32,5	Масса сетки - 12,0 кг					
			16	15	30	940	28,2						
СПВ-2 / 1	ВСт3 пс2	8 А I	17	5	5	3240	16,2	Масса сетки - 12,7 кг					
			16	17	17	940	16,0						
СКВ-1 / 2	ВСт3 пс2 / ГОСТ 380-71	8 А I	15	7	14	3250	45,5	Масса сетки - 42,7 кг					
			18	30	60	1262	75,7						
СКВ-2 / 1	ВСт3 пс2 / ГОСТ 380-71	8 А I	17	7	7	3240	22,7	Масса сетки - 46,0 кг					
			18	33	33	1262	41,6						
СКН-1 / 2	ВСт3 пс2	8 А I	15	3	6	3250	19,5	Масса сетки - 9,4 кг					
			16	15	30	940	28,2						

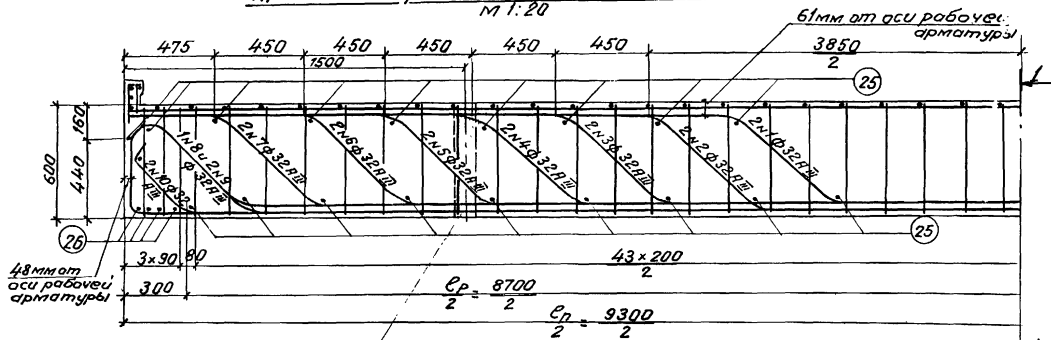
им. эк. пр. Лист № 1 из 1
 Проект: ЛСР.РЧ
 Шифр: 120.РЧ
 Инв. №: 120.РЧ
 Лист № 1 из 1
 Подп. и дата: [blank]
 Инв. №: [blank]

Спецификация арматуры на элемент							Выборка арматуры на элемент				
Наимен. элемент	Марка арм. ст. и кол.	Эскиз	№ поз.	Материал	Кол.		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса
					на марку	на элем.	шт	общая			
СН-2 1			17	ВСт3пс2	8AII	3	3	3240	9,7		
			16	ГОСТ380-71	8AII	17	17	940	15,0		
Масса сетки - 10,2 кг											
СН-1 2			19	ГОСТ 5781-75	10AII	30	60	530	31,8		
			15	ВСт3пс2 ГОСТ380-71	8AII	2	4	3250	13,0		
Масса сетки - 12,5 кг											
СБ-2 1			19	ГОСТ 5781-75	10AII	33	33	530	17,5		
			17	ВСт3пс2 ГОСТ380-71	8AII	2	2	3240	6,5		
Масса сетки - 13,4 кг											
СБ-3 2			20	ВСт3пс2	8AII	15	30	630	18,9		
			15	ГОСТ380-71	8AII	2	4	3250	13,0		
Масса сетки - 6,3 кг											
СБ-4 1			20	ВСт3пс2	8AII	17	17	630	10,7		
			17	ГОСТ380-71	8AII	2	2	3240	6,5		
Масса сетки - 6,8 кг											
СБ-5 2			21		8AII	8	16	310	5,0		
			22	ВСт3пс2 ГОСТ380-71	8AII	7	14	500	7,0		
			15		8AII	3	6	3250	19,5		
Масса сетки - 6,2 кг											
СБ-6 1			21		8AII	9	9	310	2,8		
			22	ВСт3пс2 ГОСТ380-71	8AII	8	8	500	4,0		
			17		8AII	3	3	3240	9,7		
Масса сетки - 6,5 кг											
СБ-7 2			21		8AII	5	10	310	3,1		
			22	ВСт3пс2 ГОСТ380-71	8AII	5	10	500	5,0		
			23		8AII	3	6	2000	12,0		
Масса сетки - 4,0 кг											

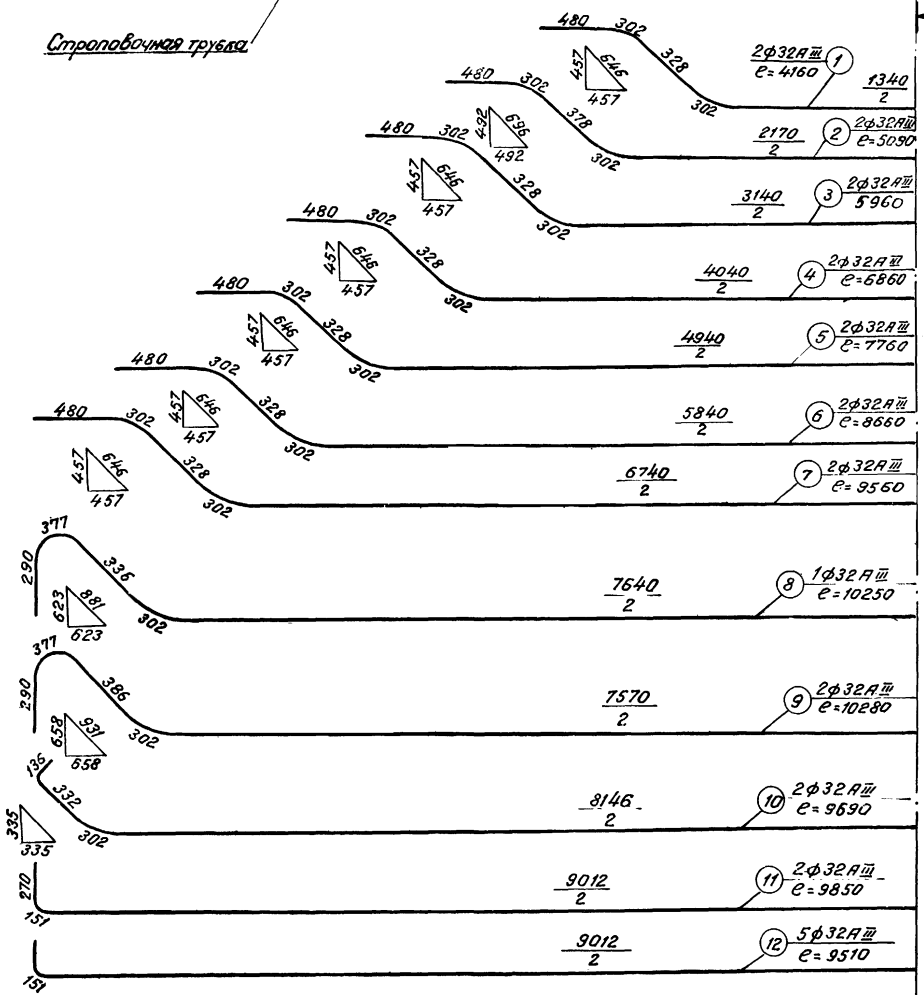
Спецификация арматуры на элемент							Выборка арматуры на элемент				
Наимен. элемент	Марка арм. ст. и кол.	Эскиз	№ поз.	Материал	Кол.		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса
					на марку	на элем.	шт	общая			
СБ-1 2			15	ВСт3пс2	8AII	2	4	3250	13,0		
			24	ГОСТ380-71	8AII	15	30	500	15,0		
Масса сетки - 5,5 кг											
СБ-2 1			17	ВСт3пс2	8AII	2	2	3240	6,5		
			24	ГОСТ380-71	8AII	17	17	500	8,5		
Масса сетки - 5,9 кг											
Отдельные стержни			15		8AII	14	14	3250	45,5		
			17	ВСт3пс2	8AII	7	7	3240	22,7		
			25	ГОСТ380-71	8AII	38	38	1250	47,5		
			26	ГОСТ 5781-75	32AII	8	8	1250	10,0		
			21		10AII	150	150	1630	244,5		

Имя, пр. Подпись, дата
Имя, пр. Подпись, дата
Имя, пр. Подпись, дата

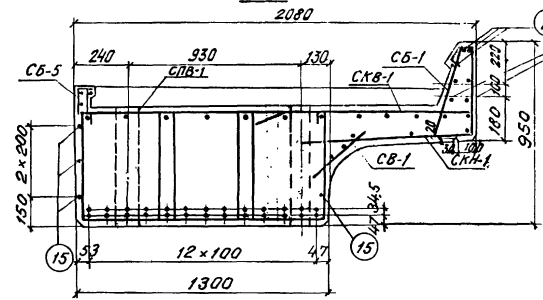
Продольный разрез по оси балки
М 1:20



Стропильная трубка

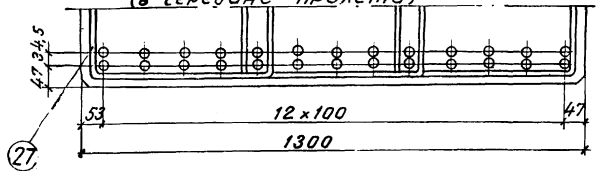


1-1

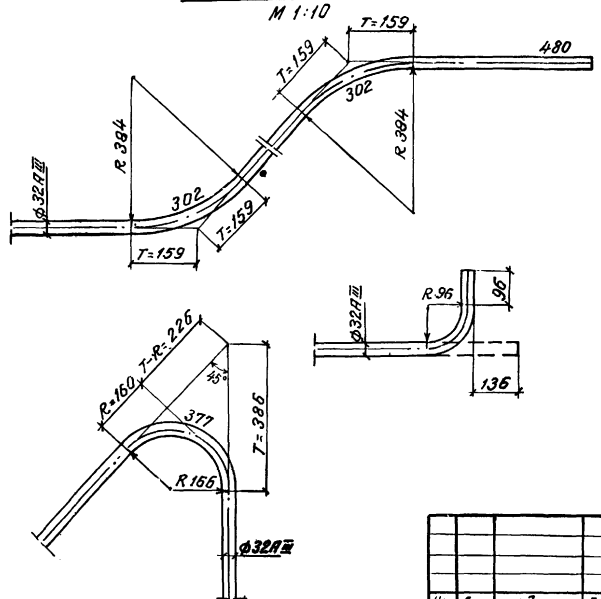


3	4	6	7	5	8	7	6	5	4	1	3
11	12	2	10	9	12	9	10	12	14	13	11

Деталь расположения арматуры в нижнем поясе (в середине пролета)



Детали отгибов



Примечания:

1. Арматура: а) стержни периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-75 из низколегированной горячекатаной стали марки 25Г2С. б) стержни круглые гладкие из углеродистой горячекатаной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71*.
2. Стыки рабочей арматуры должны выполняться в соответствии с п. 5.29 и 5.30 СН 363-67.
3. Допускается применение сварных стыков с парными смещенными накладками стыков с контактной сваркой встык методом оплавления без продольной зачистки. В этих случаях стыки должны располагаться на расстоянии не менее 2,6 м от середины балки или в отгибах отогнутых стержней.
4. Арматурные сетки и каркасы изготавливаются только с применением вязаных соединений.
5. Дополнительное армирование пролетных строений на кривых участках пути приведено на листах 3.501-108-2-094 (альбом 3) 3.501-108-2-095.

557/12 45

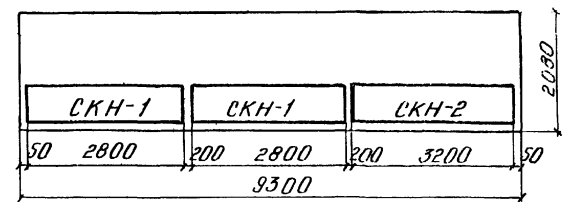
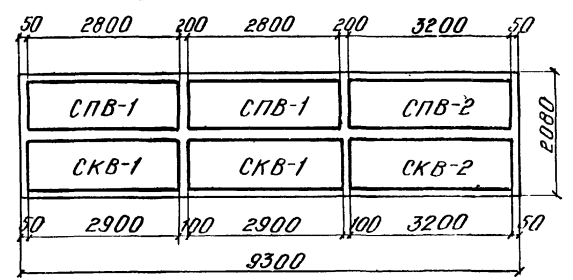
3.501-108-2-023

Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Плитное пролетное строение длиной 9,3 м Арматурный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Костылева	В.С.				Лист 1	—	—
Проверен	Башкова	В.И.				Листов 3		
Т. контр.								
Руч. эр.	Макимова	И.И.		17.01.				
Н. контр.	Андреева	В.И.						
Утв.	Ляпустин	В.И.						
						Ленинградтранспост		1977 г.

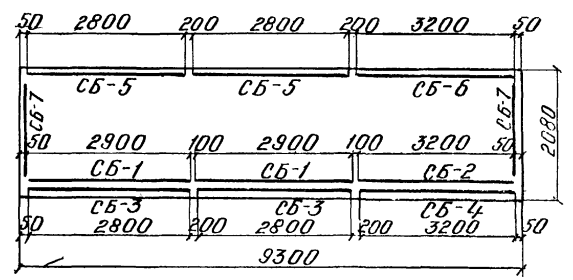
120.DV

Строитель

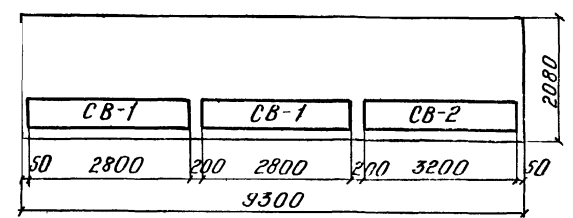
Схемы расположения сеток
Сетки плиты



Сетки бортиков



Сетки втулов



Материал элемента	Марка и артикул элемента	N поз.	Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент						
			Материал	Диаметр		Длина	Диаметр	Общая длина	Общая масса				
				шт.	шт.					шт.	мм	кг	
Э С К И З													
См. чертеж, лист 1.													
Б	а	л	к	а	25 Г20 ГОСТ 5781-75	1	8 А I	2	4160	8,3	32 А III	223,8	1412,2
						2	"	2	5090	10,2	12 А III	117,3	104,4
						3	"	2	5960	11,9	10 А III	223,8	182,2
						4	"	2	6860	13,7	8 А I	529,9	209,3
						5	"	2	7760	15,5	А	класс А-III	1698,8
						6	"	2	8660	17,3			
						7	"	2	9560	19,1	В	класс А-I	1908,1
						8	"	1	10250	10,3			
						9	"	2	10280	20,6	В	класс А-I	1908,1
						10	"	2	9690	19,6			
						11	"	2	9850	19,7	В	класс А-I	1908,1
						12	"	5	9510	47,6			
2	СНВ-1	15	ВСт3пс2	8 А I	5	10	3250	32,5					
		16	ГОСТ 3807	8 А I	15	30	940	28,2					
Масса сетки-12,0 кг													
1	СНВ-2	17	ВСт3пс2	8 А I	5	5	3240	16,2					
		18	ГОСТ 3807	8 А I	17	17	940	16,0					
Масса сетки-12,7 кг													
2	СКВ-1	15	ВСт3пс2	8 А I	7	14	3250	45,5					
		18	ГОСТ 5781-75	12 А III	30	60	1260	15,7					
Масса сетки-42,7 кг													
1	СКВ-2	17	ВСт3пс2	8 А I	7	7	3240	22,7					
		18	ГОСТ 5781-75	12 А III	33	33	1260	41,6					
Масса сетки-46,0 кг													
2	СКН-1	15	ВСт3пс2	8 А I	3	5	3250	19,5					
		16	ГОСТ 3807	8 А I	15	30	940	28,2					
Масса сетки-9,4 кг													

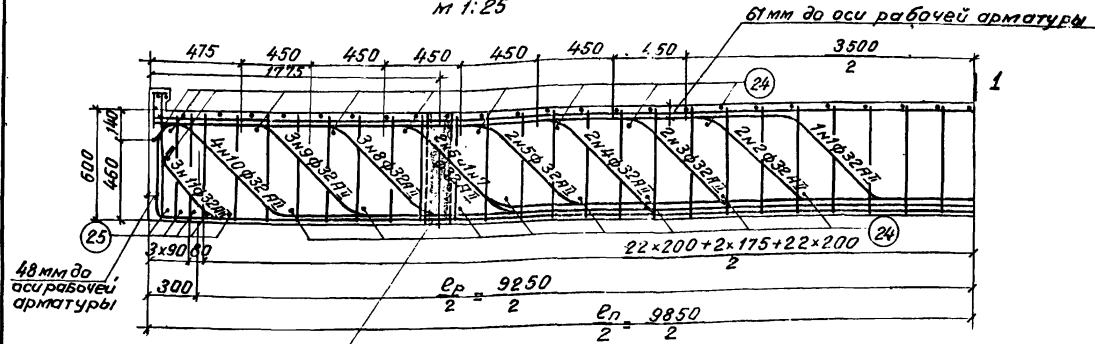
в. инж. пр. Работис в. в. ШИФР 120 Р4
 Инв. № 5/81. Подпись в форме
 120 Р4

Спецификация арматуры на элемент										Выборка арматуры на элемент			
Наименование элемента	Материал арм. узла и кол.	Эскиз	N ПОЗ	Материал	Диаметр		КОЛ.		ДЛИНА		Диаметр	Общая длина	Общая масса
					мм	шт.	шт.	шт.	мм	м			
Б а л к а С _н = 9,3 м	СКН-2 1		17	ВСт3пс2	8АІ	3	3	3240	9,7				
			16	Вст380-Г1	8АІ	17	17	940	16,0				
	Масса сетки - 10,2 кг												
	СБ-1 2		19	25 Г2С Вст380-Г1	10АІІІ	30	60	530	31,8				
			15	ВСт3пс2 Вст380-Г1	8АІ	2	4	3250	13,0				
	Масса сетки - 12,5 кг												
	СБ-2 1		19	25 Г2С Вст380-Г1	10АІІІ	33	33	530	17,5				
			17	ВСт3пс2 Вст380-Г1	8АІ	2	2	3240	6,5				
	Масса сетки - 13,4 кг												
	СБ-3 2		20	ВСт3пс2 Вст380-Г1	8АІ	15	30	630	18,9				
			15	ВСт3пс2 Вст380-Г1	8АІ	2	4	3250	13,0				
	Масса сетки - 6,3 кг												
	СБ-4 1		20	ВСт3пс2	8АІ	17	17	630	10,7				
			17	Вст380-Г1	8АІ	2	2	3240	6,5				
Масса сетки - 6,8 кг													
СБ-5 2		21	ВСт3пс2	8АІ	8	16	310	5,0					
		22	Вст380-Г1	8АІ	7	14	500	7,0					
		15		8АІ	3	6	3250	19,5					
Масса сетки - 6,2 кг													
СБ-6 1		21	ВСт3пс2	8АІ	9	9	310	2,8					
		22	Вст380-Г1	8АІ	8	8	500	4,0					
		17		8АІ	3	3	3240	9,7					
Масса сетки - 6,5 кг													
СБ-7 2		21	ВСт3пс2	8АІ	5	10	310	3,1					
		22	Вст380-Г1	8АІ	5	10	500	5,0					
		23		8АІ	3	6	2000	12,0					
Масса сетки - 4,0 кг													

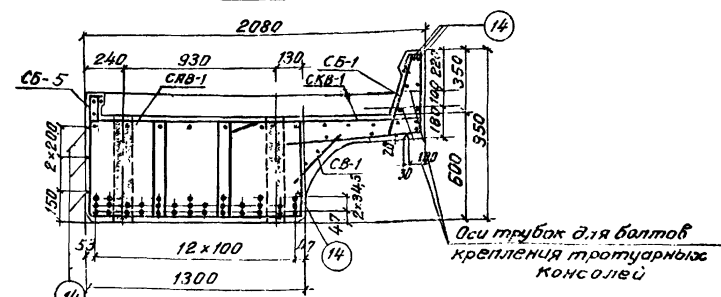
Спецификация арматуры на элемент										Выборка арматуры на элемент				
Наименование элемента	Материал арм. узла и кол.	Эскиз	N ПОЗ	Материал	Диаметр		КОЛ.		ДЛИНА		Диаметр	Общая длина	Общая масса	
					мм	шт.	шт.	шт.	мм	м				мм
Б а л к а С _н = 9,3 м Отдельные стержни	СБ-1 2		15	ВСт3пс2	8АІ	2	4	3250	13,0					
			24	Вст380-Г1	8АІ	15	30	500	15,0					
	Масса сетки - 5,5 кг													
	СБ-2 1		17	ВСт3пс2	8АІ	2	2	3240	6,5					
			24	Вст380-Г1	8АІ	17	17	500	8,5					
	Масса сетки - 5,9 кг													
	Отдельные стержни			15	ВСт3пс2	8АІ	14	14	3250	45,5				
				17	ВСт3пс2 Вст380-Г1	8АІ	7	7	3240	22,7				
				25		8АІ	38	38	1250	47,5				
				26	25 Г2С	32АІІІ	8	8	1250	10,0				
27				Вст380-Г1	10АІІІ	150	150	1630	244,5					

Продольный разрез по оси балки

M 1:25

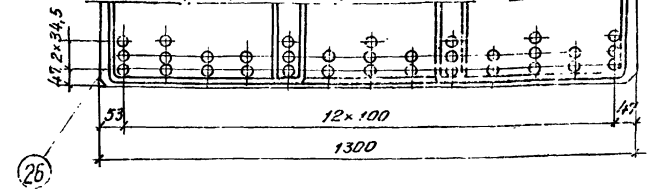


1-1

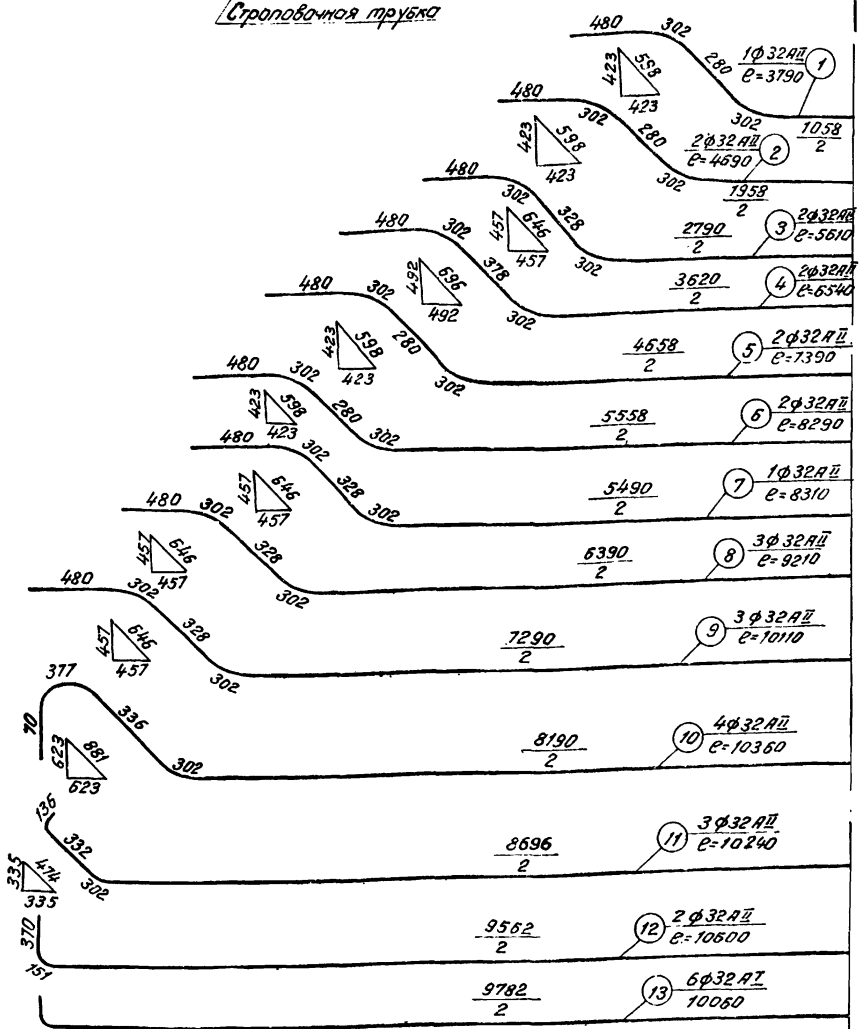
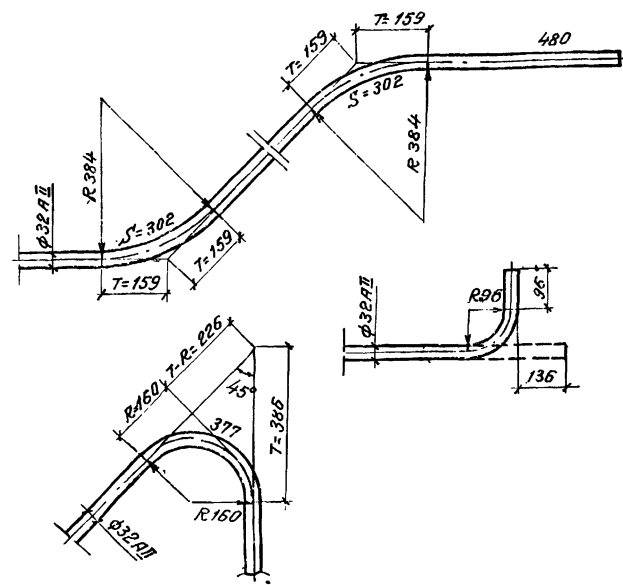


6	5	2	7	2	5	6						
9	10	3	8	10	9	7	8	10	8	10	3	9
12	13	4	11	13	13	11	13	13	11	13	4	12

Деталь расположения арматуры в нижнем поясе (в середине пролета)



Детали отгибов M 1:10



Примечания:

- 1. Арматура: а) стержни периодического профиля из углеродистой горячекатаной стали класса А-ІІ марки 10ГТ по ГОСТ 5781-75.
- б) стержни круглые гладкие из углеродистой горячекатаной стали класса А-ІІ по ГОСТ 5781-75, марки ВСт.3 пс2 по ГОСТ 380-71*.
- 2. Стыки рабочей арматуры должны выполняться в соответствии с п. 5, 29 и 5, 30 СН 365-67.
- 3. Допускается применение сварных стыков с парными смещенными накладками и стыков с контактной сваркой встык методом оплавления без продольной зачистки. В этих случаях стыки должны располагаться на расстоянии не менее 2,5 м от середины пролета или в отгибах отогнутых стержней.
- 4. Арматурные сетки и каркасы изготавливаются в применении контактной точечной электросварки.
- 5. Дополнительное армирование пролетных строений на кривых участках пути приведено на листах 3.501-108-2-094; 3.501-108-2-095. (ОльгоМЗ)

557/12 48

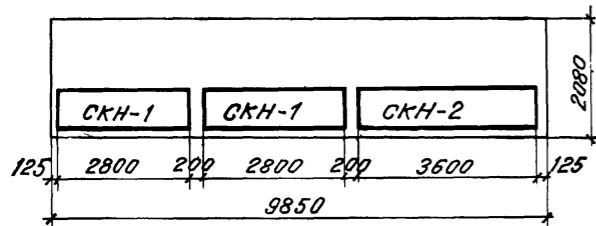
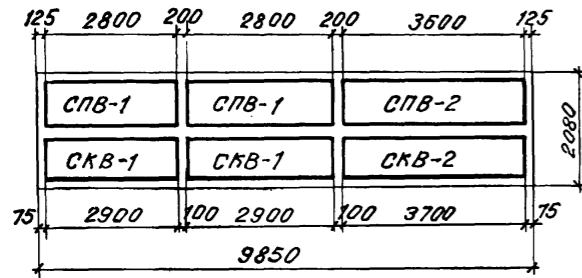
3.501-108-2-024

				Плитное пролетное строение длиной 9,85 м			Лист	Масса	Машинов.
Изм.	Лист	И. Докум.	Подпись	Дата					
Разраб.	Костылева								
Проверит.	Боникова								
Т. контр.									
Рук. пр.	Мясновская			13.06					
						Лист 1	Листов 3		
						Ленгипротрансавто			

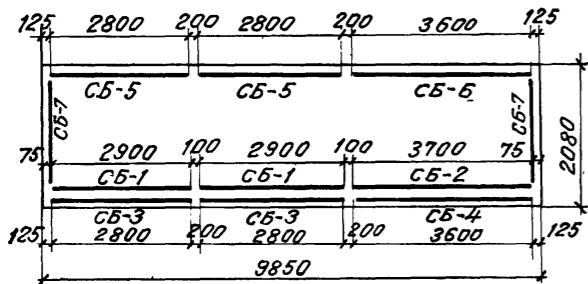
120 P 4

Схемы расположения сеток

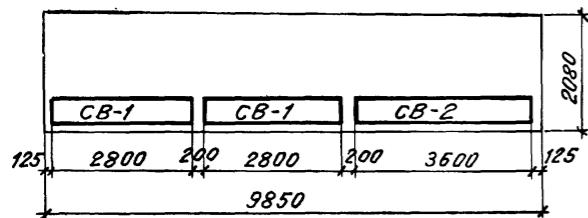
Сетки плиты



Сетки бортиков



Сетки втулов



Спецификация арматуры на элемент										Выборка арматуры на элемент		
Наимен. элемента	Марка арм. по ГОСТ	Эскиз	N поз.	Материал	Кол.		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса	
					на метр	на элемент	шт.	м				
Балка $l_n = 9,85 м$		см. чертеж, лист 1	1	10 ГТ ГОСТ 5781-75	32 А II	1	1	3790	3,8	32 А II	301,6	1903,1
			2		"	2	2	4690	9,4	12 А II	123,7	110,1
			3		"	2	2	5610	11,2	10 А II	312,7	193,9
			4		"	2	2	6540	13,1	8 А I	551,6	217,9
			5		"	2	2	7390	14,8	Арматура Класса А II Класса А I	2207,1	217,9
			6		"	2	2	8290	16,6			
			7		"	1	1	8310	8,3			
			8		"	3	3	9210	27,6	Всего	2425,0	
			9		"	3	3	10110	30,3			
			10		"	4	4	10360	41,4			
			11		"	3	3	10240	31,0			
			12		"	2	2	10600	21,2			
			13		"	6	6	10060	60,4			
СНВ-1 2			14	ВСт3пс2	8 А I	5	10	3250	32,5	Масса сетки 12,0 кг		
			15	ГОСТ 380-71	8 А I	15	30	940	28,2			
СНВ-2 2			16	ВСт3пс2	8 А I	5	5	3800	19,0	Масса сетки - 14,6 кг		
			15	ГОСТ 380-71	8 А I	19	19	940	17,9			
СКВ-1 2			14	ВСт3пс2	8 А I	7	14	3250	45,5	Масса сетки - 42,7 кг		
			17	10 ГТ ГОСТ 5781-75	12 А II	30	60	1260	75,7			
СКВ-2 1			16	ВСт3пс2	8 А I	7	7	3800	26,6	Масса сетки - 53,2 кг		
			17	10 ГТ ГОСТ 5781-75	12 А II	38	38	1260	48,0			
СКН-1 2			14	ВСт3пс2	8 А I	3	6	3250	19,5	Масса сетки - 9,4 кг		
			15	ГОСТ 380-71	8 А I	15	30	940	28,2			

120 Р4
СА
Инженер

Спецификация арматуры на элемент

Выборка арматуры на элемент

Наимен. элемента	Марка арм. и кол.	Эскиз	N поз.	Материал	Диаметр		Кол.		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса	
					мм	шт	шт	шт	мм	м				мм
СКН-2 7			16	ВСт3пс2	8AII	3	3	3800	11,4					
			15	ГОСТ380-71	8AII	19	19	940	17,9					
Масса сетки - 11,6 кг														
СБ-1 2			14	ВСт3пс2, ГОСТ380-71	8AII	2	4	3250	13,0					
			18	ГОСТ5781-75	10AII	30	60	530	31,8					
Масса сетки - 12,5 кг														
СБ-2 1			16	ВСт3пс2, ГОСТ380-71	8AII	2	2	3800	7,6					
			18	ГОСТ5781-75	10AII	38	38	530	20,1					
Масса сетки - 15,5 кг														
СБ-3 2			14	ВСт3пс2	8AII	2	4	3250	13,0					
			19	ГОСТ380-71	8AII	15	30	630	18,9					
Масса сетки - 6,3 кг														
СБ-4 1			16	ВСт3пс2	8AII	2	2	3800	7,6					
			19	ГОСТ380-71	8AII	19	19	630	12,0					
Масса сетки - 7,7 кг														
СБ-5 2			20	ВСт3пс2	8AII	8	16	310	5,0					
			21	ГОСТ380-71	8AII	7	14	500	7,0					
			14		8AII	3	6	3250	19,5					
Масса сетки - 6,2 кг														
СБ-6 1			20	ВСт3пс2	8AII	10	10	310	3,1					
			21	ГОСТ380-71	8AII	9	9	500	4,5					
			16		8AII	3	3	3800	11,4					
Масса сетки - 7,5 кг														
СБ-7 2			20	ВСт3пс2	8AII	5	10	310	3,1					
			21	ГОСТ380-71	8AII	5	10	500	5,0					
			22		8AII	3	6	2000	12,0					
Масса сетки - 4,0 кг														

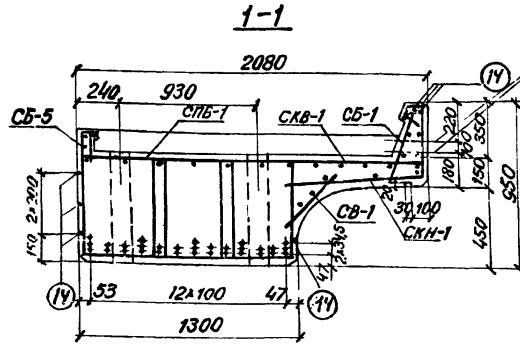
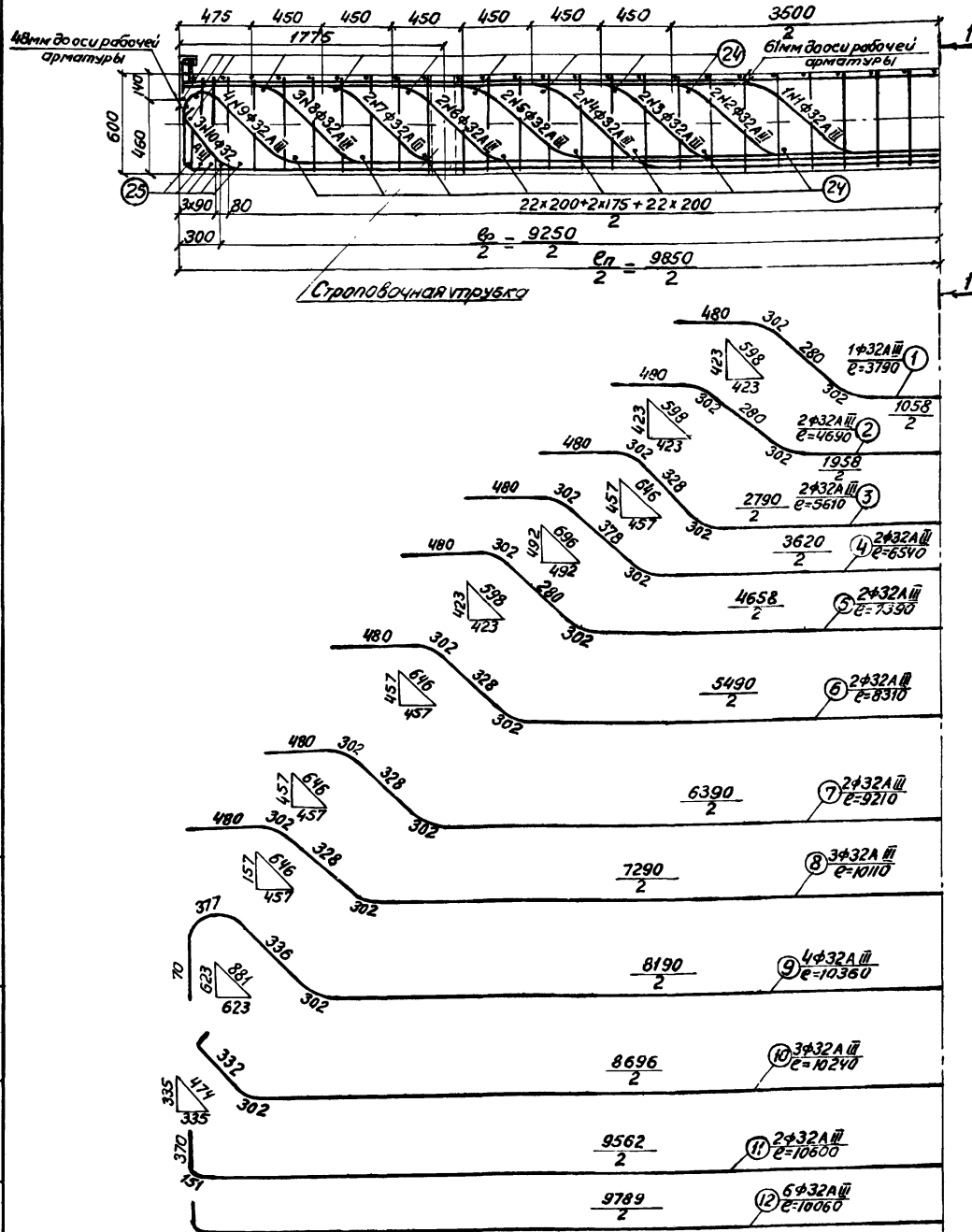
Спецификация арматуры на элемент

Выборка арматуры на элемент

Наимен. элемента	Марка арм. и кол.	Эскиз	N поз.	Материал	Диаметр		Кол.		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса
					мм	шт	шт	шт	мм	м			
СБ-1 2			14	ВСт3пс2	8AII	2	4	3250	13,0				
			23	ГОСТ380-71	8AII	15	30	500	15,0				
Масса сетки - 5,5 кг													
СБ-2 1			16	ВСт3пс2	8AII	2	2	3800	7,6				
			23	ГОСТ380-71	8AII	19	19	500	9,5				
Масса сетки - 6,8 кг													
Балка Отдельные стержни			14	ВСт3пс2	8AII	14	14	3250	45,5				
			16	ГОСТ380-71	8AII	7	7	3800	26,6				
			24		8AII	36	36	1250	45,0				
			25	ГОСТ5781-75	32AII	10	10	1250	12,5				
			26		10AII	160	160	1630	260,8				
			Масса сетки - 260,8 кг										

Инв. №. Подп. и дата. Шифр. Инв. №. Подп. и дата. 12024

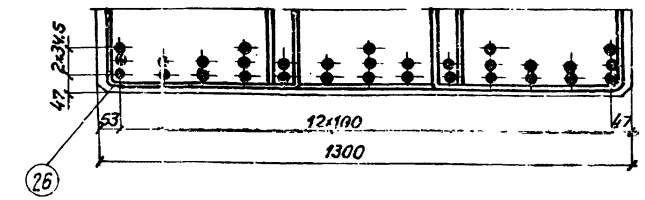
Продольный разрез по оси балки
М 1:25



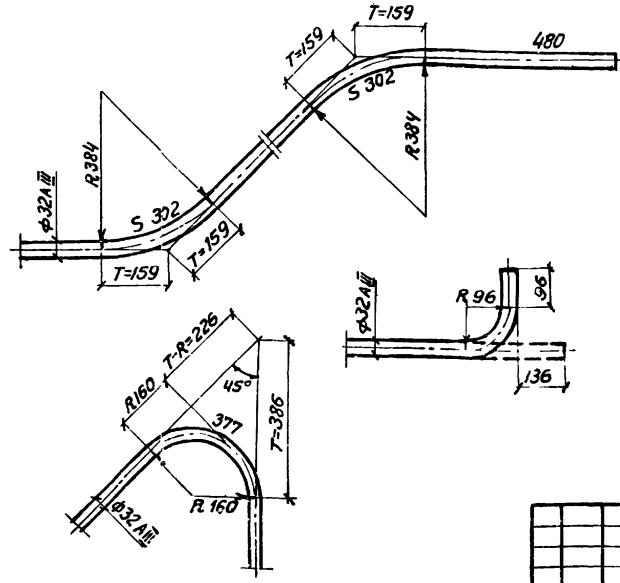
Оси трубчатых болтов крепления пролетных консолей

2	5	7	5	2
6	7	3	9	8
11	12	4	12	10
10	12	10	12	10
4	11	4	11	4

Деталь расположения арматуры в нижнем поясе (в середине пролета)



Детали отгибов



Примечания:

- Арматура:
 - стержни периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-75 из низколегированной горячекатаной стали марки 25Г2С
 - стержни круглые гладкие из углеродистой горячекатаной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71.*
- Стыки рабочей арматуры должны выполняться в соответствии с п. 5.29 и 5.30 СН 365-67.
- Допускается применение сварных стыков с парными смещенными накладками и стыков с контактной сваркой встык методом оплавления без продольной зачистки. В этих случаях стыки должны располагаться на расстоянии не менее 2,6 м от середины балки или в отгибах отогнутых стержней.
- Арматурные сетки и каркасы изготавливаются только с применением вязаных соединений.
- Дополнительное армирование пролетных строений на кривых участках пути приведено на листах 3.501-108-2-094, 3.501-108-2-095, (Л1660М 3)

557/12 51

3.501-108-2-025

Изм. лист	И докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Костылова	Ждан				
Провер.	Башкова	Валин				
Т. кантр.						
Инж. гр.	Мамонтова	З. Илл.				
И. кантр.	Якулова	Фенин				
Чт. вед.	Лопушин	А. Илл.				

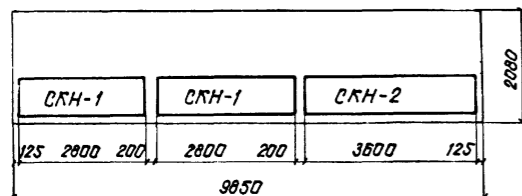
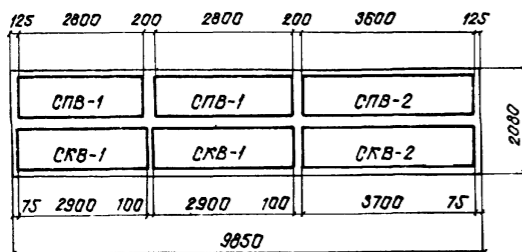
Плитное пролетное строение длиной 2,85 м
Арматурный чертеж

Лист 1 Листов 3

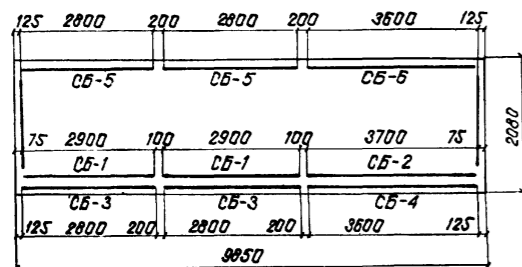
Ленгипротрансмост
1977г

Схемы расположения сеток

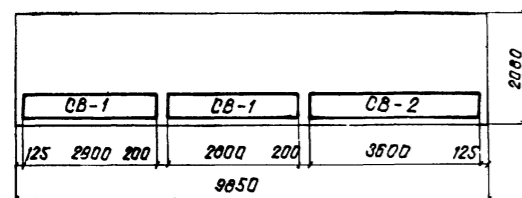
Сетки плиты



Сетки бортиков



Сетки вьютов



Наимен. элемента	Марка арм. ст. и кол.	Эскиз	№ поз.	Материал	Диаметр		Кол.		Длина		Выборка арматуры на элемент	Общая длина	Общая масса		
					мм	шт.	шт.	шт.	шт.	мм				м	
							№	№							
							марк. элем.	марк. элем.							
—	—	См. чертеж лист 1	—	—	15Г20 ГОСТ 5781-75	32АЩ	1	1	3790	3,8	32АЩ	284,1	1792,7		
						"	2	2	4690	9,4	12АЩ	123,7	110,1		
						"	2	2	5610	11,2	10АЩ	312,7	193,9		
						"	2	2	6540	13,1	8АI	551,6	217,9		
						"	2	2	7390	14,8	Арматура Класса А-III Класса АI Всего	2096,7	217,9		
						"	2	2	9310	16,6					
						"	2	2	9210	18,4					
						"	3	3	10110	30,3					
						"	4	4	10360	41,4					
						"	3	3	10240	31,0					
						"	2	2	10600	21,2					
						"	6	6	10060	60,4					
БКВ-1	2		14	БСт3пс2	8АI	5	10	3250	32,5	Б С Л К С	—	—	—		
БКВ-1	2		15	ГОСТ380-71	8АI	15	30	940	23,2						
Масса сетки 12,0 кг															
БКВ-2	7		16	БСт3пс2	8АI	5	5	3800	19,0						
БКВ-2	7		15	ГОСТ380-71	8АI	19	19	940	17,9						
Масса сетки 14,6 кг															
СКВ-1	2		14	БСт3пс2 ГОСТ380-71	8АI	7	14	3250	45,6						
СКВ-1	2		17	25Г20 ГОСТ 5781-75	12АЩ	30	60	1260	75,7						
Масса сетки 42,7 кг															
СКВ-2	1		16	БСт3пс2 ГОСТ380-71	8АI	7	7	3800	26,6						
СКВ-2	1		17	25Г20 ГОСТ 5781-75	12АЩ	38	38	1260	48,0						
Масса сетки 53,2 кг															
СКН-1	2		14	БСт3пс2	8АI	3	6	3250	19,5						
СКН-1	2		15	ГОСТ380-71	8АI	15	30	940	28,2						
Масса сетки 9,4 кг															

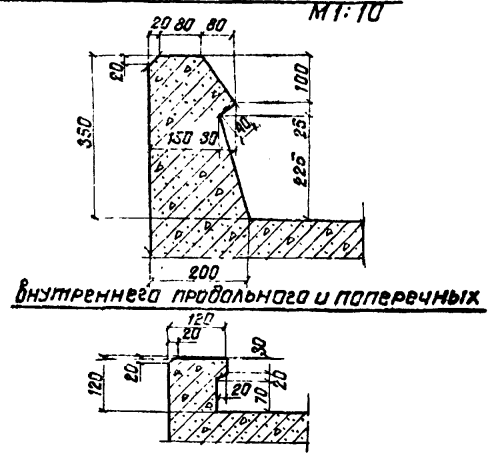
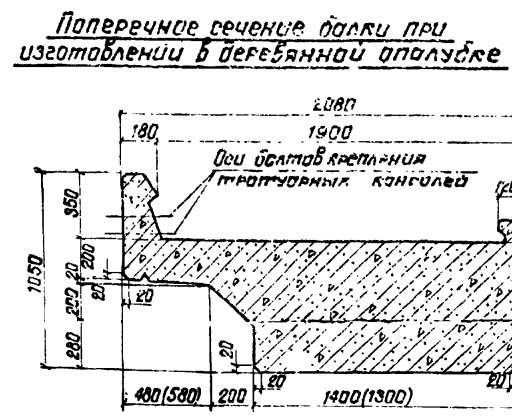
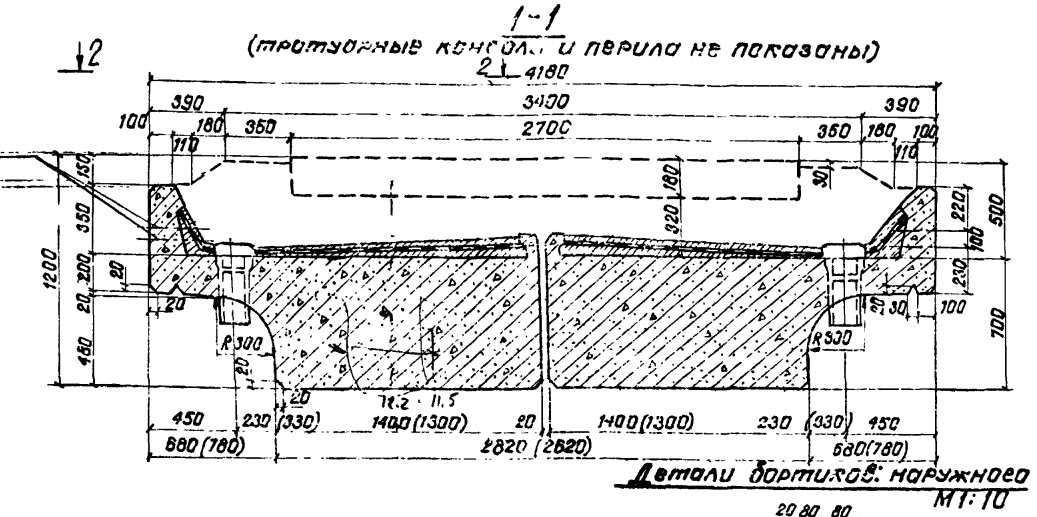
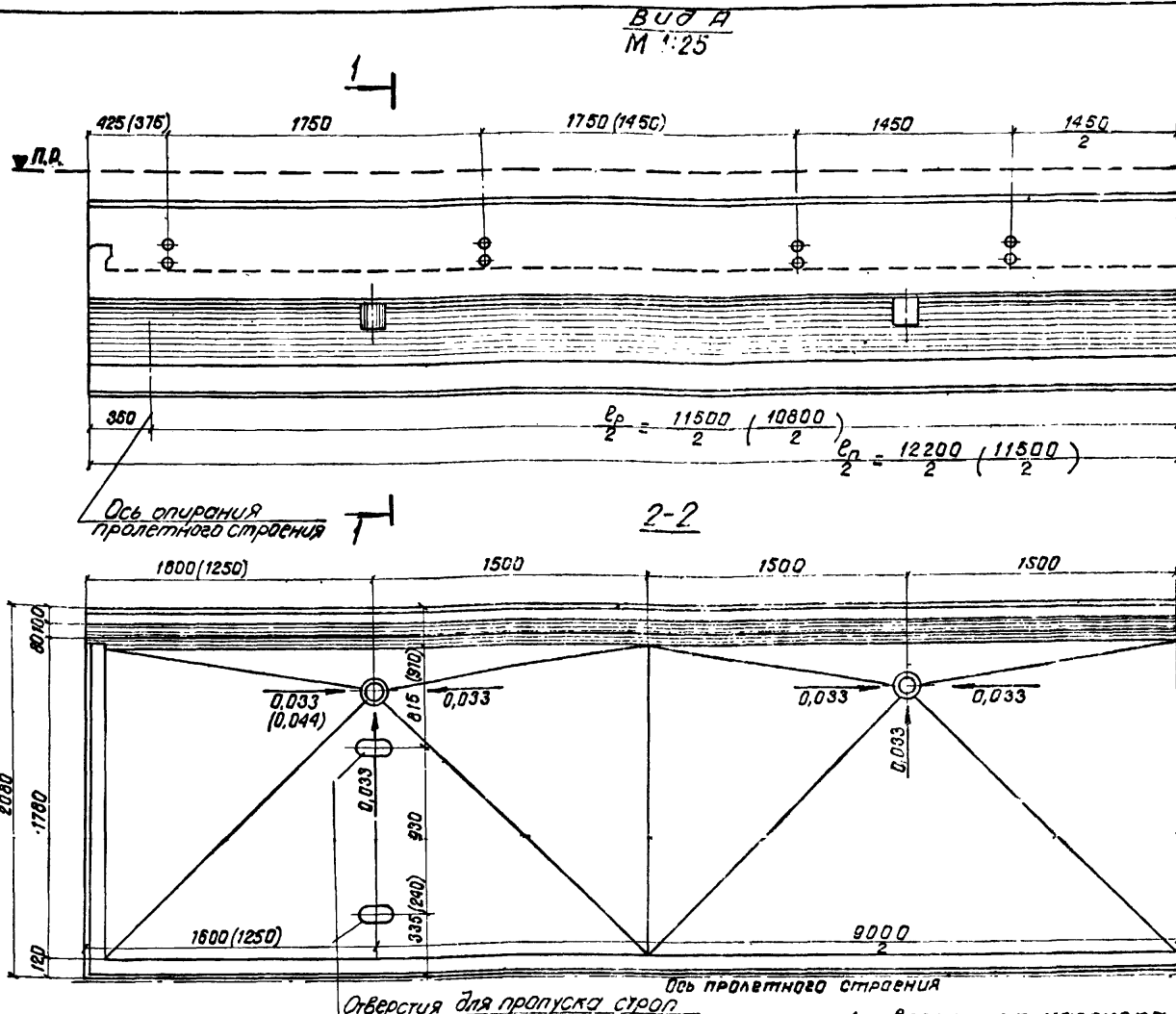
Лист 2
 Подпись и дата
 12.08.74
 Шиб. и др. прим.
 Подпись и дата
 12.08.74

Спецификация арматуры на элемент										Выборка арматуры на элемент		
Наименование элемента	Марка арм. и кол.	Эскиз	№ поз	Материал	Диаметр мм	Кол. на элемент		Длина		Диаметр мм	Общая длина мм	Общая масса кг
						шт.	шт.	шт.	шт.			
БЛК-2	1		18	ВСт3пс2	8A I	3	3	3800	11,4			
			15	ГОСТ380-71	8A I	19	19	940	17,9			
Масса сетки 11,6 кг												
БЛ-1	2		14	ВСт3пс2	8A I	2	4	3250	13,0			
			18	ГОСТ380-71	8A I	19	19	500	31,8			
Масса сетки 12,5 кг												
БЛ-2	1		16	ВСт3пс2	8A I	2	2	3800	7,6			
			18	ГОСТ380-71	10A II	38	38	530	20,1			
Масса сетки 15,5 кг												
БЛ-3	2		14	ВСт3пс2	8A I	2	4	3250	13,0			
			19	ГОСТ380-71	8A I	15	30	630	18,9			
Масса сетки 6,3 кг												
БЛ-4	1		16	ВСт3пс2	8A I	2	2	3800	7,6			
			19	ГОСТ380-71	8A I	19	19	630	12,0			
Масса сетки 7,7 кг												
БЛ-5	2		20	ВСт3пс2	8A I	8	16	310	5,0			
			21	ГОСТ380-71	8A I	7	14	500	7,0			
			14	ГОСТ380-71	8A I	3	6	3250	19,5			
Масса сетки 6,2 кг												
БЛ-6	1		20	ВСт3пс2	8A I	10	10	310	3,1			
			21	ГОСТ380-71	8A I	9	9	500	4,5			
			16	ГОСТ380-71	8A I	3	3	3800	11,4			
Масса сетки 7,5 кг												
БЛ-7	2		20	ВСт3пс2	8A I	5	10	310	3,1			
			21	ГОСТ380-71	8A I	5	10	500	5,0			
			22	ГОСТ380-71	8A I	3	6	2000	12,0			
Масса сетки 4,0 кг												

БЛК-2 СЛ-9,85М

Спецификация арматуры на элемент										Выборка арматуры на элемент		
Наименование элемента	Марка арм. и кол.	Эскиз	№ поз	Материал	Диаметр мм	Кол. на элемент		Длина		Диаметр мм	Общая длина мм	Общая масса кг
						шт.	шт.	шт.	шт.			
БЛК-1	2		14	ВСт3пс2	8A I	2	4	3250	13,0			
			23	ГОСТ380-71	8A I	15	30	500	15,0			
Масса сетки 5,5 кг												
БЛ-2	1		16	ВСт3пс2	8A I	2	2	3800	7,6			
			23	ГОСТ380-71	8A I	19	19	500	9,5			
Масса сетки 6,8 кг												
Отдельные стержни			14	ВСт3пс2	8A I	14	14	3250	45,5			
			16	ГОСТ380-71	8A I	7	7	3800	26,6			
			24	ГОСТ380-71	8A I	36	36	1250	45,0			
			25	25Г2С	32A II	10	10	1250	2,5			
			26	ГОСТ 5781-75	10A II	160	160	1530	260,8			

БЛК-1 СЛ-9,85М



Примечания:

1. Временная нагрузка C_{14} .
2. Марка бетона для пролетного строения M_{15} - M_{100} для $12,2$ - M_{150} .
3. На настоящем листе приведены общий вид и опалубочный чертеж балки пролетных строений для мостов на прямых участках пути, эксплуатируемых при расчетной температуре ниже минус $40^{\circ}C$ (северное исполнение) и сейсмичности до 9 баллов.
 Опалубочным чертежом балки на кривых радиусом 300м и более является настоящий чертеж с учетом дополнений, приведенных на листах 3.501-108-2-054; 3.501-108-2-095. (Альбом 3)
4. Армирование пролетных строений рабочей арматурой выполнено в 2-х вариантах:
 а) арматурой класса А-II марки ЮГТ;
 б) арматурой класса А-II марки 25Г2С.
5. Форма балластного карыта для прямых и кривых участков пути приведена на листе 3.501-108-2-131. (Альбом 3)
6. Теплоизоляция балластных карыт выполняется на заводе.
7. Опорные части применяются заводской марки Т-2 сев. по проекту инв. №577/II серии 3.501-102. Привязка опорных частей и конструкция окармливающих карыт дана на листе 3.501-108-2-133.
8. Перевозка балок пролетного строения осуществляется в соответствии с проектом погрузки и перевозки железобетонных пролетных строений на железнодорожном подвижном составе. (Шифр 103ТРП, проектировки Ленгипротрансмоста 1976г. Кальку проекта находятся в Ленгипротрансмосте)
9. Все цифры, приведенные в скобках, относятся к пролетному строению длиной 11,5м.

Объемы основных работ
(на пролетное строение)

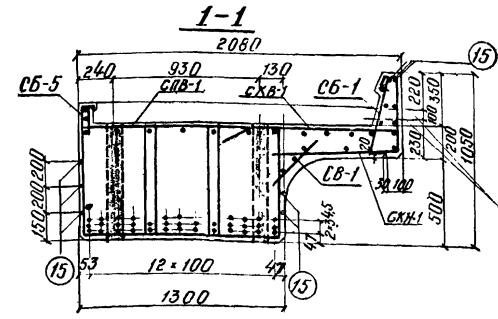
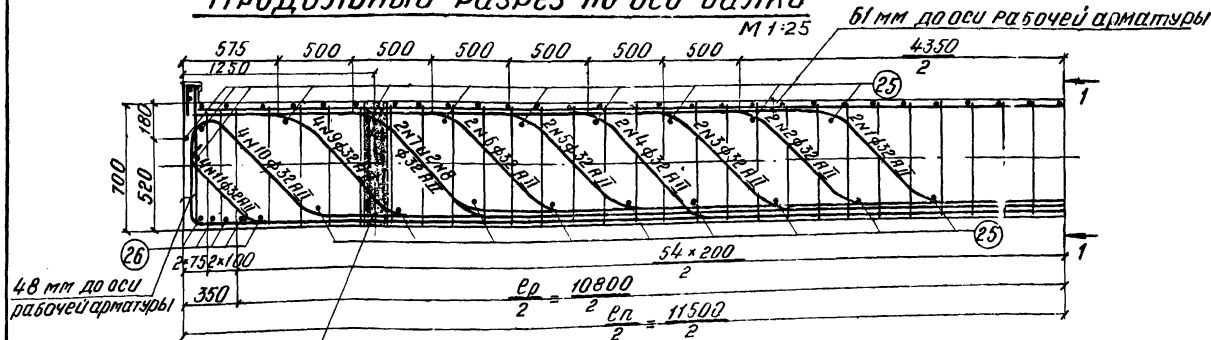
N п/п	Наименование		Узм.	Количество	
				$\rho_n=12,2м$	$\rho_n=11,5м$
1	Бетон	Балок	м ³	29,70	27,00
		Трапециевидных плит М300	"	0,81	0,76
		Итого	"	30,51	27,76
2	Арматура	Класса А-I	т	6,69	5,81
		Класса А-II	"	0,65	0,63
		Итого	"	7,35	6,44
		Класса А-III	"	6,38	5,37
		Класса А-IV	"	0,66	0,63
		Итого	"	7,04	6,00
3	Металлические трапециевидные консоли с крепежем	т	0,75	0,75	
4	Металлические листы перекрытия швов	кг	168,6	162,0	
5	Металлические перила	п/м	24,4/0,54	23,0/0,52	
6	Опорные части в окармливающих карытах - 320 см	т	1,14	1,14	
7	Утеплитель	м ²	51,2	48,3	
8	Бетонная подготовка и защитный слой М200	м ³	3,7	3,5	
9	Водопроводные трубы	комп.	8	8	
10	Масса балок с изоляцией	т	41,2	37,5	

557/12 54

3.501-108-2-026				Плитные пролетные строения длиной 12,2 и 11,5 м. Общий вид и опалубочный чертеж.			Лист 1	Листов 1
Изм.	Лист	И.И.И.	Дата	Лит	Масса	Масштаб		
		Захарова						
Проект	Провер	Акулова						
Т.контр	Рук.гр.	Макушевская						
Н.контр		Акулова						Ленгипротрансмост

Инж. п.р. Подпись и дата: Шифр 120РЧ

Продольный разрез по оси балки

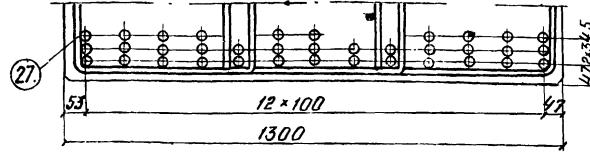


1	5	2	7	6	7	6	5	2	7
8	9	3	10	11	12	10	9	3	8
14	14	4	3	13	13	13	11	11	4

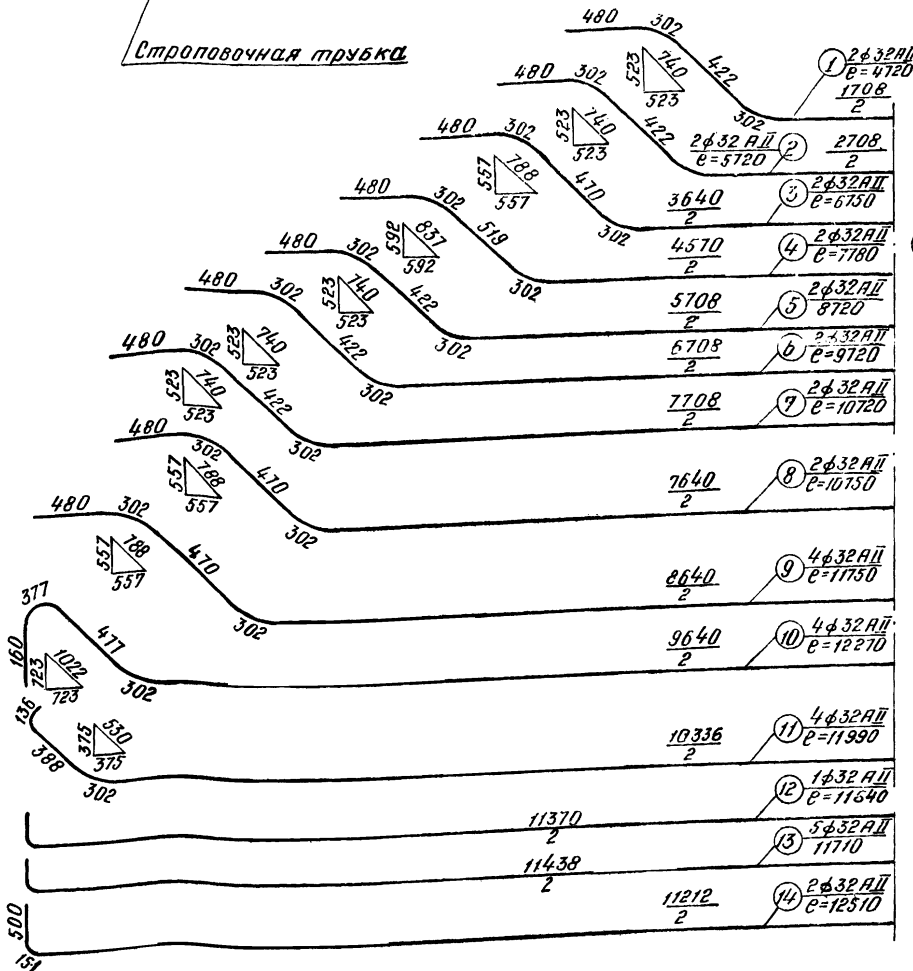
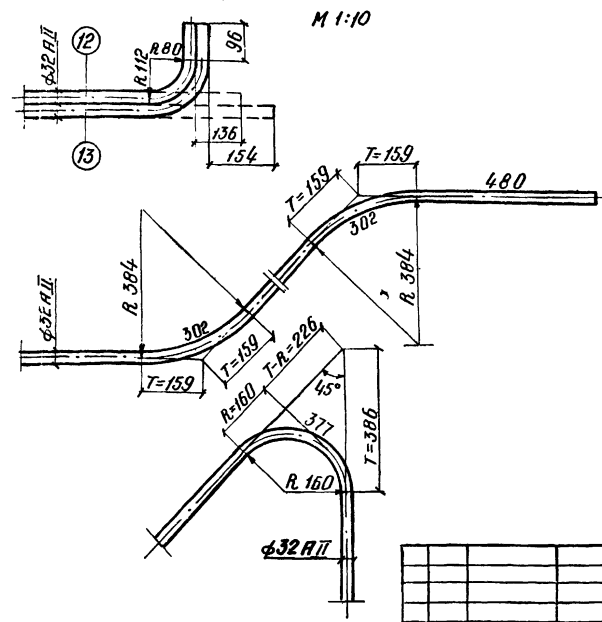
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Арматура: а) стержни периодического профиля из углеродистой горячекатаной стали класса А-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-75 б) стержни крутые гладкие из углеродистой горячекатаной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки Вст3пс2 по ГОСТ 380-71.*
- стыки рабочей арматуры должны выполняться в соответствии с п. 5.29 и 5.30 СН 365-37.
- Допускается применение сварных стыков с парными смещенными накладками и стыков с контактной сваркой встык методом оплавления без продольной зачистки. В этих случаях стыки должны располагаться на расстоянии не менее 3,0 м от середины пролета или в отгибах отогнутых стержней.
- Арматурные сетки и каркасы изготавливаются с применением контактной точечной электросварки.
- Дополнительное армирование пролетных стросней на кривых участках пути приведено на листах 3.501-108-2-094, 3.501-108-2-095. (Альбом 3)

Деталь расположения арматуры в нижнем поясе (в середине пролета)



Детали отгибов



557/12 55

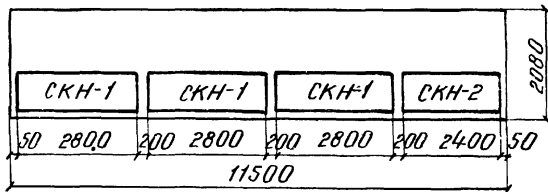
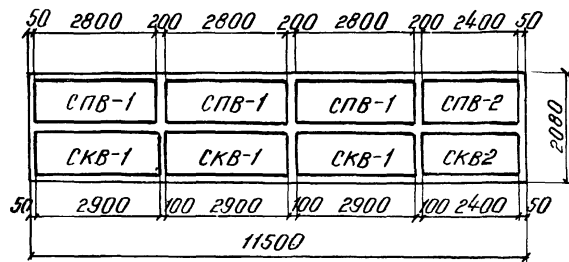
3.501-108-2-027

Лит. Масса Массов					Лит 1	Литов 3	
Изм.	Испол.	И док.м.	Подпись	Дата			Литенпротрансмост 1977 г
Плитное пролетное строение длиной 11,5 м							
Арматурный чертеж							
Разработ.	Костылева	Провер.	Башкова	Бодил			
Т. контр.	-						
Рук. пр.	Масловский	И. Сидя	13.06				
И. контр.	Икулова	И. Сидя					
Утв.	Дячускин	И. Сидя					

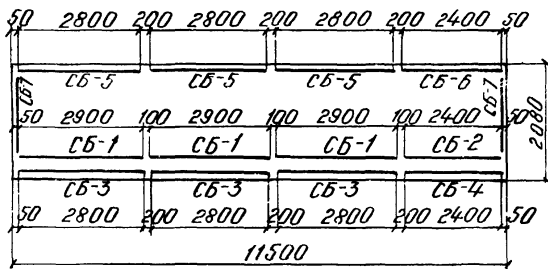
120 Р4

Литенпротрансмост

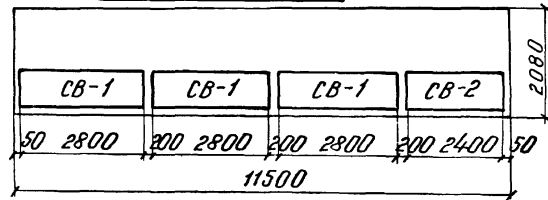
Схемы расположения сеток
Сетки плиты



Сетки бортиков



Сетки вугтов



Спецификация арматуры на элемент

Наименование элемента	Код	Условное обозначение	N по 3	Диаметр	Кол.		Длина		Выборка арматуры на элемент		
					на трассе	на элем.	1 шт.	Общая	Диаметр	Общая длина	Общая масса
					мм	шт	мм	м	мм	м	кг
ЭСКУЗ	См. чертеж, лист 1.	10 ГТ ГОСТ 5781-75	1	32 А II	2	2	4720	9,4	32 А II	381,8	2408,7
			2	—	2	2	5720	11,4	32 А II	145,2	123,2
			3	—	2	2	6750	13,5	32 А II	401,6	249,0
			4	—	2	2	7788	15,1	32 А II	660,9	261,0
			5	—	2	2	8720	17,4	32 А II	2787,4	—
			6	—	2	2	9720	19,4	32 А II	261,0	—
			7	—	2	2	10720	21,4	32 А II	3098,4	—
			8	—	2	2	10750	21,5	32 А II	—	—
			9	—	4	4	11750	47,0	32 А II	—	—
			10	—	4	4	12270	49,4	32 А II	—	—
			11	—	4	4	11990	48,1	32 А II	—	—
			12	—	1	1	11640	11,6	32 А II	—	—
			13	—	5	5	11710	58,6	32 А II	—	—
			14	—	2	2	12510	28,0	32 А II	—	—
15	ВСТ 3 ПС 2	8 А I	5	15	3250	48,8	—	—	—		
16	ГОСТ 380-71	8 А I	15	45	940	42,3	—	—	—		
Масса сетки - 12,0 кг											
СНБ-1	3	1	17	ВСТ 3 ПС 2	8 А I	5	5	2440	12,2	—	—
			16	ГОСТ 380-71	8 А I	13	13	940	12,2	—	—
Масса сетки - 9,6 кг											
СКВ-1	3	1	15	ВСТ 3 ПС 2	8 А I	7	21	3250	68,3	—	—
			18	ГОСТ 5781-75	12 А II	30	90	1260	113,6	—	—
Масса сетки - 42,7 кг											
СКВ-2	1	1	17	ВСТ 3 ПС 2	8 А I	7	7	2440	17,1	—	—
			18	ГОСТ 5781-75	12 А II	25	25	1260	31,6	—	—
Масса сетки - 34,9 кг											
СКН-1	3	1	15	ВСТ 3 ПС 2	8 А I	3	9	3250	29,3	—	—
			16	ГОСТ 380-71	8 А I	15	45	940	42,3	—	—
Масса сетки - 9,4 кг											

Ин. чл. пр. Подпись, дата. Ш. С. 120 Р. 4. Подпись, дата. Подпись, дата.

Изм. № Подпись, Дата Шифр 120.Р4
 Проект

Спецификация арматуры на элемент							Выборка арматуры на элемент			
Наименование элемента	Эскиз	№ поз.	Материал	Кол. на элемент		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса
				шт.	шт.	мм	м			
ККН-2 1		17	ВСт3пс2	8АІ	3	3	2440	7,3		
		16	ВСт380Г1*	8АІ	19	13	940	12,2		
Масса сетки - 7,7 кг										
СБ-1 3		15	ВСт3пс2	8АІ	2	6	3250	19,5		
		19	10 ГТ ВСт380Г1*	10АІІ	30	90	580	52,2		
Масса сетки - 13,3 кг										
СБ-2 1		17	ВСт3пс2	8АІ	2	2	2440	4,9		
		19	10 ГТ ВСт380Г1*	10АІІ	25	25	580	14,5		
Масса сетки - 10,8 кг										
СБ-3 3		15	ВСт3пс2	8АІ	2	6	3250	19,5		
		20	ВСт380Г1*	8АІ	15	45	680	30,6		
Масса сетки - 6,6 кг										
СБ-4 1		17	ВСт3пс2	8АІ	2	2	2440	4,9		
		20	ВСт380Г1*	8АІ	13	13	680	8,8		
Масса сетки - 5,4 кг										
СБ-5 3		15	ВСт3пс2	8АІ	3	9	3250	29,3		
		21	ВСт380Г1*	8АІ	8	24	310	7,4		
		22		8АІ	7	21	500	10,5		
Масса сетки - 6,2 кг										
СБ-6 1		17	ВСт3пс2	8АІ	3	3	2440	7,3		
		21	ВСт3пс2*	8АІ	7	7	310	2,2		
		22	ВСт380Г1*	8АІ	6	6	500	3,0		
Масса сетки - 4,9 кг										
СБ-7 2		23	ВСт3пс2	8АІ	3	6	2000	12,0		
		21	ВСт380Г1*	8АІ	5	10	310	3,1		
		22		8АІ	5	10	500	5,0		
Масса сетки - 4,0 кг										

Спецификация арматуры на элемент							Выборка арматуры на элемент			
Наименование элемента	Эскиз	№ поз.	Материал	Кол. на элемент		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса
				шт.	шт.	мм	м			
СБ-1 3		15	ВСт3пс2	8АІ	2	6	3250	19,5		
		24	ВСт380Г1*	8АІ	15	45	500	22,5		
Масса сетки - 5,5 кг										
СБ-2 1		17	ВСт3пс2	8АІ	2	2	2440	4,9		
		24	ВСт380Г1*	8АІ	13	13	500	6,5		
Масса сетки - 4,5 кг										
Отдельные стержни		15	ВСт3пс2	8АІ	24	24	3250	78,0		
		17	ВСт3пс2*	8АІ	8	8	2440	19,5		
		25		8АІ	40	40	1250	50,0		
		26	10 ГТ ВСт380Г1*	832АІІ	10	10	1250	12,5		
		27		φ10АІІ	183	183	1830	334,9		

Балка L_г = 11,5 м

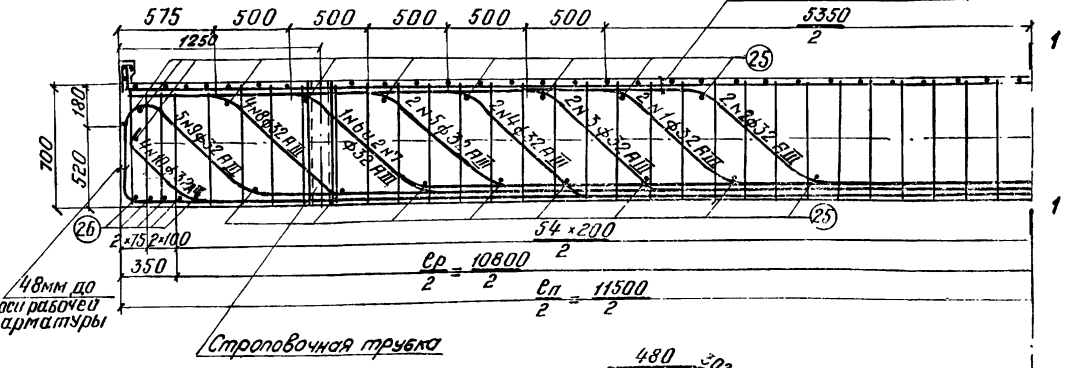
Балка L_г = 11,5 м

Исполн.	Провер.
---------	---------

Продольный разрез по оси балки

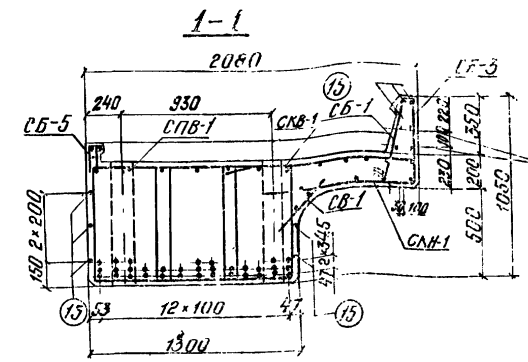
M 1:25

61 мм до оси рабочей арматуры



48 мм до оси рабочей арматуры

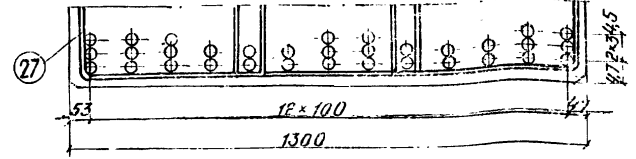
Строповочная трещка



Оси трубок для болтов крепления продольных консолей.

7	5	2	6	2	2	1
7	8	3	9	9	9	2
7	10	4	10	2	2	3

Деталь расположения арматуры в нижнем поясе (в середине пролета)

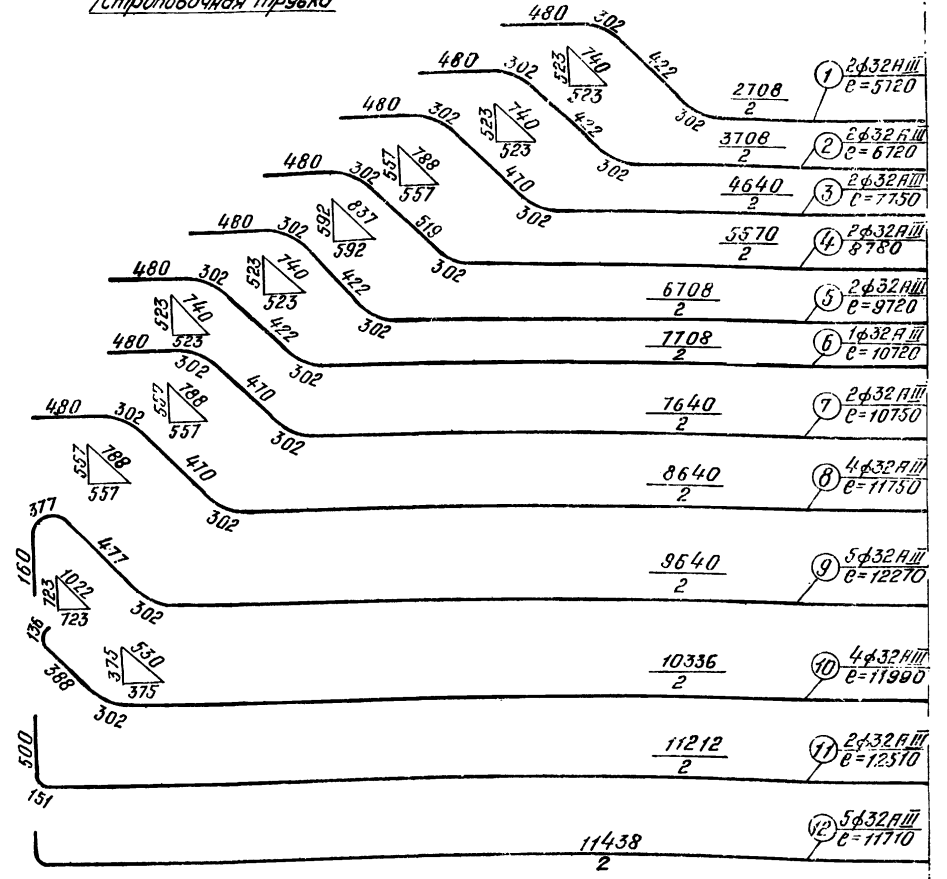
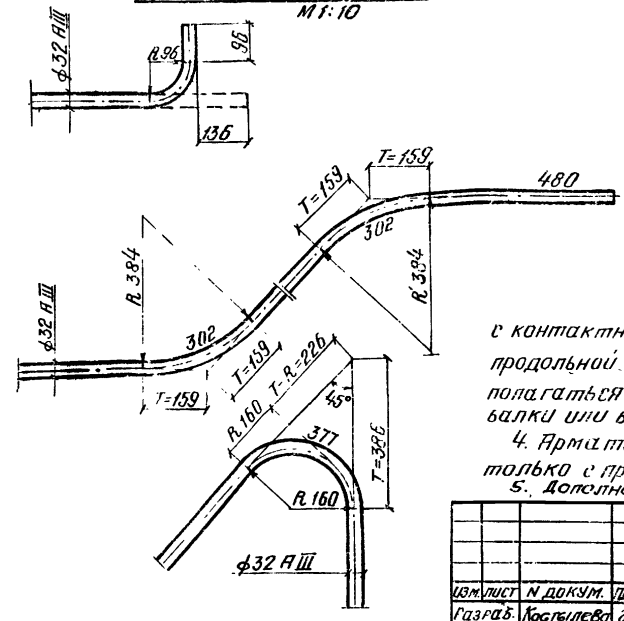


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматура: а) стержни периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-75 из низколегированной горячекатаной стали марки 25Г2С.
- б) стержни круглые гладкие из углеродистой горячекатаной стали класса А-1 по ГОСТ 5781-75 марки Вст.3 лез по ГОСТ 380-71*.
2. Стыки рабочей арматуры должны выполняться в соответствии с п.5.29 и 5.30 СН 365-67.
3. Допускается применение сварных стыков с парными смещенными накладками и стыков с контактной сваркой встык методом оплавления без продольной зачистки. В этих случаях стыки должны располагаться на расстоянии не менее 3,3 м от середины балки или в отгибах отогнутых стержней.
4. Арматурные сетки и каркасы изготавливаются только с применением вязаных соединений.
5. Дополнительное армирование пролетных строений.

Детали отгибов

M 1:10

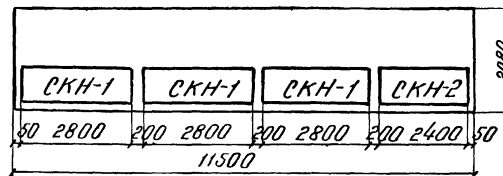
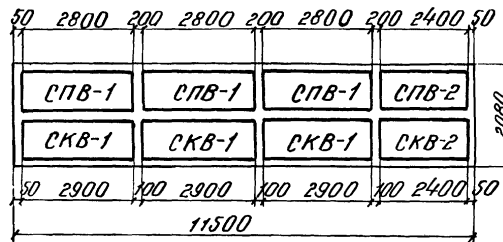


на кривых участках пути приведено на листах 3.501-108-2-094; 3.501-108-2-095. (Альбом 3)

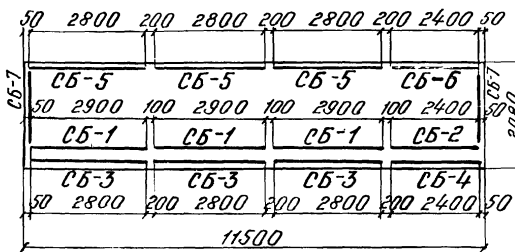
3.501-108-2-028			
ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	
РАЗРАБ.		ПОДПИСАТЕЛЬ	
ПРОВЕР.		ДАТА	
Т. КОНТР.			
Р.К. ГР.			
И.КОНТР.			
Лист		Масштаб	
Листов 3			

3.501-108-2-028
Лист 2 из 3
Арматура

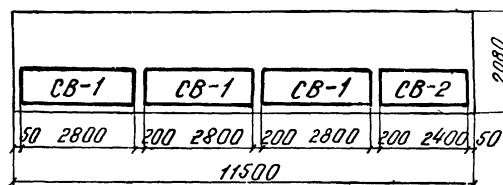
**Схемы расположения сеток
Сетки плиты**



Сетки бортиков



Сетки вутов



Спецификация арматуры на элемент

№ п/п	Материал	Диаметр мм	Кол. на элемент		Длина		Выборка арматуры на элемент		
			шт	шт	1 шт. мм	Общая м	Диаметр мм	Общая длина м	Общая масса кг
			шт	шт	мм	м	мм	м	кг
Эскиз									
1	25 Г2С ГОСТ 5781-75	32 АIII	2	2	5720	11,4	32 АIII	362,1	2284,9
2		—	2	2	6720	13,4	12 АIII	145,2	129,2
3		—	2	2	7750	15,5	10 АIII	401,6	249,0
4		—	2	2	8780	17,6	8 АI	655,9	259,1
5		—	2	2	9720	19,4	Арматура Класса А-III Класса А-I	2663,1	259,1
6		—	1	1	10720	10,7			
7		—	2	2	10750	21,5	Всего	2922,2	
8		—	4	4	11750	47,0			
9		—	5	5	12270	61,4			
10		—	4	4	11990	48,1			
11		—	2	2	12510	25,0			
12		—	5	5	11710	58,6			
15	8СГ3лс2	8 АI	5	15	3250	48,8			
16	ГОСТ380-71	8 АI	15	45	940	42,3			
Масса сетки 12,0 кг									
17	8СГ3лс2	8 АI	5	5	2240	12,2			
16	ГОСТ380-71	8 АI	13	13	940	12,2			
Масса сетки-9,6 кг									
15	8СГ3лс2 ГОСТ380-71	8 АI	7	21	3250	68,3			
18	25 Г2С ГОСТ5781-75	12 АIII	30	90	1260	113,6			
Масса сетки-42,7 кг									
17	8СГ3лс2 ГОСТ380-71	8 АI	7	7	2440	17,1			
18	25 Г2С ГОСТ5781-75	12 АIII	25	25	1260	31,6			
Масса сетки-34,9 кг									
15	8СГ3лс2	8 АI	3	9	3250	29,3			
16	ГОСТ380-71	8 АI	15	45	940	42,3			
Масса сетки-9,4 кг									

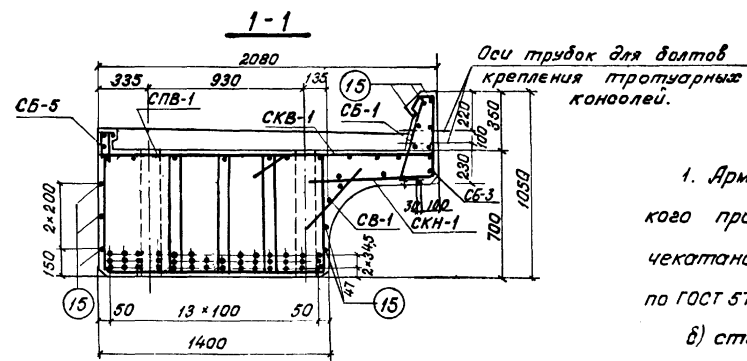
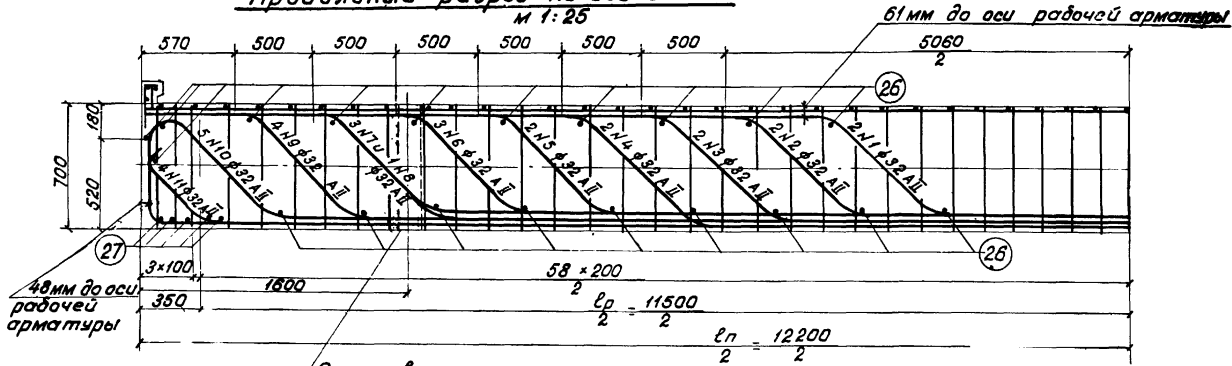
Лист № 1
Листов в сборе 4
Шкала 1:20
Листы в сборе 120 р.с.
Листы в сборе 4-6 р.

Спецификация арматуры на элемент								Выборка арматуры на элемент				
Именован. элемента	Марка арм. у. кол.	Эскиз	N поз.	Материал	Диаметр мм	Кол. на марк. элем.		Длина		Диаметр мм	Общая длина м	Общая масса кг
						шт.	шт.	шт.	шт.			
Б а л к а С _н =12,2 м	СКН-2 1		17	ВСт3пс2	8 АІ	3	3	2440	7,3			
			16	ГОСТ380-71	8 АІ	13	13	940	12,2			
	Масса сетки-7,7 кг											
	СВ-1 3		15	ВСт3пс2	8 АІ	2	6	3250	19,5			
			19	ГОСТ380-71 25 Г2С ГОСТ5781-75	10 АІІІ	30	90	580	52,2			
	Масса сетки-13,3 кг											
	СВ-2 1		17	ВСт3пс2	8 АІ	2	2	2440	4,9			
			19	ГОСТ380-71 25 Г2С ГОСТ5781-75	10 АІІІ	25	25	580	14,5			
Масса сетки-10,8 кг												
СВ-3 3		15	ВСт3пс2	8 АІ	2	6	3250	19,5				
		20	ГОСТ380-71	8 АІ	15	45	680	30,6				
Масса сетки-6,6 кг												
СВ-4 1		17	ВСт3пс2	8 АІ	2	2	2440	4,9				
		20	ГОСТ380-71	8 АІ	13	13	680	8,8				
Масса сетки-5,4 кг												
СВ-5 3		15	ВСт3пс2	8 АІ	3	9	3250	29,3				
		21	ГОСТ380-71	8 АІ	8	24	310	7,4				
		22		8 АІ	7	21	500	10,5				
Масса сетки-6,2 кг												
СВ-6 1		17	ВСт3пс2	8 АІ	3	3	2440	7,3				
		21	ГОСТ380-71	8 АІ	7	7	310	2,2				
		22		8 АІ	6	6	500	3,0				
Масса сетки-4,9 кг												
СВ-7 2		23	ВСт3пс2	8 АІ	3	6	2000	12,0				
		21	ГОСТ380-71	8 АІ	5	10	310	3,1				
		20		8 АІ	5	10	500	5,0				
Масса сетки-4,0 кг												

Спецификация арматуры на элемент								Выборка арматуры на элемент				
Именован. элемента	Марка арм. у. кол.	Эскиз	N поз.	Материал	Диаметр мм	Кол. на марк. элем.		Длина		Диаметр мм	Общая длина м	Общая масса кг
						шт.	шт.	шт.	шт.			
Б а л к а С _н =12,2 м	СВ-1 3		15	ВСт3пс2	8 АІ	2	6	3250	19,5			
			24	ГОСТ380-71	8 АІ	15	45	500	22,5			
Масса сетки-5,5 кг												
Отдельные стержни	СВ-2 1		17	ВСт3пс2	8 АІ	2	2	2440	4,9			
			24	ГОСТ380-71	8 АІ	13	13	500	6,5			
Масса сетки-4,5 кг												
Отдельные стержни			15	ВСт3пс2	8 АІ	24	24	3250	78,0			
			17	ВСт3пс2	8 АІ	8	8	2440	19,5			
			25		8 АІ	36	36	1250	45,0			
			26	25 Г2С ГОСТ5781-75	32 АІІІ	10	10	1250	12,5			
			27	25 Г2С ГОСТ5781-75	10 АІІІ	183	183	1830	334,9			

См. лист № 1
См. и техн. требования к деталям
120 Р2

Продольный разрез по оси балки

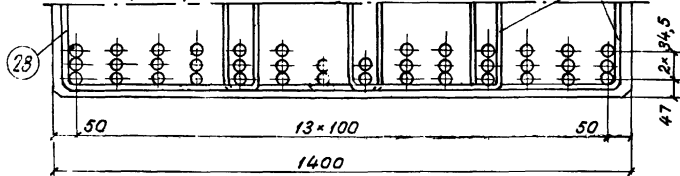


Примечания:

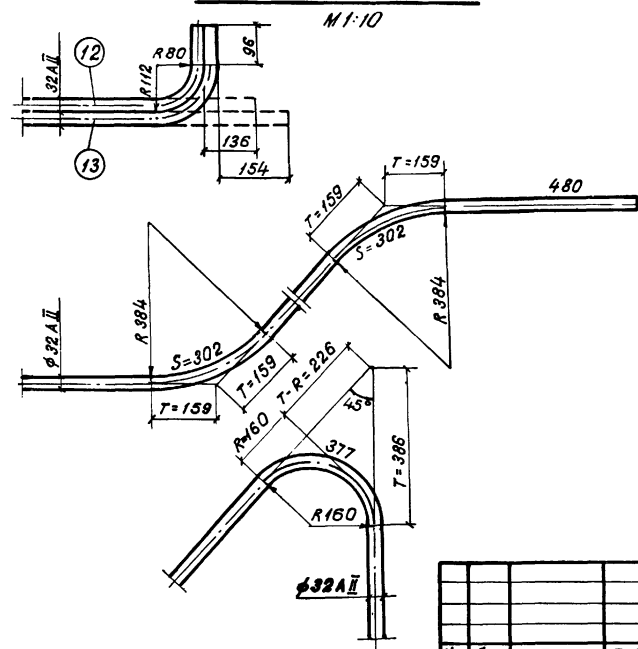
1. Арматура: а) стержни периодического профиля из углеродистой горячекатаной стали класса А-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-75,
б) стержни круглые гладкие из углеродистой горячекатаной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки ВСт3пс 2 по ГОСТ 380-71*.

1	5	7	2	7	6	6	7	6	5	2	1	
8	9	10	3	10	9	12	12	10	10	9	3	9
14	11	13	4	13	11	13	13	13	11	11	4	14

Деталь расположения арматуры в нижнем поясе (в середине пролета)



Детали отгибов

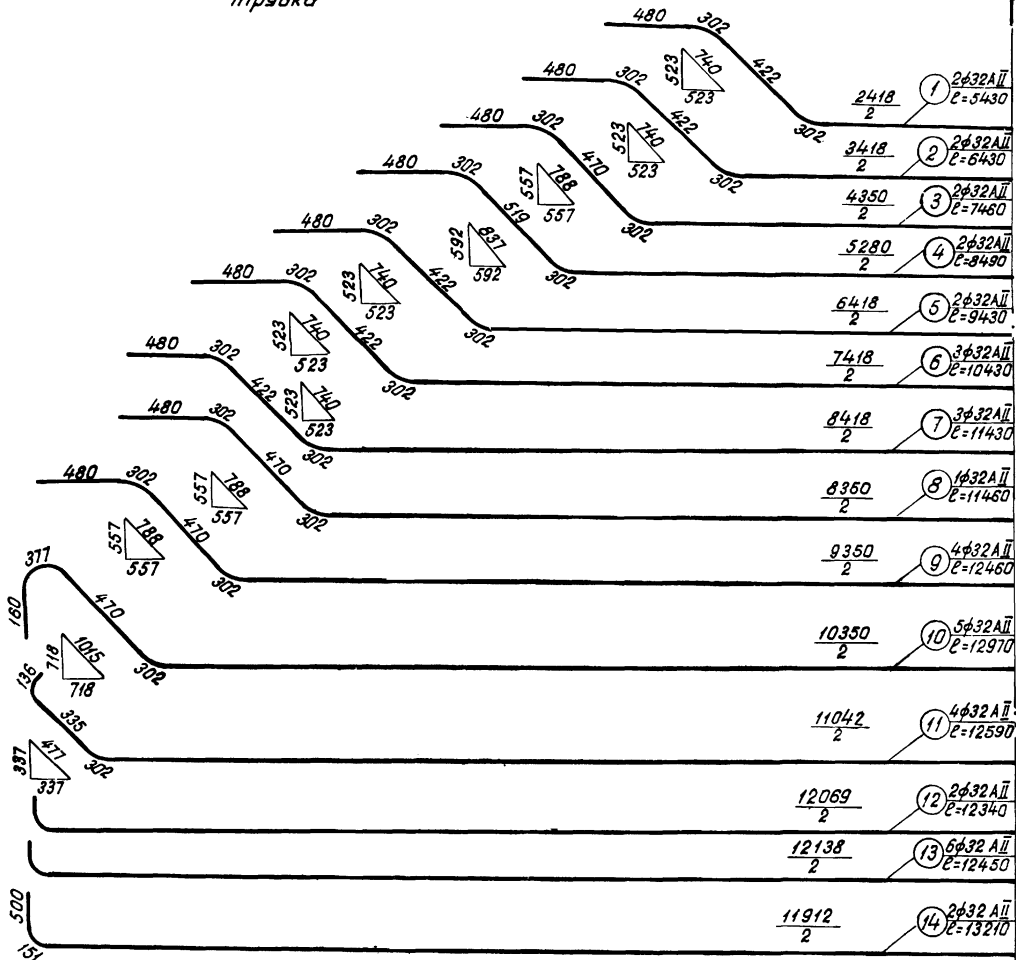


2. Стыки рабочей арматуры должны выполняться в соответствии с п. 5,29 и 5,30 СН 365-67.

3. Допускается применение сварных стыков с парными смещенными накладками и стыков с контактной сварной встык методом оплавления без продольной зачистки. В этих случаях стыки должны располагаться на расстоянии не менее 3,3 м от середины пролета или в отгибах отогнутых стержней.

4. Арматурные сетки и каркасы изготавливаются с применением контактной точечной электросварки.

5. Дополнительное армирование пролетных строений на кривых участках пути приведено на листах 3.501-108-2-094 (Альбом 3) 3.501-108-2-095.



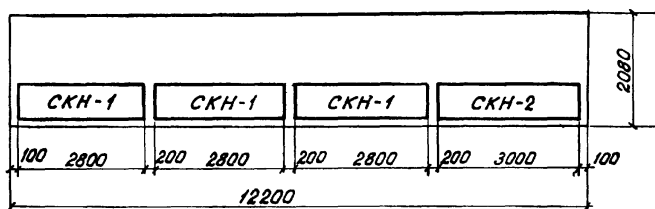
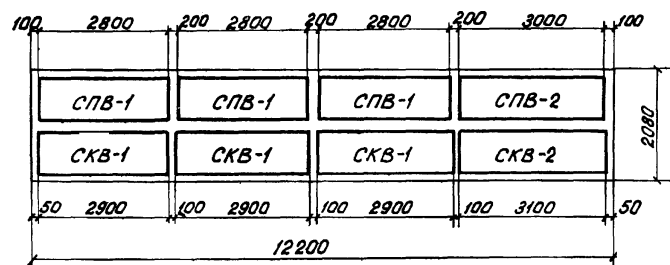
557/12 61

3.501-108-2-029

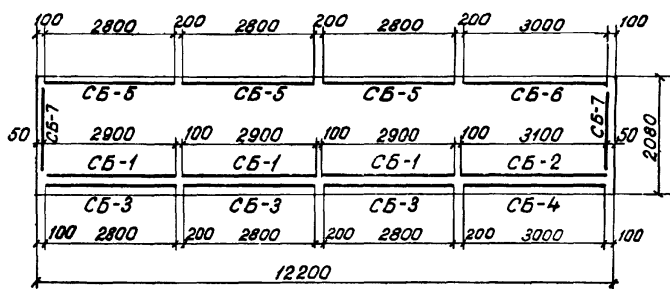
Изм. лист	Исх. лист	Листов	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Визир	Рисовал	Провер.	Т. контр.	Рис. гр.	И. контр.	Арх.	И. контр.
Костылева	Болотова	М.И.	М.И.	М.И.	М.И.	М.И.	М.И.
13.06							
Плитное пролетное строение длиной 12,2м. Арматурный чертеж.				Лист 1		Листов 3	
				Ленинградская			

Шкара
Листов и др.
Листов и др.
Листов и др.
Листов и др.

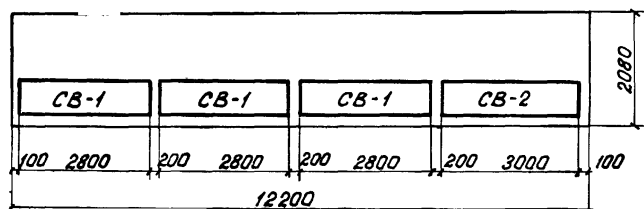
Схемы расположения сеток
Сетки плиты



Сетки бортиков



Сетки входов



Спецификация арматуры на элемент

Наимен. элемента	Марка арм. и кол.	Эскиз	N поз.	Материал	Диаметр		Кол.		Длина		Выборка арматуры на элемент			
					мм	шт.	на марк.	на элем.	шт.	мм	м	Диаметр	Общая длина	Общая масса
Балка C ₀ =12,2м	-	См. чертеж, лист 1	1	10 ГТ ГОСТ 5781-75		32AII	2	2	5430	10,9	32AII	456,6	2881,1	
			2			"	2	2	6430	12,9	12AII	141,8	126,2	
			3			"	2	2	7460	14,9	10AII	514,8	319,2	
			4			"	2	2	8490	17,0	8AII	684,8	270,5	
			5			"	2	2	9430	18,9	Арматура класса A-II 3326,3 класса A-I 270,5	Всего	3597,0	
			6			"	3	3	10430	31,3				
			7			"	3	3	11430	34,3				
			8			"	1	1	11460	11,5				
			9			"	4	4	12460	49,8				
			10			"	5	5	12970	64,9				
			11			"	4	4	12590	50,9				
			12			"	2	2	12340	24,7				
			13			"	6	6	12450	74,7				
			14			"	2	2	13210	26,4				
15	BCr3nc2	8AII	5	15	3250	48,8	Масса сетки-12,6кг							
16	ГОСТ380-71*	8AII	15	45	1040	46,8								
17	BCr3nc2	8AII	5	5	3140	15,8	Масса сетки-12,8кг							
18	ГОСТ380-71*	8AII	16	16	1040	16,6								
15	BCr3nc2	8AII	6	18	3250	58,5	Масса сетки-38,7кг							
18	10 ГТ ГОСТ5781-75	12AII	30	90	1162	104,6								
17	BCr3nc2	8AII	6	6	3140	18,8	Масса сетки-40,5кг							
18	10 ГТ ГОСТ5781-75	12AII	32	32	1162	37,2								
15	BCr3nc2	8AII	3	9	3250	29,3	Масса сетки-8,8кг							
19	ГОСТ380-71*	8AII	15	45	840	37,8								

Шифр. Проект. Подпись и дата
 Шифр. Проект. Подпись и дата
 Шифр. Проект. Подпись и дата
 Шифр. Проект. Подпись и дата

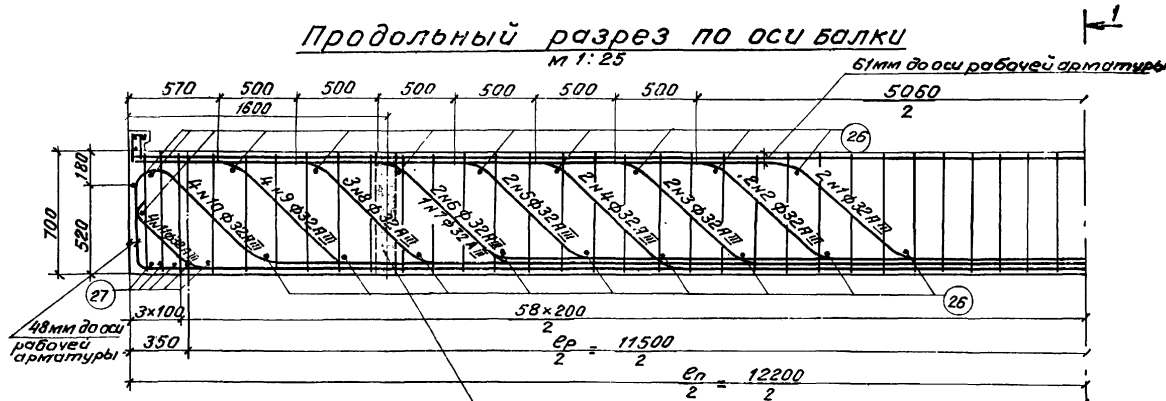
Спецификация арматуры на элемент										Выборка арматуры на элемент		
Наименование элемента	Марка арм. и кол.	Эскиз	№ поз	Материал	Диаметр мм	Кол.		Длина		Диаметр мм	Общая длина м	Общая масса кг
						На марж.	На элем.	шт.	мм			
						шт.	шт.	шт.	м			
Балка $l_n = 12,2 м$	СКН-2 1		17	ВСт3пс2	8АІ	3	3	3140	9,4			
			19	ГОСТ380-71	8АІ	16	16	840	13,4			
	Масса сетки - 9,0 кг											
	СБ-1 3		15	ВСт3пс2 ГОСТ380-71*	8АІ	2	6	3250	19,5			
			20	ГОТТ ГОСТ5781-75	10АІІ	30	90	580	52,2			
	Масса сетки - 13,3 кг											
	СБ-2 1		17	ВСт3пс2 ГОСТ380-71*	8АІ	2	2	3140	6,3			
			20	ГОТТ ГОСТ5781-75	10АІІ	32	32	580	18,6			
	Масса сетки - 14,0 кг											
	СБ-3 3		15	ВСт3пс2	8АІ	2	6	3250	19,5			
			21	ГОСТ380-71*	8АІ	15	45	680	30,6			
	Масса сетки - 6,6 кг											
	СБ-4 1		17	ВСт3пс2	8АІ	2	2	3140	6,3			
			21	ГОСТ380-71*	8АІ	16	16	680	10,9			
Масса сетки - 6,8 кг												
СБ-5 3		15	ВСт3пс2	8АІ	3	9	3250	29,3				
		22	ГОСТ380-71*	8АІ	7	21	500	10,5				
		23		8АІ	8	24	310	7,4				
Масса сетки - 6,2 кг												
СБ-6 1		17	ВСт3пс2	8АІ	3	3	3140	9,4				
		22	ГОСТ380-71*	8АІ	8	8	500	4,0				
		23		8АІ	8	8	310	2,6				
Масса сетки - 6,3 кг												
СБ-7 2		24	ВСт3пс2	8АІ	3	6	2000	12,0				
		22	ГОСТ380-71*	8АІ	5	10	500	5,0				
		23		8АІ	5	10	310	3,1				
Масса сетки - 4,0 кг												

Спецификация арматуры на элемент										Выборка арматуры на элемент			
Наименование элемента	Марка арм. и кол.	Эскиз	№ поз	Материал	Диаметр мм	Кол.		Длина		Диаметр мм	Общая длина м	Общая масса кг	
						На марж.	На элем.	шт.	мм				
						шт.	шт.	шт.	м				
Балка $l_n = 12,2 м$	СБ-1 3		15	ВСт3пс2	8АІ	2	6	3250	19,5				
			25	ГОСТ380-71*	8АІ	15	45	500	22,5				
	Масса сетки - 5,5 кг												
	СБ-2 1		17	ВСт3пс2	8АІ	2	2	3140	6,3				
			25	ГОСТ380-71*	8АІ	16	16	500	8,0				
	Масса сетки - 5,6 кг												
	Отдельные стержни			15		8АІ	24	24	3250	78,0			
				17	ВСт3пс2 ГОСТ380-71*	8АІ	8	8	3140	25,1			
				26		8АІ	40	40	1350	54,0			
				27	ГОТТ ГОСТ5781-75	32АІІ	10	10	1350	13,5			
				28	ГОТТ	10АІІ	63	63	1830	116,3			
				29	ГОСТ5781-75	10АІІ	190	190	1730	328,7			

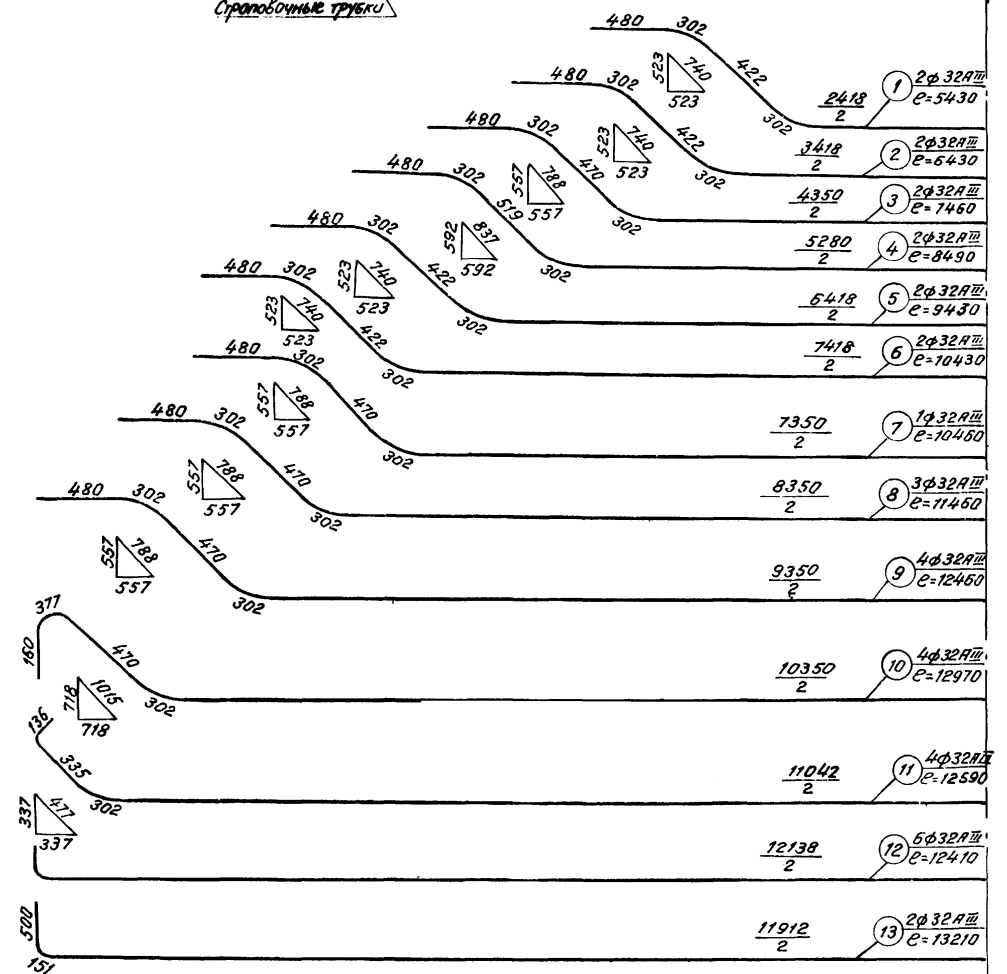
Инж. пр. Подпись и дата
 Шварц
 Подпись и дата
 Подпись и дата

Продольный разрез по оси балки

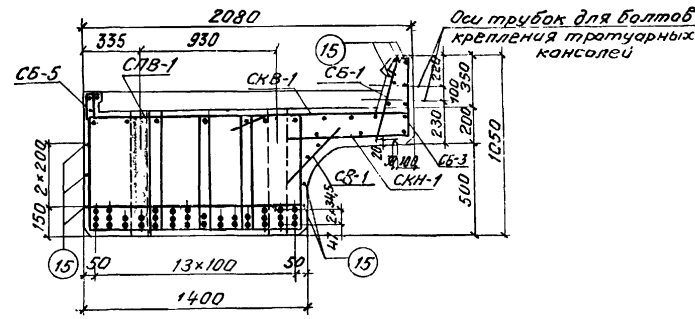
М 1:25



Стропильные трюки

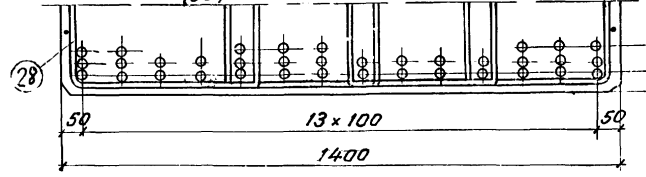


1-1

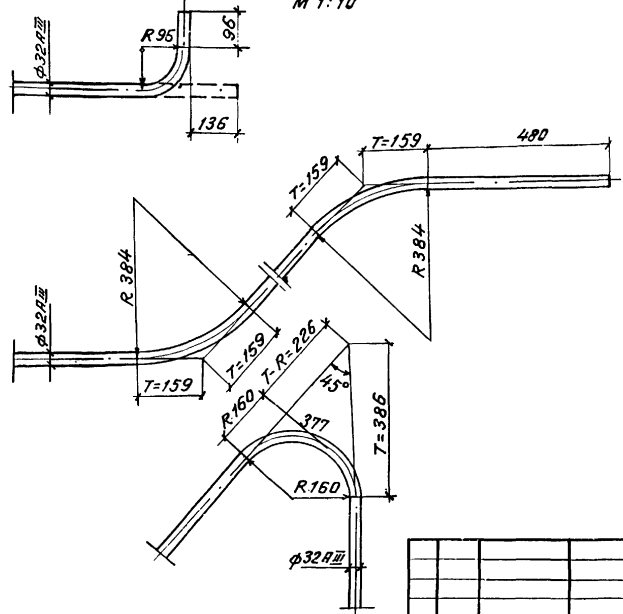


15	6	2	6	5	2	1
7	8	10	3	9	8	9
13	12	12	4	11	11	12
13	12	12	4	11	11	12

Деталь расположения арматуры в нижнем поясе (в середине пролета)



Детали отгибов М 1:10

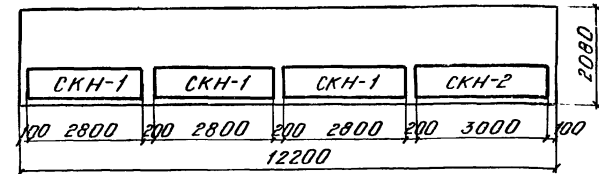
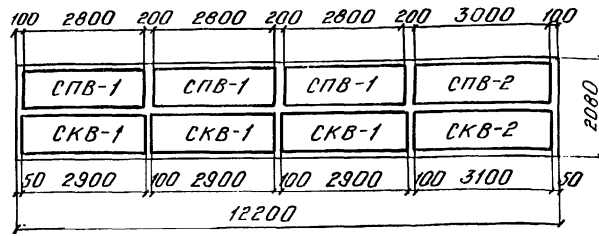


Примечания:

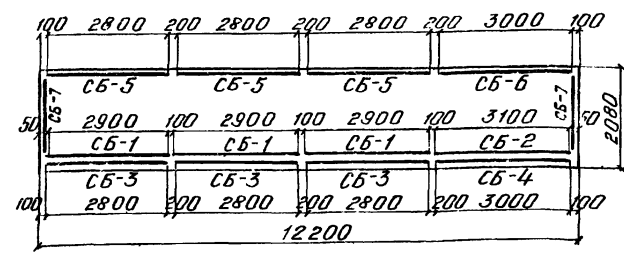
1. Арматура: а) стержни периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-75 из низколегированной горячекатаной стали марки 25Г2С.
- б) стержни круглые гладкие из углеродистой горячекатаной стали класса АI по ГОСТ 5781-75 марки ВСт.3пс2 по ГОСТ 380-71.
2. Стыки рабочей арматуры должны выполняться в соответствии с п. 5,29 и 5,30 СН 365-67.
3. Допускается применение сварных стыков с парными смещенными накладками и стыков с контактной сваркой встык методом оплавления без продольной зачистки. В этих случаях стыки должны располагаться на расстоянии не менее 33 м от середины балки или в отгибах отогнутых стержней.
4. Арматурные сетки и каркасы изготавливаются только с применением вязаных соединений.
5. Дополнительное армирование пролетных створений на кривых участках пути приведено на листах 3.501-108-2-094, 3.501-108-2-095 (альбом 3).

557/12		64						
3.501-108-2-030								
Изм.	Лист	И.В.Кум.	Пайлюс	Дата	Плотное пролетное строение длиной 12,2 м Арматурный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	С.Колосов	Л.Левин	1973			Лист 1	Листов 3	
Провер	А.Кулова	А.Кулова	1973		Ленинградтрансмост			
Т.контр.								
Рук. пр.	Махновская	Щ.Щ.	1973					
Н.контр.	Акулова	Акулова	1973					

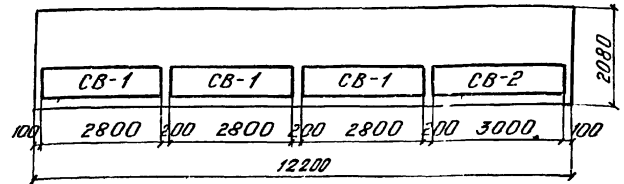
Схемы расположения сеток
Сетки плиты



Сетки бортиков



Сетки вуг



№ п/п	Материал	Диаметр	Кол.		Длина		Выборка прутьев на элемент		
			на ширину	на длину	1 шт.	общая	Диаметр	Общая длина	Общая масса
мм	мм	мм	шт.	шт.	мм	мм	мм	м	кг
Спецификация арматуры на цемент									
Эскиз									
См. чертеж лист 1									
1	25 Г2С ГОСТ 5781-75	32	2	2	5430	10,9	32	431,9	272,3
2		2	2	6430	12,9	32	141,8	126,2	
3		2	2	7460	14,9	32	514,8	319,2	
4		2	2	8490	17,0	32	684,8	270,5	
5		2	2	9430	18,9	32	класс А-III	3170,7	
6		2	2	10430	20,9	32	класс А-I	270,5	
7		1	1	10460	10,5	32	Итого	3441,2	
8		3	3	11460	34,4	32			
9		4	4	12460	74,8	32			
10		4	4	12970	51,9	32			
11		4	4	12590	50,9	32			
12		6	6	12410	74,5	32			
13		2	2	13210	26,4	32			
15	В ст. 3 по 2 ГОСТ 380-71	8 А I	5	15	3250	48,8	Масса сетки - 12,6 кг		
16	ГОСТ 380-71	8 А I	15	45	1040	46,8			
17	В ст. 3 по 2 ГОСТ 380-71	8 А I	5	5	3140	15,7	Масса сетки - 12,8 кг		
18	ГОСТ 380-71	8 А I	16	16	1040	16,6			
15	В ст. 3 по 2 ГОСТ 380-71	8 А I	6	18	3250	58,5	Масса сетки - 38,7 кг		
18	25 Г2С ГОСТ 5781-75	12 А III	30	90	1162	104,6			
17	В ст. 3 по 2 ГОСТ 380-71	8 А I	6	6	3140	18,8	Масса сетки - 40,5 кг		
18	25 Г2С ГОСТ 5781-75	12 А III	32	32	1162	37,2			
15	В ст. 3 по 2 ГОСТ 380-71	8 А I	3	9	3250	29,3	Масса сетки - 8,8 кг		
19	ГОСТ 380-71	8 А I	15	45	840	37,8			

№ п/п
Имя
Фамилия
Подпись
Дата

Спецификация арматуры на элемент

№ элемента	Эскиз	№ п/з	Материал	Диаметр		Кол.		Длина		Выборка арматуры на элемент		
				мм	шт	шт	шт	шт	мм	мм	Диаметр	Общая длина
СКН-2 1		17	Вст.3пс2 ГОСТ380-71	8АІ	3	3	3140	94				
		19	Вст.3пс2 ГОСТ380-71	8АІ	16	16	840	13,4				
Масса сетки-9,0 кг												
СВ-1 3		15	Вст.3пс2 ГОСТ380-71	8АІ	2	6	3250	19,5				
		20	25Г2С ГОСТ15781-75	10АІІІ	30	30	580	52,2				
Масса сетки-13,3 кг												
СВ-2 1		17	Вст.3пс2 ГОСТ380-71	8АІ	2	2	3140	6,3				
		20	25Г2С ГОСТ15781-75	10АІІІ	32	32	580	18,6				
Масса сетки-14,0 кг												
СВ-3 3		15	Вст.3пс2 ГОСТ380-71	8АІ	2	6	3250	19,5				
		21	Вст.3пс2 ГОСТ380-71	8АІ	15	45	680	30,6				
Масса сетки-6,6 кг												
СВ-4 1		17	Вст.3пс2 ГОСТ380-71	8АІ	2	2	3150	6,3				
		21	Вст.3пс2 ГОСТ380-71	8АІ	16	16	680	10,9				
Масса сетки-6,8 кг												
СВ-5 3		15		8АІ	3	9	3250	29,3				
		22	Вст.3пс2 ГОСТ380-71	8АІ	7	21	500	10,5				
		23		8АІ	8	24	310	7,4				
Масса сетки-6,2 кг												
СВ-6 1		17	Вст.3пс2 ГОСТ380-71	8АІ	3	3	3150	9,4				
		22	Вст.3пс2 ГОСТ380-71	8АІ	8	8	500	4,0				
		23		8АІ	8	8	310	2,5				
Масса сетки-6,3 кг												
СВ-7 2		24	Вст.3пс2 ГОСТ380-71	8АІ	3	6	2000	12,0				
		22	Вст.3пс2 ГОСТ380-71	8АІ	5	10	500	5,0				
		23		8АІ	5	10	310	3,1				
Масса сетки-4,0 кг												

Балка L=12,2м

Спецификация арматуры на элемент

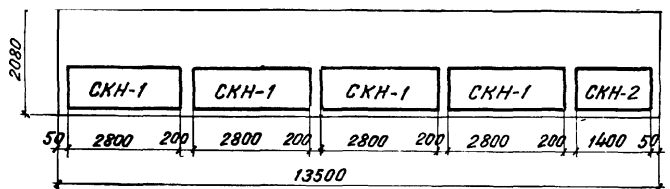
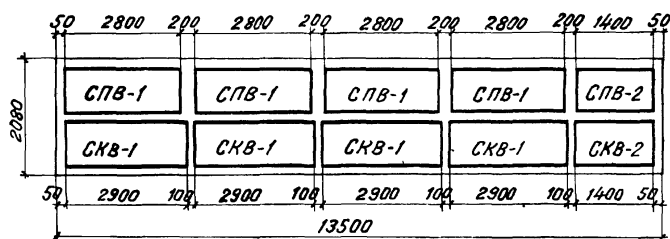
№ элемента	Эскиз	№ п/з	Материал	Диаметр		Кол.		Длина		Выборка арматуры на элемент		
				мм	шт	шт	шт	шт	мм	мм	Диаметр	Общая длина
СВ-1 3		15	Вст.3пс2 ГОСТ380-71	8АІ	2	6	3250	19,5				
		25	Вст.3пс2 ГОСТ380-71	8АІ	15	45	500	22,5				
Масса сетки-5,5 кг												
СВ-2 1		17	Вст.3пс2 ГОСТ380-71	8АІ	2	2	3140	6,3				
		25	Вст.3пс2 ГОСТ380-71	8АІ	16	16	500	8,0				
Масса сетки-5,6 кг												
Отдельные стержни		15		8АІ	24	24	3250	78,0				
		17	Вст.3пс2 ГОСТ380-71	8АІ	8	8	3140	25,1				
		26		8АІ	40	40	1350	54,0				
		27		32АІІІ	10	10	1350	13,5				
		28	25Г2С ГОСТ15781-75	10АІІІ	63	63	1830	115,3				
		29		10АІІІ	190	190	1730	328,7				

Балка

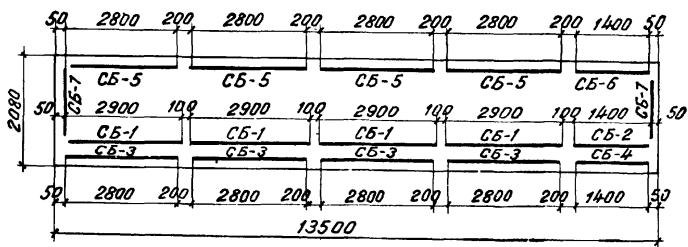
Имя, №, дата, подпись, печать

Схемы расположения сеток

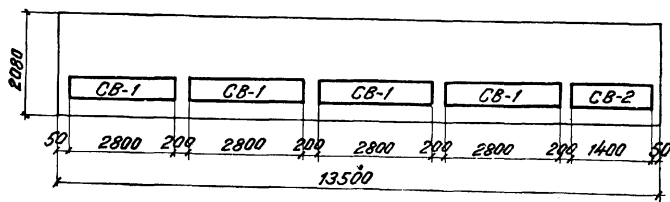
Сетки плиты



Сетки бортиков

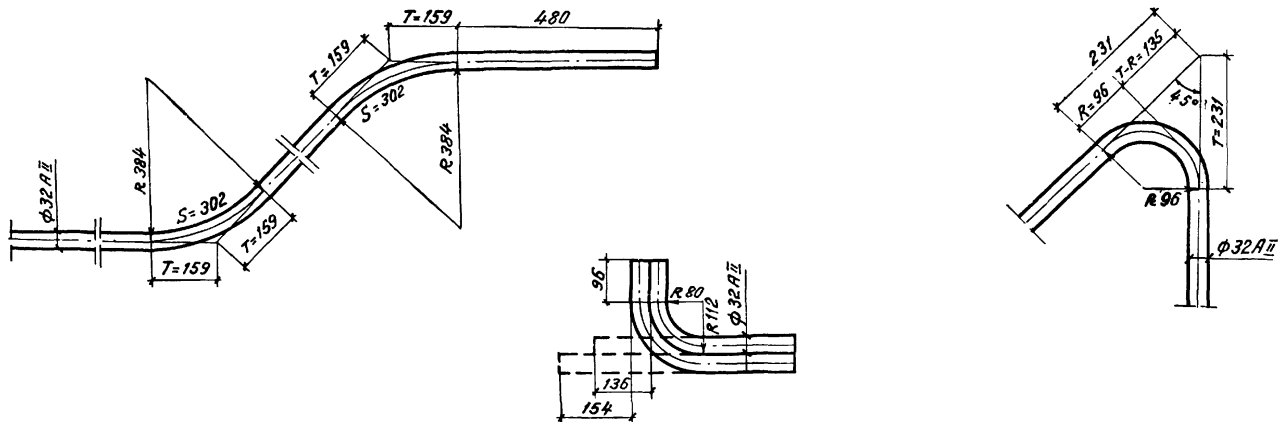


Сетки вута



Детали отгибов

м 1:10



Спецификация арматуры

№ п/п	Материал	Диаметр	Кол.	Длина		Диаметр	Выборка арматуры	
				1 шт	Общая		Общая длина	Общая масса
				мм	м		мм	кг
Эскиз								
1	10 ГТ ГОСТ 5781-75	32 АІІ	2	5890	11,8	32 АІІ	542,9	3425,7
2		"	2	7050	14,1	12 АІІ	156,6	139,4
3		"	2	8180	16,4	10 АІІ	640,3	397,0
4		"	2	9310	18,6	8 АІ	772,0	304,9
5		"	2	10350	20,7	Арматура	Класс АІІ	3962,1
6		"	2	11450	22,9		Класс АІ	304,9
7		"	4	12550	50,2		Всего	4267,0
8		"	4	13650	54,6			
9		"	4	14420	57,7			
10		"	2	13630	27,3			
11		"	2	14730	29,5			
12		"	8	13640	109,1			
13		"	8	13750	110,0			

См. чертеж, лист 1

Балка в.п. = 13,5 м

10 ГТ ГОСТ 5781-75

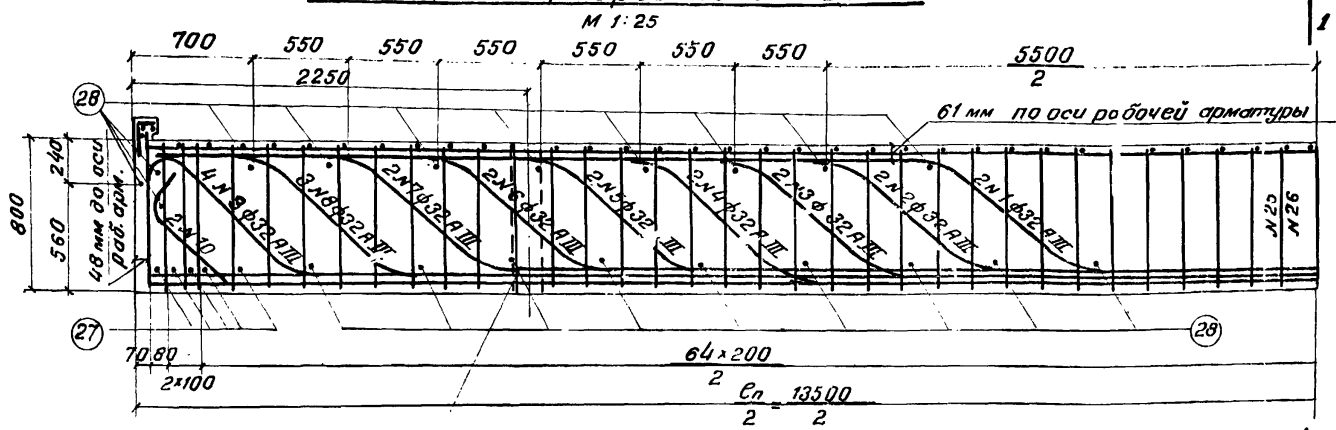
Инж. п.р. Подпись, дата Шифр 120.рч
Инж. м.д.вал. Подпись и дата Шифр 120.рч

Наименов. элемента	Марка арм. и ст. и кол.	Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
		N поз.	Материал	Диаметр	Кол.		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса
					на марку	на элем.	шт.	общая			
078-1 4		Эскиз	14	ВСт3пс2	8АІ	5	20	3250	65,0	Масса сетки 12,6 кг	
			15	ГОСТ380-71	8АІ	15	60	1040	62,4		
078-2 1		Эскиз	16	ВСт3пс2	8АІ	5	5	1440	7,2	Масса сетки 6,1 кг	
			15	ГОСТ380-71	8АІ	8	8	1040	8,3		
058-1 4		Эскиз	14	ВСт3пс2	8АІ	5	24	3250	78,0	Масса сетки 38,7 кг	
			17	ГОСТ 10ГТ ГОСТ 5781-75	12АІІ	30	120	1160	139,2		
058-2 1		Эскиз	16	ВСт3пс2	8АІ	5	5	1440	8,5	Масса сетки 18,9 кг	
			17	ГОСТ 10ГТ ГОСТ 5781-75	12АІІ	15	15	1160	17,4		
058-1 4		Эскиз	14	ВСт3пс2	8АІ	3	12	3250	39,0	Масса сетки 8,8 кг	
			18	ГОСТ380-71	8АІ	15	60	840	50,4		
058-2 1		Эскиз	16	ВСт3пс2	8АІ	3	3	1440	4,3	Масса сетки 4,4 кг	
			18	ГОСТ380-71	8АІ	8	8	840	6,7		
058-1 4		Эскиз	14	ВСт3пс2	8АІ	2	8	3250	26,0	Масса сетки 14,3 кг	
			19	ГОСТ 10ГТ ГОСТ 5781-75	10АІІ	30	120	630	75,6		
058-2 1		Эскиз	16	ВСт3пс2	8АІ	2	2	1440	2,9	Масса сетки 7,0 кг	
			19	ГОСТ 10ГТ ГОСТ 5781-75	10АІІ	15	15	630	9,5		
058-3 4		Эскиз	14	ВСт3пс2	8АІ	2	8	3250	26,0	Масса сетки 5,8 кг	
			20	ГОСТ380-71	8АІ	15	60	730	13,8		
058-4 1		Эскиз	16	ВСт3пс2	8АІ	2	2	1440	2,9	Масса сетки 3,4 кг	
			20	ГОСТ380-71	8АІ	8	8	730	5,8		

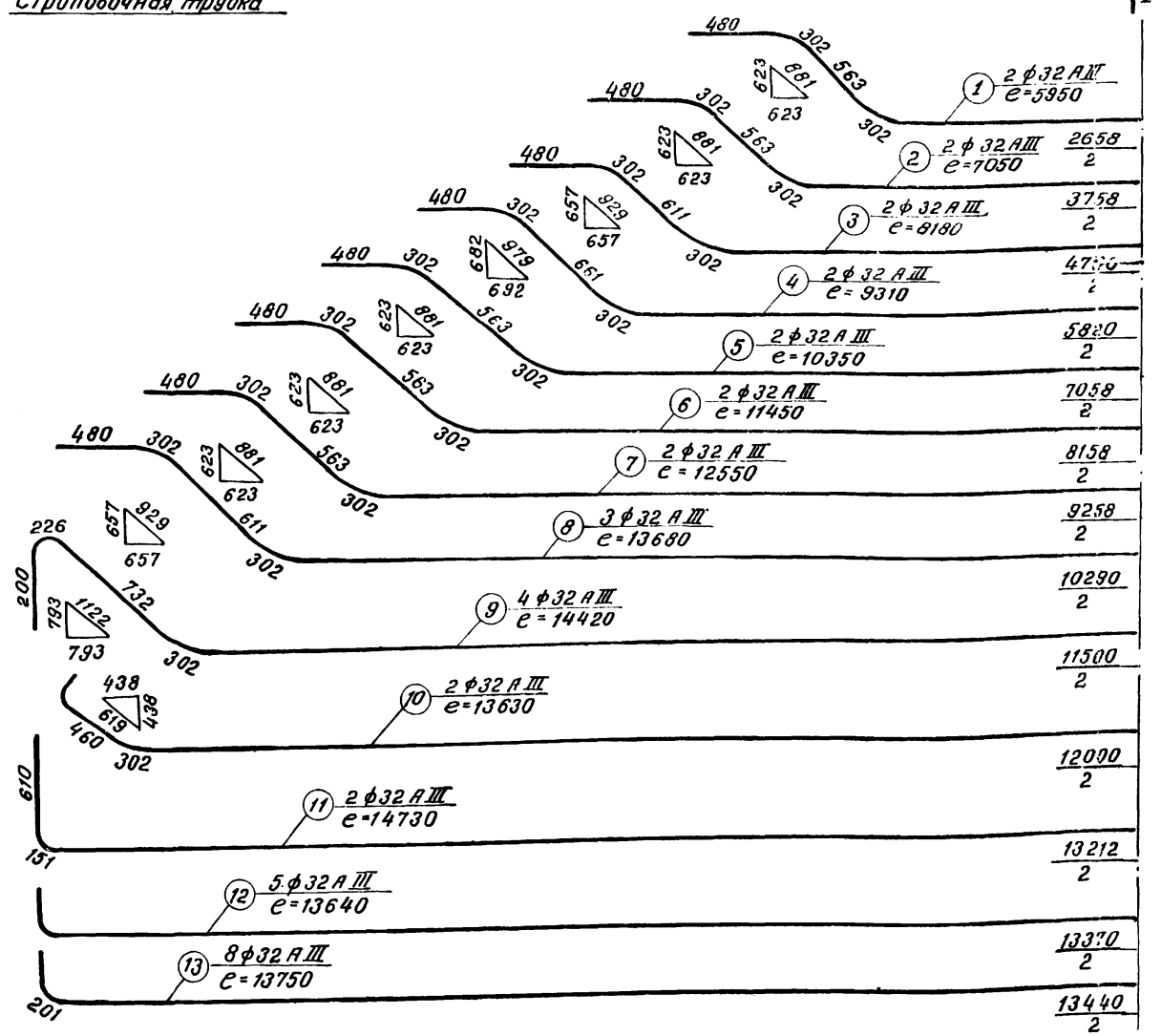
Наименов. элемента	Марка арм. и ст. и кол.	Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
		N поз.	Материал	Диаметр	Кол.		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса
					на марку	на элем.	шт.	общая			
05-5 4		Эскиз	14	ВСт3пс2	8АІ	3	12	3250	39,0	Масса сетки 5,2 кг	
			21	ГОСТ380-71	8АІ	7	28	500	14,0		
			22	ГОСТ380-71	8АІ	8	32	310	9,9		
05-6 1		Эскиз	16	ВСт3пс2	8АІ	3	3	1440	4,3	Масса сетки 3,0 кг	
			21	ГОСТ380-71	8АІ	4	4	500	2,0		
			22	ГОСТ380-71	8АІ	4	4	310	1,2		
05-7 2		Эскиз	23	ВСт3пс2	8АІ	3	6	2000	12,0	Масса сетки 4,0 кг	
			21	ВСт3пс2	8АІ	5	10	500	5,0		
			22	ГОСТ380-71	8АІ	5	10	310	3,1		
05-1 4		Эскиз	14	ВСт3пс2	8АІ	2	8	3250	26,0	Масса сетки 5,5 кг	
			24	ГОСТ380-71	8АІ	15	60	500	30,0		
05-2 1		Эскиз	16	ВСт3пс2	8АІ	2	2	1440	2,9	Масса сетки 2,7 кг	
			24	ГОСТ380-71	8АІ	8	8	500	4,0		
Отдельные стержни		Эскиз	24	ГОСТ 10ГТ 5781-75	10АІІ	213	213	1930	431,1		
			25	ГОСТ 10ГТ 5781-75	10АІІ	71	71	2080	144,7		
Отдельные стержни		Эскиз	26	ГОСТ 10ГТ 5781-75	32АІІ	15	15	1350	20,3		
			27	ВСт3пс2	8АІ	38	38	1350	51,3		
			14	ВСт3пс2	8АІ	36	36	3250	117,0		
			16	ГОСТ380-71	8АІ	9	9	1440	13,0		

№. Архивный, дата Ш. 120.04

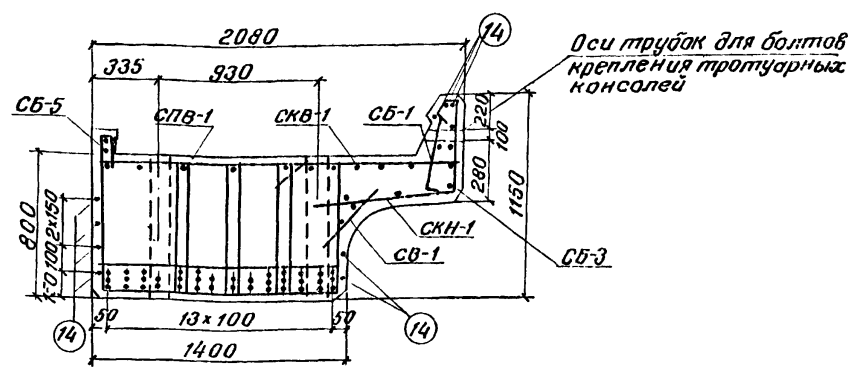
Продольный разрез по оси балки



Стропобочная трубка

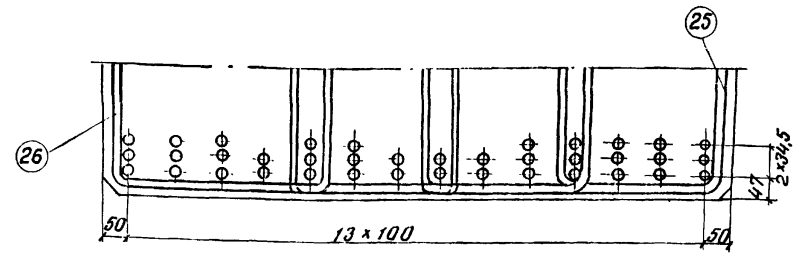


1-1



2	1	1	6	1	6	7	2	5
9	8	1	3	1	2	9	2	8
11	1	3	1	3	4	1	3	1

Деталь расположения арматуры в нижнем поясе (в середине пролета)



Примечания:

1. Арматура: а) Стержни периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-75 из низколегированной горячекатаной стали марки 25Г2С б) Стержни круглые гладкие из углеродистой горячекатаной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки ВСтЗпс 2 по ГОСТ 380-71.*
2. Стыки рабочей арматуры должны выполняться в соответствии с п.5.29 и 5.30 СН 365-67.
3. Допускается применение сварных стыков с парными смещенными накладками и стыков с контактной сваркой встык методом оплавления без продольной зачистки. В этих случаях стыки должны располагаться на расстоянии не менее 3,6 м от середины балки или в отгибах отогнутых стержней.
4. Арматурные сетки и каркасы изготавливаются только с применением вязаных соединений.
5. Дополнительное армирование пролетных строений на кривых участках пути приведено на листах 3.501-108-2-094, 3.501-108-2-095 (альбом 3)

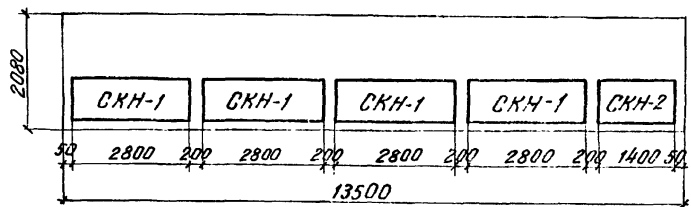
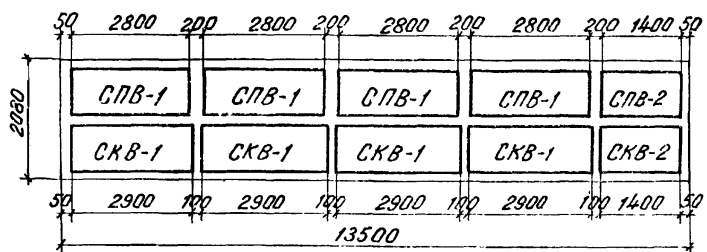
557/12 71

3.501-108-2-033

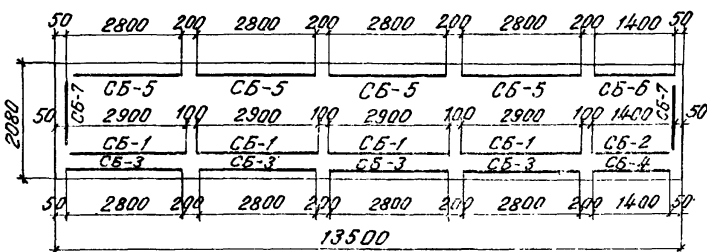
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Плитное пролетное строение длиной 13,5 м Арматурный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гордеев	Свердлов						
Провер.	Акулова	Акулов						
Т.контр.						Лист 1	Листов 3	
Рук.гр.	Мажновская	Мажновский				Ленгипротрансмост		

Схемы расположения сеток

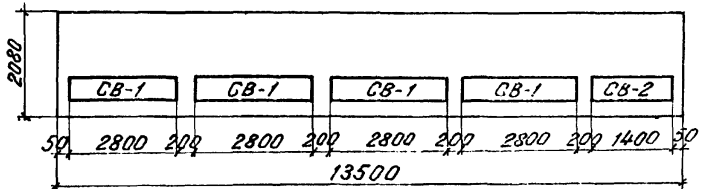
Сетки плиты



Сетки бута

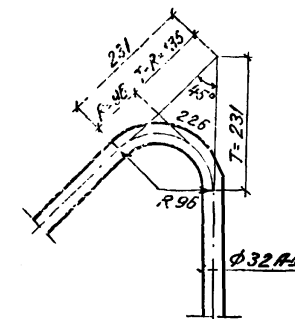
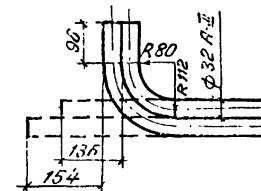
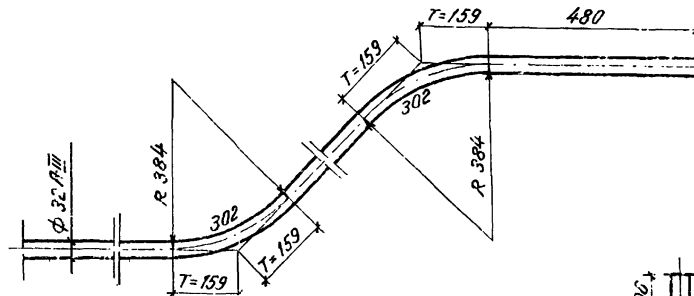


Сетки бута



Детали отгибов

М 1:10



Спецификация арматуры

№ п/п	Эскиз	Материал	Диаметр мм	Кол. шт	Длина		Выборка арматуры				
					факт мм	общая м	диаметр мм	общая длина м	общая масса кг		
1	См. чертеж Лист 1	25 ГРС ГОСТ 5781-75	32 AIII	2	5950	11,9	32 AIII	453,4	2924,1		
2			"	2	7050	14,1	12 AIII	156,6	139,4		
3			"	2	8180	16,4	10 AIII	642,3	397,0		
4			"	?	9310	18,6	8 AIII	761,7	300,9		
5			"	2	10350	20,7	Арматура	Класс А-III	3460,5		
6			"	2	11450	22,9				Класс А-I	300,9
7			"	2	12550	25,1				Всего	3761,4
8			"	3	13680	41,0					
9			"	4	14420	57,7					
10			"	2	13630	27,3					
11			"	2	14730	29,5					
12			"	5	13640	68,2					
13			"	8	13750	110,0					

Балка С_п = 13,5 м

Исполнитель: [подпись] Проверено: [подпись] Дата: [подпись]

Спецификация арматуры

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

Наименование элементов арматуры по ГОСТ 10884-80	ЭСКУЗ	N поз.	Материал	Диаметр мм	Кол.		Длина		Диаметр мм	Общая длина м	Общая масса кг
					на марк.	на элем.	шт.	м			
					шт.	шт.	мм	м			
ОПВ1 4		14	ВСт3пс2	8АІ	5	20	3250	65,0			
		15	ВСт380-Г1	8АІ	15	60	1040	62,4			
Масса сетки-12,6 кг											
ОПВ2 1		16	ВСт3пс2	8АІ	5	5	1440	7,2			
		15	ВСт380-Г1	8АІ	8	8	1040	8,3			
Масса сетки 6,1 кг											
СКВ1 4		14	ВСт3пс2	8АІ	6	24	3250	78,0			
		17	25 Г2С ВСт5781-75	12АІІІ	30	120	1160	139,2			
Масса сетки-38,7 кг											
СКВ2 1		16	ВСт3пс2	8АІ	6	6	1440	8,6			
		17	25 Г2С ВСт5781-75	12АІІІ	15	15	1160	17,4			
Масса сетки 18,9 кг											
СКН1 4		14	ВСт3пс2	8АІ	3	12	3250	39,0			
		18	ВСт380-Г1	8АІ	15	60	840	50,4			
Масса сетки-8,8 кг											
СКН2 1		16	ВСт3пс2	8АІ	3	3	1440	4,3			
		18	ВСт380-Г1	8АІ	8	8	840	6,7			
Масса сетки-4,4 кг											
СБ1 4		14	ВСт3пс2	8АІ	2	4	3250	13,0			
		19	25 Г2С ВСт5781-75	10АІІІ	30	120	630	75,6			
Масса сетки -14,2 кг											
СБ2 1		16	ВСт3пс2	8АІ	2	2	1440	2,9			
		19	25 Г2С ВСт5781-75	10АІІІ	15	15	630	9,5			
Масса сетки-7,0 кг											
СБ3 4		14	ВСт3пс2	8АІ	2	8	3250	26,0			
		20	ВСт380-Г1	8АІ	15	60	730	43,8			
Масса сетки-6,8 кг											
СБ4 1		16	ВСт3пс2	8АІ	2	2	1440	2,9			
		20	ВСт380-Г1	8АІ	8	8	730	5,8			
Масса сетки-3,4 кг											

Б а л к а С₀ = 13,5

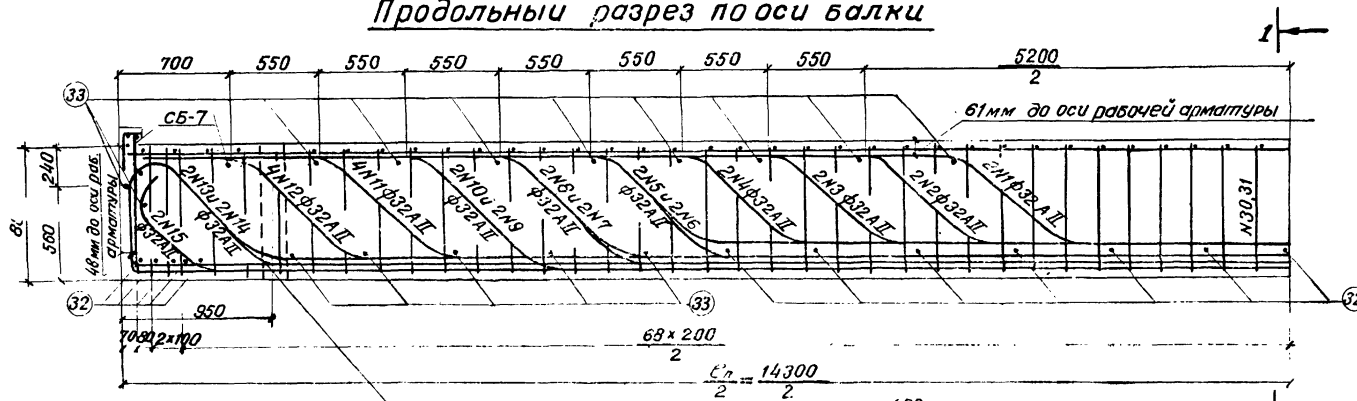
Спецификация арматуры

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

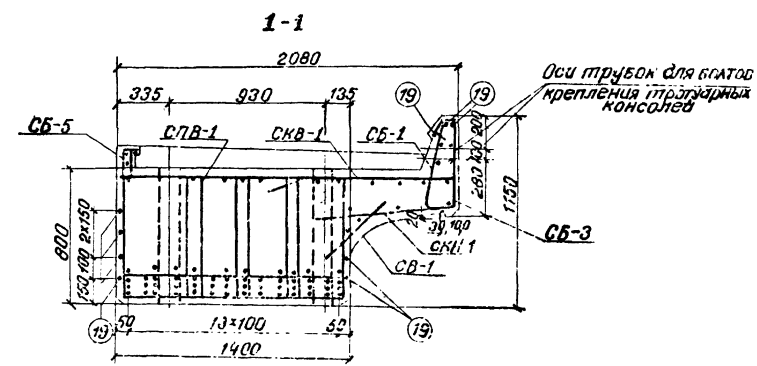
Наименование элементов арматуры по ГОСТ 10884-80	ЭСКУЗ	N поз.	Материал	Диаметр мм	Кол.		Длина		Диаметр мм	Общая длина м	Общая масса кг
					на марк.	на элем.	шт.	м			
					шт.	шт.	мм	м			
СБ5 4		14	ВСт3пс2	8АІ	3	12	3250	39,0			
		21	ВСт380-Г1	8АІ	7	28	500	14,0			
		22	8АІ	8	32	310	9,0				
Масса сетки - 6,2 кг											
СБ6 1		16	ВСт3пс2	8АІ	3	3	1440	4,3			
		21	ВСт3пс2	8АІ	4	4	500	2,0			
		22	8АІ	4	4	310	1,2				
Масса сетки - 3,0 кг											
СБ7 2		23	ВСт3пс2	8АІ	3	6	2000	12,0			
		21	ВСт3пс2	8АІ	5	10	500	5,0			
		22	8АІ	5	10	310	3,1				
Масса сетки - 4,0 кг											
СБ1 4		14	ВСт3пс2	8АІ	2	8	3250	26,0			
		24	ВСт380-Г1	8АІ	15	60	500	30,0			
Масса сетки-5,5 кг											
СБ2 1		16	ВСт3пс2	8АІ	2	2	1440	2,9			
		24	ВСт380-Г1	8АІ	8	8	500	4,0			
Масса сетки-2,7 кг											
Отдельные стержни		25	25 Г2С ВСт5781-75	10АІІІ	213	213	1930	411,1			
		26	25 Г2С ВСт5781-75	10АІІІ	71	71	2030	144,1			
1350											
1350											
3250											
1440											
27											
28											
14											
16											

1. Шифр 720 Р4
 2. Шифр 720 Р4
 3. Шифр 720 Р4
 4. Шифр 720 Р4

Продольный разрез по оси балки

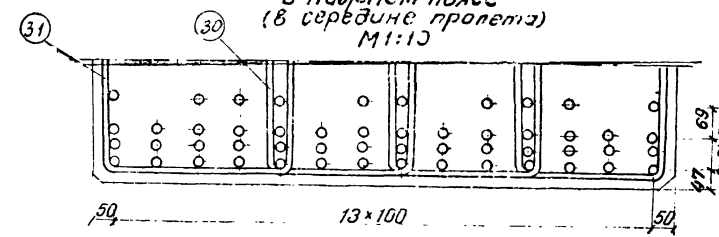


Строповочная трувка.



5	4	3	2	1	1	1	1	1	1
8	12	11	6	12	7	13	13	11	13
10	14	11	11	12	11	12	11	11	11
16	13	16	9	13	14	14	16	14	13

Деталь расположения арматуры в нижнем поясе (в середине пролета) М1:10



Примечания:

- Арматура
 - стержни периодического профиля из углеродистой горячекатаной стали класса А-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-75;
 - стержни круглые гладкие из углеродистой горячекатаной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки ВСт.Зпс2 по ГОСТ 380-71.*
- Стыки рабочей арматуры должны выполняться в соответствии с п.5,29 и 5,30 СН 365-67.
- Допускается применение сварных стыков с парными смещенными накладками и стыков с контактной сваркой встык методом оплавления без продольной зачистки. В этих случаях стыки должны располагаться на расстоянии не менее 3,6 м от середины пролета или в отгибах отогнутых стержней.
- Арматурные сетки и каркасы изготавливаются с применением контактной точечной электросварки.
- Дополнительное армирование пролетных строений на кривых участках пути приведено на листах 3.501-108-2-094; 3.501-108-2-095. (альбом 3)

1	2φ32A II	e=5590	
2	2φ32A II	e=6690	2496
3	2φ32A II	e=7790	3596
4	2φ32A II	e=8890	4696
5	2φ32A II	e=9990	5796
6	2φ32A II	e=10050	5896
7	2φ32A II	e=11100	6758
8	2φ32A II	e=11150	7790
9	2φ32A II	e=12310	7858
10	2φ32A II	e=12280	8820
11	4φ32A II	e=13350	8890
12	4φ32A II	e=14450	10058
13	2φ32A II	e=15190	11158
14	2φ32A II	e=15210	12366
2			12300

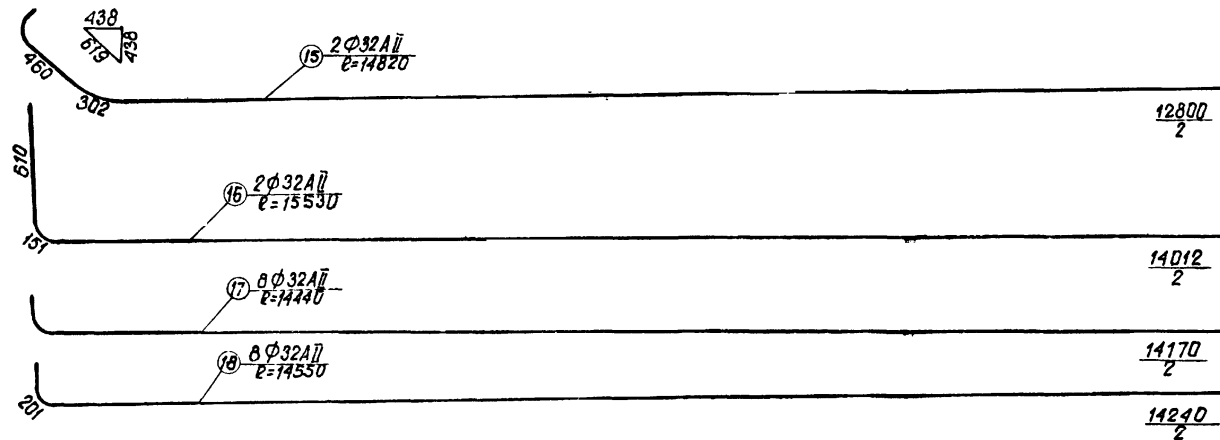
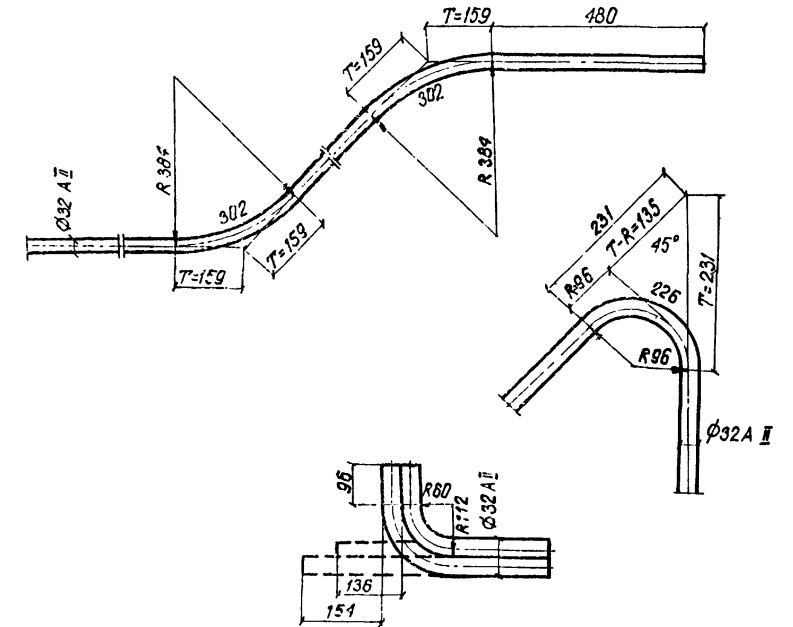
557/12 74

3.501-108-2-034

				Плитное пролетное строение длиной 14,3 м		
				Арматурный чертеж		
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гордеев	Щукин			---	1:25,
Провер.	Башкова	Рашиев		Лист 1	Листов 3	
Т.контр.	Магмагомедов	Ф.Ильин		ЛЕНГИПРОДРАЙМ		

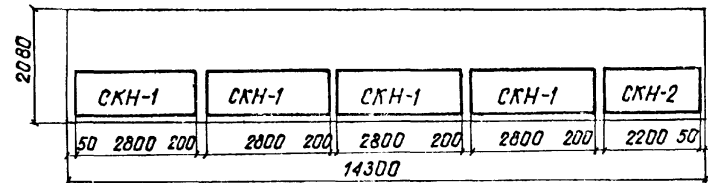
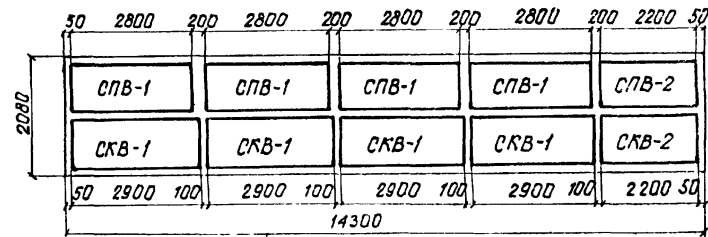
Детали отливок

M 1:10

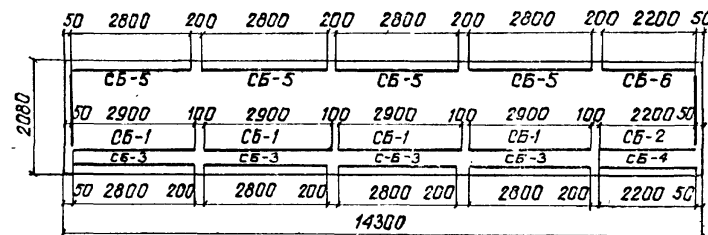


Схемы расположения сеток

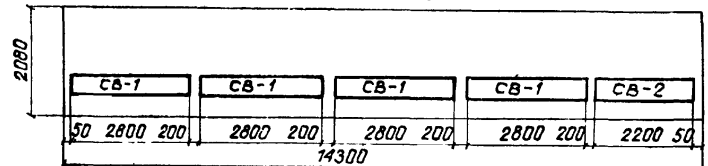
Сетки плиты



Сетки бортиков



Сетки встав



Спецификация арматуры

Наимен. элемента	Материал	Диаметр	Длина		Выборка арматуры на элемент											
			Кол. шт.	Общая мм	Диаметр мм	Общая длина м	Общая масса кг									
Эскиз.	А. поз.	Материал	Диаметр мм	Кол. шт.	Общая мм	Диаметр мм	Общая длина м	Общая масса кг								
									1	32A II	2	5590	11,2	32A II	687,7	4339,4
									2	"	2	6690	13,4	12A II	165,9	147,7
									3	"	2	7790	15,6	10A II	676,7	419,6
									4	"	2	8890	17,8	8A I	806,5	318,6
									5	"	2	9990	20,0	Арматура	Класс А II	4906,7
									6	"	2	10050	20,1			
									7	"	2	11180	22,4	10 ГТ ГОСТ 5781-75	Всего	5225,3
									8	"	2	11150	22,3			
									9	"	2	12310	24,6			
									10	"	2	12280	24,6			
									11	"	4	13350	53,4			
									12	"	4	14450	57,8			
									13	"	2	15190	30,4			
									14	"	2	15210	30,4			
									15	"	2	14820	29,6			
									16	"	2	15530	31,1			
									17	"	8	14440	115,6			
18	"	8	14550	116,4												

См. чертеж, лист 1

Балка $\rho_0 = 14,3 м$

557/12 75

3.501-108-2-034

Лист

Испол. пр. Подпись и дата Ш.И.Ф.Р. 12.0.04
 Инв. и учет. Подпись и дата
 Подпись и дата
 Подпись

Спецификация арматуры

Выборка арматуры

Наименов. элемента Марка арм. изв. и кол.	Эскиз	N поз.	Материал	Диаметр		Кол.		Длина		Выборка арматуры			
				мм	шт.	шт.	шт.	шт.	мм	м	Диаметр мм	Общая длина м	Общая масса кг
С7В-1 4		19	ВСт3пс2	8AII	5	20	3250	65,0	Масса сетки - 12,6 кг				
		20	ГОСТ380-71	8AII	15	60	1040	62,4					
С7В-2 1		21	ВСт3пс2	8AII	5	5	2240	11,2	Масса сетки - 9,4 кг				
		20	ГОСТ380-71	8AII	12	12	1040	12,5					
С7В-1 4		19	ВСт3пс2 ГОСТ380-71	8AII	6	24	3250	78,0	Масса сетки - 38,7 кг				
		22	ГОСТ ГОСТ 5781-75	12AII	30	120	1160	139,2					
С7В-2 1		21	ВСт3пс2 ГОСТ380-71	8AII	6	6	2240	13,4	Масса сетки - 29,1 кг				
		22	ГОСТ ГОСТ 5781-75	12AII	23	23	1160	26,7					
С7В-1 4		19	ВСт3пс2	8AII	3	12	3250	39,0	Масса сетки 8,8 кг				
		23	380-71*	8AII	15	60	840	50,4					
С7В-2 1		21	ВСт3пс2 ГОСТ	8AII	3	3	2240	6,7	Масса сетки - 6,6 кг				
		23	380-71*	8AII	12	12	840	10,1					
С7В-1 4		19	ВСт3пс2 ГОСТ380-71	8AII	2	8	3250	26,0	Масса сетки 14,2 кг				
		24	ГОСТ ГОСТ 5781-75	10AII	30	120	630	75,6					
С7В-2 1		21	ВСт3пс2 ГОСТ380-71	8AII	2	2	2240	4,5	Масса сетки - 10,8 кг				
		24	ГОСТ ГОСТ 5781-75	10AII	23	23	630	14,5					
С7В-3 4		19	ВСт3пс2	8AII	2	8	3250	26,0	Масса сетки - 6,8 кг				
		25	ГОСТ 380-71*	8AII	15	60	730	43,8					
С7В-4 1		21	ВСт3пс2 ГОСТ	8AII	2	2	2240	4,5	Масса сетки - 5,3 кг				
		25	ГОСТ 380-71*	8AII	12	12	730	8,8					

Спецификация арматуры

Выборка арматуры

Наименов. элемента Марка арм. изв. и кол.	Эскиз	N поз.	Материал	Диаметр		Кол.		Длина		Выборка арматуры			
				мм	шт.	шт.	шт.	шт.	мм	м	Диаметр мм	Общая длина м	Общая масса кг
С7В-3 4		19	ВСт3пс2	8AII	3	12	3250	78,0	Масса сетки - 6,2 кг				
		26	ГОСТ380-71	8AII	7	78	500	14,0					
		27	8AII	8	12	310	9,9						
С7В-6 1		21	ВСт3пс2	8AII	3	3	2240	6,7	Масса сетки - 4,5 кг				
		26	ГОСТ380-71	8AII	6	6	500	3,0					
		27	8AII	6	5	310	1,9						
С7В-7 2		28	ВСт3пс2	8AII	3	6	2000	12,0	Масса сетки - 4,0 кг				
		26	ГОСТ	8AII	5	10	500	5,0					
		27	380-71	8AII	5	10	310	3,1					
С7В-1 4		19	ВСт3пс2	8AII	2	8	3250	26,0	Масса сетки - 5,5 кг				
		29	ГОСТ380-71	8AII	15	60	500	30,0					
С7В-2 1		21	ВСт3пс2	8AII	2	2	2240	4,5	Масса сетки - 4,1 кг				
		29	ГОСТ380-71	8AII	12	12	500	6,0					
С7В-1 4		30	ГОСТ ГОСТ5781-75	10AII	225	225	1930	434,3	Стержень				
		31	ГОСТ ГОСТ5781-75	10AII	75	75	2030	152,3					
		32	ГОСТ ГОСТ5781-75	32AII	23	23	1350	31,1					
С7В-1 4		33	ВСт3пс2 ГОСТ380-71	8AII	34	34	1350	45,9	Стержень				
		19	ВСт3пс2 ГОСТ380-71	8AII	36	36	3250	117,0					
		21	ВСт3пс2 ГОСТ380-71	8AII	9	9	2240	20,2					

12024

Лист 1

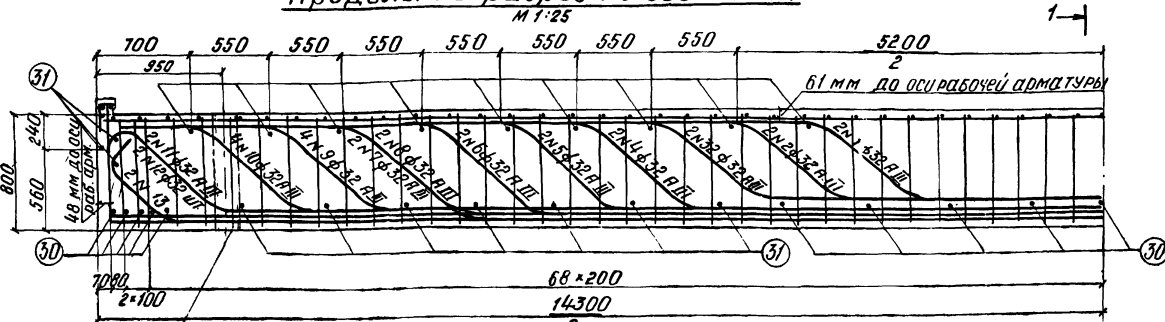
557/12 76

3 501-108-2-034

Лист

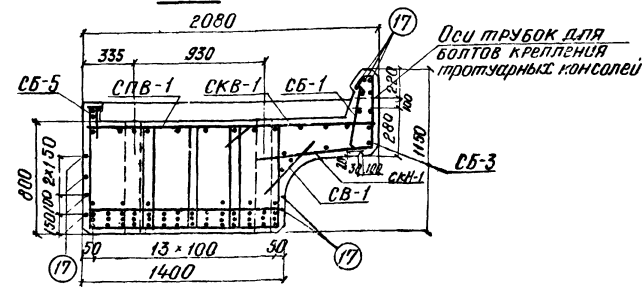
Продольный разрез по оси балки

M 1:25



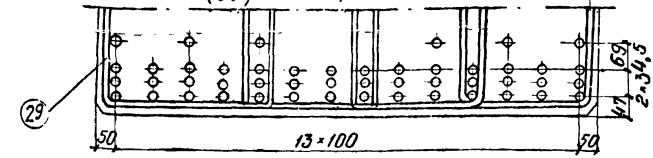
Строповочная трубка

1-1



3	2	7	7	2	5						
5	1	9	1	9	1	1	1	1	1	1	1
2	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
4	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6

Деталь расположения арматуры в нижнем поясе (в середине пролета)



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматура: а) стержни периодического профиля класса АIII по ГОСТ 5781-75 из низколегированной горячекатаной стали марки 25Г2С. б) стержни крыльчатые гладкие из углеродистой прячекатаной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки ВСт3п2 по ГОСТ 380-71.*
2. Стыки рабочей арматуры должны выполняться в соответствии с п.5.29 и 5.30 СН 365-67.
3. Допускается применение сварных стыков с парными смещенными накладками и стыков с контактной сваркой методом оплавления без продольной зачистки. В этих случаях стыки должны располагаться на расстоянии не менее 3,6 м от середины балки или в отгибах отогнутых стержней.
4. Арматурные сетки и каркасы изготавливаются только с применением вязаных соединений.

5. Дополнительное армирование пролетных строений на кривых участках пути приведено на листах 3.501-108-2-095 (0ль60МЗ)

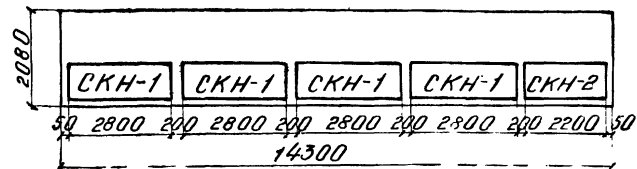
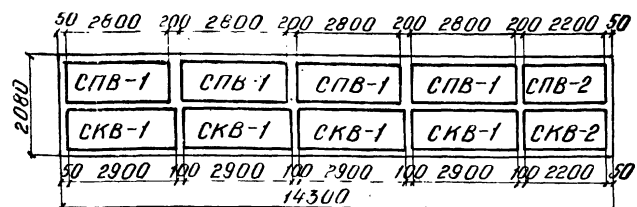
3.501-108-2-035

Изм.		Исполн.	Провер.	Дата	Плитное пролетное строение длиной 14,3 м. Диаметр чертёж.	Лист	Масса	М-6
№	Дет.	Исполн.	Провер.	Дата				
1		Разраб. Гордеев	Провер. Акимова	1977				
2		Инж. г.р. Илюшова	Инж. г.р. Илюшова	1977				
3		Инж. г.р. Илюшова	Инж. г.р. Илюшова	1977				

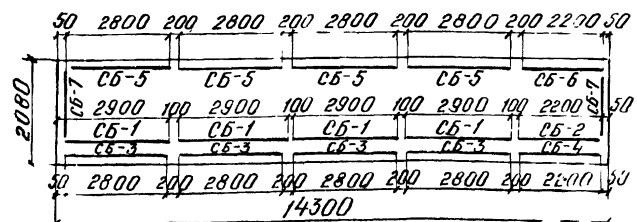
557/42 77

Схема расположения сеток

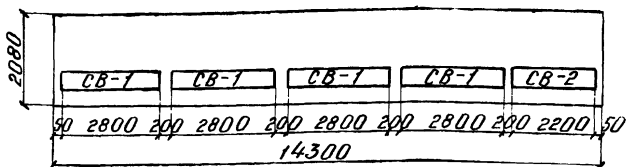
Сетки плиты



Сетки бортиков

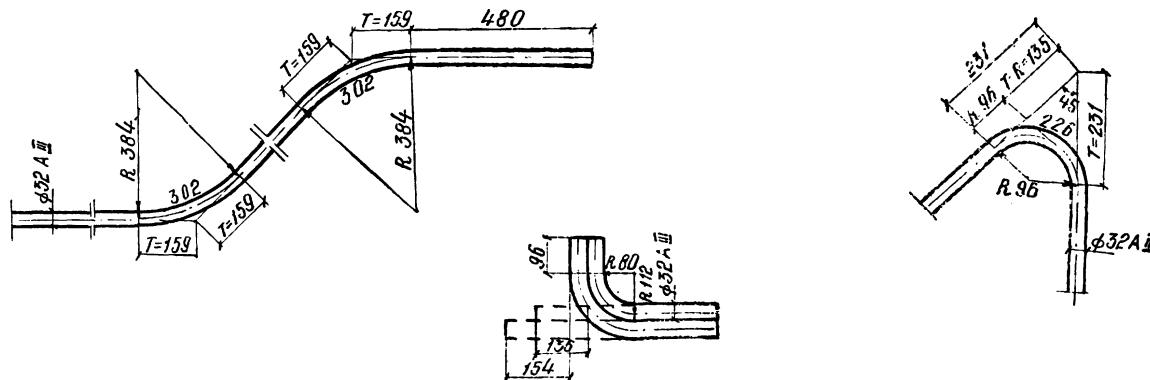


Сетки втулов



Детали отгибов

М 1:10



Спецификация арматуры

Материал Значения по проекту и по акту	Эскиз	№ поз.	Материал	Диаметр мм	Кол-во шт	Длина		Ближе к арматуре или элемент		
						1 шт	Общая	Диаметр мм	Общая длина м	Общая масса кг
Б а л к а C _п = 14,3 м	Ст. чертеж, лист 1	1	25 Г2С ГОСТ 5781-75	32 A II	2	5590	112	32 A II	6401	4039,0
		2		2	6690	13,4	12 A II	165,9	147,7	
		3		2	7790	15,6	10 A II	675,7	419,6	
		4		2	8950	17,9	8 A I	811,9	320,7	
		5		2	10050	20,1	Арматура класса F-II	4806,3		
		6		2	11180	22,4			класс F-I	320,7
		7		2	12310	24,6	Всего	4927,0		
		8		2	12280	24,6				
		9		4	13350	53,4				
		10		4	14450	57,8				
		11		2	15190	30,4				
		12		2	15210	30,4				
		13		2	14820	29,6				
		14		2	15530	31,1				
		15		8	14440	115,5				
		16		8	14550	116,4				

120.04

Спецификация арматуры

ВЫБОРКА арматуры

Эскиз

Исполнение элементов марка арм. услов. кол.	N поз	Материал	Диаметр		Кол. на марку шт	на элемент шт	Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса
			мм	мм			мм	м			
СВУ 4	17	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	5	20	3250	65,0	17	18	1040	624
	18	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	15	60	1040	624				
Масса сетки-12,6 кг											
СВБ 7	19	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	5	5	2240	11,2	19	18	1040	12,5
	18	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	12	12	1040	12,5				
Масса сетки-9,4 кг											
СКВ1 4	17	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	6	24	3250	78,0	17	20	1160	139,2
	20	25Г2С Гост15781-75	12АІІІ	30	120	1160	139,2				
	Масса сетки-38,7 кг										
СКВ2 7	19	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	6	6	2240	13,4	19	20	1160	26,7
	20	25Г2С Гост15781-75	12АІІІ	23	23	1160	26,7				
Масса сетки-29,1 кг											
СКН1 4	17	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	3	12	3250	39,0	17	21	840	50,4
	21	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	15	60	840	50,4				
Масса сетки-8,8 кг											
СКН2 7	19	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	3	3	2240	6,7	19	21	840	10,1
	21	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	12	12	840	10,1				
Масса сетки-6,6 кг											
СБ1 4	17	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	2	8	3250	26,0	17	22	540	75,6
	22	25Г2С Гост15781-75	10АІІІ	30	120	630	75,6				
Масса сетки-14,2 кг											
СБ2 7	19	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	2	2	2240	4,5	19	22	540	14,5
	22	25Г2С Гост15781-75	10АІІІ	23	23	630	14,5				
Масса сетки-10,8 кг											
СБ3 4	17	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	2	8	3250	26,0	17	23	730	43,8
	23	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	15	60	730	43,8				
Масса сетки-6,8 кг											
СБ4 7	19	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	2	2	2240	4,5	19	23	730	8,8
	23	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	12	12	730	8,8				
Масса сетки 5,3 кг.											

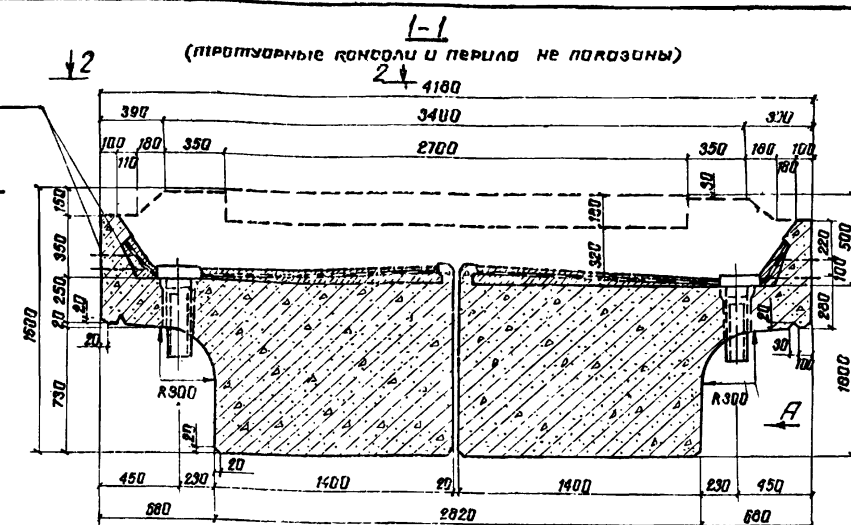
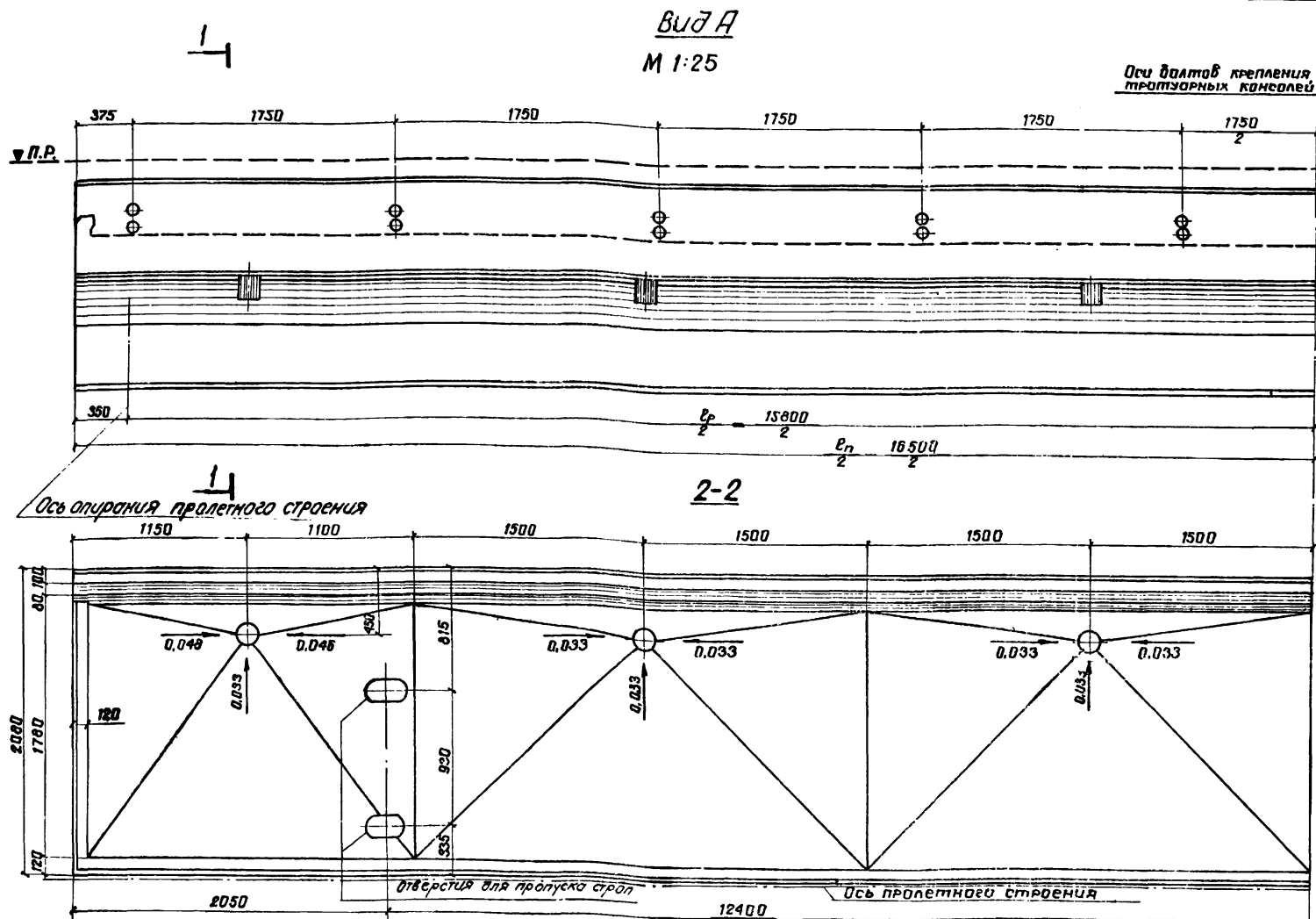
Спецификация арматуры

ВЫБОРКА арматуры

Эскиз

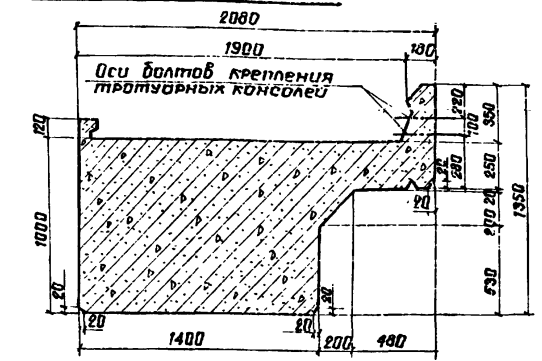
Исполнение элементов марка арм. услов. кол.	N поз	Материал	Диаметр		Кол. на марку шт	на элемент шт	Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса	
			мм	мм			мм	м				мм
СВ-5 4	17	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	3	12	3250	39,0	17	24	500	14,0	
	24	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	7	28	500	14,0					
	25	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	8	32	310	9,9					
Масса сетки-6,2 кг												
СВ-6 7	19	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	3	3	2240	6,7	19	24	500	3,0	
	24	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	6	6	500	3,0					
	25	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	6	6	310	1,9					
Масса сетки-4,6 кг												
СВ-7 2	26	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	3	6	2000	12,0	26	24	500	5,0	
	24	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	5	10	500	5,0					
	25	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	5	10	310	3,1					
Масса сетки-4,0 кг												
СВ-1 4	17	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	2	8	3250	26,0	17	27	500	30,0	
	27	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	15	60	500	30,0					
Масса сетки-5,5 кг												
СВ-2 7	19	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	2	2	2240	4,5	19	27	500	6,0	
	27	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	12	12	500	6,0					
Масса сетки-4,1 кг												
Отдельные стержни	28	25Г2С Гост15781-75	10АІІІ	225	225	1950	434,3					
	29	25Г2С Гост15781-75	10АІІІ	75	75	2030	152,3					
	30	25Г2С Гост15781-75	32АІІІ	19	19	1350	25,7					
	31	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	38	38	1350	51,3					
	17	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	36	36	3250	117,8					
	19	ВСтЗпс2 Гост380-71	8АІ	9	9	2240	20,2					

И. инж. пр. [Signature] и [Signature] Ш. инж. пр. [Signature] 120.04



Поперечное сечение балки при изготовлении в деревянной опалубке

Детали бортиков: наружного



М1:10

Объемы основных работ (на пролетное строение)

N п/п	Наименование	Ед.изм.	Кол-во
1	Бетон	м ³	55,10
	Сборный балок	"	1,09
	Тротурных плит М300	"	56,15
2	Арматура	т	11,87
	Класс А-I	"	0,97
	Класс А-II	"	10,21
	Класс А-III	"	0,32
	Класс А-IV	"	11,73
3	Металлические тротурные консоли с крепл.	т	0,93
4	Металлические листы перекрытия швов.	кз	209,5
5	Металлические перила.	п.м.	33,0
6	Опорные части с ограждающими коробками.	т	1,25
7	Изоляция.	м ²	69,4
8	Бетонная подготовка и защитный слой М200.	м ³	5,0
9	Водосточные трубы.	комп	12,0
10	Масса балки с изоляцией	т	74,5

1. Временная нагрузка С14.
2. Марка бетона М400.
3. На настоящем листе приведены общий вид и опалубочный чертеж балки пролетных строений для мостов на прямых участках пути, эксплуатируемых при расчетной температуре ниже минус 40°С (северное исполнение) и сейсмичности до 9 баллов.
4. Армирование пролетных строений рабочей арматурой выполнено в 2-х вариантах:
 а) арматурой класса А-II марки 10ГГТ;
 б) арматурой класса А-III марки 25Г2С.
5. Расположение пролетных строений на кривых радиусом 300м и более приведено на листе 3.501-108-2-093. (Альбом 3)
6. Форма балластного корыта для прямых и кривых участков пути приведена на листе 3.501-108-2-131. (Альбом 3)
7. Гидроизоляция балластных корыт выполняется на заводе.

Примечания:

8. Опорные части применяются заводской марки Т-2^асв. по проекту цнв. №577/II серии 3.501-102.
9. Привязка опорных частей и конструкция ограждающих коробок дана на листе 3.501-108-2-134 (Альбом 3)
10. Перевозка балок пролетного строения осуществляется в соответствии с проектом погрузки и перевозки железобетонных пролетных строений на железнодорожном подвижном составе (шифр 103ТРП, проектировки Ленгипротрансмоста 1976г. Кальку проекта находятся в Ленгипротрансмосте).

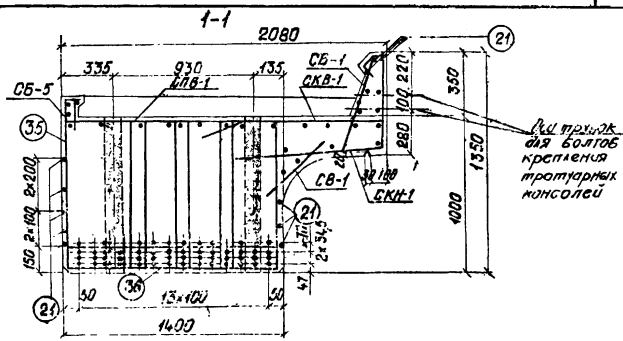
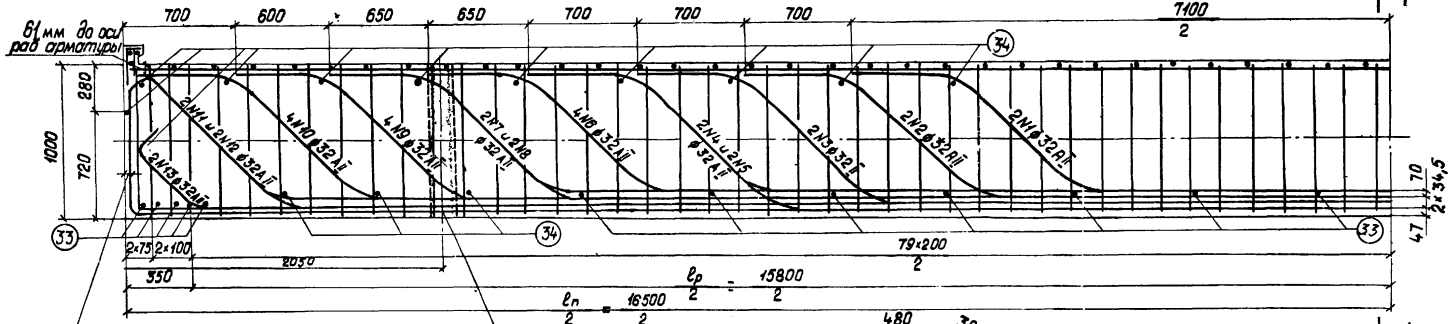
557/12 80

3.501-108-2-036

Изм.	Исполн.	Н. док.	Исполн.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Лит. Пролетное строение длиной 165 м. Общий вид и опалубочный чертеж.					Лист 1	Листов 1	

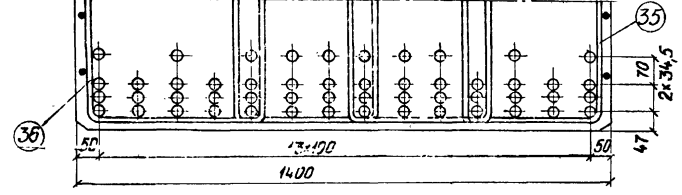
Исполнено и дано в шифре 120 р.ч. 120 р.ч. 120 р.ч. 120 р.ч.

Продольный разрез по оси балки М 1:25

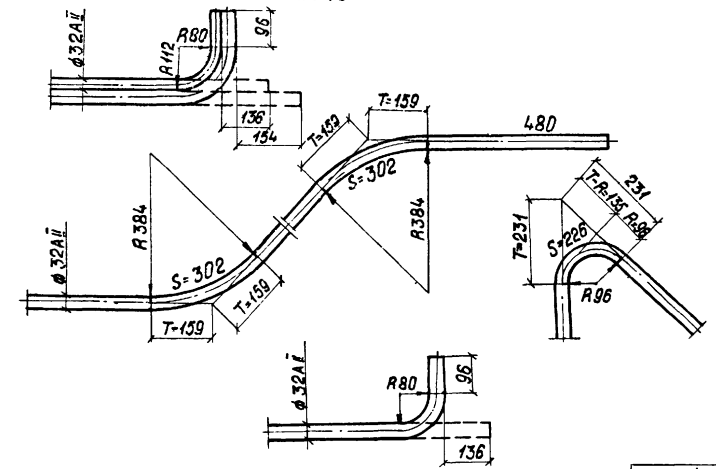


6	5	7	5	7	7	7	7	6	6				
8	10	9	2	10	9	11	11	9	10	10	9	2	8
13	15	15	3	12	15	15	15	15	15	12	15	3	13
14	8	16	4	16	16	16	16	16	16	16	16	4	14

Деталь расположения арматуры в нижнем поясе (в середине пролета)



Детали отгибов М 1:10



480	302	480	302	3998	1	2φ32AII	l=7660
480	302	822	162	5280	2	2φ32AII	l=9120
480	302	892	822	6590	3	2φ32AII	l=10550
480	302	892	894	7920	4	2φ32AII	l=11970
480	302	892	857	8198	5	2φ32AII	l=11860
480	302	892	844	9418	6	4φ32AII	l=13160
480	302	892	822	10798	7	2φ32AII	l=14460
480	302	892	822	10860	8	2φ32AII	l=14520
480	302	892	822	11860	9	4φ32AII	l=15720
480	302	892	822	13060	10	4φ32AII	l=16920
480	302	892	822	14260	11	2φ32AII	l=18160
480	302	892	822	14190	12	2φ32AII	l=18190
480	302	892	822	15190	13	2φ32AII	l=18950
480	302	892	822	16370	14	2φ32AII	l=18290
480	302	892	822	16370	15	8φ32AII	l=16540
480	302	892	822	16440	16	10φ32AII	l=16750

557/12 81

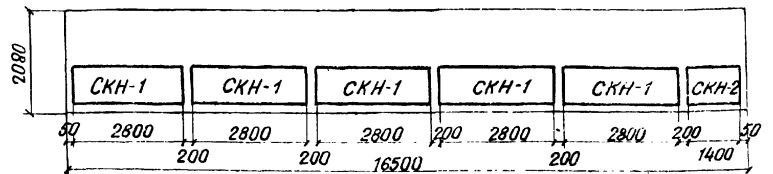
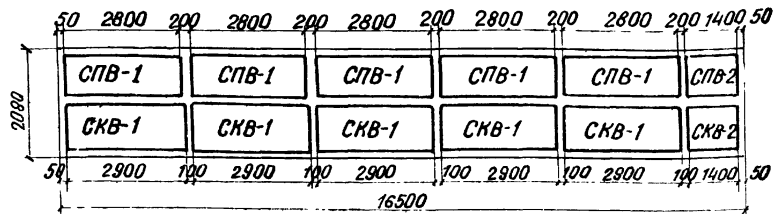
3.501-108-2-037

Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Плитное пролетное строение длиной 165м	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Костылева	Иселин						
Провер.	Башнова	Землин			Лист 1	Листов 3		
Рук.пр.	Морозовская	Шульц	13.06		Ленинградтранспост			
Ч.контр.	Акулинин	Акулинин						

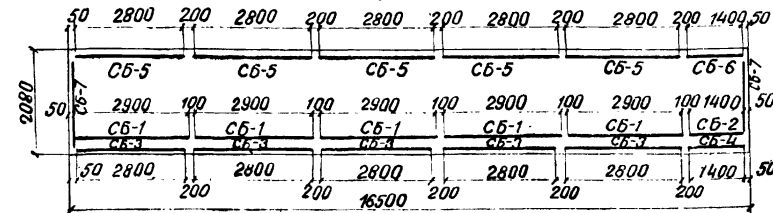
С. И. Подшивалов
 Главный инженер
 Шварц
 12.0.94
 Инж. и отв. за
 монтаж скелета

Схемы расположения сеток

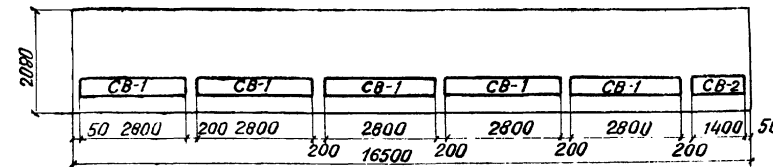
Сетки плиты



Сетки бортиков



Сетки вытов



Примечания:

1. Арматура: а) стержни периодического профиля из углеродистой горячекатаной стали класса А-II марки 10 ГГ по ГОСТ 5781-75
б) стержни круглые гладкие из углеродистой горячекатаной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки ВСт.3пс.2.
2. Стыки рабочей арматуры должны выполняться в соответствии с п. 5.29 и 5.30 СН 365-67.
3. Допускается применение сварных стыков с парными смещенными накладками и стыков с контактной сваркой встык методом оплавления без продольной зачистки. В этих случаях стыки должны располагаться на расстоянии не менее 4,3 м от середины пролета или в отгибах отогнутых стержней.
4. Арматурные сетки и каркасы изготавливаются применением контактной точечной электросварки.
5. Дополнительное армирование пролетных строений на кривых участках пути приведено на листах 3.501-108-2-094 3.501-108-2-095. (ОльбОМЗ)

Спецификация арматуры на элемент

Наименование элемента арматуры с коэф.	Эскиз	№ поз.	Материал	Диаметр мм	Кол. на элем.		Длина		Выборка арматуры на элемент								
					шт	шт	1 шт мм	Общая м	Диаметр мм	Общая длина м	Общая масса кг						
См. чертеж, лист 1		1	10 ГГ ГОСТ 5781-75	32 А II	2	2	7660	15,3	32 А II	818,9	5167,3						
		2										2	9120	18,2	12 А II	197,4	170,3
		3										2	10550	21,1	10 А II	318,8	569,7
		4										2	11970	23,4	8 А I	952,7	375,5
		5										2	11060	23,7	Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-75	5107,3	375,5
		6										4	13160	52,6			
		7										2	14460	28,9	ВСт.3пс.2	840	6292,8
		8										2	14520	29,0			
		9										4	15720	62,9	ГОСТ 38071	8 А I	840
		10										4	16320	67,7			
		11										2	18160	36,3			
		12										2	18190	35,4			
		13										2	17020	34,0			
		14										2	18950	36,1			
		15										8	16630	133,1			
		16										10	16730	167,3			
СПВ-1 5		20	ВСт.3пс.2	8 А I	15	75	1040	18,0	Масса сетки - 12,6 кг								
		21	ГОСТ 38071	8 А I	5	25	3250	81,3									
СПВ-2 1		20	ВСт.3пс.2	8 А I	8	8	1040	8,3	Масса сетки - 6,1 кг								
		22	ГОСТ 38071	8 А I	5	5	1440	7,2									
СКВ-1 5		21	10 ГГ ГОСТ 5781-75	12 А II	30	150	1160	174,0	Масса сетки - 38,7 кг								
		21	ВСт.3пс.2	8 А I	6	30	3250	97,5									
СКВ-2 1		22	ВСт.3пс.2	8 А I	6	6	1440	8,6	Масса сетки - 18,9 кг								
		23	10 ГГ ГОСТ 5781-75	12 А II	15	15	1160	17,4									
СКН-1 5		21	ВСт.3пс.2	8 А I	3	15	3250	48,8	Масса сетки - 8,8 кг								
		24	ГОСТ 38071	8 А I	15	75	840	63,0									
СКН-2 1		22	ВСт.3пс.2	8 А I	3	3	1440	4,3	Масса сетки - 4,4 кг								
		24	ГОСТ 38071	8 А I	8	8	840	6,7									

Спецификация арматуры по элемент

Выборка арматуры по элемент

Спецификация арматуры по элемент

Выборка арматуры по элемент

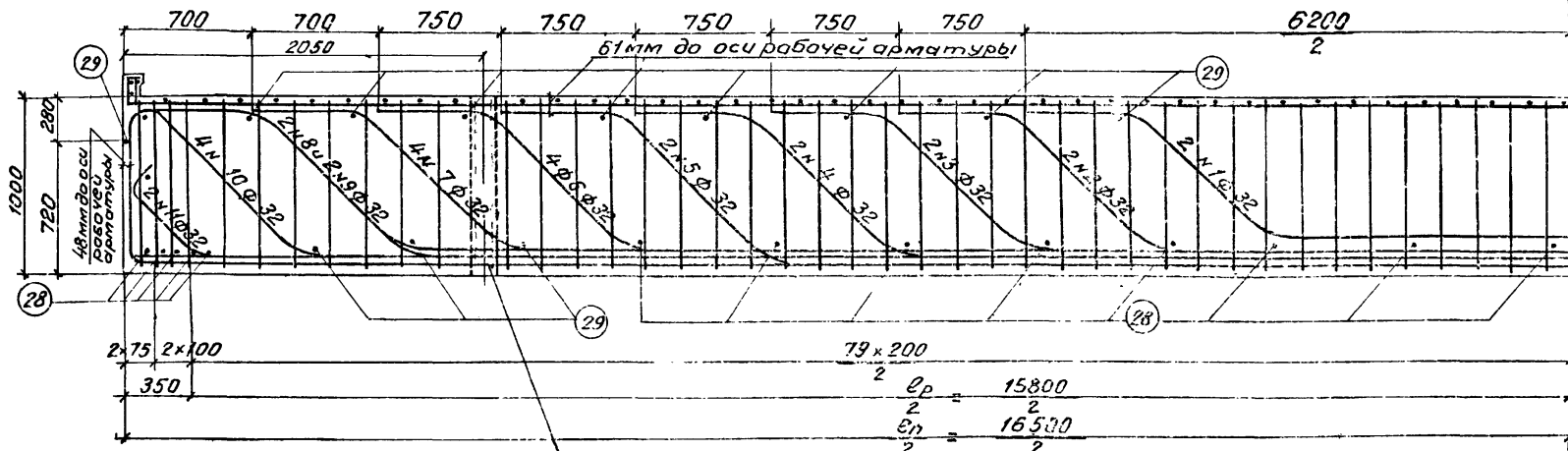
Наименование элемента	Материал	Диаметр	Кол. стержней	Длина	Выборка арматуры по элемент		
					Диаметр	Общая длина	Общая масса
ГР-1 5	Р1	8А1	2	3250	32,5	14,2 кг	
	Р6	8А1	10	630	94,5		
ГР-2 1	Р2	8А1	2	1440	2,9	7,0 кг	
	Р2	8А1	2	1440	2,9		
ГР-3 5	Р1	8А1	2	3250	32,5	6,8 кг	
	Р6	8А1	15	750	64,8		
ГР-4 1	Р2	8А1	2	1440	2,9	3,4 кг	
	Р6	8А1	8	750	5,8		
ГР-5 3	Р1	8А1	3	3250	43,8	9,2 кг	
	Р7	8А1	8	310	12,4		
	Р8	8А1	7	500	17,5		
ГР-6 1	Р2	8А1	3	1440	4,3	3,0 кг	
	Р7	8А1	4	310	1,2		
	Р8	8А1	4	500	2,0		
ГР-7 1	Р9	8А1	3	2000	12,0	4,0 кг	
	Р8	8А1	5	500	5,0		
	Р7	8А1	5	310	3,1		
ГР-8 1	Р1	8А1	2	3250	32,5	5,5 кг	
	Р3	8А1	15	500	37,5		

Наименование элемента	Материал	Диаметр	Кол. стержней	Длина	Выборка арматуры по элемент		
					Диаметр	Общая длина	Общая масса
ГР-1 2	Р2	8А1	2	1440	2,9	2,9 кг	
	Р3	8А1	3	500	4,0		
Балка С _г = 16,5 большая стержень	Р1	8А1	8	3250	178,8	2,9 кг	
	Р2	8А1	11	1440	15,8		
	Р3	8А1	8	1350	32,4		
	Р4	8А1	8	1350	32,4		
	Р5	8А1	8	1350	32,4		
ГР-9 3	Р6	8А1	8	1350	32,4	2,9 кг	
	Р7	8А1	8	1350	32,4		

Ис. пр. Подпись, дата
Исполн. И.И.И.И.И.
12.01.04

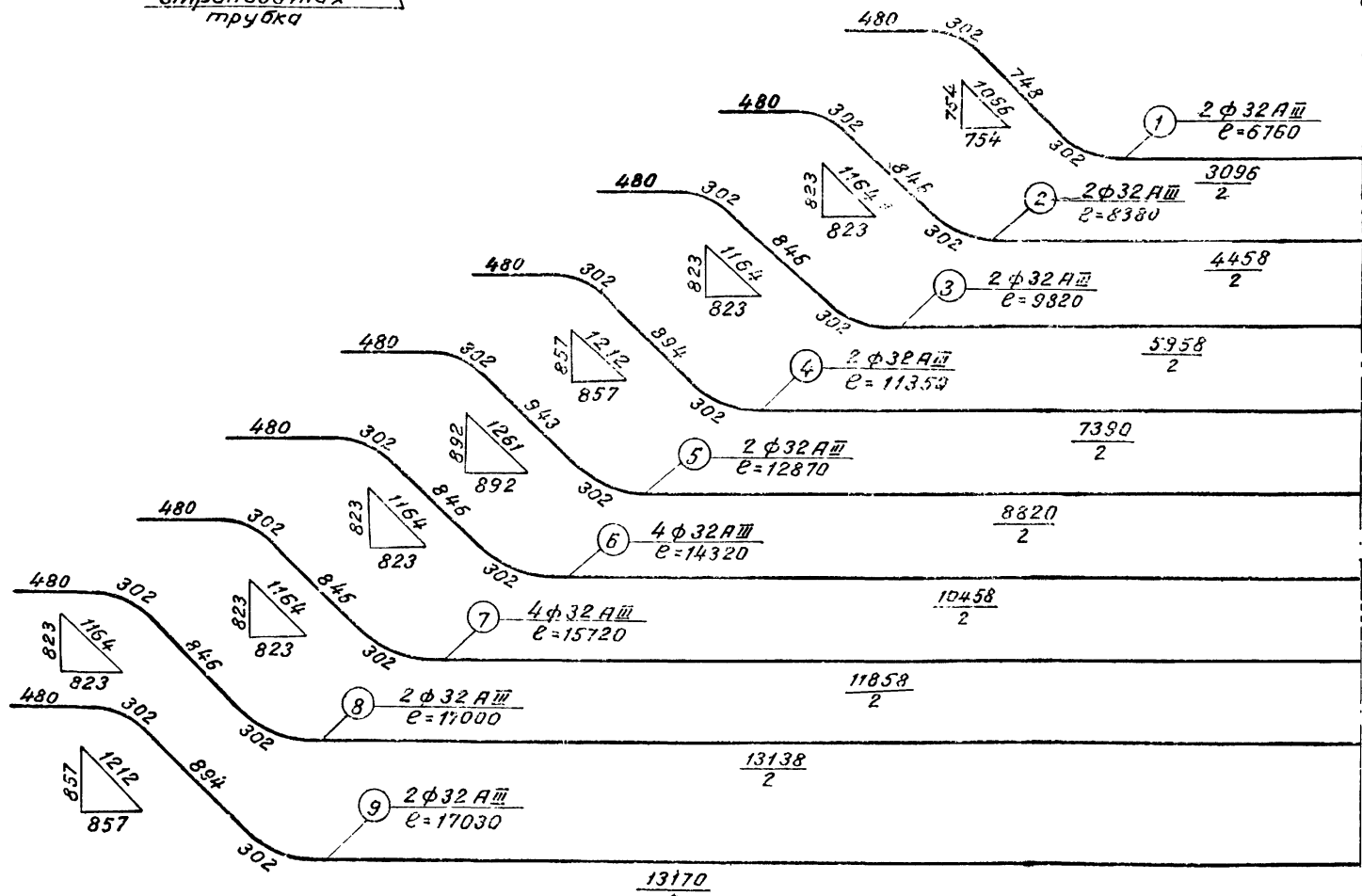
Продольный разрез по оси балки

М 1:25

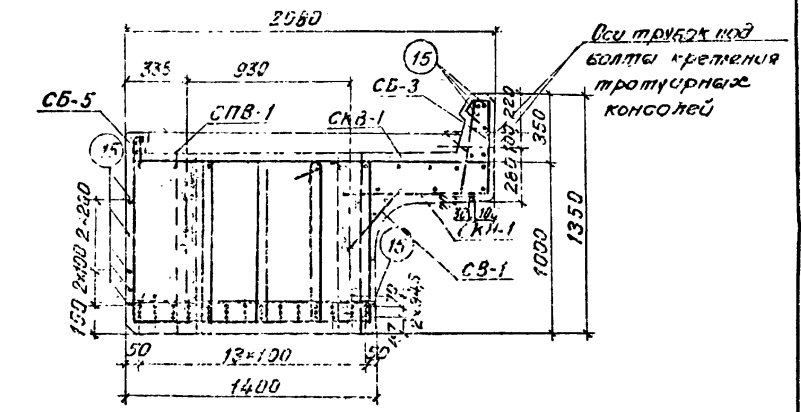


Стропобочная трубка

$\frac{19 \times 200}{2}$
 $\frac{15800}{2}$
 $\frac{16500}{2}$

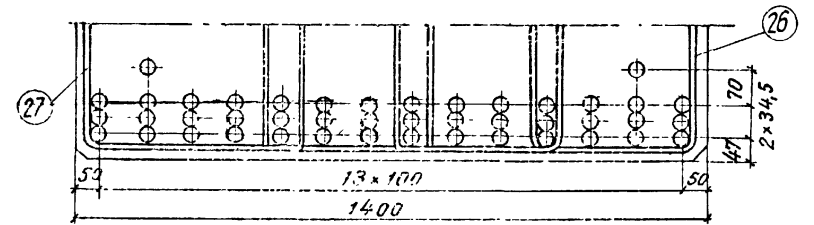


1-1



2	8	7	3	6	7	7	6	7	8	3	2
21	24	24	24	24	10	9	10	10	14	11	11
12	11	14	12	11	13	13	13	13	13	13	12

Деталь расположения арматуры в нижнем поясе (в середине пролета)



Примечания:

1. Арматура: а) стержни периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-75 из низколегированной пружинистой стали марки 25Г2С.
- б) стержни круглые гладкие из углеродистой горячекатаной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки ВСт.3пс2 по ГОСТ 380-71*.
2. Стыки рабочей арматуры должны выполняться в соответствии с п. 5,29 и 5,30 СН365-67.
3. Допускается применение сварных стыков сварными смещенными накладками и стыков с контактной сваркой встык методом оплавления без продольной зачистки. В этих случаях стыки должны располагаться на расстоянии не менее 4,3 м от середины балки или в отгибах отогнутых стержней.
4. Арматурные сетки и каркасы изготавливаются только с применением вязаных соединений.
5. Дополнительное армирование пролетных стержней на кривых участках пути приведено на листах 3.501-108-2-094 и 3.501-108-2-095. (Ольбом 3)

557/12 84

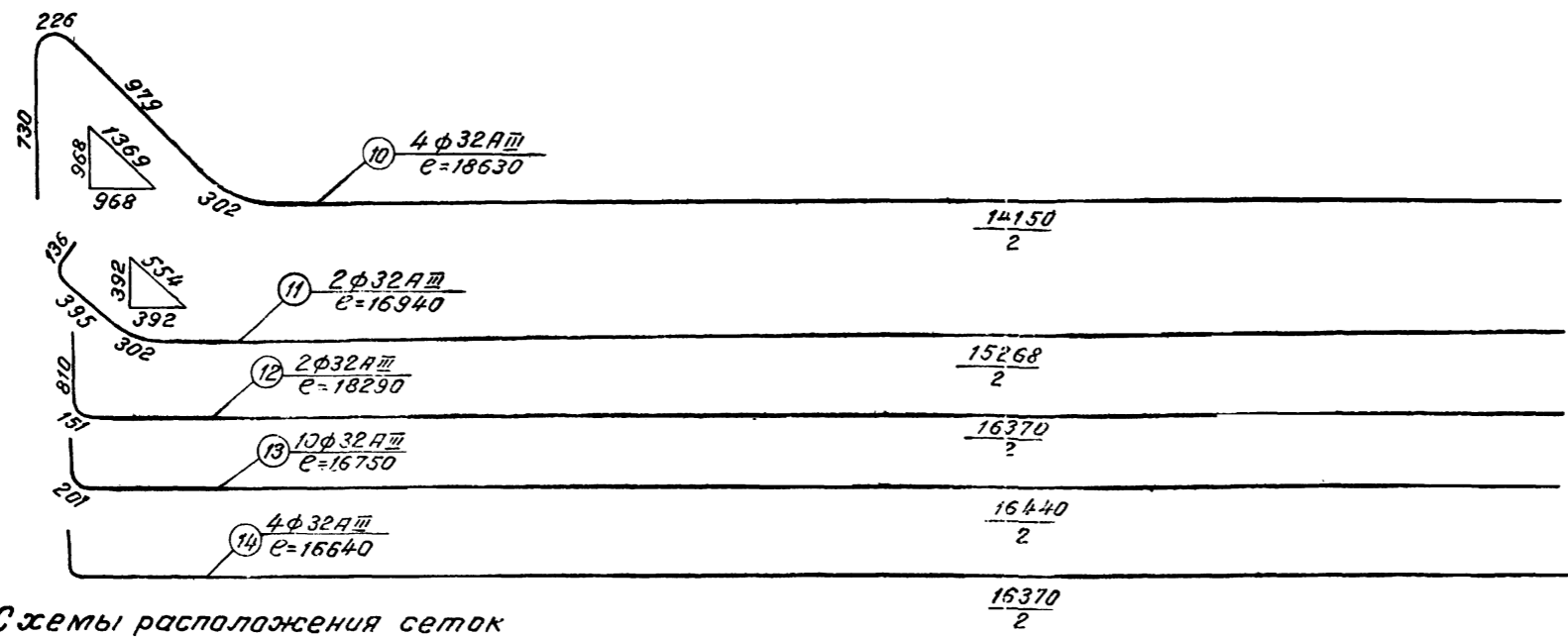
3.501-108-2-038

Изм	Лист	И докум	Подпись	Дата	Плитное пролетное строение длиной 16,5 м Арматурный чертеж	Лист	Масса	Маш таб
Разраб.	Бордеев	ЖК				Лист 1	Листов 4	
Провер.	Акулова	Акулов						
Рук. пр.	Махолова	Махолова		17.01				
И.контр.	Акулова	Акулов						
И.м.	Петров	Петров						

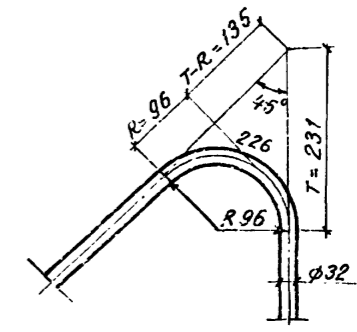
№, и подл. Подп. и дата Шифр Листов 120 р/ч

И.контр. И.м.

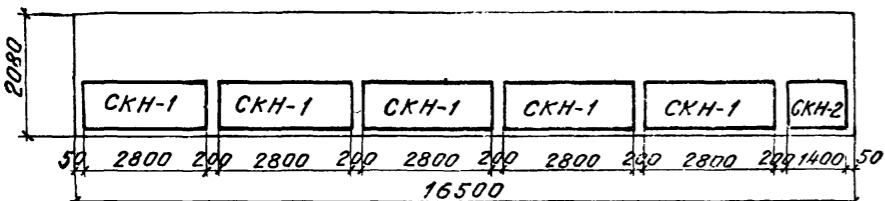
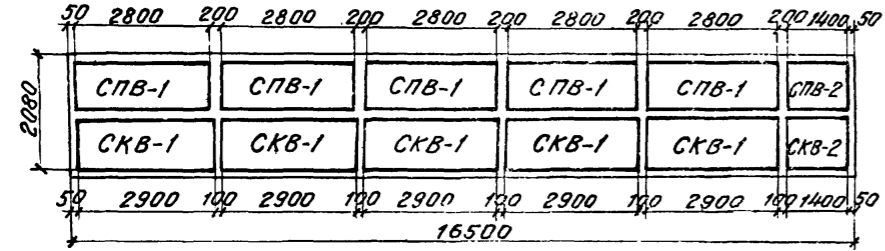
Ленинпротраст 1977г



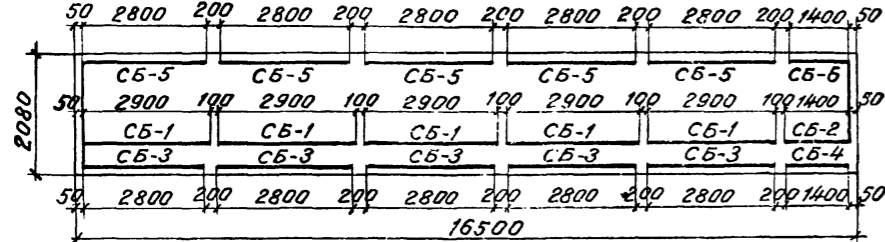
Детали отгибов



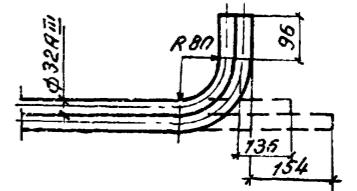
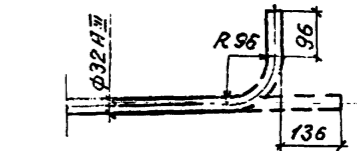
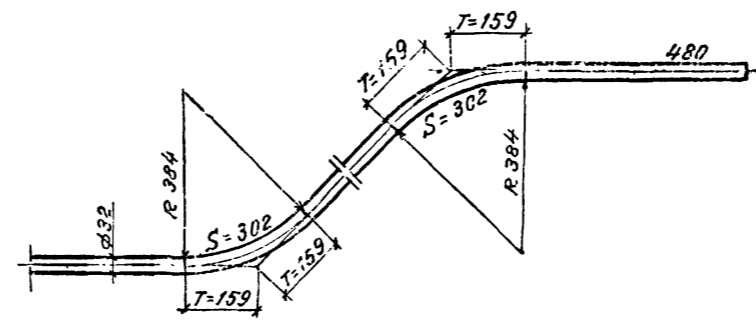
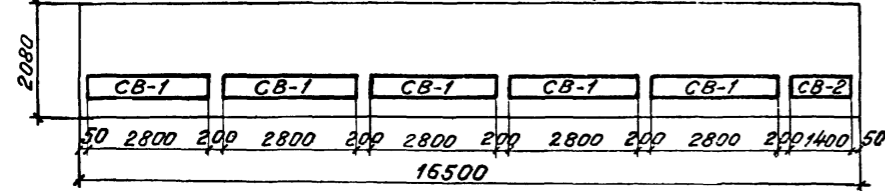
Схемы расположения сеток
Сетки плиты



Сетки бортиков



Сетки вугтов



№ пр. 120 РУ
Полн. и дата
Лист
Листов
Лист
Лист

Спецификация арматуры

Выборка с.р.м.а.т.с.р.б.и

Наименование элемента, марка арм. и кол.	Эскиз	N поз.	Материал	Кол.		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса	
				на марки	на элем.	шт.	шт.				
				мм	шт.	шт.	мм				м
См. чертеж, лист 1		1	25 ГСЭ ГОСТ 5781-75	32AIII	2	2	6760	13,5	52AIII	687,1	4335,6
		2		-	2	2	8320	16,6	12AIII	191,4	170,3
		3		-	2	2	9820	19,6	10AIII	918,8	569,7
		4		-	2	2	11350	22,7	8AII	964,2	350,9
		5		-	2	2	12870	25,7	арматура класса А-II	5075,6	380,9
		6		-	4	4	14320	57,3			
		7		-	4	4	15720	62,9	Всего	5456,5	
		8		-	2	2	17000	34,0			
		9		-	2	2	17030	34,1			
		10		-	4	4	18630	74,5			
		11		-	2	2	16940	33,9			
		12		-	2	2	18290	36,6			
		13		-	10	10	16730	167,5			
		14		-	4	4	16640	66,6			
СБ-1 5		15	ВСт3пс2	8AII	5	25	3250	81,5			
		16	ГОСТ380-71	-	15	75	1040	78,0			
Масса сетки 12,6 кг											
СБ-2 7		17	ВСт3пс2	8AII	5	5	1440	7,2			
		16	ГОСТ380-71	"	8	8	1040	8,3			
Масса сетки - 6,1 кг											
СБ-1 5		15	ВСт3пс2	8AII	6	30	3250	97,5			
		18	ГОСТ5781-75	12AIII	30	150	1160	174,0			
		Масса сетки - 38,7 кг									
СБ-2 7		17	ВСт3пс2	8AII	6	6	1440	8,6			
		18	ГОСТ5781-75	12AIII	15	15	1160	17,4			
Масса сетки - 18,9 кг											
СБ-1 5		15	ВСт3пс2	8AII	3	15	3250	48,8			
		19	ГОСТ380-71	8AII	15	75	840	63,0			
Масса сетки - 8,8 кг											
СБ-2 7		17	ВСт3пс2	8AII	3	3	1440	4,3			
		19	ГОСТ380-71	8AII	8	8	840	6,7			
Масса сетки - 4,4 кг											

Спецификация арматуры

Выборка с.р.м.а.т.с.р.б.и

Наименование элемента, марка арм. и кол.	Эскиз	N поз.	Материал	Кол.		Длина		Диаметр	Общая длина	Общая масса
				на марки	на элем.	шт.	шт.			
				мм	шт.	шт.	мм			
СБ-1 5		16	ВСт3пс2	8AII	2	10	3250	32,5		
		20	ГОСТ380-71	10AIII	30	150	1430	94,5		
Масса сетки 14,2 кг										
СБ-2 7		17	ВСт3пс2	8AII	2	2	1440	2,9		
		20	ГОСТ380-71	10AIII	15	15	630	35		
Масса сетки - 7,0 кг										
СБ-3 5		15	ВСт3пс2	8AII	2	10	3250	32,5		
		21	ГОСТ380-71	8AII	15	75	730	54,8		
Масса сетки - 5,8 кг										
СБ-4 1		17	ВСт3пс2	8AII	2	2	1440	2,9		
		21	ГОСТ380-71	8AII	8	8	730	5,8		
Масса сетки - 3,4 кг										
СБ-5 5		15	ВСт3пс2	8AII	3	15	3250	48,8		
		22	ГОСТ380-71	8AII	7	35	500	17,5		
		23	8AII	8	40	310	12,4			
Масса сетки - 6,2 кг										
СБ-6 1		17	ВСт3пс2	8AII	3	3	1440	4,3		
		22	ГОСТ380-71	8AII	4	4	500	2,0		
		23	8AII	4	4	310	1,2			
Масса сетки - 3,0 кг										
СБ-7 2		24	ВСт3пс2	8AII	3	6	2000	12,0		
		22	ГОСТ380-71	8AII	5	10	500	5,0		
		23	8AII	5	10	310	3,1			
Масса сетки - 4,0 кг										
СБ-1 5		15	ВСт3пс2	8AII	2	10	3250	32,5		
		25	ГОСТ380-71	8AII	15	75	500	37,5		
Масса сетки - 5,5 кг										

Исполн. Шварц 12.0.92

Спецификация арматуры										Выборка арматуры		
Наименов. элемента	Марка арм. и кол.	ЭСКУЗ	№ поз.	Материал	Диаметр мм	Кол-во		Длина		Длина метра	Общая длина	Общая масса
						№ марки	№ элем	1 шт мм	Общая м			
Б Л К А $\rho_n = 16,5 \text{ м}$	СБ-2 1		17	ВГТ-30С2	8 А I	2	2	1440	2,9			
			25	ГОСТ 380-71	"	8	8	500	4,0			
	Масса сетки - 2,7 кг											
	Отдельные стержни		26	25Г2С ГОСТ 5781-75	10 А II	260	250	2330	605,8			
			27	25Г2С ГОСТ 5781-75	10 А II	85	86	2430	209,0			
			28	25Г2С ГОСТ 5781-75	32 А II	16	16	1350	21,6			
			15	86Г30С2	8 А I	55	55	3250	178,8			
			17	ГОСТ 380-71	"	11	11	1440	15,8			
			29	"	"	38	38	1350	51,3			

557/12 (87)

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

3.501-108 - 2-038

ГОСТ
" "