

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.055.1-1

СТУПЕНИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

18135
ЦЕНА 1-88

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445 Смольная ул., 22

Сдано в печать **XII** 1982 года

Заказ № **12925** Тираж **3040** экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.055.1-1

СТУПЕНИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ГЛ. ИНЖЕНЕР  А. ЛЯХОВИЧ
НАЧ. ОТДЕЛА  В. ГРЕКОВ
ГИП  З. ШАХОВА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ С 1/VIII-82г.
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

ПРИКАЗ ОТ 11/VI-82г. №159

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2
I.055.I-I 00.0.0ПЗ	Пояснительная записка	3
I.055.I-I 01.0.0	Ступень основная ЛС	17
I.055.I-I 01.0.0 СБ	Ступень основная ЛС. Сборочный чертёж	
I.055.I-I 02.0.0	Ступень основная ЛС	18
I.055.I-I 02.0.0 СБ	Ступень основная ЛС. Сборочный чертёж	19
I.055.I-I 03.0.0	Ступень основная ЛС	20
I.055.I-I 03.0.0 СБ	Ступень основная ЛС. Сборочный чертёж	
I.055.I-I 04.0.0	Ступень основная ЛС	21
I.055.I-I 04.0.0 СБ	Ступень основная ЛС. Сборочный чертёж	22
I.055.I-I 05.0.0	Ступень основная ЛС	23
I.055.I-I 05.0.0 СБ	Ступень основная ЛС. Сборочный чертёж	24
I.055.I-I 06.0.0	Ступень верхняя фризовая с выпуском ЛСВ	25
I.055.I-I 06.0.0 СБ	Ступень верхняя фризовая с выпуском ЛСВ. Сборочный чертёж	26
I.055.I-I 07.0.0	Ступень верхняя фризовая с четвертью ЛСК.	27
I.055.I-I 07.0.0	Ступень верхняя фризовая с четвертью ЛСК. Сборочный чертёж	28
I.055.I-I 08.0.0	Площадочный вкладыш ЛСП	29
I.055.I-I 08.0.0 СБ	Площадочный вкладыш ЛСП. Сборочный чертёж	30
I.055.I-I 09.0.0	Ступень нижняя фризовая ЛСН	31
I.055.I-I 09.0.0 СБ	Ступень нижняя фризовая ЛСН. Сборочный чертёж	32

Обозначение	Наименование	Стр.
I.055.I-I 10.0.0	Ступень плоская ЛСС	33
I.055.I-I 10.0.0 СБ	Ступень плоская ЛСС. Сборочный чертёж	
I.055.I-I 11.0.0	Ступень плоская ЛСС	34
I.055.I-I 11.0.0 СБ	Ступень плоская ЛСС. Сборочный чертёж	
I.055.I-I 12.0.0	Ступень плоская ЛСС	35
I.055.I-I 12.0.0 СБ	Ступень плоская ЛСС. Сборочный чертёж	
I.055.I-I 13.0.0	Ступень плоская ЛСС	36
I.055.I-I 13.0.0	Ступень плоская ЛСС. Сборочный чертёж	
I.055.I-I 00.1.0	Сетка С1 + С29	37
I.055.I-I 00.1.0 СБ	Сетка С1 + С29. Сборочный чертёж	39
I.055.I-I 00.2.0	Изделие закладное М1	40
I.055.I-I 00.3.0	Изделие закладное М5	
I.055.I-I 00.4.0	Изделие закладное М2	41
I.055.I-I 00.5.0	Сетка С30 + С52	
I.055.I-I 00.5.0 СБ	Сетка С30 + С52. Сборочный чертёж	43
I.055.I-I 00.6.0	Сетка С53 + С55	44
I.055.I-I 00.6.0 СБ	Сетка С53 + С55. Сборочный чертёж	
I.055.I-I 00.7.0	Изделие закладное М3 и М4	45
I.055.I-I 00.7.0	Изделие закладное М3 и М4. Сборочный чертёж	
I.055.I-I 00.0.0 ВС	Ведомость расхода стали	46

Настоящие рабочие чертежи железобетонных и бетонных ступеней предназначены для устройства внутренних и наружных лестниц жилых, общественных и производственных зданий и сооружений, возводимых в обычных условиях строительства.

Бетонные ступени предназначены для устройства лестниц по сплошному основанию.

Ступени следует применять в условиях отсутствия воздействия агрессивной среды на железобетонные конструкции.

Допускается применение ступеней в условиях воздействия агрессивной среды при соблюдении требований, предъявляемых к таким конструкциям главой СНиП П-28-73^х.

Ступени высотой 171 и 142 мм предназначены для служебных лестниц (подвальных, чердачных и других).

Настоящая серия разработана взамен рабочих чертежей серии I.155-I, выпуск I.

Номенклатура ступеней дана на листах 5+8.

I. МАРКИ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ.

I.1. Марка ступени содержит:

буквенное обозначение типа ступеней в зависимости от её формы и расположения в лестничном марше: ЛС - основная, ЛСВ - верхняя фризловая с выпуском, ЛСК - верхняя фризловая с четвертью, ЛСП - площадочный вкладыш, ЛСН - нижняя фризловая, ЛСС - плоская для сквозных маршей;

габаритные размеры - длину ступени округлённо в дм, а для ступеней высотой 171 и 142 мм и их высоту в сантиметрах (цифровые обозначения разделяются точкой).

В марку бетонных ступеней (типа ЛС) после габаритных размеров через дефис включается буква Б.

Наличие в основных и плоских ступенях закладных деталей отражается в марке арабскими цифрами через дефис:

цифрой 1 - наличие в ступенях типов ЛС и ЛСС закладных деталей, воспринимающих соответственно горизонтальную нормативную

нагрузку 100 кгс/м и 150 кгс/м, приложенным к поручням перил.

Верхние фризловые ступени с выпуском и с четвертью, нижние фризловые ступени и площадочные вкладыши, представленные в рабочих чертежах, предназначены для лестниц с подъёмом против часовой стрелки.

Ступени для лестниц с подъёмом по часовой стрелке изготавливаются зеркально, изображённым на чертеже. В марке этих ступеней дополнительно приводится обозначение "лев".

Пример маркировки: основной ступени длиной 1500 мм, высотой 148 мм - ЛС 15; основной ступени длиной 1200 мм, высотой 171 мм, с закладным изделием для крепления ограждения - ЛС 12.17-1.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И РАСЧЁТНЫЕ ДАННЫЕ

2.1. Ступени разработаны в соответствии с требованиями главы СНиП П-21-75 и ГОСТ 8717-81.

2.2. Ступени запроектированы железобетонными, а основные ступени типа ЛС длиной 1500 мм включительно и бетонными.

2.3. Железобетонные ступени рассчитаны на равномерно распределённую временную расчётную нагрузку, приложенную к изделию и равную 600 кгс/м²; плоские ступени, кроме того, проверены на расчётную сосредоточенную силу, приложенную на конце и равную 150 кгс.

2.4. Железобетонные ступени, кроме плоских, заармированы сетками из стальной низкоуглеродистой проволоки периодического профиля класса Вр-I (ГОСТ 6727-80); плоские ступени - сварными сетками с рабочей арматурой класса А-III (ГОСТ 5781-81).

2.5. Марки арматурных сталей принимать в зависимости от режима эксплуатации ступеней и расчётных зимних температур наружного воздуха по главе СНиП П-21-75, приложение 3, с учётом изменений и дополнений, введённых постановлением Госстроя СССР от 10.07.80 г. № 99 и от 11.05.81 г. № 67.

2.6. Сварку сеток производить с нормируемой прочностью в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.

2.7. Арматурные изделия запроектированы из условия изготовления их на многоэлектродных машинах заводов железобетонных конструкций.

I.055.I-I 00.0.0ПЗ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ
ЗАПИСКА

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 18

ЦНИИЭП
учебных зданий

I.055.I-I 00.0.0ПЗ

ЛИСТ

2

18135 4

2.8. Ступени изготавливают из тяжёлого бетона проектной марки по прочности на сжатие 200 с лицевыми бетонными поверхностями : гладкими или глянцевыми без декоративного облицовочного слоя и шлифованными с декоративным слоем проектной марки по прочности на сжатие не менее 300.

Допускается изготовление ступеней с гладкими или глянцевыми поверхностями из бетона на белом или цветном цементах.

2.9. В рабочих чертежах даны ступени с гладкими лицевыми бетонными поверхностями без декоративного облицовочного слоя. При изготовлении ступеней с глянцевой бетонной поверхностью или шлифованной с декоративным отделочным слоем в марке добавляются соответственно буквы Г и Ш. Например, БСП I4-Г или БСП I4-Ш.

2.10. Поставку ступеней потребитель производить по достижении бетоном отпускной прочности. Величина отпускной прочности бетона должна быть не менее 70% проектной марки по прочности на сжатие.

2.11. Проектные марки ступеней по морозостойкости и водонепроницаемости должны назначаться в зависимости от режима их эксплуатации в зданиях и расчётной зимней температуры наружного воздуха по главе СНиП П-21-75, таблица 8.

2.12. Закладные детали М1, М2, М4 и М5 рассчитаны на восприятие горизонтальной нормативной нагрузки на поручни ограждения -150 кгс/м М3 - 100 кгс/м.

2.13. Закладные детали для крепления ограждений выполнять из горячекатаной полосовой стали по ГОСТ 103-76, марки ВСтЗпсб для конструкций по ГОСТ 380-71^х.

2.14. При температуре ниже минус 40^оС выбор марки стали для закладных деталей следует производить как для стальных сварных конструкций в соответствии с требованиями главы СНиП по проектированию стальных конструкций.

2.15. Открытые поверхности закладных деталей должны быть очищены от наплывов и иметь антикоррозийное покрытие согласно требованиям главы СНиП П-28-73^х.

2.16. Плоские ступени укладывать на косоуры шириной не менее 155 и не более 180 мм, при этом оси симметрии в закладных деталях косоуров и ступеней должны совпадать.

I.055.I-I 00.0.0ПЗ

лист

3

3.МАРКИРОВКА,ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

3.1.Маркировку ,хранение , подъём и транспортирование ступеней производить в соответствии с требованиями ГОСТ 8717-81.

3.2.Марки ступеней проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

4. ИСПЫТАНИЯ

4.1.Испытания ступеней выполнять по данным таблицы I (лист 9+12), таблицы 2 (лист I3+I6), таблицы 3 (лист I5), таблицы 4 (лист I6) и по ГОСТ 8829-77 и ГОСТ 8717-81

5.ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

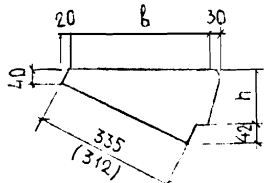
5.1.Приёмку и паспортизацию ступеней производить в соответствии с требованиями ГОСТ 8717-81 и ГОСТ I30I5-75.

I.055.I-I 00.0.0ПЗ

лист

4

НОМЕНКЛАТУРА СТУПЕНЕЙ

№ п/п	МАРКА СТУПЕНИ	ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг	ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ИЗДЕЛИЕ				
			L	b	h			БЕТОН, м³	ВСЕГО НА СТУПЕНЬ	СТАЛЬ, кг		НА 1м³ БЕТОНА
										ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А-І	С38/23	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	АС 11-Б	<div>СТУПЕНЬ ОСНОВНАЯ</div> 	1050	330	148	110	200	0.046				
2	АС 12-Б		1200			127		0.053				
3	АС 14-Б		1350			144		0.060				
4	АС 15-Б		1500			161		0.067				
5	АС 9.17-Б		900			96		0.040				
6	АС 11.17-Б		1050	290	171	110		0.046				
7	АС 12.17-Б		1200			127		0.053				
8	АС 11-Б-1 АС 11-Б-1 АЕВ		1050	330	148	110	200	0.046	0.69	0.34	0.45	15.00
9	АС 12-Б-1 АС 12-Б-1 АЕВ		1200			127		0.053	0.69	0.34	0.45	13.02
10	АС 14-Б-1 АС 14-Б-1 АЕВ		1350			144		0.060	0.69	0.34	0.45	11.50
11	АС 15-Б-1 АС 15-Б-1 АЕВ		1500			161		0.067	0.69	0.34	0.45	10.30
12	АС 9.17-Б-1 АС 9.17-Б-1 АЕВ		900	290	171	96		0.040	0.69	0.34	0.45	17.25
13	АС 11.17-Б-1 АС 11.17-Б-1 АЕВ		1050			110		0.046	0.69	0.34	0.45	15.00
14	АС 12.17-Б-1 АС 12.17-Б-1 АЕВ		1200			127		0.053	0.69	0.34	0.45	13.02
15	АС 11		1050	330	148	115	200	0.046	0.37	0.54		8.04
16	АС 12		1200			135		0.053	0.41	0.60		7.34
17	АС 14		1350			150		0.060	0.47	0.69		7.83
18	АС 15		1500			165		0.067	0.53	0.78		7.91
19	АС 18		1750			195		0.078	0.61	0.90		7.82
20	АС 22		2200			245		0.098	1.08	1.59		11.02
21	АС 9.17		900	290	171	100		0.040	0.32	0.47		8.00

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К СТУПЕНЯМ ДЛЯ ЛЕСТНИЦ С УКОЛОМ 1:1.5

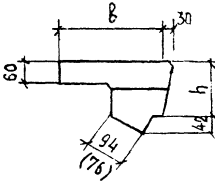
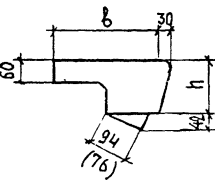
1.055.1-1 00.0.0 ПЗ

Лист
5

10.12.86

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
22	АС 11.17	ЭСКИЗ СМ. НА ЛИСТЕ 5	1050	290	171	115	200	0.046	0.37	0.54		8.04
23	АС 12.17		1200			135		0.053	0.47	0.60		7.34
24	АС 11-1 АС 11-1 АЕВ		1050	330	148	115	200	0.046	1.06	0.88	0.45	23.04
25	АС 12-1 АС 12-1 АЕВ		1200			135		0.053	1.10	0.94	0.45	20.75
26	АС 14-1 АС 14-1 АЕВ		1350			150		0.060	1.16	1.03	0.45	19.33
27	АС 15-1 АС 15-1 АЕВ		1500			165		0.067	1.22	1.12	0.45	18.21
28	АС 18-1 АС 18-1 АЕВ		1750			195		0.078	1.30	1.24	0.45	16.67
29	АС 22-1 АС 22-1 АЕВ		2200			245		0.098	1.77	1.93	0.45	18.06
30	АС 9.17-1 АС 9.17-1 АЕВ		900	290	171	100	200	0.040	1.01	0.81	0.45	25.25
31	АС 11.17-1 АС 11.17-1 АЕВ		1050			115		0.046	1.06	0.88	0.45	23.04
32	АС 12.17-1 АС 12.17-1 АЕВ		1200			135		0.053	1.10	0.94	0.45	20.75
33	АС 11-2 АС 11-2 АЕВ		1050	330	148	115	200	0.046	1.29	1.21	0.45	28.04
34	АС 12-2 АС 12-2 АЕВ		1200			135		0.053	1.33	1.27	0.45	25.09
35	АС 14-2 АС 14-2 АЕВ		1350			150		0.060	1.39	1.34	0.45	23.17
36	АС 15-2 АС 15-2 АЕВ		1500			165		0.067	1.45	1.45	0.45	21.64
37	АС 18-2 АС 18-2 АЕВ		1750			195		0.078	1.53	1.57	0.45	19.62
38	АС 22-2 АС 22-2 АЕВ		2200			245		0.098	2.00	2.26	0.45	20.41
39	АС 9.17-2 АС 9.17-2 АЕВ		900	290	171	100	200	0.040	1.24	1.14	0.45	31.00
40	АС 11.17-2 АС 11.17-2 АЕВ		1050			115		0.046	1.29	1.21	0.45	28.04
41	АС 12.17-2 АС 12.17-2 АЕВ		1200			135		0.053	1.33	1.27	0.45	25.09

УЧЕТНО-ПРОГНОЗНАЯ ТАБЛИЦА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
42	АСК 11 АСК 11 АЕВ	<p>СТУПЕНЬ ВЕРХНЯЯ ФРИЗОВАЯ С ЧЕТВЕРТЬЮ</p> 	1050	260	148	83	200	0.033	0.44	0.65		13.33
43	АСК 12 АСК 12 АЕВ		1200			98		0.039	0.51	0.75		13.08
44	АСК 14 АСК 14 АЕВ		1350			110		0.044	0.57	0.84		12.95
45	АСК 15 АСК 15 АЕВ		1500			120		0.049	0.63	0.93		12.85
46	АСК 18 АСК 18 АЕВ		1750			142		0.057	0.73	1.07		12.81
47	АСК 22 АСК 22 АЕВ		2200			178		0.071	0.92	1.35		12.96
48	АСК 9.17 АСК 9.17 АЕВ		900		171	75		0.029	0.38	0.56		13.10
49	АСК 11.17 АСК 11.17 АЕВ		1050			85		0.034	0.43	0.63		13.03
50	АСК 12.17 АСК 12.17 АЕВ		1200			100		0.040	0.52	0.76		13.35
51	АСВ 11 АСВ 11 АЕВ	<p>СТУПЕНЬ ВЕРХНЯЯ ФРИЗОВАЯ С ВЫПУСКОМ</p> 	1050	260	148	93	200	0.037	0.49	0.72		13.24
52	АСВ 12 АСВ 12 АЕВ		1200			105		0.042	0.54	0.79		12.80
53	АСВ 14 АСВ 14 АЕВ		1350			115		0.046	0.59	0.87		12.83
54	АСВ 15 АСВ 15 АЕВ		1500			130		0.052	0.67	0.98		12.88
55	АСВ 18 АСВ 18 АЕВ		1750			150		0.060	0.76	1.12		12.67
56	АСВ 22 АСВ 22 АЕВ		2200			185		0.074	0.96	1.41		12.97
57	АСВ 9.17 АСВ 9.17 АЕВ		900		171	80		0.032	0.40	0.59		12.50
58	АСВ 11.17 АСВ 11.17 АЕВ		1050			95		0.038	0.48	0.71		12.97
59	АСВ 12.17 АСВ 12.17 АЕВ		1200			108		0.043	0.53	0.78		12.62
60	АСП 11 АСП 11 АЕВ		1290	260	148	95		0.037	3.00	1.71	1.82	81.08

СМ. ПРИМЕЧАНИЕ ЛИСТ 5.

1.055.1-1 00.0.013

ЛИСТ

7

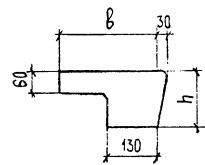
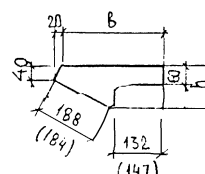
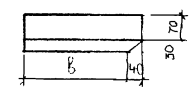
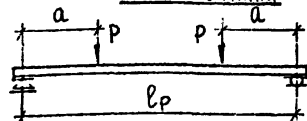
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
61	АСП 12 АСП 12 АЕВ	<p><u>ПЛОЩАДОЧНЫЙ ВКЛАДЫШ</u></p> 	1440	260	148	105	200	0.042	3.06	1.80	1.82	72.86
62	АСП 14 АСП 14 АЕВ		1590			115		0.046	3.12	1.89	1.82	67.83
63	АСП 15 АСП 15 АЕВ		1740			128		0.051	3.19	1.99	1.82	62.55
64	АСП 18 АСП 18 АЕВ		1990			145		0.058	3.31	2.17	1.82	57.07
65	АСП 22 АСП 22 АЕВ		2440			178		0.071	4.11	2.47	2.73	66.34
66	АСП 9.17 АСП 9.17 АЕВ		1140		171	95		0.038	2.94	1.63	1.82	77.37
67	АСП 11.17 АСП 11.17 АЕВ		1290			105		0.042	3.00	1.71	1.82	71.43
68	АСП 12.17 АСП 12.17 АЕВ		1440			120		0.048	3.06	1.80	1.82	63.75
69	АСН 11	<p><u>СТУПЕНЬ НИЖНЯЯ ФРИЗОВАЯ</u></p> 	1050	290	124	60	200	0.024	0.48	0.71		20.00
70	АСН 12		1200			68		0.027	0.53	0.78		19.63
71	АСН 14		1350			78		0.031	0.61	0.90		19.68
72	АСН 15		1500			85		0.034	0.68	1.00		20.00
73	АСН 18		1750			100		0.040	0.78	1.15		19.50
74	АСН 22		2200			125		0.050	0.98	1.44		19.60
75	АСН 9.14		900		142	53		0.021	0.42	0.62		20.00
76	АСН 11.14		1050			63		0.025	0.48	0.71		19.20
77	АСН 12.14		1200			72		0.028	0.53	0.78		18.93
78	АСС 12	<p><u>СТУПЕНЬ ПЛОСКАЯ</u></p> 	1180	290	100	85	200	0.034	3.80	3.13	1.66	111.76
79	АСС 15		1500			108		0.043	4.33	3.92	1.66	100.70
80	АСС 24		2380			185		0.074	7.65	6.34	3.32	103.38
81	АСС 12-1		1180			85		0.034	5.64	4.51	2.54	165.88
82	АСС 15-1		1500			108		0.043	6.17	5.29	2.54	143.49
83	АСС 24-1		2380			185		0.074	9.49	7.72	4.20	128.24
СМ. ПРИМЕЧАНИЕ ЛИСТ 5.								1.055.1-1 00.0.0 ПЗ				ЛИСТ 8

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ
РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-77

ТАБЛИЦА 1

Марка ступени	l_p	a	Проверка прочности					
			Вид разрушения и величина коэффициента "С"					
			Текущесть продольной растянутой арматуры до наступле- ния раздробления бетона сжатой зоны сечения, $C=1.4$			Разрыв продольной растянутой арматуры или раздробление бетона сжатой зоны сечения до наступления текущесть продольной растяну- той арматуры или разрушение по сечением наклонным к продольной оси конструкции, или выдергивание арматуры и раскол бетона, $C=1.6^{**}$		
			Величина разрушающей нагрузки, кг			Величина разрушающей нагрузки, кг		
			При которой изделия признаются годными (п.2.4.2 ГОСТ)		При которой требуются повторные испытания /п.3.2.2 ГОСТ/	При которой изделия признаются годными (п.2.4.2 ГОСТ)		При которой требуются повторные испытания (п.3.2.2 ГОСТ)
			с учетом собственной массы изделия	за вычетом собственной массы изделия, Р	за вычетом собственной массы изделия, Р	с учетом собственной массы изделия	за вычетом собственной массы изделия, Р	за вычетом собственной массы изделия, Р
АС11-Б, АС11-Б-1, АС11-Б-1АЕВ, АС11, АС11-1, АС11-1АЕВ, АС11-2, АС11-2АЕВ.	0.92	0.23	210	155	<155, но ≥130	250	190	<190, но ≥160
АС12-Б, АС12-Б-1, АС12-Б-1АЕВ, АС12, АС12-1, АС12-1АЕВ, АС12-2, АС12-2АЕВ	1.07	0.27	250	185	<185, но ≥155	290	220	<220, но ≥190
АС14-Б, АС14-Б-1, АС14-Б-1АЕВ, АС14, АС14-1, АС14-1АЕВ, АС14-2, АС14-2АЕВ	1.22	0.31	285	210	<210, но ≥180	320	250	<250, но ≥215
АС15-Б, АС15-Б-1, АС15-Б-1АЕВ, АС15, АС15-1, АС15-1АЕВ, АС15-2, АС15-2АЕВ	1.37	0.34	320	240	<240, но ≥205	370	285	<285, но ≥245

Примечания:

1. Опоры, указанные на схеме опирания и
загрузки установить под "постелью" ступени.
2. Вынос "хвоста" площадочного вкладыша и
ступеней верхней и нижней фрезовых

опереть по всей поверхности.
3.* и ** см. лист 17

1.055.1-1 00.0.0 ПЗ

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1

Вид разрушения и величина коэффициента „с“

МАРКА СТУПЕНЬ	R _p	a,	ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ						ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1	
			ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА „С“							
			ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ, С = 1,4*			РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУ- ТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО СЕЧЕНИЯМ НАКЛОННЫМ К ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ КОНСТРУКЦИИ, ИЛИ ВЫДЕРГИВАНИЕ АРМАТУРЫ И РАСКОЛ БЕТОНА, С=1,6**				
			ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГ			ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГ				
			ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (П.2.4.2 ГОСТ)		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П.3.2.2 ГОСТ)	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (П.2.4.2 ГОСТ)		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П.3.2.2 ГОСТ)		
М	М	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ, Р	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ, Р	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ, Р	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ, Р	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ, Р		
АС 18, АС 18-1, АС 18-1АЕВ, АС 18-2, АС 18-2АЕВ	162	0.41	375	280	<280, но ≥ 240	425	330	<330, но ≥ 280		
АС 22, АС 22-1, АС 22-1АЕВ, АС 22-2, АС 22-2АЕВ	207	0.52	475	355	<355, но ≥ 300	545	425	<425, но ≥ 360		
АС 9.17-Б, АС 9.17-Б-1, АС 9.17-Б-1АЕВ, АС 9.17, АС 9.17-1, АС 9.17-1АЕВ, АС 9.17-2, АС 9.17-2АЕВ	0.77	0.19	180	130	<130, но ≥ 110	205	155	<155, но ≥ 130		
АС 11.17-Б, АС 11.17-Б-1 АС 11.17-Б-1АЕВ, АС 11.17, АС 11.17-1, АС 11.17-1АЕВ, АС 11.17-2, АС 11.17-2АЕВ	0.92	0.23	210	150	<150, но ≥ 130	240	180	<180, но ≥ 155		
АС 12.17-Б, АС 12.17-Б-1 АС 12.17-Б-1АЕВ, АС 12.17 АС 12.17-1, АС 12.17-1АЕВ, АС 12.17-2, АС 12.17-2АЕВ	1.07	0.27	240	175	<175, но ≥ 150	275	210	<210, но ≥ 180		
СМ. ПРИМЕЧАНИЯ ЛИСТ 9							1.055.1-1 00.0.0 ПЗ		ЛИСТ 10	

МАРКА СТУПЕНИ	R_p	α	ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ						ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1			
			Вид разрушения и величина коэффициента „с“									
			Текущее продольной растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны сечения, $c = 1,4^*$			Разрыв продольной растянутой арматуры или раздробление бетона сжатой зоны сечения до наступления текущего продольной растянутой арматуры или разрушение по сечениям наклонным к продольной оси конструкции, или выдергивание арматуры и раскол бетона, $c = 1,6^{**}$						
			Величина разрушающей нагрузки, кг			Величина разрушающей нагрузки, кг						
			при которой изделия признаются годными (п.2.4.2 ГОСТ)			при которой требуются повторные испытания (п.3.2.2 ГОСТ)			при которой изделия признаются годными (п.2.4.2 ГОСТ)		при которой требуются повторные испытания (п.3.2.2 ГОСТ)	
			с учетом собственной массы изделия	за вычетом собственной массы изделия, Р	за вычетом собственной массы изделия, Р	с учетом собственной массы изделия	за вычетом собственной массы изделия, Р	за вычетом собственной массы изделия, Р	с учетом собственной массы изделия	за вычетом собственной массы изделия, Р	за вычетом собственной массы изделия, Р	
АСВ 11, АСВ 11АЕВ АСК 11, АСК 11АЕВ	0.92	0.23	165	125	<125, но ≥ 105	190	150	<150, но ≥ 125				
АСВ 12, АСВ 12АЕВ АСК 12, АСК 12АЕВ	1.07	0.27	190	145	<145, но ≥ 125	215	170	<170, но ≥ 145				
АСВ 14, АСВ 14АЕВ АСК 14, АСК 14АЕВ	1.22	0.31	215	160	<160, но ≥ 135	245	190	<190, но ≥ 160				
АСВ 15, АСВ 15АЕВ АСК 15, АСК 15АЕВ	1.37	0.34	245	185	<185, но ≥ 155	280	220	<220, но ≥ 185				
АСВ 18, АСВ 18АЕВ АСК 18, АСК 18АЕВ	1.62	0.41	285	215	<215, но ≥ 185	325	255	<255, но ≥ 215				
АСВ 22, АСВ 22АЕВ АСК 22, АСК 22АЕВ	2.07	0.52	360	275	<275, но ≥ 235	410	325	<325, но ≥ 275				
АСВ 9.17, АСВ 9.17АЕВ АСК 9.17, АСК 9.17АЕВ	0.77	0.19	145	105	<105, но ≥ 90	165	125	<125, но ≥ 105				
АСВ 11.17, АСВ 11.17АЕВ АСК 11.17, АСК 11.17АЕВ	0.92	0.23	165	125	<125, но ≥ 105	190	150	<150, но ≥ 125				
АСВ 12.17, АСВ 12.17АЕВ АСК 12.17, АСК 12.17АЕВ	1.02	0.27	175	130	<130, но ≥ 110	200	155	<155, но ≥ 130				
АСН 11	0.92	0.23	155	125	<125, но ≥ 110	180	150	<150, но ≥ 130				
АСН 12	1.07	0.27	175	145	<145, но ≥ 125	200	170	<170, но ≥ 145				
АСН 14	1.22	0.31	200	165	<165, но ≥ 140	230	195	<195, но ≥ 165				
АСН 15	1.37	0.34	230	190	<190, но ≥ 160	260	220	<220, но ≥ 185				
СМ. ПРИМЕЧАНИЯ ЛИСТ 9												
1.055.1 - 1 00.0.013									ЛИСТ	11		

МАРКА СТУПЕНЬ	ℓ _p	a,	ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ						ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1
			Вид разрушения и величина			коэффициента „с“			
			ТЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗРУШЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ, с=1,4*			РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЩЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО СЕЧЕНИЯМ НАКЛОННЫМ К ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ КОНСТРУКЦИИ, ИЛИ ВЫДЕРГИВАНИЕ АРМАТУРЫ И РАСКОЛА БЕТОНА, с=1,6**			
			Величина разрушающей нагрузки, кг			Величина разрушающей нагрузки, кг			
			при которой изделия признаются годными (п.2.4.2 ГОСТ)		при которой требуются повторные испытания (п.3.2.2 ГОСТ)	при которой изделия признаются годными (п.2.4.2 ГОСТ)		при которой требуются повторные испытания (п.3.2.2 ГОСТ)	
			с учетом собственной массы изделия	за вычетом собственной массы изделия, Р	с учетом собственной массы изделия, Р	с учетом собственной массы изделия	за вычетом собственной массы изделия, Р	с учетом собственной массы изделия, Р	за вычетом собственной массы изделия, Р
АСН 18	1.62	0.41	265	220	<220, но ≥ 185	305	260	<260, но ≥ 220	
АСН 22	2.07	0.52	340	285	<285, но ≥ 240	390	330	<330, но ≥ 280	
АСН 9.17	0.77	0.19	130	110	<110, но ≥ 95	190	165	<165, но ≥ 140	
АСН 11.17	0.92	0.23	155	130	<130, но ≥ 110	180	150	<150, но ≥ 135	
АСН 12.17	1.07	0.27	180	150	<150, но ≥ 130	205	175	<175, но ≥ 150	
АСП 11, АСП 11АЕВ	1.19	0.30	200	155	<155, но ≥ 130	230	185	<185, но ≥ 155	
АСП 12, АСП 12АЕВ	1.34	0.34	225	175	<175, но ≥ 150	255	205	<205, но ≥ 175	
АСП 14, АСП 14АЕВ	1.49	0.37	255	195	<195, но ≥ 165	290	230	<230, но ≥ 195	
АСП 15, АСП 15АЕВ	1.64	0.41	275	215	<215, но ≥ 185	315	250	<250, но ≥ 210	
АСП 18, АСП 18АЕВ	1.89	0.47	320	245	<245, но ≥ 210	365	290	<290, но ≥ 245	
АСП 22, АСП 22АЕВ	2.34	0.59	390	300	<300, но ≥ 255	445	355	<355, но ≥ 300	
АСП 9.17, АСП 9.17АЕВ	1.04	0.26	185	140	<140, но ≥ 120	215	170	<170, но ≥ 145	
АСП 11.17, АСП 11.17АЕВ	1.19	0.30	210	155	<155, но ≥ 130	240	190	<190, но ≥ 160	
АСП 12.17, АСП 12.17АЕВ	1.34	0.34	235	175	<175, но ≥ 150	270	210	<210, но ≥ 180	

СМ. ПРИМЕЧАНИЯ ЛИСТУ.

4.055.1 - 1 00.0.073

Г. УСТ

42

ТАБЛИЦА 2

МАРКА СТУПЕНИ	ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН И ПО ДЕФОРМАЦИЯМ		
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОВ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ Р, КГ	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, ОТКР, ММ	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА, ПРИ КОТОРОМ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНЫМ, ММ
АС 11-Б, АС 11-Б-1, АС 11-Б-1АЕВ; АС 11, АС 11-1, АС 11-1АЕВ; АС 11-2, АС 11-2АЕВ	80	—	0.02
АС 12-Б, АС 12-Б-1, АС 12-Б-1АЕВ; АС 12, АС 12-1, АС 12-1АЕВ; АС 12-2, АС 12-2АЕВ	90	—	0.04
АС 14-Б, АС 14-Б-1, АС 14-Б-1АЕВ; АС 14, АС 14-1, АС 14-1АЕВ; АС 14-2, АС 14-2АЕВ	100	—	0.06
АС 15-Б, АС 15-Б-1, АС 15-Б-1АЕВ; АС 15, АС 15-1, АС 15-1АЕВ; АС 15-2, АС 15-2АЕВ	115	—	0.10
АС 18, АС 18-1, АС 18-1АЕВ; АС 18-2, АС 18-2АЕВ	135	—	0.19
АС 22, АС 22-1, АС 22-1АЕВ; АС 22-2, АС 22-2АЕВ	175	—	0.54
АС 9.17-Б, АС 9.17-Б-1, АС 9.17-Б-1АЕВ, АС 9.17, АС 9.17-1, АС 9.17-1АЕВ, АС 9.17-2 АС 9.17-2АЕВ	60	—	0.01
* и ** см. АУСТ 18	1.055.1 - 1 00.0.0 ПЗ		АУСТ 13

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

МАРКА СТУПЕНИ	ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН И ПО ДЕФОРМАЦИЯМ		
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОВ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ Р, КГ	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, ОТКР, ММ	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА, ПРИ КОТОРОМ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНЫМ, ММ
АС 11.17-Б, АС 11.17-Б-1, АС 11.17-Б-1АЕВ, АС 11.17, АС 11.17-1, АС 11.17-1АЕВ, АС 11.17-2, АС 11.17-2АЕВ	70	—	0.02
АС 12.17-Б, АС 12.17-Б-1, АС 12.17-Б-1АЕВ, АС 12.17, АС 12.17-1, АС 12.17-1АЕВ, АС 12.17-2, АС 12.17-2АЕВ	85	—	0.04
АСВ 11, АСВ 11АЕВ АСК 11, АСК 11АЕВ	60	—	0.01
АСВ 12, АСВ 12АЕВ АСК 12, АСК 12АЕВ	70	—	0.02
АСВ 14, АСВ 14АЕВ АСК 14, АСК 14АЕВ	80	—	0.04
АСВ 15, АСВ 15АЕВ АСК 15, АСК 15АЕВ	90	—	0.06
АСВ 18, АСВ 18АЕВ АСК 18, АСК 18АЕВ	105	—	0.12
* и ** см. АУСТ 18	1.055.1 - 1 00.0.0 ПЗ		АУСТ 14

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

МАРКА СТУПЕНИ	ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН И ПО ДЕФОРМАЦИЯМ		
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ Р, кг **	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, $\sigma_{т.кр.}$ мм	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА, ПРИ КОТОРОМ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНЫМ, мм **
	/п. 2.4.3 и 2.4.5 ГОСТ/	/п. 2.4.7 ГОСТ/	/п. 3.3.3 ГОСТ/
АСВ 22, АСВ 22 АЕВ, АСК 22, АСК 22 АЕВ	135	—	0.33
АСВ 9.17, АСВ 9.17 АЕВ АСК 9.17, АСК 9.17 АЕВ	50	—	0.04
АСВ 11.17, АСВ 11.17 АЕВ, АСК 11.17, АСК 11.17 АЕВ	60	—	0.04
АСВ 12.17, АСВ 12.17 АЕВ, АСК 12.17, АСК 12.17 АЕВ	65	—	0.17
АСН 11	65	—	0.07
АСН 12	75	—	0.12
АСН 14	85	—	0.21
АСН 15	100	—	0.33
АСН 18	115	—	0.65
АСН 22	150	—	1.72
АСН 9.17	55	—	0.03
* и ** см. лист 18			Лист 15

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

МАРКА СТУПЕНИ	ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН И ПО ДЕФОРМАЦИЯМ		
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ Р, кг **	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, $\sigma_{т.кр.}$ мм	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА, ПРИ КОТОРОМ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНЫМ, мм **
	/п. 2.4.3 и 2.4.5 ГОСТ/	/п. 2.4.7 ГОСТ/	/п. 3.3.3 ГОСТ/
АСН 11.17	65	—	0.05
АСН 12.17	75	—	0.09
АСП 11, АСП 11 АЕВ	75	—	0.06
АСП 12, АСП 12 АЕВ	85	—	0.09
АСП 14, АСП 14 АЕВ	100	—	0.14
АСП 15, АСП 15 АЕВ	105	—	0.19
АСП 18, АСП 18 АЕВ	125	—	0.36
АСП 22, АСП 22 АЕВ	150	—	0.81
АСП 9.17, АСП 9.17 АЕВ	70	—	0.22
АСП 11.17, АСП 11.17 АЕВ	75	—	0.04
АСП 12.17, АСП 12.17 АЕВ	85	—	0.06
* и ** см. лист 18			Лист 16

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ СТУПЕНЕЙ ЛСС 12 И ЛСС 15

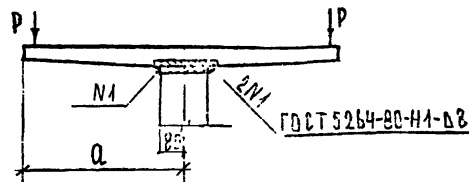
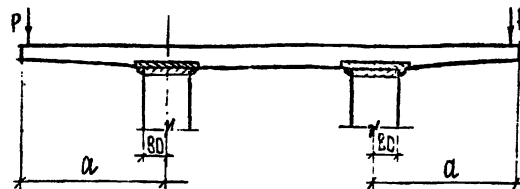


СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ СТУПЕНИ ЛСС 24



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ
СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ
УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-77

ТАБЛИЦА 3

МАРКА СТУПЕНИ	а,
------------------	--

- * ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ ПРОГИБОМ, ВЕЛИЧИНА КОТОРОГО ПРЕВЫШАЕТ $1/50$ ПРОЛЕТА КОНСТРУКЦИИ, а ДЛЯ КОНСОЛ - $1/25$ ВЫЛЕТА КОНСОЛ (П.3.2.1.а)
- ** РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА ОТ СЖАТИЯ ДО ДОСТИЖЕНИЯ В ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЕ ПРЕДЕЛА ТЕКУЧЕСТИ

ИЛИ ОДНОВРЕМЕННО С НИМ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ ПРОГИБОМ КОНСТРУКЦИИ, МЕНЕЕ ЧЕМ 1,5 РАЗА ПРЕВЫШАЮЩИМ ПРОГИБ ПРИ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ, ИЛИ РАСКРЫТИЕМ ТРЕЩИН НА ВЕЛИЧИНУ МЕНЕЕ 1 мм (П.3.2.1.б)

1.055.1-1 ДД.О.ДПЗ

Лист
17

ТАБЛИЦА 4

МАРКА СТУПЕНИ	ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН И ПО ДЕФОРМАЦИЯМ					
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ, Р, КГ	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, $\sigma \frac{\mu}{T}$, ММ	$\frac{f}{f_{\text{ПРЕД.}}}$ ДАТ.	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ $\sigma^* f_k$, ММ	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА, ММ / П.3.3.3 ГОСТ /	
	/п.2.4.3 и 2.4.5 ГОСТ/	/п. 2.4.7 ГОСТ/	/п.3.3.1 ГОСТ/	/п.2.4.3 ГОСТ/	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНЫМ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ЛСГ 12, ЛСГ 12-1	405	0.25	0.88	1.08	≤ 1.12	< 1.24 , но ≥ 1.12
ЛСГ 15, ЛСГ 15-1	340	0.25	1.38	2.18	≤ 2.40	< 2.50 , но ≥ 2.40
ЛСГ 24, ЛСГ 24-1	405	0.25	0.88	1.08	≤ 1.12	< 1.24 , но ≥ 1.12

* Величина нагрузки при появлении первой трещины, при которой изделие признается годным, должна быть больше или равна контрольной нагрузке за вычетом собственной массы изделия.

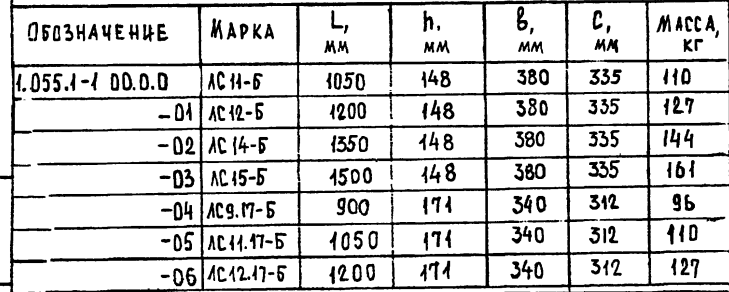
** Контрольные прогибы замеряются от нижней грани ступени с момента загрузки её на испытательном стенде.

4.055.1-1 00.0.0 ПЗ

Лист
18

18135 17

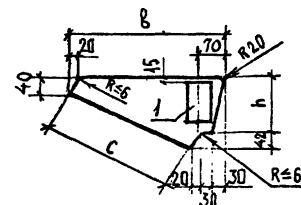
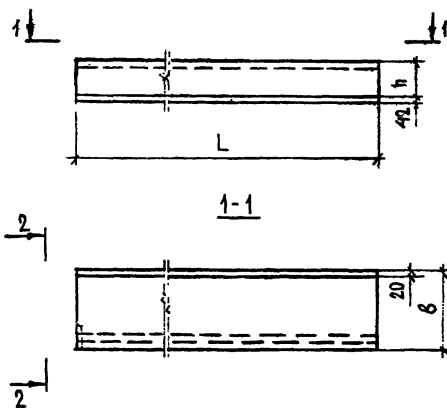
ВЗНАМЕНА	05	АС 15-Б	1500	171	340	312	110	
	-04	АС 9.17-Б	900	171	340	312	96	
	-05	АС 11.17-Б	1050	171	340	312	110	
	-06	АС 12.17-Б	1200	171	340	312	127	
ПОДПИС И ДАТА				1.055.4-1 01.0.006				
				СТУПЕНЬ ОСНОВНАЯ АС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ МАССА		МАСШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИМЯ НЕПОЛН	И	ЧЕЛОВЕКА В ГРЕКОВ						
	П	ИП 19 ШАХОВА						
	Р	ГРУППЫ: КА 197-ИНА						
	Д	ЖЕНЕР БУРОВА				УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		



				1.055.1-1 02.0.0		
ЧАРСЦ	БІРКЕДЗ	<i>Біркідз</i>	СТУПЕНЬ ОСНОВНАЯ ЛС	СТАДЫЯ	ЛІСТ	ЛІСТОВ
РЭТ	Б.ШАХІБА	<i>Шахіб</i>		Р		1
РЭК.ГРУППА	КААЭТ-КІНА	<i>Біркідз</i>		ЦНЦІЭП		
ІНЖЕНЕР	БІРКЕДЗ	<i>Біркідз</i>		УЧЕБНЫХ ЗАДАЧ		

"1.055.1-1 02.0.0 Д0 - 06 — ИЗОБРАЖЕНО,
1.055.1-1 02.0.0 - 07... - 13 — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ."

2-2
М1:10



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	C, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 02.0.0	АСН-Б-1	1050	148	380	335	110
-01	АС12-Б-1	1200	148	380	335	127
-02	АС14-Б-1	1350	148	380	335	144
-03	АС15-Б-1	1500	148	380	335	161
-04	АС9.17-Б-1	900	171	340	312	96
-05	АС14.17-Б-1	1050	171	340	312	110
-06	АС12.17-Б-1	1200	171	340	312	127

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	C, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 02.0.0-07	АСН-Б-1АЕВ	1050	148	380	335	110
-08	АС12-Б-1АЕВ	1200	148	380	335	127
-09	АС14-Б-1АЕВ	1350	148	380	335	144
-10	АС15-Б-1АЕВ	1500	148	380	335	161
-11	АС9.17-Б-1АЕВ	900	171	340	312	96
-12	АС14.17-Б-1АЕВ	1050	171	340	312	110
-13	АС12.17-Б-1АЕВ	1200	171	340	312	127

1.055.1-1 02.0.0.06					
СТУПЕНЬ ОСНОВНАЯ АС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СТАДИЯ	МАССА
				Р	СМ ТАБЛ.
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	

ЗОНА	ПОДЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ЧЕРТЕЖ								ПРИМЕЧАНИЕ					
			01	02	03	04	05	06	07	08						
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
А4	1.055.1-1 03.0.006	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X						
А4	1.055.1-1 00.0.003	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X						
А3	1.055.1-1 00.0.080	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X						
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>														
А3	1.055.1-1 00.01.0	СЕТКА С1					1									
	-01	СЕТКА С2		1				1								
	-02	СЕТКА С3		1					1							
	-03	СЕТКА С4			1											
	-04	СЕТКА С5				1										
	-05	СЕТКА С6					1									
	-06	СЕТКА С7						1								
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
		БЕТОН М 200					0.046	0.053	0.059	0.067	0.078	0.098	0.040	0.046	0.053	М³

1.055.1-1 03.0.0

НАЧ. СЕД. А. В. ТРЕКОВ
 ТИП Э. ШАХОВА
 Р. КАЛ. П. КИНА
 ИНЖ. БУРОВА

СТУПЕНЬ ОСНОВНАЯ
 АС

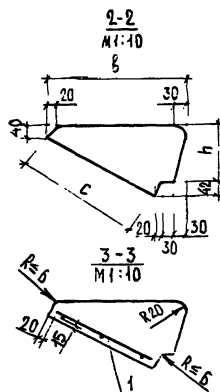
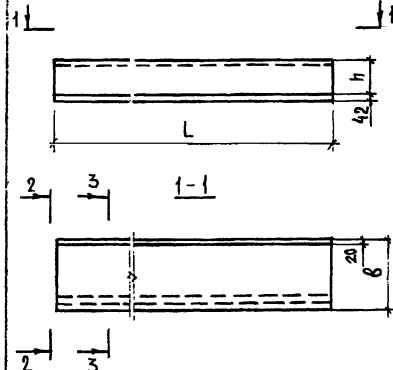
СТАЛЬНАЯ ЛАСТОВ
 Р
 ЦИЦЕП
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	C, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 03.0.0		АС 11	1050	148	380	335	115
		-01 АС 12	1200	148	380	335	135
		-02 АС 14	1350	148	380	335	150
		-03 АС 16	1500	148	380	335	165
		-04 АС 18	1750	148	380	335	195
		-05 АС 22	2200	148	380	335	245
		-06 АС 9.17	900	171	340	312	100
		-07 АС 11.17	1050	171	340	312	115
		-08 АС 12.17	1200	171	340	312	135

1.055.1-1 03.0.006

СТУПЕНЬ ОСНОВНАЯ
 АС
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛЬНАЯ МАССА		МАСШТАБ	
Р	СМ. ТАБЛ.	ЛАСТОВ	1
ЦИЦЕП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ			



ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН. 1.055.1-1 04.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ	
						01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		17
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
A3			1.055.1-1 04.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A4			1.055.1-1 00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.055.1-1 00.0.0ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																			
A4	1		1.055.1-1 00.07.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УЗ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
A3	2		1.055.1-1 00.01.0	СЕТКА С1							1								1				
			-01	СЕТКА С2	1							1			1					1			
			-02	СЕТКА С3		1							1			1					1		
			-03	СЕТКА С4			1									1							
			-04	СЕТКА С5				1									1						
			-05	СЕТКА С6					1									1					
			-06	СЕТКА С7						1										1			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																			
				БЕТОН М 200	0.046	0.053	0.060	0.067	0.078	0.098	0.040	0.046	0.053	0.046	0.053	0.060	0.067	0.078	0.098	0.040	0.046	0.053	М³

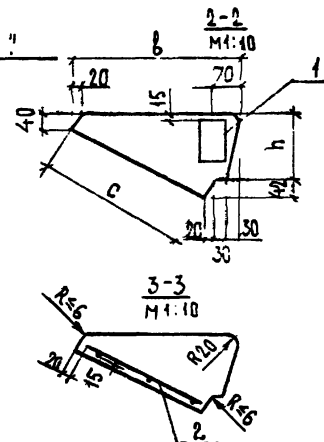
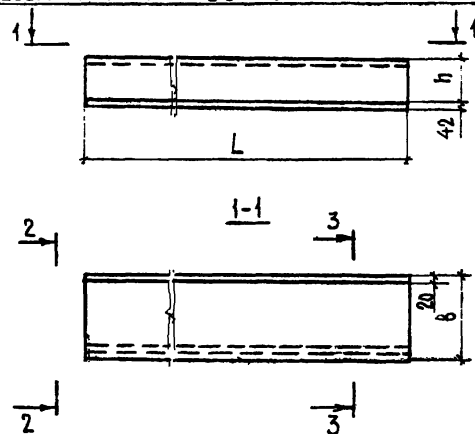
НАЧ. СД. В. ГРЕКОВ
 ГУП 9. ШАХОВА
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ КАЯ ПКИНА
 ИНЖЕНЕР БУРОВА

1.055.1-1 04.0.0

СТУПЕНЬ ОСНОВНАЯ
 ЛС

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦИЦЕНП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

"1.055.1-1 04.0.0 10 - 08 — ИЗОБРАЖЕНО
1.055.1-1 04.0.0 - 09... - 17 — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ."



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	C, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 04.0.0	АС 11-1	1050	148	380	335	115
-01	АС 12-1	1200	148	380	335	135
-02	АС 14-1	1350	148	380	335	150
-03	АС 15-1	1500	148	380	335	165
-04	АС 18-1	1750	148	380	335	195
-05	АС 22-1	2200	148	380	335	245
-06	АС 9.17-1	900	171	340	312	100
-07	АС 11.17-1	1050	171	340	312	115
-08	АС 12.17-1	1200	171	340	312	130

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	C, мм	МАССА, кг
-09	АС 11-1 АЕВ.	1050	148	380	335	115
-10	АС 12-1 АЕВ.	1200	148	380	335	135
-11	АС 14-1 АЕВ.	1350	148	380	335	150
-12	АС 15-1 АЕВ.	1500	148	380	335	165
-13	АС 18-1 АЕВ.	1750	148	380	335	195
-14	АС 22-1 АЕВ.	2200	148	380	335	245
-15	АС 9.17-1 АЕВ.	900	171	340	312	100
-16	АС 11.17-1 АЕВ.	1050	171	340	312	115
-17	АС 12.17-1 АЕВ.	1200	171	340	312	135

1.055.1-1 04.0.0СБ					
СТУПЕНЬ ОСНОВНАЯ					
АС					
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
НАЧ.ОТД.	В.ГРЕКОВ				
ГЛАВ.	Э.ШАХОВА				
РУКОВОД.КАЛЫПИНА					
ИНЖЕНЕР БУРОВА					
				СТАДИЯ	МАССА
				Р	СМ. ТАБЛ.
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП	
				УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	

ФОРМ. ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЧИСПЛ. 1.055.1-1 05.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ	
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
A3	1.055.1-1 05.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A4	1.055.1-1 00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3	1.055.1-1 00.0.0БС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																			
A4	1 1.055.1-1 00.0.0-01	УЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ М4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
A3	2 1.055.1-1 00.01.0	СЕТКА С1						1									1				
	-01	СЕТКА С2	1						1		1							1			
	-02	СЕТКА С3		1						1		1							1		
	-03	СЕТКА С4			1							1									
	-04	СЕТКА С5				1							1								
	-05	СЕТКА С6					1							1							
	-06	СЕТКА С7						1								1					
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																			
		БЕТОН М200	0.046	0.053	0.060	0.067	0.078	0.098	0.040	0.046	0.053	0.046	0.053	0.060	0.067	0.078	0.098	0.040	0.046	0.053	м³

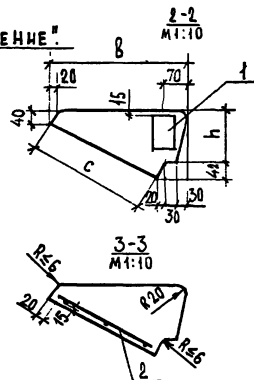
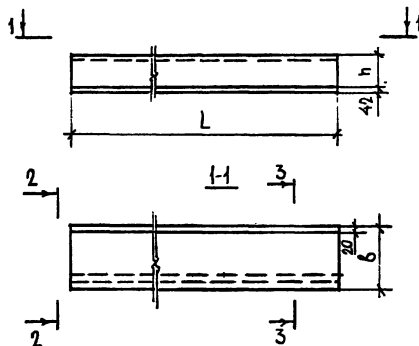
НА ЧОТА	В. ГРЕКОВ	<i>В. Греков</i>
ГЛАВ	С. ШАКОВА	<i>С. Шакова</i>
ПРОК	Р. ПИП	<i>Р. Пип</i>
ИНЖ	КАЛАПКИНА	<i>К. Калапкина</i>
	МЕР БУРОВА	<i>М. Мер Бурова</i>

1.055.1-1 05.0.0

СТУПЕНЬ ОСНОВНАЯ
АС

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ЦНЦКЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

№ 1.055.1-1 05.0.0 10-08 — ИЗОБРАЖЕНО,
1.055.1-1 05.0.0 —09...-17 —ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	C, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 05.0.0	АС11-2	1050	148	380	335	115
-01	АС12-2	1200	148	380	335	135
-02	АС14-2	1350	148	380	335	150
-03	АС15-2	1500	148	380	335	165
-04	АС18-2	1750	148	380	335	195
-05	АС22-2	2200	148	380	335	245
-06	АС9.17-2	900	171	340	312	100
-07	АС11.17-2	1050	171	340	312	115
-08	АС12.17-2	1200	171	340	312	130

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	C, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 05.0.0-09	АС11-2 АЕВ	1050	148	380	335	115
-10	АС12-2 АЕВ	1200	148	380	335	135
-11	АС14-2 АЕВ	1350	148	380	335	150
-12	АС15-2 АЕВ	1500	148	380	335	165
-13	АС18-2 АЕВ	1750	148	380	335	195
-14	АС22-2 АЕВ	2200	148	380	335	245
-15	АС9.17-2 АЕВ	900	171	340	312	100
-16	АС11.17-2 АЕВ	1050	171	340	312	115
-17	АС12.17-2 АЕВ	1200	171	340	312	135

1.055.1-1 05.0.0 СБ					
СТУПЕНЬ ОСНОВНАЯ					
АС					
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
НАЧ.ОС.	В.ГРЕКОВ			СТАД.	МАССА
ГЛАВ.	Э.ШАХОВА			Р	СМ. ТАБЛ.
РИС.ГРУПП.	КАЛАЯККИНА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИНЖЕНЕР	БУРОВА			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.																	ПРИМЕЧАНИЕ	
					1.055.1-1 06.0.0																		
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
A3			1.055.1-1 06.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
A4			1.055.1-1 00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
A3			1.055.1-1 00.0.0С	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																			
A3	1	1.055.1-1 00.1.0-11	СЕТКА С12		1						1		1							1			
		-12	СЕТКА С13			1						1		1							1		
		-13	СЕТКА С14				1								1								
		-14	СЕТКА С15					1								1							
		-15	СЕТКА С16						1								1						
		-16	СЕТКА С17							1								1					
A3	2	1.055.1-1 00.5.0-13	СЕТКА С43							1									1				
		-14	СЕТКА С44								1									1			
		-15	СЕТКА С45									1										1	
		-07	СЕТКА С37		1								1										
		-08	СЕТКА С38			1									1								
		-09	СЕТКА С39				1									1							
		-10	СЕТКА С40					1									1						
		-11	СЕТКА С41						1									1					
		-12	СЕТКА С42							1									1				
A3	1	1.055.1-1 00.1.0-10	СЕТКА С11							1										1			
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
			БЕТОН М 200		0.037	0.042	0.046	0.052	0.060	0.074	0.032	0.037	0.042	0.037	0.042	0.046	0.052	0.060	0.074	0.032	0.037	0.042	М ³

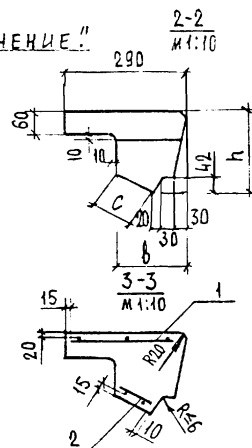
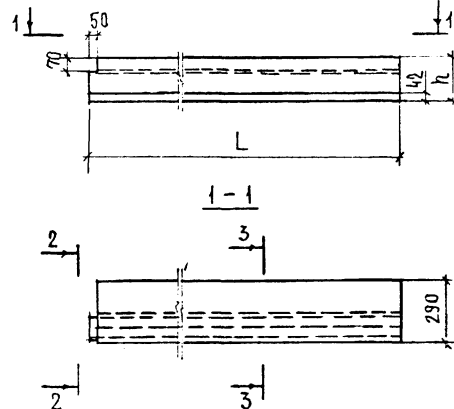
1.055.1-1 06.0.0

НАЛОЖЕН В. ГРЕКОВ
 ГИП Э. ШАКОВА
 ЭКСТРУП. КАЛАЯКИНА
 РЕКЕНЕД БУРОВА

СТУПЕНЬ ВЕРХНЯЯ
 ФРИЗОВАЯ С ВЫПУСКОМ
 АСВ

СТАНАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1
 ЦИЦЕП
 УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

"1.055.1-1 07.0.0 10-08 — ИЗОБРАЖЕНО
1.055.1-1 07.0.0 -09 ... -17 — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ."



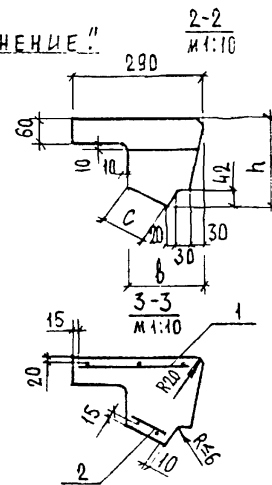
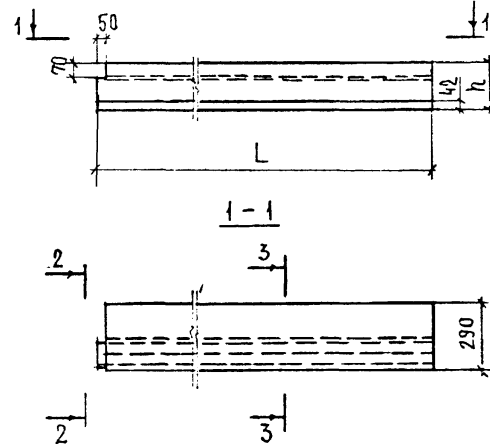
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	b, мм	c, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 07.0.0	ЛСК 11	1050	148	134	94	83
-01	ЛСК 12	1200	148	134	94	98
-02	ЛСК 14	1350	148	134	94	110
-03	ЛСК 15	1500	148	134	94	120
-04	ЛСК 18	1750	148	134	94	142
-05	ЛСК 22	2200	148	134	94	178
-06	ЛСК 9 17	900	171	113	76	75
-07	ЛСК 11 17	1050	171	113	76	85
-08	ЛСК 12 17	1200	171	113	76	100

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	b, мм	c, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 07.0.0 -09	ЛСК 11 ЛЕВ	1050	148	134	94	83
-10	ЛСК 12 ЛЕВ	1200	148	134	94	98
-11	ЛСК 14 ЛЕВ	1350	148	134	94	110
-12	ЛСК 15 ЛЕВ	1500	148	134	94	120
-13	ЛСК 18 ЛЕВ	1750	148	134	94	142
-14	ЛСК 22 ЛЕВ	2200	148	134	94	178
-15	ЛСК 9 17 ЛЕВ	900	171	113	76	75
-16	ЛСК 11 17 ЛЕВ	1050	171	113	76	85
-17	ЛСК 12 17 ЛЕВ	1200	171	113	76	100

1.055.1-1 07.0.0 СБ					
СТУПЕНЬ ВЕРХНЯЯ ФРИЗОВАЯ С ЧЕТВЕРТЬЮ ЛСК СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
НАЧ. ОТД.	В. ГРЕКОВ	Э. ШАХОВА	Р. КАЛЯПКИНА	ИНЖЕНЕР	Б. СРОВА
ТАБЛ.	ТАБЛ.	ТАБЛ.	ТАБЛ.	ТАБЛ.	ТАБЛ.
ЦНЦНЭП					
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ					

ФОРМ	ЗОНА	ПОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.																			ПРИМЕЧАНИЕ																																																																							
					1.055.1-1 07.0.0																																																																																										
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17																																																																										
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																																																																																											
A3			1.055.1-1 07.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×																																																																										
A4			1.055.1-1 00.0.0ЛЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×																																																																										
A3			1.055.1-1 00.0.0ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×																																																																										
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																																																																																											
A4	1		1.055.1-1 00.1.0-11	СЕТКА 12		1						1		1							1																																																																										
			-12	СЕТКА 13			1								1																																																																																
			-13	СЕТКА 14				1								1																																																																															
			-17	СЕТКА 18						1									1																																																																												
			-18	СЕТКА 19					1								1																																																																														
			-19	СЕТКА 20						1								1																																																																													
A3	2		1.055.1-1 00.5.0-13	СЕТКА 43						1										1																																																																											
			-14	СЕТКА 44							1										1																																																																										
			-15	СЕТКА 45								1										1																																																																									
			-07	СЕТКА 37		1								1																																																																																	
			-08	СЕТКА 38			1								1																																																																																
			-09	СЕТКА 39				1								1																																																																															
			-10	СЕТКА 40					1								1																																																																														
			-11	СЕТКА 41						1								1																																																																													
			-12	СЕТКА 42						1									1																																																																												
A3	1		1.055.1-1 00.1.0-10	СЕТКА 11		1					1		1								1																																																																										
				МАТЕРИАЛЫ																																																																																											
				БЕТОН М 200	0.033	0.033	0.044	0.049	0.057	0.071	0.029	0.033	0.039	0.033	0.039	0.044	0.049	0.057	0.071	0.029	0.033	0.039	м³																																																																								
					1.055.1-1 07.0.0																																																																																										
					<table><tr><td>НАЧ. ОТД.</td><td>В. ТРЕКОВ</td><td>ОБЗ.</td><td>ОБЗ.</td><td>ОБЗ.</td></tr><tr><td>ТИП</td><td>9 ШАХОВ</td><td>ОБЗ.</td><td>ОБЗ.</td><td>ОБЗ.</td></tr><tr><td>РУКОВОД.</td><td>КАЛЫЖИНА</td><td>ОБЗ.</td><td>ОБЗ.</td><td>ОБЗ.</td></tr><tr><td>ИНЖЕНЕР</td><td>БУРОВА</td><td>ОБЗ.</td><td>ОБЗ.</td><td>ОБЗ.</td></tr></table>																			НАЧ. ОТД.	В. ТРЕКОВ	ОБЗ.	ОБЗ.	ОБЗ.	ТИП	9 ШАХОВ	ОБЗ.	ОБЗ.	ОБЗ.	РУКОВОД.	КАЛЫЖИНА	ОБЗ.	ОБЗ.	ОБЗ.	ИНЖЕНЕР	БУРОВА	ОБЗ.	ОБЗ.	ОБЗ.																																																				
НАЧ. ОТД.	В. ТРЕКОВ	ОБЗ.	ОБЗ.	ОБЗ.																																																																																											
ТИП	9 ШАХОВ	ОБЗ.	ОБЗ.	ОБЗ.																																																																																											
РУКОВОД.	КАЛЫЖИНА	ОБЗ.	ОБЗ.	ОБЗ.																																																																																											
ИНЖЕНЕР	БУРОВА	ОБЗ.	ОБЗ.	ОБЗ.																																																																																											
					<table><tr><td colspan="10">СТУПЕНЬ ВЕРХНЯЯ</td><td colspan="10">СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ</td><td colspan="2">ЦНИИЭП</td><td colspan="2">УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ</td></tr><tr><td colspan="10">ФРИЗОВАЯ СЧЕТВЕРТЬ</td><td colspan="10">Р</td><td colspan="2">1</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="10">ЛСК</td><td colspan="10"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr></table>																			СТУПЕНЬ ВЕРХНЯЯ										СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ										ЦНИИЭП		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		ФРИЗОВАЯ СЧЕТВЕРТЬ										Р										1				ЛСК																							
СТУПЕНЬ ВЕРХНЯЯ										СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ										ЦНИИЭП		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ																																																																									
ФРИЗОВАЯ СЧЕТВЕРТЬ										Р										1																																																																											
ЛСК																																																																																															

"1.055.1-1 07.0.0 10-08 — ИЗОБРАЖЕНО,
1.055.1-1 07.0.0 -09 ... -17 — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ."



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	b, мм	c, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 07.0.0	ЛСК 11	1050	148	134	94	83
-01	ЛСК 12	1200	148	134	94	98
-02	ЛСК 14	1350	148	134	94	110
-03	ЛСК 15	1500	148	134	94	120
-04	ЛСК 18	1750	148	134	94	142
-05	ЛСК 22	2200	148	134	94	178
-06	ЛСК 9.17	900	171	113	76	75
-07	ЛСК 11.17	1050	171	113	76	85
-08	ЛСК 12.17	1200	171	113	76	100

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	b, мм	c, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 07.0.0 -09	ЛСК 11 ЛЕВ	1050	148	134	94	83
-10	ЛСК 12 ЛЕВ	1200	148	134	94	98
-11	ЛСК 14 ЛЕВ	1350	148	134	94	110
-12	ЛСК 15 ЛЕВ	1500	148	134	94	120
-13	ЛСК 18 ЛЕВ	1750	148	134	94	142
-14	ЛСК 22 ЛЕВ	2200	148	134	94	178
-15	ЛСК 9.17 ЛЕВ	900	171	113	76	75
-16	ЛСК 11.17 ЛЕВ	1050	171	113	76	85
-17	ЛСК 12.17 ЛЕВ	1200	171	113	76	100

1.055.1-1 07.0.0 СБ

НАЧ. ОТД.	В. ТРЕКОВ	СТАД. ЧЕР.	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ.	Э. ШАХОВА	Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
РУКОВОД.	КАЛАПКИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИНЖЕНЕР	БЗРОВА	ЦНЦЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

СТУПЕНЬ ВЕРХНЯЯ
ФРИЗОВАЯ С ЧЕТВЕРТЬЮ
ЛСК
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.055.1-1 08.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ	
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
A3		1.055.1-1 08.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A4		1.055.1-1 00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3		1.055.1-1 00.0.0ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																			
A4	1	1.055.1-1 00.2.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М	2	2	2	2	2	3	2	2	2	2	2	2	2	3	2	2	2		
A3	2	1.055.1-1 00.1.0 -11	СЕТКА С12							1								1				
		-12	СЕТКА С13	1							1		1						1			
		-13	СЕТКА С14		1							1		1						1		
		-14	СЕТКА С15			1									1							
		-26	СЕТКА С27				1									1						
		-27	СЕТКА С28					1									1					
		-28	СЕТКА С29						1									1				
A3	3	1.055.1-1 00.5.0 -16	СЕТКА С46							1									1			
		-17	СЕТКА С47	1							1		1							1		
		-18	СЕТКА С48		1							1		1						1		
		-19	СЕТКА С49			1									1							
		-20	СЕТКА С50				1									1						
		-21	СЕТКА С51					1									1					
		-22	СЕТКА С52						1									1				
			<u>МАТЕРИАЛ</u>																			
			БЕТОН М200	0.037	0.042	0.046	0.051	0.058	0.071	0.058	0.042	0.048	0.037	0.042	0.046	0.051	0.058	0.071	0.038	0.042	0.048	м ³

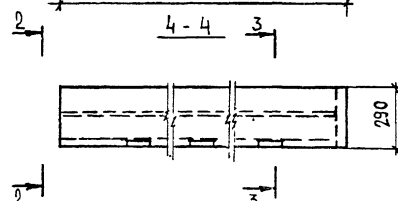
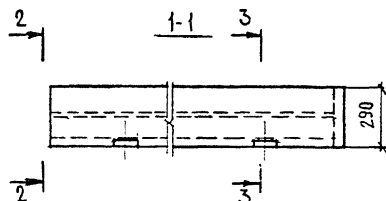
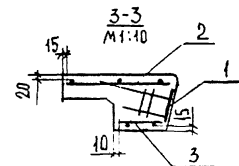
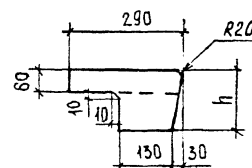
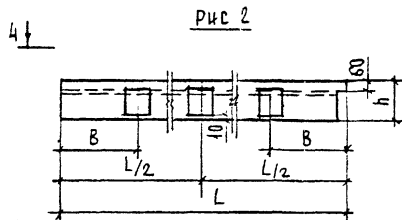
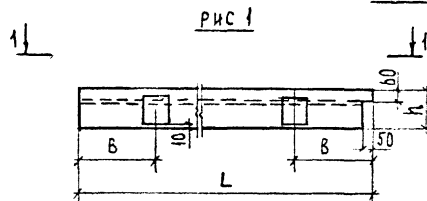
ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОГО

1.055.1-1 08.0.0			
НАЧ. ОТД.	В. ГРЕКОВ	ПЛОЩАДочный ВКЛАДЫШ ЛСП	СТАДИЯ
ТИП	ЭШАКОВА		ЛИСТ
РУК. ГРУППЫ	КАЯ ПКИНА		1
ИНЖЕНЕР	БУРОВА		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

18.12.20

"1.055.1-1 08.0.0 АО - 08 - ИЗОБРАЖЕНО,
1.055.1-1 08.0.0-09...-17 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ"

2-2
М 1:10



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	МАССА, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 08.0.0	Рис.1	АСП 11	1290	148	195	95	1.055.1-1 08.0.0-09	Рис.1	АСП 11 ЛЕВ	1290	148	195	95
-01	Рис.1	АСП 12	1440	148	270	105	-10	Рис.1	АСП 12 ЛЕВ	1440	148	270	105
-02	Рис.1	АСП 14	1590	148	345	115	-11	Рис.1	АСП 14 ЛЕВ	1590	148	345	115
-03	Рис.1	АСП 15	1740	148	420	128	-12	Рис.1	АСП 15 ЛЕВ	1740	148	420	128
-04	Рис.1	АСП 18	1990	148	545	145	-13	Рис.1	АСП 18 ЛЕВ	1990	148	545	145
-05	Рис.2	АСП 22	2440	148	320	178	-14	Рис.2	АСП 22 ЛЕВ	2440	148	320	178
-06	Рис.1	АСП 3.17	1140	171	120	95	-15	Рис.1	АСП 3.17 ЛЕВ	1140	171	120	95
-07	Рис.1	АСП 11.17	1290	171	195	105	-16	Рис.1	АСП 11.17 ЛЕВ	1290	171	195	105
-08	Рис.1	АСП 12.17	1440	171	270	120	-17	Рис.1	АСП 12.17 ЛЕВ	1440	171	270	120

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.												ПРИМЕЧАНИЕ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
					01	02	03	04	05	06	07	08																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														</

НАЧ. ОТА	В. ГРЕКОВ
ГМП	Э. ШАХОВА
РАТ. РЭБ	КАЯРКИНА
ИНЖЕНЕР	БЕРОВА

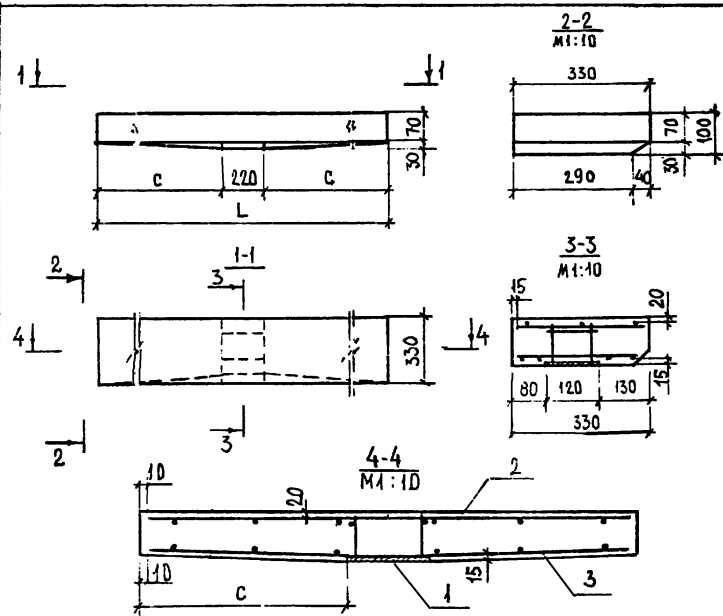
1.055.1-1 09.0.0

СТУПЕНЬ НИЖНЯЯ ФРИЗОВАЯ
ЛСН

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

ИНВ. № ПССТ ПОДПИСЬ И ПДА

ФОРМ	ЗОНА	№З	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПЫТАН	4.055.1-1	10.0.0	ПРИМЕЧАНИЕ
					01			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
A4			4.055.1-1 10.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×		
A4			4.055.1-1 00.0.0ПЗ	ПОДСЧИТАТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×		
A3			4.055.1-1 00.0.0СС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
A4		1	4.055.1-1 00.3.0	УЗЛАЕ НЕ ЗАКЛЮЧАЮЕМ5	1	1		
A4		2	4.055.1-1 00.4.0 -07	СЕТКА С8	1			
			-08	СЕТКА С9	1			
A4		3	4.055.1-1 00.6.0	СЕТКА С55	1			
			-01	СЕТКА С54	1			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН М200	0.034	0.0-3		M ²

[illegible]

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	C, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 10.0.0	АСС 12	1180	480	85
-01	АСС 15	1500	640	108

1.055.1-1 10.0.0	ЛСС 12	1180	480	85
-01	ЛСС 15	1500	640	108

					1.055.1-1 10.0.005		
					СТУПЕНЬ ПЛОСКАЯ		
					ЛСС		
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
					СТАДЬЯ	МАССА	МАШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОТД.	В. ГРЕКОВ				ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
ТИП	ЗШАХОВА						
УЧ. ГРУППЫ	КАЛЫГКИНА						
ИНЖЕНЕР	БУРОВА						

КОД ЭЛЕМЕНТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.055.1-1 Н.О.О.										ПРИМЕЧАНИЕ
			04										
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
А4	1.055.1-1 11.0.046	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×								
А4	1.055.1-1 00.0.003	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			×								
А5	1.055.1-1 00.0.008	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			×								
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
А4	1.055.1-1 00.4.0	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2			2	2							
А4	1.055.1-1 00.3.0	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М5			1	1							
А4	1.055.1-1 00.1.0 -07	СЕТКА С8			1	1							
	-08	СЕТКА С9			1	1							
А4	1.055.1-1 00.6.0	СЕТКА С53			1	1							
	-04	СЕТКА С54			1	1							
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
		БЕТОН М 200				0.039 (0.043)							МЗ

1.055.1-1 11.0.0				СТУПЕНЬ ПЛОСКАЯ		ЦЕННИК	УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
				СТАДИЯ	ЛИСТ		
				Р	1		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. № ДАТА ВЗН. ИНВ. №

Technical drawing of a staircase assembly showing four views:

- 1-1** (Side elevation): Shows a horizontal section with length L , segments C , and a central segment of 220 . Vertical dimensions are 70 and 30 .
- 2-2** (Top view): Shows a rectangular plate with overall width 330 and inner width 290 . A small rectangular feature is shown on the right with dimensions 70 and 100 .
- 3-3** (Cross-section): Shows a cross-section with a total width of 330 . Internal features have widths of 80 , 120 , and 130 . Vertical dimensions include 15 , 20 , and 15 .
- 4-4** (Longitudinal section): Shows a longitudinal section with a total length of L . It details the internal structure with segments of 10 , 20 , and 15 .

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	C, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 11.0.0	ЛСС 12	1180	480	85
-01	ЛСС 15	1500	640	108

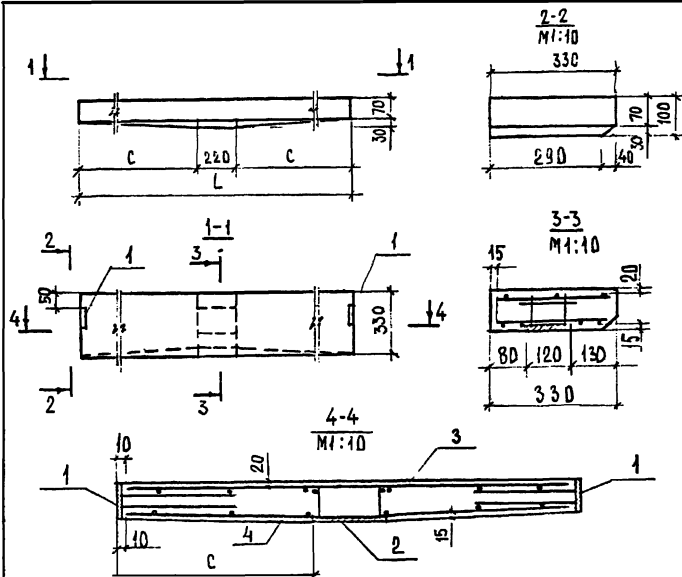
1.055.1-1 11.0.0СБ

СТУПЕНЬ ПЛОСКАЯ
ЛСС
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

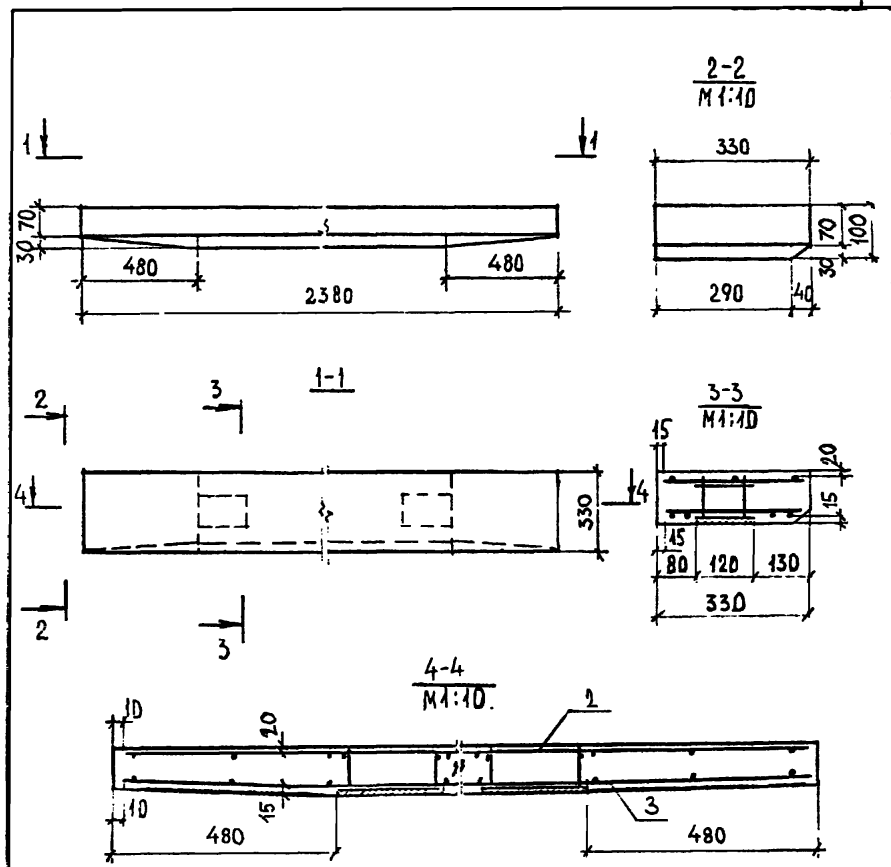
НАЧ. ОТД. В. ГРЕКОВ
ГЛАВ. Э. ШАХОВА
РИСОВАЛ КА. А. П. КИНА
ИНЖЕНЕР Б. УРОВА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	C, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 11.0.0	ЛСС 12	1180	480	85
-04	ЛСС 15	1500	640	108

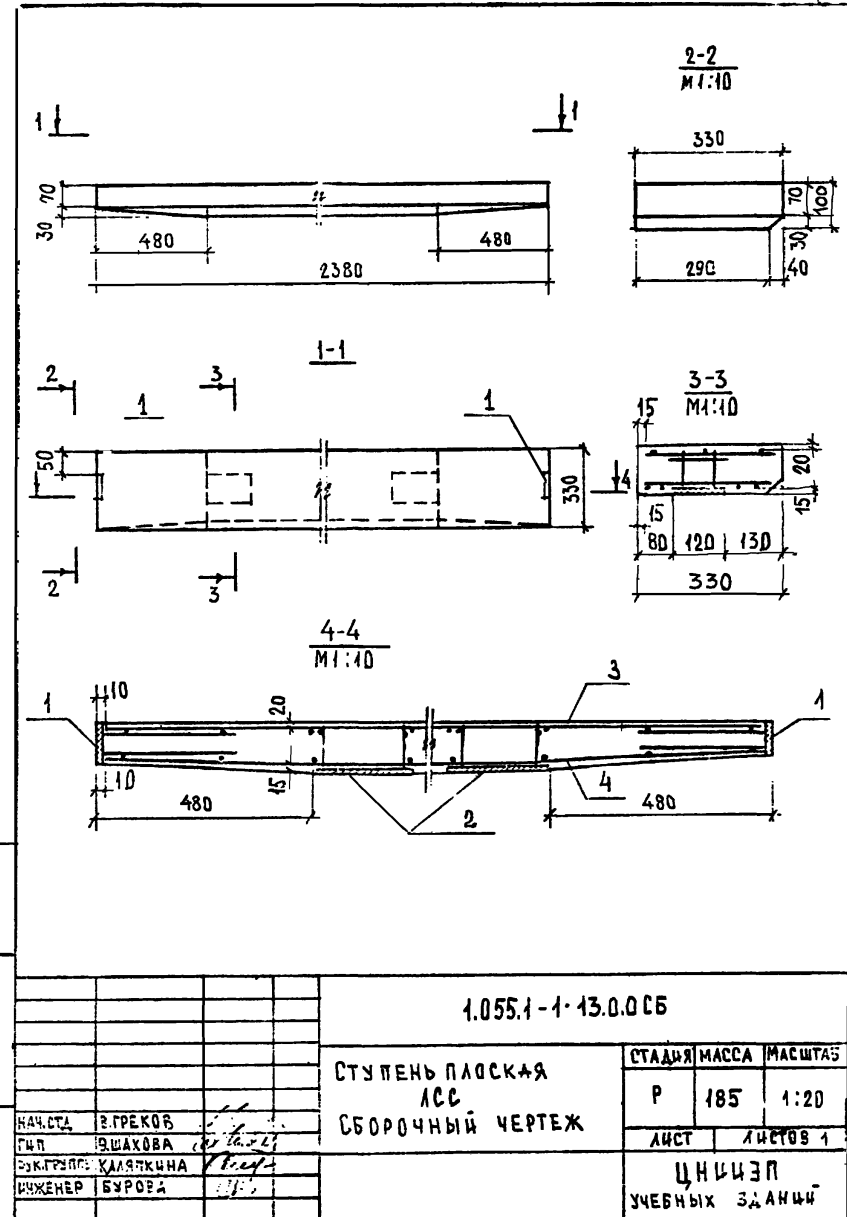


Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.055.1-1 12.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	
А4			1.055.1-1 00.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	
А3			1.055.1-1 00.0.0 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.055.1-1 00.3.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ	2	
А4	2		1.055.1-1 00.1.0 - 09	СЕТКА С10	1	
А4	3		1.055.1-1 00.6.0 - 02	СЕТКА С55	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН М200	0.074	м ³

1.055.1-1 12.0.0			Ступень плоская ЛСС		
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ	В.ГРЕКОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РИП	ШАХОВА	В.ШАХОВА	Р		1
РУК.ГР.	КАЛЯКИНА	С.КАЛЯКИНА	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
ИНЖ.	СТЕПАНКИНА	С.СТЕПАНКИНА			



1.055.1-1 12.0.0 СБ			Ступень плоская ЛСС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ.ОТД.	В.ГРЕКОВ	В.ГРЕКОВ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РИП	В.ШАХОВА	В.ШАХОВА	Р	185	1:20
РУК.ГРУППЫ	КАЛЯКИНА	С.КАЛЯКИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИНЖЕНЕР	БУРОВА	С.БУРОВА	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		



ФОРМ. 30/42	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПЫТАН. 1.055.1-1 00.3.0																						ПРИМЕЧАНИЕ
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28				
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																							
А4		1.055.1-1 00.1.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
			<u>ДЕТАЛИ</u>																							
			ГОСТ 5727-80																							
Б4	1		Ф3 Вр I, L=260	5	7	7	7	8	9	12	5	9	11	5	6	6	7	8	11	9	10	12				
Б4	2		Ф3 Вр I, L=830								3															
			Ф3 Вр I, L=890											3												
			Ф3 Вр I, L=970	3											3											
			Ф3 Вр I, L=1050												3											
			Ф3 Вр I, L=1120		3																					
			Ф3 Вр I, L=1180													3										
			Ф3 Вр I, L=1270			3																				
			Ф3 Вр I, L=1330														3									
			Ф3 Вр I, L=1420				3																			
			Ф3 Вр I, L=1480															3								
			Ф3 Вр I, L=1570					3																		
			Ф3 Вр I, L=1680									3														
			Ф3 Вр I, L=1720																	3						
			Ф3 Вр I, L=1820						3																	
			Ф3 Вр I, L=1970																		3					
			Ф3 Вр I, L=2130										3													
			Ф3 Вр I, L=2180																		3					
			Ф3 Вр I, L=2270							3																
			Ф3 Вр I, L=2420																			3				

ШИНВ. НЕПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОЕ №
--------------	----------------	------------

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	l, мм	a, мм	b, мм	c, мм	h,	МАССА, кг
-19	С20	2130	65	260	30	10	0.48
-20	С21	880	40	260	30	4	0.21
-21	С22	1030	15	260	30	5	0.24
-22	С23	1180	90	260	30	5	0.27
-23	С24	1330	65	260	30	6	0.31
-24	С25	1480	40	260	30	7	0.34
-25	С26	2180	90	260	30	10	0.49
-26	С27	1720	60	260	30	8	0.39
-27	С28	1970	85	260	30	9	0.45
-28	С29	2420	110	260	30	11	0.54

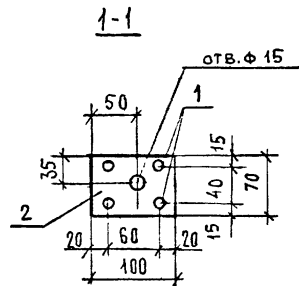
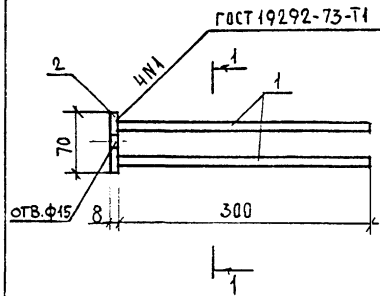
[illegible]

ИНЗ. № ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	БЗМ ЧИВ. №
--------------	----------------	------------

[illegible]

ИНВ. № ПОЛ.П.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
---------------	----------------	--------------

[illegible]

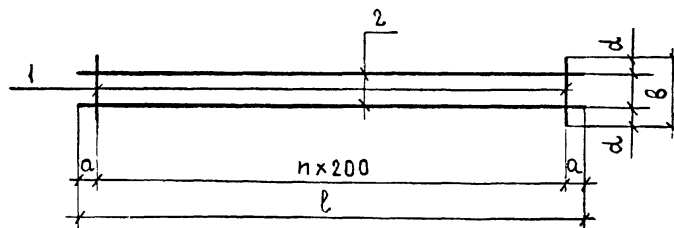


ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.055.1-1 ОД. 4.1	Ф8АIII, ГОСТ5781-81, l=300	4	0.48 кг
Б4		2	1.055.1-1 ОД. 4.2	-70x8, ГОСТ103-76, l=100	1	0.44 кг

[illegible]

УЧЗ. № 10	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗ АМ. ИИВ. № 2
-----------	----------------	-----------------

[illegible][illegible]



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	l, мм	a, мм	b, мм	d, мм	n	МАССА, кг
1.055.1-1 00.5.0	C30	880	40	170	35	4	0.21
-01	C31	1030	15	170	35	5	0.24
-02	C32	1180	90	170	35	5	0.26
-03	C33	1330	65	170	35	6	0.30
-04	C34	1480	40	170	35	7	0.34
-05	C35	1730	65	170	35	8	0.39
-06	C36	2180	90	170	35	10	0.49
-07	C37	1030	15	80	20	5	0.22
-08	C38	1180	90	80	20	5	0.24
-09	C39	1330	65	80	20	6	0.27
-10	C40	1480	40	80	20	7	0.31
-11	C41	1730	65	80	20	8	0.35

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	l, мм	a, мм	b, мм	d, мм	n	МАССА, кг
1.055.1-1 00.5.0-12	C42	2180	90	80	20	10	0.44
-13	C43	880	40	70	20	4	0.18
-14	C44	1030	15	70	20	5	0.21
-15	C45	1180	90	70	20	5	0.23
-16	C46	1070	35	120	20	5	0.23
-17	C47	1220	110	120	20	5	0.26
-18	C48	1370	85	120	20	6	0.30
-19	C49	1520	60	120	20	7	0.32
-20	C50	1670	35	120	20	8	0.36
-21	C51	1920	60	120	20	9	0.42
-22	C52	2370	85	120	20	11	0.51

УЧЕБНО-ПОДП. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗНЕСЕНИЯ

					1.055.1-1 00.5.0СБ	
					СЕТКА C30 ÷ C52 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
				СТАДИ	МАССА	МАГШТАБ
				Р	СМ ТАБЛ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ.ОТДЕЛА	В.ГРЕКОВ			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
РАСПЕЩОЦ.	Э.ШАХОВА					
РУК.ПРОЕКТА	КАЛЯПИНА					
ИНЖЕНЕР	БУРОВА					

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛАН. ИНВ. №

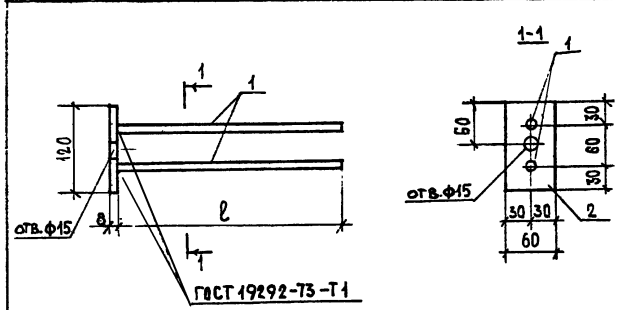
ФОРМ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛИСТОВ. 1.055.1-1 00.7.0	ПРИМЕЧАНИЕ
А4		1.055.1-1 00.7.0.05	ДОКУМЕНТАЦИЯ	01	
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	
			ДЕТАЛИ		
			ГОСТ 5781-81		
Б4	1		Ф8АIII, $\varnothing = 300$	2	
Б4	1		Ф10АIII, $\varnothing = 380$	2	
			ГОСТ 103-76		
Б4	2		-60x8, $\varnothing = 120$	1	

1.055.1-1 00.7.0			
НАЧ. ОТС. В. ГРЕКОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Г. И. П. Э. ШАХОВА	Р		1
ИНЖЕНЕР КАЛЯЖКИНА	УЧЕБНЫЕ ЗАДАНИЯ		
ИНЖЕНЕР БУРОВА	МЗ и М4		

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛАН. ИНВ. №

НАЧ. ОТС. В. ГРЕКОВ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Г. И. П. Э. ШАХОВА	Р	СМ	1:5
ИНЖЕНЕР КАЛЯЖКИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИНЖЕНЕР БУРОВА	УЧЕБНЫЕ ЗАДАНИЯ		

1.055.1-1 00.7.0.05			
УЧЕБНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ			
МЗ и М4			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 00.7.0	МЗ	300	0.69
- 01	М4	380	0.92

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего
	АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА ГОСТ 6727-80				ПРОФИЛЬ- НАЯ СТАЛЬ ГОСТ103-76	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ103-76				
	КЛАСС ВрI					КЛАСС А-III				
	Ø мм					Ø мм				
	3	4	5	Итого		-δ=8	8	10		
АС11-Б-1 АС11-Б-1АЕВ					0.45	0.24		0.69	0.69	
АС12-Б-1 АС12-Б-1АЕВ					0.45	0.24		0.69	0.69	
АС14-Б-1 АС14-Б-1АЕВ					0.45	0.24		0.69	0.69	
АС15-Б-1 АС15-Б-1АЕВ					0.45	0.24		0.69	0.69	
АС9.17-Б-1 АС9.17-1АЕВ					0.45	0.24		0.69	0.69	
АС11.17-Б-1 АС11.17-Б-1АЕВ					0.45	0.24		0.69	0.69	
АС12.17-Б-1 АС12.17-Б-1АЕВ					0.45	0.24		0.69	0.69	
АС11	0.09	0.28		0.37					0.37	
АС12	0.09	0.32		0.41					0.41	
АС14	0.11	0.36		0.47					0.47	
АС15	0.13	0.40		0.53					0.53	
АС18	0.14	0.47		0.61					0.61	
АС22	0.17		0.91	1.08					1.08	
АС9.17	0.08	0.24		0.32					0.32	
АС11.17	0.09	0.28		0.37					0.37	
АС12.17	0.09	0.32		0.41					0.41	
АС11-1 АС11-1АЕВ	0.09	0.28		0.37	0.45	0.24		0.69	1.06	
АС12-1 АС12-1АЕВ	0.09	0.32		0.41	0.45	0.24		0.69	1.10	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ИТОГО	ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА ГОСТ 6727-80				ПРОФИЛЬ- НАЯ СТАЛЬ ГОСТ103-76	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-78				
	КЛАСС ВрI					КЛАСС А-III				
	Ø мм			ИТОГО		Ø мм				
	3	4	5			8	10			
АС14-1 АС14-1 АЕВ	0.11	0.36		0.47	0.45	0.24		0.69	1.16	
АС15-1 АС15-1 АЕВ	0.13	0.40		0.53	0.45	0.24		0.69	1.22	
АС18-1 АС18-1 АЕВ	0.14	0.47		0.61	0.45	0.24		0.69	1.30	
АС22-1 АС22-1 АЕВ	0.17		0.97	1.08	0.45	0.24		0.69	1.77	
АС9.17-1 АС9.17-1 АЕВ	0.08	0.24		0.32	0.45	0.24		0.69	1.01	
АС11.17-1 АС11.17-1 АЕВ	0.09	0.28		0.37	0.45	0.24		0.69	1.06	
АС12.17-1 АС12.17-1 АЕВ	0.09	0.32		0.41	0.45	0.24		0.69	1.10	
АС11-2 АС11-2 АЕВ	0.09	0.28		0.37	0.45		0.47	0.92	1.29	
АС12-2 АС12-2 АЕВ	0.09	0.32		0.41	0.45		0.47	0.92	1.33	
АС14-2 АС14-2 АЕВ	0.11	0.36		0.47	0.45		0.47	0.92	1.39	
АС15-2 АС15-2 АЕВ	0.13	0.40		0.53	0.45		0.47	0.92	1.45	
АС18-2 АС18-2 АЕВ	0.14	0.47		0.61	0.45		0.47	0.92	1.53	
АС22-2 АС22-2 АЕВ	0.17		0.91	1.08	0.45		0.47	0.92	2.00	
АС9.17-2 АС9.17-2 АЕВ	0.08	0.24		0.32	0.45		0.47	0.92	1.24	
АС11.17-2 АС11.17-2 АЕВ	0.09	0.28		0.37	0.45		0.47	0.92	1.29	
АС12.17-2 АС12.17-2 АЕВ	0.09	0.32		0.41	0.45		0.47	0.92	1.33	

1.055.1-1 00.0.08С

НАЧ.ОТД.	В.ГРЕКОВ
ГНП	В.ШАХОВА
РУК.ГРУППЫ	КАЛЫПКИНА
ИНЖЕНЕР	БУРОВА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ

СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			Итого	Всего
	АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА				ПРОФИЛЬ- НАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81			
	ГОСТ 6727-80					КЛАСС ВР-I			
	Ø мм			-δ=8		Ø мм			
	3	4	5			8	10		
АСК 11 АСК 11 АЕВ	0.25	0.19		0.44					0.44
АСК 12 АСК 12 АЕВ	0.30	0.21		0.51					0.51
АСК 14 АСК 14 АЕВ	0.33	0.24		0.57					0.57
АСК 15 АСК 15 АЕВ	0.36	0.27		0.63					0.63
АСК 18 АСК 18 АЕВ	0.42	0.31		0.73					0.73
АСК 22 АСК 22 АЕВ	0.53	0.39		0.92					0.92
АСК 9.17 АСК 9.17 АЕВ	0.22	0.16		0.38					0.38
АСК 11.17 АСК 11.17 АЕВ	0.24	0.19		0.43					0.43
АСК 12.17 АСК 12.17 АЕВ	0.31	0.21		0.52					0.52
АСВ 11 АСВ 11 АЕВ	0.30	0.19		0.49					0.49
АСВ 12 АСВ 12 АЕВ	0.33	0.21		0.54					0.54
АСВ 14 АСВ 14 АЕВ	0.35	0.24		0.59					0.59
АСВ 15 АСВ 15 АЕВ	0.40	0.27		0.67					0.67
АСВ 18 АСВ 18 АЕВ	0.45	0.31		0.76					0.76
АСВ 22 АСВ 22 АЕВ	0.57	0.39		0.96					0.96
АСВ 9.17 АСВ 9.17 АЕВ	0.24	0.16		0.40					0.40
АСВ 11.17 АСВ 11.17 АЕВ	0.29	0.19		0.48					0.48
АСВ 12.17 АСВ 12.17 АЕВ	0.32	0.21		0.53					0.53
АСП 11 АСП 11 АЕВ	0.34	0.22		0.56	1.82	0.62		2.44	3.00
АСП 12 АСП 12 АЕВ	0.37	0.25		0.62	1.82	0.62		2.44	3.06
АСП 14 АСП 14 АЕВ	0.41	0.27		0.68	1.82	0.62		2.44	3.12

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ИТОГО	ВСЕГО
	АРМ. ПРОВОДКА ГОСТ 6727-89	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 1818-81	ИТОГО	ПРОФИЛЬ- НАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 1818-81				
	КЛАСС Вр-I				КЛАСС А-II	КЛАСС А-III			
	Ø мм				Ø мм				
	3	4					6		
АСП 15 АСП 15АЕВ	0.45	0.30		0.75	1.82	0.62		2.44	3.19
АСП 18 АСП 18АЕВ	0.52	0.35		0.87	1.82	0.62		2.44	3.31
АСП 22 АСП 22АЕВ	0.62	0.43		1.05	2.73	0.93		3.66	4.71
АСП 9.17 АСП 9.17АЕВ	0.31	0.19		0.50	1.82	0.62		2.44	2.94
АСП 11.17 АСП 11.17АЕВ	0.34	0.22		0.56	1.82	0.62		2.44	3.00
АСП 12.17 АСП 12.17АЕВ	0.37	0.25		0.62	1.82	0.62		2.44	3.06
АСН 11	0.29	0.19		0.48					0.48
АСН 12	0.32	0.21		0.53					0.53
АСН 14	0.37	0.24		0.61					0.61
АСН 15	0.41	0.27		0.68					0.68
АСН 18	0.47	0.31		0.78					0.78
АСН 22	0.59	0.39		0.98					0.98
АСН 9.14	0.26	0.16		0.42					0.42
АСН 11.14	0.29	0.19		0.48					0.48
АСН 12.14	0.32	0.21		0.53					0.53
АСС 12	0.33	0.16	1.38	1.87	1.66	0.27		1.93	3.80
АСС 15	0.43	0.22	1.75	2.40	1.66	0.27		1.93	4.33
АСС 24	0.67	0.32	2.80	3.79	3.32	0.54		3.86	7.65
АСС 12-1	0.33	0.16	1.38	1.87	2.54	1.23		3.77	5.64
АСС 15-1	0.43	0.22	1.75	2.40	2.54	1.23		3.77	6.17
АСС 24-1	0.67	0.32	2.80	3.79	4.20	1.50		5.70	9.49

1.055.1-1 00.0.0 BC

1405

2.

18135 (45)