

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 70 ТЫС. М. КУБ. / СУТ.

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Указания по применению проекта	
Альбом II	Блок емкостей.	Строительная часть Опалубка и армирование днища Монтажные схемы, Выборки.
Альбом III	Блок емкостей.	Строительная часть. Монолитные железобетонные конструкции.
Альбом IV	Блок емкостей.	Строительная часть Монтажные узлы.
Альбом V	Блок емкостей.	Строительная часть.
Альбом VI	Блок емкостей.	Сборные железобетонные элементы и металлические конструкции. Технологическая и электротехническая части (из типового проекта 902-2-258)
Альбом VII	Блок емкостей.	Нестандартизованное оборудование
Альбом VIII	Производственный корпус.	Архитектурно-строительная часть
Альбом IX	Производственный корпус.	Технологическая и санитарно-техническая части.
Альбом X	Производственный корпус.	Электротехническая часть.
Альбом XI	Производственный корпус.	Задание заводу-изготовителю на щит диспетчера.
Альбом XII	Распределительное устройство	Электротехническая и строительная части.
Альбом XIII	Камеры, лотки.	Технологическая, строительная и электротехническая части.
Альбом XIV	Заказные спецификации	
Альбом XV	Стеты. Часть 1. Часть 2 Часть 3.	

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект	902-2-57/71	Здание решеток с двумя механизированными решетками типа РМТВ-1000 (распространяет ЦУТП)
Типовой проект	902-2-164	Лоток Вентури. Выпуск III (распространяет ЦУТП)
Типовой проект	902-2-27	Горизонтальные песколовки с круговым движением сточных вод. Тип I, II, III (распространяет ЦУТП)
Типовой проект	901-3-16/70	Хлораторная на 5кг хлора в час. (распространяет Свердловский филиал ЦУТП)
Типовой проект	903-1-21/71	Котельная с двумя котлами Универсал-5М Тип 3 (распространяет I)

13982-06
ЦЕНА 2-28

АЛЬБОМ VII

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445, Смольная ул 22

Сдано в печать 1976 года
Заказ № 4480 Тираж 1100 экз

Обозначение	Наименование	№ листа
	<u>Эрлифт первичного отстойника</u>	
МК2-61-00-00	Спецификация	3
МК2-61-00-00СБ	Сборочный чертеж	4
МК2-61-00-00ВС	Ведомость спецификаций	5
МК2-61-00-00ВП	Ведомость покупных изделий	
МК2-61-10-00	Труба отводящая	6
МК2-61-20-00	Труба всасывающая	
МК2-61-10-01	Отвод	
МК2-61-20-01	Труба	7
МК2-61-30-01	Патрубок	
МК2-61-30-00	Эрлифт	
МК2-61-30-04	Обечайка	
МК2-61-40-00	Болт фундаментный	
МК2-61-00-01	Брусок	
МК2-61-00-02	Хомут	
МК2-61-00-03	Фланец упорный	9
МК2-61-00-04	Опора	
МК2-61-30-02	Труба	
МК2-61-30-03	Фланец	
МК2-61-30-05	Переход	10
МК2-63-00-03	Труба	
	<u>Устройство для отвода воды</u>	
МК2-63-00-00	Спецификация	
МК2-63-00-00СБ	Сборочный чертеж	
МК2-63-00-01	Воронка	11
МК2-63-00-02	Патрубок	
	<u>Жиросборник</u>	
МК2-64-00-00	Спецификация	12
МК2-64-00-00СБ	Сборочный чертеж	13
МК2-64-00-00ВС	Ведомость спецификаций	
МК2-64-00-00ВП	Ведомость покупных изделий	14
МК2-64-10-00	Жиросборник	
МК2-64-20-00	Кронштейн	15
МК2-64-30-00	Болт фундаментный	
МК2-64-10-01	Цилиндр	
МК2-64-10-02	Конус	16
МК2-64-10-03	Отвод 50°	
МК2-64-20-01	Плита	
МК2-64-20-02	Упор	
МК2-64-20-03	Поперечина	17
МК2-64-20-04	Основание	
МК2-64-00-01	Скоба	12
МК2-64-00-02	Опора левая	
МК2-64-00-03	Опора правая	18
МК2-64-00-04	Хомут	
	<u>Центральная</u>	
	<u>труба Т1 первичного отстойника</u>	
МК2-65-00-00	Спецификация	19
МК2-65-00-00СБ	Сборочный чертеж	20
МК2-65-00-00ВС	Ведомость спецификаций	21
МК2-65-00-00ВП	Ведомость покупных изделий	
МК2-65-10-00	Спецификация	22
МК2-65-20-00	Спецификация	
МК2-65-10-00	Труба Т1	
МК2-65-20-00	Отражатель ОТ1	23
МК2-65-10-01	Конус	
МК2-65-10-04	Планка	
МК2-65-10-05	Кольцо	24
МК2-65-20-01	Диск	
МК2-65-10-02	Упор	
МК2-65-00-01	Стойка	19
МК2-65-00-02	Подвеска	

Продолжение		
МК2-65-10-03	Конус	
МК2-65-20-02	Ребро	
МК2-65-20-03	Ребро	25
МК2-65-20-04	Планка	
	<u>Эрлифт вторичного отстойника</u>	
МК2-62-00-00	Спецификация	26
МК2-62-00-00СБ	Сборочный чертеж	27
МК2-62-00-00ВС	Ведомость спецификаций	
МК2-62-00-00ВП	Ведомость покупных изделий	28
МК2-62-10-00	Труба отводящая	29
МК2-62-20-00	Кронштейн	
МК2-62-00-01	Хомут	
МК2-62-20-01	Бобышка	30
МК2-62-20-02	Балка верхняя	
МК2-62-20-03	Балка нижняя	
МК2-62-20-04	Укосина	31
МК2-62-30-00	Болт фундаментный	
	<u>Центральная</u>	
	<u>труба Т2 вторичного отстойника</u>	
МК2-66-00-00	Спецификация	32
МК2-66-00-00СБ	Сборочный чертеж	33
МК2-66-00-00ВС	Ведомость спецификаций	34
МК2-66-00-00ВП	Ведомость покупных изделий	
МК2-66-10-00	Спецификация	35
МК2-66-20-00	Спецификация	
МК2-66-10-00	Труба Т2	
МК2-66-20-00	Отражатель ОТ2	36
МК2-66-20-02	Ребро	
МК2-66-20-03	Ребро	
МК2-66-00-01	Стойка	32
МК2-66-00-02	Подвеска	25
МК2-66-20-01	Диск	
МК2-66-10-01	Конус	
МК2-66-10-02	Конус	37
МК2-66-10-03	Кольцо	

К-во	Примечание	Наименование	Обозначение
15		Болт М12х40,58.011 ГОСТ 7198-70	
16	0,317	Гайка М16.5.011 ГОСТ 5915-70	
17	0,597	Гайка М12.5.011 ГОСТ 5915-70	
18	0,924	Шайба 16.65Г.011 ГОСТ 6402-70	
19	0,133	Шайба 12.65Г.011 ГОСТ 6402-70	
	0,020		
	272,6	Всего:	

К-во	Примечание	Наименование	Обозначение
Детали			
11	1	МК2-61-30-01	Патрубок
11	2	МК2-61-30-02	Труба
11	3	МК2-61-30-03	Фланец
11	4	МК2-61-30-04	Обечайка
11	5	МК2-61-30-05	Переход
64	6	МК2-61-30-06	Кольцо ф340хф162х20 Лист 20 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69
64	7	МК2-61-30-07	Обечайка L=48 Труба 219х6 Ст.3-В ГОСТ 8732-70
Стандартные изделия			
8		Фланец 50-2,5 ГОСТ 1255-67	2 2,08
9		Фланец 150-2,5 ГОСТ 1255-67	1 3,43
10		Фланец 200-2,5 ГОСТ 1255-67	1 4,73
		Всего:	48,94

МК2-61-30-00
Эрлифт
Литер Лист Листов
Гипрокоммунводоканал
Формат А

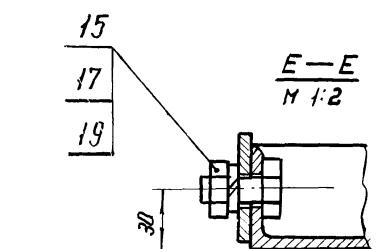
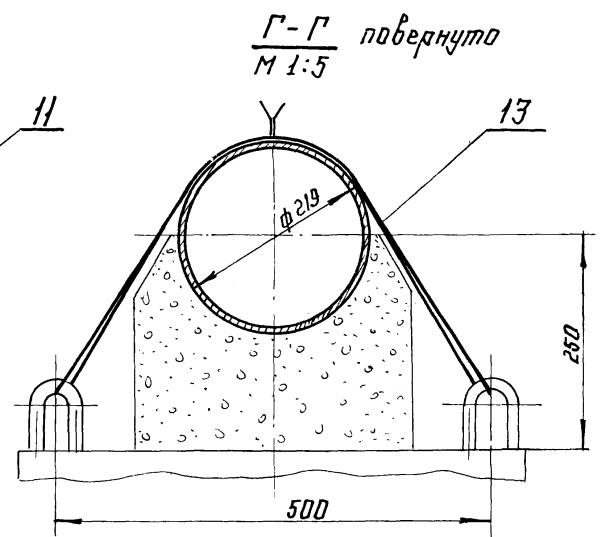
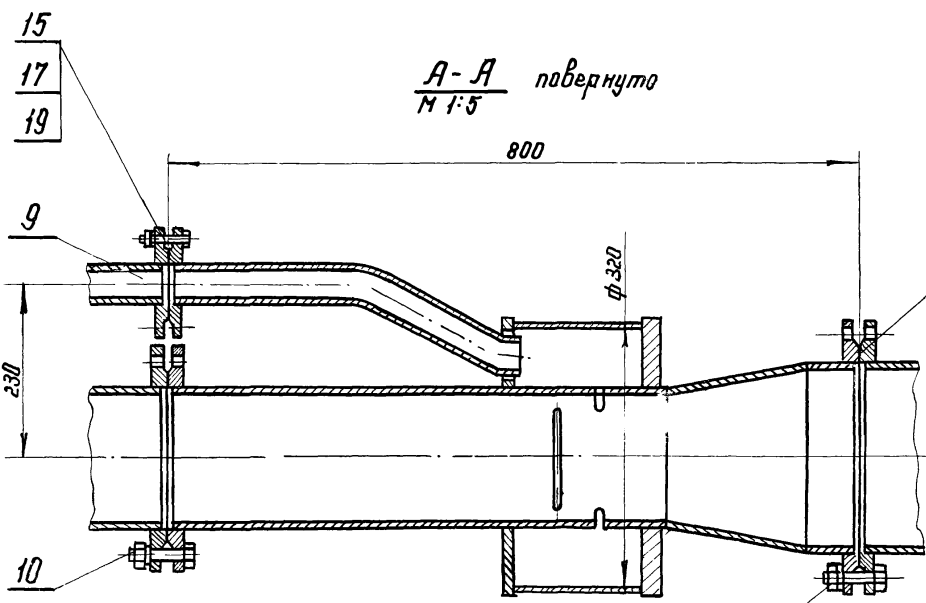
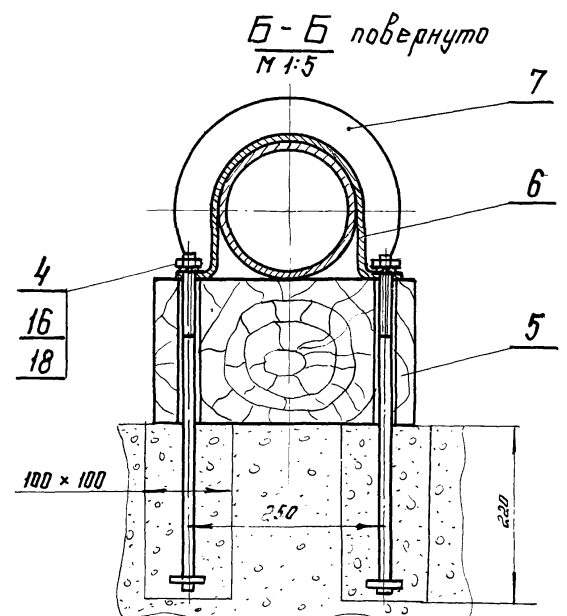
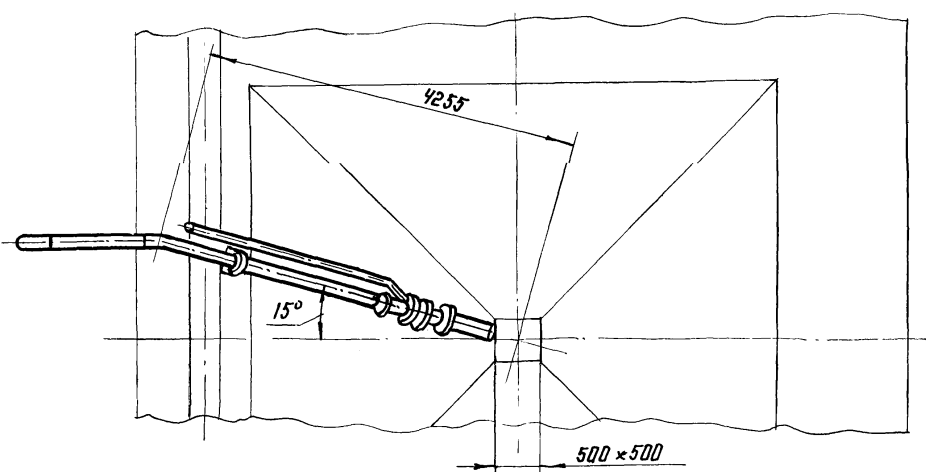
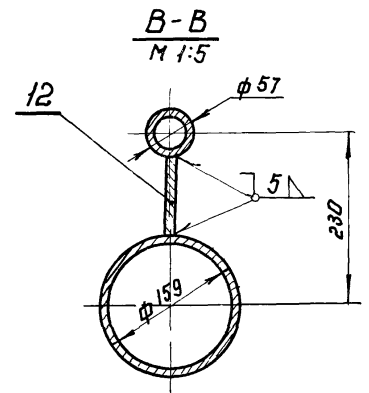
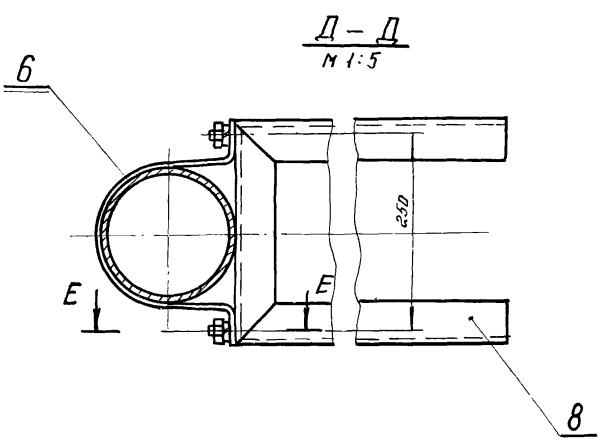
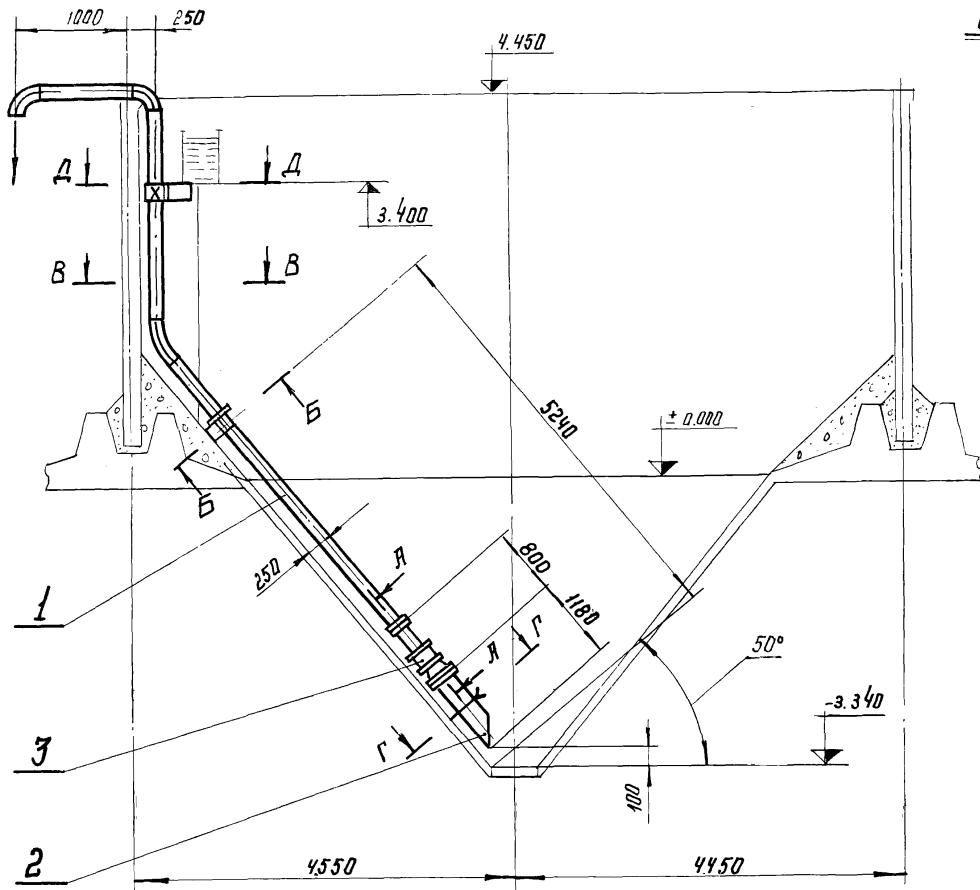
К-во	Примечание	Наименование	Обозначение
Сборочные единицы			
22	1	МК2-61-10-00	Труба отводящая
11	2	МК2-61-20-00	Труба вращающаяся
12	3	МК2-61-30-00	Эрлифт
11	4	МК2-61-40-00	Болт фундаментный
Детали			
11	5	МК2-61-00-01	Брусек
11	6	МК2-61-00-02	Гомут
11	7	МК2-61-00-03	Фланец упорный
11	8	МК2-61-00-04	Опора
64	9	МК2-61-00-05	Прокладка ф90хф58х3 Резина-пластич.ЗМБ-АМ ГОСТ 7338-65
64	10	МК2-61-00-06	Прокладка ф202хф180х3 Резина-пластич.ЗМБ-А-М ГОСТ 7338-65
64	11	МК2-61-00-07	Прокладка ф258хф220х3 Резина-пластич.ЗМБ-А-М ГОСТ 7338-65
64	12	МК2-61-00-08	Панка 122х122х10 Лист 10 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69
64	13	МК2-61-00-09	Крепление L=1500 Проволока 3-45 ГОСТ 17305-71
	14	Стандартные изделия Болт М16х55 58.011 ГОСТ 7198-70	16 4,95

МК2-61-00-00
Эрлифт
первичного
отстойника
Литер Лист Листов
Гипрокоммунводоканал

К-во	Примечание	Наименование	Обозначение
Детали			
11	1	МК2-61-10-01	Отвод
64	2	МК2-61-10-02	Патрубок L=800 Труба 159х5 Ст.3-В ГОСТ 8732-70
64	3	МК2-61-10-03	Труба L=1650 Труба 159х5 Ст.3-В ГОСТ 8732-70
64	4	МК2-61-10-04	Труба L=3680 Труба 159х5 Ст.3-В ГОСТ 8732-70
Стандартные изделия			
5		Отвод 90° 150С40.5 ГОСТ 17375-72	2 17,8
6		Фланец 150-2,5 ГОСТ 1255-67	1 3,43
		Всего:	166,3

МК2-61-10-00
Труба
отводящая
Литер Лист Листов
Гипрокоммунводоканал

МК2-61-00-00СБ



14
16
18

МК2-61-00-00СБ				Литера	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	272,6	1:50
Разработ.	Хуповка	Ген. инж.	В.И. Шимитовский	08.05.58	Лист	Листов
Тип	Результат	Инж. отв.	Шимитовский		Гидрокоммуниводоканал	
Гл. спец.	Ведущий	Инж. отв.	Шимитовский		Эрлуфт первичного отстойника	
Модиф.	Касьянович	Инж. отв.	Касьянович		Сборочный чертеж.	

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Кол	Примечание
			Об	значение		
1	МК2-61-00-00	Эрлифт первичного отстойника				
2					1	
3	МК2-61-10-00	Труба отводящая	МК2-61-00-00	1	1	
4	МК2-61-20-00	Труба всасывающая	МК2-61-00-00	1	1	
5	МК2-61-30-00	Эрлифт	МК2-61-00-00	1	1	
6	МК2-61-40-00	Болт фундаментный	МК2-61-00-00	1	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Худобка	Ср. Эконом.		
Гл. спец.	Дегтяр	Эль		
Н.к. от	Шмановский	Шмановский		

МК2-61-00-00.В0.
Эрлифт
первичного отстойника.
Ведомость спецификации

Лист	Лист	Листов

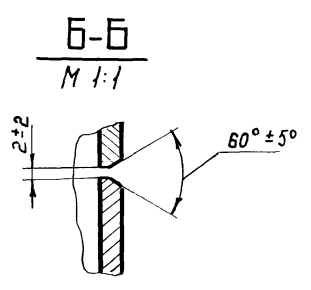
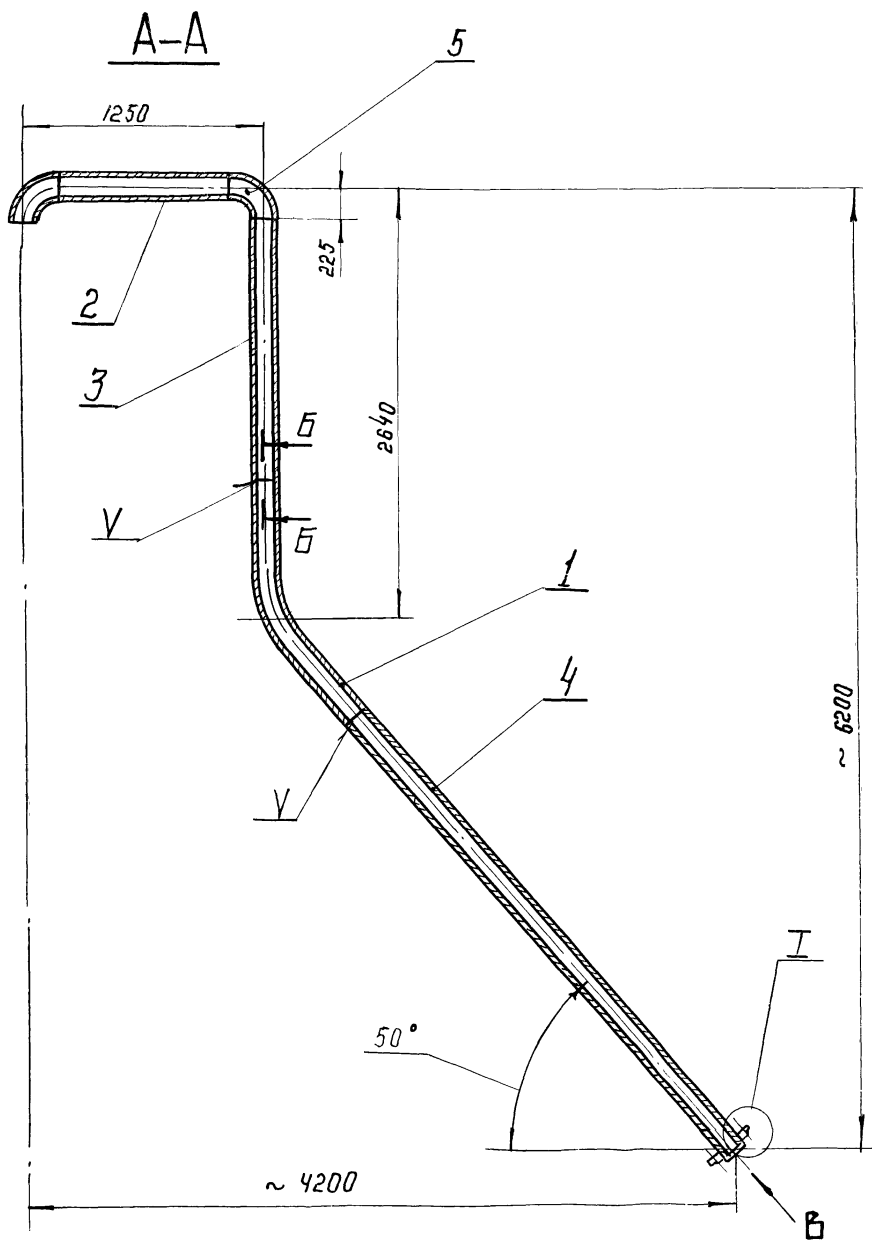
№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изде-лие	в ком-плек-ты	на регу-лир.	
1	Фланцы							
2	Фланец 50-2,5	ГОСТ 1255-67		МК2-61-30-00	2		2	
3	Фланец 150-2,5	ГОСТ 1255-67		МК2-61-10-00	1		2	
4	Фланец 200-2,5	ГОСТ 1255-67		МК2-61-30-00	1		2	
5				МК2-61-20-00	1		2	
6	Отвод 90° 150. С40 Б	ГОСТ 17375-72		МК-2-61-10-00	2		2	
7								
8								
9	Крепежные изделия							
10	Болт М16х55. 5В. 011	ГОСТ 7798-70		МК2-61-00-00	16		16	
11	Болт М12х40. 5В. 011	ГОСТ 7798-70		МК2-61-00-00	6		6	
12								
13	Гайка М16 5. 011	ГОСТ 5915-70		МК2-61-00-00	18		18	
14	Гайка М12 5. 011	ГОСТ 5915-70		МК2-61-00-00	6		6	
15								
16	Шайба 16. 65Г. 011	ГОСТ 6402-70		МК2-61-00-00	18		18	
17	Шайба 12. 65Г. 011	ГОСТ 6402-70		МК2-61-00-00	6		6	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Худобка	Ср. Эконом.		
Гл. спец.	Дегтяр	Эль		
Н.к. от	Шмановский	Шмановский		

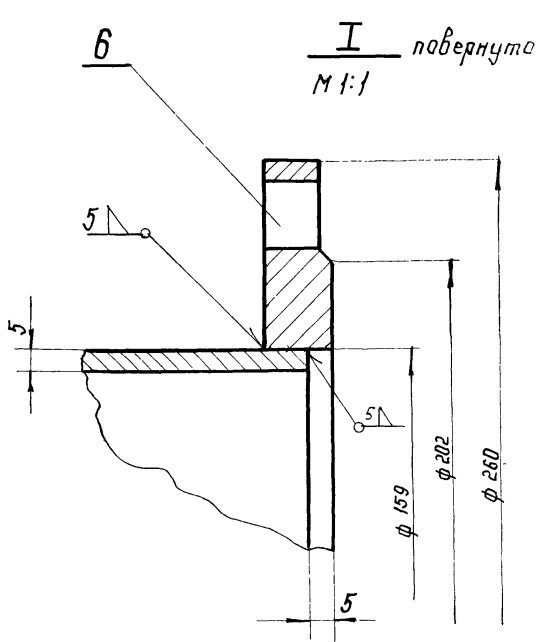
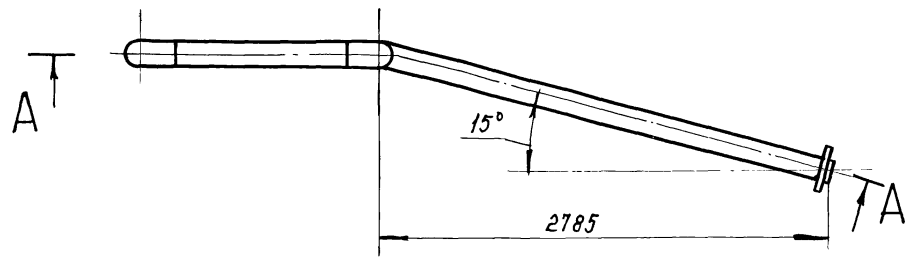
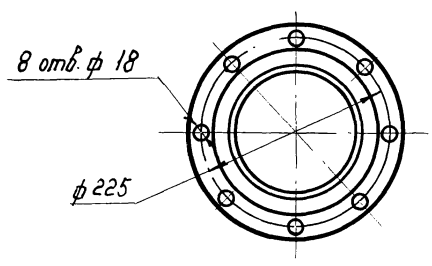
МК2-61-00-00.ВП
Эрлифт
первичного отстойника.
Ведомость покупных изделий.

Лист	Лист	Листов

Копирован: 13982-06 5 Фирмит 12



ВИД Б
М 1:5

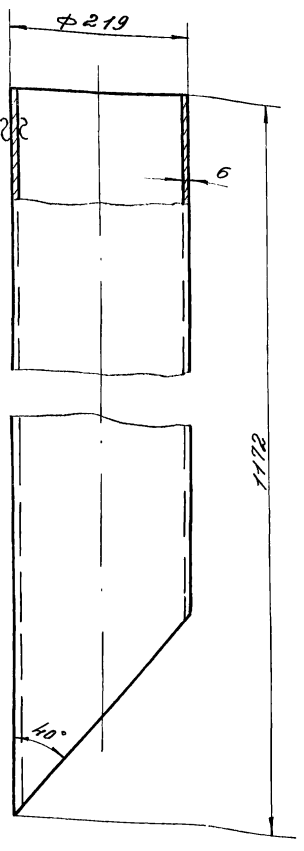


Сварку производить электродом Э-42. гост 9467-60

				МК 2-61-10-00		
				Труба отводящая.		
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Насит
Разработ	Хитовка	Ф.Хитовка			166,3	1:25
Гл. инж.	Петяев	С.П.Петяев		Лист	Листов	
Инж. отв.	Шиняновский	Шиняновский		Гипрокоммунводоканал		
Копирёв	Календаров					

МК2-61-20-01

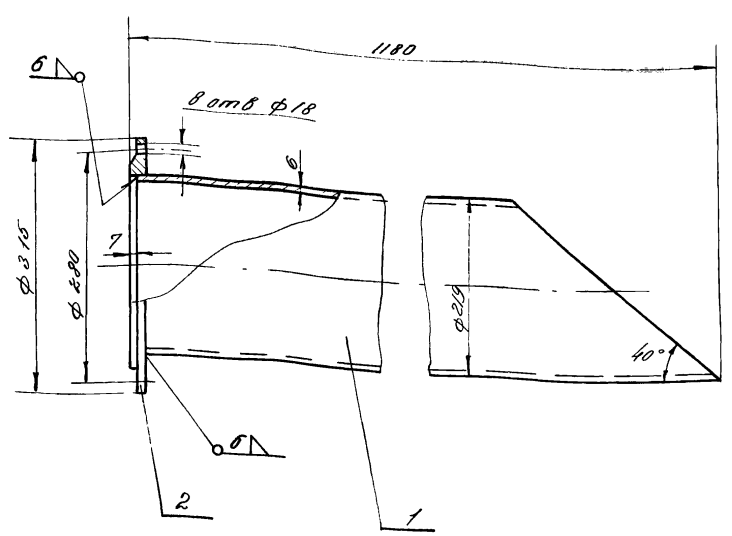
▽3(▽)



МК2-61-20-01

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разряд	Хвостовик	Формат	Лист	Листов	Материал
									Труба
									Труба 219x6 - Ст 3-В ГОСТ 8732-70
									Диаметр
									Масса
									Мощность
									36,27
									1,5
									Лист
									Листов
									Гиперкомпьютеризация

МК2-61-19-20-00



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

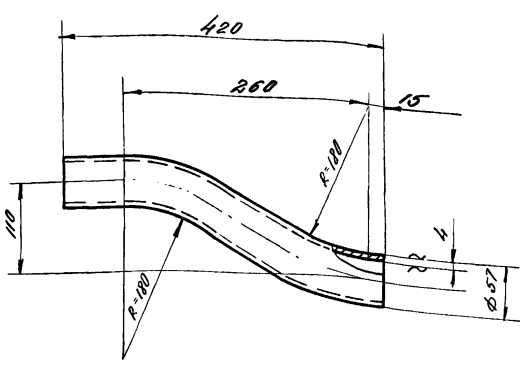
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разряд	Хвостовик	Формат	Лист	Листов	Материал
									Труба
									Фланец 200-2.5 ГОСТ 1255-67
									1
									38,27
									1
									4,73

МК2-61-20-00

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разряд	Хвостовик	Формат	Лист	Листов	Материал
									Труба
									Труба всасывающая
									Диаметр
									Масса
									41
									1,5
									Лист
									Листов
									Гиперкомпьютеризация

МК2-61-30-01

▽3(▽)



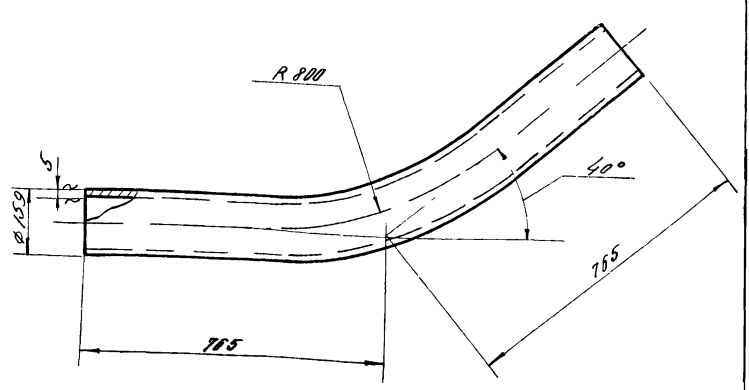
Длина развертки L = 445 мм

МК2-61-30-01

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разряд	Хвостовик	Формат	Лист	Листов	Материал
									Патрубок
									Труба 57x4 - Ст 3-В ГОСТ 8732-70
									Диаметр
									Масса
									2,4
									1,5
									Лист
									Листов
									Гиперкомпьютеризация

МК2-61-10-01

▽3(▽)



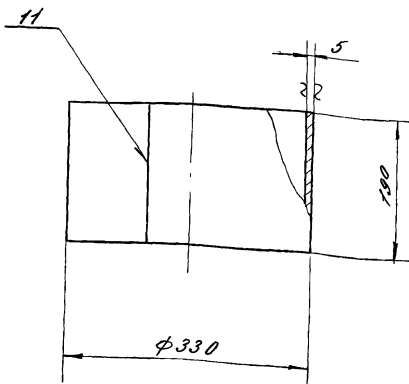
Длина развертки L = 1535 мм

МК2-61-10-01

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разряд	Хвостовик	Формат	Лист	Листов	Материал
									Отвод
									Труба 159x5 - Ст 3-В ГОСТ 8732-70
									Диаметр
									Масса
									28,5
									1,10
									Лист
									Листов
									Гиперкомпьютеризация

40-08-19-2ХW

▽3 (▽)

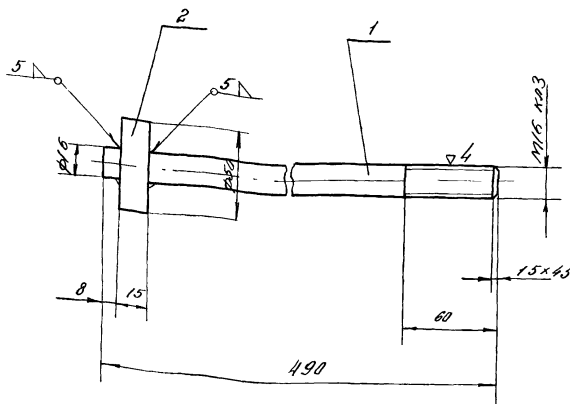


Длина развертки $L = 1020$ мм

Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

				МК2-61-30-04		
Обечайка				Листов	Масса	Может
				Лист	Листов	
Лист 5 Гост 5881-57				Гипрокотмываюкн		
Лист 6 Гост 14637-63						

00-04-19-2ХW

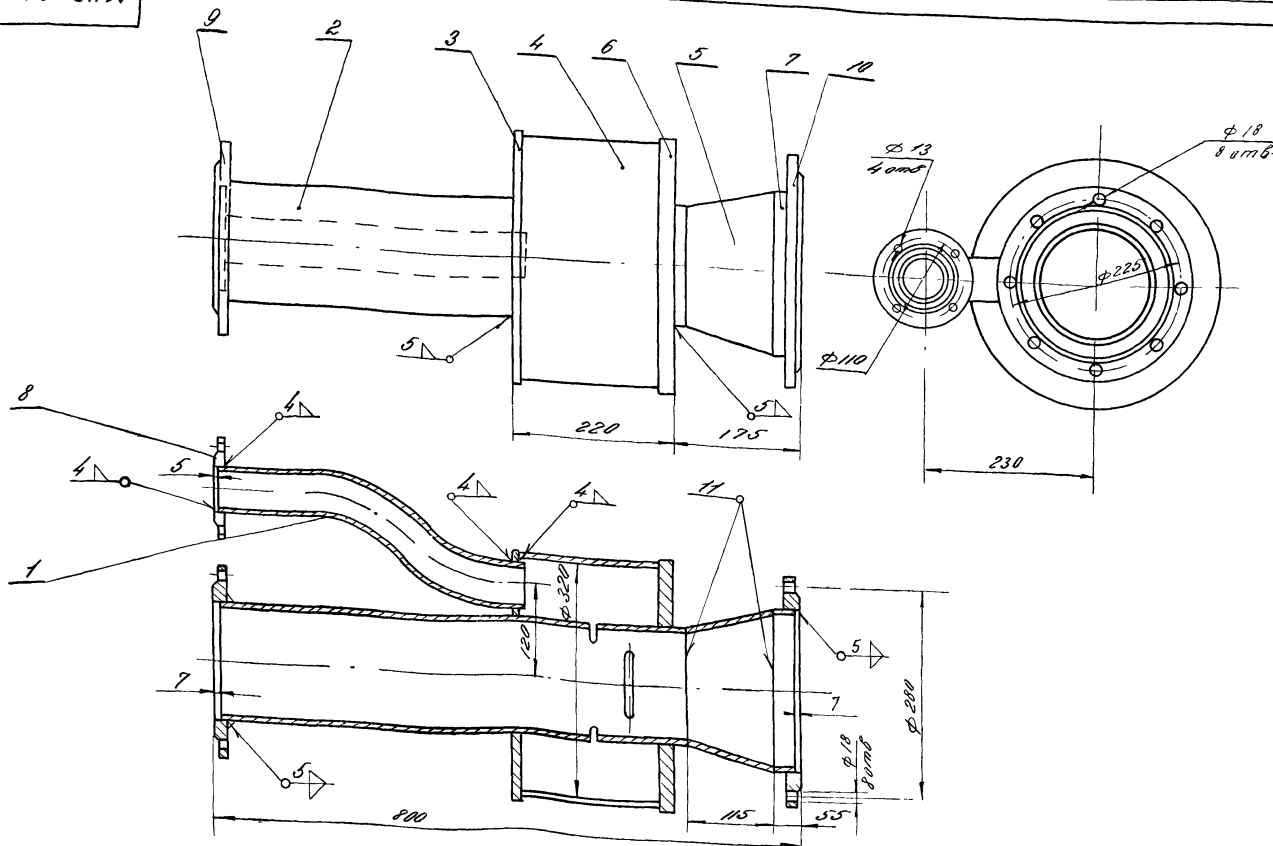


Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

Формы	Страна	№	Обозначение	Наименование	Лист	Прим
54	1		МК2-61-40-01	Отвержень L=410 16 Гост 2590-71 Круг Гост 538-58	1	0,62
64	2		МК2-61-40-02	Кольцо ф50х ф17х15 Лист 6 Гост 5881-57 Лист 6 Гост 14637-63	1	0,2

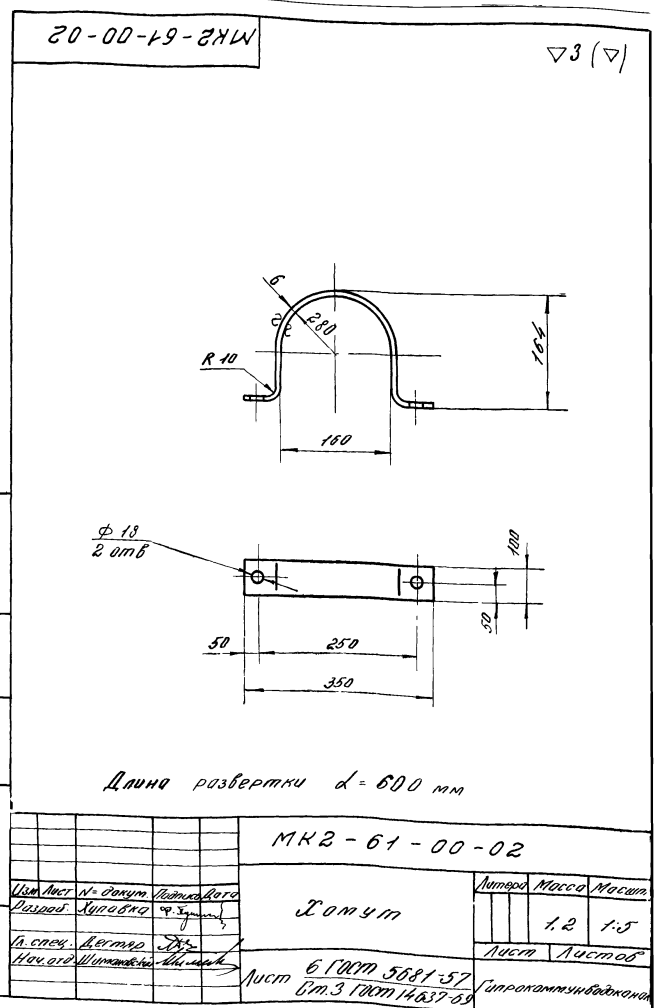
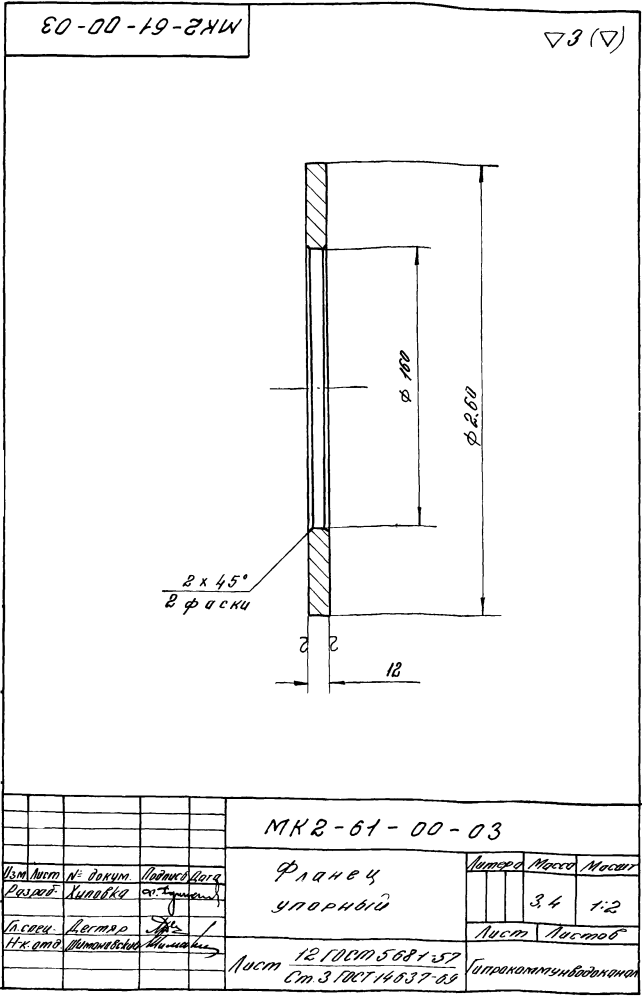
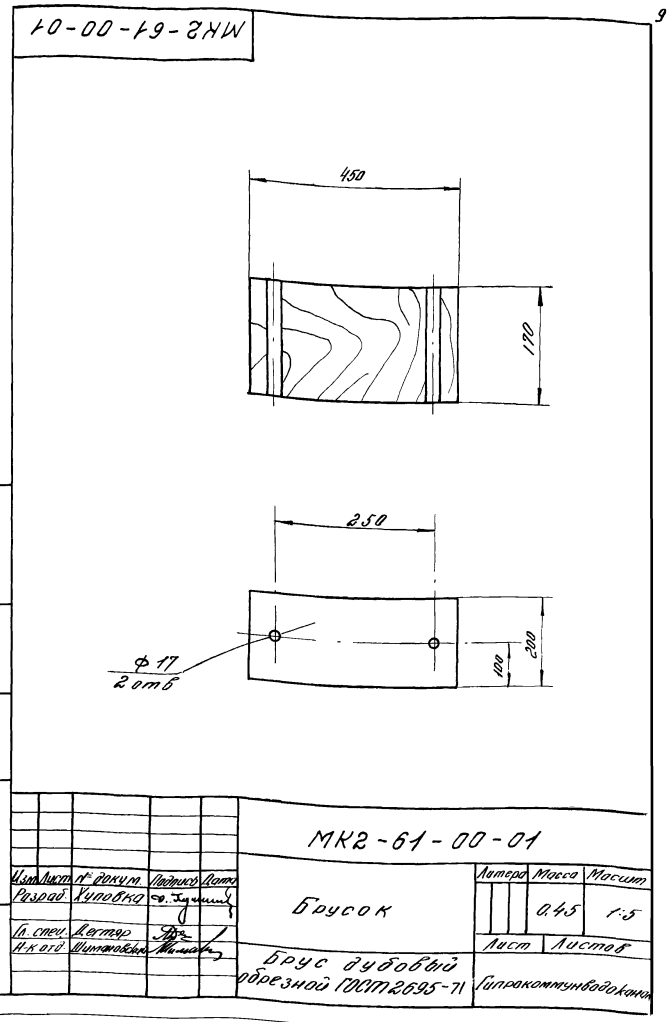
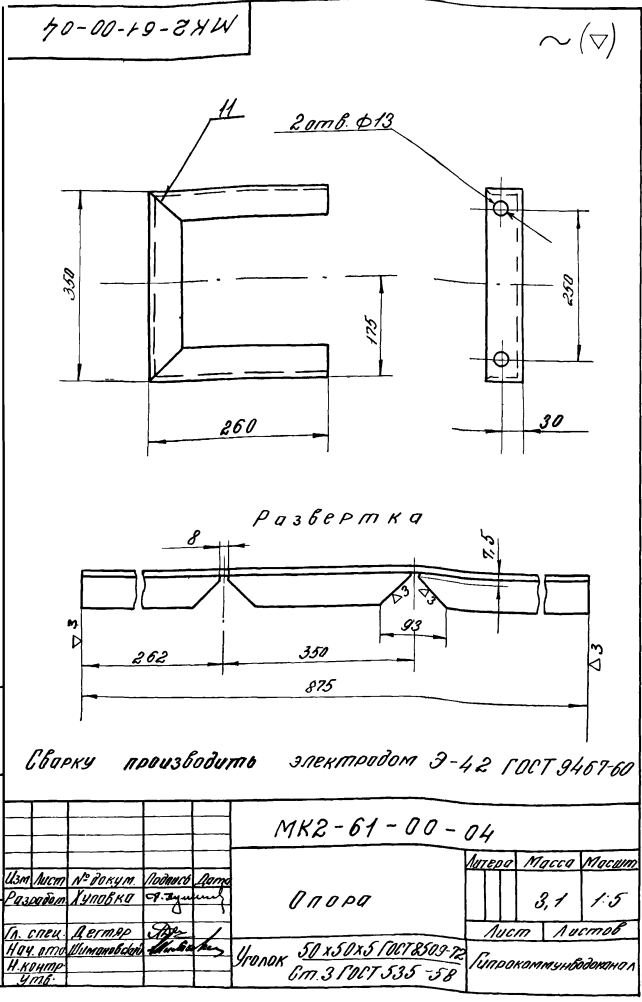
				МК2-61-40-00		
Болт				Листов	Масса	Может
фундаментный				Лист	Листов	
				Гипрокотмываюкн		

00-08-19-2ХW



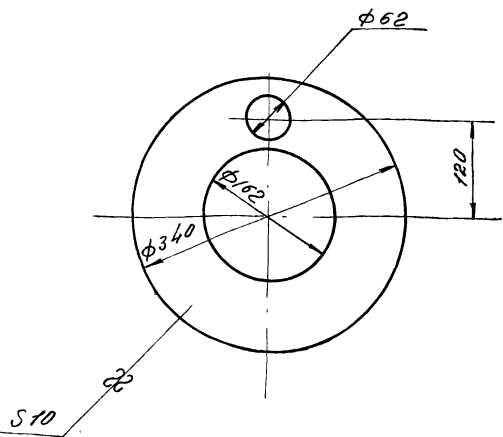
Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

				МК2-61-30-00		
Эрлифт				Листов	Масса	Может
				Лист	Листов	
				Гипрокотмываюкн		



МК2-61-30-03

▽3 (▽)



МК2-61-30-03

Фланец

Литера	Масса	Масшт.
	4,2	1:5

Лист № 10 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-68

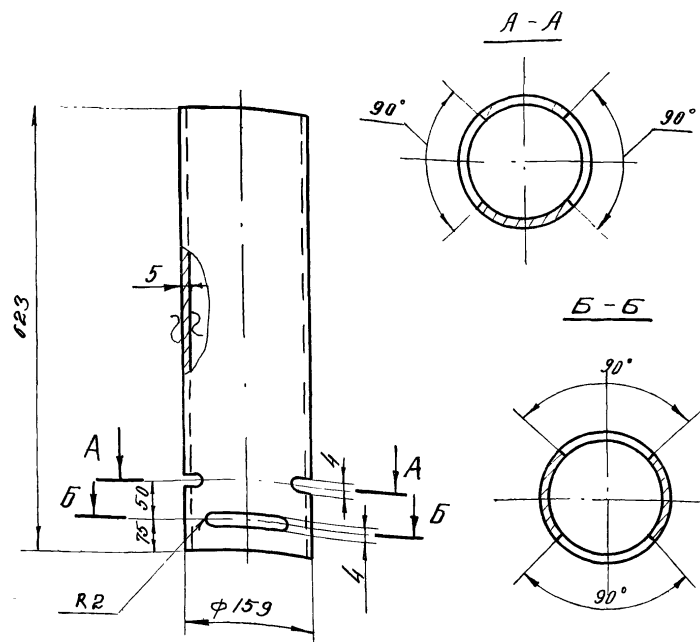
Лист Листов
1 1

Гипрокотмунводоканал

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Хуповка	от Зумин		
И. спец.	Деятар	от Штановский		
И.к. от	Штановский	Штановский		

МК2-61-30-02

▽3 (▽)



МК2-61-30-02

Труба

Литера	Масса	Масшт.
	10	1:5

Труба 159x5. Ст.3-В
ГОСТ 8732-70

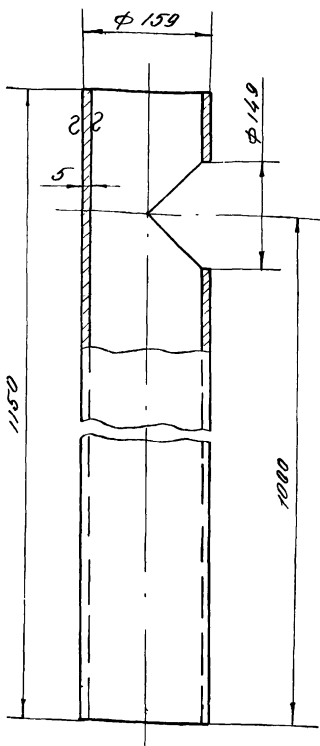
Лист Листов

Гипрокотмунводоканал

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Хуповка	от Зумин		
И. спец.	Деятар	от Штановский		
И.к. от	Штановский	Штановский		

МК2-63-00-03

▽3 (▽)



МК2-63-00-03

Труба

Литера	Масса	Масшт.
	21,1	1:5

Труба 159x5. Ст.3-В
ГОСТ 8732-70

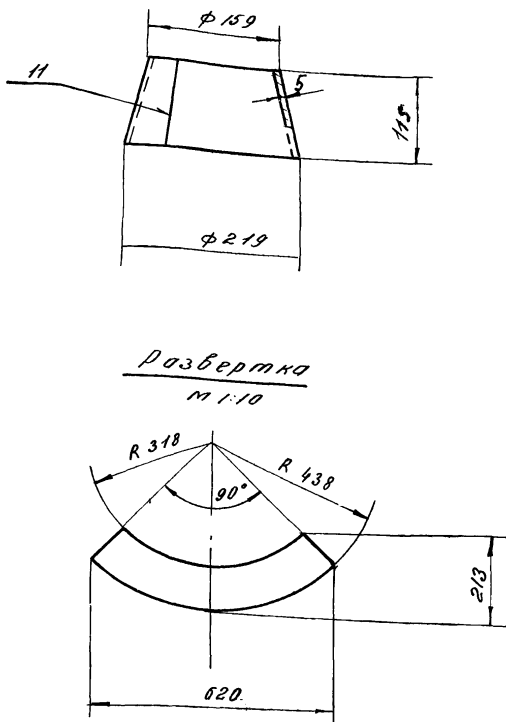
Лист Листов
1 1

Гипрокотмунводоканал

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Хуповка	от Зумин		
И. спец.	Деятар	от Штановский		
И.к. от	Штановский	Штановский		

МК2-61-30-05

▽3 (▽)



Развертка
М 1:10

Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-66

МК2-61-30-05

Переход

Литера	Масса	Масшт.
	6	1:5

Лист № 5 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-68

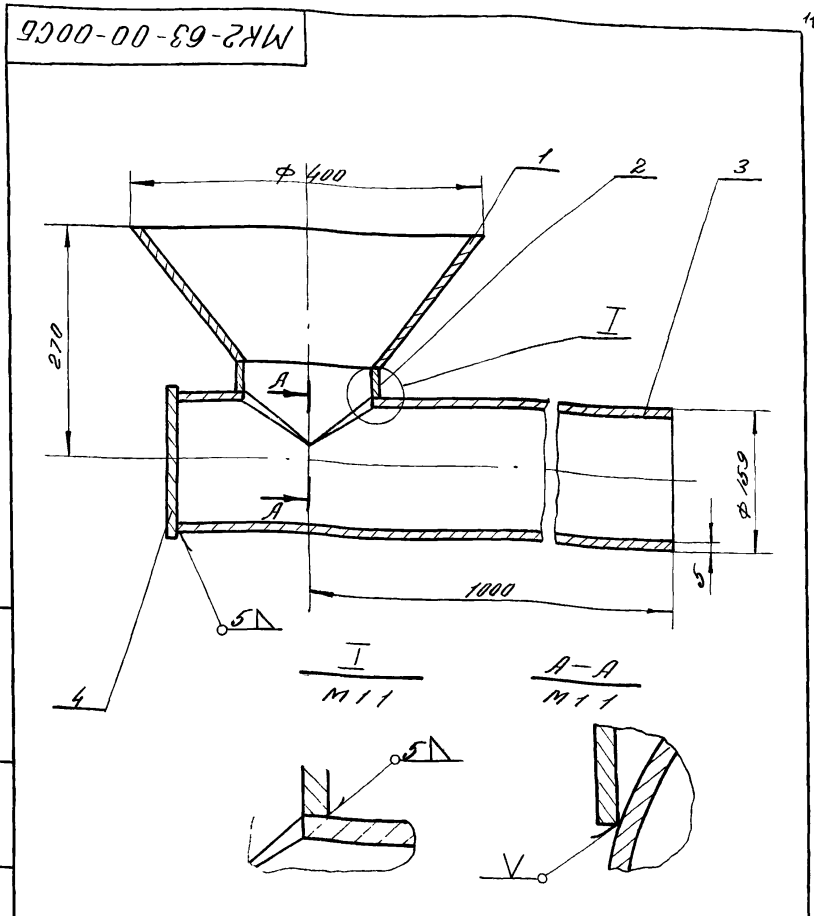
Лист Листов

Гипрокотмунводоканал

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Хуповка	от Зумин		
И. спец.	Деятар	от Штановский		
И.к. от	Штановский	Штановский		

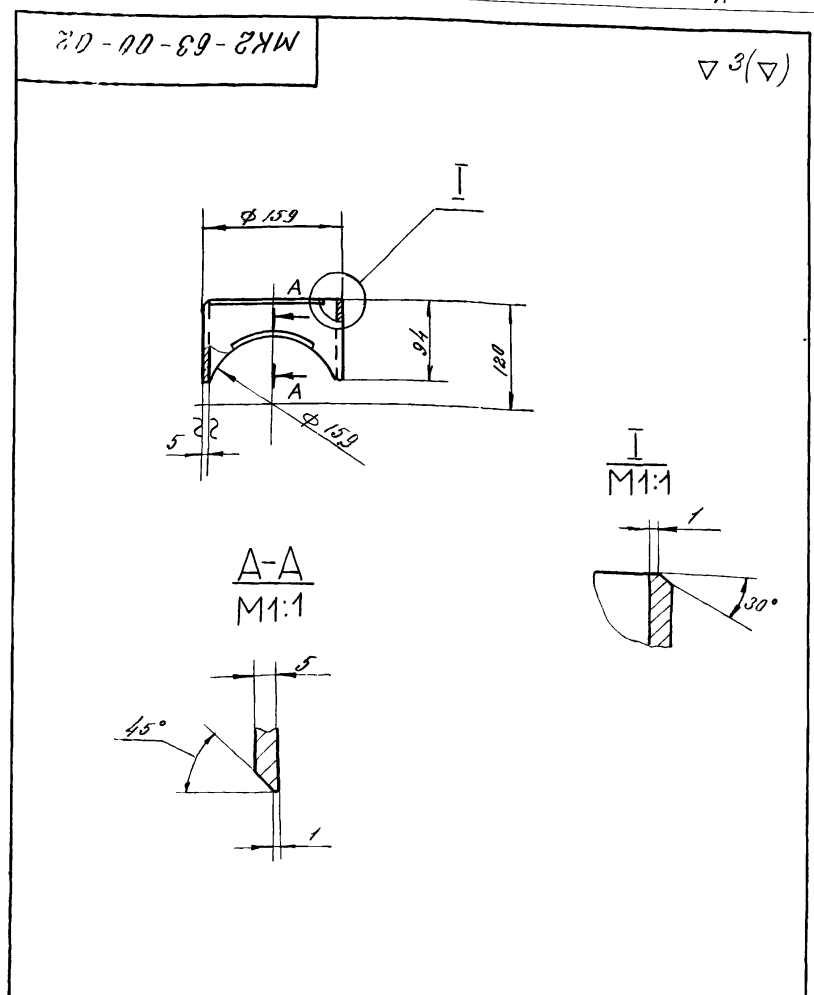
№	Возм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Возм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Детали													
11	1		МК2-63-00-01	Воронка	1	2,5							
11	2		МК2-63-00-02	Патрубок	1	3,3							
11	3		МК2-63-00-03	Труба	1	21,1							
64	4		МК2-63-00-04	Заглушка $\phi 159 \times 12$ Лист 12 ГОСТ 5681-57 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-69	1	1,9							
Всего:											28,8		

МК2-63-00-00											
Устройство для отвода воды											
Ин. спец. Нач. отд. Вет. мед. Института						Ин. спец. Нач. отд. Вет. мед. Института			Ин. спец. Нач. отд. Вет. мед. Института		
Корректор:						Формат: 11					

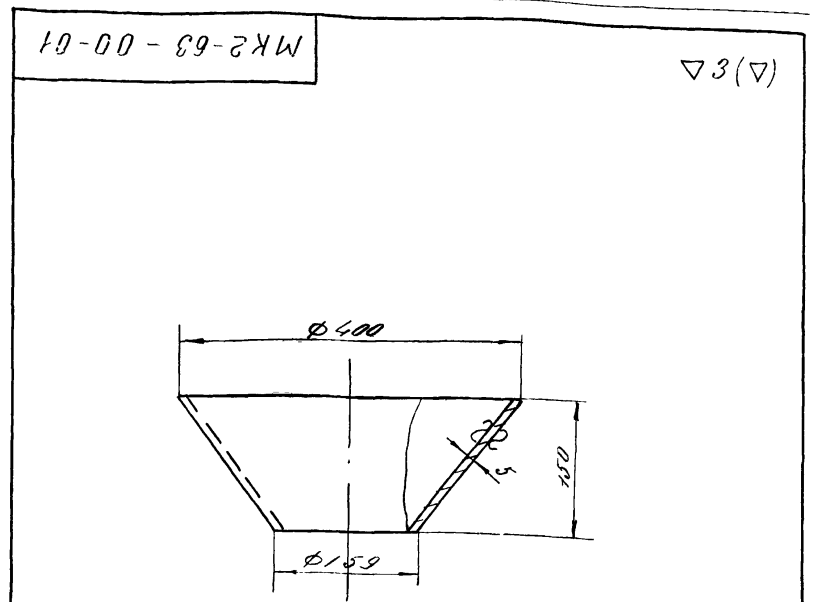


Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

МК2-63-00-00.СБ											
Устройство для отвода воды											
Ин. спец. Нач. отд. Вет. мед. Института						Ин. спец. Нач. отд. Вет. мед. Института			Ин. спец. Нач. отд. Вет. мед. Института		
Литера						Масса			Масштаб		
						28,8			1:5		
Лист						Листов			Гипрокоммунводоканал		



МК2-63-00-02											
Патрубок											
Ин. спец. Нач. отд. Вет. мед. Института						Ин. спец. Нач. отд. Вет. мед. Института			Ин. спец. Нач. отд. Вет. мед. Института		
Литера						Масса			Масштаб		
						3,3			1:5		
Лист						Листов			Гипрокоммунводоканал		
Труба 159x5-Ст.3-В ГОСТ 8732-70											



МК2-63-00-01											
Воронка											
Ин. спец. Нач. отд. Вет. мед. Института						Ин. спец. Нач. отд. Вет. мед. Института			Ин. спец. Нач. отд. Вет. мед. Института		
Литера						Масса			Масштаб		
						2,5			1:5		
Лист						Листов			Гипрокоммунводоканал		
Лист 5 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69											

Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	к.во	Примечание
				Детали		
11	1		МК2-Б4-10-01	Цилиндр	1	6,25
11	2		МК2-Б4-10-02	Конус	1	5,22
11	3		МК2-Б4-10-03	Отвод 50°	2	13,6
Б4	4		МК2-Б4-10-04	Патрубок L=250 Труба 57x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	1,31
Б4	5		МК2-Б4-10-05	Патрубок L=85 Труба 57x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	0,45
Б4	6		МК2-Б4-10-06	Труба L=2560 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	26,27
Б4	7		МК2-Б4-10-07	Патрубок L=300 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	3,1
Б4	8		МК2-Б4-10-08	Патрубок L=700 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	7,18
Б4	9		МК2-Б4-10-09	Труба L=2510 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	25,8
Б4	10		МК2-Б4-10-10	Патрубок L=1000 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	10,26
Б4	11		МК2-Б4-10-11	Патрубок L=400 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	4,1
	12			Отвод 60° 100 С40.4 ГОСТ 17375-72	1	2,4
	13			Отвод 90° 100 С40.4 ГОСТ 17375-72	2	7,2
	14			Отвод 90° 50 С40.4 ГОСТ 17375-72	1	0,82
Всего:						114
МК2-Б4-10-00						
Изм. Лист № докум. Подпись Дата			Листов			
Разраб. Хуповенко			Инженер			
Гл. инж. Дегтяр			Инженер			
Н.к.отв. Штановский			Инженер			
			Жирозборник			
			Гипрокоммунвоблканал			
Копирован.			Формат: 11			

Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	к.во	Примечание
				Сборочные единицы		
12	1		МК2-Б4-10-00	Жирозборник	1	114
12	2		МК2-Б4-20-00	Кронштейн	1	70,0
11	3		МК2-Б4-30-00	Болт фундаментный	4	2,20
				Детали		
11	4		МК2-Б4-00-01	Скоба	2	1,88
11	5		МК2-Б4-00-02	Опора левая	1	2,66
11	6		МК2-Б4-00-03	Опора правая	1	5,05
11	7		МК2-Б4-00-04	Защит	2	1,52
				Стандартные изделия		
	8			Болт М12х150 58 011 ГОСТ 7798-70	2	0,301
	9			Болт М12х40 58 011 ГОСТ 7798-70	4	0,232
				Гайки ГОСТ 5915-70		
				М16.5 011	4	0,133
				М12.5 011	6	0,092
				Шайба 16.011		
				ГОСТ 11371-68	4	0,05
				Шайба 12.65Г.011		
				ГОСТ 6402-70	6	0,02
Всего:						19,8
МК2-Б4-00-00						
Изм. Лист № докум. Подпись Дата			Листов			
Разраб. Хуповенко			Инженер			
Гл. инж. Дегтяр			Инженер			
Н.к.отв. Штановский			Инженер			
			Жирозборник			
			установочный чертёж			
Копирован.			Формат: 11			

10-00-Б4-24W

▽3 (▽)

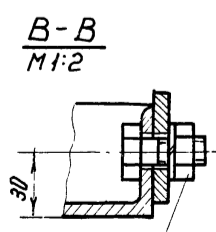
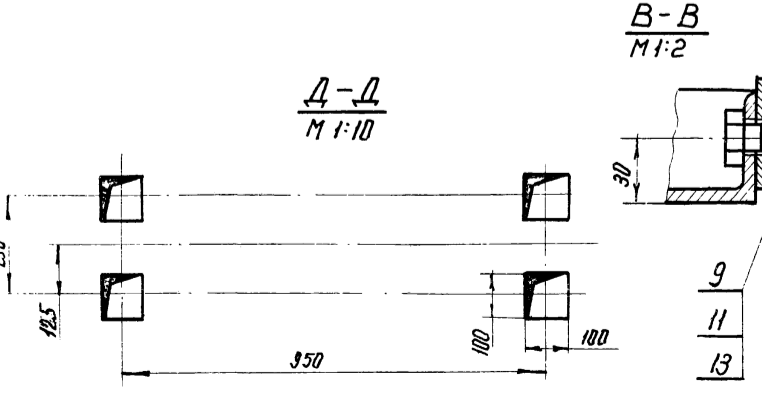
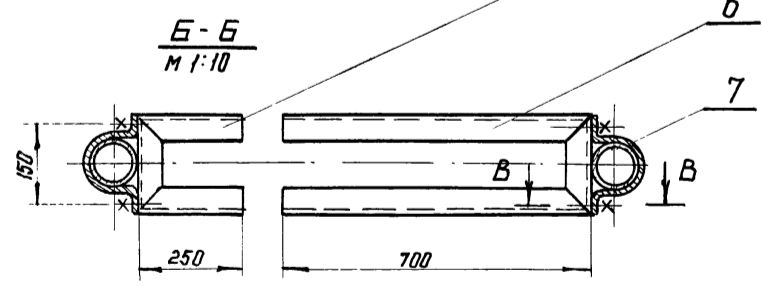
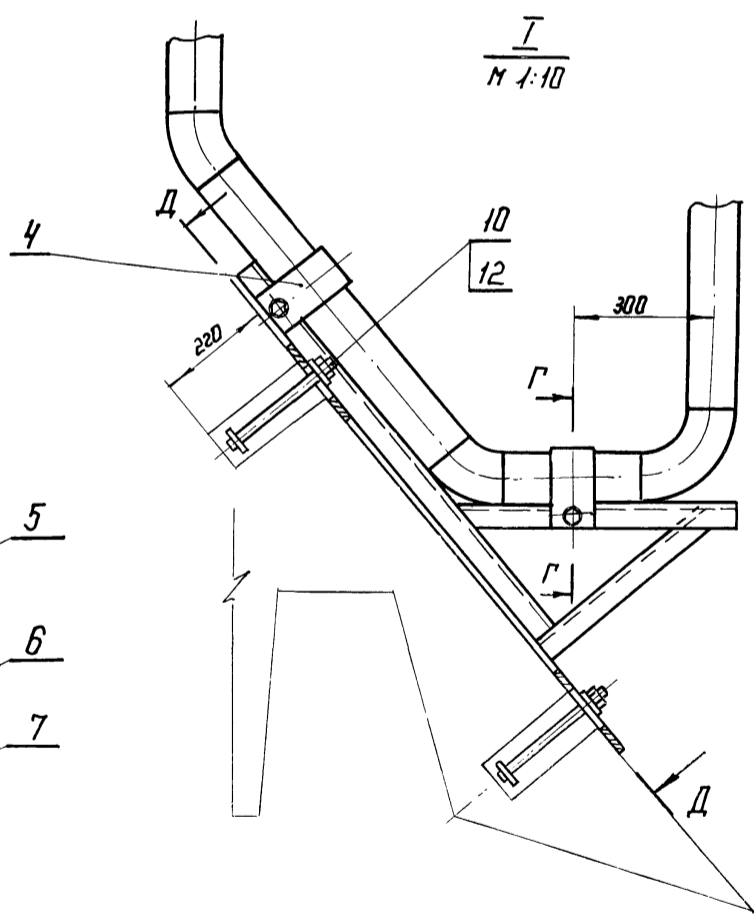
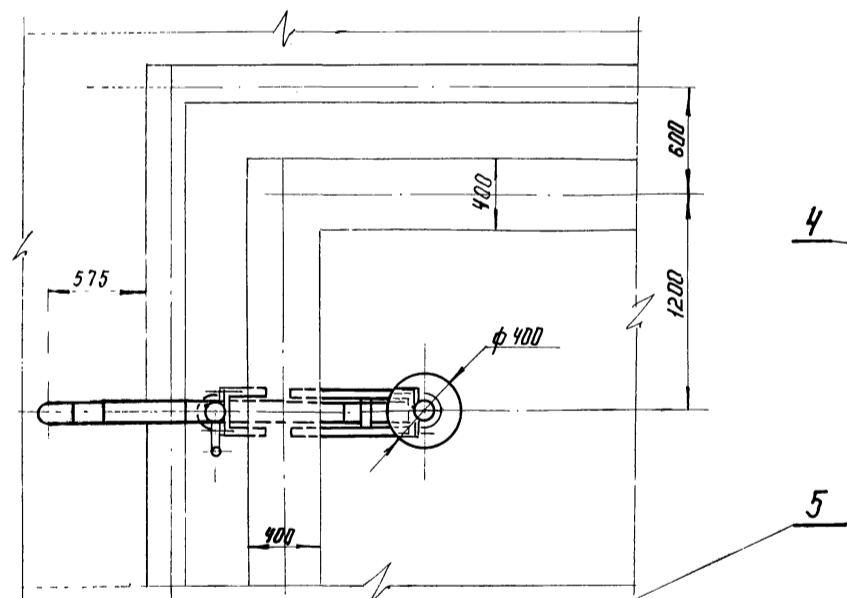
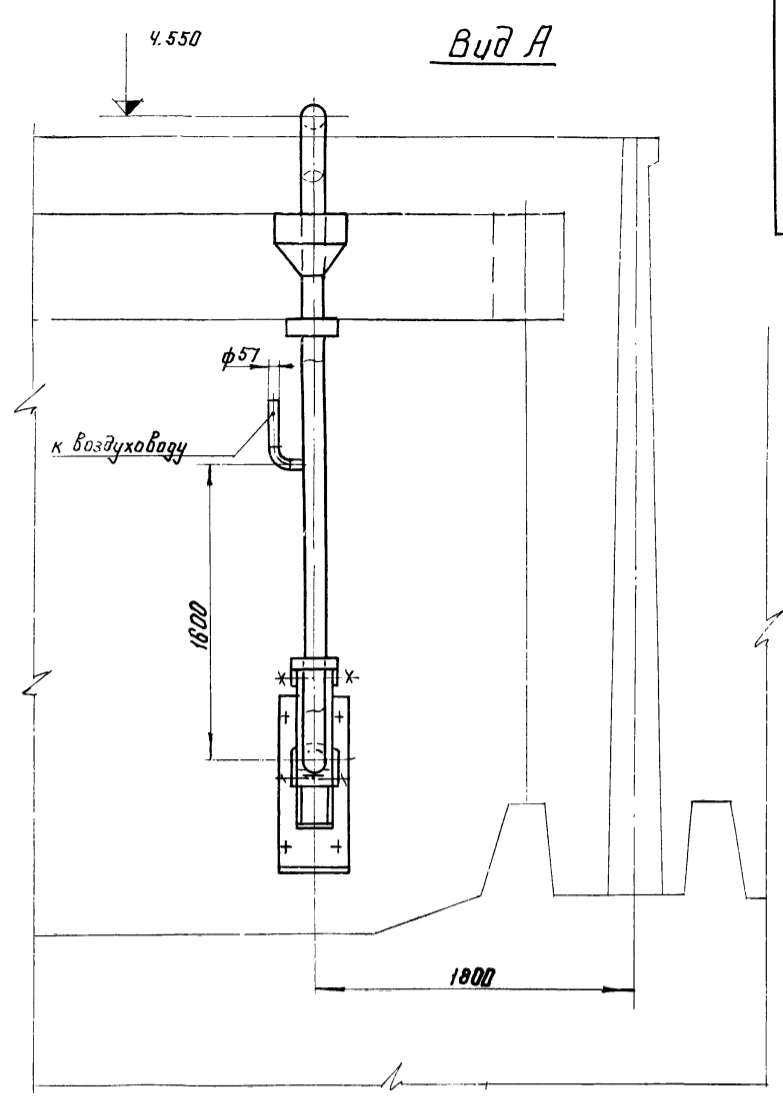
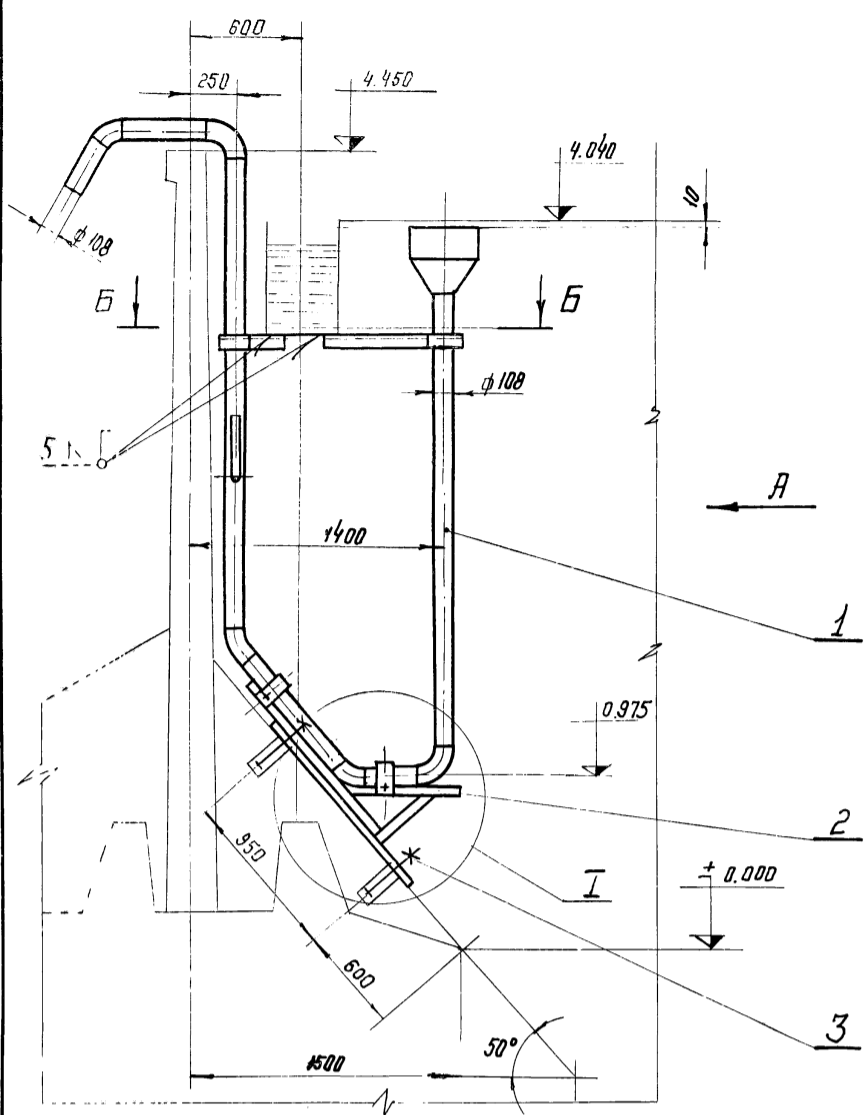
Длина развертки L=420 мм

МК2-Б4-00-01						
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса	Масшт.
Разраб. Хуповенко					0,94	1:5
Гл. инж. Дегтяр						
Н.к.отв. Штановский						
			Скоба			
			БГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69			
Копирован.			Гипрокоммунвоблканал			

Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	к.во	Примечание
				Детали		
11	1		МК2-Б4-20-01	Плита	1	45,7
11	2		МК2-Б4-20-02	Упор	1	4,9
11	3		МК2-Б4-20-03	Поперечина	1	6,7
11	4		МК2-Б4-20-04	Основание	1	10,7
Всего:						70,0
МК2-Б4-20-00						
Изм. Лист № докум. Подпись Дата			Листов			
Разраб. Хуповенко			Инженер			
Гл. инж. Дегтяр			Инженер			
Н.к.отв. Штановский			Инженер			
			Кронштейн			
			Гипрокоммунвоблканал			
Копирован.			Формат: 11			

13982-06 12 Формат 11

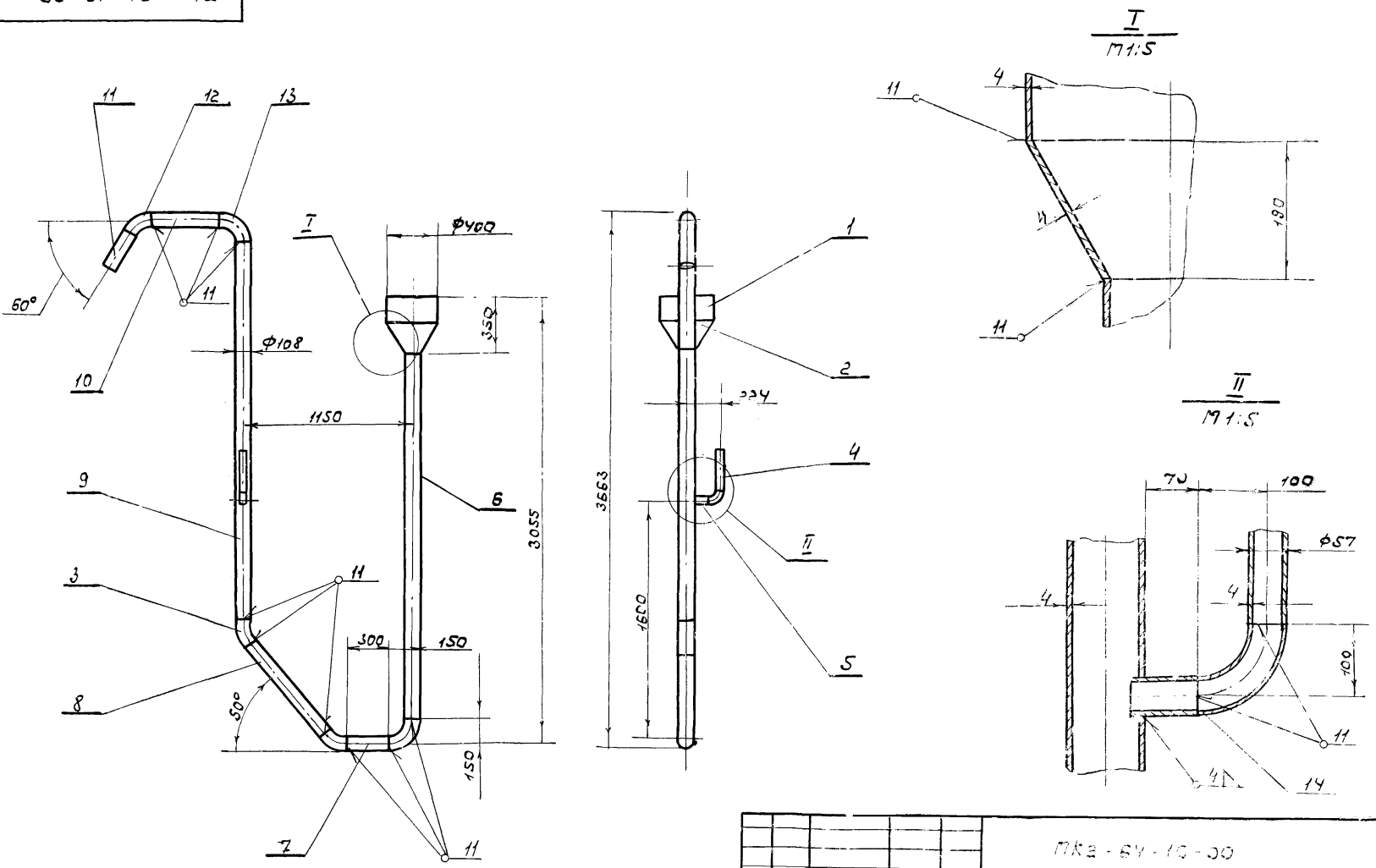
МК2-64-00-00СБ



1. Опоры поз. 5 и поз. 6 приварить к клетку при монтаже.
2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.

МК2-64-00-00СБ				Литера	Масса	Масшт
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	198	1:25
		Разраб.	Хуповке	от. Зиничев		
		Г.И.П.	Гецин	азд. 10	Лист	Листов
		Гл. спец.	Дегтяр	10/2	Гидрокоммунводоканал.	
		И.к. отг.	Шимановский	Шиманов		
		Копир	Киселевич			

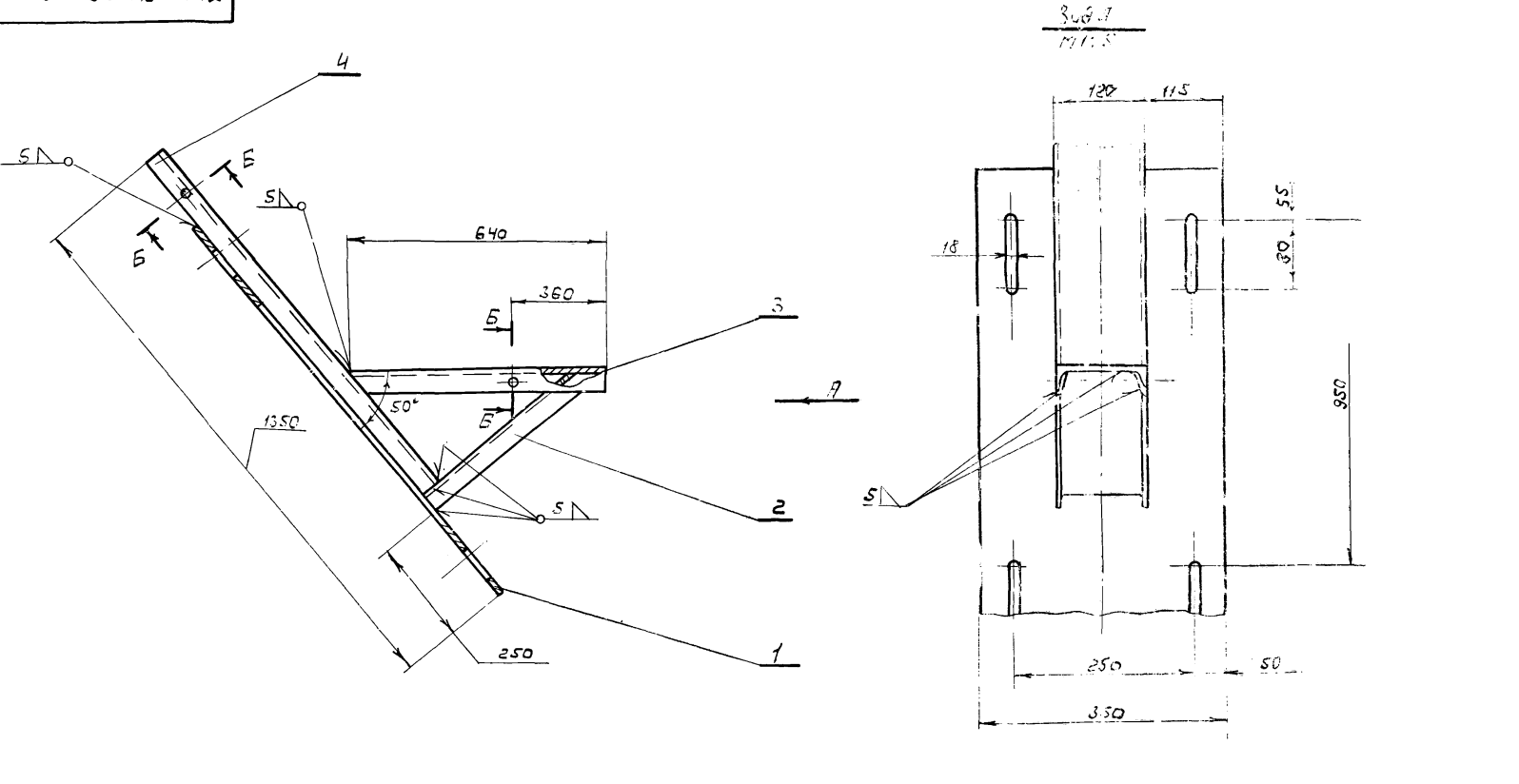
00-01-49-24W



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

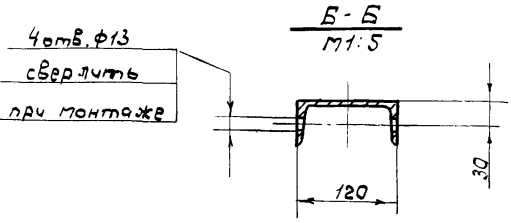
МКЭ-6У-10-00				Курсовый	114	125
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Исполн.	Масло	Подпись
Разработ.	Хуповка	С.И.И.	20.03.04	Курсовый		
ГЛП	Галкин	С.В.		Исполн.		
Гл. спец.	Давтян	С.В.		Исполн.		
Нач. отд.	Шитанов	В.И.		Исполн.		
Копиров.	Морочнев	В.С.		Исполн.		

00-02-49-24W



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

МКЭ-6У-20-00				Курсовый	70	110
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Исполн.	Масло	Подпись
Разработ.	Хуповка	С.И.И.	20.03.04	Курсовый		
ГЛП	Галкин	С.В.		Исполн.		
Гл. спец.	Давтян	С.В.		Исполн.		
Нач. отд.	Шитанов	В.И.		Исполн.		
Копиров.	Морочнев	В.С.		Исполн.		



МК2-64-10-01

1. Длина развертки - $L = 1244 \text{ мм}$
 2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

МК2-64-10-01			Литера	Масса	Масшт
Цит. лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Хитобка	Ф.И.О.		6.25	1:5
Л.спец.	Детяр	Ф.И.О.		Лист	Листов
Н.к.отв.	Шитанова	Ф.И.О.		Лист	Листов
Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69			Гипрокотмунвводканал		

МК2-64-30-00

Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

МК2-64-30-00			Литера	Масса	Масшт
Цит. лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Хитобка	Ф.И.О.		0.55	1:2
Л.спец.	Детяр	Ф.И.О.		Лист	Листов
Н.к.отв.	Шитанова	Ф.И.О.		Лист	Листов
Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69			Гипрокотмунвводканал		

МК2-64-10-03

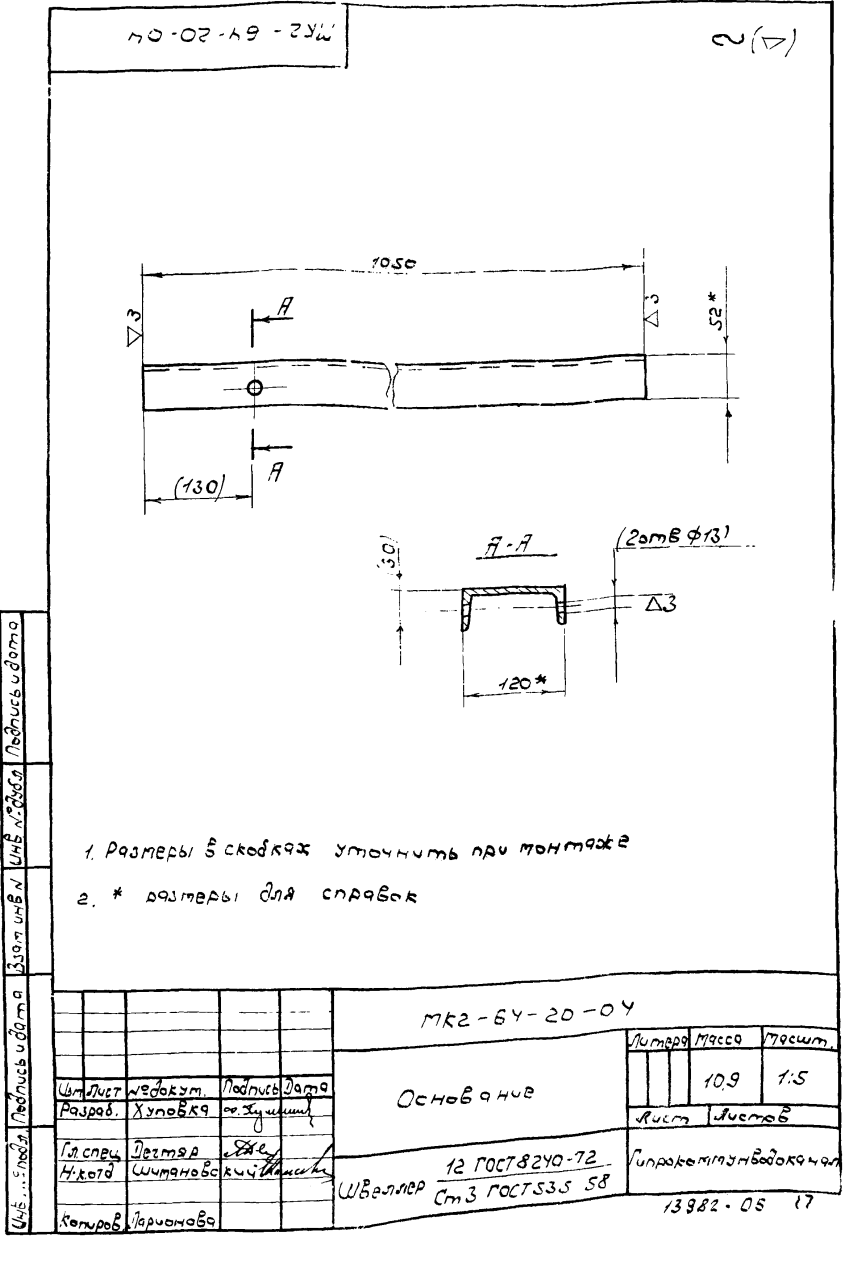
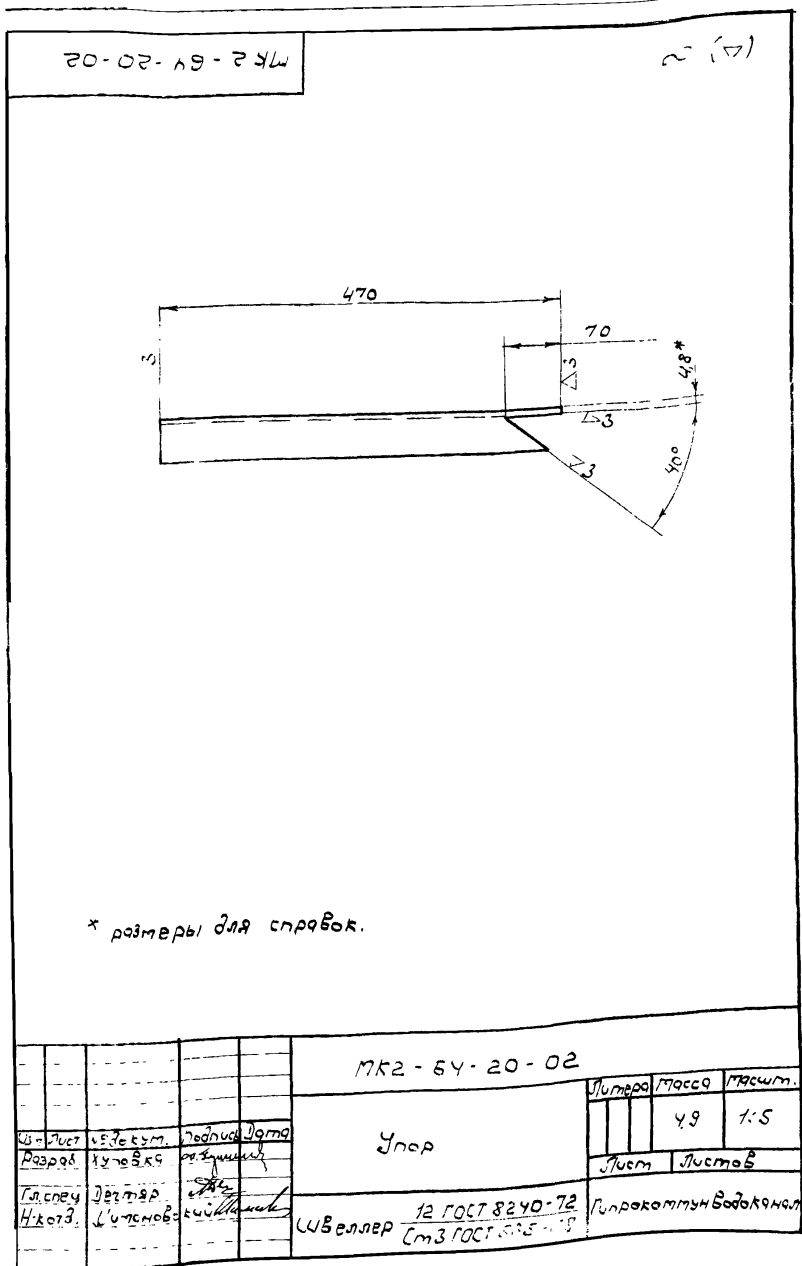
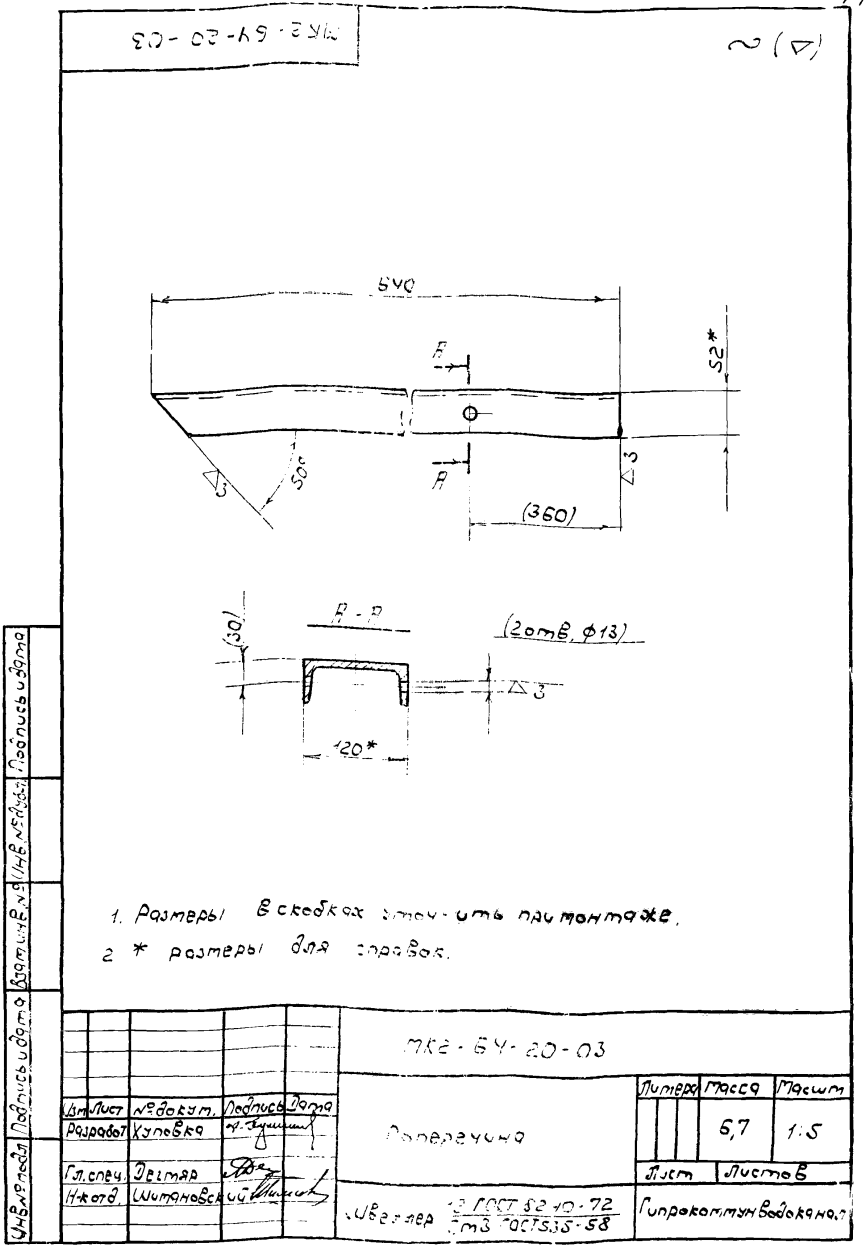
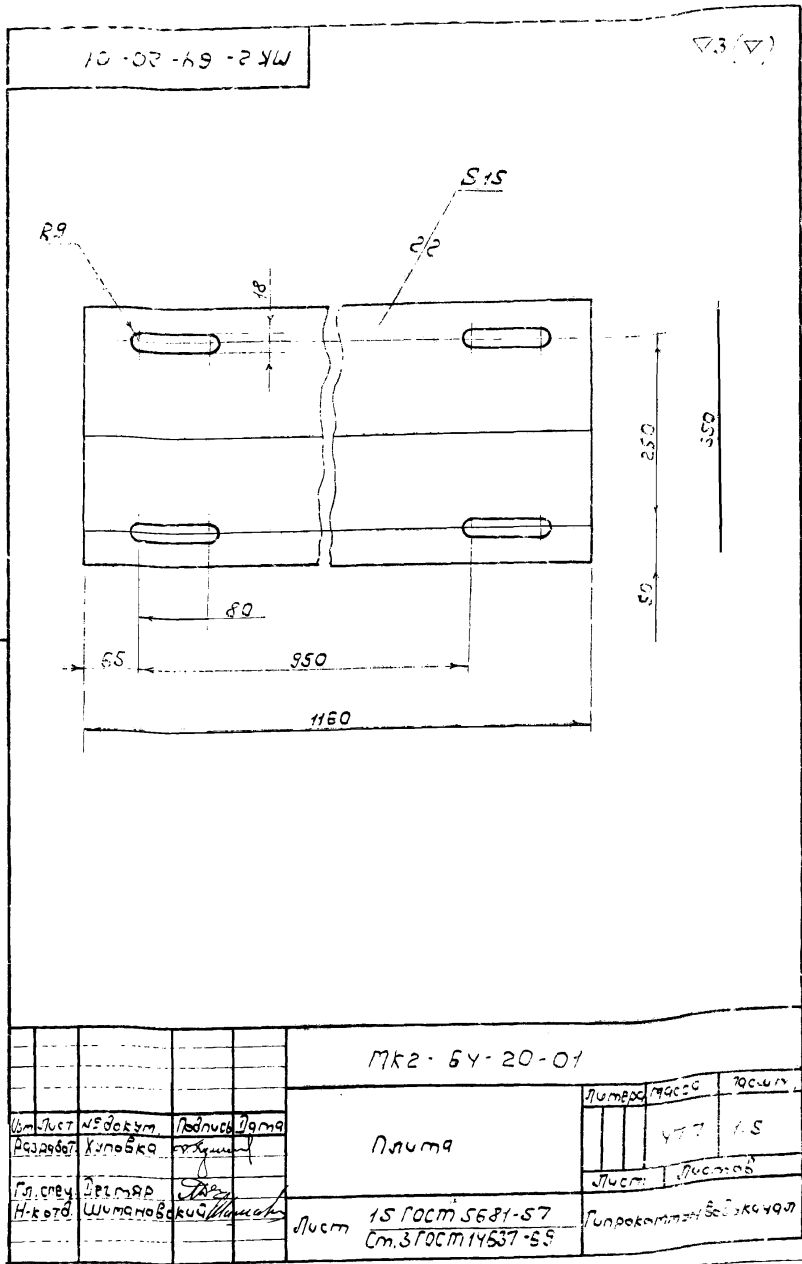
* размеры уточнить при сборке жарооборнкура
 чертёж МК2-64-10-00

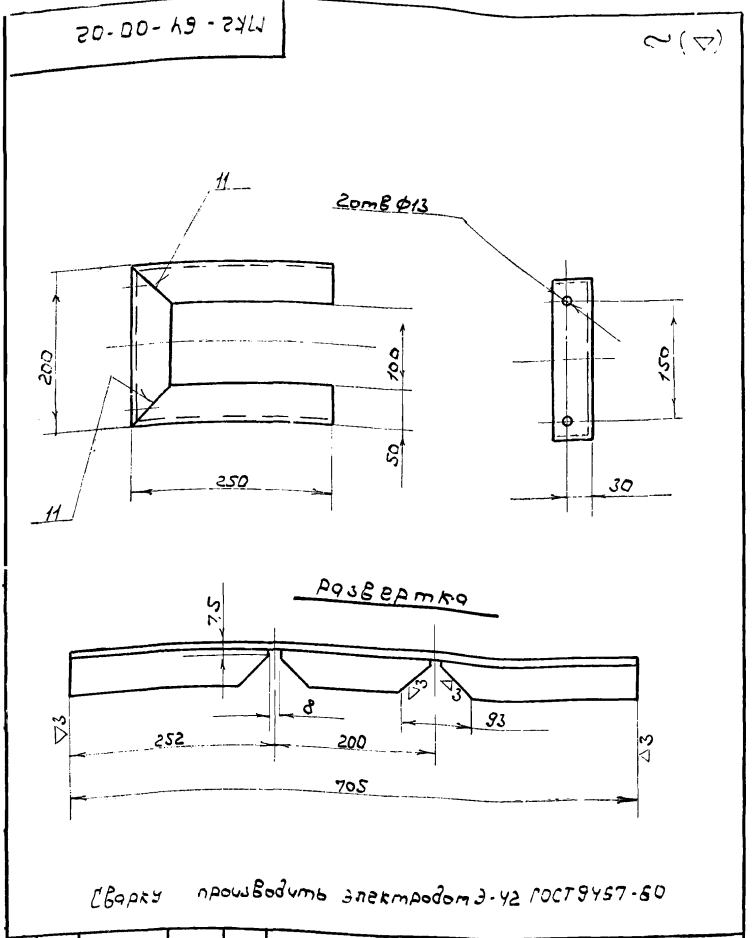
МК2-64-10-03			Литера	Масса	Масшт
Цит. лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Хитобка	Ф.И.О.		6.8	1:5
Л.спец.	Детяр	Ф.И.О.		Лист	Листов
Н.к.отв.	Шитанова	Ф.И.О.		Лист	Листов
Лист 103 к 4 Ст.3-В ГОСТ 8732-70			Гипрокотмунвводканал		

МК2-64-10-02

Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

МК2-64-10-02			Литера	Масса	Масшт
Цит. лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Хитобка	Ф.И.О.		5.22	1:5
Л.спец.	Детяр	Ф.И.О.		Лист	Листов
Н.к.отв.	Шитанова	Ф.И.О.		Лист	Листов
Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69			Гипрокотмунвводканал		





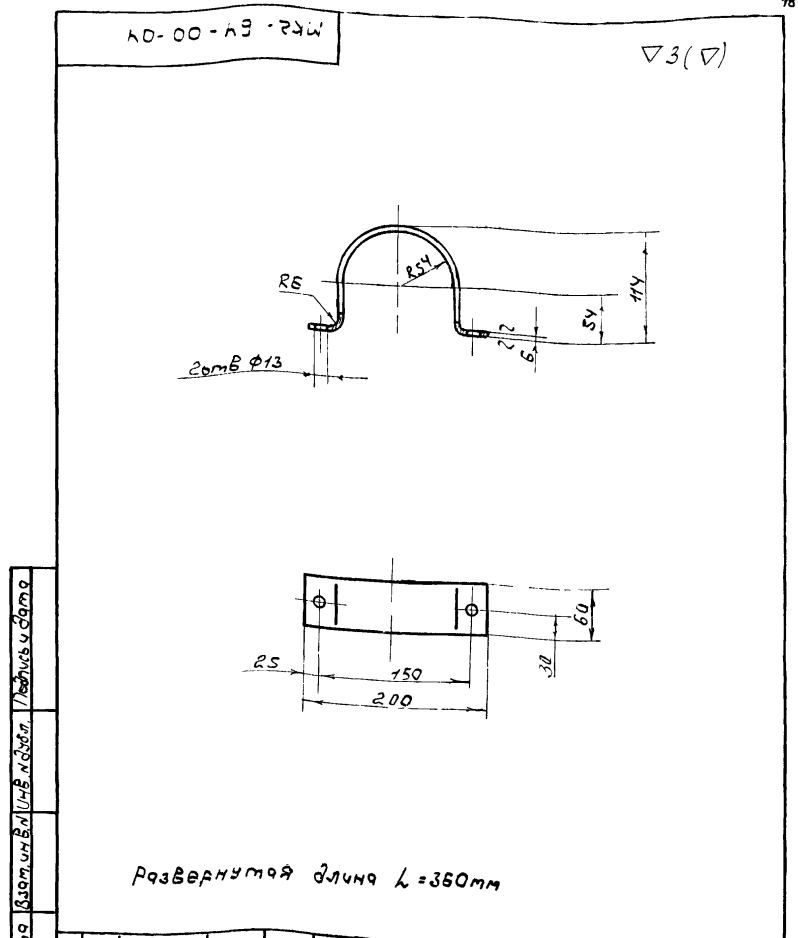
МР2-64-00-02

Опора
левого

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса	Масштаб
					2,66	1:5
Гл. инж.	Инженер	Инженер		Лист	Листов	
Н.к. отв.	Инженер	Инженер		Лист	Листов	

Узелок 50x50x5 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-58

Гипрокоттин Водоканал



МР2-64-00-04

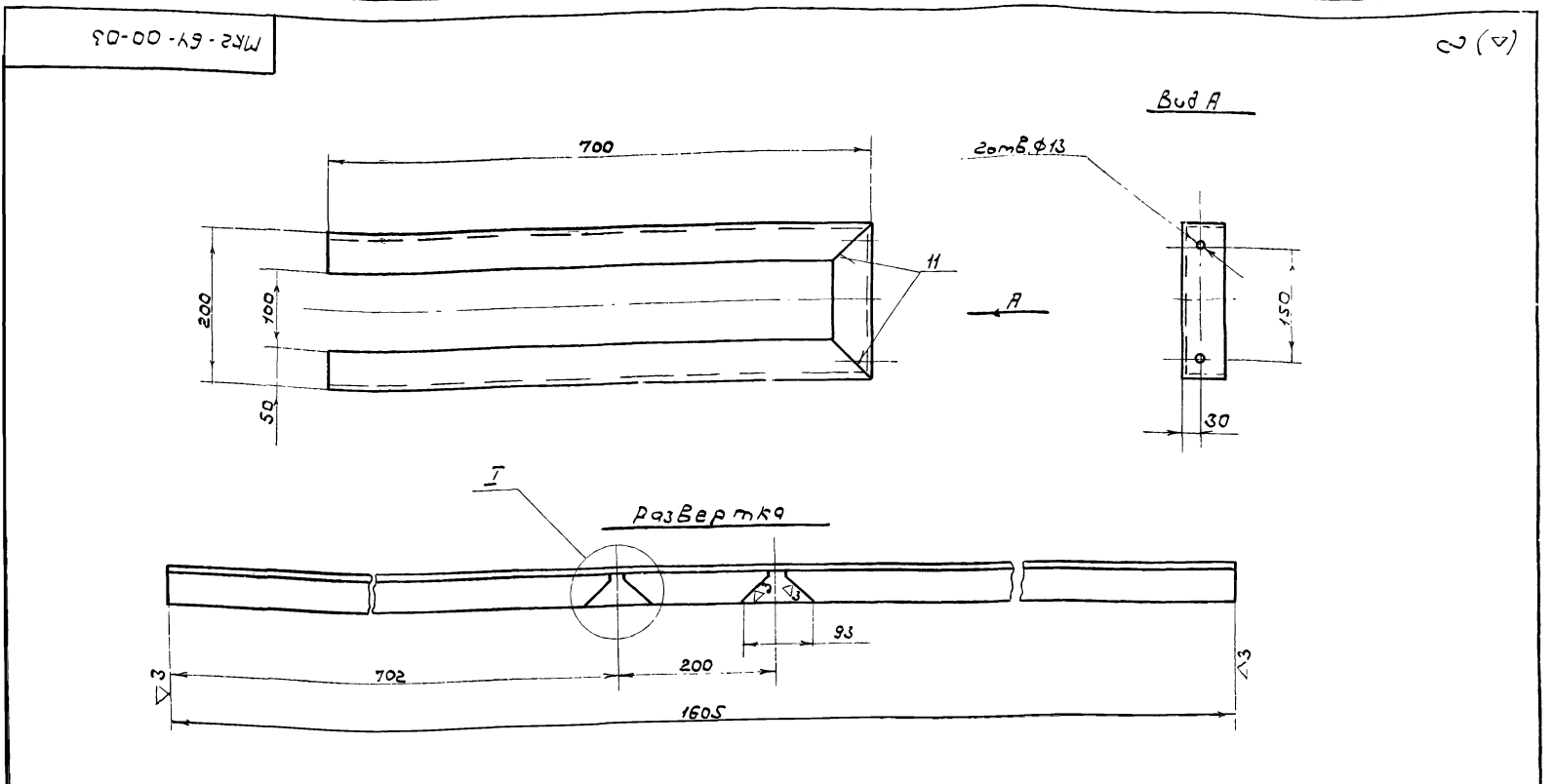
Хомут

Развернутая длина L=360мм

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса	Масштаб
					0,76	1:4
Гл. инж.	Инженер	Инженер		Лист	Листов	
Н.к. отв.	Инженер	Инженер		Лист	Листов	

Узелок 50x50x5 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-58

Гипрокоттин Водоканал



МР2-64-00-03

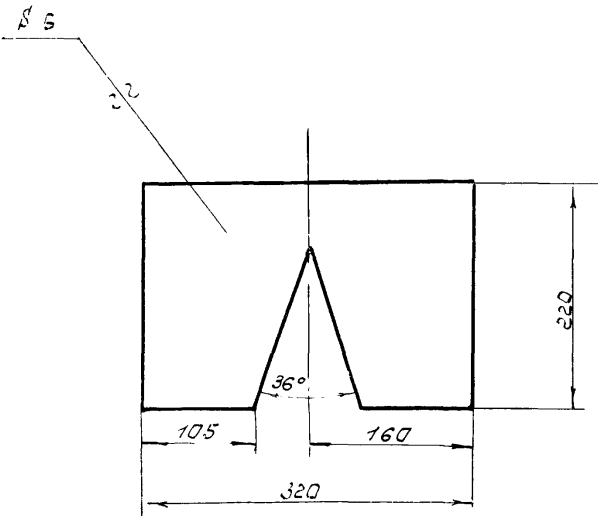
Опора
правая

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса	Масштаб
					5,05	1:5
Гл. инж.	Инженер	Инженер		Лист	Листов	
Н.к. отв.	Инженер	Инженер		Лист	Листов	

Узелок 50x50x5 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-58

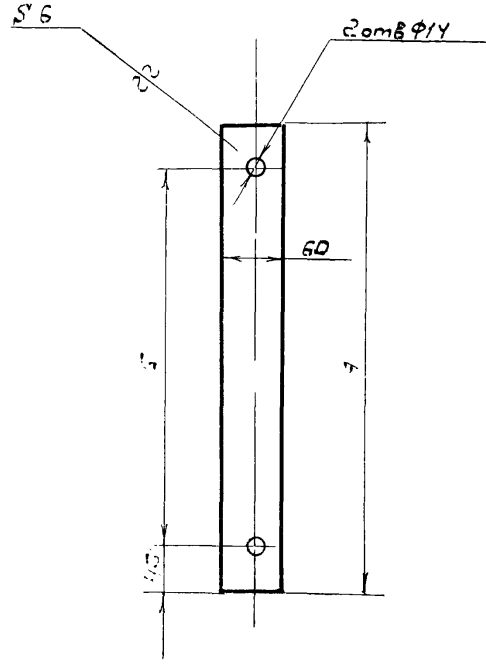
Гипрокоттин Водоканал

13982-05



МК2-65-10-02

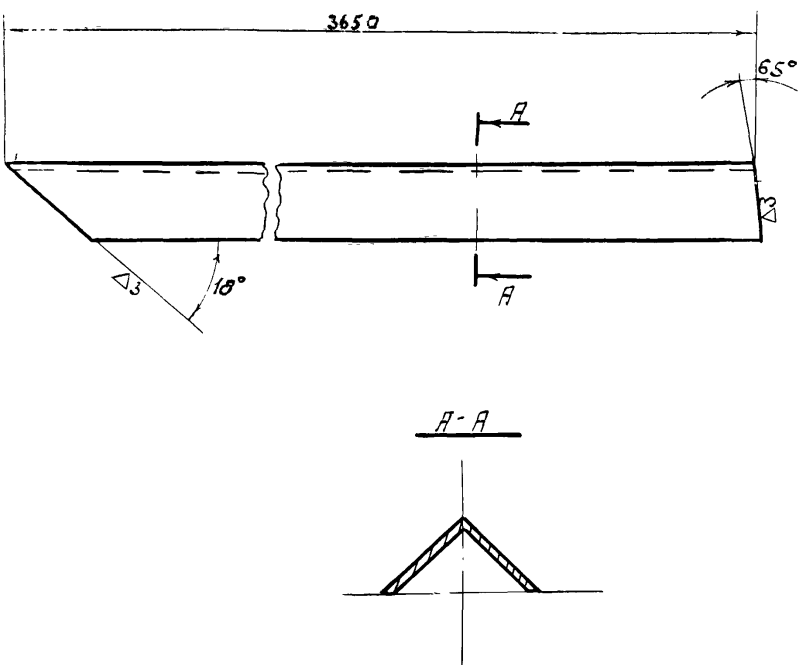
Учт. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Учт. лист	от		Лист	23	1:5
Исполн	Исполн			Листов		
И.о. спец.	И.о. спец.			Листов		
И.к. отв.	И.к. отв.			Листов		
Угол				Лист		
Б ГОСТ 5681-57				Гипрокотмун заводская		
Ст. 3 ГОСТ 14537-69						



Обозначение	Размеры		Масса в кг
	А	Б	
МК2-65-00-02	480	390	135
МК2-65-00-02	600	540	19

ст. таблица

Учт. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Учт. лист	от		Лист	ст. табл.	1:5
Исполн	Исполн			Лист	Листов	
И.о. спец.	И.о. спец.			Листов		
И.к. отв.	И.к. отв.			Листов		
Подвеска				Лист		
5x30 ГОСТ 103-57				Гипрокотмун заводская		
Ст. 3 ГОСТ 535-58						



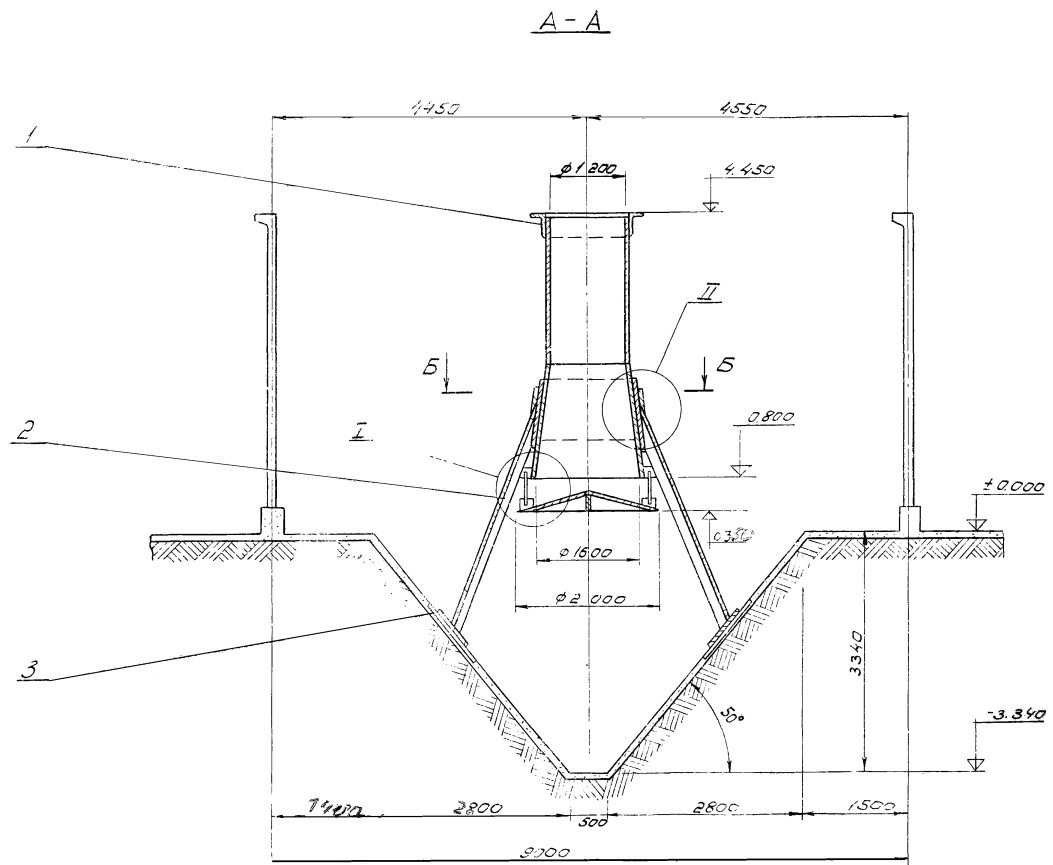
МК2-65-00-01

Учт. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Учт. лист	от		Лист	122	1:10
Исполн	Исполн			Листов		
И.о. спец.	И.о. спец.			Листов		
И.к. отв.	И.к. отв.			Листов		
Стойка				Лист		
200x200x12 ГОСТ 8505-72				Гипрокотмун заводская		
Ст. 3 ГОСТ 535-58						

№ п/п	Зонт	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Сборочные единицы					
12	1	МК2-65-10-00	Труба Т1	1	852,2
12	2	МК2-65-20-00	Отражатель ОТ1	1	184,2
Детали					
11	3	МК2-65-00-01	Стойка	4	488
11	4	МК2-65-00-02	Подвеска	4	5,4
54	5	МК2-65-00-03	Плита 250x250x10 Лист 10 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14537-69	4	19,6
Стандартные изделия					
	6		Болт М12x30 С8.011 ГОСТ 7798-70	8	0,352
	7		Гайка М12 С.011 ГОСТ 5915-70	8	0,123
				Всего:	1549,8

МК2-65-00-00

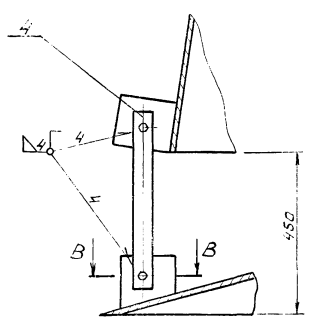
Учт. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Учт. лист	от		Лист		
Исполн	Исполн			Листов		
И.о. спец.	И.о. спец.			Листов		
И.к. отв.	И.к. отв.			Листов		
Труба Т1				Лист		
первичного				Листов		
статойника				Листов		



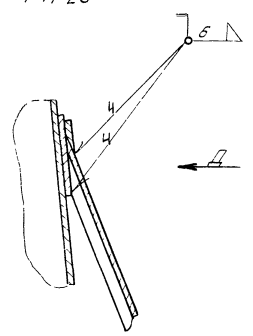
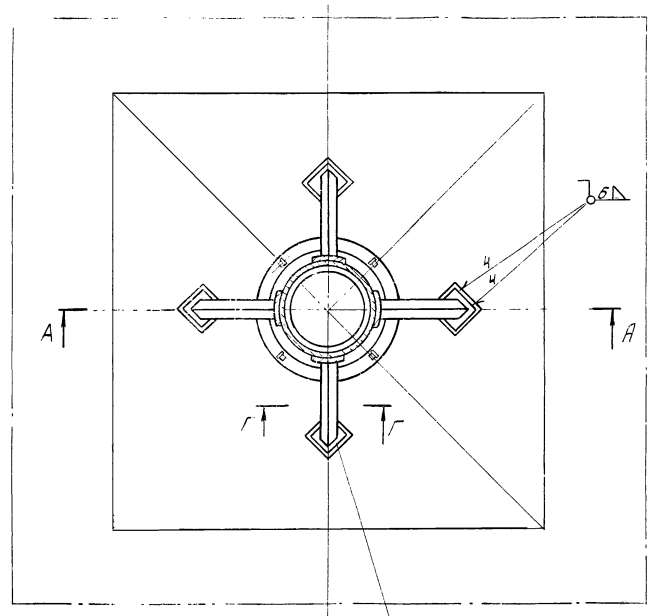
I
M 1:10

B-B

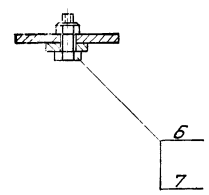
II
M 1:20



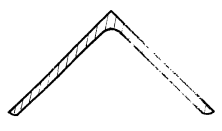
B-B
M 1:5



Вид Д
M 1:20



Г-Г
M 1:5



Сварки производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

				МК2-65-00-00СБ	
Изм/Лист	№ докум	Подпись/Дата	Центральная труба Т1 первичного отстойника		
Разработ	Сухомеда	01.12.11			
Тип	Генерал	В.И.			
Состав	Чертеж	С.И.			
Начальник	Иванов	И.И.	сборочный чертеж		Литера Масса/Масштаб 1549,8 1:50
					Лист Листов Гиперкомпьютер/Водока...

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол	
		Центральная			
1	МК2-65-00-00	Труба Т1 первичного отстойника		1	
2	МК2-65-10-00	Труба Т1	МК2-65-00-00СБ	1	1
3	МК2-65-20-00	Отражатель ОТ1	МК2-65-00-00СБ	1	1

					МК2-65-00-00 ВС			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Центральная труба Т1 первичного отстойника Ведомость спецификации	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Хуповка	ГЦП	Гецин	Десятар				
Ин. спец.	Десятар	И.К. от	Штановский					

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол	
		Центральная			
1	МК2-66-00-00	Труба Т2 Вторичного отстойника		1	
2	МК2-66-10-00	Труба Т2	МК2-66-00-00СБ	1	1
3	МК2-66-20-00	Отражатель ОТ2	МК2-66-00-00СБ	1	1

					МК2-66-00-00 ВС			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Центральная труба Т2 Вторичного отстойника Ведомость спецификации	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Хуповка	ГЦП	Гецин	Десятар				
Ин. спец.	Десятар	И.К. от	Штановский					

Формат	Вид	Размер	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Детали		
					1	1554
11	1	МК2-65-20-01	Диск		2	122
11	2	МК2-65-20-02	Ребра		1	122
11	3	МК2-65-20-03	Ребра		4	44
11	4	МК2-65-20-04	Планка			
				Всего:		1842

МК2-65-20-00
 Усл. лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хитовка
 Гл. спец. Дегтяр
 Н. кот. Шитановский
 Отражатель ОТ1
 Гипрокоммунводоканал
 Колораваля
 Формат: 11

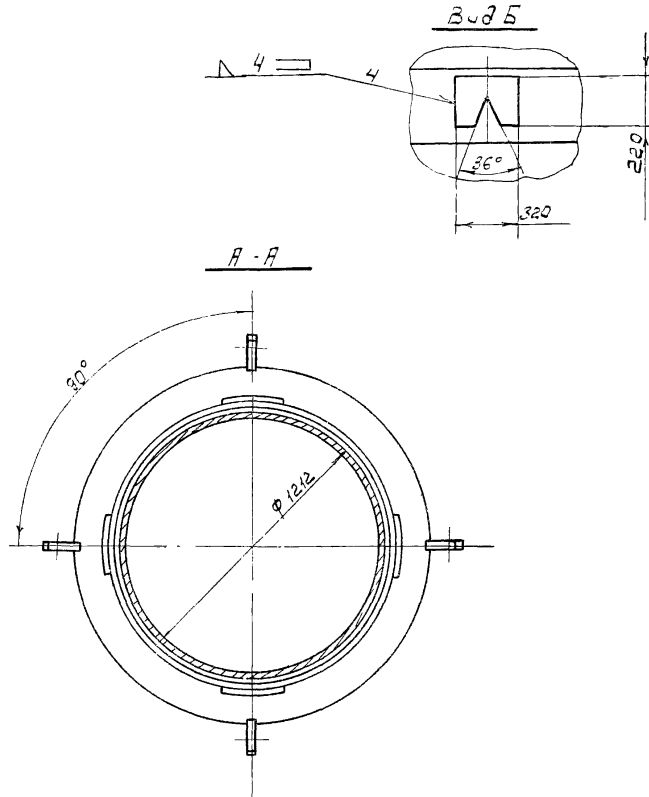
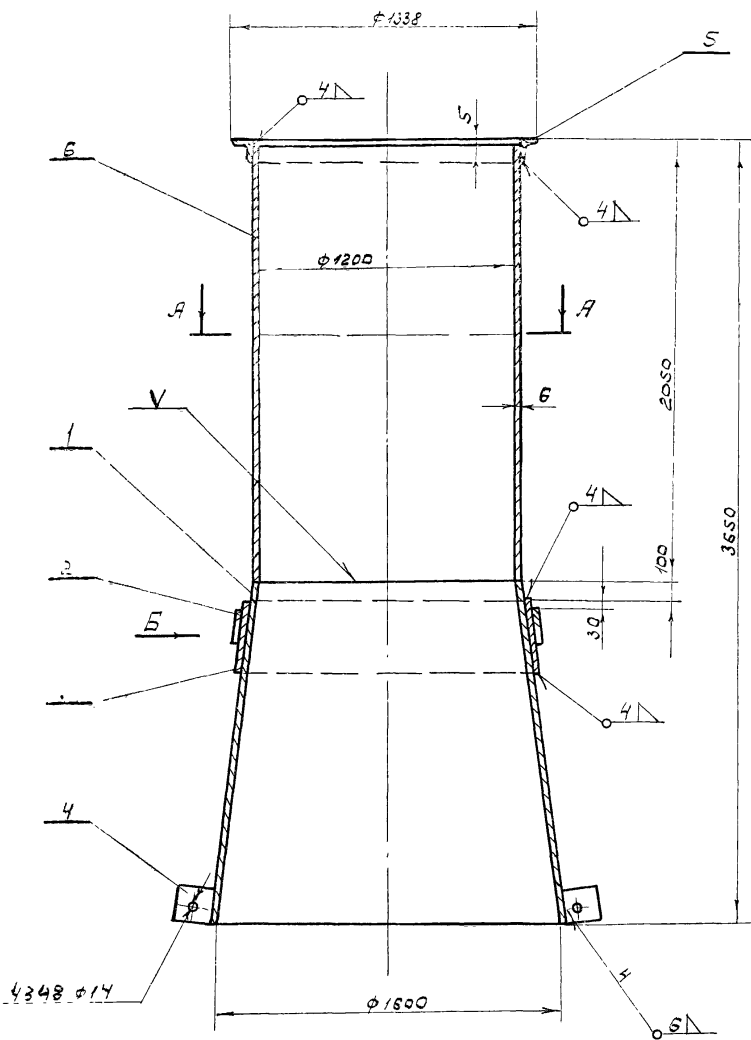
Формат	Вид	Размер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
11	1	МК2-65-10-01		Конус	1	335
11	2	МК2-65-10-02		Упор	4	92
11	3	МК2-65-10-03		Конус	1	85,5
11	4	МК2-65-10-04		Планка	4	44
11	5	МК2-65-10-05		Кольцо	1	41,6
64	6	МК2-65-10-06		Цилиндр L=1600 БГОСТ5681-57 Лист от 310014537-69	1	375
				Всего:		852,2

МК2-65-10-00
 Усл. лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хитовка
 Гл. спец. Дегтяр
 Н. кот. Шитановский
 Труда Т1
 Гипрокоммунводоканал
 Колораваля
 Формат: 11

Строчку	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изде-лие	в ком-плек-ты	на резу-льт	
	КАРДЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
1	Болт М 12 x 30. S&OH	ГОСТ 7798-70		МК2-65-00-00СБ	8		8	
2	Гайка М12. S. OH	ГОСТ 5915-70		МК2-65-00-00-СБ	8		8	

МК2-65-00-00 ВП
 Усл. лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хитовка
 Гл. спец. Дегтяр
 Н. кот. Шитановский
 Труда Т1
 первичного отстойника
 ведомость покупных изделий
 Гипрокоммунводоканал
 Колораваля
 13982-05
 Формат 12

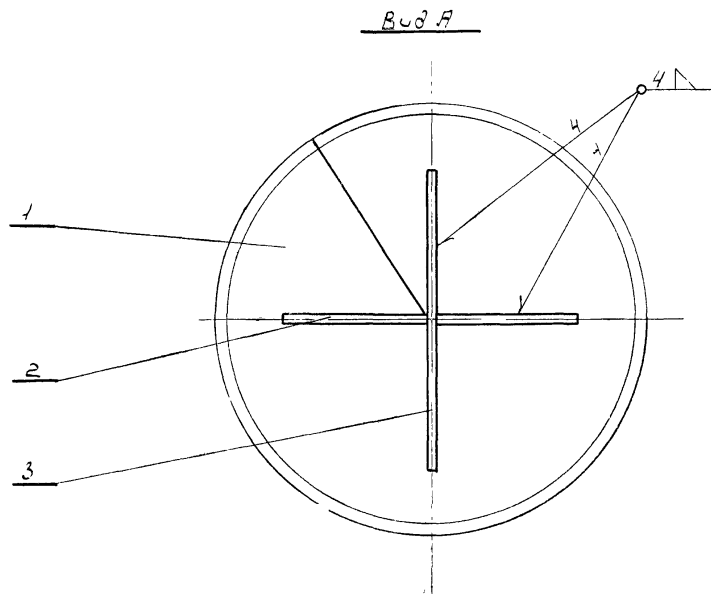
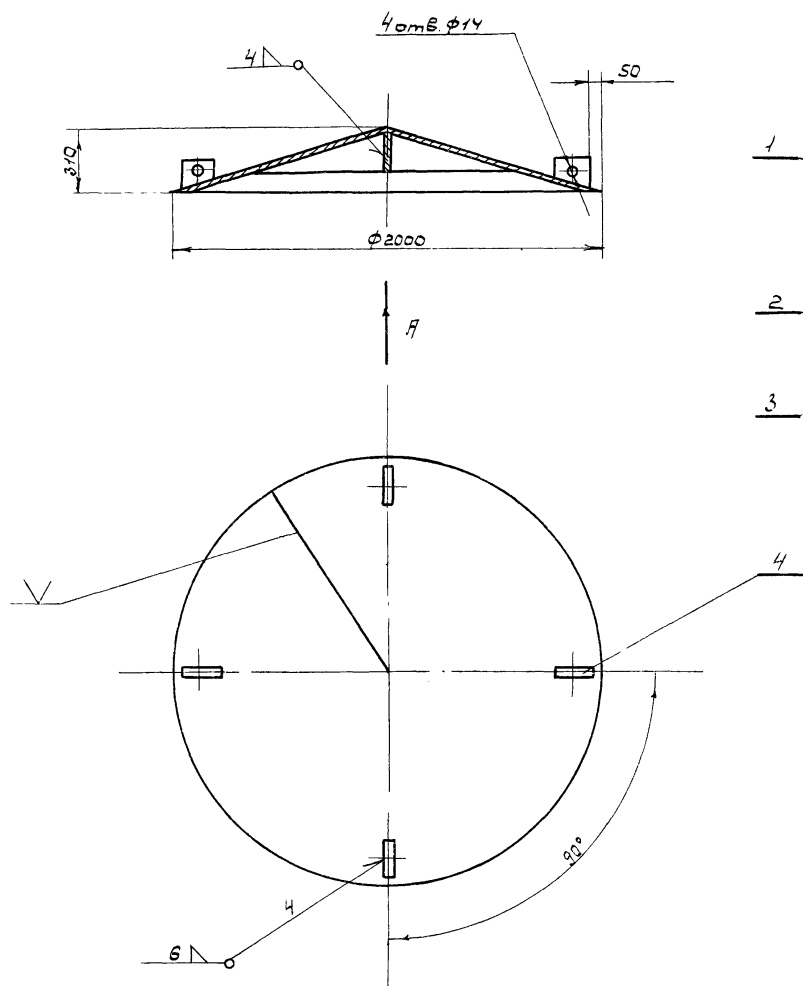
00-01-59-24W



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

				МК2-65-10-00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Листов
Разраб.	Хупенберг	Р.И.Шуш			184.2	1:20
Гл. спеч.	Дегтяр	Ше			Лист	Листов
Н.контр.	Шумановский	Шумановский			Гипрокоммунводоканал	

00-02-59-24W

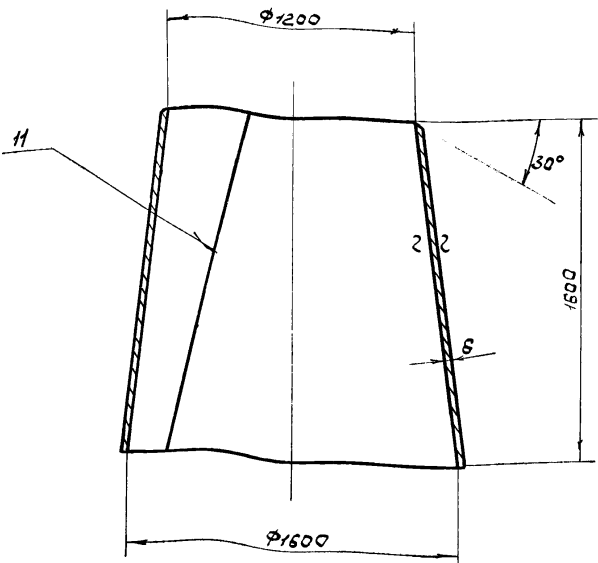


Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

				МК2-65-20-00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Листов
Разраб.	Хупенберг	Р.И.Шуш			184.2	1:20
Гл. спеч.	Дегтяр	Ше			Лист	Листов
Н.контр.	Шумановский	Шумановский			Гипрокоммунводоканал	

МК2-65-10-01

▽3(▽)

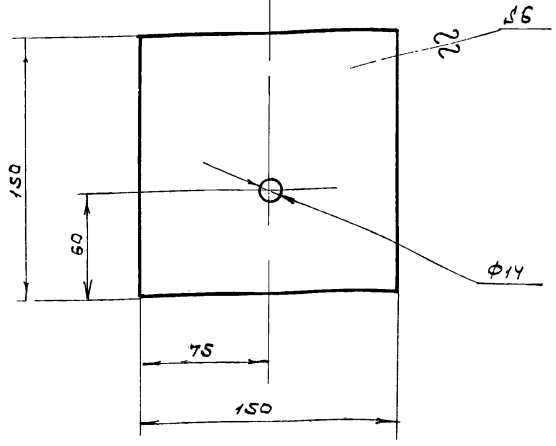


Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

№ лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1				1	333,5	1:20
Разраб. Хупновка Гл. инж. Дельгар Н.к. отв. Шитановский				Лист 6 ГОСТ 5581-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69		

МК2-65-10-04

▽3(▽)

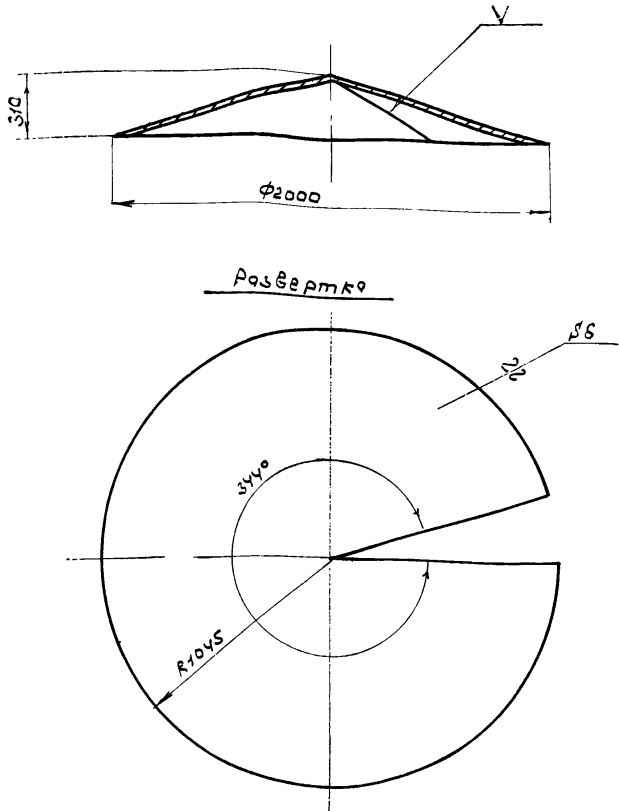


Лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хупновка
 Гл. инж. Дельгар
 Н.к. отв. Шитановский

№ лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1				1	1,1	1:2,5
Разраб. Хупновка Гл. инж. Дельгар Н.к. отв. Шитановский				Лист 6 ГОСТ 5581-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69		

МК2-65-20-01

▽3(▽)

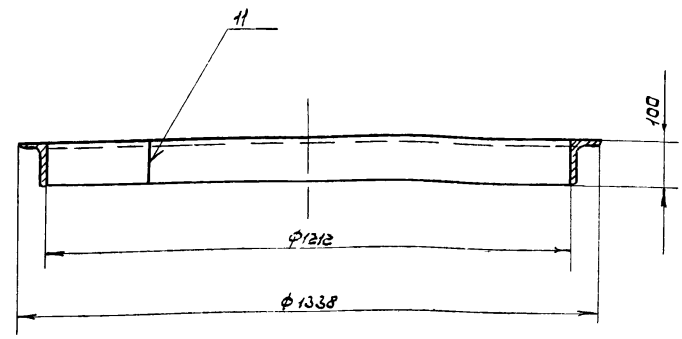


Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

№ лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1				1	155,4	1:20
Разраб. Хупновка Гл. инж. Дельгар Н.к. отв. Шитановский				Лист 6 ГОСТ 5581-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69		

МК2-65-10-05

2



1. Длина развертки L = 4230 мм
2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

Лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хупновка
 Гл. инж. Дельгар
 Н.к. отв. Шитановский

№ лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1				1	41,6	1:10
Разраб. Хупновка Гл. инж. Дельгар Н.к. отв. Шитановский				Лист 100x63x8 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58		

▽3(▽)

МК2-65-20-02

МК2-65-20-02			
Редра		Литера	Масса
			8,1
		Масштаб	1:10
		Лист	Листов
		Лист 5 ГОСТ 5681-57	
		Ст.3 ГОСТ 14637-69	
		Гипрокоммунводоканал	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Хуповка	Р.И.И.	Дата
Гл. спец.	Ветряр	И.И.	
Н.к.отв.	Шитанова	К.И.	

▽3(▽)

МК2-65-20-03

МК2-65-20-03			
Редра		Литера	Масса
			12,2
		Масштаб	1:10
		Лист	Листов
		Лист 5 ГОСТ 5681-57	
		Ст.3 ГОСТ 14637-69	
		Гипрокоммунводоканал	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Хуповка	Р.И.И.	Дата
Гл. спец.	Ветряр	И.И.	
Н.к.отв.	Шитанова	К.И.	

▽3(▽)

МК2-65-20-04

МК2-65-20-04			
Плита		Литера	Масса
			1,1
		Масштаб	1:2,5
		Лист	Листов
		Лист 5 ГОСТ 5681-57	
		Ст.3 ГОСТ 14637-69	
		Гипрокоммунводоканал	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Хуповка	Р.И.И.	Дата
Гл. спец.	Ветряр	И.И.	
Н.к.отв.	Шитанова	К.И.	

▽3(▽)

МК2-65-10-03

1. Конус разметить и приварить по вет. чертеж МК2-65-10-01
2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-69

МК2-65-10-03			
Конус		Литера	Масса
			88,5
		Масштаб	1:20
		Лист	Листов
		Лист 5 ГОСТ 5681-57	
		Ст.3 ГОСТ 14637-69	
		Гипрокоммунводоканал	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Хуповка	Р.И.И.	Дата
Гл. спец.	Ветряр	И.И.	
Н.к.отв.	Шитанова	К.И.	

Формат	Зона	Валунг	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			14	Болт 16x40.58.011 ГОСТ 7798-70	2	0,2
			15	Болт 12x40.58.011 ГОСТ 7798-70	4	0,22
			16	Гайка М16.5.011 ГОСТ 5915-70	22	0,73
			17	Гайка М12.5.011 ГОСТ 5915-70	4	0,062
			18	Шайба 16.65Г.011 ГОСТ 6402-70	22	0,176
			19	Шайба 12.65Г.011 ГОСТ 6402-70	4	0,013
Всего					295,6	

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Копировал: Формат: МК2-62-00-00

Формат	Зона	Валунг	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
<u>Детали</u>						
			11	1 МК2-62-20-01	4	3,6
			11	2 МК2-62-20-02	1	6,7
			11	3 МК2-62-20-03	1	4
			11	4 МК2-62-20-04	1	5
			64	5 МК2-62-00-05	1	16,5
			11	6 МК2-61-00-01	1	1,3
Всего:					37,1	

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разработчик: Хуповка
Гип: Гецин
Гл. спец.: Дегтяр
И.ч.от: Шимановский
МК2-62-20-00
Кронштейн
Литер: Лист: Листов
Гидрокоммунводоканал

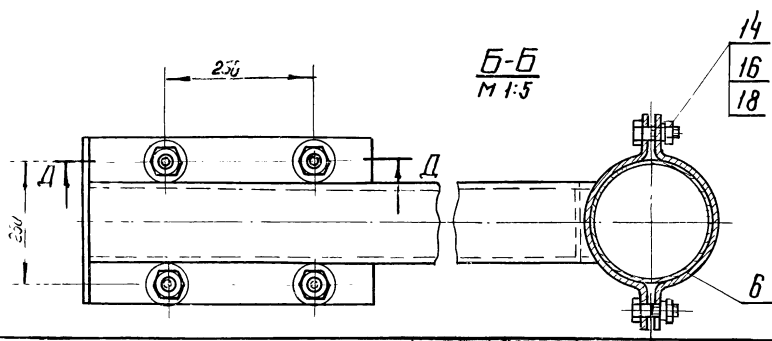
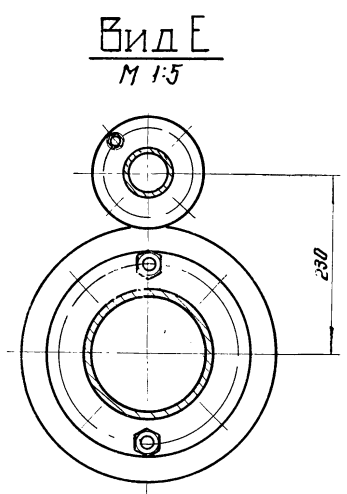
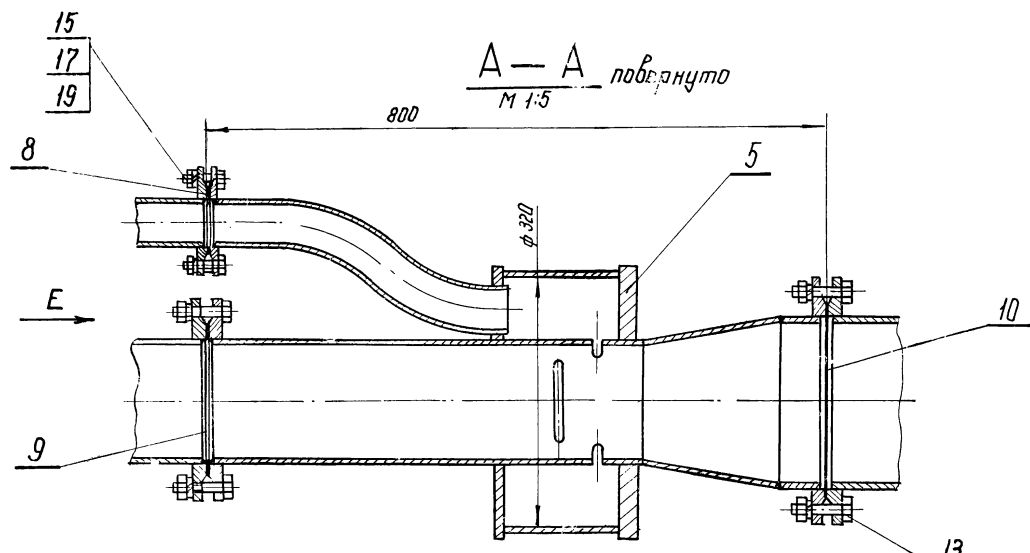
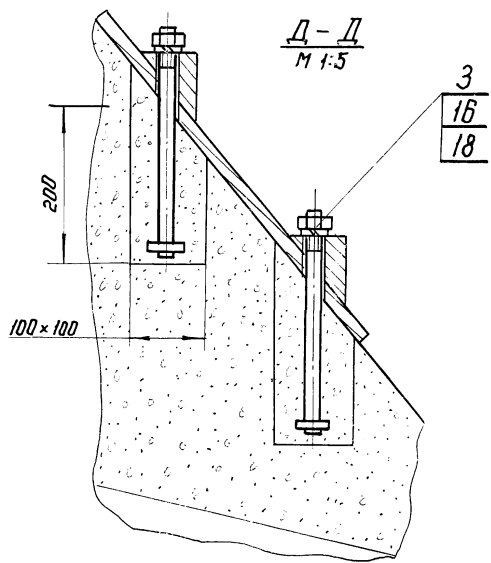
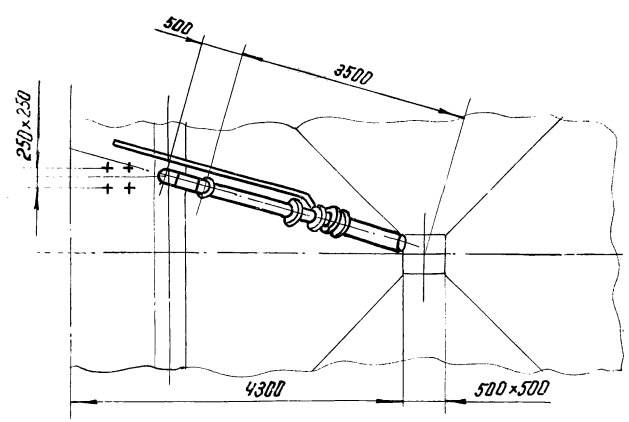
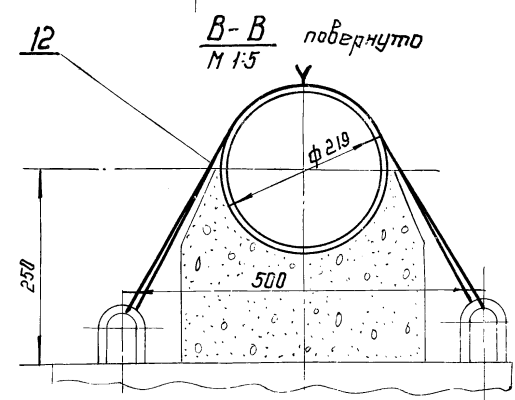
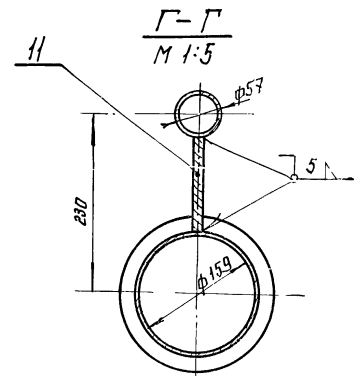
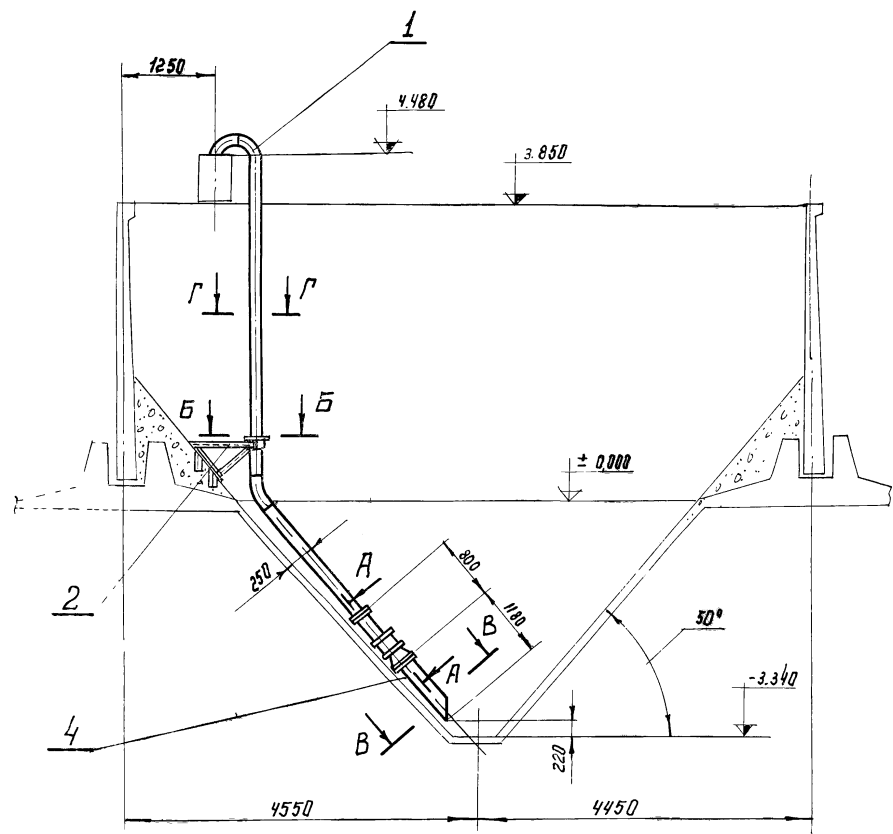
Формат	Зона	Валунг	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
			22	1 МК2-62-10-00	1	156,5
			12	2 МК2-62-20-00	1	37,1
			11	3 МК2-62-30-00	4	2,48
			11	4 МК2-61-20-00	1	41
			12	5 МК2-61-30-00	1	48,94
<u>Детали</u>						
			11	6 МК2-62-00-01	1	1,3
			11	7 МК2-61-00-03	1	3,4
			64	8 МК2-61-00-05	1	0,02
			64	9 МК2-61-00-06	1	0,66
			64	10 МК2-61-00-07	1	0,07
			64	11 МК2-61-00-08	1	1,17
			64	12 МК2-61-00-09	1	0,1
			13	Стандартные изделия Болт М16x55.58.011 ГОСТ 7798-70	16	1,95

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разработчик: Хуповка
Гип: Гецин
Гл. спец.: Дегтяр
И.ч.от: Шимановский
МК2-62-00-00
Эрлифт
Вторичный го
отстойни ка
Литер: Лист: Листов
Гидрокоммунводоканал
Копировал: Формат:

Формат	Зона	Валунг	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
<u>Детали</u>						
			11	1 МК2-61-10-01	1	28,5
			64	2 МК2-62-10-02	1	0,95
			64	3 МК2-62-10-03	1	73,2
			64	4 МК2-62-10-04	1	33,2
<u>Стандартные изделия</u>						
			5	Отвод 90° 150 640.5 ГОСТ 17375-72	2	17,8
			6	Фланец 150-2,5 ГОСТ 1255-67	1	3,43
Всего:					156,5	

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разработчик: Хуповка
Гип: Гецин
Гл. спец.: Дегтяр
И.ч.от: Шимановский
МК2-62-10-00
Труба
отводящая
Литер: Лист: Листов
Гидрокоммунводоканал
Копировал: Формат:

МК2-62-00-00-СБ



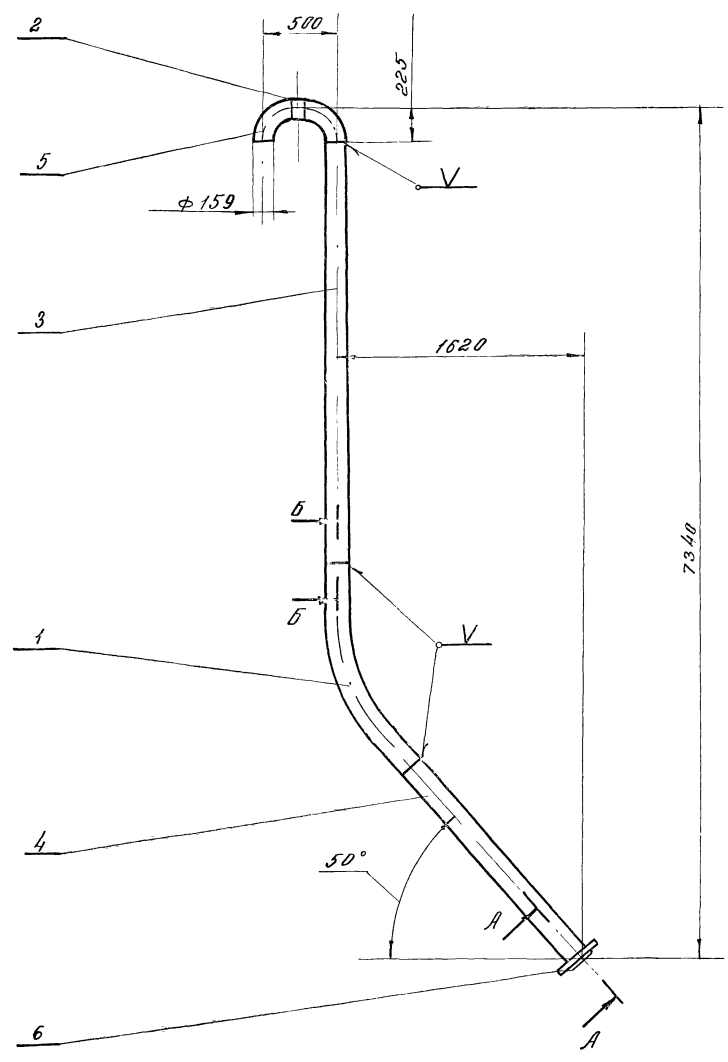
МК2-62-00-00 СБ			Литера	Масса	Масшт
Изм	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	
Разраб	Учубка	Г.И.П.	И.И.И.		
Гл.св.ч.	Деятяр	И.И.И.	И.И.И.		
Н.к.ата	Шимановский	И.И.И.	И.И.И.		
Копиров	Касперович	И.И.И.	И.И.И.		
Эрлифт вторичного отстойника			Литера	Масса	Масшт
Сборочный чертеж.				295.6	1:10
			Лист	Листов	
			Гипрокоммундорканал		

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол	
1	МК2-62-00-00.СБ	Эрлифт вторичного отстойника			
2					
3	МК2-62-10-00	Труба отводящая	МК2-62-00-00.СБ	1	1
4	МК2-62-20-00	Кронштейн	МК2-62-00-00.СБ	1	1
5	МК2-62-30-00	Болт фундаментный	МК2-62-00-00.СБ	1	1
6					
7					
8	МК2-61-20-00	Труба всасывающая	МК2-62-00-00.СБ	1	1
9	МК2-61-30-00	Эрлифт	МК2-62-00-00.СБ	1	1

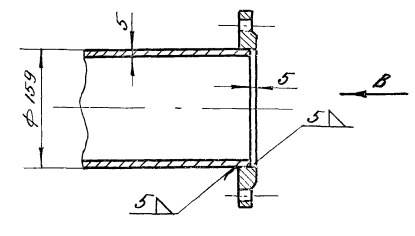
МК2-62-00-00.ВС
Эрлифт вторичного отстойника. Ведомость спецификации.
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработчик: Гип. Гецин
Гл. спец. Вед. отд. Шимановский
Копировал: _____
Формат: _____

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На изобр. или	в комплектации	на регул. или	
1	Фланцы							
2	Фланец 50-2.5	ГОСТ 1255-67		МК2-61-30-00	2		2	
3	Фланец 150-2.5	ГОСТ 1255-67		МК2-62-10-00	1		2	
4	Фланец 200-2.5	ГОСТ 1255-67		МК2-61-30-00	1		2	
5				МК2-61-20-00	1		2	
6	Отвод 90° 150 С405	ГОСТ 17375-72		МК2-62-10-00	2		2	
7								
8								
9	Крепежные изделия							
10	Болт М16х55.58.011	ГОСТ 7798-70		МК2-62-00-00	16		16	
11	Болт М16х40.58.011	ГОСТ 7798-70		МК2-62-00-00	2		2	
12	Болт М12х40.58.011	ГОСТ 7798-70		МК2-62-00-00	4		4	
13								
14	Гайка М16.5.011	ГОСТ 5915-70		МК2-62-00-00	22		22	
15	Гайка М12.5.011	ГОСТ 5915-70		МК2-62-00-00	4		4	
16								
17	Шайба 16.65Г.011	ГОСТ 6402-70		МК2-62-00-10	22		22	
18	Шайба 12.65Г.011	ГОСТ 6402-70		МК2-62-00-00	4		4	

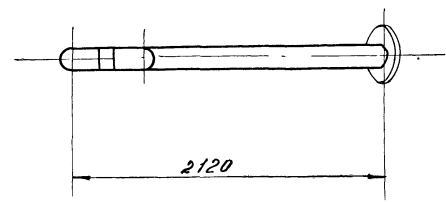
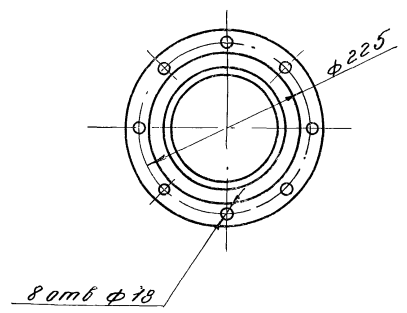
МК2-62-00-00.ВЛ
Эрлифт вторичного отстойника. Ведомость покупных изделий.
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработчик: Гип. Гецин
Гл. спец. Вед. отд. Шимановский
Копировал: _____
Формат: _____



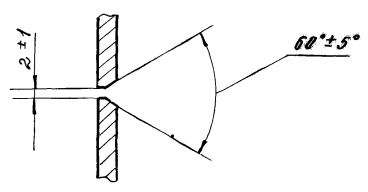
А-А повернуто
М 1:5



Вид В
М 1:5

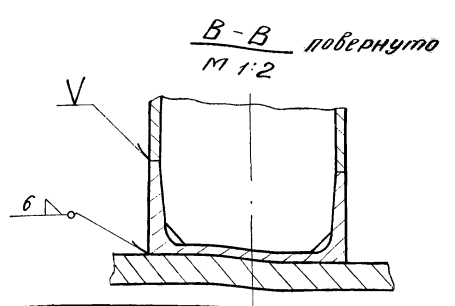
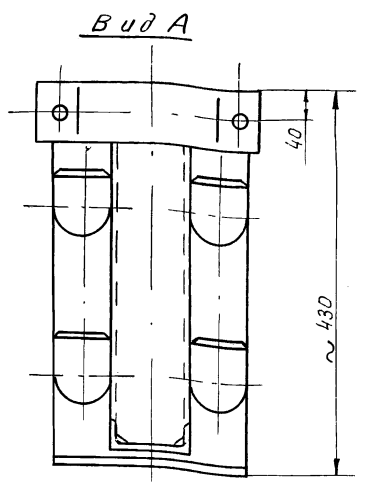
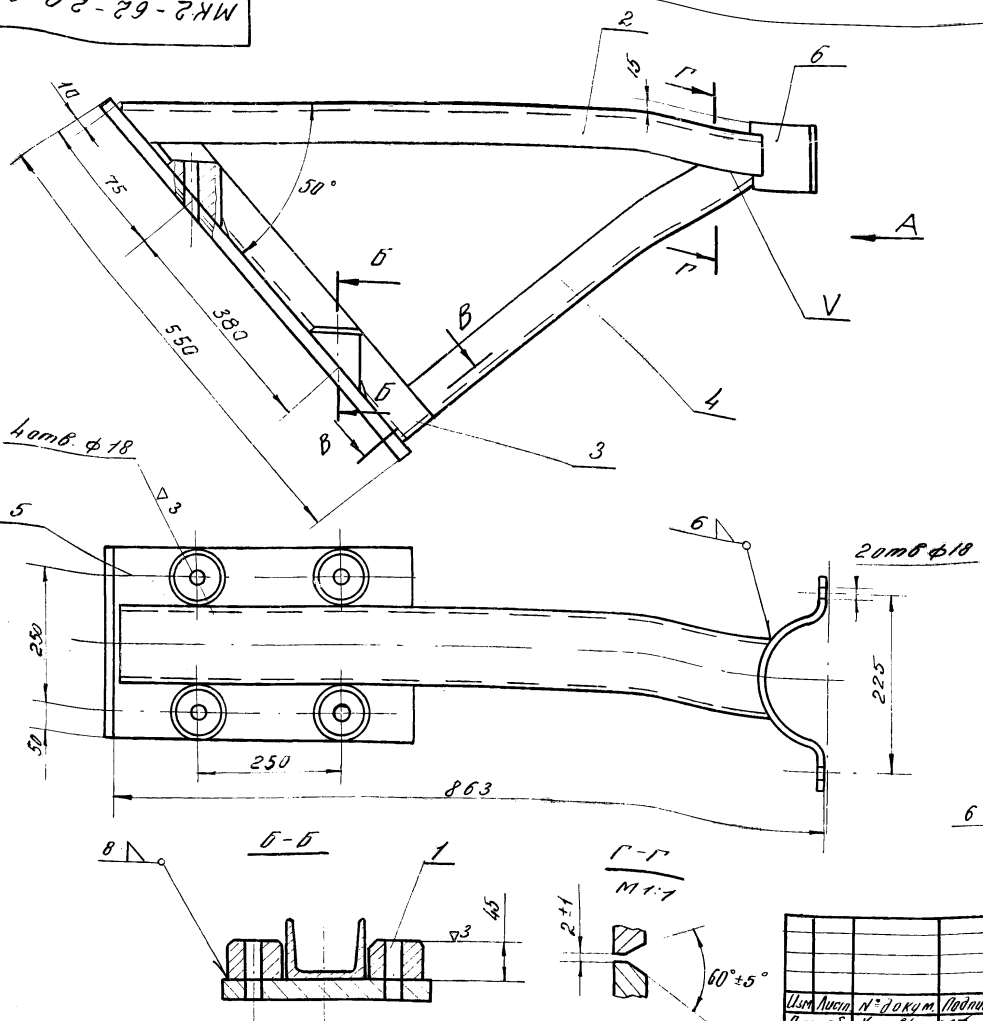


Б-Б
М 1:1



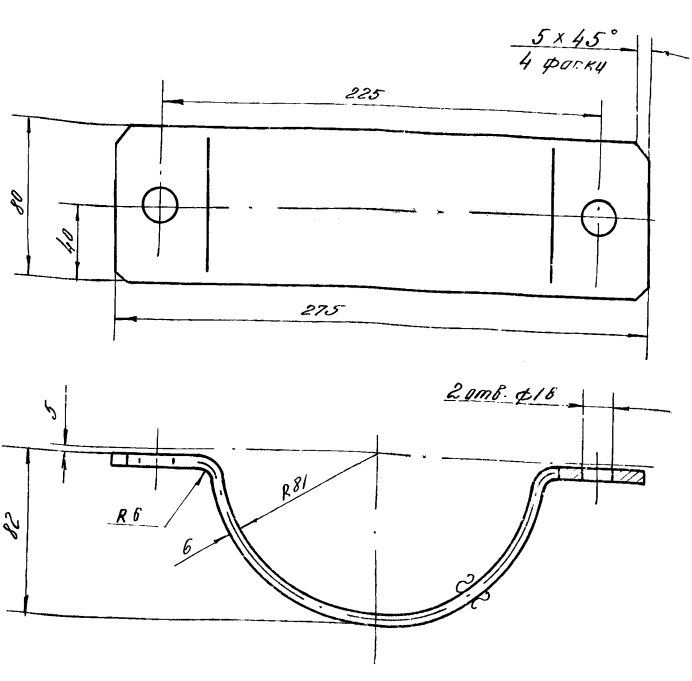
Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

				МК2-62-10-00			
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Труба отводящая	Литера	Масса	Масшт
Разработ	Литва В.К.	Г.И.П.				156,5	1:25
Исполн.	Дегтар				Лист	Листов	
И-к от	Шиманов				Гиператомводоканал		



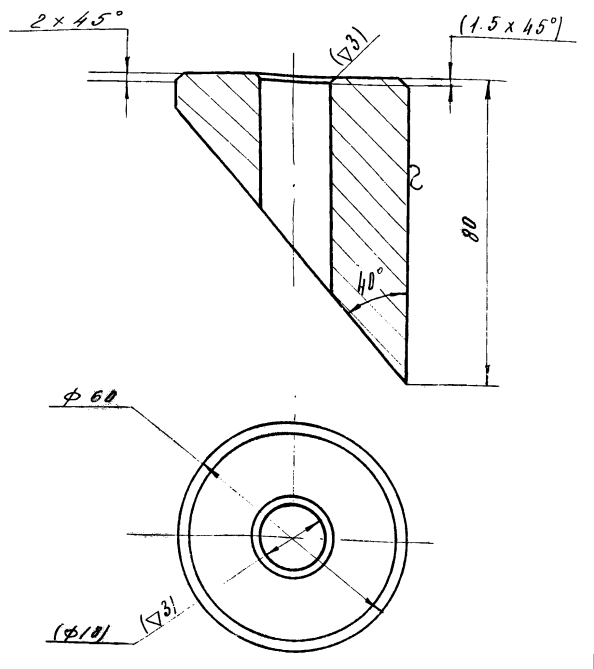
Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

MK2-62-20-00				Литера	Масса	Масштаб
Кронштейн					37,1	1:5
				Лист	Листов	
				Гиперкомпьютер		



Длина развертки L=350mm

MK2-62-00-01				Литера	Масса	Масштаб
Хомут					1,3	1:2
				Лист	Листов	
				Лист 6 ГОСТ 5081-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69 Гиперкомпьютер		



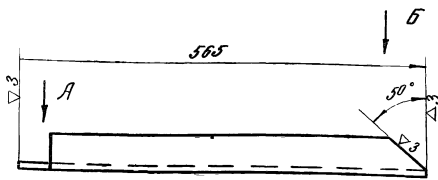
Размеры и шероховатость указанные в скобках обеспечит после сварки

MK2-62-20-01				Литера	Масса	Масштаб
Бобышка					0,9	1:1
				Лист	Листов	
				Круж 60 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 Гиперкомпьютер		

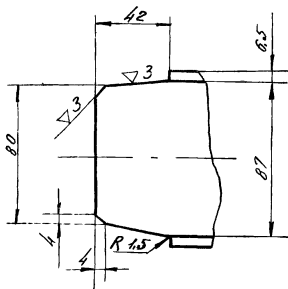
Шифр листа, Литера, Масса, Масштаб, Дата, Автор, Изменения, Проверка, Визирование

МК2-62-20-04

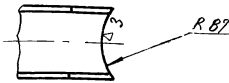
~ (▽)



Вид А
М 1:2



Вид Б



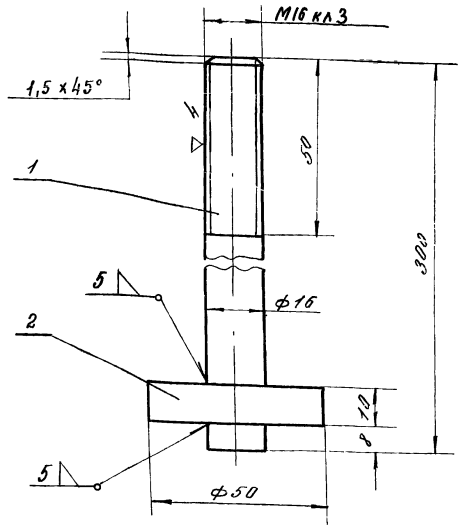
МК2-62-20-04

Укосина

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						5	1:5
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разраб	Литовка	Гип	Пецин		Лист	Листов	
Н-к спец	Лестяв				Лист	Листов	
Н-к отв	Шумяцкий	Минин			Гиперкомпьютеризация		
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58							

МК2-62-30-00

~ (▽)



Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
64	1	МК2-62-30-01					
64	2	МК2-62-30-02					
Швеллер и уголок							
Возм. изм. и отв.							
Изм. и отв.							

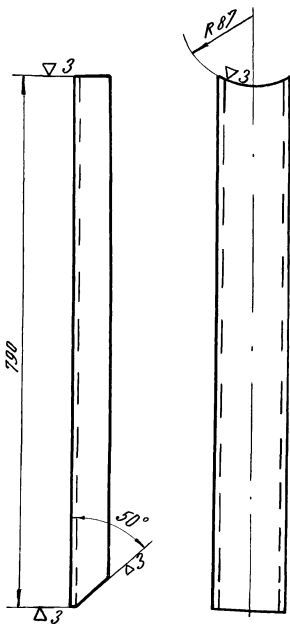
МК2-62-30-00

Болт
фундаментный

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						0,62	1:1
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разраб	Литовка	Гип	Пецин		Лист	Листов	
Н-к спец	Лестяв				Лист	Листов	
Н-к отв	Шумяцкий	Минин			Гиперкомпьютеризация		
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58							

МК2-62-20-02

~ (▽)



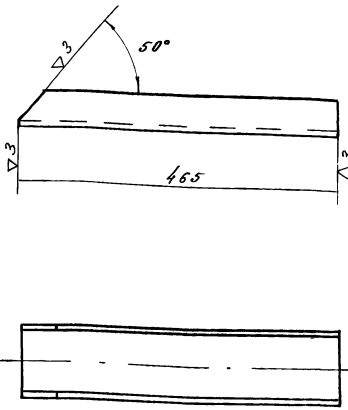
МК2-62-20-02

Болка
верхняя

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						6,7	1:5
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разраб	Литовка	Гип	Пецин		Лист	Листов	
Н-к спец	Лестяв				Лист	Листов	
Н-к отв	Шумяцкий	Минин			Гиперкомпьютеризация		
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58							

МК2-62-20-03

~ (▽)



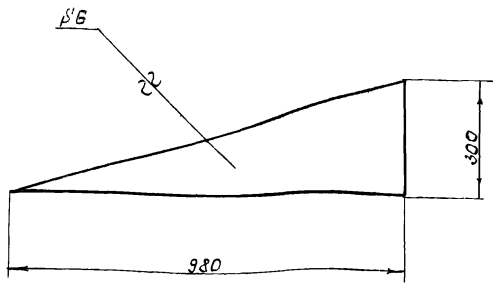
МК2-62-20-03

Болка
нижняя

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						4	1:5
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разраб	Литовка	Гип	Пецин		Лист	Листов	
Н-к спец	Лестяв				Лист	Листов	
Н-к отв	Шумяцкий	Минин			Гиперкомпьютеризация		
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58							

МК2-66-20-02

▽3(▽)



МК2-66-20-02

Ребро

Листов Масса Массит

13,8 1:10

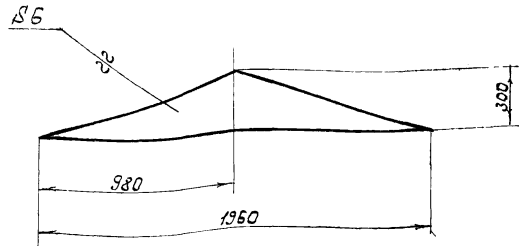
Лист Листов

Лист 6 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-69 Гипрокотмунвадоканат

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб.	Хуповка	Хуповка	Хуповка	Хуповка
Рис	Рецин	Рецин	Рецин	Рецин
Гл. спец.	Дегтяр	Дегтяр	Дегтяр	Дегтяр
Н.к.отв.	Шимановский	Шимановский	Шимановский	Шимановский

МК2-65-20-03

▽3(▽)



МК2-65-20-03

Ребро

Листов Масса Массит

27,6 1:20

Лист Листов

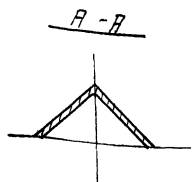
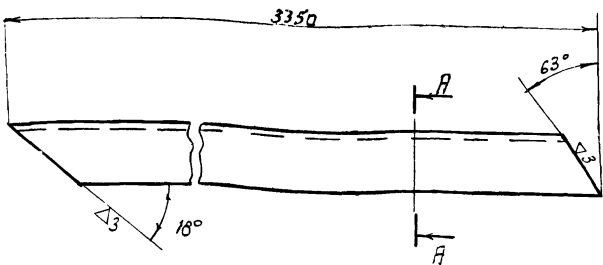
Лист 6 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-69 Гипрокотмунвадоканат

Изм. № лист Листов и дата

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб.	Хуповка	Хуповка	Хуповка	Хуповка
Рис	Рецин	Рецин	Рецин	Рецин
Гл. спец.	Дегтяр	Дегтяр	Дегтяр	Дегтяр
Н.к.отв.	Шимановский	Шимановский	Шимановский	Шимановский

МК2-66-10-01

∞(▽)



МК2-66-10-01

Стойка

Листов Масса Массит

108,5 1:10

Лист Листов

Стойка 200x200x12 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-58 Гипрокотмунвадоканат

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб.	Хуповка	Хуповка	Хуповка	Хуповка
Рис	Рецин	Рецин	Рецин	Рецин
Гл. спец.	Дегтяр	Дегтяр	Дегтяр	Дегтяр
Н.к.отв.	Шимановский	Шимановский	Шимановский	Шимановский

№ докум	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
						Сборочные единицы		
12	1	МК2-66-10-00			Труба Т2		1	988,5
12	2	МК2-66-20-00			Отражатель ОТ2		1	321
						Детали		
11	3	МК2-66-00-01			Стойка		4	434
11	4	МК2-66-00-02			Пневка		4	7,6
Б.У	5	МК2-66-00-03			Плита 250x250x10		4	19,6
						Лист 10 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69		
						Стандартные изделия		
						Болт М 12x30 S8 011		
						ГОСТ 7798-70	8	0,352
						Гайка М 12 S 011		
						ГОСТ 5915-70	8	0,123
						Всего		1771,3

Изм. № лист Листов и дата

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб.	Хуповка	Хуповка	Хуповка	Хуповка
Рис	Рецин	Рецин	Рецин	Рецин
Гл. спец.	Дегтяр	Дегтяр	Дегтяр	Дегтяр
Н.к.отв.	Шимановский	Шимановский	Шимановский	Шимановский

МК2-66-00-00

Центральная труба Т-2

Вторичного

отстойника

Листов Лист Листов

Лист Лист Листов

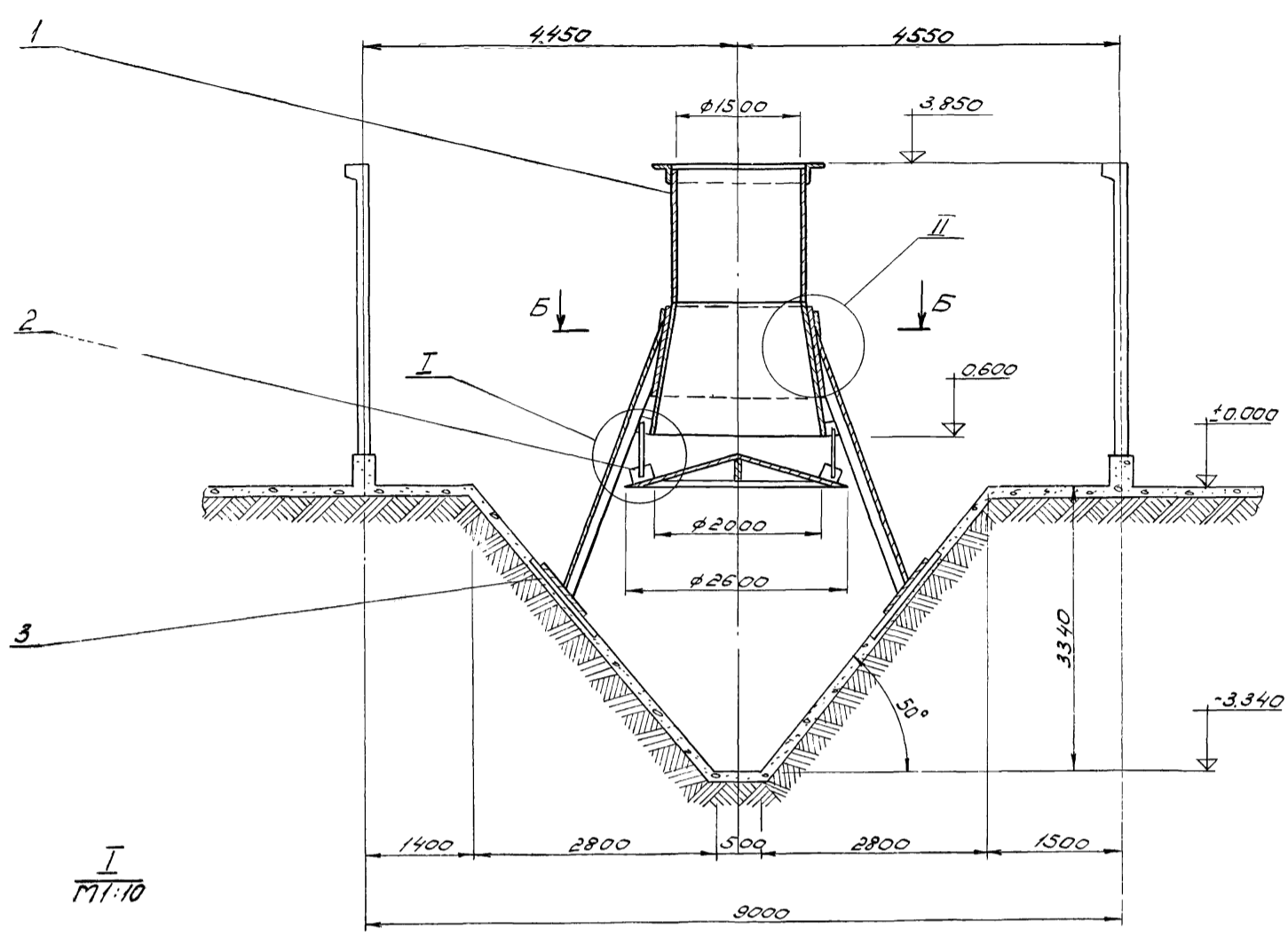
Лист Лист Листов

Лист Лист Листов

Лист Лист Листов

Лист Лист Листов

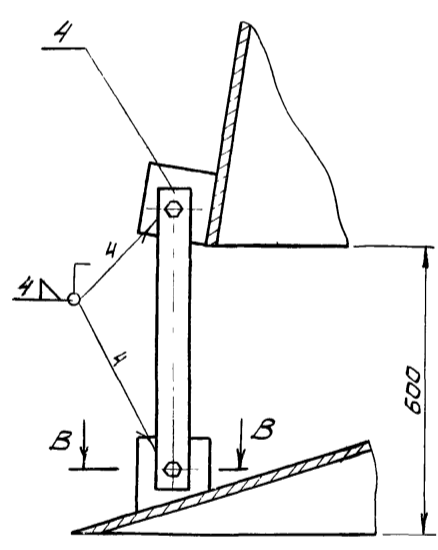
A-A



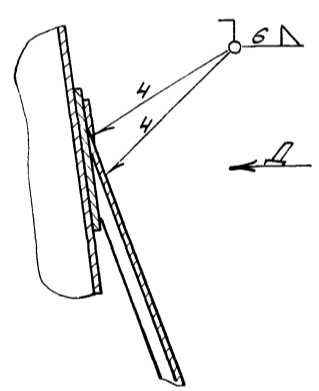
I
M 1:10

II
M 1:20

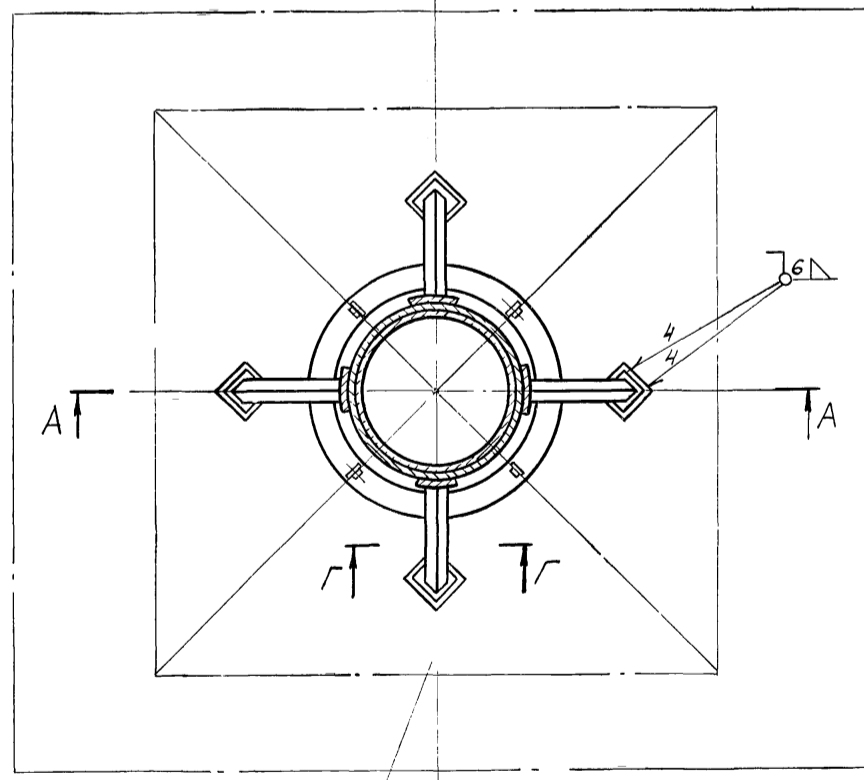
B-B



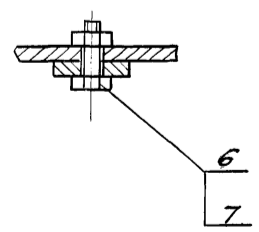
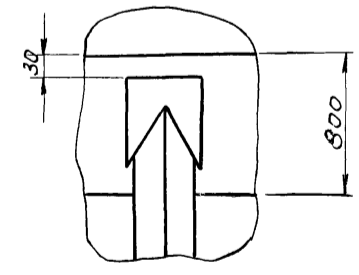
B-B
M 1:5



Вид D
M 1:20



5



G-G
M 1:10



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

МК2-66-00-00СБ			Литера	Масса	Масшт.
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Центральная труба Т2 вторично-го отстойника	1771,3
Разраб. Шубовка	Гип. Гецин	Гл. спец. Дегтяр	Нач. отд. Шимановский	Сборочный чертёж	1:50
				Лист	Листов
				Гипрокоммунводоканал	

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
		Центральная			
1	МК2-65-00-00 СБ	Труба Т1 первичного отстойника		1	
2	МК2-65-10-00	Труба Т1	МК2-65-00-00 СБ	1	1
3	МК2-65-20-00	Отражатель ОТ1	МК2-65-00-00 СБ	1	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МК2-65-00-00 ВС		
Разраб	Хуповка	Ген. инж.			Труба Т1		
Гип	Гецин	Инж.			первичного отстойника		
Гл. спец.	Дегтяр	Инж.			Ведомость спецификации		
Инж. отв.	Шимановский	Инж.			Копировал: формат		
Утвер					Лист	Лист	Листов

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечания
			Обозначение	Кол.	
		Центральная			
1	МК2-66-00-00	Труба Т2 вторичного отстойника			
2	МК2-66-10-00	Труба Т2	МК2-66-00-00 СБ		
3	МК2-66-20-00	Отражатель ОТ2	МК2-66-00-00 СБ		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МК2-66-00-00 ВС		
Разраб	Хуповка	Ген. инж.			Труба Т2		
Гип	Гецин	Инж.			вторичного отстойника		
Гл. спец.	Дегтяр	Инж.			Ведомость спецификации		
Инж. отв.	Шимановский	Инж.			Лист	Лист	Листов

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	№ док.	Примечание
			Детали		
1	1	МК2-65-20-01	Диск	1	251,4
1	2	МК2-65-20-02	Резьба	2	27,8
1	3	МК2-65-20-03	Резьба	1	27,8
1	4	МК2-65-20-04	Планка	4	4,4
Всего:					321,0

МК2-65-20-00

Отражатель ОТ2

Калибр: Формат

Литра Лист Листов

Гипрокоммунводоканал

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	№ док.	Примечание
			Детали		
1	1	МК2-65-10-01	Кольцо	1	42,8
1	2	МК2-65-10-02	Кольцо	1	12,8
1	3	МК2-65-10-03	Кольцо	1	51
1	4	МК2-65-10-02	Упор	4	92
1	5	МК2-65-10-04	Планка	4	4,4
54	5	МК2-65-10-05	Цилиндр L=1650	1	370
Всего:					588,6

МК2-65-10-00

Трзба Т2

Калибр: Формат

Литра Лист Листов

Гипрокоммунводоканал

№	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					по изв-ливу	в ком-плек-те	по резу-льту всего	
	Вспомогательные изделия							
1	Белт М12х30.58.011	ГОСТ 7798-70		МК2-65-00-00СБ	8		8	
2	Гайка М12х30.011	ГОСТ 5915-70		МК2-65-00-00СБ	8		8	

МК2-65-00-00, ВП

Центральная трзба Т-2

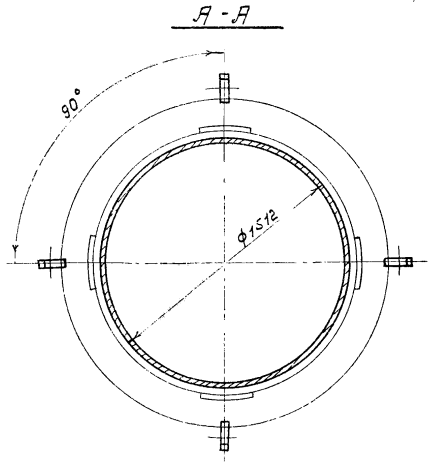
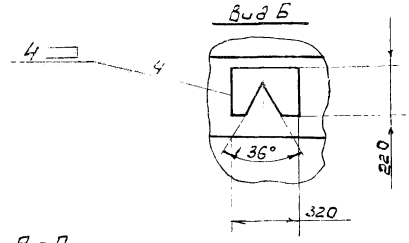
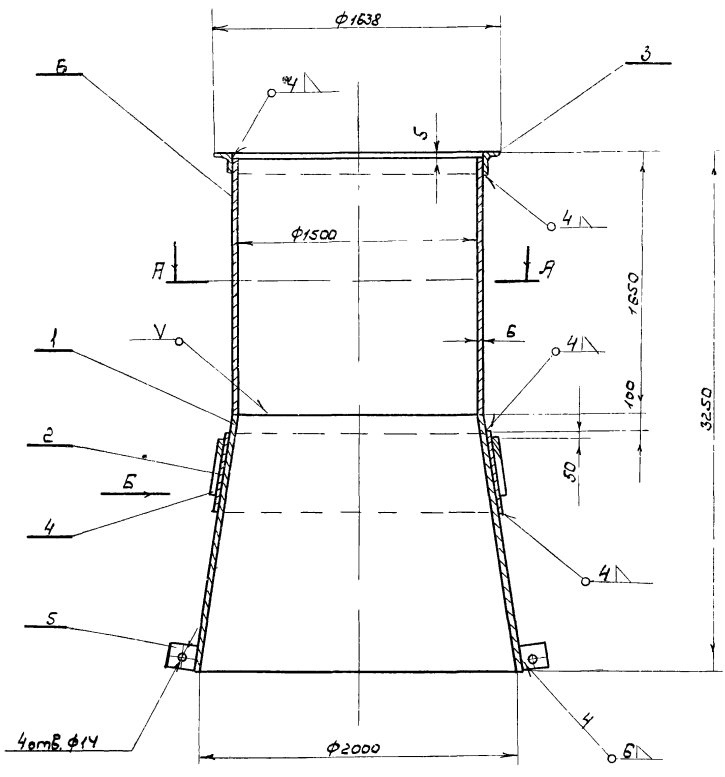
Ведомость покупных изделий

Калибр: Формат

Литра Лист Листов

Гипрокоммунводоканал

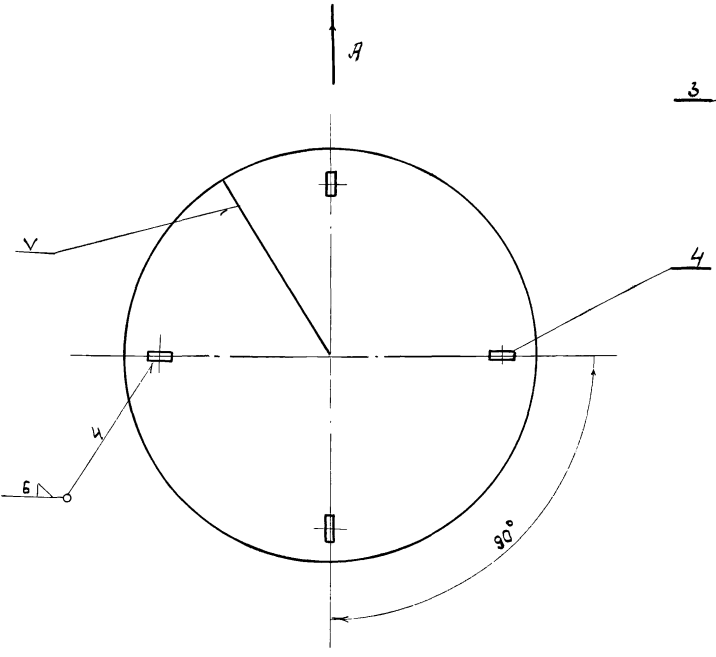
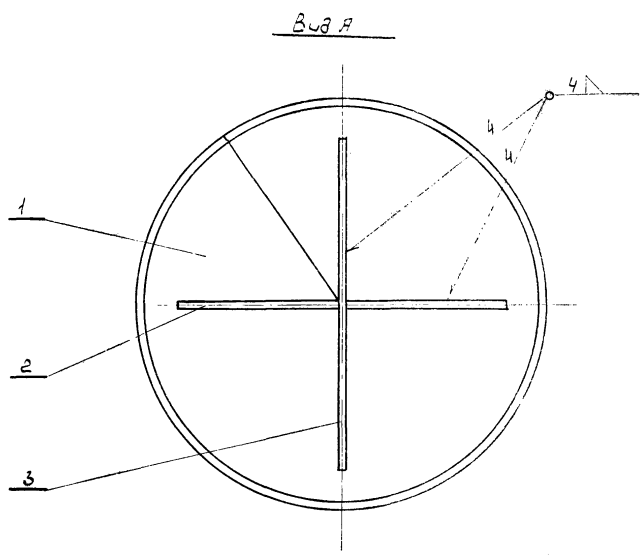
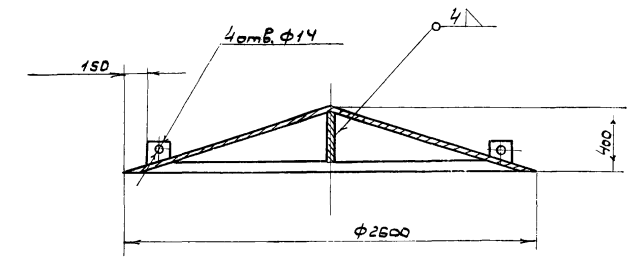
00-01-99-234



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

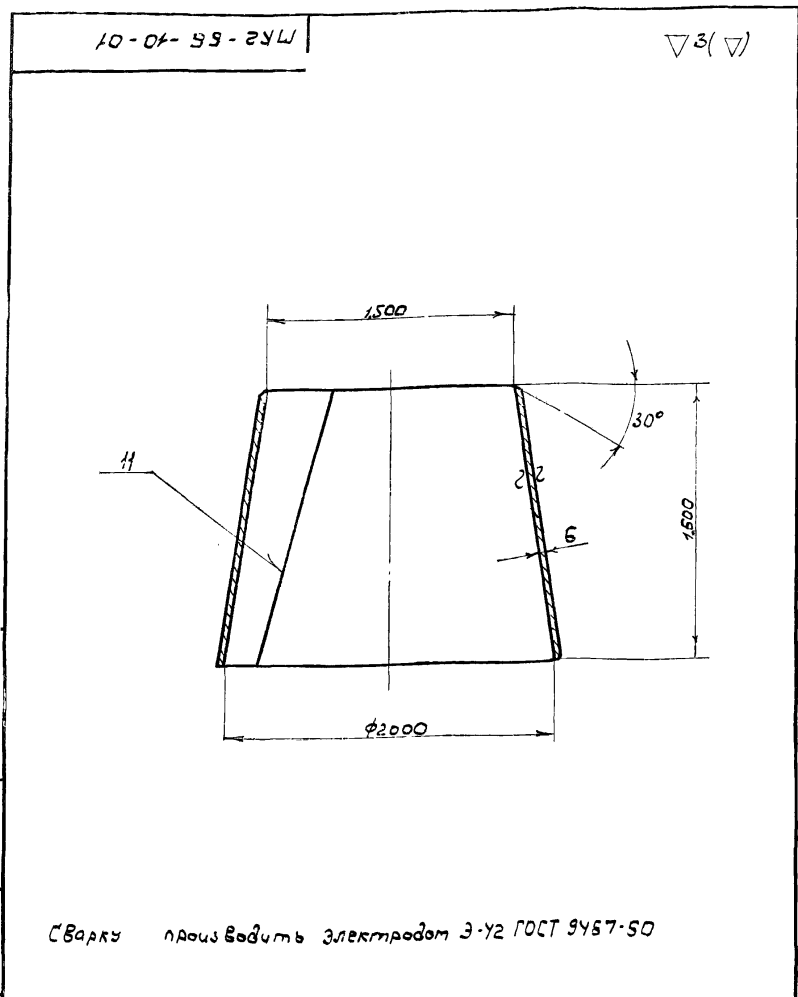
			МК2-66-10-00		
Изм	Лист	Исполнит.	Труба Т2	Листов	Масса
Разработ.	Условья	Подпись Дата		988,6	1:25
Групп	Реценз			Лист	Листов
Гл. спец.	Директор			Гипрокотмунвводконт.	
Науч. отд.	Исполнитель				

00-02-99-234

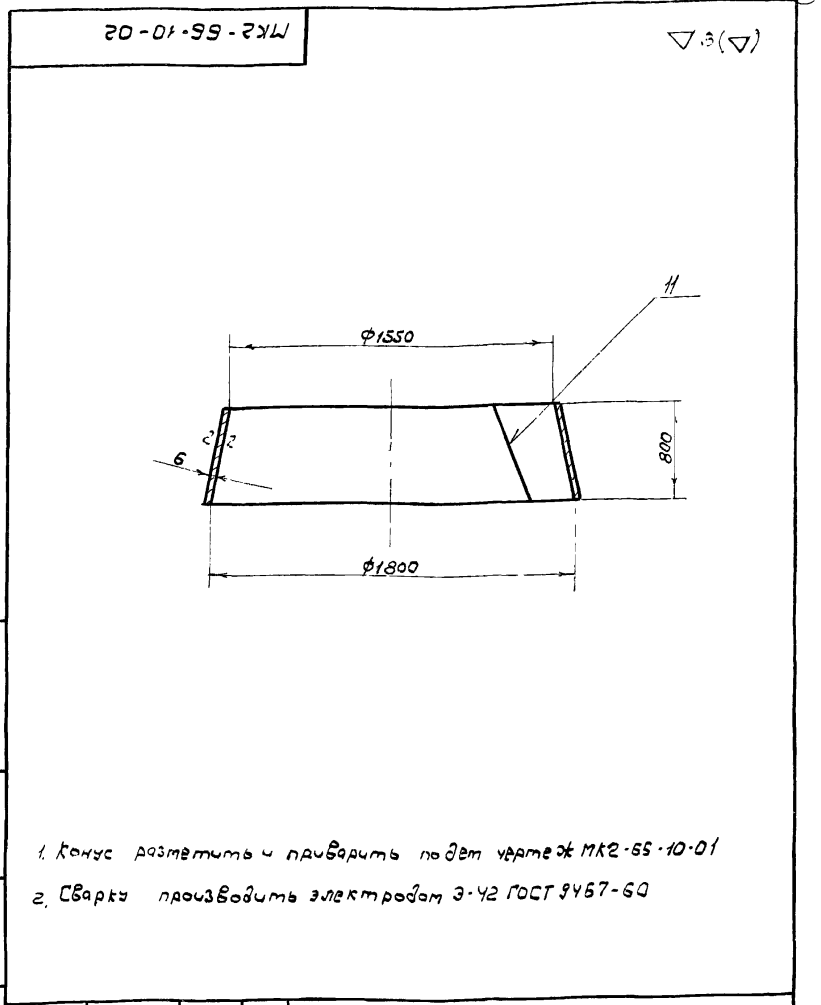


Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

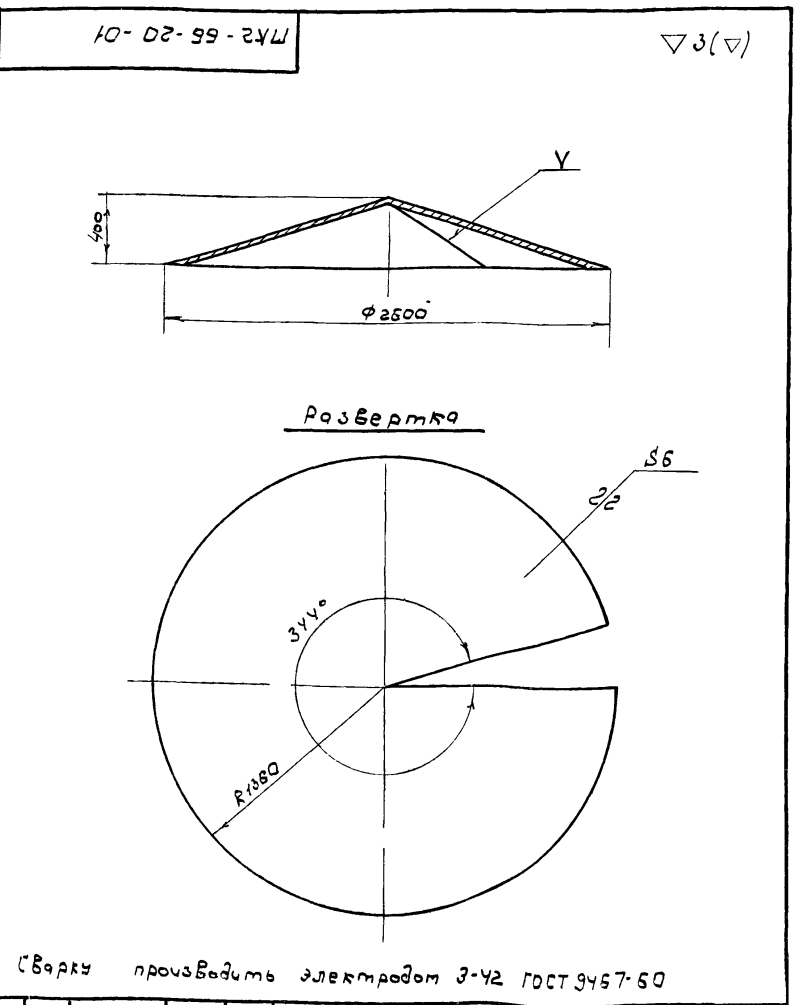
			МК2-66-20-00		
Изм	Лист	Исполнит.	Отражатель ОТ2	Листов	Масса
Разработ.	Условья	Подпись Дата		321	1:25
Групп	Реценз			Лист	Листов
Гл. спец.	Директор			Гипрокотмунвводконт.	
Науч. отд.	Исполнитель				
Копиров	Лордимова				



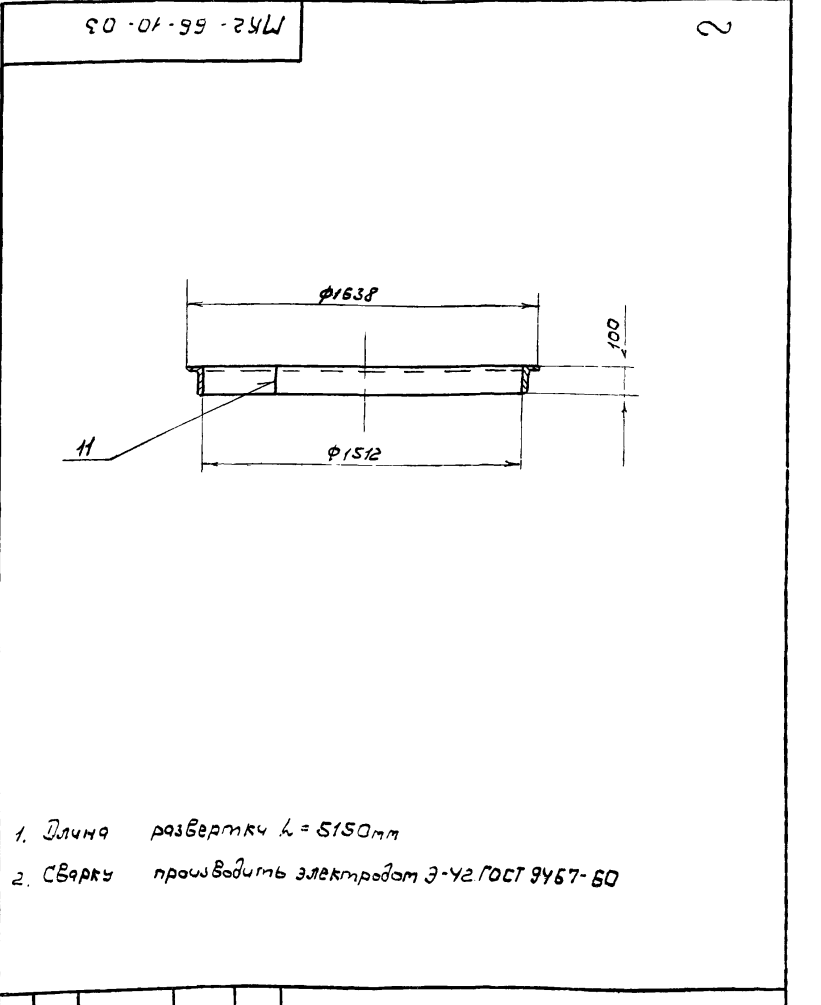
МКЭ-55-10-01			Листов	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Хуповка	С.И.Иванов			
Гип.	Рецин	С.И.Иванов			
Гл. спец.	Девятая	С.И.Иванов			
Нач. отд.	Шитановский	С.И.Иванов			
Конус			Лист	Листов	
Лист			6 ГОСТ 5681-57	Гипрокотмунводоканал	
			Ст.3 ГОСТ 14637-69		



МКЭ 55-10-02			Листов	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Хуповка	С.И.Иванов			
Гип.	Рецин	С.И.Иванов			
Гл. спец.	Девятая	С.И.Иванов			
Нач. отд.	Шитановский	С.И.Иванов			
Конус			Лист	Листов	
Лист			128	Гипрокотмунводоканал	
			6 ГОСТ 5681-57		
			Ст.3 ГОСТ 14637-69		



МКЭ-55-20-01			Листов	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Хуповка	С.И.Иванов			
Гип.	Рецин	С.И.Иванов			
Гл. спец.	Девятая	С.И.Иванов			
Нач. отд.	Шитановский	С.И.Иванов			
Диск			Лист	Листов	
Лист			5 ГОСТ 5681-57	Гипрокотмунводоканал	
			Ст.3 ГОСТ 14637-69		



МКЭ-55-10-03			Листов	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Хуповка	С.И.Иванов			
Гип.	Рецин	С.И.Иванов			
Гл. спец.	Девятая	С.И.Иванов			
Нач. отд.	Шитановский	С.И.Иванов			
Кольцо			Лист	Листов	
Лист			51	Гипрокотмунводоканал	
			102х63х8 ГОСТ 8510-72		
			Ст.3 ГОСТ 535-58		