

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ИС-01-05

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОННЕЛИ

ВЫПУСК 7

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

8198

Москва-1965г

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ИС-01-05

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОННЕЛИ

ВЫПУСК 7

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
Проектным и научно-исследовательским институтом
Харьковский Промстройинипроект Госстроя СССР
при участии НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 января 1966г Госстроем СССР
Приказ №209 от 24 ноября 1965г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
Москва-1965г

2

ОТ ИМЕНА ИЛИ КОЛЛЕКЦИОННИКА	МАР. ПЕТРОВИЧ БРОДСКИН	ПРИЗНА
НАЧ. ОТДЕЛА	БЯКОС	МАР
НАЧ. ОТДЕЛА	ОТЕПОР	МАР
ОТ ИМЕНА П. КОЛЛЕКЦИОННИКА	МАР	МАР
ДАТА АННОНА	1965	МАР

СОДЕРЖАНИЕ

ИС-01-05	
Выпуск 7	
Лист	А

СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

	СТР.
Лист 23. Плиты днища ПДТ 5-1; ПДТ 6-1. Спецификация арматуры.....	29
Лист 24. Плиты стеновые ПСТ-1; ПСТ 2-1; ПСТ 3-1. Опалубочный чертеж.....	30
Лист 25. Плиты стеновые ПСТ-1; ПСТ 2-1; ПСТ 3-1. Армирование.....	31
Лист 26. Плиты стеновые ПСТ-1; ПСТ 2-1; ПСТ 3-1. Арматурные сетки и каркасы.....	32
Лист 27. Плиты стеновые ПСТ-1; ПСТ 2-1; ПСТ 3-1. Спецификация арматуры.....	33
Лист 28. Плиты стеновые ПСТ 4-2; ПСТ 4г-2.....	34
Лист 29. Плиты стеновые ПСТ 5-2; ПСТ 5г-2.....	35
Лист 30. Плиты перекрытия ПТ-1; ПТ-2.....	36
Лист 31. Плиты перекрытия ПТ 2-1; ПТ 2-2.....	37
Лист 32. Плиты перекрытия ПТ 3-1; ПТ 3-2.....	38
Лист 33. Плиты перекрытия ПТ 4-1; ПТ 4-2.....	39
Лист 34. Плиты перекрытия ПТ 5-2; ПТ 5-3.....	40
Лист 35. Плиты перекрытия ПТ 1г-1; ПТ 1г-2.....	41
Лист 36. Плиты перекрытия ПТ 2г-1; ПТ 2г-2.....	42
Лист 37. Плиты перекрытия ПТ 3г-1; ПТ 3г-2.....	43
Лист 38. Плиты перекрытия ПТ 4г-1; ПТ 4г-2.....	44
Лист 39. Плиты перекрытия ПТ 5г-1.....	45

ТД
1965

СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

 ИС-01-05
Выпуск 7
Лист 5

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. В настоящем выпуске 7 серии ИС-01-05 помещены материалы для проектирования и рабочие чертежи сборных железобетонных элементов внутрицевых тоннелей, предназначенных для прокладки в них трубопроводов различного назначения, кабелей и установки транс-портеров.
2. В данном выпуске разработаны тоннели с перекрытием в уровне пола цеха. Тоннели могут применяться также в случаях заглубленного перекрытия при условии проверки конструкций расчетом (см. п. 19 настоящей записки).
3. Сборные железобетонные элементы тоннелей, разработанные в настоящем выпуске, могут применяться в обычных условиях, а также на просадочных грунтах, в сейсмических районах и районах с высоким уровнем грунтовых вод.
4. Максимальное давление на грунт основания от расчетных нагрузок, действующих на тоннели, может составлять до 15 кг/см^2 .
5. При проектировании и возведении тоннелей, помимо настоящего выпуска, надлежит руководствоваться следующими материалами данной серии:

- а) выпуском 1, в котором содержатся общестроительные чертежи тоннелей, а также описание конструктивных решений и указания по применению конструкций тоннелей и их монтажу;
- б) выпуском 2, содержащим указания по изготовлению и рабочие чертежи сборных железобетонных элементов, часть которых применяется в настоящем выпуске;
- в) выпуском 4, в котором приведены материалы для проектирования тоннелей на просадочных грунтах и в районах с сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов;
- г) выпуском 5, в котором приведены материалы для проектирования тоннелей в районах с высоким уровнем грунтовых вод;

д) выпуском 6, в котором приведены материалы для проектирования и сборные железобетонные элементы тоннелей под тяжелые нагрузки.

6. Марки тоннелей обозначены буквами и цифрами, определяющими вид конструкции, число секций и геометрические размеры. Маркировка внутрицевых тоннелей отличается от принятой в выпуске 1 дополнительным индексом .8 (внутрицевые).
Пример маркировки: Тб 240-210-2-внутрицевовой тоннель шириной 240 см, высотой 210 см.

В приведенном примере цифра после геометрических размеров обозначает порядковый номер каждой марки тоннеля в зависимости от принятой марки сборных элементов, определяющихся условиями применения тоннеля.

7. Маркировка сборных элементов состоит из букв и цифр. Буквы обозначают наименование элемента, цифры - порядковый номер типоразмера. Нумерация типоразмеров является продолжением принятой в выпусках 2 и 6 настоящей серии. Если элементы, в пределах одного типоразмера, отличаются по несущей способности, то в обозначения марок после типа вводятся цифры, указывающие порядковый номер по несущей способности в пределах каждого типоразмера элемента. Например: ПДТ2-3 (плита днища тоннеля), ПТ5-2 (плита перекрытия тоннеля) и т.д.

В марках доборных элементов добавляется буква .9:
Например: ПТ5₉-1.

ТД
1963

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИС-01-05
Выпуск 7
Лист В

II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

В ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ ВНУТРИЦЕПОВЫХ ТОННЕЛЕЙ (Лист 2) ПРИНЯТЫ ПО ВЫПУСКУ 1 СЕРИИ ИС-01-05 СО СЛЕДУЮЩИМИ ИЗМЕНЕНИЯМИ: ОДНОСЕКЦИОННЫЕ ТОННЕЛИ ШИРИНОЙ 3600 И 4200 мм И ДВУХСЕКЦИОННЫЕ ТОННЕЛИ, КАК НЕХАРАКТЕРНЫЕ ДЛЯ ВНУТРИЦЕПОВОЙ ПРОКЛАДКИ, В ГАБРИТНЫЕ СХЕМЫ НЕ ВКЛЮЧЕНЫ.

При необходимости, в отдельных случаях, применения этих тоннелей их следует рассчитать на нагрузки, приведенные в настоящем выпуске, и подобрать изделия из числа разработанных в выпусках 2 и 6 данной серии.

9. Номенклатура сборных железобетонных изделий внутрицеховых тоннелей (лист 3) включает 19 типоразмеров элементов, разработанных в выпусках 2 и 6 настоящей серии.

НОВЫХ ТИПОРАЗМЕРОВ ЭЛЕМЕНТОВ В ДАННОМ ВЫПУСКЕ НЕ СОДЕРЖИТСЯ.

10. Ключи для подбора марки тоннелей приведены на листах 5, 6, таблицы для подбора сборных железобетонных элементов - на листах 7-9.

МАРКИ ДОБОРНЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ДОЛЖНЫ ПРИНИМАТЬСЯ В
СООТВЕТСТВИИ С ТАБЛИЦЕЙ, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 10.

11. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ ТОННЕЛЕЙ АНАЛОГИЧНЫ РАЗРАБОТАННЫМ В ВЫПУСКЕ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.

12. Для отвода из тоннелей случайных вод днищу тоннелей придается продольный уклон $i = 0.002 \div 0.005$ (в зависимости от технологического назначения и грунтовых условий).

ВОДА СОБИРАЕТСЯ В ПРЯМКИ, ИЗ КОТОРЫХ ОТВОДИТСЯ В КАНАЛИЗАЦИЮ. ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ПРЯМКА ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 12.

УСТРОЙСТВО УКЛОНА В ТОННЕЛЯХ С ПЕРЕКРЫТИЕМ НА ОТМЕТКЕ ± 0.00 РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ЗА СЧЕТ НАБЕТОНКИ ПО ДЛИНУ.

13. В ЦЕПЯХ С АГРЕССИВНЫМИ ВОЗДЕЙСТВИЯМИ СЛЕДУЕТ ПРЕДУСМАТРИВАТЬ ЗАЩИТУ КОНСТРУКЦИЙ ТОННЕЛЕЙ ОТ КОРРОЗИИ В

соответствии с „Указаниями по проектированию антикоррозийной защиты строительных конструкций промышленных зданий в производствах с агрессивными средами“-СН262-63.

14. Подготовка под тоннели, обмазка битумом сборных элементов и заполнение швов между ними, деформационные швы, а также устройство выходов из тоннелей и крепление коммуникаций должны осуществляться в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 1 настоящей серии.
15. Обратную засыпку грунта допускается производить после укладки плит перекрытия равномерными слоями толщиной 20-30 см с плотной трамбовкой, одновременно с обеих сторон тоннеля.
16. Монтаж коммуникаций должен производиться в закрытом тоннеле через монтажные проемы, которые решаются путем устройства монолитных обвязок, перекрываемых сборными плитами (см. выпуск 1), либо в открытом тоннеле с раскреплением стен распорками.
17. Углы поворотов и уширения тоннелей решаются в конкретном проекте с применением разработанных в настоящем выпуске сборных железобетонных плит перекрытия прямых участков тоннелей по аналогии с решениями, принятыми в выпуске 1 настоящей серии.

Имя Отчество	БЕЛЫХ
П. КОДЕС	СЕРГЕЙ
П. ИМЯ. ПР.	КОШУНЕН
ДАТА ВХОДА	1985

ТД
1965

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИС-01-05	
Выпуск 7	
Лист	7

III. НАГРУЗКИ И РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ

10. Конструкции тоннелей рассчитаны на следующие нормативные равномерно-распределенные временные длительные нагрузки, действующие в уровне пола цеха: 2000*, 3000 и 5000 кг/м². Тоннели рассчитаны также на нагрузку от внутри-цехового транспорта: электрокары грузоподъемностью 2.0 и 3.0 т, аккумуляторный погрузчик грузоподъемностью 1.5 т, автопогрузчики грузоподъемностью 3.0 и 5.0 т и автомашину Н-10 (нормальную и утяжеленную).

Нагрузка от внутрицехового транспорта и равномерно-распределенная временная длительная нагрузка принимаются действующими разновременно.

19. В ключе для подбора тоннелей (листы 5,6) даны марки тоннелей с перекрытием в уровне пола цеха, применяемые при перечисленных выше нагрузках.

КОНСТРУКЦИИ ТОННЕЛЕЙ С ЗАГЛУБЛЕННЫМ ПЕРЕКРЫТИЕМ
НЕОБХОДИМО, В СООТВЕТСТВИИ С РАСЧЕТОМ, ПОДБИРАТЬ ПО
НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ИЗ ЧИСЛА РАЗРАБОТАННЫХ В ВЫ-
ПУСКАХ 2, 6 И 7 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.

20. ПРИ РАСЧЕТЕ ТОННЕЛЕЙ ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ГРУНТА ПРИНЯТ
 $\gamma = 1.8 \text{ т/м}^3$, УГОЛ ЕСТЕСТВЕННОГО ОТКОСА $\varphi = 30^\circ$

21. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ОТ КОЛЕС ПОДВИЖНОГО ТРАНСПОРТА ПРИНЯТО:

В ПОДЛАХ С ЖЕСТКИМ ПОДСТИЛАЮЩИМ СЛОЕМ — ПОД УГЛОМ 45° К ВЕРТИКАЛИ;
В ГРУНТЕ — ПОД УГЛОМ 30° К ВЕРТИКАЛИ.

22. НАГРУЗКА ОТ ВНУТРИЦЕЛОВОГО ТРАНСПОРТА УЧИТЫВАЛАСЬ С КОЭФФИЦИЕНТОМ ДИНАМИЧНОСТИ, РАВНЫМ 1,1 (В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ П.3, В СМН ПД-А. 11-62).

23. ПРИ РАСЧЕТЕ ТОННЕЛЕЙ ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ПЕРЕГРУЗКИ:

ОТ СОБСТВЕННОГО ВЕСА КОНСТРУКЦИИ — 12.1

ОТ ДАВЛЕНИЯ ГРУНТА

ОТ ВРЕМЕННОЙ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННОЙ НАГРУЗКИ $\eta = 1,2$

ОТ ВНУТРИЦЕЛОВОГО ТРАНСПОРТА (ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ
АВТОМОБИЛЬНОЙ НАГРУЗКИ) — $n=1,3$

ОТ АВТОМОБИЛЬНОЙ НАГРУЗКИ - $n=14$.

24. РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ ТОННЕЛЕЙ ПРОИЗВЕДЕН В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СН И ПД-В.1-62 "БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ. НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ."

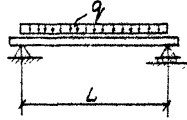
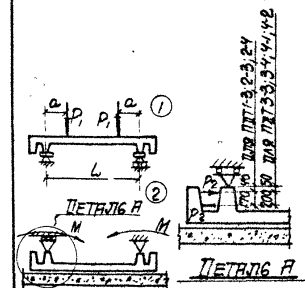
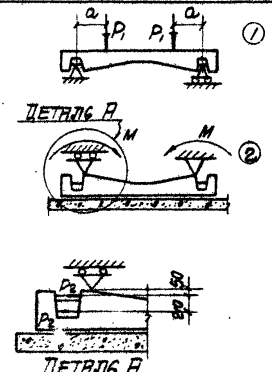
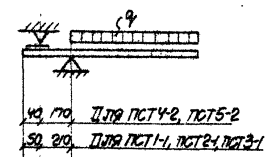
25. РАСЧЕТНЫЕ СТЕПЫ ТОННЕЛЕЙ С ПЕРЕКРЫТИЕМ В УРОВНЕ ПОЛА ЦЕПА
ПРИ ДЕЙСТВИИ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННОЙ ВРЕМЕННОЙ ДЛИТЕЛЬНОЙ
НАГРУЗКИ И ВЕЛИЧИНЫ НАГРУЗОК ОТ ВНУТРИЦЕПОВОГО ТРАНСПОРТА
ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 1.

26. ИСПЫТАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ НА ПРОЧНОСТЬ ПРОИЗВОДИТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-58. ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛЬНЫХ РАЗРУШАЮЩИХ НАГРУЗОК, РАВНЫЕ ЭКВИВАЛЕНТНЫМ РАСЧЕТНЫМ НАГРУЗКАМ, УВЕЛИЧЕННЫМ В 1,4 РАЗА, ПРИВЕДЕНЫ В „ТАБЛИЦЕ СХЕМ ИСПЫТАНИЙ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ“ (СМ. ЛИСТ Е НАСТОЯЩЕЙ ЗАПИСКИ).

* ПРИ НАГРУЗКЕ 2000 кг/м^2 РАСЧЕТНЫЕ СЕЧЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ТОННЕЛЕЙ НЕСУЩЕСТВЕННО ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ПРИНЯТЫХ ДЛЯ НАГРУЗКИ 3000 кг/м^2 , В СВЯЗИ С ЧЕМ ЭЛЕМЕНТЫ ТОННЕЛЕЙ ПРИ УКАЗАННЫХ НАГРУЗКАХ ПРИНЯТЫ ОДИНАКОВЫМИ.

ТАБЛИЦА СХЕМ ИСПЫТАНИЙ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

6

№ п.п.	СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАЗМЕРЫ		КОНТРОЛЬНЫЕ РАЗРУШАЮЩИЕ НАГРУЗКИ				
			L мм	a мм	q, T/м²	P ₁ /T.м	P ₂ /T.м		
1		ПТ1-1	1650		5.0				
		ПТ1-2	1650		8.4				
		ПТ2-1	1950		5.0				
		ПТ2-2	1950		8.4				
		ПТ3-1	2300		5.0				
		ПТ3-2	2300		8.4				
		ПТ4-1	2600		5.0				
		ПТ4-2	2600		8.4				
		ПТ5-2	3200		5.0				
		ПТ5-3	3200		8.4				
2		ПТ1-3	1270	200	8.6	13.3			
		ПТ2-3	1570	240	6.6	10.3			
		ПТ2-4	1570	250	10.0	16.1			
		ПТ3-3	1850	300	7.4	10.9			
		ПТ3-4	1850	310	11.7	16.1			
		ПТ4-1	2150	340	8.8	15.3			
		ПТ4-2	2150	350	13.3	22.4			
3		ПТ5-1	2200	330	14.3	30.9			
		ПТ6-1	2800	190	17.2	33.7			
4		ПТ1-1			1.4				
		ПТ2-1			1.1				
		ПТ3-1			0.7				
		ПТ4-2			0.35				
		ПТ5-2			0.86				

ТА
1963

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИС-01-05
Выпуск 7
Лист 8

8/98 8

(при равномерно-распределенной временной длительной нагрузке)
ТАБЛИЦА 1

ТАБЛИЦА 1

ТАБЛИЦА 1

РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ Т/м²

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ
(ПРИ ПЕРЕКРЫТИИ В УРОВНЕ
ПОЛЯ ЦЕХА)

ВЫСОТА ТОННЕЛЯ
В ЧИСТОТЕ мм

I

II

q_{top}

p

p_{top}

q_{top}

p

p_{top}

2100

1.60

1.60

2400

1.90

3.60

1.20

1.90

6.00

2.00

3000

2.40

2.40

The diagram illustrates the cross-section of a tunnel with internal width A and height H . It shows the distribution of various loads: q_{top} (top surface load), p (side wall load), and p_{top} (top of side wall load). The loads are represented by rectangular and triangular symbols along the perimeter of the tunnel section.

196571

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В ТАБЛИЦЕ 1 ПРИНЯТА СЛЕДУЮЩАЯ КЛАССИФИКАЦИЯ ВРЕМЕННЫХ ДЛИТЕЛЬНЫХ НАГРУЗОК:
- Тип I — при нормативной нагрузке на пол цеха, равной — 3000 кг/м^2
- Тип II — " " " " " " " " — 5000 кг/м^2
2. Собственный вес конструкций в нагрузке не включен
3. Исходные расчетные данные, коэффициенты перегрузки и динамичности приведены в пояснительном эскиссе
4. В расчетных схемах размеры "А", "Б" приняты в осях конструкций.

РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ ОТ ВНУТРИ-
ЦЕХОВОГО ТРАНСПОРТА

Таблица 2

№ п/п	Вид транспорта	Расчетное давление от колеса Т	Площадь передачи давления $a \times b$ см
1	Электромар $Q=2T$	1.25	8×7
2	— " — $Q=3T$	1.90	8×7
3	Аккумуляторный погрузчик — $Q=1.5T$	2.45	8×7
4	Автопогрузчик $Q=3T$	5.2	30×20
5	— " — $Q=5T$	7.35	40×20
6	Автомашина Н-10	5.4	30×20
7	— " — Н-10 утяже.	7.3	40×20

ОБОЗНАЧЕНИЯ НАГРУЗОК

$\rho_{гор}$ - ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ГРУНТА
 ρ - ВЕРТИКАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ
 $\rho_{гор}$ - ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ.

ТД
1065

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ И НАГРУЗКИ

HC-01-05

Выпуск 7

ЛНСТ

Ген. инж.
В.А. Сидоров

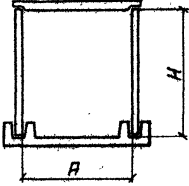
Бродский
ЦАПРУН
ПОДСО

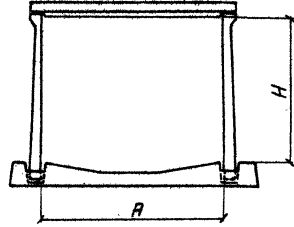
Рук. группы
исполнителей
Проверил

Инж. Сидоров
Г.А. Сидоров

Взвешивание
БАНДЖ
ОТЕКТОР
ТОМСТ. ОТД
ТОМСТ. ПР.

Дата
1965

Габаритные схемы тоннелей	Марка тоннелей	Габариты тоннелей в мм	
		А	Н
	Тб 150-210	1500	2100
	Тб 180-210	1800	
	Тб 210-210	2100	
	Тб 240-210	2400	
	Тб 210-240	2100	2400
	Тб 240-240	2400	

Габаритные схемы тоннелей	Марка тоннелей	Габариты тоннелей в мм	
		А	Н
	Тб 300-210	3000	2100
	Тб 300-240	3000	2400
	Тб 240-300	2400	3000
	Тб 300-300	3000	
	—	—	—
	—	—	—

ТА
1965

Габаритные
внутрицевых
схемы
тоннелей

ИС-01-05
Выпуск 7
Лист 2

НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

9

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧЕСТВО НОВЫХ ТИПОВ РАЗМЕРОВ	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ		ВЫПУСК	ЛИСТ
						БЕТОН м³	СТАЛЬ кг		
Плиты днища	—		ПДТ1-1	3.2	300	1.26	291.3	6	19
			ПДТ1-3	3.2	200	1.26	95.9	7	13
			ПДТ2-1	3.5	300	1.39	330.7	6	19
			ПДТ2-3	3.5	200	1.39	102.9	7	13
			ПДТ2-4	3.5	200	1.39	120.2	"	"
			ПДТ3-1	4.7	300	1.87	446.9	6	19
	—		ПДТ3-3	4.7	200	1.87	130.8	7	16
			ПДТ3-4	4.7	200	1.87	162.7	"	"
			ПДТ4-1	5.0	200	2.00	173.4	"	"
			ПДТ4-2	5.0	200	2.00	244.2	"	"
			ПДТ5-1	3.3	200	1.33	112.5	7	20
			ПДТ6-1	3.8	200	1.50	133.0	"	"
Плиты стеновые	—		ПСТ1	2.9	300	1.16	175.8	2	13
			ПСТ1-1	2.9	200	1.16	175.5	7	24
			ПСТ2	3.2	300	1.30	200.4	2	13
			ПСТ2-1	3.2	200	1.30	195.1	7	24
			ПСТ3	4.5	300	1.80	236.0	2	13
			ПСТ3-1	4.5	200	1.80	237.0	7	24

ПРИМЕЧАНИЕ

Все железобетонные изделия, приведенные в номенклатуре, отличаются от изделий, разработанных в выпусках 2 и 6, армированием или маркой бетона и в общем количестве новых типоразмеров не учитываются.

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧЕСТВО НОВЫХ ТИПОВ РАЗМЕРОВ	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ		ВЫПУСК	ЛИСТ
						БЕТОН м³	СТАЛЬ кг		
Плиты стеновые	—		ПСТ4	2.0	300	0.82	107.4	2	17н
			ПСТ4-2	2.0	200	0.82	84.9	7	28
			ПСТ5	2.7	300	1.08	163.5	2	16н
			ПСТ5-2	2.7	200	1.08	124.9	7	29
Плиты перекрытия	—		ПТ1-1	1.6	200	0.65	31.8	7	30
			ПТ1-2	1.6	300	0.65	43.7	"	"
			ПТ2-1	2.2	200	0.88	36.3	"	31
			ПТ2-2	2.2	300	0.88	50.2	"	"
			ПТ3-1	2.9	200	1.14	58.7	"	32
			ПТ3-2	2.9	300	1.14	79.0	"	"
			ПТ4-1	3.6	200	1.45	67.5	"	33
			ПТ4-2	3.6	300	1.45	90.3	"	"
			ПТ6-1	3.2	300	1.30	52.5	6	46
			ПТ9-1	3.8	300	1.53	64.3	6	47
	—		ПТ10-1	4.5	300	1.81	94.8	6	48
			ПТ5-2	2.4	200	0.96	72.3	7	34
			ПТ5-3	2.4	300	0.96	90.8	"	"

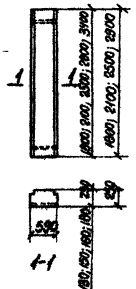
ТА
1965

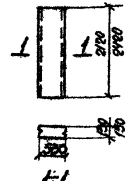
НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

ИС-01-05
Выпуск 7
Лист 3

НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ
(ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ)

10

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ		ВЫПУСК	ЛИСТ
					БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ		
ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		ПТ1г-1	0.3	200	0.13	8.0	7	35
		ПТ1г-2	0.3	300	0.13	10.4	"	"
		ПТ2г	0.4	300	0.17	15.0	2	26
		ПТ2г-1	0.4	200	0.17	8.8	7	36
		ПТ2г-2	0.4	300	0.17	11.6	"	"
		ПТ3г	0.5	300	0.22	22.2	2	27
		ПТ3г-1	0.5	200	0.22	13.4	7	37
		ПТ3г-2	0.5	300	0.22	17.4	"	"
		ПТ4г	0.7	300	0.28	24.5	2	27
		ПТ4г-1	0.7	200	0.28	14.6	7	38
		ПТ4г-2	0.7	300	0.28	19.1	"	"
		ПТ5г	1.1	300	0.44	56.1	2	28
		ПТ5г-1	1.1	200	0.44	41.4	7	38
		ПТ6г-2	0.6	300	0.25	13.5	6	54
		ПТ6г-2	0.7	300	0.30	15.3	"	55
		ПТ6г-2	0.9	300	0.36	23.2	"	56
		ПТ11г-2	1.1	300	0.48	32.8	"	57

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ		ВЫПУСК	ЛИСТ
					БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ		
ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПСТ4г	0.4	300	0.16	27.0	2	11н
		ПСТ4г-2	0.4	200	0.16	21.2	7	28
		ПСТ5г	0.5	300	0.21	34.2	2	18н
		ПСТ5г-2	0.5	200	0.21	26.5	7	29

СП. КИЗ. МАСТ. КОМПОНОВЩИИ
НАЧ. ОТДЕЛА БАНДОС
ПР. КОМСТ. ОТД. СПЕКТОР
ПР. КОМСТ. ПР. КОПИСТЕН
ИТАТА ВЫПУСКА

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ

Сечение тоннеля H x B мм	Нормативная равномерно- распределенная нагрузка в кг/м²	МАРКИ ТОННЕЛЕЙ											
		При отсутствии внутрице- хового транспорта	При наличии внутрицевого транспорта										
			В цехах с полами по жесткому подстилающему слою								В цехах с земляным полом		
			Электроды		Аккумуляторные батареи	Автопогрузчики		Автомашин		Автопогрузчики		Автомашин	
			Q=2т	Q=3т		Q=3т	Q=5т	Н-10	Н-10 утяж.	Q=3т	Q=5т	Н-10	Н-10 утяж.
150 x 210	3000	Т8 150-210-1	Т8 150-210-1										
	5000	Т8 150-210-2	Т8 150-210-2	Т8 150-210-2	Т8 150-210-2	Т8 150-210-3	Т8 150-210-3	Т8 150-210-3	Т8 150-210-3	Т8 150-210-4	Т8 150-210-4	Т8 150-210-4	Т8 150-210-4
180 x 210	3000	Т8 180-210-1	Т8 180-210-1	Т8 180-210-1	Т8 180-210-2	Т8 180-210-2	Т8 180-210-4	Т8 180-210-4	Т8 180-210-4				
	5000	Т8 180-210-3	Т8 180-210-3	Т8 180-210-3	Т8 180-210-3	Т8 180-210-3	Т8 180-210-5	Т8 180-210-5	Т8 180-210-5	Т8 180-210-6	Т8 180-210-7	Т8 180-210-7	Т8 180-210-7
210 x 210	3000	Т8 210-210-1	Т8 210-210-1	Т8 210-210-1	Т8 210-210-1	Т8 210-210-2	Т8 210-210-4	Т8 210-210-4	Т8 210-210-4				
	5000	Т8 210-210-3	Т8 210-210-3	Т8 210-210-3	Т8 210-210-3	Т8 210-210-3	Т8 210-210-5	Т8 210-210-5	Т8 210-210-5	Т8 210-210-6	Т8 210-210-7	Т8 210-210-7	Т8 210-210-7
240 x 210	3000	Т8 240-210-1	Т8 240-210-1	Т8 240-210-1	Т8 240-210-1	Т8 240-210-2	Т8 240-210-2	Т8 240-210-2	Т8 240-210-2				
	5000	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-3	Т8 240-210-4	Т8 240-210-4	Т8 240-210-4	Т8 240-210-4
210 x 240	3000	Т8 210-240-1	Т8 210-240-1	Т8 210-240-1	Т8 210-240-1	Т8 210-240-2	Т8 210-240-4	Т8 210-240-4	Т8 210-240-4				
	5000	Т8 210-240-3	Т8 210-240-3	Т8 210-240-3	Т8 210-240-3	Т8 210-240-3	Т8 210-240-5	Т8 210-240-5	Т8 210-240-5	Т8 210-240-6	Т8 210-240-7	Т8 210-240-7	Т8 210-240-7

ПРИМЕЧАНИЕ

Марки тоннелей определены из условия равномерного действия равномерно-распределенной нагрузки и нагрузки от внутрицевого транспорта.

ТА
1965

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ВНУТРИЦЕХОВЫХ
ТОННЕЛЕЙ

ИС-01-05

Выпуск 7

Лист 5

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ (ОКОНЧАНИЕ)

СЕЧЕНИЕ ТОННЕЛЯ H x H _{см}	НОРМАТИВНАЯ РАВНОМЕРНО- РАСПРЕДЕЛЕН- НАЯ НАГРУЗКА В КГ/М ²	МАРКИ ТОННЕЛЕЙ												
		При отсутствии внутрице- хового транспорта	При наличии внутрицехового транспорта											
			В ЦЕХАХ С ПОЛАМИ ПО ЖЕСТКОМУ ПОДСТИЛЯЮЩЕМУ СЛОЮ								В ЦЕХАХ С ЗЕМЛЯНЫМ ПОЛОМ			
			ЭЛЕКТРОКАРЫ		ИЗЛУЧЕ- ТОРНЫЙ ПОГРЕ- ВНИК Q=1,5т	АВТОПОГРУЗЧИКИ		АВТОМАШИНЫ		АВТОПОГРУЗЧИКИ		АВТОМАШИНЫ		
			Q=2т	Q=3т		Q=3т	Q=5т	Н-10	Н-10 УСТАРЕ.	Q=3т	Q=5т	Н-10	Н-10 УСТАРЕ.	
240 x 240	3000	Т8 240-240-1	Т8 240-240-1	Т8 240-240-1	Т8 240-240-1	Т8 240-240-2	Т8 240-240-2	Т8 240-240-2	Т8 240-240-2	Т8 240-240-2	Т8 240-240-4	Т8 240-240-4	Т8 240-240-4	Т8 240-240-4
	5000	Т8 240-240-3	Т8 240-240-3	Т8 240-240-3	Т8 240-240-3	Т8 240-240-3	Т8 240-240-3	Т8 240-240-3	Т8 240-240-3	Т8 240-240-3	Т8 240-240-4	Т8 240-240-4	Т8 240-240-4	Т8 240-240-4
300 x 240	3000	Т8 300-240-1	Т8 300-240-1	Т8 300-240-1	Т8 300-240-1	Т8 300-240-1					Т8 300-240-3			
	5000	Т8 300-240-2	Т8 300-240-2	Т8 300-240-2	Т8 300-240-2	Т8 300-240-2	Т8 300-240-2	Т8 300-240-2	Т8 300-240-2	Т8 300-240-2	Т8 300-240-4	Т8 300-240-4	Т8 300-240-4	Т8 300-240-4
300 x 240	3000	Т8 300-240-1	Т8 300-240-1	Т8 300-240-1	Т8 300-240-1	Т8 300-240-1					Т8 300-240-3			
	5000	Т8 300-240-2	Т8 300-240-2	Т8 300-240-2	Т8 300-240-2	Т8 300-240-2	Т8 300-240-2	Т8 300-240-2	Т8 300-240-2	Т8 300-240-2	Т8 300-240-4	Т8 300-240-4	Т8 300-240-4	Т8 300-240-4
240 x 300	3000	Т8 240-300-1	Т8 240-300-1	Т8 240-300-1	Т8 240-300-1									
	5000	Т8 240-300-2	Т8 240-300-2	Т8 240-300-2	Т8 240-300-2	Т8 240-300-2	Т8 240-300-2	Т8 240-300-2	Т8 240-300-2	Т8 240-300-2	Т8 240-300-3	Т8 240-300-3	Т8 240-300-3	Т8 240-300-3
300 x 300	3000	Т8 300-300-1	Т8 300-300-1	Т8 300-300-1	Т8 300-300-1	Т8 300-300-1					Т8 300-300-3			
	5000	Т8 300-300-2	Т8 300-300-2	Т8 300-300-2	Т8 300-300-2	Т8 300-300-2	Т8 300-300-2	Т8 300-300-2	Т8 300-300-2	Т8 300-300-2	Т8 300-300-4	Т8 300-300-4	Т8 300-300-4	Т8 300-300-4

ПРИМЕЧАНИЕ

МАРКИ ТОННЕЛЕЙ ОПРЕДЕЛЕНЫ ИЗ УСЛОВИЯ РАЗНОВРЕМЕННОГО ДЕЙСТВИЯ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННОЙ НАГРУЗКИ И НАГРУЗКИ ОТ ВНУТРИЦЕХОВОГО ТРАНСПОРТА.

ТА
1965

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ВНУТРИЦЕХОВЫХ
ТОННЕЛЕЙ (ОКОНЧАНИЕ).

ИС-01-05
ВЫПУСК 7
Лист 6

**ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. ТОННЕЛЕЙ**

13

МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м³						СТАЛЬ кг				
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СБОРНЫЙ			МОНОЛИТНЫЙ		ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61	ХОЛОДНОТАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-1 по ГОСТ 6727-53	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА 200	МАРКА 300	ИТОГО	МАРКА 200	МАРКА 300						
Тс 150-210-1	ПДТ-3	1	ПСТ-4	2	ПТ-1	1	3,55	—	3,55	0,15	—	3,70	92,5	104,0	79,8	21,2	297,5
Тс 150-210-2	ПДТ-3	1	ПСТ-4	2	ПТ-2	1	2,90	0,65	3,55	0,15	—	3,70	104,4	104,0	79,8	21,2	309,4
Тс 150-210-3	ПДТ-3	1	ПСТ-4	2	ПТ-1**	1	2,90	1,30	4,20	0,15	—	4,35	104,6	104,0	80,2	23,4	318,2
Тс 150-210-4	ПДТ-1**	1	ПСТ*	2	ПТ-1**	1	—	4,20	4,20	—	0,15	4,35	261,9	149,2	80,0	29,0	520,1
Тс 180-210-1	ПДТ-3	1	ПСТ-4	2	ПТ-1	1	3,91	—	3,91	0,15	—	4,06	102,1	104,0	79,8	23,1	309,0
Тс 180-210-2	ПДТ-3	1	ПСТ-4	2	ПТ-2	1	3,03	0,88	3,91	0,15	—	4,06	116,0	104,0	79,8	23,1	322,9
Тс 180-210-3	ПДТ-4	1	ПСТ-4	2	ПТ-2	1	3,03	0,88	3,91	0,15	—	4,06	133,3	104,0	79,8	23,1	340,2
Тс 180-210-4	ПДТ-3	1	ПСТ-4	2	ПТ-1**	1	3,03	1,53	4,56	0,15	—	4,71	116,2	104,0	83,4	33,4	357,0
Тс 180-210-5	ПДТ-4	1	ПСТ-4	2	ПТ-1**	1	3,03	1,53	4,56	0,15	—	4,71	133,5	104,0	83,4	33,4	354,3
Тс 180-210-6	ПДТ-1**	1	ПСТ*	2	ПТ-2	1	—	3,91	3,91	—	0,15	4,06	328,3	149,2	79,6	22,6	579,7
Тс 180-210-7	ПДТ-1**	1	ПСТ*	2	ПТ-1**	1	—	4,56	4,56	—	0,15	4,71	328,5	149,2	83,2	32,9	593,8
Тс 210-210-1	ПДТ-3	1	ПСТ-4	2	ПТ-1	1	4,65	—	4,65	0,15	—	4,80	146,2	104,0	83,4	25,7	359,3
Тс 210-210-2	ПДТ-3	1	ПСТ-4	2	ПТ-2	1	3,51	1,14	4,65	0,15	—	4,80	166,5	104,0	83,4	25,2	379,6
Тс 210-210-3	ПДТ-4	1	ПСТ-4	2	ПТ-2	1	3,51	1,14	4,65	0,15	—	4,80	198,4	104,0	83,4	25,7	411,5
Тс 210-210-4	ПДТ-3	1	ПСТ-4	2	ПТ-1**	1	3,51	1,81	5,32	0,15	—	5,47	166,6	104,0	87,0	37,8	395,4
Тс 210-210-5	ПДТ-4	1	ПСТ-4	2	ПТ-1**	1	3,51	1,81	5,32	0,15	—	5,47	198,5	104,0	87,0	37,8	427,3
Тс 210-210-6	ПДТ-1**	1	ПСТ*	2	ПТ-2	1	—	4,65	4,65	—	0,15	4,80	366,7	149,2	83,2	24,9	624,0
Тс 210-210-7	ПДТ-1**	1	ПСТ*	2	ПТ-1**	1	—	5,32	5,32	—	0,15	5,47	366,8	149,2	86,8	37,0	639,8

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком *, приведены в выпуске 2 серии ИС-01-05.
2. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком **, приведены в выпуске 6 серии ИС-01-05.

ТА
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. ТОННЕЛЕЙ

ИС-01-05
ВЫПУСК 7
ЛИСТ 7

**ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. ТОННЕЛЕЙ
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)**

14

МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м³						СТАЛЬ кг					
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СБОРНЫЙ			МОНОЛИТНЫЙ			ВСЕГО	СТАЛЬ	СТАЛЬ	СТАЛЬ	ХОЛОДНОТА- НУТАЯ ПРОВО- ДКА СТАЛЬ В-1 ПО ГОСТ 6787-55	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА 200	МАРКА 300	ИТОГО	МАРКА 200	МАРКА 300	КЛАССА А-5 ПО ГОСТ 5781-61		КЛАССА А-2 ПО ГОСТ 5781-61	КЛАССА А1 ПО ГОСТ 5781-61			
Т6 240-210-1	ПДТ4-1	1	ПСТ4-2	2	ПТ4-1	1	5,09	-	5,09	0,15	-	5,24	193,3	104,0	86,2	27,2	410,7	
Т6 240-210-2	ПДТ4-1	1	ПСТ4-2	2	ПТ4-2	1	3,64	1,45	5,09	0,15	-	5,24	216,1	104,0	86,2	27,2	433,5	
Т6 240-210-3	ПДТ4-2	1	ПСТ4-2	2	ПТ4-2	1	3,64	1,45	5,09	0,15	-	5,24	286,9	104,0	86,2	27,2	504,3	
Т6 240-210-4	ПДТ4-2	1	ПСТ4 *	2	ПТ4-2	1	2,00	3,09	5,09	-	0,15	5,24	286,9	149,2	86,0	27,2	549,3	
Т6 210-240-1	ПДТ3-3	1	ПСТ5-2	2	ПТ3-1	1	5,17	-	5,17	0,15	-	5,32	146,2	178,6	88,8	25,7	439,3	
Т6 210-240-2	ПДТ3-3	1	ПСТ5-2	2	ПТ3-2	1	4,03	1,14	5,17	0,15	-	5,32	166,5	178,6	88,8	25,7	459,6	
Т6 210-240-3	ПДТ3-4	1	ПСТ5-2	2	ПТ3-2	1	4,03	1,14	5,17	0,15	-	5,32	198,4	178,6	88,8	25,7	491,5	
Т6 210-240-4	ПДТ3-3	1	ПСТ5-2	2	ПТ10-1 **	1	4,03	1,81	5,84	0,15	-	5,99	166,6	178,6	92,4	37,8	475,4	
Т6 210-240-5	ПДТ3-4	1	ПСТ5-2	2	ПТ10-1 **	1	4,03	1,81	5,84	0,15	-	5,99	198,5	178,6	92,4	37,8	507,3	
Т6 210-240-6	ПДТ3-1 **	1	ПСТ5 *	2	ПТ3-2	1	-	5,17	5,17	-	0,15	5,32	366,7	256,0	88,6	24,9	736,2	
Т6 210-240-7	ПДТ3-1 **	1	ПСТ5 *	2	ПТ10-1 **	1	-	5,84	5,84	-	0,15	5,99	366,8	256,0	92,2	37,0	752,0	
Т6 240-240-1	ПДТ4-1	1	ПСТ5-2	2	ПТ4-1	1	5,61	-	5,61	0,15	-	5,76	193,3	178,6	91,6	27,2	490,7	
Т6 240-240-2	ПДТ4-1	1	ПСТ5-2	2	ПТ4-2	1	4,16	1,45	5,61	0,15	-	5,76	216,1	178,6	91,6	27,2	513,5	
Т6 240-240-3	ПДТ4-2	1	ПСТ5-2	2	ПТ4-2	1	4,16	1,45	5,61	0,15	-	5,76	286,9	178,6	91,6	27,2	584,3	
Т6 240-240-4	ПДТ4-2	1	ПСТ5 *	2	ПТ4-2	1	2,0	3,61	5,61	-	0,15	5,76	286,9	256,0	91,4	27,2	661,5	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕМЕНТОВ, ОТМЕЧЕННЫХ ЗНАКОМ *, ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ ИС-01-05.
2. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕМЕНТОВ, ОТМЕЧЕННЫХ ЗНАКОМ **, ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ 6 СЕРИИ ИС-01-05.

ТД
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗО-
БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИА-
ЛОВ НА 3 П.М. ТОННЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ИС-01-05
ВЫПУСК 7

Лист 8

ЧЕР. ОПЕЛ. БАЛЛОС
П. КОСЧЕ. ОШ
СПЕКТОР
П. КОШТЕМ
Д. ИТА. ВОЛУСЯ
СТ. ИНЖЕНЕР ПОДВАК
ИСПОЛНИТЕЛЬ БАРАШАОВ
ПРОВЕРИ Корнилов
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА Э.П.М. ТОННЕЛЕЙ (ОКОНЧАНИЕ)

15

МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м³						СТАЛЬ кг					
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СБОРНЫЙ			МОНОЛИТНЫЙ			ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-В по ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-В по ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-В по ГОСТ 5781-61	ХОЛОДНОУ- ПУТАЯ ПРО- ВОЛОКА КЛАССА В-1 по ГОСТ 5781-61	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА 200	МАРКА 300	ИТОГО	МАРКА 200	МАРКА 300							
Т6300-210-1	ПДТ6-1	2	ПСТ1-1	2	ПТ5-2	2	7,24	-	7,24	0,15	-	7,39	273,4	230,4	257,8	-	761,6	
Т6300-210-2	ПДТ6-1	2	ПСТ1-1	2	ПТ5-3	2	5,32	1,92	7,24	0,15	-	7,39	310,4	230,4	257,8	-	798,6	
Т6300-210-3	ПДТ6-1	2	ПСТ1 *	2	ПТ5-2	2	4,92	2,32	7,24	-	0,15	7,39	273,4	232,2	256,6	-	762,2	
Т6300-210-4	ПДТ6-1	2	ПСТ1 *	2	ПТ5-3	2	3,0	4,24	7,24	-	0,15	7,39	310,4	232,2	256,6	-	799,2	
Т6300-240-1	ПДТ6-1	2	ПСТ2-1	2	ПТ5-2	2	7,52	-	7,52	0,15	-	7,67	273,4	259,0	268,4	-	800,8	
Т6300-240-2	ПДТ6-1	2	ПСТ2-1	2	ПТ5-3	2	5,60	1,92	7,52	0,15	-	7,67	310,4	259,0	268,4	-	837,8	
Т6300-240-3	ПДТ6-1	2	ПСТ2 *	2	ПТ5-2	2	4,92	2,60	7,52	-	0,15	7,67	273,4	270,8	267,2	-	811,4	
Т6300-240-4	ПДТ6-1	2	ПСТ2 *	2	ПТ5-3	2	3,00	4,52	7,52	-	0,15	7,67	310,4	270,8	267,2	-	848,4	
Т6240-300-1	ПДТ5-1	2	ПСТ3-1	2	ПТ4-1	1	7,71	-	7,71	0,15	-	7,86	179,4	311,2	268,6	7,3	766,5	
Т6240-300-2	ПДТ5-1	2	ПСТ3-1	2	ПТ4-2	1	6,26	1,45	7,71	0,15	-	7,86	202,2	311,2	268,6	7,3	789,3	
Т6240-300-3	ПДТ5-1	2	ПСТ3 *	2	ПТ4-2	1	2,66	5,05	7,71	-	0,15	7,86	202,2	430,4	267,4	7,3	907,3	
Т6300-300-1	ПДТ6-1	2	ПСТ3-1	2	ПТ5-2	2	8,52	-	8,52	0,15	-	8,67	273,4	311,2	300,0	-	884,6	
Т6300-300-2	ПДТ6-1	2	ПСТ3-1	2	ПТ5-3	2	6,60	1,92	8,52	0,15	-	8,67	310,4	311,2	300,0	-	921,6	
Т6300-300-3	ПДТ6-1	2	ПСТ3 *	2	ПТ5-2	2	4,92	3,60	8,52	-	0,15	8,67	273,4	430,4	298,8	-	1002,6	
Т6300-300-4	ПДТ6-1	2	ПСТ3 *	2	ПТ5-3	2	3,0	5,52	8,52	-	0,15	8,67	310,4	430,4	298,8	-	1039,6	

ПРИМЕЧАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕМЕНТОВ, ОТМЕЧЕННЫХ ЗНАКОМ *,
ПРИВЕДЕННЫ В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ ИС-01-05.

ТА
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗО-
БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИА-
ЛОВ НА Э.П.М. ТОННЕЛЕЙ (ОКОНЧАНИЕ)

ИС-01-05
ВЫПУСК 7
ЛИСТ 9

Таблица для подбора доборных плит перекрытия тоннелей

Сечение тоннеля Д x Н см	Нормативная равномерно распределенная нагрузка в т/м^2	Марки доборных плит											
		При отсутствии внутрице- хового транспорта	При наличии внутрицевого транспорта										
			В цехах с полами по жесткому подстилающему слою						В цехах с земляным полом				
			Электрокары		Автомобили или погрузчики	Автопогрузчики		Автомашины	Автопогрузчики		Автомашины		
			Q=2т	Q=3т	Q=1,5т	Q=3т	Q=5т	Н-10	Н-10 утяж.	Q=3т	Q=5т	Н-10	Н-10 утяж.
150 x 210	3000	ПТ1г-1	ПТ1г-1	ПТ1г-2	ПТ1г-2	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**
	5000	ПТ1г-2	ПТ1г-2										
180 x 210	3000	ПТ2г-1	ПТ2г-1	ПТ2г-2	ПТ2г-2	ПТ2г*	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**	ПТ3г*	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**
	5000	ПТ2г-2	ПТ2г-2										
210 x 210 210 x 240	3000	ПТ3г-1	ПТ3г-1	ПТ3г-1	ПТ3г-2	ПТ3г*	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**	ПТ3г*	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**
	5000	ПТ3г-2	ПТ3г-2	ПТ3г-2									
240 x 210 240 x 240 240 x 300	3000	ПТ4г-1	ПТ4г-1	ПТ4г-1	ПТ4г-2	ПТ4г*	ПТ14г-2**	ПТ14г-2**	ПТ14г-2**	ПТ4г*	ПТ14г-2**	ПТ14г-2**	ПТ14г-2**
	5000	ПТ4г-2	ПТ4г-2	ПТ4г-2									
300 x 210 300 x 240 300 x 300	3000	ПТ5г-1	ПТ5г-1	ПТ5г-1	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*
	5000	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*									

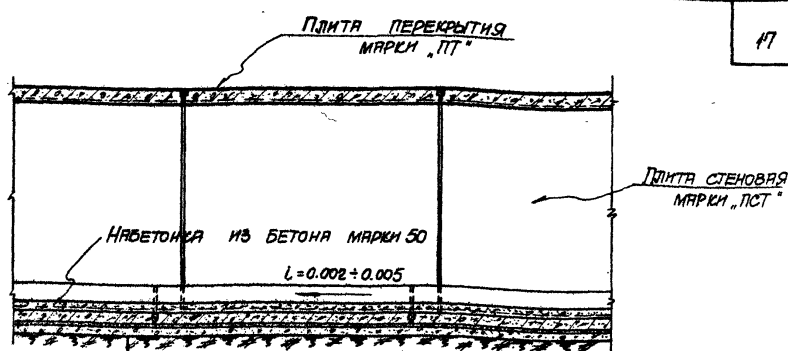
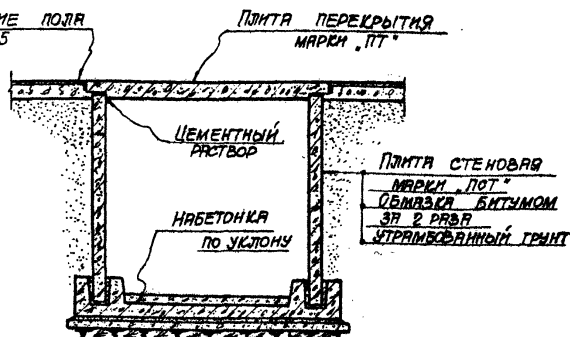
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком *, приведены в выпуске 2 серии ИС-01-05.
2. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком **, приведены в выпуске 6 серии ИС-01-05.

3. Марки доборных плит определены из условия разновременного действия равномерно-распределенной нагрузки и нагрузки от внутрицевого транспорта.

ТА
1965Таблица для подбора доборных
плит перекрытия тоннелейИС-01-05
Выпуск 7
Лист 10

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
МАРКИ ПТ"



ПОПЕРЕЧНЫЙ РАЗРЕЗ

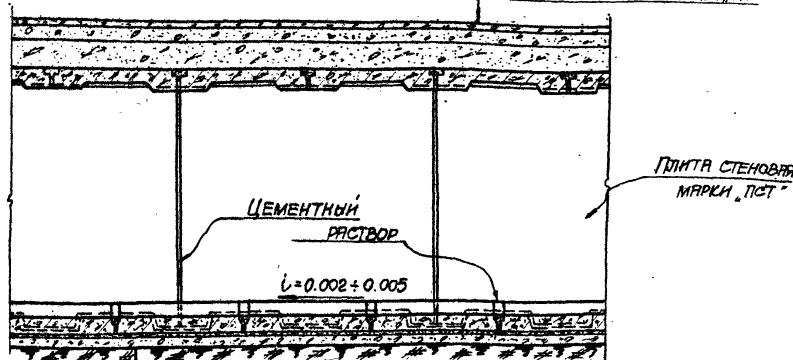
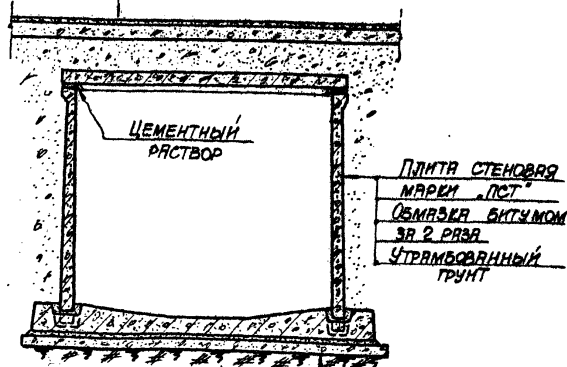
Продольный разрез

ПОКРЫТИЕ ПОЛА:
ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ
УТРАМБОВАННЫЙ ГРУНТ
ОБМАЗКА БИТУМОМ В 2 РАЗА
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
МАРК. - ПП "

ПЛИТА ДНИЩА МАРКИ ПДТ
ОБМАЗКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА
ПЕСЧАНЫЙ ВЫРАВНИВАЮЩИЙ СЛОЙ
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ 50
УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ

Тоннели шириной 1500 ÷ 2400 мм (Пример перекрытия в уровне поля)

ПОКРЫТИЕ ПОЛА
ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ
УТРАМБОВАННЫЙ ГРУНТ
ОБМАЗКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МАРКИ "ПТ"



ПОПЕРЕЧНЫЙ РАЗРЕЗ

ПРОДОЛЖНЫЙ РАЗРЕЗ

ПЛИТА ДЛИЩА МАРКИ "ПДТ"
ОБМАЗКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА
ПЕСЧАНЫЙ ВЫРАВНИВАЮЩИЙ СЛОЙ
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ 50
УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ

Тоннели шириной 2400 и 3000 мм.
(ПРИМЕР ЗАГЛУБЛЕННОГО ПЕРЕКРЫТИЯ)

ТД
1965

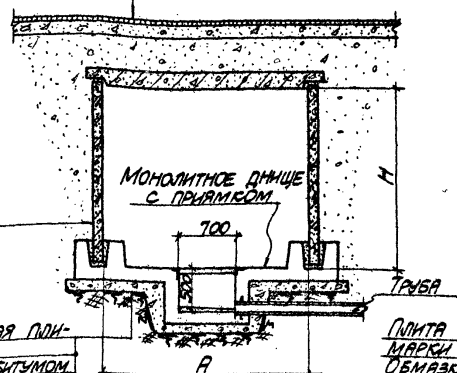
ВНУТРИЦЕХОВЫЕ ТОННЕЛИ.
ПОПЕРЕЧНЫЕ И ПРОДОЛЖНЫЕ РАЗРЕЗЫ

ИС-01-05	
Выпуск 7	
Лист	11

Д. ИНОЕ. ИНОТ	КОЗАРОВИЧУК	Д.К. ГРАУМЫ	БРОДСКИЙ	Буде
ДНЧ. ОТДЕЛА	БАНКОЕ	МЕТОЛИНТЕН	ЦАПРУН	Богдан
Д.П. КОНСТРОИ	СПЕКТОР	ПРОБЕРА	ВИТИН	С.А.Витин
Д. ИНОЕ. ПР. КОПШТЕИН	БЕЗЕ			
1985г.				
ТАТА БЫНУСЕН				

ПОКРЫТИЕ ПОЛА
ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ
УТРАМБОВАННЫЙ ГРУНТ
ОБМАЗКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МАРКИ "ЛТ"

УТРАМБОВАННЫЙ ГРУНТ
ОБМАЗКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА
ПЛИТА СТЕПОВАЯ
МАРКИ "ЛТ"

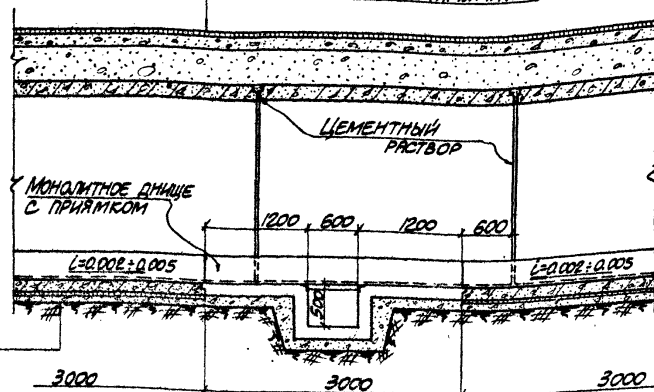


ПОПЕРЕЧНЫЙ РАЗРЕЗ

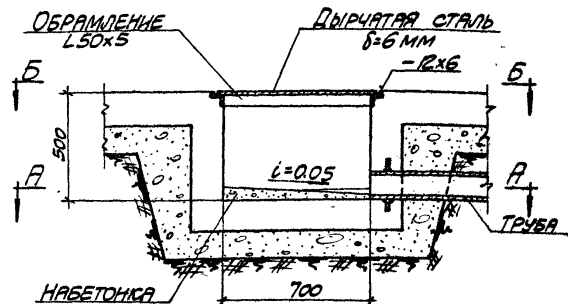
МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА ДНЩА
ОБМАЗКА БИТУМОМ
ЗА 2 РАЗА
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА
МАРКИ 50
УТРАМБОВАННЫЙ ГРУНТ

ПЛИТА ДНЩА
МАРКИ "ЛТ"
ОБМАЗКА БИТУМОМ
ЗА 2 РАЗА
ПЕСЧАНЫЙ ДВУСЛОЙНО-ВЛОЩИН СЛОЙ
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА
МАРКИ 50
УТРАМБОВАННЫЙ ГРУНТ

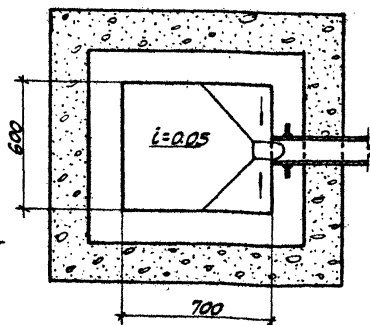
ПОКРЫТИЕ ПОЛА
ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ
УТРАМБОВАННЫЙ ГРУНТ
ОБМАЗКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МАРКИ "ЛТ"



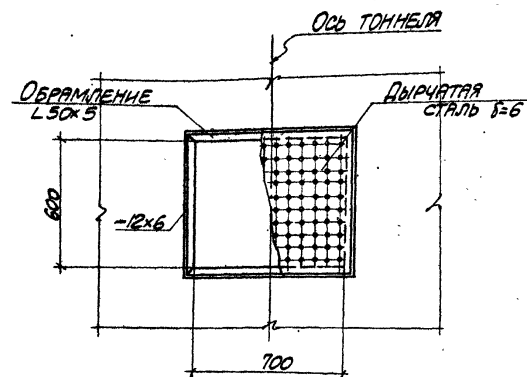
ПРОДОЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ



ДЕТАЛЬ ПРИЯМКА



ПЛАН ПО А-А



ПЛАН ПО Б-Б

ТД
1965

ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ПРИЯМКА
ДЛЯ ОТВОДА ВОДЫ ИЗ ТОННЕЛЯ

ИС-01-05
Выпуск 7
Лист 12

М-3 ПДТ 1-3

ПДТ 2-3
ПДТ 2-4

1-1; 2-2
%. АРМИРОВАНИЕ. %

1-1

2-2

3-3

4-4

5-5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ

ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛН КГ
ПДТ-1-3	М-3	4	49, 60, 2	ПДТ-1-3	3,2	200	1,26	95,9
ПДТ-2-3	М-3	4	49, 60, 2	ПДТ-2-3	3,5	200	1,39	102,9
ПДТ-2-4	М-3	4	49, 60, 2	ПДТ-2-4	3,5	200	1,39	102,9

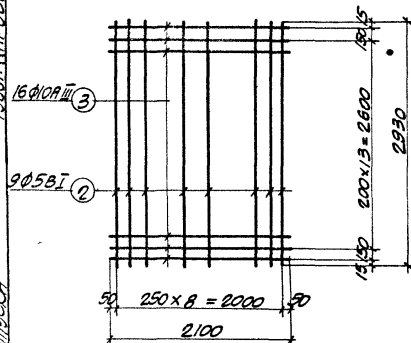
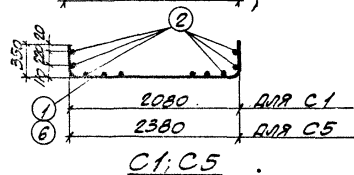
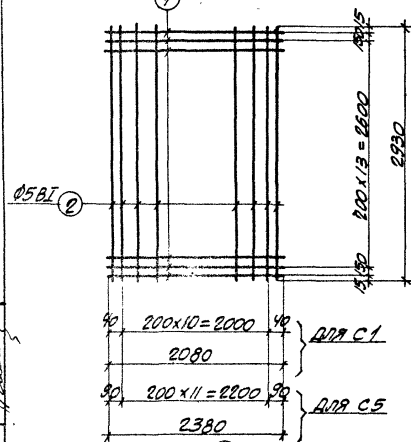
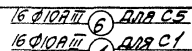
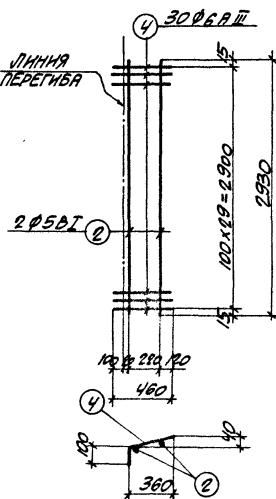
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Арматурные сетки и спецификация арматуры приведены на листах М.15
2. Деталь установки закладного элемента М-3 приведена на листе 48 выпуска 2

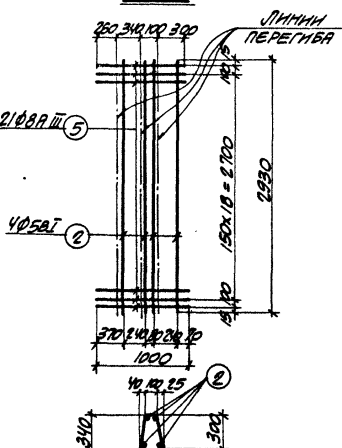
ТД
1965

ПЛИТЫ ДНИЩА ПДТ 1-3; ПДТ 2-3; ПДТ 2-4.
ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

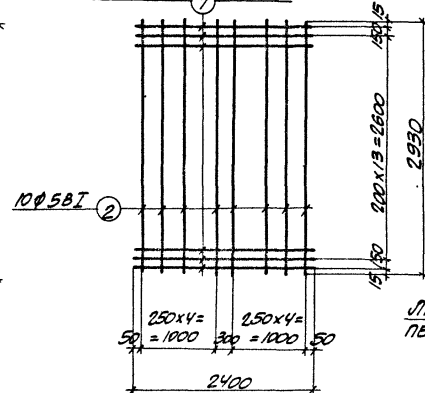
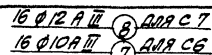
ИС-01-05	
Выпуск 7	
ВУЗ	13

C2

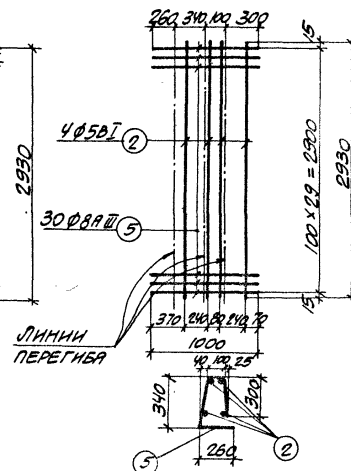
C3



C4



C6;C7

C8

ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 15.



Плиты днища ПДТ-1-3; ПДТ-2-3; ПДТ-2-4.
Арматурные сетки

ИС-01-05	
Выпуск 7	
Лист	14

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ НА СЕТКЕ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КЛАССЕ НА СЕТКЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КЛАССЕ НА ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПДТ-1-3	C1 (шт.1)	1	350 — 2080 — 350	10A II	2780	16	16	44.5
		2	— 2930 —	5B I	2930	15	15	44.0
	C2 (шт.1)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5B I	2930	9	9	26.4
		3	— 2100 —	10A II	2100	16	16	33.7
	C3 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5B I	2930	2	4	11.7
		4	— 460 —	6A II	460	30	60	27.6
	C4 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5B I	2930	4	8	23.4
		5	— 1000 —	8A II	1000	21	42	42.0
	C3 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5B I	2930	2	4	11.7
		4	— — —	6A II	460	30	60	27.6
ПДТ-2-3	C4 (шт.2)	2	— — —	5B I	2930	4	8	23.4
		5	— — —	8A II	1000	21	42	42.0
	C5 (шт.1)	2	— — —	5B I	2930	16	16	46.9
		6	350 — 2380 — 350	10A II	3080	16	16	49.4
	C6 (шт.1)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5B I	2930	10	10	29.3
		7	— 2400 —	10A II	2400	16	16	38.4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ НА СЕТКЕ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КЛАССЕ НА СЕТКЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КЛАССЕ НА ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПДТ-2-4	C3 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5B I	2930	2	4	11.7
		4	— — —	6A II	460	30	60	27.6
	C5 (шт.1)	2	— — —	5B I	2930	16	16	46.9
		6	— — —	10A II	3080	16	16	49.4
	C7 (шт.1)	2	— — —	5B I	2930	10	10	29.3
		8	— 2400 —	12A II	2400	16	16	38.4
	C8 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5B I	2930	4	8	23.4
		5	— — —	8A II	1000	30	60	60.0

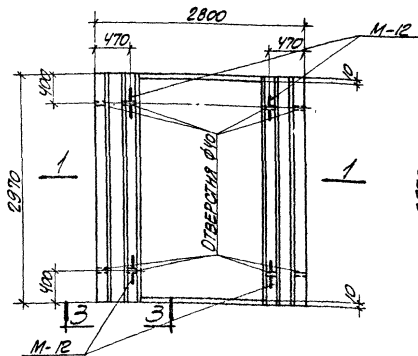
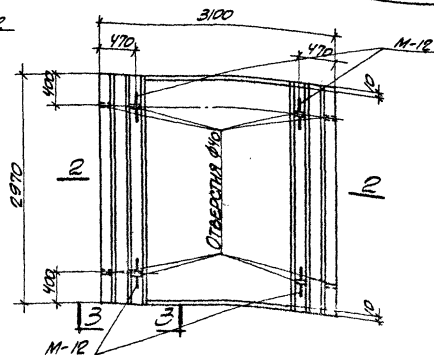
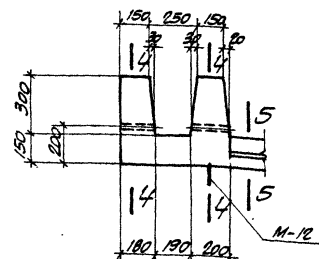
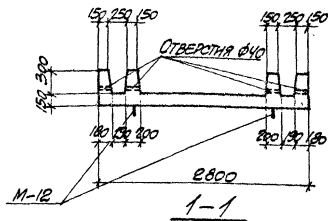
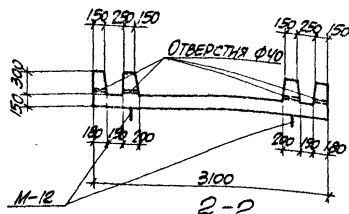
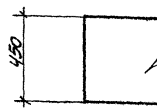
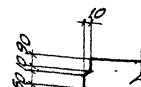
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-67				ВСЕГО
	φ мм				ИТОГО	φ мм							
ПЛИТЫ	6A II	8A II	10A II	12A II		5B I	ИТОГО	10A I	14A I	ИТОГО			
ПДТ1-3	6.2	16.6	48.5	—	71.3	16.2	16.2	0.4	8.0	8.4	95.9		
ПДТ2-3	6.2	16.6	54.5	—	77.3	17.2	17.2	0.4	8.0	8.4	102.9		
ПДТ2-4	6.2	23.7	30.4	34.3	94.6	17.2	17.2	0.4	8.0	8.4	120.2		

ТД
1965

ПЛИТЫ ДЛИНА ПДТ-1-3; ПДТ-2-3; ПДТ-2-4.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИО-01-05
Выпуск 7
Лист 15

ПДТ 3-3ПДТ 3-4ПДТ 4-1ПДТ 4-23-31-12-24-45-5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПДТ 3-3	М-12	4	49, ВМП. 2
ПДТ 3-4	М-12	4	49, ВМП. 2
ПДТ 4-1	М-12	4	49, ВМП. 2
ПДТ 4-2	М-12	4	49, ВМП. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПДТ 3-3	4,7	200	1,87	130,8
ПДТ 3-4	4,7	200	1,87	162,7
ПДТ 4-1	5,0	200	2,00	173,4
ПДТ 4-2	5,0	200	2,00	244,2

ПРИМЕЧАНИЯ

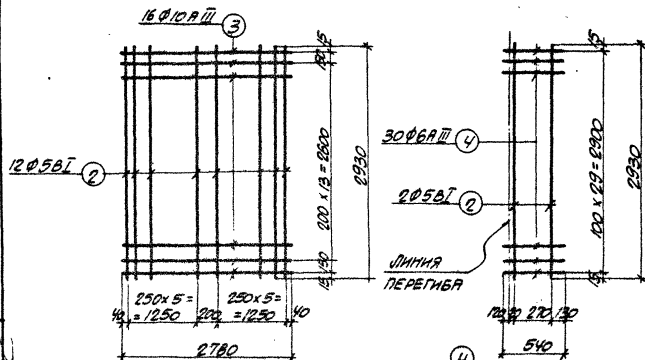
1. АРМИРОВАННЫЕ ПЛИТЫ, АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТАХ 17, 18, 19.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-12 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 48 ВЫБОРКА 2.

ТА
19 65

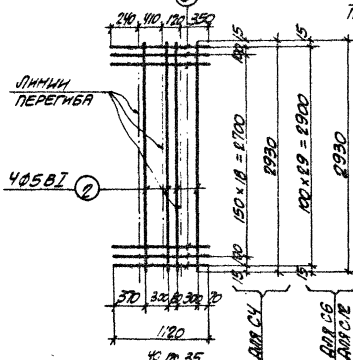
ПЛИТЫ ДЛИНА ПДТ 3-3; ПДТ 3-4;
ПДТ 4-1; ПДТ 4-2
ОПЛАТОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

МС-01-05
ВЫПУСК 7
ЛИСТ 16

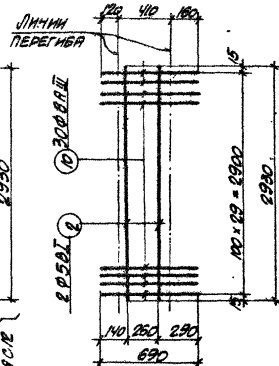
8/98 25



30Ф10АГ ⑥ для С12
30Ф8АГ ⑤ для С6
21Ф8БГ ⑤ для С4



С4, С6, С12



С3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И ЕДИН. ИЗМ. СЕТКИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО Ш. В ОДН. СЕТКЕ	КОЛ-ВО Ш. В ОДН. ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПДТЗ-3	С1 (шт.1)	1	420 2780 420	10АГ	3600	21	21	75.6
		2	2930	5БГ	2930	18	18	52.7
	С2 (шт.1)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5БГ	2930	12	12	35.2
		3	2780	10АГ	2780	16	16	44.5
	С3 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5БГ	2930	2	4	11.7
		4	540	6АГ	540	30	60	32.4
	С4 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5БГ	2930	4	8	23.4
		5	1120	8АГ	1120	21	42	47.1

ПРИМЕЧАНИЕ


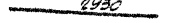
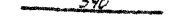




ОКОНЧАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 19.

ТА
1965




Плиты димензия ПДТЗ-3; ПДТЗ-4; ПДТ4-1; ПДТ4-2.
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИО-01-05
Выпуск 7
Лист 18

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ ПО ГОСТ 5781-61	№ ПОЗ.	ЗНАЧ.	Ф. мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПДТЗ-4	С1 (шт.1)	1	420 	10AIII	3600	21 21	75.6
		2		5BII	2930	18 18	52.7
	С3 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	2 4	11.7
		4		6AIII	540	30 60	32.4
	С5 (шт.1)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	12 12	35.2
		3		10AIII	2780	30 30	83.4
	С6 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	4 8	23.4
		5		8AIII	1120	30 60	67.2
	С3 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	2 4	11.7
		4	"	6AIII	540	30 60	32.4
ПДТ4-1	С6 (шт.2)	2	"	5BII	2930	4 8	23.4
		5	"	8AIII	1120	30 60	67.2
	С7 (шт.1)	2	"	5BII	2930	19 19	55.7
		7	420 	10AIII	3900	21 21	82.0
	С8 (шт.1)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	13 13	38.1
		8		10AIII	3080	30 30	92.4

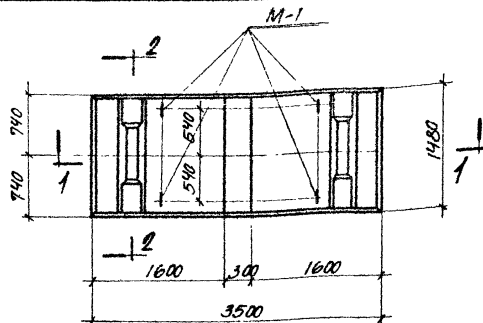
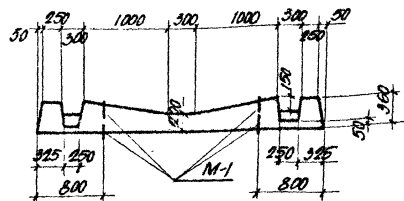
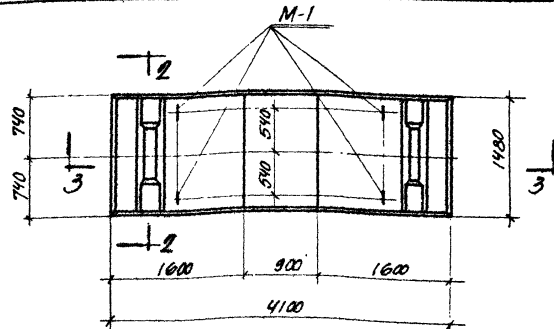
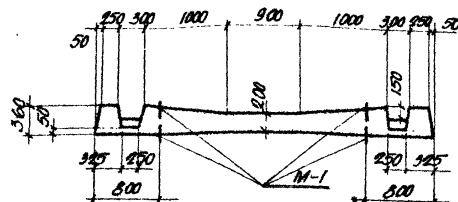
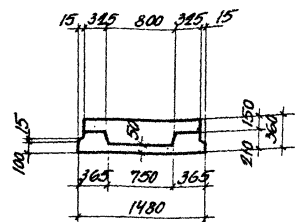
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ ПО ГОСТ 5781-61	№ ПОЗ.	ЗНАЧ.	Ф. мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПДТ4-2	С9 (шт.1)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	19 19	55.7
		7	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	10AIII	3900	30 30	117.0
	С10 (шт.1)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	13 13	38.1
		9		12AIII	3080	30 30	92.4
	С11 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	2 4	11.7
		10		8AIII	690	30 60	41.4
	С12 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	4 8	23.4
		6		10AIII	1120	30 60	67.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				ИТОГО	ВСЕГО
	6AIII	8AIII	10AIII	12AIII		5BII	10AIII	16AIII	ИТОГО		
ПДТЗ-3	7.2	18.6	74.1	-	99.9	18.9	18.9	0.4	11.6	12.0	130.8
ПДТЗ-4	7.2	26.5	98.1	-	131.8	18.9	18.9	0.4	11.6	12.0	162.7
ПДТ4-1	7.2	26.5	107.8	-	141.5	19.9	19.9	0.4	11.6	12.0	173.4
ПДТ4-2	-	16.4	113.7	82.2	212.3	19.9	19.9	0.4	11.6	12.0	244.2

ПД 1965	ПЛИТЫ ДЛИНА ПДТЗ-3; ПДТЗ-4; ПДТ4-1; ПДТ4-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ	ИС-01-05
		Выпуск 7
		Лист 19

ПД75-11-1ПДТ6-13-32-2ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование плит, арматурные сетки и спецификация арматуры приведены на листах 21, 22, 23.
2. Деталь установки закладных элементов М-1 приведена на листе 48 выпуска 2.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАИ КГ
ПДТ5-1	3,3	200	1,33	112,5
ПДТ6-1	3,8	200	1,50	133,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПДТ5-1	М-1	4	48, Вып. 2
ПДТ6-1	М-1	4	48, Вып. 2

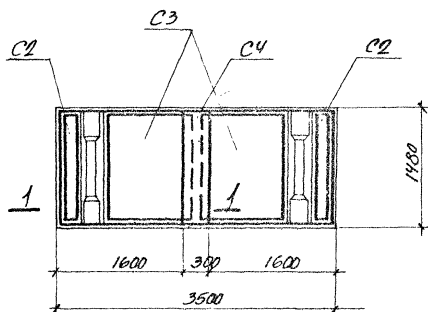
ТА
1965ПЛИТЫ ДЛИНА ПДТ5-1; ПДТ6-1.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИС-01-05

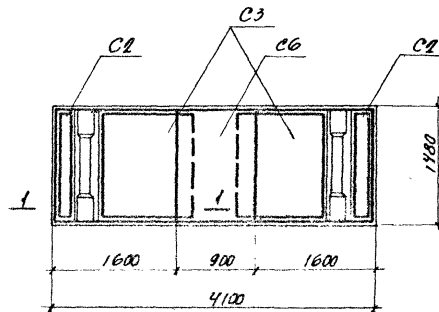
ВЫПУСК 7

ЛИСТ 20

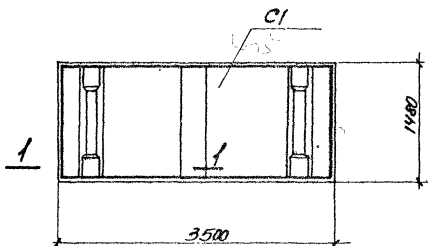
1. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 2. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 3. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 4. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 5. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 6. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 7. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 8. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 9. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 10. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 11. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 12. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 13. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 14. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 15. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 16. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 17. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 18. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 19. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 20. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 21. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 22. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 23. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 24. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 25. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 26. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 27. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 28. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 29. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 30. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 31. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 32. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 33. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 34. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 35. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 36. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 37. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 38. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 39. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 40. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 41. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 42. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 43. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 44. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 45. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 46. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 47. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 48. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 49. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 50. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 51. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 52. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 53. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 54. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 55. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 56. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 57. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 58. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 59. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 60. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 61. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 62. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 63. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 64. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 65. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 66. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 67. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 68. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 69. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 70. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 71. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 72. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 73. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 74. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 75. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 76. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 77. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 78. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 79. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 80. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 81. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 82. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 83. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 84. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 85. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 86. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 87. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 88. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 89. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 90. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 91. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 92. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 93. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 94. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 95. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 96. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 97. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 98. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 99. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ
 100. ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ, ПОДПИСЬ



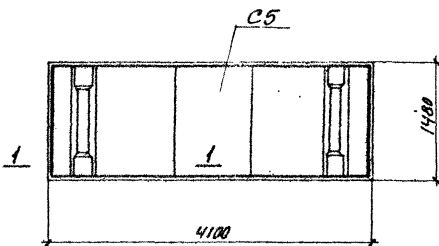
ПДТ5-1
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК



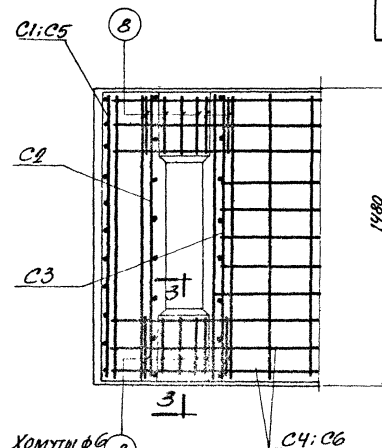
ПДТ6-1
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК



ПДТ5-1
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК

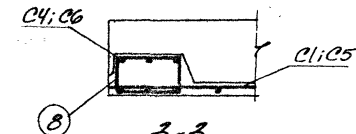


ПДТ6-1
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК



2-2

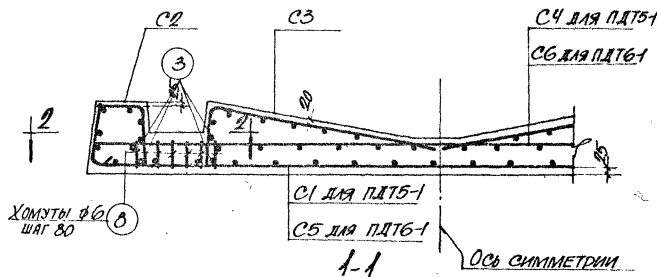
ХОРДЫ Ф6
ШАГ 80



3-3

ПРИМЕЧАНИЕ

Данный лист рассматривать
совместно с листами 20, 22, 23.



1-1

ХОРДЫ Ф6
ШАГ 80

C1 для ПДТ5-1
C5 для ПДТ6-1

C4 для ПДТ5-1
C6 для ПДТ6-1

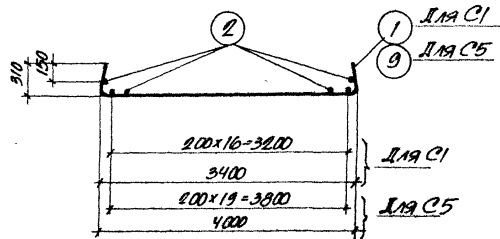
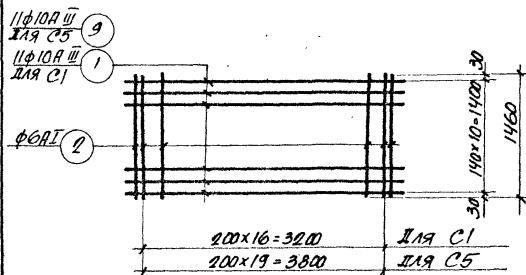
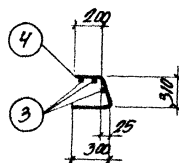
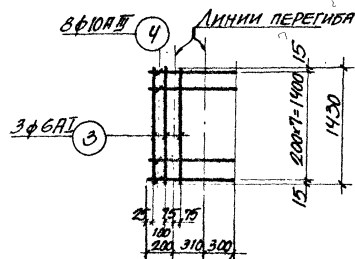
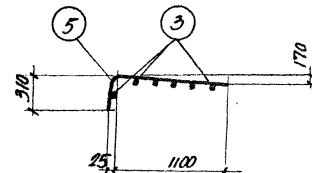
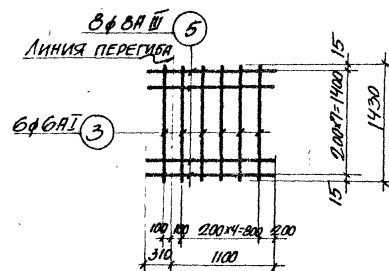
Ось симметрии

ТА
1965

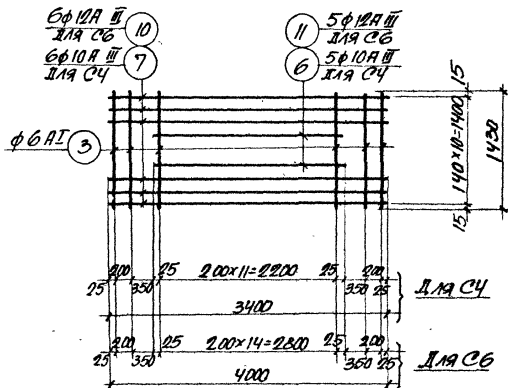
ПЛИТЫ ДЛИЩА ПДТ5-1; ПДТ6-1.
АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-05
Выпуск 7
Лист 21

ГЛАВ. ИНЖ. КОСОВОДИН
НАЧ. ОЛЕНА
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
ГЛАВ. ИНЖ. КОСОВОДИН
1965
Выпуск 7
Лист 21
Рек. группа
Ст. инженер
Расчетчик
Исполнитель
Проверка
Помощник
Бригадир
Помощник
Заруч
Взнос
Платеж
Платеж

C1; C5C2C3ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНА
НА ЛИСТЕ 23.

C4; C6

ТА
1965

Плиты днища ПДТ5-1; ПДТ6-1.
Арматурные сетки

ИС-01-05
Выпуск 7
Лист 22

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОМ. КАРКА-СОВ ИЛИ СЕТКА	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт. в продольном ряду сетки	К-во шт. в поперечном ряду сетки	Общая длина м
ПДТ5-1	С1 1 шт. 1/	1		10A II	3380	11	11	43,8
		2	1460	6A I	1460	19	19	27,7
		3	1430	6A I	1430	3	6	8,6
		4	810	10A II	810	8	16	13,0
	С2 1 шт. 2/	3	См. выше	6A I	1430	6	12	17,2
		5	1410	8A II	1410	8	16	22,5
	С3 1 шт. 2/	3	См. выше	6A I	1430	16	16	22,9
		6	2250	10A II	2250	5	5	11,3
		7	3400	10A II	3400	6	6	20,4
	Отдельные стержни	3	См. выше	6A I	1430	—	8	11,4
		8		6A I	1050	—	24	25,2
ПДТ6-1	С2 1 шт. 2/	3	См. выше	6A I	1430	3	6	8,6
		4	"	10A II	810	8	16	13,0
	С3 1 шт. 2/	3	См. выше	6A I	1430	6	12	17,2
		5	"	8A II	1410	8	16	22,5
	С3 1 шт. 2/							

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

29

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОМ. КАРКА-СОВ ИЛИ СЕТКА	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт. в продольном ряду сетки	К-во шт. в поперечном ряду сетки	Общая длина м
ПДТ6-1 1 шт. 4/	С5 1 шт. 4/	9		10A II	4580	11	11	50,4
		2	См. выше	6A I	1460	22	22	32,1
		10	4000	12A II	4000	6	6	24,0
		11	2850	12A II	2850	5	5	14,3
	С6 1 шт. 1/	3	См. выше	6A I	1430	19	19	27,2
		3	См. выше	6A I	1430	—	8	11,4
		8	"	6A I	1050	—	24	25,2

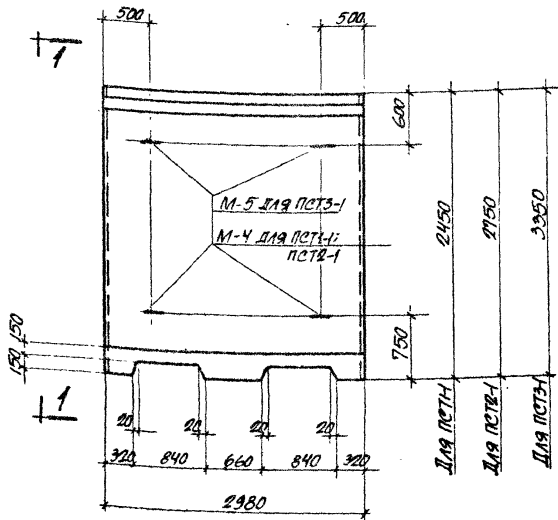
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				ВСЕГО
	φ мм				φ мм				
	8A III	10A III	12A III	ИТОГО	6A I	14A I	32A I	ИТОГО	
ПДТ5-1	8,9	54,9	-	63,8	25,1	6,0	17,6	48,7	112,5
ПДТ6-1	8,9	39,1	34,4	82,4	27,0	6,0	17,6	50,6	133,0

ТА
1965

ПЛИТЫ ДИЩА ПДТ5-1; ПДТ6-1.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05
ВЫПУСК 7
Лист 23



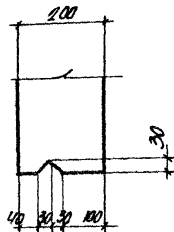
ПСТ1-1; ПСТ2-1; ПСТ3-1

Выборка закладных
элементов на одну плиту

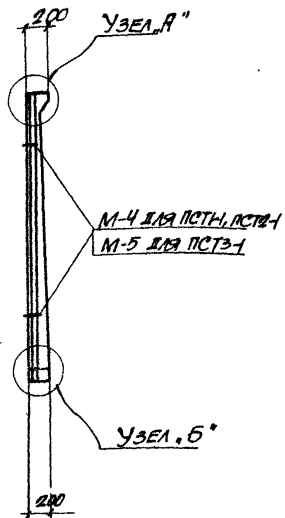
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗЫКЛАД- НОГО ЗАЕ- МЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	N ЛИСТА
ПСТ-1	М-4	4	49, вып. 2
ПСТ2-1	М-4	4	49, вып. 2
ПСТ3-1	М-5	4	49, вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

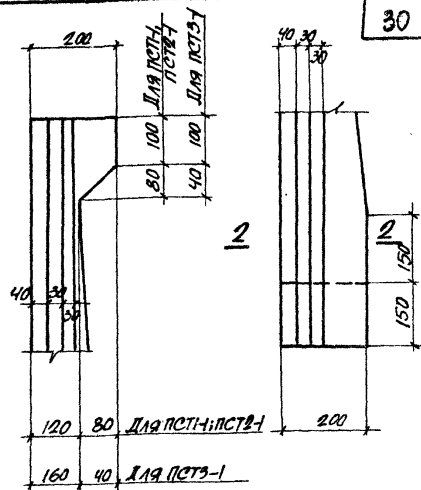
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПСТ1-1	2,9	200	1,16	175,5
ПСТ2-1	3,2	200	1,30	195,1
ПСТ3-1	4,5	200	1,80	237,0



2-2



1-1



УЗЕЛ. А"

УЗЕЛ „Б“

ПРИМЕЧАНИЯ

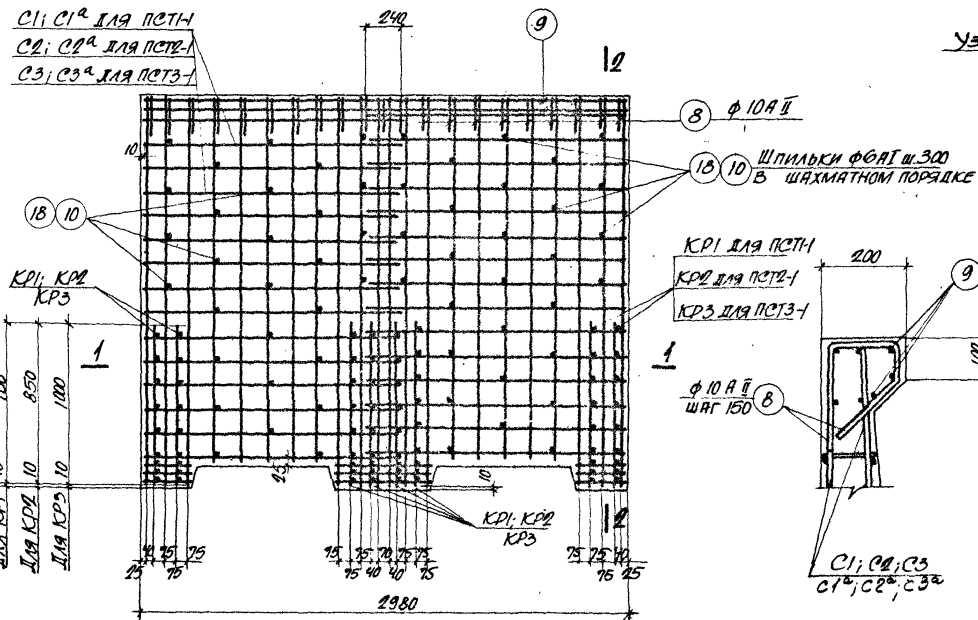
1. Армирование плит, арматурные сетки и спецификация арматуры приведены на листах 25, 26, 27.
2. Деталь установки закладных элементов М-4, М-5 приведена на листе 47 выпуска 2.

ТД
1965

Плиты стеновые ПСТ-1; ПСТ2-1; ПСТ3-1.
ОПЛУБОЧНОИ ЧЕРТЕЖ

ИС-01-05	
Выпуск 7	
Лист	24

С1; С1^а для ПСТ-1
С2; С2^а для ПСТ2-1
С3; С3^а для ПСТ3-1



УЗЕЛ "А"

С1; С1^а для ПСТ-1
С2; С2^а для ПСТ2-1
С3; С3^а для ПСТ3-1

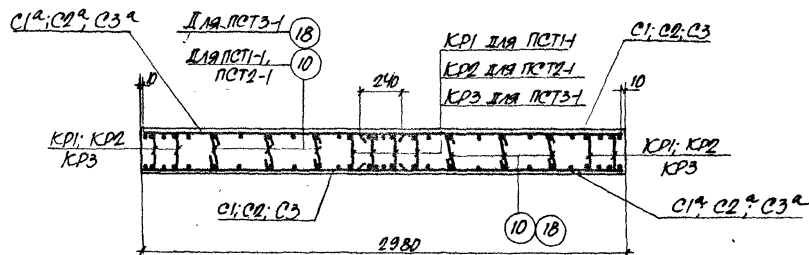
КР1 для ПСТ-1
КР2 для ПСТ2-1
КР3 для ПСТ3-1

С1; С2; С3
С1^а; С2^а; С3^а

УЗЕЛ "А"

2-2

ПСТ-1; ПСТ2-1; ПСТ3-1



1-1

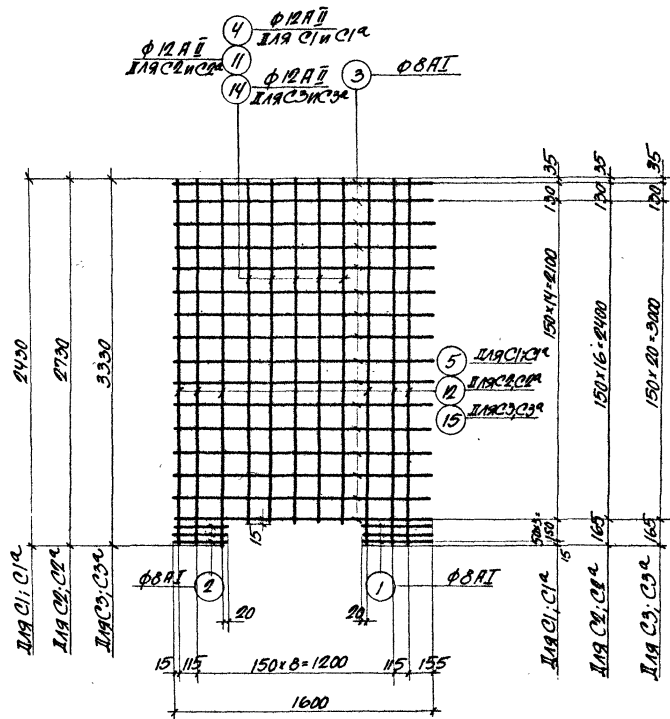
ПРИМЕЧАНИЕ

Данный лист рассматривать
совместно с листами 24, 26, 27.

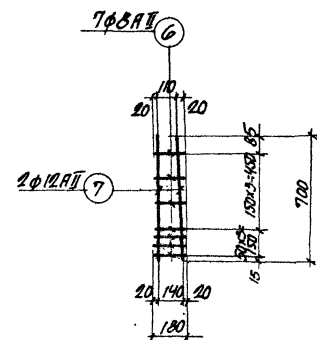
ТА
1965

Плиты стеновые ПСТ-1; ПСТ2-1; ПСТ3-1.
Армирование

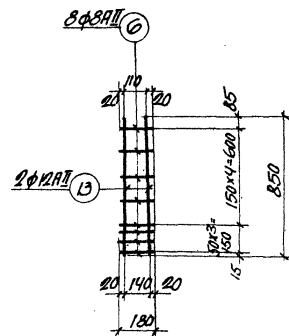
ИС-01-05
Выпуск 7
Лист 25



$C1; C2; C3$
 $C1^a; C2^a; C3^a$ (ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ)



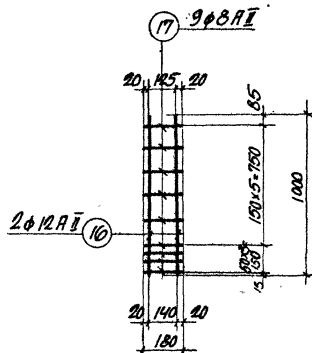
Kp.1.



KP2

ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 27.



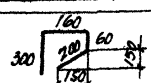
KP3

ТД
1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ-1; ПСТ2-1; ПСТ3-1.
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ

ИС-01-05	
Выпуск 7	
Лист	26

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ И СЕТКА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. В ОДН. КАРДАШНОЙ РЕЙС СЕТКА	В ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ПСТ-1	С1 (шт.2)	1	440	8AII	440	3	12	5,3
		2	300	8AII	300	3	12	3,6
		3	1600	8AII	1600	16	64	102,4
		4	2280	12AII	2280	5	20	45,6
		5	2430	12AII	2430	6	24	58,2
	Кр1 (шт.8)	6	от 150 до 180	8AII	Ср. II. 165	7	56	9,2
		7	700	12AII	700	2	16	10,2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	8		10AII	720	-	21	15,1
		9	2960	6AII	2960	-	3	8,9
		10	от 20 до 160	6AII	Ср. II. 220	-	58	10,4
ПСТ-1	С2 (шт.2)	1	См. выше	8AII	440	3	12	5,3
		2	"	8AII	300	3	12	3,6
		3	"	8AII	1600	16	72	115,2
		11	2580	12AII	2580	5	20	51,6
		12	2730	12AII	2730	6	24	65,5
	Кр2 (шт.8)	6	См. выше	8AII	Ср. II. 165	8	64	10,5
		13	850	12AII	850	2	16	13,6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	8	См. выше	10AII	720	-	21	15,1
		9	"	6AII	2960	-	3	8,9
		10	"	6AII	Ср. II. 220	-	58	11,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ И СЕТКА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. В ОДН. КАРДАШНОЙ РЕЙС СЕТКА	В ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ПСТ-1	С3 (шт.2)	1	См. выше	8AII	440	3	12	5,3
		2	"	8AII	300	3	12	3,6
		3	"	8AII	1600	22	88	140,8
		14	3180	12AII	3180	5	20	63,6
		15	3330	12AII	3330	6	24	79,9
	Кр3 (шт.8)	17	от 165 до 180	8AII	Ср. II. 170	9	72	12,2
		16	1000	12AII	1000	2	16	16,0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	8	См. выше	10AII	720	-	21	15,1
		9	"	6AII	2960	-	3	8,9
		18	от 120 до 160	6AII	Ср. II. 220	-	82	18,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

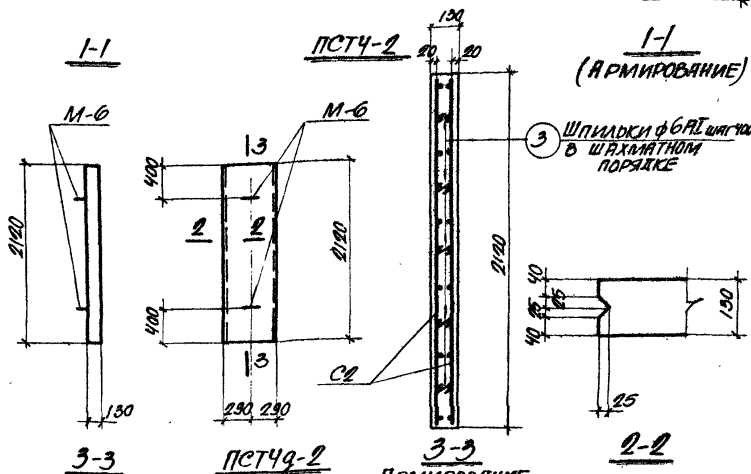
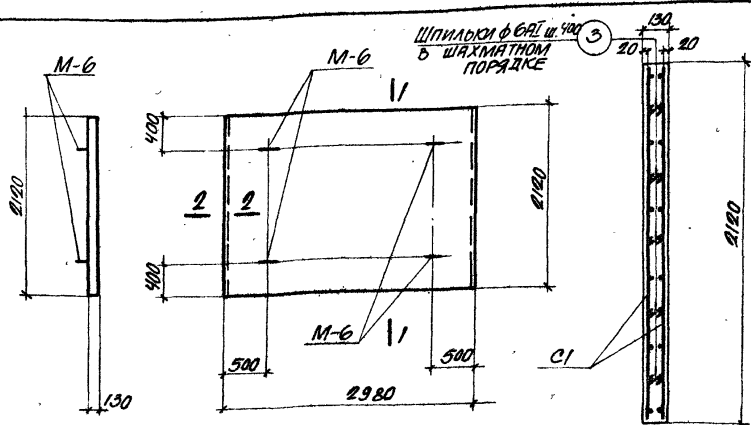
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61						Итого	Всего
	Ф мм			Итого	Ф мм							
	8AII	10AII	12AII		6AI	8AI	10AI	16AI	18AI			
ПСТ-I	3,7	9,3	102,2	115,2	4,3	44,0	0,4	11,6	—	60,3	175,5	
ПСТ-II	4,2	9,3	116,0	129,5	4,6	49,0	0,4	11,6	—	65,6	195,1	
ПСТ-3-I	4,8	9,3	141,5	155,6	6,0	59,0	0,4	—	16,0	81,4	237,0	

ТА
1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ-1; ПСТ-1; ПСТ-1.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИО-01-05
Выпуск 7
Лист 27

ГЛАВ. ИНЖ.	КОВАРЮКОВА	Д. В. В.	РУК. ГРУППЫ	БРОДСКИЙ	А.
НАЧ. ОТДЕЛА	ОБНОВС	В. П.	СТ. ИНЖЕНЕР	ПОЛЯК	В. А.
ГЛАВ. КОНСТ. ОД	СЛЕКТОР	В. П.	РАСЧИТАТЕЛЬ	ЗОРИН	В. П.
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КОШЕГЕДИН	В. П.	ПОПЫТЫТЕЛЬ	ВАШИНОВ	В. П.
ДАТА ВЫПУСКА			ПРОВЕРКА	ПОЛЯК	
			1965г.		



ВЫБОРКА ЗАКАРДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕ- МЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПСТ4-2	М-6	4	49, Вып. 2
ПСТ4q-2	М-6	2	49, Вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПСТ4-2	2,0	200	0,82	84,9
ПСТ4-2	0,4	200	0,16	21,2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-В, КАРКА- СОВ ИЛИ СЕТКА	№ ПОР.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ. В КАРКА- СОВ ПЛИТЫ	В ДЛИНА М	ОБЩАЯ ДЛИНА М	
ПСТЧ-2	С1 (шт.2)	1		10AII	2100	20	40	84,0	
		2		8AII	2960	11	22	65,1	
	ОТДЕЛ- НЫЕ СТЕРЖ- НИ	3		8AII	170	-	40	6,8	
ПСТЧ-2	С2 (шт.2)	1		10AII	2100	5	10	21,0	
		4		8AII	560	11	22	12,4	
	ОТДЕЛ- НЫЕ СТЕРЖ- НИ	3	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	8AII	170	-	13	2,2	

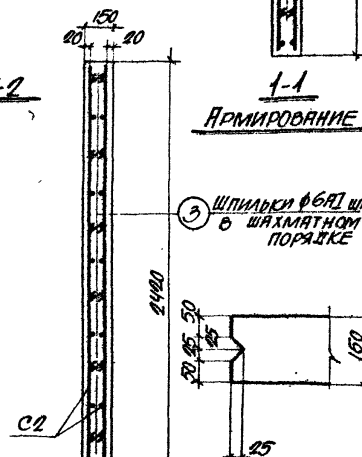
Выборка стали на одну плиту, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				ИТОГО	ВСЕГО
	Ф мм	ИТОГО	Ф мм					
			6АI	8АI	10АI	12АI		
ПСТ4-2	52,1	52,0	15	25,8	0,4	5,2	32,3	84,9
ПСТ49-2	13,0	13,0	0,5	4,9	0,2	2,6	8,2	21,2

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-6
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТД 1965	ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТЧ-2; ПСТЧ _д -2	ИС-01-05
		выпуск 7
		лист 28



Армирование
Показатели на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	0506М БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПСТ5-2	2,7	200	1,08	124,9
ПСТ5г-2	0,5	200	0,21	26,5

400

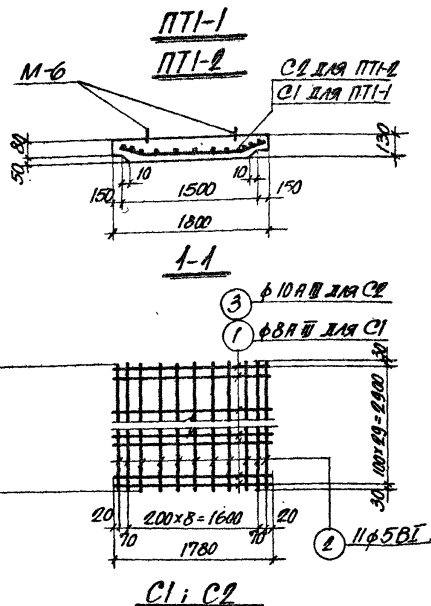
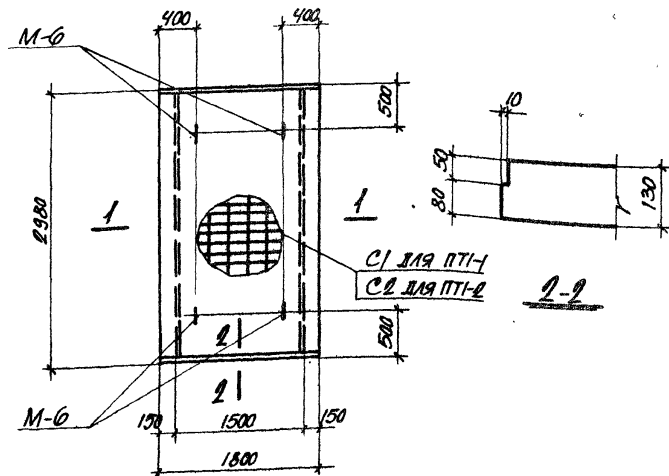
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					ИТОГО	ВСЕГО		
	φ мм		φ мм				ИТОГО				
	10АI		6АI	8АI	10АI	12АI					
СТ5-2	89,3		89,3	2,0	28,0	0,4	5,2	35,6	124,9		
СТ59-2	17,9		17,9	0,5	5,3	0,2	2,6	8,6	26,5		

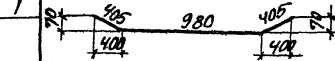

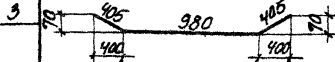

Деталь установки закладного элемента М-7
приведена на листе 47 выпуска 1

ТА 1965	ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ5-2; ПСТ5г-2	ИС-01-05	
		Выпуск 7	
		Лист	29

Г. ИМЯ, ИНИ.	СКОЗЯКОВИЧ	Р.У.С. ГРОТОВ	БРОДСКОИ
Ч.Ч. ОТЕЦ	БЯЛАС	СТ. ИЖЕНЕР	ПОЛЯК
Г. КОНСТ. ОД.	СПЕЛС	РАСЧИСЛИТ	ПОЛЯК
Г. ИМЯ, ПР.	КОЛШЕИ	ИЗПОЛНИТЕЛ	КОФМАН
ДАТА ВЪВЕД.	1953	ПРОВЕРИ	ПОЛЯК



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКА- СОВ И СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ДЛ. В КАРКАС ДЛИНО РЕЗ НА ПЛИТЕ СЕТКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ПТИ-1	С1 (шт.)	1		810	1790	30 30	53,7
		2		581	2960	11 11	32,6
ПТИ-2	С2 (шт.)	3		1090	1790	30 30	53,7
		2		581	2960	11 11	32,6

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	СТАЛЬ КЛАССА А-В КОМПЛЮТАЦИЯ ПРАВОГО КЛАССА В-1 ПОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-1 КОМПЛЮТАЦИЯ ПРАВОГО КЛАССА А-1 ПОСТ 5781-61				Всего	
	Ф мм		Итого	581	Ф мм		Итого			
	8АУ	10АВ			10А1	12А1				
ПТИ-1	2,2		2,2	5,0		5,0	0,4	5,2	5,6	31,8
ПТИ-2		33,1	33,1	5,0		5,0	0,4	5,2	5,6	43,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕ-

МЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕ- МЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПТИ-1.	М-6	4	49, Вып. 2
ПТИ-2	М-6	4	49, Вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

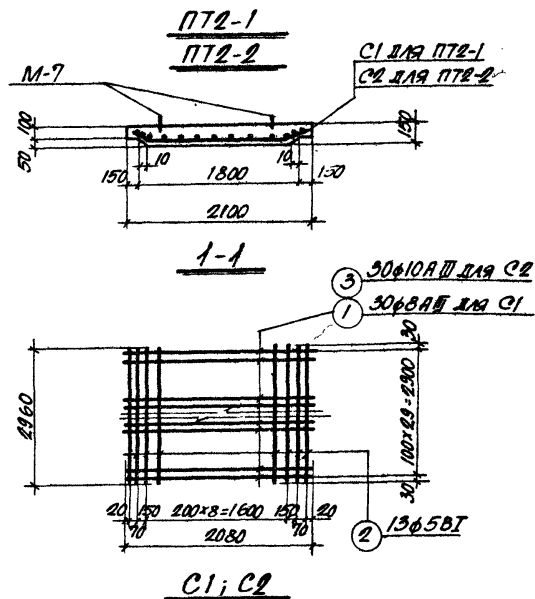
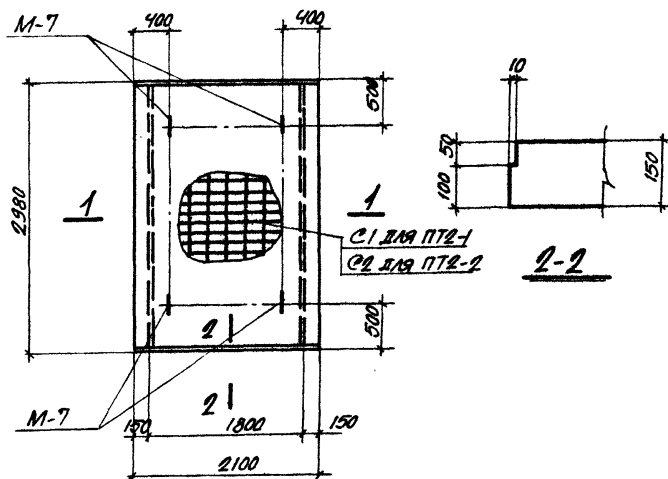
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТН-1	1,6	200	0,65	31,8
ПТН-2	1,6	300	0,65	43,7

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-6
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

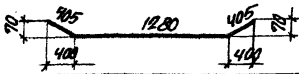

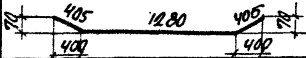

ТД 1965	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТИ-1; ПТИ-2	ИС- 01-05.
		Выпуск 7
		Лист 30

1. ИМЯ ИНИТ.	КОЗЯРОВИЧЕНА	12.12.1965г.	РУС. ПУТИНА	БРИТАНИ	<i>Б</i>
2. Ч. ОТЧЕЛА	БНАРОЗ	<i>Б</i>	С. ИМЕНЕ	ПОЯК	<i>П</i>
3. КОМЕТ ОТЗ.	СПЕКТОР	<i>С</i>	РАСЧИСЛТА	ПОЯК	<i>П</i>
4. ИМЯ ПР.	КОЛШЕДЕН	<i>К</i>	ИСПОЛНИТЕЛ	КОШЕДАН	<i>К</i>
5. АТА ВЪВЕЖДА		1965г.	ПРОВЕРИ	ПОЯК	<i>П</i>



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

37

МАРКА ПЛАТЫ	МАРКА И КОДЫ КАРКА- САБ И СЕТКИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. СЕРИИ СЕТКИ	КОЛИЧ. ШТ. ПЛАТЫ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ПТЭ-1	С1 1-шт. ф.	1		888	2090	30	30	62,7
		2		581	2960	13	13	38,5
ПТЭ-2	С2 1-шт. ф.	3		1088	2090	30	30	62,7
		2		581	2960	13	13	38,5

Выборка стали на одну плиту, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-В ПО ГОСТ 5781-61			КОЛИЧЕСТВО ПРОВОЛО- КА КЛАССА В-ПРЕ-18/19/20			СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	φ мм				
	8АВ	10АВ		5ВІ	Итого		10АІ	12АІ			
ПТ2-1	24,8	-	24,8	5,9	5,9	0,4	5,2		5,6	36,3	
ПТ2-2	-	38,7	38,7	5,9	5,9	0,4	5,2		5,6	50,2	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕН- ТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПТ2-1	М-7	4	49, Вып. 2
ПТ2-2	М-7	4	49, Вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТ2-1	2,2	200	0,88	36,3
ПТ2-2	2,2	300	0,88	50,2

ПРИМЕЧАНИЕ

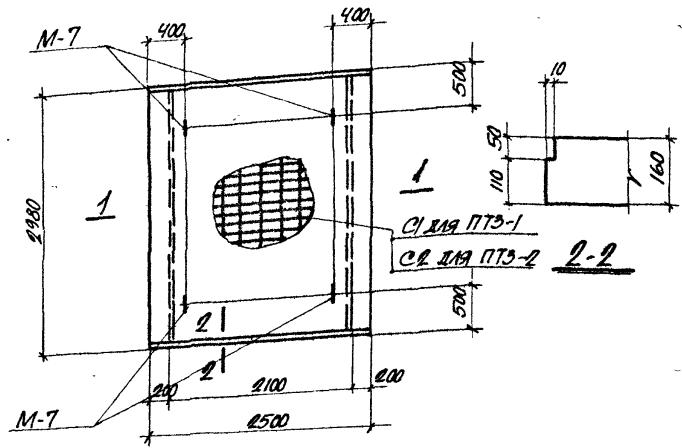
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-7
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТД
1965

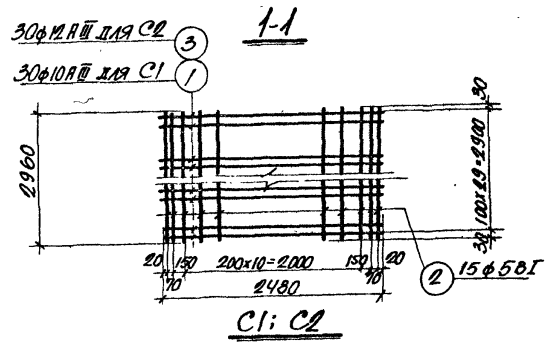
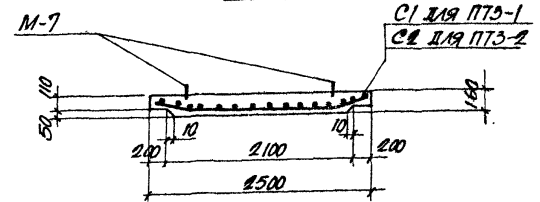
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ2-1; ПТ2-2

ИС-01-05	
Выпуск 7	
Лист	31

ДИ. ГРУППЫ: БОДСКИМ
 СТ. ИНЖЕНЕР ПОЛК
 РАССЧИТАЛ ПОЛК
 ИСПОЛНИТЕЛ КОМАНДИР
 ПРОВЕРИЛ ПОЛК
 1965г.
 КОСЛОВИЩЕ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛАВН. ОФ. СПЕЦИОЛ
 Д. И. И. ПР. КОШУНОВ
 ДАТА ВЫПУСКА



ПТЗ-1
 ПТЗ-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

38

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ СЕТКИ	№ ПОС.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В СЕТКЕ	КОЛИЧ. ШТ. В АРМАТУРЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПТЗ-1	C1	1		10AII	2500	30	30	75,0
		2						
ПТЗ-2	C2	3		12AII	2500	30	30	75,0
		2						

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА В-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого		
ПТЗ-1	46,3	-	46,3	6,8	0,4	5,2	5,6	58,7
ПТЗ-2	-	66,6	66,6	6,8	0,4	5,2	5,6	79,0

ВЫБОРКА ЗАКАЛДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКАЛДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПТЗ-1	М-7	4	49, вып. 2
ПТЗ-2	М-7	4	49, вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТЗ-1	2,9	200	1,14	58,7
ПТЗ-2	2,9	300	1,14	79,0

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-7
 приведена на листе 47 выпуска 2.

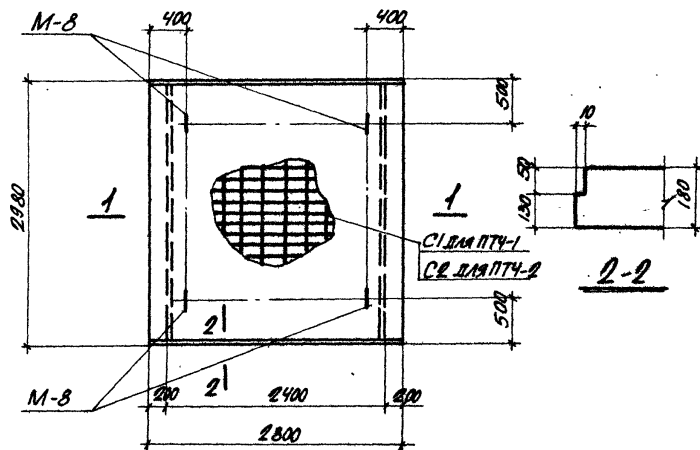
ТА
 1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТЗ-1; ПТЗ-2

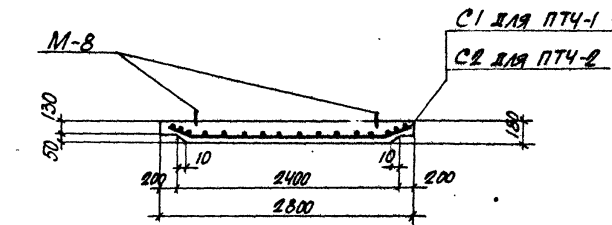
ИС-01-05
 ВЫПУСК 7
 Лист 32

ГЛАВНЫЙ ИНЖ. КОМПЕТЕНЦИЯ
 НАЧ. ОТДЕЛА БИЛ. ДРО
 ГЛАВ. КОНСТ. ЛОД. СПЕЦИОЛ.
 ГЛАВ. ИНЖ. ОР. КОМП. ТЕХН.
 ДАТА ВЫПУСКА 1968

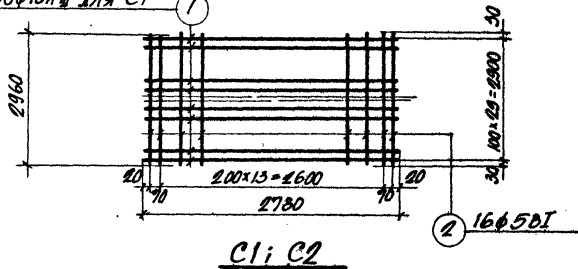
РАСЧ. РАУПЫ БОЛТОВЫ
 СТ. ИНЖЕНЕР ПОЛК
 РАССЧИТАН ПОЛК
 ИСПОЛНИТЕЛЬ КОФМАН
 ПРОВЕРЕН ПОЛК



ПТЧ-1
 ПТЧ-2



30ф12АII для C2
 30ф10АII для C1



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

39

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КЛАС. АРМАТУРЫ И БЕТОН	№ ПОС.	ВЗГЛЯД	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ. В ДЛИН. В ШИРИН. В ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ПТЧ-1	C1 ф.шт.1	1	410 1980 410 400	10АII	2800	30 30	84,0
		2	2960	58I	2960	16 16	47,4
ПТЧ-2	C2 ф.шт.1	3	410 1980 410 400	10АII	2800	30 30	84,0
		2	СМ. ВЫШЕ	58I	2960	16 16	47,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61		КОЛИЧЕСТВЕННАЯ ПРОБА КЛАССА В-1 ИЛИ В-2		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		ВЗЕГО
	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	
ПТЧ-1	51,8	51,8	7,3	7,3	0,4	8,0	67,5
ПТЧ-2	74,6	74,6	7,3	7,3	0,4	8,0	90,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	№ ЛИСТА
ПТЧ-1	М-8	4	49, вкл. 2
ПТЧ-2	М-8	4	49, вкл. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТЧ-1	3,6	200	1,45	67,5
ПТЧ-2	3,6	300	1,45	90,3

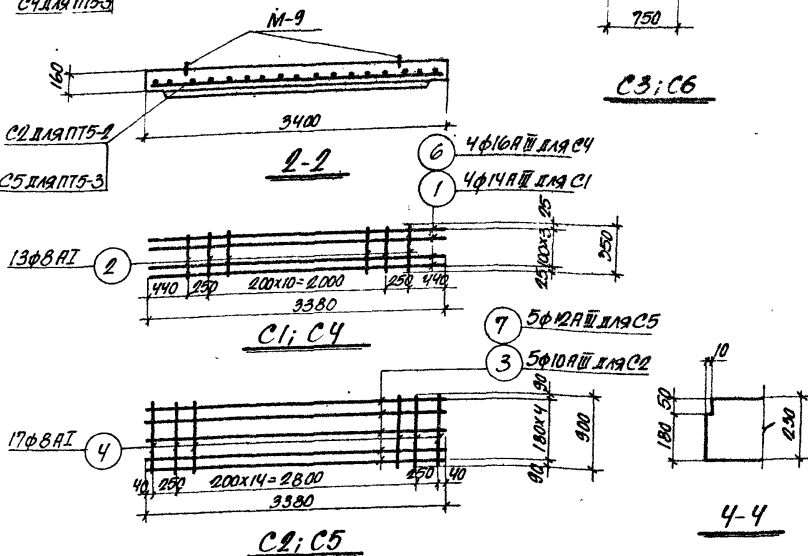
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-8 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА 1963

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТЧ-1; ПТЧ-2

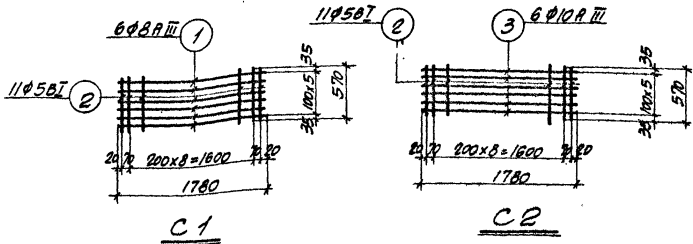
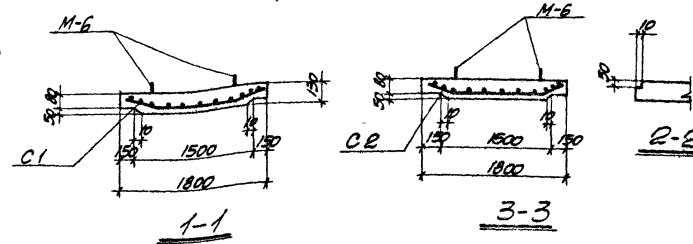
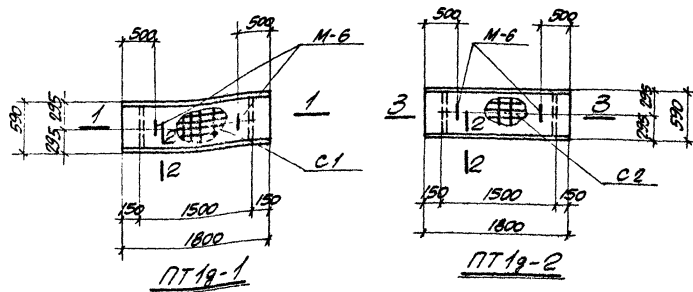
ИО-01-25
 ВЫПУСК 7
 ЛИСТ 33



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ				ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ				
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТ5-2	М-2	4	49, 50, 51, 52	ПТ5-2	2,4	200	0,96	72,3
ПТ5-3	М-9	4	49, 50, 51, 52	ПТ5-3	2,4	300	0,96	90,8

ТД 1965	Плиты перекрытия ПТ5-2; ПТ5-3	ИС-01-05	
		Выпуск 7	
		Лист	34

1. ПОДГОТОВКА
 2. ЗАКАЗ
 3. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 4. КОНСТРУКТИВНОЕ
 5. ТЕХНИЧЕСКОЕ
 6. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 7. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 8. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 9. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 10. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 11. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 12. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 13. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 14. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 15. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 16. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 17. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 18. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 19. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 20. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 21. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 22. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 23. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 24. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 25. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 26. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 27. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 28. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 29. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 30. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 31. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 32. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 33. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 34. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 35. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 36. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 37. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 38. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 39. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 40. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 41. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 42. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 43. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 44. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 45. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 46. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 47. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 48. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 49. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 50. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 51. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 52. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 53. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 54. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 55. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 56. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 57. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 58. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 59. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 60. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 61. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 62. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 63. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 64. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 65. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 66. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 67. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 68. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 69. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 70. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 71. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 72. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 73. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 74. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 75. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 76. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 77. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 78. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 79. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 80. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 81. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 82. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 83. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 84. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 85. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 86. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 87. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 88. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 89. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 90. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 91. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 92. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 93. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 94. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 95. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 96. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 97. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 98. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 99. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ
 100. ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ПРОЕКТНОЕ



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПТ19-1	М-6	2	49, ВЫП. 2
ПТ19-2	М-6	2	49, ВЫП. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТ19-1	0.3	200	0.13	8.0
ПТ19-2	0.3	300	0.13	10.4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ИЛИ-ВО КЛАССА ИЛИ СЕТКА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КРУГЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ПТ19-1	С1 (шт. 1)	1		800	1790	6	6	10.7
		2		580	570	11	11	6.3
ПТ19-2	С2 (шт. 1)	3		800	1790	6	6	10.7
		2	СМ. ВЫШЕ	580	570	11	11	6.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		ВСЕГО
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	
ПТ19-1	42	-	4.2	1.0	0.2	2.6	2.8
ПТ19-2	-	6.6	6.6	1.0	0.2	2.6	2.8

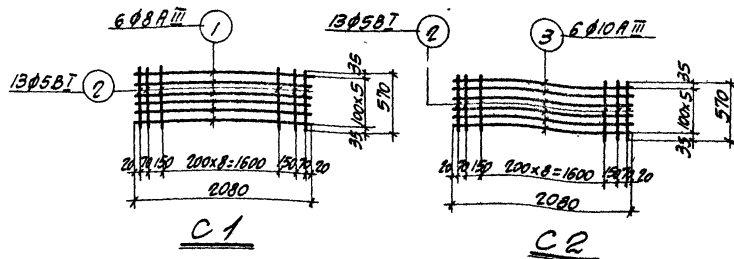
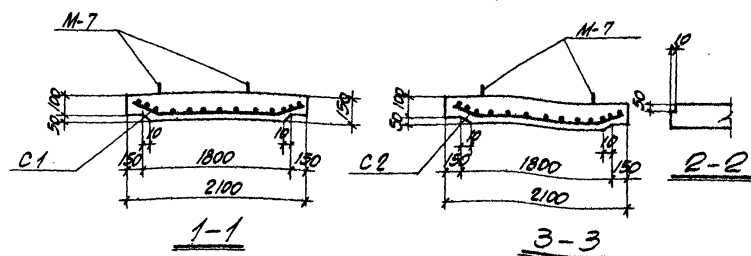
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-6 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА 1963

ПЛИТЫ ПЕРЕСЫТИЯ ПТ19-1, ПТ19-2

ИС-01-05
ВЫПУСК 7
ЛИСТ 35



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ЛЕНТЫ	МАРКА ЗАКАПНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПТ29-1	М-7	2	49, ВЫП. 2
ПТ29-2	М-7	2	49, ВЫП. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПБг-1	0.4	200	0.17	8.8
ПБг-2	0.4	300	0.17	11.6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОД-Б/О КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ П/З	ЗЕРКАЛО	Ø ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНУ КАРКАС ИЛИ СЕТКА	В ОДНУ ПЛИТУ	
ПТ2г-1	С1 (шт. 1)	1		800	2090	6	6	12.5
		2		580	570	13	13	7.4
ПТ2г-2	С2 (шт. 1)	3		800	2090	6	6	12.5
		2		580	570	13	13	7.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			УДЕРЖИВАЮЩАЯ ПР- ВОДКА КЛАССА по ГОСТ 6784-63			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	Ø мм		ИТОГО	Ø мм		ИТОГО	Ø мм		ИТОГО	
	8АIII	10АIII		5ВI	10АI		12АI			
ПТ29-1	4.9	-	4.9	1.1	1.1	0.2	2.6	2.8	8.8	
ПТ29-2	-	7.7	7.7	1.1	1.1	0.2	2.6	2.8	11.6	

ПРИМЕЧАНИЕ

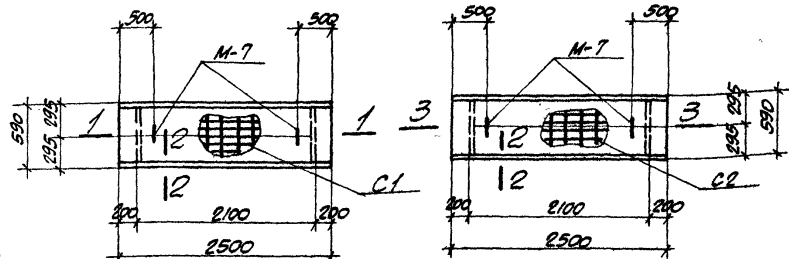
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА
М-7 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТД
1965

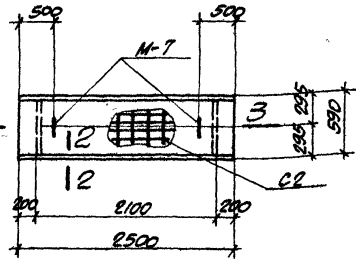
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ29-1; ПТ29-2

ИС-01-05	
Выпуск	
Лист	36

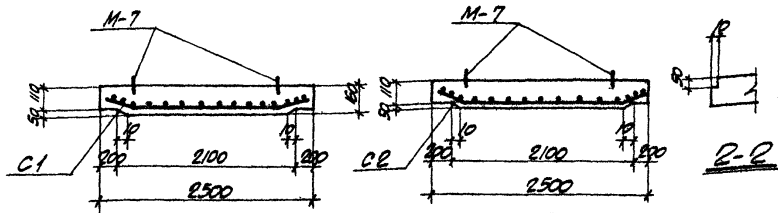
КОЗАРОВИЦКАЯ	1902	Р.К. ГРУППЫ	БЕЛОРУССКАЯ	77
БАНДЗ	1904	С.И. ИЖИМЕНЕВ	ПОДРЯС	100
НАЧ. ОУДАРА	1905	РОСЧИТАН	ПОДРЯС	100
С.И. КОЗАРОВИЦКАЯ	1906	КОЗАРОВИЦКАЯ	БЕЛОРУССКАЯ	77
С.И. ИЖИМЕНЕВ	1907	ПРОБЕРИНА	ПОДРЯС	100



NT 39-1

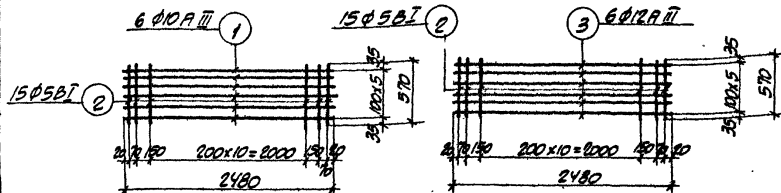


NT 39-2



1-1

3-3

C1

C2

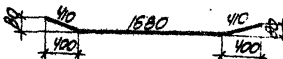

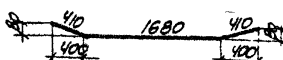
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПТЗг-1	М-7	2	45, вын. 2
ПТЗг-2	М-7	2	45, вын. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПАИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТЗг-1	0.5	200	0.22	13.4
ПТЗг-2	0.5	300	0.22	17.4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛАТЫ	МАРКА НЕР. БО КАНАЛОВ НАН СЕТКИ	№ ПОР.	ЗЕРКА	φ мм	ДЛИНА мм	К-БО ШТ. В ОДНОЙ КАНАЛ НАН СЕТКИ	В ОДНОЙ КАНАЛ НАН СЕТКИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ПТЗг-1	C1	1		129II	2500	6	6	13.0
		2		5BI	570	15	15	8.5
ПТЗг-2	C2	3		129III	2500	6	6	13.0
		2	С.М. БОШЕ	5BI	570	15	15	8.5

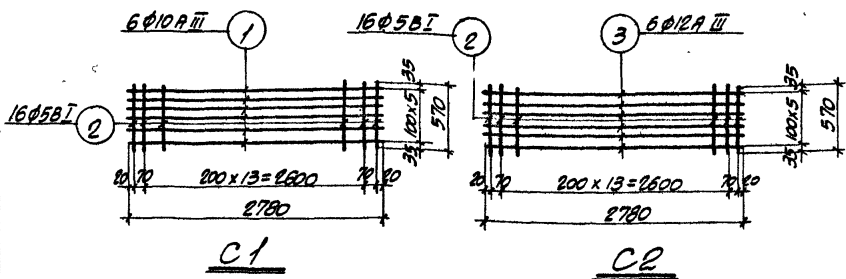
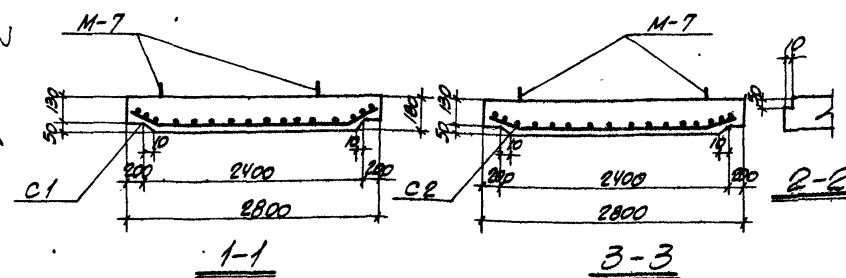
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПАМЯТИ	СТАЛЬ КЛАСА АІІ ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАСА АІІ ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАСА АІІ ГОСТ 5781-61				ВСЕГО
	Ø MM			ИТОГО	Ø MM			ИТОГО	Ø MM			ИТОГО	
	10AII	12AII			5BII				10AII	12AII			
ПТЗ-1	9.3	—		9.3	1.3		1.3	0.2	2.6			2.8	13.4
ПТЗ-2	—	13.3		13.3	1.3		1.3	0.2	2.6			2.8	17.4

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА
М-7 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

<div style="display: inline-block; border: 1px solid black; padding: 2px;"> ТА 1965 </div>	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТЗг-1; ПТЗг-2	ИЗ-01-05
		ВЫПУСК 7
		ЛИСТ 37



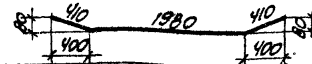
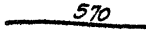
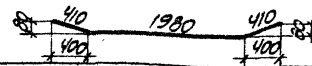
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПТ 49-1	М-7	2	49, БЫВ. 2
ПТ 49-2	М-7	2	49 БЫВ. 2

Показатели на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТ49-1	0.7	200	0.28	14.6
ПТ49-2	0.7	300	0.28	19.1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОР.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДУЛИНА ММ	К-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	К-ВО ПЛИТ В ОДНОЙ ПАНЕЛИ	В. К- ВО
ПТ4г-1	С1 (шт. 1)	1		10AIII	2800	6	6	16.6
		2		5BII	570	16	16	9.1
ПТ4г-2	С2 (шт. 1)	3		12AIII	2800	6	6	16.6
		2	С.М. ВЫШЕ	5BII	570	16	16	9.1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	φ мм	Итого		φ мм	Итого		φ мм	Итого		
ЛЛИТЫ	10AIII	12AIII		5BIII			10AIII	12AIII		
ПТ49-1	10.4	—	10.4	1.4		1.4	0.2	2.6	2.8	14.6
ПТ49-2	—	14.9	14.9	1.4		1.4	0.2	2.6	2.8	19.1

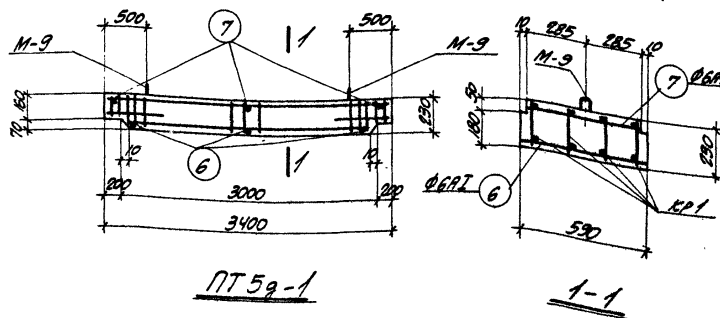
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА
М-7 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТД
1965

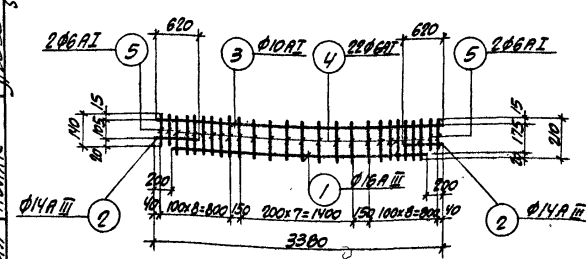
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТЧЗ-1; ПТЧЗ-2

ИС-01-05	
Выпуск 7	
Лист	38



PT 5g-1

1-1



KPI

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО СЛАНЦОВ НАМ СЕТКИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ. В ОДНОЙ СЕТКЕ	К-ВО ШТ. В ОДНОЙ ПЛИТЕ	ОБЪЕМ ДЛИНН М
PT 5g-1	KPI (шт. 4)	1	2980	16AII	2980	1	4	11.9
		2	820	14AII	620	2	8	5.0
		3	3380	10AI	3380	1	4	13.5
		4	210	6AI	210	22	88	18.5
		5	140	6AI	140	4	16	2.2
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖИ		6	590	6AI	590	-	3	1.8
		7	570	6AI	570	-	3	1.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				ВСЕГО
	14AII	16AII	10AI	ИТОГО	6AI	10AI	12AI	ИТОГО	
PT 5g-1	6.1	18.8		24.9	5.4	8.5	2.6	16.5	41.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
PT 5g-1	M-9	2	49, ВЫП. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
PT 5g-1	1.1	200	0.44	41.4

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА
1965

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ PT 5g-1

ИС-01-05
ВЫПУСК 7
ЛИСТ 39