

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

# КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ

## БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

### ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

### 70 ТЫС. КУБ. М. СУТКИ

### СОСТАВ ПРОЕКТА

Указание по применению проекта		
Альбом I		Строительная часть. Опалубка и армирование дна.
Альбом II	Блок емкостей	Монтажные схемы. Выборки.
Альбом III	Блок емкостей	Строительная часть. Монолитные железобетонные конструкции.
Альбом IV	Блок емкостей	Строительная часть. Монтажные узлы.
Альбом V	Блок емкостей	Строительная часть. Сборные железобетонные элементы и металлические конструкции.
Альбом VI	Блок емкостей	Технологическая и электротехническая части (из типового проекта 902-2-258).
Альбом VII	Блок емкостей	Нестандартизованное оборудование.
Альбом VIII	Производственный корпус	Архитектурно-строительная часть.
Альбом IX	Производственный корпус	Технологическая и санитарно-техническая части.
Альбом X	Производственный корпус	Электротехническая часть.
Альбом XI	Производственный корпус	Задание заводу-изготовителю на щит диспетчера.
Альбом XII	Распределительное устройство	Строительная и электротехническая части.
Альбом XIII	Камеры, лотки	Технологическая, строительная и электротехническая части.
Альбом XIV	заказные спецификации	
Альбом XV	Сметы	Часть 1. Часть 2. Часть 3.

13982-03  
ЦЕНА 264

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМ  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ  
МЖКХ РСФСР

А Л Б О М III

Утвержден МЖКХ РСФСР  
Приказ №10, ДД от 20.06.75г.  
Введен в действие институтом  
„Гипрокоммунальводоканал“ с 29.12.75г.  
Приказ №74 от 17.11.75г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

1976 года

Заказ № 4377

Тираж 1100 экз.

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА № ЛИСТА	№ № СТР
1	2	3
Содержание альбома	С-1, С-2	2, 3
Блок емкостей. Монолитные ж/б бетонные конструкции		
Лнище. Опалубочный чертеж. Элементы плана 1-3	КС-III-1	4
Лнище. Опалубочный чертеж. Элементы плана 4-5	КС-III-2	5
Лнище. Армирование. Узлы 1 ÷ 3.	КС-III-3	6
Лнище. Армирование. Узлы 4 ÷ 6	КС-III-4	7
Лнище. Армирование. Узлы 7 ÷ 11.	КС-III-5	8
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ 1	КС-III-6	9
Лнище. Армирование Вязаный участок ВУ 2	КС-III-7	10
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 3; ВУ 7	КС-III-8	11
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 8; ВУ 10.	КС-III-9	12
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 11; ВУ 12.	КС-III-10	13
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ 13.	КС-III-11	14
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ 14	КС-III-12	15
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 15, ВУ 16.	КС-III-13	16
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ 17.	КС-III-14	17
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 18, ВУ 19	КС-III-15	18
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 20, ВУ 21.	КС-III-16	19
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 22, ВУ 23	КС-III-17	20
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 24, ВУ 25	КС-III-18	21
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 26, ВУ 27.	КС-III-19	22
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ 28	КС-III-20	23

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА № ЛИСТА	№ № СТР
1	2	3
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ 29	КС-III-21	24
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ 30	КС-III-22	25
Лнище. Опалубочный чертеж. Пряжки 1, 2	КС-III-23	26
Лнище. Армирование. Пряжки 1, 2	КС-III-24	27
Лнище. Опалубочный чертеж фм 1	КС-III-25	28
Лнище. Армирование. фм 1.	КС-III-26	29
Надետонка. Элементы плана 1 ÷ 4	КС-III-27	30
Надետонка. Элементы плана 5 ÷ 7	КС-III-28	31
Участок стен см 1. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-29	32
Участок стен см 1. Армирование. План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	КС-III-30	33
Участок стен см 1. Армирование. Разрезы 4-4 ÷ 5-5. Спецификация арматуры	КС-III-31	34
Участок стен см 2. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-32	35
Участок стен см 2. Армирование. План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	КС-III-33	36
Участок стен см 2. Армирование. Разрезы 4-4 ÷ 5-5. Спецификация арматуры	КС-III-34	37
Участок стен см 3. Опалубочный чертеж План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	КС-III-35	38
Участок стен см 3. Опалубочный чертеж. Разрез 4-4. Выборки. Показатели.	КС-III-36	39
Участок стен см 3. Армирование. План. Разрез 1-1.	КС-III-37	40
Участок стен см 3. Армирование. Разрез 2-2, 3-3.	КС-III-38	41
Участок стен см 3. Армирование. Разрезы 4-4 ÷ 5-5. Спецификация арматуры.	КС-III-39	42
Участок стен см 4. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-40	43
Участок стен см 6. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-41	44
Участок стен см 4, см 6. Армирование. План. Разрезы 1-1 ÷ 2-2.	КС-III-42	45

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Содержание альбома

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
С-1

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА Н ЛИСТА	№№ СТР
1	2	3
Участок стен Ст 4, Ст 6. Армирование Разрезы 3-3, 4-4. Спецификация арматуры	КС-III-43	46
Участок стен Ст 5. Опалубочный чертеж. План разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-44	47
Участки стен Ст 7. Опалубочный чертеж План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-45	48
Участок стен Ст 5, Ст 7. Армирование. План. Разрезы 1-1, 2-2.	КС-III-46	49
Участок стен Ст 7. Армирование Разрезы 3-3, 4-4.	КС-III-47	50
Участок стен Ст 8. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-48	51
Участки стен Ст 9. Опалубочный чертеж План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-49	52
Участки стен Ст 8, Ст 9. Армирование. План. Разрезы 1-1, 2-2.	КС-III-50	53
Участок стен Ст 8, Ст 9. Армирование. Разрезы 3-3, 4-4. Спецификация арматуры	КС-III-51	54
Участок стен Ст 10. Опалубочный чертеж План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-52	55
Участки стен Ст 9. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-53	56
Участок стен Ст 10, Ст 11. Армирование. План. Разрезы 1-1, 2-2.	КС-III-54	57
Участок стен Ст 10, Ст 11. Армирование Разрезы 3-3, 4-4.	КС-III-55	58
Участок стен Ст 12. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-56	59
Участок стен Ст 12. Армирование. План. Разрезы 1-1, 3-3.	КС-III-57	60
Участок стен Ст 12. Армирование. Разрезы 4-4, 5-5. Спецификация арматуры.	КС-III-58	61
Участок стен Ст 13. Опалубочный чертеж План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-59	62
Участок стен Ст 13. Армирование План. Разрезы 1-1, 3-3.	КС-III-60	63
Участок стен Ст 13. Армирование Разрезы 4-4, 5-5. Спецификация	КС-III-61	64
Участок стен Ст 14. Опалубочный чертеж План. Разрезы 1-1, 3-3.	КС-III-62	65
Участок стен Ст 14. Опалубочный чертеж. Разрез 4-4. Выборки. Показатели.	КС-III-63	66
Участок стен Ст 14. Армирование. План. Разрез 1-1.	КС-III-64	67

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА Н ЛИСТА	№№ СТР
1	2	3
Участок стен Ст 14. Армирование. Разрезы 2-2, 3-3.	КС-III-65	68
Участок стен Ст 14. Армирование Разрезы 4-4, 5-5. Спецификация арматуры	КС-III-66	69
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-1 ÷ С-Д-4.	КС-III-67	70
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-5; С-Д-6; С-Д-7; С-Д-9	КС-III-68	71
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-10; С-Д-11	КС-III-69	72
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-12; С-Д-13.	КС-III-70	73
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-14 ÷ С-Д-15.	КС-III-71	74
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-16 ÷ С-Д-18.	КС-III-72	75
Арматурные изделия. Каркасные блоки днища КБ-Д-1; КБ-Д-2	КС-III-73	76
Арматурные изделия. Каркасные блоки днища КБ-Д-3; КБ-Д-4.	КС-III-74	77
Арматурные изделия. Каркасные блоки днища КБ-Д-5; КБ-Д-6.	КС-III-75	78
Арматурные изделия. Сетки стен С-С-1 ÷ С-С-4	КС-III-76	79
Арматурные изделия. Сетки стен С-С-5 ÷ С-С-8	КС-III-77	80
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-1 ÷ К-С-3	КС-III-78	81
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-4 ÷ К-С-6	КС-III-79	82
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-7 ÷ К-С-9	КС-III-80	83
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-10 ÷ К-С-12	КС-III-81	84
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-13 ÷ К-С-15	КС-III-82	85
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-16 ÷ К-С-18	КС-III-83	86
Закладные детали М1 ÷ М5	КС-III-84	87

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7 П. ТЫС. М. КУБ/СУТ.

Блок емкостей.

Содержание альбома

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-260

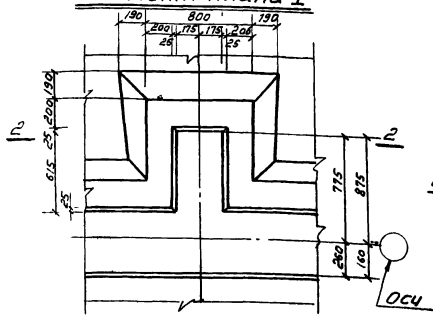
Альбом

III

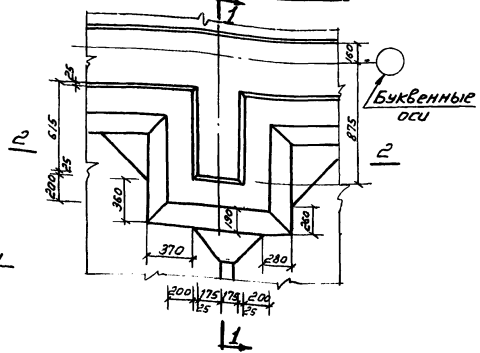
Лист

С-2

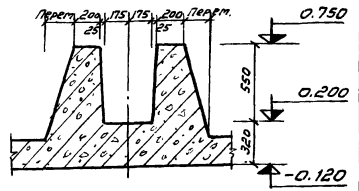
Элемент плана 1



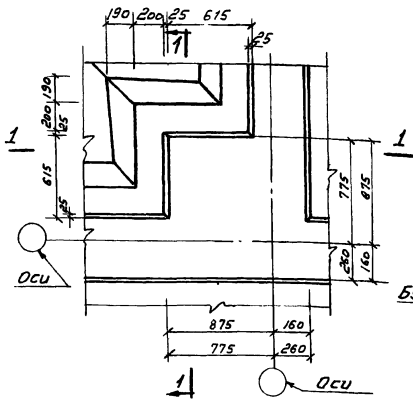
Элемент плана 3



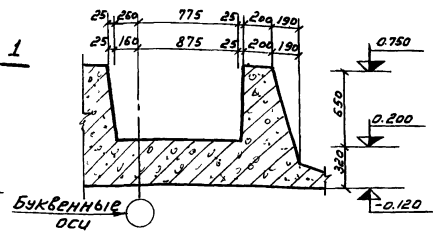
2-2



Элемент плана 2



1-1



1974

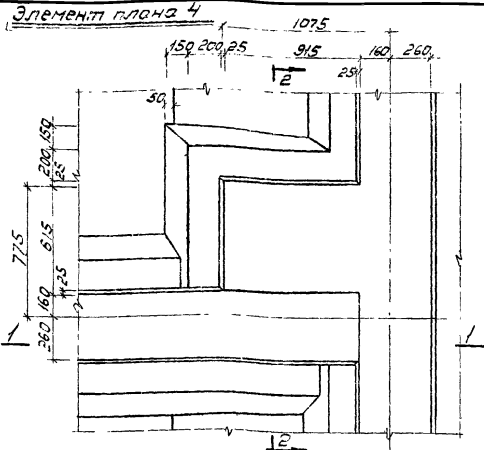
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные ж/б. бетонные  
конструкции. Днище. Опалубочный  
чертеж. Элементы плана 1+3.

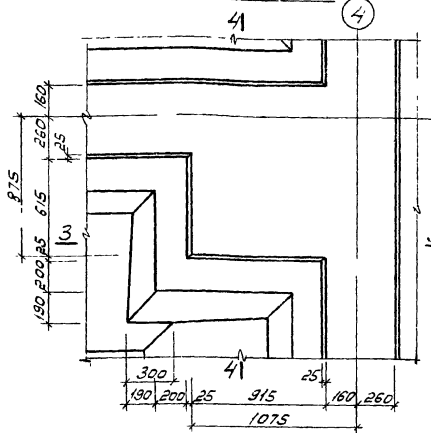
Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

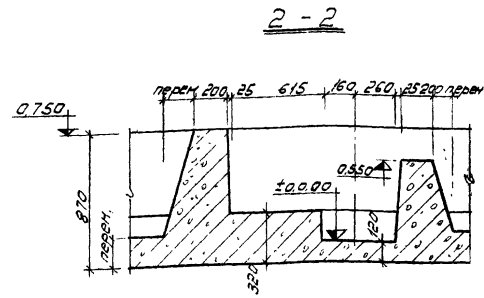
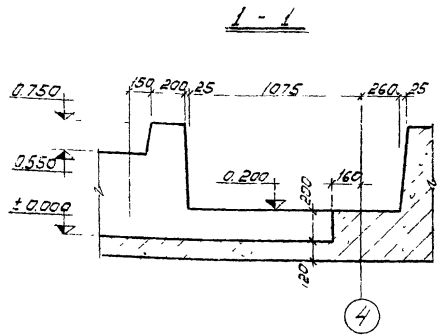
Лист  
КС-III-1



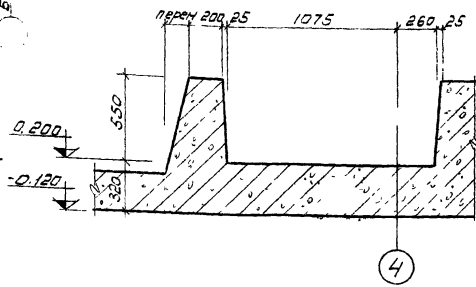
Элемент плана 5



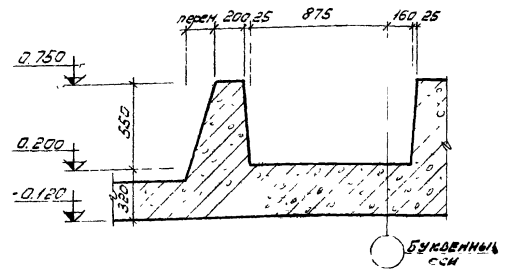
Буквенные  
с.м.



3-3



4-4



Буквенные  
с.м.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ

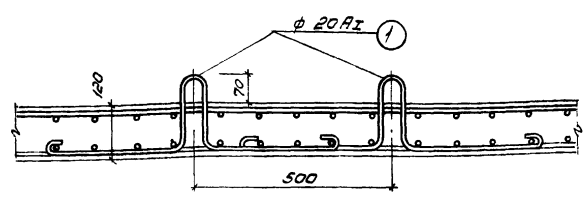
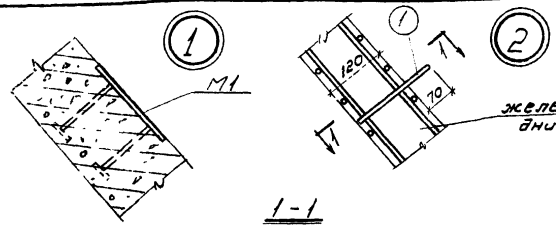
Блок емкостей.  
Монолитные железобетонные конструкции  
Днище двуплечный чертёж 5  
Элементы плана 4, 5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

Альбом  
III

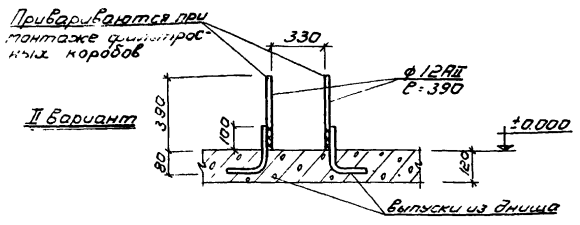
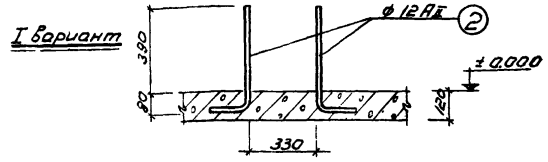
Лист  
КС-III-2

Выборка закладной детали				
на один узел				
Наимен узла	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	N листа проекта
Узел 1	Закладная деталь	M1	1	КС-III-84



		Спецификация арматуры на один узел							Выборка арматуры на один узел	
Наимен узла	Эскиз	N поз	φ или класс арматуры	Длина арматуры	Кол-во шт	Общая длина м	φ или класс арматуры	Объем арматуры м³	Масса кг	
Узел 2		1	20 A2	1680	2	3.4	20 A2	34	8.1	
Узел 3		2	12 A2	750	2	1.5	12 A2	15	1.4	

3



ПРИМЕЧАНИЯ

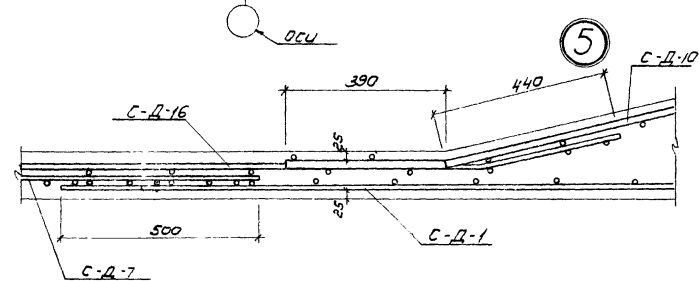
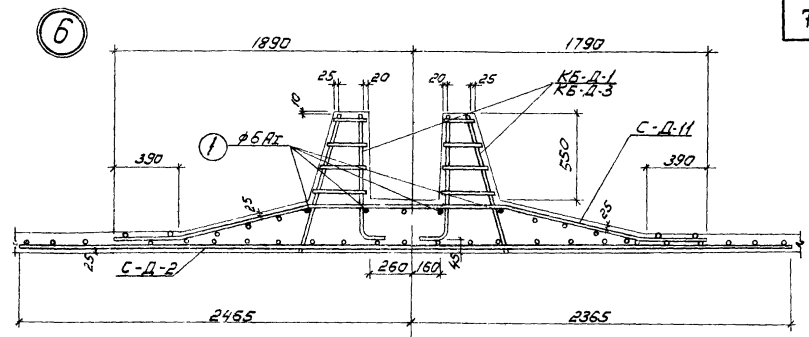
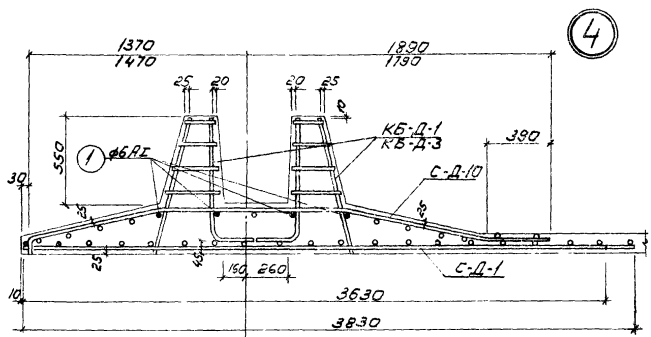
1. После окончания бетонирования петли поз. 1 окрасить ант.коррозийным битумным лаком.
2. В узле "3" выпуски из днища можно выполнить по одному из двух вариантов. Спецификация и выборка арматуры составлены по первому варианту.
3. Ориентир, закладной стали M1 смотри спалубочный чертёж днища

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей  
Монолитные жел. бет. в кон. этаже  
Днище Армированное Узлы 1-3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-260	Альбом III	Лист КС-III-3
-----------------------------	---------------	------------------



		Спецификация арматуры на один узел						Выборка арматуры на один узел				
Узел	Наимен. узла	Эскиз	№ поз	φ или прут	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина мм	φ или прут	Класс арматуры	Общая длина мм	Масса кг
Узел 4	1000	[Эскиз]	1	6	АІ	1000	4	4.0	6	АІ	4.0	0.9
			6	6	АІ	1000	4	4.0	6	АІ	4.0	0.9

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

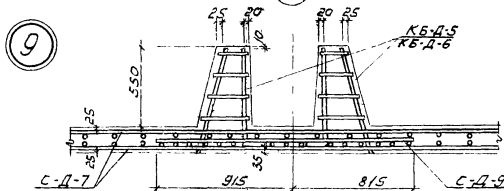
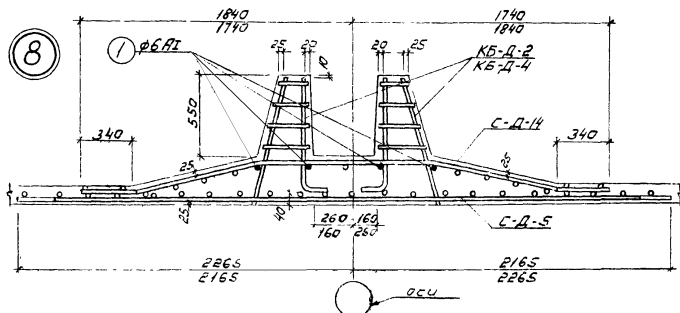
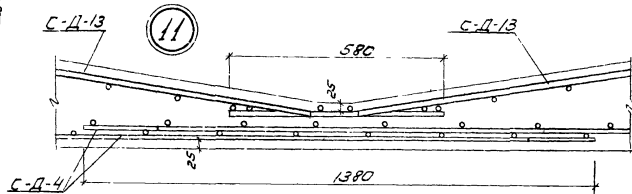
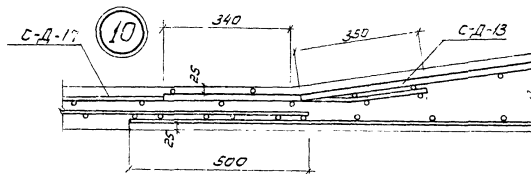
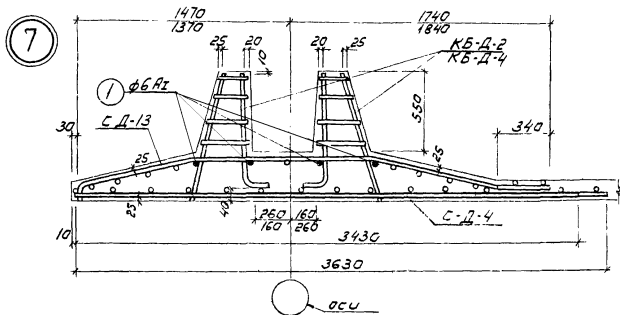
Блок емкостей  
Монолитные жел. бетонные конструкции  
Пише. Армирование. Узлы 4-6

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
III

Л.И.Т.  
К.И.И.Л.





		Спецификация арматуры на один узел							Выборка арматуры на один узел				
Узел	Узел 7 Наимен (на п.п.)	Эскиз	№ поз	№ или профиль	класс	Длина арматуры	mm	Кол-во шт	Общая длина в узле	класс арматуры	класс арматуры	Общая длина в узле	Масса кг
		<u>1000</u>	1	6	АТ	1000	4	40	5	АТ	40	0,9	
		<u>1000</u>	1	6	АТ	1000	4	40	5	АТ	40	0,9	

1974

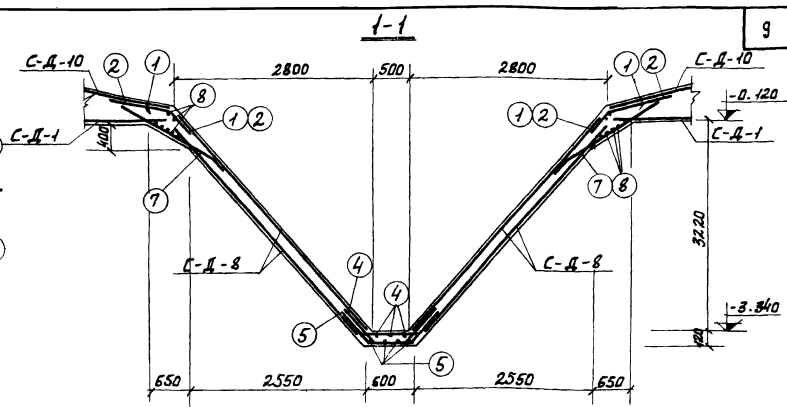
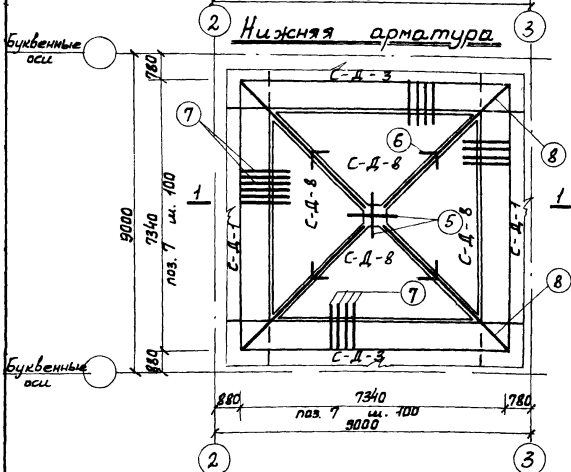
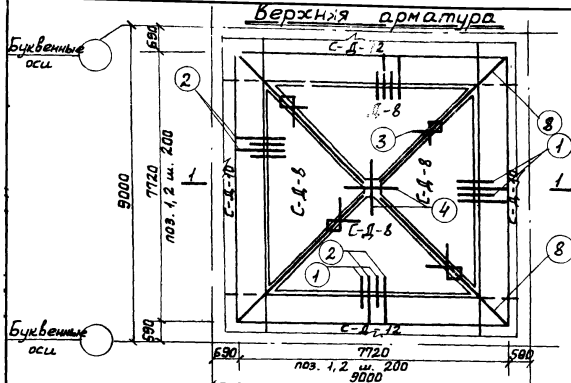
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7 0 ТЫС МКУБ/СУТ.

Блок емкостей  
Монолитные жел. бетонные конструкции  
Днище. Армирование Улы 7+11

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-5



Спецификация арматуры на один элемент		Выборка арматуры на один элемент								
Эскиз	№ поз.	В. ш. ш. профиля	Класс арматуры	Диаметр, мм	Кол-во	Итого в ш. ш. арм. р-ра	Класс арматуры	Диаметр, мм	Итого	Масса, кг
	1	12	A III	970	156	134,5	8	A III	64,1	254,0
	2	12	A III	1390	456	247,0	12	A III	79,5	695,0
	3	8	A III	1000	204	20,0	Итого: —			
	4	8	A III	1980	6	14,9				
	5	8	A III	1390	8	4,2				
	6	8	A III	800	200	160,0				
	7	12	A III	1460	296	433,0				
	8	8	A III	—	—	254,0				

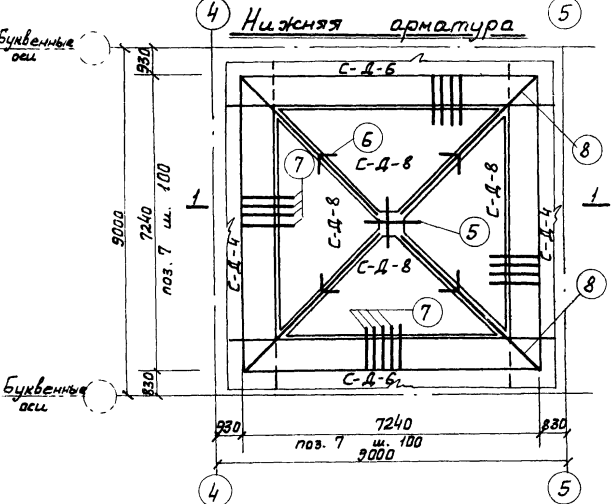
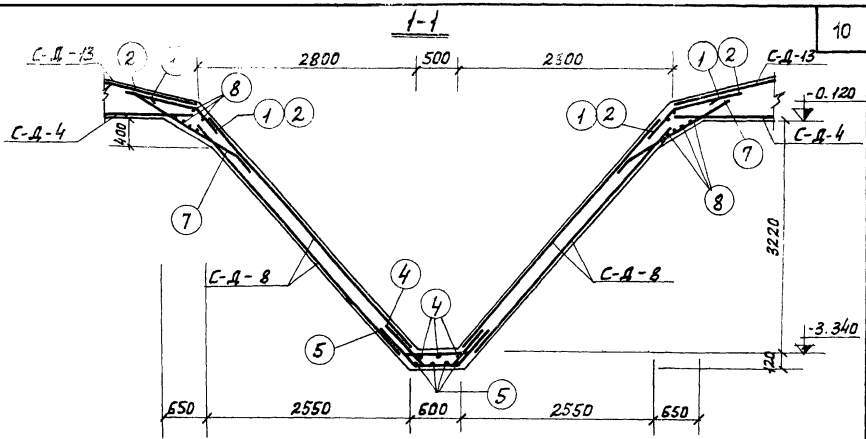
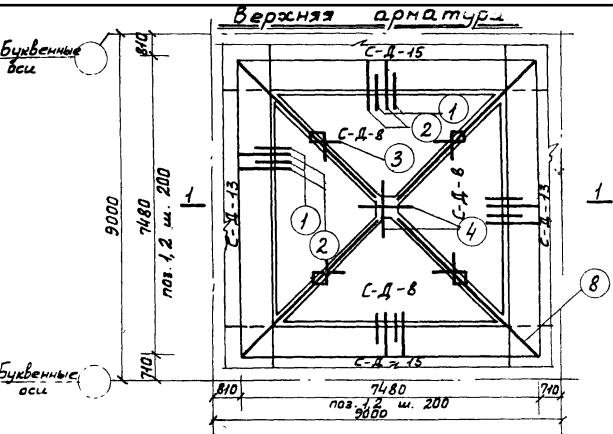
Примечание.  
1. Защитный слой бетона принят 25мм.

1974 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные жел. бетонные конструкции.  
Днище. Армирование. Взятый участок ВУ1.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
III  
ЛИСТ  
КС-III-6



Спецификация арматуры на один элемент.

Марка арматуры	Эскиз	№ поз.	Ф. стержня	Класс арм.	Длина м.	Кол-во шт.	Объем бетона м <sup>3</sup>	Высота м.	Ф. стержня проф.	Класс арм.	Общая длина м.	Масса кг	Выборка арматуры на один элемент	
													Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса кг
B42		1	10	A III	900	154	138,5	8	A III		640,6	253,0		
		2	10	A III	1250	154	152,5	10	A III		739,8	457,0		
		3	8	A III	1000	200	200,0							
		4	8	A III	1090	6	11,9							
		5	8	A III	1390	8	11,2							
		6	8	A III	800	186	156,5							
		7	10	A III	1400	292	408,6							
		8	8	A III	—	—	251,0							
	Итого:											710,0		

Примечание:  
1. Защитный слой бетона принят 25 мм.

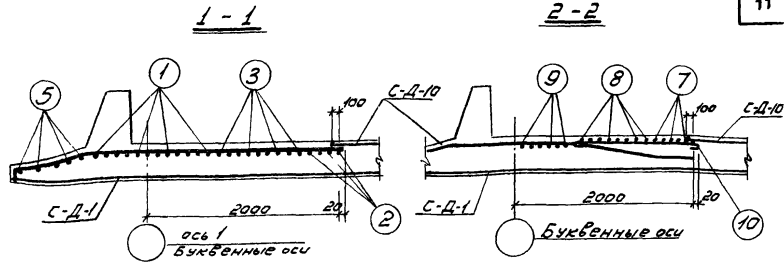
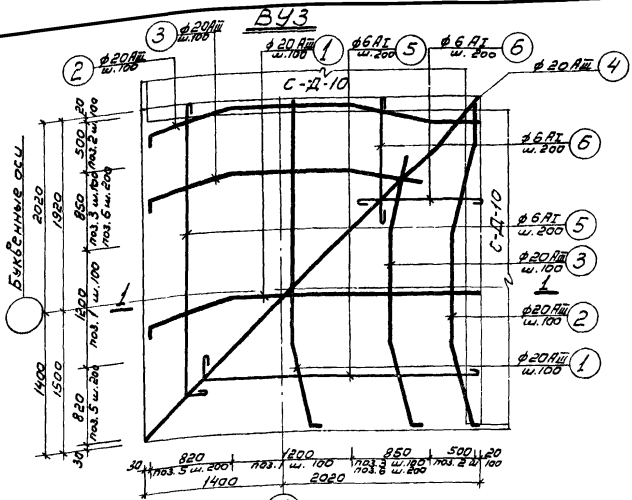
1974  
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные железобетонные конструкции.  
Днище. Армирование вязаный участок B42.

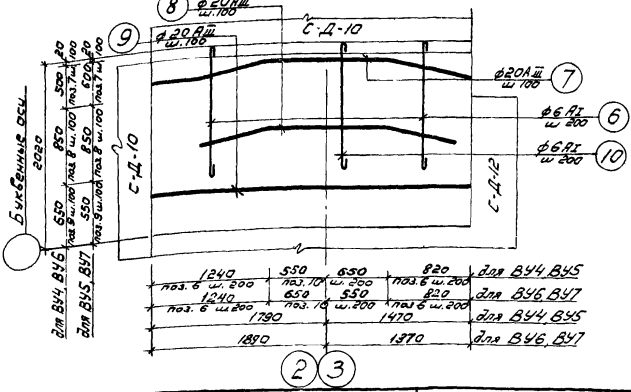
Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КБ-III-7



**1** ВУ4; ВУ5; ВУ6; ВУ7



1240	550	550	820	для ВУ4, ВУ5
ноз. 6 ш. 200	ноз. 10 ш. 200	ноз. 6 ш. 200	ноз. 6 ш. 200	
1240	550	820	для ВУ6, ВУ7	
ноз. 6 ш. 200	ноз. 10 ш. 200	ноз. 6 ш. 200		
1790	1420	1870	для ВУ4, ВУ5	
			для ВУ6, ВУ7	

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Эскиз	N поз	φ или диаметр арматуры	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Выборка арматуры на один элемент				
							Объем бетона м³	Масса кг			
ВУ3		1	20	AII	3520	24	84,5	6	AII	44,0	9,8
		2	20	AII	3530	10	35,3	20	AII	169,1	422,0
		3	20	AII	2765	16	44,4			Уточн	43,8
		4	20	AII	4920	1	4,9				
		5	6	AII	3210	10	32,2				
		6	6	AII	1175	10	11,8				
		7	20	AII	3400	6	20,5	20	AII	5,91	146,3
		8	20	AII	2370	8	19,0			Уточн	151,0
		9	20	AII	3260	6	19,6				
		10	6	AII	1540	6	9,3				

Примечания:

1. Защитный слой бетона принят 25мм

1974

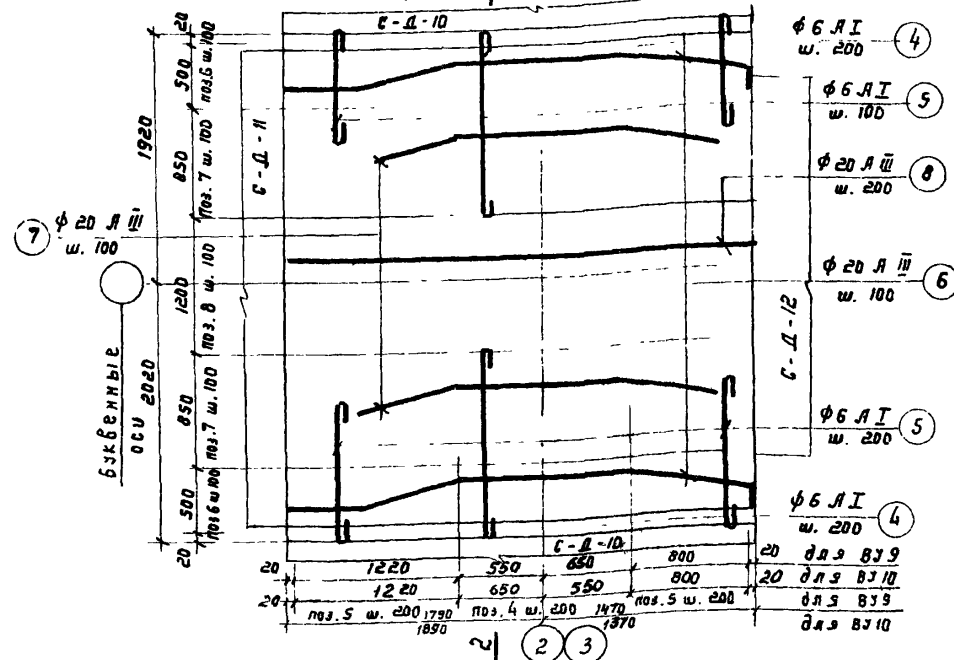
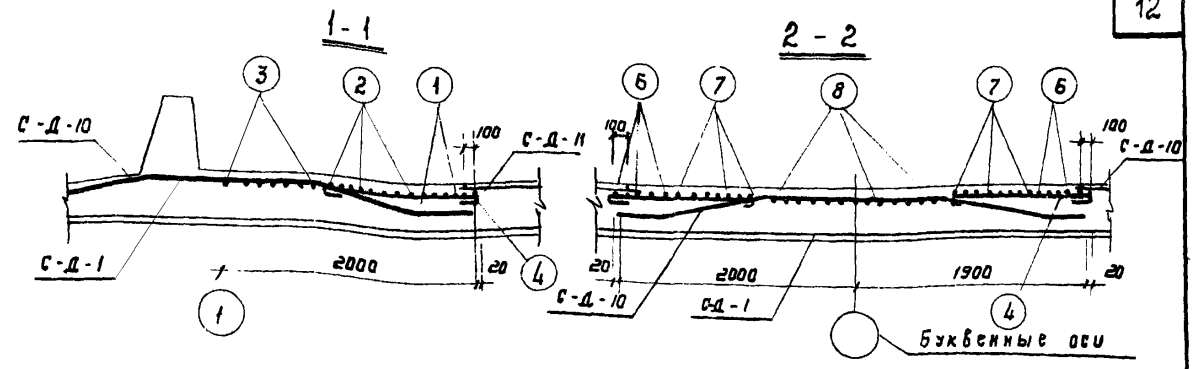
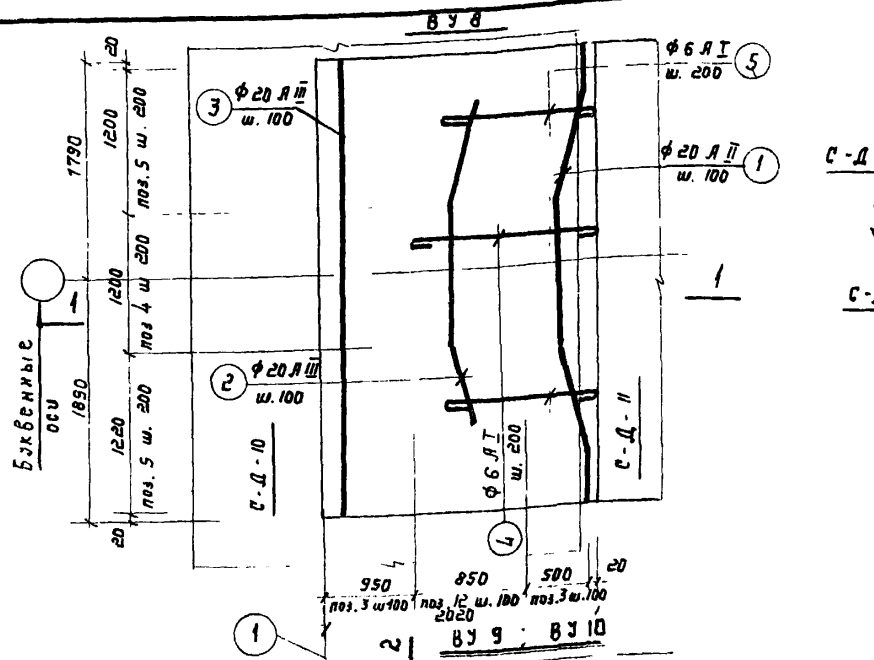
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей  
Малолитные жел. бетонные конструкции  
Днище. Армирование. Вязаные участки ВУ3-ВУ7

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КБ-III-8



Спецификация арматуры на один элемент		Выборка арматуры на один элемент								
Марка элемента	Эскиз	N поз.	Ф или профиль арматуры	Длина мм	кол-во шт	общая длина м	Ф или профиль арматуры	класс арматуры	общая длина м	Масса кг
ВУВ		1	20 А II	3720	6	22,2	6	А I	25,2	6,6
		2	20 А II	2320	8	18,6	20	А II	66,6	154,9
		3	20 А II	3580	7	25,8			Итого	170,5
		4	6 А I	1450	6	8,8				
		5	6 А I	1160	14	16,4				
ВУВ; ВУ10		4	6 А I	1450	12	17,5	6	А I	43,3	96
		5	6 А I	1155	22	25,8	20	А II	117,8	291,0
		5	20 А II	3400	12	40,8			Итого	300,6
		7	20 А II	2370	16	37,9				

Примечание:

1. Арматуру поз. 3 и 8 подвязать к сеткам С-Д-10 и С-Д-11
2. Защитный слой бетона принят 25 мм.

1974

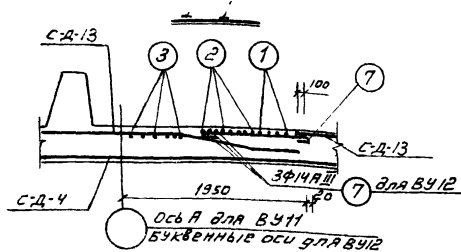
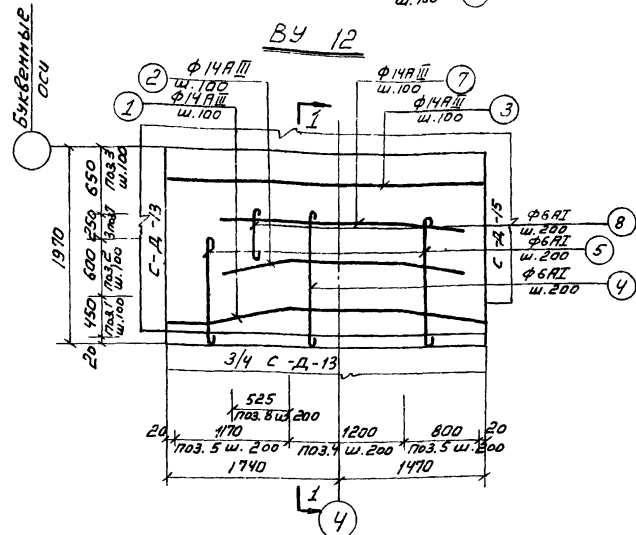
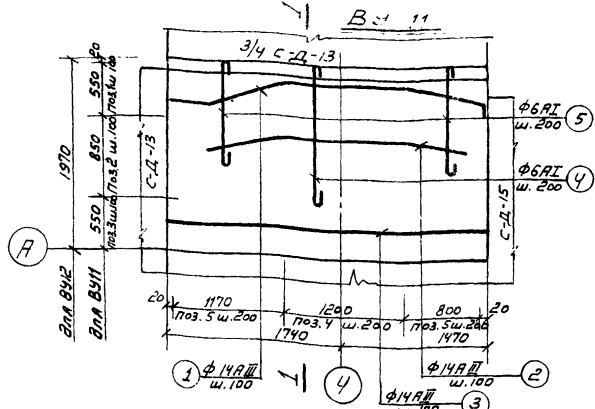
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
70 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

Б л о к ё м к о с т е й.  
Монолитные жел. бетонные конструкции  
Днище. Армирование. Вязаные участки ВУВ ÷ ВУ10

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-9

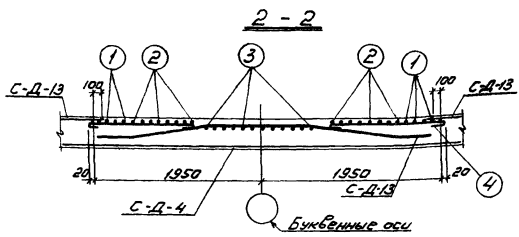
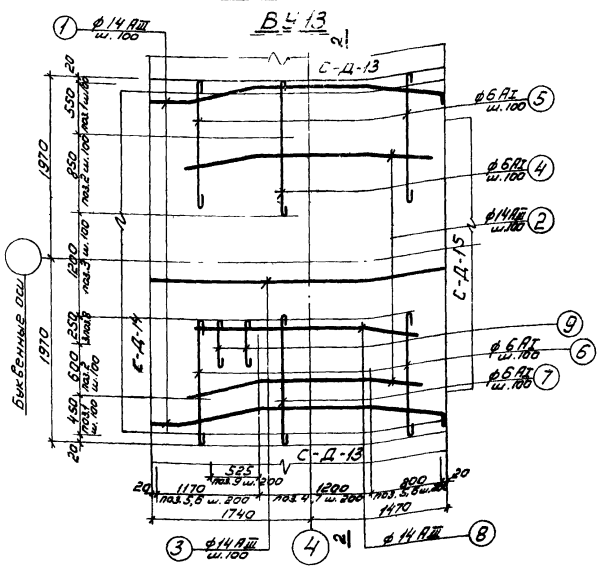


**Спецификация арматуры на один элемент**

Марка элемента	Выборка арт-ры на один элемент.											
	Эскиз											
	№ №3	№3 Профиль	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Объем бетона фронтальной	Ф шти Профиль	Класс арматуры	Объем бетона фронтальной	Масса кг.		
ВУ11	340 870 1200 850 90	1	14	A III	3350	6	20,1	6	A I	22,5	5,0	
	250-1000 1200 250-840 240-980 240-820 3210	2	14	A III	2370	8	19,0	14	A I	61,6	74,5	
	3210	3	14	A III	3210	7	22,5					
	1420	4	6	A I	1500	6	9,1					
	720-1530	5	6	A I	Ср. 1290	11	13,4					
										Итого	79,5	
ВУ12	340 870 1200 850 90	1	14	A III	3350	5	16,8	6	A I	24,2	5,4	
	250-1000 1200 250-840 240-980 240-820 3210	2	14	A III	2370	6	15,0	14	A I	62,2	75,3	
	3210	3	14	A III	3210	7	22,5					
	1420	4	6	A I	1500	6	9,1					
	720-1530	5	6	A I	Ср. 1210	11	13,4					
											Итого	80,7
	2080 250-940 240-820 300	7	14	A III	Ср. 2630	3	7,9					
		8	6	A I	580	3	1,7					

**Примечания:**  
 1. Арматуру поз. 3 привязать к сетке С-д-13  
 2. Защитный слой бетона принять 25 мм  
 3. В сечении 2-2 арматура верхних сеток условно не показана

1974	КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 7,0 ТЫС. М. КУБ/ СУТ.	Блок емкостей. Монолитные жел.бетонные конструкции. Днище. Армирование. Вязаные участки ВУ11, ВУ12	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-260	АЛЬБОМ III	ЛИСТ КС-III-1
	13982-03 13				



Спецификация арматуры на один элемент								Выборка арматуры на один элемент			
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг
B413		1	14	АIII	3850	11	37,0	6	АI	44,9	9,9
		2	14	АIII	2570	13	30,8	14	АIII	114,2	138,2
		3	14	АIII	3210	12	38,5	Итого: 148,1			
		4	6	АI	1500	6	9,1				
		5	6	АI	1210	11	13,4				
		6	6	АI	1110	11	12,3				
		7	6	АI	1400	6	8,4				
		8	14	АIII	2630	3	7,9				
		9	6	АI	580	3	1,7				

Примечания:

1. Арматура поз.3 привязать к сетке С-Д-14.
2. Защитный слой бетона принят 25 мм

1974

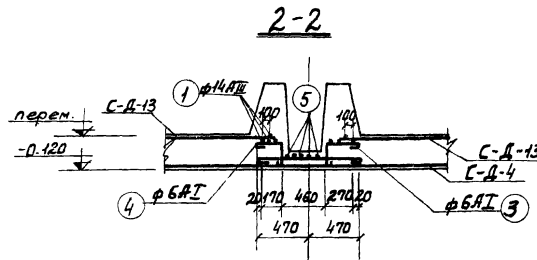
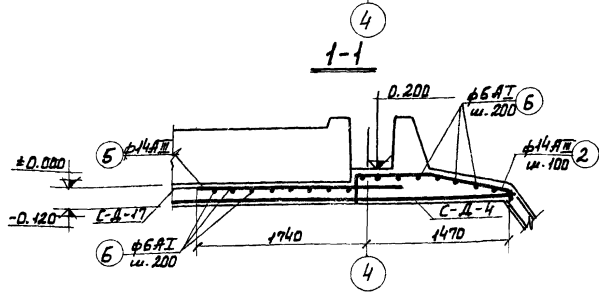
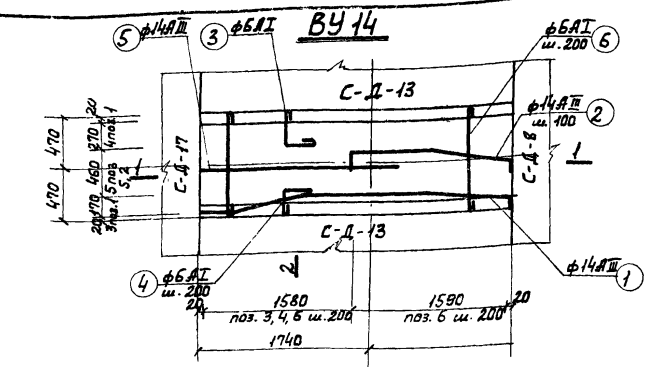
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ ТИПОМ  
7,9 ТЫС. М<sup>3</sup>КВ/СУТ.

Блок емкостей  
Монолитные ж/б. бетонные конструкции  
Днище Армированное.  
Вязаный участок ВУ13

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КЕ-III-11



Спецификация арматуры на один элемент.		Выборка арматуры на один элемент.										
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Ф или профиль	Класс арматуры	Длина мм.	Кол-во шт.	Объем бетона	Ф или профиль	Класс арматуры	Длина мм.	Масса кг	
ВУ 14		1	14	А III	3350	7	23,5	6	А I	26,6	5,9	
		2	14	А III	2020	5	10,1	14	А III	43,9	53,0	
		3	6	А I	ср. 560	9	5,1	Итого:				58,9
		4	6	А I	ср. 460	9	4,1					
		5	14	А III	2050	5	10,3					
		6	6	А I	1020	17	17,4					

Примечания

1. Защитный слой бетона принят 25 мм

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

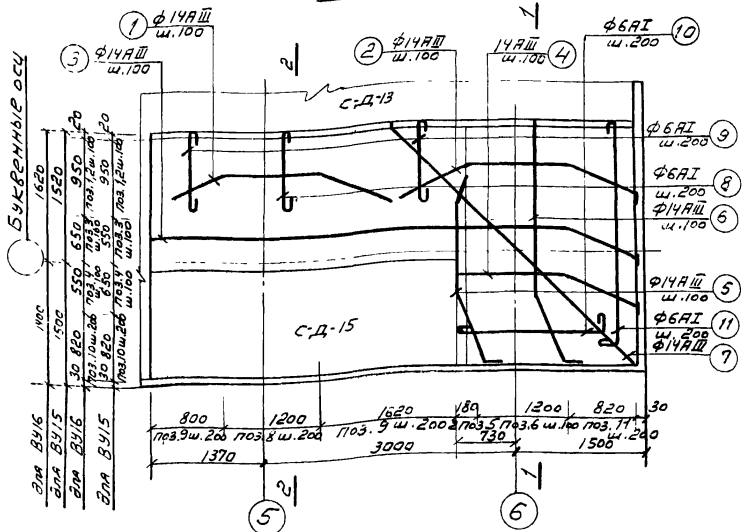
Блок емкостей.  
Монолитные жел. бетонные конструкции.  
Днище. Армирование. Взятый участок ВУ 14

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III  
Лист  
КС-III-12



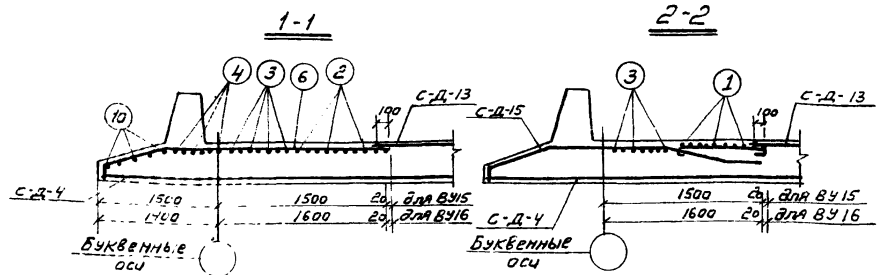
ВУ15; ВУ16



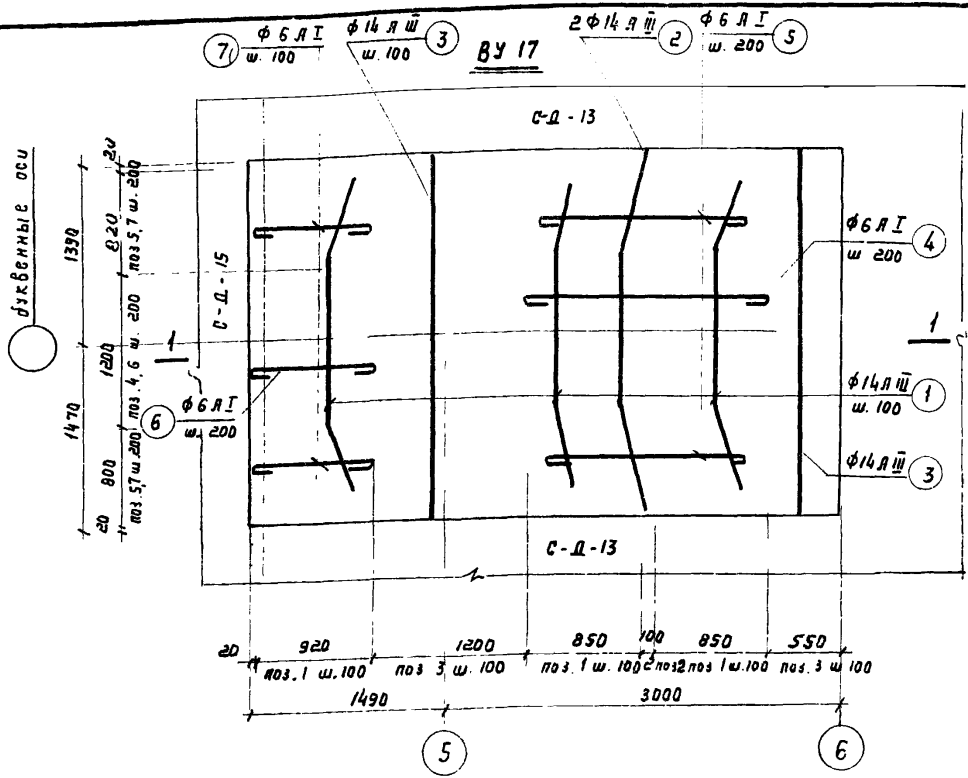
Спецификация арматуры на один элемент		Выборка арт-ры на один элемент									
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Ф и/ли профиль	Класс арм-ры	Длина мм	Коэф-т штр	Объем бетона м <sup>3</sup>	Ф и/ли профиль	Класс арт-ры	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса кг
ВУ15, ВУ16		1	14 АIII	АIII	2370	10	23.7	6 АIII	АIII	41.6	9.3
		2	14 АIII	АIII	2765	10	27.6	14 АIII	АIII	153.3	185.0
		3	14 АIII	АIII	5960	7	41.7			Уморо	194.3
		4	14 АIII	АIII	2320	6	13.9				
		5	14 АIII	АIII	2440	2	4.9				
		6	14 АIII	АIII	3110	12	37.2				
		7	14 АIII	АIII	4320	1	4.3				
		8	6 АI	АI	1060	7	7.4				
		9	6 АI	АI	760	13	10.0				
		10	6 АI	АI	2020	5	10.2				
		11	6 АI	АI	2810	5	14.0				

Примечание

1. Арматура поз.3 подвязать к сетке С-Д-15



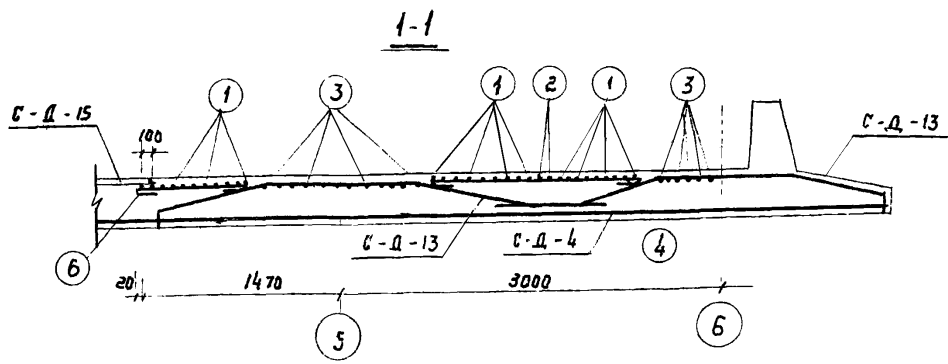
1974	КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 7,0 ТЫС.КУБ/СУТ.	Блок емкостей. Монолитные жел.бетонные конструкции. Днище. Армирование. Вязаные участки ВУ15, ВУ16	Типовой проект 902-2-260	Альбом III	Лист КС-III-13



Спецификация арматуры на один элемент								Выборка ар-ры на один элемент			
Марка элем-та	Эскиз	И поз.	φ или профиль	класс армат.	длина мм	кол-во штук	общая длина мм	φ или профиль	класс армат.	общая длина мм	Масса кг
ВУ 17		1	14	А III	2300	26	59,8	6	А I	40,9	9,1
		2	14	А III	2900	2	5,8	14	А III	117,1	141,8
		3	14	А III	2860	18	51,5	Итого			150,9
		4	6	А I	1800	7	13,2				
		5	6	А I	1350	10	13,0				
		6	6	А I	1020	7	7,1				
		7	6	А I	750	10	7,5				

Примечание:

1. Стержни поз 3 подвязать к сетке с-д-13
2. Защитный слой бетона принят 25 мм



1974

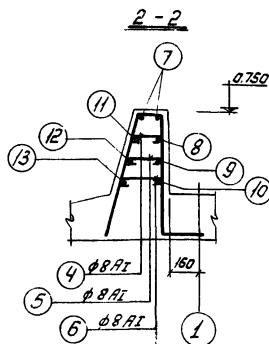
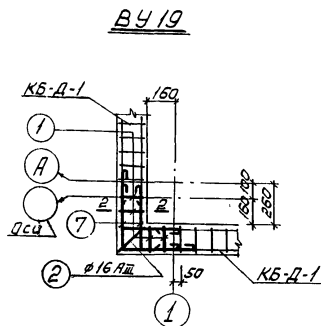
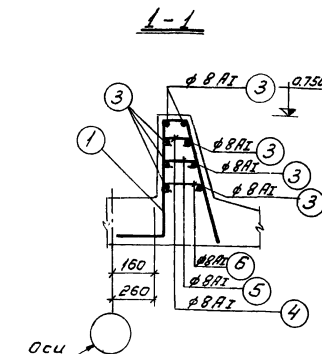
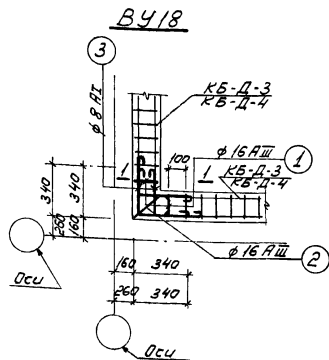
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М КУБ/СУТ

Блок ёмкостей  
Монолитные жел.бетонные конструкции  
Плеще. Армирование. Вязаный участок ВУ 17.

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-14



		Спецификация арматуры на один элемент						Выборка арматуры на один элемент				
		Эскиз	Класс	Диаметр	Класс арм. ст.	Длина м	Кол-во шт.	Объем длина м <sup>3</sup>	Диаметр	Класс арм. ст.	Объем длина м <sup>3</sup>	Масса кг
ВУ 18	Таблица арматур		1	16	АШ	2155	2	4.3	8	АТ	9.3	3.5
			2	16	АШ	2220	1	2.2	16	АШ	6.5	10.3
			3	8	АТ	610	12	7.9	Итого:		13.8	
			4	8	АТ	325	2	0.6				
			5	8	АТ	365	2	0.7				
			6	8	АТ	405	2	0.7				
ВУ 19		См выше	1	16	АШ	2155	4	8.6	8	АТ	16.8	6.2
		См выше	2	16	АШ	2220	1	2.2	16	АШ	10.8	17.1
		См выше	4	8	АТ	325	4	1.3	Итого:		23.3	
		См выше	5	8	АТ	365	4	1.5				
		См выше	6	8	АТ	405	4	1.6				
			7	8	АТ	930	3	2.8				
			8	8	АТ	1030	1	1.0				
			9	8	АТ	1090	1	1.1				
			10	8	АТ	1170	1	1.2				
			11	8	АТ	970	2	2.0				
			12	8	АТ	1010	2	2.1				
			13	8	АТ	1050	2	2.2				

Примечания:

1. Защитный слой бетона принят 25 мм
2. В плане вязаных участков условно показана верхняя горизонтальная арматура.

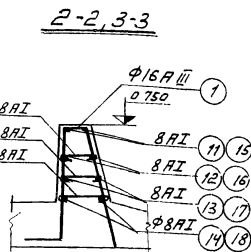
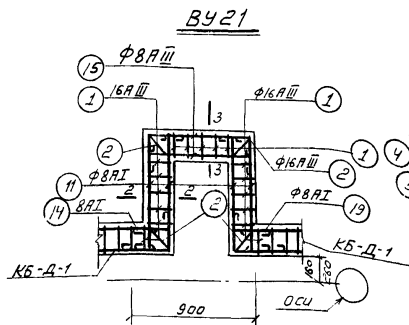
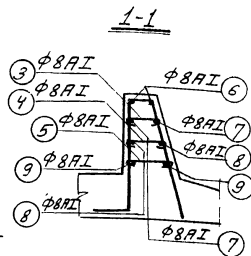
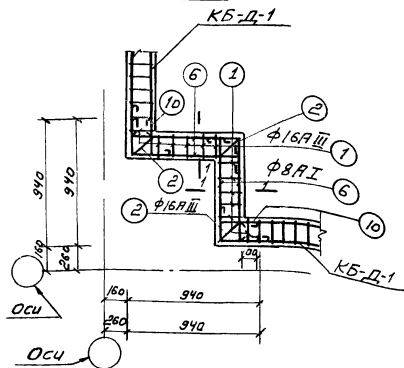
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей  
Монолитные жел. бетонные конструкции  
Днище Армирование  
Вязаные участки ВУ 18, ВУ 19

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
КС-III-15



Спецификация арматуры на один элемент										Выборка арматуры на один элемент		
Марка арматуры	Эскиз	1/пог.	Диаметр	Класс арматуры	Длина, мм	Кол-во шт	Длина, м	Класс арматуры	Объем арматуры, м³	Масса, кг	Итого	
											Масса, кг	Объем, м³
ВУ20		1	16	A III	2155	12	25,9	8	A I	37,8	13,5	Итого: 6500
		2	16	A III	2200	3	6,6	16	A III	32,5	51,5	
		3	8	A I	325	12	3,9					
		4	8	A I	365	12	4,4					
		5	8	A I	405	12	4,9					
		6	8	A I	1195	4	4,9					
		7	8	A I	1235	4	5,1					
		8	8	A I	1275	4	5,2					
		9	8	A I	1315	4	5,4					
		10	8	A I	450	8	3,8					
ВУ21		1	16	A III	2155	16	34,4	8	A I	51,7	10,4	Итого: 86,9
		2	16	A III	2220	4	8,9	16	A III	43,3	68,5	
		11	8	A I	1205	4	4,9					
		12	8	A I	1255	4	5,1					
		13	8	A I	1295	4	5,2					
		14	8	A I	1335	4	5,4					
		15	8	A I	1070	2	2,2					
		16	8	A I	1150	2	2,3					
		17	8	A I	1230	2	2,5					
		18	8	A I	1310	2	2,7					
		19	8	A I	460	8	3,8					
	ст. выше	3	8	A I	325	16	5,2					
	ст. выше	4	8	A I	365	16	5,9					
	ст. выше	5	8	A I	405	16	6,5					

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные ж/ел. бетонные конструкции  
Днище. Армирование.  
Вязальные участки ВУ20, ВУ21

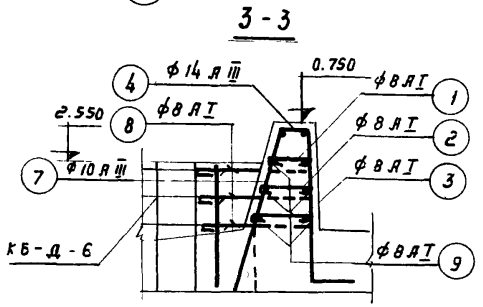
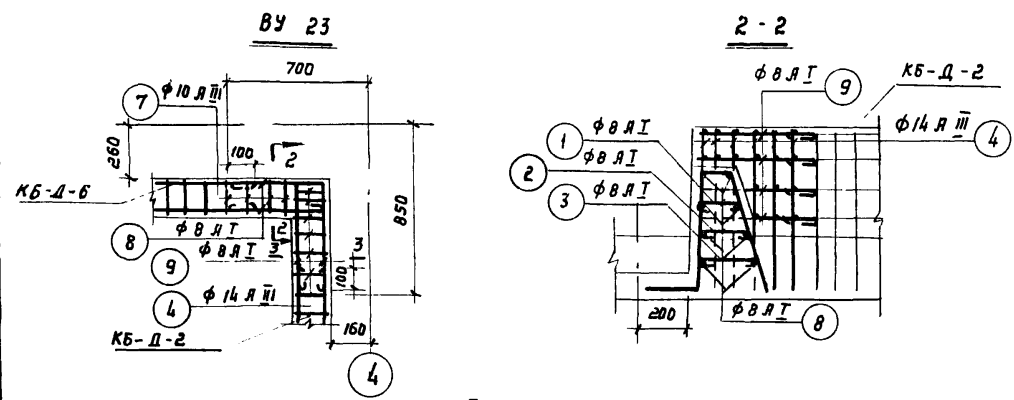
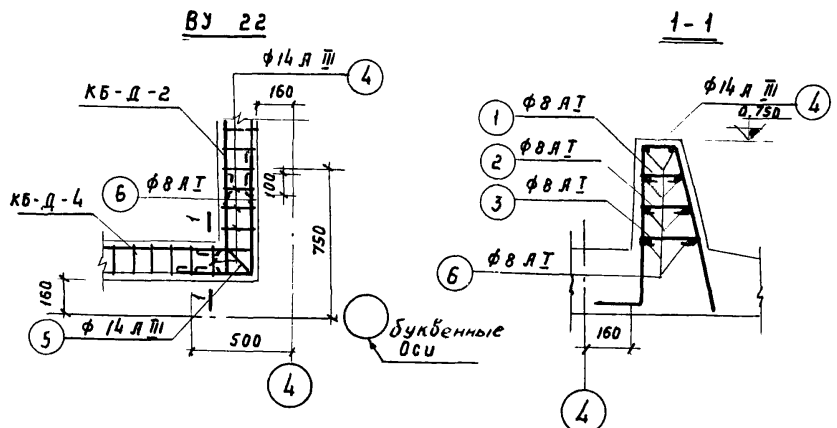
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ

III

ЛИСТ

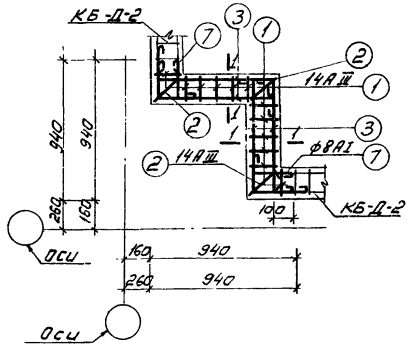
КС-III-16



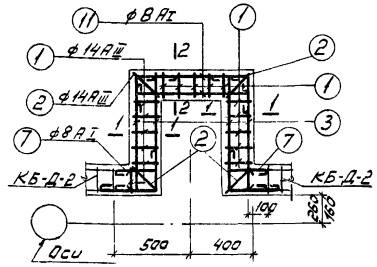
Спецификация арматуры на один элемент							Выборка арматуры на один элемент				
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арм.	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	Диаметр	Класс арм.	Общая длина м	Масса кг.
БУ 22		1	8	А I	325	4	1,3	8	А I	14,4	5,2
		2	8	А I	365	4	1,5	14	А III	10,7	12,7
		3	8	А I	405	4	1,6	Итого		17,9	
		4	14	А III	2085	4	8,5				
		5	14	А III	2150	1	2,2				
		6	8	А I	830	12	10,0				
БУ 23	См. выше	1	8	А I	325	8	2,6	8	А I	27,7	10,1
	См. выше	2	8	А I	365	8	2,9	10	А III	3,4	2,1
	См. выше	3	8	А I	405	8	3,2	14	А III	12,5	15,0
	См. выше	1	14	А III	2085	6	12,5	Итого		27,2	
		7	10	А III	1695	2	3,4				
		8	8	А I	1080	12	13,0				
		9	8	А I	625	8	5,0				

Примечание:  
1. Защитный слой бетона принят 25мм

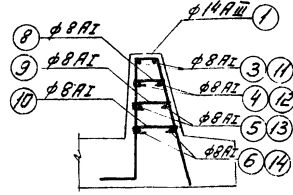
**ВУ24**



**ВУ25**



**1-1**



**Примечание**

1. Защитный слой бетона принят 25 мм.

Марка элемента	Спецификация арматуры на один элемент										Выборка арматуры на один элемент		
	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Коэф. шп.	Общая длина м	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг		
ВУ24		1	14	A II	2085	12	250	8	A I	375	13,5		
		2	14	A II	2150	3	6,8	14	A II	318	38,1		
		3	8	A I	1205	4	4,9	Итого:		51,6			
		4	8	A I	1245	4	5,1						
		5	8	A I	1285	4	5,2						
		6	8	A I	1325	4	5,4						
		7	8	A I	460	8	3,8						
		8	8	A I	325	12	3,9						
		9	8	A I	365	12	4,4						
		10	8	A I	405	12	4,9						
ВУ25	Ст выше	1	14	A II	2085	16	33,6	8	A I	51,6	18,8		
	"	2	14	A II	2150	4	8,6	14	A II	42,2	50,1		
	"	3	8	A I	1205	4	4,9	Итого:		68,9			
	"	4	8	A I	1245	4	5,1						
	"	5	8	A I	1285	4	5,2						
	"	6	8	A I	1325	4	5,4						
	"	7	8	A I	470	8	3,8						
	"	8	8	A I	325	16	5,2						
	"	9	8	A I	365	16	5,9						
	"	10	8	A I	405	16	6,5						
		11	8	A I	1110	2	2,4						
		12	8	A I	1250	2	2,5						
		13	8	A I	1330	2	2,7						
		14	8	A I	1410	2	2,9						

1974

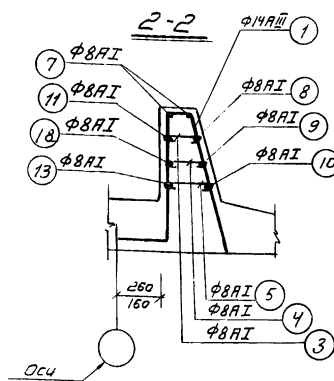
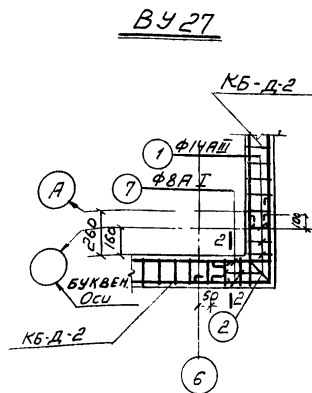
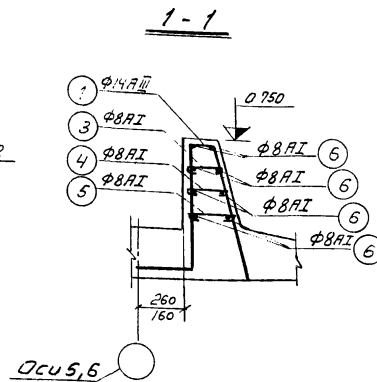
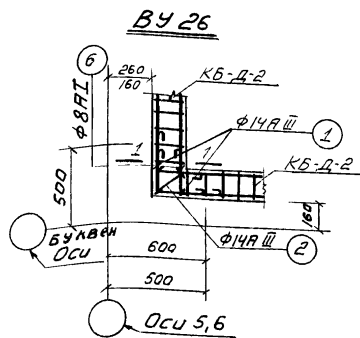
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей  
Монолитные жел.бетонные конструкции  
Днище. Армирование  
Вязальные участки ВУ24, ВУ25

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КЕ-III-16



Спецификация арматуры на один элемент		Выборка арматуры на один элемент											
Марка ст.-та	Эскиз	№ п/п	Диаметр	Класс арм. ст.	Длина мм	Кол-во шт.	Собств. масса г	Длина стержня м	Диаметр	Класс арм. ст.	Собств. масса г	Длина стержня м	Масса кг.
ВУ 26		1	14	А III	2085	2	43	8	А I	7,1	3,5		
		2	14	А III	2150	1	22	14	А III	6,5	7,8		
		3	8	А I	325	2	06						
		4	8	А I	365	2	0,7						
		5	8	А I	405	2	0,7						
		6	8	А I	610	12	7,3						
	Итого:												11,3
ВУ 27	Ст. выше	1	14	А III	2085	5	10,4	8	А I	19,3	6,8		
	"	2	14	А III	2150	1	2,2	14	А III	12,6	15,1		
		3	8	А I	325	5	1,6						
		4	8	А I	365	5	1,8						
		5	8	А I	405	5	2,2						
		6	8	А I	610	3	3,2						
		7	8	А I	1050	1	1,2						
		8	8	А I	1130	1	1,2						
		9	8	А I	1210	1	1,2						
		10	8	А I	1280	1	1,3						
		11	8	А I	1090	2	2,2						
		12	8	А I	1130	2	2,3						
		13	8	А I	1170	2	2,3						
	Итого:												21,9

Примечание

1. Защитный слой бетона принят 25 мм.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М. КУБ./СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные ж/б, бетонные конструкции.  
Днище, армирование. Вазаные  
участки ВУ 26, ВУ 27

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

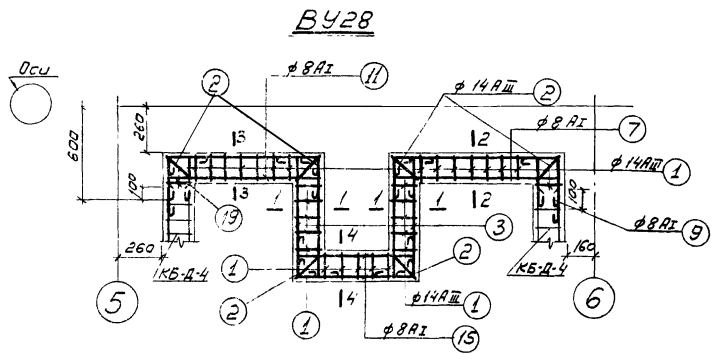
902-2-260

АЛЬБОМ

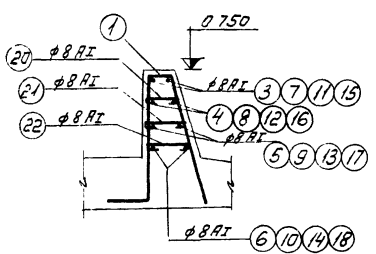
III

ЛИСТ

КС III-19



1-1 ÷ 4-4



Спецификация арматуры на один элемент

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка арматуры на один элемент			
								Диаметр	Класс	Масса кг	
ВУ28	300 АІІ	1	14	АІІ	2085	31	64.6	8	АІ	93.8	33.4
	815	2	14	АІІ	2150	6	12.9	14	АІІ	77.5	94.0
	745	3	8	АІ	1085	4	4.4				
	785	4	8	АІ	1125	4	4.6				
	825	5	8	АІ	1165	4	4.8				
	865	6	8	АІ	1205	4	5.0				
	1045	7	8	АІ	1520	2	3.1				
	1085	8	8	АІ	1560	2	3.2				
	1125	9	8	АІ	1600	2	3.3				
	1165	10	8	АІ	1640	2	3.3				
	945	11	8	АІ	1420	2	2.9				
	985	12	8	АІ	1460	2	3.0				
	1025	13	8	АІ	1500	2	3.0				
	1065	14	8	АІ	1540	2	3.1				
	730	15	8	АІ	1070	2	2.2				
	810	16	8	АІ	1150	2	2.3				
	890	17	8	АІ	1230	2	2.5				
	970	18	8	АІ	1310	2	2.7				
	258	19	8	АІ	475	16	6.4				
	225	20	8	АІ	325	31	10.1				
	265	21	8	АІ	365	31	11.3				
	305	22	8	АІ	405	31	12.6				
<b>Итого:</b>											127.4

Примечания:

1. Защитный слой бетона принят 25мм.
2. В плане вязаного участка условно показана верхняя горизонтальная арматура.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М<sup>3</sup>/СУТ.

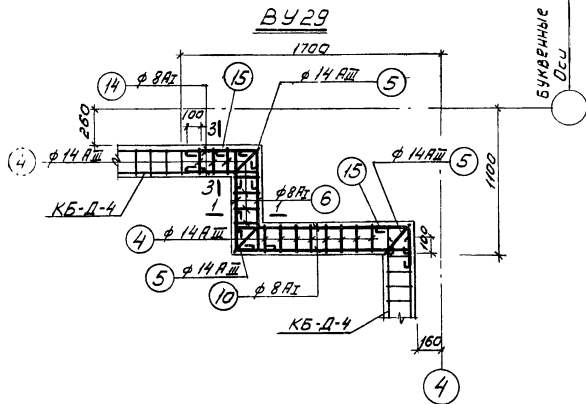
Блок емкостей  
Монолитные жел.бетонные конструкции  
Днище. Армирование.  
Вязаный участок ВУ28

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

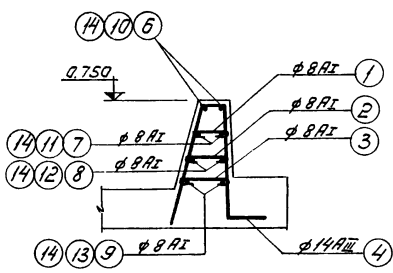
Альбом  
III

Лист  
КС-III-20





1-1; 2-2; 3-3



Спецификация арматуры на один элемент								Выборка арматуры на один элемент			
Марка элемента	Эскиз	№ поз	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Объем арматуры	Диаметр	Класс арматуры	Объем арматуры	Масса кг
ВУ29		1	8	АІ	325	17	5.5	8	АІ	49.6	17.7
		2	8	АІ	365	17	6.2	14	АІ	42.1	51.0
		3	8	АІ	405	17	6.8	Итого:			
		4	14	АІ	2085	17	35.7				
		5	14	АІ	2150	3	6.4				
		6	8	АІ	1085	2	2.2				
		7	8	АІ	1125	2	2.3				
		8	8	АІ	1165	2	2.4				
		9	8	АІ	1205	2	2.5				
		10	8	АІ	1505	2	2.8				
		11	8	АІ	1545	2	2.9				
		12	8	АІ	1585	2	3.1				
		13	8	АІ	1625	2	3.2				
		14	8	АІ	750	8	6.0				
		15	8	АІ	460	8	3.7				

Примечания:

1. Защитный слой бетона принят 25 мм
2. В плане вязаного участка условно показана горизонтальная арматура.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТ.

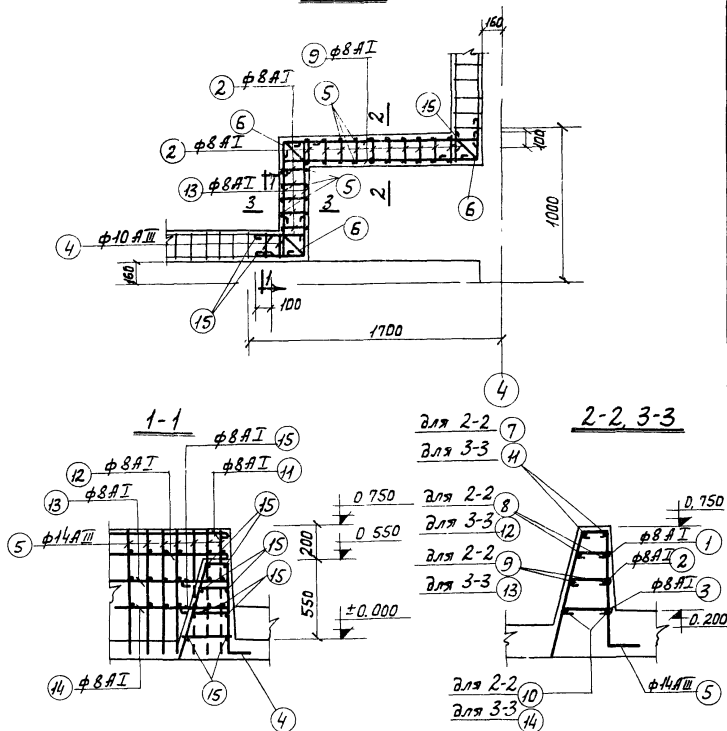
Блок емкостей  
Монолитные жел. бетонные конструкции  
Днище, Армирование.  
Вязаный участок ВУ29.

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-21

ВУ 30



Спецификация арматуры на один элемент								Выборка арматуры на один элемент.			
Марка элемента	Эскиз	И. поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина п.и.	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина п.и.	Масса кг.
ВУ 30		1	8	AI	325	19	6,1	8	AI	52,6	18,5
		2	8	AI	365	19	6,9	10	AII	3,4	2,1
		3	8	AI	405	19	7,7	14	AII	44,9	50,5
		4	10	AIII	1685	2	3,4	Итого:			74,1
		5	14	AIII	2085	17	35,4				
		6	14	AIII	2150	3	6,5				
		7	8	AI	1505	2	3,0				
		8	8	AI	1545	2	3,1				
		9	8	AI	1585	2	3,2				
		10	8	AI	1625	2	3,2				
		11	8	AI	965	2	1,9				
		12	8	AI	1005	2	2,0				
		13	8	AI	1165	2	2,3				
		14	8	AI	1195	2	2,4				
		15	8	AI	750	12	9,0				
		16	8	AI	460	4	1,8				

Примечания:

1. Защитный слой бетона 25 мм.
2. На плане вязаного участка арматура условно показана ниже отметки D. 550.

1974

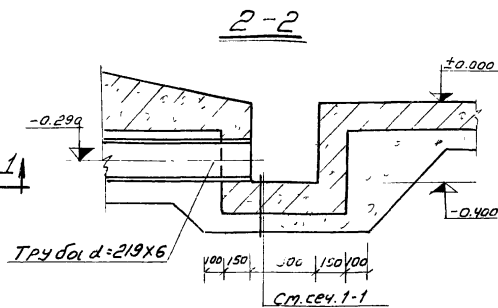
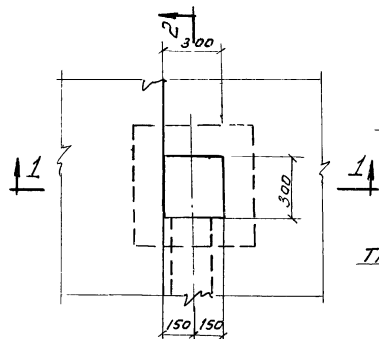
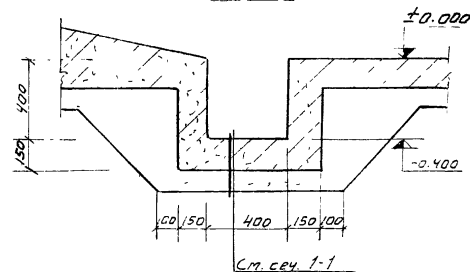
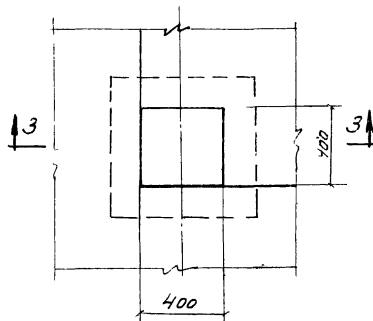
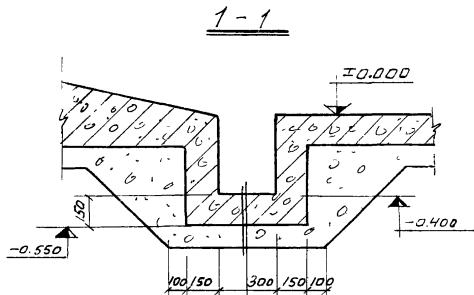
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные жел. бетонные конструкции.  
Днище. Армирование. Вязаный участок ВУ30.

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-22

Прямок 13-3Прямок 2

Затвердевший цементный раствор по ст. сеч. 1-2.  
 Железобетонное днище - 150  
 Цементная стяжка - 30  
 Литой асфальт (из раствора) - 30  
 Бетон М 50 - 100  
 Щебеночная подготовка - 100

1974

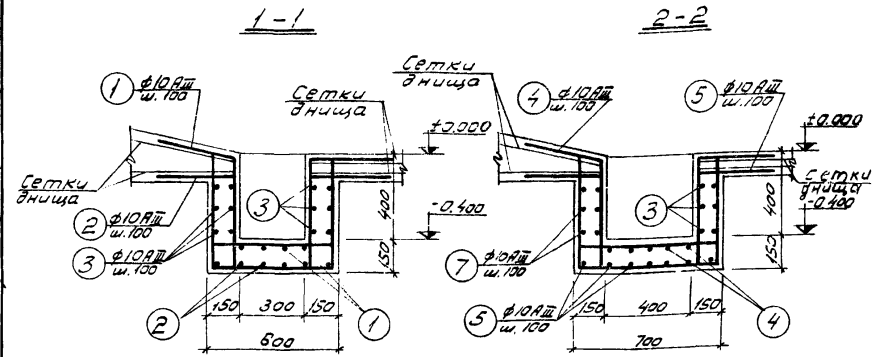
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
 7,0 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТ.

Блок емкостей  
 Монолитные жел.бетонные конструкции  
 Днище. Опалубочный чертеж.  
 Прямоки 1, 2.

Типовой проект  
 902-2-260

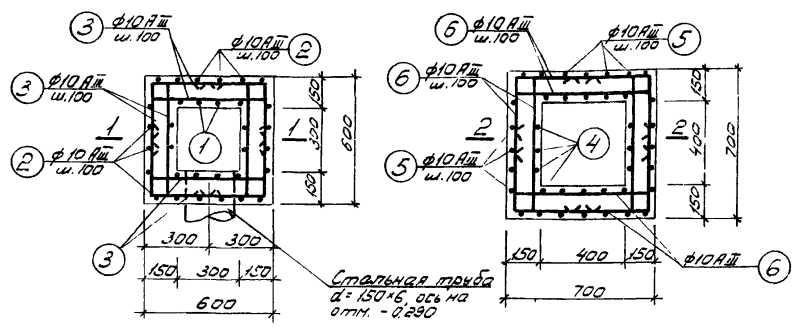
Альбом  
 III

Лист  
 КС III-23



Прямаяк 1

Прямаяк 2



Спецификация арматуры на один элемент										Выборка арматуры на один элемент		
Наименование элемента	Эскиз	№ поз.	Ф или пр	класс	длина арматуры	кол-во шт.	Общая длина	ф или пр	класс	Общая длина	Масса кг.	
												Арматура
Прямаяк 1		1	10	АIII	2650	6	159	10	АIII	66.6	41.2	
		2	10	АIII	2650	10	26.5					
		3	10	АIII	1050	24	24.2					
Прямаяк 2		4	10	АIII	2750	8	22.0	10	АIII	82.6	51.0	
		5	10	АIII	2750	12	33.0					
		6	10	АIII	1150	24	27.6					

Примечания:

1. На сечениях бетонная подготовка под днищем условно не показана.
2. В месте прохода трубы арматура вырезается по месту и приваривается к трубе.
3. Защитный слой бетона для арматуры принят 25 мм.
4. Арматура поз. 1 отогнуть по месту.

1974

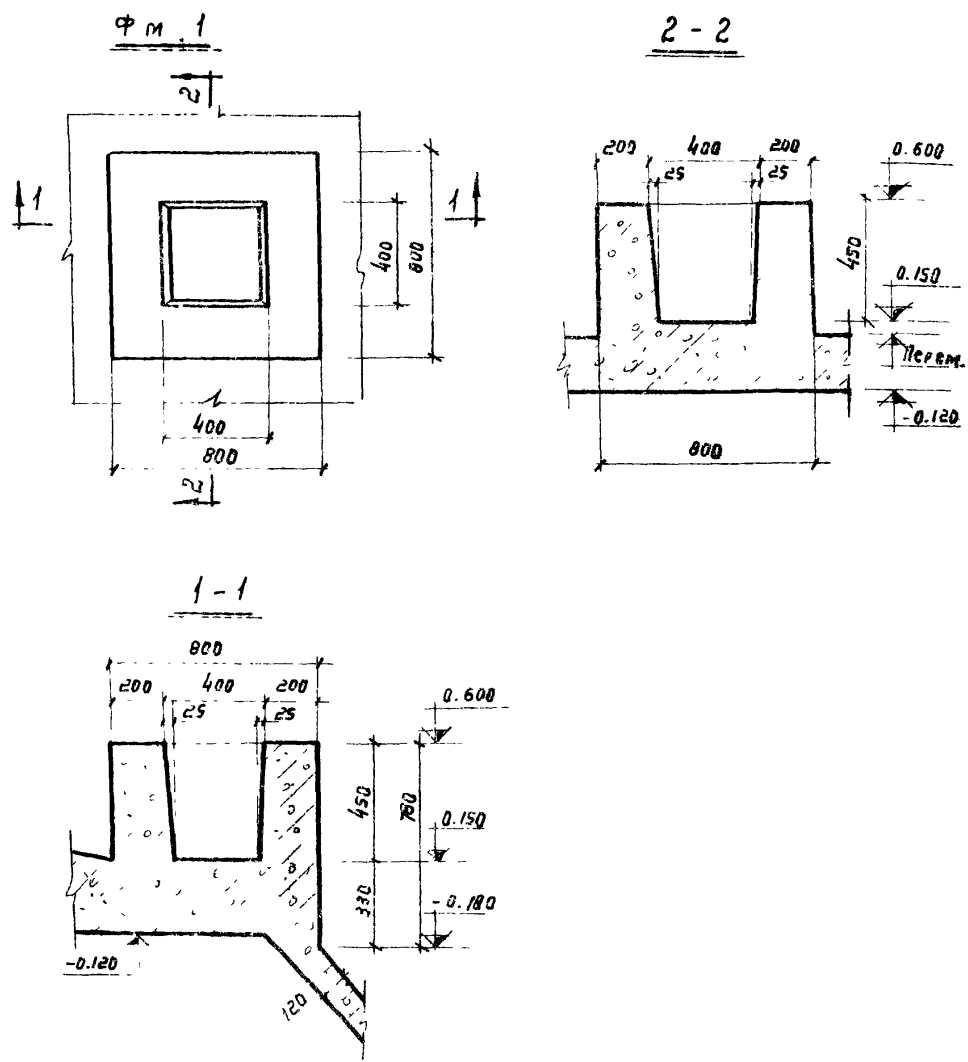
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей  
Монолитные железобетонные конструкции  
Днище. Армирование. Прямаяк 1, 2

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-24



**Выборка арматуры на один элемент**

Марка элем-та	Номер изделия	Марка бетона	Кол-во шт	А I	А III	Всего кг
				в	10	
Ф м 1	Сетка	С-Д-18	4	-	15,4	15,4
	Отдельные стержни			1,4	7,8	9,2
	Всего: кг			1,4	24,2	24,6

**Показатели на один элемент**

Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Арматура кг
Ф м 1	-	200	0,290	24,6

Примечание:

1. В сечениях подготовка под днище условно не показана.

1974

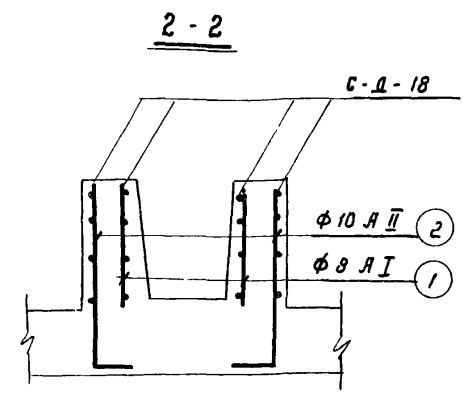
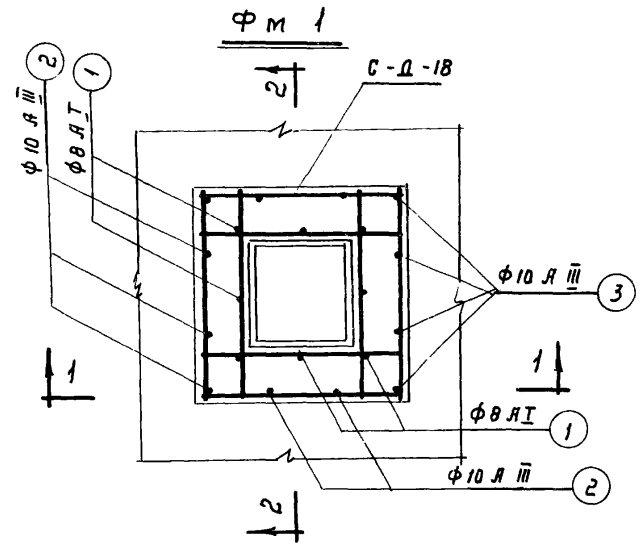
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СОВРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС М КУБ/СУТ.

Блок ёмкостей  
Монолитные жел.бетонные конструкции  
Днище, опалубочный чертеж Ф м 1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

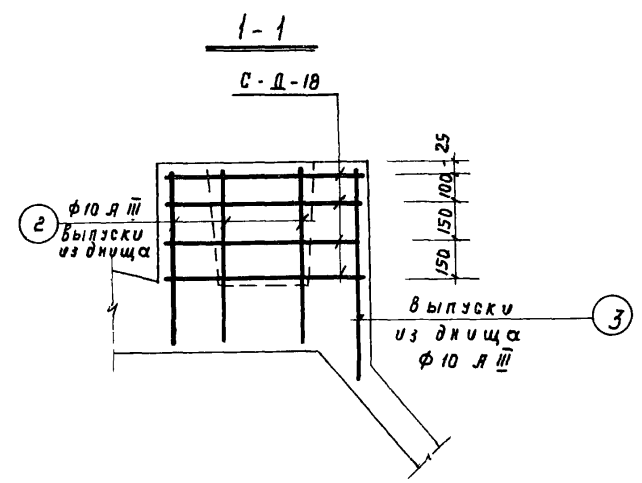
Альбом  
III

Лист  
КС-III 25



**Выборка арматурных изделий на один элемент**

Марка эл-та	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа проекта
Фм 1	Сетка днища	С-Д-18	4	КС-III-72



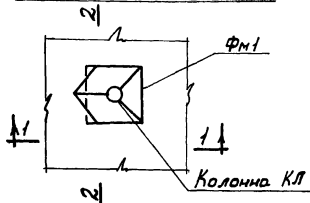
**Спецификация арматуры на один элемент**

Марка эл-та	Эскиз	№ поз.	Ф или профиль	Класс арм.	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка ар-ры на один элемент			
								Ф или профиль	Класс арм.	Общая длина	Масса кг
Фм 1		1	8	А I	440	8	36	8	А I	36	1,4
		2	10	А III	880	8	79	10	А III	112,6	7,8
		3	10	А III	1170	4	47	Итого			9,2

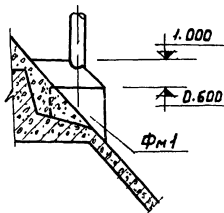
**Примечания:**

1. Арматура днища условно не показана
2. Защитный слой бетона для арматуры под колонников Фм"-25мм
3. При бетонировании подколонников Фм см. примечание к чертежам опалубки днища

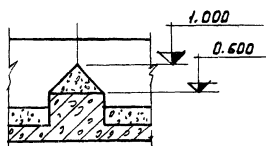
### Элемент плана 1



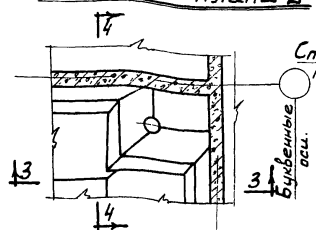
1-1



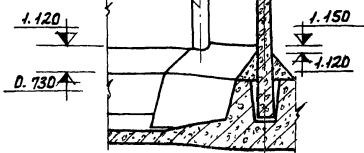
2-2



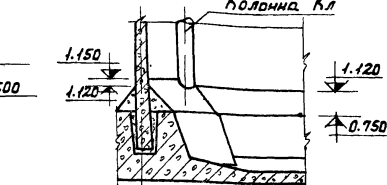
### Элемент плана 2



Колонна КЛ 3-3 4

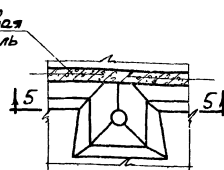


4-4

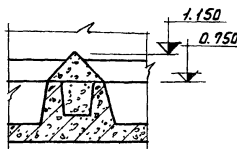


Буквенные оси.

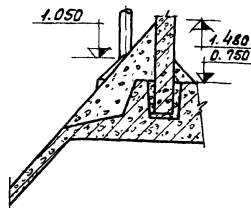
### Элемент плана 3



5-5



6-6



### Примечания:

1. Набетонка выполняется из бетона М100
2. В сечениях подготовка по вертикали условно не показана.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
30 ТЫС.М.КВ/СУТ.

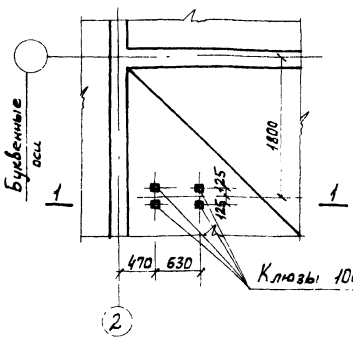
Блок емкостей  
Монолитные жел.бетонные конструкции  
Набетонка. Элементы плана 1-4.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

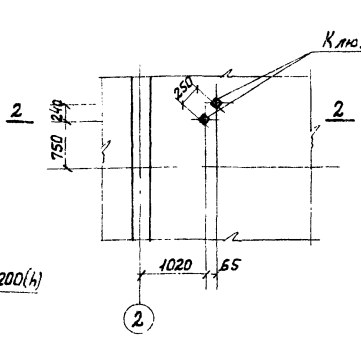
АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
КВ-III-27

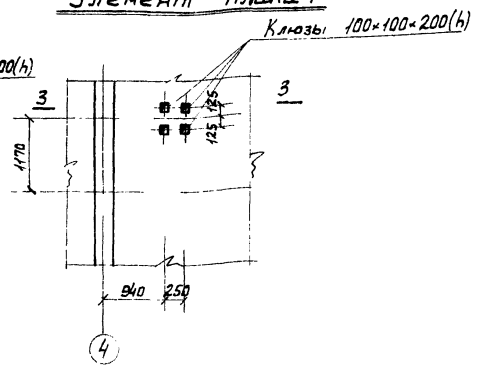
Элемент плана 5



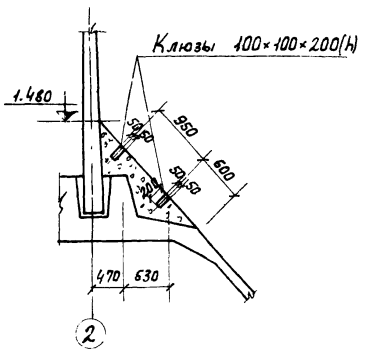
Элемент плана 6



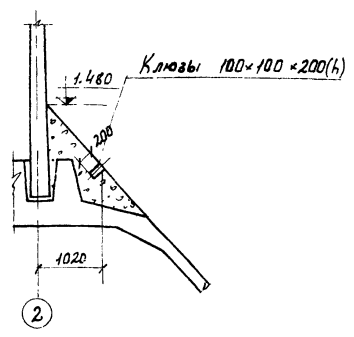
Элемент плана 7



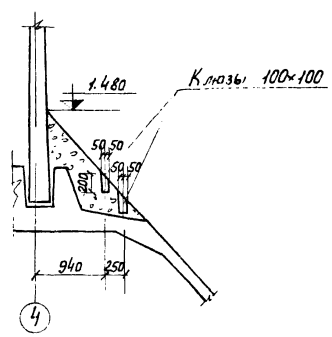
1-1



2-2



3-3



1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
70 ТЫС.М<sup>3</sup>В/СУТ

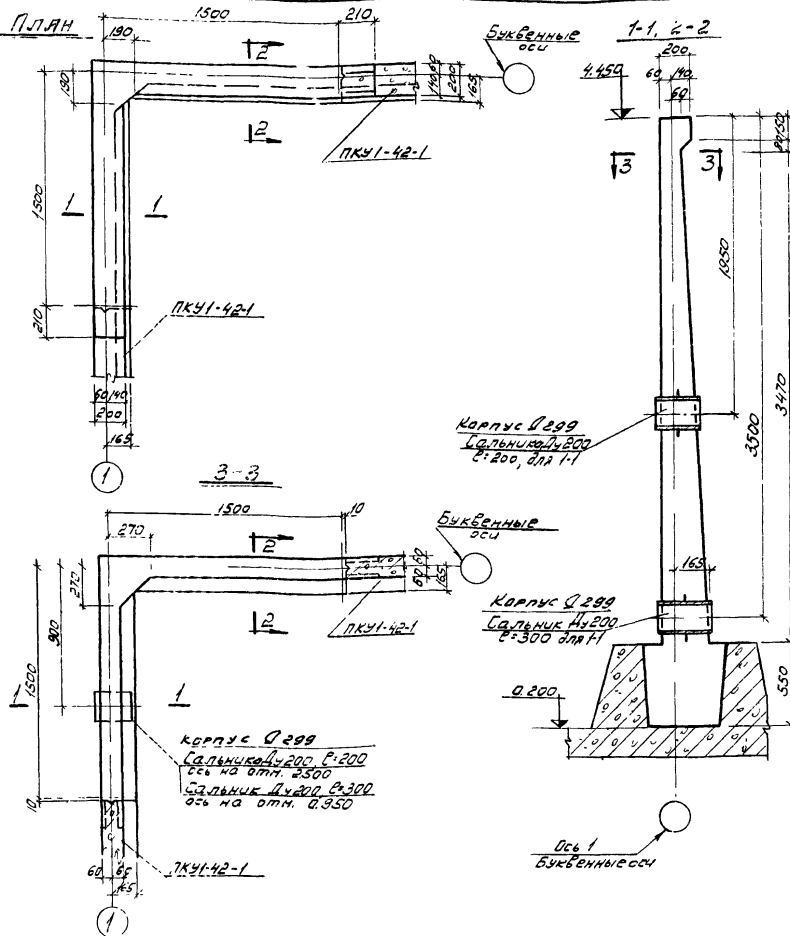
Блок емкостей.  
Монолитные жел. бетонные конструкции  
Набетонка. Элементы плана 5÷7

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
КС-III-28





### Выборка сальников на один элемент

Марка элемента	Наим. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Стандарт
СМ1	Сальник НЧ200 Р.200	—	1	Серия 3.901-5
	Сальник НЧ200 Р.300	—	1	

### Выборка арматуры на 1 элемент

Марка элемента	Наим. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А I		А II				Всего кг.		
				6	Итого	10	12	16	18		Итого	
СМ1	Сетки	С-С-1	4	—	—	73,2	160,0	—	—	233,2	233,2	
		Кордаст	К-С-1	2	0,2	0,2	—	—	—	12,4	12,4	12,6
			К-С-2	2	2,0	2,0	—	—	—	12,4	12,4	14,4
	Отдельные стержни	К-С-3	16	3,2	3,2	—	—	156,8	—	156,8	160,0	
Стержни		0,3	0,3	4,50	15,1	47,6	7,4	115,1	115,4			
Всего кг				5,7	57	118,2	175,1	204,4	32,2	529,9	535,6	

### Показатели на 1 элемент

Марка элемента	М.л.с.в. кг	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Арматура кг	Защ.д.н. детали	Сальники кг
СМ1	—	200	2,54	53,56	—	37,1

### Примечания:

Монолитный участок торкретируется нанесением 2 слоев торкрета общей толщиной 20 мм с последующей затиркой по слою 5 мм.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М.КУБ./СУТ.

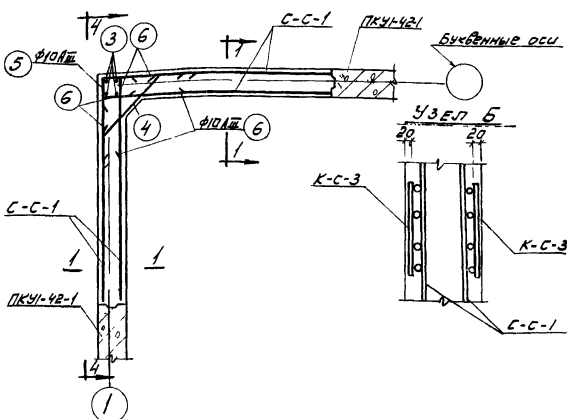
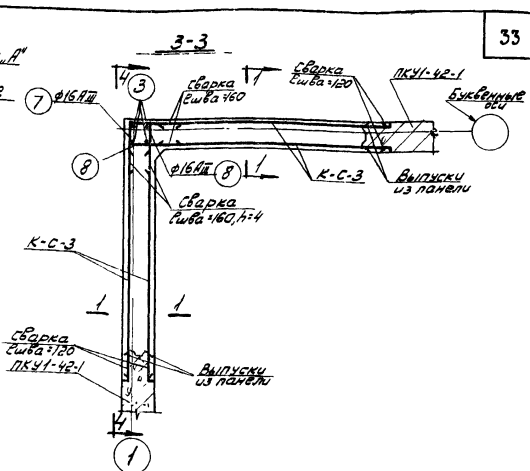
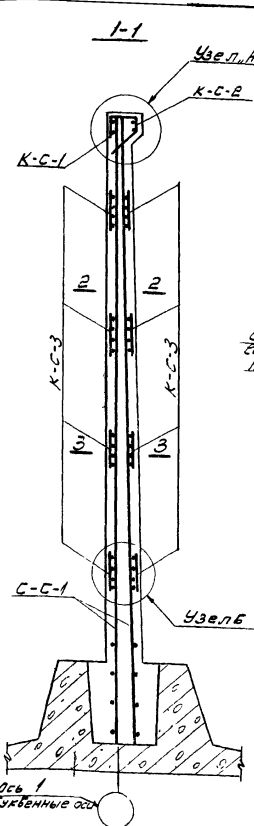
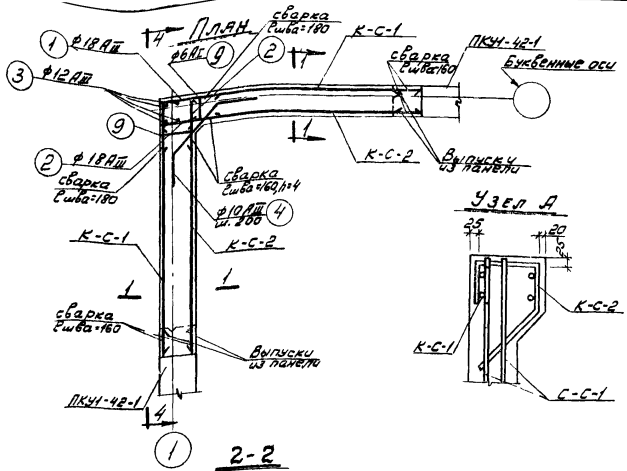
### Блок емкостей

Монолитные жел.бетонные конструкции.  
Участок стен СМ1. Опалубочный чертеж.  
План. Разрезы. Выборки. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
КС-III-29



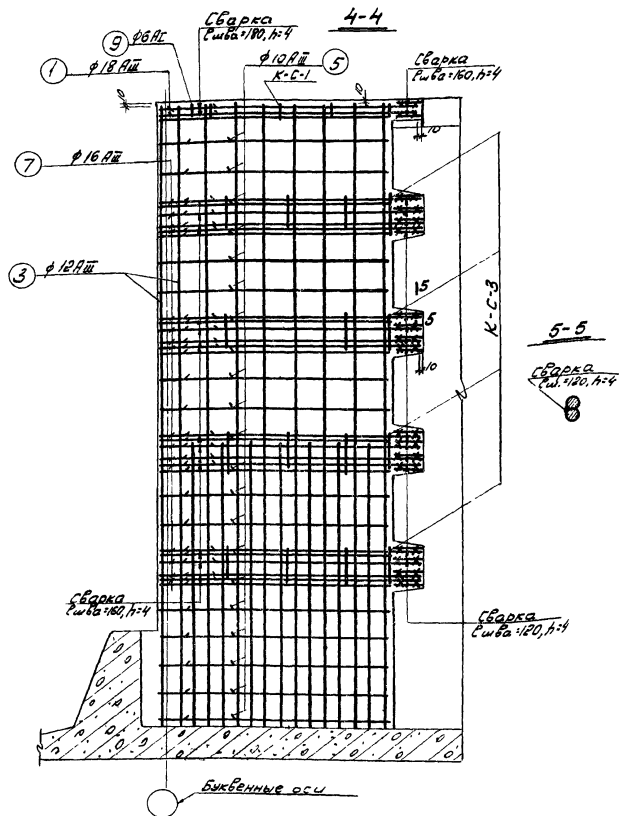
**Выборка арматурных изделий на один элемент**

Марка элемента изделия	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол. шт.	И листа проекта
См1	Сетки	С-С-1	4	КС-III-76
		К-С-1	2	КС-III-78
		К-С-2	2	КС-III-78
		К-С-3	16	КС-III-78

1974 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М.КУВ/СУТ.

Блок енкостей.  
Монолитные жел. бетонные конструкции.  
Участок стен См1. Армирование. План.  
Разрезы 1-1 ÷ 3-3.

Типовой проект Альбом Лист  
902-2-260 II КС-III-30



		Спецификация арматуры на один элемент						Выборка арматуры на один элемент			
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина мм	Диаметр арм. стерж.	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса кг	№
СМ-1	— 360	1	18	АIII	720	2	1,4	6	АТ	1,3	0,3
	— 360	2	18	АIII	580	4	2,3	10	АIII	73,0	45,0
	— 4240	3	12	АIII	4240	4	17,0	12	АIII	17,0	15,1
	— 470	4	10	АIII	930	18	16,7	16	АIII	30,1	47,6
	— 540	5	10	АIII	1080	21	22,7	18	АIII	3,7	7,4
	— 340	6	10	АIII	800	42	33,6				
	— 340	7	16	АIII	680	16	10,9				
	— 340	8	16	АIII	600	32	19,2				
	— 161	9	6	АТ	680	2	1,3				
									Итого:		165,4

### Примечания:

1. В месте прохода сальника арматуру вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
2. Арматуру каркасов К-С-1 ÷ К-С-3 приварить к выступам панелей электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродами типа Э42А.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М<sup>3</sup>/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные железобетонные конструкции.  
Участок стен СМ1 Армирование.  
Разрезы 4-4, 5-5, спецификация арматуры.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

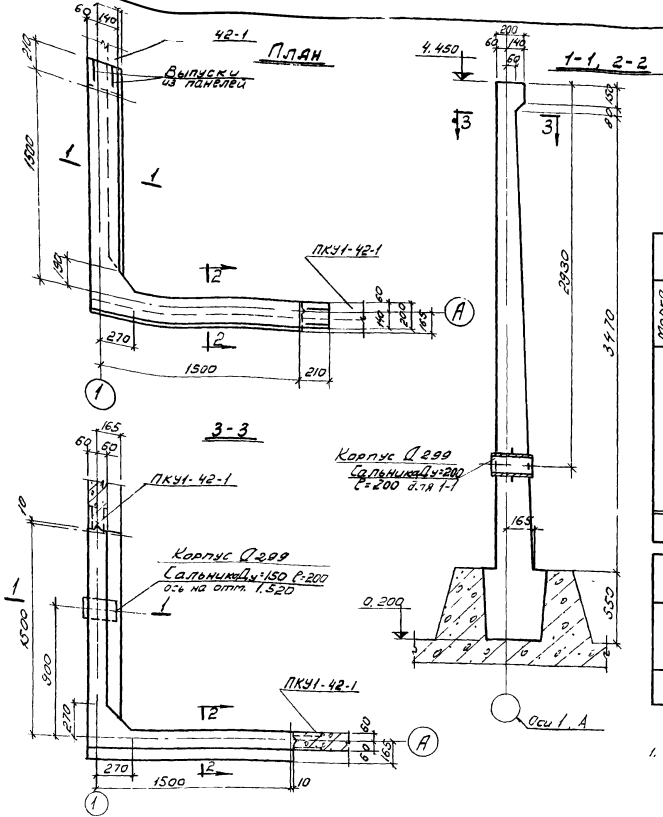
902-2-260

Альбом

III

Лист

КБ-III-31



**Выборка сальников на один элемент**

Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Стандарт
СМ 2	Сальник Д 200 С=200	-	1	Серия 3.901-5

**Выборка арматуры на один элемент**

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А I		А II				Всего кг	
				Б	Утого	10	12	16	18		Утого
СМ 2	сетка	С-С-1	4	-	-	73,2	16,0	-	-	233,2	233,2
		К-С-1	2	0,2	0,2	-	-	-	12,4	12,4	12,6
		К-С-2	2	2,0	2,0	-	-	-	12,4	12,4	14,4
		К-С-3	16	3,2	3,2	-	-	156,8	-	156,8	160,0
	Отдельные стержни	0,3	0,3	47,7	15,1	53,5	8,4	124,7	125,0		
<b>Всего кг</b>				5,7	5,7	120,9	175,1	210,3	33,2	539,5	545,2

**Показатели на один элемент**

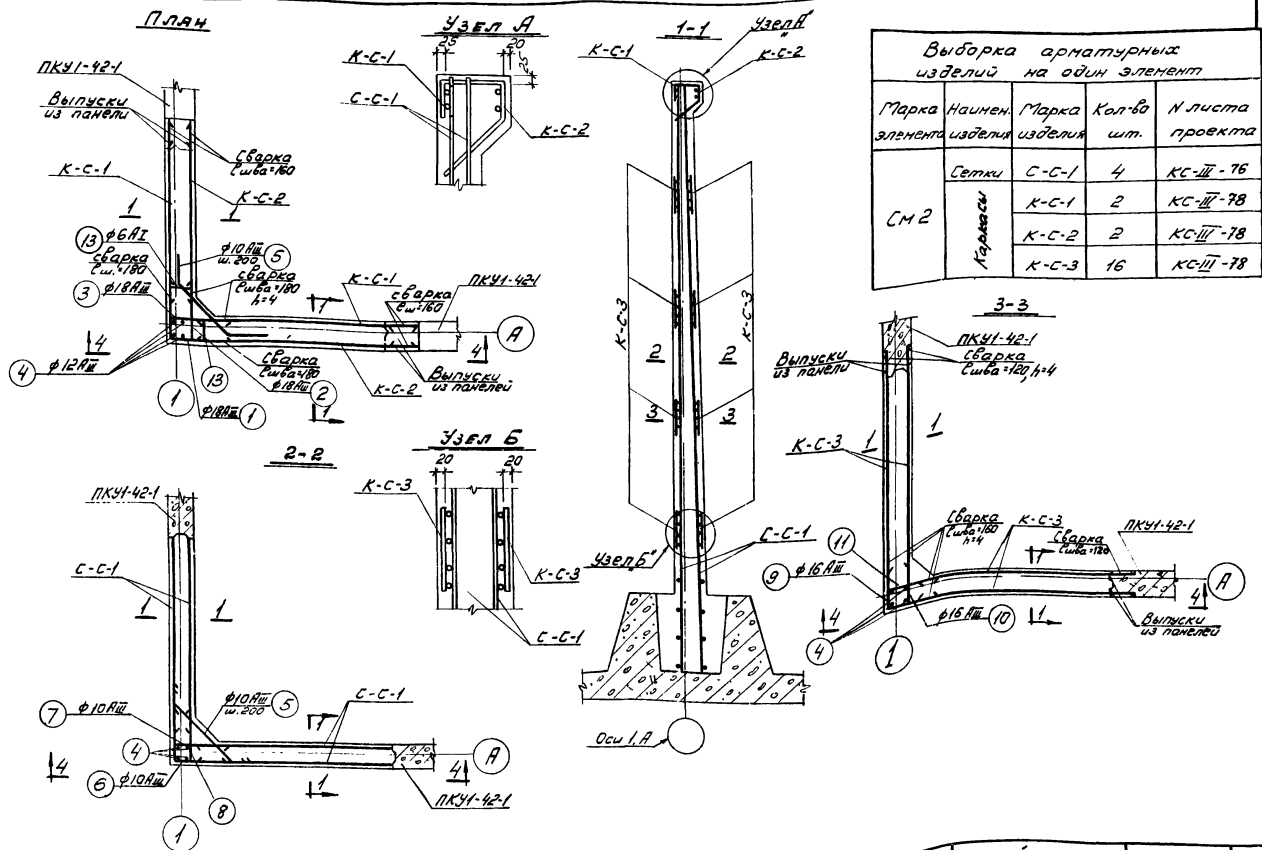
Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Арматура кг	Заклад. детали	Сальники кг
СМ 2	-	200	2,72	545,2	-	15,7

Примечание:  
 1. Монолитный участок торкретизируется нанесением 2 слоев торкрета общей толщиной 20 мм с последующей затиркой по слою - 5 мм

1974  
 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
 2,0 ТЫС. КУБ/СУТ.

**Блок емкостей.**  
 Монолитные железобетонные конструкции.  
 Участок стен СМ 2. Опалубочный чертеж.  
 План. Разрезы. Выборки. Показатели

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 902-2-260  
 АЛЬБОМ  
 III  
 ЛИСТ  
 КС-III-32



1974

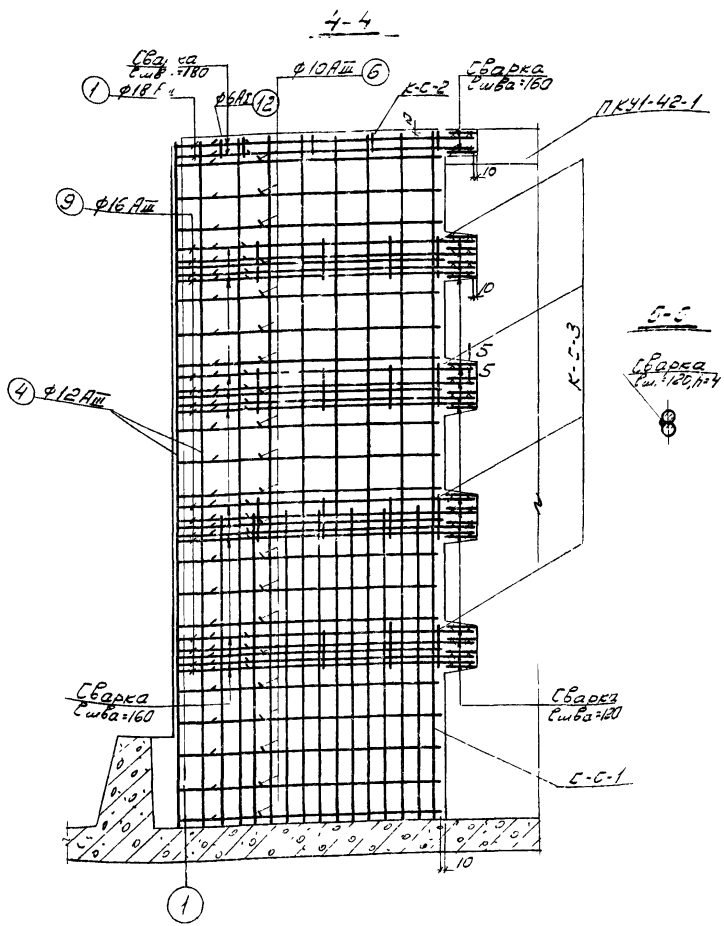
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
2,0 ТЫС.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Малолитные железобетонные конструкции.  
Участок стен СМ 2. Армирование. План.  
Разрезы 1-1 ÷ 3-3.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
502-2-260

Альбом  
III

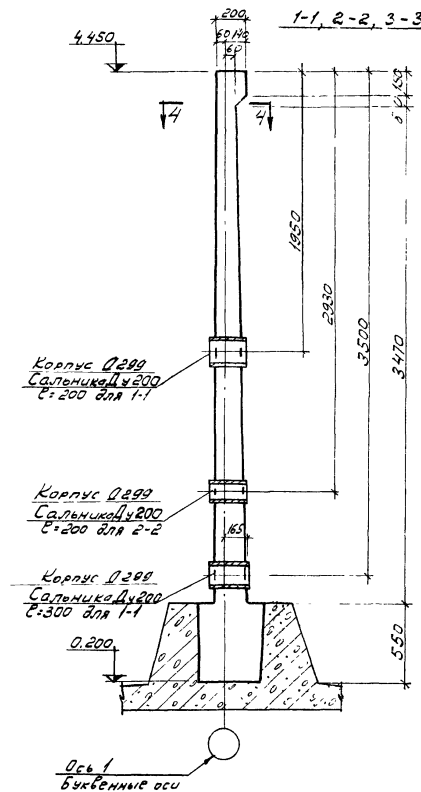
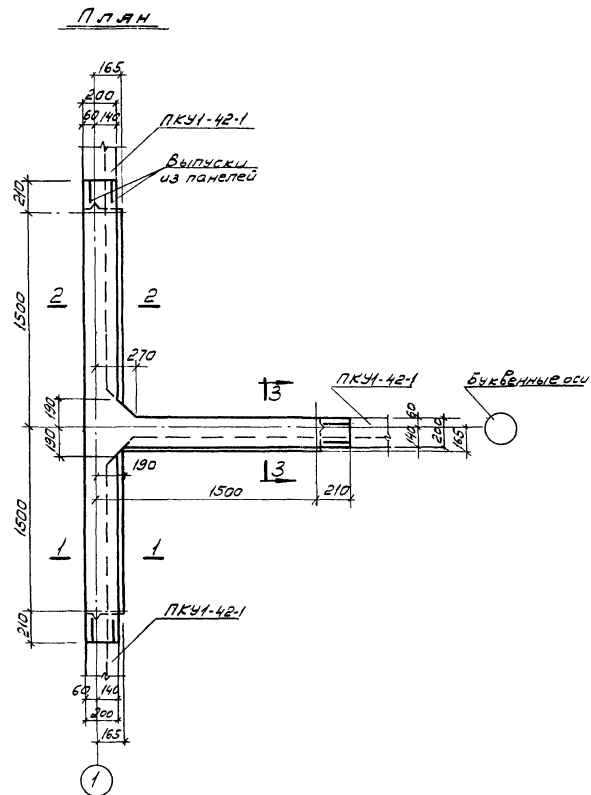
ЛИСТ  
КС-III-33



Спецификация арматуры на один элемент										Выборка ар-ры на один элемент				
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина	Масса кг
СМ 2		1	18	АШ	800	2	1.6	6	АТ	1.3				0.3
		2	18	АШ	660	2	1.3	10	АШ	77.2				47.7
		3	18	АШ	660	2	1.3	12	АШ	17.0				15.1
		4	12	АШ	4240	4	12.0	16	АШ	32.4				53.5
		5	10	АШ	930	18	16.7	18	АШ	4.2				8.4
		6	10	АШ	1180	21	24.8							
		7	10	АШ	800	21	16.8							
		8	10	АШ	900	21	18.9							
		9	16	АШ	770	16	12.3							
		10	16	АШ	640	16	10.2							
		11	16	АШ	620	16	9.9							
		12	6	АТ	680	2	1.3							
									Итого:					125.0

Примечание:

1. Арматуру каркасов К-С-1+К-С-3 приварить к выпуклым из панелей и к поз. 2,3,10,11 электродуговой сваркой бинахлестку односторонним швом электродами типа Э4ЕВ.



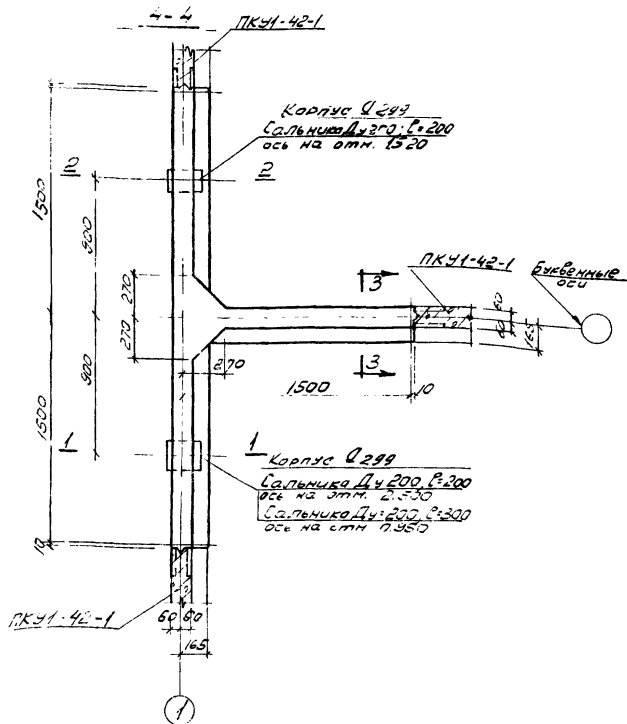
1974  
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М<sup>3</sup>/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные железобетонные конструкции.  
Участок ствн СМЗ. Опалубочный чертеж.  
План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
КС-III-35



Примечание:

1. Монолитный участок торкретируется нанесением 2-х слоев торкрета общей толщиной 20 мм и с последующей затиркой по слою 5 мм

Выборка сальников  
на один элемент

Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Стандарт
СМЗ	Сальник Дч 200 Р.200	-	2	Серия 3.901-5
	Сальник Дч 200 Р.200	-	1	

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	АГ		АШ				Всего кв	
				6	Угодо	10	12	16	18		Угодо
СМЗ	сетка С-С-1	6	-	-	102,8	240,0	-	-	342,8	342,8	
	каркасы К-С-1	3	0,3	0,3	-	-	-	18,5	18,6	18,9	
	К-С-2	3	3,0	3,0	-	-	-	18,6	18,6	21,6	
	К-С-3	24	4,8	4,8	-	-	235,2	-	235,2	240,0	
	отдельные стержни		0,4	0,4	56,9	15,1	62,0	10,2	154,2	154,6	
Всего кв			8,5	8,5	176,7	255,1	297,2	47,4	776,4	784,9	

Показатели на один элемент

Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Арматура кг	Закладн. детали	Сальники кг
СМЗ	-	200	4,01	784,9	-	52,8

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М. КУБ./СУТ.

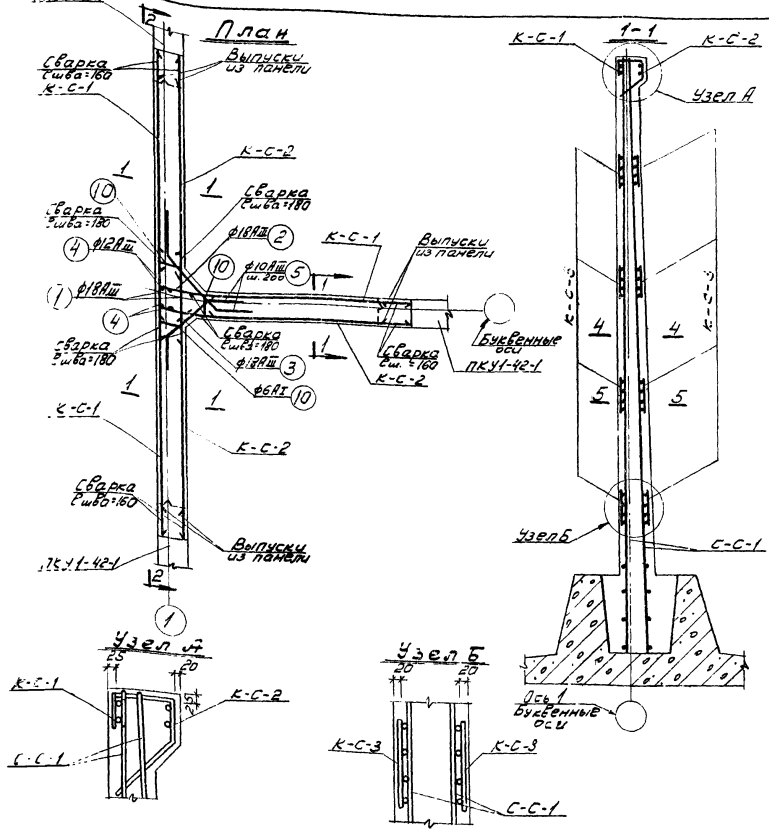
Блок емкостей.  
Монолитные железобетонные конструкции.  
Участок стен СМЗ. Опалубочный чертеж.  
Разрез 4-4. Выборки. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
III

1/11. СТ  
10.11.36

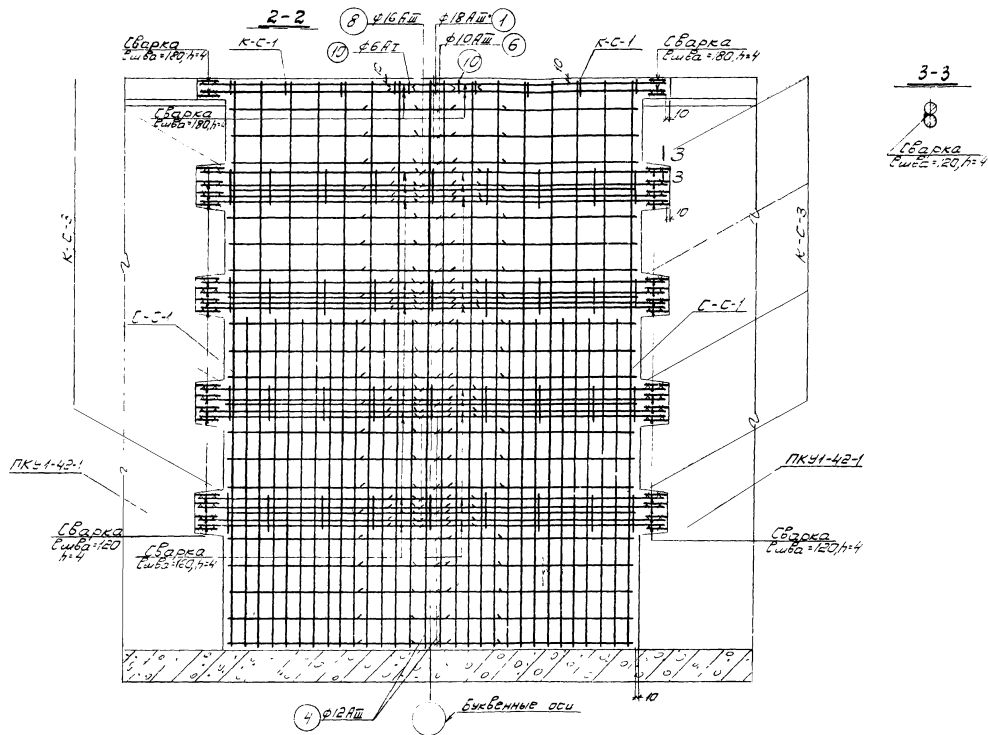




Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	И листа проекта
СМЗ	каркасы	С-С-1	6	КС-III-78
		К-С-1	3	КС-III-78
		К-С-2	3	КС-III-78
		К-С-3	24	КС-III-78

Примечания:

1. В месте прохода сальника арматуру вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
2. Арматуру каркасов К-С-1 ÷ К-С-3 приварить к выпускам панелей и стержням уч-ка электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродом типа Э42А.



1974

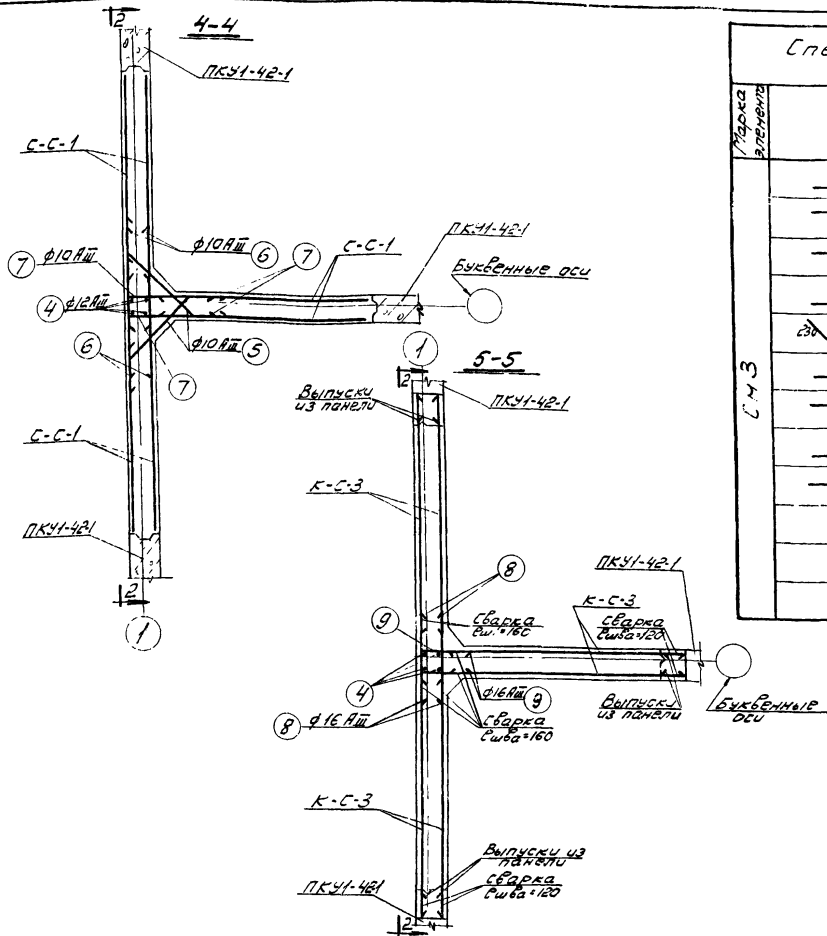
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТОНН М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные железобетонные конструкции.  
Участок стен СМЗ Армирование.  
Разрез 2-2, 3-3.

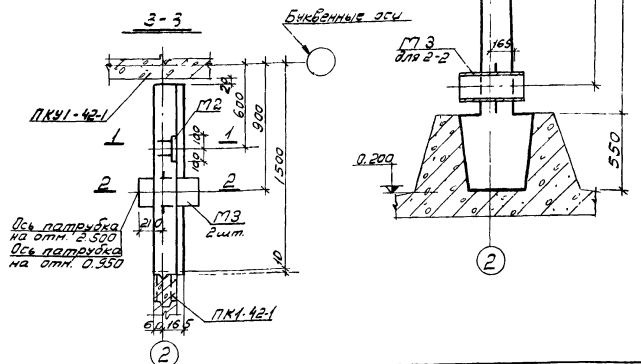
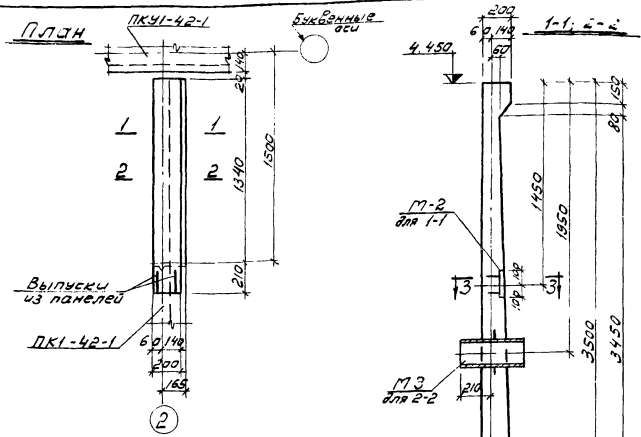
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
802-2+260

АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
КС-III-38



Спецификация арматуры на один элемент								Выборка ар-рн на один элемент			42
Марка элемента	Эскиз	N пос.	Диаметр класса ар-рн	Длина мм	Кол-во шт.	Объем бетона м <sup>3</sup>	Диаметр	класс ар-рн	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса кг	
СМЗ		1	18 АIII	640	4	26	6	АI	2,0	0,4	
		2	18 АIII	650	2	1,3	10	АIII	108,3	66,9	
		3	18 АIII	590	2	1,2	12	АIII	17,0	15,1	
		4	12 АIII	4240	4	17,0	16	АIII	39,0	62,0	
		5	10 АIII	930	36	33,5	18	АIII	5,1	10,2	
		6	10 АIII	980	42	41,2		Уточн.		154,6	
		7	10 АIII	800	42	33,6					
		8	16 АIII	600	32	19,2					
		9	16 АIII	620	32	19,8					
		10	6 АI	680	3	2,0					



Выборка закладных деталей на один элемент				
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт	N листа проекта
СМ 4	Заклад. деталь	М2	1	КС-III-94
	Заклад. деталь	М3	2	КС-III-94

43

Выборка арматуры на один элемент										Выборка стали на один элемент						
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт	АГ					Всего кг	Ст 3					Всего кг	
				6	12	14	16	Уточн		10	50*8	200*8	8*10	8*12		10*12
СМ 4	Сетки	С-С-2	1	6.5	-	49.3	-	49.3	55.8	-	-	-	-	-	-	-
		С-С-3	1	6.5	-	49.3	-	49.3	55.8	-	-	-	-	-	-	-
	Каркасы	К-С-4	1	1.1	-	-	4.8	4.8	4.9	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-5	1	1.1	-	-	4.8	4.8	5.9	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-6	2	0.2	5.6	-	-	5.6	5.8	-	-	-	-	-	-	-
		Отдельные стержни	-	-	9.8	-	-	9.8	9.8	-	-	-	-	-	-	-
Заклад. детали	М2	1	-	-	-	-	-	-	0.4	0.8	2.5	-	-	5.7	3.7	
	М3	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.2	2.2	3.4	33.4	
Всего кг				14.4	5.6	108.4	9.6	123.6	138.7	0.4	0.8	2.5	4.2	27.2	36.2	37.1

Показатели на один элемент						
Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Арматур кг	Закладные детали кг	Связки кг
СМ 4	-	200	1.21	138.0	37.1	-

Примечание:  
1. Монолитный участок торкретируется нанесением 2-3 слоев торкрета общей толщиной 20 мм. с последующей за-  
тиркой по слою - 5 мм.

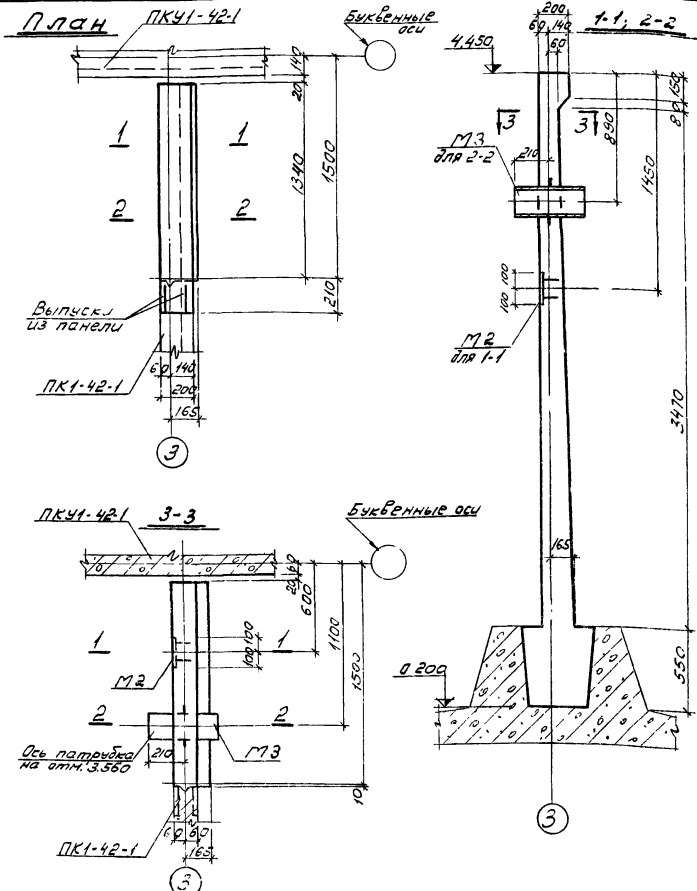
1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД.  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ  
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные железобетонные конструкции.  
Участок стен СМ 4. Опалубочный чертеж.  
План. Разрезы. Выборки. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

Альбом Лист  
III КС-III-40



Выборка закладных деталей на один элемент				
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Н.листа проекта
СМ6	Закладная деталь	М2	1	КС-III-84
	Закладная деталь	М3	1	КС-III-84

44

Выборка арматуры на один элемент										Выборка стали на один элемент									
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А I	А III					Всего кг	А I								
					6	12	14	16	Уточ.		10	50б	20б	8	10	Трехоб	15	6	Уточ.
СМ6	Сетки	С-С-2	1	6.5	-	49.3	-	49.3	55.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		С-С-3	1	6.5	-	49.3	-	49.3	55.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Корсаки	К-С-4	1	0.1	-	-	4.8	4.8	4.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-5	1	1.1	-	-	4.8	4.8	5.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-6	2	0.2	5.6	-	-	-	5.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Отдельные стержни	-	-	9.8	-	-	-	9.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Закладная деталь	М2	1	-	-	-	-	-	-	0.4	0.8	2.5	-	-	3.3	3.7	-	-	-	
	М3	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.1	14.6	16.7	16.7	-	-	-	
Всего кг				14.4	5.6	108.4	9.6	123.6	132.0	0.4	0.8	2.5	2.1	14.6	22.0	20.4	-	-	

Показатели на один элемент						
Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Арматура кг	Закладные детали кг	Сальники кг
СМ6	-	200	1.21	138.0	20.4	-

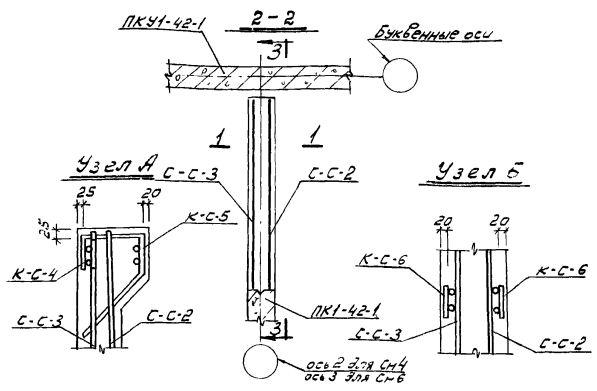
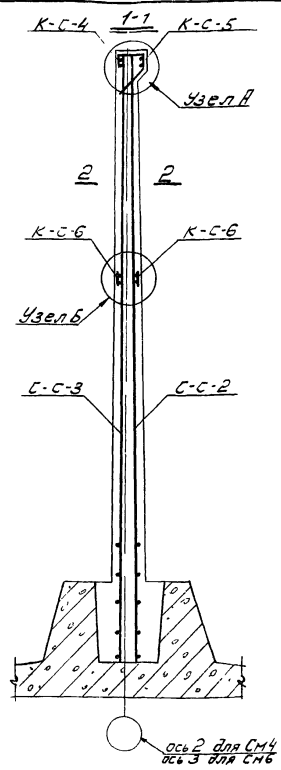
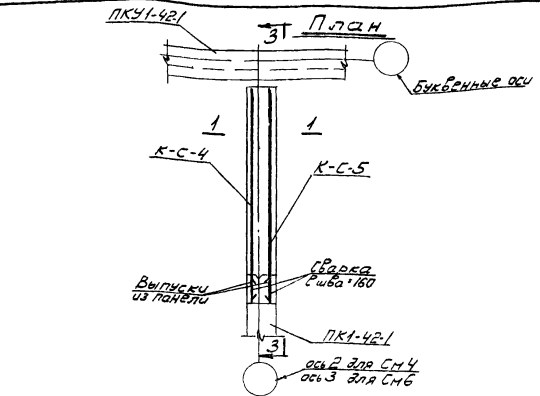
Примечание:

1. Монолитный участок торкретируется нанесением 2<sup>х</sup> слоев торкрета общей толщиной 20 мм с последующей затиркой по слою 5 мм.

1974  
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные железобетонные конструкции.  
Участок стен СМ 6. Пальчатый чертеж.  
План. Разрезы. Выборки. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260  
АЛЬБОМ  
III  
ЛИСТ  
КС-III-41



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	И листа проекта
СМ4, СМ6	Сетки	С-С-2	1	КС-III-76
		С-С-3	1	КС-III-76
	Каркасы	К-С-4	1	КС-III-79
		К-С-5	1	КС-III-79
		К-С-6	2	КС-III-79

1974

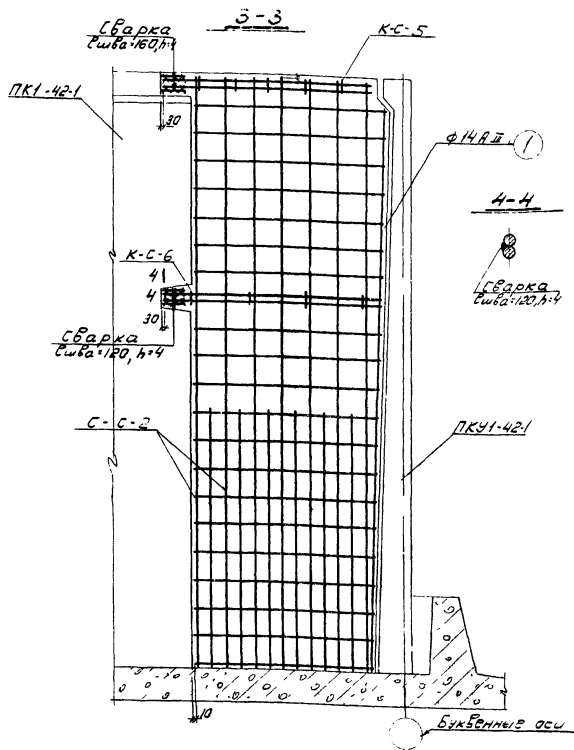
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные жел.бетонные конструкции.  
Участок стен СМ4, СМ6. Армирование.  
План. Разрезы 1-1, 2-2.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
КС-III-42



Спецификация арматуры  
на один элемент

Выборка ар-ры  
на один элемент

46

Марка элемента	Эскиз										
	№ поз	φ или профиль	класс ар-ры	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	φ или профиль ар-ры	класс ар-ры	Общая длина мм	Масса кг	
СМ4, СМ6	4050	1	14	AIII	4050	2	81	14	AIII	81	98

Примечание

1. В местах установки патрубка арматура сеток вырезать по месту и приварить к патрубку.
2. Арматура каркасов К-С-4 + К-С-6 приварить к выпускам панелей электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродом типа Э42А.

1974

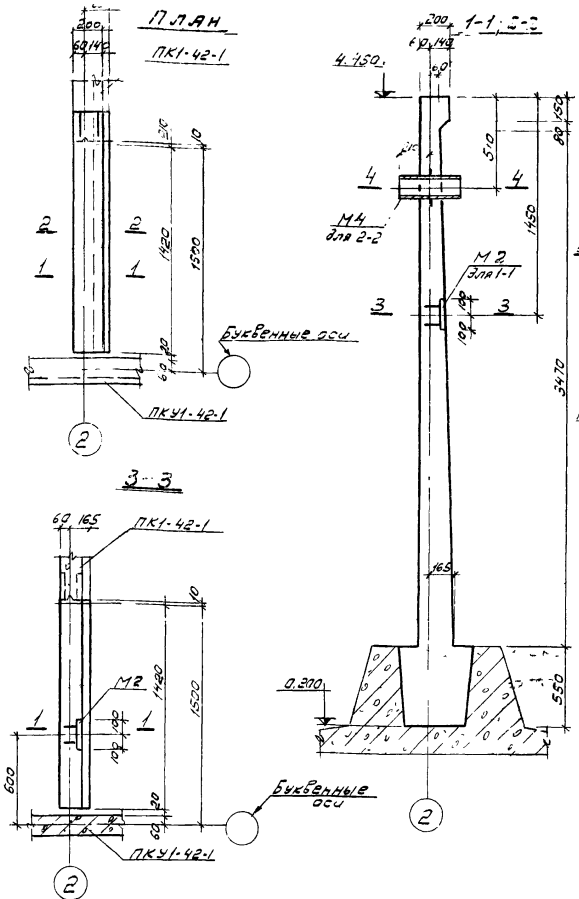
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные железобетонные конструкции.  
Участки стен СМ4, СМ6. Арматурование.  
Разрезы 3-3, 4-4. Спецификация арматуры.

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-43



Выборка закладных деталей на один элемент				
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт	Листа проекта
СН5	Закладн. деталь	М2	1	КС-III-84
	Закладн. деталь	М4	1	КС-III-84

Выборка арматуры на один элемент							Выборка стали на один элемент										
Марка элемента	Наименование изделия	Марка изделия	Кол-во	Ат			Ат	Ст3				Всего кг					
				5	12	14		16	Утого	Ат	10		508	2008	5-10	15316	Утого
СН5	Сетки	С-С-4	2	136	-	1088	-	1088	1224	-	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-7	1	0,1	-	-	5,1	5,1	5,2	-	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-8	1	1,2	-	-	5,1	5,1	6,3	-	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-9	2	0,2	5,8	-	-	5,8	6,0	-	-	-	-	-	-	-	-
Закладн. детали		М2	1	-	-	-	-	-	0,4	0,8	2,5	-	-	3,3	3,7	-	
		М4	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1,5	3,7	11,3	11,3	-	
Всего кг				151	5,8	1088	10,2	1243	1333	0,4	0,8	2,5	1,6	3,7	14,6	15,0	

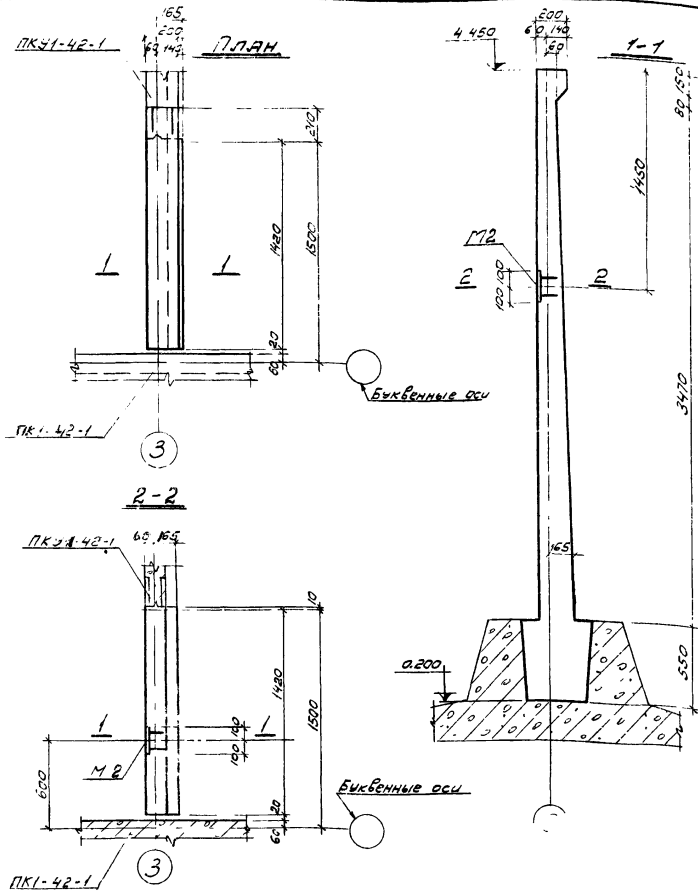
Показатели на один элемент						
Марка элемента	Масса	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Арматура кг	Закладн. детали кг	Сальник кг
СН5	-	200	1,26	133,3	15,0	-

Примечание:

1. Монолитный участок торкретруется нанесением 2<sup>х</sup> слоев торкрета общей толщиной 20мм с последующей затиркой по слою 5мм.

1974	КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 7,0 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ.	Блок емкостей. Монолитные железобетонные конструкции. Участок стен СН5. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборка. Показатели.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-260	АЛЬБОМ III	ЛИСТ КС-III-44
	13982-03 47				





Выборка закладных деталей на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт	Н.листа проекта
СМ7	Закладн. детали	М2	1	КС-III-84

Марка элемента		Наимен. изделия		Выборка арматуры на один элемент					Выборка стали на один элемент					
				Марка изделия	Кол-во шт.	АI			Всего кг	АII	СтЗ		Всего кг	
Б	12	14	16			Утого	10	50-8			200-8	Утого		
СМ7	сетки	С-С-4	2	13,6	-	108,8	-	108,8	122,4	-	-	-	-	
		каркасы	К-С-7	1	0,1	-	-	5,1	5,1	5,2	-	-	-	-
			К-С-8	1	1,2	-	-	5,1	5,1	6,3	-	-	-	-
	Закл. детали	М2	1	-	-	-	-	-	-	0,4	0,8	2,5	3,3	3,7
Всего кг				15,1	5,8	108,8	10,2	124,8	139,9	0,4	0,8	2,5	3,3	3,7

Показатели на один элемент

Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м³	Арматура кг	Закладн. детали кг	Сальники кг
СМ7	-	200	1,27	139,9	3,2	-

Примечание:

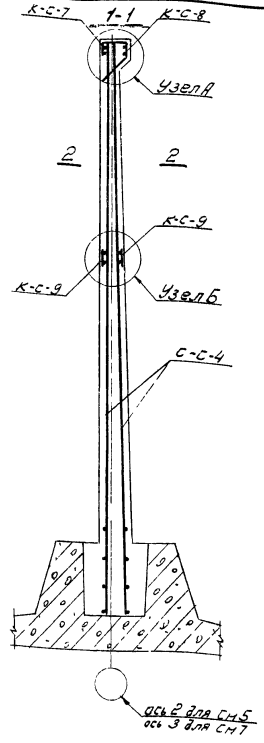
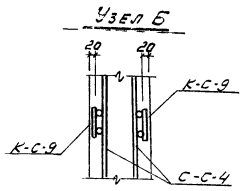
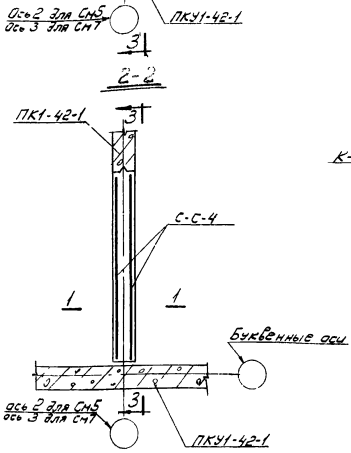
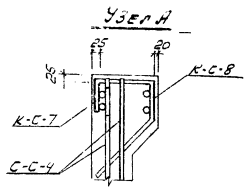
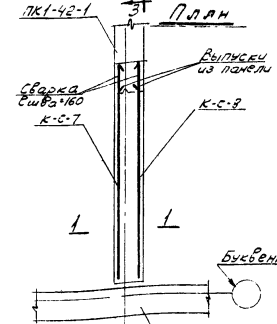
1. Закладная деталь М2 до установки в опалубку должна иметь антикоррозийную защиту см. пояснительную записку проекта, альбом I.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М³/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные железобетонные конструкции.  
Участок стен СМ7. Опалубочный чертеж.  
План. Разрезы. Выборки. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	АЛЬБОМ	ЛИСТ
902-2-260	III	КС-III-45



Выборка арматурных изделий на один элемент				
Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	И листа пров. ст.
См5; СМ7	Сетки каркасы	С-С-4	2	КС-III-76
		К-С-7	1	КС-III-80
		К-С-8	1	КС-III-80
		К-С-9	2	КС-III-80

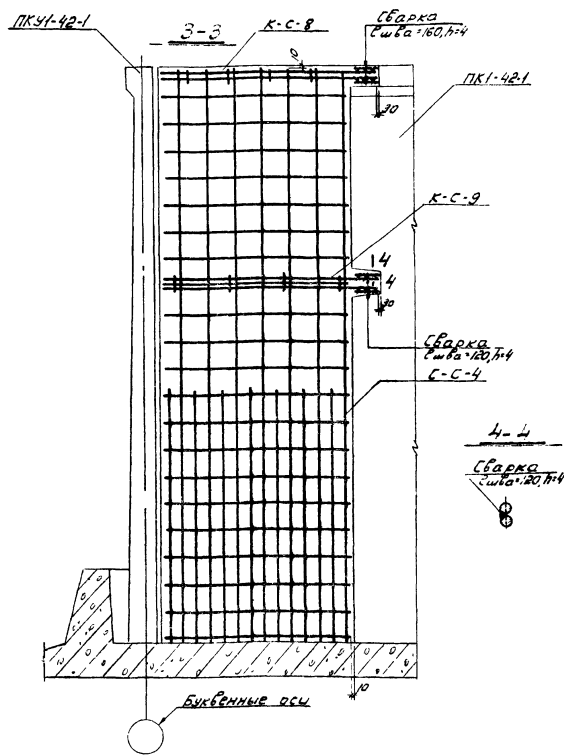
1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные жел. бетонные конструкции  
Участки стен см 5 см 7. Армирование  
План. Разрезы 1-1, 2-2.

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III  
Лист  
КС-III-46



### Примечания:

1. В месте прохода сальника арматуры вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
2. Арматуры каркасов К-С-7 + К-С-9 приварить к выпускам панелей электродуговой сваркой взаимостыком односторонним швом электродами типа Э42А.

1974

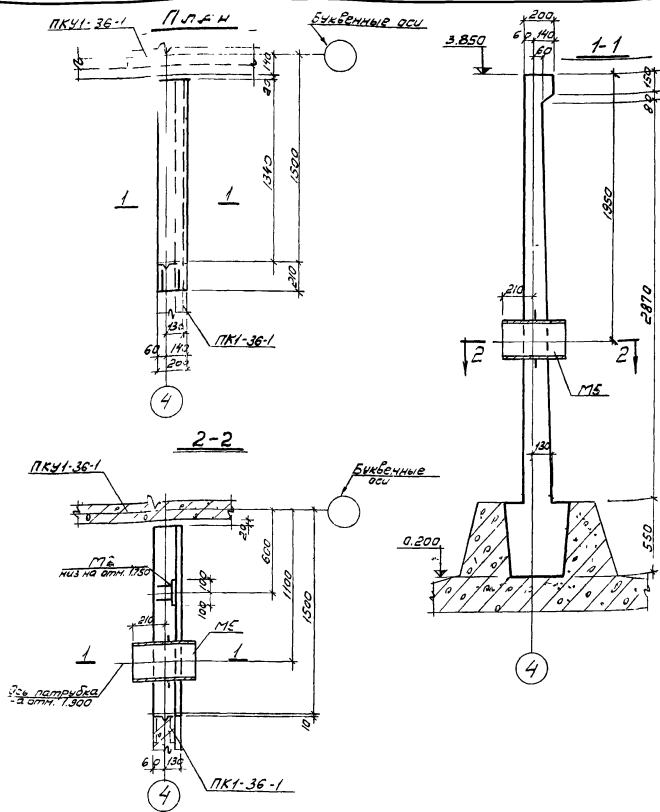
Канализационные сооружения  
биологической очистки сточных  
вод производительностью  
7,0 тыс. м<sup>3</sup>/сут.

Блок емкостей  
Монолитные железобетонные конструкции.  
Участок стен СМ 5, СМ 7. Армирование.  
Разрезы 3-3, 4-4.

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Г  
КС.



Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Листа проекта
СМ8	Закладн. деталь	М2	1	КС-III-84
	Закладн. деталь	М5	1	КС-III-84

Марка элемента	Наименов. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	АК				Всего кг	Выборка стали на один элемент				Всего кг		
				6	12	14	Уголок		АII	Ст3		Всего кг			
СМ8	Сетка	С-С-5	1	5.7	3.4	-	3.4	37.1	-	-	-	-	-		
		С-С-6	1	5.7	3.4	-	3.4	37.1	-	-	-	-	-		
	Арматура	К-С-10	1	0.1	-	3.6	3.6	3.7	-	-	-	-	-		
		К-С-11	1	1.1	-	3.6	3.6	4.7	-	-	-	-	-		
	Отдельные стержни	К-С-18	2	0.8	5.4	-	5.4	5.6	-	-	-	-	-		
		Отдельные стержни	-	-	6.1	-	6.1	6.1	-	-	-	-	-		
Закладн. детали	М2	1	-	-	-	-	0.4	0.8	2.5	-	-	3.3	3.7		
Закладн. детали	М5	1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	28.8	32.0	32.0		
Всего кг				12.8	74.3	7.2	81.5	84.3	0.4	0.8	2.5	3.2	28.8	35.3	35.7

Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Арматура кг	Закладные детали кг	Сальники кг
СМ8	-	200	1.00	84.3	35.7	-

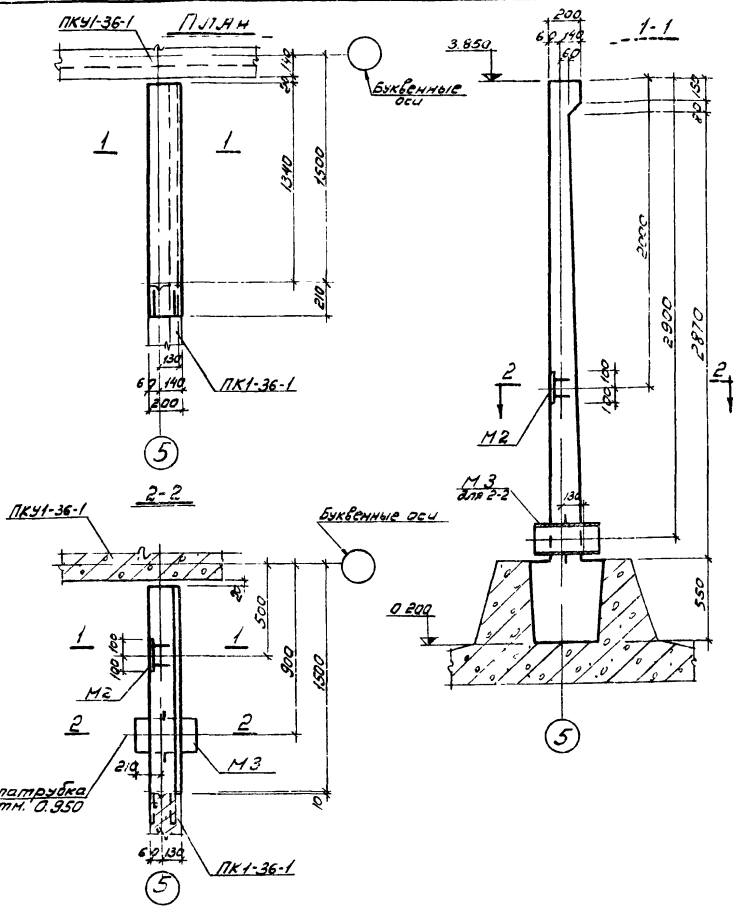
Примечание:  
 1. Монолитный участок торкретруется нанесением 2 слоев торкрета обшивкой толщиной 20мм с последующей затиркой по слою 5мм

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
 ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
 7,0 ТЫС.КУБУ.СУТ.

Блок емкостей  
 Монолитные железобетонные конструкции  
 Участок стеч СМ8. Опалубочный чертеж  
 План, Разрезы, Выборки, Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 902-2-260  
 АЛЬБОМ  
 III  
 Лист  
 КС-III-48



Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа проекта
СМ9	Закладн. деталь	М2	1	КС-III-84
	Закладн. деталь	М3	1	КС-III-84

Марка элемента	Наименование изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А II					Ст 3						
				6	12	14	Уточн	Всего кг	10	50-8	200-8	8-10	пробы 20*6	Уточн	Всего кг
СМ9	Сетки	С-С-5	1	5.7	31.4	-	31.4	37.1	-	-	-	-	-	-	-
		С-С-6	1	5.7	31.4	-	31.4	37.1	-	-	-	-	-	-	-
	Карессы	К-С-10	1	0.1	-	3.6	3.6	3.7	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-11	1	1.1	-	3.6	3.6	4.7	-	-	-	-	-	-	-
	Табельные стержни	К-С-12	2	0.2	5.4	-	5.4	5.6	-	-	-	-	-	-	-
		М2	1	-	-	-	-	-	0.4	0.4	2.5	-	-	0.3	3.2
	М3	1	-	-	-	-	-	-	-	-	2.1	14.6	16.7	16.7	
Всего кг				12.8	74.3	7.2	81.5	94.3	0.4	0.8	2.5	2.1	14.6	20.0	20.4

Марка элемента	Масса т	Марка Бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Арматура кг	Закладн. деталь	Сальники кг
СМ9	-	200	1.01	94.3	20.4	-

1974

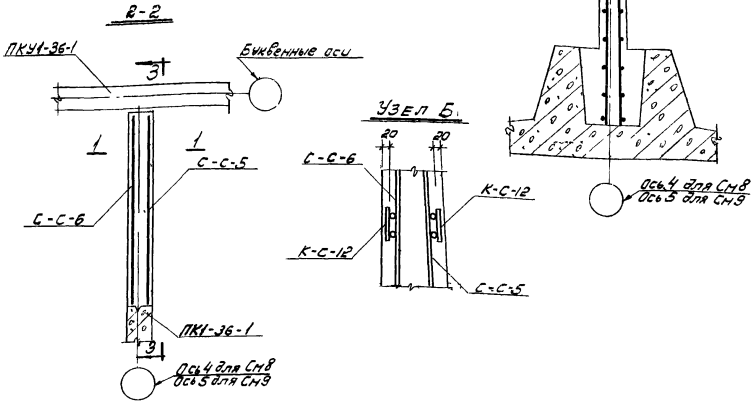
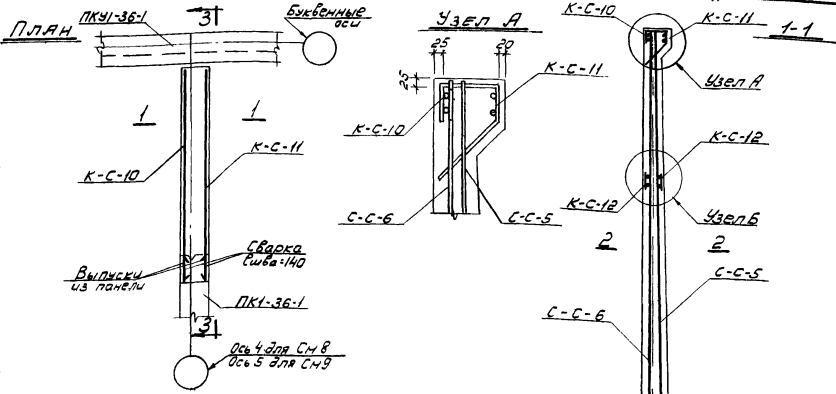
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СОВРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.КУБУ/СУТ.

Блак емкостей.  
Монолитные жел. бетонные конструкции.  
Участок стен СМ9. Опалубочный чертеж.  
План. Разрезы. Выборки. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
КС-III-49



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента изделия	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	И. листа проекта
СМ 8, СМ 9	Сетки	С-С-5	1	КС-III-77
		С-С-6	1	КС-III-77
	Каркасы	К-С-10	1	КС-III-81
		К-С-14	1	КС-III-81
		К-С-12	2	КС-III-81

1974

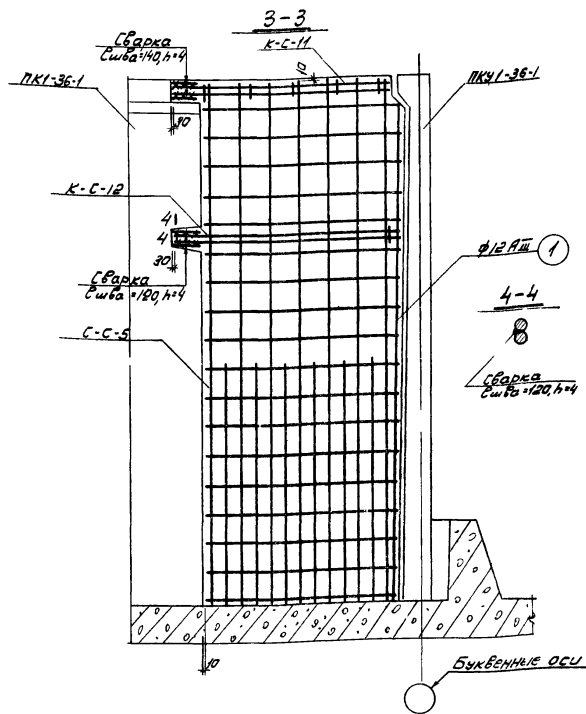
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М.КУБ./СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные жел.бетонные конструкции.  
Участки стен СМ 8, СМ 9. Армирование.  
План. Разрезы 1-1, 2-2.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
II

ЛИСТ  
КС-III-50



Спецификация арматуры на один элемент								Выборка арматуры на один элемент			
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	класс арматуры	длина мм	кол-во шт.	объем арматура	диаметр	класс арматуры	объем арматура	Масса кг
СМ8		1	12	AIII	3420	2	6,8	12	AIII	6,8	6,1
СМ9		1	12	AIII	3420	2	6,8	14	AIII	6,8	6,1
								Итого:		6,1	

Примечания:

1. В месте прохода сальника арматуру вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
2. Арматуру каркасов К-С-10 ÷ К-С-12 приварить к выпускам панелей электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродами типа Э42А.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

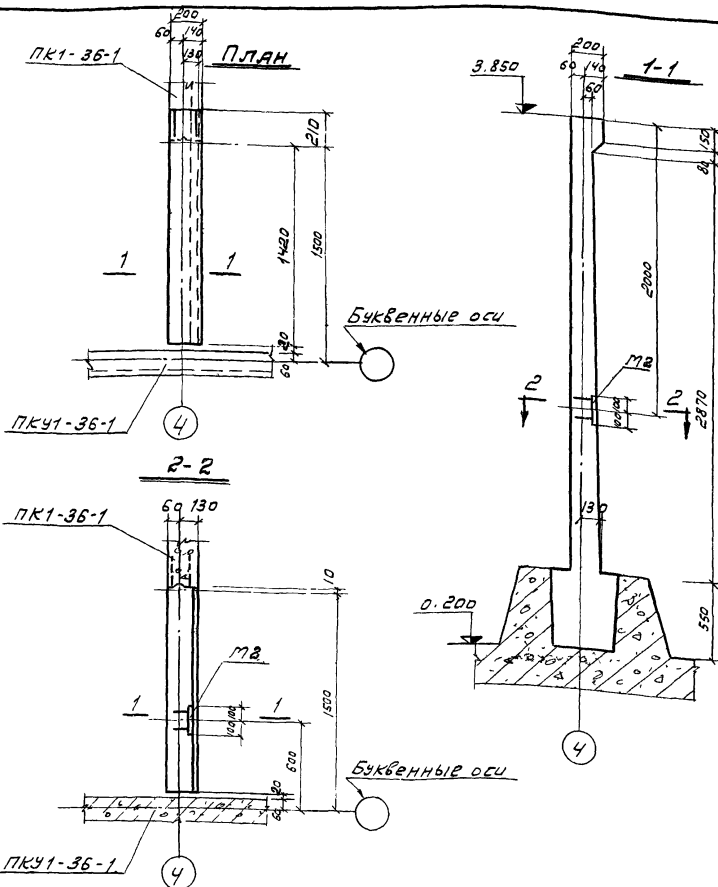
Блок емкостей.

Монолитные жел.бетонные конструкции.  
Участки стен СМ8, СМ9. Арматурование.  
Разрез 3-3 ÷ 4-4. Спецификация арматуры.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-51



Выборка закладных деталей на один элемент.

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	N листа проекта
Ст 10	Закладная деталь	М2	1	КС-III-84

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А I				Всего кг	Выборка стали на один элемент					
				А I	А II	А III	А IV		А II	Ст 3	Всего кг			
Ст 10	Сетки	С-С-7	2	11,8	69,6	—	69,6	81,4	—	—	—	—	—	—
	Коррексы	К-С-13	1	0,1	—	3,9	3,9	4,0	—	—	—	—	—	—
		К-С-14	1	1,1	—	3,9	3,9	5,0	—	—	—	—	—	—
		К-С-15	2	0,2	6,8	—	5,8	6,0	—	—	—	—	—	—
	Закладная деталь	М2	1	—	—	—	—	—	0,4	0,8	2,5	3,3	3,7	
Всего кг.				13,2	75,4	7,8	83,2	96,4	0,4	0,8	2,5	3,3	3,7	

Показатели на один элемент.

Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Арматура кг.	Закладные детали кг.	Сольные ку кг.
Ст 10	—	200	104	96,4	3,7	—

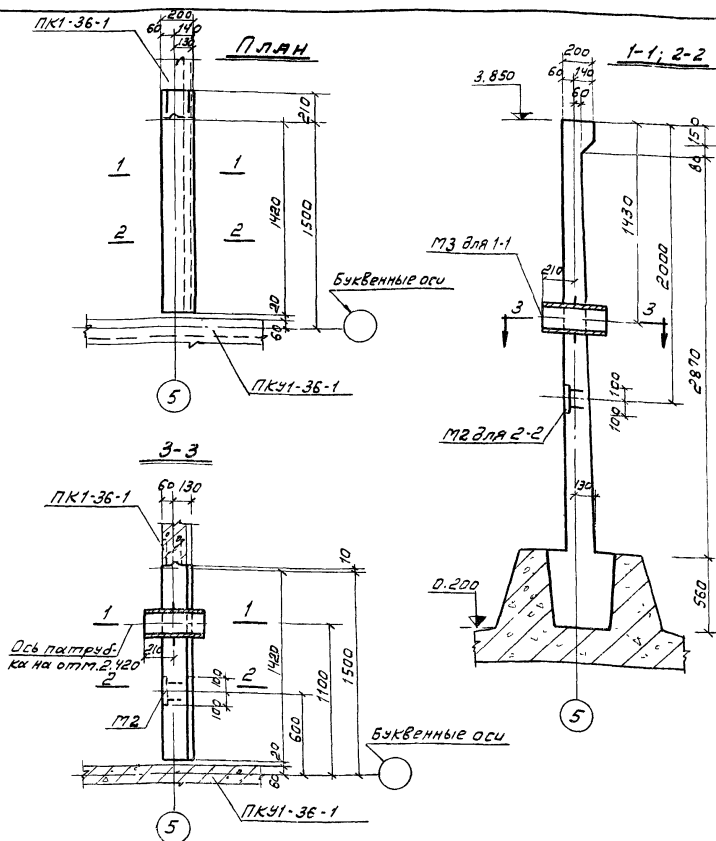
Примечание: Монолитный участок торкретируется нанесением 2 слоев торкрета общей толщиной 20 мм с последующей затиркой по слою - 5 мм.

1974 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 7,0 ТЫС.М<sup>3</sup>/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные жел.бетонные конструкции.  
Участок Ст 10. Опылочный чертёж.  
План. Разрезы. Выборки. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ Лист  
902-2-260 III КС-III-52





### Выборка закладных деталей на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделий	Марка изделия	Кол-во шт.	Листа проекта
Ст 11	Закладная деталь	М2	1	КС-III-84
	Закладная деталь	М3	1	КС-III-84

Выборка арматуры на один элемент							Выборка стали на один элемент								
Марка элемента	Наимен. изделий	Марка изделия	Кол-во шт.	А I			Итого	Всего кг	А II			Ст 3			
				6	12	14			10	50x6	200x10	10	14x6	Итого	Всего кг
Ст 11	Закладная деталь	К-С-7	2	11,8	69,6	—	69,6	81,4	—	—	—	—	—	—	—
		К-С-13	1	0,1	—	3,9	3,9	4,0	—	—	—	—	—	—	—
		К-С-14	1	1,1	—	3,9	3,9	5,0	—	—	—	—	—	—	—
		К-С-15	2	0,2	5,8	—	5,8	6,0	—	—	—	—	—	—	—
		М2	1	—	—	—	—	—	0,4	0,8	2,5	—	—	3,3	3,3
М3	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,1	14,6	16,7	16,7	
Всего кг				13,2	75,4	7,8	83,2	96,4	0,4	0,8	2,5	2,1	14,6	20,0	20,4

### Показатели на один элемент

Марка элемента	Масса	Марка бетона	Бетон	Арматура	Закладные детали	Сальники
	кг		М3	кг	кг	кг
Ст 11	—	200	1,04	96,4	20,4	—

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные жел. бетонные конструкции.  
Участок стен Ст 11. Опалубочный чертеж.  
План, Разрезы, Выборки, Показатели.

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-53

ПЛАН

Выпуски из панели

Сварка  
БШБ 4 ЧО  
К-С-13

К-С-14

Буквенные оси

ПК1-36-1

Ось 4 для Ст 10  
Ось 5 для Ст 11

ПК1-36-1

С-С-7

Буквенные оси

ПК1-36-1

Ось 4 для Ст 10  
Ось 5 для Ст 11

С-С-7

Буквенные оси

ПК1-36-1

Ось 4 для Ст 10  
Ось 5 для Ст 11

С-С-7

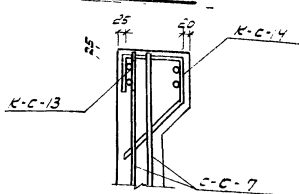
Буквенные оси

ПК1-36-1

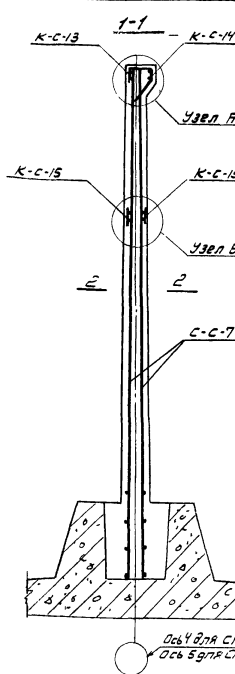
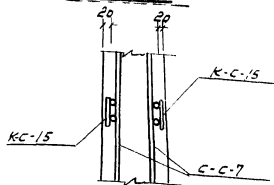
Ось 4 для Ст 10  
Ось 5 для Ст 11

С-С-7

УЗЕЛ А



УЗЕЛ Б



Выборка арматурных изделий на один элемент.

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	У. листа проекта
Ст 10; Ст 11	Сетки	С-С-7	2	КС-III-77
	Каркасы	К-С-13	1	КС-III-82
		К-С-14	1	КС-III-82
		К-С-15	2	КС-III-82

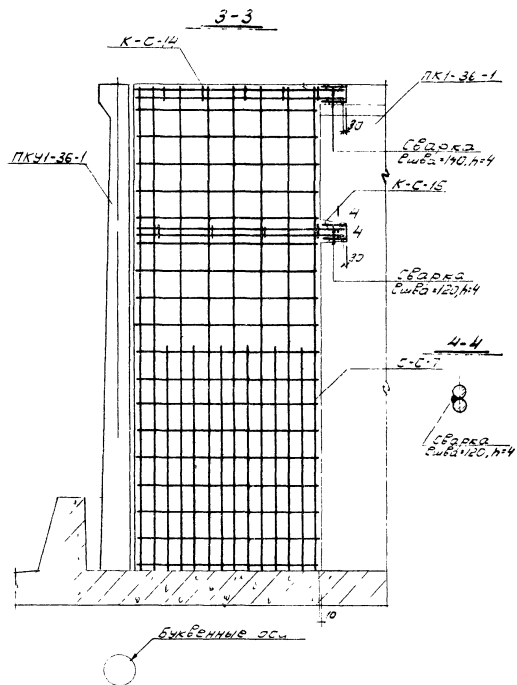
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей  
Монолитные железобетонные конструкции.  
Участки стен Ст 10; Ст 11. Армирование.  
План. Разрезы 1-1; 2-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
КС-III-54



Примечания:

1. Арматуру каркасов КС-13 = К-С-15 приварить к выпускам панелей электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродами типа Э42А.

1974

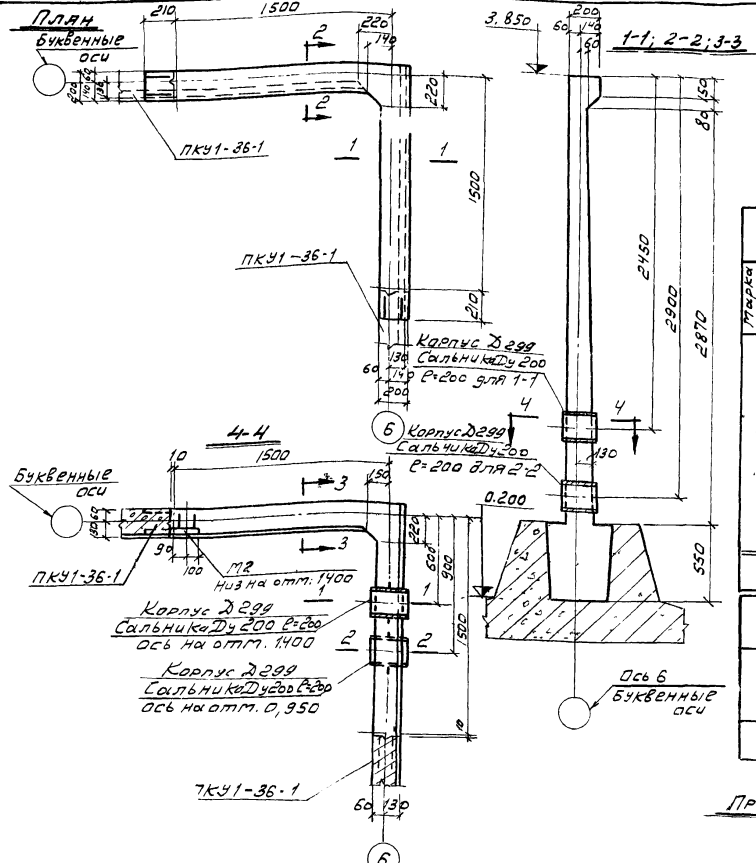
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ГОРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей  
Монолитные жел.бетонные конструкции.  
Участок стен Ст 10, Ст 11 Армирование.  
Разрезы 3-3, 4-4.

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КГ-III-55



**Выборка, сальников и закладных деталей на один элемент**

Марка элемент	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Стандарт или № проекта
Ст 12	Сальник Ду 200 Р=200	—	2	3 901-5
	Закладная деталь	М2	1	КС-III-84

**Выборка арматуры на один элемент**

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А I					А III					Выборка стали на один 3Л				
				6	10	12	14	Уточ	Всего кг	А II	Ст. 3	Уточ	Всего кг					
Ст 12	Коркасы	КС-16	2	0	2	—	—	7,6	7,6	7,8	—	—	—	—	—	—	—	
		КС-17	2	2,0	—	—	7,6	7,6	9,5	—	—	—	—	—	—	—	—	
		КС-18	16	1,6	—	44,8	—	44,8	46,4	—	—	—	—	—	—	—	—	
Отдельные стержни			0,3	48,1	22,4	4,6	75,4	75,7	—	—	—	—	—	—	—	—		
Закл. детали		М2	1	—	—	—	—	—	—	0,4	0,8	2,5	3,3	3,7	—	—		
<b>Всего кг</b>				<b>4,1</b>	<b>208</b>	<b>167,2</b>	<b>19,8</b>	<b>295,4</b>	<b>299,5</b>	<b>0,4</b>	<b>0,8</b>	<b>2,5</b>	<b>3,9</b>	<b>3,7</b>	—	—		

**Показатели на один элемент**

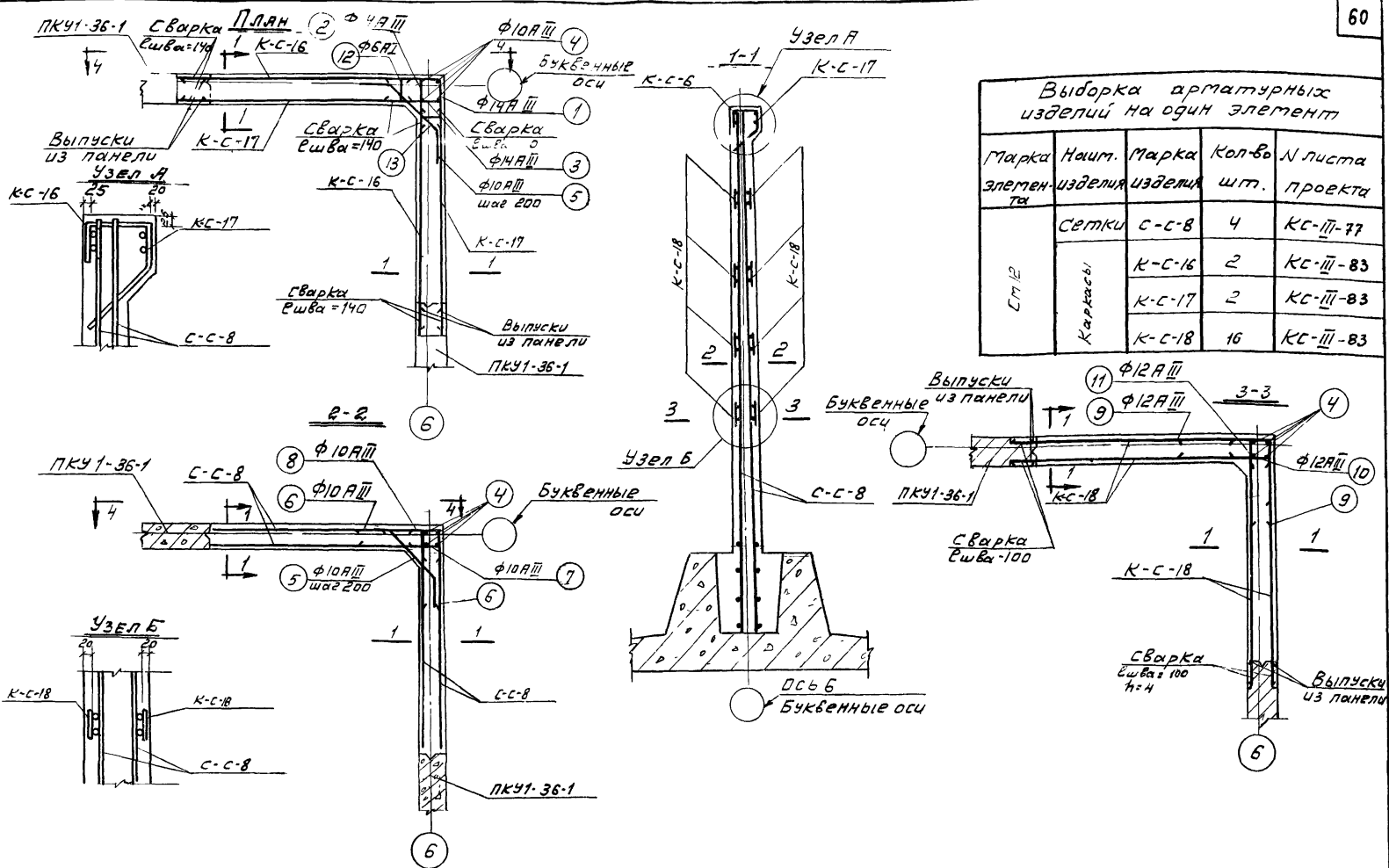
Марка элемента	Масса	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Арматура кг	Закладные детали кг	Сальники кг
Ст 12	—	200	2,23	299,5	3,7	31,4

**Примечание:** Монолитный участок торкретируется нанесением 2 слоев торкрета общей толщиной 20мм с последующей затиркой по слою 5мм.

1974 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 7,0 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТ.

Блок емкостей. Монолитные жел.бетонные конструкции. Участок стен Ст12. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ  
902-2-260 III КС-III-56



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента	Наим. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Листа проекта	
СМ12	Коррексы	Сетки	С-С-8	4	КС-III-77
		К-С-16	2	КС-III-83	
		К-С-17	2	КС-III-83	
		К-С-18	16	КС-III-83	

1974

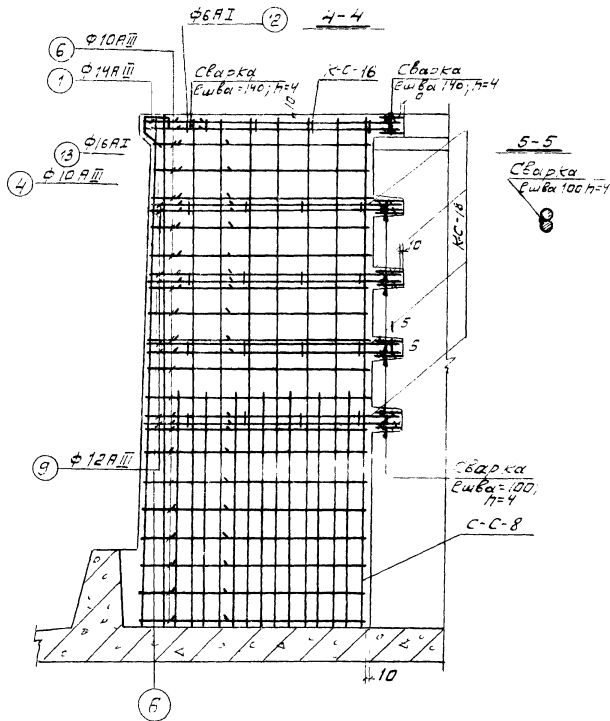
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
 7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
 Монолитные ж/б бетонные конструкции.  
 Участок стен СМ12. Армирование. План.  
 Разрезы 1-1÷3-3.

Типовой проект  
 902-2-260

Альбом  
 III

Лист  
 КС-III-57



Спецификация арматуры на один элемент										Выборка арматуры на один элемент	
Порядковый номер	Эскиз	№ п/п	Диаметр	Класс арматуры	Длина, мм	Кол-во шт.	Средняя длина, мм	Средняя масса, кг	Класс арматуры	Объем, м³	Масса, кг
СМЕ	400	1	14	AIII	720	2	1,4	6	AZ	1,3	0,3
	260	2	14	AIII	580	2	1,2	10	AIII	78,6	48,1
	400	3	14	AIII	580	2	1,2	12	AIII	25,2	22,4
	3640	4	10	AIII	3640	4	14,6	14	AIII	3,8	4,6
	230 410 230	5	10	AIII	870	16	13,9	Итого:		75,7	
	610	6	10	AIII	1150	18	20,4				
	610	7	10	AIII	860	18	15,5				
	540	8	10	AIII	790	18	14,2				
	660	9	12	AIII	1260	8	10,1				
	660	10	12	AIII	970	8	7,8				
	600	11	12	AIII	910	8	7,3				
	450	12	6	AZ	680	2	1,3				

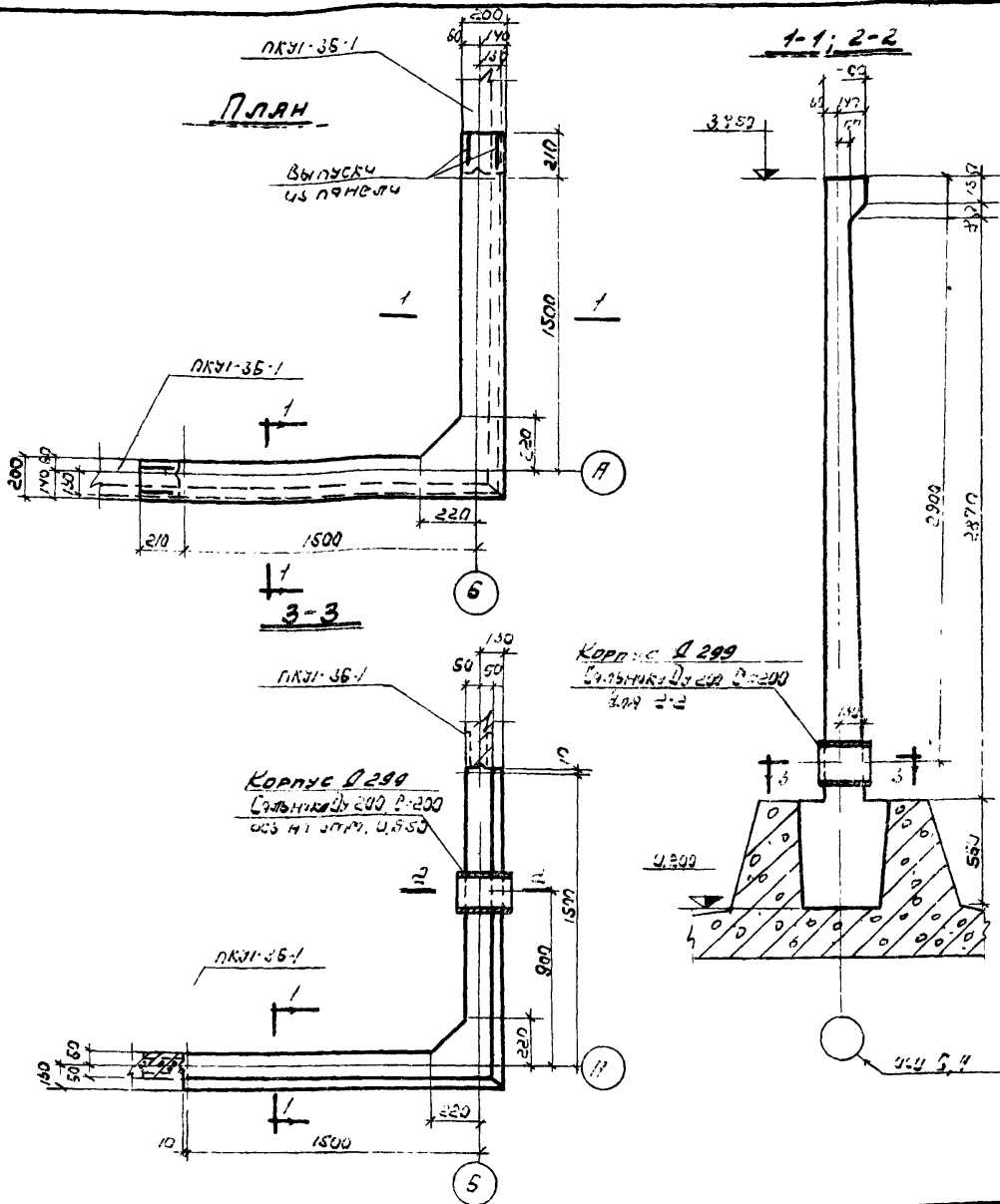
1974  
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные железобетонные конструкции.  
Участок СМН СМ 12. Арматурные.  
Разрезы 4-4, 5-5. Спецификация арматуры.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
III

Лист  
КС-III-58



Выборка элементов на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделий	Марка изделий	Кол-во шт	Стандартная высота изделия
Ст 13	Сальник Ø200 Р-200	—	1	3,501-5

Выборка элементов на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделий	Марка изделий	Кол-во шт	ЛД		АД			Всего кг	
				5	Углов	10	12	14		Углов
Ст 13	Корпусы	Ø200	1	—	—	160,0	—	—	160,0	160,0
		Ø200	2	0,2	0,2	—	—	7,6	7,6	7,8
		Ø200	2	2,0	2,0	—	—	7,6	7,6	9,6
		Ø200	15	1,6	1,6	—	44,8	—	44,8	46,4
Продольный сальник			03	0,3	0,3	50,3	23,4	5,1	78,8	79,1
Итого кг				4,1	4,1	210,3	68,2	20,3	298,8	302,9

Показатели на один элемент

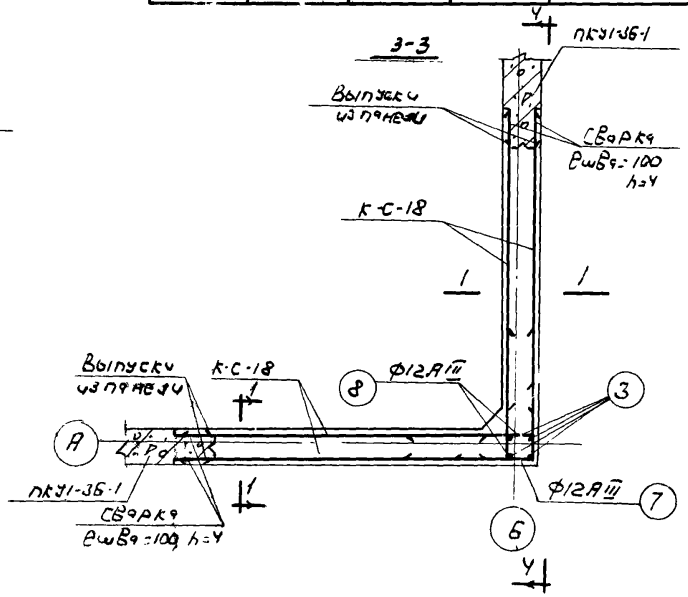
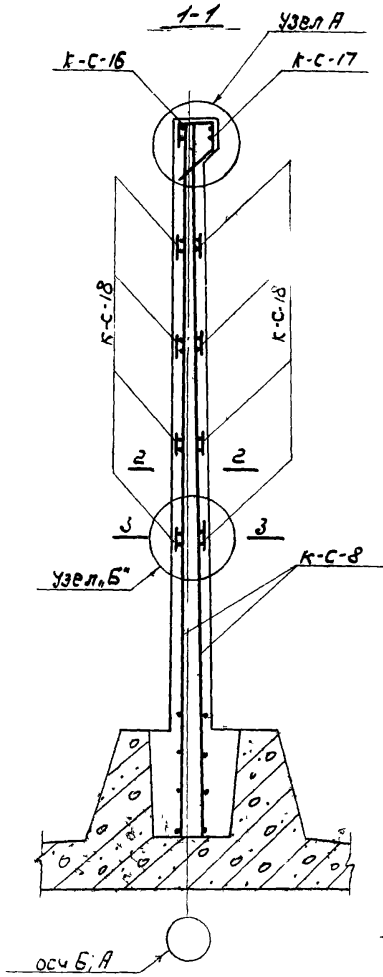
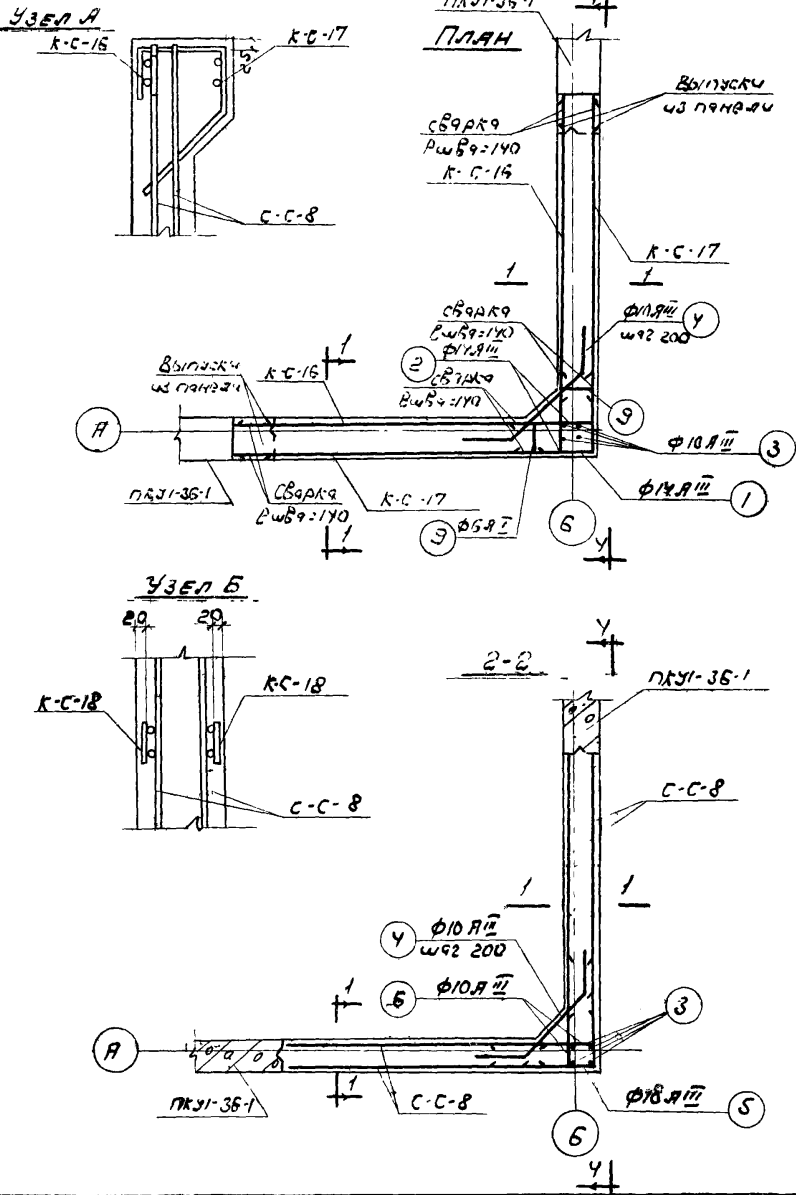
Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Арматура кг	Закладные детали кг	Сальники кг
Ст 13	—	200	2,33	302,9	—	15,7

**Примечание:**  
 1. Монолитный участок торкретится не менее чем 2х слой торкрета общей толщиной 20мм с последующей затиркой по слою 5мм.

1974  
 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
 7,0 ТЫС.КУБ/СУТ.

Блок вклостей.  
 Монолитные жел. бетонные конструкции.  
 Участок стен Ст 13. Спаяльный уртекж.  
 План. Разрезы. Выборки. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 902-2-260  
 АЛЬБОМ  
 III  
 ЛИСТ  
 КС-III-59



Выборка арматурных изделий на один элемент					
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа проекта	
Ст 13	Корк 6	Сетка	С-8	4	КС-III-77
			К-С-16	2	КС-III-83
			К-С-17	2	КС-III-83
		К-С-18	16	КС-III-83	

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М<sup>3</sup>ЧЕ/СУТ.

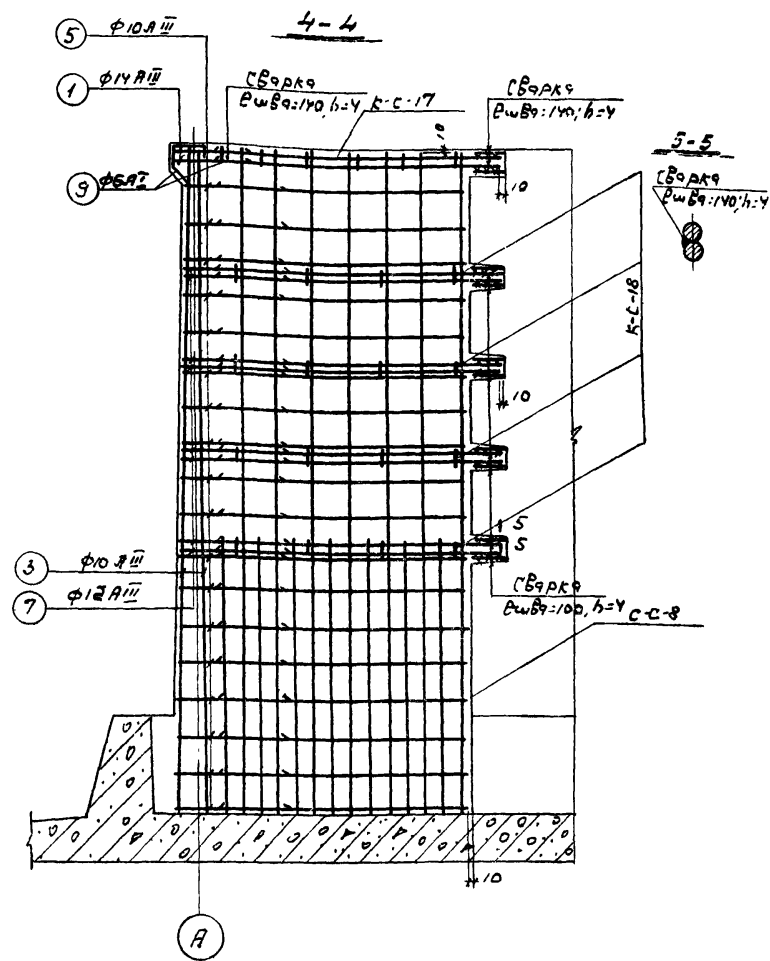
Блок рткостей.  
Монолитные железобетонные конструкции  
Участок стен Ст 13. Ямтчиноване.  
План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-60





Спецификация арматуры на один элемент										Выборка арматуры на один элемент		
Марка арматуры	Эскиз	Мат.	Диаметр	Класс	Длина, мм	Кол-во шт	Объем, м³	Диаметр	Класс	Объем, м³	Масса, кг	
												Диаметр
Ст 14	У00	У00	1	14	АIII	800	2	1.6	6	АI	1.3	0.3
	У00	У00	2	14	АIII	550	4	2.6	10	АIII	81.5	50.3
	36У0		3	10	АIII	3640	4	14.5	12	АIII	25.3	23.4
	У10	У10	7	10	АIII	870	16	13.9	14	АIII	4.2	5.1
	870	870	5	10	АIII	1220	18	22.0	Литов:		79.1	
	670	670	6	10	АIII	860	36	31.0				
	660	660	7	12	АIII	1520	8	10.6				
	660	660	8	12	АIII	980	15	15.7				
	100	100	9	6	АI	600	2	1.3				

Примечание:

1. Арматура каркасов К-С-16 ÷ К-С-18 приварить к выпускам панелей и стержням у-ка электроизоляционной сваркой внахлестку односторонним швом электродом типа ЭУ2А.

974

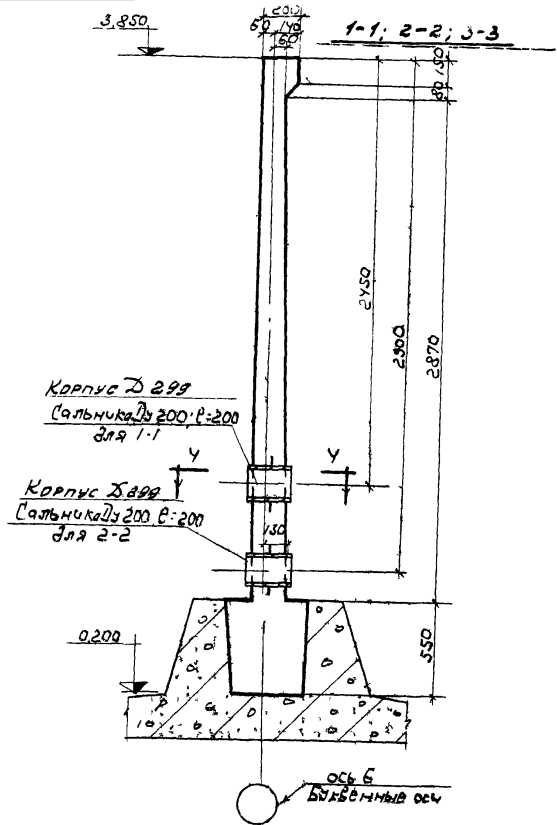
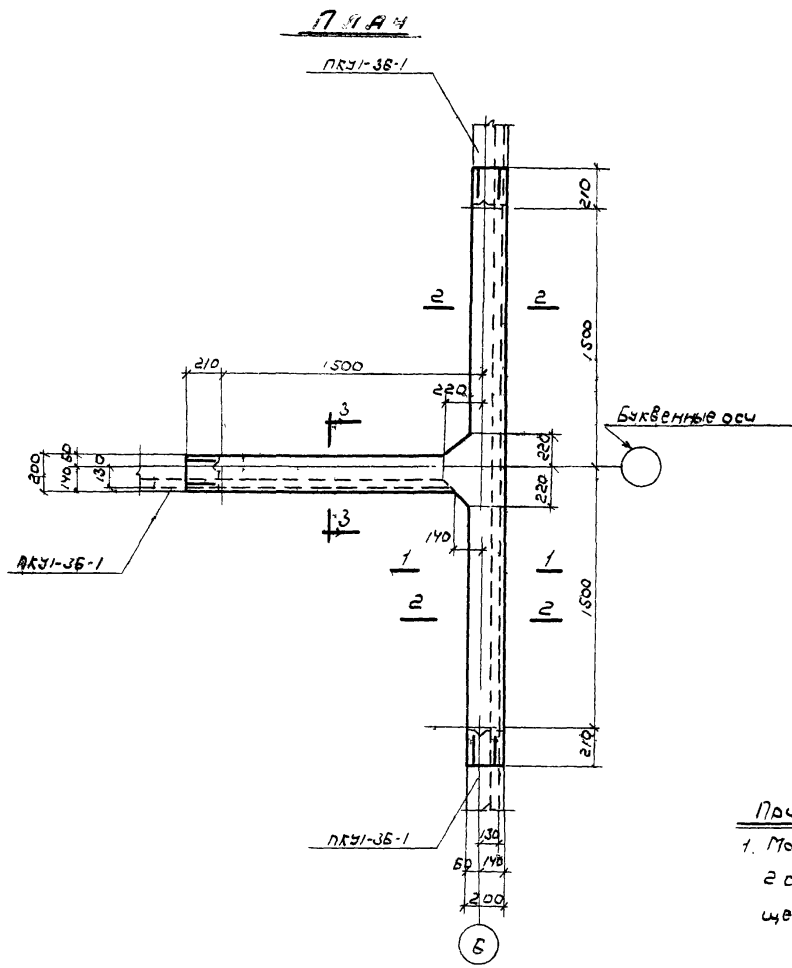
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

Блок вместилищ.  
Монолитные ж/б, бетонные конструкц.  
Участок стен Ст 15. Арматура в нем.  
Разрезы У-У, 5-5. Спецификация

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-61



Примечание:

1. Монолитный участок торкретруется нанесением 2 слоев торкрета общей толщиной 20 мм с последующей затиркой по слою - 5 мм.

1974

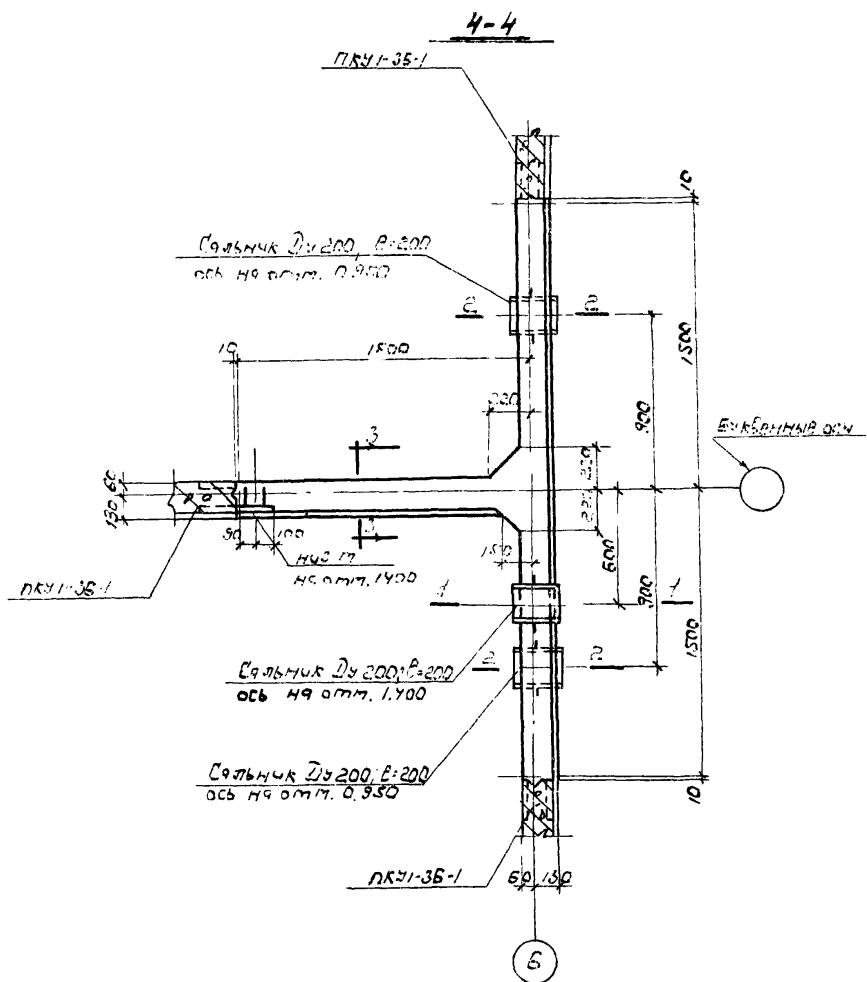
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 тыс. м<sup>3</sup> в сут.

Блок емкостей  
Монолитные железобетонные конструкции  
Участок стен СМ 14. Опалубочный чертеж.  
План. Разрезы 1-1 - 3-3

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-62



Выборка материалов на один элемент

Марка элемента	Наимен. материала	Марка материала	Кол-во шт	Стандарт
Ст 11	Септик Ду 200 В=200	—	3	Гост 19080
	Закладн. деталь	М.	1	К-100

Выборка арматуры на один элемент										Выборка стали на один элемент						
Марка арматуры	Диаметр арматуры	Марка бетона	Выборка арматуры	Кол-во шт	А II					А III	См 3	Сталь				
					5	10	12	14	(17020)			10	-50x8	200x8	Уголок	
Ст 11	Сетка	К-С-8	8	—	240,0	—	—	240,0	240,0	—	—	—	—	—	—	
					К-С-15	3	0,3	—	—	11,4	11,4	11,7	—	—	—	—
					К-С-17	3	3,0	—	—	11,4	11,4	14,4	—	—	—	—
					К-С-18	24	24	—	67,2	—	67,2	69,6	—	—	—	—
					Средельные стержни	0,4	67,2	22,2	44	100,8	101,2	—	—	—	—	
Заклад. деталь	М 2	—	—	—	—	—	—	—	0,4	0,8	2,5	3,3	3,7			
Всего кг.					61	307,2	96,4	27,2	484,9	165,9	0,4	0,8	2,5	3,3	3,7	

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Арматура кг	Закладные детали кг	Септики кг
Ст 11	—	200	3,34	486,9	3,7	47,1

374

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТ.

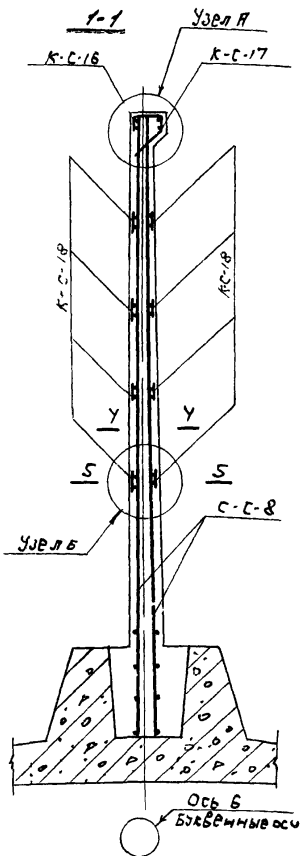
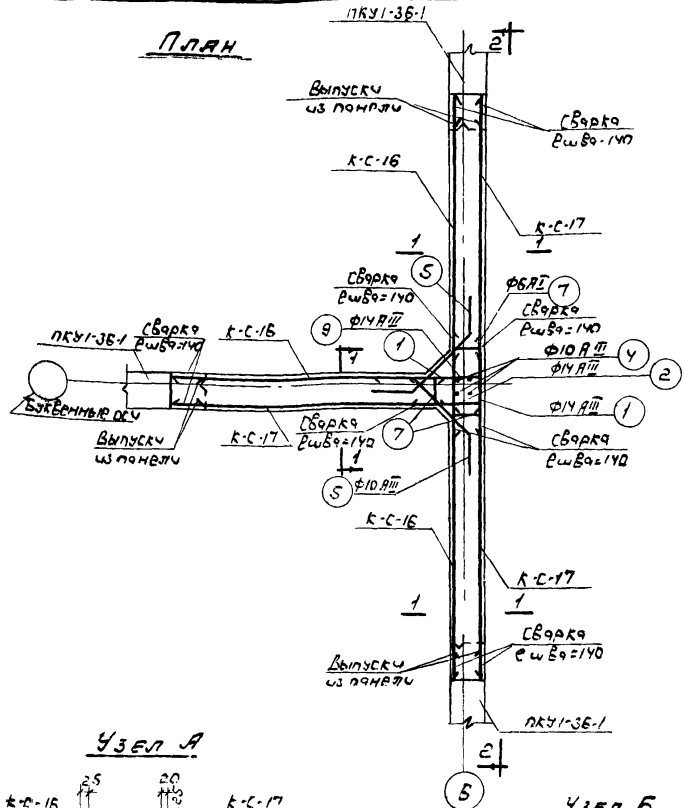
Блок емкостей.  
Монолитные жел. бетонные конструкции.  
Участок ствн Ст 11. Опалубочный чертеж  
Разрез 4-4 Выборки. Показатели.

Типовой проект  
902-2-260

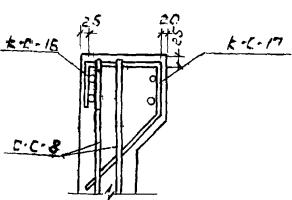
Альбом  
III

Лист  
КС-III-63

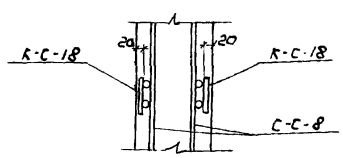
ПЛАН



Узел А



Узел Б



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт	№ листа проекта
Ст 11	Коркасы	С-С-8	6	КС-III-77
		К-С-16	3	КС-III-83
		К-С-17	3	КС-III-83
		К-С-18	24	КС-III-83

Примечания:

1. В месте прохода сальника арматуру вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
2. Арматуру каркасов К-С-16 + К-С-18 приварить к выпускам панелей чк сварным швом электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродами типа ЭУЭЯ.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М<sup>3</sup>/СУТ

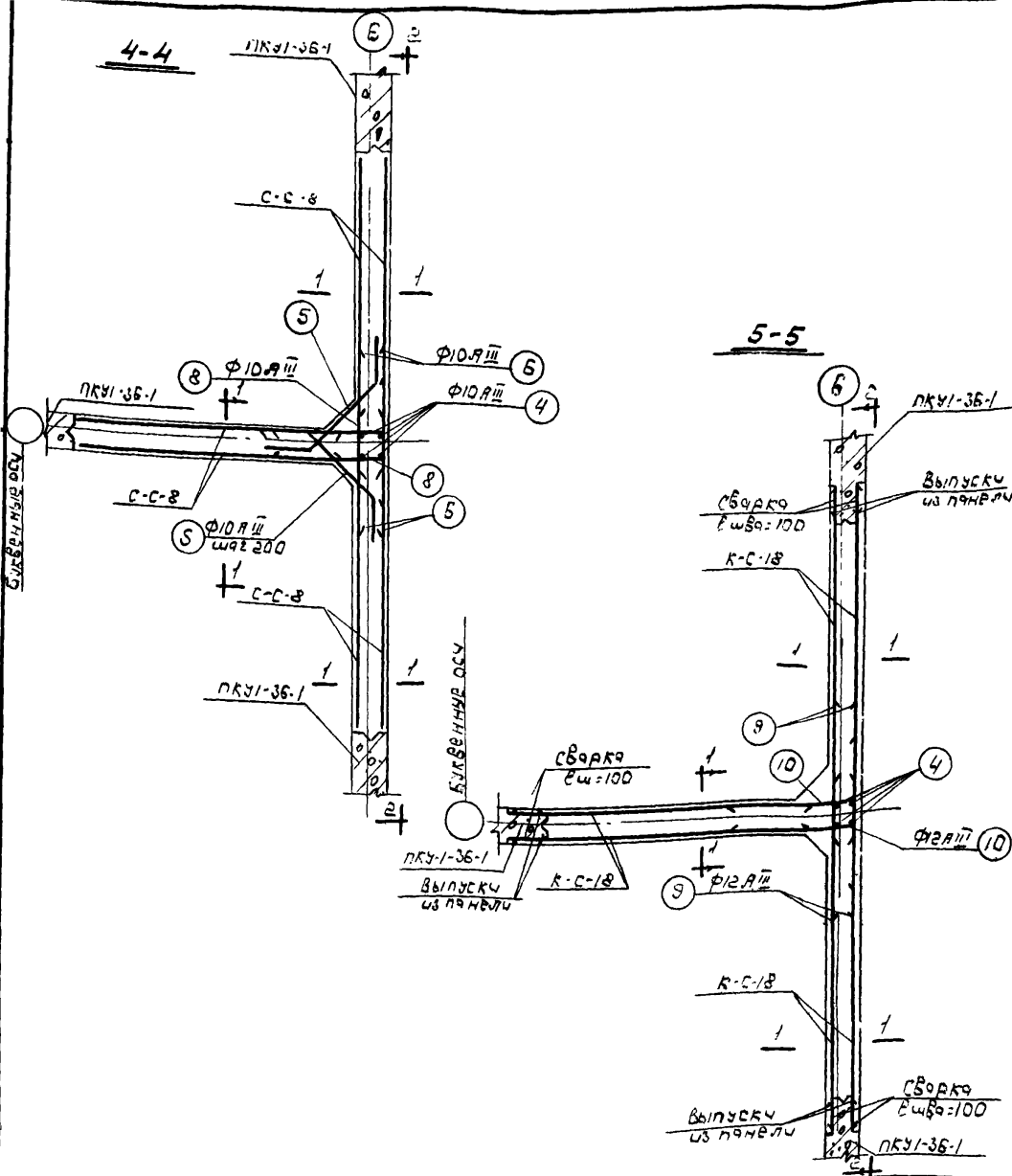
Блок сткоостей.  
Монолитные жел.бетонные конструкции,  
Участок стен Ст 14. Яммированыч.  
План. Разрез 1-1.

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-64



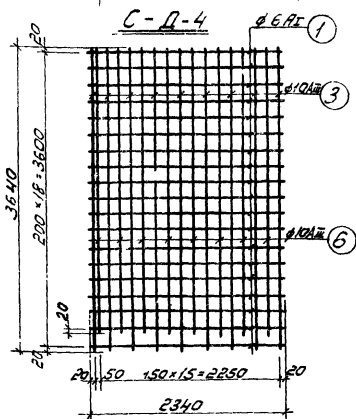
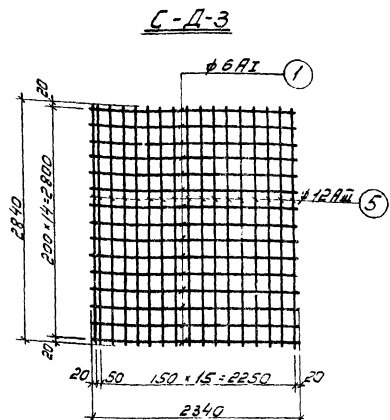
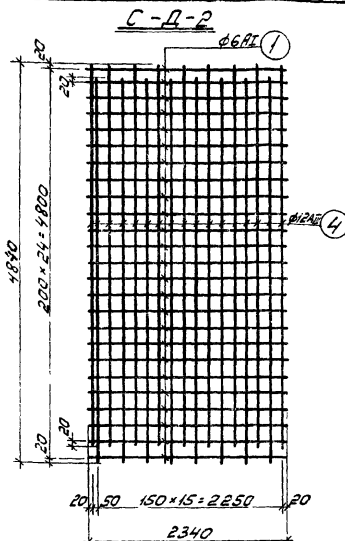
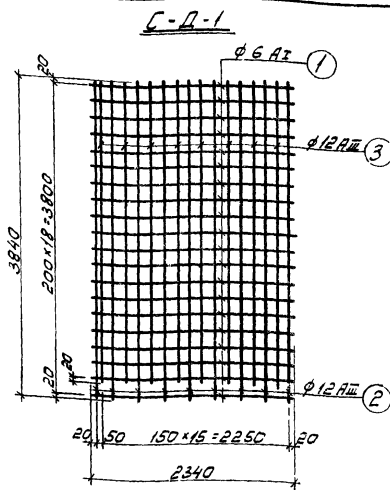


МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Спецификация арматуры на один элемент										Выборка арматуры на один элемент	
	Экзус	№ поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина м	Кол-во шт	Объем м³	Диаметр	Объем	Умнож	Итого	№
СМУ	560	1	14	АIII	560	2	1,1	6	АI	1,8	0,4	
	400	2	14	АIII	580	2	1,2	10	АIII	108,7	67,2	
	400	3	14	АIII	660	2	1,3	12	АIII	32,8	29,2	
	3640	4	10	АIII	3640	4	14,6	14	АIII	3,6	4,4	
	230	5	10	АIII	870	32	27,8					
	980	6	10	АIII	980	36	35,3					
	610	8	10	АIII	860	36	31,0					
	1120	9	12	АIII	1120	16	17,9					
	660	10	12	АIII	930	16	14,9					

1974  
 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
 7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
 Монолитные жел.бетонные конструкц.  
 Участок стен. СМУ. Армирование.  
 Разрезы 4-4, 5-5. Спецификация арматуры.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 902-2-260  
 АЛЬБОМ  
 III  
 ЛИСТ  
 КС-III-66



		Спецификация арматуры на одно изделие							Выборка арматуры на одно изделие	
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	N поз.	N или класс	Длина мм	Кол-во шт.	Объем бетона м <sup>3</sup>	φ или класс арматуры	Объем арматуры м <sup>3</sup>	Масса кг
Сетки днища	С-Д-1	<u>2340</u>	1	6 АІ	2340	20	46,8	6 АІ	46,8	104
		<u>3840</u>	2	12 АІІІ	3840	9	34,5	12 АІІІ	63,5	56,4
		<u>3640</u>	3	12 АІІІ	3640	8	29,0	Итого:		68,8
	С-Д-2	<u>2340</u>	1	6 АІ	2340	25	58,3	6 АІ	58,3	12,9
		<u>4640</u>	4	12 АІІІ	4640	17	78,7	12 АІІІ	78,7	62,1
								Итого:		75,0
	С-Д-3	<u>2340</u>	1	6 АІ	2340	15	34,9	6 АІ	34,9	7,8
		<u>2840</u>	5	12 АІІІ	2840	17	48,1	12 АІІІ	48,1	42,7
								Итого:		50,5
	С-Д-4	<u>2340</u>	1	6 АІ	2340	19	44,3	6 АІ	44,3	9,8
		<u>3640</u>	3	10 АІІІ	3640	9	32,7	10 АІІІ	60,1	37,1
		<u>3440</u>	6	10 АІІІ	3440	8	27,4	Итого:		46,9

Примечание:

1. Сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки.

1974

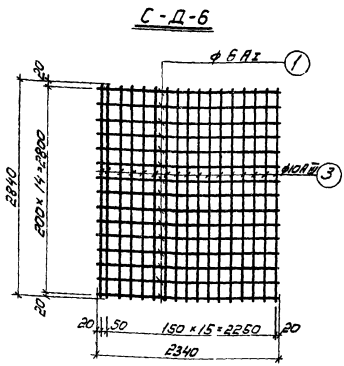
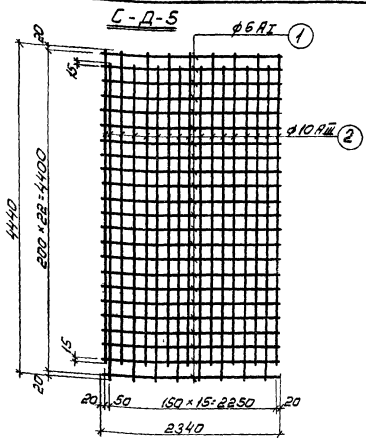
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ СТУП  
7,0 ТЫС. М. КУБ/СУТ

Блок емкостей  
Монолитные ж/б. бетонные конструкции  
Арматурные изделия  
Сетки днища С-Д-1 ÷ С-Д-4

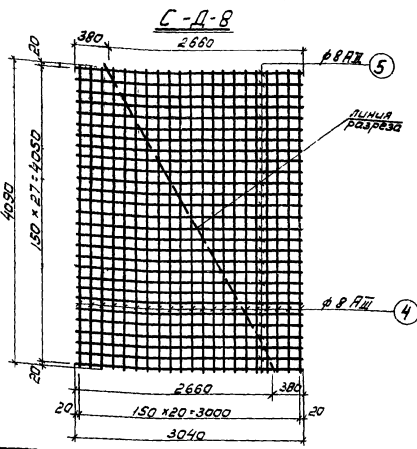
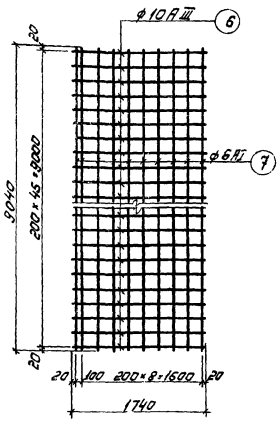
Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-67



C-D-9



		Спецификация арматуры на одно изделие							Выборка арматуры на одно изделие			
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	№ поз.	φ или диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина мм	φ или диаметр	Класс арматуры	Общая длина мм	Масса кг
Сетки днища	C-D-5	<u>2340</u>	1	6	A I	2340	23	536	6	A I	536	11,9
		<u>4240</u>	2	10	A III	4240	17	71,9	10	A III	71,9	44,4
		Итого:										56,3
	C-D-6	<u>2340</u>	1	6	A I	2340	15	34,9	6	A I	34,9	7,8
		<u>2840</u>	3	10	A III	2840	17	48,1	10	A III	48,1	29,7
		Итого:										37,5
C-D-8	<u>4080</u>	4	8	A III	4080	21	85,7	8	A III	170,5	67,3	
	<u>3040</u>	5	8	A III	3040	28	64,8					
	Итого:										67,3	
C-D-9	<u>1740</u>	6	10	A III	1740	45	80,0	6	A I	90,3	20,0	
	<u>9040</u>	7	6	A I	9040	10	90,3	10	A III	80,0	49,2	
	Итого:										69,2	

Примечания:

1. Сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТ

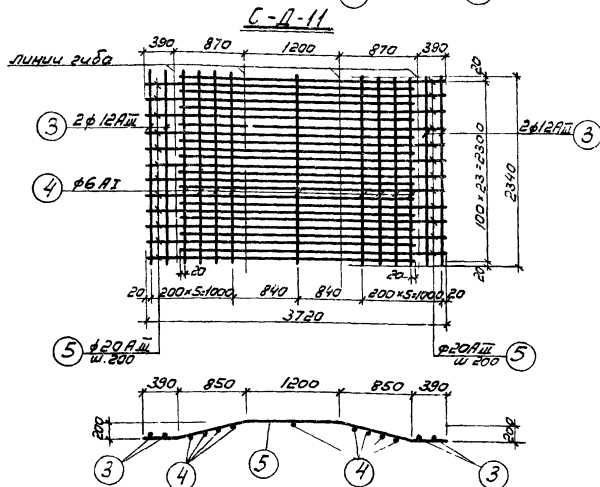
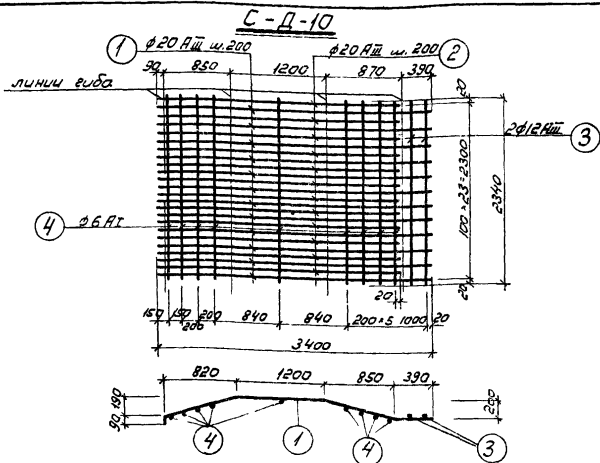
Блок емкостей  
Монолитные жел.бетонные конструкции  
Арматурные изделия  
Сетки днища C-D-5, C-D-6, C-D-8, C-D-9

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-68

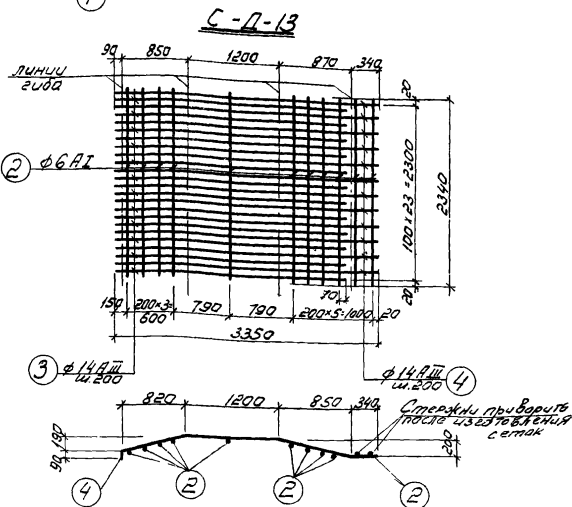
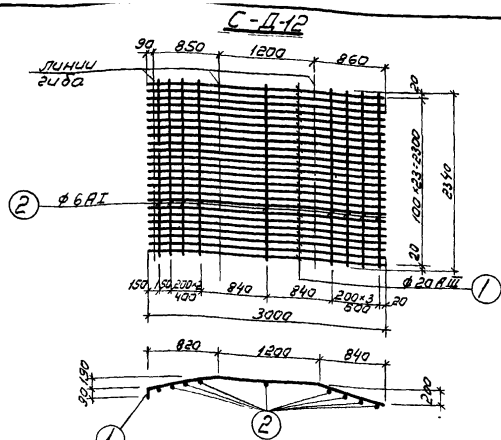




Спецификация арматуры на одно изделие		Выборка арматуры на одно изделие										
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	№ поз.	φ или провол. проволо	класс ар-ры	Длина мм	кол-во шт	Объем арматуры	φ или провол. проволо	класс ар-ры	Объем арматуры	Масса кг
Сетки днища	С-Д-10	3400	1	20	АIII	3400	12	40,8	20	АIII	76,80	190,00
		3000	2	20	АIII	3000	12	36,0	12	АIII	4,70	4,20
		2340	3	12	АIII	2340	2	4,7	6	АI	21,10	4,70
		2340	4	6	АI	2340	9	21,1				198,90
		2340	3	12	АIII	2340	4	9,3	12	АIII	9,30	8,30
Сетки днища	С-Д-11	2340	4	6	АI	2340	9	21,1	6	АI	21,10	4,70
		3320	5	20	АIII	3320	24	80,0	20	АIII	80,00	198,00

Примечания:

1. Сетки изготавливать с помощью контактной точечной сварки.
2. Стержни поз. 3 приварить к сетки после изготовления.



Наимен. изделия		Спецификация арматуры на одно изделие							Выборка арматуры на одно изделие		
Марка изделия	Эскиз	№ поз.	№ или профиль	Класс арматуры	Длина м	Кол-во шт.	Общая длина м	№ или профиль	Класс ар-ры	Общая длина м	Масса кг
С-Д-12	<u>3000</u>	1	20	A III	3000	24	72.0	20	A III	72.0	178.0
	<u>2340</u>	2	6	A I	2340	9	21.0	6	A I	21.0	4.6
									Итого		182.6
С-Д-13	<u>2340</u>	2	6	A I	2340	11	25.8				
	<u>3000</u>	3	14	A III	3000	12	36.0	14	A III	76.2	92.0
	<u>3350</u>	4	14	A III	3350	12	40.2	6	A I	25.8	5.7
									Итого		97.7

Примечания.

1. Сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки.

1974

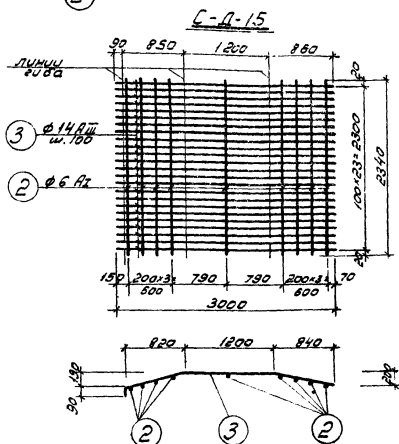
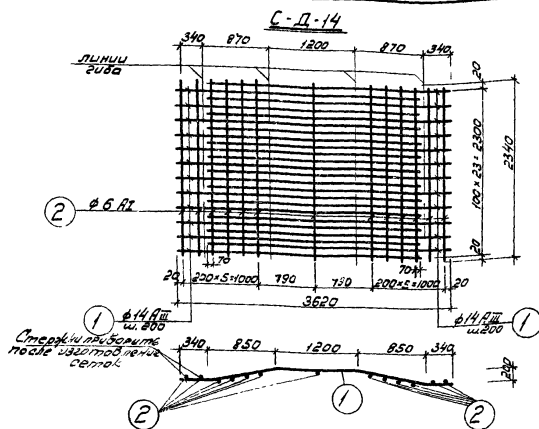
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей  
Монолитные жел. бетонные конструкции  
Арматурные изделия  
Сетки днища С-Д-12; С-Д-13

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

Альбом  
III

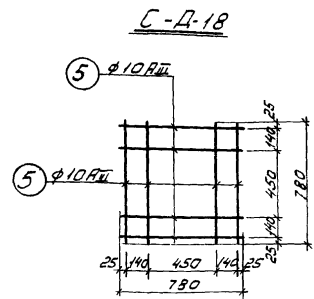
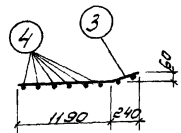
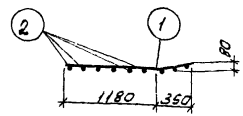
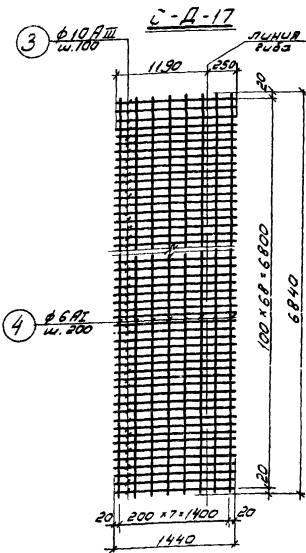
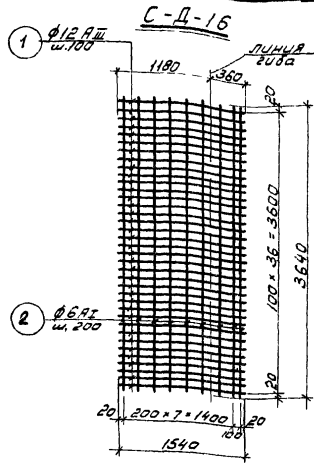
Лист  
КС-III-70



		Спецификация арматуры на одно изделие					Выборка арматуры на одно изделие						
Материал, изделия	Марка арматуры	ЭСКУЗ	М. поз.	№ или профиль	Класс арматуры	Длина м	Кол-во шт.	Общая длина	Кол-во профиль	Класс арматуры	Общая длина	Масса кг	
													Сетки
Сетки	Днища	С-Д-14	3270	1	14	A <sub>III</sub>	3270	24	78,5	14	A <sub>III</sub>	78,5	95,0
			2340	2	6	A <sub>I</sub>	2340	13	30,4	6	A <sub>I</sub>	30,4	6,2
											Итого:		101,8
		2340	2	6	A <sub>I</sub>	2340	9	21,00	5	A <sub>I</sub>	21,00	4,6	
		3000	3	14	A <sub>III</sub>	3000	24	72,00	14	A <sub>III</sub>	72,00	87,0	
											Итого:		91,6

Примечания:

1. Сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки.



Спецификация арматуры на одно изделие		Выборка арматуры на одно изделие										
Наименование изделия	Марка изделия	Эскиз										
		№ поз.	φ или размер	класс арматуры	длина мм	кол-во шт.	общая длина м	φ или размер	класс арматуры	общая длина м	Масса кг	
Сетки днища С-Д-16		3640	1	12	AIII	3640	37	134,0	12	AIII	134,0	119,0
		1540	2	6	AII	1540	9	13,8	6	AII	13,8	3,1
Итого:											122,1	
Сетки днища С-Д-17		1440	3	10	AIII	1440	69	99,5	10	AIII	99,5	61,2
		6840	4	6	AII	6840	8	54,5	6	AII	54,5	12,2
Итого:											73,4	
Сетки днища С-Д-18		780	5	10	AIII	780	8	6,2	10	AIII	6,2	3,85
		Итого:										

Примечания:

1. Сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки.
2. Сетки разрешается гнуть после их изготовления.

1974

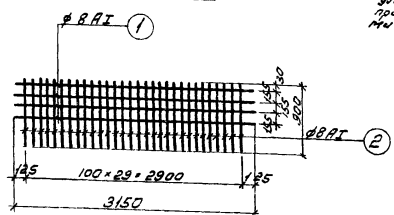
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТ

Блок емкостей  
Площадчатые железобетонные конструкции  
Арматурные изделия  
Сетки днища С-Д-16 - С-Д-18

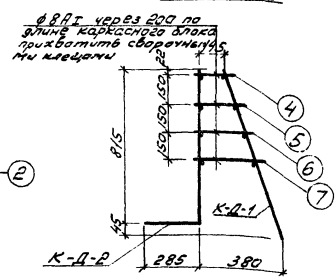
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

Альбом III Лист КС-III-72

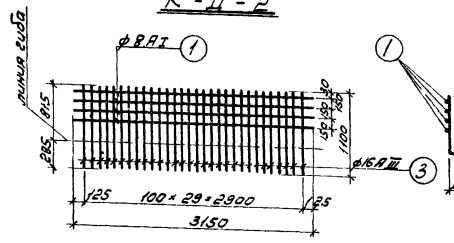
К-Д-1



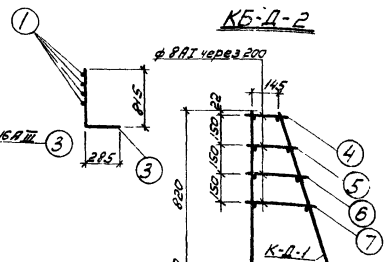
КБ-Д-1



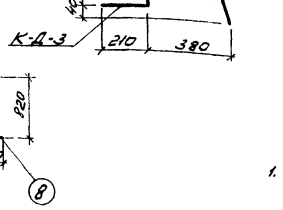
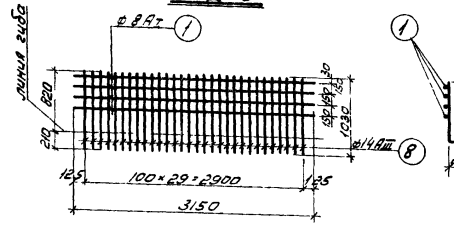
К-Д-2



КБ-Д-2



К-Д-3



Спецификация арматуры на одно изделие										Выборка арматуры на одно изделие				
Наимен. изделия	Марка металла	Эскиз	Кол-во в м.п.	Диаметр арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина в м.п.	Класс арматуры	Объем арматуры м³	Масса кг				
											Класс	Масса кг		
Каркасные блоки днища КБ-Д-1 КБ-Д-2 КБ-Д-3	К-Д-1	Стор. стержни	3150	1	8	АТ	3150	4	12,60	8	АТ	3960	15,70	
			900	2	8	АТ	900	30	27,00				15,70	
			3150	1	8	АТ	3150	4	12,60	8	АТ	12,60	5,00	
			1100	3	16	АШ	1100	30	33,00	16	АШ	33,00	52,00	
													Итого:	57,00
			185	4	8	АТ	185	16	3,00	8	АТ	15,70	6,20	
			225	5	8	АТ	225	16	3,60			Итого:	6,20	
	265	6	8	АТ	265	16	4,20							
	305	7	8	АТ	305	16	4,90							
											Всего:	78,90		
	КБ-Д-2	К-Д-1	Стор. стержни	3150	1	8	АТ	3150	4	12,60	8	АТ	3960	15,70
				900	2	8	АТ	900	30	27,00				15,70
				3150	1	8	АТ	3150	4	12,60	8	АТ	12,60	5,00
				1030	8	14	АШ	1030	30	30,90	14	АШ	30,90	37,40
										Итого:	42,40			
185				4	8	АТ	185	16	3,00	8	АТ	15,70	6,20	
225				5	8	АТ	225	16	3,60			Итого:	6,20	
265	6	8	АТ	265	16	4,20								
305	7	8	АТ	305	16	4,90								
										Всего:	64,30			

Примечание:

1. Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой.

974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ

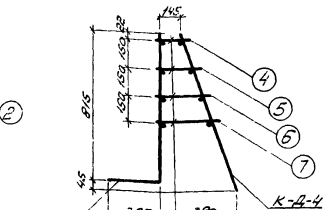
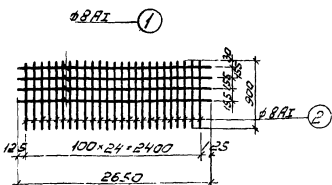
Блок емкостей.  
Монолитные жел.бетонные конструкции  
Арматурные изделия.  
Каркасные блоки днища КБ-Д-1; КБ-Д-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ  
902-2-260 III КС-П-73

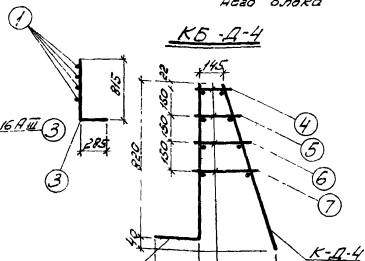
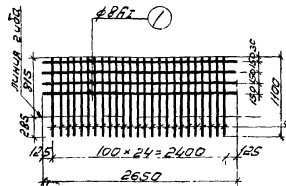
К-Д-4КБ-Д-3

Спецификация арматуры  
на одно изделие

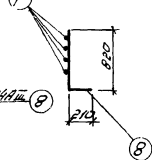
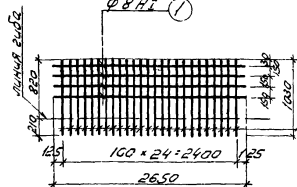
Выборка арматуры  
на одно изделие

К-Д-5

К-Д-5  
φ8 АІ через 200 по длине каркаса нового блока

К-Д-6

К-Д-6  
φ8 АІ через 200 по длине каркаса, нога блока приваривать сварочными клещами



№ чертежа изделия	Марка арматуры	Эскиз	№ пров.	φ или класс арматуры	Алгоритм мм	Кол-во шт.	Общая длина м	φ или класс арматуры	Кол-во шт.	Общая длина м	φ или класс арматуры	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса кг		
															φ или класс арматуры	Кол-во шт.
Каркасные блоки днища	КБ-Д-3	Угол стержней К-Д-6	2650	1	8 АІ	2650	4	1030	8 АІ	3310	1310					
			900	2	8 АІ	900	25	2250	Утого			1310				
			2650	1	8 АІ	2650	4	1060	8 АІ	1750	420					
			1100	3	16 АІІ	1100	25	2750	16 АІІ	2750	4340					
			185	4	8 АІ	185	13	240	8 АІ	1280	510					
			225	5	8 АІ	225	13	290	Утого			510				
			305	6	8 АІ	265	13	350								
	305	7	8 АІ	305	13	400										
															Всего:	5580
	КБ-Д-4	Угол стержней К-Д-6	2650	1	8 АІ	2650	4	1060	8 АІ	3310	1310					
			900	2	8 АІ	900	25	2250	Утого			1310				
			2650	1	8 АІ	2650	4	1060	8 АІ	1060	420					
			1030	8	14 АІІ	1030	25	2580	14 АІІ	2580	3120					
			185	4	8 АІ	185	13	240	8 АІ	1280	510					
225			5	8 АІ	225	13	290	Утого			510					
265			6	8 АІ	265	13	350									
305	7	8 АІ	305	13	400											
														Всего:	5350	

Примечание:

1. Каркасы изготавливаются спомощью контактной точечной сварки

1974

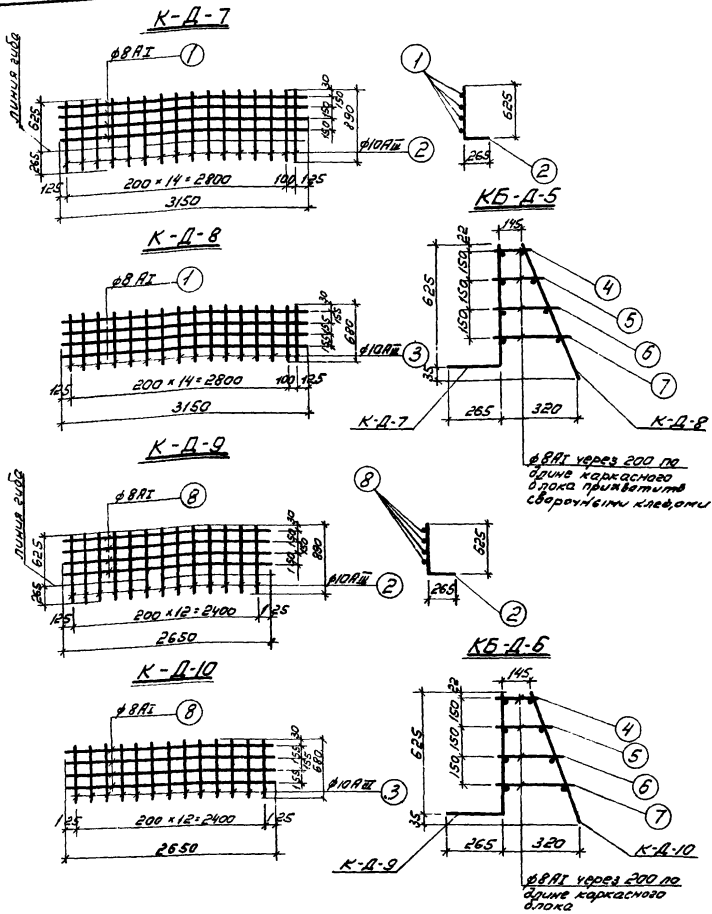
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей  
Монолитные жел.бетонные конструкции  
Арматурные изделия  
Каркасные блоки днища КБ-Д-3 КБ-Д-4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
III

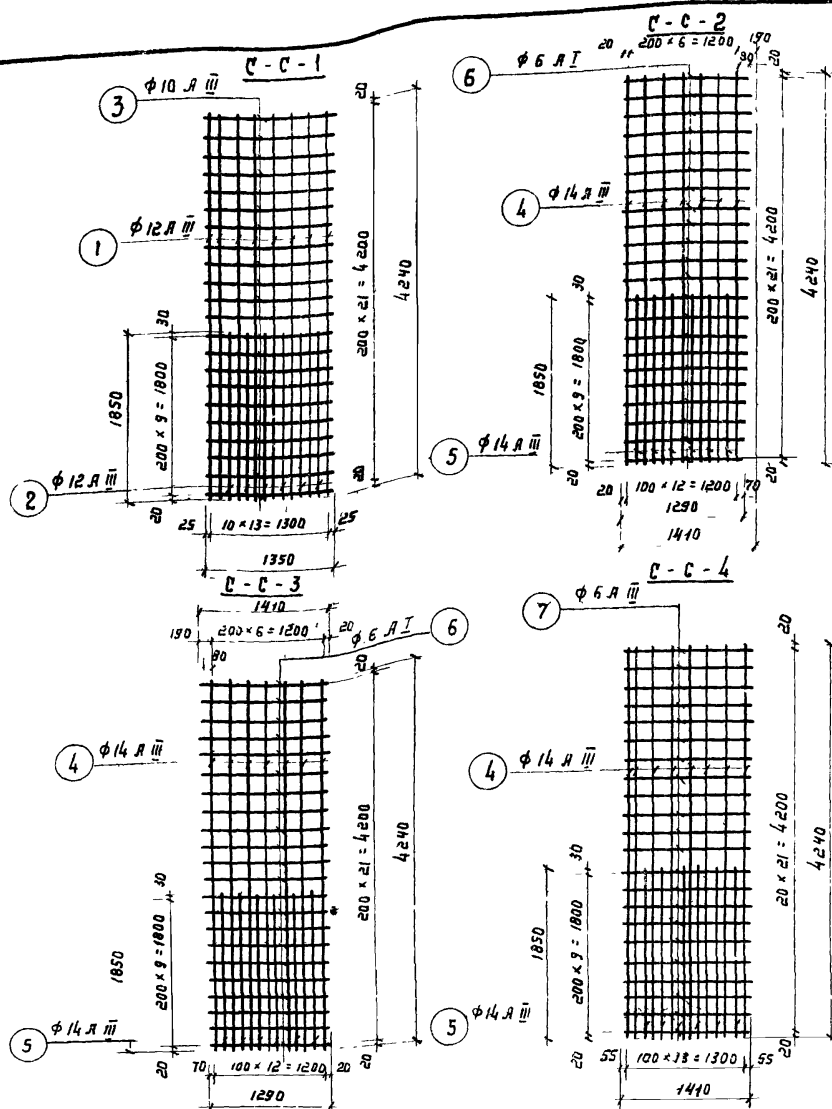
ЛНСТ  
КС-II-1



		Спецификация арматуры на одно изделие						Выборка арматуры на одно изделие					
Наимен. частей изделия	Габариты изделия	Эскиз	№ поз.	№ или пропуск класса арматуры	Диаметр мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр мм	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг		
												Класс арматуры	Общая длина м
Каркасные блоки дющца	КБ-Д-5	от стержней К-Д-7	3150	1	8	А I	3150	4	12,60	8	А I	12,60	5,00
			890	2	10	А II	890	16	14,20	10	А II	14,20	8,80
			Итого										13,80
			3150	1	8	А I	3150	4	12,60	8	А I	12,60	5,00
			680	3	10	А II	680	16	10,90	10	А II	10,90	6,70
			Итого										11,70
			185	4	8	А I	185	16	3,00	8	А I	15,70	6,20
	225	5	8	А I	225	16	3,60				6,20		
	265	6	8	А I	265	16	4,20						
	305	7	8	А I	305	16	4,90						
	Всего:										31,70		
	от стержней К-Д-9	К-Д-9	2650	8	8	А I	2650	4	10,60	8	А I	10,60	4,20
			890	2	10	А II	890	13	11,60	10	А II	11,60	7,20
			Итого										11,90
2650			8	8	А I	2650	4	10,60	8	А I	10,60	4,20	
680			3	10	А II	680	13	8,80	10	А II	8,80	5,30	
Итого										9,50			
185			4	8	А I	185	13	2,40	8	А I	12,80	5,10	
225	5	8	А I	225	13	2,90				5,10			
265	6	8	А I	265	13	3,50							
305	7	8	А I	305	13	4,00							
Всего:										26,00			

Примечание:

1. Каркасы изготавливаются с помощью контактной точечной сварки.



Спецификация арматуры на одно изделие										Выборка арматуры на одно изделие		
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	№ поз.	φ или профиль	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	φ или профиль	Класс армат.	Общая длина м	Масса кг
Сетки стен	C-C-1	4240	1	12	Я III	4240	8	33,9	10	Я III	29,7	18,3
		1850	2	12	Я III	1850	6	11,1	12	Я III	45,0	40,0
		1350	3	10	Я III	1350	22	29,7	Итого		58,3	
	C-C-2, C-C-3	4240	4	14	Я III	4240	7	29,7	6	Я I	29,3	6,5
		1850	5	14	Я III	1850	6	11,1	14	Я III	40,8	49,3
		от 1290 до 1410	6	6	Я I	Сред 1350	22	29,3	Итого		55,8	
C-C-4	4240	4	14	Я III	4240	8	33,9	6	Я I	30,6	6,8	
	1850	5	14	Я III	1850	6	11,1	14	Я III	45,0	54,4	
	1410	7	6	Я I	1410	22	30,6	Итого		61,2		

## Примечание:

Сетки изготавливаются контактной точечной сваркой.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ

Блок емкостей  
Монолитные железобетонные конструкции  
Арматурные изделия  
Сетки стен C-C-1 ÷ C-C-4

Типовой проект

902-2-260

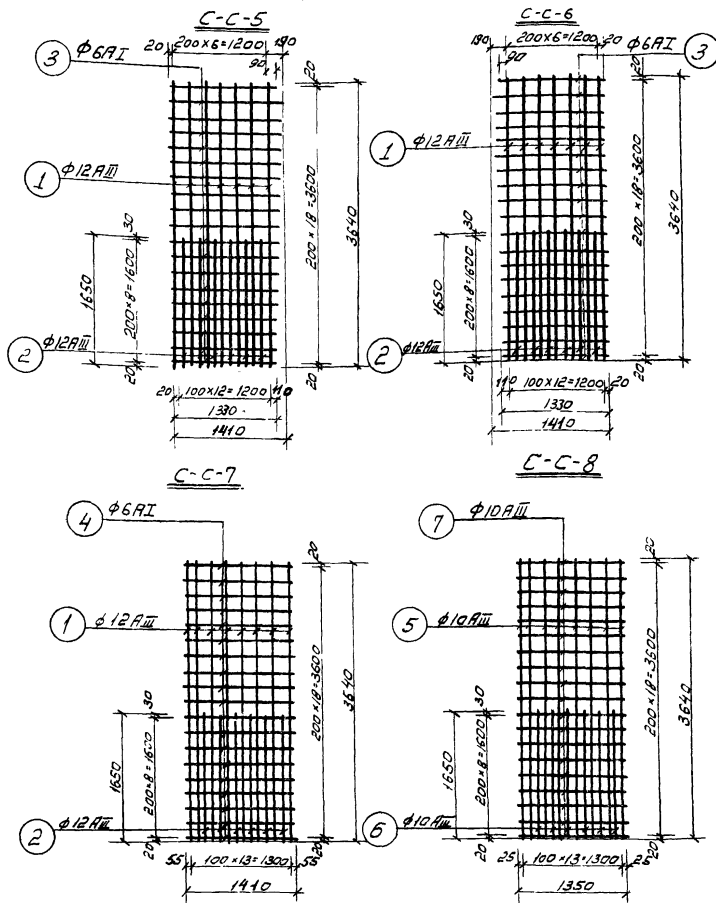
Альбом

III

Лист

КС-III-7





Спецификация арматуры на одно изделие		Выборка арматуры на одно изделие										
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	Класс	Диаметр арматуры	Длина м	Кол-во шт	Общая длина м	Класс арматуры	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса кг		
											№	№
Сетки стен	С-С-5, С-С-6	3640	1	12	A <sub>III</sub>	3640	7	25,4	6	A <sub>III</sub>	25,7	5,7
		1650	2	12	A <sub>III</sub>	1650	6	9,9	12	A <sub>III</sub>	35,3	31,4
		от 1330 до 1410	3	6	A <sub>I</sub>	сред. 1370	19	25,7	Итого:		37,1	
	С-С-7	3640	1	12	A <sub>III</sub>	3640	8	29,2	6	A <sub>I</sub>	26,4	5,9
		1650	2	12	A <sub>III</sub>	1650	6	9,9	12	A <sub>III</sub>	39,1	34,8
		1410	4	6	A <sub>I</sub>	1410	19	26,4	Итого:		40,7	
	С-С-8	3640	5	10	A <sub>III</sub>	3640	8	29,2	10	A <sub>III</sub>	64,8	40,0
1650		6	10	A <sub>III</sub>	1650	6	9,9	Итого:		40,0		
1350		7	10	A <sub>III</sub>	1350	19	25,7					

Примечание:

1. Сетки изготавливаются контактной точечной сваркой.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М. КУБ/СУТ.

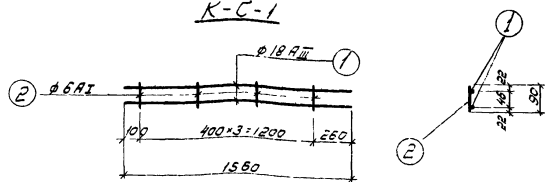
Блок емкостей  
Монолитные жел. бетонные конструкции  
Арматурные изделия. Сетки стен  
С-С-5 ÷ С-С-8

Типовой проект  
902-2-260

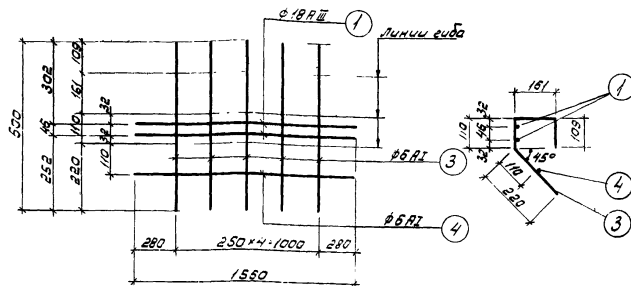
Альбом  
III

Лист  
КС-III-77

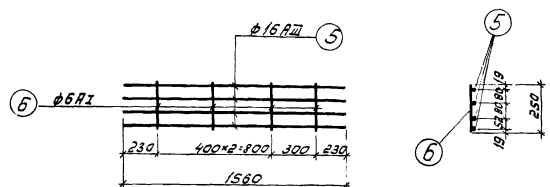
К-С-1



К-С-2



К-С-3



		Спецификация арматуры на одно изделие							Выборка арматуры на одно изделие			
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	М. поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр	Класс ар-м.	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса кг
Каркасы стен	К-С-1		1	18	A III	1550	2	3,1	6	A I	0,4	0,1
			2	6	A I	90	4	0,4	18	A III	3,1	6,2
	Итого:											6,3
	К-С-2		1	18	A III	1550	2	3,1	6	A I	4,6	1,0
			3	6	A I	600	5	3,0	18	A III	3,1	6,2
			4	6	A I	1550	1	1,6	Итого:		7,2	
К-С-3		5	16	A III	1550	4	6,2	6	A I	1,0	0,2	
		6	6	A I	250	4	1,0	16	A III	6,2	9,8	
Итого:											10,0	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой
2. Каркас К-С-2 разрешается гнуть после сварки.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М. КУБ/ СУТ.

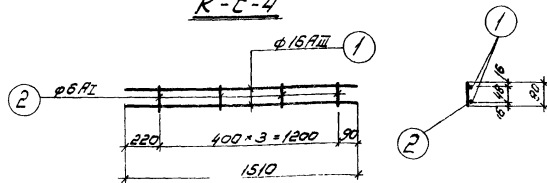
Блок емкостей  
Монолитные жел. бетонные конструкции  
Арматурные изделия  
Каркасы стен К-С-1 - К-С-3

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

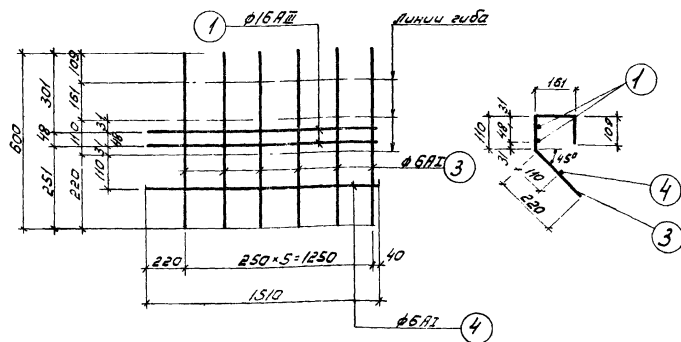
АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
КС-III-78

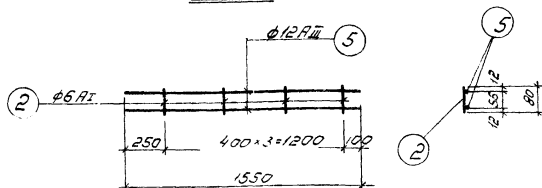
К-С-4



К-С-5



К-С-6



		Спецификация арматуры на одно изделие							Выборка арматуры на одно изделие			
Асфальт	Марка изделия	Эскиз	Н. поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина	Диаметр	Класс арматуры	Объем бетона	Плотность
Каркасы стен	К-С-4	<u>1510</u>	1	16	AIII	1510	2	3.0	6	AII	0.9	0.1
		<u>80</u>	2	6	AII	80	4	0.3	16	AIII	3.0	4.8
	Итого:											4.9
	К-С-5	<u>1510</u>	1	16	AIII	1510	2	3.0	6	AII	5.1	1.1
		<u>600</u>	3	6	AII	600	6	3.6	16	AIII	3.0	4.8
	Итого:											5.9
К-С-6	<u>80</u>	2	6	AII	80	4	0.3	6	AII	0.3	0.1	
	<u>1550</u>	5	12	AIII	1550	2	3.1	12	AIII	3.1	2.8	
Итого:											2.9	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой.
2. Каркас К-С-5 разрешается гнуть после сварки.

1974

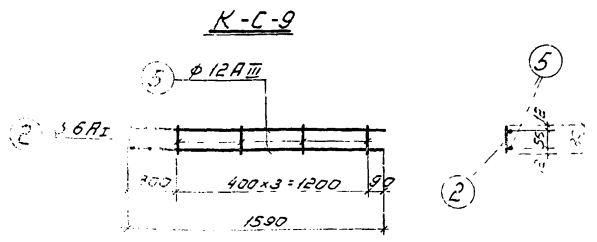
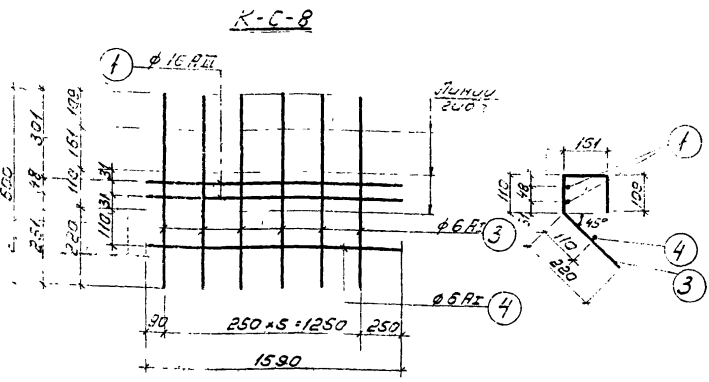
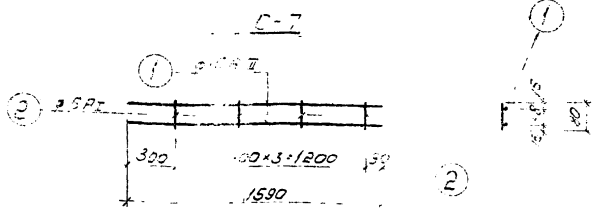
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей  
Монолитные жел.бетонные конструкции  
Арматурные изделия  
Каркасы стен К-С-4 ÷ К-С-6

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
К-III-79



Спецификация арматуры на одно изделие										Выборка арматуры на одно изделие		
Наимен. изделия	Марка металла	Эскиз	К. пов. в или пров. класса	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт	Объем бетона м³	Класс бетона	Класс арматуры	Объем бетона м³	Класс бетона	Класс арматуры
Каркасы стен	К-С-7	1590	1	16	АШ	1590	2	3.2	6	АТ	0.3	0.1
		80	2	6	АТ	80	4	0.3	16	АШ	3.2	5.1
		Итого: 5.2										
Каркасы стен	К-С-8	1590	1	16	АШ	1590	2	3.2	6	АТ	5.2	1.2
		600		6	АТ	550	6	3.6	16	АШ	3.2	5.1
		1590	4	6	АТ	1590	1	1.6	Итого: 6.3			
Каркасы стен	К-С-9	80	2	6	АТ	80	4	0.3	6	АТ	0.3	0.1
		1590	5	12	АШ	1590	2	3.2	12	АШ	3.2	2.9
		Итого: 3.0										

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой.
2. Каркас К-С-8 разрешается гнуть после сварки

1974

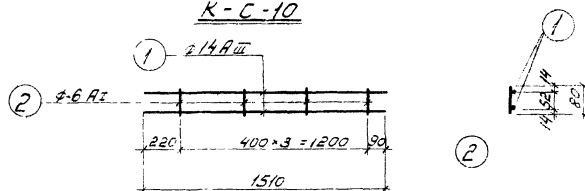
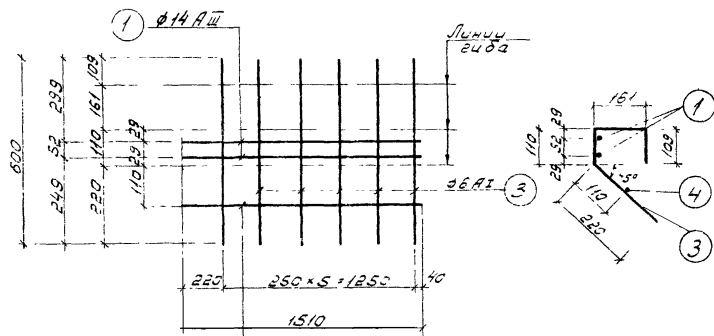
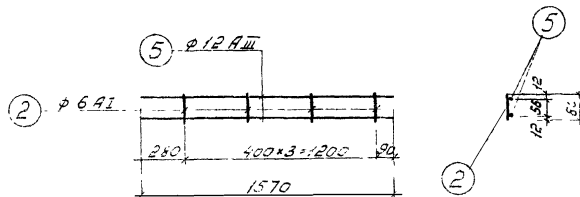
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
70 ТЫС МКУБ/СУТ

Блок емкостей  
Монолитные ж/бл. детали конструкции  
Арматурные изделия  
Каркасы стен К-С-7 + К-С-9

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС III-8

К-С-10К-С-11К-С-12

Спецификация арматуры на одно изделие		Выборка арматуры на одно изделие										
Материал изделия	Изделие	Эскиз	№ таб	Диаметр арматуры	Диаметр арматуры	Диаметр арматуры	Диаметр арматуры	Диаметр арматуры	Диаметр арматуры	Класс арматуры	Количество арматуры	Масса кг
Каркасы стен	К-С-10	1510	1	14	AIII	1510	2	3,0	6	AII	0,3	0,1
		80	2	6	AII	80	4	0,3	14	AIII	3,0	3,6
		Итого:										
Каркасы стен	К-С-11	1510	1	14	AIII	1510	2	3,0	6	AII	5,1	1,1
		1510	3	6	AII	1510	1	1,5	14	AIII	3,0	3,6
		600	4	6	AII	600	6	3,6	Итого:			
Каркасы стен	К-С-12	80	2	6	AII	80	4	0,3	6	AII	0,3	0,1
		1570	5	12	AIII	1570	2	3,1	12	AIII	3,1	2,7
		Итого:										

Примечания

- Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой
- Каркас К-С-11 разрешается гнуть после сборки.

1974

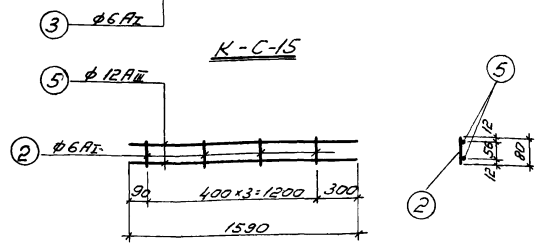
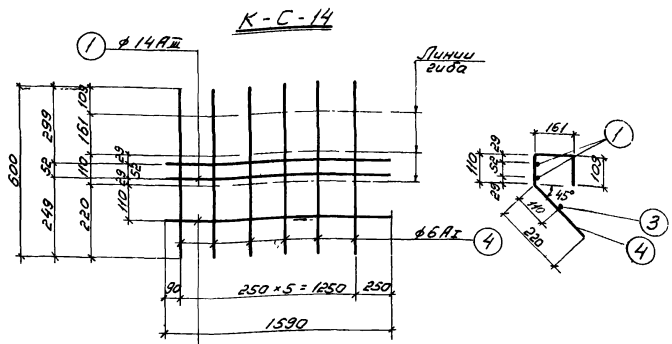
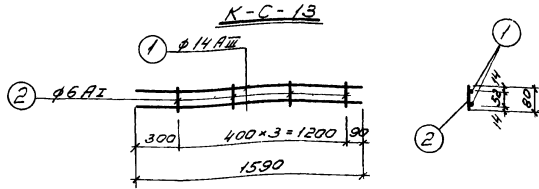
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7 0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей  
Монолитные ж/б бетонные конструкции  
Арматурные изделия  
Каркасы стен К-С-10 - К-С-12

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-81



Спецификация арматуры на одно изделие										Выборка арматуры на одно изделие											
Класс арматуры	Диаметр ар-рм	Длина мм	Кол-во шт.	Объем бетона	Диаметр арматуры	Класс арматуры	Объем бетона	Масса кг	Эскиз	N поз.	К-С-13										
											Класс ар-рм	Длина мм	Кол-во шт.	Объем бетона	Диаметр арматуры	Класс арматуры	Объем бетона	Масса кг			
										1	14	AIII	1590	2	3,2	6	AII	0,3	0,1		
										2	6	AII	80	4	0,3	14	AIII	3,2	3,9		
																				Итого	4,0
										1	14	AIII	1590	2	3,2	6	AII	5,1	1,1		
										3	6	AII	1590	1	1,6	14	AIII	3,2	3,9		
										4	6	AII	600	6	3,6					Итого	5,0
										2	6	AII	80	4	0,3	6	AII	0,3	0,1		
										5	12	AIII	1590	2	3,2	12	AIII	3,2	2,9		
																				Итого	3,0

Примечания:

- Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой.
- Каркас К-С-14 разрешается гнуть после сварки.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

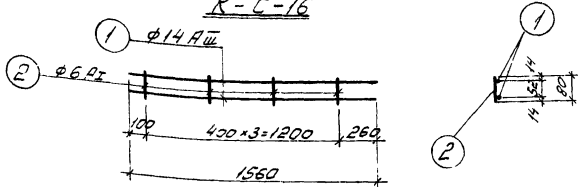
Блок емкостей  
Монолитные жел.бетонные конструкции  
Арматурные изделия  
Каркасы стен К-С-13 ÷ К-С-15

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

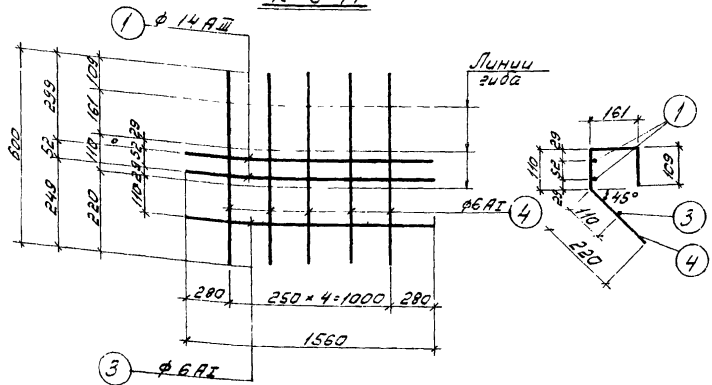
АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
КС-III-8

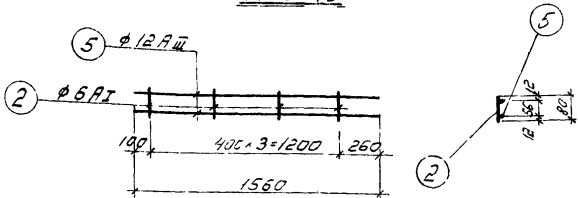
К-С-16



К-С-17



К-С-18



Спецификация арматуры на одно изделие										Выборка арматуры на одно изделие			
Наименование изделия	Торка изделия	Эскиз	И. п. л. з.	Диаметр арматуры	Длина арматуры	Кол-во шт.	Общая длина арматуры	Диаметр арматуры	Кол-во арматуры	Общая длина арматуры	Класс арматуры	Класс арматуры	
													Класс арматуры
Каркасы стенов	К-С-16	<u>1560</u>	1	14	АШ	1560	2	3.1	6	АТ	0.3	0.1	
		<u>80</u>	2	6	АТ	80	4	0.3	14	АШ	3.1	3.8	
	Итого												3.9
	К-С-17	<u>1560</u>	1	14	АШ	1560	2	3.1	5	АТ	4.6	1.0	
		<u>1560</u>	3	6	АТ	1560	1	1.6	14	АШ	3.1	3.8	
<u>600</u>		4	6	АТ	600	5	3.0			Итого	4.8		
К-С-18	<u>80</u>	2	6	АТ	80	4	0.3	6	АТ	0.3	0.1		
	<u>1560</u>	5	12	АШ	1560	2	3.1	12	АШ	3.1	2.8		
Итого												2.9	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой.
2. Каркас К-С-17 разрешается гнуть после сборки.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей  
Монолитные жел. бетонные конструкции  
Арматурные изделия  
Каркасы стенов К-С-16 ÷ К-С-18

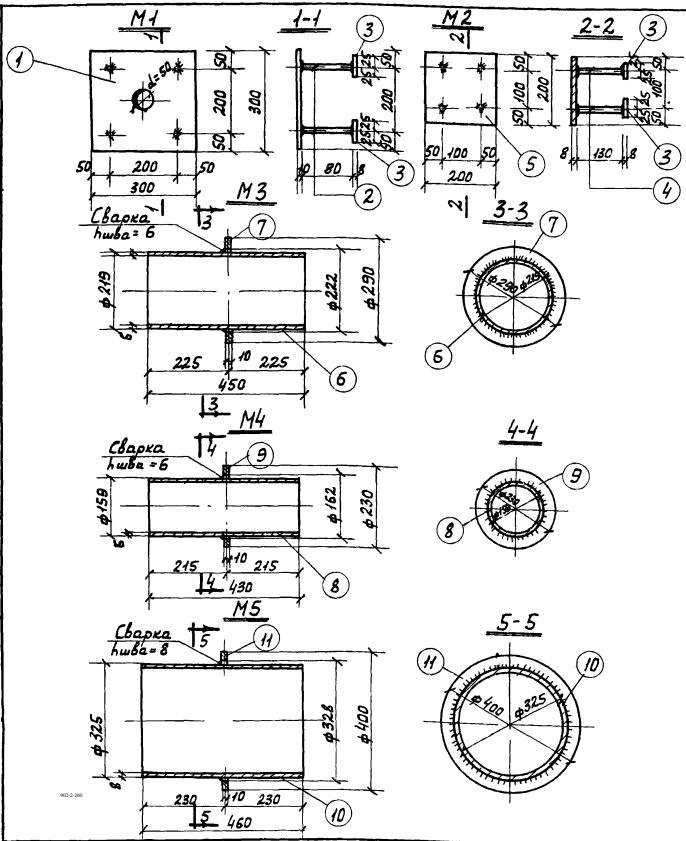
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260  
АЛЬБОМ  
III  
ЛИСТ  
КСIII-83

Спецификация стали на одно изделие.

Марка издел.	ЛН поз.	Профиль	Длина мм.	Кол-во		Масса, кг.		Примечания.
				т	н	шт.	Общая	
M1	1	-300x10	300	1	-	7,1	7,1	Гост 5681-57*
	2	φ10AII	50	4	-	0,1	0,4	
	3	-50x8	80	4	-	0,2	0,8	8,3 Гост 103-57**
M2	3	-50x8	50	4	-	0,2	0,8	Гост 103-57**
	4	φ10AII	130	4	-	0,1	0,4	Гост 5781-61
	5	-200x8	200	1	-	2,5	2,5	3,7 Гост 103-57**
M3	6	Труба 219x6	450	1	-	14,6	14,6	Гост 8732-70
	7	Кольцо φ290xφ222x10	-	1	-	2,1	2,1	16,7 Гост 5681-57**
M4	8	Труба 159x6	430	1	-	9,7	9,7	Гост 8732-70
	9	Кольцо φ230xφ162x10	-	1	-	1,6	1,6	11,3 Гост 5681-57**
M5	10	Труба 325x8	460	1	-	28,8	28,8	Гост 8732-70
	11	Кольцо φ400xφ325x10	-	1	-	3,2	3,2	32,0 Гост 5681-57**

Примечания:

- Поз. 2,4 приварить с пластиной поз. 1,5 втавр под слоем флюса.
- Сварку производить электродами типа Э42 по Госту 9467-60.



1974  
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М<sup>3</sup>/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные жел. бетонные конструкции.  
Закладные детали М1÷М5.

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-84