

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-03

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОННЕЛИ

ВЫПУСК 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
Государственным Проектным Институтом
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР
при участии НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
Государственным Комитетом
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР
с 1/III-64 приказом N 32 от 18/III-64

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1964

СОДЕРЖАНИЕ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		СТР.			СТР.
		2-3	Лист 30	Плита перекрытия пот 1	33
Лист 1	Плиты днища пдт1, пдт2. Опалубочные и арматурные чертежи	4	Лист 31	Плита перекрытия пот 2	34
Лист 2	Плиты днища пдт1, пдт2. Арматурные сетки и спецификация	5	Лист 32	Плита перекрытия пот 3	35
Лист 3	Плиты днища пдт3, пдт4. Опалубочные и арматурные чертежи	6	Лист 33	Плита перекрытия пот 4	36
Лист 4	Плиты днища пдт3, пдт4. Арматурные сетки и спецификация	7	Лист 34	Плита перекрытия пот 5	37
Лист 5	Плиты днища пдт5, пдт6. Опалубочный чертеж	8	Лист 35	Плита перекрытия пот 6	38
Лист 6	Плиты днища пдт5, пдт6. Армирование	9	Лист 36	Плита перекрытия пот 7	39
Лист 7	Плиты днища пдт5, пдт6. Арматурные сетки	10	Лист 37	Плита перекрытия пот 8	40
Лист 8	Плиты днища пдт5, пдт6. Спецификация арматуры	11	Лист 38	Плита перекрытия пот 9	41
Лист 9	Плиты днища пдт7, пдт8. Опалубочный чертеж	12	Лист 39	Плита перекрытия пот 10	42
Лист 10	Плиты днища пдт7, пдт8. Армирование	13	Лист 40	Прогоны прт1, прт1т; прт2, прт2т и балка бт1. Опалубочные и арматурные чертежи	43
Лист 11	Плиты днища пдт7, пдт8. Арматурные сетки	14	Лист 41	Прогоны прт1, прт1т; прт2, прт2т и балка бт1. Арматурные каркасы и спецификация	44
Лист 12	Плиты днища пдт7, пдт8. Спецификация арматуры	15	Лист 42	Балки бт2, бт3, бт4. Опалубочные и арматурные чертежи	45
Лист 13	Плиты стеновые пст1, пст2, пст3. Опалубочный чертеж	16	Лист 43	Балки бт2, бт3, бт4. Арматурные каркасы и спецификация	46
Лист 14	Плиты стеновые пст1, пст2, пст3. Армирование	17	Лист 44	Балки бт5, бт6. Опалубочные и арматурные чертежи	47
Лист 15	Плиты стеновые пст1, пст2, пст3. Арматурные сетки и каркасы	18	Лист 45	Балки бт5, бт6. Арматурные каркасы и спецификация	48
Лист 16	Плиты стеновые пст1, пст2, пст3. Спецификация арматуры	19	Лист 46	Стойки ст1, ст2	49
Лист 17	Плиты стеновые пст4, пст4г	20	Лист 47	Детали установки петель для подъема в стеновых плитах и плитах перекрытия	50
Лист 18	Плиты стеновые пст5, пст5г	21	Лист 48	Детали установки петель для подъема в плитах днища, прогонах, балках и стойках	51
Лист 19	Плита перекрытия пт1	22	Лист 49	Закладные элементы м-1÷м-15	52
Лист 20	Плита перекрытия пт2	23	Лист 50	Закладные элементы м-1÷м-15. Спецификация стали	53
Лист 21	Плита перекрытия пт3	24	Лист 51	Закладные элементы м-16÷м-20	54
Лист 22	Плита перекрытия пт4	25	Лист 52	Закладные элементы м-21÷м-24	55
Лист 23	Плита перекрытия пт5	26	Лист 53	Детали установки закладных элементов м-16, м-17, м-18 в плитах перекрытия, плитах днища и стеновых плитах	56
Лист 24	Плита перекрытия пт6	27			
Лист 25	Плита перекрытия пт7	28			
Лист 26	Плиты перекрытия пт1г, пт2г	29			
Лист 27	Плиты перекрытия пт3г, пт4г	30			
Лист 28	Плиты перекрытия пт5г, пт6г, пт7г. Опалубочные и арматурные чертежи	31			
Лист 29	Плиты перекрытия пт5г, пт6г, пт7г. Арматурные каркасы и спецификация арматуры	32			

ТА
1963

СОДЕРЖАНИЕ

ИС-01-05

Выпуск 2

Лист А

І. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. В настоящем выпуске 2 серии ис-01-05 помещены рабочие чертежи сборных железобетонных элементов тоннелей: плиты днища, плиты стеновые, плиты перекрытий, балки, прогоны и стойки.
2. Серия ис-01-05 состоит из материалов для проектирования рабочих чертежей конструкций прямых участков, углов поворотов и уступлений тоннелей.
3. Материалы для проектирования, включающие нагрузки и расчетные схемы тоннелей, габаритные схемы, общие чертежи тоннелей, таблицы для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов, помещены в выпуске 1.

Монолитные железобетонные конструкции помещены в
выпуске 3 данной серии.

4. Конструкции запроектированы в соответствии со СНиП II-В.1-62 „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования“.
5. Маркировка сборных элементов состоит из букв и цифр (ПДТ; ПСТ; ПТ и т.д.). Буквы обозначают наименование элемента, например: ПДТ - плита днища тоннеля, ПТ - плита перекрытия тоннеля; цифры - порядковый номер элемента. В марке доборных элементов добавляется буква „Д“, например ПТД.

II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ.

6. СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТОННЕЛЕЙ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ ИЗ БЕТОНА МАРКИ ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ 300.

7. Арматура принята из стали классов А-I, А-II, А-III по ГОСТу 5781-61 и холоднокатаной проволоки по ГОСТу 6727-53. Для закладных элементов принята прокатная сталь марки Ст.3 по ГОСТ 380-60, для монтажных петель - сталь класса А-I марки ВСт.3 или ВСт.3.
8. Элементы тоннелей армированы сварными сетками и каркасами.
9. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята: в плитах днища и плитах стеновых со стороны грунта - 25 мм, с внутренней стороны 20 мм; в плитах перекрытий - 20 мм. Допускаемые отклонения по толщине защитного слоя +5 мм.

III. ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ

10. Конструкции сборных железобетонных тоннелей изготавливаются на специализированных заводах железобетонных конструкций для промышленного строительства, а также, при необходимости, на других предприятиях.
11. При изготовлении конструкций тоннелей необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:
- а) "Технические условия на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий." (СИ-Г-61).

[illegible]

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИС-01-05	
Выпуск 8	
Лист	5

7224 4

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА СВАРНУЮ АРМАТУРУ

ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ" (ТУ 13-56/МСПХП);

7. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ" (ВСН-38-57/МСПХП-МСЭС.

12. Подъем конструкций после распалубки производится за "подвешивающие" петли после достижения бетоном 70% проектной прочности.

13. Внешний вид сборных элементов должен удовлетворять следующим требованиям:

а) отклонение от размеров плит перекрытий по длине (между подрезками на опорах) - 10 мм, по ширине ± 5 мм; для остальных изделий - по длине ± 10 мм, по высоте и ширине поперечного сечения ± 5 мм.

б) искривление плоскостей допускается не более 5 мм на всю длину элемента;

в) раковины диаметром до 10 мм допускаются не более одной на каждый погонный метр элемента.

14. Отпуск сборных элементов потребителю производится при достижении бетоном проектной прочности. На поверхности элементов должна быть поставлена хорошо видимая маркировка, в которой должны быть указаны: наименование предприятия-изготовителя, паспортный номер, марка элемента.

IV. ИСПЫТАНИЕ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

15. Испытание элементов на прочность и жесткость производится в соответствии с ГОСТ'ом 8829-50.

Величины контрольных разрушающихся нагрузок, равные эквивалентным расчетным нагрузкам, увеличенным в 1.4 раза, приведены в "Таблице схем испытаний сборных железобетонных элементов".

Таблица схем испытаний
сборных железобетонных элементов.

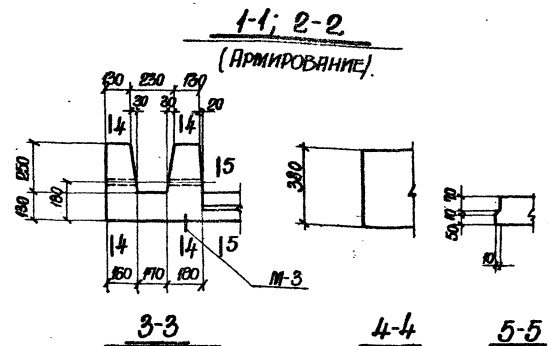
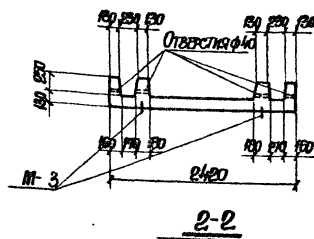
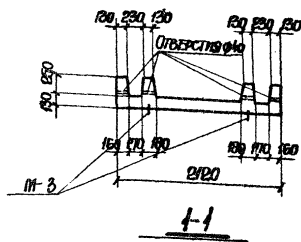
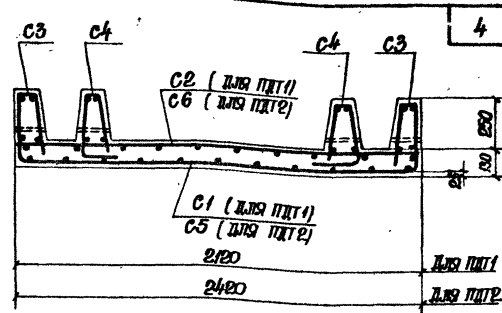
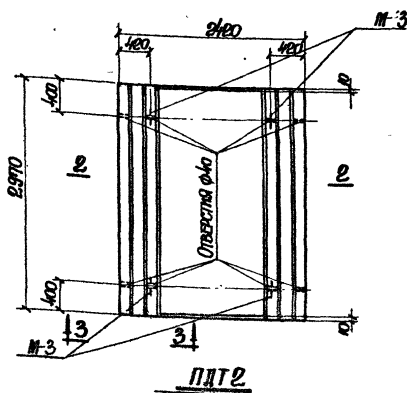
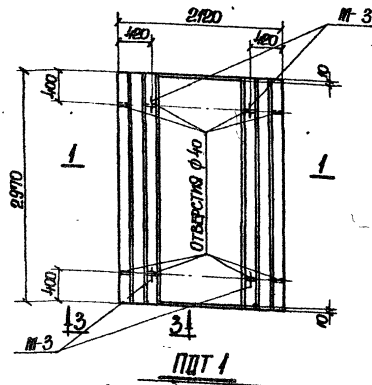
№ п/п	Схемы испытаний	Марка элемента	Размеры		Контрольные разрушающиеся нагрузки		
			с мм	а мм	$q_{I, II}$	$P_{I, II}$	$P_{II, III}$
1		ПТ1	1600		н.9		
		ПТ2	1900		н.9		
		ПТ3	2200		н.9		
		ПТ4	2500		н.9		
		ПТ5	3150		н.9		
		ПТ6	3800		н.9		
		ПТ7	4400		н.9		
2		ПДТ1	1270	145		10.0	23.2
		ПДТ2	1570	240		12.4	27.0
		ПДТ3	1850	350		14.8	30.8
		ПДТ4	2150	450		18.0	30.8
3		ПДТ5	2200	290		11.6	41.0
		ПДТ6	2800	330		15.0	41.0
		ПДТ7	3400	390		18.0	41.0
		ПДТ8	4000	550		21.0	46.5
4		ПСТ1			2.6		
		ПСТ2			2.3		
		ПСТ3			1.7		
5			с мм		$q_{I, II}$	$M_{кр. II}$	
		БТ2	2200		14.0	1.4	
		БТ3	2500		15.3	1.2	
		БТ4	3150		18.2	1.4	
		БТ5	3800		21.0	1.8	
		БТ6	4400		24.0	2.1	

ТА
1963

Пояснительная записка

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист В

ГЛАВ. ИНЖ.	СОЗДАЮЩИЙ	1932	РОС. ГРУППЫ	БРОССКИН	Броски
НАЧ. ОТДЕЛА	ОБЪЕДИС	1933	СТ. ИНЖЕНЕР	ВИТИН	Витин
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	ПРОДВИЖЕНИЯ	1934	ФИЗИКОМ	ШЕВЧ	Шевч
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КОМПЛЕКТ	1935	ИСПОЛНИТ.	ЗОРКИН	Зоркин
НАЧ. ОТДЕЛА РАДИОНА	КОМПЛЕКТ	1936	ПРОДВИЖ.	ВИТИН	Витин



Выборка закладных
элементов на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. шт.	№ ЛИСТА
ПДТ 1	М-3	4	49
ПДТ 2	М-3	4	49

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
ПДТ1	3.2	300	1.26	46.8
ПДТ2	3.5	300	1.39	170.8

ПРИМЕЧАНИЯ

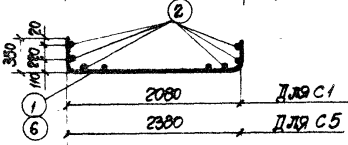
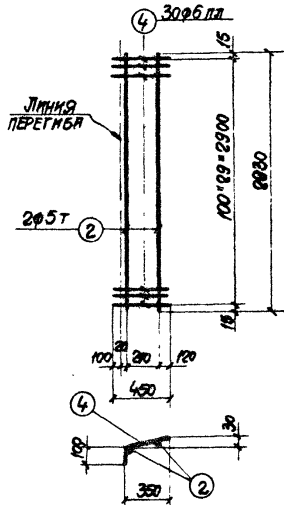
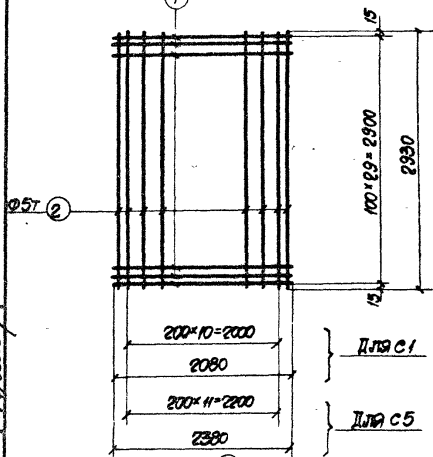
1. Арматурные сетки и спецификация арматуры приведены на листе 2
2. Детали установки западного элемента М-3 приведены на листе 48



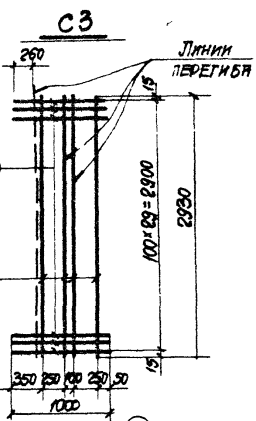
Плиты днища ПДТ1, ПДТ2
Опалубочные и арматурные чертежи

МС-01-05	
Выпуск 2.	
Лист	1

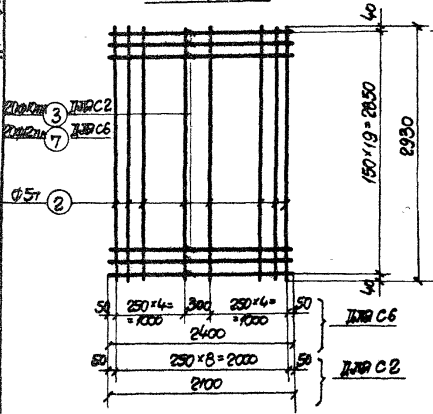
3000 мм 6 100 С.5
3000 мм 1 100 С.1



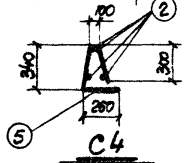
C1; C5



3000 мм 5

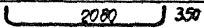
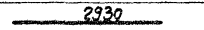
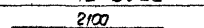
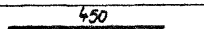
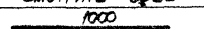
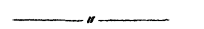
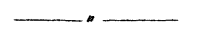
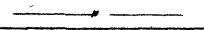
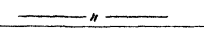




C2; C6



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

5

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И ВОЛНОВЫЕ ПРОФИЛИ СЕТКИ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧЕСТВО В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ	ОБЪЕМ м³	
ПЛТ1	C1	1	350  350	10 мм	2780	30	30	84.3
	(шт.1)	2		5т	2930	15	15	44.0
	C2	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5т	2930	9	9	26.4
	(шт.1)	3		10 мм	2100	20	20	42.0
	C3	4		6 мм	450	30	60	28.2
	(шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5т	2930	2	4	11.7
	C4	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5т	2930	4	8	23.4
	(шт.2)	5		10 мм	1000	30	60	60.0
ПЛТ2	C3	4	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	6 мм	450	30	60	28.2
	(шт.2)	2		5т	2930	2	4	11.7
	C4	2		5т	2930	4	8	23.4
	(шт.2)	5		10 мм	1000	30	60	60.0
	C5	2		5т	2930	16	16	46.9
	(шт.1)	6	350  350	10 мм	3080	30	30	93.6
	C6	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5т	2930	10	10	29.3
	(шт.1)	7		12 мм	2400	20	20	48.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 3801-61				ХОЛОДНОКАТАННАЯ ПРОКОВАЯ ПО ГОСТ 3801-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 3801-61				ВСЕГО
	Φ мм			ИТОГО	5т	ИТОГО	Φ мм			ИТОГО	
	6мм	10мм	12мм		10		14				
ПЛТ1	6.3	115.0	—	121.3	11.1	11.1	0.4	8.0	—	8.4	146.8
ПЛТ2	6.3	95.0	42.6	143.9	18.5	18.5	0.4	8.0	—	8.4	170.8

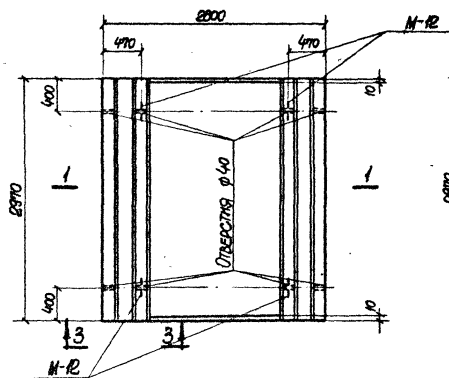
Лист 2 из 2 выпущен взамен аннулированного листа 2

3/5-65 А.В.М.

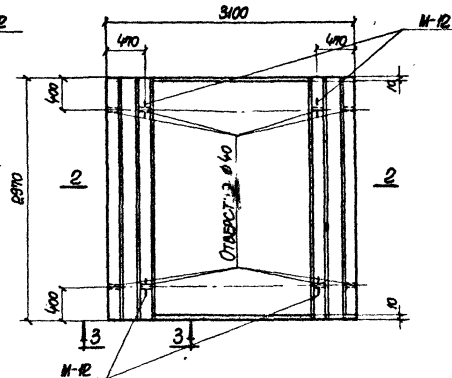
ТА 1965

ПЛИТЫ ДЛИНА ПЛТ1, ПЛТ2
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

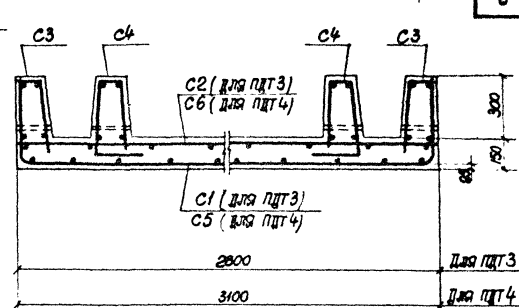
ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 2 из 2



ПДТ3

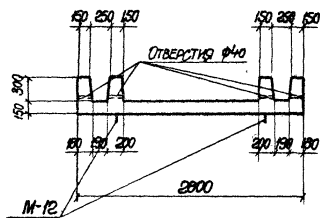


ПДТ4

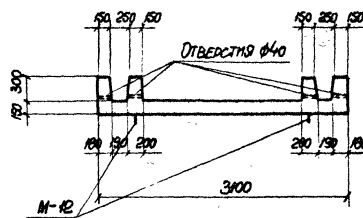


1-1; 2-2

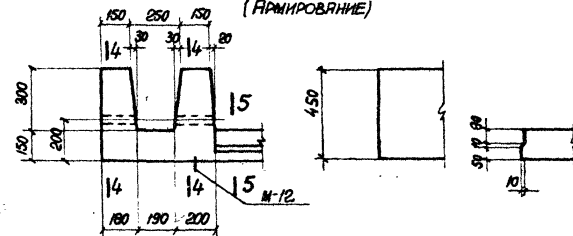
(АРМИРОВАНИЕ)



1-1



2-2



3-3

4-4

5-5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПДТ3	М-12	4	49
ПДТ4	М-12	4	49

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

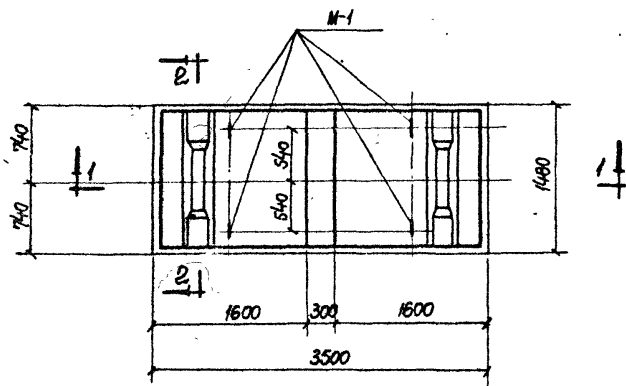
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.
ПДТ3	4.7	300	1.07	220.2
ПДТ4	5.0	300	2.0	265.5

ПРИМЕЧАНИЯ

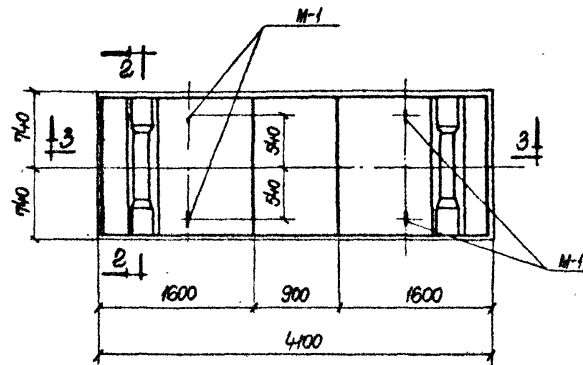
1. Арматурные сетки и спецификация арматуры приведены на листе 4.
2. Детали установки закладного элемента М-12 приведены на листе 49.

ТА
1963Плиты днища ПДТ3, ПДТ4
Опалубочные и арматурные чертежи.МЗ-01-05
ВЕРСИЯ 2
Лист 3

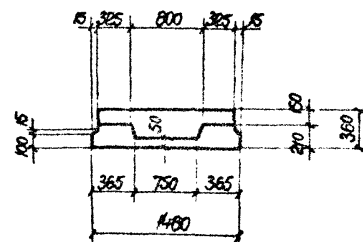
7224 S



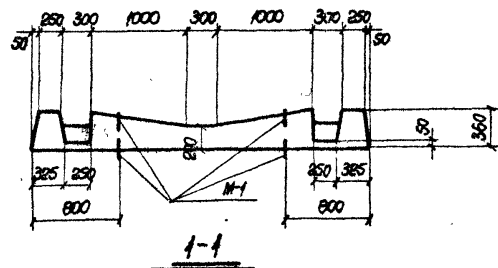
ПДТ 5



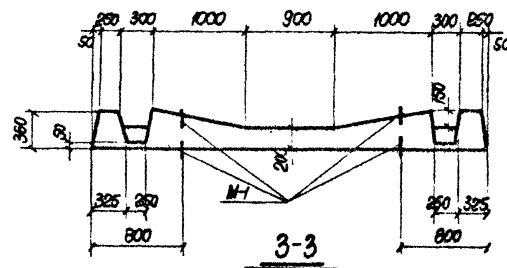
ПДТ 6



2-2



1-1



3-3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ, АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТАХ 6, 7, 8.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ №1 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 48.

Показатели на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПДТ 5	3.3	300	1.33	130.6
ПДТ 6	3.8	300	1.5	156.2

Выборка закладных эле-
ментов на одну плиту.

МАРКА ПЛАТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	№ ДИСТА
ПДТ5	М-1	4	49
ПДТ6	М-1	4	49

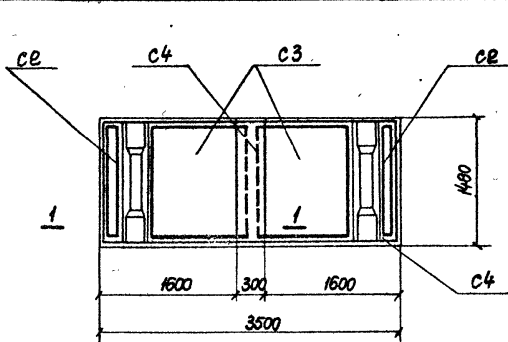
ТА
1963

Плиты днища пдт5, пдт6.
Опалубочным чертеж.

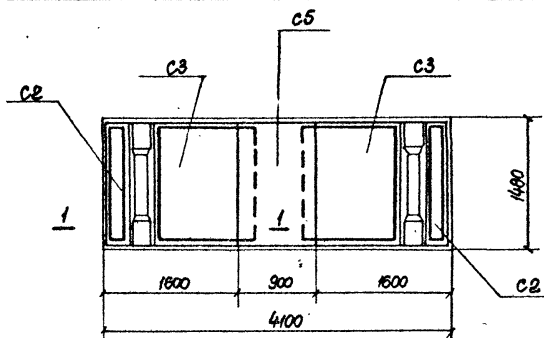
MC-01-05

Выпуск 2

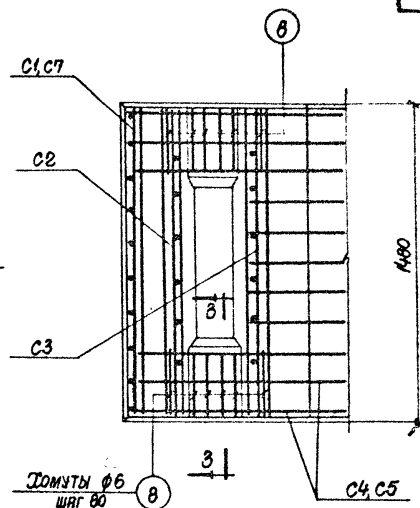
Лист 5



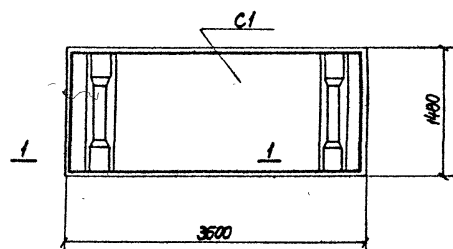
ПДТ 5
ПЛАН ВЕРХНИЙ СЕТОК



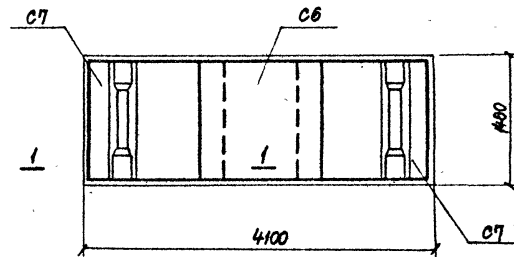
ПДТ 6
ПЛАН ВЕРХНИЙ СЕТОК



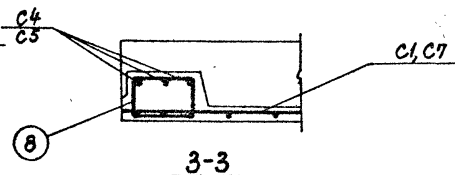
2-2



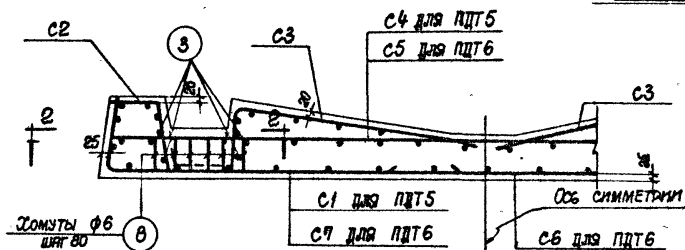
ПДТ 5
ПЛАН НИЖНИЙ СЕТОК



ПДТ 6
ПЛАН НИЖНИЙ СЕТОК



3-3



1-1

ПРИМЕЧАНИЕ

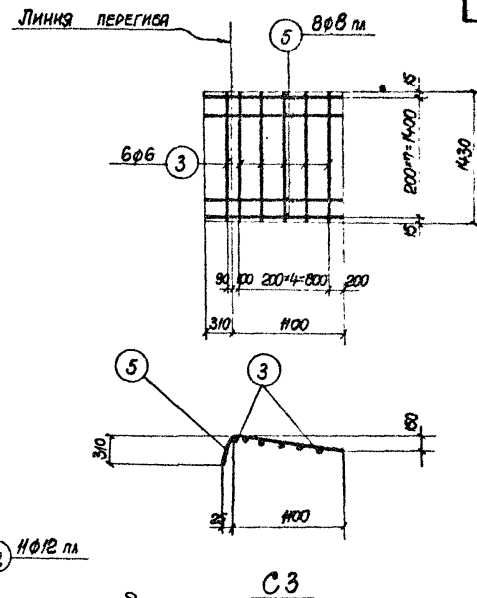
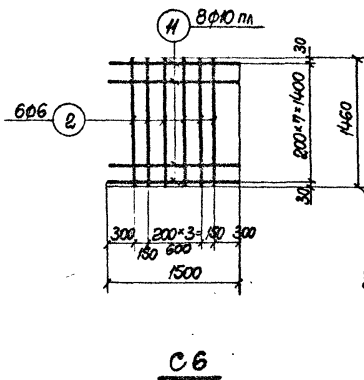
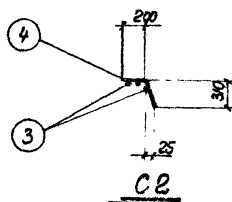
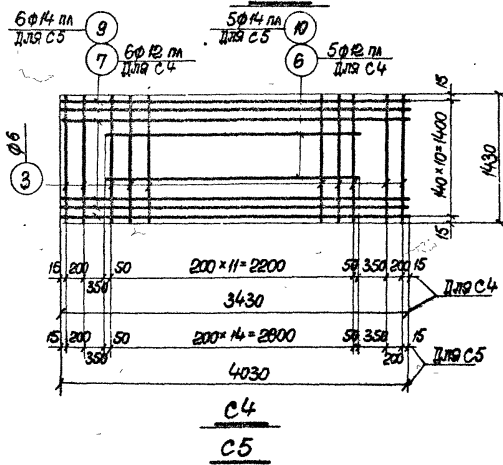
Данный лист рассматривать
совместно с листами 5, 7, 8

ТА
1063

Плиты днища ПДТ 5, ПДТ 6
Армирование.

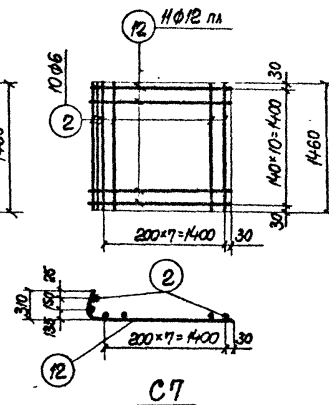
ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 6

Ген. инж. н.т.а	Кузнецов	Рис. группы	Бродский	План
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Витин	Архив
Тех. конструктор	Павленко	Проектировщик	Павленко	Архив
Тех. инж. пр.	Колотенко	Исполнитель	Витин	Архив
Дата	Выпуск	Рис.	Проверка	Архив



ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 6



ТД
1963

Плиты днища пп5, пп6
Арматурные сетки.

MC-01-05

Выпуск 2

Page	7
------	---

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТОС	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	К-ВО шт. в 1 сар. или сетке	К-ВО шт. в одной плите	Общая длина м.
ПДТ5	С1 (шт-1)	1		12 пл	3980	Н	Н	43.8
		2	1460	6	1460	21	21	30.6
	С2 (шт-2)	3	1430	6	1430	3	6	8.6
		4	510	10 пл	510	8	16	8.2
	С3 (шт-2)	3	См. выше	6	1430	6	12	17.2
		5	1410	8 пл	1410	8	16	22.5
	С4 (шт-1)	3	См. выше	6	1430	16	16	22.9
		6	2300	12 пл	2300	5	5	11.5
		7	3430	12 пл	3430	6	6	20.6
	Отдельные стержни	8		6	1050	-	24	25.2
ПДТ6	С2 (шт-2)	3	См. выше	6	1430	3	6	8.6
		4	— " —	10 пл	510	8	16	8.2
	С3 (шт-2)	3	— " —	6	1430	6	12	17.2
		5	— " —	8 пл	1410	8	16	22.5
	С5 (шт-1)	3	См. выше	6	1430	19	19	27.2
		9	4030	14 пл	4030	6	6	24.2
		10	2900	14 пл	2900	5	5	14.5
	С6 (шт-1)	2	См. выше	6	1460	6	6	8.8
		11	1500	10 пл	1500	8	8	12.0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТОС	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	Кол. шт. в 1 сар. или сетке	Кол. шт. в одной плите	Общая длина м.
ПДТ6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	С7 (шт-2)	12		12 пл	1860	Н	22	40.8
		2	См. выше	6	1460	10	20	29.2
	Отдельные стержни	8	См. выше	6	1050	-	24	25.2
		3	— " —	6	1430	-	8	11.4

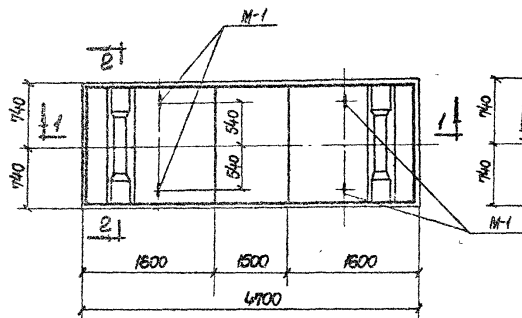
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	Ф мм				Итого	Ф мм					
	8 пл	10 пл	12 пл	14 пл		6	4	32			
ПДТ5	8.9	5.1	67.5	-	81.5	25.5	6.0	17.6	49.1	130.6	
ПДТ6	8.9	12.5	36.2	46.8	104.4	28.2	6.0	17.6	51.8	156.2	

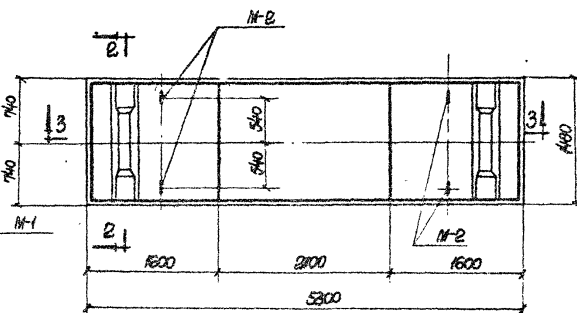
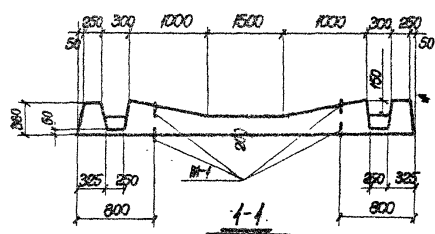
ТА
1963

Плиты дншца ПДТ5, ПДТ6
Спецификация арматуры.

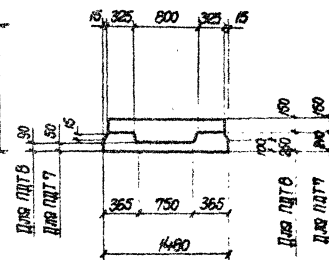
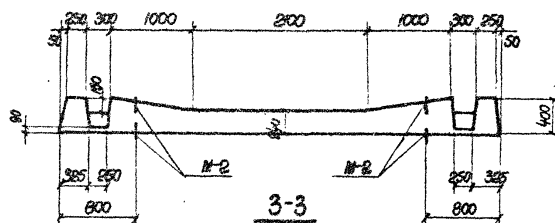
ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 8



7



ПДТ 8



2-2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование плит, арматурные сетки и спецификация арматуры приведены на листах 10, 11, 12
2. Детали установки закладных элементов М-1, М-2 приведены на листе 48

Показатели на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ И:
ПДТ 7	4.2	300	1.7	102.2
ПДТ 8	5.5	300	2.2	219.6

ВЫБОРКА ЗАКЛЮЧНЫХ ЭЛЕ-
МЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

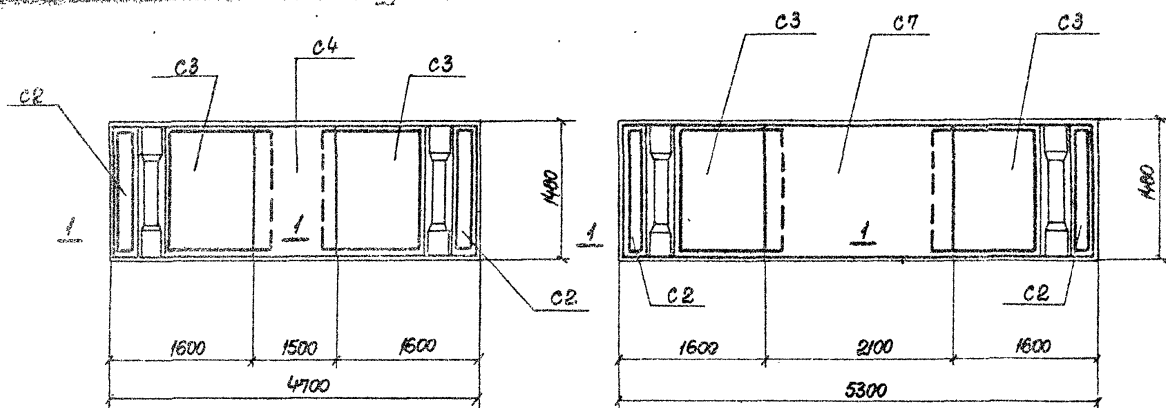
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПДТ 7	М-1	4	49
ПДТ 6	М-2	4	49

СЛ. ИНЖ. ИН-ТА	ОЗАРОВИЦКИЙ	1933	Руч. грамоты	БРОДСКИЙ	Алекс
НАЧ. ОТДЕЛА	БЕЛОС		Ст. инженер	ВТИН	Алекс
СЛ. КОМСТРОИТОР	ГОЛОВИНСКИЙ		РАССТАНЦА	ПОЯРЕ	Иван
СЛ. ИНЖ. ПР.	КОШТЕИН		ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЗОРИН	Эдуард
ЧЛ. ТАТА	ВЫНОСА	1933	ПРОВЕРКА	ВТИН	Алекс



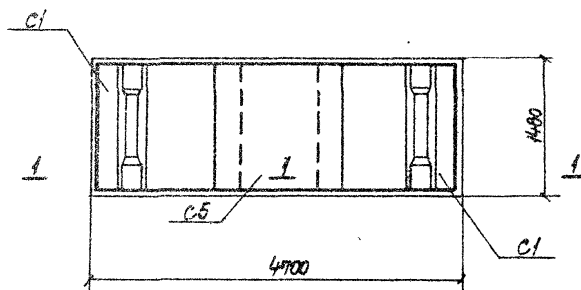
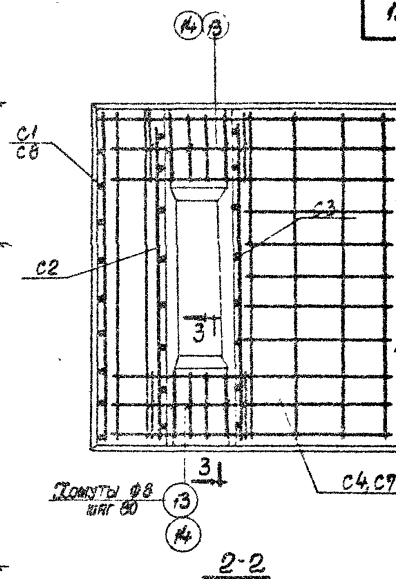
Плиты днища пдт7, пдт8
Опалубочный чертеж.

MC-04-05	
ВЫПУСК 2	
Лист	9

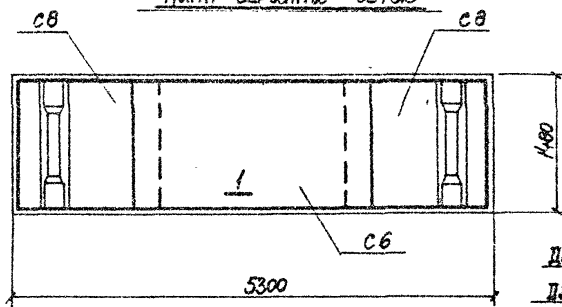


ПДТ 7
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК

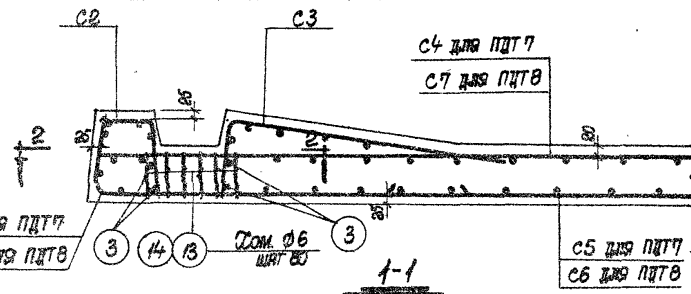
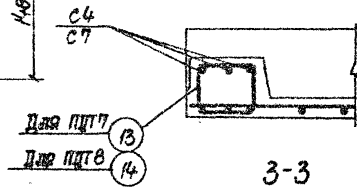
ПДТ 8
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК



ПДТ 7
ПЛАН ИЖЕНИИХ СЕТОК



План нижних сеток



ПРИМЕЧАНИЕ

Данный лист рассматривать
совместно с листами 9, 11, 12.

ТД
1963

Плиты днища пдт 7, пдт 8
Армирование.

ME-01-05

Выпуск 2


JUNCT	10
-------	----

7224

[illegible]

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. РАСЧЕДОВ ИЛИ СЕТКА	№ КВЗ	ГОСУЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	ДЛИНА. ШТ. В 1 КАДРА ИЛИ СЕТКЕ		В ОДНУ ПЛИТУ	ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						ДЛИНА. ШТ. В 1 КАДРА ИЛИ СЕТКЕ	В ОДНУ ПЛИТУ		
ПШТ7	С1 (ШТ-2)	1		14 мм	1050	11	22	40.8	
		2	1450	6	1450	10	20	29.2	
	С2 (ШТ-2)	3	1430	6	1430	3	6	2.6	
		4	510	10 мм	510	8	16	8.2	
	С3 (ШТ-2)	3	СМ. ВЫШЕ	6	1480	6	12	11.2	
		5	1410	8 мм	1410	8	16	22.5	
	С4 (ШТ-1)	3	СМ. ВЫШЕ	6	1430	22	22	31.5	
		6	4630	14 мм	4630	6	6	21.8	
		7	3500	14 мм	3500	5	5	11.5	
	С5 (ШТ-1)	2	СМ. ВЫШЕ	6	1460	9	9	13.1	
		8	2100	10 мм	2100	8	8	16.8	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЖИ	13		6	1050	-	24	25.2	
3		СМ. ВЫШЕ	6	1430	-	8	11.4		
ПШТ8	С2 (ШТ-2)	3	СМ. ВЫШЕ	6	1430	3	6	8.6	
		4	"	10 мм	510	8	16	8.2	
	С3 (ШТ-2)	3	"	6	1430	6	12	11.2	
		5	"	8 мм	1410	8	16	22.5	
	С6 (ШТ-1)	2	"	6	1460	12	12	11.5	
		9	2100	10 мм	2100	8	8	21.6	
	С7 (ШТ-1)	3	СМ. ВЫШЕ	6	1430	25	25	35.8	
		10	5240	15 мм	5240	6	6	31.4	
		11	4080	16 мм	4080	5	5	20.4	
	С8 (ШТ-2)	2	СМ. ВЫШЕ	6	1460	10	20	29.2	
		12		14 мм	1900	11	22	41.8	



МАРКА ЛИТЫ	МАРКА И КОД-ВО КАРКАСОВ ПОД СЕТОМ	№ ПОС.	ЗООМ	Ø мм	ДЛИНА мм	ДЛИНА ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В КАР. СЕТЕ	В ПЛИТЕ	
ПДТБ (ПРОДОЛ- ЖЕНИЕ)	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4		6	1100	-	24	26.4
		3	СМ. ВЫШЕ	6	1430	-	0	11.4

Выборка стала на одну плиту, ю.

Марка платы	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61					Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Всего
	Ф мм				Итого	Ф мм				Итого	
	8 п	10 п	14 п	16 п		6	8	16	32		
ПДТ7	8.9	15.4	104.3	-	128.6	30.0	6.0	-	17.6	53.6	182.2
ПДТ8	8.9	18.4	50.6	82.0	159.9	32.5	-	9.6	17.6	59.7	219.6

ТД
1963

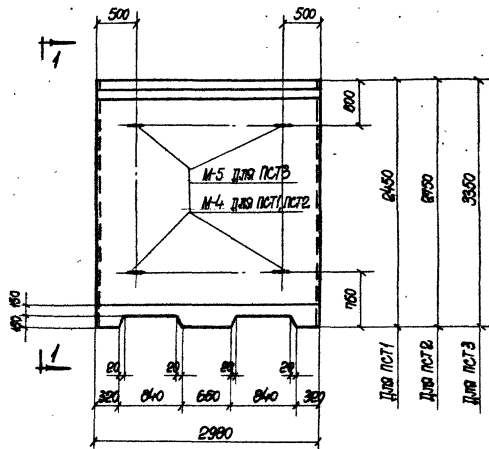
Плиты днища ПДТ7, ПДТ8
Спецификации арматуры.

MC-01-05

Выпуск 2

DATE	12
------	----

1. ИМЯ, ИИ-ТА	КОЗЛОВИЦКИЙ	2. ИМЯ, ИИ-ТА	БРОДСКИЙ
НАЗ. ОТДЕЛА	БАНКОС	НАЗ. ОТДЕЛА	БАНКОС
1. КО. КОНСТРУКТОРА	ПР. КОЗЛОВИЦКИЙ	2. КО. КОНСТРУКТОРА	ПР. БРОДСКИЙ
КО. ИМЯ, ИИ-ТА	КОЗЛОВИЦКИЙ	КО. ИМЯ, ИИ-ТА	БРОДСКИЙ
ИИ-ТА	КОЗЛОВИЦКИЙ	ИИ-ТА	БРОДСКИЙ



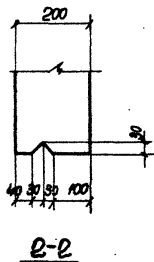
ПСТ1, ПСТ2, ПСТ3

ВЫБОРКА ЗАКРЕПАЮЩИХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ.

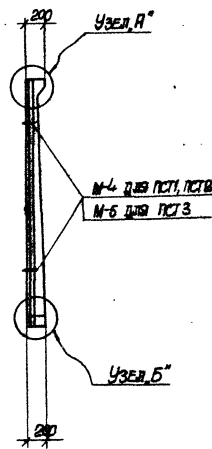
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКРЕПАЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТЫРЬ	№ ЛИСТА
ПСТ1	М-4	4	48
ПСТ2	М-4	4	48
ПСТ3	М-5	4	48

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ.

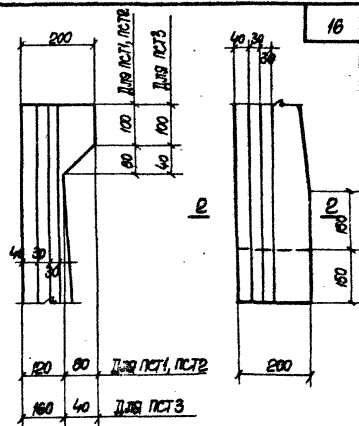
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАН. СТ
ПСТ1	2.9	300	1.16	175.8
ПСТ2	3.2	300	1.3	200.4
ПСТ3	4.5	300	1.8	296.0



2-2



1-1



УЗЕЛ А

УЗЕЛ Б

ПРИМЕЧАНИЯ

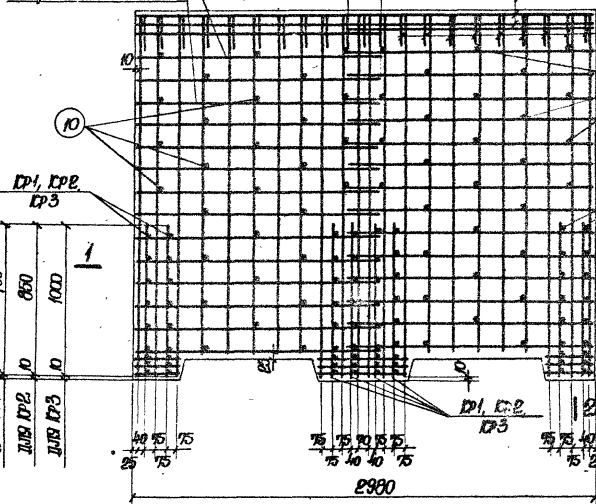
1. АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ, АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТАХ 14, 15, 16.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКРЕПАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ М-4, М-5 ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 17.

ТА
1963

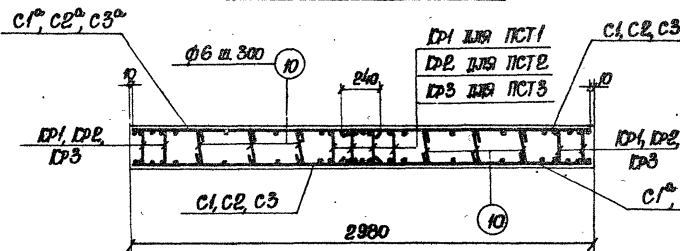
ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ1, ПСТ2, ПСТ3
ОПИСАТЕЛЬНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

12-04-05
Выпуск 2
Лист 13

С1, С1^а для ПСТ1
С2, С2^а для ПСТ2
С3, С3^а для ПСТ3



ПСТ1, ПСТ2, ПСТ3

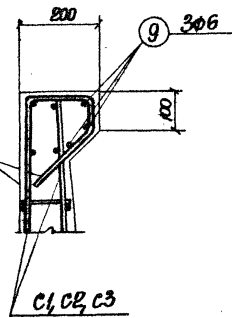


1-1

8 Ø10П
10 ШПАЛКИ Ø6 ш.300
В ШХАТНОМ ПОРЯДКЕ

КР1 для ПСТ1
КР2 для ПСТ2
КР3 для ПСТ3

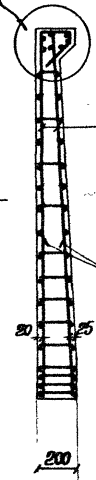
1 Ø10П
ШАГ 200



УЗЕЛ А

С1, С1^а для ПСТ1
С2, С2^а для ПСТ2
С3, С3^а для ПСТ3

КР1 для ПСТ1
КР2 для ПСТ2
КР3 для ПСТ3



2-2

ПРИМЕЧАНИЕ:

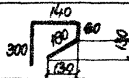
Данный лист рассматривать
совместно с листами 13, 15, 16

ТА
1963

Плиты стеновые ПСТ1, ПСТ2, ПСТ3
Армирование

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 14

П. ИМЯ, ИМ-Т	КОЯРОВА, ИРИНА	РУС. ГРУППЫ	БЮДЖЕТ	<i>Ирина</i>
П.А. ОТДЕЛ	БАНКОС	СТ. ИМПЕРИ	ВЫТН	<i>Ирина</i>
П. КОНСТРУКТОР	ПОЛИНАС	РАСЧЕТЫ	ЛЕВЫ	<i>Арина</i>
П. ИМЯ, П.Р.	ПОЛИТЕН	МОТОЦИКЛ	БОРН	<i>Арина</i>
ДАТА ВЫПУСКА	1987	ПОДВЕРН	ВЫТН	<i>Арина</i>

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ								
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО САРКАСОВ И СЕТОК	№ ПОЗ.	УСЛОВИЯ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. Ø1 САРКАСОВ И СЕТОК	Ø1 ПЛИТЫ	ОБЩАЯ ДЛИНА м.
ПЕТ1	С1 (шт-р) С1 ^а (шт-р)	1	440	8	440	3	12	5.3
		2	300	8	300	3	12	3.6
		3	1600	8	1600	16	64	102.4
		4	2280	12п	2280	5	20	45.6
		5	2430	12п	2430	6	24	58.3
	КР1 (шт-р)	6	от 160 до 180	10п	ср. д. 170	7	56	9.5
		7	700	12п	700	2	16	4.2
		8		10п	680	—	20	13.6
		9	2960	8	2960	—	3	8.9
		10	от 80 до 160	6	ср. д. 200	—	52	10.4
ПЕТ2	С2 (шт-р) С2 ^а (шт-р)	1	См. выше	8	440	3	12	5.3
		2	— " —	8	300	3	12	3.6
		3	— " —	8	1600	16	72	115.2
		11	2580	12п	2580	5	20	51.6
		12	2780	12п	2780	6	24	65.5
	КР2 (шт-р)	6	См. выше	10п	ср. д. 170	8	64	10.9
		13	850	14п	850	2	16	13.6
		8	См. выше	10п	680	—	20	13.6
		9	— " —	6	2960	—	3	8.9
		10	— " —	6	ср. д. 200	—	52	11.6

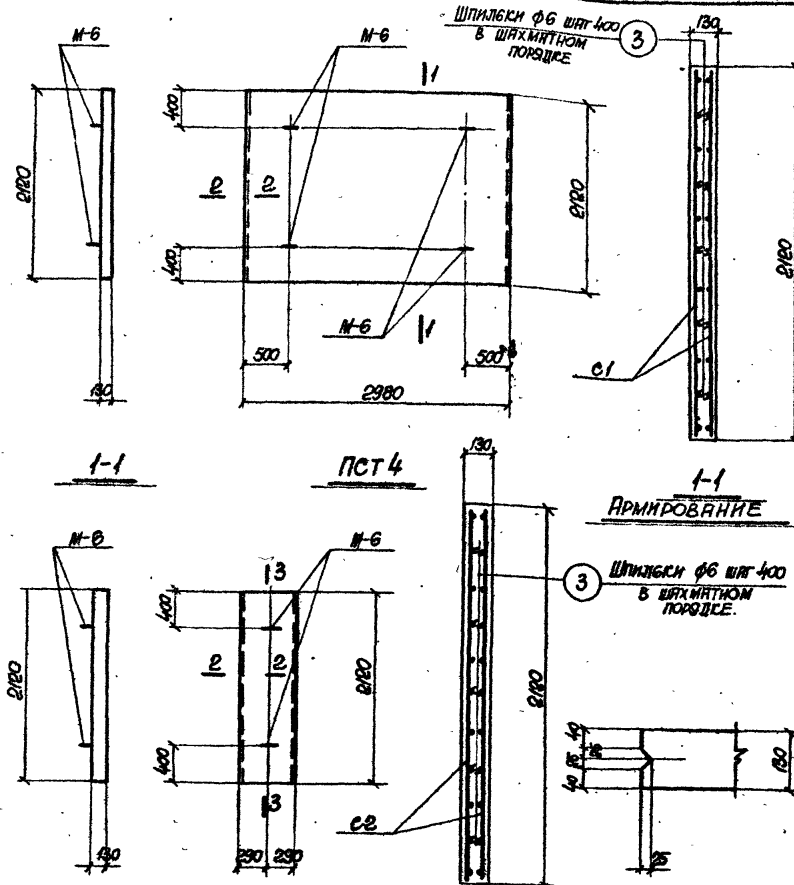
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ.								19
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ И СЕТОК	№ ПОР.	ЭССИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	С-30 вт		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						81 КАРКА- СЕ ПОС- РЕТКЕ	81 ВЫ- ТЕ	
пс3	с3 (шт.2)	1	См. выше	8	440	3	12	53
		2	— " —	8	300	3	12	3.6
		3	— " —	8	1000	22	88	140.8
		4	3180	14п	3180	5	20	63.6
		5	3330	14п	3330	6	24	78.9
	с3 ^а (шт.2)	6	См. выше	10п	ср. дл. 170	9	72	12.2
		16	1000	16п	1000	2	16	16.0
	с3 ^б (шт.8)							
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЛЕДКИ	8	См. выше	10п	680	-	20	13.6
		9	— " —	6	2960	-	3	8.9
		11	от 120 до 150	6	ср. дл. 220	-	82	18.0

Выборка стала на одну плиту, юг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАРЕ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61				Итого	СТАРЕ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61					Итого	Всего
	Ø мм.					Ø мм.						
	10п	12п	4п	15п		6	8	10	16	18		
ПСТ1	14.3	101.8	—	—	116.1	4.3	43.4	0.4	11.6	—	59.7	175.8
ПСТ2	15.1	103.8	16.5	—	135.4	4.6	48.4	0.4	11.6	—	65.0	200.4
ПСТ3	15.9	—	174.0	25.3	215.2	6.0	58.4	0.4	—	16.0	80.8	296.0

ТА 1963	РЛНТЫ СТЕПОВЫЕ ПСТ1, ПСТ2, ПСТ3 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.	16-01-05	
		Выпуск 2	
		Лист	16

1. Инженер-проектировщик
 2. Инженер-конструктор
 3. Инженер-технолог
 4. Инженер-экономист
 5. Инженер-архитектор
 6. Инженер-строитель
 7. Инженер-механик
 8. Инженер-электрик
 9. Инженер-теплотехник
 10. Инженер-санитар-гигиенист
 11. Инженер-охраны труда
 12. Инженер-экологии
 13. Инженер-информационных технологий
 14. Инженер-автоматизации
 15. Инженер-качества
 16. Инженер-логистики
 17. Инженер-менеджера
 18. Инженер-маркетинга
 19. Инженер-ресурсов
 20. Инженер-системного администратора
 21. Инженер-технического обслуживания
 22. Инженер-управления проектами
 23. Инженер-управления качеством
 24. Инженер-управления рисками
 25. Инженер-управления персоналом
 26. Инженер-управления финансами
 27. Инженер-управления закупками
 28. Инженер-управления сбытом
 29. Инженер-управления производством
 30. Инженер-управления инновациями
 31. Инженер-управления корпоративными коммуникациями
 32. Инженер-управления юридическими делами
 33. Инженер-управления кадровыми делами
 34. Инженер-управления социальными делами
 35. Инженер-управления экологическими делами
 36. Инженер-управления энергетическими делами
 37. Инженер-управления информационными делами
 38. Инженер-управления техническими делами
 39. Инженер-управления хозяйственными делами
 40. Инженер-управления другими делами



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Марка и волюн. каркаса или сетки	№ поб.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт. в 1 м. сетки	Кол-во шт. в 1 м. сетки	Объем бетона м³
ПСТ 4	C1 (шт-2)	1		12п	2100	20	40	0.40
		2		8	2980	11	22	0.51
		3		6	160	-	40	0.4
		4		12п	2100	5	10	0.10
ПСТ 4g	C2 (шт-2)	1		12п	2100	5	10	0.10
		2		8	560	11	22	0.24
		3		6	160	-	13	0.21
		4		12п	2100	5	10	0.10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

Марка плиты	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого		
ПСТ 4	12п	74.6	6	1.4	8	25.8	0.4	101.4
ПСТ 4g	12п	10.8	6	0.5	8	4.9	0.2	15.9

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-6 приведена на листе 47.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПСТ 4	М-6	4	49
ПСТ 4g	М-6	2	49

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

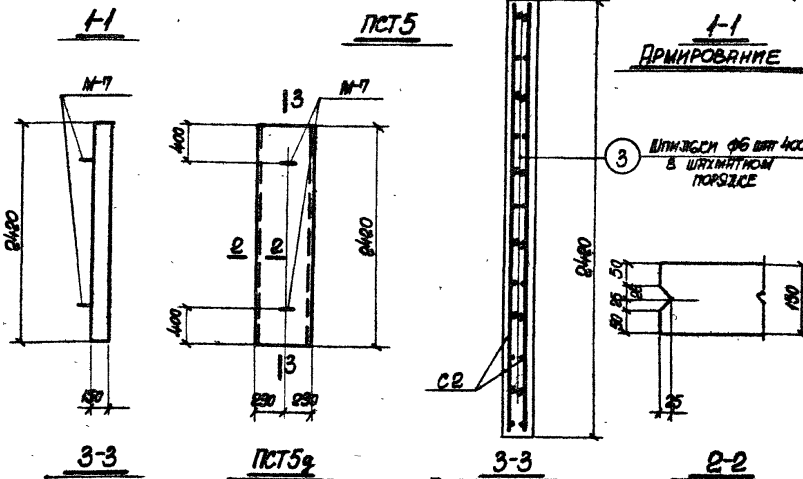
Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПСТ 4	2.0	300	0.02	101.4
ПСТ 4g	0.4	300	0.16	15.9

Лист 17и Выпущен Взамех
 аннулированного листа 17
 27-IX-64г. Кавказ

ТА
 1963

Плиты стеновые ПСТ4, ПСТ4g.

ИС-01-05
 Выпуск 2
 Лист 17и



Дрмрование
Показатели на одну плиту

МАРКА ПАВТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАН. СТ.
ПСТ 5	2.7	300	1.08	63.5
ПСТ 5 g	0.5	300	0.21	34.2

2

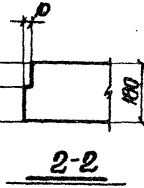
МАДРА ПЛИТЫ	МАДРА И КОЛ-ВО ОПРЕДЕЛЕН ПЛИТ СЕТКИ	№ ПОВ.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М.
						В ОПРЕДЕЛ ПЛИТ СЕТКИ	В ПЛИТ ТЕ	
ПСТ-5	C1 (шт-2)	1		12	2400	30	80	1440
		2		8	2360	12	24	710
		3		6	180	-	48	8.6
		4		8	560	12	24	13.4
ПСТ5 g	C2 (шт-2)	1		12	2400	6	12	28.8
		4		8	560	12	24	13.4
		3		6	180	-	48	8.6
		4		8	560	12	24	13.4
ПСТ5 g	C2 (шт-2)	1		12	2400	6	12	28.8
		4		8	560	12	24	13.4
		3		6	180	-	48	8.6
		4		8	560	12	24	13.4

Модель платы	Станок класса А-II по ГОСТ 3781-61			Станок класса А-I по ГОСТ 3781-61				Итого	Всего
	φ мм		Итого	φ мм					
	120			6	8	10	12		
ПСТ5	120		120	1.9	28.0	0.4	5.2	35.5	163.5
ПСТ69	25.6		25.6	0.5	5.3	0.2	2.6	8.6	34.2

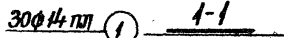
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-7
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47

Лист 18 и выпущен взамен
аннулированного листа 18
27-IV-64г. А.В.Сидор

ТА 1963	ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ5, ПСТ5г.	ИЗ-01-05
		ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 18 М



2-2



Выборка стали на одну плиту, кг.

ВЫБОРКА ЗАГЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛАТУ

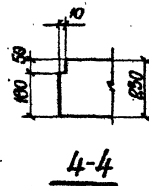
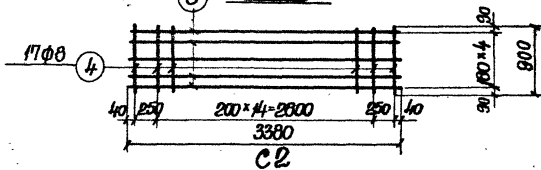
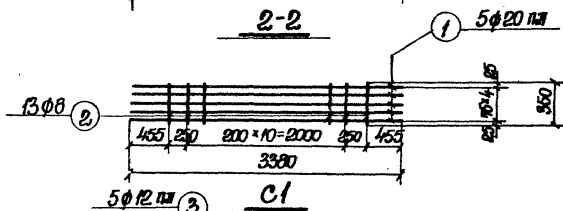
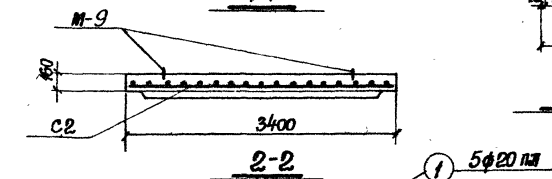
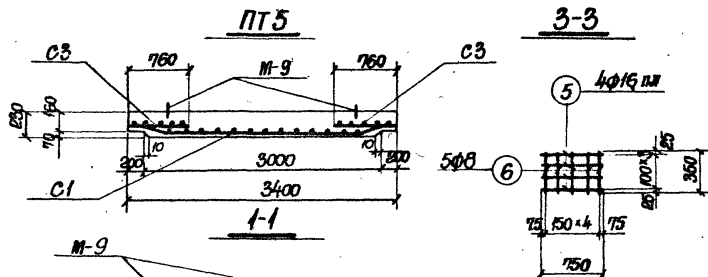
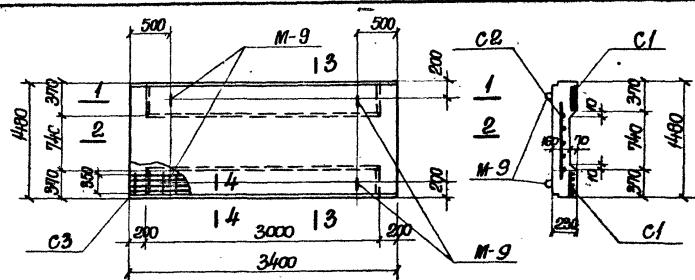
Показатели на одну плиту

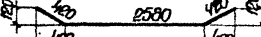


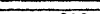

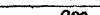
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-8
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ4

Полное имя	Козимович	Р.Б. Галиев	Бродский	В.Д. Галиев
Имя, отчество	Бродос	Ст. Игнатов	Витин	Витин
Где работает	Промышленности	Республика	Полск	М.В. Галиев
Какая пр.	Болшевик	Исполнит.	Липсин	Витин
Дата выдачи	1987	Проведен		Витин



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ								26
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ В СЕТОК	№ ПОС.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ В 1 СЕТЕК В СЕТОК	П/М П/М ТЕ	Общая длина м
ПТ5	С1 (шт-2)	1		20 мм	3400	5	10	34.2
		2		8	350	13	26	9.1
	С2 (шт-1)	3		12 мм	3380	5	5	16.9
		4		8	900	17	17	15.3
	С3 (шт-4)	5		16 мм	750	4	16	12.0
		6		8	350	5	20	7.0

Выборка стала на одну плиту, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 3801-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 3801-61				ВСЕГО
	φ мм			Итого	φ мм			Итого	
	12 мм	16 мм	20 мм		8	10	12		
ПТ5	15.1	19.0	84.5	118.6	12.7	0.4	5.2	18.3	136.9

Выборка закладных элементов на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПТ5	М-9	4	48

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПТ5	24	300	0.96	136.9

ПРИМЕЧАНИЕ

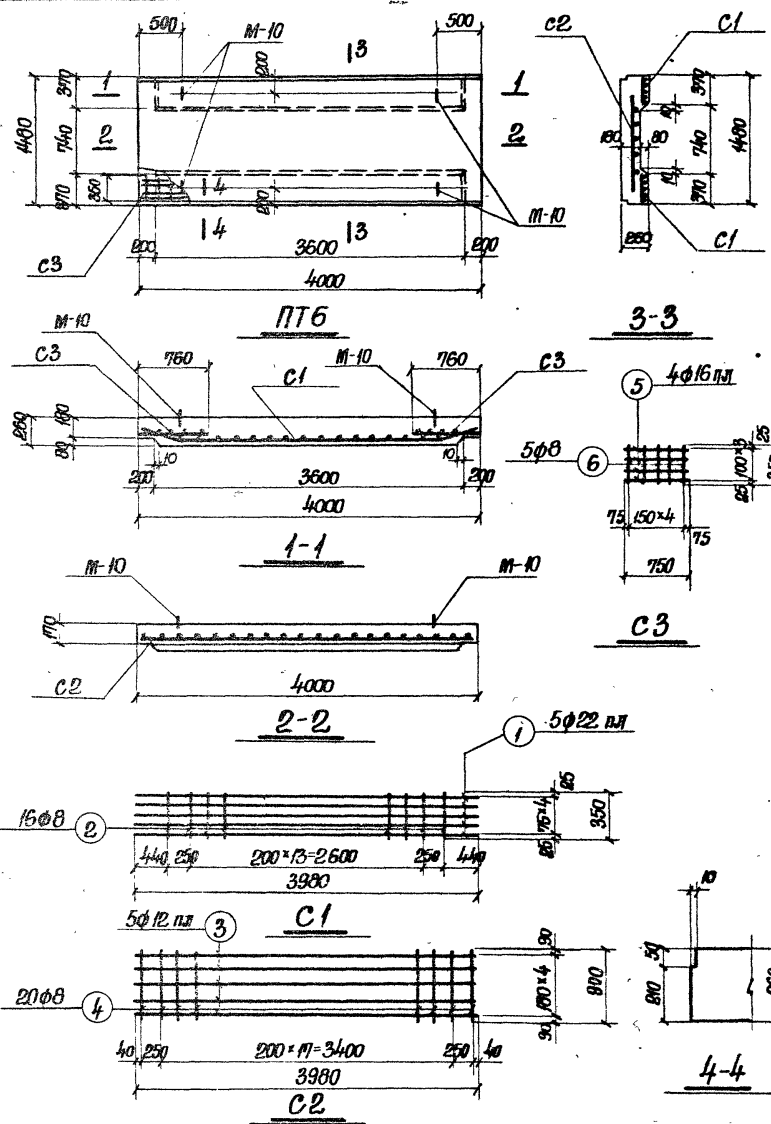
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47

ТД
1963

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ5

ИС-01-05	
Выпуск 2	
Лист	23

Проект № 10-10-10
 Инженер-проектировщик
 И.И. Иванов
 Проверил
 А.А. Петров
 Дата
 1963 г.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

27

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И К-ВО КЛАСС М СЕТОК	№ ПОС.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	К-ВО ДИОК. КЗН СЕТЕК	В ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПТ6	C1	1		22 мм	4030	5	10	40.3
	(шт-2)	2		8	350	16	32	11.2
	C2	3		12 мм	3980	5	5	19.9
	(шт-1)	4		8	900	20	20	18.0
	C3	5		16 мм	750	4	16	12.0
	(шт-4)	6		8	350	5	20	7.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				Всего
	φ мм			Итого	φ мм			Итого	
	12 мм	16 мм	22 мм		8	10	12		
ПТ6	11.7	19.0	120.1	150.8	14.6	0.4	5.2	20.2	171.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТ6	М-10	4	49	ПТ6	3.2	300	1.28	177.0

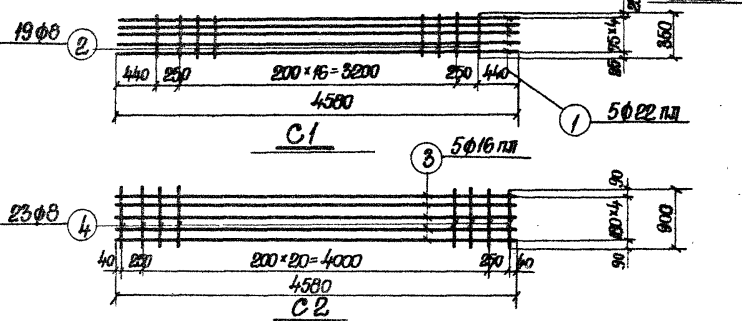
ПРИМЕЧАНИЕ

1. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-10 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47

ТА
1963

Плита перекрытия ПТ6

ИС-01-05
 Выпуск 2
 Лист 24



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ										28
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И С-ВО КАРКАС И СЕТКИ	№ ПОС.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	С-80 шт	В1 КАРКАС ПЛИТЫ	В1 СЕТКА	ОБЩАЯ ДЛИНА м.	
ПТ7	С1 (шт-2)	1		22 мм	4660	5	10	46.6		
		2		8	350	19	38	13.3		
	С2 (шт-1)	3		16 мм	4580	5	5	22.9		
		4		8	900	23	23	20.8		
	С3 (шт-4)	5		16 мм	750	4	16	12.0		
		6		8	350	5	20	7.0		

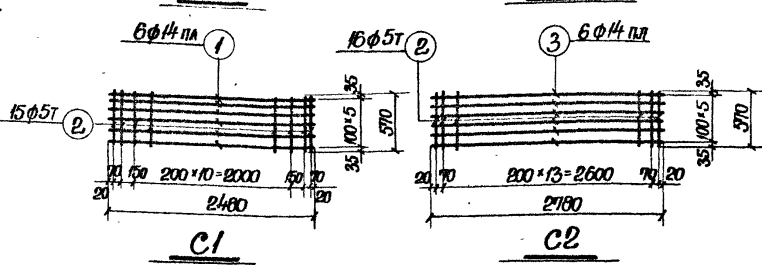
Выборка стали на одну плиту, кг.								
Марка плиты	Сталь, класса В-III ГОСТ 3781-61			Сталь, класса А-1 по ГОСТ 3781-61			Итого	Всего
	φ мм		Итого	φ мм				
	16 мм	22 мм		8	10	14		
ПТ7	55.2	130.9	194.1	16.6	0.4	8.0	25.0	219.1



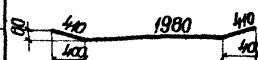
Выборка закладных элементов на одну плиту				Показатели на одну плиту				
Марка плиты	Марка закладного элемента	кол-во шт/с	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
ПТ7	М-Н	4	49	ПТ7	4,2	300	1,68	299,1

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-11
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47

ТА 1963	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ7	ИС-01-05
		Выпуск 2
		Лист 25



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ							30	
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ НА СЕТОК	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	С-ВО шт в 1 сетке	шт в 1 плите	Объем дм³
<u>ПТЗг</u>	С1 (шт-1)	1		4 пл	2500	6	6	15.0
		2		5т	570	15	15	0.5
<u>ПТ4г</u>	С2 (шт-1)	3		4 пл	2800	6	6	16.0
		2	См. выше	5т	570	16	16	9.1

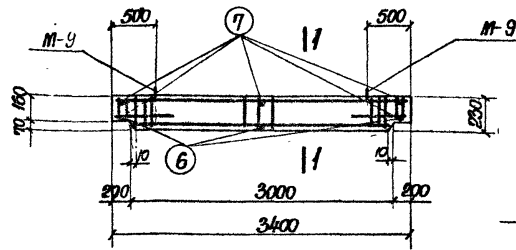
ВЫБОРА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.								
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 598-61		ГОРЮЧЕУСТОЙЧИВАЯ ПРО- ВОЛКА ПО ГОСТ 927-52		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 598-61			ВСЕГО
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм		Итого	
	4 пл		5т		10	12		
ПТЗg	18.1	18.1	13	13	0.2	2.6	2.8	22.2
ПТ4g	20.3	20.3	14	14	0.2	2.6	2.8	24.5

ПРИМЕЧАНИЕ

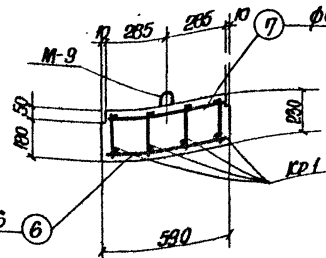
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА
М-7 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 42

Выборка закладных эле- ментов на одну плиту				Показатели на одну плиту				
Марка плиты	Марка заклад- ного элемента	Коллич. штук	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
ПТЗ 9	М-7	2	49	ПТЗ 9	0.5	300	0.22	22.2
ПТ4 9	М-7	2	49	ПТ4 9	0.7	300	0.20	24.5

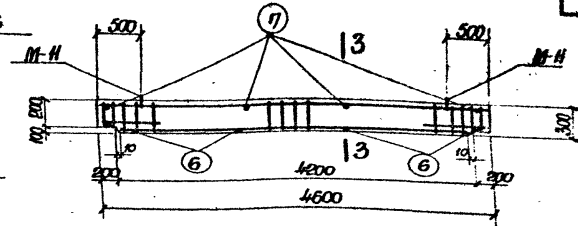
ТА 1968	Плиты перекрытия ПТЗг, ПТ4г	ИС-01-05
		Выпуск 2
		Лист 27



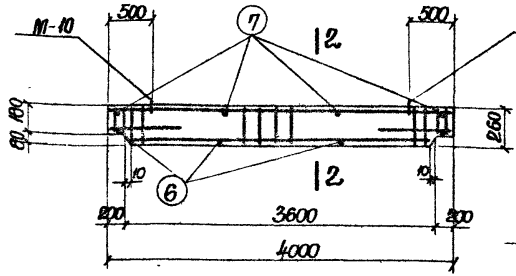
ПТ5г



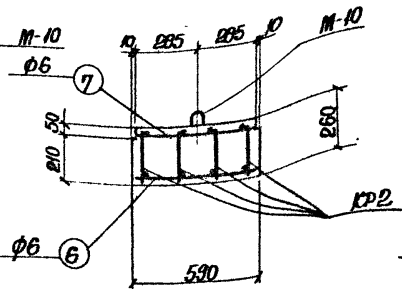
1-1



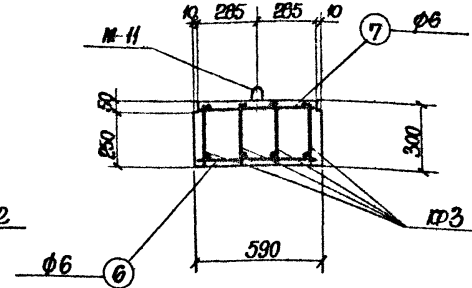
ПТ7г



ПТ6г



2-2



3-3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-9, М-10, М-Н ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47
2. АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ И СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 29

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕ-
МЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПТ5г	М-9	2	49
ПТ6г	М-10	2	49
ПТ7г	М-Н	2	49

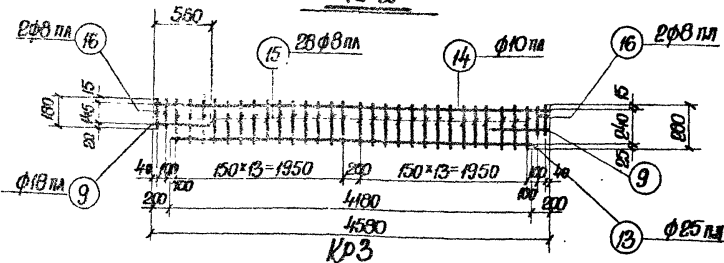
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПТ5г	1.1	300	0.44	56.1
ПТ6г	1.5	300	0.59	75.6
ПТ7г	2.0	300	0.79	103.2

ТА
1963

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИ ПТ5г, ПТ6г, ПТ7г
ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

ИС-01-05
ВЫПУСК 2
Лист 29

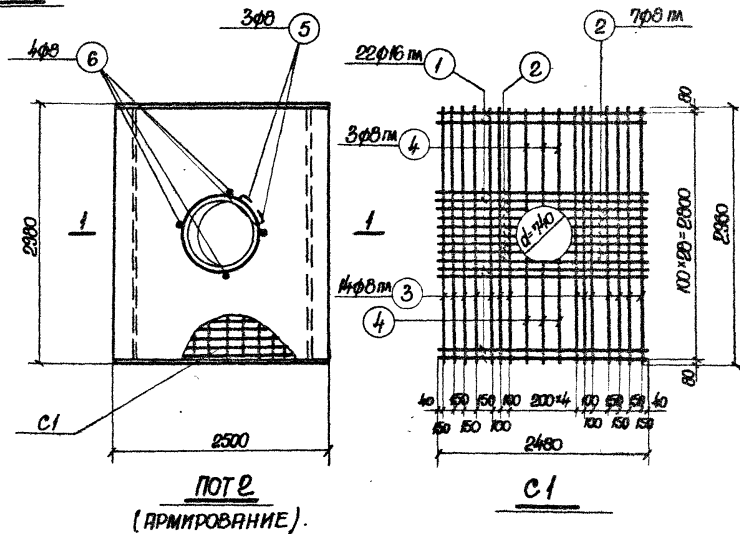
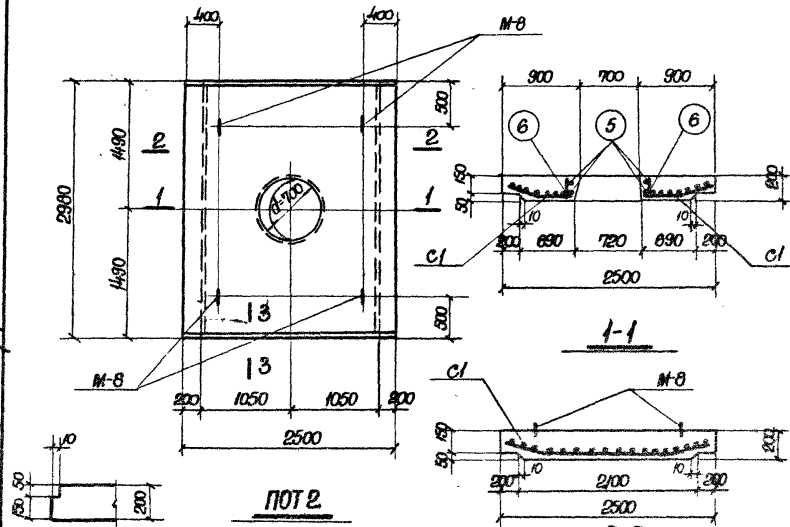


Марка плиты	Станб. Елбаса А-III по ГОСТ 5781-61								Станб. Елбаса А-I по ГОСТ 5781-61						Итого	Всего
	Ф мм.							Итого	Ф мм.				Итого			
	8пл.	10пл.	16пл.	18пл.	20пл.	22пл.	25пл.		6	10	12	14				
ПТ5g	7.6	8.4	7.1	-	23.4	-	-	52.5	0.8	0.2	2.8	-	3.6	56.1		
ПТ6g	10.2	9.9	-	9.0	-	42.7	-	71.8	1.0	0.2	2.6	-	3.8	75.6		
ПТ7g	13.4	11.3	-	9.0	-	-	64.3	90.0	1.0	0.2	-	4.0	5.2	103.2		

ТА
1963

ИС-01-05	
Выпуск 2	
Лист	29

Гл. инж. ин-та	Возраховский	Ряз. троллей	Бродский	Рязань
Упр. отдела	Бандо	Ст. инженер	Витин	А. Витин
Гл. констр. отд.	Радионский	Инженер	Позов	Позов
Гл. инж. пр.	Конштейн	Ассистент	Ляпин	Ляпин
Дир. Вольск		Проверка	Витин	А. Витин



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

34

МАРКА ПЛИТКИ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ И СЕТОК	№ ПОВ.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ		ОБЪЕМ ДЛИНА м.
						В КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ПЛИТ- КЕ	
ПОТ 2	С1 (шт-1)	1		16 ПА	2500 СР. ДЛ. 955	22	22	55.0
		2		8 ПА	955	14	14	12.7
		3		8 ПА	2360 СР. ДЛ. 1135	14	14	14.4
		4		8 ПА	1135	6	6	6.8
	ОТДЕЛЕНИЕ СТЕРЖИМ.	5		8	2700	-	3	8.1
		6		8	180	-	4	0.7

Выборка стали на одну плиту, к.

Матрица паниты	СТАЛЬ 6 КЛАССА А-III ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ 6 КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Всего
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	
	8 мм	16 мм		8	10		
ПОТ 2	24.1	86.9	111.0	3.5	0.4	4.0	122.9

Выборка закладных эле-
ментов на одну плиту.

МАРСА ПЛИТЫ	МАРСА ЗАКРЕП- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТИК	№ ЛИСТА
ПОТБ	№0	4	49

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход сталей
ПОПЕ	3.4	300	1.37	122.9

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА №8
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47.

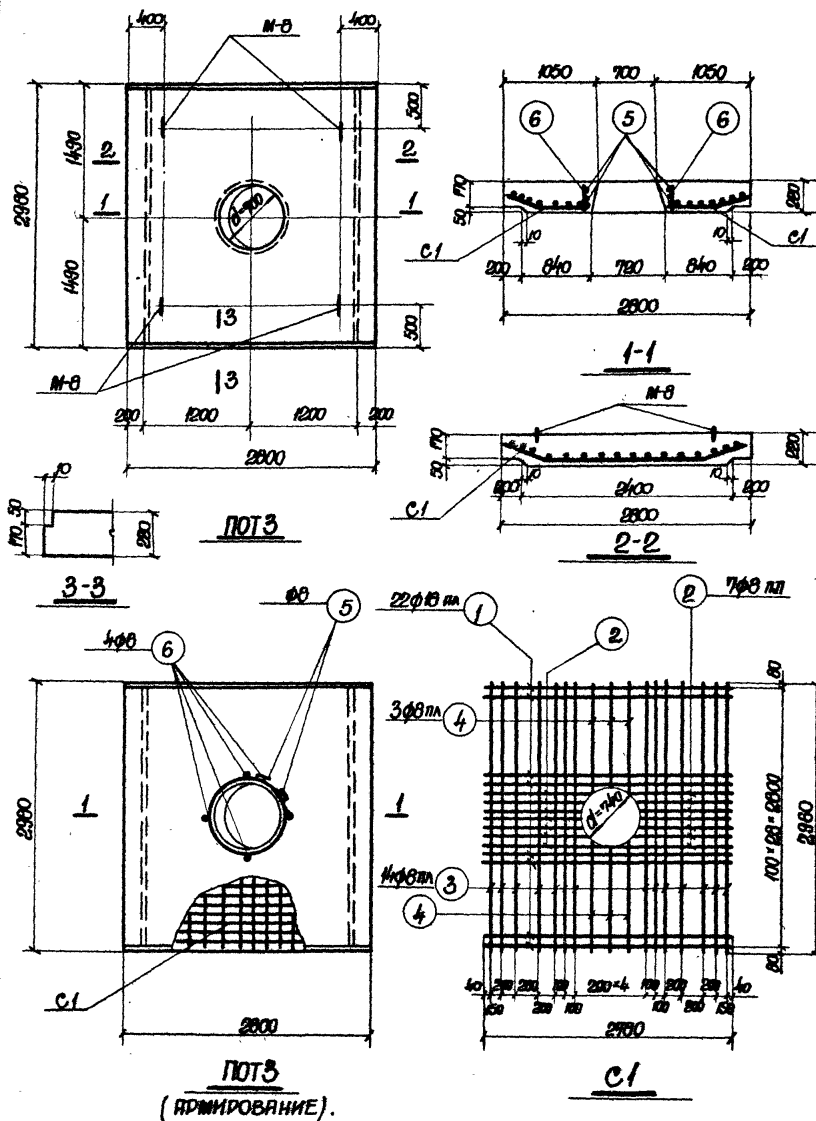
ТА
1963

Плита перекрытия пот 2.

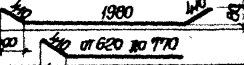
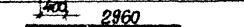
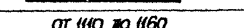
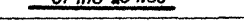


MC-01-05

Выпуск 2

IMPCT 34



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ЛЮТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КРАТКОВ И СЕТОК	№ П/П	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	Б/1 КОЛ-ВО ИЛИ СЕТЬ	Б/1 ПЕРИ- ОД	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М.
ПОТЗ	С/1 (шт-1)	1		8 ПА	2600 СР. ДЛ.	22	22	61.6	
		2		8 ПА	1105 СР. ДЛ.	14	14	15.5	
		3		8 ПА	2960 СР. ДЛ.	14	14	41.4	
		4		8 ПА	1135 СР. ДЛ.	6	6	6.8	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	5		8	2700	-	3	8.1	
		6		8	200	-	4	0.8	

Выборка стали на одну плиту, кг.

МАРКА ПАЛТЫ	СТАНД. КЛАССА А-В ГОСТ 3761-61			СТАНД. КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 3761-61			Итого	Всего
	φ мм		Итого	φ мм				
	8 мм	10 мм		8	10	14		
ПОТЗ	25.2	23.2	48.4	3.5	0.4	8.0	11.9	160.3

Выборка западных эле-
ментов на одну плиту

МАРКА ПАЛЫТЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПОТЗ	№8	4	49

Показатели на одну плиту.

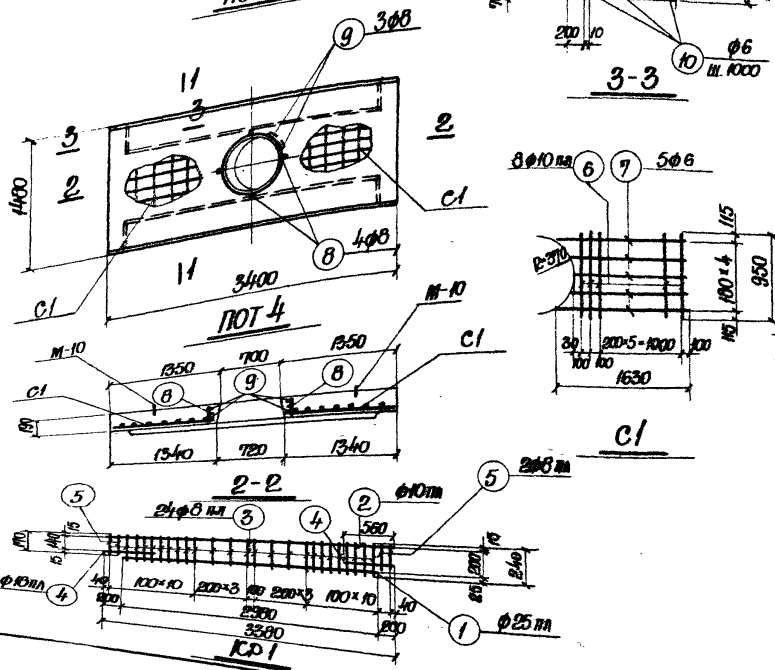
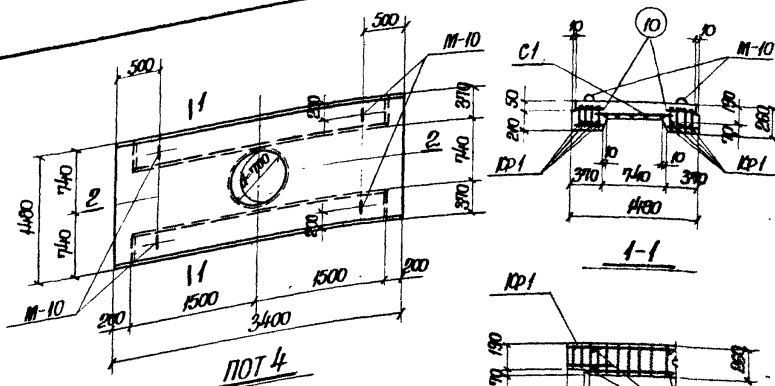
МАРИЯ ПЛАТЫ	ВЕС Т.	МАРИЯ БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПОТЭ	4.3	300	17	160.3


ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА. М-8
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47.

ТА 1963	ПЛАТА ПЕРЕВЫТЯ ПОТЗ	ИС-01-05	
		Выпуск 2	
		Лист	32

12 мая 1941 г.	Полковник	1-й	Ум. группы	Бродский	Г. М.
14 мая 1941 г.	Полковник	2-й	С. И. Иосифов	Витин	А. М.
15 мая 1941 г.	Полковник	3-й	Иосифов	Полковник	М. М.
16 мая 1941 г.	Полковник	4-й	Иосифов	Литвин	А. М.
17 мая 1941 г.	Полковник	5-й	Иосифов	Витин	А. М.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ								36
Марка палиты	Марка и кол-во барьерс или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К. 50 шт в 1 коре или сетке	в 1 панте	Полная длина м
ПОТ-4	Кр1 (шт-9)	1	<u>2380</u>	25 мм	2380	1	8	23.8
		2	<u>3380</u>	10 мм	3380	1	8	27.0
		3	<u>240</u>	8 мм	240	24	192	46.0
		4	<u>560</u>	10 мм	560	2	16	9.0
		5	<u>170</u>	8 мм	170	4	32	5.4
	С1 (шт-2)	6	<u>950</u>	10 мм	950	8	16	15.2
		7	<u>от 1330 до 1630</u>	6	ср. дл. 1490	5	10	14.9
Отделенные стержни		8	<u>180</u>	8	180	-	4	0.7
		9	 <u>240</u>	8	2400	-	3	8.1
		10	<u>370</u>	6	370	-	8	3.0

Выборка стали на одну плиту, кг.

МЯСЯ ПЯТЫ	СТАДЬ КЛАССА А-III ПО ГОС. СТАН. 5161-61					СТАДЬ КЛАССА А-I ПО ГОС. СТАН. 5161-61					ВСЕГО
	Ф мм				Итого	Ф мм				Итого	
	8 мм	10 мм	13 мм	25 мм		6	8	10	12		
ПОТ 4	20.3	24.9	18.0	85.0	148.2	4.0	4.8	0.4	5.2	14.4	162.6

Выборка закладных эле-
ментов на одну плиту

МАРСА ПЛИТЫ	МАРСА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТЫ	МАРСА ПЛИТЫ	ВЕС Т.	МАРСА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА №3	РАСХОД СТ.И.
ПОТ 4	И-Ю	4	49	ПОТ 4	26	300	1.04	162 6


Показатели на одну плиту

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-Ю
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47

<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> ТА 1963 </div> <div style="margin-left: 20px;"> Плита перекрытия Лот 4 </div> </div>	ИС-01-05	
	Выпуск 2	
	Лист	33

37

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОД-ВО КАРКАСОВ СЕТОК	№ ПОС.	Эскиз	Ф. ЛП	ДЛИНА, мм	К. ВО ШТ	В. ПЛ. МЕТ	В. ПЛ. ТЕ	СЧЕТЧИК ДЛИНЫ, М.
ПОТ-5	КР-1 (ШТ-8)	1	<u>3580</u>	25 лп	3580	1	8		28.6
		2	<u>3980</u>	10 лп	3980	1	8		31.8
		3	<u>330</u>	8 лп	330	28	22.4		74.0
		4	<u>560</u>	10 лп	560	2	16		9.0
		5	<u>220</u>	8 лп	220	4	32		11.0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕКОСНИ	(ШТ-2)	6	<u>ОТ 1630 ДО 1930</u>	6	СР. ДЛ. 1780	5	10		17.8
		7	<u>950</u>	10 лп	950	10	20		19.0
		8	<u>250</u>	8	250	-	4		1.0
		9	 240	8	2400	-	3		8.1
		10	<u>370</u>	6	370	-	8		3.0

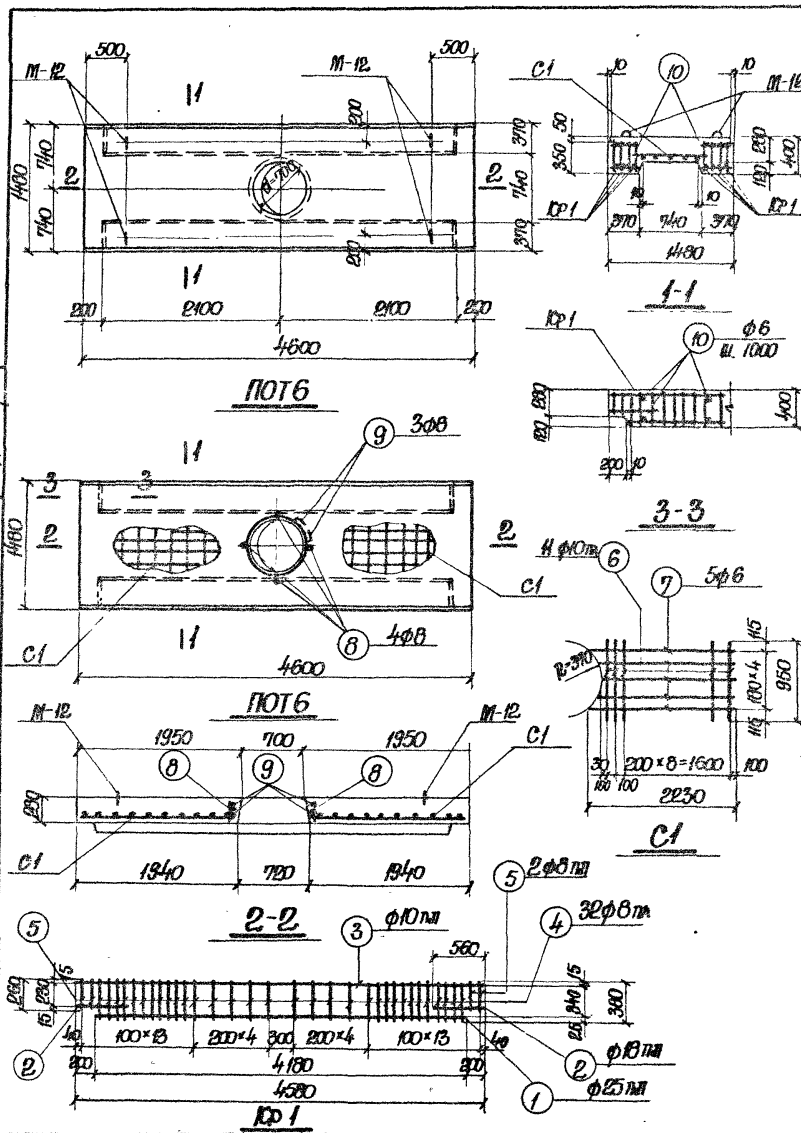
Марка палиты	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 3801-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 3801-61					Всего
	φ мм				Итого	φ мм				Итого	
	8 мм	10 мм	13 мм	25 мм		6	8	10	14		
ПОТ 5	32.0	30.3	18.0	110.5	180.8	4.7	3.8	0.4	8.0	16.9	207.7


Показатели на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОД-ВО ШТУК	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИИ КГ
ПОТ5	М-3	4	49	ПОТ5	41	300	1.65	207,7

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-3
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47

<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="text-align: center; margin-right: 5px;"> ТА 1963 </div> <div> ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПОТ5 </div> </div>	ИС-01-05	
	Выпуск 2	
	Лист	34




Спецификация арматуры на одну плиту								38
Марка плиты	Марка и класс армату- ры бетон	№ п/з	Эскиз	Ф мм	Длина мм	В.1 контр. связи	шт в 1 пл. те	Объем Длина м
ПОТБ	Кр/1 (шт-8)	1	<u>480</u>	25 пл	480	1	8	33.4
		2	<u>560</u>	10 пл	560	2	16	9.0
		3	<u>4500</u>	10 пл	4500	1	8	36.6
		4	<u>360</u>	8 пл	360	32	256	97.1
		5	<u>260</u>	8 пл	260	4	32	8.3
Отдельные стыжки	С/1 (шт-2)	6	<u>950</u>	10 пл	950	4	22	20.9
		7	<u>от 1930 до 2230</u>	6	5 до 2000	5	10	20.8
		8	<u>270</u>	8	270	—	4	1.1
		9	 240	8	2700	—	3	8.1
		10	<u>370</u>	6	370	—	10	3.7

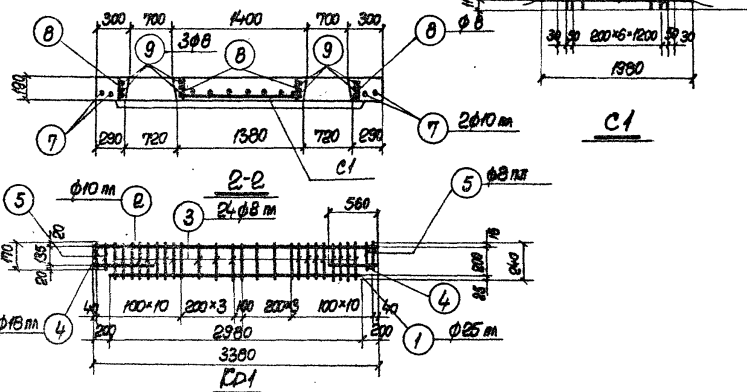
Выборка стали на одну плиту, кг											
Марка плиты	Сталь марки А по ГОСТ 3701-61					Сталь марки А по ГОСТ 3701-61					Всего
	φ мм					φ мм					
	8 пл	10 пл	16 пл	25 пл	Итого	6	8	10	16	Итого	
ПОТ6	41.6	34.5	10.0	120.6	222.7	5.4	3.8	0.4	11.6	21.2	243.9

Выборка закладных элементов на одну плиту				Показатели на одну плиту				
Марка плиты	Марка закладного элемента	Количество штук	№ листа	Марка плиты	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
ПОТ6	М-12	4	49	ПОТ6	5.4	300	2.47	243.9

ПРИМЕЧАНИЕ.

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА
М-12 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47

 МОД 1003	ПЛИТА ПЕРЕСЫТИЯ ПОТ6	МО-01-05	
		Выпуск 2	
		Лист	35



ВЫБОРА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ.				ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ.				
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ПЛТУС	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПОТ 8	М-10	4	49	ПОТ 8	2.4	300	0.86	163.4

ТА 1968	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПОТВ	ИС-01-05	
		Выпуск 2	
		Лист	37

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

41

Марка плиты	Марка и кол-во арматур. или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К. во шт	Б. т. шт	Остаток м
ПОТ9	Кр1 (шт-8)	1	3580	25 мм	3580	1	8	20.6
		2	3980	10 мм	3980	1	8	31.8
		3	330	8 мм	330	28	224	74.0
		4	560	18 мм	560	2	16	9.0
		5	220	8 мм	220	4	32	7.0
	С1 (шт-4)	6	от 1960 до 2580	8	от 1960 до 2580	5	5	11.4
		7	950	10 мм	950	12	12	11.4
		7	ст. выше	10 мм	950	-	4	3.8
		8	230	8	230	-	8	1.9
		9	φ 760	8	2700	-	6	16.2
		10	370	6	370	-	10	3.7

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61					Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Всего
	φ мм				Итого	φ мм				Итого	
	8 мм	10 мм	18 мм	25 мм		6	8	10	14		
ПОТ9	31.4	29.1	18.0	10.5	89.0	3.3	7.4	0.4	8.0	19.1	208.1

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во штук	№ листа
ПОТ9	М-3	4	49

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПОТ9	3.8	300	1.52	208.1

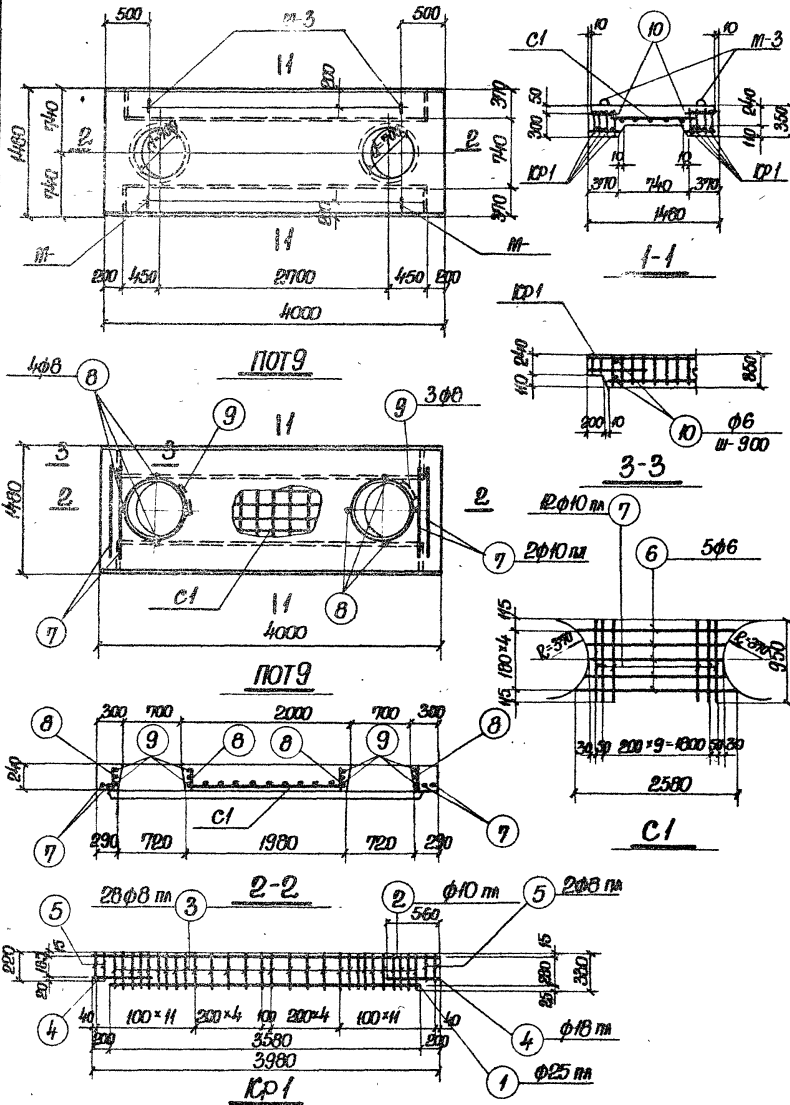
ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-3 приведена на листе 47

ТА
1963

Плита перекрытия ПОТ9

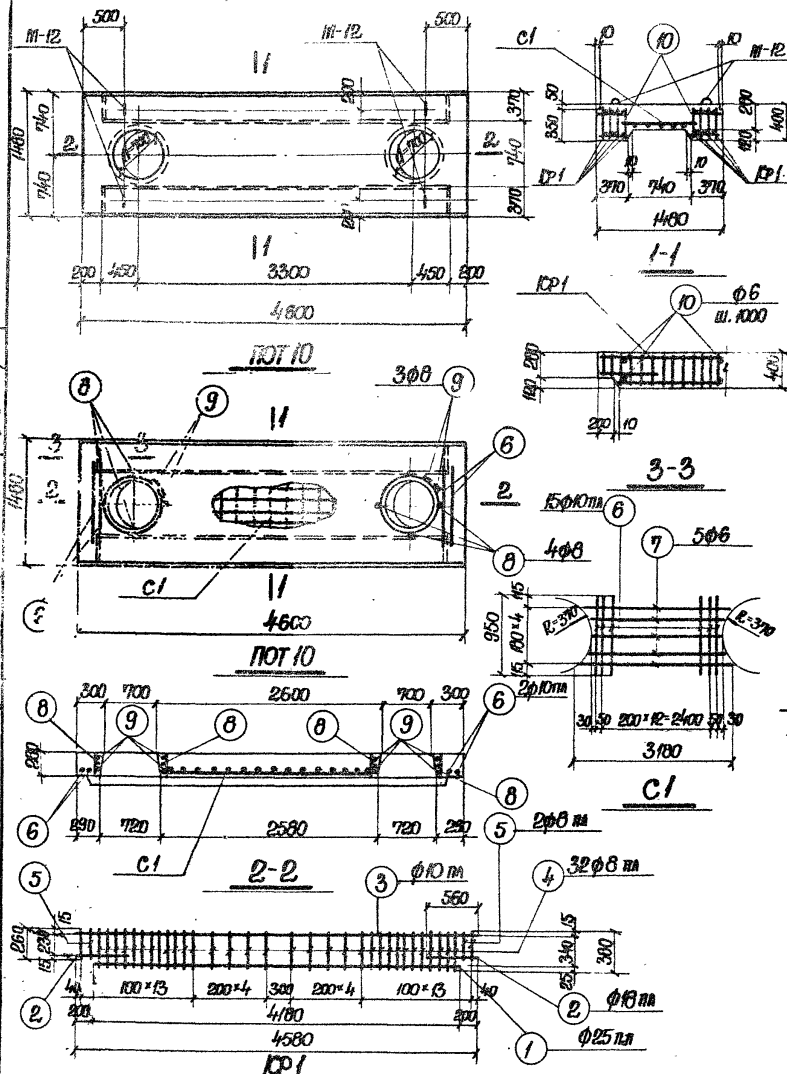
ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 38



ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

42



Марка плиты	Марка и кол-во арм. стержней	φ мм	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Объем бетона м³
ПОТ 10	Dp1 (шт-8)	1	4180	25 пл	4180	1	8 33.4
		2	560	18 пл	560	2	16 9.0
		3	4580	10 пл	4580	1	8 36.6
		4	380	8 пл	380	32	256 97.1
		5	260	8 пл	260	4	32 8.3
	C1 (шт-1)	6	950	10 пл	950	15	15 14.3
		7	от 2560 до 3180	6	от 2570 до 3190	5	5 14.4
		8	См. выше	10 пл	950	—	4 3.8
		9	270	8	270	—	8 2.2
		10	370	6	370	—	10 3.7

Выборка стали на одну плиту, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА В-8 ПО ГОСТ 3781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 3781-61					ВСЕГО
	φ мм					φ мм					
	8 пл	10 пл	18 пл	25 пл	ИТОГО	6	8	10	16	ИТОГО	
ПОТ 10	41.6	34.0	18.0	120.6	222.2	4.0	7.1	0.4	11.6	23.1	245.3

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во штук	№ листа	Марка плиты	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПОТ 10	M-12	4	49	ПОТ 10	5.2	300	2.06	245.3

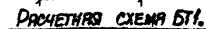
ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента M-12 приведена на листе 47

ТА
1963

Плита перекрытия ПОТ 10

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 39



ПРИМЕЧАНИЯ

МАРКА САДЫ	МАРКА ЗАЩИТ- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО шт.	№ ЛИСТА
ПРТИ ПРТИ ПРТИ ПРТИ	М-10	2	49
	М-24	2	49
БТИ	М-13	2	49

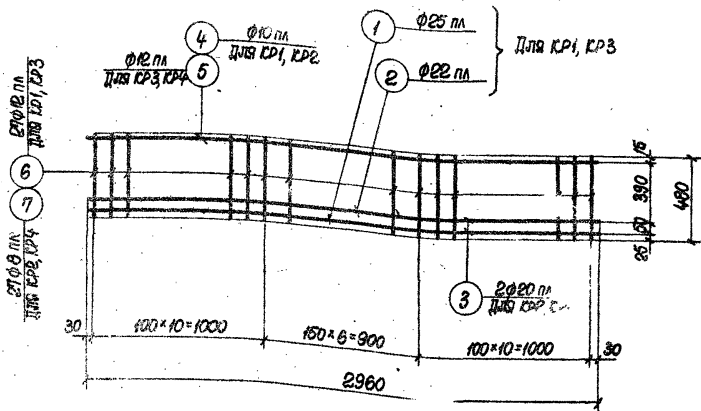
МАРКА БАТЕН	БЕТ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
НРТ 1	1.57	300	0.63	156.6
НРТ 1 т	1.57	300	0.63	159.9
НРТ 2	1.57	300	0.63	108.9
НРТ 2 т	1.57	300	0.63	112.1
БТ 1	0.33	300	0.13	27.8

2. Деталь установки закладных элементов М-Ю и М-З приведена на листе 48.

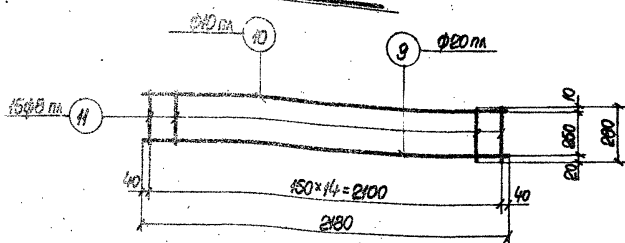
ТА
1963

ПРОГОНЫ ПРГ1; ПРГ1Т; ПРГ2, ПРГ2Т И БАЛКА БТ.
ОПЛАТОВЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.

ИС-01-05	
Выпуск 2	
Лист	40



КР1, КР2
КР3, КР4



КР5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ БАЛКУ, К.

МАРКА БАЛКИ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61								СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКА СЧ ГОСТ 380-60			Всего
	Ф мм							Итого	Ф мм				Итого	Профиль		Итого	
	8 мм	10 мм	12 мм	16 мм	20 мм	22 мм	25 мм		8	10	12	14		8-10			
ПРТ1	—	7.3	4.6	4.4	—	35.2	45.5	138.4	1.3	0.2	2.6	0.9	5.0	13.2		156.6	
ПРТ2	20.6	7.3	—	4.4	58.4	—	—	90.7	1.3	0.2	2.6	0.9	5.0	13.2	13.2	108.9	
ПРТ1Т	—	—	56.6	4.4	—	35.2	45.5	44.7	1.3	0.2	2.6	0.9	5.0	13.2	13.2	159.9	
ПРТ2Т	20.6	—	10.5	4.4	58.4	—	—	93.9	1.3	0.2	2.6	0.9	5.0	13.2	13.2	112.1	
БТ1	5.0	4.0	—	—	16.1	—	—	25.1	0.5	1.4	0.8	—	2.7	—	—	27.8	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ БАЛКУ

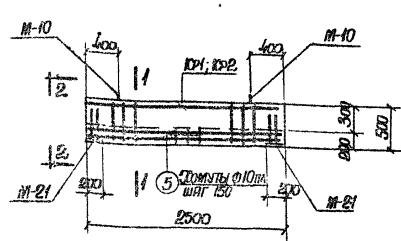
44

Марка балки	Марка и класс каждого или сетки	№ пос.	Знач.	Ø мм	Длина мм	Колич. шт. в балке или сетке	Всего шт.	Общая длина м
ПРТ1	КР1 (шт-4)	1	2960	25 мм	2960	1	4	11.8
		2	2960	22 мм	2960	1	4	11.8
		4	2960	10 мм	2960	1	4	11.8
		6	480	12 мм	480	27	108	52
	Отделен. стержень	8	420	8	420	—	8	3.4
ПРТ2	КР2 (шт-4)	3	2960	20 мм	2960	2	8	23.6
		4	См. выше	10 мм	2960	1	4	11.8
		7	480	8 мм	480	27	108	52
	Отделен. стержень	8	См. выше	8	420	—	8	3.4
ПРТ1Т	КР3 (шт-4)	1	См. выше	25 мм	2960	1	4	11.8
		2	—	22 мм	2960	1	4	11.8
		5	2960	12 мм	2960	1	4	11.8
	Отделен. стержень	6	См. выше	12 мм	480	27	108	52
ПРТ2Т	КР4 (шт-4)	3	См. выше	20 мм	2960	2	8	23.6
		5	—	12 мм	2960	1	4	11.8
		7	—	8 мм	480	27	108	52
	Отделен. стержень	8	—	8	420	—	8	3.4
БТ1	КР5 (шт-3)	9	2960	20 мм	2960	1	3	6.5
		10	2180	10 мм	2180	1	3	6.5
		11	280	8 мм	280	15	45	12.6
	Отделен. стержень	12	200	8	200	—	6	1.2

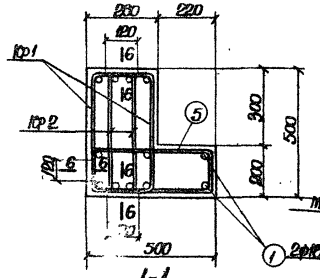
ТА
1963

Прогоны ПРТ1; ПРТ1Т; ПРТ2, ПРТ2Т и балка БТ1
Арматурные каркасы и спецификация.

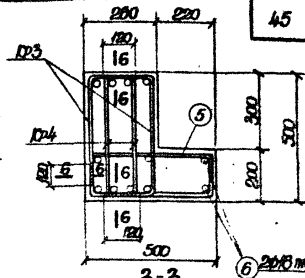
ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 41



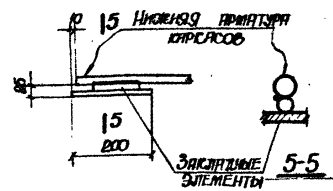
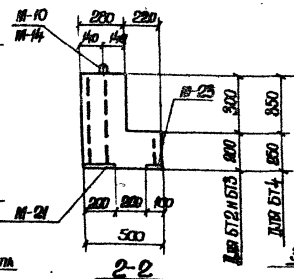
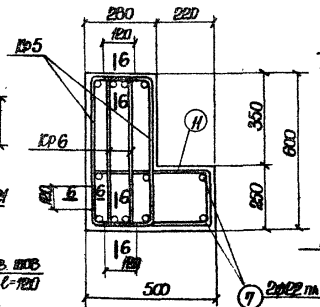
BT2



BT3



BT4



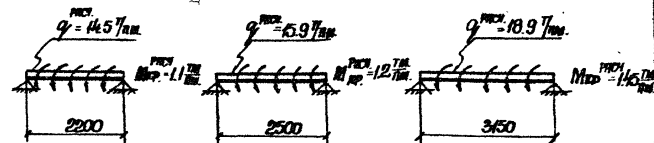
ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К АРМАТУРЕ

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ БАЛКУ

МАРКА БАЛОК	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО шт.	№ ЛИСТОВ
BT2	M-10	2	49
	M-21	2	52
	M-23	2	52
BT3	M-10	2	49
	M-21	2	52
	M-23	2	52
BT4	M-14	2	49
	M-21	2	52
	M-23	2	52

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ БАЛКУ

МАРКА БАЛОК	ВЕС т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
BT2	1.2	300	0.46	93.1
BT3	1.3	300	0.52	102.3
BT4	1.9	300	0.76	171.3



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА BT2 РАСЧЕТНАЯ СХЕМА BT3 РАСЧЕТНАЯ СХЕМА BT4

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-10, М-14 ПРИВЕ-
ДЕНЫ НА ЛИСТЕ 48
2. АРМАТУРА ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ В ОПАЛЮБЧНИК СОБРАТЬ С ПОМОЩЬЮ
СВАРКИ В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАС.
3. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 48

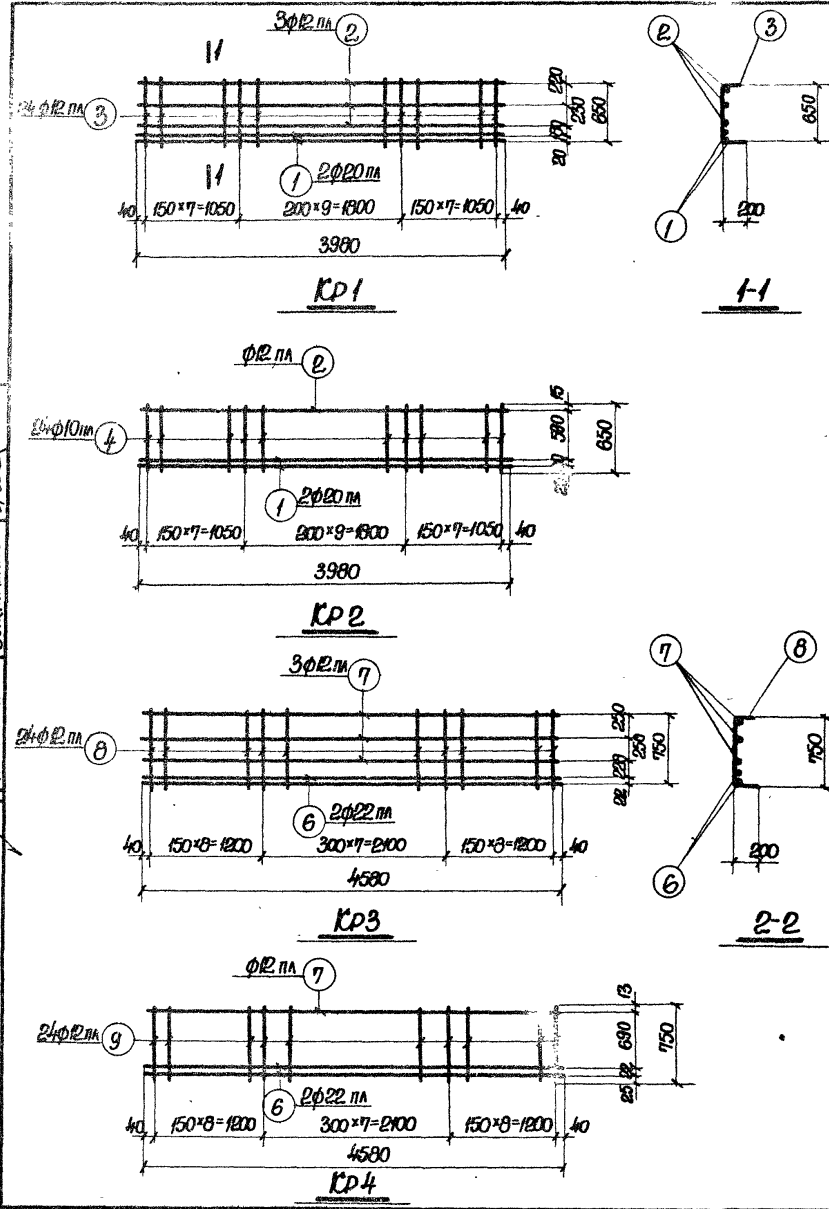
ТА
1963

БАЛКИ BT2, BT3, BT4
ОПАЛЮБЧНИКИ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

ИС-01-05
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 42

РАСЧ. ГРУППЫ
 С.Т. ИНЖЕНЕР
 ПРОСЧИТАЛ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРИЛ
 1963

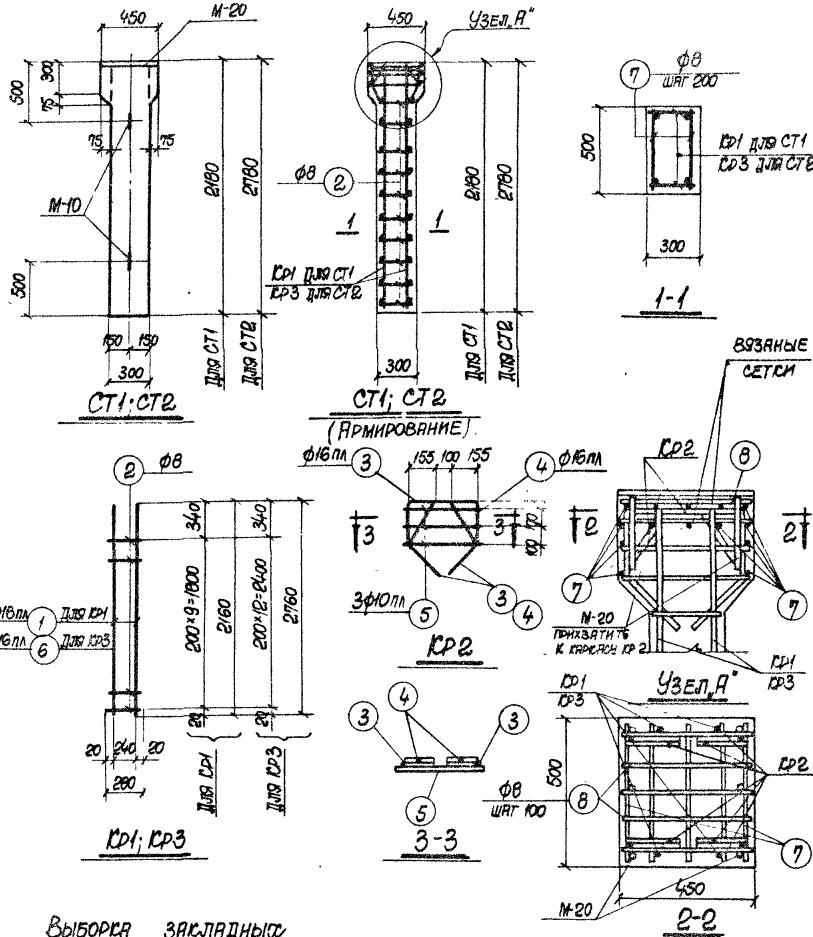
КОЗЛОВИЧУК
 БИДЛОС
 ПРОДВИЖИНСКИЙ
 КОШТЕЙН
 ЦИТА ВЫПУСКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ БАЛКУ										48
МАРКА БАЛКИ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ СЕКЦИОНЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ БАЛКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м.		
БТ5	КР1 (ШТ-2)	1	3980	20 пп	3980	2	4	15.9		
		2	3980	12 пп	3980	3	6	23.9		
		3	200 650 200	12 пп	1050	24	48	50.4		
	КР2 (ШТ-2)	1	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	20 пп	3980	2	4	15.9		
		2	"	12 пп	3980	1	2	8.0		
		4	650	10 пп	650	24	48	31.2		
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	1	3980	20 пп	3980	—	2	8.0		
		5	450	12 пп	1520	—	27	41.1		
			240 450 200							
БТ6	КР3 (ШТ-2)	6	4580	22 пп	4580	2	4	18.7		
		7	4580	12 пп	4580	3	6	21.5		
		8	200 750 200	12 пп	1150	24	48	55.1		
	КР4 (ШТ-2)	6	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	22 пп	4580	2	4	18.7		
		7	"	12 пп	4580	1	2	9.2		
		9	750	12 пп	750	24	48	36.0		
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	6	4580	22 пп	4580	—	2	9.2		
		10	450	12 пп	1670	—	31	51.8		
			260 450 250							

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ БАЛКУ, кг.														
МАРКА БАЛКИ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61						СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61						СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ ИСО-150-60	
	Φ мм						Φ мм						Профиль	
	10 пп	12 пп	16 пп	20 пп	22 пп	Итого	10	12	14	16	Итого	8-12	Итого	Всего
БТ5	19.3	109.5	1.1	111.3	-	241.2	0.2	0.4	4.0	-	4.6	11.3	11.3	257.1
БТ6	-	158.9	1.1	12.9	138.8	311.7	0.2	0.4	-	5.8	6.4	11.3	11.3	329.4

Проект	Бухгалтер	Дир. группы	Бухгалтер	Проект	1983г.
А. В. Виноградов	В. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	
С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	
С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	
С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	
С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	
С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	
С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	
С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	
С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	С. П. Виноградов	



Выборка закладных элементов на одну стойку

Марка стойки	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
СТ1	М-10	2	49
СТ1	М-20	1	51
СТ2	М-10	2	49
СТ2	М-20	1	51

Показатели на одну стойку

Марка стойки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
СТ1	0.08	300	0.35	56.2
СТ2	1.1	300	0.44	61.8

Спецификация арматуры на одну стойку

49

Марка стойки	Марка и кол-во арматуры или сетки	№ поз	Значения	Φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Кол-во шт.	Всего
СТ1	КР1 (шт-2)	1	2160	16 мм	2160	2	4	8.6
		2	280	8	280	10	20	5.6
	КР2 (шт-2)	3	220	16 мм	1390	1	2	2.8
		4	1180	16 мм	1180	1	2	2.4
		5	440	10 мм	440	3	6	2.6
	Отдельные стержни	7	480	8	480	—	34	16.3
		8	430	8	430	—	8	3.4
		9	430	8	430	—	8	3.4
СТ2	КР2 (шт-2)	3	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	16 мм	1390	1	2	2.8
		4	—	16 мм	1180	1	2	2.4
		5	—	10 мм	440	3	6	2.6
	КР3 (шт-2)	2	—	8	280	13	26	7.3
		6	2780	16 мм	2780	2	4	11.0
		7	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	8	480	—	40	19.2
	Отдельные стержни	7	—	8	480	—	40	19.2
		8	—	8	430	—	8	3.4

Выборка стали на одну стойку кг

Марка стойки	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Сталь прокатная по ГОСТ 3801-80		Всего
	10 мм	16 мм	Итого	8	10	12	Итого	Итого	
СТ1	1.6	24.1	25.7	10.0	0.2	2.6	12.8	17.7	56.2
СТ2	1.6	27.9	29.5	11.8	0.2	2.6	14.6	17.7	61.8

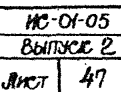
ПРИМЕЧАНИЕ

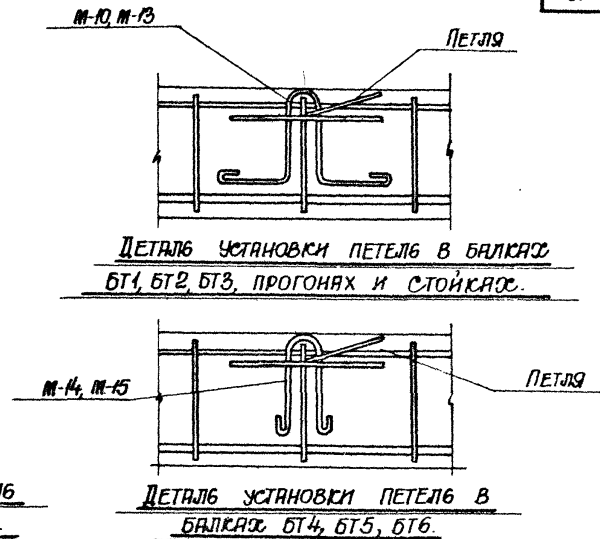
Деталь установки закладного элемента М-10 приведена на листе 48

ТА 1963

Стойки СТ1, СТ2

Ис-01-05
Выпуск 2
Лист 46





Примечание.

Кольцо пелли устанавливается в вертикальное положение немедленно после бетонирования плиты с добетонированием нарушенного участка плиты вокруг кольца.

ТА
1983

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛ ДЛЯ ПОДЪЕМА
В ПЛИТАХ ДНИЩА, ПРОГОНАХ, БАЛКАХ И СТОЙКАХ

ИС-01-05	
Выпуск 2	
Лист	48

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	N ПОЗИЦИИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС кг			ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ЭЛЕМЕНТА	
М-1	1	Ф4	760	1	1.0	1.0	5.9	
	2	Ф32	350	2	2.2	4.4		
	5	Ф4	445	1	0.5	0.5		
М-2	2	Ф32	350	2	2.2	4.4	6.8	
	3	Ф16	850	1	1.7	1.7		
	7	Ф16	470	1	0.7	0.7		
М-3	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	2.1	
	5	Ф4	445	1	0.5	0.5		
	6	Ф4	1210	1	1.5	1.5		
М-4	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	3.0	
	7	Ф16	470	1	0.7	0.7		
	8	Ф16	1380	1	2.2	2.2		
М-5	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	4.1	
	9	Ф18	470	1	0.9	0.9		
	10	Ф18	1550	1	3.1	3.1		
М-6	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	1.4	
	11	Ф12	445	1	0.4	0.4		
	12	Ф12	1050	1	0.9	0.9		
М-7	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	1.4	
	11	Ф12	445	1	0.4	0.4		
	13	Ф12	1050	1	0.9	0.9		
М-8	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	2.1	
	5	Ф4	445	1	0.5	0.5		
	14	Ф4	1210	1	1.5	1.5		
М-9	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	1.4	
	11	Ф12	445	1	0.4	0.4		
	15	Ф12	1050	1	0.9	0.9		

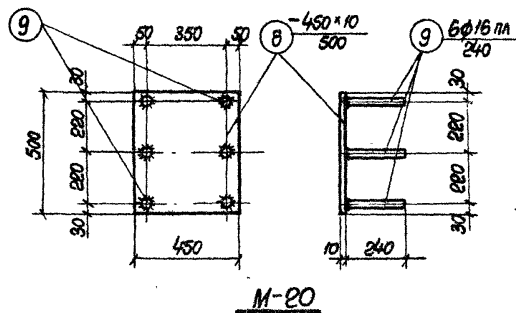
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	N ПОЗИЦИИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС кг			ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ЭЛЕМЕНТА	
М-10	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	1.4	
	11	Ф12	445	1	0.4	0.4		
	16	Ф12	1050	1	0.9	0.9		
М-11	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	2.1	
	5	Ф4	445	1	0.5	0.5		
	17	Ф4	1210	1	1.5	1.5		
М-12	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	3.0	
	7	Ф16	470	1	0.7	0.7		
	18	Ф16	1380	1	2.2	2.2		
М-13	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	1.1	
	11	Ф12	445	1	0.4	0.4		
	19	Ф10	890	1	0.6	0.6		
М-14	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	2.1	
	5	Ф4	445	1	0.5	0.5		
	20	Ф4	1210	1	1.5	1.5		
М-15	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	3.0	
	7	Ф16	470	1	0.7	0.7		
	21	Ф16	1380	1	2.2	2.2		

ТА
1963ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-1-М-15
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

Ис-01-05

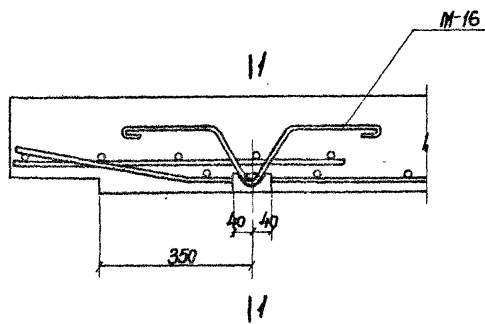
Выпуск 2

Лист 50

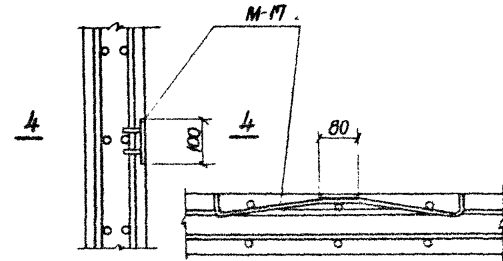
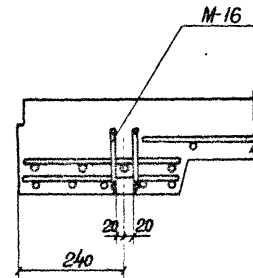


ТД
1963

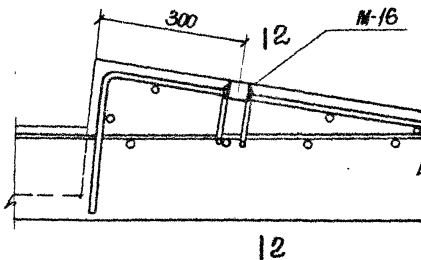
Днет	51
------	----



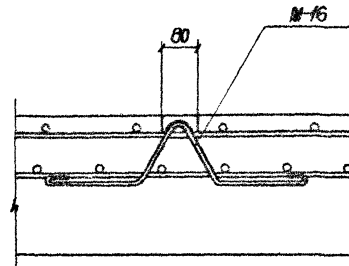
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО
ЭЛЕМЕНТА М-16 В ПЛИТАХ ПЕРЕКРЫТИЯ



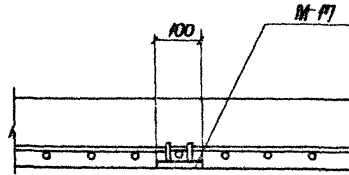
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАД-
НОГО ЭЛЕМЕНТА М-17 В СТЕНО-
ВЫХ ПЛИТАХ.



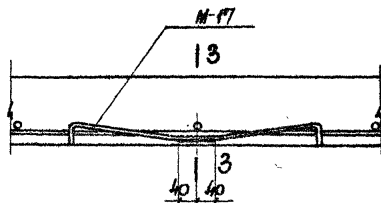
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО
ЭЛЕМЕНТА М-16 В ПЛИТАХ ДНИЩА.



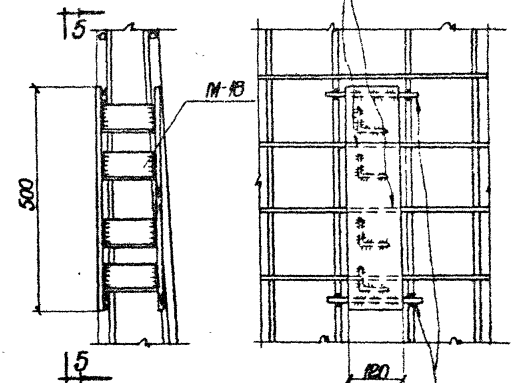
2-2



3-3



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО
ЭЛЕМЕНТА М-17 В ПЛИТАХ ПЕРЕКРЫТИЯ



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАК-
ЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-18
В СТЕНОВЫХ ПЛИТАХ

АРМАТУРА СЕТКИ В
РЕЗУЛЬТАТЕ ПО МЕСТУ.

5-5

ПРИВАДИТЬ
К АРМАТУРЕ
СЕТКИ

ТА
1963

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
М-16, М-17, М-18 В ПЛИТАХ ПЕРЕКРЫТИЯ,
ПЛИТАХ ДНИЩА И В СТЕНОВЫХ ПЛИТАХ.

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 53