

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-11

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q-13/22 м³/ч Р=25/10 кгс/см²
С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ 2×3000 м³

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 1

СООРУЖЕНИЯ СЛИВА И ПРИЁМА МАЗУТА И ЖИДКИХ ПРИСАДОК.
ЧАСТИ: ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКАЯ, АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ,
АВТОМАТИЗАЦИЯ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ.

БАКАВ № 2232 ТИПАХ 606 ЭКЗ. ЦЕНА 5 РУБ. 20 КОП.

КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОГРАФИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА
480070 Р. АЛМА-АТА, ДАУИТОВСКОГО, 2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-11

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $Q=13/22$ м³/ч Р=25/10 кгс/см²
С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ 2×3000 м³

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 1

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	часть 1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая, санитарно-техническая, тепловые сети.
Альбом I	часть 2	Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть.
Альбом I	часть 3	Мазутонасосная. Четиполовые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом I	часть 4	Мазутонасосная. Блоки тепломеханического оборудования.
Альбом II	часть 1	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
Альбом II	часть 2	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Четиполовые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом III		Резервуарный парк. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
Альбом IV		Генеральный план, инженерные сети. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, библиотечная канализация, тепловые сети.
Альбом V	часть 1	Задания заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.
Альбом V	часть 2	Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноячейные.
Альбом VI		Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройства.
Альбом VII	часть 1	Сметы. Общая часть.
Альбом VII	часть 2	Сметы. Мазутонасосная.
Альбом VII	часть 3	Сметы. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VII	часть 4	Сметы. Резервуарный парк.
Альбом VII	часть 5	Сметы. Генеральный план, инженерные сети.
Альбом VIII	часть 1	Заказные спецификации. Мазутонасосная.
Альбом VIII	часть 2	Заказные спецификации. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VIII	часть 3	Заказные спецификации. Резервуарный парк.
Альбом VIII	часть 4	Заказные спецификации. Инженерные сети.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ


Типовой проект 704-1-109. И.А. I, II	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов ёмкостью 25 м ³ (распространяет Казахский филиал ЦИТП)
Типовой проект 704-1-56. И.А. I, II	Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов ёмкостью 3000 м ³ (распространяет Казахский филиал ЦИТП)
Типовой проект 902-2-158. И.А. I, II, III	Нефтедобушка из сборных железобетонных элементов на расход воды 10 м ³ /с (распространяет ЦИТП, г. Москва)
Типовой проект 4-16-92. И.А. I, II, III	Резервуар для воды ёмкостью 500 м ³ железобетонный прямоугольный заглубленный (распространяет свердловский филиал ЦИТП)

Разработан
проектным институтом

ПАТГИПРОПРОМ

Госстроя Латвийской ССР

Главный инженер института
Главный инженер проекта


В. Палкинонов
А. Думан

Утвержден и введен в действие
институтом Патгипропром
Госстроя Латвийской ССР
Приказ № 290 от 16 ноября 1978 г.

Содержание альбома

№ документа	лист	Наименование	Примечание (стр.)	номер документа	лист	Наименование	Примечание (стр.)	номер документа	лист	Наименование	Примечание (стр.)
2*	листья 1,2	Содержание альбома	2, 3					22	ТМ-4/2	Приёмная ёмкость. Установка подогревательного элемента F-3,17м².	26
3*	листья 1,2,3	Пояснительная записка	4-6	22	ТМ-4/1 лист1	Приёмная ёмкость. Общие данные (начало)	14				
				22	ТМ-4/1 лист2	Приёмная ёмкость. Общие данные (окончание)	15			Сооружения жидких присадок	
		Тепломеханическая часть		22	ТМ-4/2	Приёмная ёмкость. Перечень изолируемых поверхностей	16	22	ТМ-5/1 лист1	Сооружения жидких присадок. Общие данные (начало)	27
				22	ТМ-4/3 лист2	Приёмная ёмкость. Компановка оборудования.	17, 18	22	ТМ-5/1 лист2	Сооружения жидких присадок. Общие данные (окончание).	28
		Сооружения слива мазута		22	ТМ-4/4 лист2	Приёмная ёмкость. Трубопроводы.	19, 20	22	ТМ-5/2	Сооружения жидких присадок. Перечень изолируемых поверхностей.	29
22	ТМ-3/1 лист1	Сооружения слива мазута. Общие данные (начало)	7	12	ТМ-4/5	Приёмная ёмкость. Установка люка-лаза Ду 1000.	21	22	ТМ-5/3 лист2	Сооружения жидких присадок. Общий вид установки для приёма, хранения жидких присадок и ввода их в мазут.	30; 31
22	ТМ-3/1 лист2	Сооружения слива мазута. Общие данные (окончание)	8	12	ТМ-4/6	Приёмная ёмкость. Установка светового люка Ду 700	21	22	ТМ-5/4	Сооружения жидких присадок. Распределительный колодец.	32
22	ТМ-3/2	Сооружения слива мазута. Перечень изолируемых поверхностей.	9	22	ТМ-4/7	Приёмная ёмкость. Установка вентиляционного патрубка в П-250	22	22	ТМ-5/5	Сооружения жидких присадок. Сливное устройство.	33
22	ТМ-3/3 лист1,2	Сооружения слива мазута. Эстакада мазутослива.	10; 11	22	ТМ-4/8	Приёмная ёмкость. Установка люка Ду 700 с датчиком уровня ДСУ-2М	23	22	ТМ-5/6	Сооружения жидких присадок. Соединительное устройство.	34
22	ТМ-3/4	Сооружения слива мазута. Разогревательное устройство.	12	12	ТМ-4/9	Приёмная ёмкость. Втулка с калпаком для прохода через перекрытие	24	22	ТМ-5/7	Сооружения жидких присадок. Разогревательное устройство.	35
12	ТМ-3/5	Сооружения слива мазута. Рукав с наконечником.	13	12	ТМ-4/10	Приёмная ёмкость. Установка люка Ду 700 с замерным устройством Ду 150	24				
12	ТМ-3/6	Сооружения слива мазута. Подвеска.	13	22	ТМ-4/11	Приёмная ёмкость. Установка фильтрующего устройства.	25				

Альбом II часть I

Тилобай проект 903-2-11

Имя и фамилия Лист и дата

				ТМ 903-2-11			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка мазутонагрева В-13/22 м/ч Р-25/10 м³/ч с наземными металлошестными резервуарами Е-3000 м³		
Лист 1	вс	Дачин	С	2003	Сооружения слива и приёма мазута и жидких присадок.		
Лист 2	вс	Дачин	С	2003	Лист	Лист	Лист
Лист 3	вс	Дачин	С	2003	Р	1	2
Лист 4	вс	Дачин	С	2003	Содержание альбома		
Лист 5	вс	Дачин	С	2003	Латгипропроект		

Титульный лист 903-2-11 Альбом II часть I

Крупные заполнители для бетона должны отвечать требованиям одного из следующих ГОСТов: ГОСТ 2267-75, щебень из естественного камня для строительных работ, общие требования; ГОСТ 8268-74, щебень из гравия для строительных работ, общие требования; ГОСТ 8268-74, гравий для строительных работ, общие требования.

Марка щебня по прочности на сжатие исходной породы не должна быть ниже, чем 400. Максимальный размер частиц щебня или гравия не должен превышать 1/4 номинального сечения конструкций и быть не более 40 мм. Песок для бетона должен отвечать требованиям ГОСТ 8736-77, Песок для строительных работ, общие требования.

Не допускается применение песка с модулем крупности меньше 1,5. Заполнители для бетона не должны содержать паразитных вступать в реакцию с щелочами цемента, если их содержание в цементе превышает 0,6%. При приготовлении бетона следует применять воду с концентрацией водородных ионов $pH \geq 4$ и содержанием сульфатов не более 2700 мг/л, при общем содержании солей до 5 мг/л.

Не допускается применение в качестве добавок в бетон хлористых солей или соляной кислоты, за исключением добавок хлористого натрия и хлористого кальция.

Бетон во всех конструкциях приёмной ёмкости и гидрозатвора должен соответствовать маркам: по водонепроницаемости В-8 по морозостойкости:

Мрз 100 для т.ч.ар. воздуха до +35°
Мрз 150 " " " ниже -35°

Подбор состава бетона и дозировка компонентов должны производиться по расчётам под наблюдением лаборатории и регистрироваться в соответствующих журналах.

Арматурная сталь должна соответствовать принятой в проекте и иметь сертификат завода-изготовителя.

В проекте применяются следующие марки бетона:

- для монолитного днаща - 200;
- для набетонки на днаща - 100;
- для стеновых панелей и монолитных участков кров стен - 200;
- для покрытия - 200;
- для монолитных швов между стеновыми панелями - 300.

Антикоррозионная защита

Приёмная ёмкость предназначена для хранения топачного мазута с t° среды 60 $^{\circ}$ C.

Защита бетона от коррозии принята в соответствии с «Указаниями по проектированию железобетонных резервуаров для нефти и нефтепродуктов ВСН-326-75 и СНиП II-28-73.

стыки стеновых панелей монолитных участков должны таркетироваться с внутренней стороны стенки на ширину 50 см (два слоя цементного раствора 1:2 толщиной 20-25 мм). Закладные детали и соединительные элементы для крепления плит покрытия ёмкости, закладные детали и стальные элементы канала мазутослива покрываются 5-ю слоями эмали ХС-759 (ТУ6-10-115-71) общей толщиной 130 мкм по грунтовке ХС-059 в соответствии с группой № таблицы 48 дополнение к СНиП II-28-73. Металлическая площадка эстакады - 2-мя слоями эмали ПФ-115 по грунтовке ГФ-020 толщиной 55 мкм.

Указания по применению

Рабочие чертежи строительной части проекта выданы для районов с расчётной зимней температурой -30 $^{\circ}$ C, нормативным скоростным напором ветра для IV района и снеговой нагрузкой - III района.

Плиты покрытия приёмной ёмкости приняты для варианта с высотой засылки $h = 100$ мм.

Все фундаменты и днаща запроектированы из условий осуществления строительства на площадках со спокойным рельефом поверхности.

на непрасадочных, неплучинистых, нескальных грунтах с характеристиками, указанными в общей части пояснительной записки.

В случае несоответствия перечисленных выше условий, конструкции покрытия и фундаменты должны быть перепроектированы.

Автоматизация

Дистанционный контроль температуры жидких присадок и уровня в приёмной ёмкости вынесен на щит КИП мазутососной.

Работа аренажного насоса автоматизирована в зависимости от уровня в аренажном приёмке.

Выполнена защита от недопустимого перегрева жидких присадок.

Электротехническая часть

В проекте разработано освещение эстакады мазутослива. Питание осветительной электроустановки осуществляется из мазутососной.

Управление осветительной электроустановкой предусматривается двух выдв.: дистанционный выключателем, установленным в помещении электрощитовой и местное - выключателем, установленным по месту.

ТП 903-2-11

Исполнитель	М.В.Кочетков	Подп.	М.В.Кочетков	Место	Установка мазутососной
Инженер	И.И.Иванов	Инж.	И.И.Иванов	Инж.	Инженер
Инженер	В.В.Васильев	Инж.	В.В.Васильев	Инж.	Инженер
Инженер	С.С.Сидоров	Инж.	С.С.Сидоров	Инж.	Инженер
Инженер	А.А.Александров	Инж.	А.А.Александров	Инж.	Инженер
Инженер	Н.Н.Новиков	Инж.	Н.Н.Новиков	Инж.	Инженер
Инженер	К.К.Козлов	Инж.	К.К.Козлов	Инж.	Инженер
Инженер	Л.Л.Леонов	Инж.	Л.Л.Леонов	Инж.	Инженер
Инженер	З.З.Зайцев	Инж.	З.З.Зайцев	Инж.	Инженер
Инженер	С.С.Смирнов	Инж.	С.С.Смирнов	Инж.	Инженер
Инженер	М.М.Мухоморов	Инж.	М.М.Мухоморов	Инж.	Инженер
Инженер	И.И.Ильин	Инж.	И.И.Ильин	Инж.	Инженер
Инженер	В.В.Воробей	Инж.	В.В.Воробей	Инж.	Инженер
Инженер	А.А.Антонов	Инж.	А.А.Антонов	Инж.	Инженер
Инженер	О.О.Олегов	Инж.	О.О.Олегов	Инж.	Инженер
Инженер	П.П.Попов	Инж.	П.П.Попов	Инж.	Инженер
Инженер	К.К.Климов	Инж.	К.К.Климов	Инж.	Инженер
Инженер	Г.Г.Григорьев	Инж.	Г.Г.Григорьев	Инж.	Инженер
Инженер	Я.Я.Яковлев	Инж.	Я.Я.Яковлев	Инж.	Инженер
Инженер	Ч.Ч.Чернышев	Инж.	Ч.Ч.Чернышев	Инж.	Инженер
Инженер	Ш.Ш.Шарипов	Инж.	Ш.Ш.Шарипов	Инж.	Инженер
Инженер	М.М.Морозов	Инж.	М.М.Морозов	Инж.	Инженер
Инженер	Б.Б.Борисов	Инж.	Б.Б.Борисов	Инж.	Инженер
Инженер	В.В.Волков	Инж.	В.В.Волков	Инж.	Инженер
Инженер	С.С.Соловьев	Инж.	С.С.Соловьев	Инж.	Инженер
Инженер	М.М.Медведев	Инж.	М.М.Медведев	Инж.	Инженер
Инженер	И.И.Иванов	Инж.	И.И.Иванов	Инж.	Инженер
Инженер	В.В.Васильев	Инж.	В.В.Васильев	Инж.	Инженер
Инженер	С.С.Сидоров	Инж.	С.С.Сидоров	Инж.	Инженер
Инженер	А.А.Александров	Инж.	А.А.Александров	Инж.	Инженер
Инженер	Н.Н.Новиков	Инж.	Н.Н.Новиков	Инж.	Инженер
Инженер	К.К.Козлов	Инж.	К.К.Козлов	Инж.	Инженер
Инженер	Л.Л.Леонов	Инж.	Л.Л.Леонов	Инж.	Инженер
Инженер	З.З.Зайцев	Инж.	З.З.Зайцев	Инж.	Инженер
Инженер	С.С.Смирнов	Инж.	С.С.Смирнов	Инж.	Инженер
Инженер	М.М.Мухоморов	Инж.	М.М.Мухоморов	Инж.	Инженер
Инженер	И.И.Ильин	Инж.	И.И.Ильин	Инж.	Инженер
Инженер	В.В.Воробей	Инж.	В.В.Воробей	Инж.	Инженер
Инженер	А.А.Антонов	Инж.	А.А.Антонов	Инж.	Инженер
Инженер	О.О.Олегов	Инж.	О.О.Олегов	Инж.	Инженер
Инженер	П.П.Попов	Инж.	П.П.Попов	Инж.	Инженер
Инженер	К.К.Климов	Инж.	К.К.Климов	Инж.	Инженер
Инженер	Г.Г.Григорьев	Инж.	Г.Г.Григорьев	Инж.	Инженер
Инженер	Я.Я.Яковлев	Инж.	Я.Я.Яковлев	Инж.	Инженер
Инженер	Ч.Ч.Чернышев	Инж.	Ч.Ч.Чернышев	Инж.	Инженер
Инженер	Ш.Ш.Шарипов	Инж.	Ш.Ш.Шарипов	Инж.	Инженер
Инженер	М.М.Морозов	Инж.	М.М.Морозов	Инж.	Инженер
Инженер	Б.Б.Борисов	Инж.	Б.Б.Борисов	Инж.	Инженер
Инженер	В.В.Волков	Инж.	В.В.Волков	Инж.	Инженер
Инженер	С.С.Соловьев	Инж.	С.С.Соловьев	Инж.	Инженер
Инженер	М.М.Медведев	Инж.	М.М.Медведев	Инж.	Инженер
Инженер	И.И.Иванов	Инж.	И.И.Иванов	Инж.	Инженер
Инженер	В.В.Васильев	Инж.	В.В.Васильев	Инж.	Инженер
Инженер	С.С.Сидоров	Инж.	С.С.Сидоров	Инж.	Инженер
Инженер	А.А.Александров	Инж.	А.А.Александров	Инж.	Инженер
Инженер	Н.Н.Новиков	Инж.	Н.Н.Новиков	Инж.	Инженер
Инженер	К.К.Козлов	Инж.	К.К.Козлов	Инж.	Инженер
Инженер	Л.Л.Леонов	Инж.	Л.Л.Леонов	Инж.	Инженер
Инженер	З.З.Зайцев	Инж.	З.З.Зайцев	Инж.	Инженер
Инженер	С.С.Смирнов	Инж.	С.С.Смирнов	Инж.	Инженер
Инженер	М.М.Мухоморов	Инж.	М.М.Мухоморов	Инж.	Инженер
Инженер	И.И.Ильин	Инж.	И.И.Ильин	Инж.	Инженер
Инженер	В.В.Воробей	Инж.	В.В.Воробей	Инж.	Инженер
Инженер	А.А.Антонов	Инж.	А.А.Антонов	Инж.	Инженер
Инженер	О.О.Олегов	Инж.	О.О.Олегов	Инж.	Инженер
Инженер	П.П.Попов	Инж.	П.П.Попов	Инж.	Инженер
Инженер	К.К.Климов	Инж.	К.К.Климов	Инж.	Инженер
Инженер	Г.Г.Григорьев	Инж.	Г.Г.Григорьев	Инж.	Инженер
Инженер	Я.Я.Яковлев	Инж.	Я.Я.Яковлев	Инж.	Инженер
Инженер	Ч.Ч.Чернышев	Инж.	Ч.Ч.Чернышев	Инж.	Инженер
Инженер	Ш.Ш.Шарипов	Инж.	Ш.Ш.Шарипов	Инж.	Инженер
Инженер	М.М.Морозов	Инж.	М.М.Морозов	Инж.	Инженер
Инженер	Б.Б.Борисов	Инж.	Б.Б.Борисов	Инж.	Инженер
Инженер	В.В.Волков	Инж.	В.В.Волков	Инж.	Инженер
Инженер	С.С.Соловьев	Инж.	С.С.Соловьев	Инж.	Инженер
Инженер	М.М.Медведев	Инж.	М.М.Медведев	Инж.	Инженер
Инженер	И.И.Иванов	Инж.	И.И.Иванов	Инж.	Инженер
Инженер	В.В.Васильев	Инж.	В.В.Васильев	Инж.	Инженер
Инженер	С.С.Сидоров	Инж.	С.С.Сидоров	Инж.	Инженер
Инженер	А.А.Александров	Инж.	А.А.Александров	Инж.	Инженер
Инженер	Н.Н.Новиков	Инж.	Н.Н.Новиков	Инж.	Инженер
Инженер	К.К.Козлов	Инж.	К.К.Козлов	Инж.	Инженер
Инженер	Л.Л.Леонов	Инж.	Л.Л.Леонов	Инж.	Инженер
Инженер	З.З.Зайцев	Инж.	З.З.Зайцев	Инж.	Инженер
Инженер	С.С.Смирнов	Инж.	С.С.Смирнов	Инж.	Инженер
Инженер	М.М.Мухоморов	Инж.	М.М.Мухоморов	Инж.	Инженер
Инженер	И.И.Ильин	Инж.	И.И.Ильин	Инж.	Инженер
Инженер	В.В.Воробей	Инж.	В.В.Воробей	Инж.	Инженер
Инженер	А.А.Антонов	Инж.	А.А.Антонов	Инж.	Инженер
Инженер	О.О.Олегов	Инж.	О.О.Олегов	Инж.	Инженер
Инженер	П.П.Попов	Инж.	П.П.Попов	Инж.	Инженер
Инженер	К.К.Климов	Инж.	К.К.Климов	Инж.	Инженер
Инженер	Г.Г.Григорьев	Инж.	Г.Г.Григорьев	Инж.	Инженер
Инженер	Я.Я.Яковлев	Инж.	Я.Я.Яковлев	Инж.	Инженер
Инженер	Ч.Ч.Чернышев	Инж.	Ч.Ч.Чернышев	Инж.	Инженер
Инженер	Ш.Ш.Шарипов	Инж.	Ш.Ш.Шарипов	Инж.	Инженер
Инженер	М.М.Морозов	Инж.	М.М.Морозов	Инж.	Инженер
Инженер	Б.Б.Борисов	Инж.	Б.Б.Борисов	Инж.	Инженер
Инженер	В.В.Волков	Инж.	В.В.Волков	Инж.	Инженер
Инженер	С.С.Соловьев	Инж.	С.С.Соловьев	Инж.	Инженер
Инженер	М.М.Медведев	Инж.	М.М.Медведев	Инж.	Инженер
Инженер	И.И.Иванов	Инж.	И.И.Иванов	Инж.	Инженер
Инженер	В.В.Васильев	Инж.	В.В.Васильев	Инж.	Инженер
Инженер	С.С.Сидоров	Инж.	С.С.Сидоров	Инж.	Инженер
Инженер	А.А.Александров	Инж.	А.А.Александров	Инж.	Инженер
Инженер	Н.Н.Новиков	Инж.	Н.Н.Новиков	Инж.	Инженер
Инженер	К.К.Козлов	Инж.	К.К.Козлов	Инж.	Инженер
Инженер	Л.Л.Леонов	Инж.	Л.Л.Леонов	Инж.	Инженер
Инженер	З.З.Зайцев	Инж.	З.З.Зайцев	Инж.	Инженер
Инженер	С.С.Смирнов	Инж.	С.С.Смирнов	Инж.	Инженер
Инженер	М.М.Мухоморов	Инж.	М.М.Мухоморов	Инж.	Инженер
Инженер	И.И.Ильин	Инж.	И.И.Ильин	Инж.	Инженер
Инженер	В.В.Воробей	Инж.	В.В.Воробей	Инж.	Инженер
Инженер	А.А.Антонов	Инж.	А.А.Антонов	Инж.	Инженер
Инженер	О.О.Олегов	Инж.	О.О.Олегов	Инж.	Инженер
Инженер	П.П.Попов	Инж.	П.П.Попов	Инж.	Инженер
Инженер	К.К.Климов	Инж.	К.К.Климов	Инж.	Инженер
Инженер	Г.Г.Григорьев	Инж.	Г.Г.Григорьев	Инж.	Инженер
Инженер	Я.Я.Яковлев	Инж.	Я.Я.Яковлев	Инж.	Инженер
Инженер	Ч.Ч.Чернышев	Инж.	Ч.Ч.Чернышев	Инж.	Инженер
Инженер	Ш.Ш.Шарипов	Инж.	Ш.Ш.Шарипов	Инж.	Инженер
Инженер	М.М.Морозов	Инж.	М.М.Морозов	Инж.	Инженер
Инженер	Б.Б.Борисов	Инж.	Б.Б.Борисов	Инж.	Инженер
Инженер	В.В.Волков	Инж.	В.В.Волков	Инж.	Инженер
Инженер	С.С.Соловьев	Инж.	С.С.Соловьев	Инж.	Инженер
Инженер	М.М.Медведев	Инж.	М.М.Медведев	Инж.	Инженер
Инженер	И.И.Иванов	Инж.	И.И.Иванов	Инж.	Инженер
Инженер	В.В.Васильев	Инж.	В.В.Васильев	Инж.	Инженер
Инженер	С.С.Сидоров	Инж.	С.С.Сидоров	Инж.	Инженер
Инженер	А.А.Александров	Инж.	А.А.Александров	Инж.	Инженер
Инженер	Н.Н.Новиков	Инж.	Н.Н.Новиков	Инж.	Инженер
Инженер	К.К.Козлов	Инж.	К.К.Козлов	Инж.	Инженер
Инженер	Л.Л.Леонов	Инж.	Л.Л.Леонов	Инж.	Инженер
Инженер	З.З.Зайцев	Инж.	З.З.Зайцев	Инж.	Инженер
Инженер	С.С.Смирнов	Инж.	С.С.Смирнов	Инж.	Инженер
Инженер	М.М.Мухоморов	Инж.	М.М.Мухоморов	Инж.	Инженер
Инженер	И.И.Ильин	Инж.	И.И.Ильин	Инж.	Инженер
Инженер	В.В.Воробей	Инж.	В.В.Воробей	Инж.	Инженер
Инженер	А.А.Антонов	Инж.	А.А.Антонов	Инж.	Инженер
Инженер	О.О.Олегов	Инж.	О.О.Олегов	Инж.	Инженер
Инженер	П.П.Попов	Инж.	П.П.Попов	Инж.	Инженер
Инженер	К.К.Климов	Инж.	К.К.Климов	Инж.	Инженер
Инженер	Г.Г.Григорьев	Инж.	Г.Г.Григорьев	Инж.	Инженер
Инженер	Я.Я.Яковлев	Инж.	Я.Я.Яковлев	Инж.	Инженер
Инженер	Ч.Ч.Чернышев	Инж.	Ч.Ч.Чернышев	Инж.	Инженер
Инженер	Ш.Ш.Шарипов	Инж.	Ш.Ш.Шарипов	Инж.	Инженер
Инженер	М.М.Морозов	Инж.	М.М.Морозов	Инж.	Инженер
Инженер	Б.Б.Борисов	Инж.	Б.Б.Борисов	Инж.	Инженер
Инженер					

Ведомость чертежей основного комплекта 903-2-11 ТМ-3

№ лист	Наименование	Примечание (стр.)
22 ТМ-3/4 лист 1	Соружения слюба мазутта Общие данные (начало)	
22 ТМ-3/4 лист 2	Соружения слюба мазутта. Общие данные (окончание)	
22 ТМ-3/4 лист 3	Соружения слюба мазутта. Перечень изолируемых поверхностей.	
22 ТМ-3/4 лист 4	Соружения слюба мазутта. Заставка мазуттослюба.	
22 ТМ-3/4 лист 5	Соружения слюба мазутта. Заставка мазуттослюба.	
22 ТМ-3/4	Соружения слюба мазутта. Разогревательное устройство.	
12 ТМ-3/4	Соружения слюба мазутта. Вукав с наконечником.	
12 ТМ-3/4	Соружения слюба мазутта. Пайвеска.	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие безопасную эксплуатацию и полную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *Л. С. Думан*

Ведомость применённых и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ОСТ 34.261-75	Откры и повороту станициины трубопроводов Р-400мм Число обороту слюба внаше и напото ванные Дн от 89 до 620 мм	
ОСТ 34.273-75	Откры и повороту станициины трубопроводов Р-400мм Число обороту слюба внаше и напото ванные Дн от 89 до 620 мм	

Калькобержатель ОСТ - филиал института
"Энергомонтажпроект", г. Ленинград
ф 126 ул. Марата 78.

Ведомость основной комплект

Обозначение	Наименование	Примечание
ТТ903-2-11	КЖ	Конструкция и железобетонные
ТТ903-2-11	КМ	Конструкция и металлические
ТТ903-2-11	КУП	Автоматизация
ТТ903-2-11	Э	Электротехническая часть
ТТ903-2-11	ТМ	Техномеханическая часть

ТТ903-2-11		ТМ-3/4	
№	Исполнитель	№	Исполнитель
1	Л. С. Думан	1	Л. С. Думан
2	Л. С. Думан	2	Л. С. Думан
3	Л. С. Думан	3	Л. С. Думан
4	Л. С. Думан	4	Л. С. Думан
5	Л. С. Думан	5	Л. С. Думан
6	Л. С. Думан	6	Л. С. Думан
7	Л. С. Думан	7	Л. С. Думан
8	Л. С. Думан	8	Л. С. Думан
9	Л. С. Думан	9	Л. С. Думан
10	Л. С. Думан	10	Л. С. Думан
11	Л. С. Думан	11	Л. С. Думан
12	Л. С. Думан	12	Л. С. Думан
13	Л. С. Думан	13	Л. С. Думан
14	Л. С. Думан	14	Л. С. Думан
15	Л. С. Думан	15	Л. С. Думан
16	Л. С. Думан	16	Л. С. Думан
17	Л. С. Думан	17	Л. С. Думан
18	Л. С. Думан	18	Л. С. Думан
19	Л. С. Думан	19	Л. С. Думан
20	Л. С. Думан	20	Л. С. Думан
21	Л. С. Думан	21	Л. С. Думан
22	Л. С. Думан	22	Л. С. Думан
23	Л. С. Думан	23	Л. С. Думан
24	Л. С. Думан	24	Л. С. Думан
25	Л. С. Думан	25	Л. С. Думан
26	Л. С. Думан	26	Л. С. Думан
27	Л. С. Думан	27	Л. С. Думан
28	Л. С. Думан	28	Л. С. Думан
29	Л. С. Думан	29	Л. С. Думан
30	Л. С. Думан	30	Л. С. Думан
31	Л. С. Думан	31	Л. С. Думан
32	Л. С. Думан	32	Л. С. Думан
33	Л. С. Думан	33	Л. С. Думан
34	Л. С. Думан	34	Л. С. Думан
35	Л. С. Думан	35	Л. С. Думан
36	Л. С. Думан	36	Л. С. Думан
37	Л. С. Думан	37	Л. С. Думан
38	Л. С. Думан	38	Л. С. Думан
39	Л. С. Думан	39	Л. С. Думан
40	Л. С. Думан	40	Л. С. Думан
41	Л. С. Думан	41	Л. С. Думан
42	Л. С. Думан	42	Л. С. Думан
43	Л. С. Думан	43	Л. С. Думан
44	Л. С. Думан	44	Л. С. Думан
45	Л. С. Думан	45	Л. С. Думан
46	Л. С. Думан	46	Л. С. Думан
47	Л. С. Думан	47	Л. С. Думан
48	Л. С. Думан	48	Л. С. Думан
49	Л. С. Думан	49	Л. С. Думан
50	Л. С. Думан	50	Л. С. Думан
51	Л. С. Думан	51	Л. С. Думан
52	Л. С. Думан	52	Л. С. Думан
53	Л. С. Думан	53	Л. С. Думан
54	Л. С. Думан	54	Л. С. Думан
55	Л. С. Думан	55	Л. С. Думан
56	Л. С. Думан	56	Л. С. Думан
57	Л. С. Думан	57	Л. С. Думан
58	Л. С. Думан	58	Л. С. Думан
59	Л. С. Думан	59	Л. С. Думан
60	Л. С. Думан	60	Л. С. Думан
61	Л. С. Думан	61	Л. С. Думан
62	Л. С. Думан	62	Л. С. Думан
63	Л. С. Думан	63	Л. С. Думан
64	Л. С. Думан	64	Л. С. Думан
65	Л. С. Думан	65	Л. С. Думан
66	Л. С. Думан	66	Л. С. Думан
67	Л. С. Думан	67	Л. С. Думан
68	Л. С. Думан	68	Л. С. Думан
69	Л. С. Думан	69	Л. С. Думан
70	Л. С. Думан	70	Л. С. Думан
71	Л. С. Думан	71	Л. С. Думан
72	Л. С. Думан	72	Л. С. Думан
73	Л. С. Думан	73	Л. С. Думан
74	Л. С. Думан	74	Л. С. Думан
75	Л. С. Думан	75	Л. С. Думан
76	Л. С. Думан	76	Л. С. Думан
77	Л. С. Думан	77	Л. С. Думан
78	Л. С. Думан	78	Л. С. Думан
79	Л. С. Думан	79	Л. С. Думан
80	Л. С. Думан	80	Л. С. Думан
81	Л. С. Думан	81	Л. С. Думан
82	Л. С. Думан	82	Л. С. Думан
83	Л. С. Думан	83	Л. С. Думан
84	Л. С. Думан	84	Л. С. Думан
85	Л. С. Думан	85	Л. С. Думан
86	Л. С. Думан	86	Л. С. Думан
87	Л. С. Думан	87	Л. С. Думан
88	Л. С. Думан	88	Л. С. Думан
89	Л. С. Думан	89	Л. С. Думан
90	Л. С. Думан	90	Л. С. Думан
91	Л. С. Думан	91	Л. С. Думан
92	Л. С. Думан	92	Л. С. Думан
93	Л. С. Думан	93	Л. С. Думан
94	Л. С. Думан	94	Л. С. Думан
95	Л. С. Думан	95	Л. С. Думан
96	Л. С. Думан	96	Л. С. Думан
97	Л. С. Думан	97	Л. С. Думан
98	Л. С. Думан	98	Л. С. Думан
99	Л. С. Думан	99	Л. С. Думан
100	Л. С. Думан	100	Л. С. Думан

Тупольский проект 903-2-11 А.С.Сон II часть I

Л. С. Думан

Сводная спецификация

Код	Обозначение	Наименование	кол	Примечание	Марка	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		<u>Сварочные единицы</u>					Линейка П-108 ГОСТ 16129-70	14	22,4 кг
							Линейка П-108 ГОСТ 16129-70	7	2,1 кг
							Линейка П-108 ГОСТ 16129-70	41	24,5 кг
							Линейка П-108 ГОСТ 16129-70	2	3,2 кг
							Линейка П-108 ГОСТ 16129-70	20	56 кг
							Открыт ГОСТ ИЭН-69*		
							016-1 45	2	0,1 кг
							016-1 57	2	0,1 кг
							016-1 108	2	0,3 кг
							016-2 45	60	11,4 кг
							016-2 57	58	10,1 кг
							016-2 89	29	15,1 кг
							Линейка П-108 ГОСТ 34-273-75	2	0,6 кг
							Линейка П-108 ГОСТ 34-273-75	1	0,4 кг
							Линейка П-108 ГОСТ 34-251-75	2	4,4 кг
							Линейка П-108 ГОСТ 17378-77		
							К 89х4-45х2,5	4	0,8 кг
							К 89х3,5-57х3	15	9,0 кг
							К 108х4-89х3,5	2	2,0 кг
							К 133х3-108х4	2	3,4 кг
							<u>Прочие изделия</u>		
							Вентиль запорный		
							Рубашка 15х27мм1	3	22,2 кг
							Завинчиватель 16х16х10х12-16	15	375 кг
							<u>Материалы</u>		
							Кружка 12 ГОСТ 2590-71		
							20 ГОСТ 1030-74	49	4,4 кг
							Сержант 5-50х50х5 ГОСТ 5087-76	9	33,9 кг
							Сержант 50х50х5 ГОСТ 5087-76		
							Трубы см. ТТ п. 2		
							18х2	м	0,9 0,7 кг
							45х2,5	м	190 499 кг
							Труба 25х2 см. ТТ п. 2	м	3,5 4,0 кг

Марка	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		Трубы см. ТТ п. 2		
		57х3	м	205 820 кг
		89х3	м	89 365 кг
		108х3,5	м	108 947 кг
		133х3,5	м	2,5 28 кг
		Трубы 14 ГОСТ 3282-74*	м	0,05 кг
		Рубашка пер-2(х) 8-25		
		ГОСТ 10598-73*	м	20 29 кг
		Котлон асбестовый		
		КАОН-2 ГОСТ 2850-75	м ²	0,1 0,3 кг
		Лак стекланный		
		ГОСТ 8481-75	м ²	0,3 0,1 кг
		Параметр ПН-2 ГОСТ 181-71	м ²	17 6,8 кг
		Электроды Э-46 ГОСТ 9487-75		
		Масса указана общая		

Технические требования на трубы

1. Труба стальная бесшовная холоднотянутая и холоднкатанная ГОСТ 8734-78 (категория В группы В ГОСТ 8733-74*) с овальностью испытанной на згиб по п. 1.10) из стали 20 ГОСТ 1050-74* с механическими свойствами по табл. 1 ГОСТ 8733-74*.
2. Труба стальная электросварная прямошовная ГОСТ 10704-76 (категория В группы В ГОСТ 10705-63* из стали 20 ГОСТ 1050-74* соответствующая требованиям табл. 2. Трубы устойчива и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды*.

								ТТ 903-2-11		ТМ-3/1	
№ докум.	№ докум.	Дата	Вид	№ докум.	№ докум.	Дата	Вид	№ докум.	№ докум.	Дата	Вид
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
								Литпирпром			

Литпирпром проект 903-2-11

Объект							Тип антикоррозийного покрытия	Основной теплоизоляционный слой					Поверхностный слой				Итого					
Наименование	Диаметр, мм	Размеры			Объем, м ²	Температура, °С		Тип	Объем, м ³	Поверхность		Тип	Объем, м ³	Поверхность		Итого						
		Длина, м	Высота, м	Толщина, мм						М ²	М ²			М ²	М ²							
Паропровод	ТМ-3/4	133	2,7	0,42	1	1,134	190	Гидрофобизированный пенополиуретан	Вып. I п. 31, 51	60	0,036	0,0972	0,8	2,16	1,0	Сталь тонколистовая оцинкованная S=0,8 мм	Вып. I п. 33, 34, 99	0,8	0,8	2,16	См. ТТ п. 4	
Паропровод	"	108	1,02	0,34	1	34,7	190	"	"	60	0,032	3,264	0,72	73,4	1,0	То же	"	0,8	0,72	73,4	"	
Паропровод	"	57	45	0,18	1	8,1	190	"	"	50	0,017	0,765	0,49	22,1	1,0	То же	"	0,8	0,49	22,1	"	
Паропровод	"	18	1,4	0,07	1	0,1	190	"	"	Вып. I п. 30	20	0,0025	0,0025	0,176	0,25	1,25	Лента из пеноплекса латкани S=0,2 мм	Вып. I п. 34, 95	0,2	0,176	0,25	"

1 Теплоизоляционные конструкции приняты по альбомам типовых деталей тепловой изоляции ТД серии 2.400-4, выпуск 1,2,3 1972 г., разработанным ВНИИ "Теплопроект" Минмонтажспецстроя СССР.

5 Антикоррозийное покрытие выполнить краской АП-179 за 2 раза.

2 Количество материалов на 1 м³ изоляции дано:

- а) для трубопроводов в ТД серии 2.400-4, вып. I, л. 59, 61;
- б) для оборудования в ТД серии 2.400-4, вып. III, л. 55.

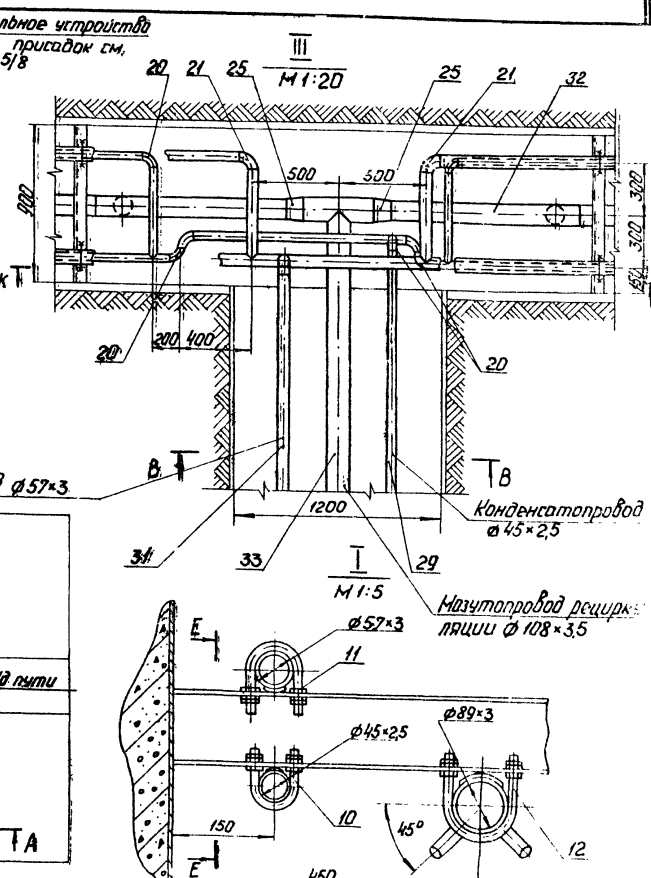
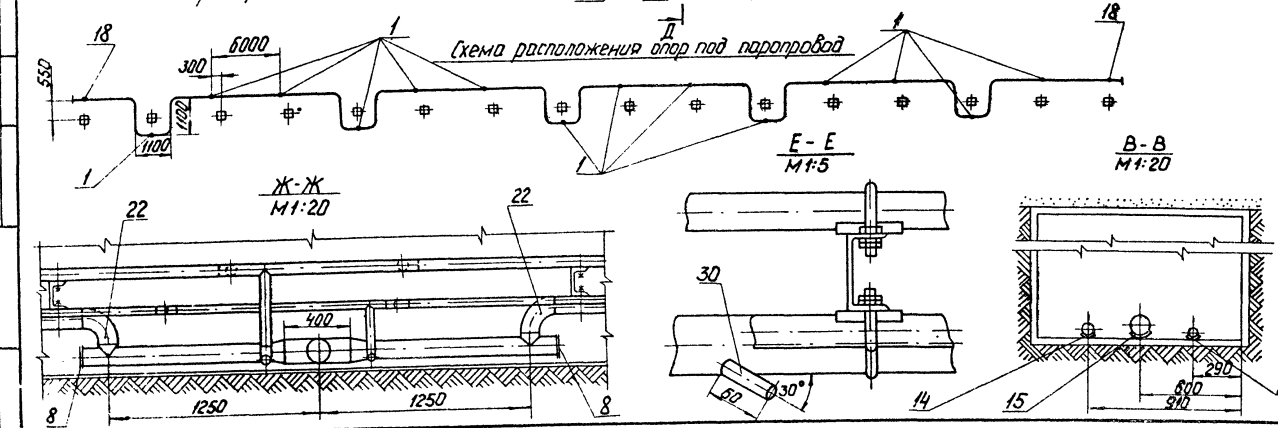
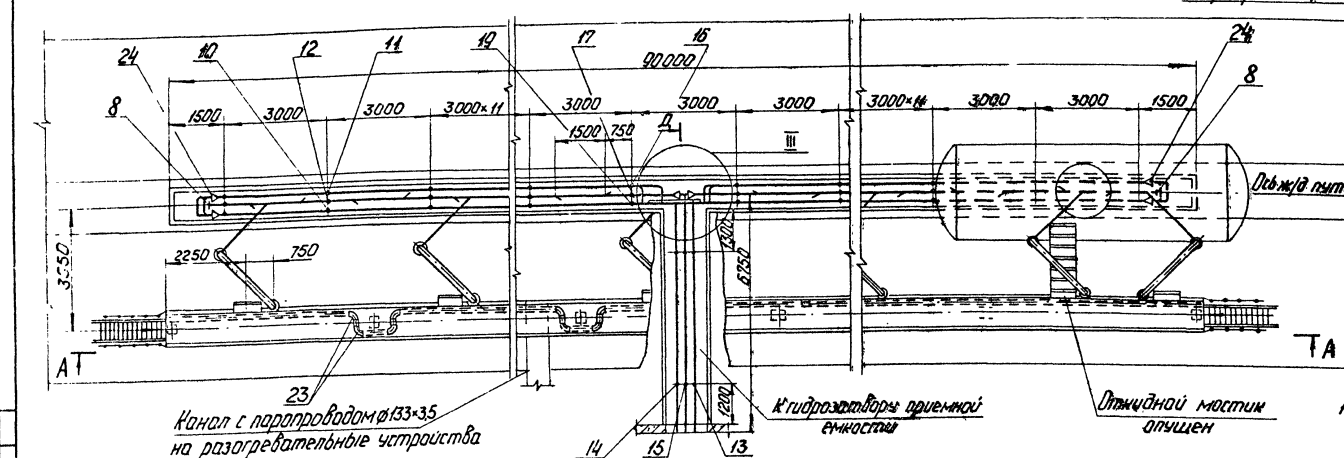
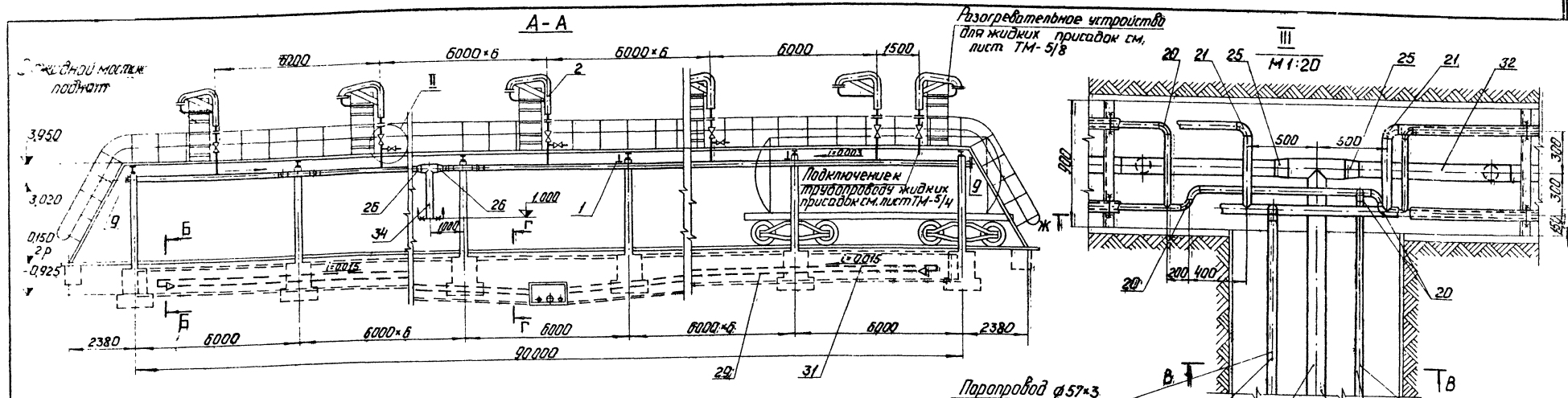
3 Количество материалов на 10 м² изоляции дано:

- а) для трубопроводов в ТД серии 2.400-4, вып. I, л. 106;
- б) для оборудования в ТД серии 2.400-4, вып. III, л. 113, 114.

4 Для нанесения цветных колец согласно п.б-1-1 "Правил устройства и эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды" в настоящем перечне учитывается общая окрашиваемая поверхность 3 м² (3% от общей изолированной поверхности трубопроводов).

ТН-903-2-11		ТМ-3/2	
№ документа	Исполнитель	Дата	Лист
1	Р.И.С.	1972	1
2	Р.И.С.	1972	1
3	Р.И.С.	1972	1
4	Р.И.С.	1972	1
5	Р.И.С.	1972	1
6	Р.И.С.	1972	1
7	Р.И.С.	1972	1
8	Р.И.С.	1972	1
9	Р.И.С.	1972	1
10	Р.И.С.	1972	1
11	Р.И.С.	1972	1
12	Р.И.С.	1972	1
13	Р.И.С.	1972	1
14	Р.И.С.	1972	1
15	Р.И.С.	1972	1
16	Р.И.С.	1972	1
17	Р.И.С.	1972	1
18	Р.И.С.	1972	1
19	Р.И.С.	1972	1
20	Р.И.С.	1972	1
21	Р.И.С.	1972	1
22	Р.И.С.	1972	1
23	Р.И.С.	1972	1
24	Р.И.С.	1972	1
25	Р.И.С.	1972	1
26	Р.И.С.	1972	1
27	Р.И.С.	1972	1
28	Р.И.С.	1972	1
29	Р.И.С.	1972	1
30	Р.И.С.	1972	1
31	Р.И.С.	1972	1
32	Р.И.С.	1972	1
33	Р.И.С.	1972	1
34	Р.И.С.	1972	1
35	Р.И.С.	1972	1
36	Р.И.С.	1972	1
37	Р.И.С.	1972	1
38	Р.И.С.	1972	1
39	Р.И.С.	1972	1
40	Р.И.С.	1972	1
41	Р.И.С.	1972	1
42	Р.И.С.	1972	1
43	Р.И.С.	1972	1
44	Р.И.С.	1972	1
45	Р.И.С.	1972	1
46	Р.И.С.	1972	1
47	Р.И.С.	1972	1
48	Р.И.С.	1972	1
49	Р.И.С.	1972	1
50	Р.И.С.	1972	1
51	Р.И.С.	1972	1
52	Р.И.С.	1972	1
53	Р.И.С.	1972	1
54	Р.И.С.	1972	1
55	Р.И.С.	1972	1
56	Р.И.С.	1972	1
57	Р.И.С.	1972	1
58	Р.И.С.	1972	1
59	Р.И.С.	1972	1
60	Р.И.С.	1972	1
61	Р.И.С.	1972	1
62	Р.И.С.	1972	1
63	Р.И.С.	1972	1
64	Р.И.С.	1972	1
65	Р.И.С.	1972	1
66	Р.И.С.	1972	1
67	Р.И.С.	1972	1
68	Р.И.С.	1972	1
69	Р.И.С.	1972	1
70	Р.И.С.	1972	1
71	Р.И.С.	1972	1
72	Р.И.С.	1972	1
73	Р.И.С.	1972	1
74	Р.И.С.	1972	1
75	Р.И.С.	1972	1
76	Р.И.С.	1972	1
77	Р.И.С.	1972	1
78	Р.И.С.	1972	1
79	Р.И.С.	1972	1
80	Р.И.С.	1972	1
81	Р.И.С.	1972	1
82	Р.И.С.	1972	1
83	Р.И.С.	1972	1
84	Р.И.С.	1972	1
85	Р.И.С.	1972	1
86	Р.И.С.	1972	1
87	Р.И.С.	1972	1
88	Р.И.С.	1972	1
89	Р.И.С.	1972	1
90	Р.И.С.	1972	1
91	Р.И.С.	1972	1
92	Р.И.С.	1972	1
93	Р.И.С.	1972	1
94	Р.И.С.	1972	1
95	Р.И.С.	1972	1
96	Р.И.С.	1972	1
97	Р.И.С.	1972	1
98	Р.И.С.	1972	1
99	Р.И.С.	1972	1
100	Р.И.С.	1972	1

Проект № 903-2-11
 Титульный лист



- 1 Рукав с наконечником для обмыва площадки эстакады поз 3 принят как переносное инвентарное оборудование и на общих видах не показан.
- 2 Канал с паропроводом на разогревательные устройства в разрезе А-А условно не показан.
- 3 Опоры поз. 19 изготовить по типу опор поз. 16

Т/Л 903-2-11			ТМ-3/3	
Исполн	Лист	№ докум	Лист	№ докум
Исполн	Лист	№ докум	Лист	№ докум
Исполн	Лист	№ докум	Лист	№ докум
Исполн	Лист	№ докум	Лист	№ докум
Исполн	Лист	№ докум	Лист	№ докум
Исполн	Лист	№ докум	Лист	№ докум
Исполн	Лист	№ докум	Лист	№ докум
Исполн	Лист	№ докум	Лист	№ докум
Исполн	Лист	№ докум	Лист	№ докум
Исполн	Лист	№ докум	Лист	№ докум

Установка назупроводения $\phi 108 \times 3,5$ $R=25$ по ГОСТ с металлическими резервуарами $V=2 \times 3000$ (оборужения слива и приема мазута и жидких присадок)

Лист 1

Лист 2

Лист 1

Лист 2

Лист 1

Лист 2

Лист 1

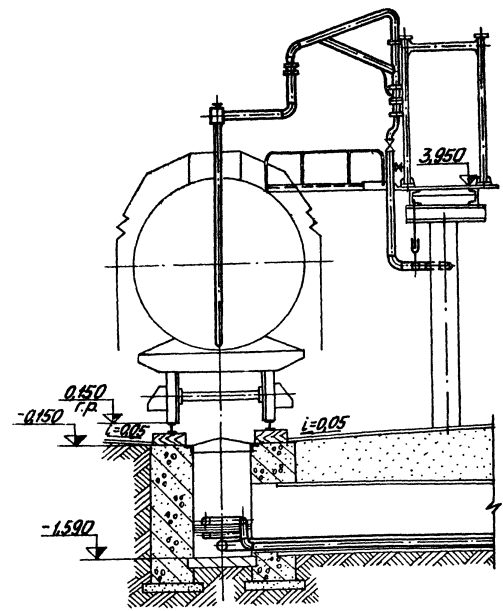
Лист 2

Лист 1

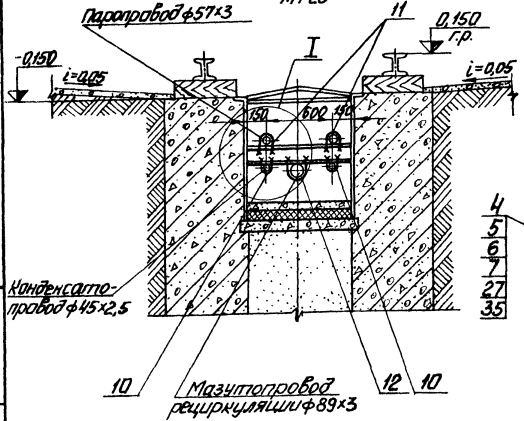
Лист 2

Типовой проект 903-2-11 Аппарат II часть 1

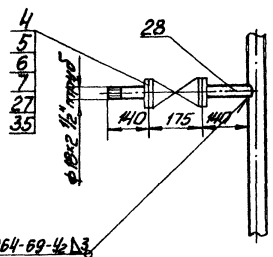
Д-Д
М1:50



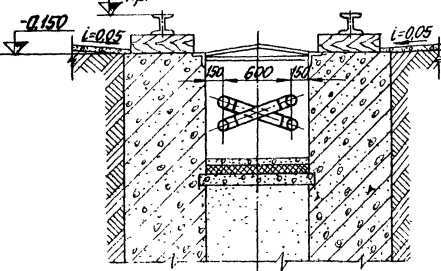
Г-Г
М1:25



И-И
М1:10



Б-Б
М1:25



Кол. шт.	Гр.	Обозначение	Наименование	Примечание
19			шпатель по госту 17375-77	
			<u>075-2</u>	
			45	2 0,19кг
			<u>Отводы ГОСТ 17375-77</u>	
20			90° 45x2,5	7 0,3кг
21			90° 57x3	11 0,6кг
22			90° 89x3,5	2 1,6кг
23			90° 108x4	20 2,8кг
			<u>Переходы ГОСТ 17378-77</u>	
24			К 57x4 - 45x2,5	4 0,2кг
25			К 108x4 - 89x3,5	2 1,0кг
26			К 133x5 - 108x4	2 1,7кг
			<u>Прочие изделия</u>	
27			Вентиль запорный В 61Д, 15	
			15х 27мм 1	3 7,4кг
			<u>Материалы</u>	
			<u>Трубы см. ТТ.п.1 ТМ-3/1</u>	
28			18x2	0,9 м
29			45x2,5	190 м
			<u>Трубы см. ТТ.п.2 ТМ-3/1</u>	
30			25x2	3,5 м
31			57x3	205 м
32			89x3	89 м
33			108x3,5	105 м
34			133x3,5	2,5 м
35			Паронит ПОН-2 ГОСТ 481-71	0,1 м ²
36			Электроды Э-46 ГОСТ 946-73	43 кг

Кол. шт.	Гр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		ТМ-3/5	Подвеска	14	21кг
2		ТМ-3/4	Разогревательное устройство	15	146,6кг
3		ТМ-3/5	Рукав с наконечником	1	24,7кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
4			Гайка АМ 12 ГОСТ 3084-75	48	0,019кг
			25 ГОСТ 2070-75		
5			Шайба 12 ГОСТ 9065-75	48	0,0063кг
			20 ГОСТ 2070-75		
6			Шпилька АМ 12 ГОСТ 3084-75	24	0,073кг
			35 ГОСТ 2070-75		
7			Фланец Г-15 64 ГОСТ 1231-57	6	1,14кг
8			Заглушка 89x35 ГОСТ 17378-77	4	0,4кг
9			Заглушка 108x4 ГОСТ 17378-77	2	0,7кг
			<u>Открытые изделия</u>		
			<u>075-2</u>		
			45	58	0,19кг
			<u>075-2</u>		
			57	58	0,33кг
			<u>075-2</u>		
			89	29	0,52кг
			<u>075-1</u>		
			45	2	0,02кг
			<u>075-1</u>		
			57	2	0,06кг
			<u>075-1</u>		
			108	2	0,13кг
16			Откры 57-01 ГОСТ 34273-75	2	0,29кг
17			Откры 89-03 ГОСТ 34273-75	1	0,40кг
18			Откры тепло-изоляция ГОСТ 1201-75	2	0,7кг

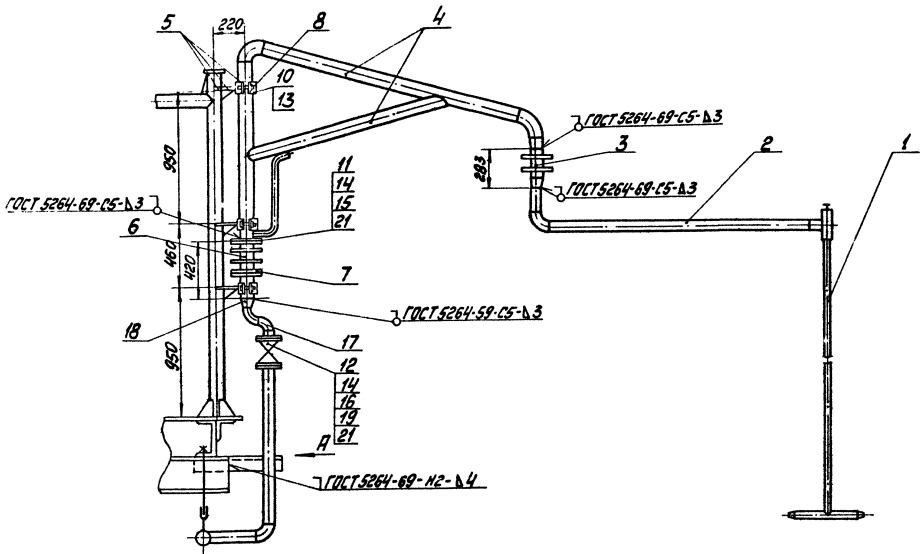
ТН 903-2-11 ТМ-3/3

Имя	Лист	№	Всего	Листов	Дата	Число листов	Масштаб	Страна	Спецификация	Лист	Лист	Листов
Имя	Лист	№	Всего	Листов	Дата	Число листов	Масштаб	Страна	Спецификация	Лист	Лист	Листов
Имя	Лист	№	Всего	Листов	Дата	Число листов	Масштаб	Страна	Спецификация	Лист	Лист	Листов

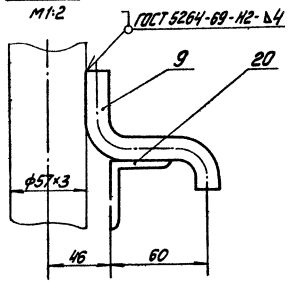
Лист 2 из 2

ГОСТ 5264-69-4/13

Таловый проект 903-2-11 А.С.Ом.І.кабель І



Вид А
М 1:2



Общая масса 146,6 кг

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Оборочные единицы</u>				
1	Альбом № 33.03.00.000	Греющая труба	1	11,3 кг
2	Альбом № 33.04.00.000	Патрибок	1	13,5 кг
3	Альбом № 33.05.00.000	Гальник поворотный Ду50	1	9,6 кг
4	Альбом № 33.02.00.000	Стойка	1	36,7 кг
5	Альбом № 33.06.00.000	Косынки с полукругом и ребром	3	1,13 кг
6	Альбом № 33.07.00.000	Сальник поворотный Ду50	1	18,4 кг
7	Альбом № 33.08.00.000	Фланец с патрибком	2	4,97 кг
<u>Детали</u>				
8	Альбом № 33.06.00.001	Полукруг	3	0,33
9	Альбом № 33.09.00.001	Упор	1	0,288
<u>Стандартные изделия</u>				
10	Болт М10х3036 ГОСТ 7798-70*		6	0,029 кг
11	Болт М16х5546 ГОСТ 7798-70*		8	0,117 кг
12	Болт М16х6546 ГОСТ 7798-70*		8	0,133 кг
13	Гайка М10 ГОСТ 5915-70*		6	0,012 кг
14	Гайка М16,5 ГОСТ 5916-70*		16	0,034 кг
15	Фланец 80-6 ГОСТ 1255-67*		2	2,44 кг
16	Фланец 50-16 ГОСТ 1255-67*		2	2,58 кг
17	Отбой 90° 7х3 ГОСТ 17378-77		2	0,6 кг
18	Перекод 89х3,5-57х3 ГОСТ 17378-77		1	0,6 кг

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Прочие изделия</u>				
19		Задвижка Ду50 ЗИП-16	1	25,0 кг
<u>Материалы</u>				
20		Безалюмин. БС. Зол. 3. ГОСТ 535-58	0,8	м
21		Паронит ПН-2 ГОСТ 4781-71	0,11	м ²
22		Электроды Э-46 ГОСТ 9467-75	0,4	кг

ТТ 903-2-11 ТМ-3/4

Изд. № 1
 Дата: 1982 г.
 Проект: 903-2-11
 Автор: А.С.Ом.І.кабель І
 Проверка: [подпись]
 Утверждение: [подпись]
 М.П. [подпись]

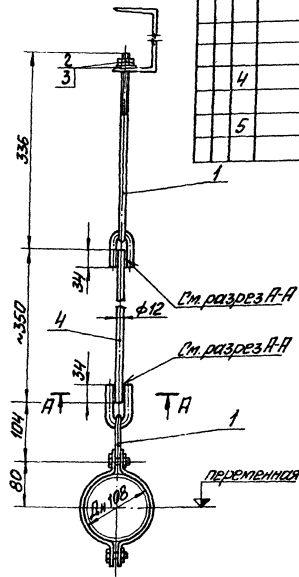
В состав проекта входит:

1	Лист 1	Лист 2	Лист 3	Лист 4
---	--------	--------	--------	--------

В состав проекта входит:

1	Лист 1	Лист 2	Лист 3	Лист 4
---	--------	--------	--------	--------

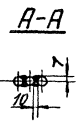
Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 1



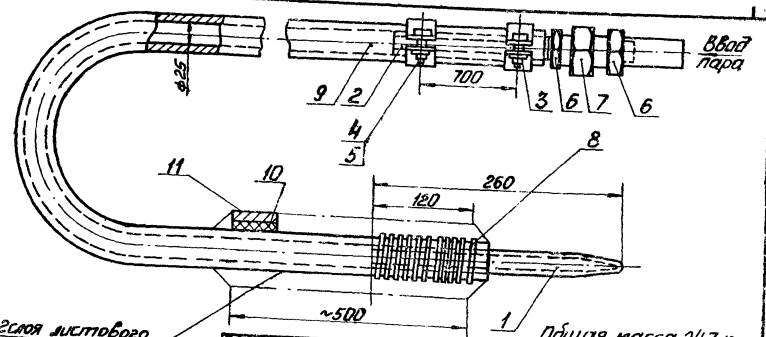
Общая масса ~2,1 кг

Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Стандартные изделия						
		1		Побеска ПГ-108 ГОСТ 16.127-70	1	1,6 кг
		2		Гайка М12,4 ГОСТ 5915-70*	2	0,015 кг
		3		Шайба 12 ГОСТ 18916-66*	1	0,034 кг
Материалы						
		4		Круж 8-12 ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 10510-75		0,35 м
		5		Электроды Э-46 ГОСТ 9467-75		0,1 кг
Масса указана одного изделия						

Длина тяги L=350мм (поз.4) - максимальная. Длина тяги для каждой побески в отдельности уточняется по месту



ТП 903-2-11		ТМ-3/6	
Изм. №	Деталь	Мат.	Мат.
1	Соединения слюба и пробки мазута и жидких прокладок	Лист	Лист
2	Соединения слюба мазута	Р	1
3	Соединения слюба мазута побеска	Расстояние между латипропром	г. Рука



2 слой листового асбеста, стеклоткань и пробка

Общая масса 24,7 кг

Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Детали						
		1	Альбом II 62.02.00.001	Наконечник		1 0,42 кг
		2	Альбом II 62.02.00.002	Ниппель		1 0,22 кг
		3	Альбом II 62.02.00.003	Получок мут		4 0,07 кг
Стандартные изделия						
		4		Болт М8*20,36 ГОСТ 1798-70	4	0,014 кг
		5		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	4	0,006 кг
		6		Контргайка П-15 ГОСТ 8961-75	2	0,034 кг
		7		Гайка срезательная 8-15 ГОСТ 8959-75	1	0,46 кг
Материалы						
		8		Пробка 14 ГОСТ 3282-74*	2	м
		9		Рукав Пар-2(Х)-8-25 ГОСТ 18698-73*	20	м
		10		Картон асбестовый КАН-2 ГОСТ 2850-75	0,1	м ²
		11		Ткань стеклотканная ГОСТ 5891-75	0,2	м ²
Масса указана одного изделия						

ТП 903-2-11		ТМ-3/5	
Изм. №	Деталь	Мат.	Мат.
1	Соединения слюба и пробки мазута и жидких прокладок	Лист	Лист
2	Соединения слюба мазута	Р	1
3	Соединения слюба мазута побеска	Расстояние между латипропром	г. Рука

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 1

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 1

Объект								Тип и тип конструкции		Основной теплоизоляционный слой								Покровный слой				Отделка	
Наименование	Средняя температура воздуха	Размеры			Количество элементов	Площадь поверхности	Средняя температура воздуха в слое	Ст. Т.Т. в.С.	№ ст. ст. в.С.	Получились или цинк-содержащие материалы на фреоне по выбору	Тип	Плотность	Объем слоя		Площадь слоя		Тип	Средняя температура воздуха в слое	Площадь слоя		Отделка		
		Ширина мм	Высота мм	Длина мм									М ³	М ³	М ²	М ²			М ²	М ²			
Паропровод	ТМ-4/2	133	1,1	0,42	1	0,5	190	Ст. Т.Т. в.С.	№ ст. ст. в.С.	Получились или цинк-содержащие материалы на фреоне по выбору S=60 мм	Вып. I л. 31,51	60	0,036	0,04	0,8	0,9	1,0	Сталь тонкостенная оцинкованная S=0,8 мм	Вып. I л. 93,8488	0,8	0,8	0,9	Ст. Т.Т. в.С.
Паропровод (в канале)	—	133	2,43	0,42	1	10,2	190	№ ст. ст. в.С.	№ ст. ст. в.С.	То же	Вып. I л. 31,51	60	0,032	0,87	0,8	19,4	1,0	Лента из латекс-лентокан S=0,2 мм	Вып. I л. 94,95	0,2	0,8	19,4	—

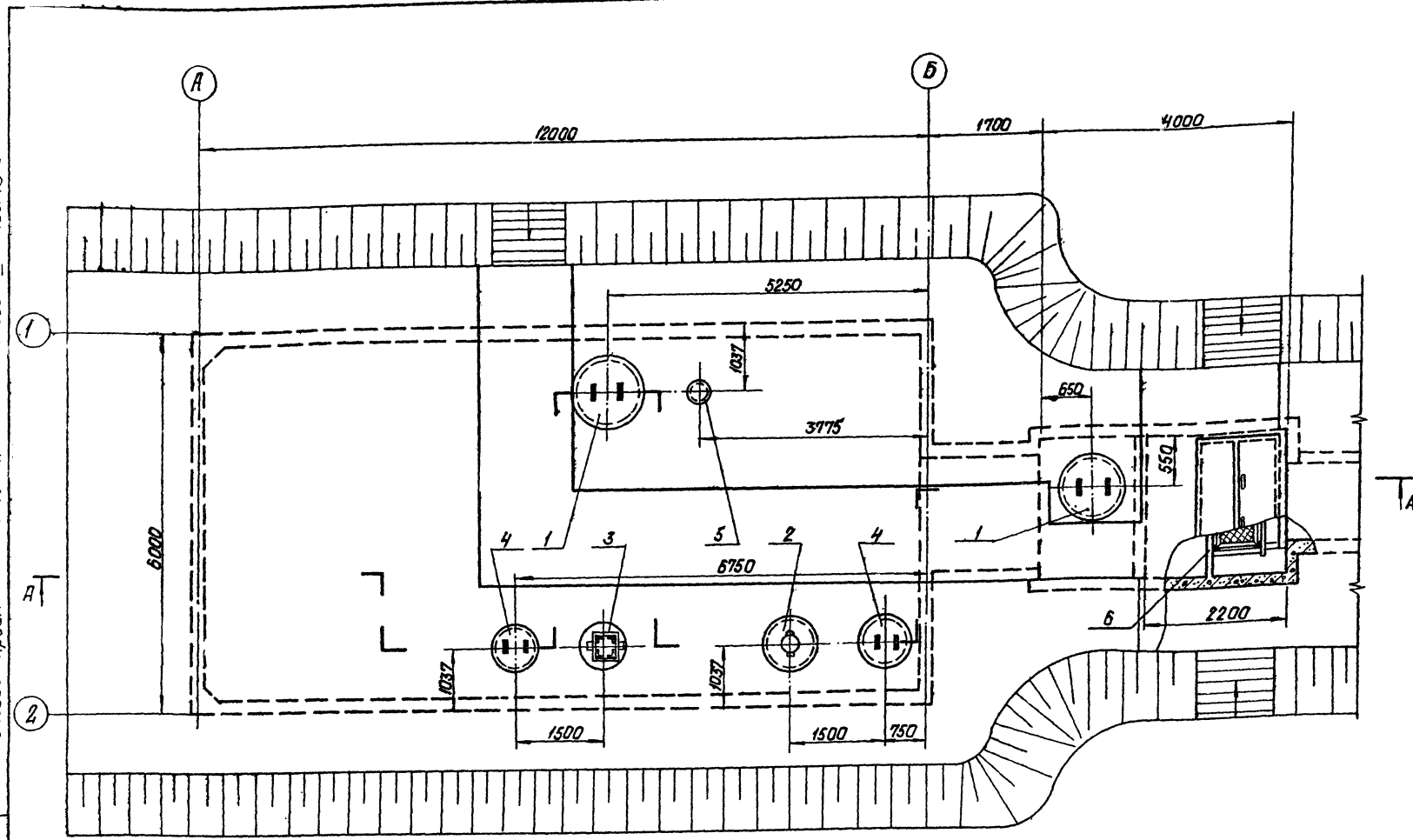
- 1 Теплоизоляционные конструкции приняты по альбомам типовых деталей тепловой изоляции ТД серии 2.400-4, выпуск 1,2,3 1972г. разработанным ВНИИ "Теплопроект" Минмонтажспецстрой СССР.
- 2 Количество материалов на 1 м³ изоляции дано:
- для трубопроводов в ТД серии 2.400-4, вып. I л. 59,61
 - для оборудования в ТД серии 2.400-4, вып. III л. 51
- 3 Количество материалов на 10 м² покровного слоя дано:
- для трубопроводов в ТД серии 2.400-4 вып. I л. 106
 - для оборудования в ТД серии 2.400-4 вып. III л. 113,14

- 4 Для нанесения цветных налеп согласно п.6-I-I, Правил устройства и эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды в настоящем перечне учитывается окрашиваемая поверхность - 0,7 м² (3% от общей изолированной поверхности трубопроводов).
- 5 Антикоррозийное покрытие выкрасить краской АИ-177 за 2 раза.

ТМ 903-2-11		ТМ-4/2	
Изм.	Лист	Изм.	Лист
И.И.И.	Лист	И.И.И.	Лист
И.И.И.		И.И.И.	
Установка латексного пенополиуретана (ППУ) с пенополиуретаном (ППУ) в качестве теплоизоляционного материала в трубопроводах и оборудовании.			
И.И.И.		И.И.И.	
Проектная мощность: латексного пенополиуретана (ППУ)			
И.И.И.		И.И.И.	
Литт. лист			
И.И.И.		И.И.И.	
И.И.И.		И.И.И.	
И.И.И.		И.И.И.	
И.И.И.		И.И.И.	
И.И.И.		И.И.И.	

формат 221

Титуловый проект 99042-11 Альбом II часть 1



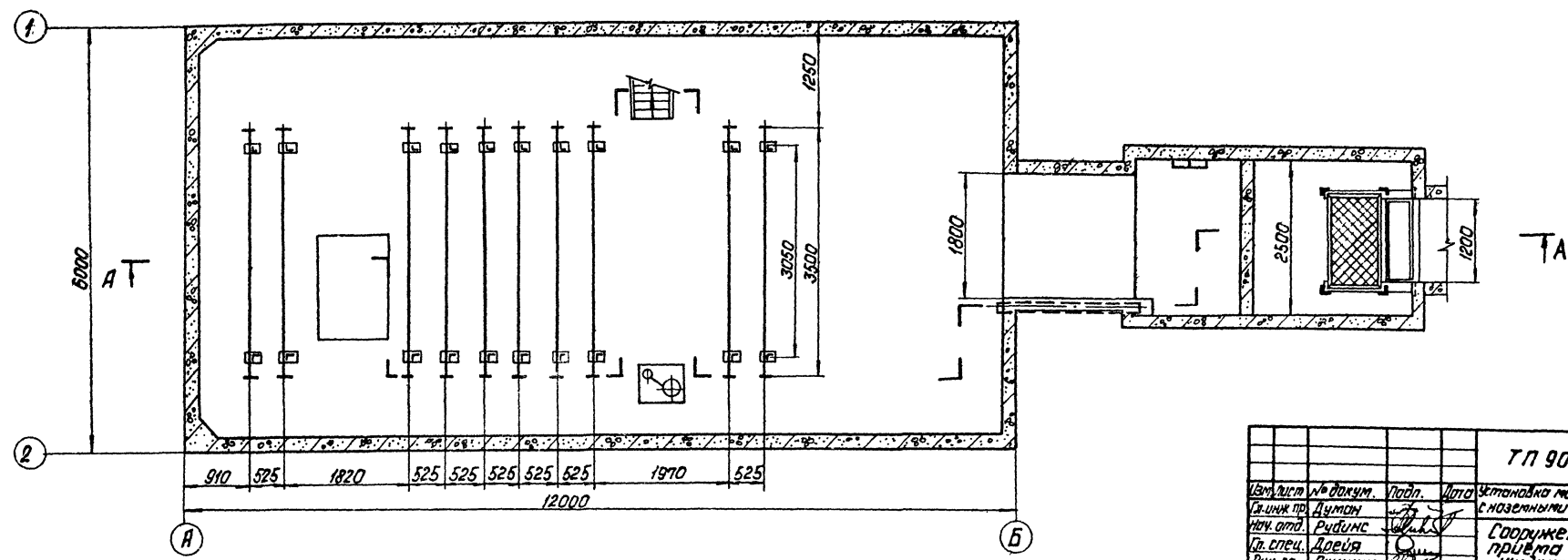
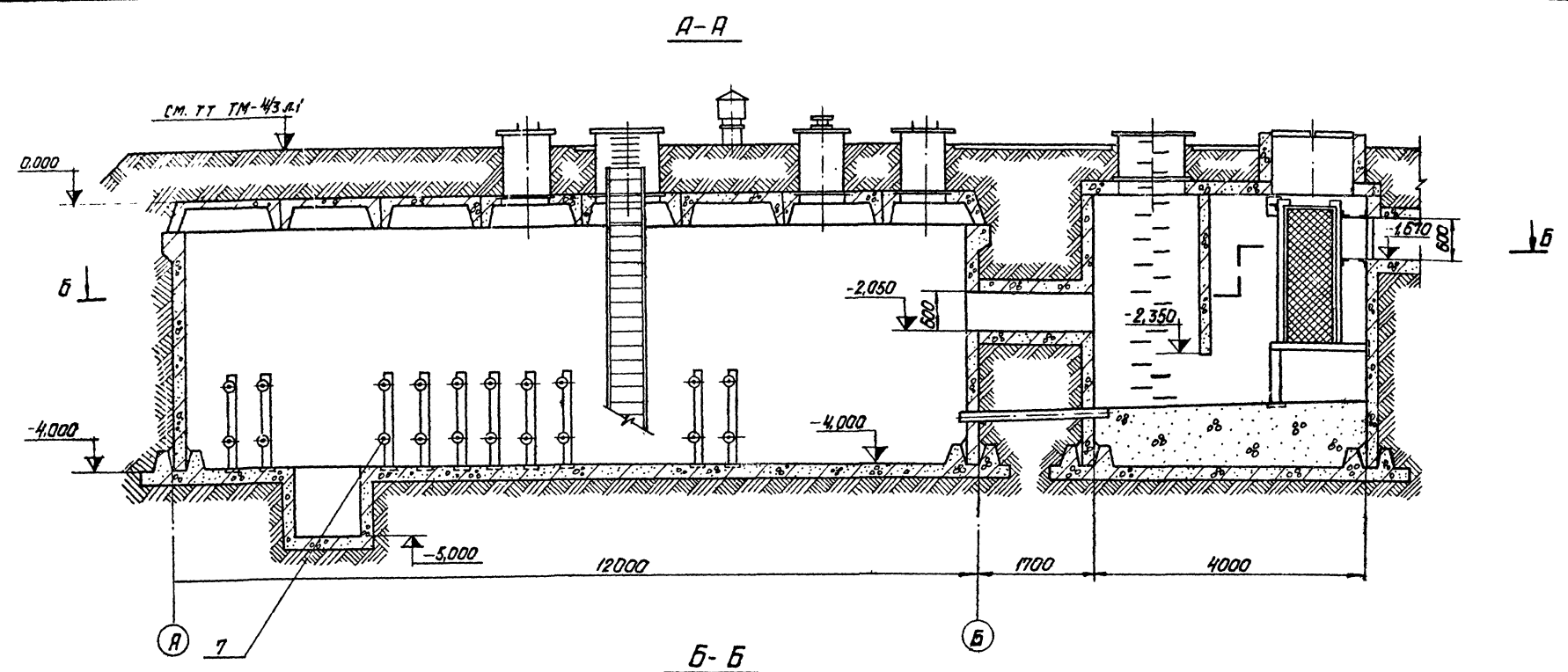
составлено
САИ
Г.И. Хит. Падуй.
Ген. инж.
Лит. лист 2.

Отметка верха грунта емкости 1000 принята при расчетной температуре -30°C и ниже.
При расчетной температуре выше -30°C - отметка верха емкости 0,700.

№	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
Сборочные единицы				
1	ТМ - 4/5	Установка люка-лаза Дч 4000	2	320/260 кг
2	ТМ - 4/10	Установка люка дч 2200 с замерным устройством Дч 10	1	220/185 кг
3	ТМ - 4/8	Установка люка дч 2000 с патчком 2000 мм Дч 2 м	1	560/450 кг
4	ТМ - 4/6	Установка ревизионного люка дч 700	2	212/169 кг
5	ТМ - 4/7	Установка вентиляционной патрубка ВП-250	1	130/115 кг
6	ТМ - 4/11	Установка фильтрующего устройства	1	475, 0 кг
7	ТМ - 4/12	Установка регулирующей заслонки ЕЗ-11 м2	10	55,2 кг

				ТЛ 903-2-11	ТМ - 4/3
Мат. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка газотоснажения С-13/22м4к; P-23/10 кгс/см ²	
В. инж. пр.	А. Иван.			снастными металлическими резервуарами 2x3000 м ³	
Инж. пр.	Рубин.			Сооружения сава и приема лит. лист листов	
Инж. пр.	Якушин			мазута и жидких присадок.	
Инж. пр.	Якушин			Приемная емкость	
Инж. пр.	Якушин			резиновая облицовка	
				Р	1 2
				Расчет: Лавр СЕР В. И. ГИ. П. П. Р. М.	

Числ. докум. 903-2-11
 Туповый сектор
 Архив № 1
 400000/1

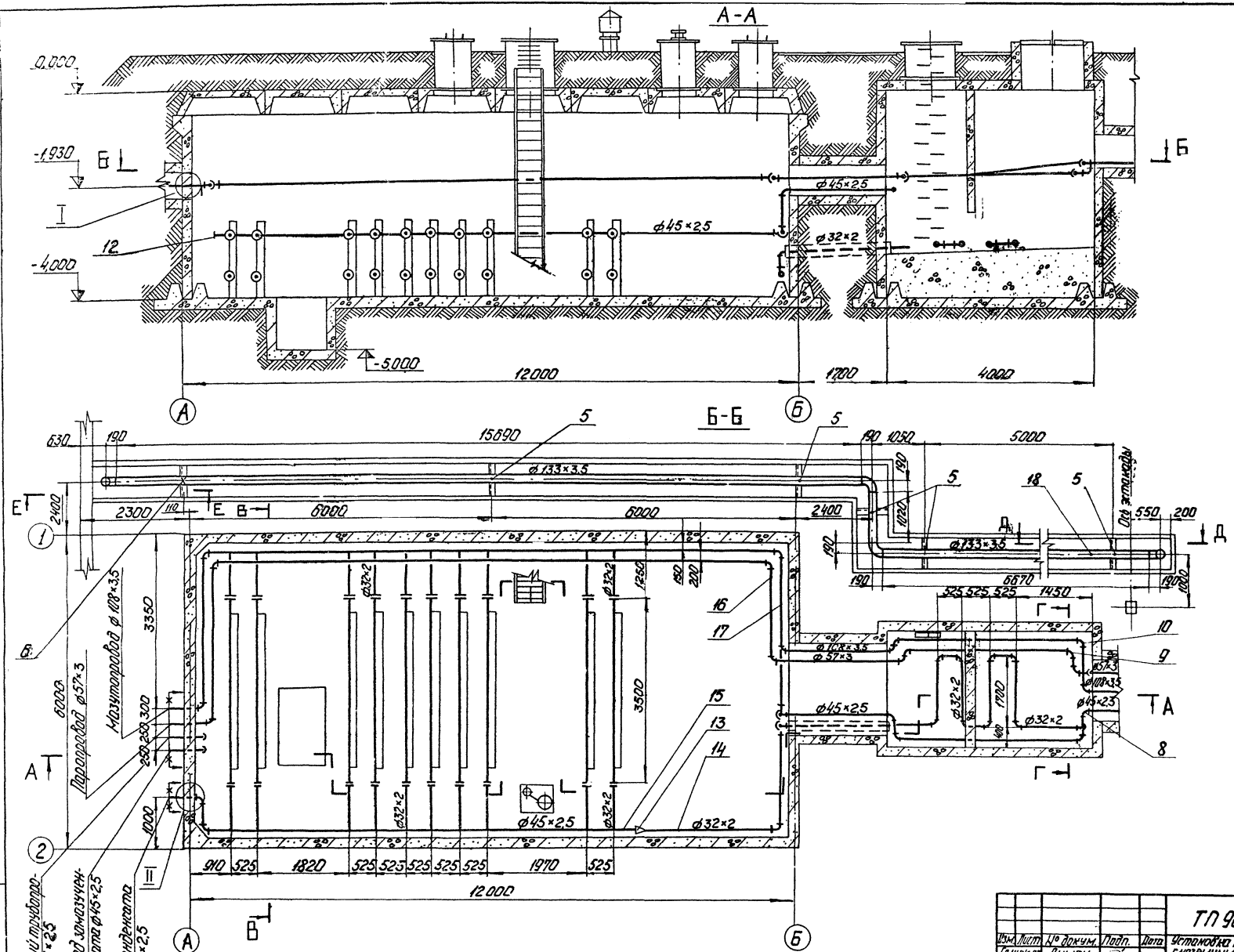


ТЛ 903-2-11				ТМ-4/3		
Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Установка мазутоснабжения Q=1322 м³/ч; P=2510 кг/см² с газожидкими металлическими резервуарами 2x3000 м³		
Инж.пр.	Думан	1/1	1979	Содержания слова и приема мазута и жидкая присадка		
Инж.спец.	Давыд	1/1	1979	Лит.	Лист	Листов
Рук.гр.	Якушин	1/1	1979	р	2	
Исполн.	Жандарб	1/1	1979	Приемная емкость		
Инж.констр.	Якушин	1/1	1979	Компновка оборудования		
Проб.	Шнитко	1/1	1979	Газстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ 2.Рига		
Копирован: Давыдов				Формат 22Г		

Аннотация II часть I

Титул проекта 903-2-11

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

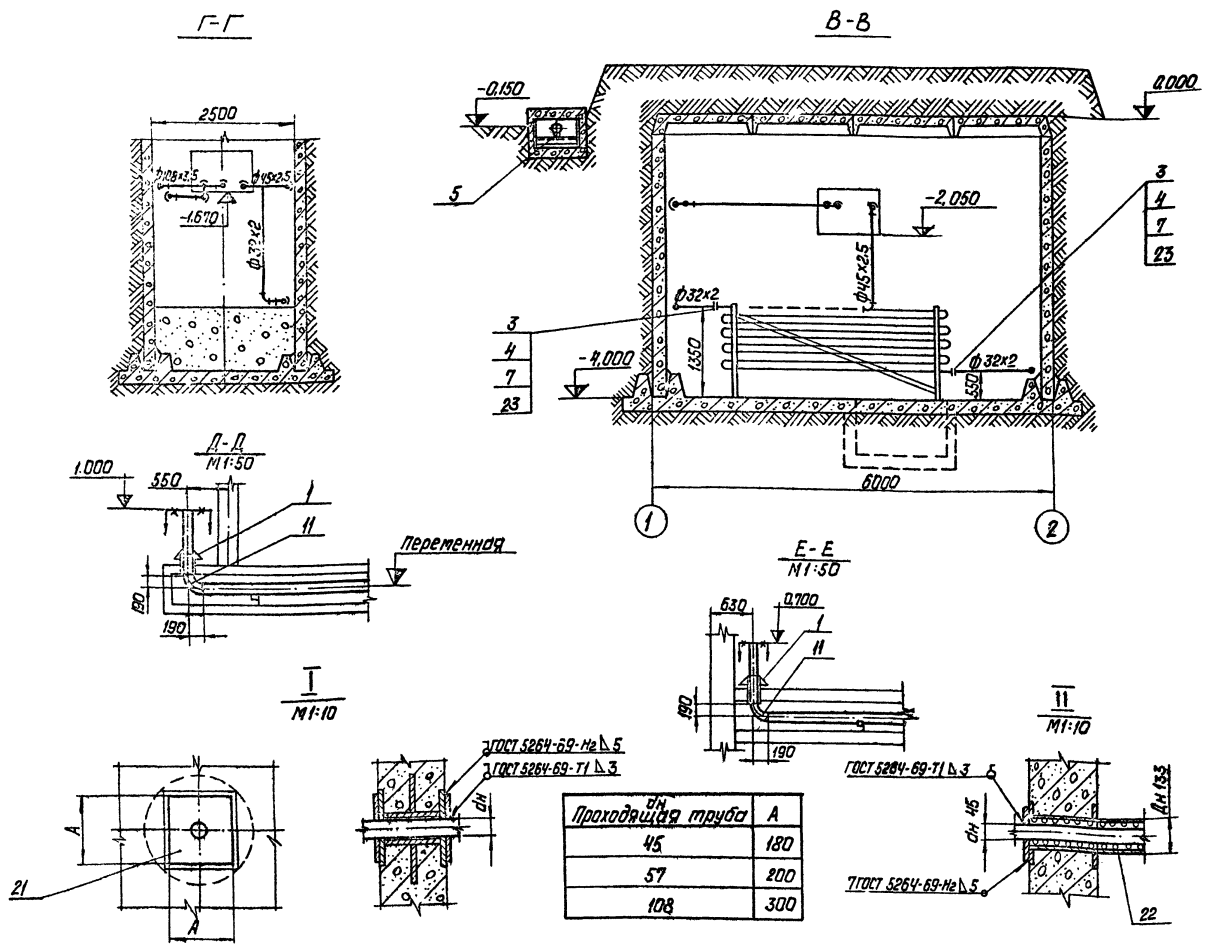


Дренажный трубопровод $\phi 45 \times 25$
 Трубопровод заправочной аппаратуры $\phi 15 \times 2.5$
 Отвод конденсата $\phi 15 \times 2.5$
 Паропровод $\phi 57 \times 3$
 Магистральный $\phi 108 \times 3.5$

				ТН 903-2-11		ТМ-4/4	
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка на заводе-изготовителе с заменой металлических резервуаров 2х3000м ³		
Пинж. гр.	Д.И.И.	Р.В.И.	С.В.И.	1955	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок		
Исполн.	Женгород	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Лист	Листов
Н.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Р	1	2
Проект	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Приемная емкость трубопроводы		
Контроль: 4401111111				Листов: 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100			

Формат 22Г

Альбом I часть I
Трубопровод проект 903-2-11



1. Материал на опоры учтен в спецификации поз. 2, 19, 20.
2. В собранном виде трубопровода испытать на гидравлическое давление $P=1,25 P_{раб}$.
3. Схему трубопроводов мазутного хозяйства см. альбом I часть I лист ТМ-4/3.
4. Сварку труб производить по ГОСТ 16037-70.

Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
20			Круг 8-10 ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-74*	8,0	М
21			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВстЗепЗ ГОСТ 14637-69*	1	М ²
22			Шнур асбестовый ШНТ 25 ГОСТ 1119-71	20	М
23			Прокладка ПОН 2 ГОСТ 481-71	0,5	М ²
24			Электроды 3-46 ГОСТ 9487-75 пробса указана одного изделия.	15	кг

Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Сборные единицы					
1		ТМ-4/3	Итого с хвостом для прохода через перекрытие	2	17,9 кг
Стандартные изделия					
2			Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70*	120	0,012 кг
3			Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	80	0,017 кг
4			Болт М12х55.46 ГОСТ 1798-70*	80	0,064 кг
5			Опора $\frac{100}{100} \frac{55}{55}$ ГОСТ 14911-69*	5	3,2 кг
6			Опора $\frac{100}{100} \frac{55}{55}$ ГОСТ 34280-75	1	1,23 кг
7			Фланец 25-16 ГОСТ 17255-67*	20	1,17 кг
Отводы ГОСТ 17375-77					
8			90° 45 x 2,5	11	0,3 кг
9			90° 57 x 3	10	0,6 кг
10			90° 108 x 4	8	2,8 кг
11			90° 133 x 4	4	4,4 кг
12			Зпалучка 45x25 ГОСТ 17379-77	1	0,1 кг
13			Переход к 45x25-32x2 ГОСТ 16378-77	1	0,1 кг
Материалы					
14			Труба 32x2 см. ТТ п.1 ТМ-4	31	М
15			Труба 45x25 см. ТТ п.2 ТМ-4	32	М
16			Труба 57x3 см. ТТ п.1 ТМ-4	24	М
17			Труба 108x3,5 см. ТТ п.1 ТМ-4	23,5	М
18			Труба 133x3,5 см. ТТ п.1 ТМ-4	24	М
19			Чуглок 6-50x50 ГОСТ 8509-72 8 стЗепЗ ГОСТ 535-58*	34,5	М

ТЛ 903-2-11 ТМ-4/4

Установки мощностью $Q=15/22$ м³/час; $P=25/10$ кг/см² с наземными металлическими резервуарами 2х3000 м³

Сопущения слюба и приема мазута и жидких нефтепродуктов

Приемная емкость. Трубопроводы.

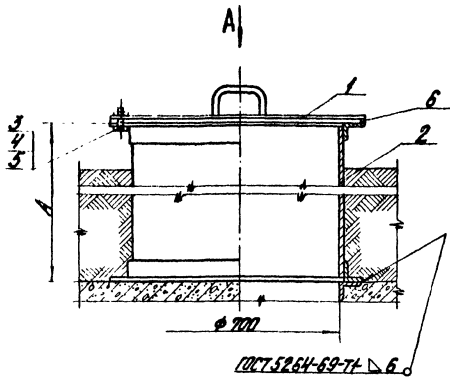
Лист 2

ЛАНТИПРОПРОМ

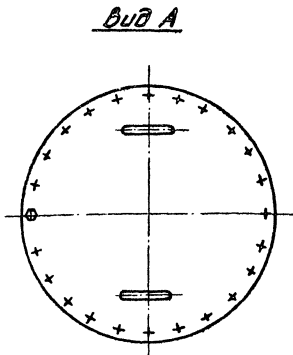
формат 29Г

Тепловый проект 903-2-11 Альбом II часть I

Вид, материал, цвет и размер



ГОСТ 5264-69-Т1 Б



Общая масса - 212,7 / 169,7 кг

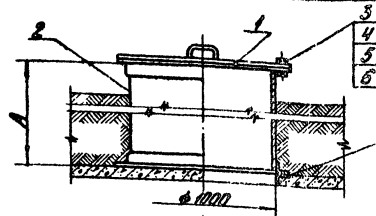
№ п.п.	Условия строительства	Разм А мм
1	При расчетной температуре -30°С и ниже	1250
2	При расчетной температуре до -29°С	900

№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	Альб. II 28.01.04.000	Крышка люка	1	27 кг
2	Альб. II 28.07.00.000	Корпус люка	1	179 кг / 135 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
3		Болт М16x45-36 ГОСТ 7798-70*	24	0,10 кг
4		Винт М16-4 ГОСТ 53915-70*	24	0,034 кг
5		Шайба 16 ГОСТ 11371-68*	24	0,013 кг
		<u>Материалы</u>		
6		Прокладка ПОН2 ГОСТ 481-71	0,8	м²
7		Электроды Э-46 ГОСТ 9467-75	4,0	кг

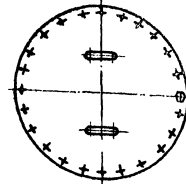
Лист		№ докум.	Лист	Дата	Исполнитель: [подпись]			Проверитель: [подпись]		
1	1	ТТ 903-2-11	ТМ-4/6		Содержание листа и проекта: [подпись]			Лист 1 из 1		
Исполнитель: [подпись]					Проверитель: [подпись]			Лист 1 из 1		

Копирован вручную

Формат 12Б



ГОСТ 5264-69-Т1 Б



Общая масса - 320 / 260 кг

№ п.п.	Условия строительства	Разм А мм
1	При расчетной температуре -30°С и ниже	1250
2	При расчетной температуре до -29°С	900

Тепловый проект 903-2-11 Альбом II часть I

Вид, материал, цвет и размер

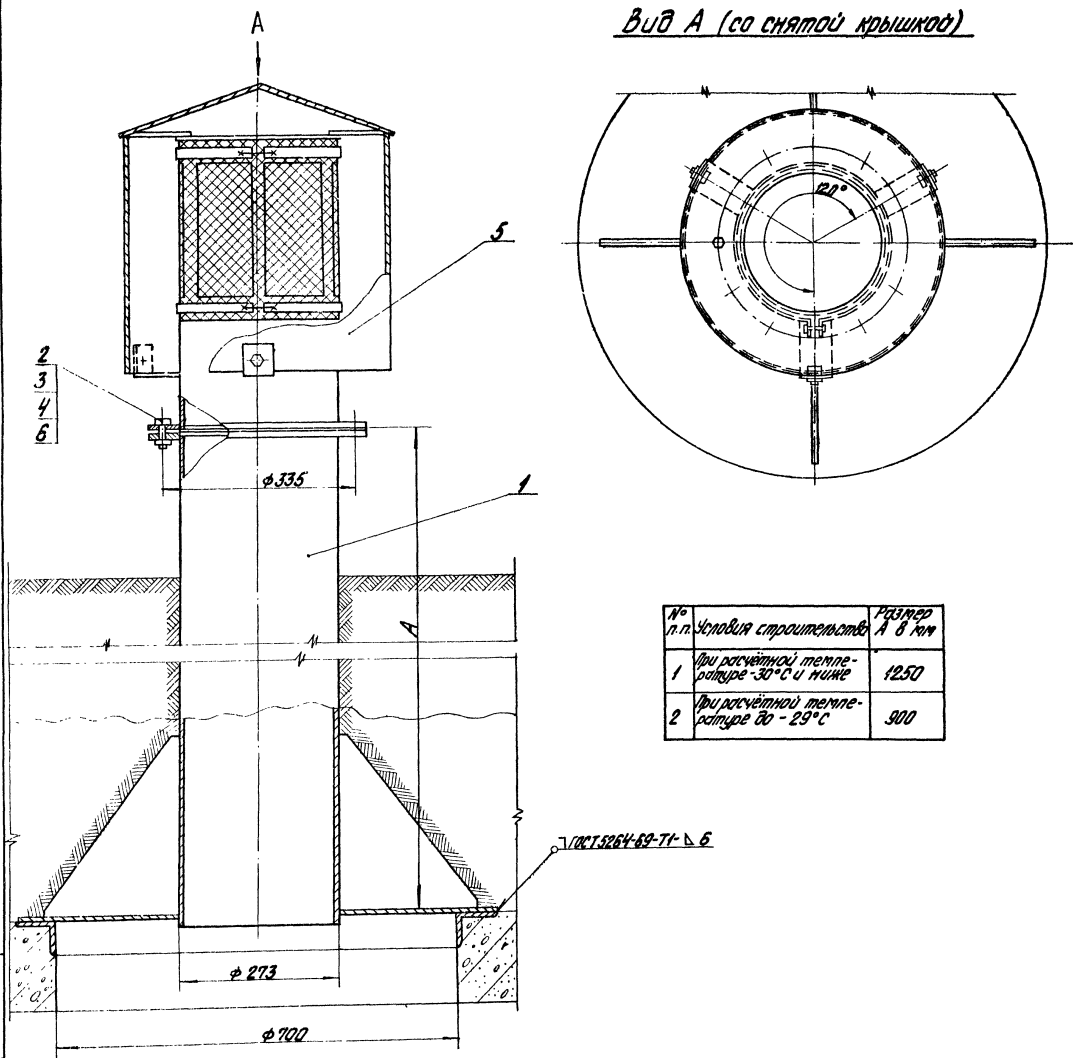
№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	Альб. II 28.10.00.000	Крышка люка	1	63,3 кг
2	Альб. II 28.10.03.000	Корпус люка	1	249 кг / 189 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
3		Болт М16x45-36 ГОСТ 7798-70*	24	0,10 кг
4		Винт М16-4 ГОСТ 53915-70*	24	0,034 кг
5		Шайба 16 ГОСТ 11371-68*	24	0,013 кг
		<u>Материалы</u>		
6		Прокладка ПОН2 ГОСТ 481-71	1,0	м²
7		Электроды Э-46 ГОСТ 9467-75	4,0	кг

Лист		№ докум.	Лист	Дата	Исполнитель: [подпись]			Проверитель: [подпись]		
1	1	ТТ 903-2-11	ТМ-4/5		Содержание листа и проекта: [подпись]			Лист 1 из 1		
Исполнитель: [подпись]					Проверитель: [подпись]			Лист 1 из 1		

Копирован вручную

Формат 12Б

Вид А (со снятой крышкой)



Общая масса 133,4/116,6 кг

Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
		Оборачивные единицы	
1	Мод. № 50.Н.00.000	Патрубок	380 мм / 75,75 кг
		Стандартные изделия	
2		Болт М16х20х6 ГОСТ 7798-70*	12 0,141 кг
3		Гайка М16-5 ГОСТ 5915-70*	12 0,034 кг
4		Шайба 16 ГОСТ 1371-68*	12 0,011 кг
		Прочие изделия	
5		Вентиляционный патрубок ВП-250 ГОСТ 3528-70	1 37,9 кг
		Материалы	
6		Прокладка ППН-2 ГОСТ 481-71	0,2 м ²
7		Электроды Э-46 ГОСТ 9467-75	0,5 кг
		Масса упаковки одного изделия	

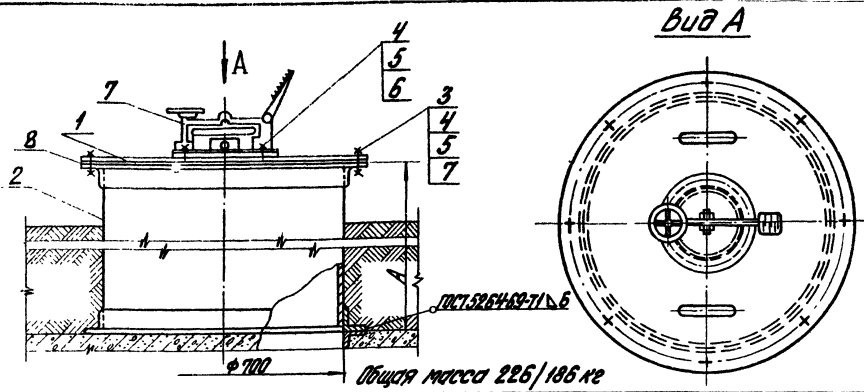
Лист		№ докум.		Подп.		Дата		Исполнитель		Исполнитель		Исполнитель	
7П 903-2-11		ТМ-4/7											
Исполнитель		Проверка		Утверждение		Исполнитель		Исполнитель		Исполнитель		Исполнитель	
Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист	
1		1		1		1		1		1		1	

Технический проект 903-2-11 Амблем II часть 1

Лист 1 из 2

Тепловой проект 903-2-11 Альбом II часть 1

Лист № 12

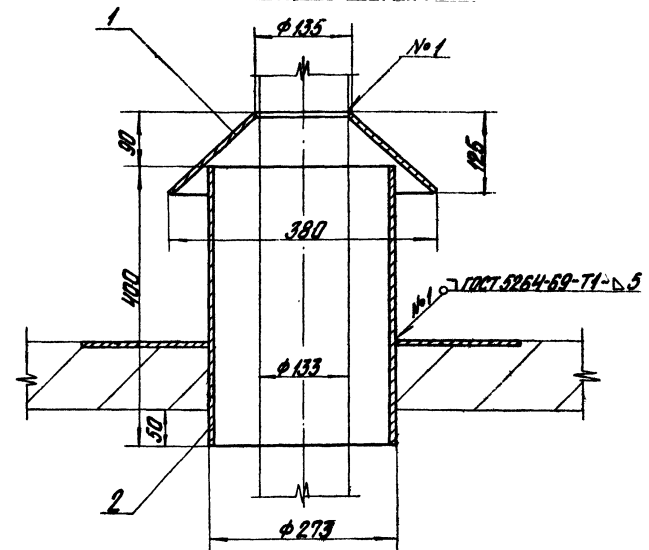


Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Масса
<u>Сборочные единицы</u>				
1	26,1 кг	Крышка люка	Альб. II 28.10.01.000	
2	179 кг / 135 кг	Корпус люка	Альб. II 28.07.00.000	
<u>Стандартные изделия</u>				
3	3,177 кг	Болт М16x55,36	ГОСТ 7798-70	8
4	0,034 кг	Гайка М16,4	ГОСТ 5915-70	12
5	0,013 кг	Шайба 16	ГОСТ 11371-68	4
6	0,1 кг	Шпилька М16x50	ГОСТ 11765-66	4
<u>Прочие изделия</u>				
7	15,7 кг	Лок затворный ЛЗ-150	ГОСТ 16133-70	1
<u>Материалы</u>				
8	0,8 м ²	Прокладка линз	ГОСТ 1481-71	
9	1,0 кг	Электроды Э-46	ГОСТ 9467-75	

ТТ 903-2-11		ТМ-4/10	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
1	1	ТТ 903-2-11	Л.С.
Условная табл. подсоединения Д-18/23-М/У; Р=25/10 кПа; с медными теплообменными решетками 2х3000 мм			
Соединения ввода и вывода пара и воды присоедин.		Лист	Лист
Приведены в качестве условной табл. для 150 с 3-ходовым устройством для 150		Р	1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Тепловой проект 903-2-11 Альбом II часть 1

Лист № 13



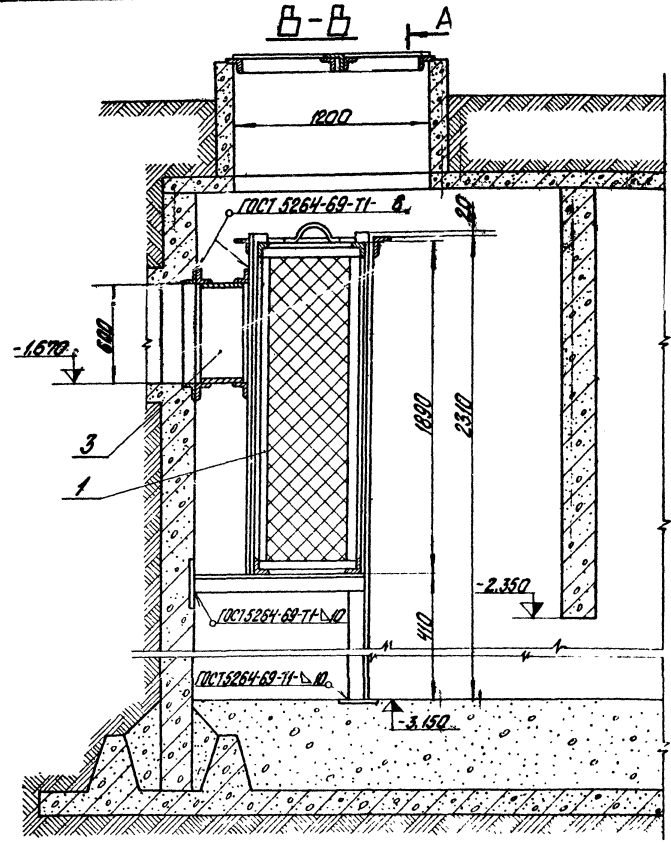
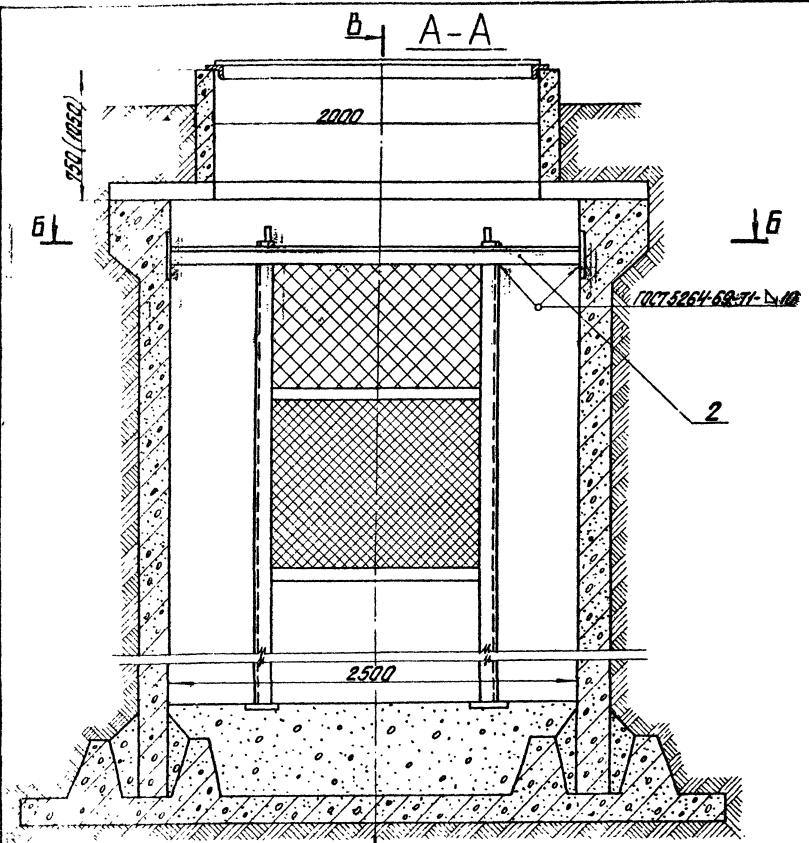
Общая масса 17,9 кг

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Масса
<u>Детали</u>				
1	2 кг	Корпус	Альб. II 67.04.00.002	
<u>Материалы</u>				
2	0,1 м	Труба 273x6 ст.ТТн.174	ГОСТ 9467-75	
3	0,1 кг	Электроды Э-46	ГОСТ 9467-75	

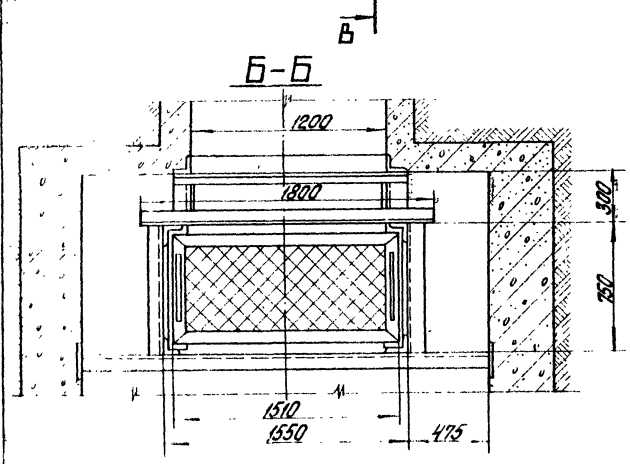
ТТ 903-2-11		ТМ-4/9	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
1	1	ТТ 903-2-11	Л.С.
Условная табл. подсоединения Д-18/23-М/У; Р=25/10 кПа; с медными теплообменными решетками 2х3000 мм			
Соединения ввода и вывода пара и воды присоедин.		Лист	Лист
Приведены в качестве условной табл. для 150 с 3-ходовым устройством для 150		Р	1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копирован вручную Формат А3

Технический проект 903-2-11 Альбом II часть I



1. Размер b скобок дан для расчётной температуры -30°C и ниже.
2. Отверстия в патрубке для прохода труб (см. лист ТМ-4/11) прорезать по месту при монтаже. После пропускa труб отверстия плотно заварить.



Общая масса 475 кг

№ п/п	Обозначение	Наименование	коп.	Примечание
		Сборочные единицы:		
1	Альб. II 26.06.00.000	Ящик с сеткой	1	146 кг
2	Альб. II 26.06.10.000	Рамка	1	247 кг
3	Альб. II 26.06.20.000	Патрубок	1	78,5 кг
		Материалы:		
4		Электроды Э-46 ГОСТ 9467-75	3,5	кг

		717 903-2-11 ТМ-4/11		
Изм.	Лист	№ документа	Лист	Всего
1	1	1	1	1
Сварочные работы выполняются в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, П-13/10, таб. 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.				
Сварочные работы выполняются в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, П-13/10, таб. 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.			Лист	Всего
Сварочные работы выполняются в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, П-13/10, таб. 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.			Лист	Всего
Сварочные работы выполняются в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, П-13/10, таб. 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.			Лист	Всего

Копировать вручную

Ведомость чертежей основного комплекта 903-2-11 ТМ-5

Лист	Наименование	Примечание (стр.)
22 ТМ-5/1 лист 1	Сооружения жидких присадок. Общие данные (начало)	
" ТМ-5/1 лист 2	Сооружения жидких присадок. Общие данные (окончание).	
" ТМ-5/2	Сооружения жидких присадок. Перечень изолируемых поверхностей.	
" ТМ-5/3 лист 1	Сооружения жидких присадок. Общий вид установки для приема, хранения жидких присадок и ввода их в мазут.	
" ТМ-5/3 лист 2	Сооружения жидких присадок. Общий вид установки для приема, хранения жидких присадок и ввода в мазут.	
" ТМ-5/4	Сооружения жидких присадок. Распределительный колодец.	
ТМ-5/5	Сооружения жидких присадок. Вливное устройство.	
" ТМ-5/6	Сооружения жидких присадок. Соединительное устройство.	
" ТМ-5/7	Сооружения жидких присадок. Разогревательное устройство.	

Ведомость приложенных и ссылаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечания
ЗКЧ-1-75	Бадьяшка. Установка на трубопроводе Д>76 мм или металлической стенке	

Калькодержатель ЗКЧ - "Главмонтажавтоматика" Минмонтажспецстроя СССР, г. Москва, ул. Б. Садовая в 8 я.

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечания
ТП 903-2-11 КЖ	Конструкции железобетонные	
ТП 903-2-11 КМ	Конструкции металлические	
ТП 903-2-11 КИП	Автоматизация	
ТП 903-2-11 Э	Электротехническая часть	
ТП 903-2-11 ТМ	Тепломеханическая часть	

Архивом II часть I

Типовой проект 903-2-11

Эк. № 1001/1. Дата: 1.08.75. С. В. В. С.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта: [подпись] (Думан)

				ТП 903-2-11		ТМ-5/1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполнитель	Лист	Всего листов
1	1	1	1	1	Установка мазутной горелки в 1-й этаж, Р=25/10/0,5 с низкотемпературными резервуарами 2х 3000 м ³	1	2
2	2	2	2	2	Сооружения слюды и прилегающего и жидких присадок.	1	2
3	3	3	3	3	Сооружения жидких присадок. Общие данные (начало)	1	2

Госстрой Литвы ССР
 ПАТТИПРОПРОМ
 г. Рига

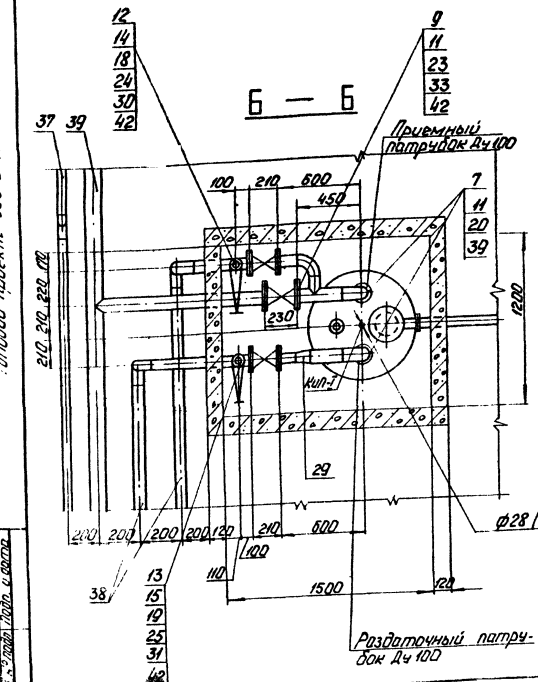
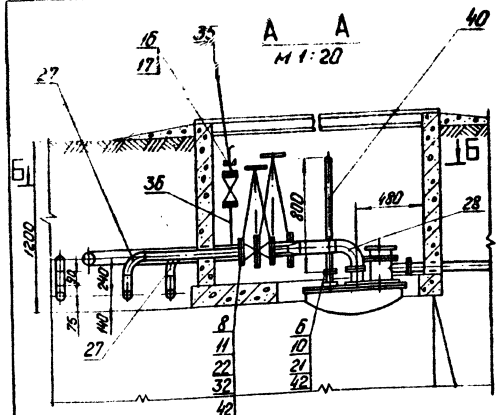
Туповой проект 903-2-11 Альбом II часть I

Наименование	Объект							Толщ. антикоррозийного покрытия	Основной теплоизоляционный слой						Покровный слой				Отделка			
	Объемные чертёж	Размеры				Объём слоя	Площадь поверхности		Тип	Толщина слоя	Объём слоя	Площадь поверхности	Тип	Толщина слоя	Площадь поверхности	Объём слоя						
		Диаметр	Высота	Площадь	Объём												М3	М2		М3	М2	М3
Резервуар стальной горизонтальный V=25 м³ для жидких присадок	ТМ-5/3	2768	4,8	—	3	161	—	Ст. ТТ п.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Фильтр сетчатый	ТМ-5/4	273	0,5	—	1	0,5	—	Ст. ТТ п.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Трубопровод жидких присадок	ТМ-5/4, 5/3	108	5,1	0,34	1	1,73	—	Ст. ТТ п.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
То же	ТМ-5/3	89	3,8	0,28	1	1,06	—	" "	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
"	"	48	2,5	0,14	1	0,35	—	" "	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
"	"	38	3,0	0,13	1	0,39	—	" "	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
"	"	32	1,0	0,1	1	0,1	—	" "	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Трубопровод жидких присадок (в грунте)	"	108	36,6	0,34	1	12,5	—	Ст. ТТ п.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Трубопровод жидких присадок (в грунте)	"	89	57,7	0,28	1	16,2	—	" "	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
То же	"	57	66,4	0,18	1	11,9	—	" "	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Трубопровод жидких присадок	"	57	4,8	0,18	1	0,86	50	Ст. ТТ п.6	Полуцилиндрические цилиндры выпн. на spherical связи в 1 слое (S=50мм)	Вып. п.31, 51	50	0,017	0,082	0,449	2,35	1,0	Сталь тонколистовая оцинкованная S=0,8мм	Вып. п.33, 34, 44	0,8	0,449	2,35	Ст. ТТ п.4

1. Теплоизоляционные конструкции приняты по альбомам типовых деталей теплооб изол. ции ТД серии 2.400-4, выпуск 1, 2, 3 1972 г., разработанным ВНИИ, Теплопроект * Минмонтажспецстрой СССР.
2. Количество материалов на 1 м³ изоляции дано:
 - а) для трубопроводов в ТД серии 2.400-4, вып. I л. 59 б1;
 - б) для оборудования в ТД серии 2.400-4, вып. III л. 51.
3. Количество материалов на 1 м² покровного слоя дано:
 - а) для трубопроводов в ТД серии 2.400-4 вып. I л. 106;
 - б) для оборудования в ТД серии 2.400-4 вып. III л. 113, 114.
4. Для нанесения цветных красок согласно п. 6-1-1, Правил устройства и эксплуатации трубопроводов под и горячий, воды в настоящем проекте учитывается окрашиваемая поверхность - 0,1 м²/3% от общей изолированной поверхности трубопроводов.
5. Антикоррозийное покрытие выкатывается грунтом 138 Я с последующей окраской краской АП-177 в 2 слоя (1-й слой 15% сухой, 2-й слой 10% сухой).
6. Антикоррозийное покрытие выкатывается грунтом 138 Я с оберточной изолат толщиной 2 мм на битумно-резиновой мастике толщиной 4,5 мм.
- 7.

ТТ 903-2-11		ТМ-5/2	
Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.
Составитель	Составитель	Составитель	Составитель
Дата	Дата	Дата	Дата
Лист	Лист	Лист	Лист
Формат	Формат	Формат	Формат

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примерные	Примечание	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
											штук	кг
Фланцы ГОСТ 1255-67							Сборочные чертежи					
20		100-6	6	2,85 кг		ТТ 903-1-109						
21		40-6	3	1,21 кг								
22		80-6	12	3,71 кг								
23		100-16	6	4,73 кг								
24		Фланцы 25-64 ГОСТ 12830-67	2	2,3 кг	2							
25		Фланцы 32-64 ГОСТ 12830-67	6	2,94 кг	3	ТМ-5/4	Распределительный клапан	1	153,5 кг			
26		Облобок 57-3 ГОСТ 17378-77	8	0,6 кг	4	ТМ-5/5	Любное устройство	1	27 кг			
27		Облобок 89-3 ГОСТ 17378-77	15	1,6 кг	5	ТМ-5/6	Соединительное устройство	1	2,1 кг			
28		Облобок 90-4 ГОСТ 17378-77	8	2,8 кг		ТМ-5/7	Распределительное устройство	1	145,5 кг			
Переход К 108*4-89*3,5						Стандартные изделия						
ГОСТ 17378-77							Болты ГОСТ 7798-70*					
Прочие изделия							М 12*50,46					
6							М 16*55,46					
7							М 16*70,46					
8							М 16*75,46					
9							М 16*75,46					
48							Гайка М 16,5 ГОСТ 5915-70*					
48							Гайка М 16,5 ГОСТ 5915-70*					
120							Шайба 35 ГОСТ 2010-75					
Материалы						12	АМ 16*100					
8							АМ 20*110					
24							Гайки М 16,5 ГОСТ 20700-75					
45							АМ 16					
48							АМ 30					
38							пропа соединительная 2*32 ГОСТ 8954-75					
3							шайба 16,5 ГОСТ 2010-75					
3							ГОСТ 8961-75					
3							Шайба 16,5 ГОСТ 2010-75					
16							Шайба 20					
16							Шайба 20					
48							Шайба 20					



Исполнение II часть I
Технический проект 903-2-11

ТТ 903-2-11 **ТМ-5/3**

Материал	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Лист 1	Лист 2	Лист 3	Лист 4	Лист 5	Лист 6	Лист 7	Лист 8	Лист 9	Лист 10	Лист 11	Лист 12
Лист 13	Лист 14	Лист 15	Лист 16	Лист 17	Лист 18	Лист 19	Лист 20	Лист 21	Лист 22	Лист 23	Лист 24

Установлена на станке токарно-револьверном Т-140 с ЧПУ, Р=2500 мм, Р=3000 мм с смазочными металлическими револьверными 2*3000 мм

Строительство в стадии и приема здания и мебели

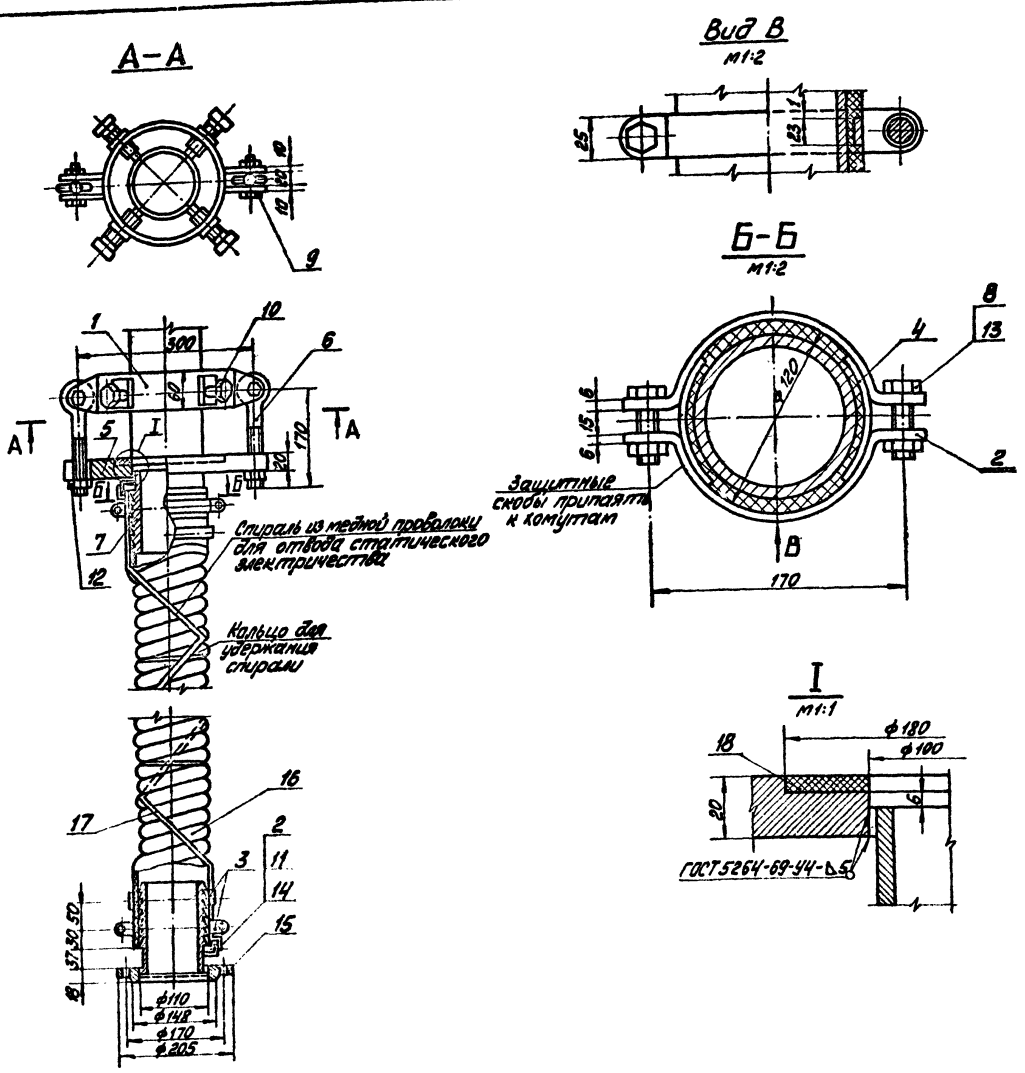
Составлена поэтажная ведомость

Лист Лист Лист Лист Лист Лист Лист Лист Лист Лист Лист Лист

Лист Лист Лист Лист Лист Лист Лист Лист Лист Лист Лист Лист

Лист Лист Лист Лист Лист Лист Лист Лист Лист Лист Лист Лист

Тубовой проект 903-2-11 Альбом II часть 1



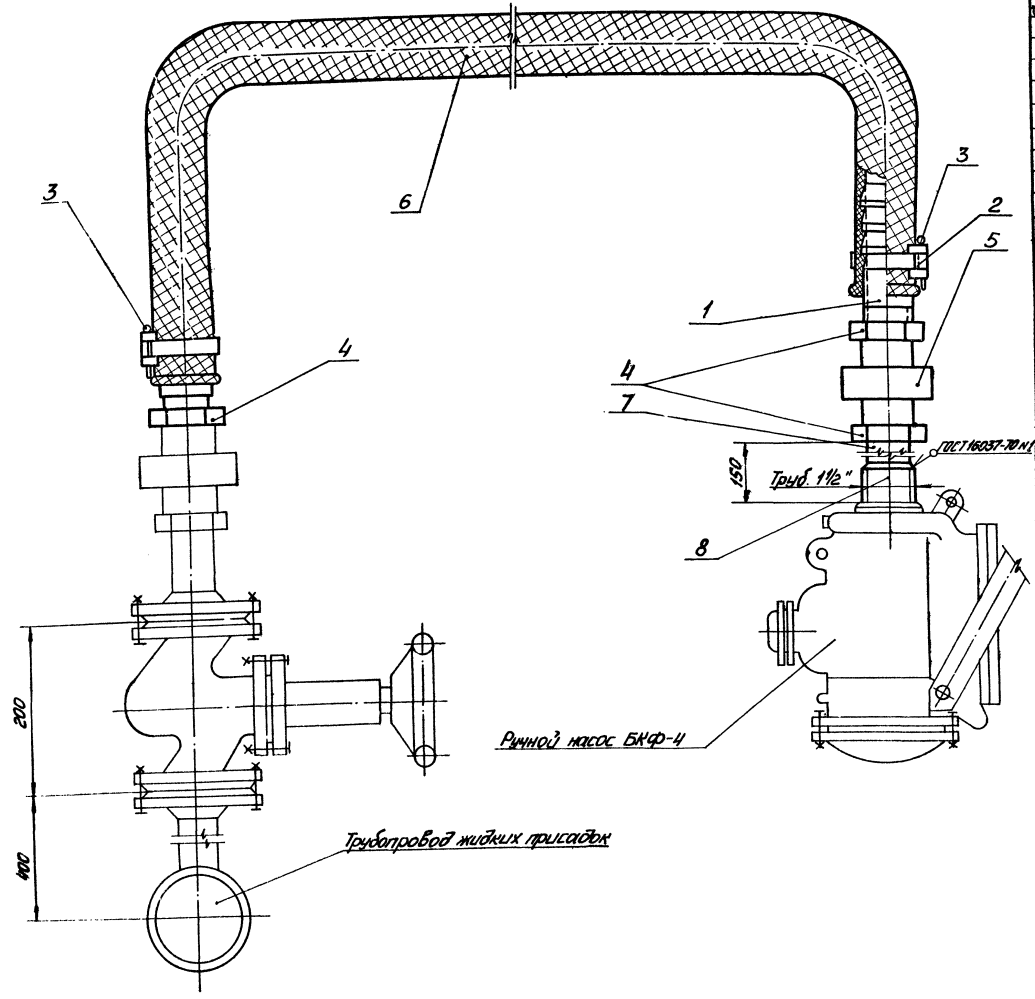
Общая масса: 28,7 кг

№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<u>Оборудование</u>				
1	Альб. II 67.01.01.000	Кольцо зажимное	1	4,06 кг
<u>Детали</u>				
2	Альб. II 67.01.00.001	Лента	2	0,14 кг
3	Альб. II 67.01.00.003	Хомут	8	0,27 кг
4	Альб. II 67.01.00.002	Защитная скоба	8	0,032 кг
5	Альб. II 67.01.00.005	Гайка	1	4,4 кг
6	Альб. II 67.07.00.001	Болт откидной	2	0,485 кг
7	Альб. II 67.01.00.004	Шпиль	2	2,7 кг
<u>Стандартные изделия</u>				
8		Болт М12х45-36 7198-70*	8	0,055 кг
9		Болт М18х50-36 7198-70*	2	0,147 кг
10		Винт установочный М18х70 ГОСТ 1481-75	4	0,22 кг
11		Винт М5х15 17473-70*	2	0,003 кг
12		Гайка М18,4 59125-70*	4	0,046 кг
13		Гайка М12,4 59125-70*	8	0,017 кг
14		Шайба 5 ГОСТ 11371-68*	2	0,0008 кг
15		Шайба 100-10 12552-67*	1	3,96 кг
<u>Материалы</u>				
16		Рукав Б[]-2,5-100 ГОСТ 18698-73*	5 м	
17		Проболока φ 2 2112-24/м	9,6 м	
18		Прокладка 1042 487-41	0,04 м ²	
19		Электропровод 3х6 9467-75	106 кг	
масса указана одного изделия				

ТН 903-2-11		ТМ-5/5	
Исполнитель	Л.В.С.	Установки и материалы	100%
Проверенный	Л.В.С.	Установка и материалы	100%
Контроль качества	Л.В.С.	Установка и материалы	100%
Составитель	Л.В.С.	Установка и материалы	100%
Эксперт	Л.В.С.	Установка и материалы	100%
Инженер	Л.В.С.	Установка и материалы	100%
Мастер	Л.В.С.	Установка и материалы	100%
Рабочий	Л.В.С.	Установка и материалы	100%
Содержания	Л.В.С.	Установка и материалы	100%
Установка	Л.В.С.	Установка и материалы	100%
Материалы	Л.В.С.	Установка и материалы	100%
Эксплуатация	Л.В.С.	Установка и материалы	100%
Монтаж	Л.В.С.	Установка и материалы	100%
Проверка	Л.В.С.	Установка и материалы	100%
Устранение дефектов	Л.В.С.	Установка и материалы	100%
Содержание	Л.В.С.	Установка и материалы	100%
Установка	Л.В.С.	Установка и материалы	100%
Материалы	Л.В.С.	Установка и материалы	100%
Эксплуатация	Л.В.С.	Установка и материалы	100%
Монтаж	Л.В.С.	Установка и материалы	100%
Проверка	Л.В.С.	Установка и материалы	100%
Устранение дефектов	Л.В.С.	Установка и материалы	100%

Общая масса: 7,1 кг

Теплообменник проект 903-2-11 Альбом II часть I



Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<i>Детали</i>				
1	Альб. II 67.02.00.001	Ниппель	2	0,45 кг
2	Альб. II 67.06.00.000	Хомуты	2	0,04 кг
<i>Стандартные изделия</i>				
3		Шпилька 50x40 ГОСТ 391-68	2	0,006
4		Контргайка 0-32 ГОСТ 8961-75	3	0,109 кг
5		Гайка соединительная 0-32 ГОСТ 8959-75	1	1,423 кг
<i>Материалы</i>				
6		Рукав Б(Г)-2,5-40 ГОСТ 18698-73*	2	м
7		Труба 38x2 см. ТТп 1ТМ-5/6	0,1	м
8		Труба 40 см. ТТп 2ТМ-5/6	0,05	м
9		Электроды Э-46 ГОСТ 9467-75	0,1	кг
Масса указана одного изделия				

Ручной насос БНФ-4

Трубопровод жидких присадок

ТТ 903-2-11		ТМ-5/6
Изм. лист	№ документа	Установка газотоснаждения П-1920М, Р-25/10м с
Спецификация	Контракт	названием металла и весами резервуаров 300л и 5
Имя файла	Датум	Содержания списка и
Имя листа	Добав	присадки азотиста и
Имя файла	Измен	жидких присадок
Имя листа	Имена	Содержания жидких при-
Имя файла	Имена	садок соединительное
Имя листа	Имена	устройство
Имя файла	Имена	Лист 1
Имя листа	Имена	Лист 1
Имя файла	Имена	Лист 1
Имя листа	Имена	Лист 1

Копировал: *М.М.М.*

Формат 221

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примеч.
ТП 903-2-11 КЖ	Конструкции железобетонные	
ТП 903-2-11 КМ	Конструкции металлические	
ТП 903-2-11 КИП	Автоматизация	
ТП 903-2-11 ТМ	Тепломеханическая часть	
ТП 903-2-11 Э	Электротехническая часть	

Ведомость чертежей основного комплекта 903-2-КЖ

Обозначение	Наименование	Примеч.
КЖ-1	Общие данные (начало)	
КЖ-2	Общие данные (окончание)	
КЖ-3	Эстакада мазутослива. Схема сооружений слива и приема мазута. План КН1.	
КЖ-4	Эстакада мазутослива. Канал КН1.	
КЖ-5	Эстакада мазутослива. Канал КН2.	
КЖ-6	Эстакада мазутослива КН2. Элемент плана М1. Ум5,9. Опалубка и армирование.	
КЖ-7	Эстакада мазутослива. Канал мазутослива КН1.	
КЖ-8	Эстакада мазутослива КН1. Разрезы 2-2, 3-3. Балка Бм1. Спецификации.	
КЖ-9	Эстакада мазутослива. Маркировочная схема фундаментов и колонн. Фундаменты Фм1, Фм2.	
КЖ-10	Эстакада мазутослива. Спецификаций к листу КЖ-9.	
КЖ-11	Схемы себса сетей СЗ, С4, С7.	
КЖ-12	Эстакада мазутослива. Приемная емкость. Открытая площадка. Маркировочный план лестниц и фундаментов.	
КЖ-13	Приемная емкость. Маркировочные схемы стеновых панелей, монолитных участков и плит покрытия.	

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *Л. Думан*

1	2	3	4
22	КЖ14	Приемная емкость Узлы "1-8"	
"	КЖ15	Приемная емкость Дм1. Опалубка.	
"	КЖ16	Приемная емкость Дм1. Армирование.	
"	КЖ17	Приемная емкость Дм1. Сопряжение пакетов в углах.	
"	КЖ18	Приемная емкость ПРМ2. Опалубка и армирование.	
"	КЖ19	Приемная емкость. Разбивка закладных деталей в монолитных углах Ум1-Ум4.	
"	КЖ20	Приемная емкость Ум5 (Гидрозатвор). Опалубка.	
"	КЖ21	Приемная емкость Ум5 (Гидрозатвор). Армирование.	
"	КЖ22	Приемная емкость КЛм1, Ум6, Ум7. Опалубка и армирование.	
"	КЖ23	Приемная емкость. ПРМ3, РКм1. Опалубка и армирование.	
"	КЖ24	Приемная емкость. Схема расположения молнеотвода на кровле.	

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
Серия ИС-01-04 вып. 1,2,3	Унифицированные сборные железобетонные канализы.	
Серии 3.400-6 1.400-6/76 вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	
Серия 1.139-1 вып.1	Перемишки железобетонные сборные для жилых и общественных зданий.	
Серия ИИ 24-2/70	Железобетонные плиты для перекрытий типа 2 с опиранием на ригели прямоугольного сечения	

1	2	3
Серия ИИ 24-5/70	Железобетонные плиты с отверстиями для покрытий типа 2, с опиранием на ригели прямоугольного сечения.	
Серия 1.423-3 вып.1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6м	
Серия 1.412-1/77 вып.3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
Серия 3.900-3 вып.1,2 вып.4,1	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации. Материалы для проектирования. Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений.	
Серия 1.410-2 вып.1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций.	
ГОСТ 8478-66	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций.	
903-2-11 альбом II часть 3	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.	

Исполн. Л. Думан	Проб. Л. Думан	Дата	ТП 903-2-11	КЖ
Инж. Л. Думан	Проб. Л. Думан	Дата	Установка мазутоснабжения Ф-1352 м3, Р-25/10 кг/с с наземными металлическими резервуарами 2х3000 м3	
Инж. Л. Думан	Проб. Л. Думан	Дата	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.	
Инж. Л. Думан	Проб. Л. Думан	Дата	Общие данные (начало).	

Лист 1 из 24
 Госстрой Латв. ССР
 ЛАТГИПРОПРОМ
 2. РИ 10

Свободная спецификация бетонных железобетонных конструкций

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	<u>Эстакада</u>	<u>мазутослива</u>		
<u>Сборные железобетонные и бетонные конструкции</u>				
Л2	серия ИС-01-04 В.2	Лоток Л2	5	0,887
Л2В	"	"	10	0,187
Л7	"	"	1	1,727
Л7В	"	"	4	0,337
П1	серия ИС-01-04 В.2	Плита перекрыт. канала	5	0,457
П1В	"	"	13	0,107
П2	"	"	30	0,857
П6	"	"	1	1,087
П6В	"	"	4	0,237
К1	1.423-3 В.1 ТП 903-2Нальб.Д ч.2	Колонна К36-1а	14	1,07
К2	КЖ-К1, К2	"	2	1,07
П-2	ГОСТ 6665-63	Бортовой камень П-2	218	
<u>Монолитные железобетонные и бетонные конструкции</u>				
ПРМ1	КЖ-11	Прямок ПРМ1	1	
КНМ1	КЖ-7; КЖ-8	Канал КНМ1	1	
УМ8	КЖ-6	Монолитный участок УМ8	1	
УМ9	КЖ-6	" УМ9	2	
ФМ1	КЖ-10	Фундамент ФМ1	16	
ФМ2	"	" ФМ2	2	
БМ1	КЖ-8	Балка БМ1	1	
<u>Стальные элементы</u>				
БС1	ИС-01-04 В.1,3	Металлическая балка БС1	1	
БС1В	ТП 903-2-Н КЖИ-БС1В альб.Д.ч.2	" БС1В	2	
СВ1	КМ-6	Связь СВ1	1	
МР1	КМ-8	Металлическая рама МР1	30	
МКР1	КМ-8	Металлическая крышка МКР1	120	
1	2	3	4	5

1	2	3	4	5
		Закладные детали и соедин. эл-ты см. лл. КЖ-4; 5; 8; Н.		
		<u>Приемная емкость</u>		
<u>Сборные железобетонные и бетонные конструкции</u>				
ПС1	3.900-3 В.4 ч.1 ТП903-2Н альб.Д.ч.2 КЖИ-ПС1-36-Б3В	Панель ПС1-36-Б3В	1	4,837
ПС2	3.900-3 В.4 ч.2 ТП903-2Н альб.Д.ч.2 КЖИ-ПС1-36-Б3В	" ПС1-36-Б3В	1	4,837
ПС3	3.900-3 В.4 ч.1 ТП903-2Н альб.Д.ч.2 КЖИ-ПС1-36-Б3В	" ПС1-36-Б3В	1	4,837
ПС4	3.900-3 В.4 ч.2 ТП903-2Н альб.Д.ч.2 КЖИ-ПС1-36-Б3В	" ПС1-36-Б3В	1	4,837
ПС5	3.900-3 В.4 ч.1 ТП903-2Н альб.Д.ч.2 КЖИ-ПС1-36-Б3В	" ПС1-36-Б3В	4	4,837
П1	ИИ 24-2/70	Плита покрытия ИП5-5	3	2,47
П2	ИИ 24-5/70	" ИП5-6А	4	2,47
П3	ТП 903-2Н альб.Д.ч.2 КЖИ-ИП5-6В, -ИП5-6Б	" ИП5-6Б	1	2,47
БУ-19М	1.139-1 В.2	Перемычка БУ-19М	1	0,237
<u>Монолитные железобетонные и бетонные конструкции</u>				
	КЖ-12	Площадка теплооб-менников	1	
Ф0М1	КЖ-22	Фундамент под оборудование Ф0М1	8	
Ф0М2	"	" Ф0М2	4	
ПРМ2	КЖ-18	Прямок ПРМ2	1	
ПРМ3	КЖ-23	" ПРМ3	1	
ДМ1	КЖ-15 ÷ КЖ-17	Монолитное днище ДМ1	1	
РКМ1	КЖ-23	Монолитное перекрытие РКМ1	1	
КЛМ1	КЖ-22	Стакан КЛМ1	1	
УМ1	КЖ-19 С3.900-3 В.1 л. 42,46	Монолитный участок УМ1	1	
УМ2	"	" УМ2	1	
УМ3	"	" УМ3	1	
УМ4	"	" УМ4	1	
УМ5	КЖ-20, КЖ-21	(гидрозащитвор) УМ5	1	
УМ6	КЖ-22	Монолитный участок УМ6	1	
УМ7	"	" УМ7	1	
1	2	3	4	5

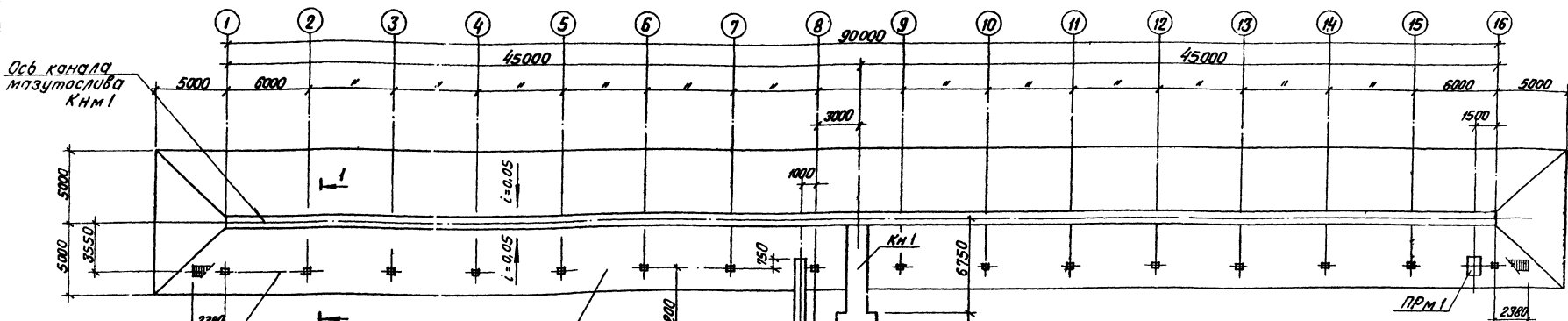
1	2	3	4	5
		для насыпи h=700		
ЛСМ1	КЖ-12	Лестница ЛСМ1	2	
ЛСМ2	"	" ЛСМ2	1	
		для насыпи h=1000		
ЛСМ3	КЖ-12	Лестница ЛСМ3	2	
ЛСМ4	"	" ЛСМ4	1	
<u>Стальные элементы</u>				
Л1	КМ-9	Лестница Л1	1	
МКР2	"	Металлическая крышка МКР2	1	
МН29	ТП 903-2Н альб.Д.ч.2 КЖИ-МН29	Столик МН29	2	
		Закладные детали и соединительные эл-ты см. лл. КЖ-15; КЖ-19; КЖ-20, КЖ-22, КЖ-23		

За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола мазутососнов, что соответствует абсолютной отметке

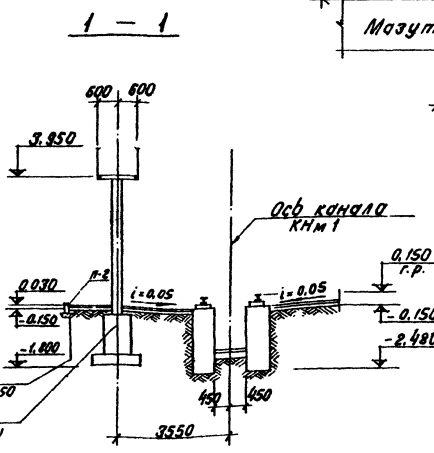
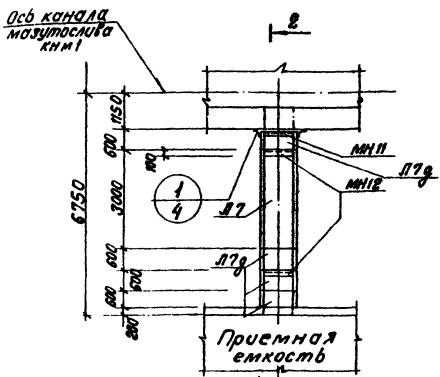
Исполн.	Инженер	Проект	Дата	ТП 903-2-11	КЖ
Исполн.	Инженер	Проект	Дата	Установка мазутоснабжения в 13,02 м; Р=25, К=2, с наземными металлическими резервуарами 2х3000 м ³	
Исполн.	Инженер	Проект	Дата	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.	Лист 2
Исполн.	Инженер	Проект	Дата	Общие данные (окончание).	Лист 1

Тупиковый проект 903-2-11
Альбом Д часть 1

Схема сооружений слива и приема мазута



Маркировочный план раскладки лотков канала КН1



Спецификация элементов к маркировочной схеме расположенной на листе

Марка	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
Сооружения слива и приема мазута				
КН1	КЖ-3,4	канал КН1	1	
КН2	КЖ-5,6	" КН2	1	
КНМ1	КЖ-7,8	" КНМ1	1	
ПРМ1	КЖ-11	Прямаяк ПРМ1	1	
	КЖ-12÷24	Приемная емкость	1	
П-2	ГОСТ 6665-63	Бортовой камень П-2	218 шт	

1 За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола мазутонасосной, что соответствует абсолютной отметке []

2 Для отличия от осей мазутонасосной оси приемной емкости обозначены двойным кружком.

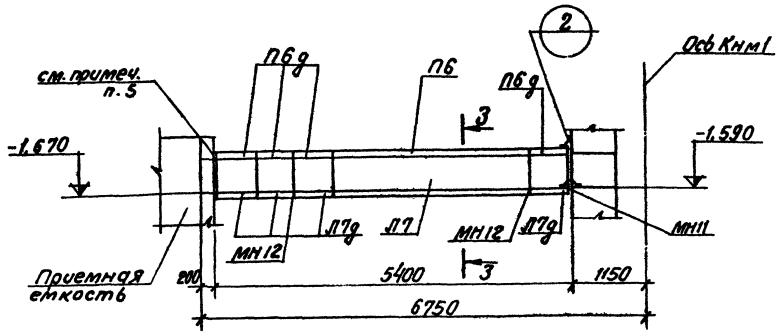
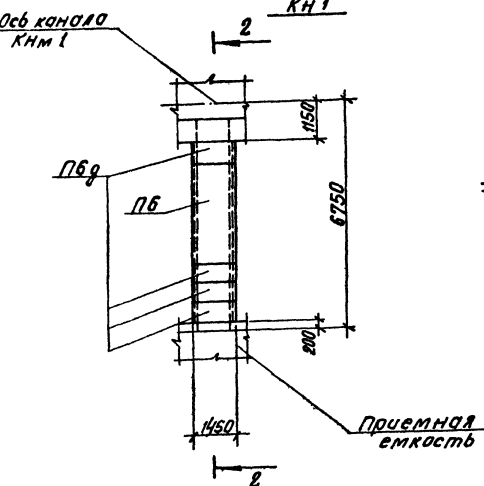
Код	Искл.	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11		КЖ	
1	КЖ	1	1	1	Установка мазутонасосной А-13/22, 1/4, Р-25/10х/1, м ² с индивидуальными металлическими резервуарами 2х3000л	п. л.	лист	лист
2	КЖ	1	1	1	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок			
3	КЖ	1	1	1	Эстакада мазутонасосной Стена сооружений слива и приема мазута			
4	КЖ	1	1	1	План КН1			
					Разработчик	Проверен	ЛТГТИПРОПРОМ	
					Инженер	Инженер	г. Рига	
					Архитектор	Архитектор	Формат 22	
					Копир. 8.09.11			

Типовой проект 903-2-11

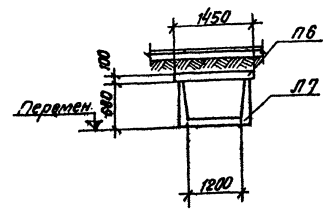
С.С. РАССЕВАНОВ
И.М. ЗАКОНОВА
В.М. ПЕТРОВ

Маркировочный план плит покрытия канала КН1

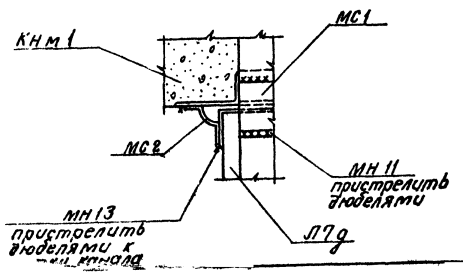
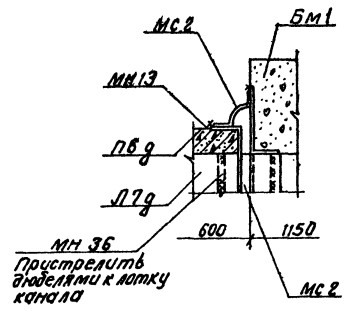
2 — 2 (КЖ-3)



3 — 3



2



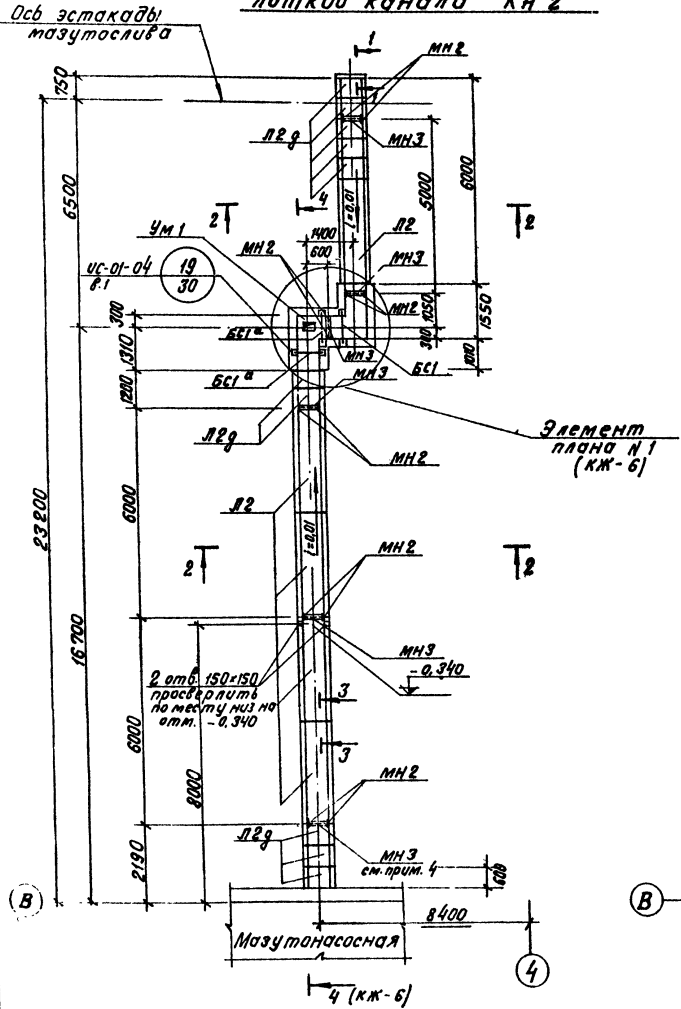
Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
КН1				
Сборочные единицы и детали				
	Серия ИС-01-04 В.2	Лоток Л7	1	1,72 т
	" "	Л7д	4	0,33 т
	" "	плита перекабтия П6	1	1,08 т
	" "	" "	4	0,23 т
	ТЛ 903-2-11 ал.И.ч.2	закладное изделие МН12	2	9,0 кг
	"	КЖ-МН11	"	МН11 1,2 п.м 5,7 кг
	"	КЖ-МН36	"	МН36 2,8 п.м 10,9 кг
	"	КЖ-МС1	"	МС1 1,2 п.м 3,2 кг
	"	КЖ-МС2	"	МС2 2,8 п.м 3,6 кг

1. Монтаж конструкций канала производить согласно указаниям серии ИС-01-04 В.1
2. Наружные поверхности закладных деталей покрыть пятью слоями эмали ВЛ-515, по грунту ВЛ-02 или ВЛ-08 общей толщиной 130 мкм по подгр. II доп.л. СНиП-28-73.
3. Наружные поверхности стен канала покрыть горячей битумной мастикой за 2 раза по холодной битумной герунтовке.
4. Основание под каналом уплотнить щебнем.
5. В месте примыкания канала КН1 к приемной емкости шов уплотнить битумной мастикой с асбестовым наполнением.

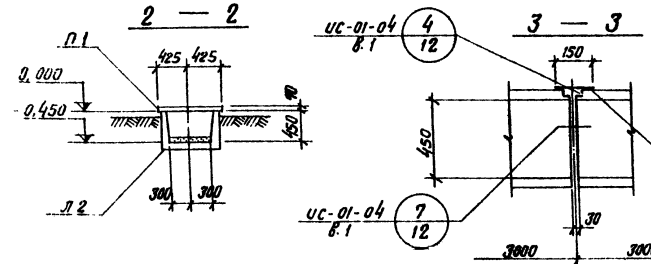
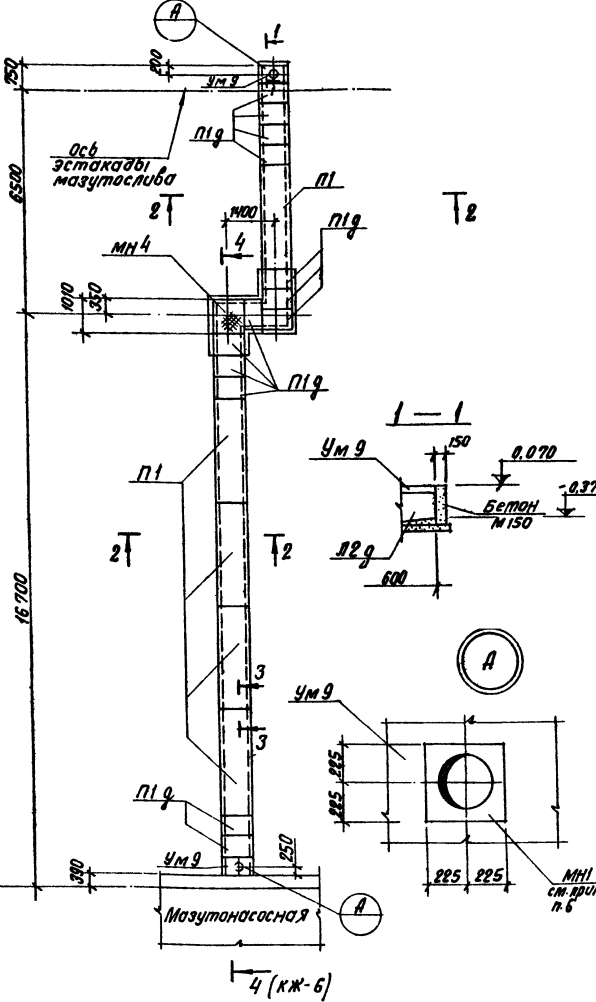
ТЛ 903-2-11		КЖ	
Изм. лист	по вакуум	Подп.	Дого
Лист №	Лист №	Лист №	Лист №
Исполнение: установка мажущего В-1372 м.л.м. Р-25 10х25 см ³ с нержавеющими металлическими резервуарами 2х3000 м ³			
Содержание: работа и почта мазута и жидких присадок			
Этап: работа мазута			
Гострой Латт. ССР ЛАТТИПРОПРОМ			
Канал КН1			

Типовой проект 903-2-11
 Альбом II часть I
 Составлено: Стад. ТМ
 Проверено: Стад. ТМ
 Проект: Стад. ТМ
 Копия: Стад. ТМ

Маркировочный план раскладки лотков канала КН 2



Маркировочный план плит перекрытия канала КН 2



6. Закладное изделие МН1 пристрелить к ЧМ9 дюбелями
7. Монтаж конструкции канала производить согласно указаниям серии УС-01-04 вып. 1.

Спецификация элементов к маркировочной схеме расположенной на листе

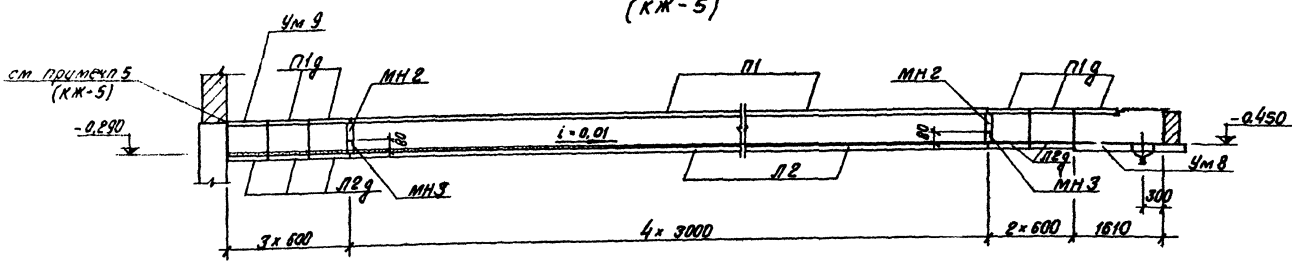
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
КН 2				
Сборочные единицы и детали				
Л2	УС-01-04 в. 2	Лоток Л2	5	0,88 т
Л2g	" "	" "	10	0,18 т
П1	" "	Плита перекрытия П1	5	0,45 т
П1g	" "	" "	13	0,10 т
ЧМ8	КЖ-6	Монолитный участок ЧМ8	1	
ЧМ9	" "	" "	2	
БС1	УС-01-04 в. 1,3	Металлическая балка БС1	1	13,6 кг
БС1g	ТЛ 903-2-11 ал. 2 ч. 2 КЖ-БС1g	" "	2	17,0 кг
МН2	ТЛ 903-2-11 ал. 2 ч. 2 КЖ-МН2	Закладное изделие МН2	12	2,86 кг
МН3	ТЛ 903-2-11 ал. 2 ч. 2 КЖ-МН3	" "	6	6,06 кг
МН1	ТЛ 903-2-11 ал. 2 ч. 2 КЖ-МН1	" "	2	7,9 кг
МН4	ТЛ 903-2-11 ал. 2 ч. 2 КЖ-МН4	" "	1	34,9 кг
МН4-13	3.400-6	" "	1,3	4,2 кг
МН5	ТЛ 903-2-11 ал. 2 ч. 2 КЖ-МН5	" "	6	1,65 кг

1. Стальные балки для опирания плит перекрытия канала и закладные детали перекрытия пятого слоя из эмали ВЛ-515 по грунту ВЛ-02 или ВЛ-08 общей толщиной 130 мм по подгр. II дополн. СНи ПД-28-73.
2. Наружные поверхности стен канала покрыть горячей битумной мастикой за 2 раза по холодной битумной грунтовке.
3. Основание под каналами уплотнить щебнем.
4. Закладные детали МН3 прибить к закладным деталям МН2.
5. В месте примыкания канала КН 2 к мазутонасосной шов уплотнить битумной мастикой с асбестовым наполнением.

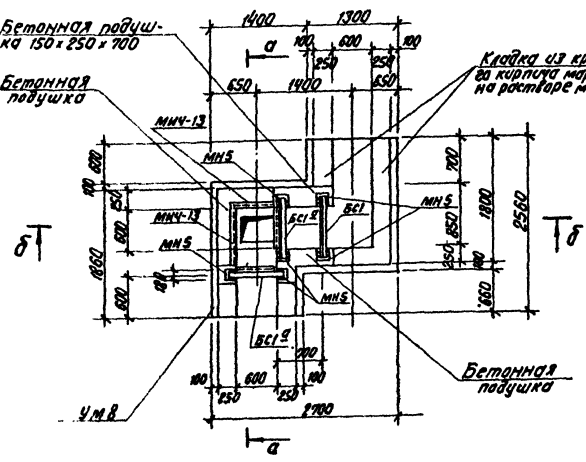
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТЛ 903-2-11	КЖ	
1	1				Установка мазутонасосной В-13/22 м ³ Р-25/10 кг/см ² с настилом из металлических ребристых изделий шириной 2,300 м ³		
2	2				Сооружения слуха и приема мазута и жидких присадок		
3	3				Эстакада мазутослива		
						Р	5
						Канал КН2	
						Госстрой Латв. ССР	ПАТГИПРОПРОМ
						г. Рига	

СЕРИАСОБРАЩАЮЩИЙ
 Проект 903-2-11
 Типовой проект 903-2-11
 Албум II часть I

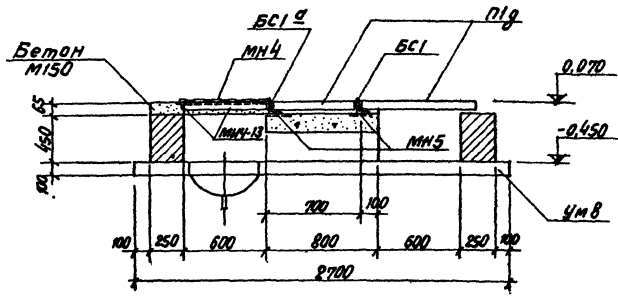
4 — 4
(КЖ-5)



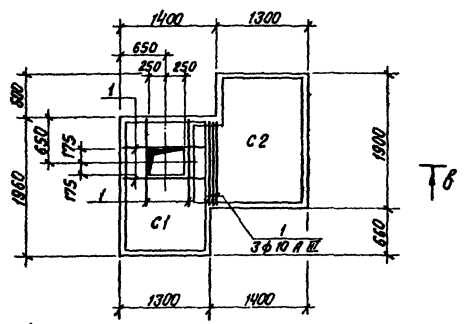
Элемент плана
№1 (КЖ-5)



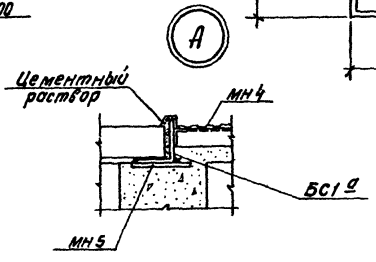
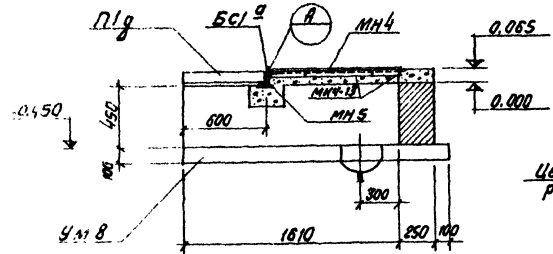
б — б



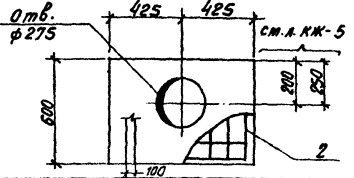
Ум 8



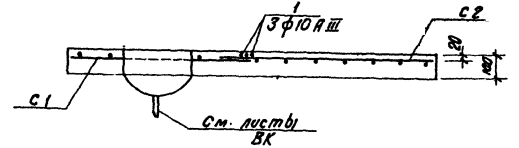
а — а



Ум 9



б — б



Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение	Длина	Ширина	Толщина
Ум 8						
Сборочные единицы и детали						
		сетка	КЖИ-С1	ТЛ 903-2-И	0,5	1
		арматурная	С1	ДЛ.Э.Ч.2	0,5	1
		"	"	ТЛ 903-2-И	0,5	1
		сталь	КЖИ-С2	ДЛ.Э.Ч.2	0,5	1
		арматурн.	С2	Ф10 А III	6-1250	7
		Материалы				
		Бетон	М 200			0,51 м ³
Ум 9						
Сборочные единицы и детали						
		сетка	КЖИ-С1	ГОСТ 8478-66	100/100/10	0,55
		арматурн.	С1	Ф10 А III	7	0,55
		Материалы				
		Бетон	М 200			0,04 м ³

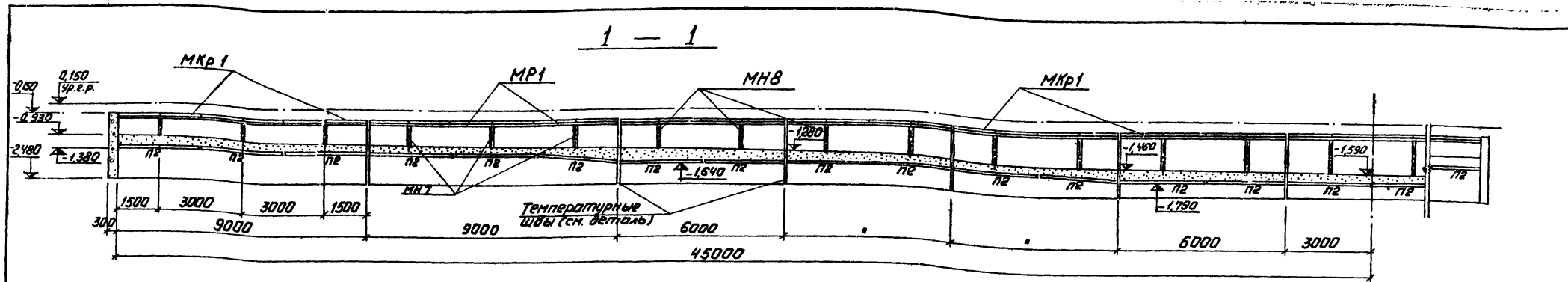
Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия				Всё
	Арматурная сталь		ГОСТ 8478-66		
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8478-66	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8478-66	
Ум 8	6	8	10	10	19,8
	14,4	—	5,4	19,8	
Ум 9	—	—	—	0,6	0,6

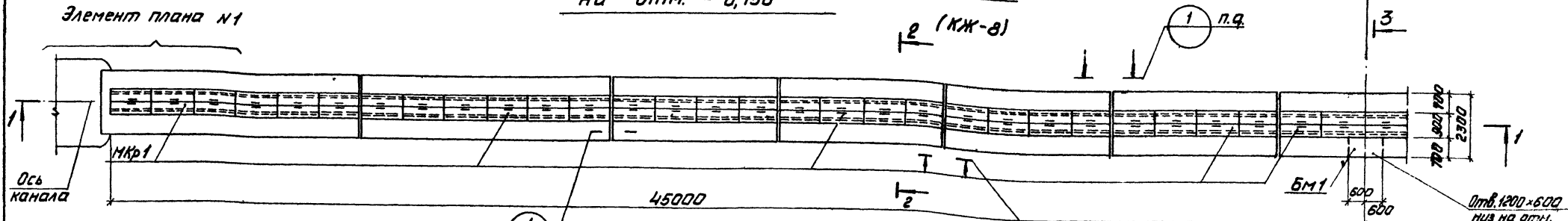
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТЛ 903-2-11	КЖ
1	1	1	1	1	Установка мазутоснабжения В-13,22м ³ , Р-25/10 кгс/см ²	КЖ
					с наземными металлическими резервуарами 2х3000 м ³	
					Сооружения слуха и	Лит
					приема мазута и	Лист
					жидких присадок	Лист
					Эстакада мазутоснабж.	Р 6
					КЖ2 Элемент плана №1	Коспстрой Латв ССР
					Ум 8,9 Опалубка и армирование	ЛТДППРОПРОМ
						1980

Типовой проект УОЗ-С-11

Альбом 2 часть
Тиловой проект 903-2-11

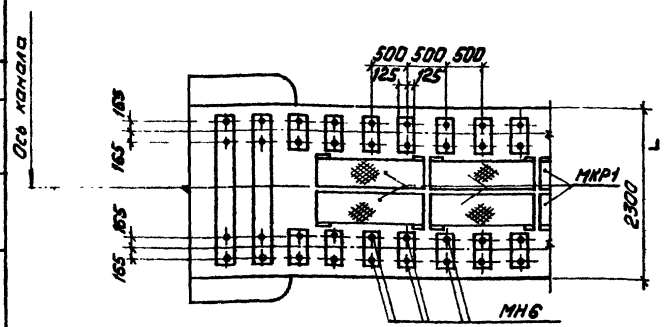


План перекрытия канала мазутослива КНН1 на отм. - 0,150

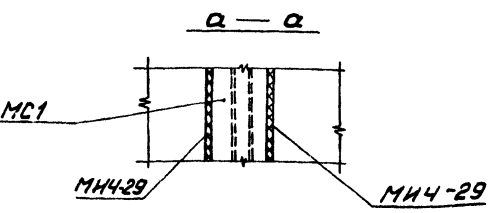
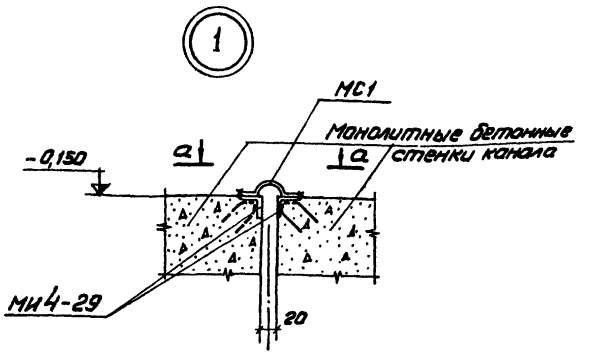


Элемент плана N1

Деталь решения температурного шва



Деталь решения температурного шва



1. На плане перекрытия канала мазутослива на отм. - 0,150 МН6, шпалы и рельсы условно не показаны.
2. Стенки канала железнодорожной эстакады рассчитаны на нагрузку от четырехосной цистерны для нефти и нефтепродуктов емкостью 50 м³. Максимальная нагрузка на 1 ось - 20 т.

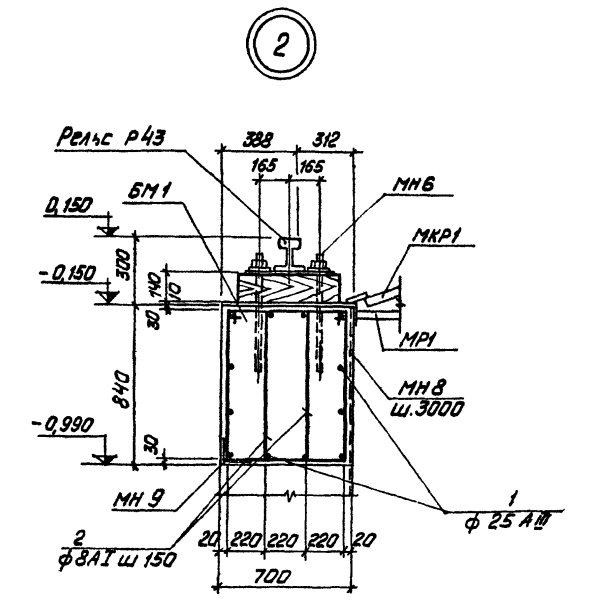
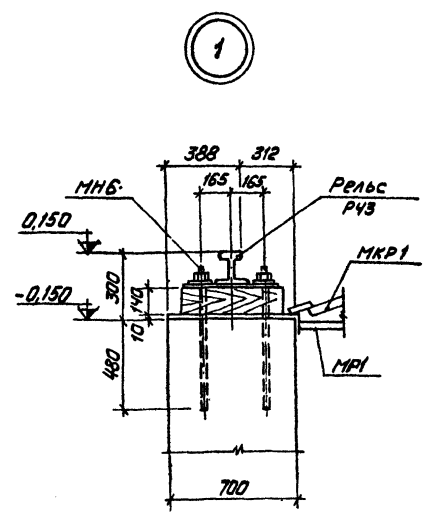
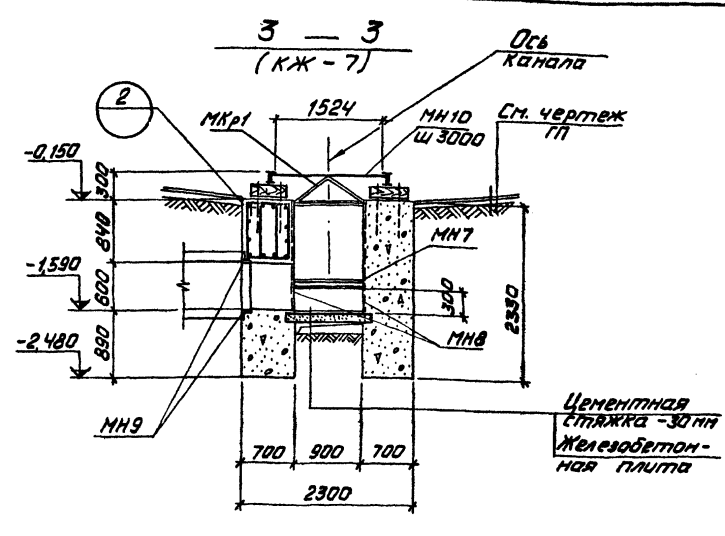
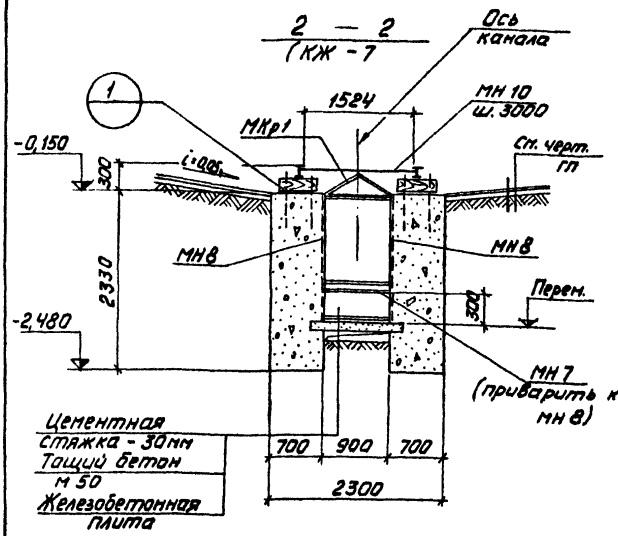
ТП 903-2-11		КЖ	
Лист из докум.	Лист	Лист	Лист
Глинка Думан	Глинка Думан	Глинка Думан	Глинка Думан
Мачола Калетов	Мачола Калетов	Мачола Калетов	Мачола Калетов
Тяжко Гвардиост	Тяжко Гвардиост	Тяжко Гвардиост	Тяжко Гвардиост
Вик. гр. Шульгина	Вик. гр. Шульгина	Вик. гр. Шульгина	Вик. гр. Шульгина
Ст. техн. Лянов	Ст. техн. Лянов	Ст. техн. Лянов	Ст. техн. Лянов
Инженер Шульгина	Инженер Шульгина	Инженер Шульгина	Инженер Шульгина
Проб. Литвинова	Проб. Литвинова	Проб. Литвинова	Проб. Литвинова
Установка мазутоснаждения Ф.13/22 м ³ /ч; Р=25/10 кг/см ² с наземными металлическими резервуарами 2 x 3000 м ³		Сооружения слуба и приема мазута и жидких присадок	
Эстакада мазутослива Канал мазутослива КНН1		Лист	Лист
		Р	7
		Латгипропром	

Копировал Сергей Фортан 22 г

Спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным на листе КЖ-7

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
КНМ 1				
П2	Серия УС-01-04 в. II	Плита П2	30	0,85т
Бм1	КЖ-8	Балка Бм1	1	
МР1	КМ-8	Металлическая рама МР1	30	0,038т
МКР1	КМ-8	Металлическая крышка МКР1	120	0,037т

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.		
КНМ 1						
Сборочные единицы и детали						
П2	ТП 903-2-11 ал. II ч. 2	КЖИ-МН6	Закладное изделие	МН6	744	1,2 кг
П2	ТП 903-2-11 ал. II ч. 2	КЖИ-МН7	"	МН7	30	7,73 кг
П2	ТП 903-2-11 ал. II ч. 2	КЖИ-МН8	"	МН8	60	9,1 кг
П2	ТП 903-2-11 ал. II ч. 2	КЖИ-МН9	"	МН9	1	64,3 кг
П2	ТП 903-2-11 ал. II ч. 2	КЖИ-МГ1	Соединит. элемент	МГ1	83,5	3,2 кг
П2	Серия 3.400-6	Закладное изделие	ММ4-29	185	6,5 кг	
П2	ТП 903-2-11 ал. II ч. 2	КЖИ-МН10	Соединит. элемент	МН10	29	2,5 кг
П2	ТП 903-2-11 ал. II ч. 2	КЖИ-МН36	Закладное изделие	МН36	216	10,9 кг
Материалы						
		Бетон М100	291,5		м ³	
Бм1						
Сборочные единицы и детали						
П2	КЖ-8	Стержни одиноч.				
Материалы						
		Бетон М200	1,59		м ³	



Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть I

Ведомость стержней на один элемент

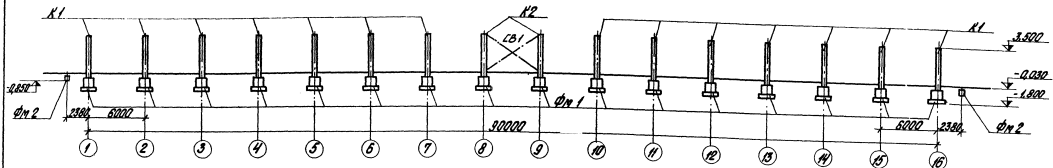
Марка	Позиция	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол.
Бм1	1	2700	25АШ	2700	12
Бм1	2	780	8АШ	2590	18

Выборка стали на 1 элемент, кг

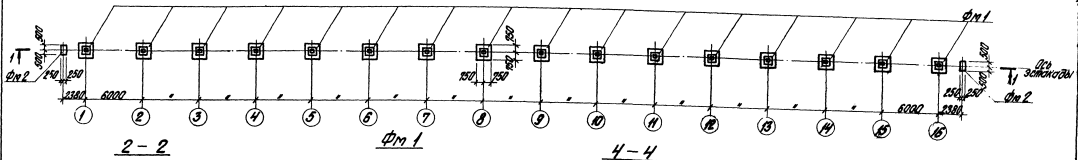
Марка	Арматурная сталь гост 5781-75	Закладные изделия								Всего	
		Профильная сталь									
Эл.та	Кл. А I	Кл. А II	Арматурная сталь гост 5781-75								
			φ мм		φ мм		φ мм		φ мм		
КНМ 1			8	8	8	8	8	8	8	8	3269,4
БМ 1	18,7	124,7									143,4

ТП 903-2-11 КЖ			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Установка на высоте с использованием металлических резервуаров 2х3000мм		φ = 13,22м	
Строения слуба и пречема мазута и жидких присадок		Лит.	Лист
Эстакада на высоте с использованием металлических резервуаров 2х3000мм		Р	8
Латгипропром		Лит. Лист Листов	

Полное наименование: Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть I
Исполнитель: Латгипропром

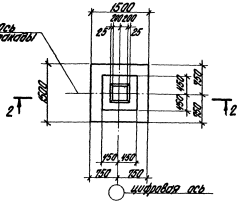
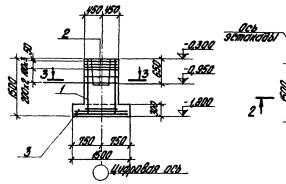


Маркировочный план фундаментов и колонн



2-2

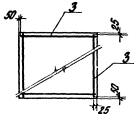
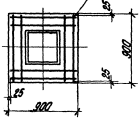
4-4



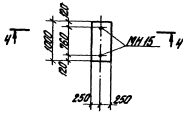
1. Под фундамента выложить бетонную подготовку из бетона М100 толщиной 100 мм с добавлением каждой стороны.

3-3

Раскладка сетки подвязки Ф11



Ф11



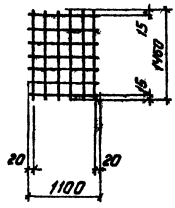
		777 903-2-11		КЖ	
№	Исполн.	Провер.	Дата	№	Исполн.
1	Литвин	Сидорова	12.12.11	1	Литвин
2	Сидорова	Сидорова	12.12.11	2	Сидорова
3	Сидорова	Сидорова	12.12.11	3	Сидорова
4	Сидорова	Сидорова	12.12.11	4	Сидорова
5	Сидорова	Сидорова	12.12.11	5	Сидорова
6	Сидорова	Сидорова	12.12.11	6	Сидорова
7	Сидорова	Сидорова	12.12.11	7	Сидорова
8	Сидорова	Сидорова	12.12.11	8	Сидорова
9	Сидорова	Сидорова	12.12.11	9	Сидорова
10	Сидорова	Сидорова	12.12.11	10	Сидорова
11	Сидорова	Сидорова	12.12.11	11	Сидорова
12	Сидорова	Сидорова	12.12.11	12	Сидорова
13	Сидорова	Сидорова	12.12.11	13	Сидорова
14	Сидорова	Сидорова	12.12.11	14	Сидорова
15	Сидорова	Сидорова	12.12.11	15	Сидорова
16	Сидорова	Сидорова	12.12.11	16	Сидорова
Инженер Литвин С.В.				Литвин С.В.	

Копировать чертежи

Лист 1 из 1

Таблица чертеж 903-2-11. Альбом 2 часть 1

Схема сетки С7



Сетка С3

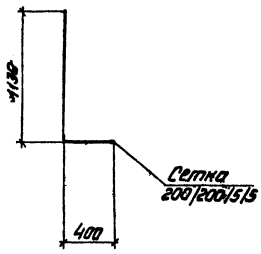
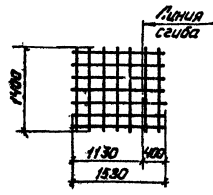


Схема себса сетки С3



Сетка С4

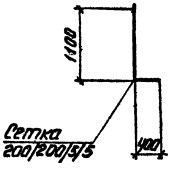
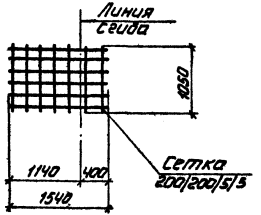


Схема себса сетки С4



Марка сетки	Длина	Марка Сетка по ГОСТ 8478-66
С7	1450	200/200/15/15 1100
С3	1530	200/200/15/15 1400
С4	1050	200/200/15/15 1500

Спецификация элементов к маркировочной схеме расплаженной на листе КЖ-9

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Маркировочная схема фундаментов и колонн				
К1	1.423-3 В.1 П.Л.903-2-11 КЖ-9	Колонна КЗБ-1а	14	1,0т
К2	1.423-3 В.1 П.Л.903-2-11 КЖ-9	Колонна КЗБ-1б	2	1,0т
ФН1	КЖ-9	Фундамент ФН1	16	
ФН2	"	Фундамент ФН2	2	
СВ1	КЖ-6	Связи СВ1	1	

Форм. элемент	Г/мм	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФН1					
Сборочные единицы и детали					
		1. Серия 1.412-1/77 В.3	Сетка арматурн. С12/11-8x15	2	6,0 кг
		2. 1.412-1/77 В.3	Сетка арматурн. СЛ-10/11	6	4,2 кг
		3. 1.410-2 В.1 А.Б1	Сетка арматурн. С10-14/15	2	8,1 кг
Материалы					
			Бетон М 200	1,53	м ³
ФН2					
Сборочные единицы и детали					
		П.Л.903-2-11 КЖ-9	Закладные изделия	2	0,42 кг
Материалы					
			Бетон М 150	0,4	м ³

Выборка стали на один элемент, кг (к листу КЖ-9)

Марка за-шта	Арматурные изделия						Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 3781-75						
	Класс А I			Класс А II			
Ф мм	Уточ.	Ф мм	Уточ.	Ф мм	Уточ.	Ф мм	
ФН1	8,0	1,6	3,6	39,3	10,4	—	53,6
ФН2	—	—	—	—	—	0,8	0,8

А.И.Фин-17 часть 1

Туполобов проект 903-2-11

Составлено

Л.П.Туполобов

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Содержание	Лист	Листов
1	1	903-2-11	КЖ-9		Стандартная разметка элементов с мажорными, металлическими резервными	Р	10
					Соединения слюба и пружина мажорные и жидкая присадок.		
					Элементы разметки слюба и спецификации к листу		
					Сетка: сетка С3, С4, С7		

ведомость стержней на один элемент

№п/п	Эскиз	φ мм	длина мм	кол-во шт
6		10	750	24

№п/п	Обозначение	Наименование	Кол
Прим 1			
Объемные единицы и детали			
1	ТТ903-2-11	Ар. II ч. 2 КМН-С5	Сетки арматурная С5
2	ТТ903-2-11	Ар. II ч. 2 КМН-С6	С6
3	ГОСТ 8478-66	КМ-10	С7
4	"	КМ-10	С3
5	"	КМ-10	С4
6	ГОСТ 5781-75	КМ-11	Стержни одиночные
7	ТТ903-2-11	Ар. II ч. 2 КМН-МН13	Изделие закладное МН13
8	ТТ903-2-11	Ар. II ч. 2 КМН-МН14	Изделие закладное МН14
9	ТТ903-2-11	КМ-11	Щит деревянный Ц1
Материалы			
		бетон марки 200	18м

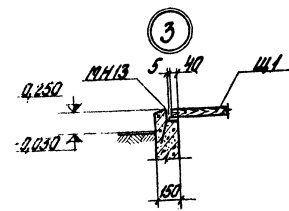
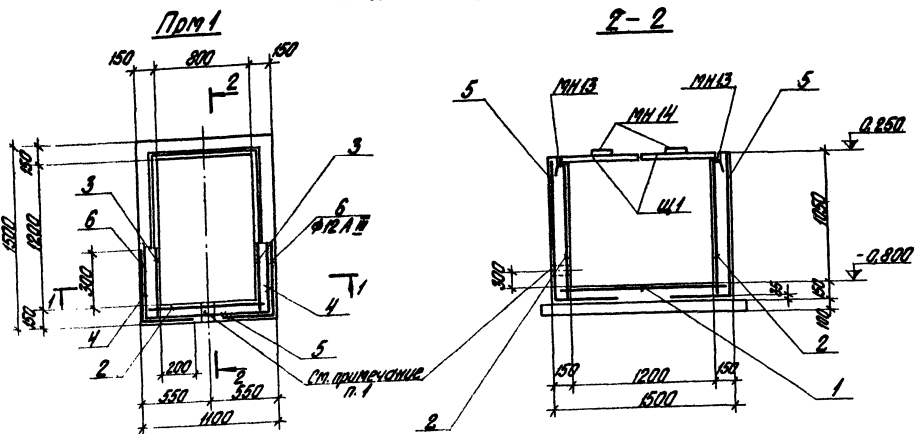
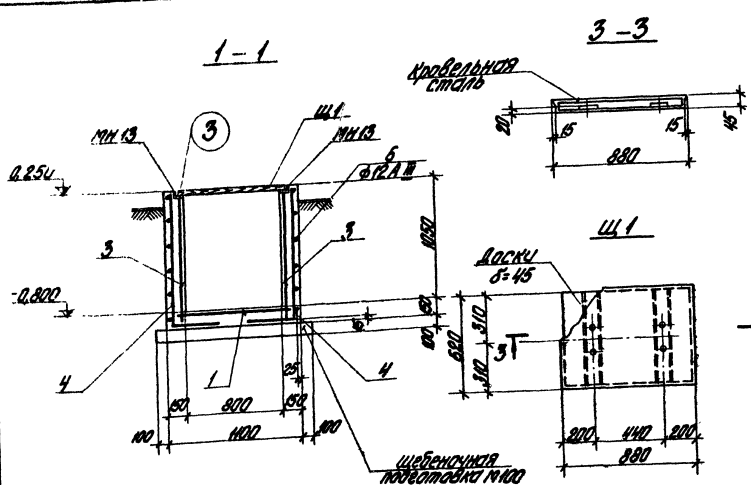
выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурное изделие		Закладное изделие		Сетка	Итого				
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75	Профильная сталь ГОСТ 5781-75	Профильная сталь ГОСТ 5781-75	Профильная сталь ГОСТ 5781-75						
Прим 1	11,0	11,0	16,2	16,6	5,5	0,7	12	24,1	11,1	63,4

1. При бетонировании прямого ПРМ1 в стене заложить трубу по черт. № 1 марки ТМ.
2. Наружные поверхности стен прямого покрыть горячий битумной мастикой за 2 раза по холодной битумной пропитке.
3. Схемы сетки С3, С4, С7 даны на листе КМ-10.
4. Закладную деталь МН14 к щиту Ц1 прибить гвоздями.

ТТ 903-2-11		КМ	
Эксплуатационная нагрузка	1200 кг/м²	Лист	Лист
Средняя температура	15 °С	Р	Н
Средняя влажность	75%	Лист	
Средняя скорость ветра	10 м/с	Лист	
Средняя высота	2,5 м	Лист	
Средняя температура воздуха	15 °С	Лист	
Средняя температура воды	15 °С	Лист	
Средняя температура грунта	15 °С	Лист	
Средняя температура воздуха	15 °С	Лист	
Средняя температура воды	15 °С	Лист	
Средняя температура грунта	15 °С	Лист	

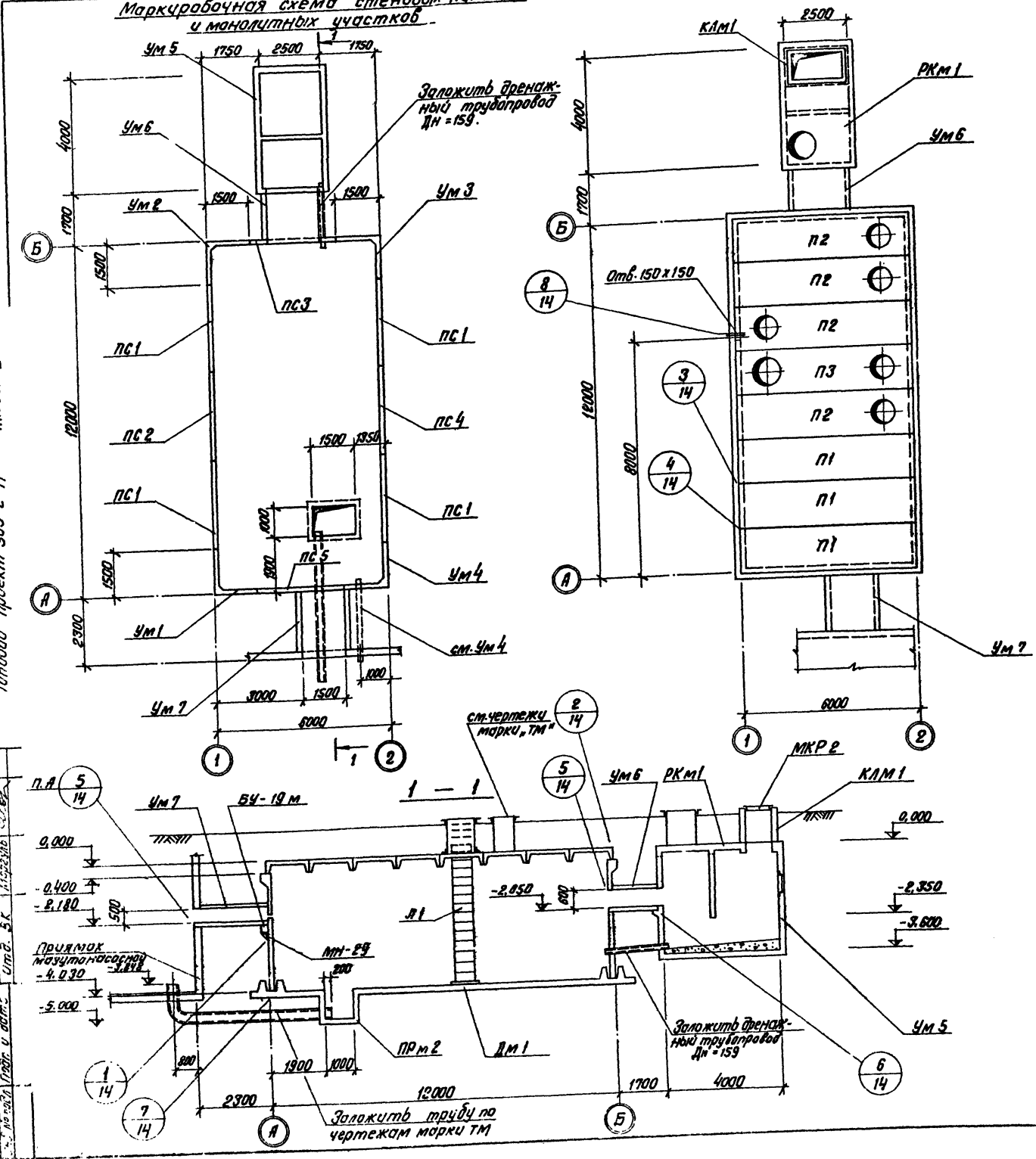
Технический проект 903-2-11 Архив I часть 1



Маркировочная схема стеновых панелей и монолитных участков

Маркировочная схема плит покрытия

Спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным на листе



Марка	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
		Маркировочная схема стеновых панелей, монолитных участков и плит покрытия.		
ПК 1	ТЛ 903-2-11 ал.ИЧ.2 КЖ-ПК1-36-БЗ ^в	Стеновая панель ПК1-36-БЗ ^в	4	4,83т
ПК 2	ТЛ 903-2-11 ал.ИЧ.2 КЖ-ПК1-36-БЗ ^а	То же ПК1-36-БЗ ^а	1	4,83т
ПК 3	ТЛ 903-2-11 ал.ИЧ.2 КЖ-ПК1-36-БЗ ^б	— " — ПК1-36-БЗ ^б	1	4,83т
ПК 4	ТЛ 903-2-11 ал.ИЧ.2 КЖ-ПК1-36-БЗ ^в	— " — ПК1-36-БЗ ^в	1	4,83т
ПК 5	ТЛ 903-2-11 ал.ИЧ.2 КЖ-ПК1-36-БЗ ^г	— " — ПК1-36-БЗ ^г	1	4,83т
П 1	Сер. ИИ 24-2/70	Плита покрытия ИП5-5	3	2,4т
П 2	ТЛ 903-2-11 ал.ИЧ.2	То же ИП5-6 ^а	4	2,4т
П 3	КЖ-ИП5-6 ^а , ИП5-6 ^б	— " — ИП5-6 ^б	1	2,4т
БЧ-19 м	Сер. 1.139-1 В. 2	Перемычка БЧ-19 м	1	0,23т
Ум 1	Сер. 3.900-3 В. 1 л. 42,46 КЖ-19	Монолитный участок Ум 1	1	
Ум 2	Сер. 3.900-3 В. 1 л. 42,46 КЖ-19	То же Ум 2	1	
Ум 3	Сер. 3.900-3 В. 1 л. 42,46 КЖ-19	— " — Ум 3	1	
Ум 4	Сер. 3.900-3 В. 1 л. 42,46 КЖ-19	— " — Ум 4	1	
Ум 5	КЖ-20, КЖ-21	— " — Ум 5	1	
Ум 6	КЖ-22	— " — Ум 6	1	
Ум 7	КЖ-22	— " — Ум 7	1	
РКМ 1	КЖ-23	Перекрыт. мномолит. РКМ 1	1	
ПРМ 2	КЖ-18	Прямая перемычка ПРМ 2	1	
ДМ 1	КЖ-15, КЖ-16	Многолит. ДМ 1	1	
КЛМ 1	КЖ-22	Окно КЛМ 1	1	
МКР 2	КЖ-9	Металлич. крышка МКР 2	1	
Л 1	КЖ-9	Лестница Л 1	1	
МН 29	ТЛ 903-2-11 ал.ИЧ.2 КЖ-МН 29	Сталук МН 29	2	13,76к2

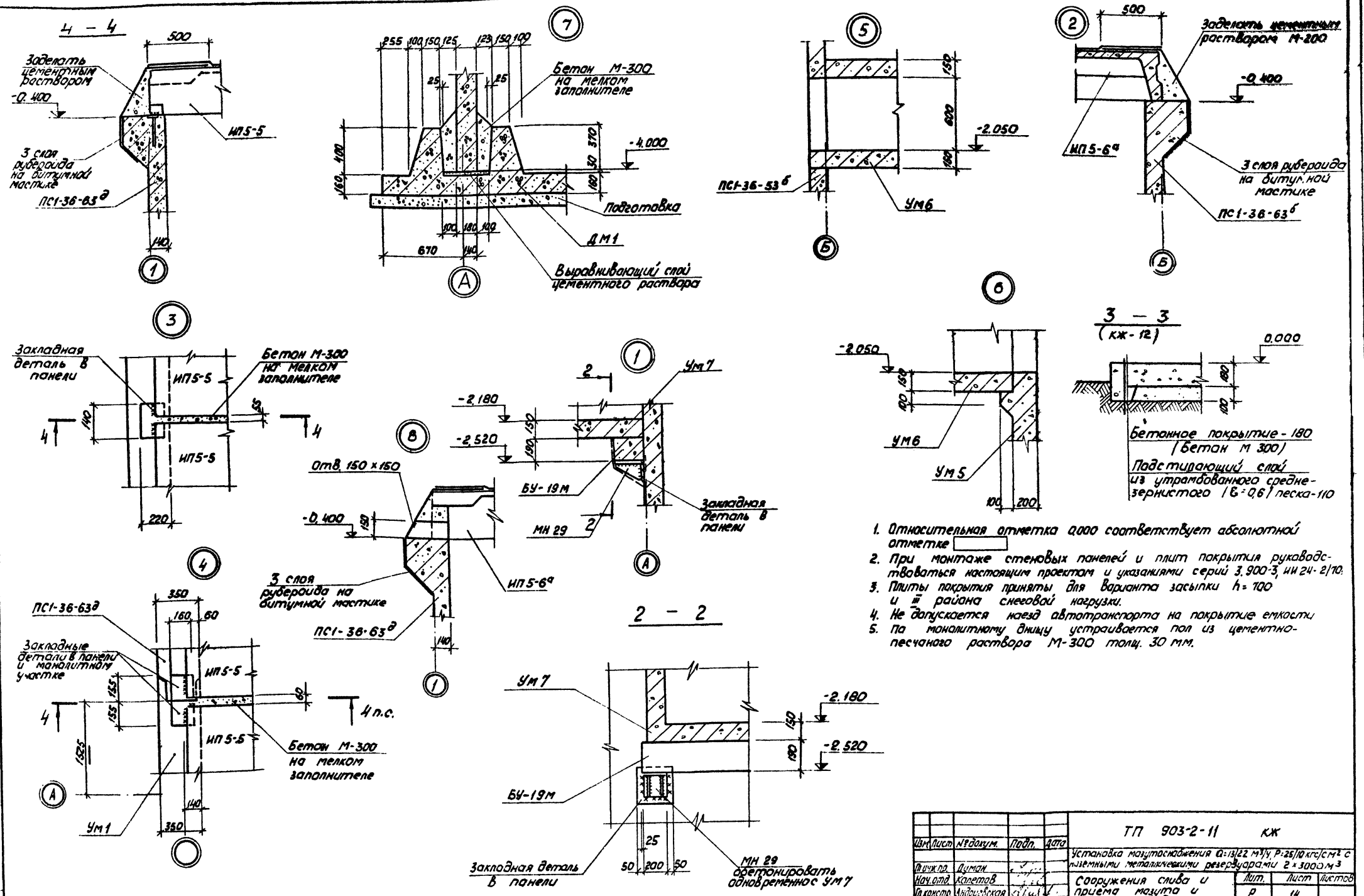
ТЛ 903-2-11 КЖ			
Имя	Подп.	Дата	
Установки			Установка мазутоснажения А=13/22 м ³ /ч, Р=25/10 кгс/см ² с насосными металлическими резервуарами 2x3000 м ³
Уплотн. пр.	Думан	25.11.71	Содержания слива и приема мазута и жидких присадок.
Исп. отв.	Каватов	25.11.71	
Гл. инж.	Ильинская	25.11.71	
Вик. гр.	Шульгина	25.11.71	
Ст. тех.	Лебедева	25.11.71	
Н. контр.	Ильинская	25.11.71	приемная емкость
Проект.	Ильинская	25.11.71	
Лист 13			
Лист 13			
Лист 13			

Копир. В. Буки

Формат 22

Проект 903-2-11
 Албом II часть I
 Соединение
 Лист 13

Титульный проект 903-2-11 Альбом I часть I.

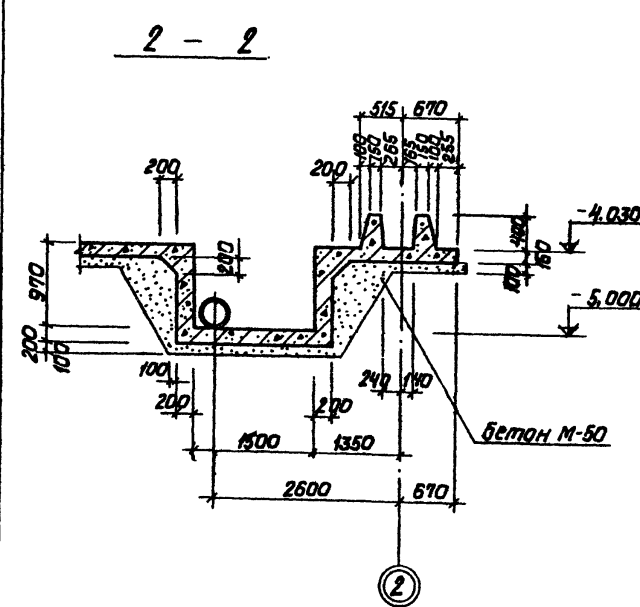
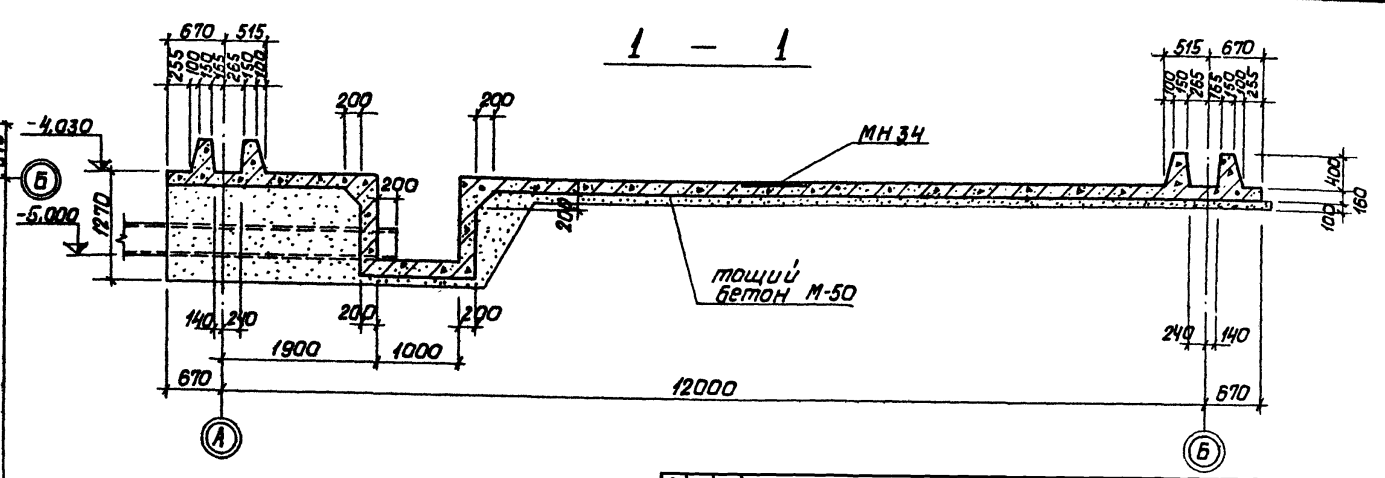
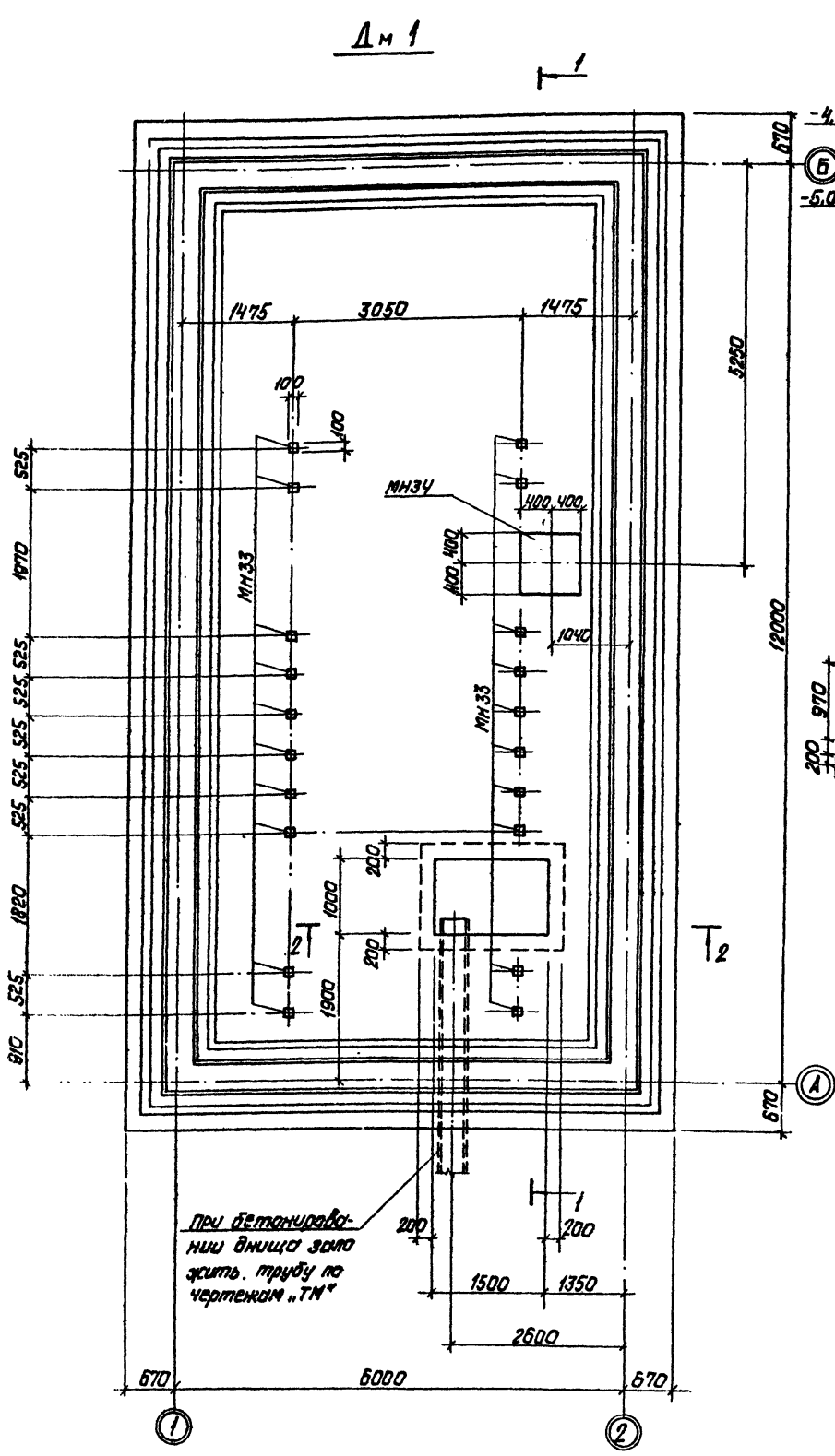


1. Относительная отметка 0,000 соответствует абсолютной отметке _____
2. При монтаже стеновых панелей и плит покрытия руководствоваться настоящим проектом и указаниями серии 3.900-3, ИИ 24-2/70.
3. Плиты покрытия приняты для варианта засыпки $h=100$ и III района снеговой нагрузки.
4. Не допускается проезд автотранспорта на покрытие емкости.
5. По монолитному днуцу устраивается пол из цементно-песчаного раствора М-300 толщ. 30 мм.

№ п/п	Исполн.	Провер.	Дата	ТП 903-2-11 КЖ
1	Иванов	Петров	15.05.88	Установка оборудования 0-13/2 м/ч, Р-25/10 кг/см ² с пленными металлическими резервуарами 2×3000 м ³
2	Сидоров	Колесов	15.05.88	
3	Михайлов	Александров	15.05.88	Сооружения слива и приема мазута и жидких нефтепродуктов
4	Смирнов	Иванов	15.05.88	
5	Козлов	Терехов	15.05.88	Приемная емкость Узлы „1“ и „8“
6	Михайлов	Александров	15.05.88	
7	Смирнов	Иванов	15.05.88	Госстрой Латв ССР ЛАТГИПРОПРОМ Рига

копировал Киселева формат 22г

Туповый проект 903-2-11 Альбом II часть I

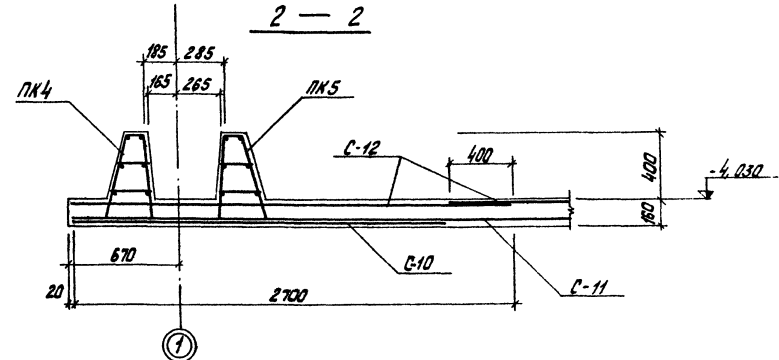
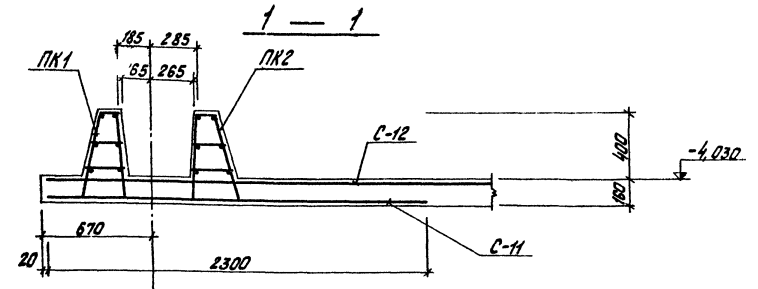
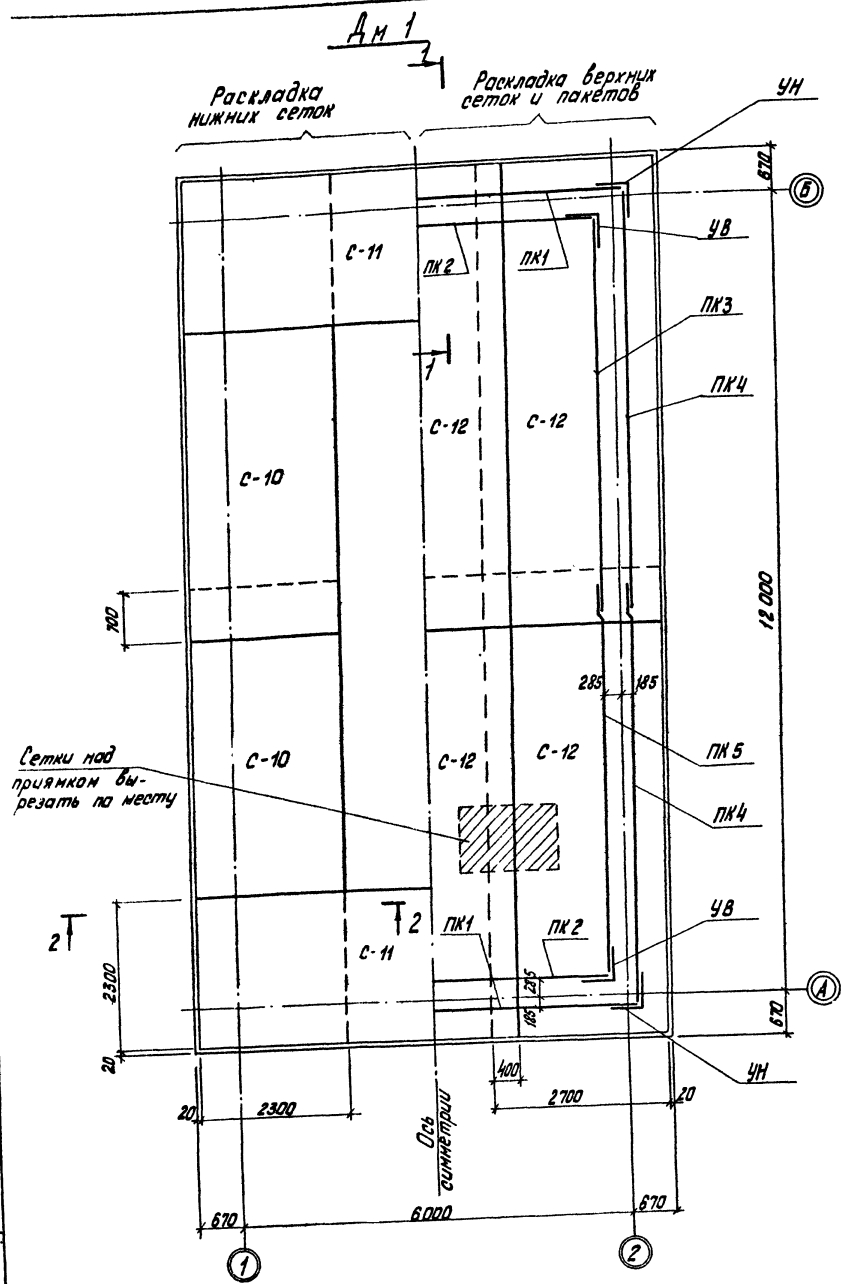


Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Дм 1		
		Сборочные единицы и детали		
	ГОСТ 8478-68	Сетка арматурн. С-10 150/150/9/9 R-7000 2300	4	
	ГОСТ 8478-68	То же С-11 150/150/9/9 R-7460 2300	2	
	ТП 903-2-11 бл. Б 4-2	КЖИ-С-12	6	
	ТП 903-2-11 бл. Б 4-2	КЖИ-ПК1	2	
	ТП 903-2-11 бл. Б 4-2	КЖИ-ПК2	2	
	ТП 903-2-11 бл. Б 4-2	КЖИ-ПК3	2	
	ТП 903-2-11 бл. Б 4-2	КЖИ-ПК4	4	
	ТП 903-2-11 бл. Б 4-2	КЖИ-ПК5	2	
	КЖ-18	Отдельные стержни поз. 10	300	
	КЖ-17	Сопрежение пакетов УН	4	
	КЖ-17	Угол наружный УВ	4	
	ТП 903-2-11 бл. Б 4-2	КЖИ-МН33	20	0,52 кг
	ТП 903-2-11 бл. Б 4-2	КЖИ-МН34	1	41,1 кг
	Материалы			
		Бетон М 200	22,4	м ³
		Бетон М 50	14,5	м ³

При бетонировании днища зала засыпать трубу по чертежам "ТМ"

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11	КЖ
				Установка мазитоснаряжения d=1370 мм/ч, P=25/юк/с/м с наземными металлическими резервуарами 2х3000 м ³	
				Содержания слюды и приема мазута и жидких прокладок	лит лист листов
				Приемная емкость Дм 1. Опалубка	Р 15
				капирова: довыбыва	ГОСТ Р 1501-98 ЛАТГИПРОМ 2. Р. 200
					Формат 22Г

Типовой проект 903-2-11 Яльбом II часть 1

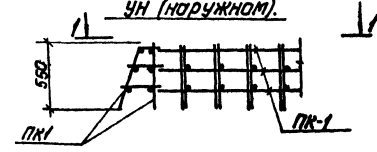


1. Защитный слой бетона для рабочей верхней и нижней арматуры - 20 мм.
2. Сначала укладываются нижние сетки, затем верхние и пакеты, к которым подтягиваются верхние сетки, находящиеся в зоне пакетов.
3. Нижние и верхние сетки при раскладке на днище укладываются на специальные подставки для фиксации защитных слоев бетона. Нижние сетки укладываются на бетонные сухарики толщиной 20 мм, размещенные по подготовке из расчета 3 шт. на 1 м². Верхние сетки укладываются на монтажные "лягушки" поз. 10 из гладкой арматурной стали, установленные на подготовке из расчета 3 шт. на 1 м².
4. Выборка стали и ведомость стержней даны на листе КЖ-18

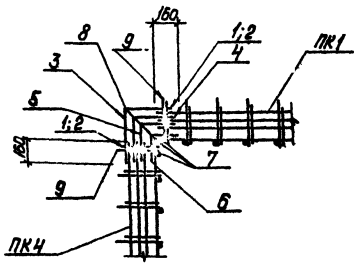
ТП 903-2-11 КЖ			
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.
1	1	В.И.Иванов	С.И.Петров
Установки монтажные в - 10 мм			
Р. 2510 мм с пазом и перфорацией			
Сообщения слива и прочая мажута и жидких отходов			
Лит.	Лист	Лист 2	
р	16		
Проектная единица Дм1. Армирование.			Листовой лат. ССР
			ЛАТГИПРОПРОМ
			г. Рига
			Формат 22

Типовой проект 903-2-11 яльбом II часть 1

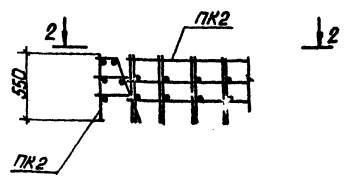
Сопряжение пакетов в углу УН (наружном)



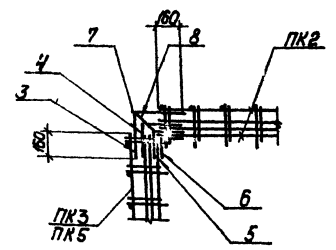
1-1



Сопряжение пакетов в углу УВ (внутреннем)



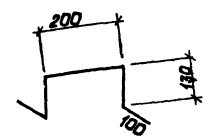
2-2



Ведомость стержней к листу КЖ-17

Марка ст-10	Поз.	Сквоз	φ мм	Длина, мм	кол.	
УН, УВ	1	180	8A I	180	1	
	2	220	8A I	220	1	
	3	380	380	8A I	760	1
		340				
	4	340	290	8A I	680	1
		290				
	5	170	170	8A I	340	1
		550				
	8	270	8A I	680	1	
9	150	8A I	960	1		

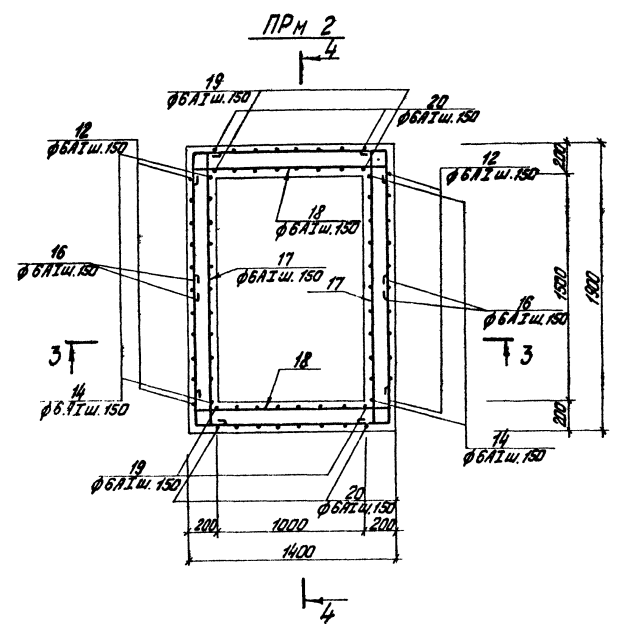
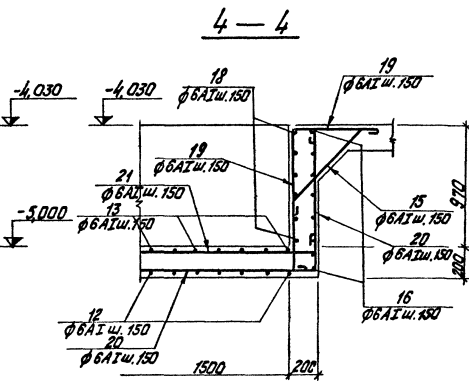
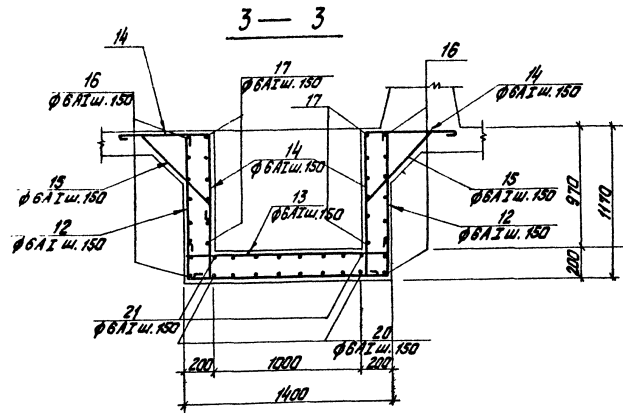
поз. 10
(Монтажная "лягушка" зшт. на 1 м² площади)



Обозначение	Наименование	Количество на исполнение			Примечание
		УН	УВ	Р	
Сборочные единицы и детали					
КЖ-17	Отдельные стержни поз.1	2			
	поз.2	2			
	поз.3	1	3		
	поз.4	1	1		
	поз.5	1	1		
	поз.6	3	1		
	поз.7	3	1		
	поз.8	1	1		
	поз.9	2			

Марка ст-10	Литт		
	УН	УВ	Р

Изм. лист № докум.		Подп.	ТП 903-2-11 КЖ	
И.И.И.	А.А.А.		Исполнение монтажного узла к листу Р-2510 КЖ-17 с наземными металлическими ребрами жесткости 2х3000 мм	
И.И.И.	А.А.А.		Сопрежения слива и приема мазутов и жидких сред	лит. лист литов
И.И.И.	А.А.А.		Плоскостная емкость для приема мазутов и жидких сред	Р 17
И.И.И.	А.А.А.		Плоскостная емкость для приема мазутов и жидких сред	гострой литов сер ПАТТИПРОМ 2.Рис.3
Исполнитель: А.А.А.			Формат 221	



Ведомость стержней на один элемент

Марка элемента	Поз. №	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина, мм	Кол.	Арматурные изделия	
						Класс А I	Класс А III
		Ø мм	Угол	Ø мм	Угол	Угол	Угол
ДМ 1	10		8 А III	660	1		
	12		6 А I	3630	11		
	13		6 А I	1540	11		
	14		6 А I	1960	22		
	15		6 А I	1170	38		
	16		6 А I	3420	18		
	17		6 А I	2020	14		
	18		6 А I	1520	14		
	19		6 А I	1950	16		
	20		6 А I	4140	8		
ПРМ 2	21		6 А I	2020	8		

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		ПРМ 2		
		Сборочные единицы и детали		
	КЖ-18	Стержни одиночные		Комплект
		Материалы		
		Бетон М 200	161	м³

Выборка стали на один элемент, кг

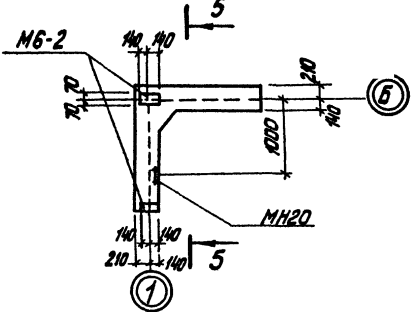
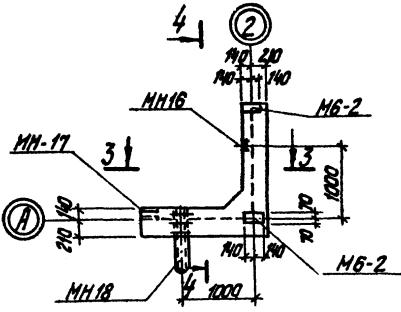
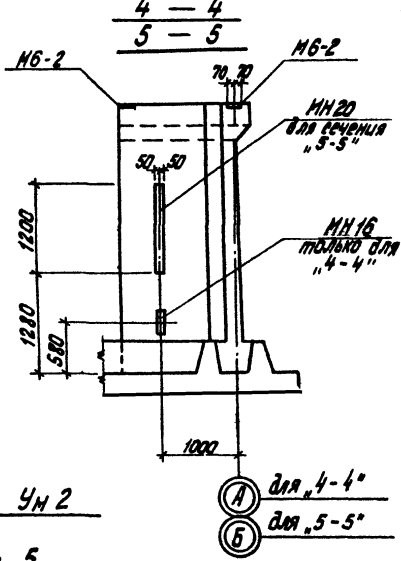
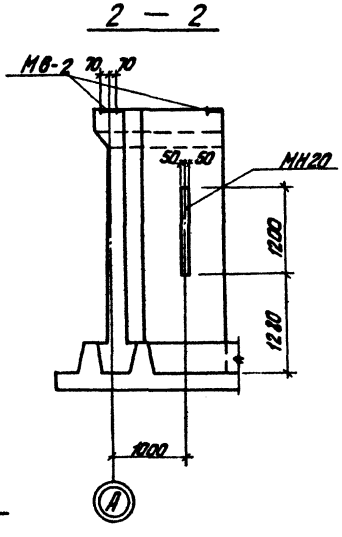
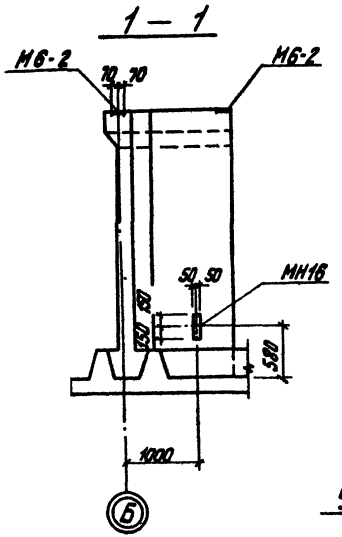
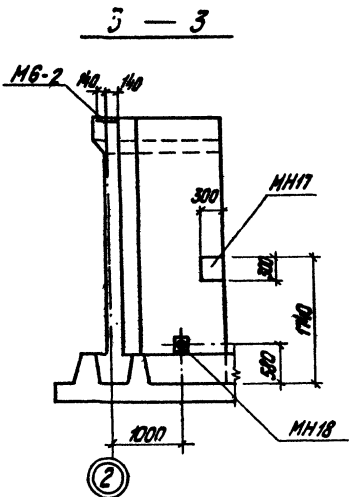
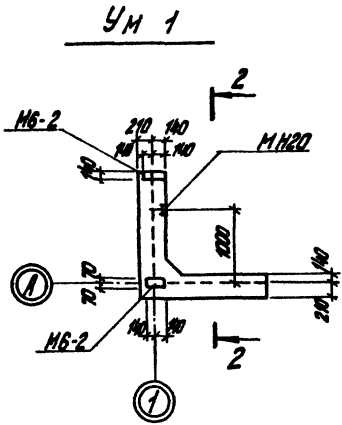
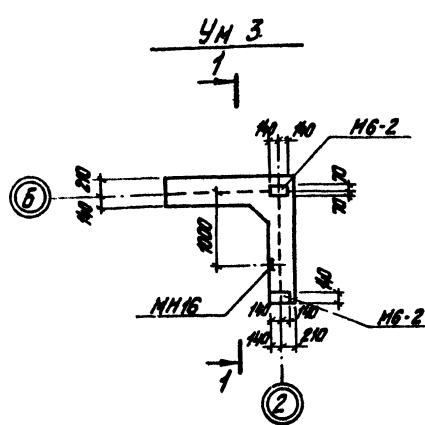
Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные шпильки					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Угол	Угол				
	Класс А I	Класс А III	Угол	Класс А I	Класс А III	Угол						
ДМ 1	283,5	223,5	973,0	155,5	45,2	1137	671,0	1,0	9,4	40,2	50,6	2185,8
ПРМ 2	74,9		74,9									74,9

1 Армирование ДМ 1 см. на листе КЖ-14.

ТП 903-2-11				КЖ	
Изм. №	№ док.	Подп.	Дата	Установка на участке № 1 в 1974 г. Р-25/1000 с колоннами и перегородками 2х300х100	Лист 18
Исполн.	Провер.	Согласов.	Дата		
Содержание: Служба и полена монтаж и жидких пробок				Лист 18	
Прочная емкость ПРМ 2. Стальная и армирование.				Лист 18	

Типовой проект 903-2-11 Листов 11 частей

Туполов проект 903-2-11. Альбом II часть 1



Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество				Примеч.	
					1	2	3	4		
			Сборочные	единицы и детали						
			Закладные	элементы						
			1. 400-6	В.1	Закладн. зл-т М6-2	2	2	2	2	анкер закладывается по месту
			ТТ 903-2-11	КЖН-МН16	—	—	—	—	—	
			ТТ 903-2-11	КЖН-МН17	—	—	—	—	—	
			ТТ 903-2-11	КЖН-МН18	—	—	—	—	—	
			ТТ 903-2-11	КЖН-МН20	1	—	—	—	—	

Марка	Лист				
	УМ 2	УМ 3	УМ 4	УМ 1	УМ 4

Выборка дополнительной стали на один элемент, кг

Марка зл-та	Закладные элементы					Итого	Итого всего			
	Профильная сталь									
	В-8	В-10	В-12	Труба 159х3	Итого					
УМ 3	1,9	—	7,4	—	9,3	0,2	3,8	4,0	13,3	
УМ 1	7,6	—	7,4	—	15,0	0,2	3,8	4,0	18,0	
УМ 4	1,9	42,8	7,4	26,4	78,5	0,2	0,25	3,8	4,25	82,75
УМ 2	7,6	—	7,4	—	15,0	0,2	3,8	4,0	15,4	

1. Основную опалубку и армирование монолитных узлов УМ 1 - УМ 4 см серии 3.900-3 вып. 1 листы 42,46.

А для 4-4°
Б для 5-5°

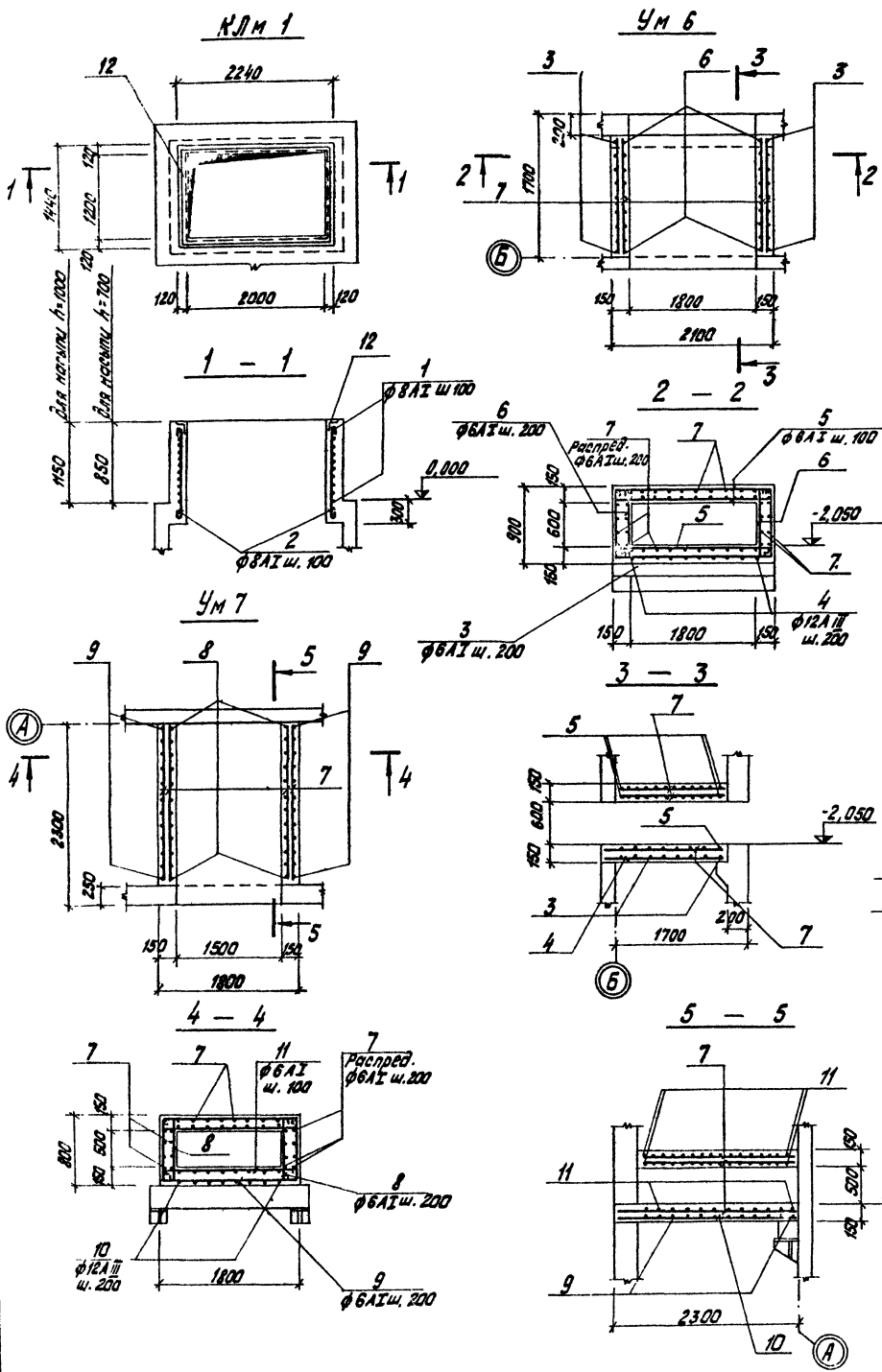
Изм.		Лист		Дата		7Т 903-2-11		КЖ	
Исполн.	Л.И.М.	Лист	19	Дата					
Провер.	Л.И.М.	Лист	19	Дата					
Установки на высоте монтажа и крепления деталей размерами резьбовыми 2х3000х3						Сборочные слесари и приемщики и жидких прокладок			
Проектная единица разработки закладных деталей в монолитных узлах УМ 1 - УМ 4						Лист 19			
Литовский ЛМЗ						Лист 19			
Литовский ЛМЗ						Лист 19			

Копировать: туш

формат 227

Ведомость стержней на один элемент

Титовый проект 903-2-11 Альбом II часть I

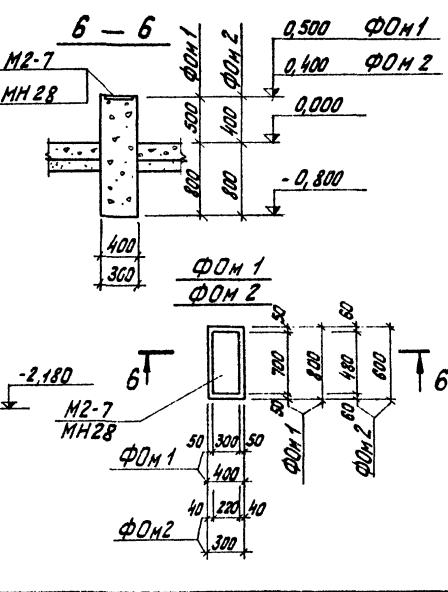


Марка	Поз.	Эскиз или сечение	м	Длин. мм	кол.
КЛМ 1	Для варианта при насыпи h=700				
	1		8AII	7470	9
	2		8AII	1220	72
	Для варианта при насыпи h=1000				
ЧМ 6	Для варианта при насыпи h=700				
	1		8AII	7470	12
	2		8AII	1520	72
	3		6AII	3870	8
ЧМ 7	4		12AIII	1640	10
	5		6AII	2170	53
	6		6AII	970	16
	7	Распределит.	6AII	83,0	п.м
	7	Распределит.	6AII	95,0	п.м
	8		6AII	870	22
	9		6AII	3370	10
	10		12AIII	2250	8
	11		6AII	1870	61

Кол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
			КЛМ 1			
			Сборочные единицы и детали			
			Для варианта при насыпи h=700			
			Сборочные единицы и детали			
1,2			КЖ-22	одиночные стержни	1	
1,2			Серия 3,400-6	изделие закладное МН4-13	6,9 п.м	4,2 кв
			Материал			
			Бетон М200			
			0,70	м ³		
			Для варианта при насыпи h=1000			
			Сборочные единицы и детали			
1,2			КЖ-22	одиночные стержни	1	
1,2			Серия 3,400-6	изделие закладное МН4-13	6,9 п.м	4,2 кв
			Материал			
			Бетон М200			
			0,95	м ³		
			ЧМ 6			
			Сборочные единицы и детали			
3,7			КЖ-22	одиночные стержни	1	
			Материал			
			Бетон М200			
			1,36	м ³		
			ЧМ 7			
			Сборочные единицы и детали			
7,11			КЖ-22	одиночные стержни	1	
			Материал			
			Бетон М200			
			1,48	м ³		
			ФОМ 1			
			Сборочные единицы и детали			
			Изделие закладное МН28			
1			14,4	кв		
			Материал			
			Бетон М150			
			0,42	м ³		
			ФОМ 2			
			Сборочные единицы и детали			
			Изделие закладное М2-7			
1			26,5	кв		
			Материал			
			Бетон М150			
			0,22	м ²		

Выборку арматуры на КЛМ 1, ЧМ 6, ЧМ 7 см. лист КЖ-23

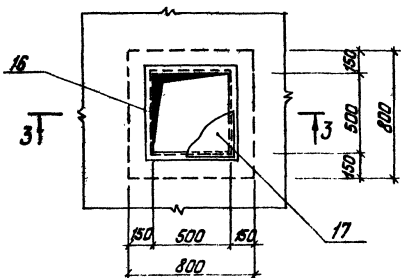
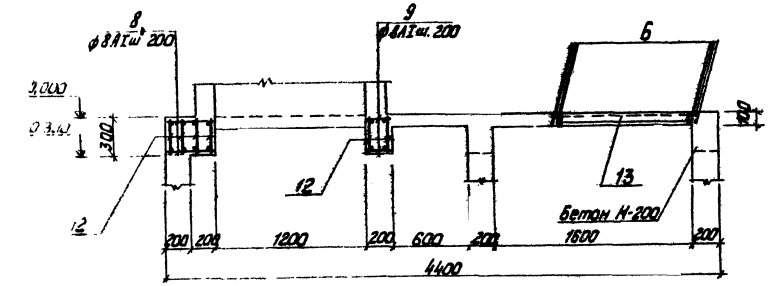
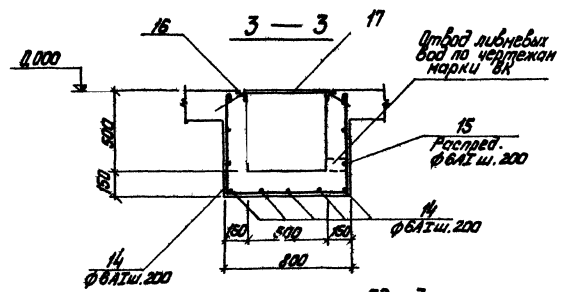
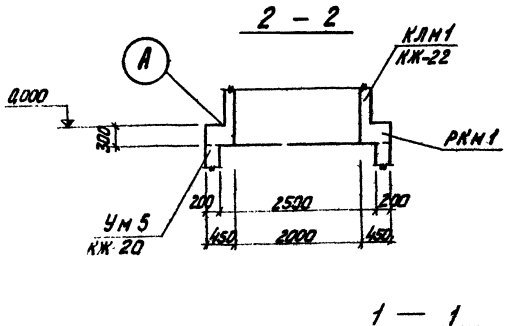
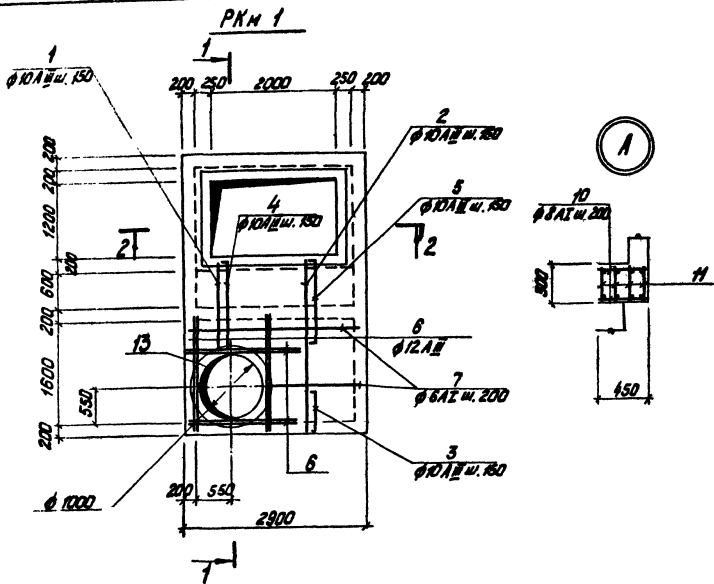
Лист № 00001, дата 01.11.74



Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка монтажного	г. 1974	Лист	Листов
Лист № 00001	КЖ		01.11.74	установка	с монтажными	металлическими	
Кач. зап.	Копия	Инст.		резервуары	с жидкой		
Рук. зр.	Школа	Школа		жидких	полисах		
Ст. тех.	Левина	Л. В.		Прочная	емкость	КЛМ 1, ЧМ 6, ЧМ 7	опалубка и арматура
И. к.	Копия	Инст.		Прод. М. В. Школа			
Т П 903-2-11 КЖ							
Лист 22							
Латгипропром г. Рига							
Формат 22							

Ведомость стержней на один элемент

№	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	кол	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
РКч 1								
1	1400	10A II	1400	7				
2	2600	10A II	2600	10				
3	90 620 90	10A II	780	10	КЖ-23 комплект	Сборочные единицы и детали		
4	90 1400 90	10A II	1580	7	7.П.903-2-11 ан. 2 ч.2 КЖ-КР1	Каркас КР1	8	
5	90 1800 90	10A II	1480	10	7.П.903-2-11 ан. 2 ч.2 КЖ-КР2	То же КР2	6	
6	1800	12A II	1800	16				
7	Распределит.	6A I	630	11.М		Закладное изделие	МН24	1 89,4 кг
8	370	8A I	370	30		Материалы		
9	190	8A I	190	30		Бетон М200		193 м³
10	420	8A I	420	40				
ПРМ 3								
14	620 150 620	6A I	2030	10	КЖ-23 комплект	Сборочные единицы и детали		
15	Распредел.	6A I	-	7.0		Закладное изделие	МН37	2.2 4.75 кг
						Сталь прокатно-выпуклая	М606	0.31 м²
						Материалы		
						Бетон М200		0.29 м³



Выборка стали на один элемент, кг

Марка ст-та	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего		
	Ломаная сталь ГОСТ 5181-75				Прокатная сталь						
	Класс А I		Класс А III		Л 10х5		Л 12х6				
РКч 1	14,0	25,5	39,5	846	25,6	84,5	18,2		1,2	229,6	
КЖ-23 (высота h=200)			61,0	61,0			26,0		2,8	89,8	
КЖ-23 (высота h=1000)			78,0	79,0			26,0		2,8	107,8	
УМ 6		54,0		54,0		16,0				70,0	
УМ 7		61,0		61,0		16,0				77,0	
ПРМ 3	6,1		61				54,0	8,3	1,3	0,8	21,9

7П 903-2-11 КЖ

Иск. Лист № 001. М. 1982 г. Проект 903-2-11 КЖ. Составлен в соответствии с требованиями СНиП 3-01-85. Проект 903-2-11 КЖ. Составлен в соответствии с требованиями СНиП 3-01-85. Проект 903-2-11 КЖ. Составлен в соответствии с требованиями СНиП 3-01-85.

Лит. Лист Лист Лист

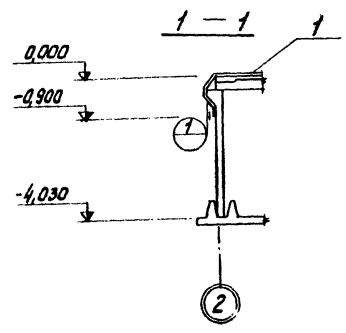
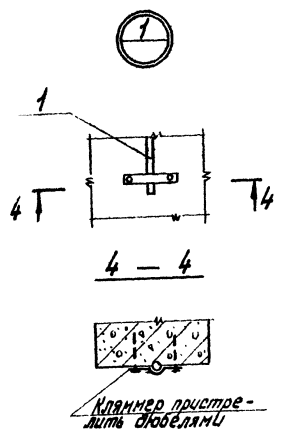
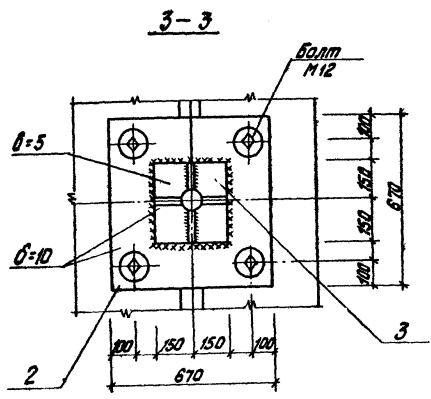
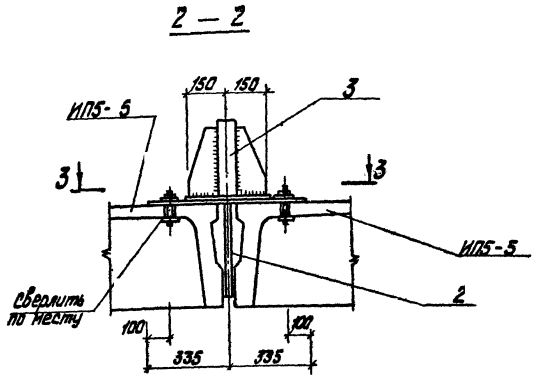
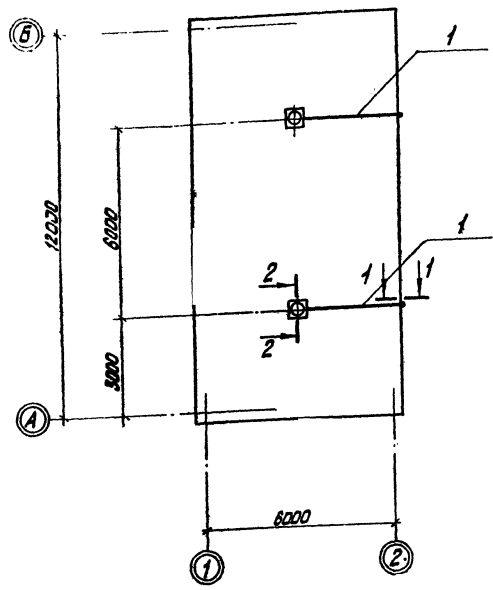
Р 23

Проектная организация: Латгипропром

Исполнитель: Латгипропром

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 1

Схема расположения молниевывода на кровле



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Сетка молниеприёмника				
		сварочный единицы и детали		
1	ГОСТ 5781-75	Крамчатая сетка	2	
2	ТП 903-2-11	Закладной элемент МНЗ0	2	
3	ТП 903-2-11	Закладной элемент МНЗ1	2	

1. Молниеприёмную сетку уложить по плитам покрытия ёмкости под слой гидроизоляции.
2. Открытые поверхности закладных деталей покрыть сверху слоем эмали ПФ-115 по грунтовке ГФ-020

Изм	Лист	Подпись	Дата	ТП 903-2-11 КЖ:			
1	1			Установила молниеприёмник П.13122м/р.Р.25/объект с покрытием из нержавеющей стали резервуаров			
1	1	А.И.Иванов	2010	сварочная единица	Лит	Лист	Листов
1	1	А.И.Иванов	2010	и приваля	Р	24	24
1	1	А.И.Иванов	2010	процессная единица	Лит	Лист	Листов
1	1	А.И.Иванов	2010	и приваля	Р	24	24
1	1	А.И.Иванов	2010	и приваля	Р	24	24

Типовой проект 903-2-11 Лобок II часть 1

Исполнитель: А.И.Иванов

Ведомость чертежей основного комплекта 903-2-11 КМ

Техническая спецификация металла (начало)

Лист	Наименование	Примеч.
КМ-1	Общие данные (начало)	
КМ-2	Общие данные (окончание)	
КМ-3	Техническая спецификация металла для специализированных заводов	
КМ-4	Эстакада мазутослива Площадка на опм. 3,950	
КМ-5	Эстакада мазутослива Площадка на опм. 3,950. Узлы „1-4“	
КМ-6	Эстакада мазутослива Площадка на опм. 3,950. Узлы „5,6“. Ведомость элементов (Вязь СВ 1)	
КМ-7	Эстакада мазутослива Элементы мостика М01-1, М01-2, М01-3	
КМ-8	Эстакада мазутослива. МКр1 - металлическая крышка МКр2 - металлическая рама	
КМ-9	Проемная втулка. Лестница Л1. Металлическая крышка МКр2.	

Ведомость применённых и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
Серия 1.459-2 в.1,2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	

Вид профория и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размеры профория (мм)	N п/п	Код				Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции				Общая масса, т	Масса потребности в металле по квадратам (заполняется изготовителем)					
				Марка металла	Вид профория	Размер профория	Количество шт.			Масса, кг	Масса, кг	Масса, кг	Масса, кг		I	II	III	IV		
																			526391	14
1																				
Балки двугранные ГОСТ 8239-72*	вст3мп2 ГОСТ 380-71*	Шт200-	1							0,854				0,854						
			2							0,430				0,430						
Швеллеры ГОСТ 8240-72	вст3мп2 ГОСТ 380-71*	Шт200-	3	11240						1,284				1,284						
			4		24007						1,284				1,284					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	вст3мп2 ГОСТ 380-71*	Шт200-	5							0,020				0,020						
			6								0,452				0,452					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	вст3мп2 ГОСТ 380-71*	Шт200-	7							4,305				4,305						
			8	11240							4,757	0,020			4,777					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	вст3мп2 ГОСТ 380-71*	Шт200-	9							4,757	0,020			4,777						
			10		26108						4,757	0,020			4,777					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	вст3мп2 ГОСТ 380-71*	Шт200-	11							0,464				0,464						
			12										0,030		0,030					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	вст3мп2 ГОСТ 380-71*	Шт200-	13							0,198	1,632			1,830						
			14								0,029				0,029					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	вст3мп2 ГОСТ 380-71*	Шт200-	15							0,476	0,015			0,491						
			16	11240							1,167	1,957		0,030	3,154					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	вст3мп2 ГОСТ 380-71*	Шт200-	17							1,167	1,957		0,030	3,154						
			18										0,080		0,080					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	вст3мп2 ГОСТ 380-71*	Шт200-	19										1,752	1,752						
			20								0,178				0,178					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	вст3мп2 ГОСТ 380-71*	Шт200-	21	11240						0,178	1,752	0,080		2,010						
			22		22004						0,178	1,752	0,080		2,010					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	вст3мп2 ГОСТ 380-71*	Шт200-	23							1,868				1,868						
			24	11240							1,868				1,868					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	вст3мп2 ГОСТ 380-71*	Шт200-	25							1,868				1,868						
			26		71404						1,868				1,868					

Продолжение на л. КМ-2

Данный проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает все необходимые мероприятия, обеспечивающие безопасность, в том числе пожарную безопасность при эксплуатации здания.





Инженер проекта [подпись] / Думан

№ лист	№ докум	Проект	Дата	7П 903-2-11	КМ
Содержание	Содержание	Содержание	Содержание	Эстакада мазутослива (Ф=14224 мм, Р=240 кг/см², с наземными металлическими резервуарами 2х3000 м³)	Лист 1 из 9
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Оборужения слива и приема мазута и жидких присадок	Лист 1 из 9
Проверенный	Проверенный	Проверенный	Проверенный	Общие данные (начало)	Лист 1 из 9

Техническая спецификация металла (окончание)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
Сталь листовая ГОСТ 19003-74	ВстЗинГ ГОСТ 380-74	δ=4	26							0,329			0,329							
		δ=6	27						0,088	0,011			0,079							
		δ=8	28						0,240	0,086			0,001	0,327						
		δ=10	29						0,078	0,114				0,192						
		Итого:	30	11240						0,386	0,540			0,001	0,927					
Всего	продум.	31				11140			0,386	0,540			0,001	0,927						
Сталь рихельная ГОСТ 8568-77	ВстЗинГ ГОСТ 380-74	δ=4	33							2,724			2,724							
		Итого:	34	11240							2,724			0,004	2,768					
		Всего	продум.	35			11315				2,724			0,004	2,768					
Арматурная сталь ГОСТ 5781-75	ВстЗинГ ГОСТ 380-74	φ 10А1	36								0,024		0,001	0,025						
		φ 12А1	37						0,016					0,016						
		φ 16А1	38						0,411					0,411						
		φ 20А1	39									0,023								
		Итого:	40	11240						0,427	0,024	0,023	0,001	0,475						
Всего	продум.	41						0,427	0,024	0,023	0,001	0,475								
Труба стальной ГОСТ 10704-76	ВстЗинГ ГОСТ 380-74	φ 42	42						0,001				0,001							
		Итого:	43	11240						0,001				0,001						
		Всего	продум.	44			94285			0,001				0,001						
Итого масса металла	Итого		45						10,068	7,017	0,103	0,096	17,284							
		Различные провары	46						1,829					1,829						
		Всего масса металла	47						11,897	7,017	0,103	0,096	19,113							
В том числе по маркам	ВстЗинГ		48	11240					11,897	7,017	0,103	0,096	19,113							
Масса по таблицам стандартов	I																			
			II																	
			III																	
			IV																	

Условные обозначения

-  Номер узла ————— Заводской шов видимый
-  Номер узла, где узел изображен ————— Заводской шов невидимый
-  Номер узла Монтажный шов видимый
-  Номер узла Монтажный шов невидимый

- 1 Стальные конструкции разработаны на основании завыс СНиП-В-3-72 на стадии КМ и являются исходным материалом для разработки рабочих чертежей на стадии КМД.
- 2 За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола мазутнонасосной, которая соответствует абсолютной отметке [] по генплану.
- 3 Запасные соединения приняты сварными.
- 4 Монтажные соединения выполняются на болтах нормальной точности и на монтажной сварке согласно ГОСТ 5264-69.
- 5 Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
- 6 Все стальные конструкции окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 по слою грунта ГФ-020 (вме здания ПФ-115 для наружных работ) общей толщиной 55 мкм; элементы канала для слива мазута МКР I и МР I окрашиваются 5-м слоем эмали ХВ-785 по грунту ХСР-10 общей толщиной слоя 130 мкм.
- 7 Высота неогороженных сварных швов принимается по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- 8 Расход стали дан без учёта массы наплавленного металла и без учёта уплотнения массы конструкций в детализированных чертежах.

Итого	11,897	7,017	0,103	0,096	19,113
Итого	11,897	7,017	0,103	0,096	19,113
Итого	11,897	7,017	0,103	0,096	19,113
Итого	11,897	7,017	0,103	0,096	19,113
Итого	11,897	7,017	0,103	0,096	19,113

Т/П 903-2-11 КМ

Итого масса металла по таблицам стандартов

Итого	11,897	7,017	0,103	0,096	19,113
Итого	11,897	7,017	0,103	0,096	19,113

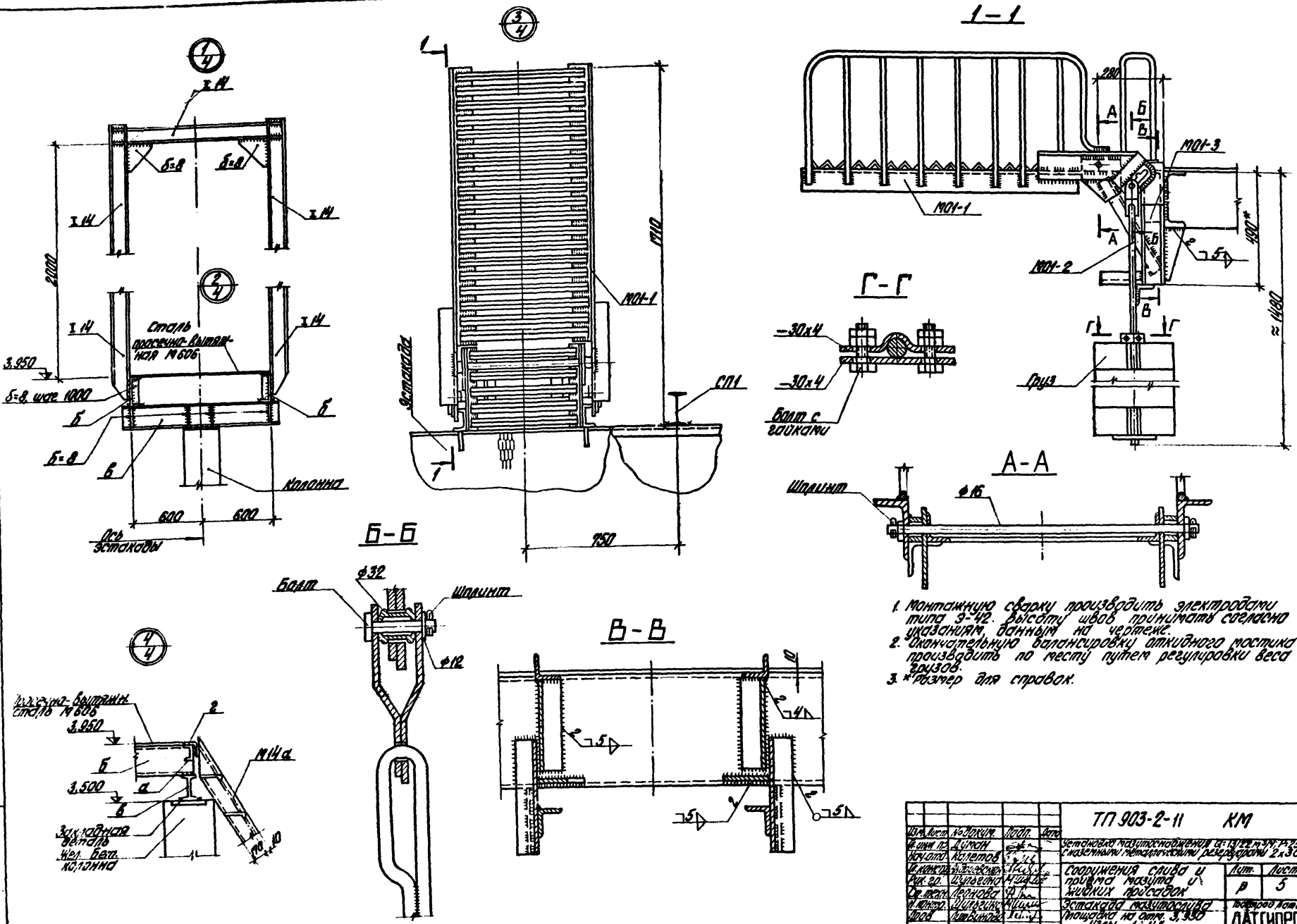
Общие данные (окончание)

Исполн. Латв. пром. Латв. пром. с. Пред. Формат 22Г

Таблицей проект 903-2-11 Альбом I часть I

Итого масса металла по таблицам стандартов

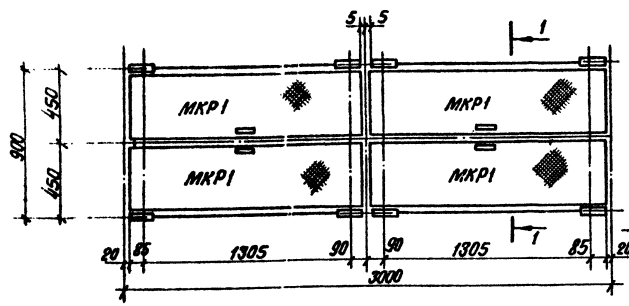
Технический проект 903-2-11 Архивом II часть 1



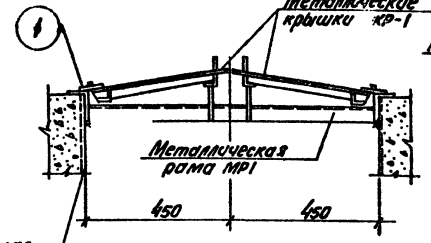
1. Монтажную сварку производить электродом типа Э-42. Высоту шва принимать согласно указанным данным на чертеже.
2. Окончательную балансировку откидного мостика производить по месту путем регулировки веса грузов.
3. *Размер для справок.

				ТТ 903-2-11 КМ	
Изм.	Лист	Колонки	Испол.	Дата	Содержание листа и примечания к чертежу
1	1	1	1	1	
Составитель: <i>Л.А.Т.ПРОМ</i> Проверен: <i>Л.А.Т.ПРОМ</i> Утвержден: <i>Л.А.Т.ПРОМ</i> Дата: <i>1980 г.</i>					Лист 5 из 5
Изготовлено на заводе <i>Л.А.Т.ПРОМ</i> по чертежу № <i>903-2-11</i> в количестве <i>1+4</i> шт.					Л.А.Т.ПРОМ г. Рязань

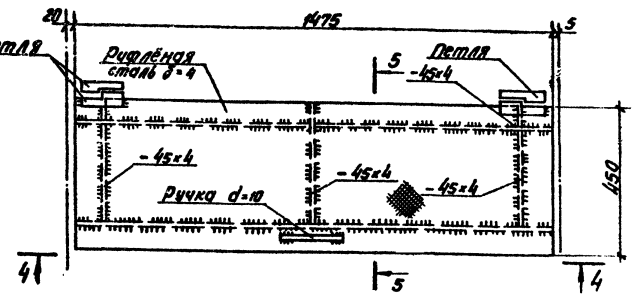
План звена



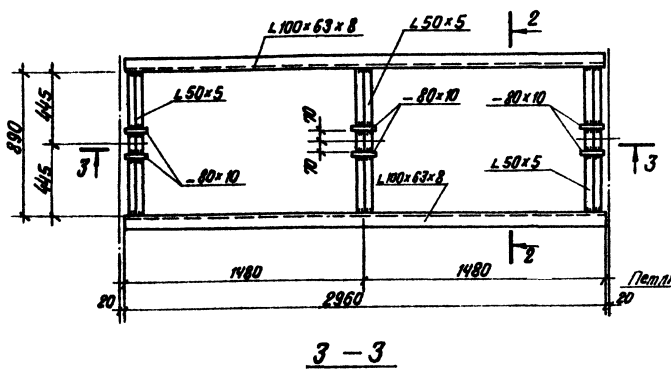
1-1



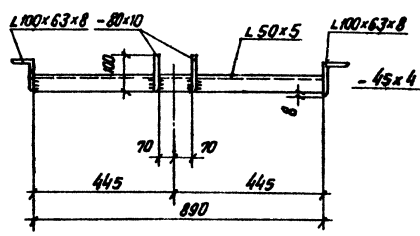
МКР1



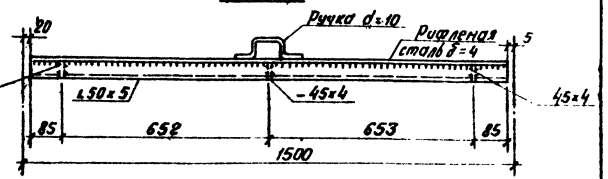
МР1



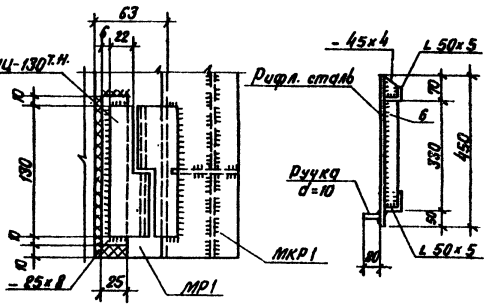
2-2



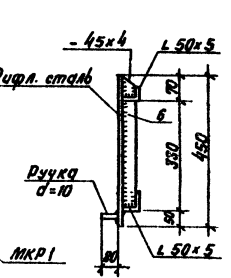
4-4



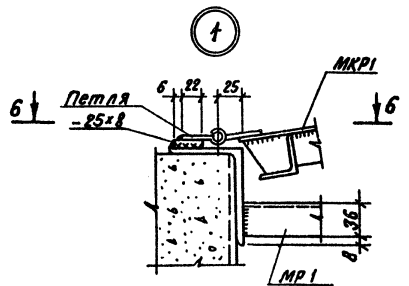
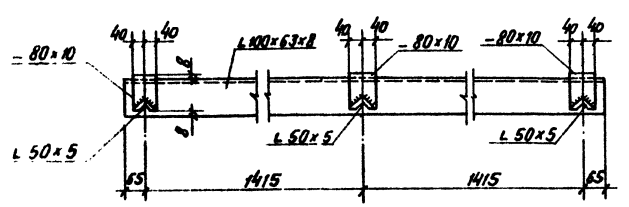
6-6



5-5



3-3



1. Сварку производить электродами типа Э-42. Высоты сварных швов по наименьшей толщине свариваемых элементов
2. Металлическую раму звена МР1 приварить к закладному изделию МНВ

Тубовый проект 903-2-11 Альбом II часть I

Шифр докум. Лист в сборе

Имя	№ докум.	Подп.	Дата	ТН 903-2-11		КМ	
Уткин пр.	Думан	С	8.82	Установка мазутосливов в 1300-44, Р=25/кгс/см ²			
Нач. СО-1	Калетов	В	8.82	Свариваемый металлическими резервуарными 2-3000 м ²			
Генеральный инженер	Шульц	В	8.82	Свариваемый сталь и		Лист	Лист
Рис. вр.	Шульц	В	8.82	проема мазута и		Р	8
Ст. техн.	Лопатко	В	8.82	жидких продуктов			
Н. конст.	Шульц	В	8.82	Этакой мазутослив в		Гос. техн. лист. С.С.Р	
Проект.	Лопатко	В	8.82	МКР1 металлическая крышка		ЛАТГИПРОПРОМ	
				МР1 металлическая рама.		г. Рига	

Копир. В. В. В.

Фирма ТЭТ

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
22-КП-8	Общие данные	
22-КП-9	Схема функциональная	
22-КП-10	Схема внешних проводов	

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ТМ4-118-74	Датчик для измерения уровня УУР-30-ИМТ-01 установлен на дожде.	
ТМ4-142-75	Термометр технический (ртутный) в приборе, установлен на трубопроводе д. 76 мм или металлической сетке.	
ТМ4-146-75	Термометр технический (ртутный) в приборе, установлен в камере трубопровода д. 76...100 мм.	
ТМ4-147-75	Термометр сопротивления, термометр термоэлектрический, установлен на трубопроводе д. 89 мм или металлической сетке.	
ТМ4-3138-70	Термометр в корпусе диаметром 100 мм, с резервуаром из нержавеющей стали, установлен на высоте 10 м в колонне, T до 225°C.	

Содержения слова и приема монтажа и жидких присадок включает:

- а) приемную емкость;
- б) бак хранения жидких присадок;
- в) блок переключателей насосов;
- г) блок установки жидких присадок;
- д) дренажный приямок;
- е) дренажный насос.

Местными приборами, размещенными непосредственно на трубопроводах измеряется давление масла и жидких присадок во всасывающих и напорных патрубках всех насосов; температура и давление жидких присадок и пара перед подогревателем; температура и давление жидких присадок после подогревателя; температура конденсата после подогревателя.

Дистанционный контроль температуры жидких присадок в баках и уровня масла в приемной емкости вынесен на щит КП (см. черт. КП-17, КП-18 альбом I часть 1).

Проект предусматривается автоматическая работа дренажного насоса в зависимости от уровня в дренажном приямке защита от недопустимого перегрева жидких присадок в подогревателе прекращением подачи греющего пара отключение насосов-дозаторов при превышении давления за ними, отключение переключателей насосов при низком уровне в приемной емкости или при останове насосов - дозаторов.

Схема управления переключателями насосами насосами - дозаторами и вентилем на трубопроводе разработана в электротехнической части проекта (см. черт. 3-3, 3-12 альбом I часть 1).

На щит КП вынесена сигнализация отключения температуры в баках жидких присадок и аварийного уровня в дренажном приямке (см. черт. КП-3 альбом I часть 1).

Для заказа серийного устройства приложен заполненный описный лист.

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП 903-2-11	КЖ	Конструкции железобетонные
ТП 903-2-11	КМ	Конструкции металлические
ТП 903-2-11	КП	Автоматизация
ТП 903-2-11	Э	Электротехническая часть
ТП 903-2-11	ТМ	Теплотехническая часть

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие безопасность эксплуатации и плановую безотказность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *А.С. (Думин)*

Чертежи автоматизации межотраслевой КП-1-КП-7 включены в альбом I часть 1; чертежи автоматизации резервуарного парка КП-11, КП-12 включены в альбом III; чертежи наружной сети КП-13, КП-14 включены в альбом IV; чертежи здания забвизу-изготовителю КП-15; КП-18 включены в альбом V часть 1.

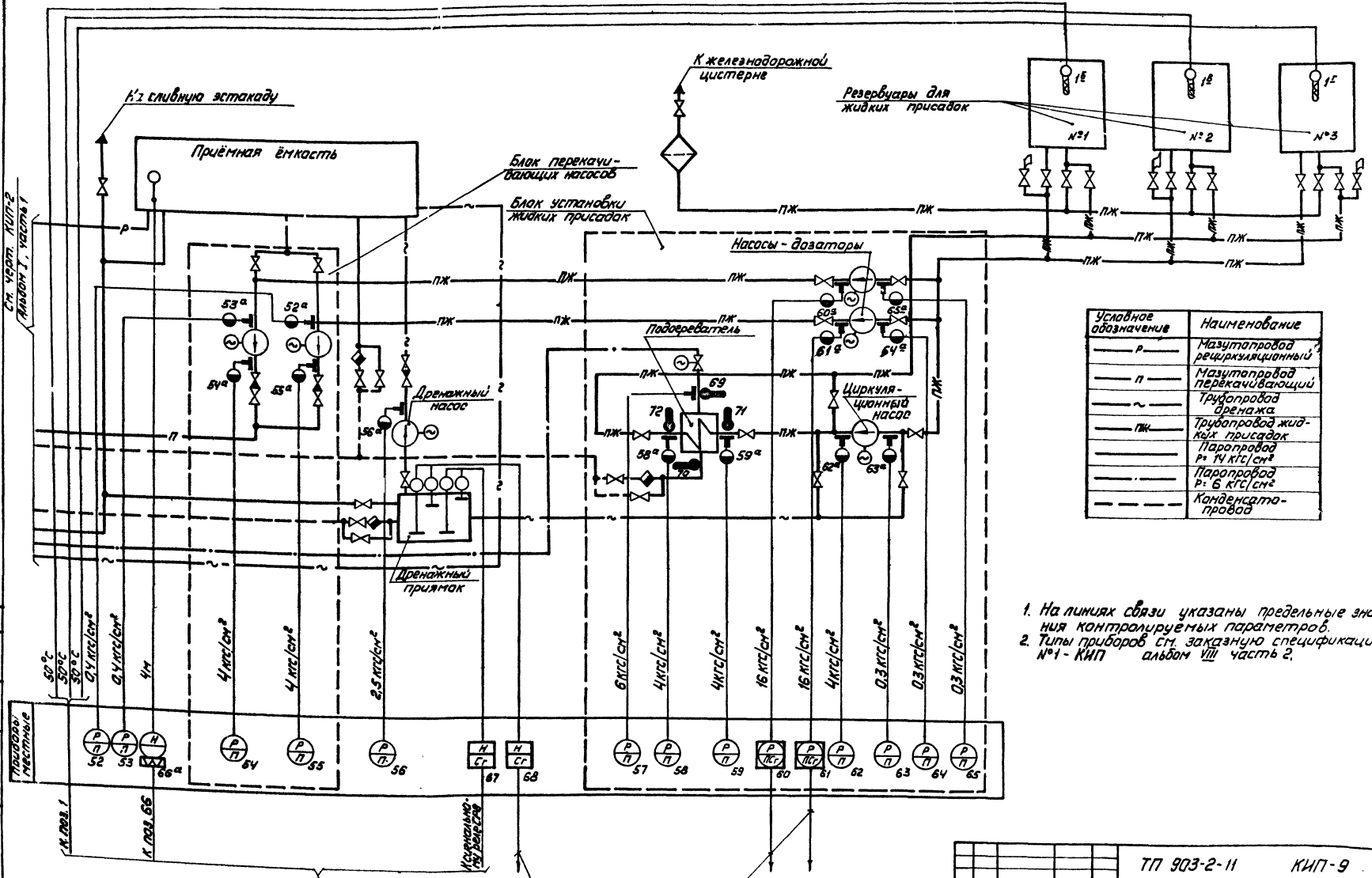
ТП 903-2-11		КП-8	
Лист	Всего	Лист	Всего
1	1	1	1
Общие данные		Латгипропром	

Титульный лист проекта 903-2-11 Альбом I часть 1

Лист № 001 Лист вставки

Туполовой проект 903-2-11 Альбом II часть I
 Ст. черт. КИП-2
 Альбом I, часть 1

Согласовано:
 Штанга
 Штанга
 Штанга



Условное обозначение	Наименование
— P —	Мазутопровод рециркуляционный
— П —	Мазутопровод перекачивающий
— ПЖ —	Трубопровод дренажа
— ПЖ —	Трубопровод жидких присадок
— P —	Паропровод P: 14 кг/см²
— P —	Паропровод P: 6 кг/см²
— P —	Канденсатопровод

1. На линиях связи указаны предельные значения контролируемых параметров.
2. Типы приборов см. заказную спецификацию №1 - КИП альбом VIII часть 2.

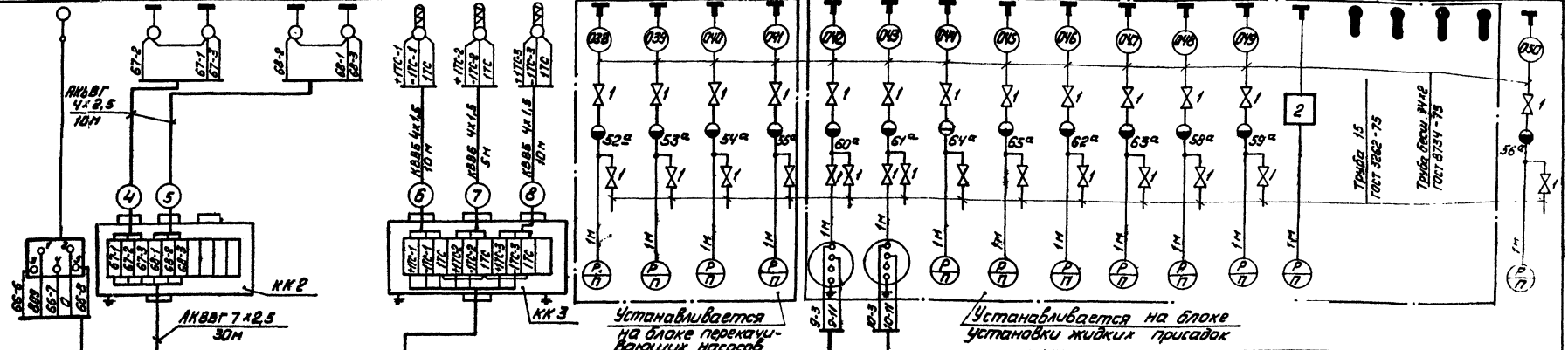
См. черт. КИП-2 альбом I часть 1

В схему управления дренажным насосом см. черт. 3-11 альбом I часть 1

В схему управления насосами-дозаторами, см. черт. 3-9, альбом I часть 1

ТП 903-2-11		КИП-9	
Изд. лист № докум.	Подп.	Дата	Установка мазута на объекте № 4
Исполн.	Л.И.Иванов	1985	с. заводными материалами резервуары 213000 м³
Исполн.	М.И.Иванов	1985	Оборудование слива и приема мазута и жидких присадок
Исполн.	Л.И.Иванов	1985	Схема функциональная
Исполн.	Л.И.Иванов	1985	Лист № 1 из 1
Исполн.	Л.И.Иванов	1985	Лист № 1 из 1

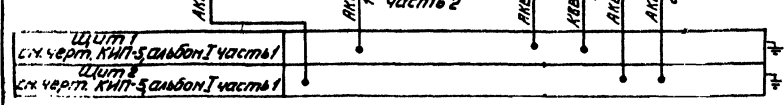
Наименование параметра и места отбора импульса	Дренаж		Жидкие присадки			мазут					Жидкие присадки					Пар		Жидкие присадки		Дренаж				
	Примечая емкость	Дренажный приемок	Температура			Давление										Температура				Давление				
			Резервуары для жидких присадок	Всасывающие патрубковые перекачивающих насосов	Напорные патрубковые перекачивающих насосов	Напорные патрубковые насосы-дозаторов	Всасывающие патрубковые насосы-дозаторов	Патрубковые перекачивающих насосов	Патрубковые перекачивающих насосов	Патрубковые перекачивающих насосов	Патрубковые перекачивающих насосов	Трубопроводы до и после подогревателя	Трубопровод перед подогревателем	Трубопровод после подогревателя	Трубопровод до и после подогревателя	Напорный патрубковый резервуар								
№ установочного чертежа	ТМ-116-74	См. черт. ТМ-2/10	ТМ-147-75 уст. 13			—										ТМ-3138-70.Г. 10225	ТМ-116-75 кст. 2	ТМ-116-75 кст. 1	ТМ-147-75 кст. 2	—	—			
Позиция	66 ^а	67	68	1 ^б	1 ^в	1 ^г	52	53	54	55	60	61	64	65	62	63	58	59	57	69	70	71	72	56



№ п/п	Наименование	Марка и размер	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	Вентиль угольчатый	ВУ-15 Рч 160 Ду 15	Шт	28	
2	Отборное устройство	Г-16-225	"	1	
3	Коробка клеммная	КК-10	"	2	
4	Коробка соединительная	СК-8	"	1	
5	Труба стальная бесшовная	Труба 14x2 ГОСТ 8734-75	М	13	
6	Труба стальная газогазопроводная	Труба 15 ГОСТ 3262-75	"	13	
7	Кабель контрольный	КВВБ 4x1,5 ГОСТ 1508-71	"	25	
8	Кабель контрольный	КВВБ 10x1,5 ГОСТ 1508-71	"	50	
9	Кабель контрольный	КВВБ 4x2,5 ГОСТ 1508-71	"	100	
10	Кабель контрольный	КВВБ 7x2,5 ГОСТ 1508-71	"	30	
11	Кабель контрольный	КВВБ 7x2,5 ГОСТ 1508-71	"	40	

- Местные электрические приборы, щиты, коробки соединительную и клеммные заземлителя
- Соединительная коробка СК1 и приборы поз. 67, 68 устанавливаются в помещении электрощитовой и КИП.
- Разводку кабелей см. черт. КИП-6 альбом I часть I и черт. КИП-14 альбом II
- Кабель 55^а заказывается в электротехнической части проекта.
- Закладные конструкции для отборных устройств температуры и давления предусматриваются в тепломеханической части проекта

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть I
 Составлено: [blank]
 Проверено: [blank]
 Утверждено: [blank]



Изм./Лист		№ докум.		Подп.	Дата	Установка мазитоснабжения Q=2400 м³/сут с металлизированными резервуарами 2x3000 м³	Лист		Листов
№	Изм.	№	Изм.				№	Изм.	
						Сооружения склада и приема мазута и жидких присадок.	Лит.		
							Р		
Исполн. [blank]						Схема внешних проводов	Листов		
Провер. [blank]							Листов		

Копировал [blank] - [blank] формат 22

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примеч.
3-1	Общие данные	
3-2	План ответительной электростанции заправки мазута/лива	

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примеч.
ТП 903-2-11 КЖ	Конструкции железобетонные	
ТП 903-2-11 КМ	Конструкции металлические	
ТП 903-2-11 КиП	Автоматизация	
ТП 903-2-11 Э	Электротехническая часть	
ТП 903-2-11 ТМ	Тепломеханическая часть	

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
ГОСТ 2.754-72	ЕСКД. Обозначения условные графические электрического оборудования и проводов на планах	

Заказная спецификация изделий и материалов комплектующих подрядчиком

№ п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип марка	Ед. изм.	Напр. по проекту
I Осветительная электростановка				
I Прокат черных металлов				
	Труба водогазопроводная ГОСТ 3262-75 с короткой резьбой на обоих концах с полностью сплюсненным гратом с муфтой.			
1.1	M 20		м/кг	150/249
1.2	M 50		м/кг	130/635

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Гл. инженер проекта *[подпись]* — И.Думан

Листов 2 часть 1

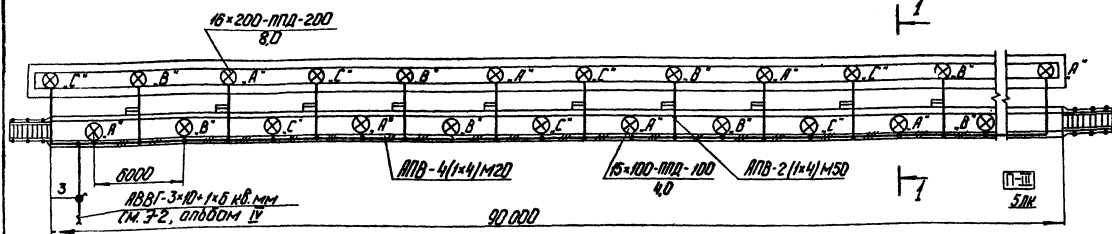
Типовой проект 903-2-11

53-4-1000-1000-11-00000

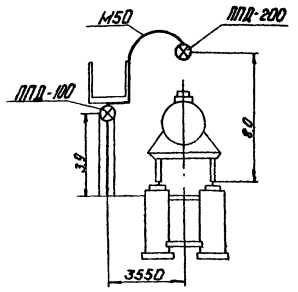
ТП 903-2-11				3-1		
Исполн.	Провер.	Инж.пр.	Инж.пр.	Установки машинного назначения и с наземными металлическими резервуарами	Лист	Лист
Проект	Разреш.	Визирование	Визирование	Сооружения слива и приема мазута и жидких отходов	Р	1
Началь. Управления	Началь. Управления	Началь. Управления	Началь. Управления	Общие данные	Лист	Лист
Тип	Учред.	Учред.	Учред.	ЛТИПРОД ЛОМТИР ЛАТИПРОПРОМ		2

Полный проект 903-2-11 Архив II, часть I

Эстакада мазутослива М 1:200

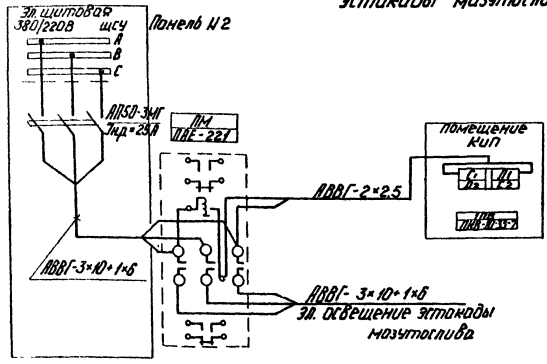


Разрез 1-1 М 1:200



- 1 Выбор освещенности произведен по СНиП II - В.9-71.
- 2 Напряжение сети освещения 380/220В с глухо заземленной нейтралью трансформатора.
- 3 Питание осветительной электроустановки эстакады мазутослива осуществляется от ИЩУ мазутонапорной.
- 4 Управление освещением эстакады мазутослива осуществляется из помещения КИП при помощи пускателя.
- 5 Все металлические, нормально не находящиеся под напряжением части осветительной электроустановки заземлить, приравнив к рабочему нулевому проводу.

Схема подключения эл. освещения эстакады мазутослива



Спецификация

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Прим.
1	ПДБ-221	Пускатель магнитный, 380В	1	
2	ПКВ-10-33-7	Выключатель пакетно-кнопочный	1	380В, 10А
3	ПКВ-10-33-12	Выключатель пакетно-кнопочный	1	380В, 10А
4	ППД-100	Светильник подвесной до 100 Вт	15	
5	ППД-200	Светильник подвесной до 200 Вт	16	
6	БК220-100	Лампа накаливания общ.назн. до 100Вт	15	
7	Б220-200	Лампа накаливания общ.назн. до 200 Вт	16	
8		Провод эстан. ППД-066 кв. 4 кв. мм	130м	
9		Кабель силовой АBB-2,066-2x2,5 кв.м	50м	
10	M20	Труба водогазопроводная	150м	ГОСТ 3262-75
11	M50	Труба водогазопроводная	130м	ГОСТ 3262-75

Дополнительные условные обозначения

- II-III - класс пожарной опасности установки
- M20 - способ прокладки сети в трубе
- ε - выключатель пакетно-кнопочный
- 5лк - нормируемая минимальная освещенность

ТТ 903-2-11		Э-2	
Исполн.	И.И.И.	Дата	25.01.75
Провер.	И.И.И.	Дата	25.01.75
Уд. пр.	И.И.И.	Дата	25.01.75
Исполн. проекта	И.И.И.	Дата	25.01.75
Провер. проекта	И.И.И.	Дата	25.01.75
Уд. пр. проекта	И.И.И.	Дата	25.01.75
Исполн. чертежа	И.И.И.	Дата	25.01.75
Провер. чертежа	И.И.И.	Дата	25.01.75
Уд. пр. чертежа	И.И.И.	Дата	25.01.75

Копирован: Чубанова
Формат 2?