# типовой проект 902-2-258

# КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИ ЗВ ОДИТЕ ЛЬНОСТЬЮ THIC. M KYE / C YT.

## COCTAB TPOEKTA

```
Альбом I Указания по применению
                                  Тиз типового проекта 902-2-260)
              OPPRMA
                                  Строи тельная часть
Опалубка и армирование днища. Монтажные схемы выборки.
           Блак емкастей
                                 Строительная часть.
Монолитные железобетонные конструкции (из типового проекта 902-2-260)
Andromiii BAOK EMKOCMEU
                                 Строительная часть.
Монтажные узлы. (из типового проекта 902-2-260)
Anblomiv BAOK emkocmeu
                                 Строительная чость.
Сборные железобетонные элементы и петаллические конструкции (из типового проекта 902-2-260,
Anbann V
           FAOR EMROCMEU
Anblam VI BAOK emkacmeu
                                 Mexhanazuyeckan u anekmoomexhuyeckan yacmu.
                                 Нестандартизмованное оборудование (из типового проекта 902-2-260)
Anbham VII FAOK emkacmeu
Яльбом 🞹 Производственный корпус. Аржитектурно - строительная часть (из типового проекта 902-2-260)
           Производственный корпус. Мехнипагическая и санитарно- техническая части (из типового проекта 902-2-260)
Anbhom IX
Anbbom X
           Производственный корпус. Электро тех чическая часть. (из типового проекта 902-2-260)
          Производственный корпус. Задание эмводу - изготовителю на щит диспетуера (из типового проекта 902-2-260)
Anbham II
          Распределительное
Устрой ство
Anbbom XII
                                 Электротехническия и строительная части (из типового праекта 902-2-260)
AAbbam XIII
                                 Мехнологическая, строительная и электротехническая части (из типового проекта 902-2-260)
          Kamephi, somku
Anbbom XIV
           Заказные спецификации
           CMEMBI. Yacmb 1. KHUZU 1. KHUZU 2. (43 MUNOBOZO NOCEKMO 902-2-260)
Anboom XV
                   Yacmb 2.
                   Часть 3. Книга 1. Книга 2. (из типового попекта 902-2-26Q)
```

#### ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

	Tunoboù npoekm	902 - 2- 57/11	Здание реметок с двутя теханизированныти решеткати типа РММВ-1000 (распространяет ЦИТП)
	Tunabaú npoekm	902-2-164	Лоток Вентури. Выпуск III. (распространяет ЦИТП)
<u> 13980 — 01</u>	Tu no Boú npoe km	902-2-27	горизонтальные песколовки с круговым движениет сточных вод Тип $I, \overline{II}, \overline{III}$ (распространяет ЦИГП)
цена <b>1-62</b>	Tunabau npoekm	901-3-16/70	Ілораторная на 5 кг. хлора в час. (распростаняет выгодновский филиал ЦИГП)
а адоман госуд ар ственным ректным институтом Рокоммунвадо канал"	Tunaboú npoekm	903-1-21/71	Котельная с двумя котлати Универсал - вм тип з. (рэспрастраняет ЦИГП)

Утвержден МНКК РСФСР Prukas Nº 10 TA om 20. 06. 75 r. BBBBEH B devembre unemumymam "Гипрокоммунводоканал с 29. 12.75г. Приказ № 74 om 17. 11. 75 r.

# AALEOM II

Разра "Гипрокоммунводоканал" MKKX PCPCP

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1976 года Заказ № 4408 Тираж 750 экз

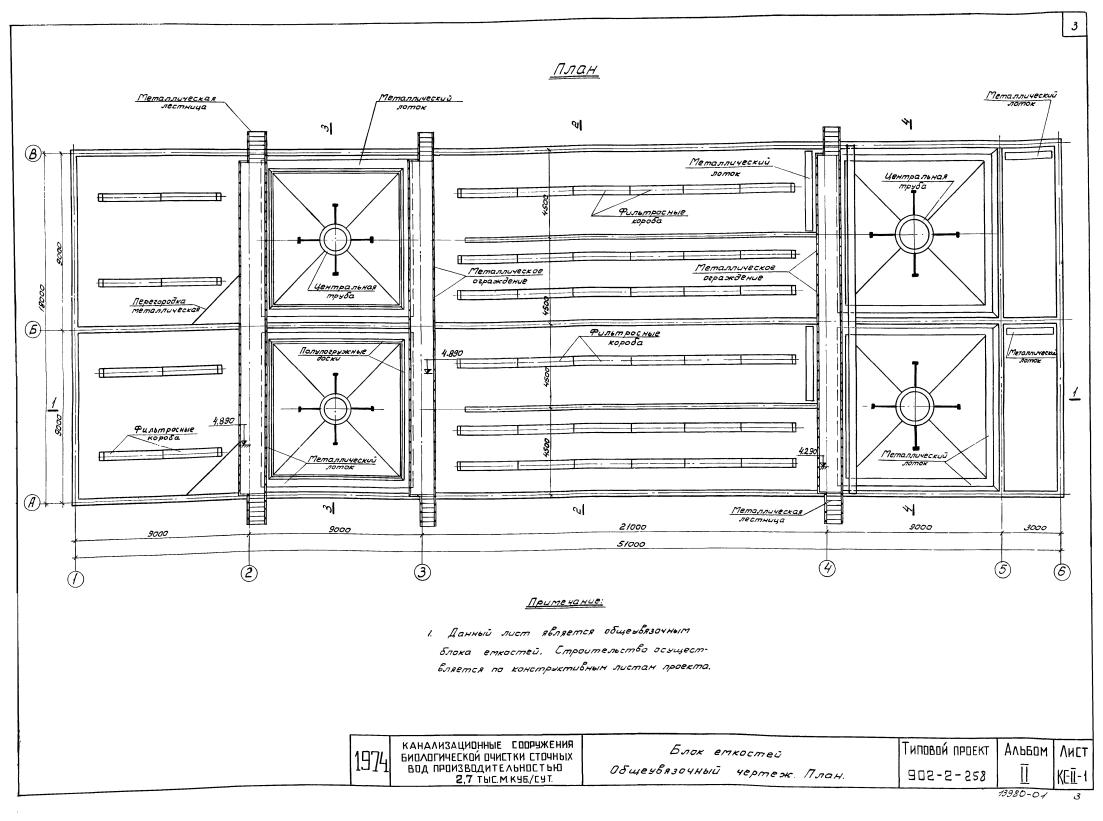
# СПДЕРЖАНИЕ

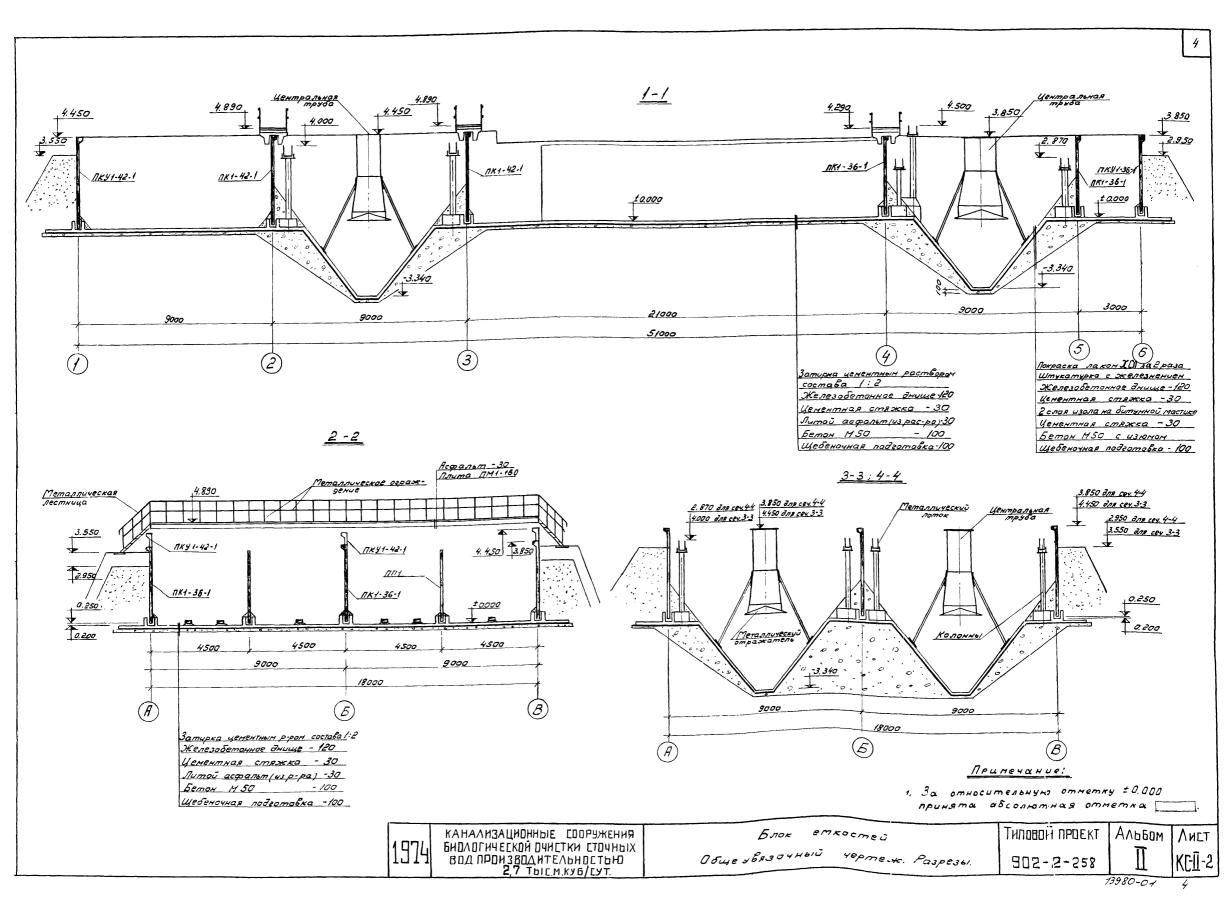
## АЛЬБОМА

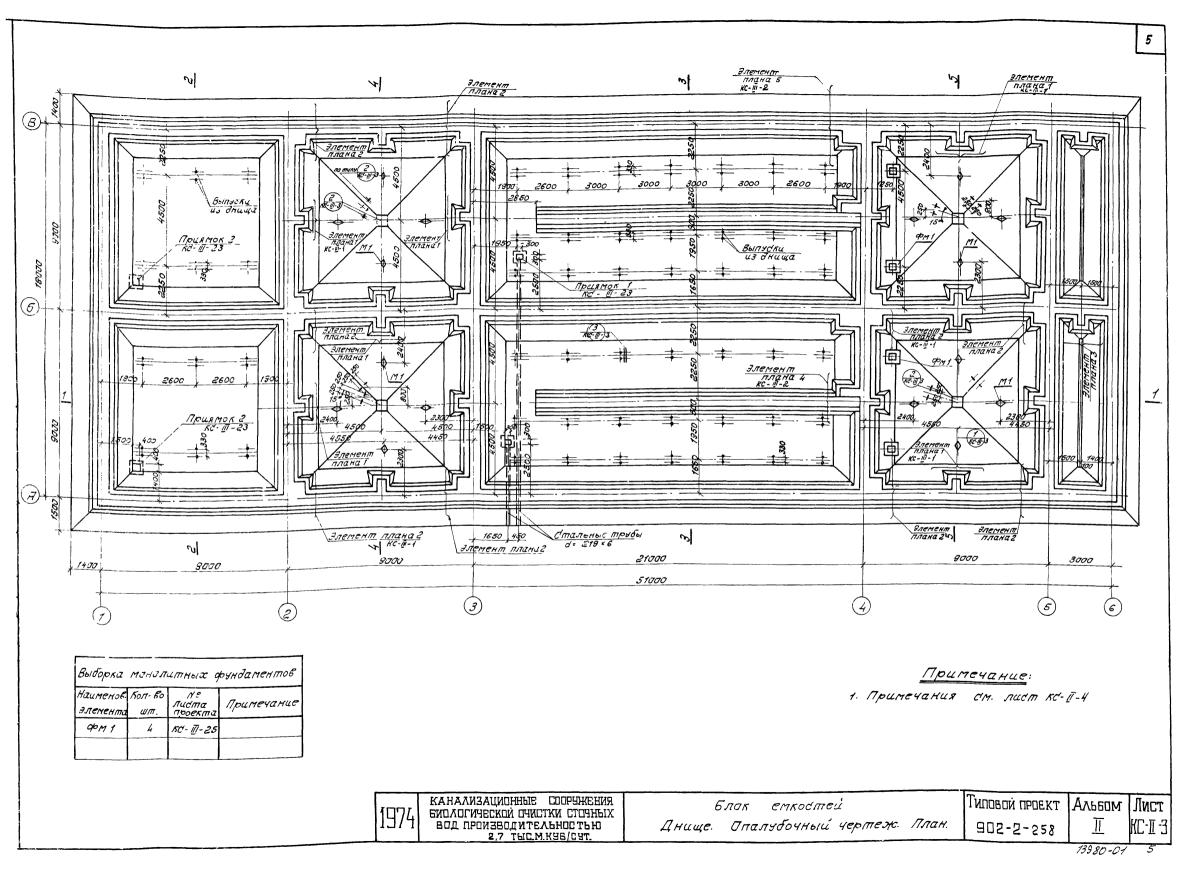
ООДОТИМИТЕ		
HANMEHOBAHNE	MAPKA NAUETA	CTP
1	2	3
Содержание альбота	C-1	2
Общеувязочный чертеж. План.	KC- <u>I</u> I-1	3
Общеувязочный чертеж. Разрезы.	KC-11-2	4
Днище. Опалубочный чертеж. План	KC- <u>I</u> I-3	5
Днище. Опалубочный чертеж. Разрезы.	KC-11-4	6
Внище. Яртирование. План нижних сеток	KC-11-5	7
Днище. Ярмирование. План верхних сеток.	KC- <u>I</u> Ī - 6	8
Внище. Ярмирование. План, раскладки каркасных блоков.	KC-11-7	9
Днище Ярмирование. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	KC- II- 8	10
Внище. Ярмирование. Разрезы 4-4; 5-5. Выборки.	kc- <u>11</u> -9	11
Днище. Набетонка. План.	KC- <u>I</u> I-10	12
Днище. Набетонка. Разрезы.	KC- <u>II</u> - H	13
Мантажная сжета фильтросных коробов План Разрезы Выборко	KC- <u>II</u> -12	14
Монтажная схета стен. План.	KC- <u>II</u> -13	15
Монтажная схета стен. Разрезы 1-1 + 6-6	KC- <u>11</u> -14	16
Монтажная схема стен. Выборки.	KC-11-15	17
Монтажная · Сжета металлических конструкций. План колонн, центральных труб, перегорадок.	KC-11-16	18
Монтажная , схёта петаллических конструкций. План Лотков, балок и лестниц.	KC- 11 - 17	19
Монтажная схета теталлических конструкций Разрез 1-1÷3-3.	KC-11-18	20
Монтажная схета металлических конструкций. Разрез 4-4. Выборки.	KC-11-19	21
Монтажная схета постиков. План.	KC-11-20	22
Монтажная схема мостиков. Разрез 1-1. Выборки.	KC- 11-21	2:
Β οιδορκυ.	KC- <u>II</u> - 22	24
B bibopku.	KC-11-23	25
Buldopku.	KC- [I- 24	24

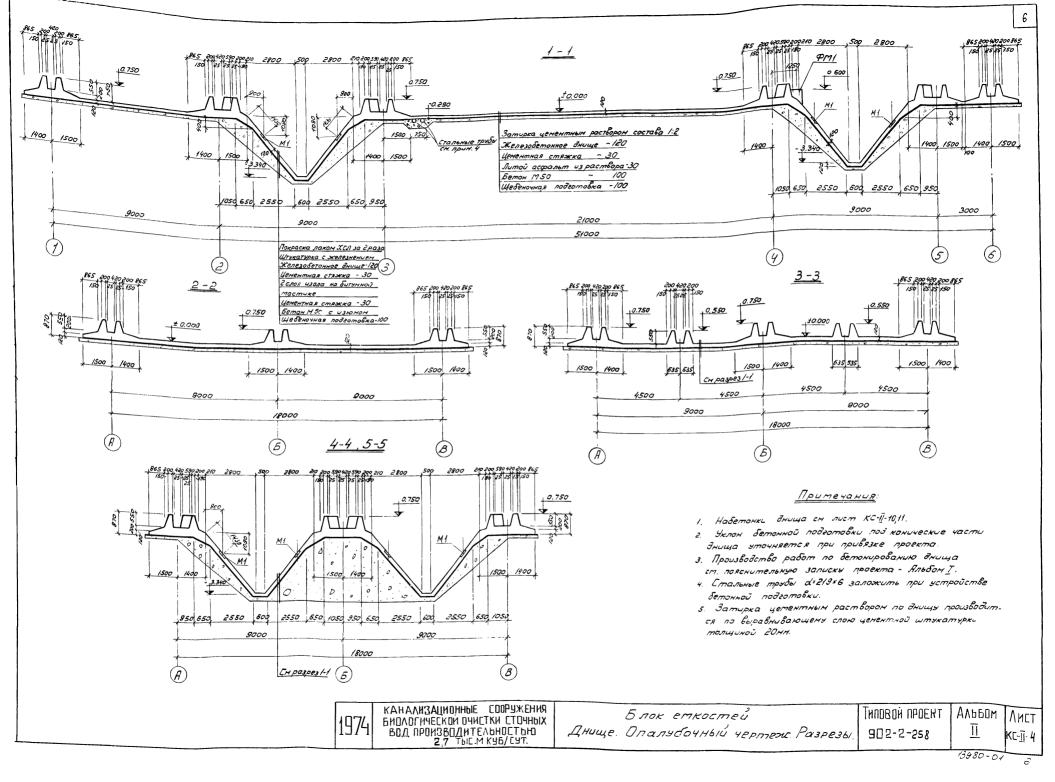
Миповой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предустатривающие взрыводезопасность и пожаровезопасность при эксплуатации сооружения.
Главный инженер проекта Н. Сух- / Обух/

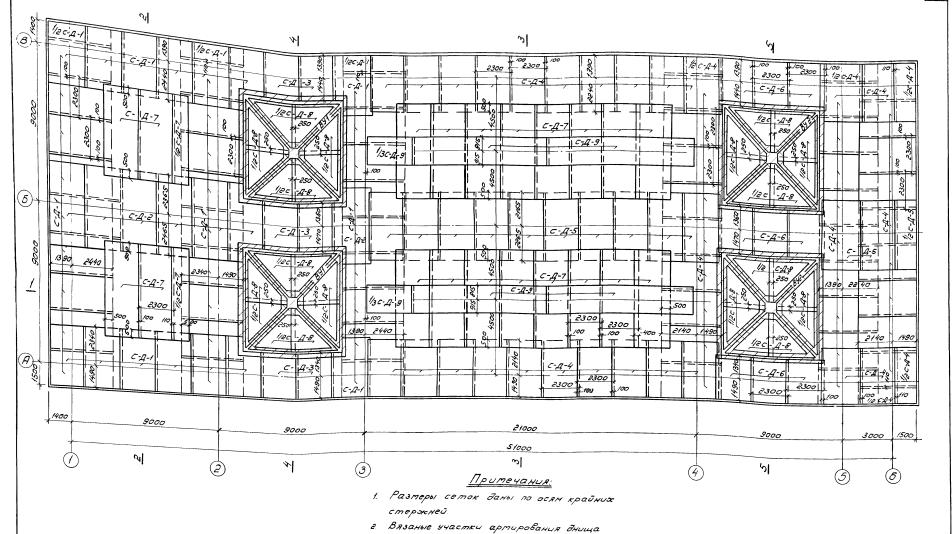
	КАНЭЖЕДООС ЭПЧНОИЛУВИУЧНУ
1974	биологической очистки сточных
1714	Ֆոդ որոսзводительнастьн
	27 Thic M KHE/CVT











- условно заштрижованы.
- 3. В первичном отстойнике в местах приямков apmamupu cemok C-A-1, C-A-2 no mecmy bupesame

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИПЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО СТЬНО 27 тыс.м.куб/сут

Brok emkocmeu Днище Артирование. План HUSKHUX CEMOR

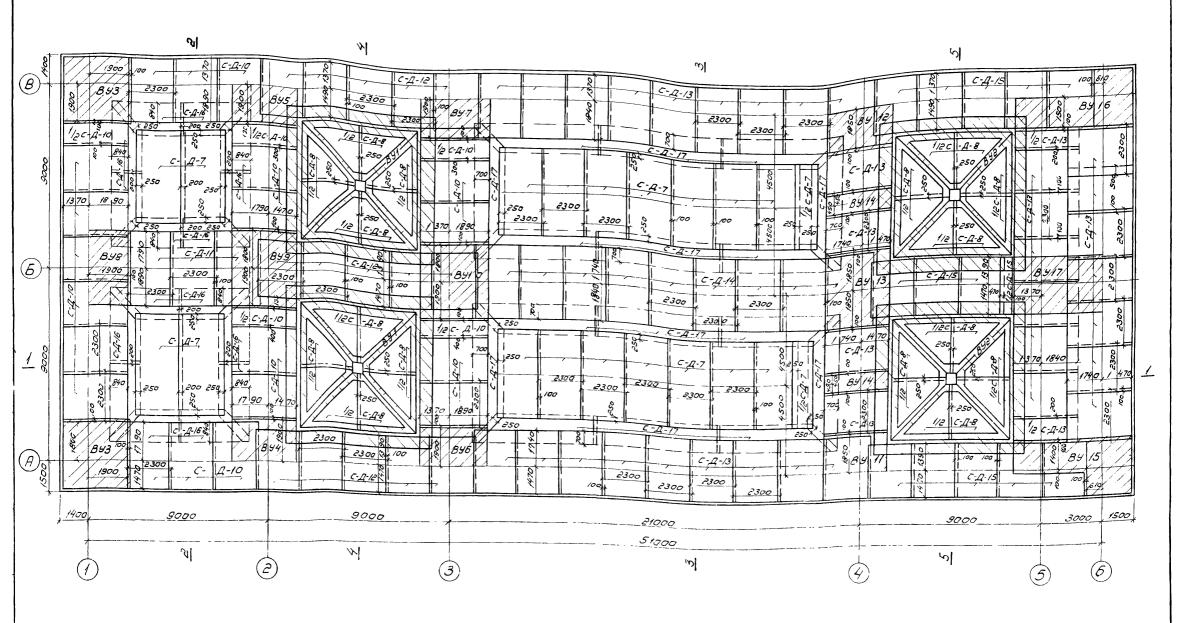
Типовой проект Альбом 902-2-258

13980-01

1 ЛИСТ

K[-jj-5





## Притечания:

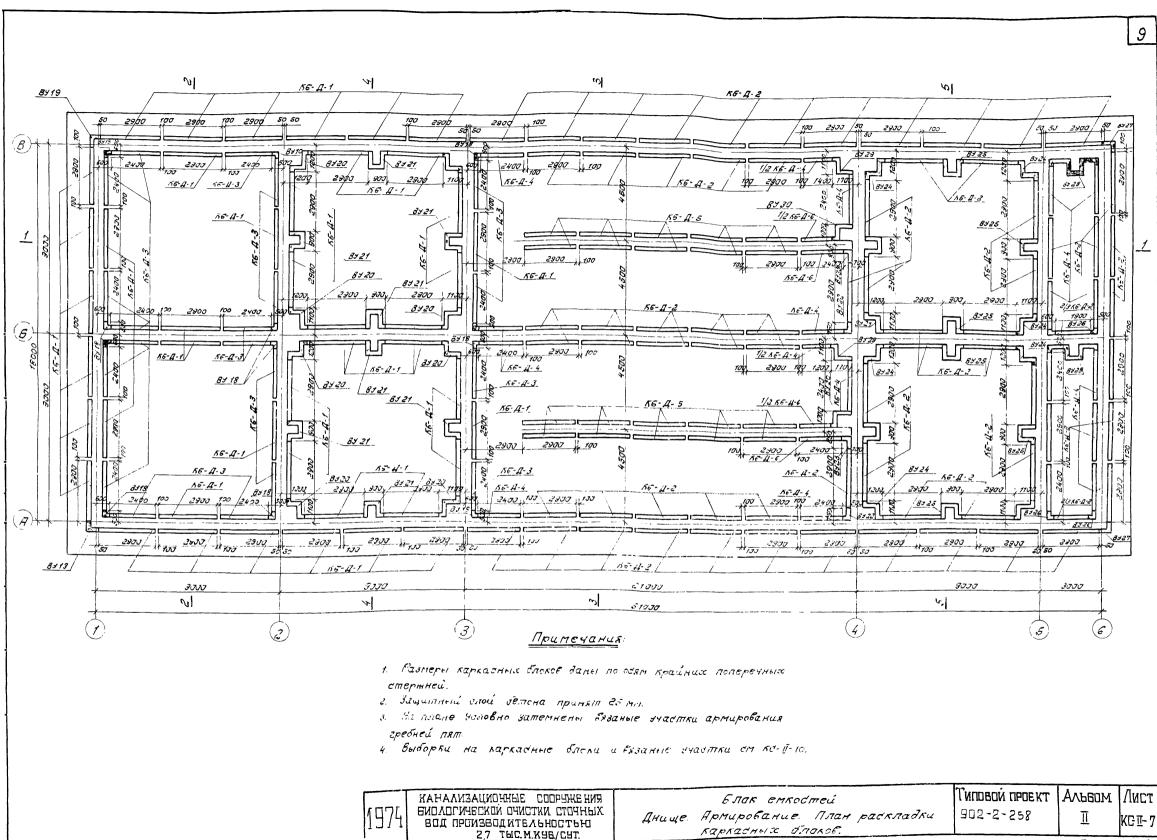
- 1. Размеры сеток чказаны по осям крайних CMEPOKHEU.
- г. Вязаные участки армирования днища Условно заштрихованы.
- з. Выборки на сетки и вязаные ччаст-KU CH SUCM KC-II-9.

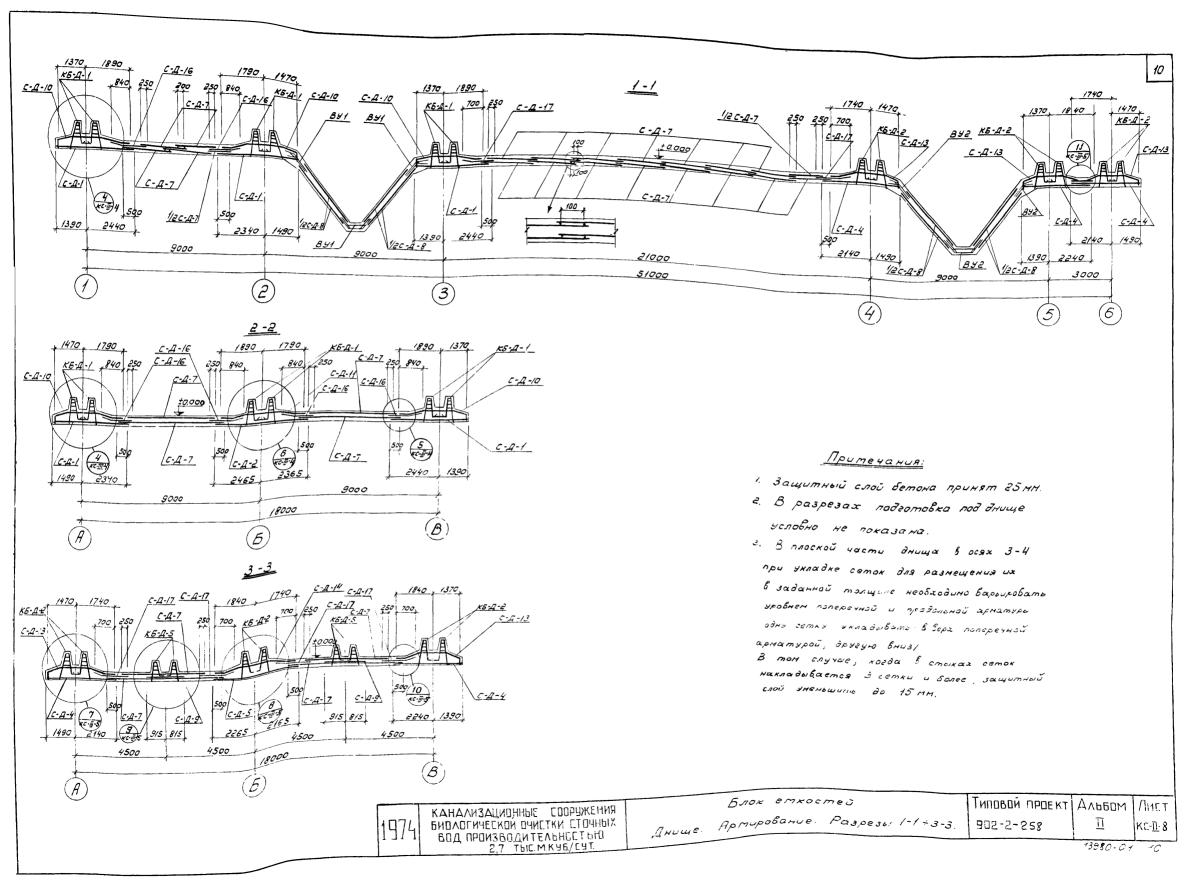
	КАНА ЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
1974	БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
	ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
	2.7 THIC.M.K46/C4T.

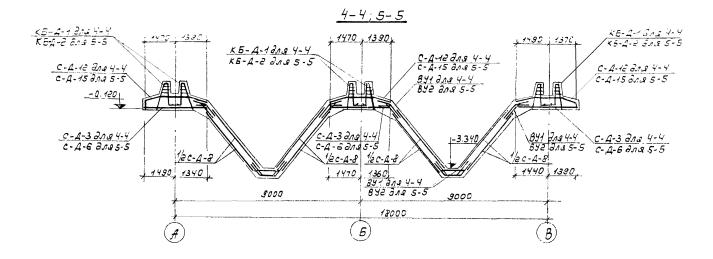
BAOK EMKOCMES Днише Армирование План BEPXHUX CEMOR.

Типовой проект Альбом 902-2-258

VALT KC-II-B







				บริฮิยภบนี้
Наимен	Марка	Ka1-50	№листа	
<i>य ३वे ह</i> ा	บริสัยภักซ	шm	проекта	Примечание
	C-A-1	45	KC- <u>111</u> -87	
	c-4-2	7	кс- <u>ш</u> -67	
	2-4-3	6	KC-111-67	
	c-A-4	54	KC- <u>II</u> -87	
	C-A-5	13	KC-1117-68	
	с-д-6	9	KC- <u>II</u> - 68	
В	<b>с-д-</b> 7	199,9 <b>n</b> M	сетка. руланная	100/100/5/5 FOCT 8418-66
3	C-A-8	16	KC-111-68	
днища	c-A-9	5	кс- <u>ш</u> - 88	
8	C-A-10	23	KC- <u>II</u> I-69	
S)	C-A-11	3	KC-1]]-65	
z v	C-A-12	15	кс- <u>ії</u> - 70	
E	C-A-13	36	KC-111-70	
c) Ø	C-A-14	9	KC-111-71	
.5	C-A-15	14	KC- III-71	
	с-Д-16	16	KC- <u>111</u> -72	
	C-A-17	16	кс- <u>ш</u> -12	
	C-A-18	16	KC-111 - 72	
ó 3 g	K5-A-1	44	кс- <u>іі</u> ї- 73	
0 7 7	K6-4-2	72	кс- <u>ш</u> - 13	
19H0.	K6-A-3	20	KC- <u>11</u> - 74	
ο.	K5-A-4	17	KC-11-74	
ap, 10k	K5-A-5	20	KC-111-75	
× 10	K6-A-6	3	KC-111-75	

	14- A P-	аных участков
марка	X01-60	Nºsuema
yydemka	шm	проекта Примечание
BY 1	يے	KC- <u>m</u> -6
84 Z	2	KC 7
8 Y 3	2	KC- <u>II</u> -8
85 Y	1	KC-11-8
8Y 5	1	KC- <u>11</u> -3
89 <b>6</b>	1	KC-Ū-8
8¥ 7	1	KC-12-3
898	1	KC- 11-9
BY 9	1	KC- <u>@</u> -9
BY 10	1	KC- <u>11</u> i-9
B 4 11	1	Кс- Ш-10
BY 12	1	KC-111-10
BY 13	1	KC11
8414	2	KC-11-12
BY 15	1	KC- <u>iii</u> -13
BY 16	1	KC- <u>11</u> -13
BY 17	1	KC-II-14
BY 18	12	KC-11-15

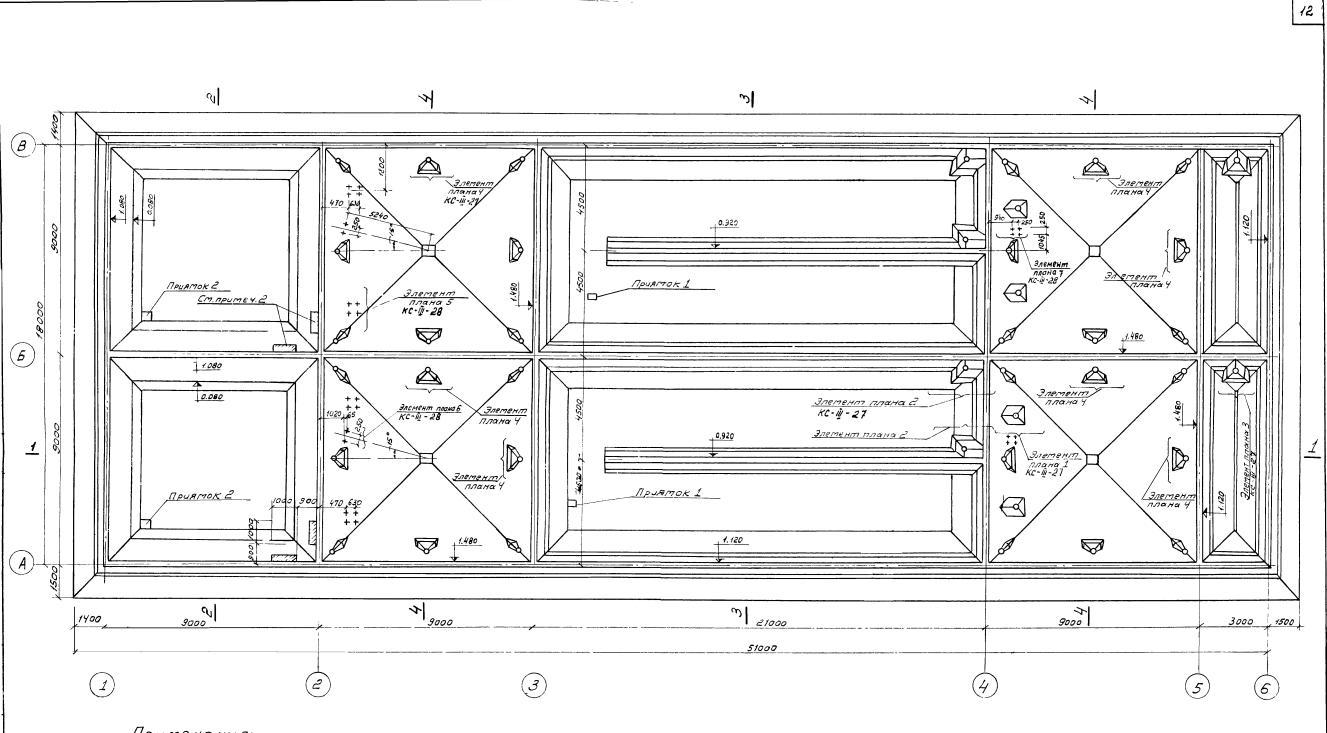
Mapka	кол-бо	Nº Auema	
участка	шm	проекта	Примечание
BJ 19	2	KC- <u>1</u> 1-15	
83 20	ક	кс. ∭- 16	
8421	8	KC-I-16	
8922	2	KC-#-17	
8123	2	KC-11-17	
BY 24	3	KC-15-18	
8y 25	ş	KC- <u>I</u> II-18	
8 y 26	4	KC-19-19	
<b>3</b> 427	یے	KC- <u>II</u> I-19	
BY 28	2	K¢- <u>11</u> 1-20	
8459	ء	KC-111-21	
8430	2	KC-111-22	
Приямак 1	2	KC-111-23,24	
Приямокг	2	KC-111-23,24	
		! !	

3	ыборка	2 y310	· E
Наимен.	Kon- Bo	Nº suema.	
узла	или п м.	проекта	Примечание
Узел1	16	KC-111-3	
Ysena	8	KC-111-3	
43e13	54	KC- <u>1</u> 111-3	
43 <i>81</i> , 4	189 Oan	KC-1117-4	
432A6	148.4AN	Kc- <u>₩</u> -4	
Узел 7	320.0im	кс- <u>ш</u> -5	
43E18	174 جائے	KC- <u>II</u> I-5	

Примечание: 1. Примечания см. лист KC-<u>II</u>-8

1974	

/\nct



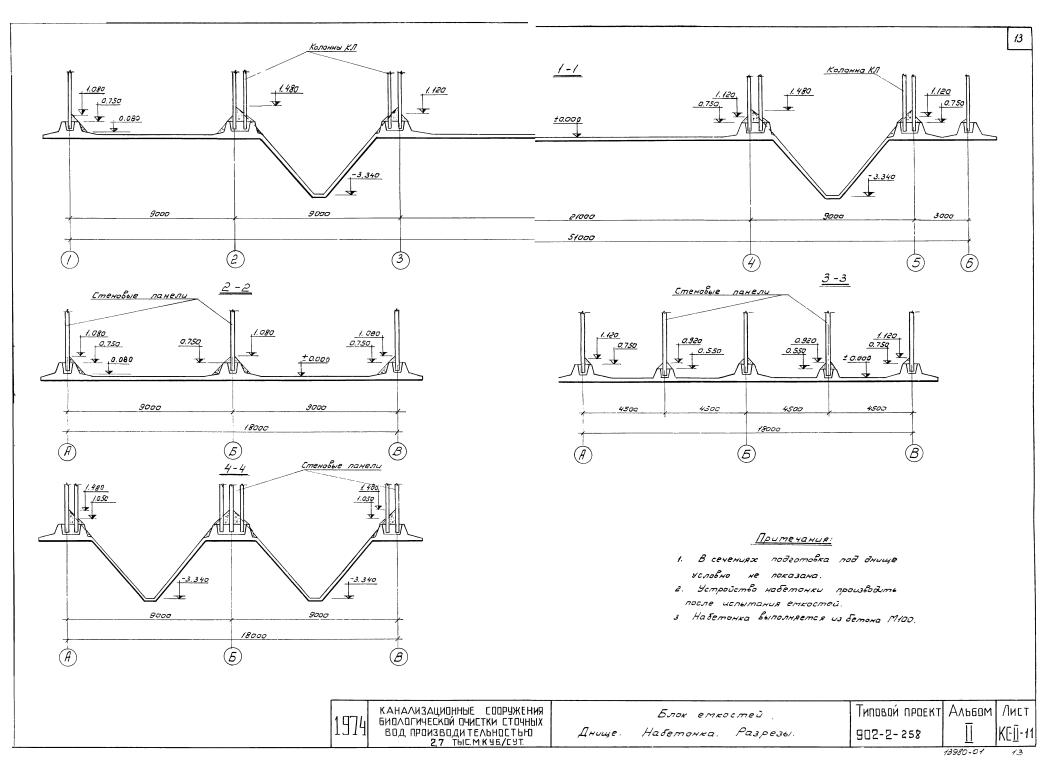
# Примечания:

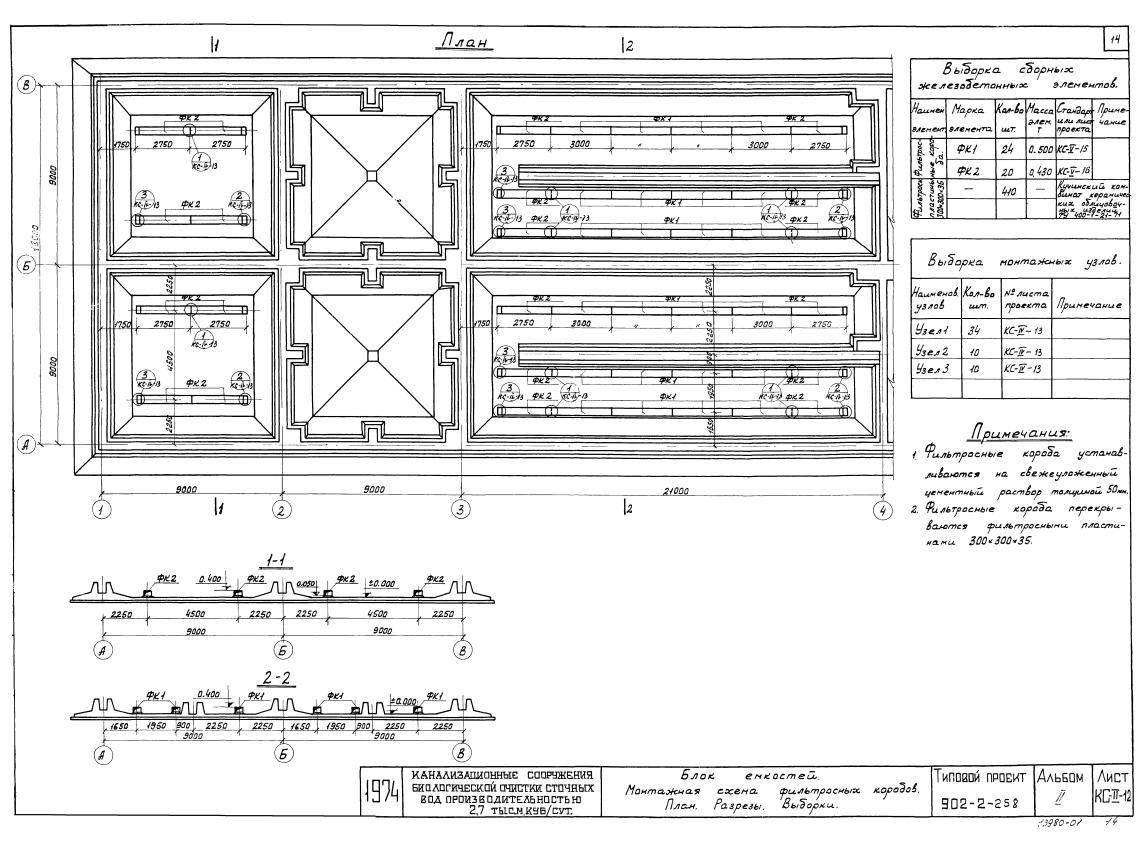
- 1. Рабаты по устройству набетонки выполняются после испытания ёмкости.
- г. Набетонка выполняется из бетона М 100.
- 3. Элененты плана сн лист КС-<u>II</u>I-27,28
- 4. В аэробном сбраживателе на участках, оттеченных на плане, набетонку выполнить после установки теталлической перегородки МП1.

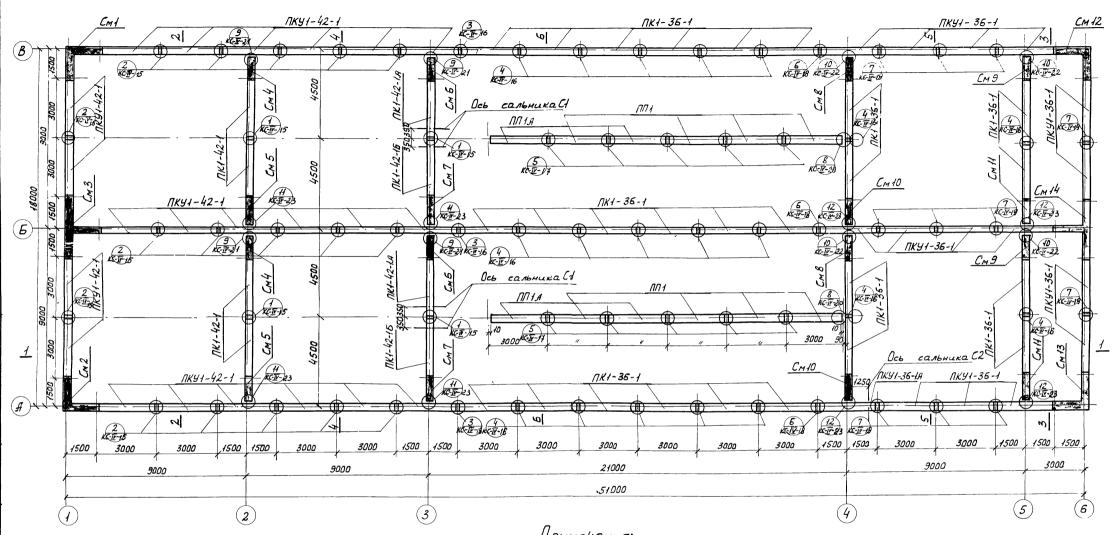
	КАНАУИЗАЦИОННЫЕ СООРЫЖЕНИЯ
1071	БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
1974	ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
	2,7 тысм.куб/сут.

Блок ёмкостей Днище. Набетонка План. Типовой проект Альбом 902-2-258 <u>∏</u>

Лист







Примечания: 1. Ориентацию панелей при нонтаже см. лист КС-II-14. 2. На плане условно затемнены монолитные железобетон-

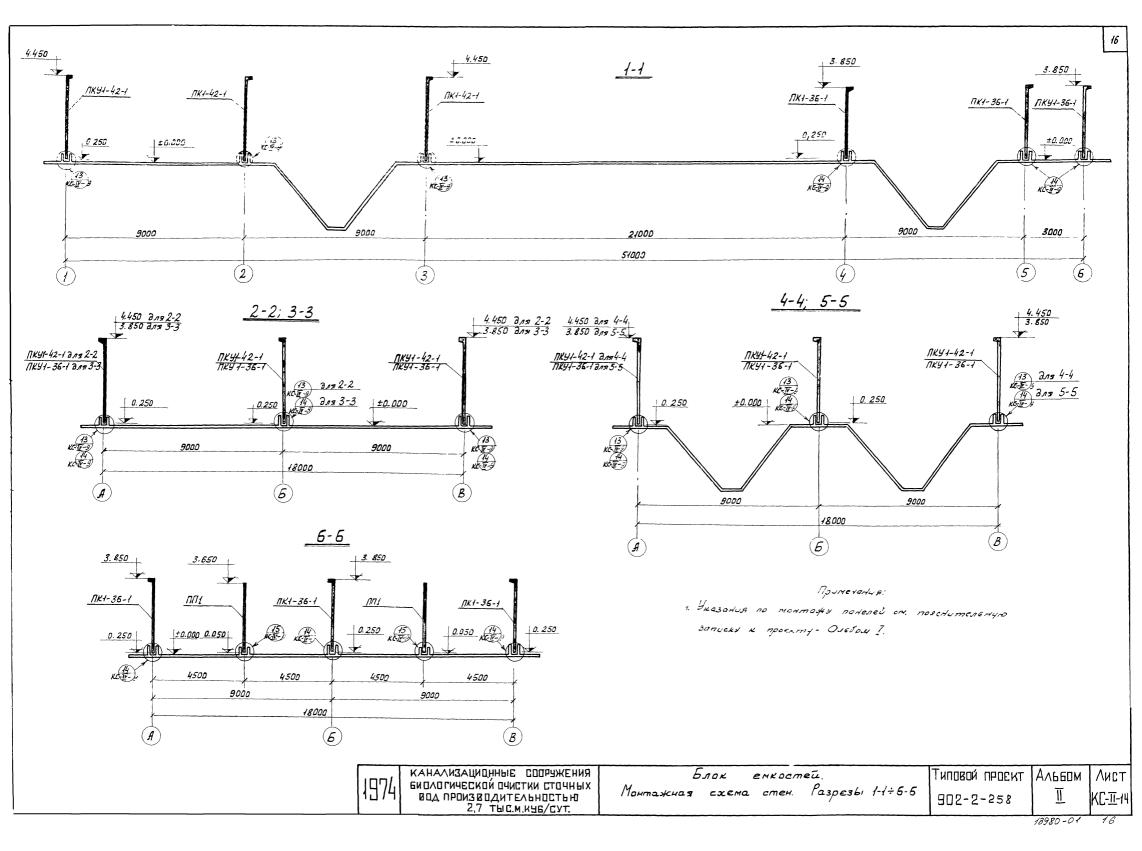
ные конструкции.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2,7 ТЫСМ.КУБ/СУТ.

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОРИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ МОНТОЖНАЯ СХЕНА СМЕН. ПЛАН.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ ВИСТЕТЬЮ СТОЧНЫХ МОНТОЖНАЯ СХЕНА СМЕН. ПЛАН.

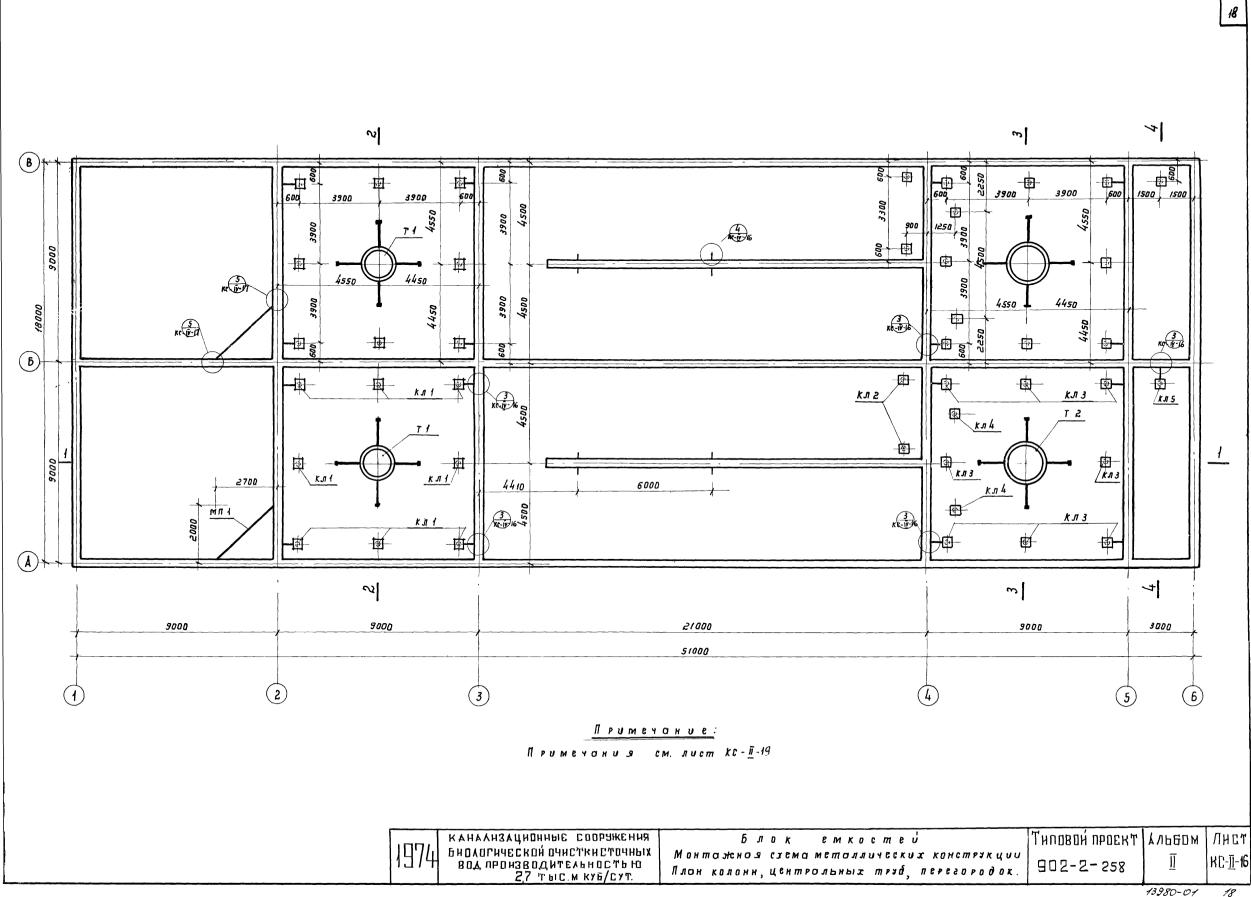
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ ВИСТЕТЬЮ КС-Т-13

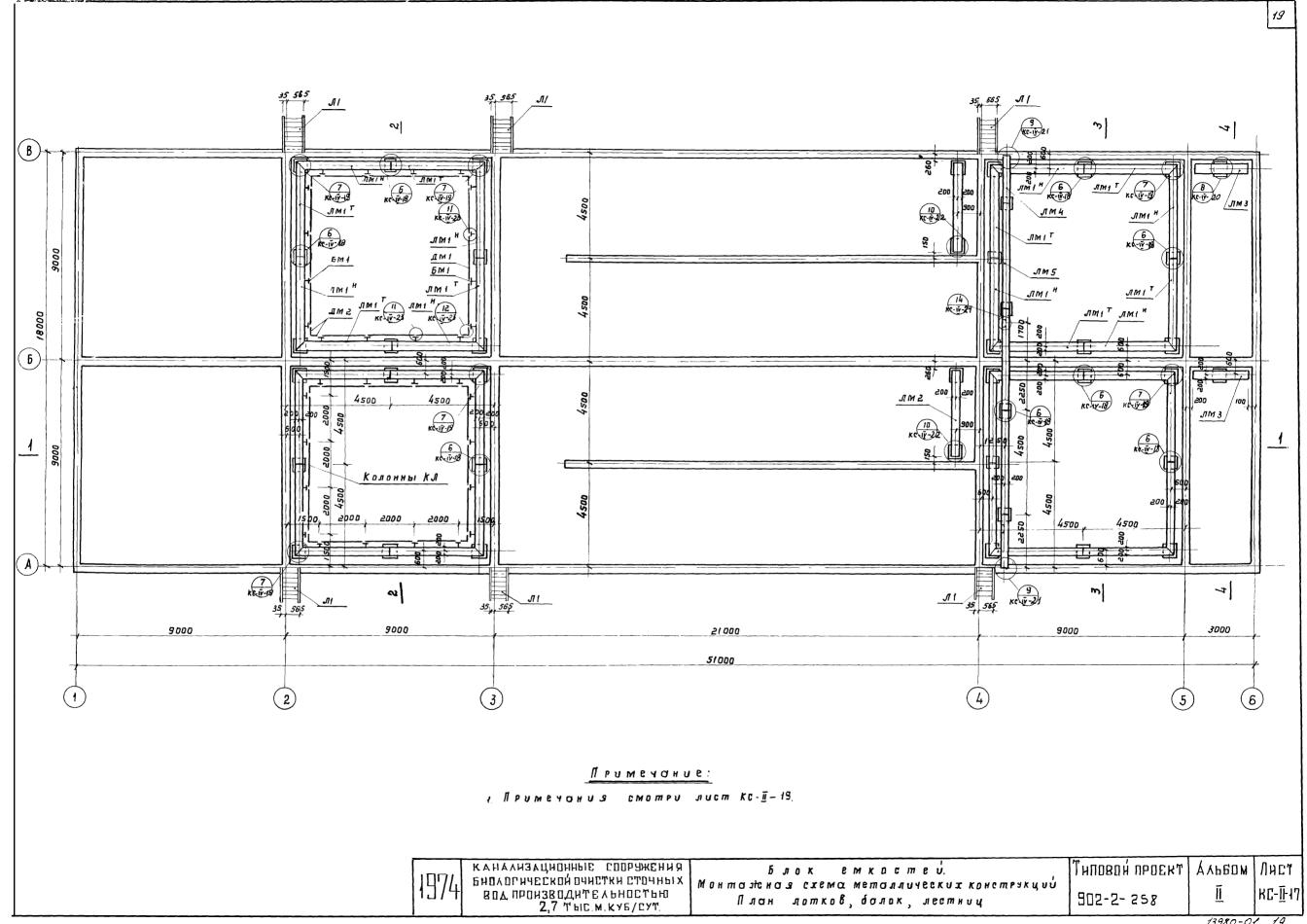


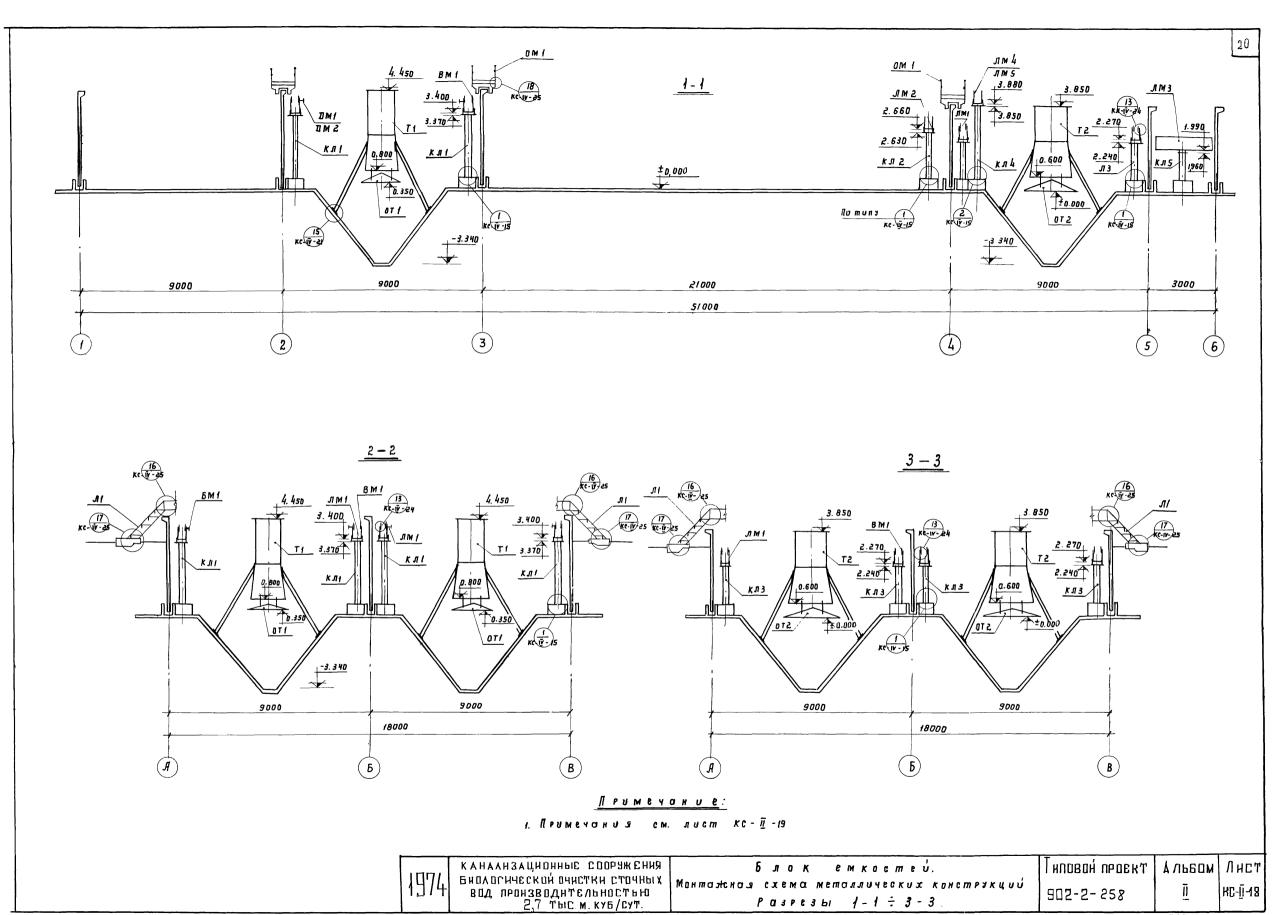
Выбо ж	рка сбо и неуниф. елезобет	0046130 044613	444 5044613 C 31	енени фицир	овонных ов.
Наим. элем.	Марка элемента	Кол-во шт.	Масса элен, Т.	Стандар	Примеч.
	NK1-42-1	4	5.75	(	
	ПК1-42-14	2	5.75	Серия 3.900-2	CM. Mucm KC- <u>V</u> -1
71	ПК1-42-15	2	5.75	5.500-2 Выпуск 2	Cm. nucm KC- <u>V</u> -2
панели	NK1-36-1	26	4.27	DOMINGER &	
`	NKY1-42-1	22	5.75	Серия	
9,6	ПКУ1-36-1	15	4. 27	3.900-2	
1901	ЛК41-36-1A	1	4.27	выпуск7	Cm. nucm KC-V-3
Стсновые	ΠΠ <b>1</b>	8	4.55		CM. 112M KC- 9-4
7	Π/1 <b>1</b> A	4	4.55		KC-I-8

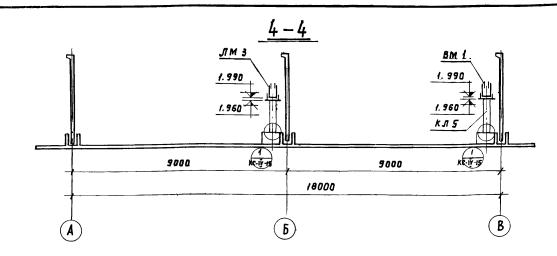
Наим <b>енов</b> . участка	Kon-bo wm.	№ листа проекта	Принечание
Cm 1	4	KC-111-29	
Cm 2	1	KC- <u>II</u> -33	
CM3	1	KC-11-35	
Cm 4	2	KC-11-40	
Cm 5	2	KC- <u>M</u> -44	
Cm 6	2	KC- <u>11</u> -41	
Cm7	2	KC-11- 45	
CM 8	2	KC-111- 48	
Cm 9	2	KC- <u>III</u> - 49	
Cm 10	2	KC-W- 52	
Cm H	2	KC- <u>III</u> - 53	
CM 12	1	KC-II- 56	
Cm 13	1	KC-111-59	
Cm 14	1	KC-111-62	

Выборь	Ka M	онта жн	ых узлов.
Наим <b>ено</b> в узла	Кол-во ит.	н листа проекта	Примечание
Ysen1	4	KC-IV-1	
Ysen2	17	KC-IV-2	
43e13	3	KC- <u>IV</u> - 3	
43e14	19	KC- <u>IV</u> -4	
Ysen5	10	KC-IV -5	
Узел6	3	KC-ĪV- 6	
43e17	11	KC- <u>IV</u> - 7	
43e18	2	KC- <u>I</u> V- 8	
y <sub>ses</sub> 9	4	KC- <u>IV</u> - 8	
43e110	4	KC-ĪV- 8	
43e14	4	KC- <u>Tr</u> -8	
43e112	4	KC- <u>I</u> V- 8	
43e113	_	KC- <u>TV</u> -9	
43e114		KC- <u>IV</u> -9	
Yse115		KC- <u>Iv</u> - 9	
			_









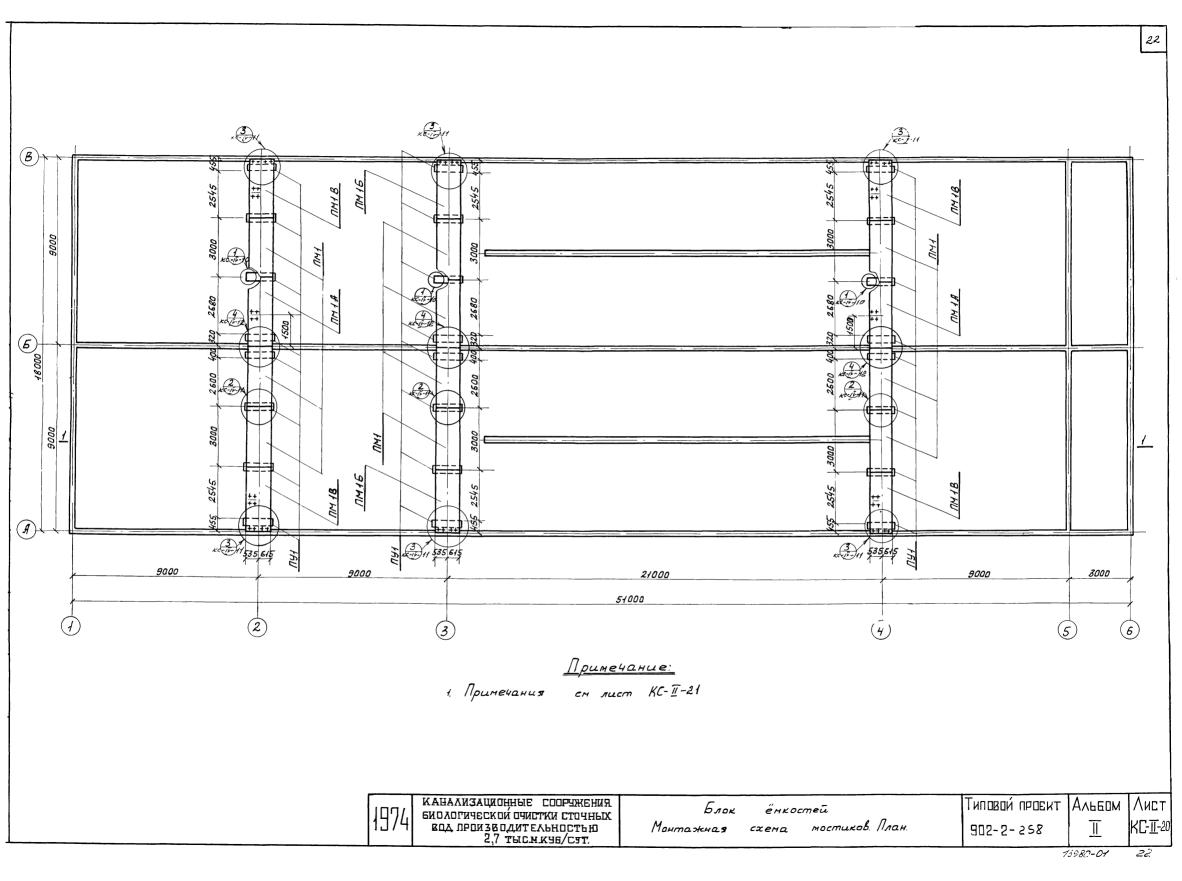
выборка металлических изделий							
Наим.	Марка	кол-во	Macca	у листа	Примеч.		
издел.	បរថិខ្មិរប្ទ	W M	издел. кг.	про <b>е</b> кта			
	КЛ 1	16	/44,8	KG - <u>Y</u> - 29			
_	KЛ 2	4	129,3	KC - <u>V</u> - 29			
ХÞ	Кл з	16	121,8	KC - <u>v</u> - 29			
HOFO	кл 4	4	154,8	KC - <u>V</u> - 30			
ko.	K.11 5	2	116,0	KC - <u>V</u> -30			
ė "	MR /	2	506.D	KC-V-34			
Nerezo Podka	МЛ І		300.0				
	JM ( T	16	318,1	KG-Ÿ-31			
	JM 1 H	16	318, 1	KC - <u>V</u> - 31			
>	ЛМ 2	2	340.7	KG - <u>V</u> - 32			
×	ЛМ 3	2	232.0	KC - V - 32			
E 0	лм 4	2	207.4	KC - V - 33			
5	JIM 5	3	348,6	KC - V - 33			
2	5M 1	32	5.7	KC - <u>P</u> -35			
болки							
ď _	JM 1	24	36.8	KG 35			
Nousnoap. dock u	IM 2	16	8.9	KC - ½ - 35			
96					W 7 9 9 9		
8000-	BM 1	3/3 пм	9.6	KC - ÿ - 35	Масса (, 2 п.м.		
lecm -	Лí	6	51.1	KC-Ÿ-36			
5 -	едение	173 5	20.3	KC-V - 36	Macea		
" OM I	еден у е (п. м.)	172.5	20.3	Ve-i - 20	1,5 п.м.		

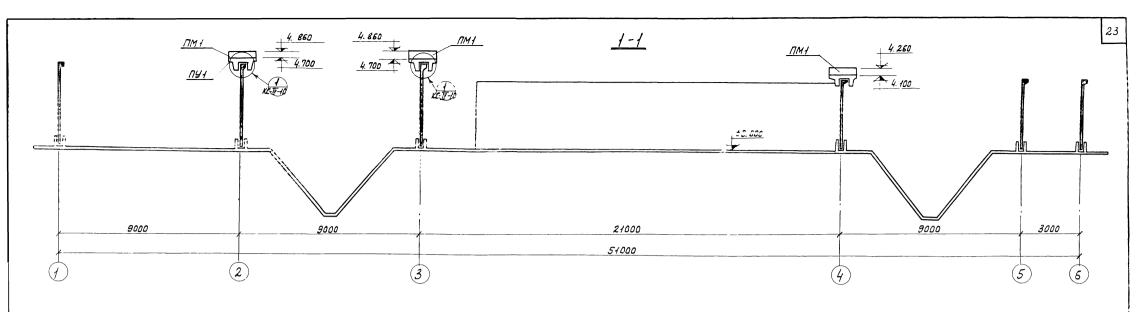
Наименов.	Kon-Bo	N° suc ma	Примечание
y 3 n o B	шт	проекта	, 0 0
ysen 1	38	KC-19 - 15	
438 n 2	4	kc - 1 - 15	
<b>Узел</b> 3	18	KC-17 - 16	
Узел 4	8	KC - 1V - 16	
Узел 5	4	KG - IV - 17	
<b>Узел</b> 6	20	KG - IÝ - 18	
43 e n 7	16	KC - <u>1</u> Ÿ - 19	
Узел в	2	KG- IV - 20	
Узел 9	2	KC - IV - 21	
Y 3 e.s. 10	4	KG- N - 22	
Узел 11	32	KC - IV - 23	
<b>Узел 12</b>	8	KC- <u>IV</u> - 23	
Узел 13	261	KC-19-24	
Узел 14	2	KG- 17 - 24	
Узел 15	16	KG- 19 - 24	
Узел 16	6	KC - IV - 25	
Узел 17	6	KC-17 - 25	
Узел 18		KC-17-25	

## Примечани э:

- 1. Отверстия в металлических латкох для технологических трябопроводов вырезыются по местя (см. технологические чертежи блока выкостей Anbdom VI TX-1, TX-2.
- 2. Все металлические элементы должены иметь антикоррозийняю защитя. Рекомендации по составя защитных покрытий см. пояснительную записку к проекту – Альбом – І.
- з. Центральные трябы Г1, Г2, атражатели ОТ1, ОТ2 сматри механические чертежи.

КАНАХИЗАЦИОННЫЕ СООРЫЖЕНИЯ	блок емкостей
БИОХОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ	Монтаженая схема металлическ
1 BOV UNINZROTALEVPHOCLPH	Разрез 4-4. Выбарки
2,7 T bic.M.K36/C3T.	, <del>.</del>





stee.	Выборка сборных железобетонных эленентов.							
Наим. элем.	Марка элемента	Кол-ва	Масса элем. Т.	Стандарт или № листа проекта	Примеч.			
	NM1	10	1.38	KC-V-9				
	MM 1 A	2	1.38	KC-V-11				
Плиты Остиков.	MM 15	2	1.38	KC-V-12				
Ancomu	ПМ 1В	4	1.38	XC- <u>V</u> -12				
٤								
133 ep.k. 1703ūcī 83	ПУ1	24	0,245	KC- <u>V</u> -13				
11033 4cmo 83								

Выборк	а м	онто жен	ых узлов
Наимен. узла	Кол-во им.	Лист проекта	Примечания
Yzent	24	KC-1V-10	
43e12	12	KC- <u>IV</u> - 11	
43en3	5	KC- <u>IV</u> - 11	
43e14	3	KC- <u>IV</u> -12	

# Примечания:

- 1. За отнетку ±0.000 принята отнетка верха плоской части железобетонного днища.
- 2. При раскладке плит ПМНА, ПМНБ, ПМНВ ориситироваться по привязкам отверстий в плитах к осян енкости.
- 3 Устройство полов и набетонох cm. uepmerts KC-II-2
- 4. Ppu yempatiembe nonob плитам zasobbie moyaku/ombepcmus в плитах / закрыть BLIHYML веревянными пробкани, которые оборудования. истановке технологического
- производетва работ по монтожу плит 5. NODABOK записку проекта-40cmukos сн. пояснительную AnbSom I

KC-Ⅲ-2

Выборка сбарных								
<i>&gt;&gt;ce</i>	лезобет	OHH 61.	х ,	ЭЛЕМЕН	m05			
Начм. Э <b>л-</b> тов.	Марка Элемента	кол.во шт	Macca Эл·та Т	дарт Стан-	Приме- чание			
Унифициробанные элементы								
	NK1-42-1	4	<i>5</i> .75					
	ΠΚ1-42·1A	ړ	5.75	Cepu <b>s</b> 3.900-2	CM. JUCM KC- ¥-1			
ות	ЛК 1-42-15	2	\$.75	Выпуск 2	CM.Auem KC-Ÿ-2			
панели	ΠK1-36-1	26	4.27					
	NKY1-42-1	ટર	5.75	Серия				
919	NKY1-36-1	15	4.27	3.900-2 8ыпуск 7				
meHoBbie	ПКУ1-36-1A	1	4.27	BOINGER	KC- V-3			
C B		<b>.</b>	<u> </u>					
H	еунифиц	4008	OHHE	? ЭЛЕМ	18HM61			
÷.	пп1	8	4.56		KC-V-4			
Peropode Hele namenu	πΠ1Α	Ч	4.56		KC- V-3			
Tepesobodo Here namenu								
	וצח	24	2.45		CM. JUCM KC- ¥-13			
Randapku Bandue Gempoder								
	nm1	10	1.38		Ke- §-9			
לאס	пміА	و	1.38		€M. AUCM KC-Ÿ-11			
мостиков	1M15	ع	1.38		CM. JUST KC-V-12			
10.	ПМ1В	4	138		Ke- v-12			
ואמים		<u> </u>	<u> </u>					
P CH.	\$K1	٧٤	0.5		KC· ¥-15			
лытрос караба	ΦK2	20	0.43	1	Ke-V-16			
3 4								

	KO Mema			นรสิยภม	
наим.	Марка изделия	Кал-во шт.	масса. издел.	√листа проёкта	Приме- Чания
บ3ลิยภ.			K2.		
	Kst	16	144.8	KC- y-29	
	KAZ	4	129. 3	KC- y-29	
á	K.s. 3	16	121.8	Kc- ỹ-29	
I	КЛЧ	4	154.8	KC- <u>V</u> -30	
KanonHe	K15	2	116.0	KC- V-30	
перего- родки	МП1	ے	<b>5</b> 06.0	KC- <u>V</u> -34	
760					
	JM1 <sup>T</sup>	16	318.0	KC-¥-31	
	JM1H	16	318.0	KC-V-31	<u> </u>
	JM2	2	340,7	KC-V-32	]
r v	ЛМЗ	ے	232.0	KC- V-32	}
JOHKL	ЛМЧ	2	207.4	KC-V-33	
•	JMS	3	348.6	KC- <u>V</u> -33	
		<u> </u>			
צ	6M1	32	5.7	KC-V-35	
590ドビ					
. yxka	DM1	24	36.8	KC-ग्रेन्ड	
Nonynoepyw Docku	DM2	16	8.9	KC-Ÿ-35	
evab	BM1	3 13 MM	9.6	KC- V-35	Macca
Badoe					1,2 N.M
Jecaru.	J1	6	51.1	KC- <u>V</u> -36	
OSPONG-	OM1	118.5 1.	20.3	KC-V-36	
9.0					1,5 n.M.

Марка Закладныя деталей	$u_m$	Macca 34 k.M. 8 eman. K2.	N листа проекта	Примеча ния
Неуниф	ицирова	анны е	3A8Me	4 M 6/
M 1	y ہے	5, 2	KC-₹-26	
мг	24	5.1	KC- ¥-26	
мз	Ч	5.4	KC- ₹-27	
МЧ	96	3.5	KC- V-27	
M 5	12	0, 9	KC 28	
ме	72	1.3	KC- V-28	
M7	144	1.4	KC-V-28	
M&	64	0.4	K C • V - 28	

выборка монолитн	ых ж	<i>eง</i> ยงออ		
Марка Закладных деталей	кол-во шт	Macca 3akA: dem. ke.	N листа провкта	
M 1	16	8.3	KC-111-84	
MS	18	3.7	Kc-111-84	
мз	10	16.7	KC-111-84	
мч	2	11.3	KC-111-84	
M5	2	32.0	KC-111-84	

Выборка	acfecm	оцемен	тных труб
Начтенов. по ГОСТУ	Kan-60 wm	N rocta	Примечания
Труба асбесто цементнач Ду гоо	33	1839-72	

Выборка сальников						
Сальники	кол.во шт.	Macca tuka Kè	Стандарт или лист проекта	Приме- чания		
Сборные	xc e∧e3	oбemo	нные э.	лементы		
C 1	4	12.3	KC24			
<b>c</b> e	1	10.3	ke- <u>v</u> -25			
		<u> </u>				
Монолитн	ne ske	лез об	етонные.	3ABMEHMЫ		
Dy 150 e= 200	10	11.8	3.901-S			
Øy ≥00	10	15.7				
2y e00 8 = 300	ع	21.4	11			

Выборка фильт	росны	ix MacmuH
Наименование	K- 60	Примечан <b>ия</b>
Фимьтросный мастины зоохзоохз5	410	TY 400-1-21-71 Кучинский 3-д керамических издемий

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРЧЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2,7 ТЫС.М.КЧБ/СУТ.

Блок емкостей. выборки.

Типовой проект Альбом Лист BD5-5-528

KCT 22

			···																													
Ве	, 6 a p	κa	арл	40 M	yp 61	·	c ma	ЛИ	зак	nad H	16/x 2	۷ .	2000	บหนก	18161	4 6 / X	∂ e /	nasi	e દો	c do	DH 6/3	<i>د</i> ع	HC & S	e308	етон	46/X	<b>3</b> 110	2 M & F	imol			
наименова-				A	PM	o /	m y p	a						C m a s b 3																		
ние Элемента	Чарка бетона	Бетон м3	A- <u>ī</u>						A - <u>1</u> 11	- <u>m</u>			Всего	A·I				Ą įį̃	πρ.	o Kam	катная пологова			ય ક		Φαιο	Фасонный прокат			mpyab:		Beero
	196 196	,	6	ક	10	Vmo20	8	10	12	14	16 U	mozo	ĸe	8	10	16	Umozo	10	-200×6	-90×8	-100×8	-170 x8	-200 x 8	80×10	umoeo:	263×6	4100 x 63 x 8	<i>c</i> 5	Umozo:	33,5 x 3,0	60×3,5	ĸε
	200	21.84	216.0	<i>82,8</i>	_	298.8		1140.0		_	- 11	40.0	1438.8	134.4		112.8	247.2	1.6	122.1	_			20.0		142.4	_	_			_		391.2
Поддерживающ. Устройства	200	2.35	_	ج.ور	19,2	98.4		105.6	52.B	-	- 1	5 <i>8.</i> 4	256.8	_	96.0		96.0			_		-			_		240.0		240.0	_		336.0
ПЛИТЫ МОСТИКОВ	२००	9.9	241.2	_	_	241.2	147. 6	_		_	_   ,	47.6	388.8	_	64.8	_	64.B	144.0		_	86.4		- [	-	æ6.4	5 Y.&			64.3	25,6		3 <b>8</b> 5.6
Фильтросные Короба	200	7.6	817.2	105,6		922.8	_				_		922, p		_							_	-			_						
	ĸε	41.69	1274.4	261,6	19.2	1561,2	147.6	1245,6	52.8		- 14	146.0	3007,2	134.4	160.8	112, E	408.0	145.6	122.4	-	86.4	-	0.0ء	+-	228.8	64.8	240.0		304.8	25,6		1112,&
детали узлов Соединительные	200	0,5	26.0	_		26.0		40.7	213,2	59.4	52,5 3	65,8	391. å					_		33.6	28.8	64.8		36.0	163.2	_	_	110.4	110.4		13.0	286.6
Bceeo: K	و	42.19	1300, 4	2676	19 2	1587.2	147.6	1286.3	266.0	59.4	52,5 10	811,8	<i>3</i> 39 <i>9</i> .0	134.4	160.8	112.8	408.0	145,6	122.4	3.5 ي	115,2	54.8	20.0	36.0	424.4	64.8	240.0	110.4	415.2	25.6	13.0	1399.4
																		•									<del></del>					
			8 618	FOPA	ca	_	урм	a m	y p	6/	2/ 6	mav	nu	30 K.	n a d r	1612	JE	mas	εû	мо	ноли	1 M H E	, / <b>ɔ</b> c	ж	e 1 e 3	oбen	онн	6/X	эл Е	мен	mob	
наименован.	٦.		Ярматура																	C	m a	N 6	,	3								
	брка Бетон	Бетон м3		я- <u>Г</u> Я										БАУЛННЯ С <b>в</b> авный С <b>б</b> шк т		IDH BILL B	ee20	<u>д</u> - <u>Т</u>		Д	A - II			Прокатна Д помосова Д			то- оба я	,	npys			Bc 8 e 0
	Морка бетон	56	6	ಕಿ	Umo	20 8	, ,	10	12	14	16	18	20	Uma	100/1	00/5/5;	٨2	20	10	12	2/,	mo20.	-soxa	-200×8	21mo20			3×6	213 × 6	325 x 8	Umoeo	κe
Днище	200	و ږدو و	3100,4	5084,	7 8183	ر 1 ر	90,3 56	75,2 6	415,2	10734.2	4273.8		9310	.1 3905.	9.9 14	480 40	9593.0	54.8	5.4	75.			12. B		12 8		6	-				273,2
Участки стен	200	35,2S	256.2		256.	و	- 11	41.4	1484.5	996.1	791.1	112.8		4255	, 3	- 4	1773.1	_	7.2	_		1.2	14.4	45,0	<i>59. 4</i>	30.	6 15	9. 4	146.0	57.6	0 .وج	320.2
Всего: кг			3356,6	5084.	7 244	1.3 203	90.8 68	17.2 7	956.7	11730.3	5064.3	112.8	9810	.1 4368	2.3 14	3 ان جه ب	3472,1	5 7. &	13.6	75.	G B	9.2	2 7 ئے	45.0	72.2	144	ا ع	9,4	146.0	57,6	223.0	593.4
			·																													
					8 6	150	рка		c	n a	лu	Н	a	M e	ma.	1 11 Y	4 e c	K U E	)	<i>u 3</i>	7 e s	U SE		2/ 0	:0E0	4441	מת ש בר	6H6/6	? (	3em	3 ALL	
начменова	ние		А-і Прокатн							as nonocoba.				æ				Kamha		8a 2	Прокатная расон				Hbiu	ный прока			ופתובות באל באר מקבנו אינע מקבנו אינע	npySi	Bce	م م
<i>น3делии</i>		10	دے	ود	מאמשט	- 40 1 4	-100x4	-50×6	-50 45	- 15 Dx 5	-17345	5×دروج-	-150 x&	-180×8	-200×10	2moes.	- 250×6				δ= 6	2/m 020	463 % 6	6 475×6	2 100 x 63 x 8	3 = 5	umoz	20 18-5	2183×3	5x 27.3%	K	
Насадки ко.	лонн	_	_							_		_	حے.ق نγ	-		40.3,2	-			2373.0		1-	1_	<b> </b>		T -	_	_		659.4	3 Y 3.	5,6
Перегород	KLL					_	_			-	-		_		_			_		_	£45.6	\$43,6	166.4	/	_	T-	155.4	/   _	_	1-	1012	. 0
Somku		49.2			43,2			195.8								10 5.3	<b>†</b>	113.0		113.0		12434,5		-	_				-   -	_	1279.	3, 2
5anku	_					_											150,4			150.4		_	32.0		_	T-	32.5	,   -	-   -	-	182.	4
Помупогруж доски	मधार	_	_		_		_			1-				_				1023,6		1025.6		_		_		-	_			_	1025	6
Водослив	ŝ	_	_							T	2533,7					25 23, 7	_				<u> </u>	T	<b> </b>		_	<b> </b>	1-	1-		1-	2503	3, 7
Лестниц						12.0	12.0		8.4						<u> </u>	بروه وو	<del> </del>	_				<u> </u>	<del> </del>	28.8		<b>+</b>	8.6	P 75.0	2 170.4	/	306.	
Огражден	42			1074,4	1074.4	<del>                                     </del>	<b>——</b>		<u> </u>	T					<b> </b>	529,3	<b> </b>					<b> </b>	_			_	-   -	_	-	1-	1603	.7
соединитель детали	H618		20.4		20.4	-		102,6	_	292.0	<b> </b>	2.9	192.8	13.5	75,6	\$55,5	1				<b> </b>	<del> </del>	<b>5</b> 2.6	;	793.4	11.5	₽6 <i>2.</i> (	s -	-		1738	
Beezo: KZ		حے.وب		1074.4	1144.0	162.1	391,2		4 بھ	<del> </del>	2533.7						150.4	1138.6	2373,0	3662.0	13279.0	13279.	+		798.4	11.6			0 170.4	659,	2460	21.6
			<b>-</b>			•				<u> </u>		• · · · · · ·								•												
										T	Кана	ΙΑΣΝΛ	TNOHHE	JE CC	жидас	ЕНИЯ	<u> </u>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		<i>E</i>		2 M K S	2 0 00	ه ۲۰			Ti	AUURU	и прое	κтΙ	A1660W	Лист
									11	374	enoy.	OLNAEC	ם אם אב	чисткі	יםדם א	иных				<i>Б</i> Л 0				cu.			į.		2- 258	- 1		KC- <u>I</u> I-23
											аод	117041.	зводи 2,7 ты	CW KA	16/CY	Γ.					3610	50 p K	и,									

					В	6100	рка			c. m	n a s	u							
/ N 2/10	Сталь	Диаметр или профиль	Номер Роста	Macea K2	NN n/n	Сталь	Диаметр ими профиль	номер РОСТа	Mocca Kê	אא ח/ה	Сталь	Диаметр или профиль	Номер Госта	Macca K2	NN n/n	Сталь	Ачаметр или профиль	номер госта	Macca Kê
1	6	6		4657.0	14	I BI	18	5781-61*	112.8	27		-150 x2		596 <sub>.</sub> 0	40	Фасонный пракат	L100×63×8	8510-72	1038.4
۹		æ		5486.7	15	45	20		9810.1	28		-170×8	*	64.8			C 5	8240·72	122.0
3	1~1	10	* + 9	ح.وج	16	сетки сетки	5	&47&-66	1448.0	89	808	-180×8	. 25.	13.6	42	просечно Вытажн	ПВ-510	8706-58	75.0
4	45	16	5781-	112.8	17	obas	-40 x4		162 1	30	Прокатная полосовая	-200 x 8	103	65.0	43	Гнутый профиль	C180×56×4	8278-63	170.4
5		20	,	85, Z	18		-100 x Y		391,2	31		-80 ×10		36.0	44		33,5 x 3, 2	62	25.6
6		25		1074.4	19		-50×6		299.4	32		-200 x 10		75.6	45		60 x 3, 5	3262	13.0
7	t#I	10	-61*	159.2	20	0000	7-60×6		<b>.</b> 4	33	30-	-250×6		150.4	46	196	159 × G		19.4
г	. <i>B</i>	12	5781-	7 <b>5</b> .6	21	) 6	-150×6	*	ه .دود	34	Прокатна г широкополо- соба я	-400 × 6	01 - i	1138.6	47	159×6 219×6	5	146.0	
9		a?		2238.4	22	тна 2	-170×6	2503,7	35	Mupok Mupo	-600 x20	چ م	2373.0	48		273 x8	4732-7	6 59.4	
10		10		<i>2103.5</i>	23		-200×6	,03	301.6	36	Прокатна в толе то- листова в	ઈ = 6	5681-57*	13279.8	49		325 x8	1,8	57,6
11	- I	12	* /9	<i>8222.</i> 7	٧٤	Προκαν	-50×8		27.2	37	Thok: Mon.	δ:10	5681	144.2			Beezo	۲2	83465,
12	æ	14	5781-	11129.7	25	90	-90 × 8		33.6	ھى ق	מפכסאאטים האסאסח	L63×6	27	315, P					
13		16	ν,	5117.4	26	1	-100×8		115.2	39	9aeco 0/00	475×6	4508-	28.8					

l	КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ [	1
374	БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ	ĺ
J <i>[</i> 41	ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	
	27 тысм.куб/сут.	