

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-33-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

Часть 33

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм 81-03-33-2001

КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

Часть 33

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Издание официальное

Черкесск 2009

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования.

ТЕРм 81-03-33-2001 Часть 33. Оборудование предприятий легкой промышленности. Карачаево-Черкесская Республика.

Черкесск, 2009 – 38 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ Республиканским государственным учреждением «Карачаево-Черкесский центр ценообразования в строительстве»

СОГЛАСОВАННЫ Письмами Министерства регионального развития Российской Федерации от 26.02.2010 №6713-СК/08, от 12.03.2010 №9185-СК/08

УТВЕРЖДЕНЫ Приказом Министерства строительства, энергетики и жилищно-коммунального хозяйства Карачаево-Черкесской Республики от 24.03.2010 №25

Настоящее справочное пособие не может быть полностью или частично воспроизведено, тиражировано и распространено в качестве официального издания без разрешения РГУ «Карачаево-Черкесский центр ценообразования в строительстве»

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ.
ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ.
КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА**

ТЕРМ-33-2001

Часть 33. Оборудование предприятий легкой промышленности

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	всего	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8

ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ

Таблица 33-01-001. Коръерезки, машины дробильные

Измеритель: 1 шт.

33-01-001-01	Коръерезка барабанного типа	1072,87	882,36	128,06	0,00	62,45	108,3,5
33-01-001-02	Машина (станок) дробильная для дополнительного измельчения древесины	660,37	508,17	131,64	15,66	20,56	62,2,5,7

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФФУЗИОННОЕ

Таблица 33-01-011. Диффузоры

Измеритель: 1 шт.

33-01-011-01	Диффузор вместимостью 21 м ³	880,44	667,38	199,71	24,37	13,35	84,8,6,7
--------------	---	--------	--------	--------	-------	-------	----------

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ

Таблица 33-01-021. Теплообменники

Измеритель: 1 шт.

33-01-021-01	Теплообменник, поверхность нагрева 40 м ²	166,18	156,62	6,43	0,00	3,13	20,5,1,7
--------------	--	--------	--------	------	------	------	----------

Таблица 33-01-022. Аппараты выпарные, прямоточные

Измеритель: 1 шт.

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8
33-01-022-01	Аппарат выпарной с 4-ходовым кожухотрубным теплообменником, поверхность нагрева 18 м ²	114,88	109,01	3,69	0,00	2,18	14,4 0,9
33-01-022-02	Аппарат прямоточный для получения экстракта в глыбах, поверхность нагрева 25 м ²	141,38	133,23	5,49	0,00	2,66	17,6 1,6

Таблица 33-01-023. Камеры распылительной сушилки

Измеритель: 1 шт.

33-01-023-01	Камера распылительной сушилки для выпаривания экстракта	1057,75	815,07	219,18	27,02	23,50	101 10
--------------	---	---------	--------	--------	-------	-------	-----------

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ

Таблица 33-01-033. Прессы шнековые для отжима и одубинь

Измеритель: 1 шт.

Пресс шнековый для отжима и одубинь, производительность:

33-01-033-01	до 1,5 т/ч	666,66	589,11	57,77	0,00	19,78	73 3,6
33-01-033-02	до 5 т/ч	2350,73	1743,12	547,15	56,43	60,46	216 21,1

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК

Таблица 33-02-001. Станки, завертки, кусачки

Измеритель: 1 шт.

33-02-001-01	Станок шлифовальный для каблуков и колодок	46,14	35,18	10,26	1,21	0,70	4,47 0,04
33-02-001-02	Завертка для колодок настольная, приводная	47,04	36,04	10,28	1,21	0,72	4,58 0,08
33-02-001-03	Кусачки механические для заклепок, настольные	48,82	37,78	10,28	1,21	0,76	4,8 0,08
33-02-001-04	Станок фрезерный для выемки фронта пятки, замка каблука и срезки набойки	94,45	79,49	12,89	1,51	2,07	10,1 0,14
33-02-001-05	Станок каблучочно-копировальный	103,87	82,52	18,34	2,12	3,01	10,1 0,47

Станок колодочно-копировальный для:

33-02-001-06	обдирки	136,11	100,49	32,81	3,63	2,81	12,3 1
33-02-001-07	чистовой обработки	182,35	116,22	62,45	6,35	3,68	14,6 2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т. ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ

Таблица 33-02-010. Машины, вибромельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки

Измеритель: 1 шт.

33-02-010-01	Машина сортировочная на два сита для машинного текста и крупного обувного гвоздя	85,87	82,52	1,22	0,10	2,13	10,1 0,1
33-02-010-02	Вибромельница для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя	133,53	128,27	2,21	0,20	3,05	15,7 0,2
33-02-010-03	Печь барабанного типа с внутренним обогревом для термообработки гвоздей	85,87	82,52	1,22	0,10	2,13	10,1 0,1
33-02-010-04	Барабан голтовочный для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя	132,77	126,65	1,35	0,00	4,77	16,3 0,4

Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления:

33-02-010-05	крупного обувного гвоздя	70,02	67,81	0,37	0,00	1,84	8,2 0,1
33-02-010-06	машинного текста из проволоки	148,67	138,94	5,59	0,50	4,14	16,8 0,4
33-02-010-07	ручного текста из ленты	193,80	186,90	1,80	0,00	5,10	22,6 0,5
33-02-010-08	Машина винтонакатная	199,59	191,14	4,03	0,40	4,42	24,6 0,3
33-02-010-09	Полуавтомат для сборки пряжек с крючками	120,34	116,21	1,43	0,00	2,70	14,4 0,36
33-02-010-10	Станок выгибательный для спиральных ножей	130,39	121,99	5,58	0,50	2,82	15,7 0,4
33-02-010-11	Агрегат колокольный для оцинкования обувных гвоздей	203,86	194,39	4,01	0,00	5,46	24,7 0,8
33-02-010-12	Станок вальцовочный для плоских спиралей	163,56	141,66	18,11	1,61	3,79	18 1,2
33-02-010-13	Автомат для сборки форменных металлических пуговиц	125,73	114,90	8,09	0,81	2,74	14,6 0,5

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК

Таблица 33-02-020. Измельчители, агрегаты для переработки отходов

Измеритель: 1 шт.

Измельчитель роторный для пластмасс, марка:

33-02-020-01	ИПР-150М	96,88	92,32	1,43	0,00	3,13	11,3 0,33
33-02-020-02	ИПР-300	171,18	142,98	8,94	0,00	19,26	17,5 1,4
33-02-020-03	Агрегат для переработки кусковых отходов полистиленовых изделий в гранулы	1698,77	1172,63	494,69	52,54	31,45	149 9,09

Таблица 33-02-021. Смесители

Измеритель: 1 шт.

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7
33-02-021-01	Смеситель ленточный для порошкообразных и гранулированных материалов	272,33	251,05	12,42	0,00	8,86
						31,9 2,9

Таблица 33-02-022. Прессы

Измеритель: 1 шт.

33-02-022-01	Пресс червячный	319,77	240,49	16,07	0,00	63,21	29,8 3,17
--------------	-----------------	--------	--------	-------	------	-------	--------------

Таблица 33-02-023. Сушки, шкафы сушильные

Измеритель: 1 шт.

Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность:

33-02-023-01	50 кг/ч	121,10	113,44	1,87	0,12	5,79	14,6 0,06
33-02-023-02	100 кг/ч	204,74	169,39	14,52	1,11	20,83	21,8 0,66
33-02-023-03	450 кг/ч	215,18	169,39	18,88	1,48	26,91	21,8 0,86
33-02-023-04	Шкаф сушильный вакуумный	400,05	229,20	13,11	0,00	157,74	30 2,12

Таблица 33-02-024. Оборудование для переработки термопластических материалов

Измеритель: 1 шт.

Термопластоавтомат, марка:

33-02-024-01	ТП-32	301,40	184,15	9,91	0,00	107,34	23,7 1,4
33-02-024-02	Д-3328	478,40	279,72	14,05	0,00	184,63	36 3,05
33-02-024-03	Д-3234	1711,94	808,08	491,06	67,94	412,80	104 7,8

Машинка литьевая, марка:

33-02-024-04	ДБ-3328	478,80	275,45	13,84	0,00	189,51	35 2,92
33-02-024-05	ДГ-3231	1439,50	629,60	396,07	55,00	413,83	80 5,75
33-02-024-06	Д-3931	2680,84	1149,02	729,84	100,50	801,98	146 13
33-02-024-07	Автомат гидравлический для литья под давлением	440,48	243,18	13,40	0,00	183,90	30,9 3

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОКОВ

Таблица 33-03-001. Оборудование для производства шпуль

Измеритель: 1 шт.

33-03-001-01	Машинка для ориентировочной укладки шпуль	411,82	236,10	16,48	0,00	159,24	30 2,5
33-03-001-02	Машинка для покрытия шпуль лаком	710,60	396,65	31,32	0,00	282,63	50,4 5
33-03-001-03	Пресс для натяжки стальных колец на шпули	207,53	145,60	4,00	0,00	57,93	18,5 0,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8
33-03-001-04	Пресс горизонтальный для окончательной гибки шпулодержателей	207,64	145,60	2,67	0,00	59,37	18,5 0,7
33-03-001-05	Станок операционный для обработки ширинок	161,27	113,33	1,43	0,00	46,51	14,4 0,33
33-03-001-06	Станок обрезной для обрезки краев жестяных колец, шпуль, катушек	141,28	105,46	0,57	0,00	35,25	13,4 0,2
33-03-001-07	Станок закаточный для закатки и разгонки стальных колец	246,72	173,14	2,88	0,00	70,70	22 0,8
33-03-001-08	Станок токарный для обточки шпуль	262,22	188,88	3,44	0,00	69,90	24 1
33-03-001-09	Станок пильный для поперечного раскroя бруска	243,91	173,14	1,19	0,00	69,58	22 0,5
33-03-001-10	Автомат сверлильный многошпиндельный	260,82	182,38	8,51	0,00	69,93	22,6 2

Таблица 33-03-002. Оборудование для производства катушек

Измеритель: 1 шт.

33-03-002-01	Станок двухконечная бабка-расправка для ошиновки и полировка катушек	143,53	105,46	0,90	0,00	37,17	13,4 0,15
33-03-002-02	Станок токарный по дереву для обточки катушек	214,94	154,25	2,42	0,00	58,27	19,6 0,55
33-03-002-03	Станок расправочно-закаточный для распределения отверстий заката нижнего кольца	253,31	181,01	2,88	0,00	69,42	23 0,8
33-03-002-04	Станок одноконечный, бабка с полозками для сверления отверстий в заготовках	176,35	105,46	0,90	0,00	69,99	13,4 0,15
33-03-002-05	Станок шлифовально-цилиндрический	332,40	258,92	1,30	0,00	72,18	32,9 0,3

Таблица 33-03-003. Оборудование для производства чулок

Измеритель: 1 шт.

33-03-003-01	Станок двухшпиндельный горизонтальный для сверления отверстий в торцах заготовки чулка	210,46	137,73	2,98	0,00	69,75	17,5 0,85
33-03-003-02	Полуавтомат сверлильный трехшпиндельный для сверления отверстий в чулочной заготовке	208,00	145,60	2,39	0,00	60,01	18,5 0,6
33-03-003-03	Пресс горизонтальный для за-прессовки носков в заготовку чулка	180,32	129,86	1,86	0,00	48,60	16,5 0,5

Станок шлифовальный для чулка:

33-03-003-04	наружной поверхности	336,02	223,78	8,42	0,00	103,82	28,8 1,2
33-03-003-05	корпуса	190,79	152,29	1,27	0,00	37,23	19,6 0,3
33-03-003-06	лобков	250,15	175,60	3,16	0,00	71,39	22,6 0,95
33-03-003-07	Станок вертикально-фрезерный специальный для фрезерования фасок початочной коробки чулков	169,79	119,66	1,58	0,00	48,55	15,4 0,4
33-03-003-08	Станок токарный с копиром для обточки лобковых частей чулка	229,19	167,83	2,42	0,00	58,94	21,6 0,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	в том числе оплата труда машинистов	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч.	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8
33-03-003-09	Полуавтомат горизонтально-фрезерный для фрезерования по-чаточной коробки членков	236,87	160,06	3,01	0,00	73,80	20,6 0,87
33-03-003-10	Полуавтомат для фрезерования прямых ребер в членках	190,53	128,21	2,42	0,00	59,90	16,5 0,55
33-03-003-11	Станок горизонтально-фрезерный для фрезерования пазов во всех типах членков	195,34	133,16	2,42	0,00	59,76	16,5 0,6

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ

Таблица 33-03-010. Оборудование для производства игольчатой ленты

Измеритель: 1 шт.

Автомат для набора ленты:

33-03-010-01	игольчатой	199,79	150,92	1,61	0,00	47,26	19,6 0,4
33-03-010-02	бегунной, колковой	166,80	118,58	1,61	0,00	46,61	15,4 0,41
33-03-010-03	Автомат проволокорубильный	167,29	118,58	1,58	0,00	47,13	15,4 0,38
33-03-010-04	Машина обрезальная для игольчатой ленты	160,21	122,58	1,40	0,00	36,23	15,4 0,3
33-03-010-05	Машина кроильная для раскроя основания игольчатых лент и пластин	450,87	311,24	10,83	0,00	128,80	39,1 1,58
33-03-010-06	Барабан точильный для игольчатых лент и пластин	553,46	356,51	12,14	0,00	184,81	46,3 3

Таблица 33-03-011. Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей

Измеритель: 1 шт.

33-03-011-01	Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток	268,96	196,35	2,76	0,00	69,85	25,7 0,75
33-03-011-02	Машина для резки шляпок	245,74	172,66	2,79	0,00	70,29	22,6 0,75

Таблица 33-03-012. Оборудование для производства пильчатой ленты

Измеритель: 1 шт.

33-03-012-01	Автомат зубопросечный для штамповки ленты	271,42	197,89	3,13	0,00	70,40	25,7 0,92
33-03-012-02	Электропечь сопротивления	490,02	236,10	13,46	0,00	240,46	30 3,2
33-03-012-03	Станок закалочный для закалки зуба	399,93	230,23	30,36	0,00	139,34	29,9 1,7
33-03-012-04	Станок контрольно-перемоточный	335,68	221,76	9,66	0,00	104,26	28,8 1,2
33-03-012-05	Станок для обрезки кромок	281,53	206,36	3,16	0,00	72,01	26,8 0,95

Таблица 33-03-013. Оборудование для производства клипсов

Измеритель: 1 шт.

33-03-013-01	Станок вальцовочный	271,48	158,97	9,11	0,00	103,40	20,2 1,25
--------------	---------------------	--------	--------	------	------	--------	--------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	
33-03-013-02	Станок для закатки шляпок крепления «Б»	326,16	211,70	10,01	0,00	104,45	<u>26,9</u> 1,4	
33-03-013-03	Станок вальцовочно-гибочный для формования профиля продольных клипсов	186,88	124,35	1,74	0,00	60,79	<u>15,8</u> 0,55	
33-03-013-04	Станок для насечки зубьев на продольных клипсах	176,36	137,73	1,30	0,00	37,33	<u>17,5</u> 0,3	
33-03-013-05	Пресс для резки стали на продольные клипсы	470,13	295,26	13,80	0,00	161,07	<u>38</u> 2,5	

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 33-03-020. Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги

Измеритель: 1 шт.

33-03-020-01	Машина резательная для рулона бумаги	348,08	232,32	9,45	0,00	106,31	<u>29,9</u> 1,3
33-03-020-02	Станок рулонный для сматывания бумаги и кальки	260,96	187,31	3,38	0,00	70,27	<u>23,8</u> 1
33-03-020-03	Машина для шлифовки края бумаги	194,54	144,52	1,61	0,00	48,41	<u>18,6</u> 0,4

Таблица 33-03-021. Оборудование для изготовления уточных патронов

Измеритель: 1 шт.

33-03-021-01	Станок операционный для обработки патронов	164,78	116,01	1,49	0,00	47,28	<u>14,2</u> 0,35
33-03-021-02	Машина шпулезаверточная для изготовления патронов	612,57	436,03	12,90	0,00	163,64	<u>57,6</u> 2,2
33-03-021-03	Станок сортировочный	291,50	179,90	8,90	0,00	102,70	<u>22,6</u> 1,2
33-03-021-04	Установка для пропитки патронов лаком	1110,26	666,05	33,05	0,00	411,16	<u>86,5</u> 8
33-03-021-05	Агрегат для приготовления пропиточного сплава	1006,90	562,87	28,13	0,00	415,90	<u>73,1</u> 6,2
33-03-021-06	Машина армировочная для одевания колец на патрон	352,67	239,32	8,90	0,00	104,45	<u>30,8</u> 1,2
33-03-021-07	Пресс механический для штамповки армировочных колец	361,72	218,79	12,21	0,00	130,72	<u>27,8</u> 1,67

Таблица 33-03-022. Оборудование для изготовления конусов и цилиндров

Измеритель: 1 шт.

33-03-022-01	Станок операционный для обработки патронов, конусов, цилиндров	141,77	105,46	0,90	0,00	35,41	<u>13,4</u> 0,15
--------------	--	--------	--------	------	------	-------	---------------------

Станок для конусов:

33-03-022-02	армирования	548,32	373,04	13,46	0,00	161,82	<u>47,4</u> 2,4
33-03-022-03	оборотовки колец и горловины	433,14	258,92	13,32	0,00	160,90	<u>32,9</u> 2,3
33-03-022-04	отделочный	598,49	421,05	13,46	0,00	163,98	<u>53,5</u> 2,4

Машина для изготовления цилиндров:

33-03-022-05	цилиндриковая	178,15	128,21	1,86	0,00	48,08	<u>16,5</u> 0,5
33-03-022-06	цилиндрозаверточная	664,10	463,87	14,15	0,00	186,08	<u>59,7</u> 2,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
1	2	3	4	5	6	7
33-03-022-07	Комбайн конусозаверточный для изготовления конусов	931,37	638,91	46,74	0,00	245,72

Таблица 33-03-023. Оборудование для производства фибровых тазов

Измеритель: 1 шт.

33-03-023-01	Станок для резки жести, шлифования фибры, соединения швов и сборки фибровых тазов	171,71	121,20	1,61	0,00	48,90	15,4 0,4
--------------	---	--------	--------	------	------	-------	-------------

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД

Таблица 33-03-030. Оборудование для производства ремиз

Измеритель: 1 шт.

33-03-030-01	Автомат глазковый для изготовления металлических ремиз	125,77	99,46	0,68	0,00	25,63	12,8 0,07
33-03-030-02	Машина ремиз-вязальная	191,29	142,45	1,43	0,00	47,41	18,5 0,35
33-03-030-03	Машина перемоточная для перемотки пряжи	167,12	118,58	1,61	0,00	46,93	15,4 0,4
33-03-030-04	Станок калибровочный	218,75	144,81	3,16	0,00	70,78	18,4 0,95
33-03-030-05	Автомат ремизный для изготовления и пайки проволочных талов	280,48	199,69	3,16	0,00	77,63	25,7 0,95
33-03-030-06	Станок для лужения глазковой проволоки	193,78	143,99	1,55	0,00	48,24	18,7 0,35
33-03-030-07	Станок для рубки накладок в заданный размер	161,46	119,35	1,30	0,00	40,81	15,5 0,3
33-03-030-08	Станок вальцовочный для глазковой проволоки	193,29	143,22	1,61	0,00	48,46	18,6 0,4
33-03-030-09	Машина крахмально-лачильная для ремиз	255,33	191,73	2,67	0,00	60,93	24,9 0,7

Таблица 33-03-031. Оборудование для производства берд

Измеритель: 1 шт.

Машина:							
33-03-031-01	бердовивочная для вивки берда	202,72	152,29	1,86	0,00	48,57	19,6 0,5
33-03-031-02	для крутки бердочного шнуря	1579,18	1080,03	80,11	0,00	419,04	139 6,05
33-03-031-03	для перемотки бердочного шнуря	148,17	111,89	0,90	0,00	35,38	14,4 0,15
Станок для берды:							
33-03-031-04	круглопильный для смоления	150,09	113,33	0,87	0,00	35,89	14,4 0,12
33-03-031-05	резьки пряжи с заготовок	155,33	116,48	1,30	0,00	37,55	14,8 0,3
33-03-031-06	чистки	171,00	121,99	1,61	0,00	47,40	15,5 0,4
33-03-031-07	Машина для производства слачков	158,97	119,66	1,86	0,00	37,45	15,4 0,5
Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки:							
33-03-031-08	ЛПС-1	224,76	158,62	2,67	0,00	63,47	20,6 0,7
33-03-031-09	ЛС-3	329,37	214,06	8,97	0,00	106,34	27,8 1,25
33-03-031-10	СППТ-1	462,70	285,67	12,56	0,00	164,47	37,1 2,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т. ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	
33-03-031-11	Машина зубодельная для изготовления зуба берда	165,37	113,33	1,61	0,00	50,43	14,4 0,4	

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Таблица 33-03-040. Станки

Измеритель: 1 шт.

33-03-040-01	Станок концеточильный	179,84	129,86	1,86	0,00	48,12	16,5 0,5
--------------	-----------------------	--------	--------	------	------	-------	-------------

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И ЗАМЕНИТЕЛЕЙ КОЖИ

Таблица 33-03-045. Оборудование для производства технических изделий из кожи

Измеритель: 1 шт.

33-03-045-01	Машина раскройная для раскroя технических кож на полосы	354,46	216,01	11,39	0,00	127,06	27,8 2
33-03-045-02	Станок для раскroя делительных ремешков	141,77	105,46	0,90	0,00	35,41	13,4 0,15
33-03-045-03	Машина для раскroя пергаментных кож	208,35	145,60	3,38	0,00	59,37	18,5 1
33-03-045-04	Машина двоильная для срезки кожаных полос по толщине	143,02	105,46	0,87	0,00	36,69	13,4 0,12
33-03-045-05	Станок для растяжки кожаных полос	199,61	137,73	2,67	0,00	59,21	17,5 0,7
33-03-045-06	Станок для предварительной вытяжки делительных ремешков	143,20	105,46	1,05	0,00	36,69	13,4 0,2

Пресс гидравлический для:

33-03-045-07	склеивания делительных ремешков	178,60	137,73	0,90	0,00	39,97	17,5 0,15
33-03-045-08	прессования кожаных ремешков и манжет	231,44	177,86	1,86	0,00	51,72	22,6 0,5
33-03-045-09	склеивания кожаных ремешков и манжет	238,57	121,20	10,49	0,00	106,88	15,4 1,5
33-03-045-10	Пресс механический для изготовления амортизаторов	153,87	113,33	1,05	0,00	39,49	14,4 0,2
33-03-045-11	Пресс эксцентриковый	220,23	145,60	2,88	0,00	71,75	18,5 0,8
33-03-045-12	Пресс для пробивки отверстий в кожаных изделиях и постановки фурнитуры	164,39	121,20	1,95	0,00	41,24	15,4 0,38
33-03-045-13	Станок карусельный для склеивания кожаных ремешков на за克莱йку при изготовлении гонков и выталкивания гонков из кассет	211,53	137,73	3,01	0,00	70,79	17,5 0,85
33-03-045-14	Станок для срезки фаски у кожаных ремешков, зачистки муфточек, насадки шайб	123,58	97,59	0,96	0,00	25,03	12,4 0,2
33-03-045-15	Станок горизонтально-сверлильный для сверления пергаментных гонков	143,45	105,46	1,30	0,00	36,69	13,4 0,3
33-03-045-16	Станок голтовочный для очистки пергаментных гонков, заклепок от масла и заусенцев	162,98	113,33	1,86	0,00	47,79	14,4 0,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			эксплуатация машин	материала		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7
33-03-045-17	Станок для зачистки гонков	227,24	154,25	3,38	0,00	69,61
33-03-045-18	Шкаф сушильный для сушки пергаментных гонков	536,35	348,81	13,80	0,00	173,74

Таблица 33-03-046. Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи

Измеритель: 1 шт.

33-03-046-01	Полуавтомат для литья бегунков из анида для отливки пресс-форм	2231,02	1262,80	143,56	0,00	824,66	164 17,6
33-03-046-02	Пресс для размыкания пресс-форм полизиленовых гонков	402,03	261,80	11,45	0,00	128,78	34 2
33-03-046-03	Пресс гидравлический	146,22	103,18	0,96	0,00	42,08	13,4 0,15
33-03-046-04	Станок заточный для промышленных ножей	124,08	97,59	0,90	0,00	25,59	12,4 0,1
33-03-046-05	Станок резательный для резиновых изделий	492,02	315,59	12,56	0,00	163,87	40,1 2,1
33-03-046-06	Ванна пропиточная для хлопчатобумажной ленты	219,29	145,60	3,38	0,00	70,31	18,5 1
33-03-046-07	Станок рифлевальный для нанесения спиральных рифлей на резиновые рукава и муфты	229,66	166,32	2,67	0,00	60,67	21,6 0,7
Станок для сборки:							
33-03-046-08	коноидных ремней и гонков из ленты	304,55	190,19	8,90	0,00	105,46	24,7 1,2
33-03-046-09	сучильных рукавов	2314,21	1309,00	338,51	25,58	666,70	170 8,7
33-03-046-10	Станок сборочный для муфточек	643,71	332,64	27,72	0,00	283,35	43,2 4,5
33-03-046-11	Станок для склеивания капроновых ремней	149,47	110,88	1,15	0,00	37,44	14,4 0,25
33-03-046-12	Станок никелевочный для наматывания никелевочной тесьмы	386,35	245,63	12,83	0,00	127,89	31,9 1,55
33-03-046-13	Станок по съему рукавчиков с металлических форм	196,33	134,75	2,42	0,00	59,16	17,5 0,6
33-03-046-14	Станок для вывертывания сучильных рукавов после их шлифования	241,07	166,32	3,38	0,00	71,37	21,6 1
33-03-046-15	Станок-барабан для очистки валиков от резиновой стружки	140,87	103,18	1,05	0,00	36,64	13,4 0,2
33-03-046-16	Тележка с конвейером для загрузки вулканизационных котлов	542,74	346,86	12,14	0,00	183,74	45,4 3
33-03-046-17	Сушилка для сушки гонтина	518,65	314,77	12,14	0,00	191,74	41,2 3
33-03-046-18	Агрегат сушильно-пропиточный для пропитки и сушки капроновой ленты	2798,26	1390,83	591,81	48,71	815,62	179 15
33-03-046-19	Машина измерительная для измерения ремней	122,64	97,59	0,74	0,00	24,31	12,4 0,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-04-001. Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий

Измеритель: 1 шт.

33-04-001-01	Автомат чулочно-носочный двухцилиндровый, количество систем 2	256,34	198,32	50,15	3,09	7,87	25,2 0,31
Автомат чулочно-носочный одно- и двухцилиндровый, количество систем 2-3:							
33-04-001-02	с рисунчатым аппаратом и программным управлением	294,52	203,05	83,28	5,21	8,19	25,8 0,39
33-04-001-03	с приставным шпульярником	335,06	264,70	65,07	4,03	5,29	32,8 0,365

Таблица 33-04-002. Кругловязальные машины для полотна и купонов

Измеритель: 1 шт.

Машинка круглотрикотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра:							
33-04-002-01	450-550 мм	603,46	398,66	192,01	11,98	12,79	49,4 1
33-04-002-02	750 мм	888,84	618,58	253,07	13,78	17,19	78,6 1,4
33-04-002-03	900 мм	966,05	696,50	250,80	13,78	18,75	87,5 1,4
Машинка кругловязальная однофонтурная с напольным шпульярником для изготовления гладкого, пластированного кулирного полотна, диаметр цилиндра:							
33-04-002-04	350-500 мм, количество систем 40	1284,69	1065,96	191,98	11,98	26,75	126 0,95
33-04-002-05	650 мм, количество систем 60	1541,91	1298,39	211,56	12,05	31,96	157 1,6
33-04-002-06	750 мм, количество систем 72	1918,86	1655,28	224,48	12,05	39,10	198 1,6
Измеритель: 2 системы							
33-04-002-07	Добавлять к расценке 33-04-002-04 при изменении количества систем на каждые 2 системы	79,91	78,34	0,00	0,00	1,57	9,26
Измеритель: 1 шт.							
33-04-002-08	Машинка тканевязальная жаккардовая однофонтурная для вязания тканеподобного полотна, количество систем 26, диаметр цилиндра 650 мм	1453,17	1073,31	352,53	18,82	27,33	133 2,5
Машинка кругловязальная двухфонтурная «Интерлок» для вязания полотна бельевого и спортивного ассортимента:							
33-04-002-09	количество систем 28 - 36, диаметр цилиндра 450-500 мм	1012,26	739,48	252,45	13,41	20,33	92,9 2
33-04-002-10	с напольным шпульярником, количество систем 84, диаметр цилиндра 760 (750) мм	1996,57	1688,72	268,09	14,02	39,76	202 2,3
Машинка кругловязальная двухфонтурная ластичная с рисунчатым механизмом (жаккард) для выработки купонов верхнего трикотажа, количество систем:							
33-04-002-11	6-12, диаметр цилиндра 500, 550 мм	954,50	678,19	257,82	14,02	18,49	85,2 1,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8
33-04-002-12	24, диаметр цилиндра 760 (750) мм	1284,00	899,48	360,99	19,68	23,53	113,3

Таблица 33-04-003. Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных изделий

Измеритель: 1 шт.							
33-04-003-01	Автомат, полуавтомат и машина плоскофанговые для вязания деталей верхнего трикотажа, ширина игольницы до 1200 мм с рисунчатым аппаратом, с программным управлением типов АПО, ПВРК, ПВЖ, МПФ	301,01	226,88	65,55	4,03	8,58	29,2 0,44
33-04-003-02	Автомат плосковязальный перчаточный, ширина игольницы до 500 мм с рисунчатым аппаратом	378,16	271,44	97,33	6,05	9,39	34,1 0,55
33-04-003-03	Машина перчаточная плоскофанговая, универсальная для надвяживания пальцев и выработки ладоней перчаток и варежек, ширина игольницы 200 мм	251,62	200,47	47,14	2,86	4,01	25,8 0,25
33-04-003-04	Автомат плосковязальный для вязания деталей верхнего трикотажа по заданному контуру, ширина игольницы 2100 мм	1080,17	809,99	253,98	11,93	16,20	107 1,7

Таблица 33-04-004. Котонные машины для изделий верхнего трикотажа

Измеритель: 1 шт.							
33-04-004-01	Машина котонная однофонтурная с программным управлением, для вязания деталей регулярного верхнего трикотажа, класс 6, количество игольниц 12	12039,57	6170,40	4065,29	250,12	1803,88	720 15,1

Таблица 33-04-005. Основовязальные машины

Измеритель: 1 шт.							
33-04-005-01	Автомат основовязальный баечный для выработки бейки, бахромы, класс 10, 15, число гребенок 7 с напольным шпуляриком	1901,10	1605,48	188,62	11,86	107,00	204 0,935
Машина основовязальная плоская двухфонтурная, класс 12, число гребенок 6:							
33-04-005-02	для вязания эластичных бинтов	4961,62	1822,84	1083,55	65,78	2055,23	229 7
33-04-005-03	для выработки трикотажных и текстильно-галантерейных изделий с длиннорапортным узоробразующим механизмом	6057,30	2212,88	1781,39	145,33	2063,03	278 10

Таблица 33-04-006. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.							
33-04-006-01	Машина резиноокруточная, двухсторонняя, количество выпускных барабанчиков 40	742,45	495,11	229,90	12,42	17,44	64,3 1,9
33-04-006-02	Станок катушконаматывающий перегонно-мотального типа, односторонний, количество катушек 4	230,12	165,50	56,57	3,20	8,05	21,3 0,35

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 2. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-04-010. Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий

Измеритель: 1 шт.

33-04-010-01	Аппарат красильный для чулочно-носочных и перчаточных изделий	1042,39	626,89	337,23	19,42	78,27	74,1 1,5
Машинка для отделки:							
33-04-010-02	детских рейтус со следом	2645,36	1748,38	742,14	32,51	154,84	214 4,4
33-04-010-03	чулочно-носочных изделий	1905,02	1257,68	560,85	24,31	86,49	158 4,25

Таблица 33-04-011. Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий

Измеритель: 1 шт.

33-04-011-01	Машинка для промывки и других мокрых обработок трикотажного полотна	8943,08	4817,79	2971,72	252,50	1153,57	597 13,68
33-04-011-02	Аппарат красильный для крашения и беления в навоях трикотажного полотна	4364,12	2364,51	734,38	33,21	1265,23	293 5,6
33-04-011-03	Машинка барабанного типа для сушки полотна с круглотрикотажных машин	9901,43	5408,92	3065,86	167,86	1426,65	647 10,9
Машинка:							
33-04-011-04	эжекторная красильная	8397,98	3647,07	1822,87	189,32	2928,04	441 9,1
33-04-011-05	для отделки круглого трикотажного полотна	3381,46	1904,54	696,36	36,39	780,56	242 4,9
33-04-011-06	для стабилизации кругловязального полотна	4158,91	1944,87	1031,96	54,62	1182,08	241 4,93
33-04-011-07	Аппарат котловой для терморелаксации лент, пряжи, нитей и штучных трикотажных изделий	3546,73	1936,80	570,22	27,93	1039,71	240 3,5

Таблица 33-04-012. Браковочно-накатное и упаковочное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-04-012-01	Машинка раскатная укладывающая	547,70	382,89	141,42	8,22	23,39	45,8 0,5
33-04-012-02	Жгуторасправитель для кругловязанного полотна	959,83	595,98	314,27	16,61	49,58	77,4 1,8
33-04-012-03	Машинка накатная для красильных навоев	2402,21	1444,53	876,26	41,21	81,42	179 3,9
33-04-012-04	Машинка раскатная для красильных навоев	1734,41	1307,34	366,05	18,94	61,02	162 2,58
Машинка контрольная для трикотажного полотна, ширина:							
33-04-012-05	1200 мм	481,47	271,17	189,94	11,98	20,36	34,9 0,8
33-04-012-06	2200 мм	1259,17	677,54	525,54	30,87	56,09	87,2 2,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 33-04-013. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

33-04-013-01	Машина вертикальная выворотная для трикотажного полотна	282,86	183,36	80,22	5,09	19,28	<u>24</u> 0,365
--------------	---	--------	--------	-------	------	-------	--------------------

ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-001. Шпульно-мотальное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-05-001-01	Автомат перемоточный на 12 веретен для перемотки пряжи с бобин на шпули	778,13	513,12	250,01	13,65	15,00	<u>65,2</u> 1,57
33-05-001-02	Машина прецизионная на 10 ве-ретен для крестовой намотки пряжи	581,53	453,44	114,52	7,12	13,57	<u>55,5</u> 0,7

Таблица 33-05-002. Сновальное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-05-002-01	Машина сновальная секционная универсальная без шпуляричника для натуральных и химических волокон, рабочая ширина 110-350 мм	546,08	318,01	217,09	11,69	10,98	<u>41,3</u> 1,35
33-05-002-02	Шпуляричник двухсторонний к сновальной машине на 406 рабочих паковок (к расценке 33-05-002-01)	1014,54	894,52	102,13	6,40	17,89	<u>107</u> 0,65
33-05-002-03	Машина сновальная со шпуляричником для натуральной и синтетической основной нити на новых гардинно-куружевых машинах, длина раскладки нитей 535 мм	1278,58	976,47	276,44	15,13	25,67	<u>121</u> 2,05

Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-010. Лентоткацкое оборудование

Измеритель: 1 шт.

Станок лентоткацкий бесчелночный, количество концов:							
33-05-010-01	10, заправочная ширина 40 мм	974,89	643,96	313,59	17,36	17,34	<u>80,9</u> 2,516
33-05-010-02	8, заправочная ширина 80 мм	925,51	597,80	311,29	17,24	16,42	<u>75,1</u> 2,504
Станок лентоткацкий бесчелночный автоматический, количество концов:							
33-05-010-03	2, заправочная ширина до 40 мм, с пухообдувом и механизмом всасывания пыли	925,41	741,10	164,58	10,20	19,73	<u>84,6</u> 0,75
33-05-010-04	2, заправочная ширина 80 мм	653,32	461,60	177,89	9,35	13,83	<u>57,2</u> 1,177

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-015. Лентоплетельное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-05-015-01	Машина лентоплетельная, количество концов 1-2, число веретен до 66	222,16	168,61	46,40	2,86	7,15	21,7 0,29
--------------	--	--------	--------	-------	------	------	--------------

Таблица 33-05-016. Шнуроплетельное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-05-016-01	Машина шнуроплетельная, класс 16-52	213,49	166,28	40,10	2,49	7,11	21,4 0,3
33-05-016-02	Машина шнуровязальная для изготовления нераспускаемыхвязанных шнурков, количество головок - 2, систем - одна, диаметр цилиндра 8 мм	359,70	296,17	53,59	3,33	9,94	36,7 0,3

Таблица 33-05-017. Тесьмоплетельное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-05-017-01	Машина тесьмоплетельная трехконцевая, количество веретен 63 (51)	231,53	174,83	49,42	3,09	7,28	22,5 0,285
--------------	--	--------	--------	-------	------	------	---------------

Раздел 4. ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-025. Гардинно-тюлевые и кружевные машины

Измеритель: 1 шт.

Машина основовязальная для гардинного полотна:							
33-05-025-01	рашель со шпулярником, класс до 12, количество гребенок 13	5806,97	2125,39	501,80	25,25	3179,78	257 4,2
33-05-025-02	плоская, класс до 18, количество гребенок 18	10534,71	2466,20	896,09	107,85	7172,42	295 5,5

Таблица 33-05-026. Вышивальные машины

Измеритель: 1 шт.

33-05-026-01	Машина вышивальная двухигольная со столом	188,58	166,28	17,13	1,06	5,17	21,4 0,096
Автомат вышивальный многоголовочный, количество головок:							
33-05-026-02	4	319,29	235,43	77,31	4,87	6,55	30,3 0,41
33-05-026-03	6	324,37	235,43	82,39	5,21	6,55	30,3 0,44

Таблица 33-05-027. Вспомогательное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-05-027-01	картонасекальная	319,20	249,94	59,52	3,78	9,74	31,4 0,3
--------------	------------------	--------	--------	-------	------	------	-------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	в т.ч. оплата труда машинистов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего			расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-05-027-02	копировально-множительная	209,34	166,28	34,99	2,15	8,07	<u>21,4</u> 0,16
Станок:							
33-05-027-03	для сортировки по номерам (высоте) звеньев узорной цепи	309,39	222,88	77,31	4,87	9,20	<u>28</u> 0,4
33-05-027-04	для шлифовки уклонов звеньев рисунчатых цепей	195,82	166,28	21,47	1,31	8,07	<u>21,4</u> 0,13

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ

Таблица 33-05-035. Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент

Измеритель: 1 шт.

Линия для непрерывного крашения, промывки, сушки:

33-05-035-01	лент из вискозных волокон	12991,02	7310,68	3186,16	232,52	2494,18	<u>884</u> 21,1
33-05-035-02	хлопчатобумажных лент	12171,24	6847,56	3007,97	219,52	2315,71	<u>828</u> 19,3
33-05-035-03	Аппарат красильный для крашения и беления гардинно-кружевного полотна в навоях под давлением	8332,38	3741,86	1494,64	76,84	3095,88	<u>458</u> 8,61

Машина для:

33-05-035-04	накатывания гардинно-кружевных полотен на навой перед крашением, рабочая ширина 3600 мм	2463,40	1219,85	1203,15	72,35	40,40	<u>155</u> 5,7
33-05-035-05	раскатывания гардиннокружевных полотен после крашения, рабочая ширина 3600 мм	2250,86	1385,04	829,67	53,08	36,15	<u>174</u> 4,6

Таблица 33-05-036. Уборочные и браковочные машины

Измеритель: 1 шт.

33-05-036-01	Машина уборочная для браковки, промера и накатки суровых лент	262,90	200,47	53,68	3,33	8,75	<u>25,8</u> 0,338
--------------	---	--------	--------	-------	------	------	----------------------

ОТДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-06-001. Оборудование экспериментальных цехов

Измеритель: 1 шт.

33-06-001-01	Установка передвижная для скоростного копирования раскладок лекал	164,36	152,91	7,11	0,37	4,34	<u>20,2</u> 0,04
Машина для:							
33-06-001-02	измерения площади лекал, фотоэлектронная	515,17	380,10	124,69	6,52	10,38	<u>47,1</u> 0,525
33-06-001-03	высекания внутренних контуров лекал из картона	213,29	189,65	17,23	1,06	6,41	<u>23,5</u> 0,093

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	в т.ч. оплата труда машинистов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	расход неучтенных материалов			Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-06-001-04	высекания фигурных отверстий на лекалах из картона	185,94	136,26	44,29	2,74	5,39	18 0,22
33-06-001-05	Станок для клеймения срезов лекал из картона	170,69	152,91	12,16	0,72	5,62	20,2 0,06
Машин:							
33-06-001-06	для вырезания наружных контуров лекал из картона	223,23	187,94	28,91	1,78	6,38	24,6 0,13
33-06-001-07	швейная для скрепления листов картона	201,21	166,55	28,67	1,78	5,99	21,8 0,147

Таблица 33-06-002. Браковочно-промерочное и расчетное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-06-002-01	Машина контрольно-мерильная	803,88	426,10	365,83	22,55	11,95	52,8 2,7
33-06-002-02	Стол для контрольного промера ткани, с электроприводом и электромеханическим отбойником, габариты 1600x3000 мм	302,13	262,28	31,84	1,43	8,01	32,5 0,1
33-06-002-03	Машина вычислительная «Искра»	78,10	67,44	9,31	0,59	1,35	8,98 0,047

Таблица 33-06-003. Настилочно-раскройное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-06-003-01	Машина настилочная для трикотажного полотна, габариты 9000x1830 мм	590,61	418,03	161,24	8,98	11,34	53,8 0,835
Измеритель: 1 секция							
33-06-003-02	Секция настилочного стола к машине (к расценке 33-06-003-01)	236,76	167,40	66,01	4,15	3,35	22,5 0,175

Измеритель: 1 шт.

33-06-003-03	Машина для настилания в книжку основовязанных полотен, габариты 19620x2550 мм	2307,65	1538,22	735,17	35,91	34,26	186 4,29
33-06-003-04	Стол настилочный двухплоскостной механизированный, габариты 6500x1650 мм	1757,54	1471,69	252,16	13,41	33,69	187 1,7

Машина:

33-06-003-05	электrozакройная дисковая	62,73	58,44	2,96	0,22	1,33	6,74 0,006
33-06-003-06	раскройная ленточная РЛ-6	489,17	366,83	110,38	6,64	11,96	44,9 0,66
33-06-003-07	раскройная ленточная РЛ-1000, РЛ-1250	568,90	452,73	103,14	5,81	13,03	56,1 0,59
33-06-003-08	электrozакройная передвижная с вертикальным ножом	75,35	68,06	3,19	0,22	4,10	7,85 0,013
33-06-003-09	Линейка прижимная	37,12	31,42	5,07	0,35	0,63	4,08 0,018
33-06-003-10	Линейка концевая механическая для отрезания и крепления концов полотен настила	268,78	229,80	31,68	1,90	7,30	29,2 0,18

Стол для:

33-06-003-11	комплектовки крова, габариты 6000x1000x850 мм	331,94	289,71	36,44	2,25	5,79	35,9 0,21
33-06-003-12	настилания ткани, габариты 12000x1600x850 мм	414,89	313,13	95,50	5,93	6,26	40,3 0,561

Таблица 33-06-004. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			эксплуатация машин		материалы		
			оплата труда рабочих	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8
Машина для:							
33-06-004-01	продольного разрезания рулона трикотажного полотна по сгибу и намотке в рулон	174,49	136,26	32,88	2,02	5,35	<u>18</u> <u>0,185</u>
33-06-004-02	нарезания продольной бейки из рулона трикотажного полотна	210,17	144,59	59,59	3,78	5,99	<u>19,1</u> <u>0,35</u>
33-06-004-03	нарезания поперечной бейки по спирали	185,09	144,59	34,99	2,15	5,51	<u>19,1</u> <u>0,198</u>
33-06-004-04	Автомат для печатания текста навесных ярлыков	165,63	136,26	23,62	1,43	5,75	<u>18</u> <u>0,147</u>
33-06-004-05	Устройство для точечного спекания слоев настила	46,32	42,47	2,96	0,22	0,89	<u>5,61</u> <u>0,004</u>
33-06-004-06	Полуавтомат для печатания и пришивания номеров к деталям края	172,92	150,48	18,67	0,96	3,77	<u>18</u> <u>0,071</u>
33-06-004-07	Агрегат для дублирования и сшивания ткани	421,93	291,98	121,45	7,23	8,50	<u>37,1</u> <u>0,653</u>
Машина для:							
33-06-004-08	разрезания ткани под углом 45°	263,07	171,90	84,75	5,34	6,42	<u>22,5</u> <u>0,485</u>
33-06-004-09	заполнения реквизитов на текстильной ленте	229,61	194,39	28,67	1,78	6,55	<u>24,7</u> <u>0,16</u>

Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-06-010. Кеттельные машины

Измеритель: 1 шт.

Машина кеттельная для:							
33-06-010-01	кеттлевки беек к верхнему трикотажу	113,09	80,40	30,28	1,90	2,41	<u>10,1</u> <u>0,165</u>
33-06-010-02	чулочно-носочных изделий	126,74	97,91	26,07	1,65	2,76	<u>12,3</u> <u>0,136</u>
33-06-010-03	кеттлевки изделий из кулирного трикотажа	96,71	71,40	23,11	1,43	2,20	<u>8,97</u> <u>0,115</u>

Таблица 33-06-011. Универсальные и специальные машины с промышленными столами

Измеритель: 1 шт.

Машина швейная:							
33-06-011-01	универсальная специальная	223,78	122,06	98,44	5,86	3,28	<u>14,6</u> <u>0,108</u>
33-06-011-02	для обработки верха брюк с устройством для отрезания пояса	149,27	124,97	20,97	1,31	3,33	<u>15,7</u> <u>0,12</u>
33-06-011-03	специальная двухигольная для притачивания тесьмы молнии	129,71	107,46	18,82	1,19	3,43	<u>13,5</u> <u>0,109</u>
33-06-011-04	Машина для изготовления шлевок	140,34	116,22	20,97	1,31	3,15	<u>14,6</u> <u>0,125</u>

Машина швейная:

33-06-011-05	четырехигольная для одновременного выполнения четырех складок, защипов	148,44	122,06	23,06	1,43	3,32	<u>14,6</u> <u>0,13</u>
33-06-011-06	одноигольная для обработки изделий больших габаритов	159,24	108,95	47,27	2,97	3,02	<u>13,5</u> <u>0,252</u>
33-06-011-07	ультразвуковая безниточная	126,54	97,91	25,21	1,55	3,42	<u>12,3</u> <u>0,12</u>
33-06-011-08	Машина одноигольная для пиковки матрацев	232,04	152,91	75,18	4,74	3,95	<u>20,2</u> <u>0,48</u>
33-06-011-09	Штабелеукладчик	64,09	55,74	5,30	0,35	3,05	<u>6,74</u> <u>0,03</u>

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7
						8
	Машина швейная:					
33-06-011-10	специальная двенадцатигольная для стежки ватных настилов	235,53	186,22	44,31	2,74	5,00 <u>24,6</u> 0,27
33-06-011-11	для сшивания концов тканей в красильно-отделочном производстве	88,50	63,35	23,08	1,43	2,07 <u>7,85</u> 0,09

Таблица 33-06-012. Швейные машины, полуавтоматы и автоматы

Измеритель: 1 шт.

Машина швейная-полуавтомат для изготовления:

33-06-012-01	прямых петель	117,96	99,26	15,91	0,96	2,79	<u>12,3</u> 0,11
33-06-012-02	прямых петель, с автоматическим съемом и укладкой изделий	130,53	90,38	37,47	2,37	2,68	<u>11,2</u> 0,2
33-06-012-03	Автомат швейный для изготовления петель с глазком	118,84	89,15	26,07	1,65	3,62	<u>11,2</u> 0,148

Машина швейная-полуавтомат для:

33-06-012-04	изготовления заклепок	108,60	73,04	33,30	2,90	2,26	<u>8,94</u> 0,088
33-06-012-05	пришивания пуговиц	132,71	110,82	18,87	1,19	3,02	<u>13,4</u> 0,105
33-06-012-06	пришивания этикеток	77,01	63,35	11,67	0,72	1,99	<u>7,85</u> 0,075
33-06-012-07	стачивания внутреннего среза подборта с прикладом	118,42	72,39	43,80	2,74	2,23	<u>8,97</u> 0,205
33-06-012-08	выполнения строчек сложной конфигурации	102,33	73,28	26,75	1,65	2,30	<u>8,97</u> 0,13
33-06-012-09	Машина швейная-полуавтомат для пришивания накладок на петли	123,42	101,72	18,87	1,19	2,83	<u>12,3</u> 0,103
33-06-012-10	Машина швейная для стачивания деталей сложной конфигурации	144,97	120,74	20,99	1,31	3,24	<u>14,6</u> 0,142

Машина швейная-полуавтомат для:

33-06-012-11	обработки прорезных карманов	119,39	79,49	37,47	2,37	2,43	<u>10,1</u> 0,24
33-06-012-12	изготовления коротких прямых швов	107,15	72,47	32,39	2,02	2,29	<u>8,98</u> 0,2
33-06-012-13	стачивания длинных криволинейных швов	140,64	89,15	48,87	3,09	2,62	<u>11,2</u> 0,25
33-06-012-14	прокладывания строчки по сгибу	131,35	89,15	39,59	2,49	2,61	<u>11,2</u> 0,24
33-06-012-15	Автомат швейный для стачивания длинных швов	287,93	179,54	103,24	6,52	5,15	<u>23,5</u> 0,6

Таблица 33-06-013. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

33-06-013-01	Стол для ручных работ с приспособлением	73,02	61,78	10,00	0,59	1,24	<u>7,85</u> 0,6
--------------	---	-------	-------	-------	------	------	--------------------

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ

Таблица 33-06-020. Прессы

Измеритель: 1 шт.

Пресс:

ТЕРм-2001 Карачаево-Черкесская Республика. Часть 33. «Оборудование предприятий легкой промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	в том числе, эксплуатация машин	материалы	расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов			Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-06-020-01	гидравлический типа СПРГ для сутюжки посадки проймы рукавов	1380,20	152,91	32,90	2,02	1194,39	<u>20,2</u> 0,2
33-06-020-02	легкий специальный типа ПЛГС для обработки окатов рукавов	921,13	163,50	73,07	4,62	684,56	<u>21,4</u> 0,38
33-06-020-03	универсальный типа ПГУ для влажно-тепловой обработки швейных изделий	429,21	179,54	95,91	6,05	153,76	<u>23,5</u> 0,406
33-06-020-04	двуухпозиционный типа ПГА для нанесения клеевой аппликации	1599,64	163,50	75,22	4,74	1360,92	<u>21,4</u> 0,5
33-06-020-05	гладильный универсальный комбинированный типа ППК для влажно-тепловой обработки одежды после химчистки	334,30	215,60	95,52	5,93	23,18	<u>28</u> 0,62
33-06-020-06	пневматический типа СПР для сутюжки посадки проймы рукавов	188,45	154,33	28,67	1,78	5,45	<u>20,2</u> 0,14
33-06-020-07	паровой типа ПП для влажно-тепловой обработки швейных изделий	214,51	162,73	46,40	2,86	5,38	<u>21,3</u> 0,27
33-06-020-08	легкий типа CS 351 для влажно-тепловой обработки швейных изделий и деталей	266,09	189,42	69,11	4,37	7,56	<u>24,6</u> 0,43
Пресс электропневматический:							
33-06-020-09	гладильный с программным управлением типа CS 371 для влажно-тепловой обработки изделий и деталей	304,62	198,66	93,97	5,93	11,99	<u>25,8</u> 0,55
33-06-020-10	клеевой для тепловой фиксации трикотажных изделий	380,64	252,53	114,14	7,12	13,97	<u>32,5</u> 0,65
33-06-020-11	типа КДРВ для обработки стана мужских сорочек	589,31	345,73	215,69	11,81	27,89	<u>44,9</u> 1,3
Пресс:							
33-06-020-12	электромеханический гладильный типа CS 361 для влажно-тепловой обработки изделий	281,85	171,90	99,23	6,05	10,72	<u>22,5</u> 0,63
33-06-020-13	с парогенератором и вакуум-отсосом типа CS 363 для гладжения швейных изделий и деталей	425,18	280,85	124,61	7,01	19,72	<u>37,1</u> 0,77
33-06-020-14	Установка для точечного спекания деталей воротников, манжет типа CS 321	99,07	83,53	11,67	0,72	3,87	<u>10,1</u> 0,07
33-06-020-15	Пресс плоский для клеевого соединения деталей одежды типа 19102	498,82	336,49	151,30	8,49	11,03	<u>43,7</u> 0,93
33-06-020-16	Установка непрерывного действия для дублирования типа РГС	477,80	294,14	165,36	9,23	18,30	<u>38,2</u> 1,02
Измеритель: 1 линия							
33-06-020-17	Линия влажно-тепловой обработки мужских сорочек (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-18 по 33-06-020-31)	4126,88	3014,76	959,78	54,59	152,34	<u>388</u> 5,46
Измеритель: 1 шт.							
33-06-020-18	Аппарат загрузочный к прессу для склеивания заготовок воротника	204,70	152,91	46,73	2,74	5,06	<u>20,2</u> 0,235
33-06-020-19	Пресс электропневматический точечный для соединения прокладки и деталей воротника	212,26	154,33	51,90	3,09	6,03	<u>20,2</u> 0,33

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8
33-06-020-20	Пресс электрогидравлический с ленточным транспортером для склеивания прокладки воротников	642,54	391,37	236,02	12,92	15,15	51,7 1,38
Пресс электропневматический для межпроцессной утюжки заготовок:							
33-06-020-21	воротников	177,21	144,59	27,84	1,55	4,78	19,1 0,12
33-06-020-22	манжет	177,21	144,59	27,84	1,55	4,78	19,1 0,12
Пресс электропневматический для окончательной утюжки:							
33-06-020-23	воротников	202,81	152,91	42,48	2,49	7,42	20,2 0,255
33-06-020-24	манжет	203,06	153,67	42,48	2,49	6,91	20,3 0,24
33-06-020-25	Пресс электропневматический с тремя плоскими манекенами для окончательной обработки строчек	559,66	330,81	214,87	11,56	13,98	43,7 1,46
33-06-020-26	Турбина вакуумная к прессу электропневматическому (к расценке 33-06-020-25)	188,67	145,92	37,26	2,15	5,49	19,1 0,195
33-06-020-27	Стол складальный электропневматический	120,68	108,14	10,13	0,59	2,41	13,4 0,055
33-06-020-28	Конвейер цепной горизонтальный замкнутый для подачи сорочек к прессу окончательной обработки сорочек	553,04	452,73	64,78	3,90	35,53	56,1 0,3
33-06-020-29	Конвейер цепной горизонтально замкнутый для подачи сорочек с межстолем в цехах влажно-тепловой обработки	508,78	421,57	52,30	3,09	34,91	51,6 0,25
33-06-020-30	Установка компрессорная с воздушным охлаждением машин	241,57	148,41	85,66	5,21	7,50	19,1 0,45
33-06-020-31	Машина для упаковки изделий в полизтиленовые пакеты	140,19	117,82	19,88	1,19	2,49	14,6 0,07
Измеритель: 1 линия							
33-06-020-32	Линия влажно-тепловой обработки мужских костюмов (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-32 по 33-06-020-43)	3357,58	2163,70	1063,58	56,86	130,30	281 4,98
Измеритель: 1 шт.							
33-06-020-33	Пресс пневматический для приутюживания отворотов и мелких деталей пиджака	266,10	198,66	56,21	3,33	11,23	25,8 0,26
Пресс электропневматический для:							
33-06-020-34	разутюживания швов пиджаков и брюк	270,42	171,90	87,82	5,34	10,70	22,5 0,4
33-06-020-35	окончательной влажно-тепловой обработки пиджаков и брюк	249,97	163,50	75,94	4,62	10,53	21,4 0,3
33-06-020-36	приутюживания низков брюк	218,67	154,33	53,99	3,21	10,35	20,2 0,26
Пресс электропневматический с программным управлением для:							
33-06-020-37	внутрипроцессной влажно-тепловой обработки пиджаков	265,92	171,90	83,32	5,09	10,70	22,5 0,37
33-06-020-38	для приутюживания полочек, бортовых швов и спинки пиджака	762,22	407,27	339,54	14,39	15,41	53,8 1,7
33-06-020-39	Пресс электропневматический с программным управлением для внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки брюк	307,37	177,90	118,65	7,23	10,82	23,5 0,63

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	расход неучтенных материалов			
1	2	3	4	5	6	7	8
33-06-020-40	Машина электропневматическая с программным управлением для гладжения плеч и рукавов пиджака	266,04	171,90	83,44	5,09	10,70	<u>22,5</u> 0,36
33-06-020-41	Стол гладильный универсальный с электропаровым утюгом и разбрызгивателями воды	134,04	106,25	23,85	1,43	3,94	<u>13,5</u> 0,08
33-06-020-42	Стол гладильный универсальный с паровым утюгом	108,85	79,49	25,95	1,55	3,41	<u>10,1</u> 0,09
33-06-020-43	Аппарат вакуумный для обеспечения вакуумососом линии влажно-тепловой обработки	518,48	366,83	119,00	5,81	32,65	<u>44,9</u> 0,535
33-06-020-44	Пресс пневматический для влажно-тепловой обработки трикотажа в автоматическом цикле	775,73	467,07	268,66	14,27	40,00	<u>61,7</u> 2,45

Таблица 33-06-021. Паровоздушные манекены и отпариватели

Измеритель: 1 шт.

33-06-021-01	Аппарат отпарочный	62,20	53,20	5,06	0,35	3,94	<u>6,76</u> 0,023
--------------	--------------------	-------	-------	------	------	------	----------------------

Таблица 33-06-022. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

33-06-022-01	Линия влажно-тепловой обработки женского платья типа Л1-СУМ	1012,98	651,92	300,55	18,50	60,51	<u>81,9</u> 1,018
33-06-022-02	Стол утюгильный типа СУ	109,41	79,49	28,17	1,78	1,75	<u>10,1</u> 0,12
33-06-022-03	Парогенератор	181,85	145,92	25,71	1,55	10,22	<u>19,1</u> 0,155
33-06-022-04	Воздуходувка	270,61	180,95	80,74	5,09	8,92	<u>23,5</u> 0,45
33-06-022-05	Водоумягчитель катионовый	49,38	43,20	5,32	0,35	0,86	<u>5,61</u> 0,026

Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ

Таблица 33-06-030. Конвейеры

Измеритель: 1 шт.

33-06-030-01	Конвейер одноленточный типа КО-1, число рабочих мест 25	2168,05	1730,52	376,00	20,74	61,53	<u>207</u> 2,31
--------------	---	---------	---------	--------	-------	-------	--------------------

Измеритель: 1 секция

33-06-030-02	Секция (рабочее место) к конвейеру (к расценке 33-06-030-01)	83,75	70,67	11,67	0,72	1,41	<u>8,98</u> 0,05
--------------	--	-------	-------	-------	------	------	---------------------

Измеритель: 1 шт.

Транспортер механический типа ТМ:

33-06-030-03	одноярусный нижний	997,78	806,74	147,39	8,20	43,65	<u>96,5</u> 0,81
33-06-030-04	одноярусный верхний	1444,81	1203,84	189,37	10,69	51,60	<u>144</u> 1,124
33-06-030-05	двуярусный	1919,22	1596,11	263,67	14,35	59,44	<u>193</u> 1,565

Конвейер трикотажный:

33-06-030-06	одноленточный, число рабочих мест 30	3384,76	2862,38	436,33	23,60	86,05	<u>334</u> 2,251
33-06-030-07	одноленточный двухсторонний, число рабочих мест 60	3861,56	3290,88	476,06	24,64	94,62	<u>384</u> 2,591
33-06-030-08	двухленточный, число рабочих мест 60	6209,62	5431,32	637,43	29,52	140,87	<u>642</u> 4,42

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
1	2	3	4	5	6	7	8
Измеритель: 1 секция							
33-06-030-09	Секция (рабочее место) к конвейерам (к расценкам 33-06-030-06, 33-06-030-07, 33-06-030-08)	89,42	80,40	7,41	0,47	1,61	<u>10,1</u> 0,05
Измеритель: 1 шт.							
33-06-030-10	Транспортер ленточный типа ТКТ	2240,18	1945,80	227,14	14,01	67,24	<u>230</u> 0,94
Измеритель: 1 секция							
33-06-030-11	Секция (2 рабочих места) к транспортеру (к расценке 33-06-030-10)	143,88	129,84	11,44	0,72	2,60	<u>15,7</u> 0,06

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Таблица 33-06-035. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

33-06-035-01	Пресс малогабаритный механический	291,59	189,42	93,08	5,81	9,09	<u>24,6</u> 0,65
33-06-035-02	Машина упаковочная	624,67	399,44	207,46	12,92	17,77	<u>48,3</u> 1,09

ОТДЕЛ 07. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-07-001. Машины, прессы, станки

Измеритель: 1 шт.

33-07-001-01	Машина дыропробивная для ремней	76,63	64,92	10,28	1,21	1,43	<u>7,85</u> 0,08
33-07-001-02	Машина для шитья супоней	91,08	73,93	13,91	1,61	3,24	<u>8,94</u> 0,2
33-07-001-03	Машина рифельная для накатки дорожек на кожаных ремнях	79,42	76,91	0,33	0,00	2,18	<u>9,3</u> 0,08
33-07-001-04	Машина для обмотки соломенной верчанки и навивки хомутины	114,48	110,82	0,80	0,00	2,86	<u>13,4</u> 0,11
33-07-001-05	Станок для протягивания шивки при сборе горбатых седелок	100,49	97,59	0,73	0,00	2,17	<u>12,4</u> 0,12
33-07-001-06	Машина для раскюля кожи на ремни и шивки	105,19	99,26	3,06	0,30	2,87	<u>12,3</u> 0,17
33-07-001-07	Машина для складывания и вытяжки гужей	111,57	100,07	0,70	0,00	10,80	<u>12,4</u> 0,1
33-07-001-08	Машина посадочная пятироликовая для одновременной окраски	113,83	108,14	1,13	0,00	4,56	<u>13,4</u> 0,4
33-07-001-09	Пресс со штампом для замыски ремней	101,79	83,53	14,83	1,71	3,43	<u>10,1</u> 0,3
33-07-001-10	Машина разводная для отжима влаги и разводки лап сыромятки и кожи	146,42	137,73	3,54	0,00	5,15	<u>17,5</u> 0,88
Машина кожестрогальная, марка:							
33-07-001-11	ЛСВ-7	374,07	348,64	14,46	0,00	10,97	<u>44,3</u> 2,2
33-07-001-12	E-450	232,58	218,79	5,41	0,00	8,38	<u>27,8</u> 1,18

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т. ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8

ОТДЕЛ 08. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ

Таблица 33-08-001. Машины, установки

Измеритель: 1 шт.							
33-08-001-01	Машина прочесочно-раздвигательная	160,06	133,16	1,48	0,00	25,42	16,5 0,28
33-08-001-02	Установка для параллельной кладки, прочески, выголовливания и выравнивания щетины	420,70	280,50	9,85	0,00	130,35	36,1 1,92
Машина для щетины:							
33-08-001-03	подправнивающая	123,69	98,70	0,82	0,00	24,17	12,4 0,1
33-08-001-04	вытягивающая	170,39	122,58	0,96	0,00	46,85	15,4 0,45
33-08-001-05	выголовливающая	156,52	131,34	0,35	0,00	24,83	16,5 0,06
33-08-001-06	выколачивающая	253,62	179,90	3,84	0,00	69,88	22,6 0,91
33-08-001-07	мешальная	474,77	335,91	10,04	0,00	128,82	42,2 1,55

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК

Таблица 33-08-010. Станки, автоматы

Измеритель: 1 шт.							
Станок для зубных щеток:							
33-08-010-01	подстригальный	108,45	73,93	10,28	1,21	24,24	8,94 0,05
33-08-010-02	фрезерный	167,24	119,09	0,81	0,00	47,34	14,4 0,35
33-08-010-03	шлифовальный для колодок	107,87	73,93	10,26	1,21	23,68	8,94 0,045
33-08-010-04	полировочный	147,44	110,82	0,94	0,00	35,68	13,4 0,21
33-08-010-05	Автомат кустопосадочный	208,18	167,83	3,29	0,00	37,06	21,6 1
33-08-010-06	Станок-автомат сверлильно-кустопосадочный	164,15	129,86	1,01	0,00	33,28	16,5 0,5

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК

Таблица 33-08-015. Станки, полуавтоматы

Измеритель: 1 шт.							
33-08-015-01	Станок зубчато-стригальный для подрезки пучков щетины	106,82	73,04	10,28	1,21	23,50	8,94 0,05
33-08-015-02	Полуавтомат кустопосадочный для забивки кустов из волос и щетины в технические щетки	157,96	121,20	0,64	0,00	36,12	15,4 0,28

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	
33-08-015-03	Полуавтомат сверлильно-кустопосадочный для одновременной сверловки и посадки кустов в щетки	468,59	330,54	10,22	0,00	127,83	<u>42</u> 1,6	

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Таблица 33-08-020. Станки, машины

Измеритель: 1 шт.

33-08-020-01	Станок для резки капрона	177,73	129,86	0,87	0,00	47,00	<u>16,5</u> 0,4
33-08-020-02	Станок ершеноизготовительный	104,61	70,36	10,32	1,21	23,93	<u>8,94</u> 0,09
33-08-020-03	Станок обжимной для капсюльных и филенчатых кистей	122,93	97,59	0,87	0,00	24,47	<u>12,4</u> 0,2
33-08-020-04	Машина разбивочная для разbrasывания щетины	238,69	166,32	2,76	0,00	69,61	<u>21,6</u> 0,9

ОТДЕЛ 09. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ «ЭЛАСТИК»

Раздел 1. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-09-001. Крутильное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-09-001-01	Машина крутильная однопроцессная двухсторонняя для получения текстурированных нитей	8536,19	5640,14	1160,84	61,90	1735,21	<u>682</u> 10
Измеритель: 1 секция							
33-09-001-02	Секция (16 мотальных мест) к машине крутильной однопроцессной двухсторонней	579,59	412,59	84,68	5,09	82,32	<u>50,5</u> 0,52

ОТДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП

Таблица 33-10-001. Машины, барабаны, аппараты

Измеритель: 1 шт.

33-10-001-01	Машина смесовая для шерсти	1210,87	761,60	358,00	38,15	91,27	<u>91,1</u> 6,65
33-10-001-02	Барабан конусный для валиного сапога	130,97	105,46	0,64	0,00	24,87	<u>13,4</u> 0,25
33-10-001-03	Барабан для навивки ваты	488,60	369,89	43,27	2,46	75,44	<u>47</u> 0,8
33-10-001-04	Машина длинноватная для навивки ваты	903,78	561,98	153,28	8,86	188,52	<u>70,6</u> 3
33-10-001-05	Аппарат карбонизационный для колпаков	919,04	759,38	143,11	8,86	16,55	<u>95,4</u> 3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	в т. ч. оплата труда машинистов	материалы	
1	2	3	4	5	6	7
33-10-001-06	Машина для разработки войлочного лоскута в волокно	849,90	643,18	125,06	13,47	81,66
						79,74,6

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-010. Прессы, машины, станки, барабаны, смесители

Измеритель: 1 шт.							
33-10-010-01	Пресс расправочный винтовой ручной для шкурок	119,85	114,62	0,54	0,00	4,69	14,40,2
33-10-010-02	Машина колотильная для шкурок	124,64	121,20	0,54	0,00	2,90	15,40,2
33-10-010-03	Станок сортировочно-очистной для шкурки	116,70	113,33	0,62	0,00	2,75	14,40,25
33-10-010-04	Барабан для перемешивания пуха	275,13	260,62	8,82	0,00	5,69	31,90,3
33-10-010-05	Машина щипальная (стригальная) для шкурок	147,74	143,75	0,64	0,00	3,35	18,50,3
Машина стригальная для:							
33-10-010-06	песика	189,15	184,15	0,84	0,00	4,16	23,70,4
33-10-010-07	шкурок	180,55	175,60	0,96	0,00	3,99	22,60,5
33-10-010-08	Смеситель конусный для пуха	182,26	175,60	2,67	0,00	3,99	22,60,6
33-10-010-09	Машина пушильная восьмисекционная для пуха	700,11	597,23	90,46	0,00	12,42	73,12,3

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-015. Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты свойлачивающие, полуавтоматы, барки красильные, агрегаты, прессы

Измеритель: 1 шт.							
Плита притирочная для:							
33-10-015-01	колпаков фетровых, шерстяных шляп	110,48	106,66	0,49	0,00	3,33	13,40,15
33-10-015-02	шерстяных конусов валяной обуви	110,56	106,66	0,57	0,00	3,33	13,40,2
33-10-015-03	Машина для растяжки головки шляп	302,63	286,56	8,90	0,00	7,17	360,3
33-10-015-04	Аппарат красильный для колпаков шляп	428,05	409,94	9,11	0,00	9,00	51,50,5
33-10-015-05	Станок кольцерезный для цилиндрических деталей	200,46	191,92	3,10	0,00	5,44	24,70,95
33-10-015-06	Машина намазная для шкурок	479,03	450,54	18,04	0,00	10,45	56,61
33-10-015-07	Нож ленточный для раскрова войлочного холста на ленты	540,88	509,98	19,34	0,00	11,56	64,81,1
33-10-015-08	Машина уплотняющая для ватных пластов валяной обуви	125,39	121,20	0,81	0,00	3,38	15,40,35
Машина каталельная для:							
33-10-015-09	конусов валяной обуви и основы войлока	282,09	263,81	9,48	0,00	8,80	31,90,5
33-10-015-10	конусов и колпаков валяной обуви	255,95	229,91	17,92	0,00	8,12	27,80,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
1	2	3	4	5	6	7
33-10-015-11	Полуавтомат свойлачивающий для конусов валяной обуви	167,20	154,25	8,50	0,00	4,45
33-10-015-12	Плита свойлачивающая для конусов валяной обуви	454,89	403,60	40,82	0,00	10,47
33-10-015-13	Машина кисловочная для замачивания основ валяной обуви в растворе серной кислоты	201,91	184,64	8,78	0,00	8,49
33-10-015-14	Машина свойлачивающая для уплотнения основы мужской валяной обуви	173,39	157,38	8,14	0,00	7,87
Машина молотовая для:						
33-10-015-15	валяной обуви	235,32	216,28	12,95	0,00	6,09
33-10-015-16	валки войлока	925,99	464,83	42,02	0,00	419,14
33-10-015-17	Барка красильная для валяной обуви	591,59	526,16	54,03	0,00	11,40
Станок для моншон:						
33-10-015-18	растяжной	462,94	403,73	49,54	0,00	9,67
33-10-015-19	чистильный	588,40	526,50	49,61	0,00	12,29
33-10-015-20	Агрегат навивочный для навивки моншон	1808,78	1321,36	458,51	41,20	28,91
Машина для войлока:						
33-10-015-21	стригальная	746,88	648,02	84,30	0,00	14,56
33-10-015-22	промывная	678,65	582,75	82,00	0,00	13,90
33-10-015-23	двоильно-ленточная	806,77	696,19	86,26	0,00	24,32
33-10-015-24	Пресс одноударного действия для вырубки войлочных деталей	282,12	261,80	11,08	0,00	9,24
33-10-015-25	Самопресс для войлока	1207,26	1033,41	147,98	15,02	25,87
33-10-015-26	Пресс гидравлический для войлочных шлифовальных кругов	2272,14	1544,24	679,42	72,03	48,48
33-10-015-27	Машина свойлачивающая универсальная	4360,97	3210,81	1026,74	102,13	123,42
33-10-015-28	Агрегат для сушки плотных войлоков	6618,34	4889,88	1416,26	146,29	312,20
33-10-015-29	Машина каталальная для валяной обуви	650,29	223,78	10,59	0,00	415,92

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-020. Машины

Измеритель: 1 шт.

33-10-020-01	Машина свойлачивающая для пуховых колпаков	409,50	359,75	39,84	0,00	9,91	43,5 1,3
33-10-020-02	Машина основовальная для формы пухового колпака	442,04	377,94	51,82	0,00	12,28	45,7 2,5
33-10-020-03	Машина многоваличная для валки колпаков	481,55	406,06	62,65	0,00	12,84	49,1 3,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			эксплуатация машин		материалы			
			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов			
1	2	3	4	5	6	7	8	

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-025. Станки, машины, полуавтоматы, аппараты

Измеритель: 1 шт.

33-10-025-01	Станок для расправки основ валяльной обуви	185,28	139,86	41,26	3,94	4,16	18 0,46
33-10-025-02	Машина ролико-растяжная для валяльной обуви	453,72	405,31	39,90	0,00	8,51	51,5 1,3
33-10-025-03	Станок рычажно-растяжной четырехколковый для основ валяльной обуви	162,43	154,25	2,85	0,00	5,33	19,6 0,78
33-10-025-04	Машина насадочная для валяльной обуви	413,67	361,11	41,74	0,00	10,82	44,2 1,5
33-10-025-05	Полуавтомат насадочный для заготовок валяльной обуви	810,14	529,90	31,90	0,00	248,34	70 3,3
33-10-025-06	Аппарат расправочный для носка валяльной обуви	182,30	174,02	3,44	0,00	4,84	22,6 1
33-10-025-07	Станок выравнивающий для валяльного сапога	163,46	158,62	0,87	0,00	3,97	20,6 0,3
33-10-025-08	Станок клиновгоночный	172,36	166,32	2,23	0,00	3,81	21,6 0,6
33-10-025-09	Полуавтомат расколодочный	106,60	100,07	1,01	0,00	5,52	12,4 0,5
33-10-025-10	Станок расколодочный	123,23	116,21	3,10	0,00	3,92	14,4 1
33-10-025-11	Машина параллельно-растяжная для валяльной обуви	146,52	142,45	0,74	0,00	3,33	18,5 0,3
33-10-025-12	Машина горизонтального боя для валяльной обуви	637,99	550,92	73,81	0,00	13,26	65,9 1,4

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-030. Оборудование валяльно-войлочного производства

Измеритель: 1 шт.

Машин:

33-10-030-01	фитильная для притирки фитиля	158,54	154,00	0,66	0,00	3,88	20 0,3
33-10-030-02	мятноковая для войлочных полировальных кругов	432,72	413,92	9,16	0,00	9,64	52 0,55
33-10-030-03	кружковая для валки и расправки войлочных кругов	392,32	363,15	19,19	0,00	9,98	45 1
33-10-030-04	валильно-стригальная двухкулачковая для войлока	322,69	272,91	40,64	0,00	9,14	33 1,9
33-10-030-05	молотовая для войлока с подвесным молотом	1286,52	1119,29	119,24	12,73	47,99	137 4,5
33-10-030-06	молотовая для войлока с качающимися опорами молота	911,10	663,40	192,43	22,72	55,27	81,2 8
33-10-030-07	валильная многоваличная для предварительной валки войлока	3395,96	2859,50	449,35	39,20	87,11	350 14
33-10-030-08	расправочная для войлока	545,34	465,69	67,62	0,00	12,03	57 2,1
33-10-030-09	кисловочная для войлока	1136,37	952,26	160,26	17,77	23,85	118 6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8
33-10-030-10	Полуавтомат сдвоенный расправочный для заготовок валяной обуви	359,80	320,88	10,10	0,00	28,82	42 1,5

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-035. Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства

Измеритель: 1 шт.

33-10-035-01	Колокол паровой для колпаков	84,82	72,11	11,03	1,31	1,68	8,72 0,1
33-10-035-02	Машинка щеточно-ворсовальная для шляп	270,19	246,76	18,01	0,00	5,42	31 0,6
Машина для растяжки:							
33-10-035-03	головок колпаков	113,78	110,18	0,92	0,00	2,68	14 0,3
33-10-035-04	полей шляп	278,95	254,72	18,66	0,00	5,57	32 0,84
Машина:							
33-10-035-05	валяльная или канатно-валяльная для фетровых колпаков	130,32	125,92	0,92	0,00	3,48	16 0,3
33-10-035-06	барабанно-валяльная для колпаков	166,37	157,40	3,10	0,00	5,87	20 0,8
33-10-035-07	молотовая для колпаков	438,53	382,08	46,09	0,00	10,36	48 2
Машина валяльная для колпаков:							
33-10-035-08	трехвальная	217,16	147,26	10,49	0,91	59,41	18,5 0,583
33-10-035-09	кольцевая	185,69	124,32	2,42	0,00	58,95	16 0,664

Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-040. Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производства

Измеритель: 1 шт.

33-10-040-01	Станок расколодочный для валяной обуви	121,03	116,55	0,39	0,00	4,09	15 0,1
33-10-040-02	Полуавтомат чистильный для голенищ валяной обуви	254,86	228,76	17,92	0,00	8,18	28 0,55
33-10-040-03	Станок обрезной для войлока	162,41	155,40	3,10	0,00	3,91	20 0,8
Машина:							
33-10-040-04	полосорезная для войлока	312,34	262,68	38,01	0,00	11,65	33 1,1
33-10-040-05	чистильно-шлифовальная для тонкого войлока	476,84	392,16	70,44	0,00	14,24	48 1,1
33-10-040-06	для комплексной отделки наружной поверхности валяной обуви	1185,03	617,54	273,64	27,72	293,85	80,2 4,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-045. Оборудование для окончательной отделки фетрового производства

Измеритель: 1 шт.

Станок для колпаков шляп:							
33-10-045-01	чистильный	103,01	98,04	2,21	0,20	2,76	<u>12,0,2</u>
33-10-045-02	ворсовыравнивающий	105,08	96,84	3,58	0,30	4,66	<u>12,0,2</u>
33-10-045-03	ворсоначеский	103,28	95,52	3,13	0,30	4,63	<u>12,0,25</u>
Машина пылевыколачивающая:							
33-10-045-04	ремешковая	147,59	125,00	19,29	2,22	3,30	<u>15,3,0,5</u>
33-10-045-05	барабанная	160,02	151,15	4,17	0,40	4,70	<u>18,5,0,35</u>
Машина:							
33-10-045-06	стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков	146,15	141,66	0,86	0,00	3,63	<u>18,0,4</u>
33-10-045-07	выравнивающая на две головки	104,86	98,04	4,06	0,40	2,76	<u>12,0,3</u>

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ

Таблица 33-10-050. Оборудование для отделки головных уборов

Измеритель: 1 шт.

Машина:							
33-10-050-03	пропиточная для полей шляп	126,73	90,14	34,31	4,03	2,28	<u>10,9,0,3</u>
33-10-050-04	отделочная для шляп	145,61	141,66	0,64	0,00	3,31	<u>18,0,32</u>
Автомат чистильно-шлифовальный для:							
33-10-050-05	верха шляп	190,16	184,80	0,86	0,00	4,50	<u>24,0,4</u>
33-10-050-06	поля шляп	324,39	278,60	38,86	0,00	6,93	<u>35,1,3</u>
Пресс для шляп:							
33-10-050-07	механический	110,56	89,05	19,25	2,22	2,26	<u>10,9,0,5</u>
33-10-050-08	гидравлический	188,18	173,14	9,18	0,00	5,86	<u>22,1,5</u>
33-10-050-09	Машина формовочная для шляп	417,88	371,22	37,88	0,00	8,78	<u>46,1,4</u>
33-10-050-10	Аккумулятор гидравлический для питания шляпных прессов	230,34	212,49	12,24	0,00	5,61	<u>27,1,7</u>
33-10-050-11	Аппарат сушильный декатировочный для шляп	289,32	267,58	15,59	0,00	6,15	<u>34,2,6</u>
33-10-050-12	Котел декатировочный для шляп	329,96	306,93	15,53	0,00	7,50	<u>39,2,6</u>

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего		расход неучтенных материалов		Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ

Таблица 33-11-001. Оборудование для стирки

Измеритель: 1 шт.

Машинка стиральная для тряпья, загрузка:

33-11-001-01	25 кг	117,70	113,33	1,22	0,00	3,15	14,4 0,43
33-11-001-02	50 кг	221,42	206,36	8,69	0,00	6,37	26,8 1,42
33-11-001-03	100 кг	337,99	314,77	13,32	0,00	9,90	41,2 2,4

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ

Таблица 33-11-005. Оборудование сушильное

Измеритель: 1 шт.

Барабан сушильный для тряпья с торцевой загрузкой:

33-11-005-01	25 кг	157,17	149,53	3,29	0,00	4,35	19 1
33-11-005-02	50 кг	298,99	277,20	14,01	0,00	7,78	36 2,6

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ

Таблица 33-11-010. Оборудование для прессования

Измеритель: 1 шт.

Пресс для тряпья:

33-11-010-01	малогабаритный	193,85	124,97	8,48	0,91	60,40	15,7 0,65
33-11-010-02	механический	434,07	294,52	11,08	0,00	128,47	37 1,8
33-11-010-03	Пресс для текстильных и волокнистых материалов	622,67	359,75	18,78	0,00	244,14	46,3 3,37

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ

Таблица 33-11-015. Оборудование дезинфекционное

Измеритель: 1 шт.

Камера дезинфекционная системы Крупина, объем:

33-11-015-01	10 м ³	1281,68	938,68	318,63	87,33	24,37	124 6,5
33-11-015-02	14 м ³	1359,25	999,24	332,83	87,56	27,18	132 7,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛЕВАНИЯ

Таблица 33-11-020. Оборудование для обеспыливания

Измеритель: 1 шт.

33-11-020-01	Машина для обеспыливания текстильного вторсырья	480,16	446,60	12,63	0,00	20,93	<u>58</u> 2,62
33-11-020-02	Дрешер четырехбарабанный для обеспыливания тряпья	2159,08	1465,68	660,49	151,47	32,91	<u>197</u> 7

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Таблица 33-11-025. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

Машина:

33-11-025-01	резательная для вторичного сырья	155,29	118,05	0,78	0,00	36,46	<u>15</u> 0,3
33-11-025-02	концервальная для отходов текстильного производства	540,87	505,05	21,32	0,00	14,50	<u>65</u> 3,1

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 33. Оборудование предприятий легкой промышленности	3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	3
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ	3
Таблица 33-01-001. Корьерезки, машины дробильные.....	3
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФФУЗИОННОЕ.....	3
Таблица 33-01-011. Диффузоры.....	3
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ	3
Таблица 33-01-021. Теплообменники.....	3
Таблица 33-01-022. Аппараты выпарные, прямоточные	3
Таблица 33-01-023. Камеры распылительной сушилки.....	4
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ.....	4
Таблица 33-01-033. Прессы шнековые для отжима и одубины	4
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ	4
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК	4
Таблица 33-02-001. Станки, завертки, кусачки	4
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ.....	5
Таблица 33-02-010. Машины, вибромельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки	5
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК	5
Таблица 33-02-020. Измельчители, агрегаты для переработки отходов	5
Таблица 33-02-021. Смесители	5
Таблица 33-02-022. Прессы	6
Таблица 33-02-023. Сушилки, шкафы сушильные.....	6
Таблица 33-02-024. Оборудование для переработки термоэластических материалов.....	6
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ.....	6
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОКОВ.....	6
Таблица 33-03-001. Оборудование для производства шпуль.....	6
Таблица 33-03-002. Оборудование для производства катушек.....	7
Таблица 33-03-003. Оборудование для производства челноков	7
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ	8
Таблица 33-03-010. Оборудование для производства игольчатой ленты	8
Таблица 33-03-011. Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей	8
Таблица 33-03-012. Оборудование для производства пильчатой ленты.....	8
Таблица 33-03-013. Оборудование для производства клипов	8
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ	9
Таблица 33-03-020. Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги	9
Таблица 33-03-021. Оборудование для изготовления уточных патронов.....	9
Таблица 33-03-022. Оборудование для изготовления конусов и цилиндров.....	9
Таблица 33-03-023. Оборудование для производства фибровых тазов.....	10
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД	10
Таблица 33-03-030. Оборудование для производства ремиз.....	10
Таблица 33-03-031. Оборудование для производства берд.....	10
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ	11
Таблица 33-03-040. Станки.....	11
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И ЗАМЕНИТЕЛЕЙ КОЖИ	11
Таблица 33-03-045. Оборудование для производства технических изделий из кожи	11
Таблица 33-03-046. Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи	12
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	13
Раздел 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	13
Таблица 33-04-001. Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий.....	13
Таблица 33-04-002. Кругловязальные машины для полотна и купонов	13
Таблица 33-04-003. Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных изделий	14
Таблица 33-04-004. Котонные машины для изделий верхнего трикотажа	14
Таблица 33-04-005. Основовязальные машины.....	14
Таблица 33-04-006. Оборудование разное	14
Раздел 2. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	15

Таблица 33-04-010. Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий	15
Таблица 33-04-011. Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий	15
Таблица 33-04-012. Браковочно-накатное и упаковочное оборудование	15
Таблица 33-04-013. Оборудование разное	16
ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	16
Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	16
Таблица 33-05-001. Шпульно-мотальное оборудование	16
Таблица 33-05-002. Сновальное оборудование	16
Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	16
Таблица 33-05-010. Лентоткацкое оборудование	16
Раздел 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	17
Таблица 33-05-015. Лентоплетельное оборудование	17
Таблица 33-05-016. Шнуроплетельное оборудование	17
Таблица 33-05-017. Тесьмоплетельное оборудование	17
Раздел 4. ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	17
Таблица 33-05-025. Гардинно-тюлевые и кружевные машины	17
Таблица 33-05-026. Вышивальные машины	17
Таблица 33-05-027. Вспомогательное оборудование	17
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ	18
Таблица 33-05-035. Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент	18
Таблица 33-05-036. Уборочные и браковочные машины	18
ОТДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ	18
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА	18
Таблица 33-06-001. Оборудование экспериментальных цехов	18
Таблица 33-06-002. Браковочно-промерочное и расчетное оборудование	19
Таблица 33-06-003. Настыльно-раскройное оборудование	19
Таблица 33-06-004. Оборудование разное	19
Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	20
Таблица 33-06-010. Кеттельные машины	20
Таблица 33-06-011. Универсальные и специальные машины с промышленными столами	20
Таблица 33-06-012. Швейные машины, полуавтоматы и автоматы	21
Таблица 33-06-013. Оборудование разное	21
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ	21
Таблица 33-06-020. Прессы	21
Таблица 33-06-021. Паровоздушные манекены и отпариватели	24
Таблица 33-06-022. Оборудование разное	24
Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ	24
Таблица 33-06-030. Конвейеры	24
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	25
Таблица 33-06-035. Оборудование разное	25
ОТДЕЛ 07. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	25
Таблица 33-07-001. Машины, прессы, станки	25
ОТДЕЛ 08. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	26
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ	26
Таблица 33-08-001. Машины, установки	26
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК	26
Таблица 33-08-010. Станки, автоматы	26
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК	26
Таблица 33-08-015. Станки, полуавтоматы	26
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	27
Таблица 33-08-020. Станки, машины	27
ОТДЕЛ 09. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ «ЭЛАСТИК»	27
Раздел 1. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	27
Таблица 33-09-001. Крутильное оборудование	27
ОТДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	27
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ЩЕРСТЯНЫХ ШЛЯП	27
Таблица 33-10-001. Машины, барабаны, аппараты	27
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	28
Таблица 33-10-010. Прессы, машины, станки, барабаны, смесители	28

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА	28
Таблица 33-10-015. Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты свойлачивающие, полуавтоматы, барки красильные, агрегаты, прессы	28
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	29
Таблица 33-10-020. Машины.....	29
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА	30
Таблица 33-10-025. Станки, машины, полуавтоматы, аппараты	30
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА	30
Таблица 33-10-030. Оборудование валильно-войлочного производства	30
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	31
Таблица 33-10-035. Оборудование валильно-формовочного фетрового производства.....	31
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА.....	31
Таблица 33-10-040. Оборудование для окончательной отделки валильно-обувного производства.....	31
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	32
Таблица 33-10-045. Оборудование для окончательной отделки фетрового производства	32
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ	32
Таблица 33-10-050. Оборудование для отделки головных уборов	32
ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ	33
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ.....	33
Таблица 33-11-001. Оборудование для стирки.....	33
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ	33
Таблица 33-11-005. Оборудование сушильное	33
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ.....	33
Таблица 33-11-010. Оборудование для прессования	33
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ.....	33
Таблица 33-11-015. Оборудование дезинфекционное	33
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛЕВАНИЯ.....	34
Таблица 33-11-020. Оборудование для обеспыливания	34
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	34
Таблица 33-11-025. Оборудование разное	34