

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ИС-01-05

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОННЕЛИ

ВЫПУСК 7

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ЭЛЕМЕНТЫ ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

8198

Москва-1965г

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ИС-01-05

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОННЕЛИ

ВЫПУСК 7

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ЭЛЕМЕНТЫ ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
Проектным и научно-исследовательским институтом  
Харьковский Промстройинпроект Госстроя СССР  
при участии НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
с 1 января 1966г Госстроем СССР  
Приказ №209 от 24 ноября 1965г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
Москва-1965г

## СОДЕРЖАНИЕ

	СТР.
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.....	3-6
Лист 1. РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ И НАГРУЗКИ.....	7
Лист 2. СБОРНЫЕ СХЕМЫ ВНУТРИЧЕСОВЫХ ТОННЕЛЕЙ.....	8
Лист 3. НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЧЕСОВЫХ ТОННЕЛЕЙ И РАССОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ.....	9
Лист 4. НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЧЕСОВЫХ ТОННЕЛЕЙ И РАССОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ (ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ).....	10
Лист 5. КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ВНУТРИЧЕСОВЫХ ТОННЕЛЕЙ.....	11
Лист 6. КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ВНУТРИЧЕСОВЫХ ТОННЕЛЕЙ (ОКОНЧАНИЕ).....	12
Лист 7. ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАССОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. ТОННЕЛЕЙ.....	13
Лист 8. ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАССОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. ТОННЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ).....	14
Лист 9. ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАССОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. ТОННЕЛЕЙ (ОКОНЧАНИЕ).....	15
Лист 10. ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА ДОБОРНЫХ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ ТОННЕЛЕЙ.....	16
	СТР.
Лист 11. ВНУТРИЧЕСОВЫЕ ТОННЕЛИ. ПОЛЕРЕЧНЫЕ И ПРОДОЛЬНЫЕ РАЗРЕЗЫ.....	17
Лист 12. ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ ОТВОДА ВОДЫ ИЗ ТОННЕЛЯ.....	18
Лист 13. ПЛАНЫ ДНИЩА ПДТ1-3; ПДТ2-3; ПДТ2-4. ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.....	19
Лист 14. ПЛАНЫ ДНИЩА ПДТ1-3; ПДТ2-3; ПДТ2-4. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ.....	20
Лист 15. ПЛАНЫ ДНИЩА ПДТ1-3; ПДТ2-3; ПДТ2-4. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....	21
Лист 16. ПЛАНЫ ДНИЩА ПДТ3-3; ПДТ3-4; ПДТ4-1; ПДТ4-2. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.....	22
Лист 17. ПЛАНЫ ДНИЩА ПДТ3-3; ПДТ3-4; ПДТ4-1; ПДТ4-2. АРМИРОВАНИЕ АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ.....	23
Лист 18. ПЛАНЫ ДНИЩА ПДТ3-3; ПДТ3-4; ПДТ4-1; ПДТ4-2. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....	24
Лист 19. ПЛАНЫ ДНИЩА ПДТ3-3; ПДТ3-4; ПДТ4-1; ПДТ4-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....	25
Лист 20. ПЛАНЫ ДНИЩА ПДТ5-1; ПДТ6-1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.....	26
Лист 21. ПЛАНЫ ДНИЩА ПДТ5-1; ПДТ6-1. АРМИРОВАНИЕ.....	27
Лист 22. ПЛАНЫ ДНИЩА ПДТ5-1; ПДТ6-1. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ.....	28

ГЛАВАЧ, И.И.: КОВАЛОВЧУК, В.А.  
САЧУСТВЕННИК: БАНДАС  
СТАРШИЙ СПЕЦИАЛИСТ: СЛЕКТОР  
ПО ВОССОВОМУ: СПЕЦИАЛИСТ  
ОГНЕНЕЕ ДР.: КОЛПИЧЕНК  
ДАТА ВЫДАЧИ: 19/05/1985

ТД  
1965

СОДЕРЖАНИЕ

ИС-01-05  
ВЫПУСК 7  
Лист А

СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

стр.

Лист 23.	Плиты днища ПДТ 5-1; ПДТ 6-1.	
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....	29
Лист 24.	Плиты стенные ПСТ 1-1; ПСТ 2-1; ПСТ 3-1.	
	ОГЛАДОБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.....	30
Лист 25.	Плиты стенные ПСТ 1-1; ПСТ 2-1; ПСТ 3-1.	
	АРМИРОВАНИЕ.....	31
Лист 26.	Плиты стенные ПСТ 1-1; ПСТ 2-1; ПСТ 3-1.	
	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ.....	32
Лист 27.	Плиты стенные ПСТ 1-1; ПСТ 2-1; ПСТ 3-1.	
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....	33
Лист 28.	Плиты стенные ПСТ 4-2; ПСТ 49-2.....	34
Лист 29.	Плиты стенные ПСТ 5-2; ПСТ 59-2.....	35
Лист 30.	Плиты перекрытия ПТ 1-1; ПТ 1-2.....	36
Лист 31.	Плиты перекрытия ПТ 2-1; ПТ 2-2.....	37
Лист 32.	Плиты перекрытия ПТ 3-1; ПТ 3-2.....	38
Лист 33.	Плиты перекрытия ПТ 4-1; ПТ 4-2.....	39
Лист 34.	Плиты перекрытия ПТ 5-2; ПТ 5-3.....	40
Лист 35.	Плиты перекрытия ПТ 9-1; ПТ 9-2.....	41
Лист 36.	Плиты перекрытия ПТ 29-1; ПТ 29-2.....	42
Лист 37.	Плиты перекрытия ПТ 39-1; ПТ 39-2.....	43
Лист 38.	Плиты перекрытия ПТ 49-1; ПТ 49-2.....	44
Лист 39.	Плиты перекрытия ПТ 59-1.....	45

# ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

3

## I. Общая часть

1. В настоящем выпуске 7 серии КС-01-05 помещены материалы для проектирования и рабочие чертежи сборных железобетонных элементов внутренчесовых тоннелей, предназначенных для прокладки в них трубопроводов различного назначения, кабелей и установок транспортов.
2. В данном выпуске разработаны тоннели с перекрытием в уровне пола земли. Тоннели могут применяться также в случаях затяжеленного перекрытия при условии проверки конструкции расчетом (см. п. 19 настоящей записки).
3. Сборные железобетонные элементы тоннелей, разработанные в настоящем выпуске, могут применяться в обычных условиях, а также на просадочных грунтах, в сейсмических районах и районах с высоким уровнем грунтовых вод.
4. Максимальное давление на грунт основания от расчетных нагрузок, действующих на тоннели, может составлять до 15кг/см<sup>2</sup>.
5. При проектировании и возведении тоннелей, помимо настоящего выпуска, надлежит руководствоваться следующими материалами данной серии:
  - а) выпуском 1, в котором содержатся общестроительные чертежи тоннелей, а также описание конструктивных решений и указания по применению конструкции тоннелей и ис. монтажу;
  - б) выпуском 2, содержащим указания по изготовлению и рабочие чертежи сборных железобетонных элементов, часть которых применяется в настоящем выпуске;
  - в) выпуском 4, в котором приведены материалы для проектирования тоннелей на просадочных грунтах и в районах с сейсмичностью 7,8 и 9 баллов;
  - г) выпуском 5, в котором приведены материалы для проектирования тоннелей в районах с высоким уровнем грунтовых вод;

1. Кабель-мост	Баланс	Баланс
2. Руч. отваль	Баланс	Баланс
3. Руч. монтаж	Баланс	Баланс
4. Иные пр.	Баланс	Баланс
5. АТА ВЫПУСКА		

- д) выпуском 6, в котором приведены материалы для проектирования и сборные железобетонные элементы тоннелей под такие нагрузки.
6. Марки тоннелей обозначены буквами и цифрами, определяющими вид конструкции, число секций и геометрические размеры. Маркировка внутренчесовых тоннелей отличается от принятой в выпуске 1 дополнительным индексом „в“ (внутренчесовые). Пример маркировки: Тв 240-210-2-внутренчесовой тоннель шириной 240 см, высотой 210 см.  
В приведенном примере цифра после геометрических размеров обозначает порядковый номер каждой марки тоннеля в зависимости от принятых марок сборных элементов, определяющихся условиями применения тоннеля.
7. Маркировка сборных элементов состоит из букв и цифр. Буквы обозначают наименование элемента, цифры - порядковый номер типоразмера. Нумерация типоразмеров является продолжением принятой в выпусках 2 и 6 настоящей серии. Если элементы в пределах одного типоразмера, отличаются по несущей способности, то в обозначения марок после тире ставятся цифры, указывающие порядковый номер по несущей способности в пределах каждого типоразмера элемента. Например: ПДТ 2-3 (плита днища тоннеля), ПТ 5-2 (плита перекрытия тоннеля) и т.д.  
В марках сборных элементов добавляется буква „г“. Например: ПТ 5-1.

ТД  
1965

Пояснительная записка

КС-01-05  
выпуск 7  
лист 8

## II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

8. ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ ВНУТРИЧЕСОВЫХ ТОННЕЛЕЙ (лист 2) примяты по выпуску 1 серии ИС-01-05 со следующими изменениями: односекционные тоннели шириной 3600 и 4200 мм и двухсекционные тоннели, как нехарактерные для внутренческой проладки, в габаритные схемы не включены.

При необходимости, в отдельных случаях, применения этих тоннелей их следует рассчитать на нагрузки, приведенные в настоящем выпуске, и подобрать изделия из числа разработанных в выпусках 2 и 6 данной серии.

9. Номенклатура сборных железобетонных изделий внутренческих тоннелей (лист 3) включает 19 типоразмеров элементов, разработанных в выпусках 2 и 6 настоящей серии.

Новых типоразмеров элементов в данном выпуске не содержится.

10. Ключи для подбора марок тоннелей приведены на листах 5, 6, таблицы для подбора сборных железобетонных элементов — на листах 7-9.

Марки сборных плит перекрытия должны приниматься в соответствии с таблицей, приведенной на листе 10.

11. Конструктивные решения тоннелей аналогичны разработанным в выпуске 1 настоящей серии.

12. Для отвода из тоннелей сточных вод днищу тоннелей придается продольный уклон  $i = 0.002 \pm 0.005$  (в зависимости от гидрологического назначения и грунтовых условий).

Вода собирается в приемки, из которых отводится в канализацию. Пример решения приемка приведен на листе 12.

Устройство уклона в тоннелях с перекрытием на отметке  $\pm 0.00$  рекомендуется производить за счет набетонки по днищу.

13. В целях с агрессивными воздействиями следует предусматривать защиту конструкций тоннелей от коррозии в

соответствии с „Указаниями по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций промышленных зданий в производстве с агрессивными средами“-СН 262-63.

14. Подготовка под тоннели, обмазка битумом, сборные элементы и заполнение швов между ними, деформационные швы, а также устройство выходов из тоннелей и крепление коммуникаций должны осуществляться в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 1 настоящей серии.

15. Обратную засыпку грунта допускается производить после укладки плит перекрытия равномерными слоями толщиной 20-30 см с плотной трамбовкой, одновременно с обеих сторон тоннеля.

16. Монтаж коммуникаций должен производиться в закрытом тоннеле через монтажные проемы, которые решаются путем устройства монолитных обвязок, перекрываемых сборными плитами (см. выпуск 1), либо в открытом тоннеле с раскреплением стен распорками.

17. Углы поворотов и уширения тоннелей решаются в конкретном проекте с применением разработанных в настоящем выпуске сборных железобетонных плит перекрытия прямых участков тоннелей по аналогии с решениями, принятыми в выпуске 1 настоящей серии.

ТД  
1065

Пояснительная записка

ИС-01-05  
Выпуск 7  
лист 1

ЧАСТЬ	ОГЛАСОВА
ДЛЯ СОСТАВЛЕНИЯ	СВЕДЕНИЙ
ДЛЯ ИЗДАНИЯ ПОДПИСА	ПОДПИСЬ
ДАТА ВЫПУСКА	1965

## III. НАГРУЗКИ И РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИИ

18. Конструкции тоннелей рассчитаны на следующие нормативные равномерно-распределенные временные длительные нагрузки, действующие в уровне пола цеха: 2000, 3000 и 5000 кг/м<sup>2</sup>. Тоннели рассчитаны также на нагрузку от внутрицехового транспорта: электрокары грузоподъемностью 2.0 и 3.0т, аккумуляторный погрузчик грузоподъемностью 1.5т, автопогрузчики грузоподъемностью 3.0 и 5.0т и автомашину Н-10 (нормальную и утяжеленную).

Нагрузка от внутрицехового транспорта и равномерно-распределенная временная длительная нагрузка принимаются действующими разновременно.

19. В ключе для подбора тоннелей (листи 5,6) даны марки тоннелей с перекрытием в уровне пола цеха, приемлемые при перечисленных выше нагрузках.

Конструкции тоннелей с заглубленным перекрытием необходимо, в соответствии с расчетом, подбирать по несущей способности из числа разработанных в выпусках 2,6 и 7 настоящей серии.

20. При расчете тоннелей объемный вес грунта принят  $\gamma=1.8\text{т}/\text{м}^3$ , угол естественного откоса  $\varphi=30^\circ$ .

21. Распределение вертикальной нагрузки от колес подвижного транспорта принято:

в полах с жестким подстилающим слоем — под углом  $45^\circ$  к вертикали; в грунте — под углом  $30^\circ$  к вертикали.

\* При нагрузке 2000 кг/м<sup>2</sup> расчетные сечения элементов тоннелей несущественно отличаются от принятых для нагрузки 3000 кг/м<sup>2</sup>, в связи с чем элементы тоннелей при указанных нагрузках приняты одинаковыми.

22. Нагрузка от внутрицехового транспорта учитывается с коэффициентом динамичности, равным 1.1 (в соответствии с указаниями л.3, в СНиП II-А. II-62).

23. При расчете тоннелей приняты следующие коэффициенты перегрузки:

от собственного веса конструкции

—  $n=1.1$

от давления грунта

—  $n=1.2$

от временной равномерно-распределенной нагрузки

—  $n=1.2$

от внутрицехового транспорта (за исключением автомобильной нагрузки)

—  $n=1.3$

от автомобильной нагрузки

—  $n=1.4$

24. Расчет конструкций тоннелей произведен в соответствии с главой СНиП II-В. I-62, бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования.

25. Расчетные схемы тоннелей с перекрытием в уровне пола цеха при действии равномерно-распределенной временной длительной нагрузки и величины нагрузок от внутрицехового транспорта приведены на листе 1.

26. Испытание элементов на прочность производится в соответствии с ГОСТ 8829-58. Величины контрольных разрушающих нагрузок, равные эквивалентным расчетным нагрузкам, увеличенным в 1.4 раза, приведены в "Таблице схем испытаний сборных железобетонных элементов" (см. лист Е настоящей записи).

1. КОНСТР. КОМПЛЕКСНЫЙ	2. БАЛАНС	3. СЛЕКТОР	4. БОЛТЫ ОР. БОЛТИТЕРН	5. ДАТА ВЫПУСКА
1965				

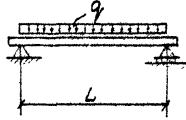
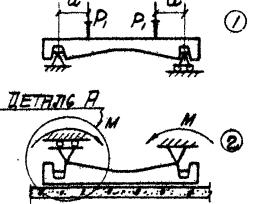
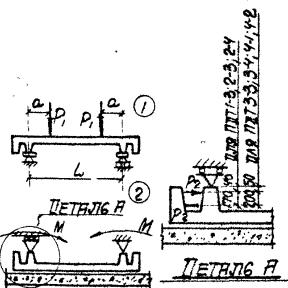
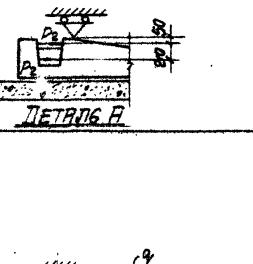
ТД  
1965

Пояснительная записка

КС-01-05  
выпуск 7  
лист А

ТАБЛИЦА СХЕМ ИСПЫТАНИЙ СБОРНЫХ ЭКСПЛЕУЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

6

НН п.п.	Схемы испытаний	Масса эле- ментов	Размеры		Контрольные разру- шающие нагрузки			НН п.п.	Схемы испытаний	Масса эле- ментов	Размеры		Контрольные разру- шающие нагрузки					
			L, мм	a, мм	q, $T/m^2$	$P_1/T_{pl.m}$	$P_2/T_{pl.m}$				L, мм	a, мм	q, $T/m^2$	$P_1/T_{pl.m}$	$P_2/T_{pl.m}$			
1		ПП1-1	1650		5.0				ПП5-1	2200	330				14.3	30.9		
		ПП1-2	1650		8.4				ПП6-1	2200	190			17.2	33.7			
		ПП2-1	1950		5.0													
		ПП2-2	1950		8.4													
		ПП3-1	2300		5.0													
		ПП3-2	2300		8.4													
		ПП4-1	2600		5.0													
		ПП4-2	2600		8.4													
		ПП5-2	3200		5.0													
		ПП5-3	3200		8.4													
2		ПП7-3	1270	200	8.6	13.3			ПСТ1-1									
		ПП7-2	1570	240	6.6	10.9			ПСТ2-1									
		ПП7-2	1570	250	10.0	16.1			ПСТ3-1									
		ПП7-3	1850	300	7.4	10.9			ПСТ4-2									
		ПП7-4	1850	310	11.7	16.1			ПСТ5-2									
		ПП7-4	2150	340	8.8	15.3												
		ПП7-2	2150	350	13.3	22.4												

ТА  
1965

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

НС-01-05  
Выпуск 7  
Лист Е

8198 8

## Расчетные схемы внутрихововых тоннелей (ПРИ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННОЙ ВРЕМЕННОЙ ПЛОСКОСТИ НАГРУЗКИ)

ВА. АНГРУЗЕ,  
ТАБЛИЦА 1

ВЫСОТА ТОННЕЛЯ В ЧИСТОТЕ ММ	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ Т/М <sup>2</sup>					
	I			II		
	$q^{top}$	$P$	$P^{top}$	$q^{top}$	$P$	$P^{top}$
2100	1.60			1.60		
2400	1.90	3.60	1.20	1.90	6.00	2.00
3000	2.40			2.40		

Расчетные схемы  
(ПРИ ПЕРЕКРЫТИИ В УРОВНЕ  
ПОЛА ЦЕХА)

### ПРИМЕЧАНИЯ

1. В таблице 1 принятая следующая классификация временных длительных нагрузок:

Тип I - при нормативной нагрузке на пол цеха, равной  $3000 \text{ кг}/\text{м}^2$

Тип II - " " " " " -  $5000 \text{ кг}/\text{м}^2$

2. Собственный вес конструкций в нагрузки не включен

3. Исходные расчетные данные, коэффициенты перегрузки и динамики приведены в пояснительной записке

4. В расчетных схемах размеры А и Н приняты в осах конструкций.

## Расчетные нагрузки от внутрицехового транспорта

## ТАБЛИЦА 6

№ п/п	Вид транспорта	Расчетное давление от колеса т	Площадка передачи давления 0×8 см
1	Электрокар	Q=2т	1.25
2	— " —	Q=3т	1.90
3	Аккумуляторный погрузчик	Q=1.5т	2.45
4	Автопогрузчик	Q=3т	5.2
5	— " —	Q=5т	7.35
6	Автомашина	H-10	5.4
7	— " —	H-10 УТРЭ	7.3

### ОБОЗНАЧЕНИЯ НАГРУЗОК

$q_{\text{гор}}$  — горизонтальное давление грунта  
 $P$  — вертикальное давление от временной нагрузки

$P^{top}$  - ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ.

РУК. ГРУППЫ  
БРОДСКИЙ  
КОЛОМНЕНСКИЙ  
ПРОВЕРКА  
СЛУЖБЫ  
9657

БОЛГРОДОД  
БИЛДИНГ  
СЕКТОР  
КОМПАНИИ  
ДАТА ВЫПУСКА  
1965

ГАБАРИТНЫЕ  
СХЕМЫ ТОННЕЛЕЙ

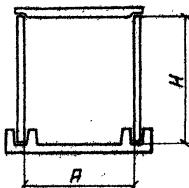
МАРКА  
ТОННЕЛЕЙ

ГАБАРИТЫ ТОННЕЛЕЙ  
В ММ

А

Н

TB 150-210	1500	2100
TB 180-210	1800	
TB 210-210	2100	2400
TB 240-210	2400	
TB 210-240	2100	2400
TB 240-240	2400	



ГАБАРИТНЫЕ  
СХЕМЫ ТОННЕЛЕЙ

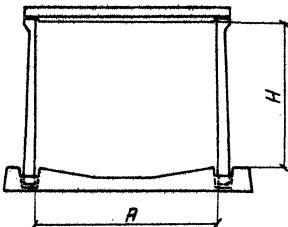
МАРКА  
ТОННЕЛЕЙ

ГАБАРИТЫ ТОННЕЛЕЙ  
В ММ

А

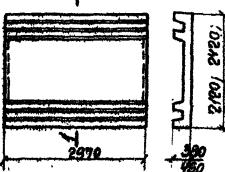
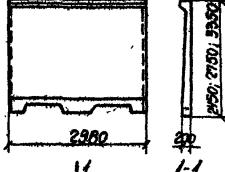
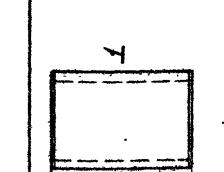
Н

TB 300-210	3000	2100
TB 300-240	3000	2400
TB 240-300	2400	3000
TB 300-300	3000	
—	—	—
—	—	



НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

9

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ. НОВЫХ ТИПО-ПРОГРАММ РОВ	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ			Лист
						БЕТОН М3	СТАЛЯ КГ	ВЫПУСК	
Плиты днища	1		ПДТ1-1	3.2	300	1.26	291.3	6 19	
			ПДТ1-3	3.2	200	1.26	95.9	7 13	
			ПДТ2-1	3.5	300	1.39	330.7	6 19	
			ПДТ2-3	3.5	200	1.39	102.9	7 13	
			ПДТ2-4	3.5	200	1.39	120.2	" "	
	1-1		ПДТ3-1	4.7	300	1.87	446.9	6 19	
			ПДТ3-3	4.7	200	1.87	130.8	7 16	
			ПДТ3-4	4.7	200	1.87	102.7	" "	
			ПДТ4-1	5.0	200	2.00	173.9	" "	
			ПДТ4-2	5.0	200	2.00	244.2	" "	
Плиты стенные	1		ПДТ5-1	3.3	200	1.33	112.5	7 20	
			ПДТ6-1	3.8	200	1.50	139.0	" "	
			ПДТ6-2	3.8	200	1.50	139.0	" "	
	1-1		ПСТ1	2.9	300	1.16	175.8	2 13	
			ПСТ1-1	2.9	200	1.16	175.5	7 24	
			ПСТ2	3.2	300	1.30	200.4	2 13	
Плиты перекрытий	1		ПСТ2-1	3.2	200	1.30	195.1	7 24	
			ПСТ3	4.5	300	1.80	296.0	2 13	
			ПСТ3-1	4.5	200	1.80	237.0	7 24	
			ПСТ4	5.0	300	1.80	300.0	" "	
			ПСТ5	5.0	200	1.80	240.0	" "	

ПРИМЕЧАНИЕ

Все железобетонные изделия, приведенные в номенклатуре, отличаются от изделий, разработанных в выпусках 2 и 6, армированием или маркой бетона и в общем количестве новых типограмм не учитываются.

ТА  
1965

Номенклатура сборных железобетонных изделий для внутрицеховых тоннелей и расход материалов на 1 изделие

ИС-01-05  
Выпуск 7  
Лист 3

## НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

10

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	МАРКА БЕТОНА	ВЕС T	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 М <sup>3</sup> ИЗДЕЛИЯ		
					БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛ КГ	ВОЛНОК ЛЕН
ПОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	1	ПП1g-1	0.3	200	0.13	8.0	7 35
		ПП1g-2	0.3	300	0.13	10.4	" "
		ПП2g	0.4	300	0.17	15.0	2 26
		ПП2g-1	0.4	200	0.17	8.8	7 36
		ПП2g-2	0.4	300	0.17	11.6	" "
		ПП3g	0.5	300	0.22	22.2	2 27
		ПП3g-1	0.5	200	0.22	13.4	7 37
		ПП3g-2	0.5	300	0.22	17.4	" "
		ПП4g	0.7	300	0.28	24.5	2 27
		ПП4g-1	0.7	200	0.28	14.6	7 38
		ПП4g-2	0.7	300	0.28	19.1	" "
		ПП5g	1.1	300	0.49	56.1	2 28
		ПП5g-1	1.1	200	0.49	41.4	7 38
		ПП6g-2	0.6	300	0.25	13.5	6 51
		ПП6g-2	0.7	300	0.30	15.3	" 55
		ПП6g-2	0.9	300	0.36	23.2	" 56
		ПП11g-2	1.1	300	0.48	32.8	" 57

РУГ. ГРУППЫ	БРОДСКИЙ
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЧАПУИН
ПРОВЕРКА	ПОЛУЧЕ

ДЛЯ МУЗЫКИ ИМСТ. КОЗЛОВИЧУМ	1000
ДЛЯ МУЗЫКИ ИМСТ. БАНДОС	1000
ДЛЯ МУЗЫКИ ИМСТ. СПЕКТОР	1000
ДЛЯ МУЗЫКИ ИМСТ. ПА. КОПЧЕНН	1000
ДЛЯ ВАЛЕНСИЯ	1000

TA  
1965

Номенклатура сборных железобетонных изделий  
для внутренних тоннелей и расход материалов на 1 изделие (доборные элементы) ИС-01-05  
выпуск 7

8198 12

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ

СЕЧЕНИЕ ТОННЕЛЕЙ H x Ном	НОРМАТИВНАЯ РАЗНОВРЕМЕННО- РАСПРЕДЕЛЕН- НАЯ НАГРУЗКА В КГ/М <sup>2</sup>	МАРКИ ТОННЕЛЕЙ									
		При наличии внутрицехового транспорта									
		В цехах с полами по эксплуатирующему слою					В цехах с земляным полом				
При отсутствии внутрице- хового транспорта	ЭЛЕКТРОКАРЫ Q=2т Q=3т	АККУМУЛЯ- ТОРНЫЙ ВО- ДОДАЧНЫЙ Q=1,5т	Автопогрузчики Q=3т Q=5т	Автомашинки H-10 H-10УЗВЕ	Автопогрузчики Q=3т Q=5т	Автомашинки H-10 H-10УЗВЕ					
		3000	T8 150-210-1	T8 150-210-1							
450x210	5000	T8 150-210-2	T8 150-210-2	T8 150-210-2	T8 150-210-3	T8 150-210-3	T8 150-210-3	T8 150-210-3	T8 150-210-4	T8 150-210-4	T8 150-210-4
450x20	3000	T8 180-210-1	T8 180-210-1	T8 180-210-1	T8 180-210-2	T8 180-210-2	T8 180-210-4	T8 180-210-4	T8 180-210-4		
450x20	5000	T8 180-210-3	T8 180-210-3	T8 180-210-3	T8 180-210-3	T8 180-210-3	T8 180-210-5	T8 180-210-5	T8 180-210-5	T8 180-210-6	T8 180-210-7
450x20	3000	T8 210-210-1	T8 210-210-1	T8 210-210-1	T8 210-210-2	T8 210-210-4	T8 210-210-4	T8 210-210-4	T8 210-210-6		
450x20	5000	T8 210-210-3	T8 210-210-3	T8 210-210-3	T8 210-210-5	T8 210-210-3	T8 210-210-5	T8 210-210-5	T8 210-210-5	T8 210-210-6	T8 210-210-7
240x210	3000	T8 240-210-1	T8 240-210-1	T8 240-210-1	T8 240-210-1	T8 240-210-2	T8 240-210-2	T8 240-210-2	T8 240-210-4		
240x210	5000	T8 240-210-3	T8 240-210-3	T8 240-210-3	T8 240-210-3	T8 240-210-3	T8 240-210-3	T8 240-210-3	T8 240-210-4	T8 240-210-4	T8 240-210-4
210x210	3000	T8 210-210-1	T8 210-210-1	T8 210-210-1	T8 210-210-1	T8 210-210-2	T8 210-210-4	T8 210-210-4	T8 210-210-6		
210x210	5000	T8 210-210-3	T8 210-210-3	T8 210-210-3	T8 210-210-3	T8 210-210-3	T8 210-210-5	T8 210-210-5	T8 210-210-5	T8 210-210-6	T8 210-210-7

ПРИМЕЧАНИЕ

Марки тоннелей определены из условия разновременного действия разновременно-распределенной нагрузки и нагрузки от внутрицехового транспорта.

ТА  
1965

Ключ для подбора внутрицеховых  
тоннелей

ИС-01-05  
выпуск 7  
Лист 5

8198 13

Ключ для подбора внутрицеховых тоннелей (окончание)

СЕЧЕНИЕ TONNELJA A x H cm	НОРМАТИВНАЯ РАВНОМЕРНО- РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НГРЯ НГРУЗКА в кг/м <sup>2</sup>	МАРКИ ТОННЕЛЕЙ									
		ПРИ ОТСУСТВИИ ВНУТРИЦЕХОВОГО ТРАНСПОРТА		ПРИ НАЛИЧИИ ВНУТРИЦЕХОВОГО ТРАНСПОРТА						В ЦЕХАХ С ЗЕМЛЯНЫМ ПОЛОМ	
		В ЦЕХАХ С ПОЛАМИ ПО ЭКСТРЕМУМУ ПОДСТИЛЯЮЩЕМУ СЛОЮ		ЭЛЕКТРОКАРЫ Q=2т Q=3т		АККУМУЛЯ- ТОРНЫЙ ПОГРЗ ЧМК Q=1,5т		АВТОПОГРУЗЧИКИ Q=3т Q=5т		АВТОМАШИНЫ Н-10 Н-10 УЗВЕЗ	
500x240	3000	T8 240-240-1	T8 240-240-1	T8 240-240-1	T8 240-240-1	T8 240-240-2	T8 240-240-2	T8 240-240-2	T8 240-240-2	T8 240-240-4	T8 240-240-4
		5000	T8 240-240-3	T8 240-240-3	T8 240-240-3	T8 240-240-3	T8 240-240-3	T8 240-240-3	T8 240-240-3	T8 240-240-4	T8 240-240-4
500x300	3000	T8 300-210-1	T8 300-210-1	T8 300-210-1	T8 300-210-1	T8 300-210-1	T8 300-210-1	T8 300-210-1	T8 300-210-3	T8 300-210-4	T8 300-210-4
		5000	T8 300-210-2	T8 300-210-2	T8 300-210-2	T8 300-210-2	T8 300-210-2	T8 300-210-2	T8 300-210-2	T8 300-210-4	T8 300-210-4
500x360	3000	T8 300-210-1	T8 300-210-1	T8 300-210-1	T8 300-210-1	T8 300-210-1	T8 300-210-1	T8 300-210-1	T8 300-210-3	T8 300-210-4	T8 300-210-4
		5000	T8 300-210-2	T8 300-210-2	T8 300-210-2	T8 300-210-2	T8 300-210-2	T8 300-210-2	T8 300-210-2	T8 300-210-4	T8 300-210-4
500x420	3000	T8 240-300-1	T8 240-300-1	T8 240-300-1	T8 240-300-1	T8 240-300-1	T8 240-300-1	T8 240-300-1	T8 240-300-3	T8 240-300-3	T8 240-300-3
		5000	T8 240-300-2	T8 240-300-2	T8 240-300-2	T8 240-300-2	T8 240-300-2	T8 240-300-2	T8 240-300-2	T8 240-300-3	T8 240-300-3
500x500	3000	T8 300-300-1	T8 300-300-1	T8 300-300-1	T8 300-300-1	T8 300-300-1	T8 300-300-1	T8 300-300-1	T8 300-300-3	T8 300-300-4	T8 300-300-4
		5000	T8 300-300-2	T8 300-300-2	T8 300-300-2	T8 300-300-2	T8 300-300-2	T8 300-300-2	T8 300-300-2	T8 300-300-4	T8 300-300-4

ПРИМЕЧАНИЕ

Марки тоннелей определены из условия равномерно-распределенной нагрузки и нагрузки от внутрицехового транспорта.

ТА  
1965

Ключ для подбора внутрицеховых тоннелей (окончание)

ИС-01-05  
выпуск 7  
лист 6

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖССЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА З.П.М. ТОННЕЛЕЙ

13

МАРКА ТОННЕЛЕЙ	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН М <sup>3</sup>						СТАЛЬ КГ				
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕДЕКРАПТИЯ		СБОРНЫЙ			МОНОЛИТНЫЙ			ВСЕГО	СТАЛЬ КАССА А-Ш по ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КАССА А-Г по ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КАССА А-Г по ГОСТ 5781-61/В-Г по ГОСТ 6787-53	ХОЛОДНОТАЧУТАЯ ПРОВОДКА КАССА
	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКИ 200	МАРКИ 300	ИТОГО	МАРКИ 200	МАРКИ 300	ВСЕГО		по ГОСТ 5781-61	по ГОСТ 5781-61	по ГОСТ 5781-61/В-Г по ГОСТ 6787-53	ВСЕГО
Т6 150-210-1	ПДТ1-3	1	ПСТЧ-1	2	ПТ1-1	1	3,55	-	3,55	0,15	-	3,70	98,5	104,0	79,8	21,2	297,5
Т6 150-210-2	ПДТ1-3	1	ПСТЧ-2	2	ПТ1-2	1	2,90	0,65	3,55	0,15	-	3,70	104,4	104,0	79,8	21,2	309,4
Т6 150-210-3	ПДТ1-3	1	ПСТЧ-2	2	ПТ8-1 <sup>**</sup>	1	2,90	1,30	4,20	0,15	-	4,35	104,6	104,0	80,2	29,4	318,2
Т6 150-210-4	ПДТ1-1 <sup>**</sup>	1	ПСТЧ <sup>*</sup>	2	ПТ8-1 <sup>**</sup>	1	-	4,20	4,20	-	0,15	4,35	261,9	149,2	80,0	29,0	520,1
Т6 180-210-1	ПДТ2-3	1	ПСТЧ-2	2	ПТ2-1	1	3,91	-	3,91	0,15	-	4,06	102,1	104,0	79,8	23,1	309,0
Т6 180-210-2	ПДТ2-3	1	ПСТЧ-2	2	ПТ2-2	1	3,03	0,88	3,91	0,15	-	4,06	116,0	104,0	79,8	23,1	322,9
Т6 180-210-3	ПДТ2-4	1	ПСТЧ-2	2	ПТ2-2	1	3,03	0,88	3,91	0,15	-	4,06	133,3	104,0	79,8	23,1	340,2
Т6 180-210-4	ПДТ2-3	1	ПСТЧ-2	2	ПТ9-1 <sup>**</sup>	1	3,03	1,53	4,56	0,15	-	4,71	116,2	104,0	83,4	33,4	337,0
Т6 180-210-5	ПДТ2-4	1	ПСТЧ-2	2	ПТ9-1 <sup>**</sup>	1	3,03	1,53	4,56	0,15	-	4,71	133,5	104,0	83,4	33,4	354,3
Т6 180-210-6	ПДТ2-1 <sup>**</sup>	1	ПСТЧ <sup>*</sup>	2	ПТ2-2	1	-	3,91	3,91	-	0,15	4,06	328,3	149,2	79,6	22,6	579,7
Т6 180-210-7	ПДТ2-1 <sup>**</sup>	1	ПСТЧ <sup>*</sup>	2	ПТ9-1 <sup>**</sup>	1	-	4,56	4,56	-	0,15	4,71	328,5	149,2	83,2	32,9	593,8
Т6 210-210-1	ПДТ3-3	1	ПСТЧ-2	2	ПТ3-1	1	4,65	-	4,65	0,15	-	4,80	146,2	104,0	83,4	25,7	359,3
Т6 210-210-2	ПДТ3-3	1	ПСТЧ-2	2	ПТ3-2	1	3,51	1,14	4,65	0,15	-	4,80	166,5	104,0	83,4	25,7	379,6
Т6 210-210-3	ПДТ3-4	1	ПСТЧ-2	2	ПТ3-2	1	3,51	1,14	4,65	0,15	-	4,80	198,4	104,0	83,4	25,7	411,5
Т6 210-210-4	ПДТ3-3	1	ПСТЧ-2	2	ПТ10-1 <sup>**</sup>	1	3,51	1,81	5,32	0,15	-	5,47	166,6	104,0	87,0	37,8	395,4
Т6 210-210-5	ПДТ3-4	1	ПСТЧ-2	2	ПТ10-1 <sup>**</sup>	1	3,51	1,81	5,32	0,15	-	5,47	198,5	104,0	87,0	37,8	427,3
Т6 210-210-6	ПДТ3-1 <sup>**</sup>	1	ПСТЧ <sup>*</sup>	2	ПТ3-2	1	-	4,65	4,65	-	0,15	4,80	366,7	149,2	83,2	24,9	624,0
Т6 210-210-7	ПДТ3-1 <sup>**</sup>	1	ПСТЧ <sup>*</sup>	2	ПТ10-1 <sup>**</sup>	1	-	5,32	5,32	-	0,15	5,47	366,8	149,2	86,8	37,0	639,8

ПРИМЕЧАНИЯ

1. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕМЕНТОВ, ОТМЕЧЕННЫХ ЗНАКОМ \*,  
ПРИВЕДЕНО В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ ИС-01-05.
2. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕМЕНТОВ, ОТМЕЧЕННЫХ ЗНАКОМ \*\*,  
ПРИВЕДЕНО В ВЫПУСКЕ 6 СЕРИИ ИС-01-05.

ТА  
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖССЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА З.П.М. ТОННЕЛЕЙ

ИС-01-05  
ВЫПУСК 7  
ЛИСТ 7

8198 15

Г. АНД. ИНОТ  
НЧ. ОТДЕЛ  
Г. КОНСТР. ОДЛ  
ДЛЯ ИЗДАНИЯ  
ПАТЯ ВЫПУСКА

РУС. ГРУППЫ  
СТ. ИНЖЕНЕР  
ИСПОЛНИТЕЛЬ  
ПРОВЕРИЛ  
1965г.

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА З.П.М. ТОННЕЛЕЙ  
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

14

Марка トンнеля	Марки изделий						Бетон м <sup>3</sup>			Сталь кг							
	Плиты днища		Плиты стеновые		Плиты перекрытия		Сборный		Монолитный		Всего	Сталь Класса A-5 по ГОСТ 5781-61	Сталь Класса A-5 по ГОСТ 5781-61	Сталь Класса A-5 по ГОСТ 5781-61	Холоднотя- нутая прово- кодиалеста 6-7 по ГОСТ 6787-53	Всего	
	Марка	Колич. шт.	Марка	Колич. шт.	Марка	Колич. шт.	Марки 200	Марки 300	Итого	Марки 200	Марки 300						
TG 240-210-1	ПДТЧ-1	1	ПСТЧ-2	2	ПТЧ-1	1	5,09	-	5,09	0,15	-	5,24	193,3	104,0	86,2	27,2	410,7
TG 240-210-2	ПДТЧ-1	1	ПСТЧ-2	2	ПТЧ-2	1	3,64	1,45	5,09	0,15	-	5,24	216,1	104,0	86,2	27,2	433,5
TG 240-210-3	ПДТЧ-2	1	ПСТЧ-2	2	ПТЧ-2	1	3,64	1,45	5,09	0,15	-	5,24	286,9	104,0	86,2	27,2	504,3
TG 240-210-4	ПДТЧ-2	1	ПСТЧ *	2	ПТЧ-2	1	2,00	3,09	5,09	-	0,15	5,24	286,9	149,2	86,0	27,2	549,3
TG 210-240-1	ПДТЗ-3	1	ПСТ5-2	2	ПТЗ-1	1	5,17	-	5,17	0,15	-	5,32	146,2	178,6	88,8	25,7	439,3
TG 210-240-2	ПДТЗ-3	1	ПСТ5-2	2	ПТЗ-2	1	4,03	1,14	5,17	0,15	-	5,32	166,5	178,6	88,8	25,7	459,6
TG 210-240-3	ПДТЗ-4	1	ПСТ5-2	2	ПТЗ-2	1	4,03	1,14	5,17	0,15	-	5,32	198,4	178,6	88,8	25,7	491,5
TG 210-240-4	ПДТЗ-3	1	ПСТ5-2	2	ПТ10-**	1	4,03	1,81	5,84	0,15	-	5,99	166,6	178,6	92,4	37,8	475,4
TG 210-240-5	ПДТЗ-4	1	ПСТ5-2	2	ПТ10-**	1	4,03	1,81	5,84	0,15	-	5,99	198,5	178,6	92,4	37,8	507,3
TG 210-240-6	ПДТЗ-1**	1	ПСТ5 *	2	ПТЗ-2	1	-	5,17	5,17	-	0,15	5,32	366,7	256,0	88,6	24,9	736,2
TG 210-240-7	ПДТЗ-1**	1	ПСТ5 *	2	ПТ10-1**	1	-	5,84	5,84	-	0,15	5,99	366,8	256,0	92,2	37,0	752,0
TG 240-240-1	ПДТЧ-1	1	ПСТ5-2	2	ПТЧ-1	1	5,61	-	5,61	0,15	-	5,76	193,3	178,6	91,6	27,2	490,7
TG 240-240-2	ПДТЧ-1	1	ПСТ5-2	2	ПТЧ-2	1	4,16	1,45	5,61	0,15	-	5,76	216,1	178,6	91,6	27,2	513,5
TG 240-240-3	ПДТЧ-2	1	ПСТ5-2	2	ПТЧ-2	1	4,16	1,45	5,61	0,15	-	5,76	286,9	178,6	91,6	27,2	584,3
TG 240-240-4	ПДТЧ-2	1	ПСТ5 *	2	ПТЧ-2	1	2,0	3,61	5,61	-	0,15	5,76	286,9	256,0	91,4	27,2	661,5

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком \*,  
приведены в выпуск 2 серии ИС-01-05.
2. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком \*\*,  
приведены в выпуск 6 серии ИС-01-05.

ТА  
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА З.П.М. ТОННЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ИС-01-05  
ВЫПУСК 7  
лист 8

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА З.П.М. ТОННЕЛЕЙ(ОКОНЧАНИЕ)

15

МАРКА ТОННЕЛЕЙ	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН М3						СТАЛЮ					
	ПЛИТОДНИЦА		ПЛИТОСТЕНОВЫЕ		ПЛИТОПЕРЕКРЫТИЯ		СБОРНЫЙ			МОНОЛИТНЫЙ			ВСЕГО	СТАЛЬ КАЛОССА-1 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КАЛОССА-1 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КАЛОССА-1 ПО ГОСТ 5781-61	ХОЛОДНОТУ- НУТАЯ ПРО- ВОЛОКА КАЛОССА В-1 ПО ГОСТ 5781-61	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА 200	МАРКА 300	ИТОГО	МАРКА 200	МАРКА 300							
T6300-210-1	ПЛТ6-1	2	ПСТ1-1	2	ПТ5-2	2	7,84	-	7,24	0,15	-	7,39	273,4	230,4	257,8	-	761,6	
T6300-210-2	ПЛТ6-1	2	ПСТ1-1	2	ПТ5-3	2	5,32	1,92	7,24	0,15	-	7,39	310,4	250,4	257,8	-	798,6	
T6300-210-3	ПЛТ6-1	2	ПСТ1*	2	ПТ5-2	2	4,92	2,32	7,24	-	0,15	7,39	273,4	232,2	256,6	-	762,2	
T6300-210-4	ПЛТ6-1	2	ПСТ1*	2	ПТ5-3	2	3,0	4,24	7,24	-	0,15	7,39	310,4	232,2	256,6	-	799,2	
T6300-240-1	ПЛТ6-1	2	ПСТ2-1	2	ПТ5-2	2	7,52	-	7,52	0,15	-	7,67	273,4	259,0	268,4	-	800,8	
T6300-240-2	ПЛТ6-1	2	ПСТ2-1	2	ПТ5-3	2	5,60	1,92	7,52	0,15	-	7,67	310,4	259,0	268,4	-	837,8	
T6300-240-3	ПЛТ6-1	2	ПСТ2*	2	ПТ5-2	2	4,92	2,60	7,52	-	0,15	7,67	273,4	270,8	267,2	-	811,4	
T6300-240-4	ПЛТ6-1	2	ПСТ2*	2	ПТ5-3	2	3,00	4,52	7,52	-	0,15	7,67	310,4	270,8	267,2	-	848,4	
T6240-300-1	ПЛТ5-1	2	ПСТ3-1	2	ПТ4-1	1	7,71	-	7,71	0,15	-	7,86	179,4	311,2	268,6	7,3	766,5	
T6240-300-2	ПЛТ5-1	2	ПСТ3-1	2	ПТ4-2	1	6,26	1,45	7,71	0,15	-	7,86	202,2	311,2	268,6	7,3	789,3	
T6240-300-3	ПЛТ5-1	2	ПСТ3*	2	ПТ4-2	1	2,66	5,05	7,71	-	0,15	7,86	202,2	430,4	267,4	7,3	907,3	
T6300-300-1	ПЛТ6-1	2	ПСТ3-1	2	ПТ5-2	2	8,52	-	8,52	0,15	-	8,67	273,4	311,2	300,0	-	884,6	
T6300-300-2	ПЛТ6-1	2	ПСТ3-1	2	ПТ5-3	2	6,60	1,92	8,52	0,15	-	8,67	310,4	311,2	300,0	-	921,6	
T6300-300-3	ПЛТ6-1	2	ПСТ3*	2	ПТ5-2	2	4,92	3,60	8,52	-	0,15	8,67	273,4	430,4	298,8	-	1002,6	
T6300-300-4	ПЛТ6-1	2	ПСТ3*	2	ПТ5-3	2	3,0	5,52	8,52	-	0,15	8,67	310,4	430,4	298,8	-	1039,6	

ПРИМЕЧАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕМЕНТОВ, ОТМЕЧЕННЫХ ЗНАКОМ \*,  
ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ ИС-01-05.

ТА  
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗО-  
БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИА-  
ЛОВ НА З.П.М. ТОННЕЛЕЙ(ОКОНЧАНИЕ)

ИС-01-05  
ВЫПУСК 2  
Лист 9

## ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА ДОБОРНЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ТОННЕЛЕЙ

## ПРИМЕЧАНИЯ

1. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕМЕНТОВ, ОТМЕЧЕННЫХ ЗНАКОМ\*,  
ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ ИС-01-05.  
2. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕМЕНТОВ, ОТМЕЧЕННЫХ ЗНАКОМ\*\*,  
ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ 6 СЕРИИ ИС-01-05.

3. Марки добровольных глинт определены из условия разностного временного действия равномерно-распределенной нагрузки и нагрузки от внутрицехового транспорта.

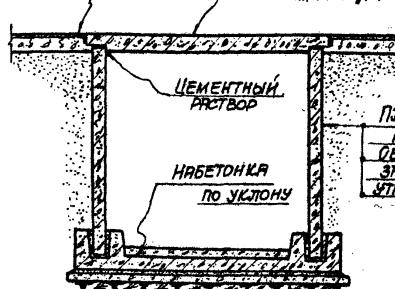
TA  
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА ДОБОРНЫХ  
ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ТОННЕЛЕЙ

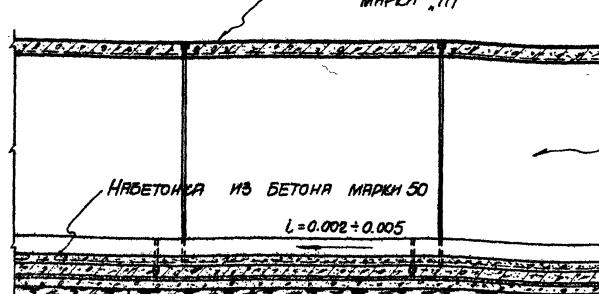
HC-01-05  
BONNIE

ОБРАМЛЕНИЕ ПОЛА  
L 50 x 5

Плита ПЕРЕКРЫТИЯ  
Марки „ПТ“



Плита ПЕРЕКРЫТИЯ  
Марки „ПТ“



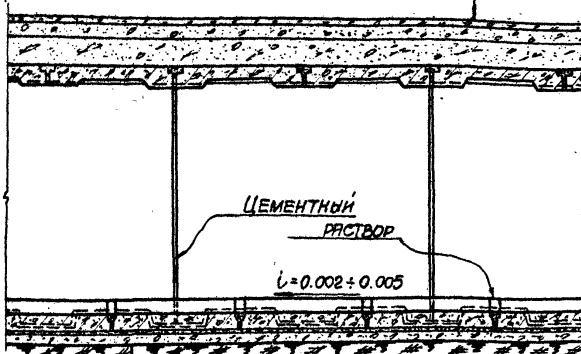
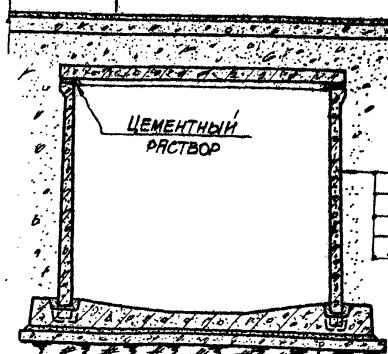
Плита СТЕНОВАЯ  
Марки „ПС“

Покрытие пола  
Полстикляющий слой  
Утрамбованный грунт  
Обмазка битумом за 2 раза  
Плита ПЕРЕКРЫТИЯ  
Марки „ПТ“

ПОПЕРЕЧНЫЙ РАЗРЕЗ

Плита днища марки „ПТ“  
Обмазка битумом за 2 раза  
Песчаный выравнивающий слой  
Подготовка из бетона марки 50  
Уплотненный грунт

ТОННЕЛИ ШИРИНОЙ 1500 ± 2400 мм (ПРИМЕР ПЕРЕКРЫТИЯ В УРОВНЕ ПОЛА)



Плита СТЕНОВАЯ  
Марки „ПС“

Л. Н. ЧЕРНЯХ  
ЧИЧ. ОТДЕЛ. БЛЯСОС  
Г. СОНГР. ОТЛ.  
Л. КИСЕЧ. ПР.  
ДАТА выполнения

ПОПЕРЕЧНЫЙ РАЗРЕЗ

Плита днища марки „ПТ“  
Обмазка битумом за 2 раза  
Песчаный выравнивающий слой  
Подготовка из бетона марки 50  
Уплотненный грунт

ТОННЕЛИ ШИРИНОЙ 2400 и 3000 мм  
(ПРИМЕР ЗАГЛУБЛЕННОГО ПЕРЕКРЫТИЯ)

ТА  
1065

Внутрицеховые ТОННЕЛИ.  
ПОПЕРЕЧНЫЕ И ПРОДОЛНЫЕ РАЗРЕЗЫ

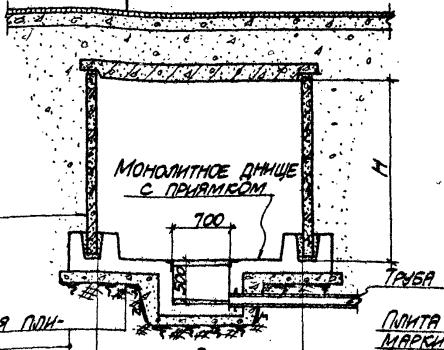
ИС-01-05

выпуск 7

Лист 11

УТРАМБОВАННЫЙ ГРУНТ  
ОБМАЗКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА  
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МАРКИ "П"

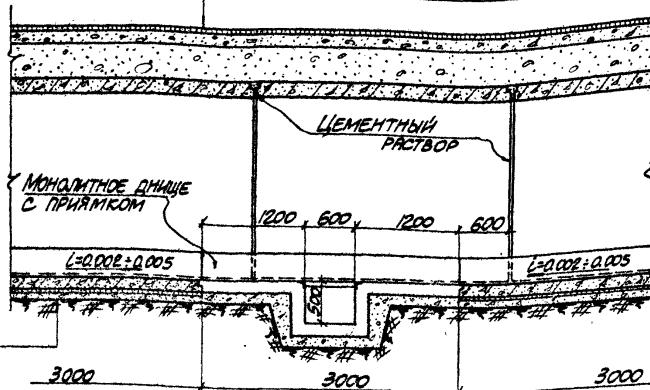
ПОКРЫТИЕ ПОЛА  
ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ  
УТРАМБОВАННЫЙ ГРУНТ  
ОБМАЗКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА  
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МАРКИ "П"



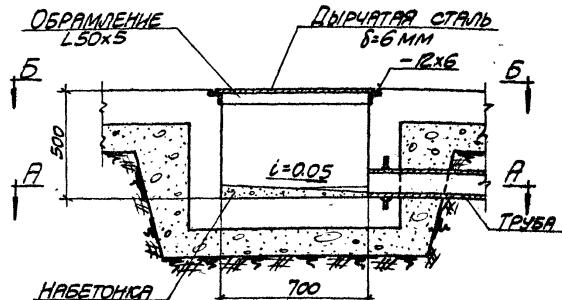
МОНОЛИТНАЯ ПОЛ-  
ТА АНИША  
ОБМАЗКА БИТУМОМ  
ЗА 2 РАЗА  
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТО-  
НА МАРКИ 50  
УТРАМБОВАННЫЙ  
ГРУНТ

ПОДОЛГОЧНЫЙ РАЗРЕЗ

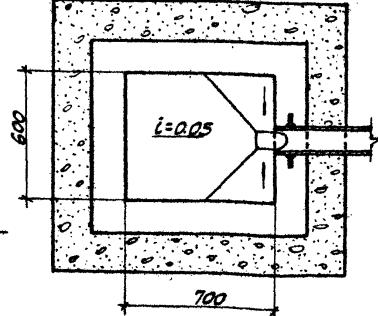
ПОКРЫТИЕ ПОЛА  
ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ  
УТРАМБОВАННЫЙ ГРУНТ  
ОБМАЗКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА  
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МАРКИ "П"



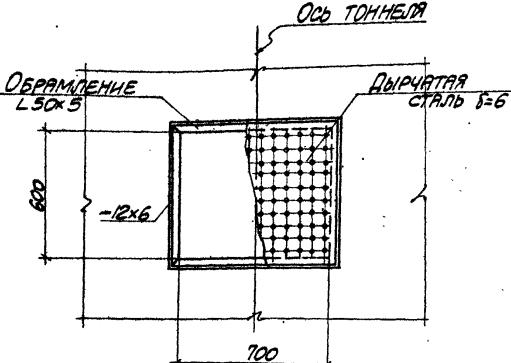
ПРОДОЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ



ПОДОЛГОЧНЫЙ РАЗРЕЗ



ПЛАН ПО А-А



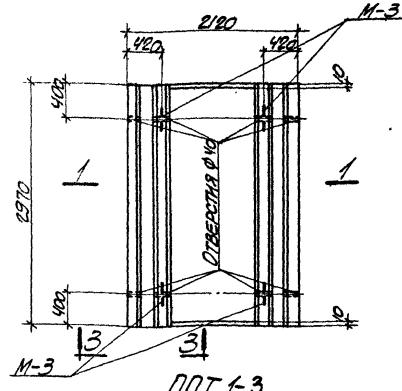
ПЛАН ПО Б-Б



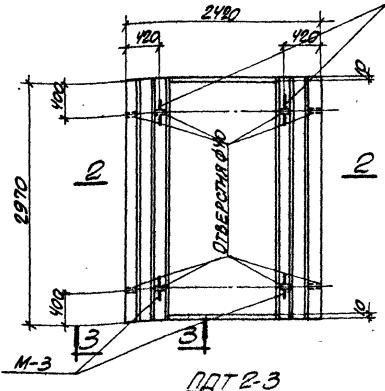
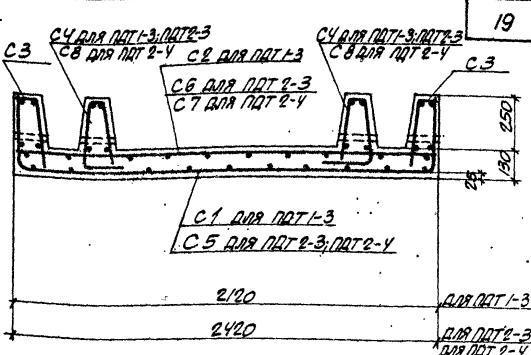
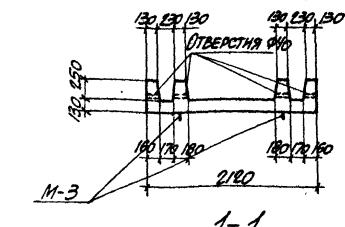
1965

ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ПРИЯМСКА  
ДЛЯ ОТВОДА ВОДЫ ИЗ ТОННЕЛЯ

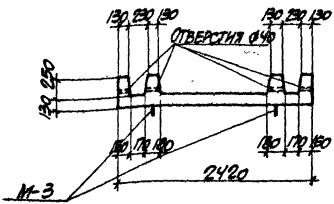
ИС-01-05  
выпуск 7  
лист 12



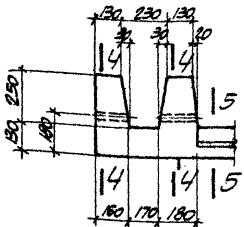
ПДТ 1-3

ПДТ 2-3  
ПДТ 2-41-1; 2-2  
1. АРМПРОВАНИЕ

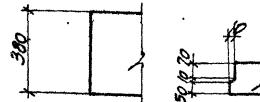
1-1



2-2



3-3



4-4



5-5

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ

ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

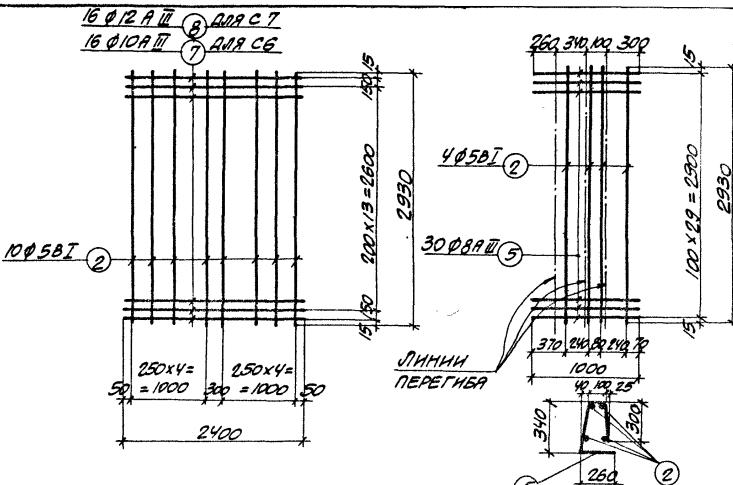
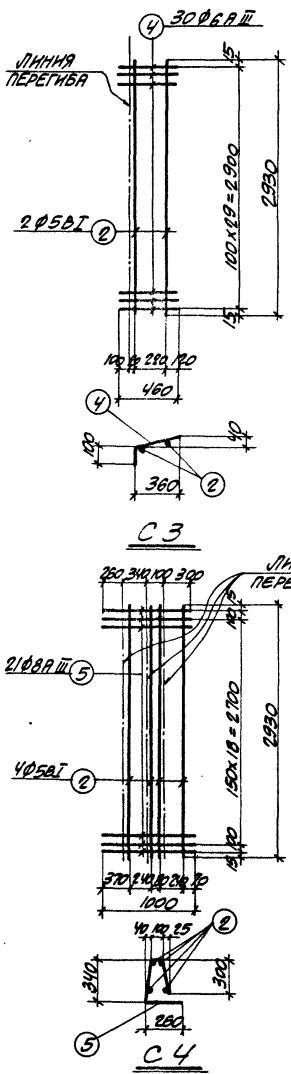
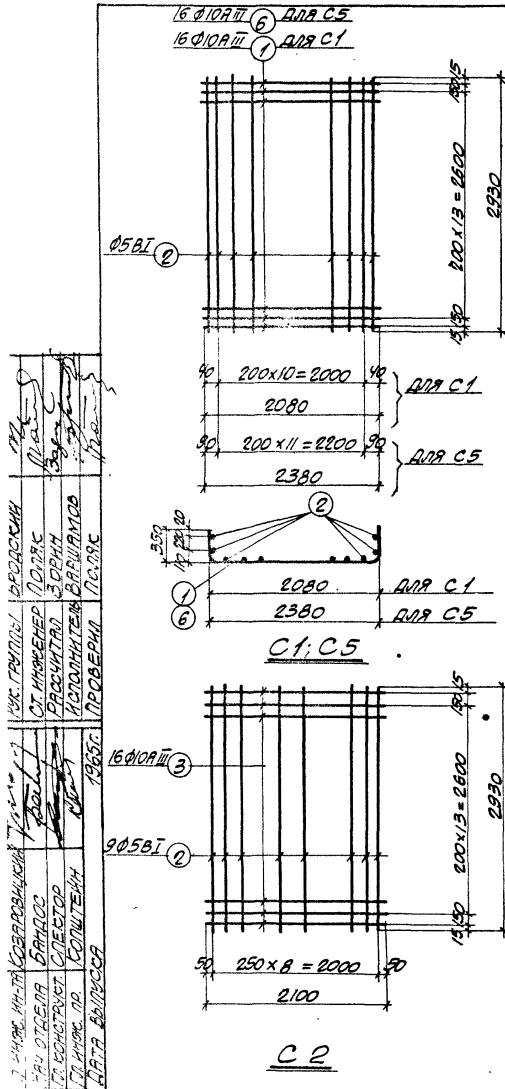
Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
ПДТ 1-3	М-3	4	49.8612
ПДТ 2-3	М-3	4	49.8612
ПДТ 2-4	М-3	4	49.8612

Марка плиты	ВЕС	Марка бетона	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	Рассада стакн кг
ПДТ 1-3	3.2	200	1.26	95.9
ПДТ 2-3	3.5	200	1.39	102.9
ПДТ 2-4	3.5	200	1.39	100.2

## ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ АРМАТУРА ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТАХ 14, 15.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-3 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 48 ВЫПУСКА 2.

ТД  
1965ПЛИТЫ ДНЯЩА ПДТ 1-3; ПДТ 2-3; ПДТ 2-4.  
ОПАЛАБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИЧС-01-05  
Выпуск 7  
Лист 13



C6; C7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 15.



## Плиты днища ПДТ 1-3; ПДТ 2-3; ПДТ 2-4. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИС-01-05
ВЫПУСК 7
Лист 14

## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ГЛНТУ

## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМРТУРС! НА ОДИНЧИЙ ПЛАН

МАРКА ПЛАНКИ	ЧИСЛЫ КРАСОВО НАН СЕТОК	№ ПЛЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КАДЫШ ВЫРОД В КРАСОВО НАН СЕТОК		ДЛИНА ПЛАНКИ М
						шт	штук	
ПЛТ-2-4	С 3 (УТ. 2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	58 I	2930	2	4	11.7
		4	— " —	69 III	460	30	60	27.6
		2	— " —	58 I	2930	16	16	46.9
		6	— " —	109 III	3080	16	16	49.4
	С 7 (УТ. 1)	2	— " —	58 I	2930	10	10	29.3
		8	2400	129 IV	2400	16	16	38.4
	С 8 (УТ. 2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	58 I	2930	4	8	23.4
		5	— " —	89 III	1000	30	60	60.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

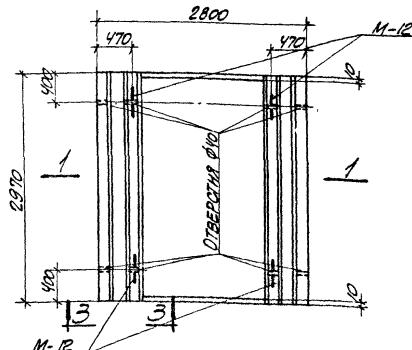
Марка	Сталь класса АИ по ГОСТ 5781-61				Сталь класса АИ по ГОСТ 6787-53				Сталь класса АИ по ГОСТ 5781-61				
	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	
Плиты	6АIII	8АIII	10АIII	12АIII	58I		10АI	14АI					Всего
ПАТ1-3	6.2	16.6	48.5	-	71.3	16.2	16.2	0.4	8.0		8.4		95.9
ПАТ2-3	6.2	16.6	54.5	-	77.3	17.2	17.2	0.4	8.0		8.4		102.9
ПАТ2-4	6.2	23.7	30.4	34.3	94.6	17.2	17.2	0.4	8.0		8.4		120.2

ТД  
1965

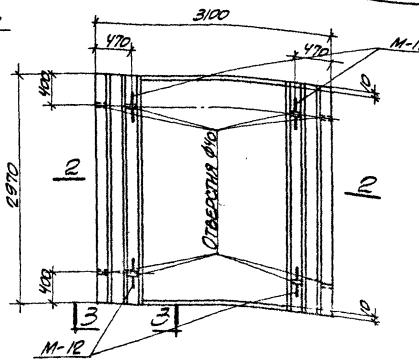
ПЛИТЫ АНИЧА ПДТ 1-3; ПДТ 2-3; ПДТ 2-4  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05  
ВЫПУСК 7  
Лист 15

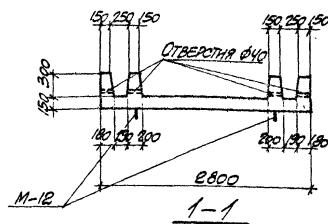
1. КОНСТРУКТОР: ДРЕДОП	2. КОМПЕТЕНТ: КОМПЕТ	3. ОГРН: 1001000000000	4. ОГРН: 1001000000000
5. ИМЯ, ФИО:	6. ИМЯ, ФИО:	7. ОГРН:	8. ОГРН:
Иван	Петр	1000000000000	1000000000000
Геннадьевич	Петрович	1000000000000	1000000000000



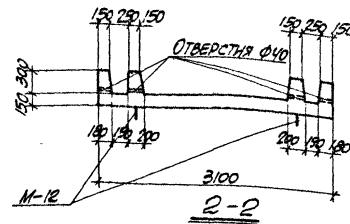
ПДТЗ-3



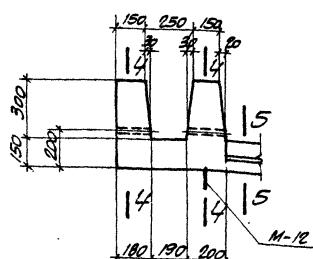
ДДТ 4-1



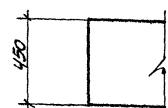
КЛАДНЫХ  
ДНУ ПЛИТУ



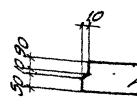
2-2



3-3.



4-4



5-5

## ПРИМЕЧАНИЯ

1. РАСПИРОВАНИЕ ПЛАНТ, АРМАТУРНЫЕ СЕТИ И ОСНОВНАЯ АРМАТУРА ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЯХ 17, 18, 19.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-12 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ ЧВ ВЫПУССА 2.

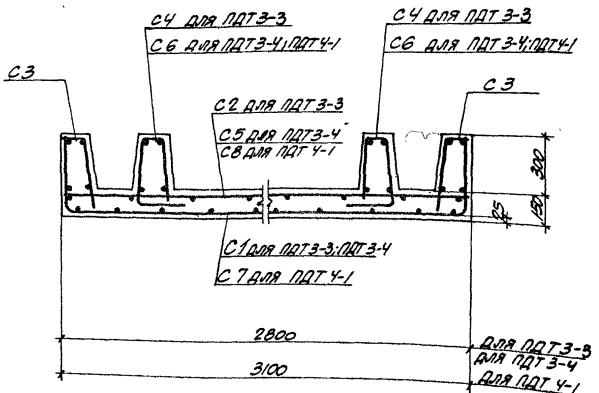
Марка пометы	Марка заклад- ного элемента	Колич. шт.	№ листа
ПДТЗ-3	М-12	4	49_БНЛ.2
ПДТЗ-4	М-12	4	49_БНЛ.2
ПДТЧ-1	М-12	4	49_БНЛ.2
ПДТЧ-2	М-12	4	49_БНЛ.2

Марка пометы	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	расход стали кг
ПДТ 3-3	4.7	200	1.87	130.8
ПДТ 3-4	4.7	200	1.87	162.7
ПДТ 4-1	5.0	200	2.00	173.4
ПДТ 4-2	5.0	200	2.00	244.9

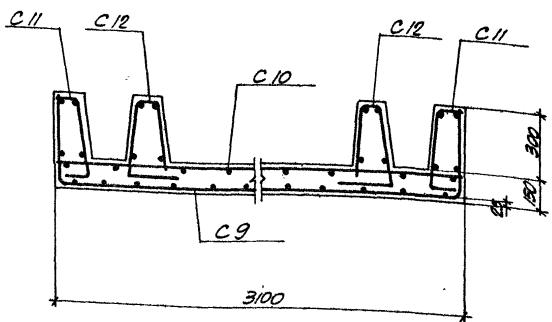
T/A  
1963

Плиты днища ПДТ 3-3; ПДТ 3-4;  
ПДТ 4-1; ПДТ 4-2.  
Опалубочный чертеж

НС-01-05  
выпуск 7  
лист 16



ПДТЗ-3; ПДТЗ-4  
ПДТЧ-1



PDT 4-2

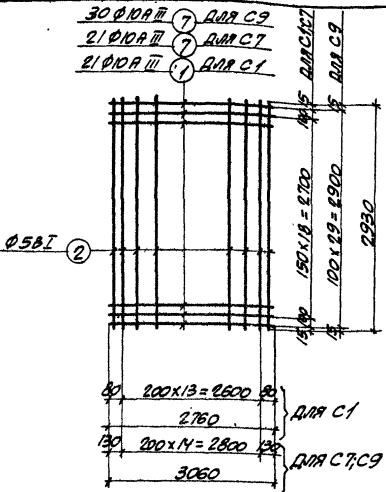


Diagram of a bridge deck showing a 2760 mm wide section with 3060 mm wide shoulders. The shoulders are labeled 1 and 2. Dimensions are 2920 mm, 1020 mm, and 2920 mm.

C1; C7; C9

Ф12А77 9 Ф11А С10  
Ф10А77 3 Ф11А С5

30Φ 10A #	8	7.78 C8
30Φ 12A #	9	9.00 C10
30Φ 10A #	3	8.00 C5
		5
		0.50 I
		1000 x 0.5 = 2500
		2500

C5; C8; C10

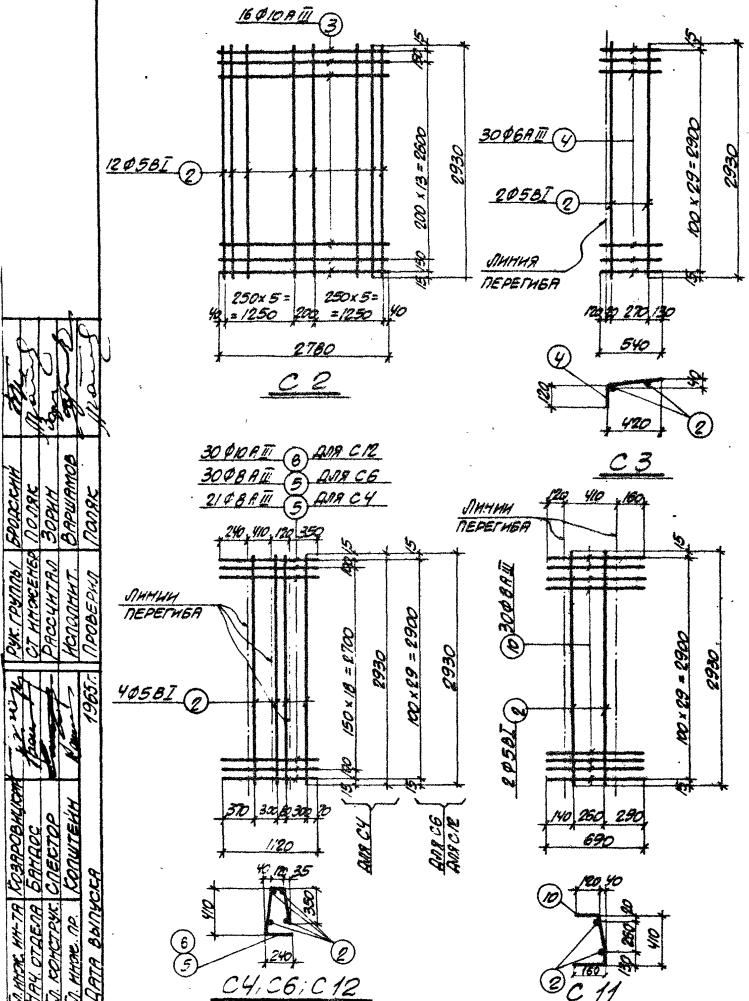
## ПРИМЕЧАНИЕ

ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ  
СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 16, 18, 19.



Плиты днища ПДТЗ-3; ПДТЗ-4; ПДТЧ-1; ПДТЧ-2.  
АРМИРОВАНИЕ. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ.

ИС-01-05  
ВОЛУСК 7



### Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Номер в конц. карточ- ки сектор	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина в длине сектора мм	Колич. шт. в длине сектора шт	Общая длина м			
ПДТЗ-3	С1 (шт.1)	1	420	2760	420	10РII	3600	21	21	75.6
		2		2930		5ВI	2930	18	18	52.7
	С2 (шт.1)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ			5ВI	2930	12	12	35.2
		3		2780		10РII	2780	16	16	44.5
	С3 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ			5ВI	2930	2	4	11.7
		4		540		6РIII	540	30	60	32.4
	С4 (шт.2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ			5ВI	2930	4	8	23.4
		5		1120		8РIII	1120	21	42	47.1

## ПРИМЕЧАНИЕ

ОКОНЧАНИЕ СПЕЦИАРИКАЦИИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 19.

<b>ТД</b> 1965	Плиты днища ПДТЗ-3; ПДТЗ-4; ПДТЧ-1; ПДТЧ-2. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ	<b>ИС-01-05</b>
		<b>ВЫПУСК 7</b>

## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛОСКОСТЬ

МАРКИ ПОИНТЫ	МАРКИ ИЗДАЧИ КАРКАСОВ ДЛЯ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДИАМ. ММ	КОЛИЧ.ШТ.			ОБЩАЯ ВЕСОВАЯ СКОРОСТЬ ДЛЯ СЕТОК	
						БОЛТОВОК	В СКОРОСТЬ ДЛЯ СЕТОК	М		
С1 (шт.1)		1	420	2780	420	10АIII	3600	21	21	75.6
		2		2930		58I	2930	18	18	58.7
С3 (шт.2)		2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ			58I	2930	2	4	11.7
		4		540		6АIII	540	30	60	32.4
С5 (шт.1)		2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ			58I	2930	12	12	35.2
		3		2780		10АIII	2780	30	30	83.4
С6 (шт.2)		2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ			58I	2930	4	8	23.4
		5		1120		6АIII	1120	30	60	67.2
С3 (шт.2)		2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ			58I	2930	2	4	11.7
		4		—		6АIII	540	30	60	32.4
С6 (шт.2)		2		—		58I	2930	4	8	23.4
		5		—		6АIII	1120	30	60	67.2
С7 (шт.1)		2		—		58I	2930	19	19	55.7
		7	420	3060	420	10АIII	3900	21	21	82.0
С8 (шт.1)		2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ			58I	2930	13	13	38.1
		8		3080		10АIII	3080	30	30	92.4

## Спецификация арматуры на одну плиту

Марка пункта	Марка изделия изготов- ляемое с деток	№ пос.	Задача	Ф мм	Длина шт мм		Соотв тв. в ремни и деток	Общая длина шт
					шт	шт		
ПДТ4-2	С9 (шт.1)	2	СМОТРЯТЕ ВЫШЕ	581	2930	19	19	557
		7	СМОТРЯТЕ ВЫШЕ	10АП	3900	30	30	117,0
	С10 (шт.1)	2	СМОТРЯТЕ ВЫШЕ	581	2930	13	13	38,1
		9	<u>3080</u>	12АП	3080	30	30	92,4
	С11 (шт.2)	2	СМОТРЯТЕ ВЫШЕ	581	2930	2	4	11,7
		10	<u>690</u>	8АП	690	30	60	41,4
	С12 (шт.2)	2	СМОТРЯТЕ ВЫШЕ	581	2930	4	8	23,4
		6	<u>1120</u>	10АП	1120	30	60	67,2

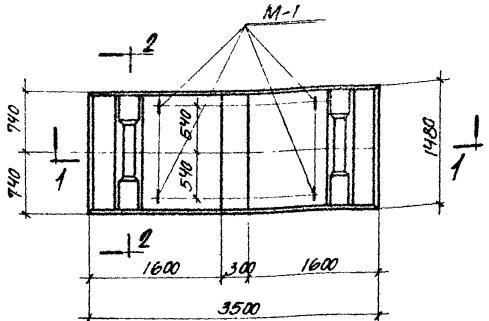
## ВЫБОРКА СТАЛЫ НА ОДНУ ПЛИТУ.КГ

МАРКА ПОЛНЫЙ	СТАЛК КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛК КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-61				ВСЕГО		
	ФММ		ФММ		ФММ		ФММ				
БАIII	ВАIII	КАIII	КАIII	ИТОГО	581	ИТОГО	1041	1641	ИТОГО		
ПАТЗ-3	7.2	18.6	74.1	—	99.9	18.9	18.9	0.4	11.6	12.0	130.8
ПАТЗ-4	7.2	26.5	98.1	—	131.8	18.9	18.9	0.4	11.6	18.0	162.7
ПАТ4-1	7.2	26.5	107.8	—	141.5	19.9	19.9	0.4	11.6	18.0	173.4
ПАТ4-2	—	6.4	113.7	88.2	221.3	19.9	19.9	0.4	11.6	18.0	244.0

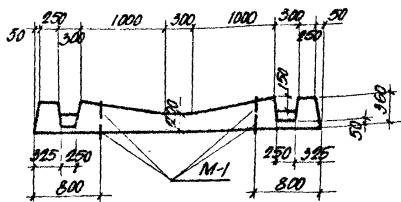
TA  
1965

Плиты днища ПДТЗ-3; ПДТЗ-4; ПДТЧ-1; ПДТЧ-2  
Спецификация арматуры

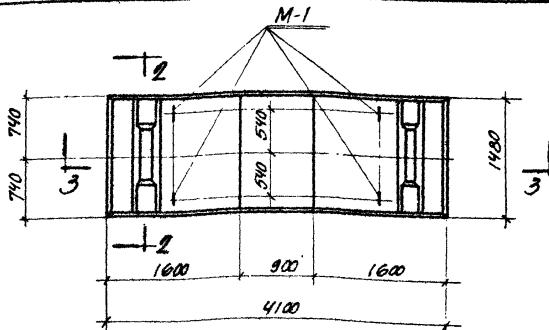
4-2.	HC-01-05
	Балыкч 7
	ДИСТ 19



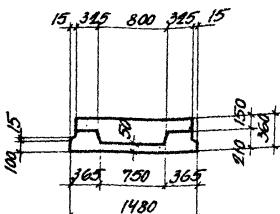
ПДТ5-1



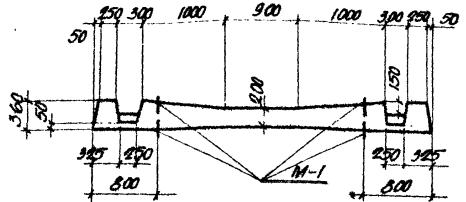
1-1



ПДТ6-1



2-2



3-3

## ПРИМЕЧАНИЯ

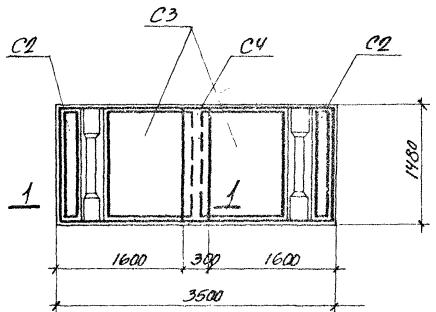
- Армирование плит, арматурные сетки и спецификация арматуры приведены на листах 21, 22, 23.
- Деталь установки закладных элементов М-1 приведена на листе 48 выпуска 2.

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИНУ ПЛИТУ

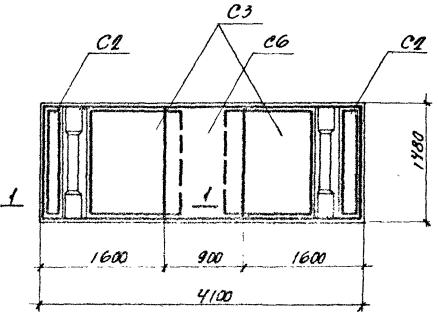
Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
ПДТ5-1	3,3	200	1,33	112,5
ПДТ6-1	3,8	200	1,50	133,0

## Выборка закладных элементов на одину плиту

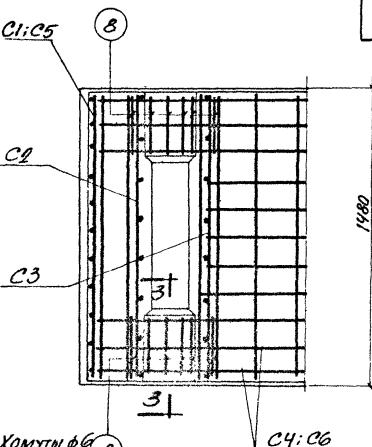
Марка плиты	Марка закладного элемента	Количество во 10 элементов	№ листа
ПДТ5-1	М-1	4	49, вып.1
ПДТ6-1	М-1	4	49, вып.2



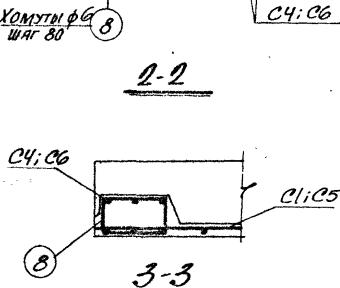
ПЛТ5-1  
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК



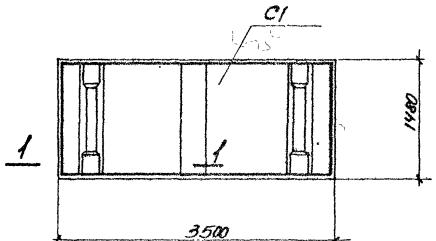
ПЛТ6-1  
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК



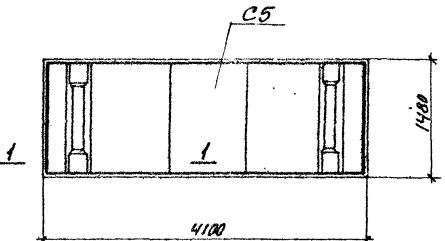
2-2



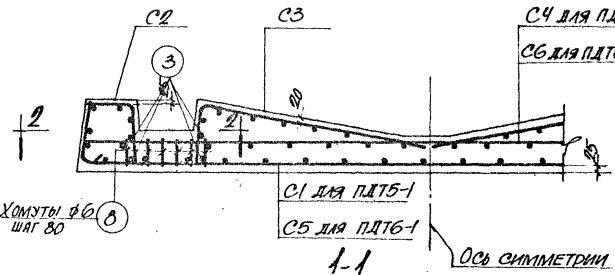
3-3



ПЛТ5-1  
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК



ПЛТ6-1  
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК



С4 для ПЛТ5-1  
С6 для ПЛТ6-1

С1 для ПЛТ5-1  
С5 для ПЛТ6-1

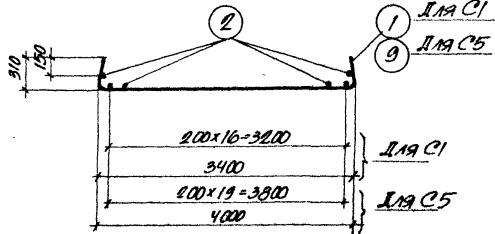
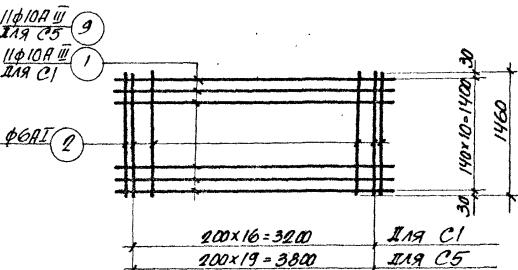
1-1

ОСЬ СИММЕТРИИ

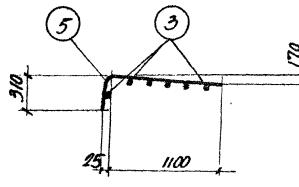
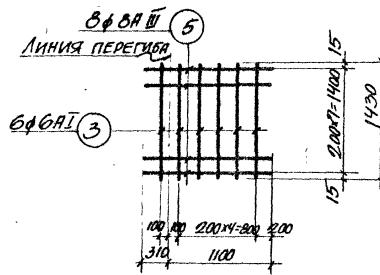
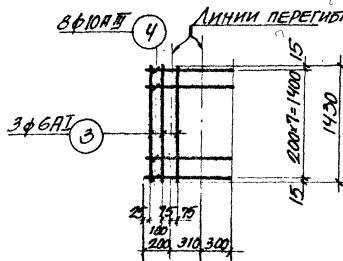
ТА  
1965

Плиты днища ПЛТ5-1; ПЛТ6-1.  
Ярмирование

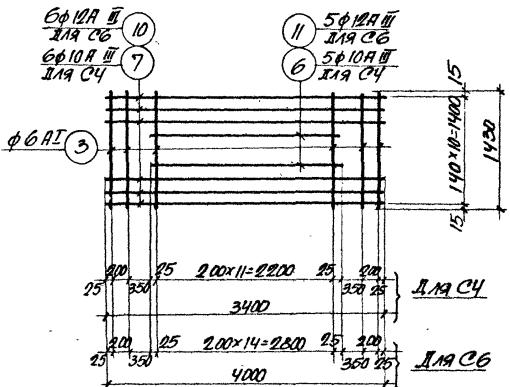
ИС-01-05  
ВЫПУСК 9  
Лист 21



C1; C5



C3



c4; c6

ДНИЩА ПДТ5-1, ПДТ6-1.  
ФРАМГИТУРНЫЕ СЕТКИ

ТА  
1965

ПЛИТЫ ДНИЩА ПДТ5-1; ПДТ6-1.  
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИС-01-05
Выпуск 7
Лист 22

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Марка и колич. каркасов или сеток	№	Эскиз		φ	Длина, мм	К-во шт.	Общая длина, м
			БОЛ	БОЛ				
ПДТ5-1	С1 1-шт. 1/	1			10AII	3980	11	43,8
		2	1460	6AI	1460	19	19	27,7
		3	1430	6AI	1430	3	6	8,6
		4	810	10AII	810	8	16	13,0
		5	См. выше	6AI	1430	6	12	17,2
	С3 1-шт. 2/	3	1410	8AI	1410	8	16	22,5
		6	См. выше	6AI	1430	16	16	22,9
		7	2250	10AII	2250	5	5	11,3
	С4 1-шт. 4/	3	3400	10AII	3400	6	6	20,4
		8	См. выше	6AI	1430	-	8	11,4
		9		6AI	1050	-	24	25,2
ПДТ6-1	С2 1-шт. 2/	3	См. выше	6AI	1430	3	6	8,6
		4	"	10AII	810	8	16	13,0
	С3 1-шт. 4/	3	См. выше	6AI	1430	6	12	17,2
		5	"	8AI	1410	8	16	22,5
		6						

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Марка и колич. каркасов или сеток	№	Эскиз	φ	Длина, мм	К-во шт.	Общая длина, м
ПДТ6-1	С5 1-шт. 4/	9		10AII	4580	11	50,4
		10	1460	6AI	1460	22	22,1
		11	4000	10AII	4000	6	6
		12	2850	10AII	2850	5	5
		13	См. выше	6AI	1430	19	19
	С6 1-шт. 4/	14		6AI	1430	-	11,4
		15		6AI	1050	-	25,2
		16					
		17					
		18					

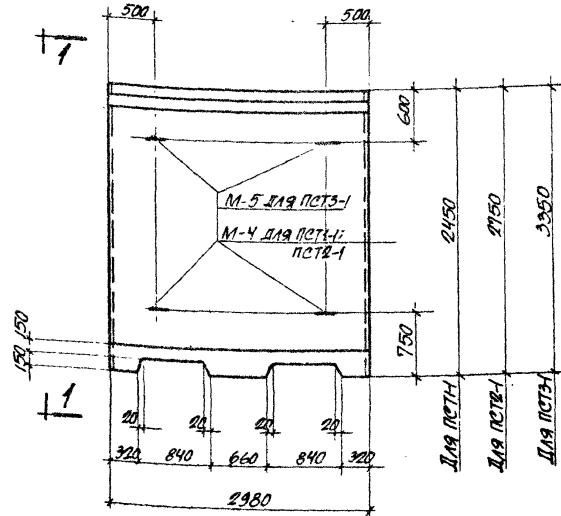
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИНУ ПЛИТУ, КГ

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-І по ГОСТ 5781-61			Всего		
	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО			
ПДТ5-1	8,9	54,9	-		63,8	25,1	17,6	48,7	112,5
ПДТ6-1	8,9	39,1	34,4		82,4	27,0	6,0	50,6	133,0

ТА  
1965

ПЛИТЫ ДНИЩА ПДТ5-1; ПДТ6-1.  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05  
Волгостр  
Лист 23



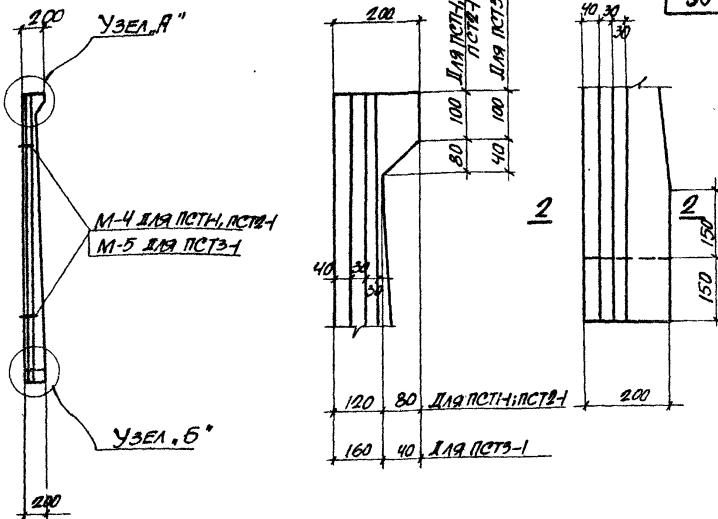
ПСТ-1; ПСТ2-1; ПСТ3-1

Выборка закладных  
элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. штук	Н. листа
ПСТ-1	М-4	4	49, выпуск 2
ПСТ2-1	М-4	4	49, выпуск 2
ПСТ3-1	М-5	4	49, выпуск 2

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
ПСТ-1	2,9	200	1,16	175,5
ПСТ2-1	3,2	200	1,30	195,1
ПСТ3-1	4,5	200	1,80	237,0



УЗЕЛ А

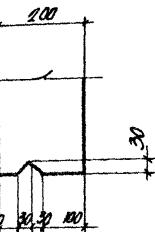
УЗЕЛ Б

УЗЕЛ А

УЗЕЛ Б

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование плит, арматурные сетки и спецификация арматуры приведены на листах 25, 26, 27.
2. Деталь установки закладных элементов М-4, М-5 приведена на листе 47 выпуска 2.



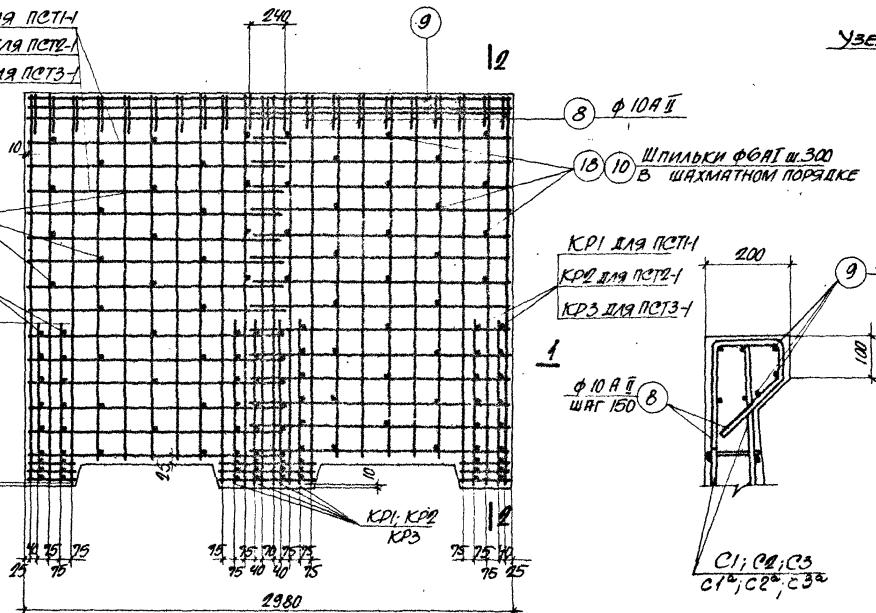
2-2

ТА  
1965

Плиты стеновые ПСТ-1; ПСТ2-1; ПСТ3-1.  
Опалубочный чертеж

ИС-01-05  
Выпуск 7  
Лист 24

С1; С1<sup>а</sup> ДЛЯ ПСТН  
С2; С2<sup>а</sup> ДЛЯ ПСТ-1  
С3; С3<sup>а</sup> ДЛЯ ПСТЗ-1



БДС, группе Болеслав  
С.И.Ильинец Голуб  
расчетный Голуб  
исполнителем Голуб  
1965 г. Голуб

Technical drawing of a bridge structure showing spans  $C1^a, C2^a, C3^a$  and supports  $KPI, KPD, KPS$ . The drawing includes dimensions 10, 18, 10, 240, 10, 10, 10, and 2980.

1-1

TA  
196

## Плиты СТЕНОВЫЕ ПСТ1-1; ПСТ2-1; ПСТ3-1. АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-05
Выпуск?
лист 25

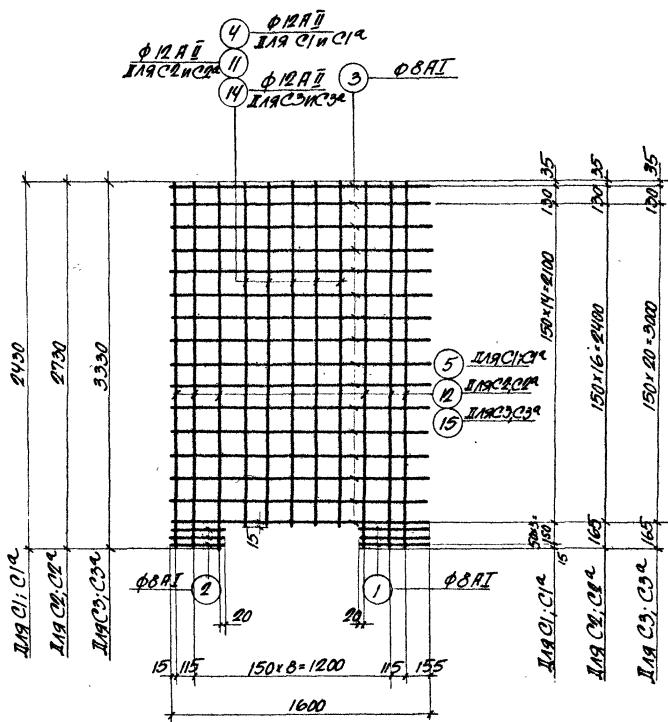
ПРИМЕЧАНИЕ

9-9

УЗЕЛ А

8198 33

Г. Ильин, инж.	Координатор	Г. Ильин	Рус. группу	Борисовский
Н.Н.А. ОЗЕРСКАЯ	Г.БАЛУС	С.И.ИЛЬИН	С.И.ИЛЬИН	ПОЯС
Г.Л.КОМПЕРСО	С.ПЕРЕГОРОД	С.ПЕРЕГОД	ПАСЧИТАН	ПАСЧИТАН
Г.И.ИЛЬИН, пр.	К.КОШТЕЙН	С.И.ИЛЬИН	ИСТОРИЧЕСКИЙ	ИСТОРИЧЕСКИЙ
Г.И.ИЛЬИН, пр.	К.КОШТЕЙН	С.И.ИЛЬИН	ПОДДЕРЖКА	ПОДДЕРЖКА

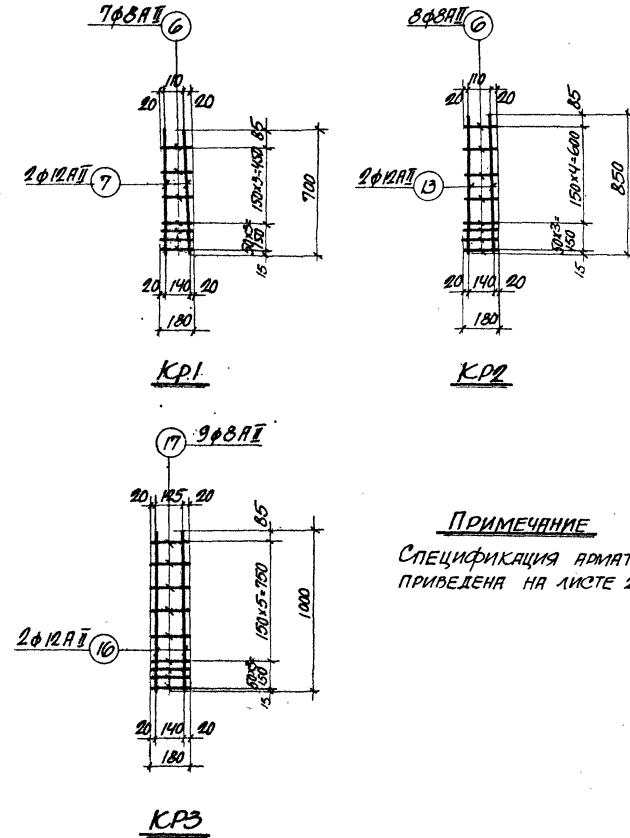


C1; C2; C3  
C1<sup>a</sup>; C2<sup>a</sup>; C3<sup>a</sup> / ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ



## ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТН-1; ПСТ2-1; ПСТ3-1. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ

ИС-01-05  
ВЫПУСК 7  
Лист 26



ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОДИФИКАЦИЯ СТЕКЛОВОДОВОЙ СЕТЬЮ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф	ДЛИНА	КОЛИЧ.ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	
				ММ	ММ	В ОДНУ В СЕТЬЮ	СЕТЬЮ	
ПСТ1-1	С1 (шт.2)	1	440	8AI	440	3	12	5,3
		2	300	8AI	300	3	12	3,6
		3	1600	8AI	1600	16	64	102,4
		4	2280	10AI	2280	5	20	45,6
		5	2430	10AI	2430	6	24	58,3
	Кр1 (шт.8)	6	0T 150 10 180	8AI	165	7	56	9,2
		7	700	10AI	700	2	16	10,2
		8	160 300 150	10AI	720	-	21	15,1
		9	2960	6AI	2960	-	3	8,9
		10	0T 100 10 160	6AI	200	-	58	10,4
ПСТ2-1	С2 (шт.2)	1	См. выше	8AI	440	3	12	5,3
		2	-	8AI	300	3	12	3,6
		3	-	8AI	1600	18	72	115,2
		11	2580	10AI	2580	5	20	51,6
		12	2730	10AI	2730	6	24	65,5
	Кр2 (шт.8)	6	См. выше	8AI	165	8	64	10,5
		13	850	10AI	850	2	16	13,6
		8	См. выше	10AI	720	-	21	15,1
		9	-	6AI	2960	-	3	8,9
		10	-	6AI	200	-	58	11,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОДИФИКАЦИЯ СТЕКЛОВОДОВОЙ СЕТЬЮ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф	ДЛИНА	КОЛИЧ.ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	
				ММ	ММ	В ОДНУ В СЕТЬЮ	СЕТЬЮ	
ПСТ3-1	С3 (шт.2)	1	См. выше	8AI	440	3	12	5,3
		2	-	8AI	300	3	12	3,6
		3	-	8AI	1600	22	88	140,8
		14	3180	10AI	3180	5	20	63,6
		15	3330	10AI	3330	6	24	79,9
	Кр3 (шт.8)	17	0T 165 10 180	8AI	170	9	72	12,2
		16	1000	10AI	1000	2	16	16,0
		8	См. выше	10AI	720	-	21	15,1
		9	-	6AI	2960	-	3	8,9
		18	0T 100 10 160	6AI	200	-	82	18,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИНУ ПЛИТУ, КГ.

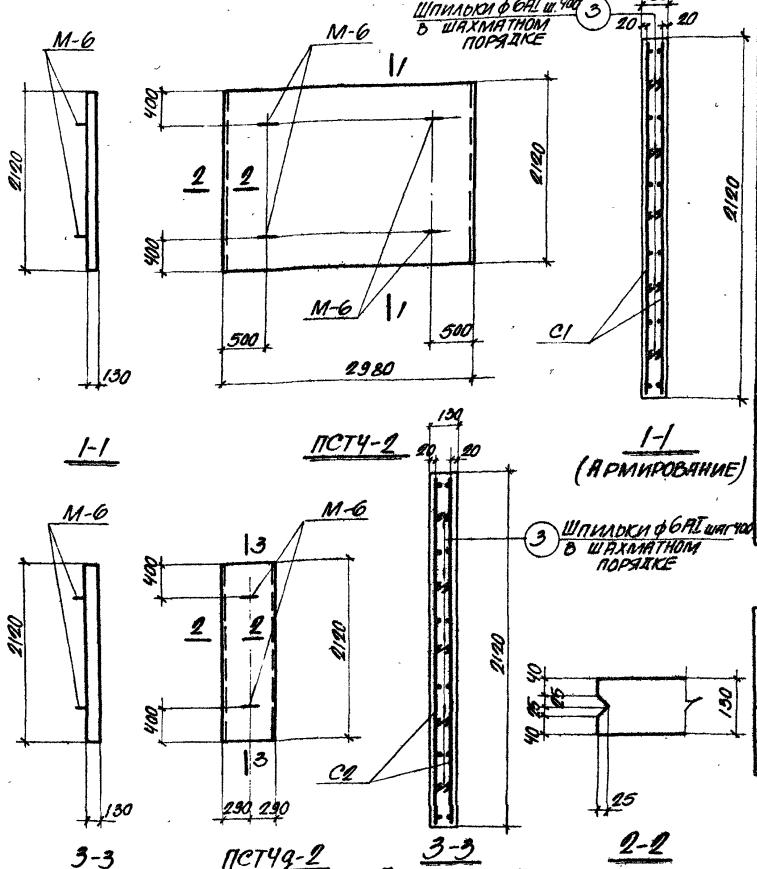
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 3781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 3781-61			ИТОГО ВСЕГО				
	Ф	ММ	ИТОГО	Ф	ММ	ИТОГО					
ПСТ1-1	8AI	10AI	12AI	6AI	8AI	10AI	16AI	18AI			
ПСТ2-1	3,7	9,3	108,2	115,2	4,3	44,0	0,4	11,6	-	60,3	175,5
ПСТ3-1	4,2	9,3	116,0	129,5	4,6	49,0	0,4	11,6	-	65,6	195,1
	4,8	9,3	141,5	155,6	6,0	59,0	0,4	-	16,0	81,4	237,0

ТА  
1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ1; ПСТ2-1; ПСТ3-1.  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05  
ВЫПУСК 7  
Лист 27

Г.И.И.К. ИСКУССТВОУЧИМ  
СТ. ИНЖЕНЕР ПОЛЯК  
СТ. ИНЖЕНЕР ПОЛЯК  
Расчетчик  
Специалист  
Исполнитель  
Ученик  
1965 г. Проверка Поляк  
ДАТА ВЫПУСКА



### Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
ПСТЧ-2	М-6	4	49, вып. 2
ПСТЧ-2	М-6	2	49, вып. 2

### Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
ПСТЧ-2	2,0	200	0,88	84,9
ПСТЧ-2	0,4	200	0,16	21,2

### Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф ММ	Длина ММ	Колич. шт. в единице измерения	Общая длина М
ПСТЧ-2	С1 (шт. 1)	1		10А1	2100	20	40
	С1 (шт. 1)	2		8А1	2960	11	22
	ОТДЕЛНИЕ СТЕРЖНИ	3	90	6А1	170	-	40
ПСТЧ-2	С2 (шт. 2)	1		10А1	2100	5	10
	С2 (шт. 2)	4		8А1	560	11	22
	ОТДЕЛНИЕ СТЕРЖНИ	3	Смотрите выше	6А1	170	-	13

### Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Всего
	Ф ММ	Итого	6А1	8А1	10А1	12А1	
ПСТЧ-2	52,1	52,0	15	25,8	0,4	5,2	39,9
ПСТЧ-2	13,0	13,0	0,5	4,9	0,2	2,6	8,2

### ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-6 приведена на листе 47 выпуск 2.

ТА  
1965

Плиты стеновые ПСТЧ-2; ПСТЧ-2

ИС-01-05  
выпуск 7  
лист 28

1. Н. И. Иност. КОМПОДОМСТВО	2. Н. И. ГРУППА
3. З. О. Е. В. БАНКОС	4. С. И. Н. Е. Н. ТОЧКИ
5. КОНСТ. ОГРН	6. З. О. Р. С. СЧИТЧИКИ
7. Г. А. П. СПЕШЕНН	8. В. Р. ВАРШАТОВ
9. Г. А. П. СПЛЕШЕНН	10. Г. А. ВЕРРИ

ПЛ. 1/1 ВЕРХНЯЯ

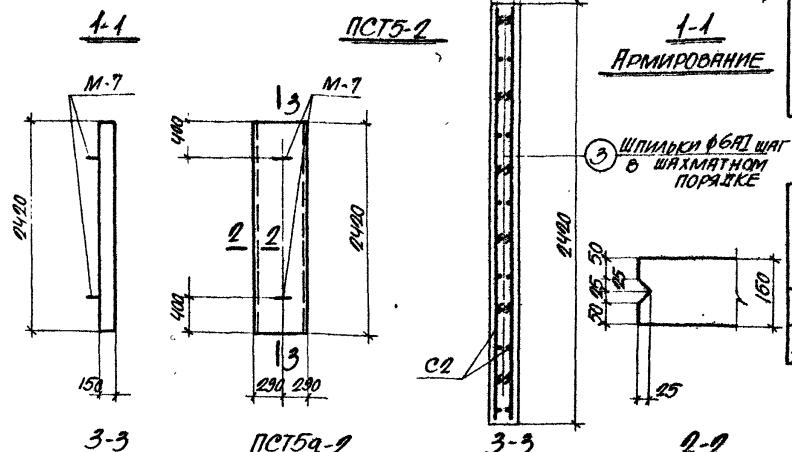
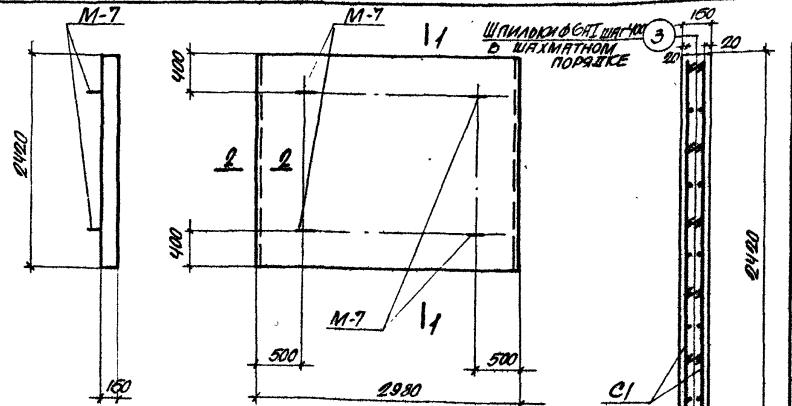
ПЛ. 2/2 ВЕРХНЯЯ

ПЛ. 3/3 ВЕРХНЯЯ

ПЛ. 4/4 ВЕРХНЯЯ

ПЛ. 5/5 ВЕРХНЯЯ

ПЛ. 6/6 ВЕРХНЯЯ



### Вибірка закладних елементів на одну плиту

Показати на одну плиту

Марка плити	Марка закладного елемента	Колич. шт.	№ листа	Марка плити	Вес т	Марка бетона	Об'єм бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
ПСТ5-2	М-7	4	49, вип. 2	ПСТ5-2	0,7	200	1,08	124,9
ПСТ59-2	М-7	2	49, вип. 2	ПСТ59-2	0,5	200	0,21	26,5

### Спецификация арматуры на одну плиту

35

Марка плити	Марка и колір каркаса або місця	№ пос.	Ф	Длина	Колич. шт.	Об'єма
			мм	мм	в оди-	жини
ПСТ5-2 (шт. 2)	С1	1	10А1	2400	30	60
		2	8А1	2960	12	24
ПСТ59-2 (шт. 2)	С2	3	110	190	-	48
		4	6А1	2400	6	12
ПСТ59-2 (шт. 2)	С2	3	10А1	2400	6	12
		4	8А1	560	12	24
	ОТДЕЛ НОВЕ СТЕКЛО НН					
	СМОТРИТЕ ВЫШЕ					

### Вибірка стали на одну плиту, кг

Марка плити	Сталь класа А-1 по ГОСТ 5781-61			Сталь класа А-1 по ГОСТ 5781-61				Всего	
	Ф	мм	ИТОГО	Ф	мм	ИТОГО			
ПСТ5-2	89,3		89,3	6А1	2400	28,0	0,4	5,2	35,6 124,9
ПСТ59-2	17,9		17,9	8А1	2400	0,5	5,3	0,2	2,6 26,5

### ПРИМЕЧАНИЕ

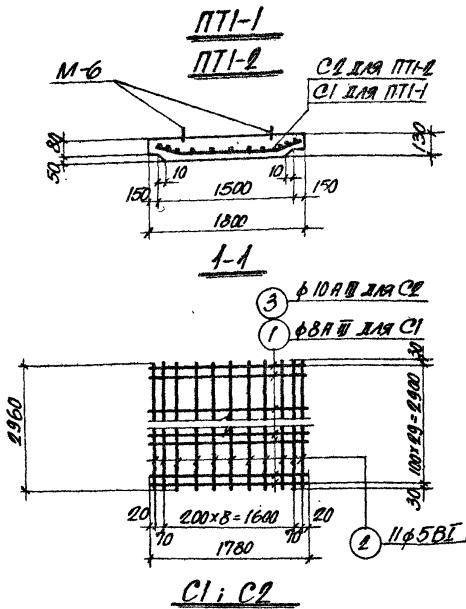
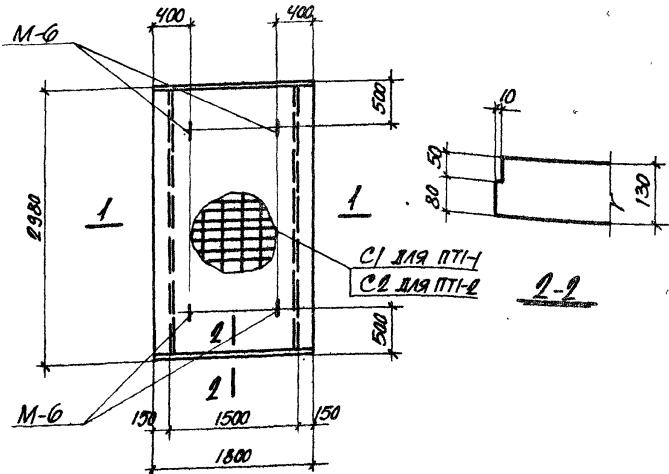
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-7 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА  
1965

Плиты стековые ПСТ5-2; ПСТ59-2

ИС-01-05  
выпуск 7  
лист 29

Г. ЧИК. МЧС Г. ЧИК. ОГНЕНЬ Г. КОМПЕТ. ОД Г. ЧИК. ПД Г. ЧИК. БИОХИМ	БОЯРЧУК БАЛАС СЛЕПОГОР БАСОВ БОЛШЕВИК	БЕЛОСЕКИЙ ПОЛЯК ПОЛЯК КОМПОМН ПОЛАК
Г. ЧИК. МЧС Г. ЧИК. ОГНЕНЬ Г. КОМПЕТ. ОД Г. ЧИК. ПД Г. ЧИК. БИОХИМ	БОЯРЧУК БАЛАС СЛЕПОГОР БАСОВ БОЛШЕВИК	БЕЛОСЕКИЙ ПОЛЯК ПОЛЯК КОМПОМН ПОЛАК



## Спецификация арматуры на один пакет

36

Марка плиты	Марка кафеля или стекла	№ пос.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в кор-ке в кафеле одной р-ки мат. пите бетон	Общая длина м	
ПТИ-1	С1 (шт.)	1		381	1790	30	30	53,7
		2	<u>2960</u>	581	2960	11	11	32,6
		3		1098	1790	30	30	53,7
ПТИ-2	С2 (шт.)	1	<u>2960</u>	581	2960	11	11	32,6
		2						
		3						

Выборка стали на одну плиту, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛ. КЛАССИ А-Б КОМПАНИИ НАУКА ПРОФЕССИЯ НО. 1021 3781-61				СТАЛ. КЛАССИ А-1 НО. 1021 3781-61				ВСЕГО	
	Ф ММ		Ф ММ		Ф ММ		Ф ММ			
	38Ш	102Б	ИТОГО	581	ИТОГО	1021	1221	ИТОГО		
ПП1-1	21,2		21,2	5,0	5,0	0,4	5,2	5,6	31,8	
ПП1-2		33,1	33,1	5,0	5,0	0,4	5,2	5,6	43,7	

## Выборка закладных эле-

## МЕНТОВ НА ОДНУ ПЛАНУ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Марка закаленного армирования	Колич. шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
П71-1	М-6	4	49, вып.1	П71-1	1,6	200	0,65	31,8
П71-2	М-6	4	49, вып.2	П71-2	1,6	300	0,65	43,7

## ПРИМЕЧАНИЕ

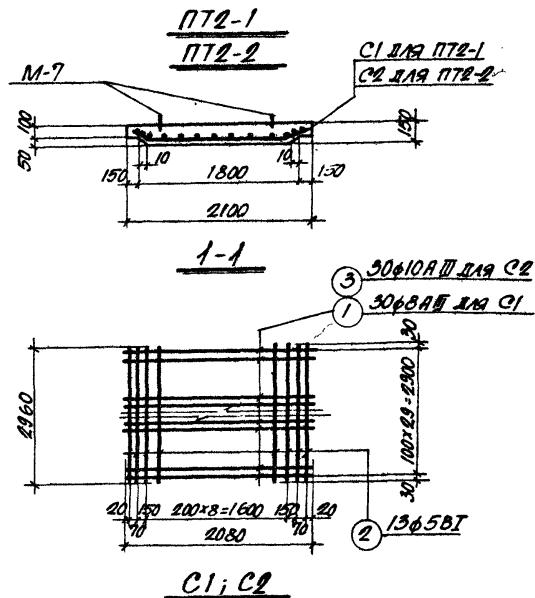
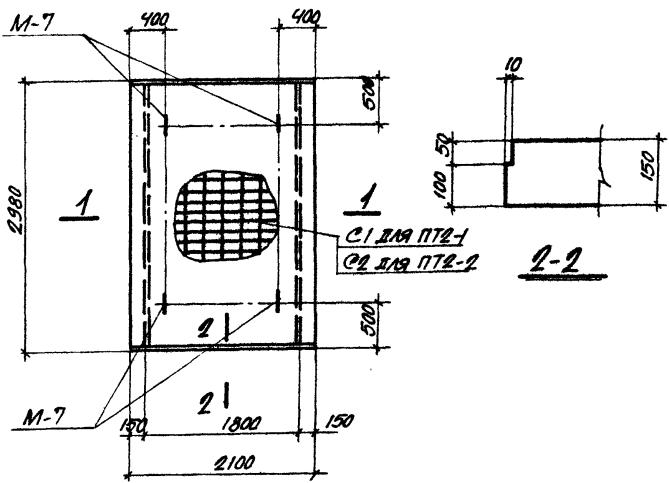
## ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-6 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА  
1965

### Плиты перекрытия ПТ1-1; ПТ1-2

ИС-01-05  
Выпуск 7  
лист 30

1. Инж. инст. Колягинина  
4. РУ. ОСЕЛЯ БАДДОВ  
1. Конст. отд. Спектр  
1. Инж. пр. Копиткин  
- АТБ выпуск



### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИНУ ПЛИТУ

37

Марка плиты	Марка и сортажка стальной сетки	№ поз.	Эскиз			Ф ММ	Длина ММ	Колич. шт. в блоке	Общая длина сетки М
			1	2	3				
ПТ2-1	С1 1-шт. 1/	1	245 409 100 409	1280	405 409	8АБ	2090	30	30 62,7
		2		2960		5Б1	2960	13	13 38,5
ПТ2-2	С2 1-шт. 1/	3	245 409 100 409	1280	405 409	10АБ	2090	30	30 62,7
		2		См. выше		5Б1	2960	13	13 38,5

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИНУ ПЛИТУ, КГ

Марка плиты	Ф ММ	Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-61		Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-61		Итого	
		Итого	5Б1	Итого	10АБ		
ПТ2-1	24,8	-	24,8	5,9	5,9	0,4 5,2	5,6 36,3
ПТ2-2	-	38,7	38,7	5,9	5,9	0,4 5,2	5,6 50,2

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИНУ ПЛИТУ

### ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
ПТ2-1	М-7	4	49.Вып.2	ПТ2-1	2,2	200	0,88	36,3
ПТ2-2	М-7	4	49.Вып.2	ПТ2-2	2,2	300	0,88	50,2

### ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-7  
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА  
1065

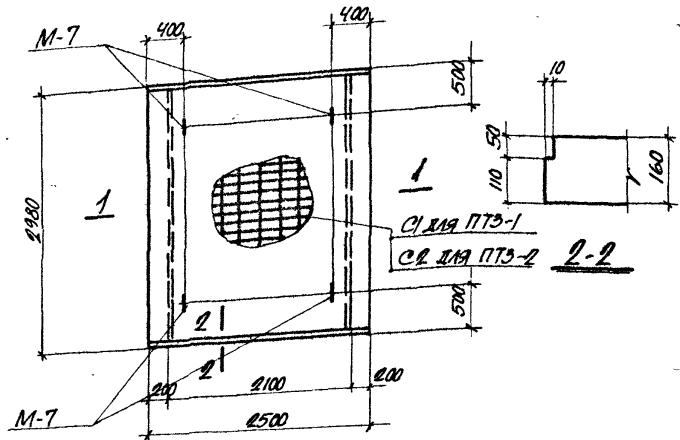
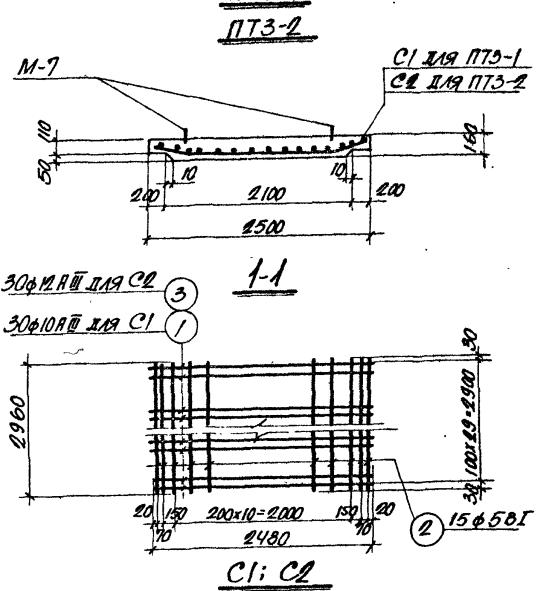
Плиты перекрытия ПТ2-1; ПТ2-2

ИС-01-05  
Выпуск 7  
лист 31

ГЛ. ИНЖ. АНДРЕЙ КОЗЛОВСКИЙ  
ЧАРГ. ОТДЕЛЫ ОБРАЗОВАНИЯ  
ГЛ. КОНСТР. ОДР. СПЕСТОР  
Л. КОНСТР. ПО КОМПЛЕКТИМ  
ДАТА ВЫПУСКА

РОД. ГРУППЫ: БОЛГОСКИЙ  
СТ. ИМЕНИЕ: ПЛАНК  
Расчетный: ПЛАНК  
Исполнитель: КОМПЛЕКТИМ  
ПЛАНК

ПЛАНК  
1965г. 11/200/ЕРМ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Марка и колич. каркасов и сеток	№ поз.	Эскиз			Ф	Длина в здании в одном листе	Колич. шт	Общая длина
			мм	мм	мм				
ПТЗ-1	С1 1-шт.1/1	1	400	1680	410	1040	2500	30	30 75,0
		2	2960			581	2960	15	15 44,4
ПТЗ-2	С2 1-шт.1/1	3	400	1680	410	1080	2500	30	30 75,0
		2	См выше			581	2960	15	15 44,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИНУ ПЛИТУ, КГ

Марка плиты	СТАЛЬ КЛАССА В-III КОЛЮЧЕВАЯ ПОДРОДА ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-І КАЛЮЧЕВАЯ ПО ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	Ф	мм	Ф	мм		
ПТЗ-1	46,3	-	46,3	6,8	6,8	0,4 5,2 5,6 58,7
ПТЗ-2	-	66,6	66,6	6,8	6,8	0,4 5,2 5,6 79,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа	ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИНУ ПЛИТУ				
				Марка плиты	Вес 7	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
ПТЗ-1	М-7	4	49.вым.1	ПТЗ-1	2,9	200	1,14	58,7
ПТЗ-2	М-7	4	49.вым.1	ПТЗ-2	2,9	300	1,14	79,0

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-7  
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

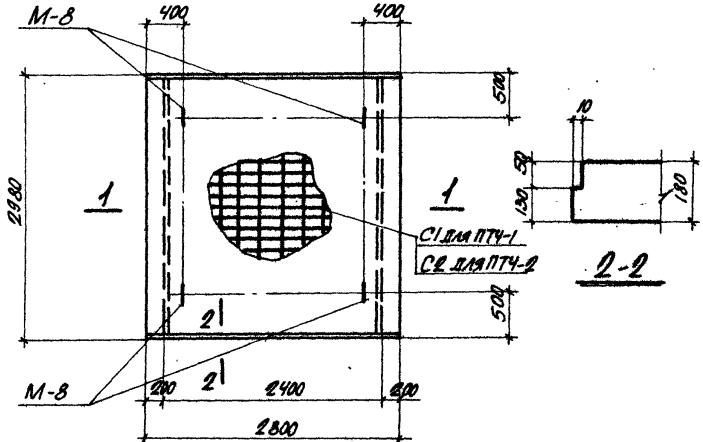
ТА  
1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТЗ-1; ПТЗ-2

ИС-01-05
ВЫПУСК 7
Лист 32

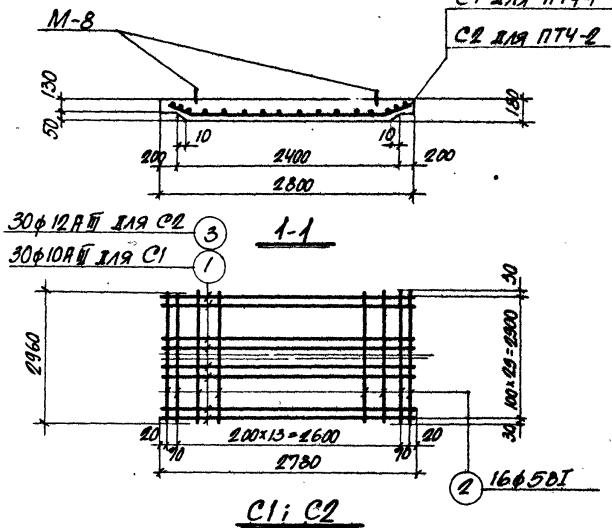
## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОМП. КАРДСОВ И СЕТОК № ПЛЗ.	Вес кг/м <sup>2</sup>	Ф ММ	Длина влаги в м	Колич. шт	Объем кубометров бетона в листе	Длина бетонной ленты м
ПТЧ-1	С1 1 шт. 1/1	1	410 400	1980 410 400	1085	2800	30 30 84,0
		2	2960		581	2960	16 16 47,4
ПТЧ-2	С2 1 шт. 1/1	3	410 400	1980 410 400	1085	2800	30 30 84,0
		2	2960	См. выше	581	2960	16 16 47,4



ПТЧ-1

ПТЧ-2

30ф 12А Г для С2  
(3)

1-1

30ф 10А Г для С1  
(1)

1-1

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИНУ ПЛИТУ, КГ

Марка плиты	Сталь класса Г-В			Сталь класса А-И		
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Итого	Итого	Итого
ПТЧ-1	51,8	—	51,8	7,3	7,3	8,0
ПТЧ-2	74,6	74,6	7,3	7,3	0,4	8,0

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
ПТЧ-1	М-8	4	49.ВМП.0
ПТЧ-2	М-8	4	49.ВМП.0

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
ПТЧ-1	3,6	200	1,45	67,5
ПТЧ-2	3,6	300	1,45	90,3

## ПРИМЕЧАНИЕ

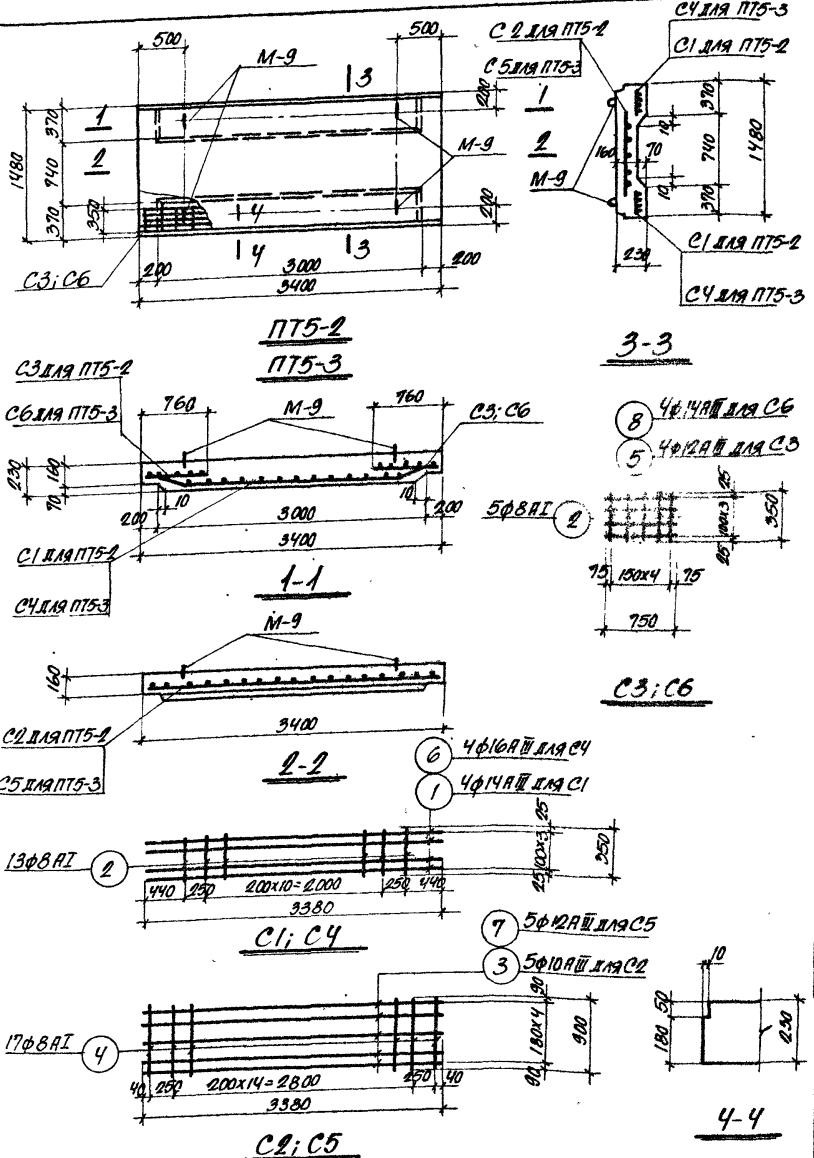
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-8  
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА  
1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКОПТИЯ ПТЧ-1; ПТЧ-2

ИС-01-35
Выпуск 7
Лист 33

17.09.1977	СОЗДАВАЕТСЯ	Д.И. ГРУДИНА	БУДОДОМ
19.09.1977	ОБНЯЛОСЬ	С.И. МАКЕЕВОЙ	ПОМОСТЬ
21.09.1977	СПЛЕСКТО	Д.И. ГРУДИНА	ПОМОГАЕТ
21.09.1977	ПР. СОЧИТЕМ	Д.И. ГРУДИНА	ПОМОГАЕМ
ДАТА ВОЛУСА		1985г.	ПОМОГАЕМ



## Спецификация проматуры на одну плиту

Марка пилот	Марка и кон. карди- сов или деток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Колич. шт	Общая длина штук
П75-2	С1 1-шт. 4/	1		1485	3420	4	27,4
		2		885	350	13	9,1
	С2 1-шт. 1/	3		1085	3380	5	16,9
		4		885	900	17	15,3
	С3 1-шт. 4/	2		885	350	5	7,0
		5		1285	750	4	16
П75-3	С4 1-шт. 4/	6		1685	3420	4	27,4
		2		885	350	13	9,1
	С5 1-шт. 1/	7		1285	3380	5	16,9
		4		885	900	17	15,3
	С6 1-шт. 4/	8		1485	750	4	16
		2		885	350	5	7,0

Выборка стала на одну плиту, к

МАРКА ПЛІТОВІ	СТАЛІ КАРБОВІ А-ІІ ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛІ КАРБОВІ А-ІІІ ПО ГОСТ 5781-61				Всего	
	Ф ММ				Ф ММ					
	10АІІІ	12АІІІ	14АІІІ	16АІІІ	УТОГО	8АІ	10АІ	12АІ		
П75-2	10,4	10,7	39,2	-	54,3	12,4	0,4	5,2	18,0	72,3
П75-3	-	15,0	14,5	6,5	36,8	10,4	0,4	5,0	18,0	90,8

## ВОЛГОРДА ЗАКЛАДНЫХ ЭА ЧЕМПИОНОВ НА ОДИНУ ЗАИ

### Показатели на одну плиту

Марка плиты	Марка засыпки	Колич. шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
П75-2	М-9	4	49,8012	П75-2	0,4	200	0,96	70,3
П75-3	М-9	4	49,8012	П75-3	2,4	300	0,96	90,8

## ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАСЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА  
НА ЛИСТЕ ЧТ ВЫПУСКА 2

TA  
1965

### Плиты перекрытия П75-2; П75-3

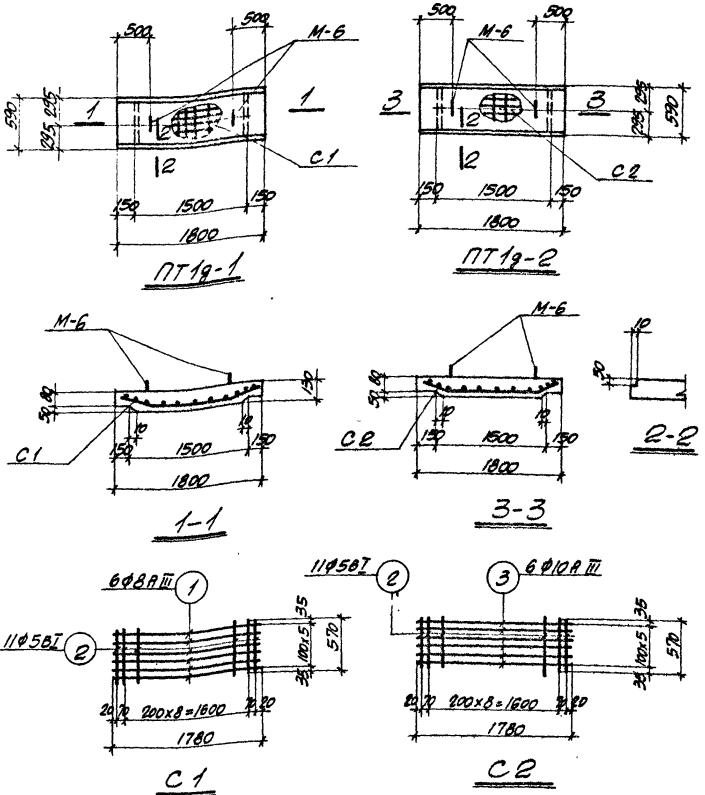
ИС-01-05
Выпуск 9
Лист 34

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛЮЧАЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПТ18-1	М-6	2	49.вып.2

## Показатели на одну плиту

МАРКА ПЛЕНКИ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТРИНГ КГ
ПТ12-1	0,3	200	0,13	8,0
ПТ12-2	0,3	300	0,13	12,4



## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛАНКИ	МАРКА ХОДОВОГО КРЫШАЩИХ ХИХ ДЕТАЛЕЙ	№ ПОС.	ЗСКЧН3	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧЕСТВО В ОДНОМ ВАРИАНТЕ ОДНОЙ ДЕТАЛИ	СЕЧКА ДЛИНА М
ПТ1g-1	С1 (вар. 1)	1		800	1790	6	6 10.7
		2		581	570	11	11 6.3
ПТ1g-2	С2 (вар. 1)	3		1087	1790	6	6 10.7
		2	СМ. ВЫШЕ	581	570	11	11 6.3

ВЫБОРКА СТАЛЫ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

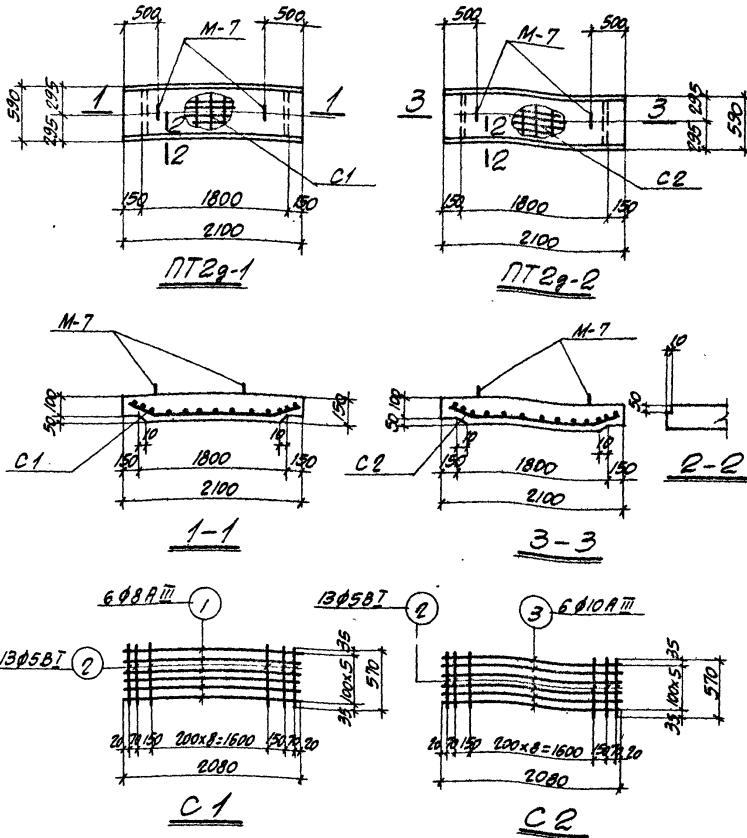
МАРКА ПОЛНЫЕ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		ВСЕГО		
	Ф ММ		Ф ММ		Ф ММ				
	ВАШИ 10АИ	ИТОГО	5ВИ	ИТОГО	10АИ	12АИ	ИТОГО		
ПТ19-1	4.2	-	4.2	1.0	1.0	0.2	2.6	2.8	8.0
ПТ19-2	-	6.6	6.6	1.0	1.0	0.2	2.6	2.8	10.4

## ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА  
М-6 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ПЛЕНЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ19-1; ПТ19-2

ЧЕМ ОТДЕЛЯЕТСЯ СЕКТОР КОМПЬЮТЕРН ДАННЫХ	ПОДАЧА ПРОЧИХ ВИДОВ ДАННЫХ
СЕКТОР КОМПЬЮТЕРН ДАННЫХ	ПОДАЧА ПРОЧИХ ВИДОВ ДАННЫХ
ПОДАЧА ПРОЧИХ ВИДОВ ДАННЫХ	СЕКТОР КОМПЬЮТЕРН ДАННЫХ
СЕКТОР КОМПЬЮТЕРН ДАННЫХ	ПОДАЧА ПРОЧИХ ВИДОВ ДАННЫХ
ПОДАЧА ПРОЧИХ ВИДОВ ДАННЫХ	СЕКТОР КОМПЬЮТЕРН ДАННЫХ



## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ПЛОСКОСТЬ

Марка плиты	Марка закрывающего элемента	Колич. шт.	№ листа
М729-1	М-7	2	Ч9.Вып.2
М729-2	М-7	2	Ч9.Вып.2

### ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ МИНУТУ

МАРКА ПЛЕНКИ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАССОД СТАРИ КГ
ПП29-1	0,4	200	0,17	8,8
ПП29-2	0,4	300	0,17	11,6

## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ГЛЯНЦУ

42

Выборка стала на одну линию, кг

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА БIII ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА В-I ПО ГОСТ 5781-61		ВСЕГО		
	Ф ММ		Ф ММ		Ф ММ				
	БАIII	10АIII	ИТОГО	5БI	ИТОГО	10АI	12АI	ИТОГО	
ПТ29-1	4.9	-	4.9	1.1	1.1	0.2	2.6	2.8	8.8
ПТ29-2	-	7.7	7.7	1.1	1.1	0.2	2.6	2.8	11.6

## ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА  
М-7 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

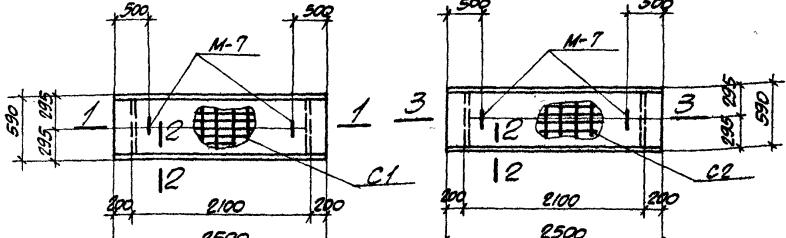
ТД  
1865

### ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ29-1; ПТ29

ИС-01-05  
выпуск 7  
янв 36

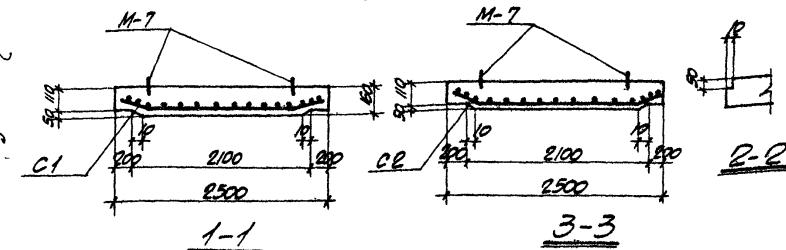
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

43



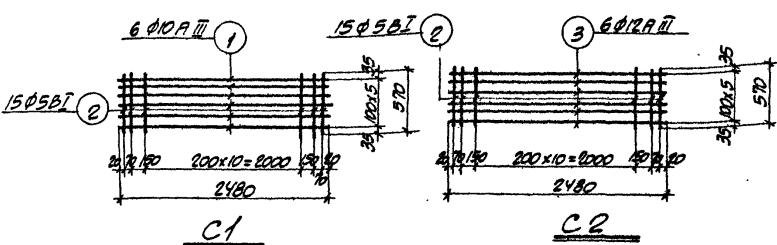
PT3g-1

PT3g-2



1-1

3-3



C1

C2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
ПТ3g-1	М-7	2	43 выпуск 2
ПТ3g-2	М-7	2	45 выпуск 2

Марка плиты	вес т	Марка бетона	объем бетона м <sup>3</sup>	расход стали кг
ПТ3g-1	0.5	200	0.22	13.4
ПТ3g-2	0.5	300	0.22	17.4

Марка плиты	Марка кляпса и колич. един. сечек	№ листа	ЭСКДНЗ		диаметр мм	длина мм	к-во шт.	объем бетона в сечении одной плиты м <sup>3</sup>	общая длина м
			1	2					
ПТ3g-1	С1 (шт. 1)	1		1680	40	10AII	2500	6	6 15.0
		2		570	40	5BII	570	15	15 8.5
ПТ3g-2	С2 (шт. 1)	3		1680	40	12AIII	2500	6	6 15.0
		2		570	40	5BII	570	15	15 8.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

Марка плиты	сталь класса АII по ГОСТ 5781-61		сталь класса АIII по ГОСТ 5781-61		сталь класса АII по ГОСТ 5781-61		всего	
	φ мм		φ мм		φ мм			
	10AII	12AII	Итого	5BII	Итого	10AII	12AII	Итого
ПТ3g-1	9.3	-	9.3	1.3	1.3	0.2	2.6	2.8 13.4
ПТ3g-2	-	13.3	13.3	1.3	1.3	0.2	2.6	2.8 17.4

ПРИМЕЧАНИЕ

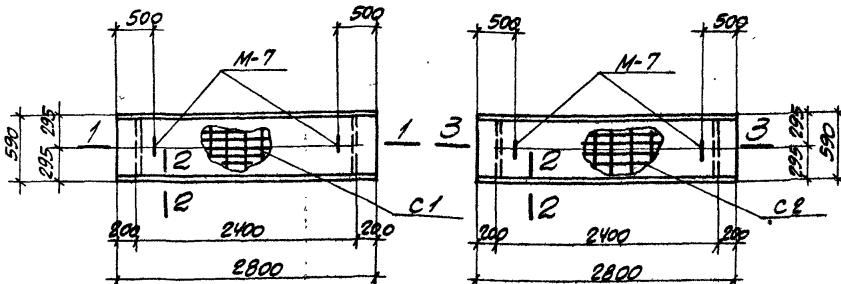
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-7 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

Т  
1965

Плиты перекрытия ПТ3g-1; ПТ3g-2

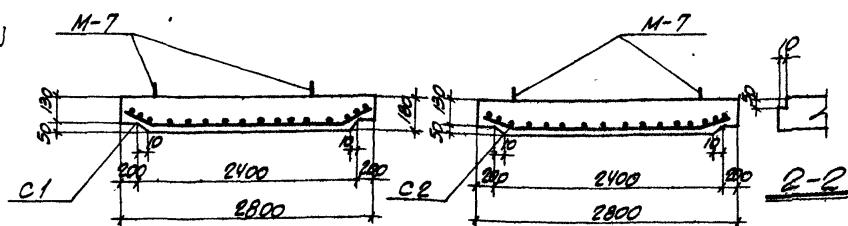
НС-01-05  
выпуск 7  
лист 37

СПЕЦИАЛИСТИЧЕСКАЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ



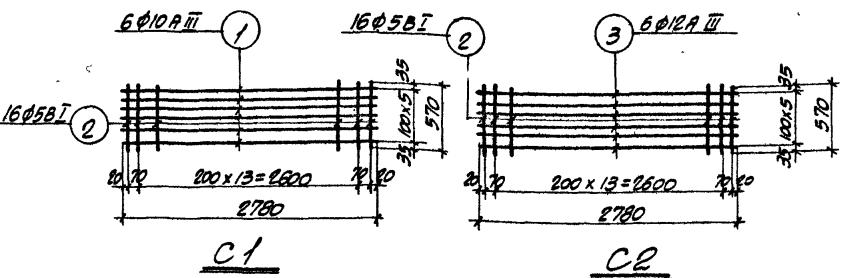
ПТЧ9-1

ПТЧ9-2



1-1

3-3



C1

C2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПТЧ9-1	М-7	2	49.8 вып. 2
ПТЧ9-2	М-7	2	49.8 вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТЧ9-1	0.7	200	0.28	14.6
ПТЧ9-2	0.7	300	0.28	19.1

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И ЧИСЛО КАРКАСОВ НАМ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКДИЗ			Ф ММ	ДЛИНА ММ	К-80 ШТ.
			ВОДОПРОВОДНАЯ	ВОДОПРОВОДНАЯ	ВОДОПРОВОДНАЯ			
ПТЧ9-1	С1 (ШТ. 1)	1	81	410	1930	410	10ДШ	2800 6 6 16.6
		2		570		581	570	16 16 9.1
ПТЧ9-2	С2 (ШТ. 1)	3	81	410	1930	410	12ДШ	2800 6 6 16.8
		2	СМ. ВЫШЕ			581	570	16 16 9.1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII		СТАЛЬ КЛАССА АII		СТАЛЬ КЛАССА АI	
	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО
ПТЧ9-1	10Д	-	10Д	1.4	14	0.2
ПТЧ9-2	-	14.9	14.9	1.4	14	0.2

ВСЕГО

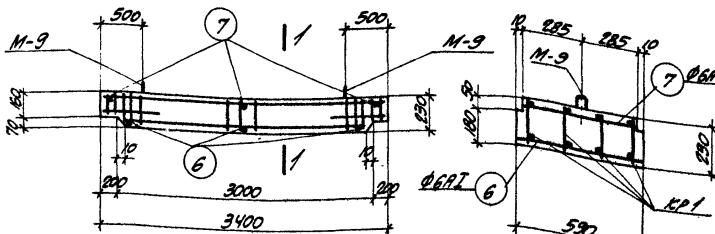
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА  
М-7 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

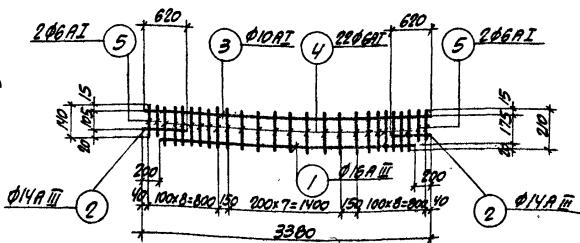
ПТЧ9-1  
1965

ПЛИТЫ ПЕРЕГРДИТИЯ П-Ч9-1; ПТЧ9-2

ИС-01-05  
выпуск 7  
лист 38



NT5g-1



KP 1

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИНУ ПЛИТУ

МАРКА ПОЛЫТЫ	МАРКА ЗАГАДЧНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТЯ
ПЛ59-1	М-9	2	49, вып. 2

## Показатели на одну гектару

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАССОСДА СТАНКИ КГ.
ПЛ 59-1	61	200	0,44	414

## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПОЛИТУ

45

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПОИМКУ, КО

МАРКА ПЛАНКИ	СТАНД ЕРАССА А-III по ПОСТ 5781-61				СТАНД ЕРАССА А-1 по ПОСТ 5781-61				ВСЕГДА
	Ф ММ		НТОР		Ф ММ		НТОР		
14АМ	16АП			ГАП	ДАП	РАП			
ПП59-1	6.1	18.8			24.9	5.4	8.5	2.6	16.5 41.4

### ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА  
М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ ЧУВЫПУСКА 2.

ТД  
1965

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ 58-1

ИС-01-05  
Ббінуск 7  
лист 39