

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 40554-1**

**СТУПЕНИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

18135  
ЦЕНА 1-88

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445 Смольная ул., 22

Сдано в печать ХII 1982 года

Заказ № 12725 Тираж 3040 экз.

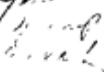
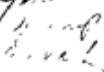
Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 4.055.4-1

СТУПЕНИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ

Разработаны:

ЦНИИЭП учебных зданий

Гл. инженер  А.Лахович  
Нач. отдела  В.ГРЕКОВ  
ГИП  З.ШАХОВА

Утверждены и введены  
в действие с 1/VI-82г.  
Госгражданстроем

ПРИКАЗ от 17/VI-82г №159

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2
I.055.I-I 00.0.0ПЗ	Пояснительная записка	3
I.055.I-I 01.0.0	Ступень основная ЛС	
I.055.I-I 01.0.0 СБ	Ступень основная ЛС. Сборочный чертёж	17
I.055.I-I 02.0.0	Ступень основная ЛС	18
I.055.I-I 02.0.0СБ	Ступень основная ЛС. Сборочный чертёж	19
I.055.I-I 03.0.0	Ступень основная ЛС	20
I.055.I-I 03.0.0СБ	Ступень основная ЛС. Сборочный чертёж	
I.055.I-I 04.0.0	Ступень основная ЛС	21
I.055.I-I 04.0.0СБ	Ступень основная ЛС. Сборочный чертёж	22
I.055.I-I 05.0.0	Ступень основная ЛС	23
I.055.I-I 05.0.0СБ	Ступень основная ЛС. Сборочный чертёж	24
I.055.I-I 06.0.0	Ступень верхняя фризовая с выпуском ЛСВ	25
I.055.I-I 06.0.0СБ	Ступень верхняя фризовая с выпуском ЛСВ. Сборочный чертёж	26
I.055.I-I 07.0.0	Ступень верхняя фризовая с четвертью ЛСК.	27
I.055.I-I 07.0.0	Ступень верхняя фризовая с четвертью ЛСК. Сборочный чертёж	28
I.055.I-I 08.0.0	Площадочный вкладыш ЛСП	29
I.055.I-I 08.0.0СБ	Площадочный вкладыш ЛСП. Сборочный чертёж	30
I.055.I-I 09.0.0	Ступень нижняя фризовая ЛСН	31
I.055.I-I 09.0.0СБ	Ступень нижняя фризовая ЛСН. Сборочный чертёж	32

Обозначение	Наименование	Стр.
I.055.I-I 10.0.0	Ступень плоская ЛСС	
I.055.I-I 10.0.0СБ	Ступень плоская ЛСС. Сборочный чертёж	33
I.055.I-I 11.0.0	Ступень плоская ЛСС	
I.055.I-I 11.0.0СБ	Ступень плоская ЛСС. Сборочный чертёж	34
I.055.I-I 12.0.0	Ступень плоская ЛСС	
I.055.I-I 12.0.0СБ	Ступень плоская ЛСС. Сборочный чертёж	35
I.055.I-I 13.0.0	Ступень плоская ЛСС	
I.055.I-I 13.0.0СБ	Ступень плоская ЛСС. Сборочный чертёж	36
I.055.I-I 00.1.0	Сетка С1 + С29	37
I.055.I-I 00.1.0СБ	Сетка С1 + С29 . Сборочный чертёж	39
I.055.I-I 00.2.0	Изделие закладное М1	
I.055.I-I 00.3.0	Изделие закладное М5	40
I.055.I-I 00.4.0	Изделие закладное М2	
I.055.I-I 00.5.0	Сетка С30 + С52	41
I.055.I-I 00.5.0СБ	Сетка С30 + С52. Сборочный чертёж	43
I.055.I-I 00.6.0	Сетка С53 + С55	
I.055.I-I 00.6.0СБ	Сетка С53 + С55. Сборочный чертёж	44
I.055.I-I 00.7.0	Изделие закладное М3 и М4	
I.055.I-I 00.7.0СБ	Изделие закладное М3 и М4. Сборочный чертёж	45
I.055.I-I 00.0.0 ВС	Ведомость расхода стали	46

Настоящие рабочие чертежи железобетонных и бетонных ступеней предназначены для устройства внутренних и наружных лестниц жилых, общественных и производственных зданий и сооружений, возводимых в обычных условиях строительства.

Бетонные ступени предназначены для устройства лестниц по  
слюшному основанию.

Ступени следует применять в условиях отсутствия воздействия агрессивной среды на железобетонные конструкции.

Допускается применение ступеней в условиях воздействия агрессивной среды при соблюдении требований, предъявляемых к таким конструкциям главой СНиП II-28-73<sup>х</sup>.

Ступени высотой 171 и 142 мм предназначены для служебных лестниц (подвальных, чердачных и других).

Настоящая серия разработана взамен рабочих чертежей серии I.155-I, выпуск I.

Номенклатура ступеней дана на листах 5-8.

## 1. МАРКИ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ.

### I.I. Марка ступени содержит:

буквенное обозначение типа ступеней в зависимости от её формы и расположения в лестничном марше: ЛС- основная, ЛСВ -верхняя фризовая с выпуском, ЛСК - верхняя фризовая с четвертью, ЛСП- плоскодочный вкладыш, ЛСН- нижняя фризовая, ЛСС- плоская для сквозных маршей;

габаритные размеры - длину ступени округлённо в дм , а для ступеней высотой 171 и 142 мм и их высоту в сантиметрах (цифровые обозначения разделяются точкой ).

В марку бетонных ступеней ( типа ЛС ) после габаритных размеров через дефис включается буква Б .

Наличие в основных и плоских ступенях закладных деталей отражается в марке арабскими цифрами через дефис:

цирой I - наличие в ступенях типов ЛС и ЛСС закладных деталей, воспринимающих соответственно горизонтальную нормативную

				I.055.I-I 00.0.0П3
НАЧ.ОТД	В.ГРЕКОВ		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ	стадия
ГИП	З.ШАХОВА		ЗАПИСКА	лист
РУК. ГР.	И.КАЛАПКИНА			листов
				Р 1 18
				ЦНИИЭП
				учебных зданий

И.В.Н. ПОДАЛ.	ПОДАР. И ДАТА	ВЗЯН. ИМЯ, Н.

нагрузку 100 кгс/м и 150 кгс/м, приложенному к поручням перил.

Верхние фризовые ступени с выпуском и с четвертью, нижние фризовые ступени и площадочные вкладыши, представленные в рабочих чертежах, предназначаются для лестниц с подъёмом против часовой стрелки.

Ступени для лестниц с подъёмом по часовой стрелке изготавливаются зеркально, изображёнными на чертеже. В марке этих ступеней дополнительно приводится обозначение "лев".

Пример маркировки: основной ступени длиной 1500 мм, высотой 148мм - ЛС 15 ; основной ступени длиной 1200 мм, высотой 171 мм, с закладным изделием для крепления ограждения - ЛС 12.17-1.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И РАСЧЁТНЫЕ ДАННЫЕ

2.1.Ступени разработаны в соответствии с требованиями главы СНиП П-21-75 и ГОСТ 8717-81.

2.2.Ступени запроектированы железобетонными, а основные ступени типа ЛС длиной 1500 мм, включительно и бетонными.

2.3. Желобетонные ступени рассчитаны на равномерно распределенную временную расчётную нагрузку, приложенную к изделию и равную 600 кгс/м<sup>2</sup>; плоские ступени, кроме того, проверены на расчётную сосредоточенную силу, приложенную на конце и равную 150 кгс.

2.4. Железобетонные ступени, кроме плоских, заармированы сетками из стальной низкоуглеродистой проволоки периодического профиля класса Вр-І (ГОСТ 6727-80); плоские ступени - сварными сетками с рабочей арматурой класса А-ІІІ (ГОСТ 5781-81).

2.5. Марки арматурных сталей принимать в зависимости от режима эксплуатации ступеней и расчётных зимних температур наружного воздуха по главе СНиП II-21-75, приложение 3, с учётом изменений и дополнений, введённых постановлением Госстроя СССР от 10.07.80 г. № 99 и от 11.05.81 г. № 67.

2.6. Сварку сеток производить с нормируемой прочностью в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.

2.7. Арматурные изделия запроектированы из условия изготовления их на многоэлектродных машинах заводов железобетонных конструкций.

I.055.I-I 00.0.013

2.8. Ступени изготавливают из тяжёлого бетона проектной марки по прочности на сжатие 200 с лицевыми бетонными поверхностями: гладкими или глянцевыми без декоративного облицовочного слоя и шлифованными с декоративным слоем проектной марки по прочности на сжатие не менее 300.

Допускается изготовление ступеней с гладкими или глянцевыми поверхностями из бетона на белом или цветном цементах.

2.9. В рабочих чертежах даны ступени с гладкими лицевыми бетонными поверхностями без декоративного облицовочного слоя. При изготовлении ступеней с глянцевой бетонной поверхностью или шлифованной с декоративным отделочным слоем в марке добавляются соответственно буквы Г и Ш. Например, ЛСП I4-Г или ЛСП I4-Ш.

2.10. Поставку ступеней потребителю производить по достижении бетоном отпускной прочности. Величина отпускной прочности бетона должна быть не менее 70% проектной марки по прочности на сжатие.

2.11. Проектные марки ступеней по морозостойкости и водонепроницаемости должны назначаться в зависимости от режима их эксплуатации в зданиях и расчётной зимней температуре наружного воздуха по главе СНиП П-21-75, таблица 8.

2.12. Закладные детали М1, М2, М4 и М5 рассчитаны на восприятие горизонтальной нормативной нагрузки на поручни ограждения - 150 кгс/м М3 - 100 кгс/м.

2.13. Закладные детали для крепления ограждений выполнять из горячекатаной полосовой стали по ГОСТ 103-76, марки ВСт3псб для конструкций по ГОСТ 380-71<sup>Х</sup>.

2.14. При температуре ниже минус 40<sup>0</sup>С выбор марки стали для закладных деталей следует производить как для стальных сварных конструкций в соответствии с требованиями главы СНиП по проектированию стальных конструкций.

2.15. Открытые поверхности закладных деталей должны быть очищены от наплывов и иметь антикоррозийное покрытие согласно требованиям главы СНиП П-28-73<sup>Х</sup>.

2.16. Плоские ступени укладывать на косоуры шириной не менее 155 и не более 180 мм, при этом оси симметрии в закладных деталях косоуров и ступеней должны совпадать.

1.055.1-1 00.0.0ПЗ

лист 3

### 3. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

3.1. Маркировку, хранение, подъём и транспортирование ступеней производить в соответствии с требованиями ГОСТ 8717-81.

3.2. Марки ступеней проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

### 4. ИСПЫТАНИЯ

4.1. Испытания ступеней выполнять по данным таблицы I (лист 9+12), таблицы 2 (лист 13+16), таблицы 3 (лист 15), таблицы 4 (лист 16) и по ГОСТ 8829-77 и ГОСТ 8717-81

### 5. ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

5.1. Приёмку и паспортизацию ступеней производить в соответствии с требованиями ГОСТ 8717-81 и ГОСТ 13015-75.

Приемка  
и паспортизация  
стеновых  
ступеней

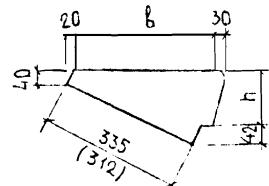
1.055.1-1 00.0.0ПЗ

лист 4

18135 5

## НОМЕНКЛАТУРА СТУПЕНЕЙ

НН n/n	МАРКА СТУПЕНЬ	ПОЛЯРНОЕ СЕЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ	ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ИЗДЕЛИЕ							
			L	b	h			БЕТОН, М <sup>3</sup>	СТАЛЬ, КГ			ВСЕГО НА СТУПЕНЬ	ПРИВЕДЕНИЙ К СТАЛЬ КЛАССА A-I	С38/23	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13			
1	AC11-6	Ступень основная	1050	330	148	110	200	0.046							
2	AC12-6		1200			127		0.053							
3	AC14-6		1350			144		0.060							
4	AC15-6		1500			161		0.067							
5	AC9.17-6		900			96		0.040							
6	AC11.17-6		1050			110		0.046							
7	AC12.17-6		1200			127		0.053							
8	AC11-6-1		1050			110		0.046	0.69	0.34	0.45	15.00			
	AC11-6-1 АЕВ		1200			127		0.053	0.69	0.34	0.45	13.02			
9	AC12-6-1		1350			144		0.060	0.69	0.34	0.45	11.50			
	AC12-6-1 АЕВ		1500			161		0.067	0.69	0.34	0.45	10.30			
10	AC14-6-1		900			96		0.040	0.69	0.34	0.45	17.25			
	AC14-6-1 АЕВ		1050			110		0.046	0.69	0.34	0.45	15.00			
11	AC15-6-1		1200			127		0.053	0.69	0.34	0.45	13.02			
	AC15-6-1 АЕВ		1350			144		0.060	0.69	0.34	0.45	11.50			
12	AC9.17-6-1		1500			161		0.067	0.69	0.34	0.45	10.30			
	AC9.17-6-1 АЕВ		900			96		0.040	0.69	0.34	0.45	17.25			
13	AC11.17-6-1		1050			110		0.046	0.69	0.34	0.45	15.00			
	AC11.17-6-1 АЕВ		1200			127		0.053	0.69	0.34	0.45	13.02			
14	AC12.17-6-1		900			96		0.040	0.69	0.34	0.45	17.25			
	AC12.17-6-1 АЕВ		1050			110		0.046	0.69	0.34	0.45	15.00			
15	AC11		1200	330	148	115	200	0.046	0.37	0.54		8.04			
16	AC12		1350			135		0.053	0.41	0.60		7.34			
17	AC14		1500			150		0.060	0.47	0.69		7.83			
18	AC15		1750			165		0.067	0.53	0.78		7.91			
19	AC18		2200			195		0.078	0.61	0.90		7.82			
20	AC22		900			245		0.098	1.08	1.59		11.02			
21	AC9.17		290			400		0.040	0.32	0.47		8.00			
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К СТУПЕНЯМ ДЛЯ ЛЕСТНИЦ С ЧУДНОМ 1:1.5											Лист	4.055.1-1 00.0.013		5	



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
22	AC11.17	ЭСКИЗ СМ. НА ЛИСТЕ 5	1050	330	148	115	200	0.046	0.37	0.54		8.04
23	AC12.17		1200			135		0.053	0.47	0.60		7.34
24	AC11-1 AC11-1 АЕВ		1050			115		0.046	1.06	0.88	0.45	23.04
25	AC12-1 AC12-1 АЕВ		1200			135		0.053	1.10	0.94	0.45	20.75
26	AC14-1 AC14-1 АЕВ		1350			150		0.060	1.16	1.03	0.45	19.33
27	AC15-1 AC15-1 АЕВ		1500			165		0.067	1.22	1.12	0.45	18.21
28	AC18-1 AC18-1 АЕВ		1750			195		0.078	1.30	1.24	0.45	16.67
29	AC22-1 AC22-1 АЕВ		2200			245		0.098	1.77	1.93	0.45	18.06
30	AC9.17-1 AC9.17-1 АЕВ		900	290	171	100	200	0.040	1.01	0.81	0.45	25.25
31	AC11.17-1 AC11.17-1 АЕВ		1050			115		0.046	1.06	0.88	0.45	23.04
32	AC12.17-1 AC12.17-1 АЕВ		1200			135		0.053	1.10	0.94	0.45	20.75
33	AC11-2 AC11-2 АЕВ		1050			115		0.046	1.29	1.21	0.45	28.04
34	AC12-2 AC12-2 АЕВ		1200			135		0.053	1.33	1.27	0.45	25.09
35	AC14-2 AC14-2 АЕВ		1350	330	148	150	200	0.060	1.39	1.34	0.45	23.17
36	AC15-2 AC15-2 АЕВ		1500			165		0.067	1.45	1.45	0.45	21.64
37	AC18-2 AC18-2 АЕВ		1750			195		0.078	1.53	1.57	0.45	19.62
38	AC22-2 AC22-2 АЕВ		2200			245		0.098	2.00	2.26	0.45	20.41
39	AC9.17-2 AC9.17-2 АЕВ		900	290	171	100	200	0.040	1.24	1.14	0.45	31.00
40	AC11.17-2 AC11.17-2 АЕВ		1050			115		0.046	1.29	1.21	0.45	28.04
41	AC12.17-2 AC12.17-2 АЕВ		1200			135		0.053	1.33	1.27	0.45	25.09
								1.055.1-1 00.0.073			14СТ	6

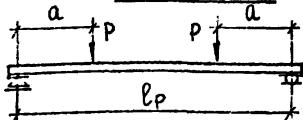
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
42	ACK 11	СТУПЕНЬ ВЕРХНЯЯ ФРИЗОВАЯ С ЧЕТВЕРТЬЮ	1050	260	148	83	200	0.033	0.44	0.65		13.33
43	ACK 11 АЕВ		1200			98		0.039	0.51	0.75		13.08
44	ACK 12		1350			110		0.044	0.57	0.84		12.95
45	ACK 12 АЕВ		1500			120		0.049	0.63	0.93		12.85
46	ACK 14		1750			142		0.057	0.73	1.07		12.81
47	ACK 14 АЕВ		2200			178		0.071	0.92	1.35		12.96
48	ACK 9.17		900			75		0.029	0.38	0.56		13.10
49	ACK 9.17 АЕВ		1050			85		0.034	0.43	0.63		13.03
50	ACK 11.17		1200			100		0.040	0.52	0.76		13.33
51	ACB 11	СТУПЕНЬ ВЕРХНЯЯ ФРИЗОВАЯ С ВЫПУСКОМ	1050	260	148	93	200	0.037	0.49	0.72		13.24
52	ACB 12		1200			105		0.042	0.54	0.79		12.80
53	ACB 14		1350			115		0.046	0.59	0.87		12.83
54	ACB 15		1500			130		0.052	0.67	0.98		12.88
55	ACB 15 АЕВ		1750			150		0.060	0.76	1.12		12.67
56	ACB 18		2200			185		0.074	0.96	1.41		12.97
57	ACB 18 АЕВ		900			80		0.032	0.40	0.59		12.50
58	ACB 22		1050			95		0.038	0.48	0.71		12.97
59	ACB 22 АЕВ		1200			108		0.043	0.53	0.78		12.62
60	ACB 11		1290	260	148	95		0.037	3.00	4.11	1.82	81.08

СМ. ПРИМЕЧАНИЕ ЛИСТ 5.

1.055.1-1 00.0.0R3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
61	АСП 12	ПЛОЩАДОЧНЫЙ ВКЛАДЫШ	1440	260	148	105	200	0.042	3.06	1.80	1.82	72.86
62	АСП 14		1590			115		0.046	3.12	1.89	1.82	67.83
63	АСП 15		1740			128		0.051	3.19	1.99	1.82	62.55
64	АСП 18		1990			145		0.058	3.31	2.17	1.82	57.07
65	АСП 22		2440			178		0.071	4.11	2.47	2.73	66.34
66	АСП 9.17		1140			95		0.038	2.94	1.63	1.82	77.37
67	АСП 11.17		1290			105		0.042	3.00	1.74	1.82	71.43
68	АСП 12.17		1440			120		0.048	3.06	1.80	1.82	63.75
69	АСН 11	СТУПЕНЬ НИЖНЯЯ ФРИЗОВАЯ	1050	290	124	60	200	0.024	0.48	0.71		20.00
70	АСН 12		1200			68		0.027	0.53	0.78		19.63
71	АСН 14		1350			78		0.031	0.61	0.90		19.68
72	АСН 15		1500			85		0.034	0.68	1.00		20.00
73	АСН 18		1750			100		0.040	0.78	1.15		19.50
74	АСН 22		2200			125		0.050	0.98	1.44		19.60
75	АСН 9.14		900			53		0.021	0.42	0.62		20.00
76	АСН 11.14		1050			63		0.025	0.48	0.71		19.20
77	АСН 12.14		1200			72		0.028	0.53	0.78		18.93
78	АСС 12	СТУПЕНЬ ПЛОСКАЯ	1180	290	100	85	200	0.034	3.80	3.13	1.66	111.76
79	АСС 15		1500			108		0.043	4.33	3.92	1.66	100.10
80	АСС 24		2380			185		0.074	7.65	6.34	3.32	103.38
81	АСС 12.1		1180			85		0.034	5.64	4.51	2.54	165.88
82	АСС 15.1		1500			108		0.043	6.17	5.29	2.54	143.49
83	АСС 24.1		2380			185		0.074	9.49	7.72	4.20	128.24
См. ПРИМЕЧАНИЕ ЛИСТ 5.								Лист 1.055.1 - 1 00.0.073				

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ  
ПРИ ИСПЫТАНИИ



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ  
РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-77

ТАБЛИЦА 1

Марка ступени	$b_p$	a	ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ							
			ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"							
			ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРобЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ, С = 1.4			РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРобЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО СЕЧЕНИЯМ НАКАЛЮЧНЫМ К ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ КОНСТРУКЦИИ, ИЛИ ВЫДЕРГИВАНИЕ АРМАТУРЫ И РАСКОЛ БЕТОНА, С = 1.6**				
ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГ			ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГ			ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГ				
ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (П.2.4.2 ГОСТ)			ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П.3.2.2 ГОСТ)			ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (П.2.4.2 ГОСТ)				
С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ, Р	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ, Р	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ, Р	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ, Р	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ, Р		
АС14-Б, АС14-Б-1, АС14-Б-1АЕВ, АС14- АС14-1, АС14-1АЕВ АС14-2, АС14-2АЕВ.	0.92	0.23	210	155	<155, но $\geq 130$	250	190	<190, но $\geq 160$		
АС12-Б, АС12-Б-1, АС12-Б-1АЕВ, АС12- АС12-1, АС12-1АЕВ, АС12-2, АС12-2АЕВ	1.07	0.27	250	185	<185, но $\geq 155$	290	220	<220, но $\geq 190$		
АС14-Б, АС14-Б-1, АС14-Б-1АЕВ, АС14- АС14-1, АС14-1АЕВ АС14-2, АС14-2АЕВ	1.22	0.31	285	210	<210, но $\geq 180$	320	250	<250, но $\geq 215$		
АС15-Б, АС15-Б-1, АС15-Б-1АЕВ, АС15- АС15-1, АС15-1АЕВ АС15-2, АС15-2АЕВ	1.37	0.34	320	240	<240, но $\geq 205$	370	285	<285, но $\geq 245$		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опоры, указанные на схеме опирания и загружения, зажимы, арматуру и бетонную оболочку, опираться по всей поверхности. Загружение установить под "постелью" ступени. 3\* и \*\* см. лист 17
2. Вынос "хвоста" плоскодонного вкладыша и ступеней верхней и нижней фрикционных

## ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1

Марка ступени	$\rho_p$	$a$	Проверка прочности				Продолжение табл.1			
			Вид разрушения и величина коэффициента "с"							
			Текущесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны сечения, $c = 1,4^*$				разрыв продольной растянутой арматуры или раздробление бетона сжатой зоны сечения до наступления текущести продольной растянутой арматуры или разрушение по сечениям наклонным к продольной оси конструкции, или выдергивание арматуры и раскол бетона, $c = 1,6^{**}$			
Величина разрушающей нагрузки, кг				Величина разрушающей нагрузки, кг						
При которой изделия признаются годными (п.2.4.2 ГОСТ)			При которой требуется повторные испытания (п.3.2.2 ГОСТ)		При которой изделия признаются годными (п.2.4.2 ГОСТ)		При которой требуется повторные испытания (п.3.2.2 ГОСТ)			
$M$	$M$	$M$	с учетом собственной массы изделия	за вычетом собственной массы изделия, $p$	с учетом собственной массы изделия	за вычетом собственной массы изделия, $p$	с учетом собственной массы изделия	за вычетом собственной массы изделия, $p$		
ЛС18, ЛС18-1, ЛС18-1ЛЕВ, ЛС18-2, ЛС18-2ЛЕВ	1.62	0.41	375	280	$<280, Ho \geq 240$	425	330	$<330, Ho \geq 280$		
ЛС22, ЛС22-1, ЛС22-1ЛЕВ, ЛС22-2, ЛС22-2ЛЕВ	2.07	0.52	475	355	$<355, Ho \geq 300$	545	425	$<425, Ho \geq 360$		
ЛС9.17-5, ЛС9.17-5-1, ЛС9.17-5-1ЛЕВ, ЛС9.17, ЛС9.17-1, ЛС9.17-1ЛЕВ, ЛС9.17-2, ЛС9.17-2ЛЕВ	0.77	0.19	180	130	$<130, Ho \geq 110$	205	155	$<155, Ho \geq 130$		
ЛС11.17-5, ЛС11.17-5-1 ЛС11.17-5-1ЛЕВ, ЛС11.17, ЛС11.17-1, ЛС11.17-1ЛЕВ, ЛС11.17-2, ЛС11.17-2ЛЕВ	0.92	0.23	210	150	$<150, Ho \geq 130$	240	180	$<180, Ho \geq 155$		
ЛС12.17-5, ЛС12.17-5-1 ЛС12.17-5-1ЛЕВ, ЛС12.17, ЛС12.17-1, ЛС12.17-1ЛЕВ, ЛС12.17-2, ЛС12.17-2ЛЕВ	1.07	0.27	240	175	$<175, Ho \geq 150$	275	210	$<210, Ho \geq 180$		

## ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1

МАРКА СТУПЕНИ	$\ell_p$ , Q, M	ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА „С“				ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1		
		ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ, С = 1,4*		РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО СЕЧЕНИЯМ НАКЛОННЫМ К ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ КОНСТРУКЦИИ, ИЛИ ВЫДЁРГИВАНИЕ АРМАТУРЫ И РАСКОЛ БЕТОНА, С = 1,6**				
		ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (П.2.4.2 ГОСТ)	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (П.2.4.2 ГОСТ)	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П.3.2.2 ГОСТ)	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П.3.2.2 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П.3.2.2 ГОСТ)	
ЛСВ 11, ЛСВ 11АЕВ ЛСК 11, ЛСК 11АЕВ	0.92	0.23	165	125	<125, но $\geq 105$	190	150	<150, но $\geq 125$
ЛСВ 12, ЛСВ 12АЕВ ЛСК 12, ЛСК 12АЕВ	1.07	0.27	190	145	<145, но $\geq 125$	215	170	<170, но $\geq 145$
ЛСВ 14, ЛСВ 14АЕВ ЛСК 14, ЛСК 14АЕВ	1.22	0.31	215	160	<160, но $\geq 135$	245	190	<190, но $\geq 160$
ЛСВ 15, ЛСВ 15АЕВ ЛСК 15, ЛСК 15АЕВ	1.37	0.34	245	185	<185, но $\geq 155$	280	220	<220, но $\geq 185$
ЛСВ 18, ЛСВ 18АЕВ ЛСК 18, ЛСК 18АЕВ	1.62	0.41	285	215	<215, но $\geq 185$	325	255	<255, но $\geq 215$
ЛСВ 22, ЛСВ 22АЕВ ЛСК 22, ЛСК 22АЕВ	2.07	0.52	360	275	<275, но $\geq 235$	410	325	<325, но $\geq 275$
ЛСВ 9.17, ЛСВ 9.17АЕВ ЛСК 9.17, ЛСК 9.17АЕВ	0.77	0.19	145	105	<105, но $\geq 90$	165	125	<125, но $\geq 105$
ЛСВ 11.17, ЛСВ 11.17АЕВ ЛСК 11.17, ЛСК 11.17АЕВ	0.92	0.23	165	125	<125, но $\geq 105$	190	150	<150, но $\geq 125$
ЛСВ 12.17, ЛСВ 12.17АЕВ ЛСК 12.17, ЛСК 12.17АЕВ	1.02	0.27	175	130	<130, но $\geq 110$	200	155	<155, но $\geq 130$
ЛСН 11	0.92	0.23	155	125	<125, но $\geq 110$	180	150	<150, но $\geq 130$
ЛСН 12	1.07	0.27	175	145	<145, но $\geq 125$	200	170	<170, но $\geq 145$
ЛСН 14	1.22	0.31	200	165	<165, но $\geq 140$	230	195	<195, но $\geq 165$
ЛСН 15	1.37	0.34	230	190	<190, но $\geq 160$	260	220	<220, но $\geq 185$

СМ. ПРИМЕЧАНИЯ ЛИСТ 9

1.055.1-1 00.0.0П3

ЛИСТ

11

## ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1

## ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"

МАРКА СТУПЕНИ	$\ell_p$ , м	a, м	ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ				ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1		
			ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"						
			ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗРУШЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ, С=1,4*						
ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГ		ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (П.2.4.2 ГОСТ)		ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П.3.2.2 ГОСТ)		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П.2.4.2 ГОСТ)			
ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (П.2.4.2 ГОСТ)		ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П.3.2.2 ГОСТ)		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П.2.4.2 ГОСТ)		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П.3.2.2 ГОСТ)			
С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ		ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ, Р		С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ		ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ, Р			
ЛСН18	1.62	0.41	265	220	<220, но $\geq 185$	305	260	<260, но $\geq 220$	
ЛСН22	2.07	0.52	340	285	<285, но $\geq 240$	390	350	<330, но $\geq 280$	
ЛСН9.17	0.77	0.19	130	110	<110, но $\geq 95$	190	165	<165, но $\geq 140$	
ЛСН11.17	0.92	0.23	155	130	<130, но $\geq 110$	180	150	<150, но $\geq 135$	
ЛСН12.17	1.07	0.27	190	150	<150, но $\geq 130$	205	175	<175, но $\geq 150$	
ЛСП11, ЛСП11ЛЕВ	1.19	0.30	200	155	<155, но $\geq 130$	230	185	<185, но $\geq 155$	
ЛСП12, ЛСП12ЛЕВ	1.34	0.34	225	175	<175, но $\geq 150$	255	205	<205, но $\geq 175$	
ЛСП14, ЛСП14ЛЕВ	1.49	0.37	255	195	<195, но $\geq 165$	290	230	<230, но $\geq 195$	
ЛСП15, ЛСП15ЛЕВ	1.64	0.41	275	215	<215, но $\geq 185$	315	250	<250, но $\geq 210$	
ЛСП18, ЛСП18ЛЕВ	1.89	0.47	320	245	<245, но $\geq 210$	365	290	<290, но $\geq 245$	
ЛСП22, ЛСП22ЛЕВ	2.34	0.59	390	300	<300, но $\geq 255$	445	355	<355, но $\geq 300$	
ЛСП9.17, ЛСП9.17ЛЕВ	1.04	0.26	185	140	<140, но $\geq 120$	215	170	<170, но $\geq 145$	
ЛСП11.17, ЛСП11.17ЛЕВ	1.19	0.30	210	155	<155, но $\geq 130$	240	190	<190, но $\geq 160$	
ЛСП12.17, ЛСП12.17ЛЕВ	1.34	0.34	235	175	<175, но $\geq 150$	270	210	<210, но $\geq 180$	

См. ПРИМЕЧАНИЯ АНСТЯ.

1.055.1-1 00.0.0П3

ТАБЛИЦА 2

МАРКА ОТУПЕНИ	ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН И ПОДЕФОРМАЦИЯМ		
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ Р, КГ* /п.2.4.3 и 2.4.5 ГОСТ/	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, ОТ КР., ММ /п.2.4.7 ГОСТ/	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕНОГО ПРОГИБА, ПРИ КОТОРОМ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНЫМ, ММ** /п.3.3 ГОСТ/
ЛС 11-Б, ЛС 11-Б-1, ЛС 11-Б-1ЛЕВ ЛС 11, ЛС 11-1, ЛС 11-1ЛЕВ; ЛС 11-2, ЛС 11-2ЛЕВ	80	—	0.02
ЛС 12-Б, ЛС 12-Б-1, ЛС 12-Б-1ЛЕВ ЛС 12, ЛС 12-1, ЛС 12-1ЛЕВ, ЛС 12-2, ЛС 12-2ЛЕВ	90	—	0.04
ЛС 14-Б, ЛС 14-Б-1, ЛС 14-Б-1ЛЕВ ЛС 14, ЛС 14-1, ЛС 14-1ЛЕВ, ЛС 14-2, ЛС 14-2ЛЕВ	100	—	0.06
ЛС 15-Б, ЛС 15-Б-1, ЛС 15-Б-1ЛЕВ ЛС 15, ЛС 15-1, ЛС 15-1ЛЕВ ЛС 15-2, ЛС 15-2ЛЕВ	115	—	0.10
ЛС 18, ЛС 18-1, ЛС 18-1ЛЕВ, ЛС 18-2, ЛС 18-2ЛЕВ	135	—	0.19
ЛС 22, ЛС 22-1, ЛС 22-1ЛЕВ, ЛС 22-2, ЛС 22-2ЛЕВ	175	—	0.54
ЛС 9.17-Б, ЛС 9.17-Б-1, ЛС 9.17-Б-1ЛЕВ, ЛС 9.17-1ЛЕВ, ЛС 9.17-1ЛЕВ, ЛС 9.17-2 ЛС 9.17-2ЛЕВ	60	—	0.04
* и ** СМ. АЛСТ 18		1.055.1-1 00.0.0П3	АЛСТ 13

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

МАРКА ОТУПЕНИ	ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН И ПОДЕФОРМАЦИЯМ		
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ Р, КГ* /п.2.4.3 и 2.4.5 ГОСТ/	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, ОТ КР., ММ /п.2.4.7 ГОСТ/	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕНОГО ПРОГИБА, ПРИ КОТОРОМ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНЫМ, ММ** /п.3.3 ГОСТ/
ЛС 11.17-Б, ЛС 11.17-Б-1, ЛС 11.17-Б-1ЛЕВ, ЛС 11.17, ЛС 11.17-1, ЛС 11.17-1ЛЕВ, ЛС 11.17-2, ЛС 11.17-2ЛЕВ	70	—	0.02
ЛС 12.17-Б, ЛС 12.17-Б-1, ЛС 12.17-Б-1ЛЕВ, ЛС 12.17, ЛС 12.17-1, ЛС 12.17-1ЛЕВ, ЛС 12.17-2, ЛС 12.17-2ЛЕВ	85	—	0.04
ЛСВ 11, ЛСВ 11 ЛЕВ ЛСК 11, ЛСК 11 ЛЕВ	60	—	0.04
ЛСВ 12, ЛСВ 12 ЛЕВ ЛСК 12, ЛСК 12 ЛЕВ	70	—	0.02
ЛСВ 14, ЛСВ 14 ЛЕВ ЛСК 14, ЛСК 14 ЛЕВ	80	—	0.04
ЛСВ 15, ЛСВ 15 ЛЕВ ЛСК 15, ЛСК 15 ЛЕВ	90	—	0.06
ЛСВ 18, ЛСВ 18 ЛЕВ ЛСК 18, ЛСК 18 ЛЕВ	105	—	0.12
* и ** СМ. АЛСТ 18		1.055.1-1 00.0.0П3	АЛСТ 14

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

МАРКА СТУПЕНИ	ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН И ПОДЕФОРМАЦИЯМ		
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ Р, КГ ** /п. 2.4.3 и 2.4.5 ГОСТ/	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИНЫ, АТ.КР, ММ /п. 2.4.7 ГОСТ/	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА, ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНЫМ, ММ ** /п. 3.3.3 ГОСТ/
ЛСВ 22, ЛСВ 22 ЛЕВ, ЛОК 22, ЛОК 22 ЛЕВ	135	—	0.33
ЛСВ 9.17, ЛСВ 9.17 ЛЕВ ЛОК 9.17, ЛОК 9.17 ЛЕВ	50	—	0.01
ЛСВ 11.17, ЛСВ 11.17 ЛЕВ, ЛОК 11.17, ЛОК 11.17 ЛЕВ	60	—	0.01
ЛСВ 12.17, ЛСВ 12.17 ЛЕВ, ЛОК 12.17, ЛОК 12.17 ЛЕВ	65	—	0.17
ЛСН 11	65	—	0.07
ЛСН 12	75	—	0.12
ЛСН 14	85	—	0.21
ЛСН 15	100	—	0.33
ЛСН 18	115	—	0.65
ЛСН 22	150	—	1.72
ЛСН 9.17	55	—	0.03
* и ** см. лифт 18			
1.055.1 - 100.0.0П3			
АНГТ 15			

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

МАРКА СТУПЕНИ	ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН И ПОДЕФОРМАЦИЯМ		
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ Р, КГ ** /п. 2.4.3 и 2.4.5 ГОСТ/	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИНЫ, АТ.КР, ММ /п. 2.4.7 ГОСТ/	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА, ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНЫМ, ММ ** /п. 3.3.3 ГОСТ/
ЛСН 11.17	65	—	0.05
ЛСН 12.17	75	—	0.09
ЛСПН, ЛСПН ЛЕВ	75	—	0.06
ЛСП 12, ЛСП 12 ЛЕВ	85	—	0.09
ЛСП 14, ЛСП 14 ЛЕВ	100	—	0.14
ЛСП 15, ЛСП 15 ЛЕВ	105	—	0.19
ЛСП 18, ЛСП 18 ЛЕВ	125	—	0.36
ЛСП 22, ЛСП 22 ЛЕВ	150	—	0.81
ЛСП 9.17, ЛСП 9.17 ЛЕВ	70	—	0.22
ЛСП 11.17, ЛСП 11.17 ЛЕВ	75	—	0.04
ЛСП 12.17, ЛСП 12.17 ЛЕВ	85	—	0.06
* и ** см. лифт 18			
1.055.1 - 100.0.0П3			
АНГТ 16			

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ  
ПРИ ИСПЫТАНИИ СТУПЕНЕЙ АСС12 И АСС15

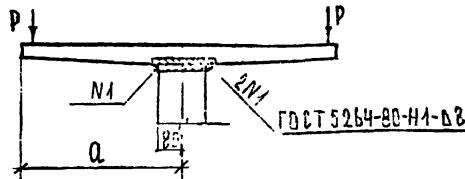
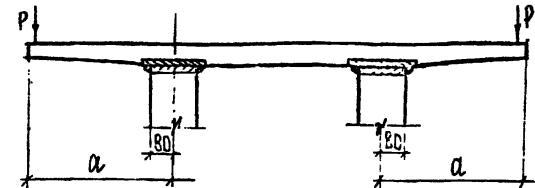


СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ  
ПРИ ИСПЫТАНИИ СТУПЕНИ АСС24



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ  
СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ  
УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-77

ТАБЛИЦА 3

МАРКА СТУПЕНИ	a,	ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ					
		ВИДА РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"					
		ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ, С=1,4*			РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПОСЕЧЕНИЯМ НАКЛОННЫМ К ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ КОНСТРУКЦИИ, ИЛИ ВЫДЕРГИВАНИЕ АРМАТУРЫ ИЛИ РАСКОЛ БЕТОНА, С=1,6**		
M	M	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГ ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ /П.2.4.2 ГОСТ/			ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГ ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ /П.2.4.2 ГОСТ/		
		СУЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ Р	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ Р	СУЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ Р	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ Р
АСС12, АСС12-1	0.59	715	695	<695, но $\geq$ 590	815	800	<800, но $\geq$ 680
АСС15, АСС15-1	0.75	610	585	<585, но $\geq$ 495	695	615	<615, но $\geq$ 575
АСС24, АСС24-1	0.59	715	695	<695, но $\geq$ 590	815	800	<800, но $\geq$ 680

\* Текущесть продольной растянутой арматуры характеризуется прогибом, величина которого превышает  $4/50$  пролета конструкции, а для консоли  $-1/25$  вылета консоли (П.3.2.1.2)

\*\* Раздробление бетона от сжатия до достижения в продольной растянутой арматуре предела текучести

или одновременно с ним характеризуется прогибом конструкции, менее чем 1,5 раза превышающим прогиб при контрольной нагрузке по проверке жесткости, или раскрытием трещин на величину менее 1мм (П.3.2.1.2)

ТАБЛИЦА 4

МАРКА СТУПЕНИ	ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН И ПО ДЕФОРМАЦИЯМ				ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА, ММ /П.3.3.3 ГОСТ/	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ, Р, КГ /п.2.4.3 и 2.4.5 ГОСТ/	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА ДАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, А <sub>К</sub> /, ММ /п. 2.4.7 ГОСТ/	ДЛЯ ПРЕД.	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ "Р <sub>К</sub> , ММ /п. 3.3.1 ГОСТ/	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНЫМ ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
ЛСС 12, ЛСС 12-1	405	0.25	0.88	1.08	≤ 1.12	< 1.24, но ≥ 1.12
ЛСС 15, ЛСС 15-1	340	0.25	4.38	2.18	≤ 2.40	< 2.50, но ≥ 2.40
ЛСС 24, ЛСС 24-1	405	0.25	0.88	1.08	≤ 1.12	< 1.24, но ≥ 1.12

\* ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ ПРИ ПОЯВЛЕНИИ ПЕРВОЙ ТРЕЩИНЫ, ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНЫМ, ДОЛЖНА БЫТЬ БОЛЬШЕ ИЛИ РАВНА КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ.

\*\* КОНТРОЛЬНЫЕ ПРОГИБЫ ЗАМЕРЯЮТСЯ ОТ НИЖНЕЙ ГРАНИ СТУПЕНИ С МОМЕНТА ЗАПРУЖЕНИЯ ЕЕ НА ИСПЫТАТЕЛЬНОМ СТЕНДЕ.

НРУ № 1041. ПОДЛІСКОВАТА ВІЗАМУВНІВ №

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЧСТОЛ. 1.055.1-1 01.0.0						ПРИМЕЧАНИЕ
			01	02	03	04	05	06	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
А4Ч	1.055.4-1 01.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	
А4Ч	1.055.1-1 00.0.0ПЗ	ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	
А3	1.055.1-1 00.0.0ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>									
		БЕТОН М200	0.046	0.055	1.016	0.057	0.060	0.053	М3

4.055.1-1 04.0.0	
СТУПЕНЬ ОСНОВНАЯ	
ГРУППА	СТАДИЯ Р
ИМЯ ФАМИЛИЯ	АМЕТ
ИНДИДЕНЦИЯ	1
ЧИНИЭЛ	
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	

ИИВ. № 1001 ПОДПИСЬ НА АТА ВЗАИМНОЕ

						2-2 М 1:10	

ФОРМ ЗОНА ПЛЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛН										1.055.1-1 02.0.0			ПРИМЕЧАНИЕ
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
А3	1.055.1-1 02.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
А4	1.055.1-1 00.0.0ПЗ	Пояснительная записка	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
А3	1.055.1-1 00.0.0ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
А4	1 1.055.1-1 00.7.0	ЧИСЛЕНЬ ЗАКЛАДНСЕ М3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																
	БЕТОН М200		0.046	0.053	0.060	0.067	0.040	0.046	0.053	0.046	0.053	0.060	0.067	0.040	0.046	0.053
																м <sup>3</sup>

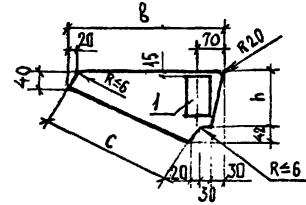
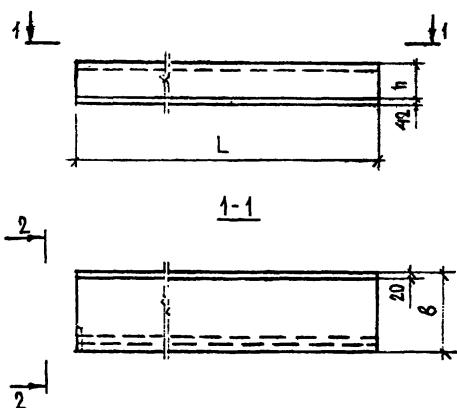
ЧАСТЬ	ВРЕМЯ	ГРНТ

1.055.1-1 02.0.0

Ступень основная  
ЛССтадия лист листов  
Р 1  
ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

"4.055.1-1 02.0.0 10 - 06 — ИЗОБРАЖЕНО,  
4.055.1-1 02.0.0 - 07... - 13 — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ." 1-2  
М1:10

19



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	C, мм	МАССА, КГ
1.055.4-1 02.0.0	АСН-5-1	1050	148	380	335	110
-01	АС12-5-1	1200	148	380	335	127
-02	АС14-5-1	1350	148	380	335	144
-03	АС15-5-1	1500	148	380	335	161
-04	АС9.17-5-1	900	171	340	312	96
-05	АС14.17-5-1	1050	171	340	312	110
-06	АС12.17-5-1	1200	171	340	312	127

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	C, мм	МАССА, КГ
1.055.1-1 02.0.0-07	ЛСН-Б-1АЕВ	1050	148	380	335	110
	-08	ЛСН-Б-1АЕВ	1200	148	380	335
	-09	ЛСН-Б-1АЕВ	1350	148	380	335
	-10	ЛСН-Б-1АЕВ	1500	148	380	335
	-11	ЛСН-Б-1АЕВ	900	171	340	312
	-12	ЛСН-Б-1АЕВ	1050	171	340	312
	-13	ЛСН-Б-1АЕВ	1200	171	340	312

1.055.1-1 02.0.005

**СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ**

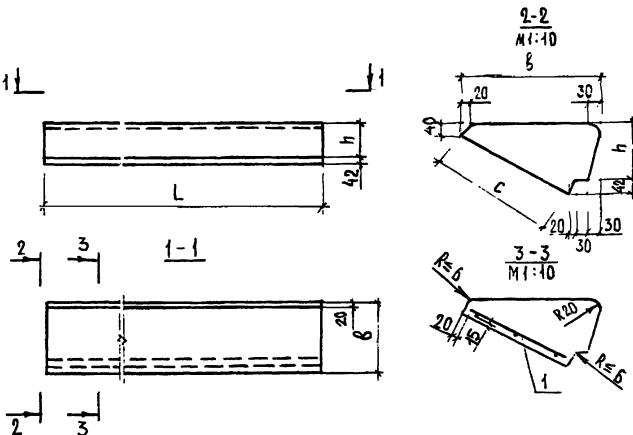
ГАР	9ШАХСЕД	СОВРЕМЕННЫЙ ЧЕРКАССКИЙ
РДК СУППЛ	КАРПКИЧА	Г.ЧЕРКАССЫ
ИНЖЕНЕР	БУРОВА	ЧЕРКАССЫ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	СМ ТАБА.	1:20
Лист	Листов	1
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

ФОРМА	ЗНАЧЕНИЕ	НАЧЕНОВНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.055.4-1 03.0.0	ПРИМЕЧАНИЕ
44	1.055.4 - 1 03.0.06	ДОКУМЕНТАЦИЯ	01 02 03 04 05 06 07 08	ЧАСТЬ
44	1.055.1 - 1 03.0.03	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X X X X X X X X	
44	1.055.4 - 1 03.0.06	ПОДСТИЛКА ЗАПИСКА	X X X X X X X X	
43	1.055.4 - 1 03.0.06	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X X X X X X X X	
		СВОДОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1 1.055.4-1 03.0.0	СЕТКА С1	1 1	
		СЕТКА С2	1	
		СЕТКА С3	1	1
		СЕТКА С4	1	
		СЕТКА С5	1	
		СЕТКА С6	1	
		СЕТКА С7	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН М 200	0.016 0.053 0.059 0.067 0.078 0.084 0.090 0.093 м <sup>3</sup>	

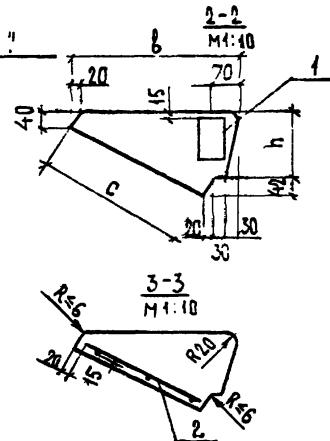
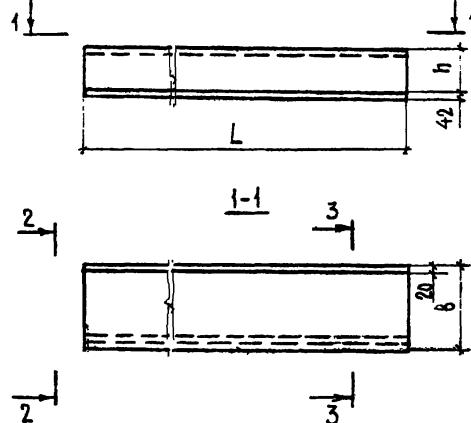
1.055.4-1 03.0.0						
НАЧАЛА ВЗРЕКОВ	СТУПЕНЬ ОСНОВНАЯ	СТАЛЯ ЛИСТ	Лист			
ГИП	ЛС	Р	1			
Э.ШАХОВА	ЛС					
РУК.ГРУППЫ КАЛЯПКИНА	ЛС					
ИНЖЕНЕР БУРОВА	ЛС					

1.055.1-1 03.0.06	СТУПЕНЬ ОСНОВНАЯ ЛС	СТАЛЯ МАССА СМ. ТАБЛ. 1:20	МАССА, КГ 115 135 150 165 195 245 100 115 135
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		Лист 1 Лист 2	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ



ФОРН ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВА ИСПОЛН		1.055.1-1 04.0.0										ПРИМЕЧАНИЕ				
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
A3	1.055.1-1 04.0.0.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A4	1.055.1-1 00.0.0.13	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3	1.055.1-1 00.0.0.23	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																			
A4	1 1.055.1-1 00.07.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A3	2 1.055.1-1 00.07.0	СЕТКА С1							1									1	
	-01	СЕТКА С2	1							1		1						1	
	-02	СЕТКА С3	1							1		1						1	
	-03	СЕТКА С4		1													1		
	-04	СЕТКА С5			1												1		
	-05	СЕТКА С6				1											1		
	-06	СЕТКА С7					1										1		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																			
	БЕТОН М 200	0.0460.053	0.060	0.067	0.078	0.098	0.040	0.046	0.053	0.046	0.053	0.060	0.067	0.078	0.098	0.040	0.046	0.053	M <sup>3</sup>

"1.055.4-1 04.0.0 А0 - 08 — ИЗОБРАЖЕНИЕ  
1.055.4-1 04.0.0 - 09, . . . - 17 — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ."



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	C, мм	МАССА, кг
1.055.4-1 04.0.0	АС11-1	1050	148	380	335	115
-01	АС12-1	1200	148	380	335	135
-02	АС14-1	1350	148	380	335	150
-03	АС15-1	1500	148	380	335	165
-04	АС18-1	1750	148	380	335	195
-05	АС22-1	2200	148	380	335	245
-06	АС9.17-1	900	171	340	312	100
-07	АС11.17-1	1050	171	340	312	115
-08	АС12.17-1	1200	171	340	312	130

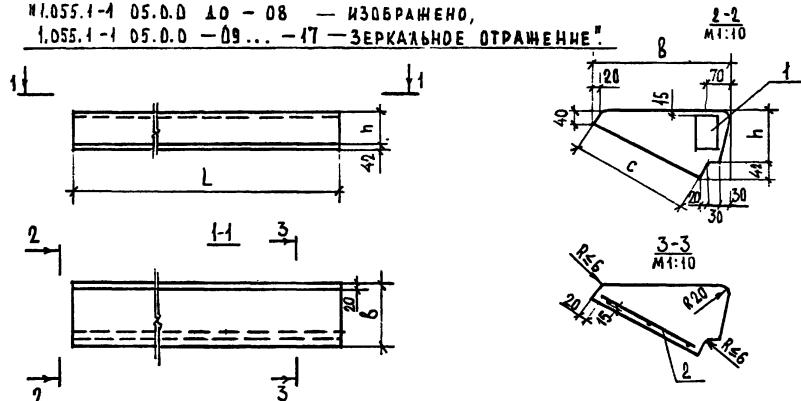
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	C, мм	МАССА, кг
-09	АС11-1ЛЕВ.	1050	148	380	335	115
-10	АС12-1ЛЕВ.	1200	148	380	335	135
-11	АС14-1ЛЕВ.	1350	148	380	335	150
-12	АС15-1ЛЕВ.	1500	148	380	335	165
-13	АС18-1ЛЕВ.	1750	148	380	335	195
-14	АС22-1ЛЕВ.	2200	148	380	335	245
-15	АС9.17-1ЛЕВ.	900	171	340	312	100
-16	АС11.17-1ЛЕВ.	1050	171	340	312	115
-17	АС12.17-1ЛЕВ.	1200	171	340	312	130

1.055.4-1 04.0.0СБ

СТУПЕНЬ ОСНОВНАЯ АС СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
НАЧ.ОДА В.ГРЕКОВ			
ГИП Е.ШАХОВА			
РУК.ГРУППЫ КАЛАПКИНА			
ИНЖЕНЕР БУРОВА			
			ЦНИИП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ФОРМ. ЗОНА ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПЛАН.		4.055.1-1 05.0.0												ПРИМЕЧАНИЕ		
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
A3	4.055.1-1 05.0.0тб	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
A4	4.055.1-1 00.0.0п3	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
A3	4.055.1-1 00.0.0вс	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																			
A4	1 4.055.1-1 00.7.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A3	2 4.055.1-1 00.01.0	СЕТКА С1							1									1	
	-01	СЕТКА С2	1							1	1							1	
	-02	СЕТКА С3		1						1	1							1	
	-03	СЕТКА С4			1							1							
	-04	СЕТКА С5				1							1						
	-05	СЕТКА С6					1							1					
	-06	СЕТКА С7						1							1				
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																			
	БЕТОН М 200		0.046	0.053	0.060	0.067	0.078	0.098	0.040	0.046	0.053	0.046	0.053	0.060	0.067	0.078	0.098	0.040	0.046
																		0.053	
																		M <sup>3</sup>	

1.055.1-4 05.0.0 10-08 — ИЗБРАННО,  
1.055.1-1 05.0.0 -09... -17 — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ.



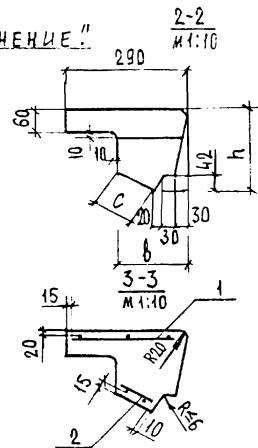
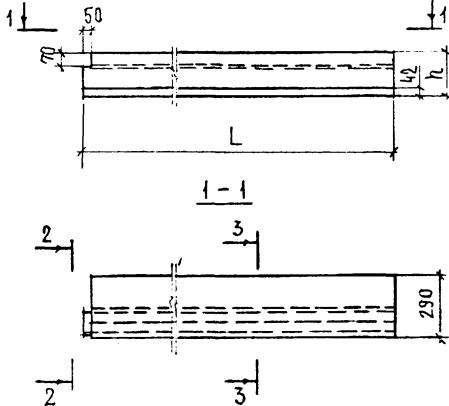
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	C, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 05.0.0	ЛСИ-2	1050	148	380	335	115
-01	ЛС12-2	1200	148	380	335	135
-02	ЛС14-2	1350	148	380	335	150
-03	ЛС15-2	1500	148	380	335	165
-04	ЛС18-2	1750	148	380	335	195
-05	ЛС22-2	2200	148	380	335	245
-06	ЛС9.17-2	900	171	340	312	100
-07	ЛС11.17-2	1050	171	340	312	115
-08	ЛС12.17-2	1200	171	340	312	130

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	C, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 05.0.0-09	ЛСИ-2 ЛЕВ	1050	148	380	335	115
-10	ЛС12-2 ЛЕВ	1200	148	380	335	135
-11	ЛС14-2 ЛЕВ	1350	148	380	335	150
-12	ЛС15-2 ЛЕВ	1500	148	380	335	165
-13	ЛС18-2 ЛЕВ	1750	148	380	335	195
-14	ЛС22-2 ЛЕВ	2200	148	380	335	245
-15	ЛС9.17-2 ЛЕВ	900	171	340	312	100
-16	ЛС11.17-2 ЛЕВ	1050	171	340	312	115
-17	ЛС12.17-2 ЛЕВ	1200	171	340	312	135

1.055.1-1 05.0.0 ЕБ			
СТУПЕНЬ	ОСНОВНАЯ	СТАДИЯ	МАСШТАБ
ЧАСТЬ	ЛС	Р	1:20
ВИРЕКОВ	Бланк	СМ. ТАБЛ.	
ГИЛ	Бланк		
В.ШАХОВА	Бланк		
РИК.ГРУПП	Бланк		
КАЛЯКИНА	Бланк		
ИНЖЕНЕР	Бланк		
БУРДОВА	Бланк		
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			ЦНИИ ЭП
			УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ФОРН. ЗОНА ПОДЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		1.055.1-1 06.0.0												ПРИМЕЧАНИЕ		
			04	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
A3	1.055.1-1 06.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
A4	1.055.1-1 00.0.0П3	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
A3	1.055.1-1 00.0.02С	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																			
A3 1	1.055.1-1 00.1.0-11	СЕТКА С12	1							1	1							1	
	-12	СЕТКА С13		1						1	1							1	
	-13	СЕТКА С14			1							1							
	-14	СЕТКА С15				1							1						
	-15	СЕТКА С16					1						1						
	-16	СЕТКА С17						1						1					
A3 2	1.055.1-1 00.5.0-13	СЕТКА С43							1									1	
	-14	СЕТКА С44								1								1	
	-15	СЕТКА С45									1							1	
	-07	СЕТКА С37	1									1							
	-08	СЕТКА С38		1								1							
	-09	СЕТКА С39			1								1						
	-10	СЕТКА С40				1							1						
	-11	СЕТКА С41					1							1					
	-12	СЕТКА С42						1							1				
	1.055.1-1 00.1.0-10	СЕТКА С44								1								1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																			
	БЕТОН М 200	0.037	0.042	0.046	0.052	0.060	0.074	0.032	0.037	0.042	0.037	0.042	0.046	0.052	0.060	0.074	0.032	0.037	0.042
																			м <sup>3</sup>
												1.055.1-1 06.0.0							
												Ступень верхняя фризовая с выпуском АСВ							
												Стадия лист листов Р 1							
												ЦНИИЭП учебных зданий							

"1.055.1-1 07.0.0 10-08 — ИЗОБРАЖЕНО  
1.055.1-1 07.0.0-09...-17 — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ."



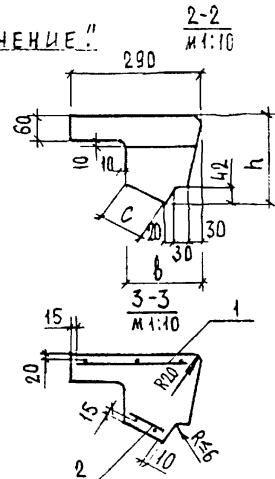
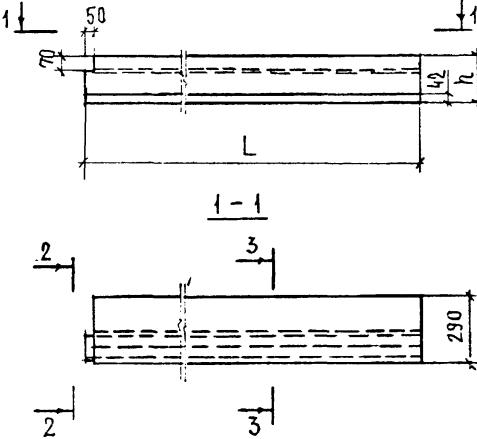
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	C, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 07.0.0	ЛСК 11	1050	148	134	94	83
-01	ЛСК 12	1200	148	134	94	98
-02	ЛСК 14	1350	148	134	94	110
-03	ЛСК 15	1500	148	134	94	120
-04	ЛСК 18	1750	148	134	94	142
-05	ЛСК 22	2200	148	134	94	178
-06	ЛСК 9.17	900	171	113	76	75
-07	ЛСК 11.17	1050	171	113	76	85
-08	ЛСК 12.17	1200	171	113	76	100

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	C, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 07.0.0-09	ЛСК 11ЛЕВ	1050	148	134	94	83
-10	ЛСК 12ЛЕВ	1200	148	134	94	98
-11	ЛСК 14ЛЕВ	1350	148	134	94	110
-12	ЛСК 15ЛЕВ	1500	148	134	94	120
-13	ЛСК 18ЛЕВ	1750	148	134	94	142
-14	ЛСК 22ЛЕВ	2200	148	134	94	178
-15	ЛСК 9.17ЛЕВ	900	171	113	76	75
-16	ЛСК 11.17ЛЕВ	1050	171	113	76	85
-17	ЛСК 12.17ЛЕВ	1200	171	113	76	100

			1.055.1-1 07.0.0 СБ		
СТУПЕНЬ ВЕРХНЯЯ ФРИЗОВАЯ С ЧЕТВЕРТЬЮ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛСК	П	МАССА СМ. ТАБЛ.	МАССА 1:20	
НАЧ.ОД. В.ГРЕКОВ ГЧП Э.ШАХОВА					
РУК.СТАЛЫЙ КАЛЯПКИН ИНЖЕНЕР БУРОВА					
					ЦНИЧЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

РН ФО ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		1.055.1-1		07.0.0		ПРИМЕЧАНИЕ									
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																		
A3	1.055.1-1 07.0.0СБ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
A4	1.055.1-1 00.0.0Л3	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
A3	1.055.1-1 00.0.0ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																		
A4	1 1.055.1-1 00.1.0-11	СЕТКА 12	1							1	1							1
	-12	СЕТКА 13		1								1						
	-13	СЕТКА 14			1							1						
	-17	СЕТКА 18				1							1					
	-18	СЕТКА 19					1						1					
	-19	СЕТКА 20						1						1				
A3	2 1.055.1-1 00.5.0-13	СЕТКА 43							1									1
	-14	СЕТКА 44								1								1
	-15	СЕТКА 45									1							1
	-07	СЕТКА 37	1								1							
	-08	СЕТКА 38		1								1						
	-09	СЕТКА 39			1							1						
	-10	СЕТКА 40				1							1					
	-11	СЕТКА 41					1							1				
	-12	СЕТКА 42						1							1			
A3	1 1.055.1-1 00.1.0-10	СЕТКА 11	1							1	1							1
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																		
	БЕТОН М 200	0.033 0.033 0.044 0.049 0.057 0.071 0.029 0.029 0.039 0.033 0.039 0.044 0.049 0.057 0.071 0.029 0.033 0.039																М3
<u>1.055.1-1 07.0.0</u>																		
НАЧ.ОТД.	В.ГРЕКОВ																	
ГИА	ШАХДЕА																	
РУКОГРН	М.АЛЯТКИНА																	
ИНЖЕНЕР	БУРОВА																	
<u>СТУПЕНЬ ВЕРХНЯЯ ФРИЗОВАЯ СЧЕТВЕРТЬЮ ЛСК ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ</u>																		

"1.055.1-1 07.0.0 10-08 — ИЗДРАЖЕНО,  
1.055.1-1 07.0.0 - 09 ... - 17 — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ."



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	C, мм	МАССА, КГ
1.055.1-1 07.00	ACK11	1050	148	134	94	83
-01	ACK12	1200	148	134	94	98
-02	ACK14	1350	148	134	94	110
-03	ACK15	1500	148	134	94	120
-04	ACK18	1750	148	134	94	142
-05	ACK 22	2200	148	134	94	178
-06	ACK 9.17	900	171	113	76	75
-07	ACK14.17	1050	171	113	76	85
-08	ACK12.17	1200	171	113	76	100

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	'C, мм	МАССА, КГ
1.055.1-1 07.0.0 -09	ЛСК11ЛЕВ	1050	148	134	94	83
-10	ЛСК12ЛЕВ	1200	148	134	94	98
-11	ЛСК14ЛЕВ	1350	148	134	94	110
-12	ЛСК15ЛЕВ	1500	148	134	94	120
-13	ЛСК18ЛЕВ	1750	148	134	94	142
-14	ЛСК22ЛЕВ	2200	148	134	94	178
-15	ЛСК9.17ЛЕВ	900	171	113	76	75
-16	ЛСК11.17ЛЕВ	1050	171	113	76	85
-17	ЛСК12.17ЛЕВ	1200	171	113	76	100

1.055.1-1 07.0.0 C5

			СТУПЕНЬ ВЕРХНЯЯ ФРИЗОВАЯ С ЧЕТВЕРТЬЮ ЛСК	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД	В.ГРЕКОВ	<i>З.Бонч</i>		P	СМ. ТАБЛ.	1:20
ГЧП	З.ШАХОВА	<i>З.Бонч</i>			Лист	Листов 1
РУК.ГРУППЫ	КАЛЯПКИНА	<i>З.Бонч</i>				ЦНЦ ЧЭП
ИНЖЕНЕР	БУРОВА	<i>З.Бонч</i>				УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

112 NOV 1947 4:45 AM B3 AM. UHBN 9

"1.055.1-1 08.0.0 А0 - 08 - ИЗОБРАЖЕНО,  
1.055.1-1 08.0.0 - 09... - 17 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ!"

2-2  
М1:10

РИС 1

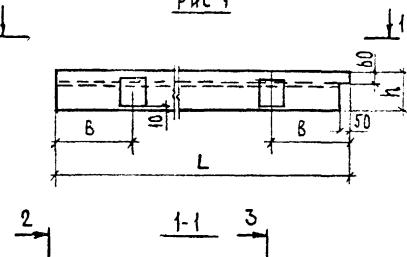
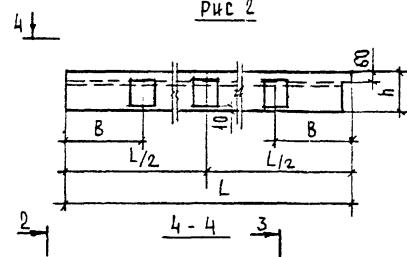
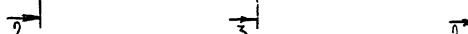
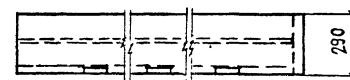
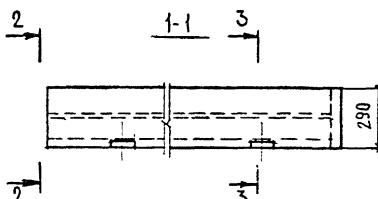
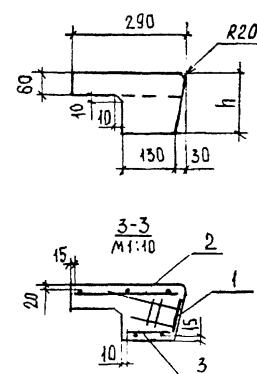


РИС 2



4

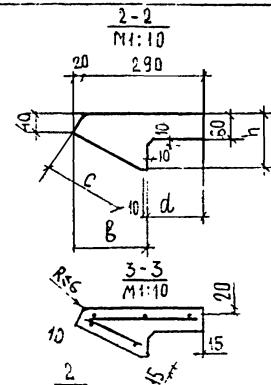
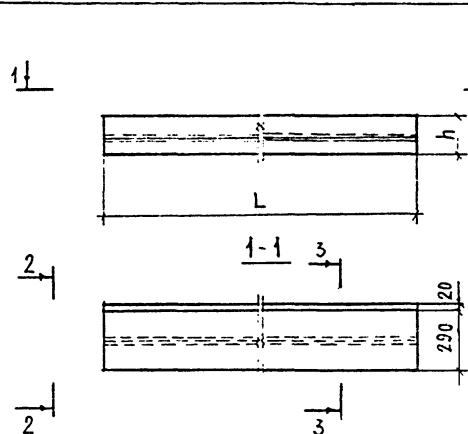


ФОРМ ЗОН	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		4.055.1-1 09.0.0						ПРИМЕЧАНИЕ		
				01	02	03	04	05	06	07	08			
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
A3		1.055.1-1 09.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A4		1.055.1-1 00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3		1.055.1-1 00.0.08С	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>														
A3	1	4.055.1-1 00.1.0-20	СЕТКА С21							1				
	-21	СЕТКА С22		1							1			
	-22	СЕТКА С23			1							1		
	-23	СЕТКА С24				1								
	-24	СЕТКА С25					1							
	-25	СЕТКА С26						1						
	-26	СЕТКА С27							1					
A3	2	4.055.1-1 00.5.0	СЕТКА С30							1				
	-01	СЕТКА С31		1							1			
	-02	СЕТКА С32			1							1		
	-03	СЕТКА С33				1								
	-04	СЕТКА С34					1							
	-05	СЕТКА С35						1						
	-06	СЕТКА С36							1					
<u>МАТЕРИАЛ</u>														
		БЕТОН М200		0.024	0.027	0.031	0.034	0.040	0.050	0.024	0.025	0.028		M3

НАЧ.ОТД.	В.ТРЕКОВ
ГИП	О.ШАХСОВА
РУК.ГРУППЫ	К.МАЛЯКИНА
ИЧЖЕНЕР	Б.БРОЕВА

4.055.1-1 09.0.0

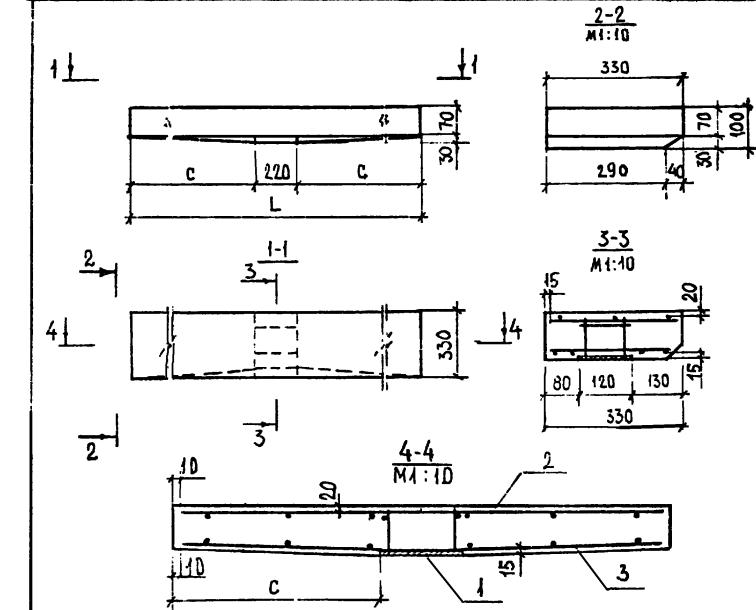
Ступень нижняя фризовая  
ЛСНСтадия лист листов  
Р 1  
ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	b, мм	c, мм	d, мм	МАССА, кг
1.055.1 - 109.0.0	ACH14	1050	124	178	188	132	60
- 01	ACH12	1200	124	178	188	132	68
- 02	ACH14	1350	124	178	188	132	73
- 03	ACH15	1500	124	178	188	132	85
- 04	ACH18	1750	124	178	188	132	100

0563 НАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	C, мм	d, мм	МАССА, КГ
1.055.1-1 09.0.0 -05	ЛЧН22	2200	124	178	188	132	125
- 06	ЛЧН 9.14	900	142	163	184	147	53
- 07	ЛЧН 11.14	1050	142	163	184	147	63
- 08	ЛЧН 12.14	1200	142	163	184	147	72

				1.055.1-109.0.006		
СТУПЕНЬ НИЖНЯЯ ФРИЗОВАЯ ЛСН СБРОСОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
НАЧ.ОДЛ	В.ГРЕКИС	С.А.СИДОРЕНКО	Р	СМ	1:20	
ГИП	Э.ШАХАРДА	С.А.СИДОРЕНКО	Лист	Листов 1		
РУК.ГРУППЫ	КАДАР	С.А.СИДОРЕНКО	ЧИСЛЕННАЯ УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ			
ИНЖЕНЕР	С.А.СИДОРЕНКО	С.А.СИДОРЕНКО				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	C, мм	МАССА, КГ
1.055.1-1 10.0.0	АСС 12	1180	480	85
-01	АСС 15	1500	640	108

ЧИБ-Н201041 ПОДПІСЬ ЧАДА ВЗАМ.ИИВ.Н2

4.055.1-1 10.0.0€6

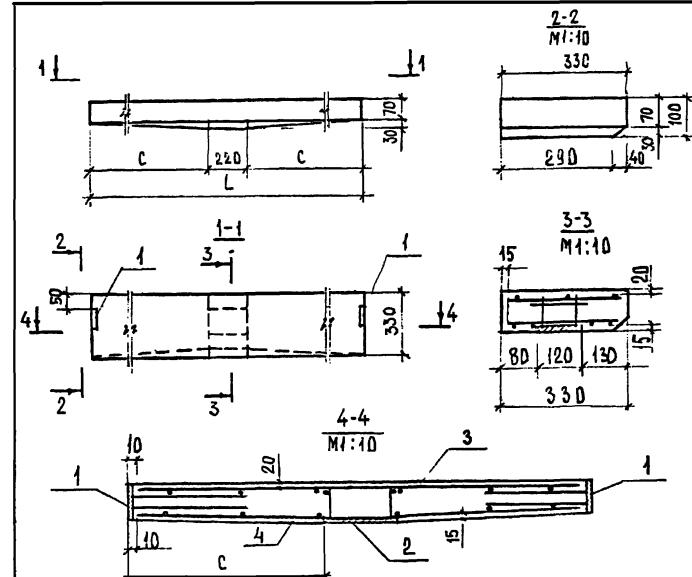
СТУПЕНЬ ПЛОСКАЯ  
АСС.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНЧЦЭП	УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	

ИИБ. № 10204. ПОДІЛЛЬСЬКА АДАМ ВІЗАМ. ІНВ. № 2

ЗАДАЧА № 303.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КДА НА ИСТОРИК. 4.055.1-1 Н.00		ПРИМЕЧАНИЕ
			01	02	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>					
АЧ	4.055.1-1 11.0.0С6	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	
АЧ	1055.1-1 00.0.0П3	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	
АЗ	1055.1-1 00.0.0ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
АЧ	1 4.055.1-1 00.4.0	ЧАСТИНЬ ЗАКЛАДНОЕ №2	2	2	
АЧ	2 4.055.1-1 00.3.0	ЧАСТИНЬ ЗАКЛАДНОЕ №5	1	1	
АЧ	3 4.055.1-1 00.1.0 -07	СЕТКА С8	1		
		-08	СЕТКА С9	1	
ДЧ	4 4.055.1-1 00.6.0	СЕТКА С53	1		
		-01	СЕТКА С54	1	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
					БЕТОН М 200
					ПОДЛОДКА

1.055.1-1 14.00		СТАДИУМ ЛИЧТ АЛЛЕТОВ Р	ЧИЧИГЛ УЧЕБНЫХ ЗАДАЧИ
СТУПЕНЬ	ЛАОСКАЯ 455		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	C, мм	МАССА, кг
4.055.1-1 44.0.0	АСС12	1180	480	85
-01	АСС15	1500	640	108

THE NO. 1 HODGE PODETTA B3AH.WE. NZ

Форм.	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4	1.055.1-1 12.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X
А4	1.055.1-1 00.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X
А3	1.055.1-1 00.0.0 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А4	1 1.055.1-1 00.3.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ	2
А4	2 1.055.1-1 00.1.0 -09	СЕТКА С 40	1
А4	3 1.055.1-1 00.6.0 -02	СЕТКА С 55	1
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
БЕТОН М200		0.074	М <sup>3</sup>

ИМВ № 10201 ПОДЛИННИК И АДГЕЗИЗАМ ИМВ № 1

1.055.1-1 12.0.0

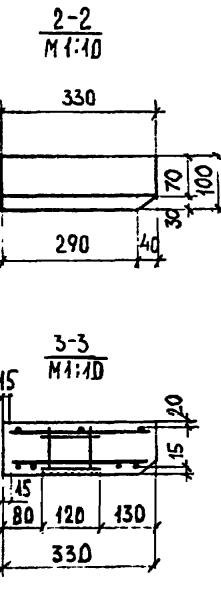
СТУПЕНЬ ПЛОСКАЯ  
ЛСС

НАЧ.ОТД.	ГРЕХЕВ	Член	Стадия	Лист	Листов
ГИП	ШАХОВА	Член	Р	1	
РУК.ГРУП.	КАЛЯКИНА	Член			
ИЧЖ.	СТЕПАШКИНА	Член			

1.055.1-1 12.0.0 СБ

СТУПЕНЬ ПЛОСКАЯ  
ЛСС  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	185	1:20
Лист	Листов	

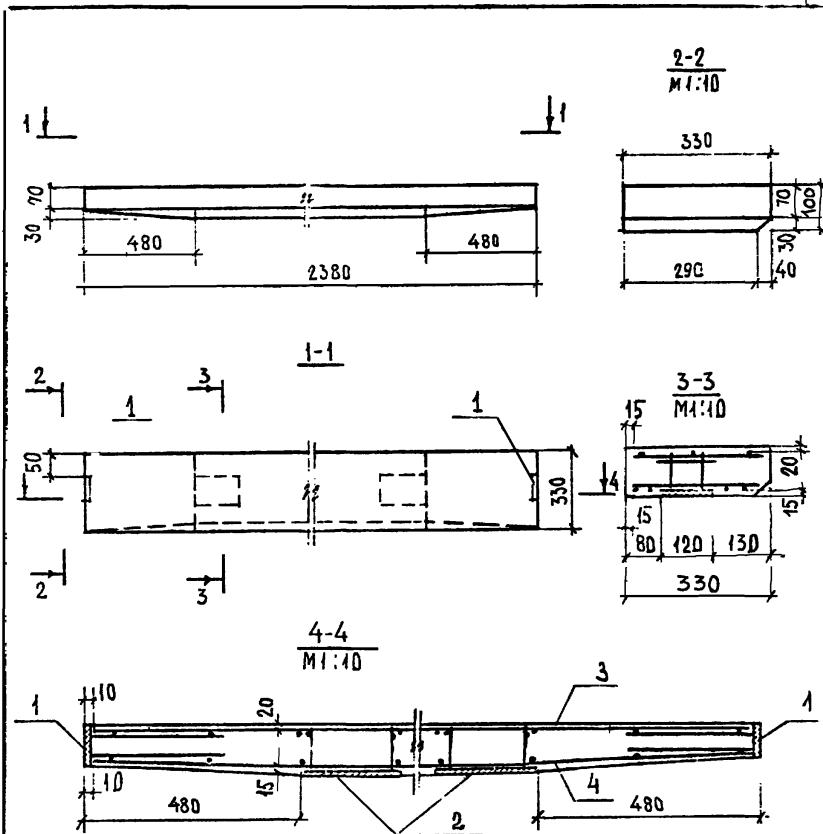


4.055.1 - 1 13.0.0

НАЧ ОТД	ГРЕКОВ	Прием:
ГИП	ШАХОВА	1607:
РУК. ГР.	КАЛЯПИНА	Санкт
ИИЖ.	СТЕПАШКИНА	Санкт

## Ступень плоская ЛСС

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
2	1	
ЦНИИЭП		
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		



1.055.1-1-13.0.005

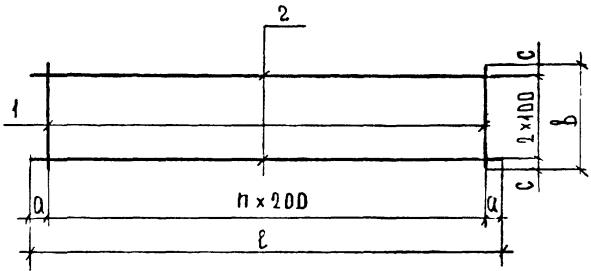
СТУПЕНЬ ПЛОСКАЯ  
ЛСС  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	185	1:20
Лист	147009	1
ЦНИИЭП		
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

1-8 NFT 317 "G.D." #LBH 241A 334 M 410. N9

ИНВ № ПОДР/ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМ ЗДАНИЯ ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН.												1.055.1-1 00.3.0						ПРИМЕЧАНИЕ	
			10	11	12	13	14	15	16	47	18	13	20	21	22	23	24	25	26	27	28	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
АН	1.055.1-1 00.1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
		<u>ДЕТАЛИ</u>																				
БЧ	1	ГОСТ 6727-80																				
БЧ	2	$\phi 3 B_{P1}$ , $l=260$	5	7	7	7	8	9	12	5	9	11	5	6	6	7	8	11	9	10	12	
		$\phi 5 B_{P1}$ , $l=830$									3											
		$\phi 3 B_{P1}$ , $l=880$																				
		$\phi 3 B_{P1}$ , $l=970$	3																			
		$\phi 3 B_{P1}$ , $l=1050$																				
		$\phi 3 B_{P1}$ , $l=1120$	3																			
		$\phi 3 B_{P1}$ , $l=1180$																	3			
		$\phi 3 B_{P1}$ , $l=1270$			3																	
		$\phi 3 B_{P1}$ , $l=1330$																	3			
		$\phi 3 B_{P1}$ , $l=1420$				3																
		$\phi 3 B_{P1}$ , $l=1480$																	3			
		$\phi 3 B_{P1}$ , $l=1570$					3															
		$\phi 3 B_{P1}$ , $l=1680$														3						
		$\phi 3 B_{P1}$ , $l=1720$																	3			
		$\phi 3 B_{P1}$ , $l=1820$					3															
		$\phi 3 B_{P1}$ , $l=1970$																	3			
		$\phi 3 B_{P1}$ , $l=2130$													3							
		$\phi 3 B_{P1}$ , $l=2180$																	3			
		$\phi 3 B_{P1}$ , $l=2270$						3														
		$\phi 3 B_{P1}$ , $l=2420$																	3			



ИМЯ И ФИОЛА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОГО

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Р, мм	а, мм	б, мм	с, мм	н,	МАССА, кг
4.055.1 - 100.1.0	С1	880	40	300	50	4	0.32
-01	С2	1030	15	300	50	5	0.37
-02	С3	1180	90	300	50	5	0.41
-03	С4	1330	65	300	50	6	0.47
-04	С5	1480	40	300	50	7	0.53
-05	С6	1730	65	300	50	8	0.61
-06	С7	2180	90	300	50	10	1.08
-07	С8	1160	80	300	50	5	2.54
-08	С9	1480	40	300	50	7	1.97
-09	С10	2360	80	300	50	11	3.12
-10	С11	970	85	260	30	4	0.22
-11	С12	1420	60	260	30	5	0.27
-12	С13	1270	35	260	30	6	0.30
-13	С14	1420	110	260	30	6	0.32
-14	С15	1570	85	260	30	7	0.36
-15	С16	1820	110	260	30	8	0.41
-16	С17	2270	35	260	30	11	0.52
-17	С18	830	15	260	30	4	0.20
-18	С19	1680	40	260	30	8	0.38

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Р, мм	а, мм	б, мм	с, мм	н,	МАССА, кг
-19	С20	2130	65	260	30	10	0.48
-20	С21	880	40	260	30	4	0.21
-21	С22	1030	15	260	30	5	0.24
-22	С23	1180	90	260	30	5	0.27
-23	С24	1330	65	260	30	6	0.31
-24	С25	1480	40	260	30	7	0.34
-25	С26	2180	90	260	30	10	0.49
-26	С27	1720	60	260	30	8	0.39
-27	С28	1970	85	260	30	9	0.45
-28	С29	2420	110	260	30	11	0.54

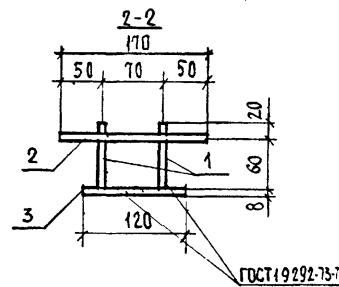
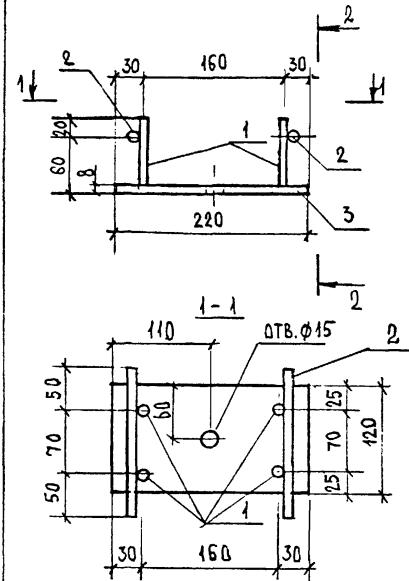
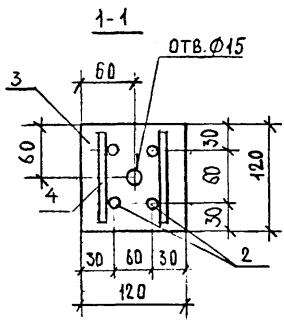
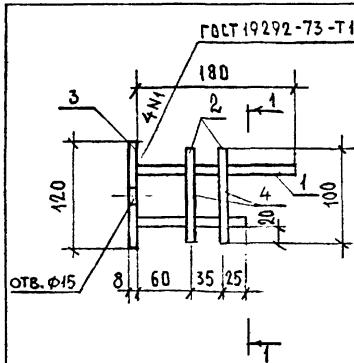
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ
ГИП	ШАХОВА
РУК.ГР.	КАЛЯГИНА
СЛ.ЧИК	БЕССЕНЬЯН
ИИЖ.	БУРОВА

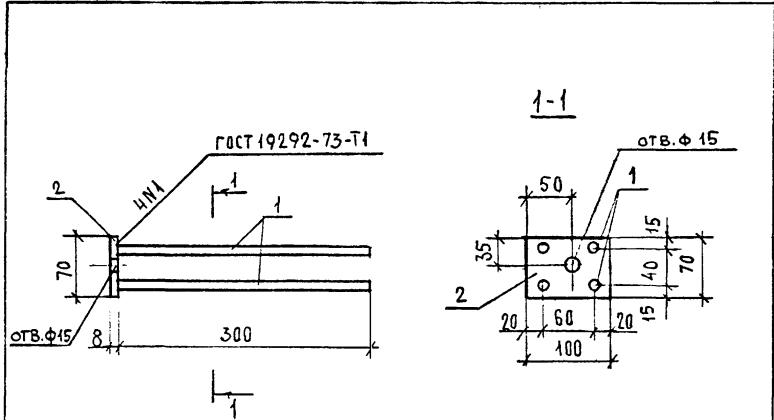
4.055.1 - 1.00.1.00Б

СЕТКА С1 ÷ С29  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБА.	
Лист	Листов 1	

ЧИСЛЕННЫЙ  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

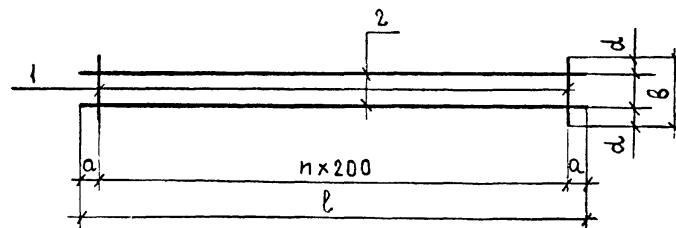




ФОРМЫ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	1	1.055.1-1 00.4.1	Ф8АIII, ГОСТ5781-81, $\ell=300$	4	0.48 кг
54	2	2	1.055.1-1 00.4.2	-70x8, ГОСТ103-76, $\ell=100$	4	0.44 кг

ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.								ПРИМЕЧАНИЕ
					07	08	09	10	11	12	13	14	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
A4			1.055.1-1 00.5.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
<u>ДЕТАЛИ</u>													
ГОСТ 6727-80													
Б4	1		Ф3ВрI , $l=70$									5	6
Б4	1		Ф3ВрI , $l=80$		6	6	7	8	9	11			
Б4	2		Ф4ВрI , $l=1030$		2								2
			Ф4ВрI , $l=1180$			2							
			Ф4ВрI , $l=1330$				2						
			Ф4ВрI , $l=1480$					2					
			Ф4ВрI , $l=1730$						2				
			Ф4ВрI , $l=2130$							2			
			Ф4ВрI , $l=880$								2		
										1.055.1-1 00.5.0			Лист 2.

ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.								ПРИМЕЧАНИЕ
					15	16	17	18	19	20	21	22	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
A4			1.055.1-1 00.5.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
<u>ДЕТАЛИ</u>													
ГОСТ 6727-80													
Б4	1		Ф3ВрI , $l=70$		6								
Б4	1		Ф3ВрI , $l=120$			6	6	7	8	9	10	12	
Б4	2		Ф4ВрI , $l=1070$		2								
			Ф4ВрI , $l=1180$		2								
			Ф4ВрI , $l=1220$			2							
			Ф4ВрI , $l=1370$				2						
			Ф4ВрI , $l=1520$					2					
			Ф4ВрI , $l=1670$						2				
			Ф4ВрI , $l=1920$							2			
			Ф4ВрI , $l=2370$								2		
										1.055.1-1 00.5.0			Лист 3.



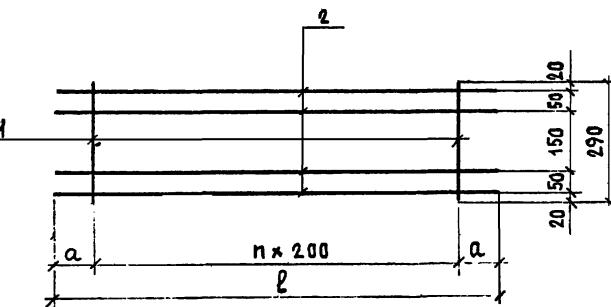
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Р, мм	а, мм	В, мм	д, мм	н	МАССА, кг
1.055.1-1 00.5.0	С30	880	40	170	35	4	0.21
- 01	С31	1030	15	170	35	5	0.24
- 02	С32	1180	90	170	35	5	0.26
- 03	С33	1330	65	170	35	6	0.30
- 04	С34	1480	40	170	35	7	0.34
- 05	С35	1730	65	170	35	8	0.39
- 06	С36	2180	90	170	35	10	0.49
- 07	С37	1030	15	80	20	5	0.22
- 08	С38	1180	90	80	20	5	0.24
- 09	С39	1330	65	80	20	6	0.27
- 10	С40	1480	40	80	20	7	0.31
- 11	С41	1730	65	80	20	8	0.35

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Р, мм	а, мм	В, мм	д, мм	н	МАССА, кг
1.055.1-1 00.5.0-12	С42	2180	90	80	20	10	0.44
- 13	С43	880	40	70	20	4	0.18
- 14	С44	1030	15	70	20	5	0.21
- 15	С45	1180	90	70	20	5	0.23
- 16	С46	1330	35	120	20	5	0.23
- 17	С47	1480	110	120	20	5	0.26
- 18	С48	1730	85	120	20	6	0.30
- 19	С49	2180	60	120	20	7	0.32
- 20	С50	1030	35	120	20	8	0.36
- 21	С51	1180	60	120	20	9	0.42
- 22	С52	1330	85	120	20	11	0.51

1.055.1-1 00.5.0СБ			
СЕТКА С30 ÷ С52 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
			Р СМ ТАБЛ.
			Лист Листові
			ЦНЧНДП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

1055.1-4 00.6.0	СЕТКА С 53 ÷ С 55	СТАЛЬ Р	Лист 1	Листов 1
НАЧАЛОДЕНА ГРЕБЕКИ СТАЛСЕЧЕМ, ЧАСОВА ПРОД. РАСПРОДАЖИИНА ИМЕНЕЕ Р БРОВА	ЦИЧИЧ ЗДАННІЙ УЧЕБНЫХ ЗДАННІЙ			

ИМ. № 101011 ПОДПИСЬ ДАТА ВЪЗМОЖНОСТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, ММ	А, ММ	С, ММ	Н	МАССА, КГ
4.055.4-1 00.6.0	С53	1160	80	470	5	0.33
	-01	С54	1480	40	630	7
	-02	С55	2360	80	470	11

4.055.4-1 00.6.0 СБ

СЕТКА С53 ÷ С55  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА	МАСШТАБ
P	СМ ТАБА.
Лист	Листов 1
ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ИМВ.Неторп подготв.н.дата взлн.н.нв.нв.

ИМВ.Неторп	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.НАЧЛОН.	1.055.1-1 00.7.0	ПРИМЕЧАНИЕ
БИ			01		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
БИ	1	ГОСТ5781-84			
БИ	1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
		X			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
БИ	1	ГОСТ 103-76			
БИ	1	60x8, $\ell = 120$	1	1	
БИ	2				

ИЗДАЛЕНИЕ	ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	Листов	ЦИЧЭП
М3 И М4		Р	1	ЗАЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

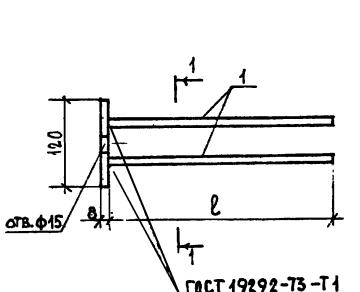
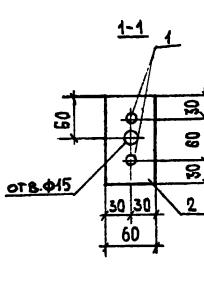
ГОСТ 19292-73-Т1

ИМВ.Неторп	ГОСТЫ И ПОДГOTВ.Н.ДАТА ВЗЛН.Н.НВ.	ИМВ.Неторп
БИ	1.055.1-1 00.7.0СБ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм	МАССА КГ
1.055.1-1 00.7.0	М3	300	0.69
- 01	М4	380	0.92

1.055.1-1 00.7.0СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М3 И М4  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  
СТАДИЯ СМ ТАБЛ 1:5  
МАССА 1:5  
Листов 1  
ЦИЧЭП  
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ

1.055.1-1 00.0.0BC

НАЧ.ОТД В.ГРЕКОВ  
ГНП 9.ШАХОВА  
РУК.ГРУППЫ КАЛЯПКИН  
ИНЖЕНЕР БУРОВА

## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

СТАДИЯ	Лист	Листов
P	1	2
ЧИСЛЕННЫЕ УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ

## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ИТОГО	ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА ГОСТ 6727-80			ПРОФИЛЬ- НАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 578-81	КЛАССА-III		
	КЛАСС ВР-I			Ф ММ				
	3	4	5	ИТОГО	-δ=8	Ф ММ	3	4
АСК1								
АСК11 АСК11 АЕВ	0.25	0.19	0.44				0.44	
АСК12 АСК12 АЕВ	0.30	0.21	0.51				0.51	
АСК14 АСК14 АЕВ	0.33	0.24	0.57				0.57	
АСК15 АСК15 АЕВ	0.36	0.27	0.63				0.63	
АСК18 АСК18 АЕВ	0.42	0.31	0.73				0.73	
АСК22 АСК22 АЕВ	0.53	0.39	0.92				0.92	
АСК9.17 АСК9.17 АЕВ	0.22	0.16	0.38				0.38	
АСК11.17 АСК11.17 АЕВ	0.24	0.19	0.43				0.43	
АСК12.17 АСК12.17 АЕВ	0.31	0.21	0.52				0.52	
АСВ11 АСВ11 АЕВ	0.30	0.19	0.49				0.49	
АСВ12 АСВ12 АЕВ	0.33	0.21	0.54				0.54	
АСВ14 АСВ14 АЕВ	0.35	0.24	0.59				0.59	
АСВ15 АСВ15 АЕВ	0.40	0.27	0.67				0.67	
АСВ18 АСВ18 АЕВ	0.45	0.31	0.76				0.76	
АСВ22 АСВ22 АЕВ	0.57	0.39	0.96				0.96	
АСВ9.17 АСВ9.17 АЕВ	0.24	0.16	0.40				0.40	
АСВ11.17 АСВ11.17 АЕВ	0.29	0.19	0.48				0.48	
АСВ12.17 АСВ12.17 АЕВ	0.32	0.21	0.53				0.53	
АСП11 АСП11 АЕВ	0.34	0.22	0.56	1.82	0.62		2.44	3.00
АСП12 АСП12 АЕВ	0.37	0.25	0.62	1.82	0.62		2.44	3.06
АСП14 АСП14 АЕВ	0.41	0.27	0.68	1.82	0.62		2.44	3.12

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ИТОГО	ВСЕГО
	АРМ.ПРОВОЛОКА ГОСТ 6727-80			АРМ.СТАЛЬ ГОСТ 1378-81	АРМ.СТАЛЬ ГОСТ 578-81	КЛАССА-III		
	КЛАСС ВР-I			Ф ММ				
	3	4	-δ=8	3	4	-δ=8	3	4
АСП15 АСП15 АЕВ	0.45	0.30		0.75	1.82	0.62	2.44	3.19
АСП18 АСП18 АЕВ	0.52	0.35		0.87	1.82	0.62	2.44	3.31
АСП22 АСП22 АЕВ	0.62	0.43		1.05	2.73	0.93	3.66	4.71
АСП9.17 АСП9.17 АЕВ	0.31	0.19		0.50	1.82	0.62	2.44	2.94
АСП14.17 АСП14.17 АЕВ	0.34	0.22		0.56	1.82	0.62	2.44	3.00
АСП12.17 АСП12.17 АЕВ	0.37	0.25		0.62	1.82	0.62	2.44	3.06
АСН11	0.29	0.19		0.48				0.48
АСН12	0.32	0.21		0.53				0.53
АСН14	0.37	0.24		0.61				0.61
АСН15	0.41	0.27		0.68				0.68
АСН18	0.47	0.31		0.78				0.78
АСН22	0.59	0.39		0.98				0.98
АСН9.14	0.26	0.16		0.42				0.42
АСН11.14	0.29	0.19		0.48				0.48
АСН12.14	0.32	0.21		0.53				0.53
АСС12	0.33	0.16	1.38	1.87	1.66	0.27	1.93	3.80
АСС15	0.43	0.22	1.75	2.40	1.66	0.27	1.93	4.33
АСС24	0.67	0.32	2.80	3.79	3.32	0.54	3.86	7.65
АСС12-1	0.33	0.16	1.38	1.87	2.54	1.23	3.77	5.64
АСС15-1	0.43	0.22	1.75	2.40	2.54	1.23	3.77	6.17
АСС24-1	0.67	0.32	2.80	3.79	4.20	1.50	5.70	9.49