

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-11

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $Q=13/22 \text{ м}^3/\text{ч}$, $P=25/10 \text{ кгс/см}^2$
С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ $2 \times 3000 \text{ м}^3$.

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2

СООРУЖЕНИЯ СЛИВА И ПРИЕМА МАЗУТА И ЖИДКИХ ПРИСАДОК
НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-2-11

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $Q=13/22 \text{ м}^3/\text{ч}$ $P=25/10 \text{ кгс/см}^2$

С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ $2 \times 3000 \text{ м}^3$

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	ЧАСТЬ 1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая, санитарно-техническая, тепловые сети
Альбом I	ЧАСТЬ 2	Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть.
Альбом I	ЧАСТЬ 3	Мазутонасосная. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом I	ЧАСТЬ 4	Мазутонасосная. Блоки тепломеханического оборудования.
Альбом II	ЧАСТЬ 1	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
Альбом II	ЧАСТЬ 2	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом III		Резервуарный парк. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
Альбом IV		Генеральный план, инженерные сети. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
Альбом V	ЧАСТЬ 1	Задание заводу-изготовителю на щиты автоматизации и КИП.
Альбом V	ЧАСТЬ 2	Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноблочные.
Альбом VI		Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройства
Альбом VII	ЧАСТЬ 1	Сметы. Общая часть.
Альбом VII	ЧАСТЬ 2	Сметы. Мазутонасосная.
Альбом VII	ЧАСТЬ 3	Сметы. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VII	ЧАСТЬ 4	Сметы. Резервуарный парк.
Альбом VII	ЧАСТЬ 5	Сметы. Генеральный план, инженерные сети.
Альбом VIII	ЧАСТЬ 1	Заказные спецификации. Мазутонасосная.
Альбом VIII	ЧАСТЬ 2	Заказные спецификации. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VIII	ЧАСТЬ 3	Заказные спецификации. Резервуарный парк.
Альбом VIII	ЧАСТЬ 4	Заказные спецификации. Инженерные сети.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Типовой проект 904-1-109 Альбом I, II	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов ёмкостью 25 м^3 (распространяет Казахский филиал ЦИТП)
Типовой проект 904-1-156 Альбом I, II	Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов ёмкостью 3000 м^3 (распространяет Казахский филиал ЦИТП)
Типовой проект 902-2-158 Альбом I, II, III	Нефтеподушки из сборных железобетонных элементов на расход воды 10 л/с . (распространяет ЦИТП, г. Москва)
Типовой проект 4-18-942 Альбом I, II, III, IV	Резервуар для воды ёмкостью 500 м^3 железобетонный прямоугольный заглублённый (распространяет сбердловский филиал ЦИТП)

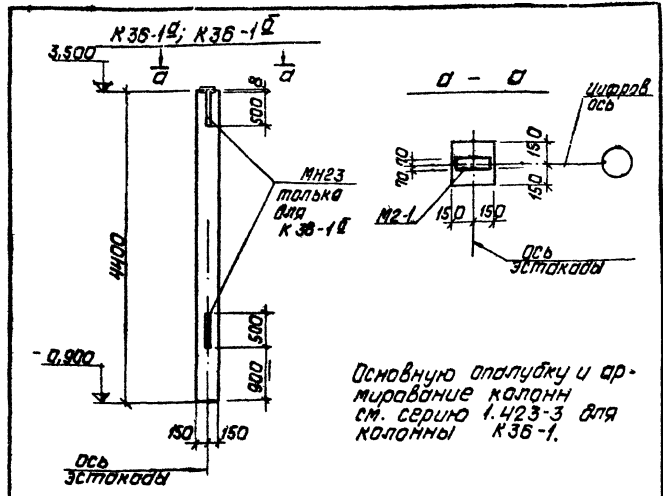
Разработан
проектным институтом
ЛАТГИПРОПРОМ
Госстроя Латвийской ССР

Главный инженер института
Григорьев В. А.

В. А. Григорьев

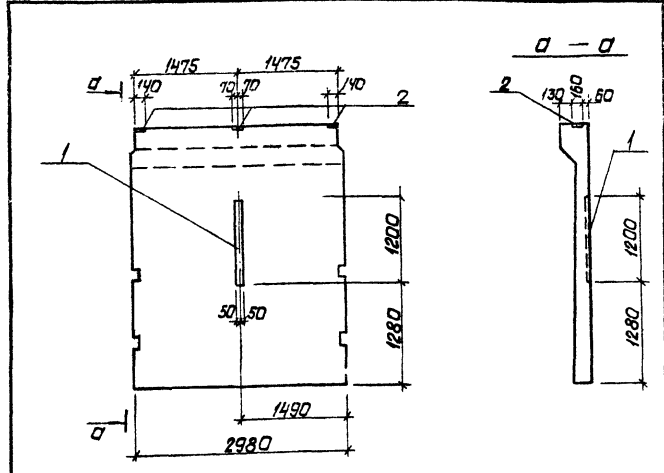
В. Филимонов
А. Думан

Утвержден и введен в действие
институтом Латгипропром
Госстроя Латвийской ССР
Приказ №290 от 16 ноября 1978 г.



Формат листа	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>К36-1Б</u>		
	Дополнительные закладные детали			
	ТП 903-2-11	Закладн. деталь	МН23	2 17,2ке

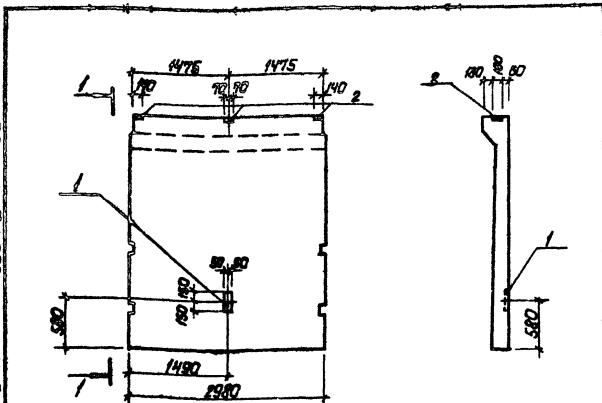
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11	КЖН-К36-1Б; К36-1В.
Инж. А.И. Давыдов	1	1			Разбивка дополнитель- ных закладных де- талей в колонне К36-1Б; К3-1В.	Лист / Масса / Стр./
Инж. В.И. Митина						1 / 150
Инж. В.И. Митина						Лист / Листов /
Инж. В.И. Митина						1 / 1 /
Инж. В.И. Митина						Латгипропром г. Рига
Инж. В.И. Митина						Формат ИВ



Формат листа	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>ПС1-36-Б3</u>		
	Дополнительные сборочные единицы и детали.			
	1	ТП 903-2-11	КЖН-МН20	1
	2	Сер. 1.400-5	МБ-4	3

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.7.903-2-11	КЖН-ПС1-36-Б3
Инж. А.И. Давыдов	1	1			Панель стеновая балочная ПС1-36-Б3	Лист / Масса / Стр./
Инж. В.И. Митина						1 / 1 /
Инж. В.И. Митина						Латгипропром г. Рига
Инж. В.И. Митина						Формат ИВ

Топограф проект 903-2-11 Альбом I часть 2

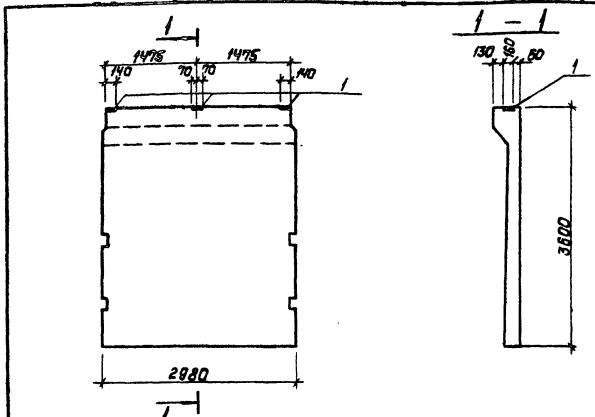


Кол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				ПС1-36-Б3В		
Дополнительные сборочные единицы и детали						
1			ТП 903-2-11 КЖН-МН16	Закладн. вет. МН16	1	
2			сер. 1.400-Б	— — — М6-4	3	

Основную опалубку и армирование панели см. серию 3.900-3 в.4 часть 1, лист 3 для панели ПС1-36-Б3.

ТП 903-2-11 КЖН-ПС1-36-Б3В																																	
<table border="1"> <tr><td>Исполн.</td><td>Л.С.С.</td><td>Проф.</td><td>Л.С.С.</td></tr> <tr><td>Инженер</td><td>С.И.М.</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Маш.опер.</td><td>А.С.С.</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>М.констр.</td><td>В.И.С.</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Рис. в.д.</td><td>Ш.И.С.</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>М.техн.</td><td>Л.В.С.</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>И.констр.</td><td>Ш.И.С.</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Проект.</td><td>Л.В.С.</td><td></td><td></td></tr> </table>	Исполн.	Л.С.С.	Проф.	Л.С.С.	Инженер	С.И.М.			Маш.опер.	А.С.С.			М.констр.	В.И.С.			Рис. в.д.	Ш.И.С.			М.техн.	Л.В.С.			И.констр.	Ш.И.С.			Проект.	Л.В.С.			<p>Панель стеновая балочная ПС1-36-Б3В</p> <p>Лит. Масса Мешков</p> <p>Лист 1 Листов 1</p> <p>ДАТ И ПРОПРОМ</p> <p>Формат И 5</p>
Исполн.	Л.С.С.	Проф.	Л.С.С.																														
Инженер	С.И.М.																																
Маш.опер.	А.С.С.																																
М.констр.	В.И.С.																																
Рис. в.д.	Ш.И.С.																																
М.техн.	Л.В.С.																																
И.констр.	Ш.И.С.																																
Проект.	Л.В.С.																																

Топограф проект 903-2-11 Альбом I часть 2

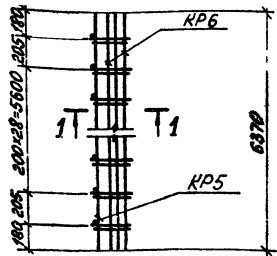
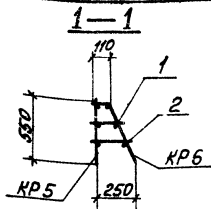


1. Основную опалубку и армирование панели см. серию 3.900-3 в.4 часть 1, лист 3 для панели ПС1-36-Б3

Кол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				ПС1-36-Б3Д		
Дополнительные сборочные единицы и детали						
1			серия 1.400-Б	закладная деталь М6-4	3	

ТП 903-2-11 КЖН-ПС1-36-Б3В																																	
<table border="1"> <tr><td>Исполн.</td><td>Л.С.С.</td><td>Проф.</td><td>Л.С.С.</td></tr> <tr><td>Инженер</td><td>С.И.М.</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Маш.опер.</td><td>А.С.С.</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>М.констр.</td><td>В.И.С.</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Рис. в.д.</td><td>Ш.И.С.</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>М.техн.</td><td>Л.В.С.</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>И.констр.</td><td>Ш.И.С.</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Проект.</td><td>Л.В.С.</td><td></td><td></td></tr> </table>	Исполн.	Л.С.С.	Проф.	Л.С.С.	Инженер	С.И.М.			Маш.опер.	А.С.С.			М.констр.	В.И.С.			Рис. в.д.	Ш.И.С.			М.техн.	Л.В.С.			И.констр.	Ш.И.С.			Проект.	Л.В.С.			<p>Стеновая панель балочная ПС1-36-Б3Д</p> <p>Лит. Масса Мешков</p> <p>Лист 1 Листов 1</p> <p>ДАТ И ПРОПРОМ</p> <p>Формат И 5</p>
Исполн.	Л.С.С.	Проф.	Л.С.С.																														
Инженер	С.И.М.																																
Маш.опер.	А.С.С.																																
М.констр.	В.И.С.																																
Рис. в.д.	Ш.И.С.																																
М.техн.	Л.В.С.																																
И.констр.	Ш.И.С.																																
Проект.	Л.В.С.																																

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами $h_w=4$ мм электродом типа Э-42

ТП 903-2-11

КЖИ-ПК1

Арматурный
пакет ПК1

Лист Масса/м² шт/м²

Р

Лист 1

Латипропром

Формат 11

Копировать: Vllar₂

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2

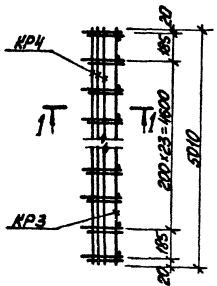
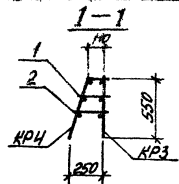
Формы Элементы Таблицы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	ТП 903-2-11	КЖИ-ПК1	Сборочный чертеж	
		Сборочные единицы и детали		
	ТП 903-2-11	КЖИ-КР5	Коркас КР5	1 22,8 кг
	ТП 903-2-11	КЖИ-КР6	То же КР6	1 15,9 кг
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная фВАТ, $\rho=180$	31	2,2 кг
2	ГОСТ 5781-75	То же фВАТ $\rho=220$	31	2,7 кг
		Итого:		45,6 кг

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2

Формы Элементы Таблицы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	ТП 903-2-11	КЖИ-ПК1	Арматурный пакет ПК1	
			Лист Масса/м ² шт/м ²	
			Р	43,6 кг
			Лист 2	Листов 2
			Латипропром	2 Вкл
			Формат 11	

Копировать: Vllar₂

Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть



1 элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами $\text{шш}=4\text{мм}$ электродными типом Э-42.

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК2

Арматурный пакет ПК2

Лист Масса

Лист 1 Масса 45,8 кг

Формат 11

Копировал: ИСАК

Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть

Формат Лист №/вс	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		Документация		
	ТП903-2-11 КЖИ-ПК2 лист 1	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы детали		
	ТП903-2-11 КЖИ-КР3	Каркас КР3	1	28,6 кг
	ТП903-2-11 КЖИ-КР4	То же КР4	1	13,0 кг
1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная Ф8А1 $\rho=180$	26	1,9 кг
2	ГОСТ 5781-75	То же Ф8А1 $\rho=220$	26	2,3 кг
		Итого:		45,8 кг

Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК2

Арматурный пакет ПК2

Лист Масса

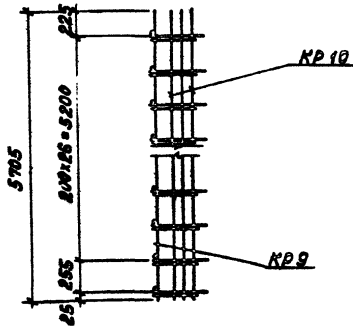
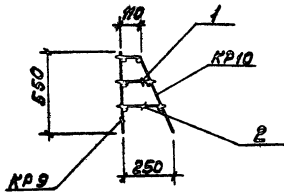
Лист 1 Масса 45,8 кг

В Ст 3 кл 2

Лист 2 Лист 3 Лист 4 Лист 5 Лист 6 Лист 7 Лист 8 Лист 9 Лист 10 Лист 11 Лист 12 Лист 13 Лист 14 Лист 15 Лист 16 Лист 17 Лист 18 Лист 19 Лист 20 Лист 21 Лист 22 Лист 23 Лист 24 Лист 25 Лист 26 Лист 27 Лист 28 Лист 29 Лист 30 Лист 31 Лист 32 Лист 33 Лист 34 Лист 35 Лист 36 Лист 37 Лист 38 Лист 39 Лист 40 Лист 41 Лист 42 Лист 43 Лист 44 Лист 45 Лист 46 Лист 47 Лист 48 Лист 49 Лист 50 Лист 51 Лист 52 Лист 53 Лист 54 Лист 55 Лист 56 Лист 57 Лист 58 Лист 59 Лист 60 Лист 61 Лист 62 Лист 63 Лист 64 Лист 65 Лист 66 Лист 67 Лист 68 Лист 69 Лист 70 Лист 71 Лист 72 Лист 73 Лист 74 Лист 75 Лист 76 Лист 77 Лист 78 Лист 79 Лист 80 Лист 81 Лист 82 Лист 83 Лист 84 Лист 85 Лист 86 Лист 87 Лист 88 Лист 89 Лист 90 Лист 91 Лист 92 Лист 93 Лист 94 Лист 95 Лист 96 Лист 97 Лист 98 Лист 99 Лист 100

Формат 11

Копировал: ИСАК



1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами $h_w = 4 \text{ мм}$ электродами типа Э-42.

ТП 903-2-11 КЖИ-ПКЗ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. пр.	Изм. пр.	Изм. пр.	Изм. пр.	Изм. пр.
Изм. авт.	Изм. авт.	Изм. авт.	Изм. авт.	Изм. авт.
Изм. конст.	Изм. конст.	Изм. конст.	Изм. конст.	Изм. конст.
Изм. экз.	Изм. экз.	Изм. экз.	Изм. экз.	Изм. экз.
Изм. тех.	Изм. тех.	Изм. тех.	Изм. тех.	Изм. тех.
Изм. экз. в	Изм. экз. в	Изм. экз. в	Изм. экз. в	Изм. экз. в
Изм. пров.	Изм. пров.	Изм. пров.	Изм. пров.	Изм. пров.

Арматурный пакет ПКЗ.

Лит.	Масса	Масштаб
р		
Лист 1 Листов: 2		
Гострой Латв. ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		

Копировал: Волкова

Формат А1

№	Обозначение	Наименование	№-во	Примеч.
	ТП 903-2-11 КЖИ-ПКЗ.Л.1	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы и детали		
	ТП 903-2-11 КЖИ-КР9	Каркас КР9	1	20,4 кг
		— КР10	1	14,3 кг
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\phi 8 \text{ A I } \sigma = 180$	28	2,0 кг
2	ГОСТ 5781-75	— — $\phi 8 \text{ A I } \sigma = 220$	28	2,5 кг
		Итого:		39,2 кг

ТП 903-2-11 КЖИ-ПКЗ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. пр.	Изм. пр.	Изм. пр.	Изм. пр.	Изм. пр.
Изм. авт.	Изм. авт.	Изм. авт.	Изм. авт.	Изм. авт.
Изм. конст.	Изм. конст.	Изм. конст.	Изм. конст.	Изм. конст.
Изм. экз.	Изм. экз.	Изм. экз.	Изм. экз.	Изм. экз.
Изм. тех.	Изм. тех.	Изм. тех.	Изм. тех.	Изм. тех.
Изм. экз. в	Изм. экз. в	Изм. экз. в	Изм. экз. в	Изм. экз. в
Изм. пров.	Изм. пров.	Изм. пров.	Изм. пров.	Изм. пров.

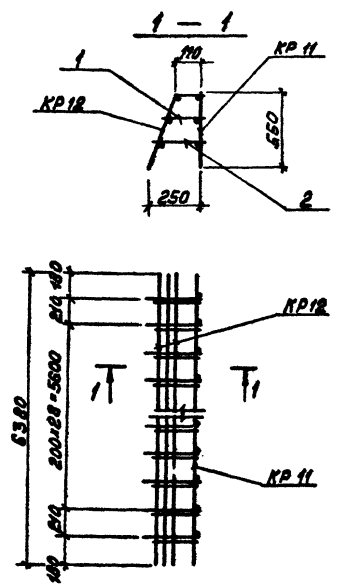
Арматурный пакет ПКЗ

Лит.	Масса	Масштаб
р	39,2 кг	
Лист 2 Листов: 2		
Гострой Латв. ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		

В ст. 3 кл 2

Копировал: Волкова

Формат А1



1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами $h_{ш} = 4 \text{ мм}$ электродами типа Э-42.

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК4

Арматурный пакет ПК4

Лит.	Масса	Масштаб
Р		
Лист 1 Листов 2		
Госстрой Латв. ССР		
ЛАТВИПРОПРОМ		
г. Рига		

Копировал: Волкова

Формат 11

Форм. 3-м	Табл.	Обозначение	Наименование	Ква	Примеч.
		ТП 903-2-11 КЖИ-ПК4.1	Сборочный чертеж		
			Сборочные виницы и детали		
		ТП 903-2-11 КЖИ-КР11	Каркас КР 11	1	23,5кг
			То же КР 12	1	16,4кг
1		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. фВАТ $\sigma = 180$	32	2,3 кг
2		ГОСТ 5781-75	То же фВАТ $\sigma = 220$	32	2,8 кг
Итого:					45,0

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК4

Арматурный пакет ПК4.

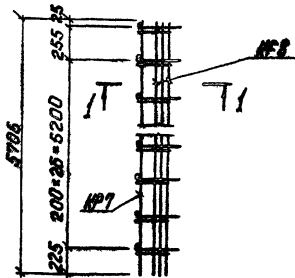
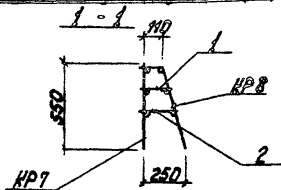
В Ст. 3 кл 2

Лит.	Масса	Масштаб
Р	45,9кг	
Лист 2 Листов 2		
Госстрой Латв. ССР		
ЛАТВИПРОПРОМ		
г. Рига		

Копировал: Волкова

Формат 11

Типовой проект 903-2-11 Албом II часть 2



1 Элементы пакета соединять между собой с помощью электросварной сварки швами $h_w = 4 \text{ мм}$ электродом типа Э-42.

Имя, Фамилия Подп. и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Листок по	Личман			
Листок по	Колетов			
Листок по	Андреевич			
Листок по	Шибригина			
Листок по	Левченко			
Листок по	Шибригина			
Листок по	Литвинова			

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК5

Арматурный пакет ПК5

Лит.	Масса	Указано
Р		
Лист 1 Листов 2		
ГОСТРой Латв. ГР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
с. Рига		
Формат ИВ		

Копировал: Чубанова

14

Типовой проект 903-2-11 Албом II часть 2

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	ТП 903-2-11 КЖИ-ПК5 л.1	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы и детали		
	ТП 903-2-11 КЖИ-HP7	Каркас HP7	1	224 кг
		То же HP8	1	143 кг
1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. Ø8A1 $r=180$	28	20 кг
2	ГОСТ 5781-75	То же Ø8A1 $r=220$	28	25 кг
Итого:				38,2 кг

Имя, Фамилия Подп. и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Листок по	Личман			
Листок по	Колетов			
Листок по	Андреевич			
Листок по	Шибригина			
Листок по	Левченко			
Листок по	Шибригина			
Листок по	Литвинова			

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК5

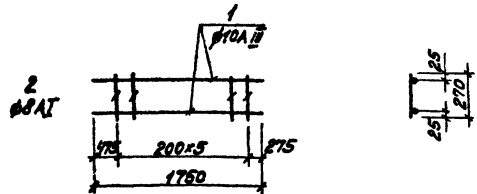
Арматурный пакет ПК5

Лит.	Масса	Указано
Р	39,2 кг	
Лист 1 Листов 2		
ГОСТРой Латв. ГР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
с. Рига		
Формат ИВ		

Вст 3 кл 2

Копировал: Чубанова

Типовой проект 903-2-11 Ансамбль корпус 2



Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		КР 1		
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф10А II в=1750	2	2,2
2	ГОСТ 5781-75	То же ф8АТ в=270	6	0,6 кг
		Итого:		2,8 кг

ТП 903-2-11 КЖИ-КР1

Каркас КР1.

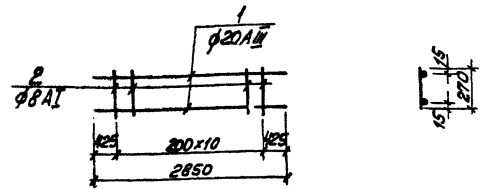
АТ - ВСт3 пс2
А II - 25Г2С

Лит. Масса	Масса
ρ	2,8 кг
Лист 1	Листов 1
ЛАТТИПРОПРОМ	
2-9022	

Копировал: Валкова

Формат И

Типовой проект 903-2-11 Ансамбль корпус 2



Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		КР 2		
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф20А II в=2850	2	14,1 кг
2	ГОСТ 5781-75	То же ф8АТ в=270	11	1,2 кг
		Итого		15,3 кг

ТП 903-2-11 КЖИ-КР2

Каркас КР2.

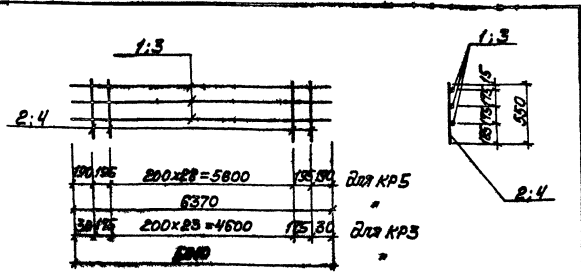
АТ - ВСт3 пс2
А II - 25Г2С

Лит. Масса	Масса
ρ	15,3 кг
Лист 1	Листов 1
ЛАТТИПРОПРОМ	
2-9022	

Копировал: Валкова

Формат И

Титовый проект 903-2-11 Альбом I часть 2



Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

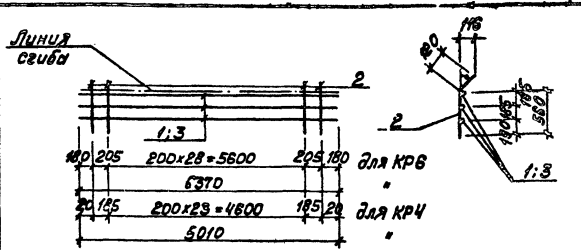
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
КР5				
1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф8АТ L=6370	3	7,6 кг
2	ГОСТ 5781-75	" ф16АТ L=560	31	15,2 кг
			Итого:	22,8 кг
КР3				
3	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф8АТ L=5010	3	6,0 кг
4	ГОСТ 5781-75	" ф16АТ L=560	28	22,6 кг
			Итого:	28,6 кг

Лист	Исполн.	Подп.	Лист
Лист №	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.
Лист №	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.
Лист №	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.
Лист №	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.
Лист №	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.
Лист №	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.
Лист №	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.
Лист №	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.
Лист №	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.

ТЛ 903-2-11		КЖИ-КР5; КР3	
Каркасы	КР5; КР3	Лист	Масса
		р	кг
АТ-В Ст3 пс2		Лист / Листов	1 / 1
АТ-25ГС		Гострой Листов	1 / 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	2. ВУЗ

Копировал: Волкова Формат: 11

Титовый проект 903-2-11 Альбом II, часть 2



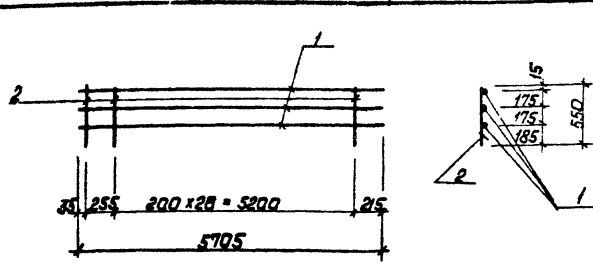
Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
КР6				
1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф8АТ L=6370	3	7,6 кг
2	ГОСТ 5781-75	" ф8АТ L=680	31	8,3 кг
			Итого:	15,9 кг
КР4				
2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф8АТ L=680	28	7,0 кг
3	ГОСТ 5781-75	" ф8АТ L=5010	3	6,0 кг
			Итого:	13,0 кг

Лист	Исполн.	Подп.	Лист
Лист №	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.
Лист №	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.
Лист №	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.
Лист №	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.
Лист №	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.
Лист №	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.
Лист №	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.
Лист №	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.
Лист №	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.	Л.М.М.И.

ТЛ 903-2-11		КЖИ-КР6; КР4	
Каркасы	КР6; КР4.	Лист	Масса
		р	кг
В Ст3 пс2		Лист / Листов	1 / 1
		Гострой Листов	1 / 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	2. ВУЗ

Копировал: Волкова Формат: 11

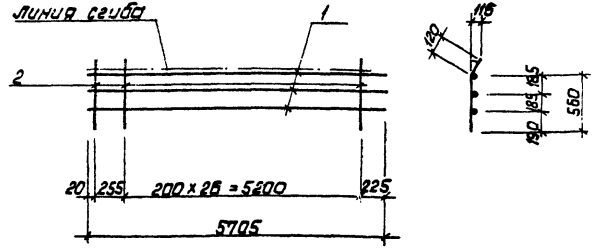


1. Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

к-во	наименование	к-во	примеч.
	КР7		
1	ГОСТ 5781-75 Сталь арматурн. Ф8АІ ρ=5705	3	6,8 кг
2	ГОСТ 5781-75 — — Ф12АІІ ρ=550	28	13,6 кг
	Итого:		20,4 кг

Лист № 118
Лист 1 из 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Участков
					Лист 1	20,4 кг	
					Лист 2		
					Лист 3		
					Лист 4		
					Лист 5		
					Лист 6		
					Лист 7		
					Лист 8		
					Лист 9		
					Лист 10		
					Лист 11		
					Лист 12		
					Лист 13		
					Лист 14		
					Лист 15		
					Лист 16		
					Лист 17		
					Лист 18		
					Лист 19		
					Лист 20		
					Лист 21		
					Лист 22		
					Лист 23		
					Лист 24		
					Лист 25		
					Лист 26		
					Лист 27		
					Лист 28		
					Лист 29		
					Лист 30		
					Лист 31		
					Лист 32		
					Лист 33		
					Лист 34		
					Лист 35		
					Лист 36		
					Лист 37		
					Лист 38		
					Лист 39		
					Лист 40		
					Лист 41		
					Лист 42		
					Лист 43		
					Лист 44		
					Лист 45		
					Лист 46		
					Лист 47		
					Лист 48		
					Лист 49		
					Лист 50		
					Лист 51		
					Лист 52		
					Лист 53		
					Лист 54		
					Лист 55		
					Лист 56		
					Лист 57		
					Лист 58		
					Лист 59		
					Лист 60		
					Лист 61		
					Лист 62		
					Лист 63		
					Лист 64		
					Лист 65		
					Лист 66		
					Лист 67		
					Лист 68		
					Лист 69		
					Лист 70		
					Лист 71		
					Лист 72		
					Лист 73		
					Лист 74		
					Лист 75		
					Лист 76		
					Лист 77		
					Лист 78		
					Лист 79		
					Лист 80		
					Лист 81		
					Лист 82		
					Лист 83		
					Лист 84		
					Лист 85		
					Лист 86		
					Лист 87		
					Лист 88		
					Лист 89		
					Лист 90		
					Лист 91		
					Лист 92		
					Лист 93		
					Лист 94		
					Лист 95		
					Лист 96		
					Лист 97		
					Лист 98		
					Лист 99		
					Лист 100		

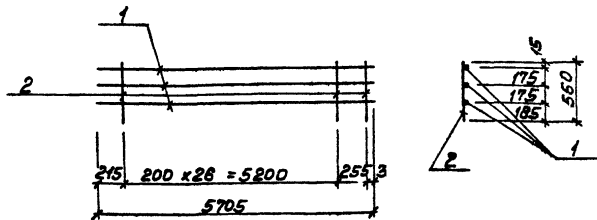


1. Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

к-во	наименование	к-во	примеч.
	КР8		
1	ГОСТ 5781-75 Арматурн. сталь Ф8АІ ρ=5705	3	6,8 кг
2	ГОСТ 5781-75 — — Ф8АІ ρ=680	28	7,5 кг
	Итого:		14,3 кг

Лист № 118
Лист 1 из 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Участков
					Лист 1	14,3 кг	
					Лист 2		
					Лист 3		
					Лист 4		
					Лист 5		
					Лист 6		
					Лист 7		
					Лист 8		
					Лист 9		
					Лист 10		
					Лист 11		
					Лист 12		
					Лист 13		
					Лист 14		
					Лист 15		
					Лист 16		
					Лист 17		
					Лист 18		
					Лист 19		
					Лист 20		
					Лист 21		
					Лист 22		
					Лист 23		
					Лист 24		
					Лист 25		
					Лист 26		
					Лист 27		
					Лист 28		
					Лист 29		
					Лист 30		
					Лист 31		
					Лист 32		
					Лист 33		
					Лист 34		
					Лист 35		
					Лист 36		
					Лист 37		
					Лист 38		
					Лист 39		
					Лист 40		
					Лист 41		
					Лист 42		
					Лист 43		
					Лист 44		
					Лист 45		
					Лист 46		
					Лист 47		
					Лист 48		
					Лист 49		
					Лист 50		
					Лист 51		
					Лист 52		
					Лист 53		
					Лист 54		
					Лист 55		
					Лист 56		
					Лист 57		
					Лист 58		
					Лист 59		
					Лист 60		
					Лист 61		
					Лист 62		
					Лист 63		
					Лист 64		
					Лист 65		
					Лист 66		
					Лист 67		
					Лист 68		
					Лист 69		
					Лист 70		
					Лист 71		
					Лист 72		
					Лист 73		
					Лист 74		
					Лист 75		
					Лист 76		
					Лист 77		
					Лист 78		
					Лист 79		
					Лист 80		
					Лист 81		
					Лист 82		
					Лист 83		
					Лист 84		
					Лист 85		
					Лист 86		
					Лист 87		
					Лист 88		
					Лист 89		
					Лист 90		
					Лист 91		
					Лист 92		
					Лист 93		
					Лист 94		
					Лист 95		
					Лист 96		
					Лист 97		
					Лист 98		
					Лист 99		
					Лист 100		



1. Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

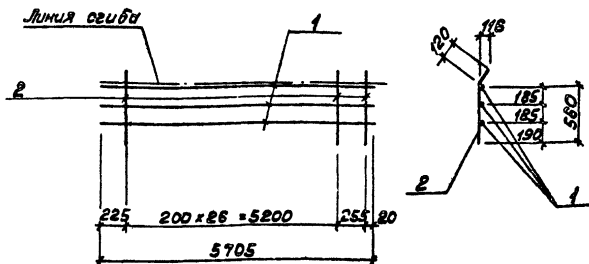
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			КР9		
	1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8АТ Ø=5705	3	6,8 кг
	2	ГОСТ 5781-75	— ф8АТ Ø=550	28	13,6 кг
			Итого:		20,4 кг

Листовой проект и детали

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-КР9	Лит.	Масса	Масштаб
					Каркас КР9	р	20,4 кг	
					А I - В ст 3 по 2			
					А II - 25 ГС			

Копировал: Волкова

Формат И



1. Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			КР10		
	1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8АТ Ø=5705	3	6,8 кг
	2	ГОСТ 5781-75	— ф8АТ Ø=680	28	7,5 кг
			Итого:		14,3 кг

Листовой проект и детали

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-КР10	Лит.	Масса	Масштаб
					Каркас КР10	р	14,3 кг	
					В ст. 3 по 2			

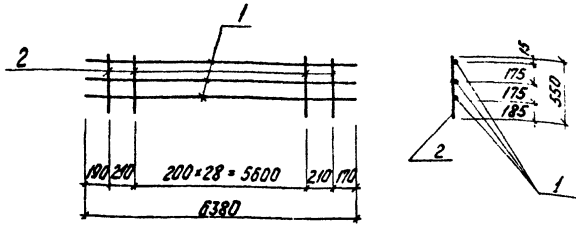
Копировал: Волкова

Формат И

Арбом I часть 2

Таблицы проекта 903-2-11

Лист 1 из 2



1 Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖН-ТТ раздел I

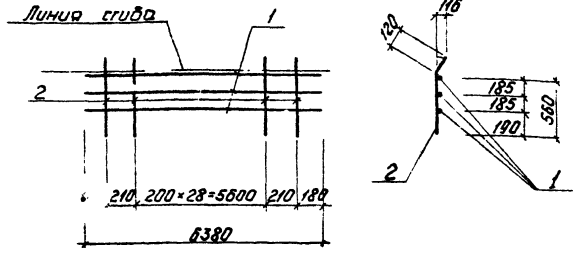
Формат листа	№	Обозначение	Наименование	№-во	Примечан.
			КР11		
	1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. Ø8АГ R=6380	3	7,8 кг
	2	ГОСТ 5781-75	— " — Ø12АГ R=550	31	15,7 кг
			Итого:		23,5 кг

ТП 903-2-11		КЖН-КР11	
Каркас КР11	Масса	16,4 кг	16,4 кг
АГ-Вот 3-ПС 2	АГ-25Г2С	ЛАТГИПРОПРОМ	Формат 118

Арбом I часть 2

Таблицы проекта 903-2-11

Лист 1 из 2

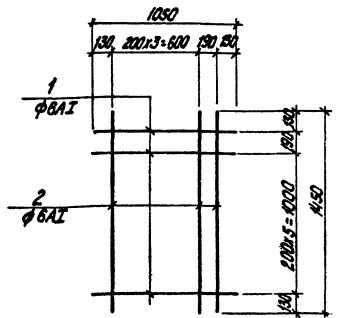


1 Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖН-ТТ раздел I

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	№-во	Примеч.
			КР12		
	1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. Ø8АГ R=6380	3	7,8 кг
	2	ГОСТ 5781-75	— " — Ø8АГ R=680	31	8,5 кг
			Итого:		16,4 кг

ТП 903-2-11		КЖН-КР2	
Каркас КР12	Масса	16,4 кг	16,4 кг
Вот 3-ПС 2	ЛАТГИПРОПРОМ	Формат 118	

Типовой проект 903-2-11 Ламбан I часть 2



Технические условия на изготовление сетки
см. лист КЖА-ТТ раздел I

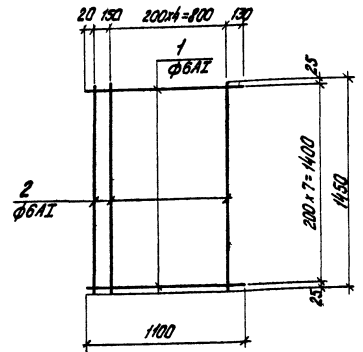
Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1 ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф6АІ, L=1050	7	1,60 кг
2 ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф6АІ, L=1450	5	1,60 кг
Итого:			3,20 кг

ТП 903-2-11 КЖИ С5	
Сетка С5	Лит. Масса Наименование Р 3,20 кг 1:20
В Ст 3 пс 2	Лист 1 Листов 1 Госстандарт Лист 3 ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига

Копировал: Тучин

Формат И

Типовой проект 903-2-11 Ламбан I часть 2



Технические условия на изготовление сетки
см. лист КЖА-ТТ раздел I

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1 ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф6АІ, L=1100	8	1,95 кг
2 ГОСТ 5781-75	— " — Ф6АІ, L=1450	6	1,93 кг
Итого:			3,88 кг

ТП 903-2-11 КЖИ С6	
Сетка С6	Лит. Масса Наименование Р 3,88 кг
В Ст 3 пс 2	Лист 1 Листов 1 Госстандарт Лист 3 ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига

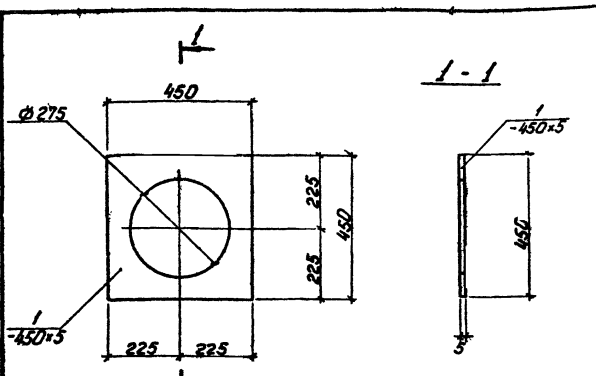
Копировал: Тучин

Формат И

Лист № 21 из 21

Лист № 21 из 21

Тупольов проект 903-2-11 Албом II часть 2



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Материал	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 103-76	сталь полусовая МН1 -450x5 / 450	1	7,9 кг

Листы в альбоме: 10 листов и 1 деталь

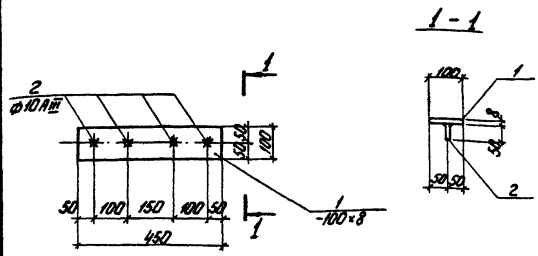
Изм.	Лист	И.И. Виноградов	Лодж	Дата
Изм.	Лист	И.И. Виноградов	Лодж	Дата
Изм.	Лист	И.И. Виноградов	Лодж	Дата
Изм.	Лист	И.И. Виноградов	Лодж	Дата
Изм.	Лист	И.И. Виноградов	Лодж	Дата
Изм.	Лист	И.И. Виноградов	Лодж	Дата
Изм.	Лист	И.И. Виноградов	Лодж	Дата
Изм.	Лист	И.И. Виноградов	Лодж	Дата
Изм.	Лист	И.И. Виноградов	Лодж	Дата
Изм.	Лист	И.И. Виноградов	Лодж	Дата

Т.П. 903-2-11 КЖИ-МН1
 Закладная деталь МН1
 В ст. 3 кп 2
 Лист 1 / Листов 1
 Масса 7,9 кг
 Усилов 1:10
 Латипрограм
 с Риза

Копировал: Чуданова

Формат ИВ

Тупольов проект 903-2-11 Албом II часть 2



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Материал	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 103-76	сталь полусовая -100x8 Р=450	1	2,83 кг
2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф 10 мм II Р=50	4	0,12 кг
Итого				2,95 кг

Листы в альбоме: 10 листов и 1 деталь

Изм.	Лист	И.И. Виноградов	Лодж	Дата
Изм.	Лист	И.И. Виноградов	Лодж	Дата
Изм.	Лист	И.И. Виноградов	Лодж	Дата
Изм.	Лист	И.И. Виноградов	Лодж	Дата
Изм.	Лист	И.И. Виноградов	Лодж	Дата
Изм.	Лист	И.И. Виноградов	Лодж	Дата
Изм.	Лист	И.И. Виноградов	Лодж	Дата
Изм.	Лист	И.И. Виноградов	Лодж	Дата
Изм.	Лист	И.И. Виноградов	Лодж	Дата
Изм.	Лист	И.И. Виноградов	Лодж	Дата

Т.П. 903-2-11 КЖИ-МН2
 Закладная деталь МН2
 Прокат ВЛт 3 кп 2 арм. - 25 Г2С
 Лист 1 / Листов 1
 Масса 2,05 кг
 Усилов 1:20
 Латипрограм
 с Риза

Копировал: Чуданова

Формат ИВ

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МНЗ</u>		
1	ГОСТ 8509-72*	сталь углов. L 100x6,5 равнополочная R=600	1	6,06 кг

ТП 903-2-11 КЖИ, МНЗ

Закладная деталь МНЗ.

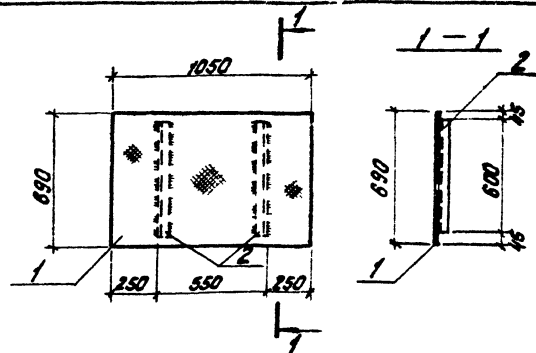
В ст 3 кл 2

Лит.	Масса	Удельная
р	6,06	

Лист 1 Листов 1
госстандарт Лист 609
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Формат 11

Копировать: ТУ



Технические условия на изготовление закладного изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МНЧ</u>		
1	ГОСТ 8568-77	Сталь рифлен. $\delta=5$	30,4 кг	30,4 кг
2	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая L 50x5 равнополочная R=600	2	4,5 кг
Итого:				34,9 кг

ТП 903-2-11 КЖИ-МНЧ

Закладное изделие МНЧ

В ст 3 кл 2

Лит.	Масса	Удельная
р	34,9 кг	1:20

Лист 1 Листов 1
госстандарт Лист 609
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Формат 11

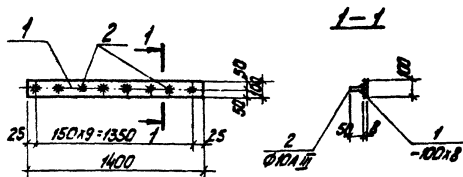
Копировать: ТУ

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	МН7		
гост 8240-72	швеллер С10; R=900	1	7,73 кг

ТТ 903-2-11		КЖИ-МН7	
Закладная деталь МН7		Лист	Масса
		7,73	1:10
В ст 3 кл 2		Лист 1 Деталь 7 ГОСТ 8240-72 Швеллер С10 ЛДТИПРОПРАМ г. Рязань Формат 11	

копировал: Туль



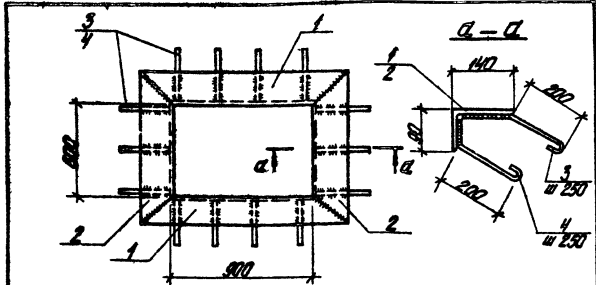
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	МН8		
1	ГОСТ 103-76 Сталь полосовая -100x8 R=1400	1	8,8 кг
2	ГОСТ 5781-75 Сталь арматурн. ф10А II R=50	10	0,3 кг
		Итого:	9,1 кг

ТТ 903-2-11		КЖИ-МН8	
Закладная деталь МН8		Лист	Масса
		9,1 кг	1:20
Прокат В ст 3 кл 2 арм. 25 г2с		Лист 1 Деталь 8 ГОСТ 103-76 ЛДТИПРОПРАМ г. Рязань Формат 11	

копировал: Туль

Типовой проект 903-2-11 Амбон I часть 2



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МН 9</u>				
1	ГОСТ 8510-72	сталь углеродистая марганцоволегированная	2	33,3
2	ГОСТ 8510-72	сталь углеродистая марганцоволегированная	2	24,8
3	ГОСТ 3781-75	сталь арматурн. $\phi 10 \text{ А I}$	14	3,3
4	ГОСТ 3781-75	сталь арматурн. $\phi 10 \text{ А I}$	14	2,9
Итого				64,3 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

ТП 903-2-11 КЖИ-МН9

Закладная деталь МН9

Проект В Ст 3 Кп 2
арм. В Ст 3 пс 2

Копирован оригинал

Диагност И.В.

Амбон II часть 2

Технические требования по изготовлению изделий см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Типовой проект 903-2-11

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МН 10</u>				
б.п.	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. $\phi 16 \text{ А I}$; $\rho=1550$	1	2,45 кг
<u>МН 12</u>				
б.п.	ГОСТ 8510-72	сталь углеродистая марганцоволегированная	1	9,0 кг
<u>МН 11</u>				
б.п.	ГОСТ 8503-72*	сталь углеродистая обыкновенная	1	5,7 кг

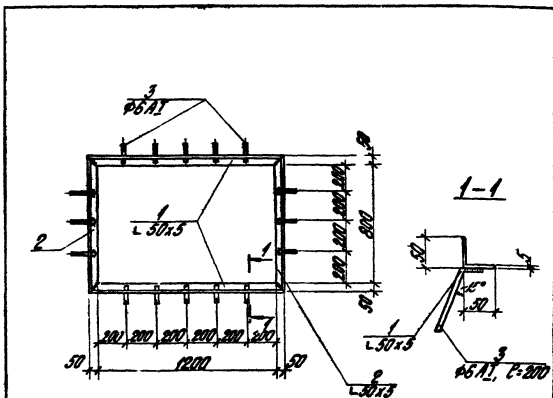
ТП 903-2-11 КЖИ-МН10; МН11; МН12

Закладные детали МН10, МН11, МН12

Проект В Ст 3 Кп 2
армат. - 25^т 2 С

Копирован оригинал

Диагност И.В.



Технические условия на изготовление
закладной детали ст. лист КЖН-ТТ, раздел I

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МН 13</u>				
1	ГОСТ 8508-72*	сталь листовая L 50x5, r=1300	2	9,80 кг
2	ГОСТ 8508-72*	сталь листовая L 50x5, r=900	2	6,80 кг
3	ГОСТ 5781-75	сталь профильная р.5А1	16	0,71 кг
Итого:				17,31 кг

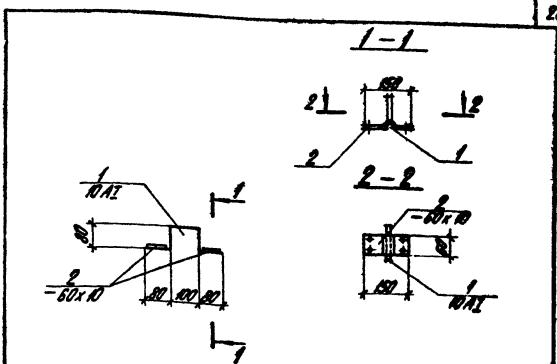
ТТ 903-2-11 КЖН-МН 13

Закладная деталь
МН 13

Проект В.Ст.3 ил.2
црт. В.Ст.3 пс.2

Колосовский Бранкист

Формат 4 В



Технические требования по изготовлению
изделия ст. лист КЖН-ТТ, раздел I

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МН 14</u>				
1	ГОСТ 5781-75	сталь профильная р.10А1, r=420	1	0,3 кг
2	ГОСТ 103-76	сталь листовая -60x10, r=150	2	6,4 кг
Итого:				6,7 кг

ТТ 903-2-11 КЖН-МН 14

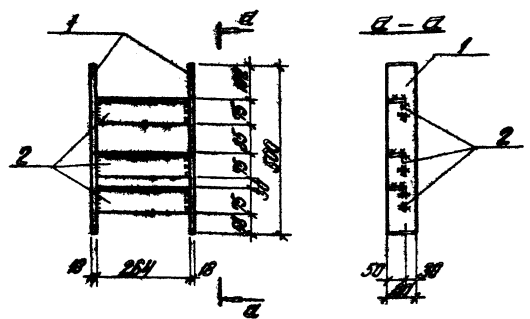
Закладная деталь
МН 14

Проект В.Ст.3 ил.2
црт. В.Ст.3 пс.2

Колосовский Бранкист

Формат 4 В

Турбовал проект 903-2-11 Алюмин II часть 2



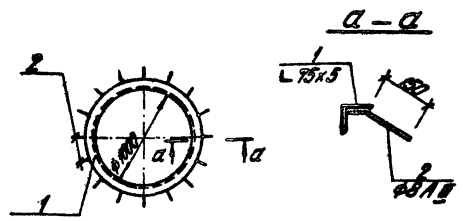
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел I

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МН 23</u>		
1	ГОСТ 103-76	сталь углеродистая	2	11,3 кг
2	ГОСТ 8509-72	сталь легированная	3	5,9 кг
		Итого:		17,2 кг

ТТ 903-2-11		КЖИ-МН 23	
Закладная деталь		МН 23	
В Ст 3 кл 2		Лист 1 Углов 1	
		Лист 2 Углов 1	
		Лист 3 Углов 1	
		Лист 4 Углов 1	
		Лист 5 Углов 1	
		Лист 6 Углов 1	
		Лист 7 Углов 1	
		Лист 8 Углов 1	
		Лист 9 Углов 1	
		Лист 10 Углов 1	
		Лист 11 Углов 1	
		Лист 12 Углов 1	
		Лист 13 Углов 1	
		Лист 14 Углов 1	
		Лист 15 Углов 1	
		Лист 16 Углов 1	
		Лист 17 Углов 1	
		Лист 18 Углов 1	
		Лист 19 Углов 1	
		Лист 20 Углов 1	
		Лист 21 Углов 1	
		Лист 22 Углов 1	
		Лист 23 Углов 1	
		Лист 24 Углов 1	
		Лист 25 Углов 1	
		Лист 26 Углов 1	
		Лист 27 Углов 1	
		Лист 28 Углов 1	
		Лист 29 Углов 1	
		Лист 30 Углов 1	
		Лист 31 Углов 1	
		Лист 32 Углов 1	
		Лист 33 Углов 1	
		Лист 34 Углов 1	
		Лист 35 Углов 1	
		Лист 36 Углов 1	
		Лист 37 Углов 1	
		Лист 38 Углов 1	
		Лист 39 Углов 1	
		Лист 40 Углов 1	
		Лист 41 Углов 1	
		Лист 42 Углов 1	
		Лист 43 Углов 1	
		Лист 44 Углов 1	
		Лист 45 Углов 1	
		Лист 46 Углов 1	
		Лист 47 Углов 1	
		Лист 48 Углов 1	
		Лист 49 Углов 1	
		Лист 50 Углов 1	
		Лист 51 Углов 1	
		Лист 52 Углов 1	
		Лист 53 Углов 1	
		Лист 54 Углов 1	
		Лист 55 Углов 1	
		Лист 56 Углов 1	
		Лист 57 Углов 1	
		Лист 58 Углов 1	
		Лист 59 Углов 1	
		Лист 60 Углов 1	
		Лист 61 Углов 1	
		Лист 62 Углов 1	
		Лист 63 Углов 1	
		Лист 64 Углов 1	
		Лист 65 Углов 1	
		Лист 66 Углов 1	
		Лист 67 Углов 1	
		Лист 68 Углов 1	
		Лист 69 Углов 1	
		Лист 70 Углов 1	
		Лист 71 Углов 1	
		Лист 72 Углов 1	
		Лист 73 Углов 1	
		Лист 74 Углов 1	
		Лист 75 Углов 1	
		Лист 76 Углов 1	
		Лист 77 Углов 1	
		Лист 78 Углов 1	
		Лист 79 Углов 1	
		Лист 80 Углов 1	
		Лист 81 Углов 1	
		Лист 82 Углов 1	
		Лист 83 Углов 1	
		Лист 84 Углов 1	
		Лист 85 Углов 1	
		Лист 86 Углов 1	
		Лист 87 Углов 1	
		Лист 88 Углов 1	
		Лист 89 Углов 1	
		Лист 90 Углов 1	
		Лист 91 Углов 1	
		Лист 92 Углов 1	
		Лист 93 Углов 1	
		Лист 94 Углов 1	
		Лист 95 Углов 1	
		Лист 96 Углов 1	
		Лист 97 Углов 1	
		Лист 98 Углов 1	
		Лист 99 Углов 1	
		Лист 100 Углов 1	

Копирован Бриллиант формат 118

Турбовал проект 903-2-11 Алюмин II часть 2

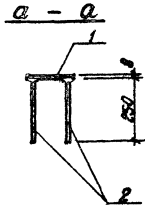
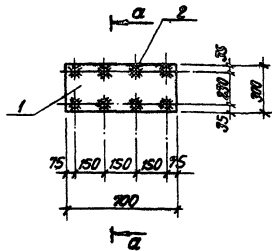


Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МН 24</u>		
1	ГОСТ 8509-72*	сталь углеродистая легированная	1	18,2 кг
2	ГОСТ 3781-75	сталь легированная	15	4,2 кг
		Итого:		19,4 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел I

ТТ 903-2-11		КЖИ-МН 24	
Закладная деталь		МН 24	
Прокат В Ст 3 кл 2		Лист 1 Углов 1	
срм. 25 Г 2С		Лист 2 Углов 1	
		Лист 3 Углов 1	
		Лист 4 Углов 1	
		Лист 5 Углов 1	
		Лист 6 Углов 1	
		Лист 7 Углов 1	
		Лист 8 Углов 1	
		Лист 9 Углов 1	
		Лист 10 Углов 1	
		Лист 11 Углов 1	
		Лист 12 Углов 1	
		Лист 13 Углов 1	
		Лист 14 Углов 1	
		Лист 15 Углов 1	
		Лист 16 Углов 1	
		Лист 17 Углов 1	
		Лист 18 Углов 1	
		Лист 19 Углов 1	
		Лист 20 Углов 1	
		Лист 21 Углов 1	
		Лист 22 Углов 1	
		Лист 23 Углов 1	
		Лист 24 Углов 1	
		Лист 25 Углов 1	
		Лист 26 Углов 1	
		Лист 27 Углов 1	
		Лист 28 Углов 1	
		Лист 29 Углов 1	
		Лист 30 Углов 1	
		Лист 31 Углов 1	
		Лист 32 Углов 1	
		Лист 33 Углов 1	
		Лист 34 Углов 1	
		Лист 35 Углов 1	
		Лист 36 Углов 1	
		Лист 37 Углов 1	
		Лист 38 Углов 1	
		Лист 39 Углов 1	
		Лист 40 Углов 1	
		Лист 41 Углов 1	
		Лист 42 Углов 1	
		Лист 43 Углов 1	
		Лист 44 Углов 1	
		Лист 45 Углов 1	
		Лист 46 Углов 1	
		Лист 47 Углов 1	
		Лист 48 Углов 1	
		Лист 49 Углов 1	
		Лист 50 Углов 1	
		Лист 51 Углов 1	
		Лист 52 Углов 1	
		Лист 53 Углов 1	
		Лист 54 Углов 1	
		Лист 55 Углов 1	
		Лист 56 Углов 1	
		Лист 57 Углов 1	
		Лист 58 Углов 1	
		Лист 59 Углов 1	
		Лист 60 Углов 1	
		Лист 61 Углов 1	
		Лист 62 Углов 1	
		Лист 63 Углов 1	
		Лист 64 Углов 1	
		Лист 65 Углов 1	
		Лист 66 Углов 1	
		Лист 67 Углов 1	
		Лист 68 Углов 1	
		Лист 69 Углов 1	
		Лист 70 Углов 1	
		Лист 71 Углов 1	
		Лист 72 Углов 1	
		Лист 73 Углов 1	
		Лист 74 Углов 1	
		Лист 75 Углов 1	
		Лист 76 Углов 1	
		Лист 77 Углов 1	
		Лист 78 Углов 1	
		Лист 79 Углов 1	
		Лист 80 Углов 1	
		Лист 81 Углов 1	
		Лист 82 Углов 1	
		Лист 83 Углов 1	
		Лист 84 Углов 1	
		Лист 85 Углов 1	
		Лист 86 Углов 1	
		Лист 87 Углов 1	
		Лист 88 Углов 1	
		Лист 89 Углов 1	
		Лист 90 Углов 1	
		Лист 91 Углов 1	
		Лист 92 Углов 1	
		Лист 93 Углов 1	
		Лист 94 Углов 1	
		Лист 95 Углов 1	
		Лист 96 Углов 1	
		Лист 97 Углов 1	
		Лист 98 Углов 1	
		Лист 99 Углов 1	
		Лист 100 Углов 1	

Копирован Бриллиант формат 118



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

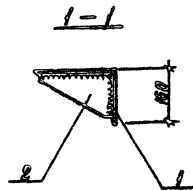
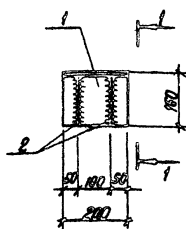
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МН 28</u>		
1	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая $\delta = 10$	1	13,2 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\delta = 8$	8	1,2 кг
Итого:				14,4 кг

Исполн.	Провер.	Дата

ТП 903-2-11		КЖИ-МН 28	
Лист	Масса	Максимум	
1	14,4 кг		

Копир. В. Ю. ч.

Формат 118



Технические условия на изготовление столика см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МН 28</u>		
1	ГОСТ 8510-72	Сталь 88, ГОСТ 15913-70, $\delta = 10$	1	10,0 кг
2	ГОСТ 103-75	Сталь полосовая $\delta = 8$	2	3,36 кг
Итого:				13,36 кг

Исполн.	Провер.	Дата

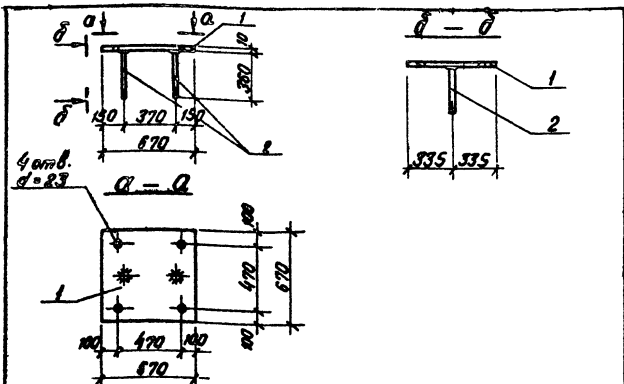
ТП 903-2-11		КЖИ-МН 28	
Лист	Масса	Максимум	
1	13,36 кг	1:10	

Копир. В. Ю. ч.

Формат 118

Альбом I часть 2

Топовый проект 903-2-11



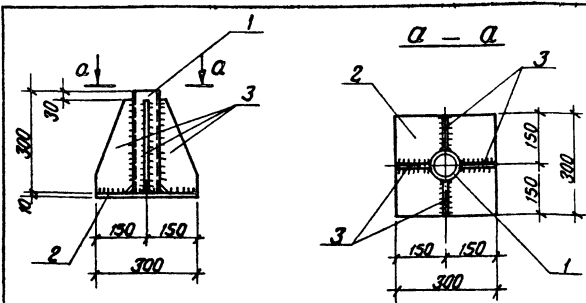
Кол-во	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
		<u>МН 30</u>		
1	ГОСТ 19903-74	сталь толстолит. δ=10	1	35,4 кг
2	ГОСТ 5781-75	прут стальной φ14 мм, L=360	2	0,88 кг
Итого:				36,28 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Изм. лист		Подп. Дата		ТП 903-2-11		КЖИ-МН 30	
Изм. №	Исполн.	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
1	Колетов	Колетов	6.22	1	36,28 кг		
Закладная деталь МН 30				Лист 1 Листов 1			
Проект ВСт 3 кп 2				Латгивпрпром			
дом. 25 Г РС				Р.У.РС			

Альбом I часть 2

Топовый проект 903-2-11

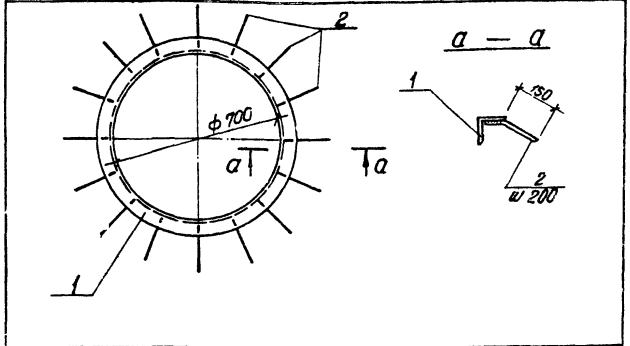


Кол-во	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
		<u>МН 31</u>		
1	ГОСТ 8732-70*	труба φ68x5,0 L=300	1	2,3 кг
2	ГОСТ 19903-74	сталь толстолит. δ=10; S=0,09 м²	1	7,0 кг
3	"	" δ=10 S=0,03 м²	4	9,2 кг
Итого:				18,5 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Изм. лист		Подп. Дата		ТП 903-2-11		КЖИ-МН 31	
Изм. №	Исполн.	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
1	Колетов	Колетов	6.22	1	18,5 кг		
Закладная деталь МН 31				Лист 1 Листов 1			
ВСт 3 кп 2				Латгивпрпром			
дом. 25 Г РС				Р.У.РС			

Типовой проект 903-2-11 Алюминий часть 2.



Кол.	Примеч.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МН 32</u>					
1		ГОСТ 8509-72 *	Сталь углеродная обыкновенная, $\sigma_s = 2200$	1	12,8 кг
2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная, $\sigma_s = 2200$	15	1,2 кг
Итого:					14,0 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	1	1	1
2	1	1	1	1
3	1	1	1	1
4	1	1	1	1
5	1	1	1	1
6	1	1	1	1
7	1	1	1	1
8	1	1	1	1
9	1	1	1	1
10	1	1	1	1
11	1	1	1	1
12	1	1	1	1
13	1	1	1	1
14	1	1	1	1
15	1	1	1	1
16	1	1	1	1
17	1	1	1	1
18	1	1	1	1
19	1	1	1	1
20	1	1	1	1

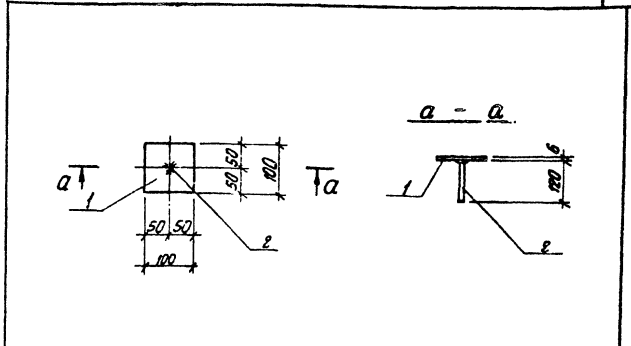
ТП 903-2-11		КЖИ-МН32	
Закладная деталь МН 32		Лист	Масса
		Р	14,0 кг
		Лист 1	Листов 1
Прокат ВСт 3 кп 2		Густавов	Лит. ССР
арм. 25 Г 2 С		ЛАТИПРПРОМ	
		Резо	
		Формат И В	

Копир В. Буш

Формат И В

Алюминий часть 2

Типовой проект 903-2-11



Кол.	Примеч.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МН 33</u>					
1		ГОСТ 19903-74	Сталь листовая - 100 x 6	1	0,47 кг
2		ГОСТ 5781-75	Прокат сталь 2-100	1	0,05 кг
Итого:					0,52 кг

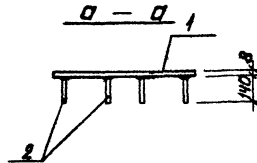
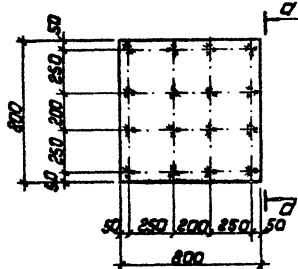
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	1	1	1
2	1	1	1	1
3	1	1	1	1
4	1	1	1	1
5	1	1	1	1
6	1	1	1	1
7	1	1	1	1
8	1	1	1	1
9	1	1	1	1
10	1	1	1	1
11	1	1	1	1
12	1	1	1	1
13	1	1	1	1
14	1	1	1	1
15	1	1	1	1
16	1	1	1	1
17	1	1	1	1
18	1	1	1	1
19	1	1	1	1
20	1	1	1	1

ТП 903-2-11		КЖИ-МН33	
Закладная деталь МН 33		Лист	Масса
		Р	0,52 кг
		Лист 1	Листов 1
Прокат ВСт 3 кп 2		Густавов	Лит. ССР
арм. 25 Г 2 С		ЛАТИПРПРОМ	
		Резо	
		Формат И В	

Копир В. Буш

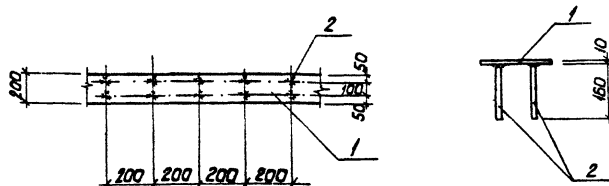
Формат И В



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Формат листа	№ таб.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
			МН34		
	1	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая - 800x8 l=800	1	40,2кг
	2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8АII l=140	16	0,9кг
			Итого:		41,1кг

Изм.	№ таб.	№ докум.	Лист	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-МН34	
					Лист	Масса
					Закладная деталь МН34	41,1кг
					Прокат 8м3 кл2 арм. 25 Г2С	ПАТГИПРОПРОМ
					формат 1/8	



1. Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

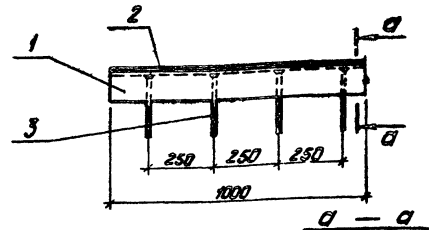
Формат листа	№ таб.	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
			МН35		
	1	ГОСТ 103-76	Сталь листовая - 200x70 l=1000	1п.м	15,7кг
	2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8АII l=150	10	0,63кг
			Всего:		16,33кг

Изм.	№ таб.	№ докум.	Лист	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-МН35	
					Лист	Масса
					Закладная деталь МН35	16,33кг
					Прокат 8м3 кл2 арм. 25 Г2С	ПАТГИПРОПРОМ
					формат 1/8	

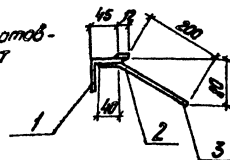
1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
1	ГОСТ 8510-72	Сталь угловая неравносторонн. $L100 \times 70 \times 8$ $R=1000$	1	10,9 кг

Лист № докум.	Лист	ТП 903-2-11	КЖИ-МН36
Исполн.	Думан	Закладная деталь МН36	Лит. Масса Масса нето
Провер.	Колетов		
Согласов.	Шилькина	В Ст 3 кл 2	Лист 1 Листов 1 Поспелов Ламб. с.р. ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига
Согласов.	Литвинова		



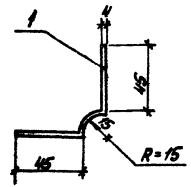
1. Технические условия на изготовление детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.



Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
		МН37		
1	ГОСТ 103-76	Сталь полубовая $\epsilon=10,8$	1	0,6 кг
2	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равносторонн. $\epsilon=10,8$	1	5,77 кг
3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi 8 А В$ $\epsilon=250$	4	0,34 кг
Итого:				4,75 кг

Лист № докум.	Лист	ТП 903-2-11	КЖИ-МН37
Исполн.	Думан	Закладная деталь МН37	Лит. Масса Масса нето
Провер.	Колетов		
Согласов.	Шилькина	Прокат В ст 3 кл 2 Прм. -25г2С	Лист 1 Листов 1 Поспелов Ламб. с.р. ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига
Согласов.	Литвинова		

Титловый проект 903-2-11 Алюминий часть 2



1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел II.

Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<u>МС 2</u>			
1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 118x4 L=1000	1 3,6 кг

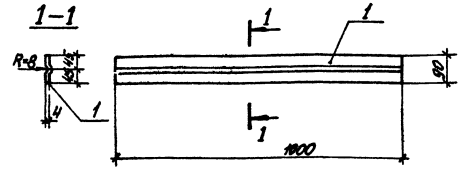
Лист № 1 из 2 листов

Лист	№	Формат	Проф.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-МС 2
1	1	А3	1		Соединительный элемент	МС 2
Лист	№	Формат	Проф.	Дата	В Ст 3 кп 2	ЛАТГИПРОПРОМ
1	1	А3	1		Лист 1	Листов 1

Копирован: Мана

Формат 11

Титловый проект 903-2-11 Алюминий часть 2



1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел II.

Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<u>МС 1</u>			
1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 100x4	1 3,2 кг

Лист № 1 из 2 листов

Лист	№	Формат	Проф.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-МС 1
1	1	А3	1		Закладная деталь	МС 1
Лист	№	Формат	Проф.	Дата	В Ст 3 кп 2	ЛАТГИПРОПРОМ
1	1	А3	1		Лист 1	Листов 1

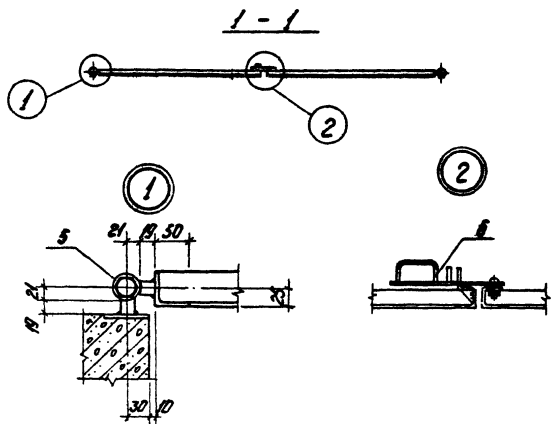
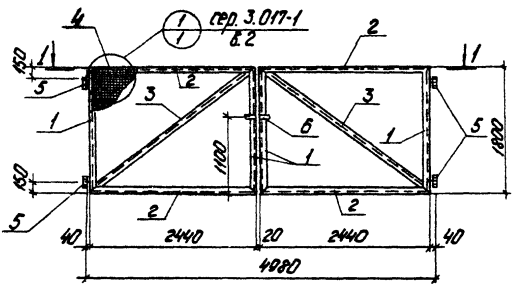
Копирован: Мана

Формат 11

Листом № 4 из № 2

Типовой проект 903-2-11

Лист № 1 из № 1



Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
1	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая равнополочная	180±3 P=1800	4 27,2 кг
2	"	"	150±3 P=2440	4 35,8 кг
3	"	"	150±3 P=3020	2 22,8 кг
4	ГОСТ 5336-67	сетка № 50-25	86/1	12,4 кг
5	сер. 3.017-1 Б.3	Петля		4 8,0 кг
6	сер. 3.017-1 Б.3	Защелка		1 2,6 кг
		Итого:		116,8 кг

Указания по изготовлению см. сер. 3.017-1 Б.5 лист 3.017-1.05.100.000.70.

ТП 903-2-11		КЖИ-В-1	
Исполн.	№ проекта	Подп.	Дата
М.И.Сидорова	Л.И.Мамон	В.С.Сидорова	1982
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Рис. 1	Масса	183 кг	1:50
Вст 3 из 2	Лист 1 из 1	Лист 1 из 1	
Копировать: Челябинск		Формат 12Т	

ЗАКАЗ № 1296 ТИРАЖ 600 экз. ЦЕНА 1 руб. 63 коп.

КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
480070 г. АЛМА-АТА, ДЖАНГОСОВА, 2