

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

# КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ

## БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

### ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

### 70 ТЫС. КУБ. М. СУТКИ

### СОСТАВ ПРОЕКТА

Указание по применению проекта	
Альбом I	Строительная часть. Опалубка и армирование дна. Монтажные схемы. Выборки.
Альбом II	Строительная часть. Монолитные железобетонные конструкции.
Альбом III	Строительная часть. Монтажные узлы.
Альбом IV	Строительная часть. Сборные железобетонные элементы и металлические конструкции.
Альбом V	Технологическая и электротехническая части (из типового проекта 902-2-258).
Альбом VI	Нестандартизованное оборудование.
Альбом VII	Архитектурно-строительная часть.
Альбом VIII	Технологическая и санитарно-техническая части.
Альбом IX	Электротехническая часть.
Альбом X	Задание заводу-изготовителю на щит диспетчера.
Альбом XI	Строительная и электротехническая части.
Альбом XII	Технологическая, строительная и электротехническая части.
Альбом XIII	заказные спецификации
Альбом XIV	Сметы Часть 1. Часть 2. Часть 3.

13982-03  
ЦЕНА 264

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМ  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ  
МЖКХ РСФСР

А Л Б О М III

Утвержден МЖКХ РСФСР  
Приказ №10, ДД от 20.06.75г.  
Введен в действие институтом  
„Гипрокоммунаводоканал“ с 29.12.75г.  
Приказ №74 от 17.11.75г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

1976 года

Заказ № 4377

Тираж 1100 экз.

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА № ЛИСТА	№ № СТР
1	2	3
Содержание альбома	С-1, С-2	2, 3
Блок емкостей. Монолитные ж/б бетонные конструкции		
Лнище. Опалубочный чертеж. Элементы плана 1-3	КС-III-1	4
Лнище. Опалубочный чертеж. Элементы плана 4-5	КС-III-2	5
Лнище. Армирование. Узлы 1 ÷ 3.	КС-III-3	6
Лнище. Армирование. Узлы 4 ÷ 6	КС-III-4	7
Лнище. Армирование. Узлы 7 ÷ 11.	КС-III-5	8
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ 1	КС-III-6	9
Лнище. Армирование Вязаный участок ВУ 2	КС-III-7	10
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 3; ВУ 7	КС-III-8	11
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 8; ВУ 10.	КС-III-9	12
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 11; ВУ 12.	КС-III-10	13
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ 13.	КС-III-11	14
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ 14	КС-III-12	15
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 15, ВУ 16.	КС-III-13	16
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ 17.	КС-III-14	17
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 18, ВУ 19	КС-III-15	18
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 20, ВУ 21.	КС-III-16	19
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 22, ВУ 23	КС-III-17	20
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 24, ВУ 25	КС-III-18	21
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ 26, ВУ 27.	КС-III-19	22
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ 28	КС-III-20	23

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА № ЛИСТА	№ № СТР
1	2	3
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ 29	КС-III-21	24
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ 30	КС-III-22	25
Лнище. Опалубочный чертеж. Пряжки 1, 2	КС-III-23	26
Лнище. Армирование. Пряжки 1, 2	КС-III-24	27
Лнище. Опалубочный чертеж ФМ 1	КС-III-25	28
Лнище. Армирование. ФМ 1.	КС-III-26	29
Надետонка. Элементы плана 1 ÷ 4	КС-III-27	30
Надետонка. Элементы плана 5 ÷ 7	КС-III-28	31
Участок стен См 1. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-29	32
Участок стен См 1. Армирование. План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	КС-III-30	33
Участок стен См 1. Армирование. Разрезы 4-4 ÷ 5-5. Спецификация арматуры	КС-III-31	34
Участок стен См 2. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-32	35
Участок стен См 2. Армирование. План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	КС-III-33	36
Участок стен См 2. Армирование. Разрезы 4-4 ÷ 5-5. Спецификация арматуры	КС-III-34	37
Участок стен См 3. Опалубочный чертеж План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	КС-III-35	38
Участок стен См 3. Опалубочный чертеж. Разрез 4-4. Выборки. Показатели.	КС-III-36	39
Участок стен См 3. Армирование. План. Разрез 1-1.	КС-III-37	40
Участок стен См 3. Армирование. Разрез 2-2, 3-3.	КС-III-38	41
Участок стен См 3. Армирование. Разрезы 4-4 ÷ 5-5. Спецификация арматуры.	КС-III-39	42
Участок стен См 4. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-40	43
Участок стен См 6. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-41	44
Участок стен См 4, См 6. Армирование. План. Разрезы 1-1 ÷ 2-2.	КС-III-42	45

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Содержание альбома

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
С-1

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА Н ЛИСТА	№№ СТР
1	2	3
Участок стен Ст 4, Ст 6. Армирование Разрезы 3-3, 4-4. Спецификация арматуры	КС-III-43	46
Участок стен Ст 5. Опалубочный чертеж. План разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-44	47
Участки стен Ст 7. Опалубочный чертеж План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-45	48
Участок стен Ст 5, Ст 7. Армирование. План. Разрезы 1-1, 2-2.	КС-III-46	49
Участок стен Ст 7. Армирование Разрезы 3-3, 4-4.	КС-III-47	50
Участок стен Ст 8. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-48	51
Участки стен Ст 9. Опалубочный чертеж План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-49	52
Участки стен Ст 8, Ст 9. Армирование. План. Разрезы 1-1, 2-2.	КС-III-50	53
Участок стен Ст 8, Ст 9. Армирование. Разрезы 3-3, 4-4. Спецификация арматуры	КС-III-51	54
Участок стен Ст 10. Опалубочный чертеж План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-52	55
Участки стен Ст 9. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-53	56
Участок стен Ст 10, Ст 11. Армирование. План. Разрезы 1-1, 2-2.	КС-III-54	57
Участок стен Ст 10, Ст 11. Армирование Разрезы 3-3, 4-4.	КС-III-55	58
Участок стен Ст 12. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-56	59
Участок стен Ст 12. Армирование. План. Разрезы 1-1, 3-3.	КС-III-57	60
Участок стен Ст 12. Армирование. Разрезы 4-4, 5-5. Спецификация арматуры.	КС-III-58	61
Участок стен Ст 13. Опалубочный чертеж План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-59	62
Участок стен Ст 13. Армирование План. Разрезы 1-1, 3-3.	КС-III-60	63
Участок стен Ст 13. Армирование Разрезы 4-4, 5-5. Спецификация	КС-III-61	64
Участок стен Ст 14. Опалубочный чертеж План. Разрезы 1-1, 3-3.	КС-III-62	65
Участок стен Ст 14. Опалубочный чертеж. Разрез 4-4. Выборки. Показатели.	КС-III-63	66
Участок стен Ст 14. Армирование. План. Разрез 1-1.	КС-III-64	67

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА Н ЛИСТА	№№ СТР
1	2	3
Участок стен Ст 14. Армирование. Разрезы 2-2, 3-3.	КС-III-65	68
Участок стен Ст 14. Армирование Разрезы 4-4, 5-5. Спецификация арматуры	КС-III-66	69
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-1 ÷ С-Д-4.	КС-III-67	70
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-5; С-Д-6; С-Д-8; С-Д-9	КС-III-68	71
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-10; С-Д-11	КС-III-69	72
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-12; С-Д-13.	КС-III-70	73
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-14 ÷ С-Д-15.	КС-III-71	74
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-16 ÷ С-Д-18.	КС-III-72	75
Арматурные изделия. Каркасные блоки днища КБ-Д-1; КБ-Д-2	КС-III-73	76
Арматурные изделия. Каркасные блоки днища КБ-Д-3; КБ-Д-4.	КС-III-74	77
Арматурные изделия. Каркасные блоки днища КБ-Д-5; КБ-Д-6.	КС-III-75	78
Арматурные изделия. Сетки стен С-С-1 ÷ С-С-4	КС-III-76	79
Арматурные изделия. Сетки стен С-С-5 ÷ С-С-8	КС-III-77	80
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-1 ÷ К-С-3	КС-III-78	81
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-4 ÷ К-С-6	КС-III-79	82
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-7 ÷ К-С-9	КС-III-80	83
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-10 ÷ К-С-12	КС-III-81	84
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-13 ÷ К-С-15	КС-III-82	85
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-16 ÷ К-С-18	КС-III-83	86
Закладные детали М1 ÷ М5	КС-III-84	87

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7 П. ТЫС. М<sup>3</sup> В СУТ.

Блок емкостей.

Содержание альбома

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-260

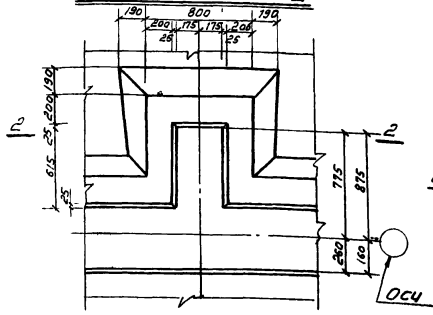
Альбом

III

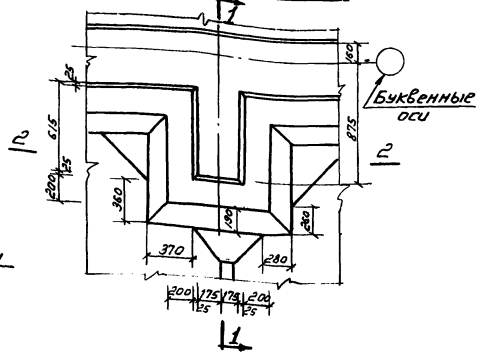
Лист

С-2

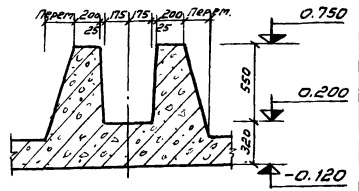
Элемент плана 1



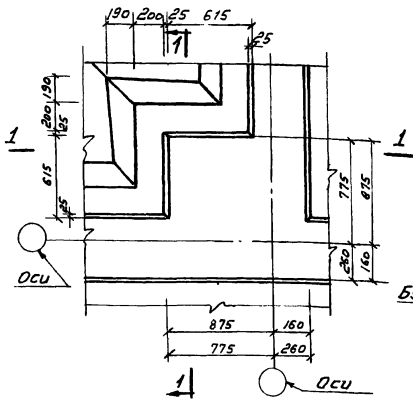
Элемент плана 3



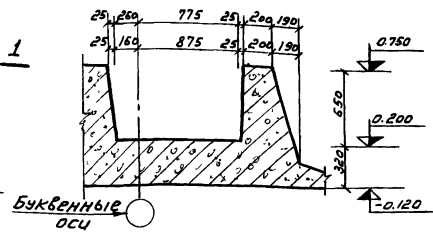
2-2



Элемент плана 2



1-1



1974

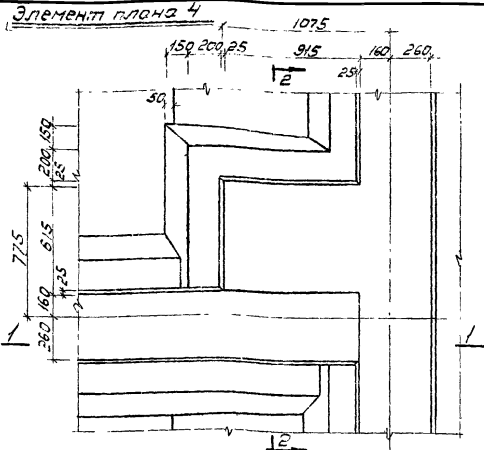
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные ж/б бетонные  
конструкции. Днище. Опалубочный  
чертеж. Элементы плана 1+3.

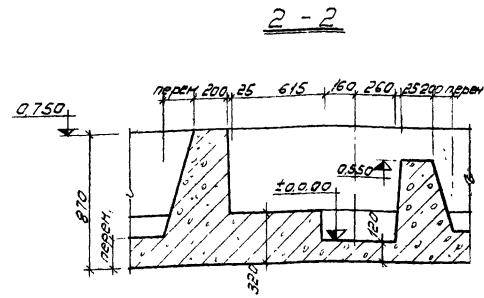
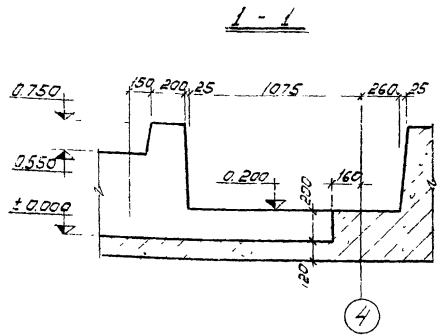
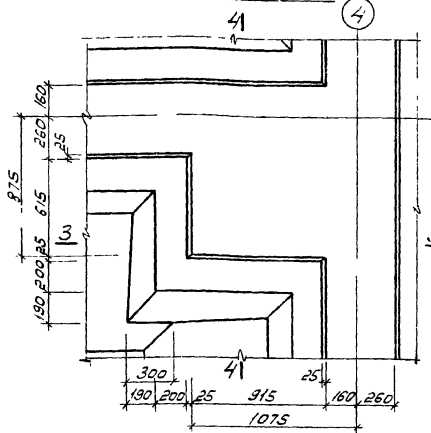
Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

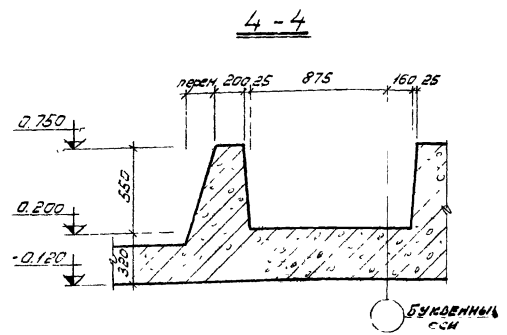
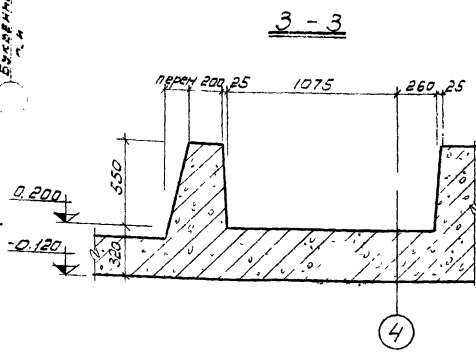
Лист  
КС-III-1



Элемент плана 5



БУКВЕННЫЕ  
СМ



БУКВЕННЫЕ  
СМ

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ

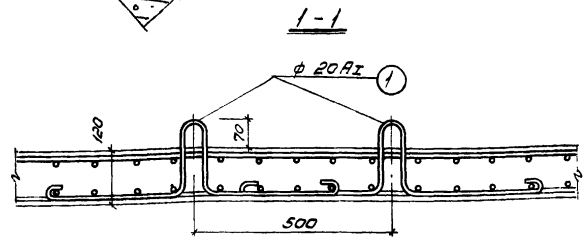
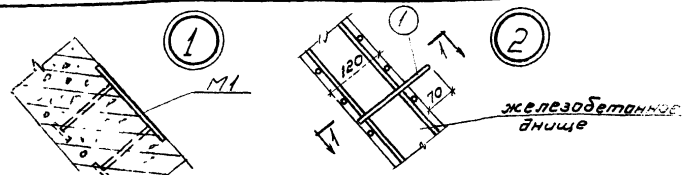
Блок емкостей.  
Монолитные железобетонные конструкции  
Днище двуплечный чертёж 5  
Элементы плана 4, 5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
III

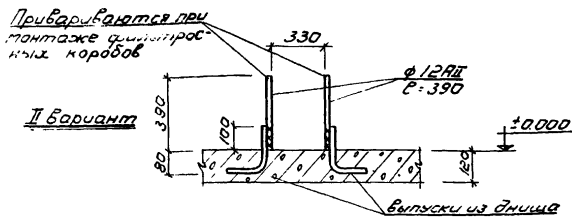
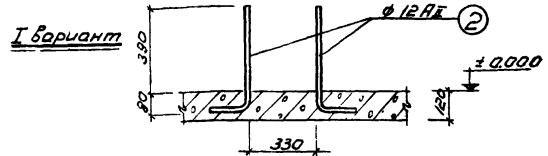
ЛИСТ  
КС-III-2

Выборка закладной детали				
на один узел				
Наимен узла	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	N листа проекта
Узел1	Закладная деталь	M1	1	КС-III-84



Спецификация арматуры на один узел										Выборка арматуры на один узел	
Наимен узла	Эскиз	N поз	в шты	класс арматуры	Диаметр арматуры	Кол-во шт	Общая длина м	Физич масса кг	Теоретическая масса кг	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса кг
Узел2		1	20	A2	1680	2	3.4	20	A2	34	8.1
Узел3		2	12	A2	750	2	1.5	12	A2	15	1.4

3



ПРИМЕЧАНИЯ

1. После окончания бетонирования петли поз. 1 окрасить ант.коррозийным битумным лаком.
2. В узле "3" выпуски из днища можно выполнить по одному из двух вариантов. Спецификация и выборка арматуры составлены по первому варианту.
3. Ориентир, закладной стали M1 смотри спалубочный чертёж днища

1974

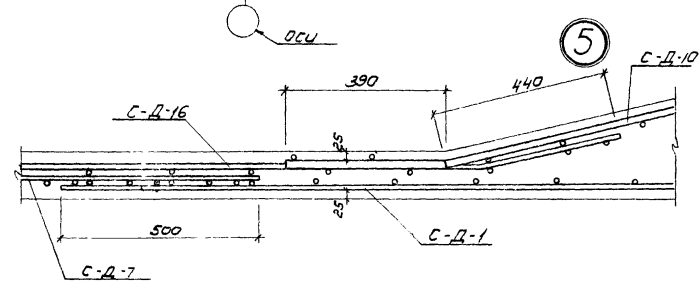
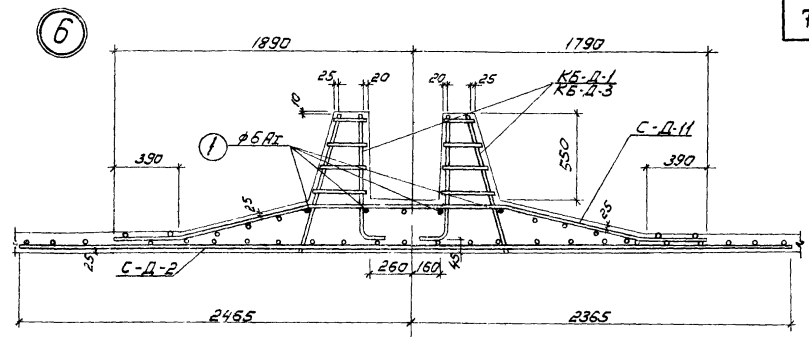
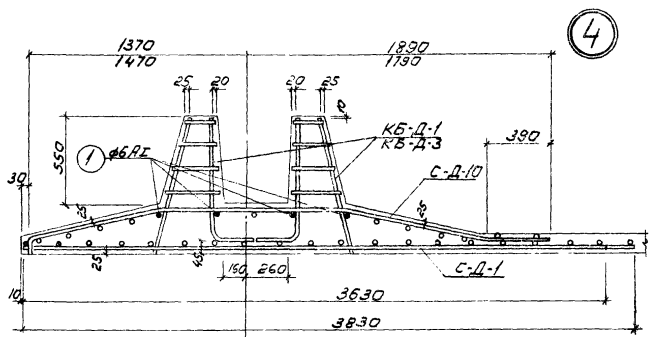
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.МКУБ/СУТ.

Блок емкостей  
Монолитные жел.бет. в кон.этаж  
Днища Армированные Узлы 1-3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-3



		Спецификация арматуры на один узел						Выборка арматуры на один узел			
Узел	Наимеч. узла	№ поз	φ или пруты	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина мм	φ или пруты	Класс арматуры	Общая длина мм	Масса кг
Узел 4	Эскиз	1	6	АІ	1000	4	4.0	6	АІ	4.0	0.9
Узел 6	Эскиз	1	6	АІ	1000	4	4.0	6	АІ	4.0	0.9

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

Блок емкостей  
Монолитные жел. бетонные конструкции  
Пише. Армирование. Узлы 4+6

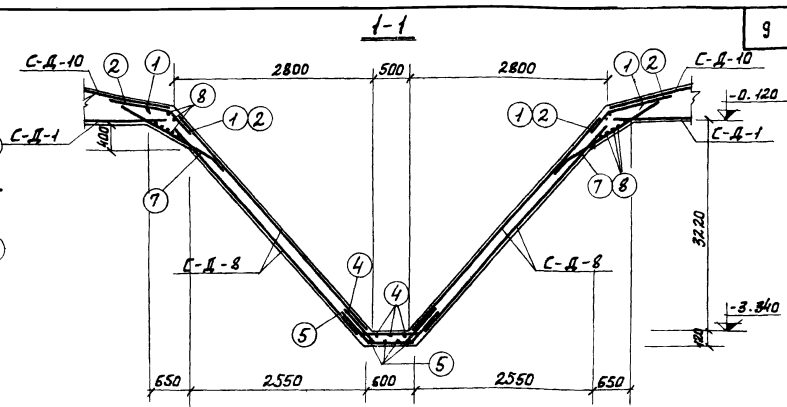
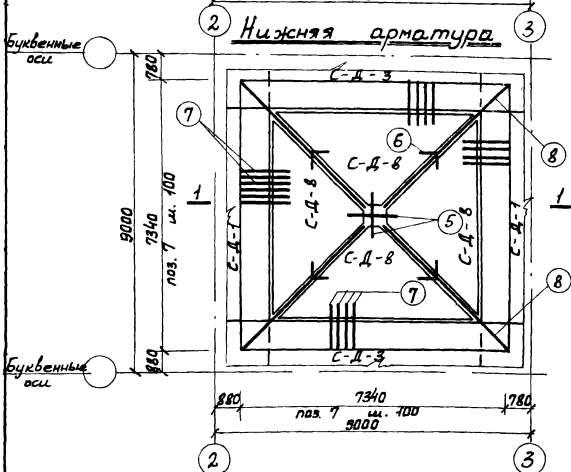
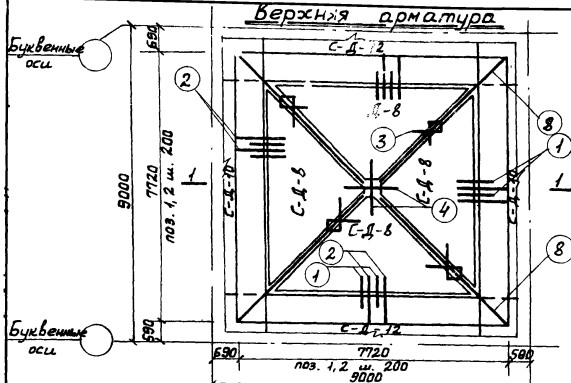
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КЛ III-4







Спецификация арматуры на один элемент		Выборка арматуры на один элемент								
Эскиз	№ поз.	В. ш. ш. профиля	Класс арматуры	Диаметр, мм	Кол-во	Итого в ш. ш. арм. р-ра	Класс арматуры	Итого в ш. ш. арм. р-ра	Масса кг	
										Масса кг
	1	12	A III	970	156	134,5	8	A III	641,1	254,0
	2	12	A III	1390	456	247,0	12	A III	794,5	695,0
	3	8	A III	1000	204	204,0				
	4	8	A III	1980	6	11,9				
	5	8	A III	1390	8	11,2				
	6	8	A III	800	200	160,0				
	7	12	A III	1460	296	433,0				
	8	8	A III	—	—	254,0				
						<b>Итого:</b>			<b>949,0</b>	

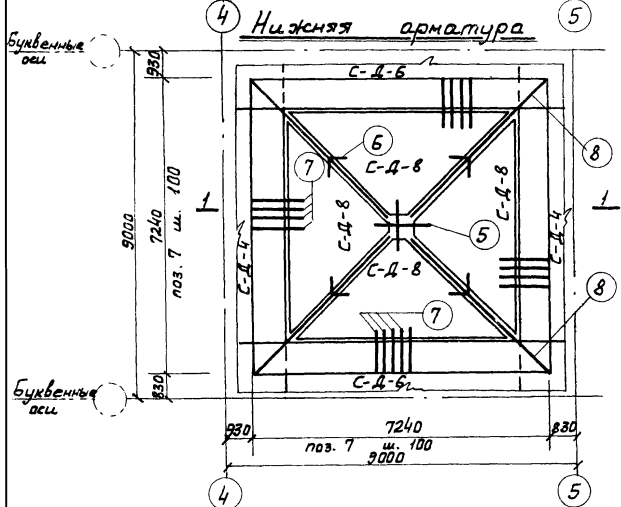
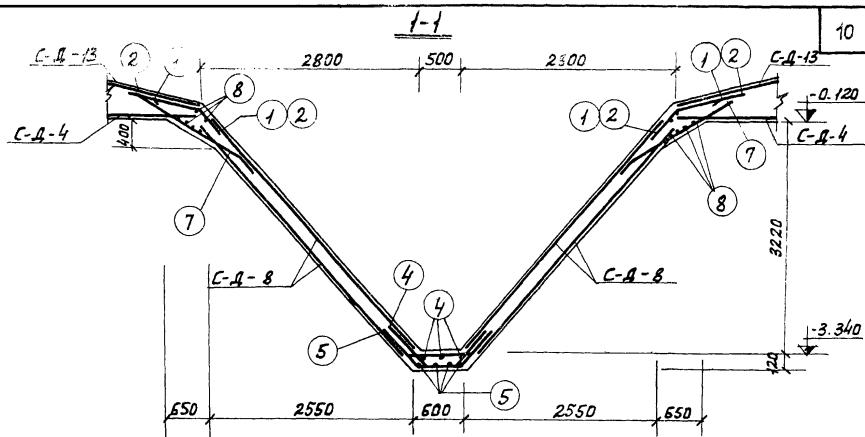
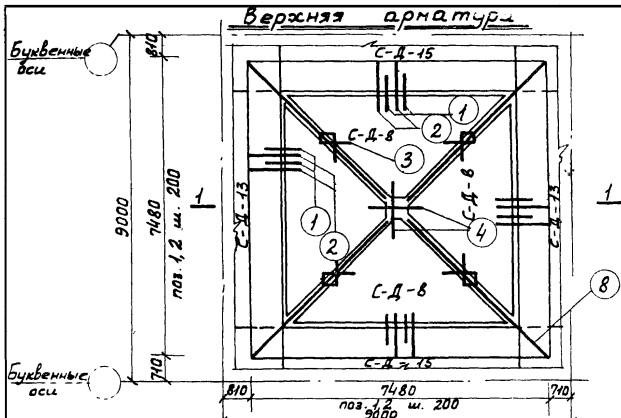
Примечание.  
1. Защитный слой бетона принят 25мм.

1974 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные жел. бетонные конструкции.  
Днище. Армирование. Взятый участок ВУ1.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
III  
ЛИСТ  
КС-III-6



Спецификация арматуры на один элемент.										Выборка арматуры на один элемент	
Марка арм. ст.	Эскиз	№ поз.	Ф. стержня	Класс арм. ст.	Длина м.	Кол-во шт.	Объем бетона м <sup>3</sup>	Класс проф.	Класс арм. ст.	Общая длина м.	Масса кг
ВУ2		1	10	A III	900	154	138,5	8	A III	640,6	253,0
		2	10	A III	1250	154	152,5	10	A III	739,8	467,0
		3	8	A III	1000	200	200,0	Итого:			
		4	8	A III	1090	6	11,9				
		5	8	A III	1390	8	4,2				
		6	8	A III	800	186	156,5				
		7	10	A III	1400	292	408,6				
		8	8	A III	—	—	251,0				

Примечание:

1. Защитный слой бетона принят 25 мм.

1974

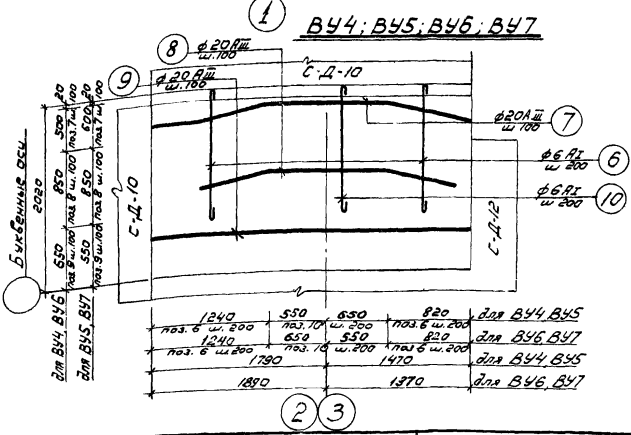
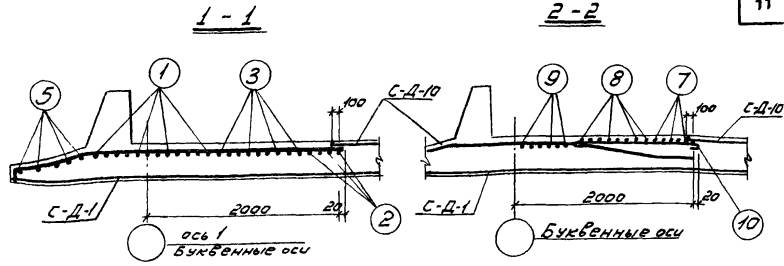
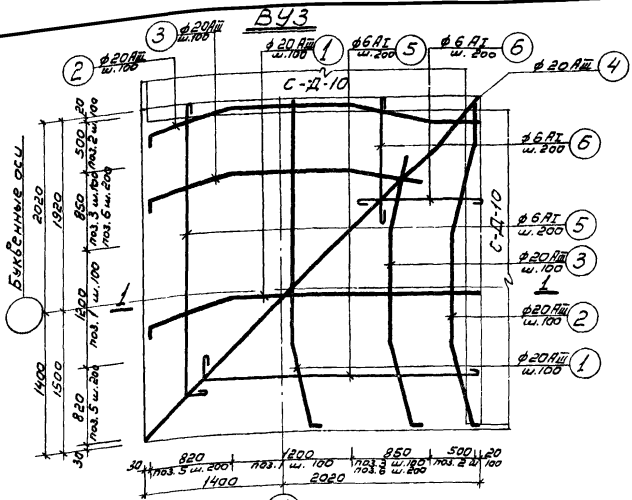
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные железобетонные конструкции.  
Днище. Армирование вязаный участок ВУ2.

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КЖ-III-7

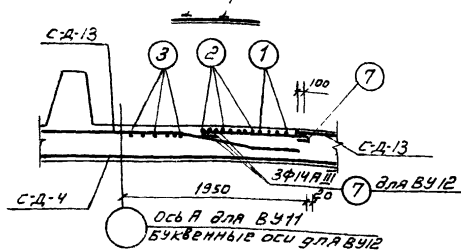
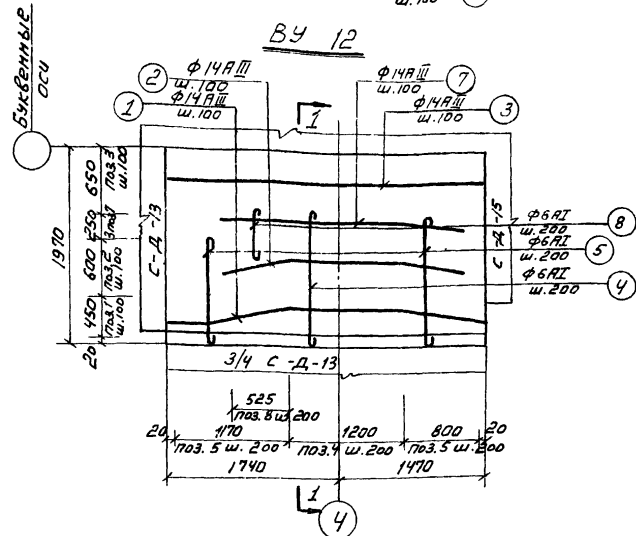
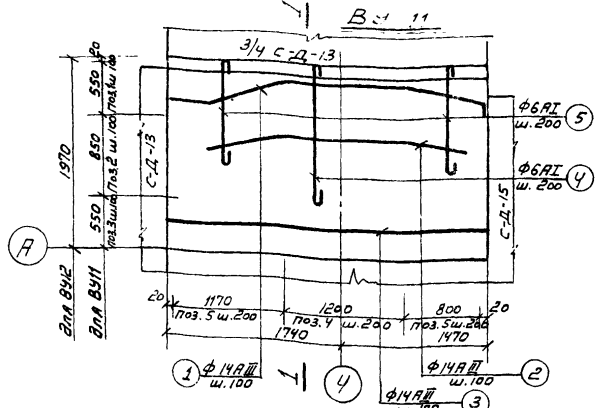


Спецификация арматуры на один элемент							Выборка арматуры на один элемент				
Марка элемента	Эскиз	N поз	Ф или класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Объем бетона м <sup>3</sup>	Ф или класс ар-ры	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса кг		
ВУ3		1	20 АIII	3520	24	84,5	АIII	44,0	9,8		
		2	20 АIII	3530	10	35,3	20 АIII	169,1	422,0		
		3	20 АIII	2765	16	44,4		Уточн	43,8		
		4	20 АIII	4920	1	4,9					
		5	6 АI	3210	10	32,2					
		6	6 АI	1175	10	11,8					
		6	6 АI	1175	10	11,8	6 АI	211	4,7		
		7	20 АIII	3400	6	20,5	20 АIII	5,91	146,3		
		8	20 АIII	2370	8	19,0		Уточн	151,0		
		9	20 АIII	3260	6	19,6					
ВУ4, ВУ5, ВУ6, ВУ7		10	6 АI	1540	6	9,3					

Примечания:

1. Защитный слой бетона принят 25 мм





**Спецификация арматуры на один элемент**

Марка элемента	Выборка арт-ры на один элемент.										
	Эскиз										
	№ №3	№ №4	№ №5	№ №6	№ №7	№ №8	№ №9	№ №10	№ №11	№ №12	
	Диаметр	Диаметр	Диаметр	Диаметр	Диаметр	Диаметр	Диаметр	Диаметр	Диаметр	Диаметр	
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
	Кол-во шт.	Кол-во шт.	Кол-во шт.	Кол-во шт.	Кол-во шт.	Кол-во шт.	Кол-во шт.	Кол-во шт.	Кол-во шт.	Кол-во шт.	
	Объем бетона	Объем бетона	Объем бетона	Объем бетона	Объем бетона	Объем бетона	Объем бетона	Объем бетона	Объем бетона	Объем бетона	
	м³	м³	м³	м³	м³	м³	м³	м³	м³	м³	
	Масса кг.	Масса кг.	Масса кг.	Масса кг.	Масса кг.	Масса кг.	Масса кг.	Масса кг.	Масса кг.	Масса кг.	
ВУ 11	340 870 1200 850 90	1	14	А III	3350	6	20,1	6	А I	22,5	5,0
	250-1000 1200 250-840 240-980 240-820 3210	2	14	А III	2370	8	19,0	14	А II	61,6	74,5
	3210	3	14	А III	3210	7	22,5				
	1420	4	6	А I	1500	6	9,1				
	720-1530	5	6	А I	620-1290	11	13,4				
											Итого 79,5
ВУ 12	340 870 1200 850 90	1	14	А III	3350	5	16,8	6	А I	24,2	5,4
	250-1000 1200 250-840 240-980 240-820 3210	2	14	А III	2370	6	15,0	14	А II	62,2	75,3
	3210	3	14	А III	3210	7	22,5				
	1420	4	6	А I	1500	6	9,1				
	720-1530	5	6	А I	1210	11	13,4				
	2080 250-940 240-820 300	7	14	А III	2630	3	7,9				
	8	6	А I	580	3	1,7					

**Примечания:**  
 1. Арматуру поз. 3 привязать к сетке С-Д-13  
 2. Защитный слой бетона принять 25 мм  
 3. В сечении 2-2 арматура берется сетка условно не показана

1974

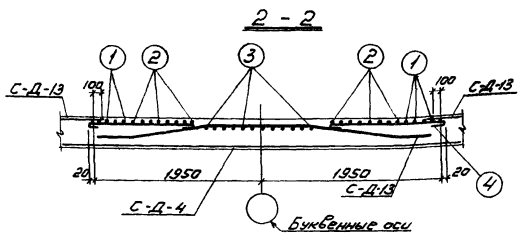
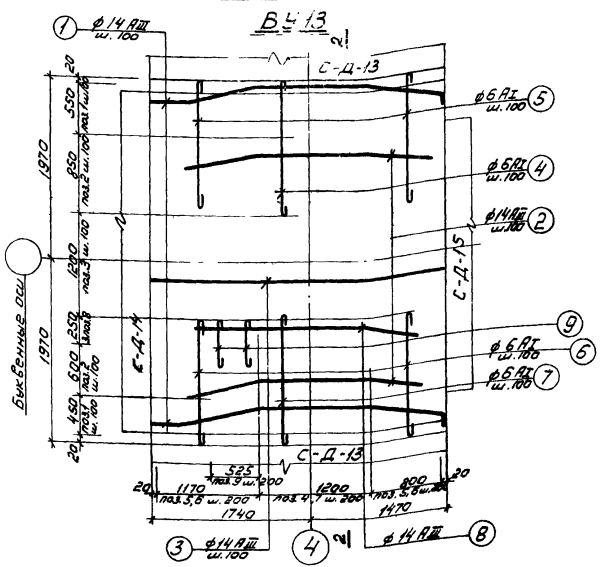
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
 7,0 ТЫС. М. КУБ/ СУТ.

Блок емкостей.  
 Монолитные жел.бетонные конструкции.  
 Днище. Армирование. Вязаные участки ВУ 11, ВУ 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 902-2-260

АЛЬБОМ  
 III

ЛИСТ  
 КС-III-1



Спецификация арматуры на один элемент								Выборка арматуры на один элемент			
Марка элемента	Эскиз	N поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг
B413		1	14	АIII	3850	11	37,0	6	АI	44,9	9,9
		2	14	АIII	2570	13	30,8	14	АIII	114,2	138,2
		3	14	АIII	3210	12	38,5	Итого: 148,1			
		4	6	АI	1500	6	9,1				
		5	6	АI	1210	11	13,4				
		6	6	АI	1110	11	12,3				
		7	6	АI	1400	6	8,4				
		8	14	АIII	2630	3	7,9				
		9	6	АI	580	3	1,7				

Примечания:

1. Арматура поз.3 привязать к сетке С-Д-14.
2. Защитный слой бетона принят 25 мм

1974

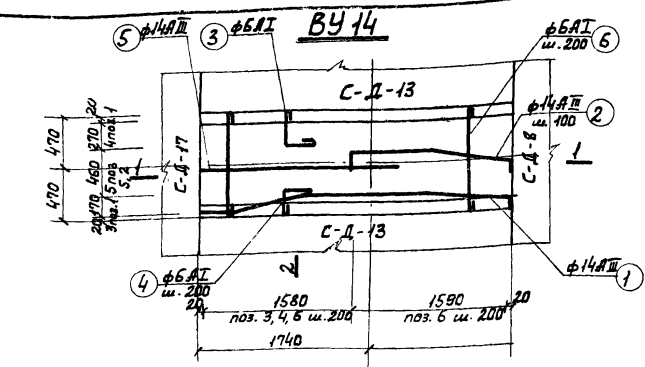
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ ТИПОМ  
7,9 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей  
Монолитные ж/б. бетонные конструкции  
Днище Армированное.  
Вязаный участок ВУ13

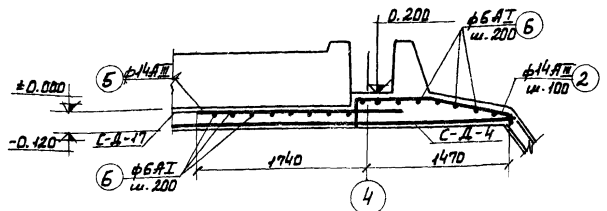
Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

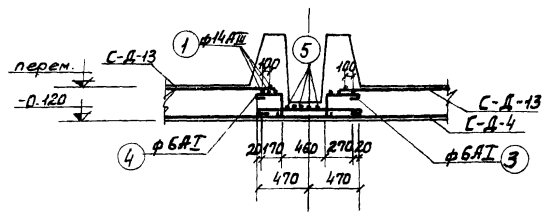
Лист  
КЕ-III-11



1-1



2-2



Спецификация арматуры на один элемент.		Выборка арматуры на один элемент.										
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	φ мм	Класс арматуры	Длина мм.	Кол-во шт.	Объем бетона	φ мм	Класс арматуры	Длина мм.	Масса кг	
ВУ14		1	14	АIII	3350	7	23,5	6	АI	26,6	5,9	
		2	14	АIII	2020	5	10,1	14	АIII	43,9	53,0	
		3	6	АI	ср. 560	9	5,1	Итого:				58,9
		4	6	АI	ср. 460	9	4,1					
		5	14	АIII	2050	5	10,3					
		6	6	АI	1020	17	17,4					

Примечания

1. Защитный слой бетона принят 25 мм

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные жел. бетонные конструкции.  
Днище. Армирование. Взятый участок ВУ14

Типовой проект  
902-2-260

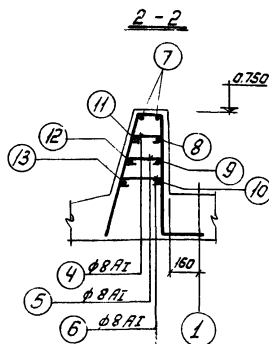
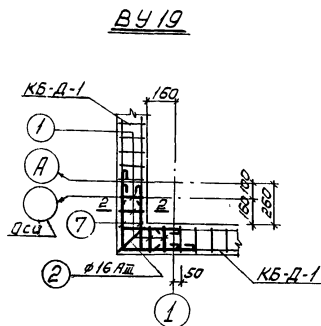
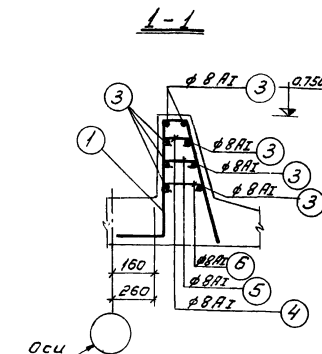
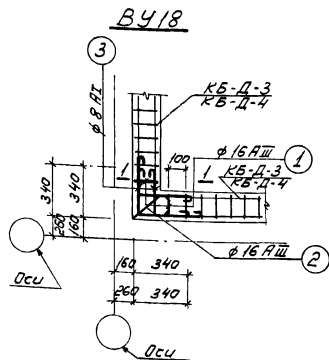
Альбом  
III

Лист  
КС-III-12









		Спецификация арматуры на один элемент						Выборка арматуры на один элемент					
		Эскиз	Класс	Диаметр	Класс арм. ст.	Длина	Кол-во шт.	Объем	Длина	Класс арм. ст.	Объем	Длина	Масса
ВУ 18	Торка	Эскиз 1	16	АШ	2155	2	4,3	8	АТ	9,3	3,5		
		Эскиз 2	16	АШ	2220	1	2,2	16	АШ	6,5	10,3		
		Эскиз 3	8	АТ	610	12	7,9			Итого:	13,8		
		Эскиз 4	8	АТ	325	2	0,6						
		Эскиз 5	8	АТ	365	2	0,7						
		Эскиз 6	8	АТ	405	2	0,7						
ВУ 19	Торка	См выше 1	16	АШ	2155	4	8,6	8	АТ	16,8	6,2		
		См выше 2	16	АШ	2220	1	2,2	16	АШ	10,8	17,1		
		См выше 4	8	АТ	325	4	1,3			Итого:	29,3		
		См выше 5	8	АТ	365	4	1,5						
		См выше 6	8	АТ	405	4	1,6						
		Эскиз 7	8	АТ	930	3	2,8						
		Эскиз 8	8	АТ	1030	1	1,0						
		Эскиз 9	8	АТ	1090	1	1,1						
		Эскиз 10	8	АТ	1170	1	1,2						
		Эскиз 11	8	АТ	970	2	2,0						
		Эскиз 12	8	АТ	1010	2	2,1						
		Эскиз 13	8	АТ	1050	2	2,2						

Примечания:

1. Защитный слой бетона принят 25 мм
2. В плане вязаных участков условно показана верхняя горизонтальная арматура.

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей  
Монолитные жел. бетонные конструкции  
Днище Армирование  
Вязаные участки ВУ 18, ВУ 19

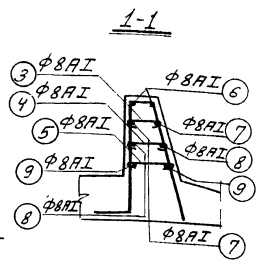
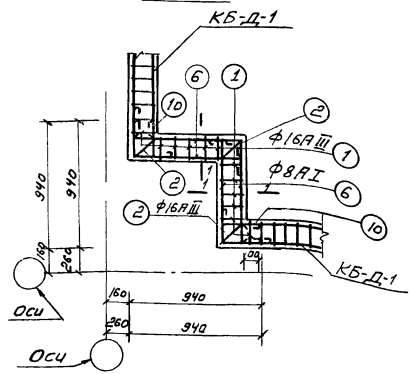
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
III

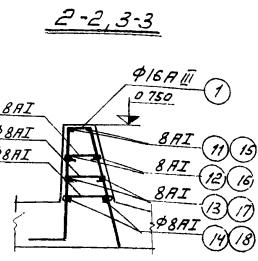
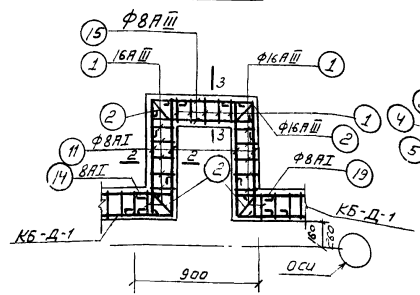
ЛИСТ  
КС-III-15

ВУ20

19



ВУ21



Спецификация арматуры на один элемент										Выборка арматуры на один элемент	
Марка арматуры	Эскиз	1/пог.	диаметр	класс арматуры	длина, мм	кол-во шт	длина гофра, м	диаметр	класс арматуры	объем арматуры, м³	масса, кг
ВУ20		1	16	АШ	2155	12	25,9	8	АШ	37,8	13,5
		2	16	АШ	2200	3	6,6	16	АШ	32,5	51,5
		3	8	АШ	325	12	3,9				
		4	8	АШ	365	12	4,4				
		5	8	АШ	405	12	4,9				
		6	8	АШ	1195	4	4,9				
		7	8	АШ	1235	4	5,1				
		8	8	АШ	1275	4	5,2				
		9	8	АШ	1315	4	5,4				
		10	8	АШ	450	8	3,8				
Итого: 6500											
ВУ21		1	16	АШ	2155	16	34,4	8	АШ	51,7	18,4
		2	16	АШ	2220	4	8,9	16	АШ	43,3	68,5
		11	8	АШ	1205	4	4,9				
		12	8	АШ	1255	4	5,1				
		13	8	АШ	1295	4	5,2				
		14	8	АШ	1335	4	5,4				
		15	8	АШ	1070	2	2,2				
		16	8	АШ	1150	2	2,3				
		17	8	АШ	1230	2	2,5				
		18	8	АШ	1310	2	2,7				
	19	8	АШ	460	8	3,8					
ст. выше	3	8	АШ	325	16	5,2					
ст. выше	4	8	АШ	365	16	5,9					
ст. выше	5	8	АШ	405	16	6,5					
Итого: 86,9											

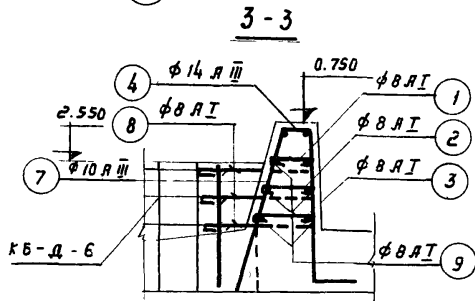
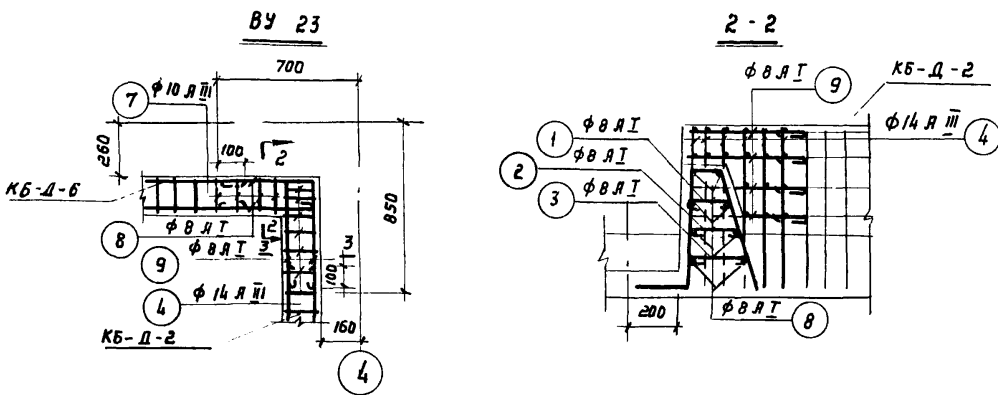
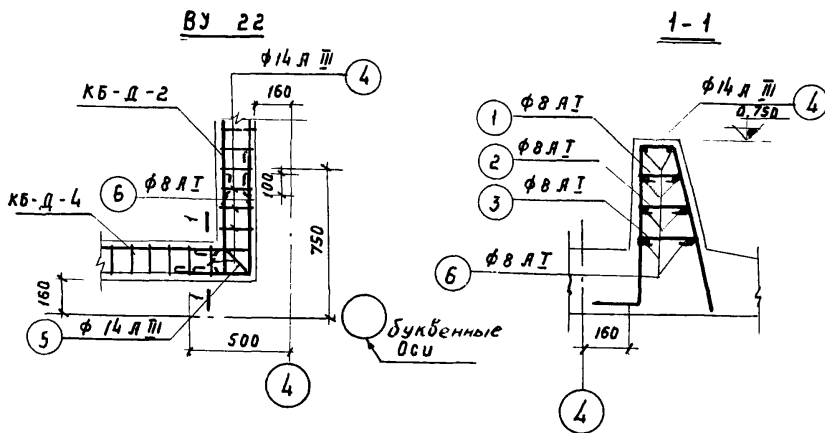
1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные ж/ел. бетонные конструкции  
Днище. Армирование.  
Вязальные участки ВУ20, ВУ21

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

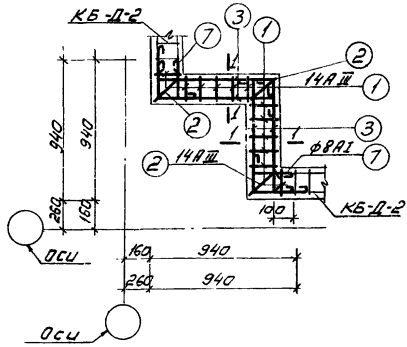
АЛЬБОМ III  
ЛИСТ КС-III-16



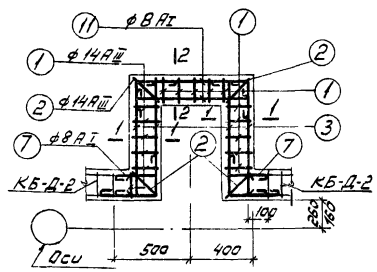
Спецификация арматуры на один элемент							Выборка арматуры на один элемент				
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арм.	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	Диаметр	Класс арм.	Общая длина м	Масса кг.
ВУ 22		1	8	A I	325	4	1,3	8	A I	14,4	5,2
		2	8	A I	365	4	1,5	14	A III	10,7	12,7
		3	8	A I	405	4	1,6	Итого		17,9	
		4	14	A III	2085	4	8,5				
					220	155					
		5	14	A III	2150	1	2,2				
	6	8	A I	830	12	10,0					
ВУ 23	См. выше	1	8	A I	325	8	2,6	8	A I	27,7	10,1
	См. выше	2	8	A I	365	8	2,9	10	A III	3,4	2,1
	См. выше	3	8	A I	405	8	3,2	14	A III	12,5	15,0
	См. выше	1	14	A III	2085	6	12,5	Итого		27,2	
		7	10	A III	1695	2	3,4				
					155						
		8	8	A I	1080	12	13,0				
		9	8	A I	625	8	5,0				

Примечание:  
1. Защитный слой бетона принят 25 мм

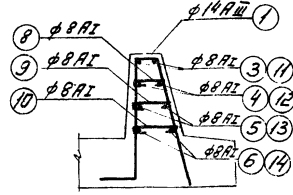
**ВУ24**



**ВУ25**



**1-1**



**Примечание**

1. Защитный слой бетона принят 25мм.

Марка элемента	Спецификация арматуры на один элемент										Выборка арматуры на один элемент		
	Эскиз	№ поз.	диаметр	класс арматуры	длина мм	кол-во шт	общая длина мм	диаметр	класс арматуры	общая длина мм	Масса кг		
ВУ24		1	14	АШ	2085	12	250	8	АГ	375	13,5		
		2	14	АШ	2150	3	6,8	14	АШ	318	38,1		
		3	8	АГ	1205	4	4,9	Итого:		51,6			
		4	8	АГ	1245	4	5,1						
		5	8	АГ	1285	4	5,2						
		6	8	АГ	1325	4	5,4						
		7	8	АГ	460	8	3,8						
		8	8	АГ	325	12	3,9						
		9	8	АГ	365	12	4,4						
		10	8	АГ	405	12	4,9						
ВУ25	Ст выше	1	14	АШ	2085	16	33,6	8	АГ	51,6	18,8		
	"	2	14	АШ	2150	4	8,6	14	АШ	42,2	50,1		
	"	3	8	АГ	1205	4	4,9	Итого:		68,9			
	"	4	8	АГ	1245	4	5,1						
	"	5	8	АГ	1285	4	5,2						
	"	6	8	АГ	1325	4	5,4						
	"	7	8	АГ	470	8	3,8						
	"	8	8	АГ	325	16	5,2						
	"	9	8	АГ	365	16	5,9						
	"	10	8	АГ	405	16	6,5						
		11	8	АГ	1110	2	2,4						
		12	8	АГ	1250	2	2,5						
		13	8	АГ	1330	2	2,7						
		14	8	АГ	1410	2	2,9						

1974

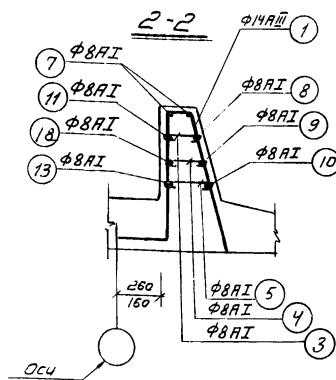
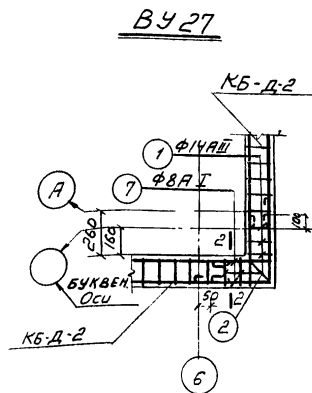
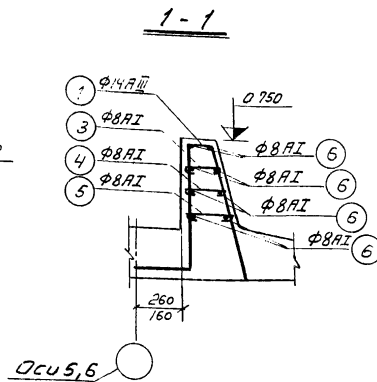
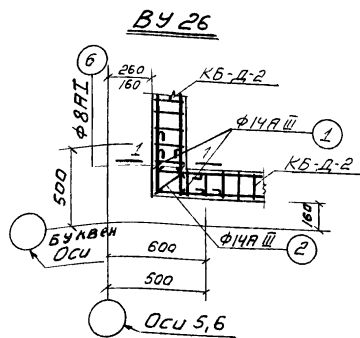
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей  
Монолитные жел.бетонные конструкции  
Днище. Армирование  
Вязальные участки ВУ24, ВУ25

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-16



Спецификация арматуры на один элемент		Выборка арматуры на один элемент.									
Марка ст.-та	Эскиз	М.поз.	Диаметр	Класс арм. ст.	Длина	Кол-во шт.	Соблаз. длина	Диаметр	Класс арм. ст.	Соблаз. длина	Масса кг.
ВУ 26		1	14	A III	2085	2	43	8	AI	7,1	3,5
		2	14	A III	2150	1	2,2	14	A III	6,5	7,8
		3	8	AI	325	2	0,6				
		4	8	AI	365	2	0,7				
		5	8	AI	405	2	0,7				
		6	8	AI	610	12	7,3				
	Итого:										11,3
ВУ 27	Ст. выше	1	14	A III	2085	5	10,4	8	AI	19,3	6,8
	"	2	14	A III	2150	1	2,2	14	A III	12,6	15,1
		3	8	AI	325	5	1,6				
		4	8	AI	365	5	1,8				
		5	8	AI	405	5	2,2				
		6	8	AI	610	3	3,2				
		7	8	AI	1050	1	1,2				
		8	8	AI	1130	1	1,2				
		9	8	AI	1210	1	1,2				
		10	8	AI	1280	1	1,3				
		11	8	AI	1090	2	2,2				
		12	8	AI	1130	2	2,3				
		13	8	AI	1170	2	2,3				
	Итого:										21,9

Примечание

1. Защитный слой бетона принят 25 мм.

1974

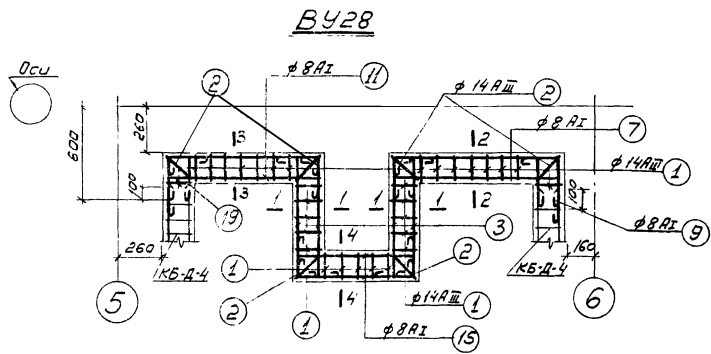
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ  
СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М. КУБ./СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные ж/б, бетонные конструкции.  
Днище, армирование. Вазаные  
участки ВУ 26, ВУ 27

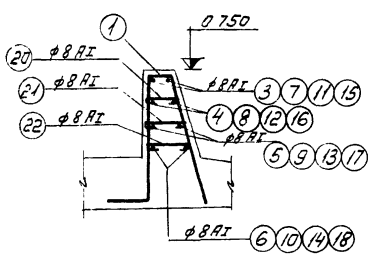
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС III-19



1-1 ÷ 4-4



Спецификация арматуры на один элемент

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка арматуры на один элемент			
								Диаметр	Класс	Масса кг	
ВУ28		1	14	АІІ	2085	31	64,6	8	АІ	93,8	33,4
		2	14	АІІ	2150	6	12,9	14	АІІ	77,5	94,0
		3	8	АІ	1085	4	4,4				
		4	8	АІ	1125	4	4,6				
		5	8	АІ	1165	4	4,8				
		6	8	АІ	1205	4	5,0				
		7	8	АІ	1520	2	3,1				
		8	8	АІ	1560	2	3,2				
		9	8	АІ	1600	2	3,3				
		10	8	АІ	1640	2	3,3				
		11	8	АІ	1420	2	2,9				
		12	8	АІ	1460	2	3,0				
		13	8	АІ	1500	2	3,0				
		14	8	АІ	1540	2	3,1				
		15	8	АІ	1070	2	2,2				
		16	8	АІ	1150	2	2,3				
		17	8	АІ	1230	2	2,5				
		18	8	АІ	1310	2	2,7				
		19	8	АІ	475	16	6,4				
		20	8	АІ	325	31	10,1				
		21	8	АІ	365	31	11,3				
		22	8	АІ	405	31	12,6				
<b>Итого:</b>											127,4

Примечания:

1. Защитный слой бетона принят 25мм.
2. В плане вязаного участка условно показана верхняя горизонтальная арматура.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М<sup>3</sup>/СУТ.

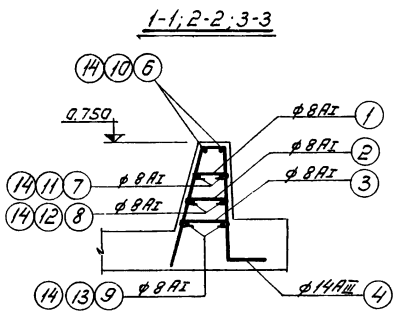
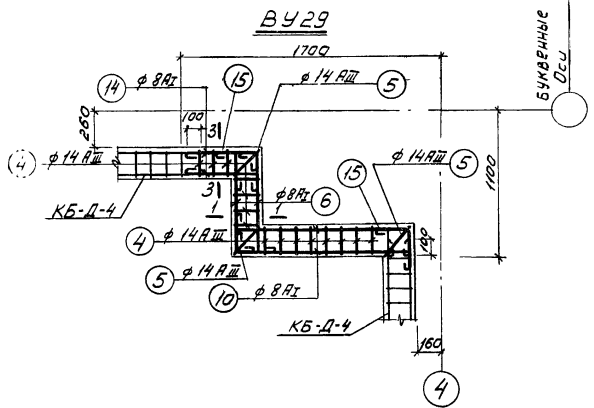
Блок емкостей  
Монолитные жел.бетонные конструкции  
Днище. Армирование.  
Вязаный участок ВУ28

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-20





Спецификация арматуры на один элемент							Выборка арматуры на один элемент				
Марка элемента	Эскиз	№ поз	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Диаметр	Класс арматуры	Объем арматуры	Масса кг	
											Диаметр
ВУ29		1	8	АІ	325	17	5.5	8	АІ	49.6	17.7
		2	8	АІ	365	17	6.2	14	АІ	42.1	51.0
		3	8	АІ	405	17	6.8				
		4	14	АІ	2085	17	35.7				
		5	14	АІ	2150	3	6.4				
		6	8	АІ	1085	2	2.2				
		7	8	АІ	1125	2	2.3				
		8	8	АІ	1165	2	2.4				
		9	8	АІ	1205	2	2.5				
		10	8	АІ	1505	2	2.8				
		11	8	АІ	1545	2	2.9				
		12	8	АІ	1585	2	3.1				
		13	8	АІ	1625	2	3.2				
		14	8	АІ	750	8	6.0				
		15	8	АІ	460	8	3.7				
									Итого:	58.7	

Примечания:  
 1. Защитный слой бетона принят 25 мм  
 2. В плане вязаного участка условно показана горизонтальная арматура.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
 7,0 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТ.

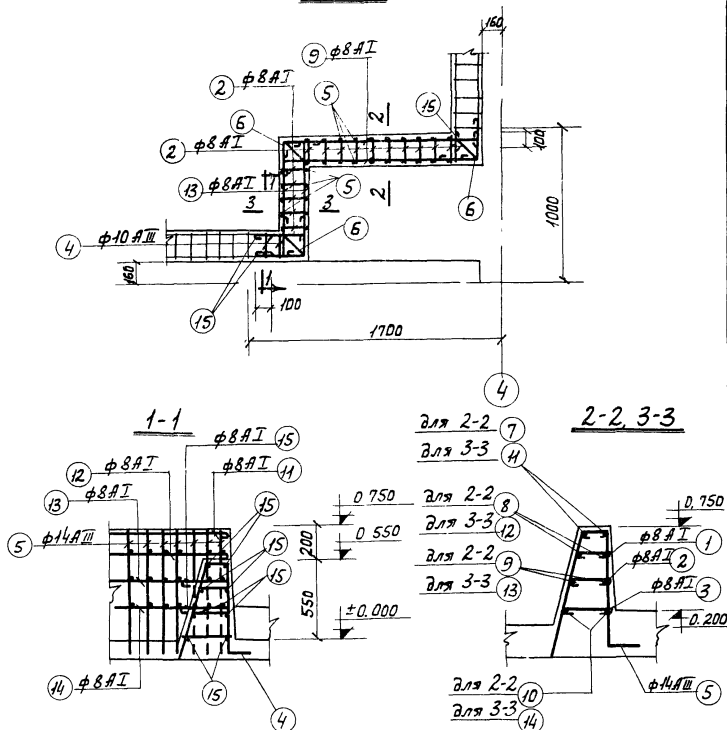
Блок емкостей  
 Монолитные жел. бетонные конструкции  
 Днище, Армирование.  
 Вязаный участок ВУ29.

Типовой проект  
 902-2-260

Альбом  
 III

Лист  
 КС-III-24

ВУ 30



Спецификация арматуры на один элемент								Выборка арматуры на один элемент.			
Марка элемента	Эскиз	И. поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина п.и.	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина п.и.	Масса кг.
ВУ 30		1	8	А I	325	19	6,1	8	А I	52,6	18,5
		2	8	А I	365	19	6,9	10	А II	3,4	2,1
		3	8	А I	405	19	7,7	14	А II	44,9	50,5
		4	10	А III	1685	2	3,4	Итого:			74,1
		5	14	А III	2085	17	35,4				
		6	14	А III	2150	3	6,5				
		7	8	А I	1505	2	3,0				
		8	8	А I	1545	2	3,1				
		9	8	А I	1585	2	3,2				
		10	8	А I	1625	2	3,2				
		11	8	А I	965	2	1,9				
		12	8	А I	1005	2	2,0				
		13	8	А I	1165	2	2,3				
		14	8	А I	1195	2	2,4				
		15	8	А I	750	12	9,0				
		16	8	А I	460	4	1,8				

Примечания:

1. Защитный слой бетона 25 мм.
2. На плане вязаного участка арматура условно показана ниже отметки 0.550.

1974

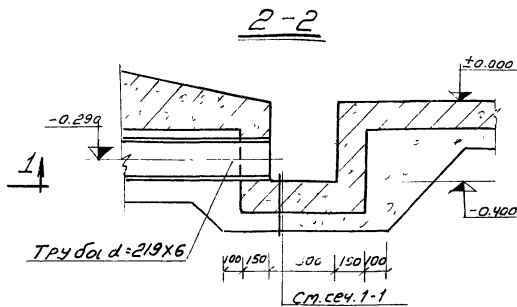
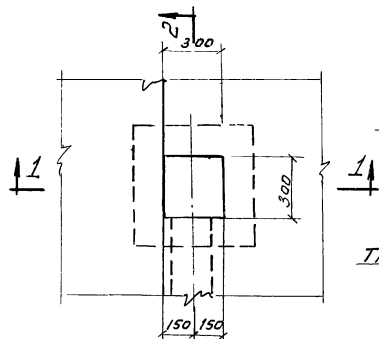
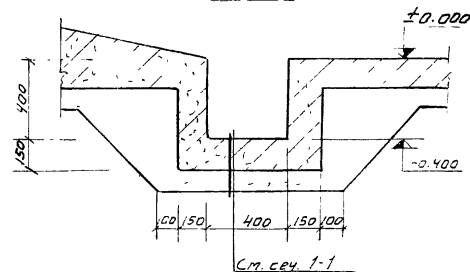
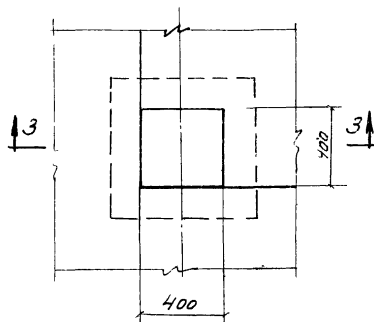
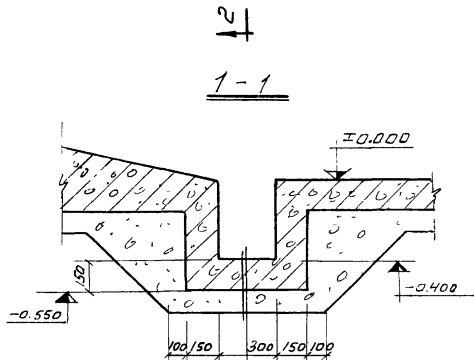
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные жел. бетонные конструкции.  
Днище. Армирование. Вязаный участок ВУ30.

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-22

Прямок 13-3Прямок 2

Затвердевший цементный раствор по ст. сеч. 1-2.  
 Железобетонное днище - 150  
 Цементная стяжка - 30  
 Литой асфальт (из раствора) - 30  
 Бетон М 50 - 100  
 Щебеночная подготовка - 100

1974

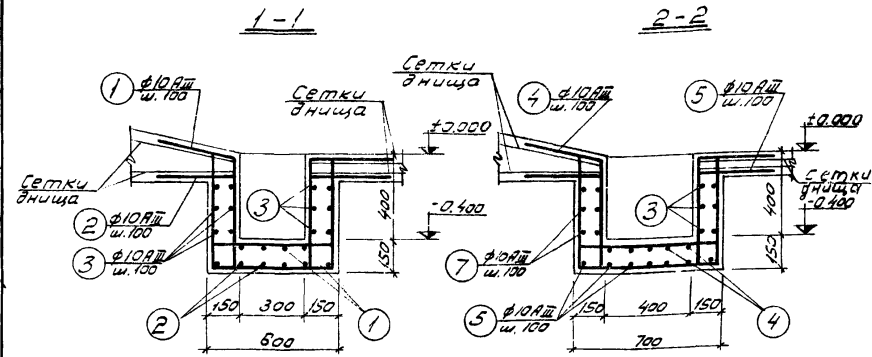
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
 7,0 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТ.

Блок емкостей  
 Монолитные железобетонные конструкции  
 Днище. Опалубочный чертеж.  
 Прямоки 1, 2.

Типовой проект  
 902-2-260

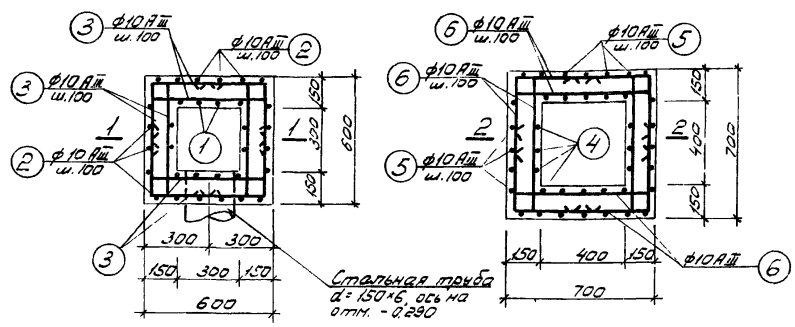
Альбом  
 III

Лист  
 КС III-23



Прямаяк 1

Прямаяк 2



Спецификация арматуры на один элемент										Выборка арматуры на один элемент				
Наименование элемента	Эскиз	№ поз.	Ф. или провол.	класс	класс арматуры	Длина мм	кол-во шт.	Объем л/м	Общая длина м	ф. или провол.	класс	класс арматуры	Общая длина м	Масса кг.
Прямаяк 1		1	10	АIII		2650	6	159	10	АIII		66.6	41.2	
		2	10	АIII		2650	10	26.5						
		3	10	АIII		1050	24	24.2						
Прямаяк 2		4	10	АIII		2750	8	22.0	10	АIII		82.6	51.0	
		5	10	АIII		2750	12	33.0						
		6	10	АIII		1150	24	27.6						

Примечания:

1. На сечениях бетонная подготовка под днищем условно не показана.
2. В месте прохода трубы арматура вырезается по месту и приваривается к трубе.
3. Защитный слой бетона для арматуры принят 25 мм.
4. Арматура поз. 1 отогнуть по месту.

1974

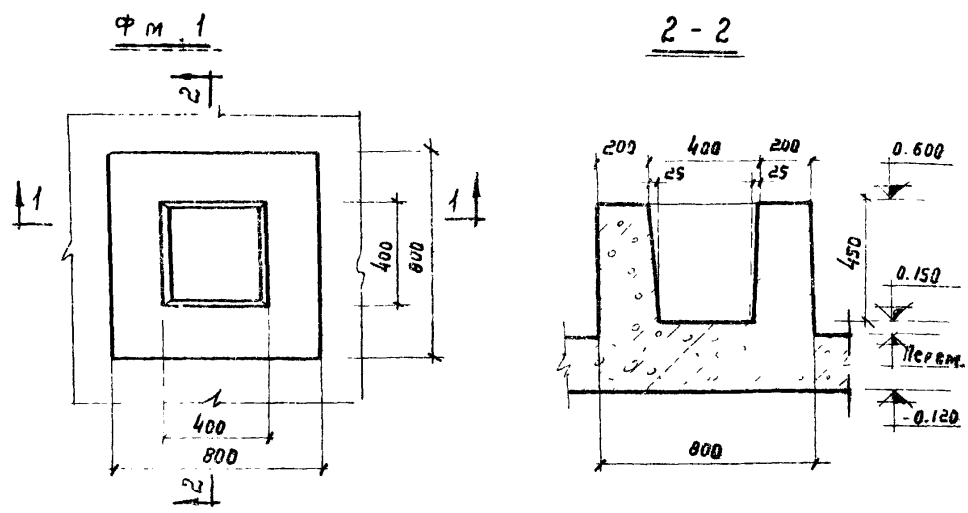
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей  
Монолитные железобетонные конструкции  
Днище. Армирование. Прямаяк 1, 2

Типовой проект  
902-2-260

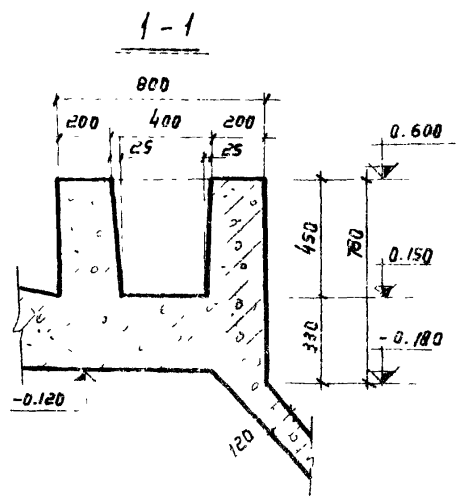
Альбом  
III

Лист  
КС-III-24



**Выборка арматуры на один элемент**

Марка элем-та	Номер изделия	Марка бетона	Кол-во шт	А I	А III	Всего кг
				8	10	
Ф м 1	Сетка	С-Д-18	4	-	15,4	15,4
	Отдельные стержни			1,4	7,8	9,2
	Всего: кг			1,4	24,2	24,6



**Показатели на один элемент**

Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Арматура кг
Ф м 1	-	200	0,290	24,6

Примечание:

1. В сечениях подготовка под днище условно не показана.

1974

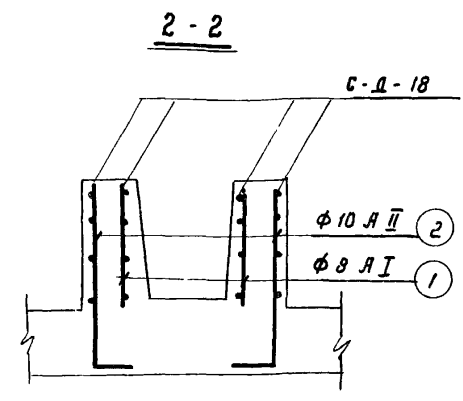
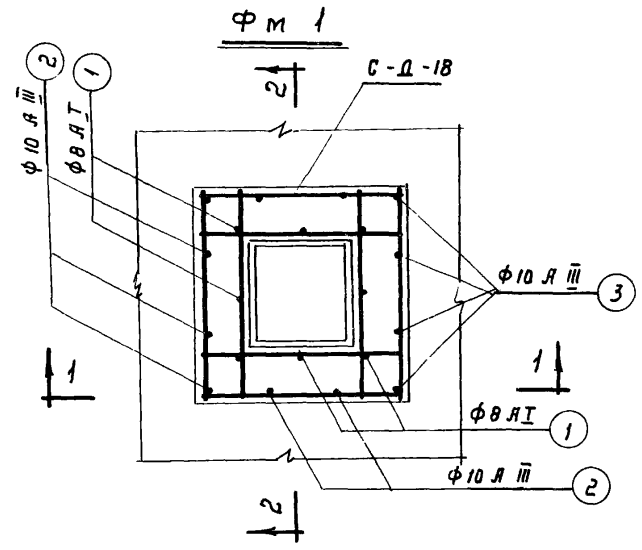
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СОВРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС М КУБ/СУТ.

Блок ёмкостей  
Монолитные жел.бетонные конструкции  
Днище, опалубочный чертеж Ф м 1

Типовой проект  
902-2-260

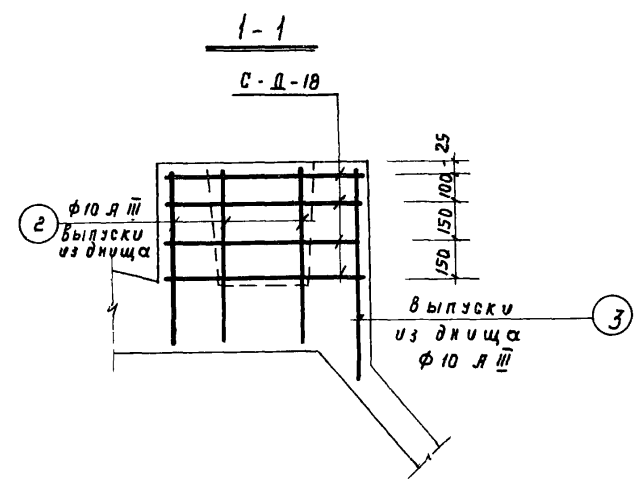
Альбом  
III

Лист  
КС-III 25



**Выборка арматурных изделий на один элемент**

Марка эл-та	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа проекта
Фм 1	Сетка днища	С-Д-18	4	КС-III-72



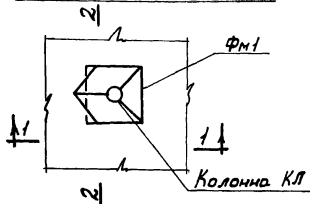
**Спецификация арматуры на один элемент**

Марка эл-та	Эскиз	№ поз.	Ф или профиль	Класс армат.	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка ар-ры на один элемент			
								Ф или профиль	Класс армат.	Общая длина	Масса кг
Фм 1		1	8	А I	440	8	36	8	А I	36	1,4
		2	10	А III	880	8	79	10	А III	112,6	7,8
		3	10	А III	1170	4	47	Итого			9,2

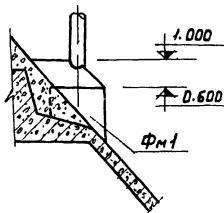
**Примечания:**

1. Арматура днища условно не показана
2. Защитный слой бетона для арматуры под колонников Фм"-25мм
3. При бетонировании подколлекторов Фм см. примечание к чертежам опалубки днища

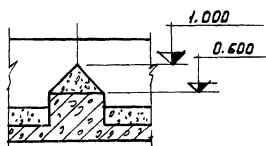
### Элемент плана 1



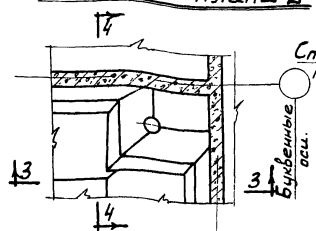
1-1



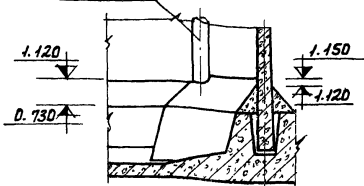
2-2



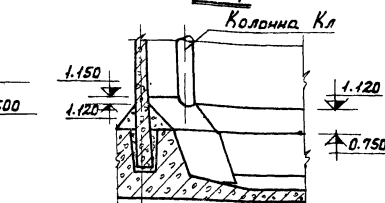
### Элемент плана 2



3-3

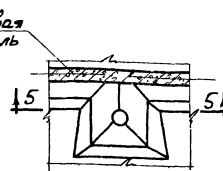


4-4

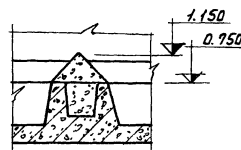


Буквенные оси.

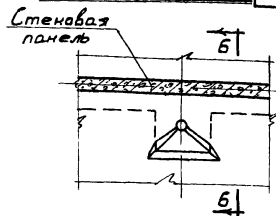
### Элемент плана 3



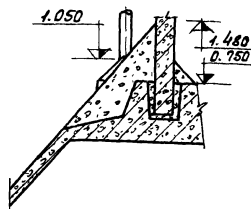
5-5



### Элемент плана 4



6-6



### Примечания:

1. Набетонка выполняется из бетона М100
2. В сечениях подготовка по вертикали условно не показана.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
30 ТЫС.М.КВ/СУТ.

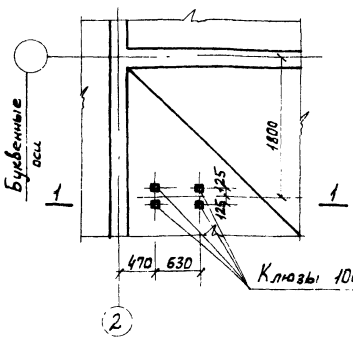
Блок емкостей  
Монолитные жел.бетонные конструкции  
Набетонка. Элементы плана 1-4.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

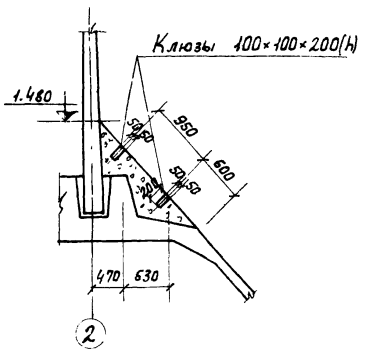
АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
КВ-III-27

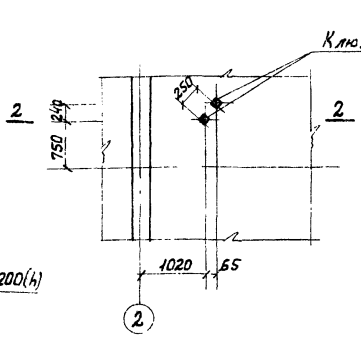
Элемент плана 5



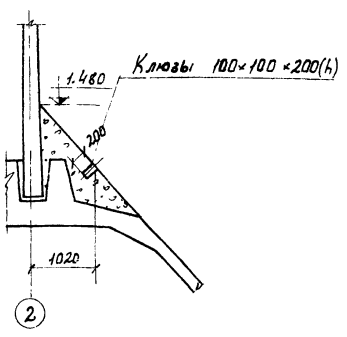
1-1



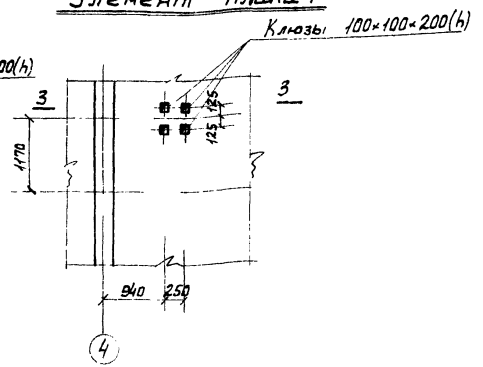
Элемент плана 6



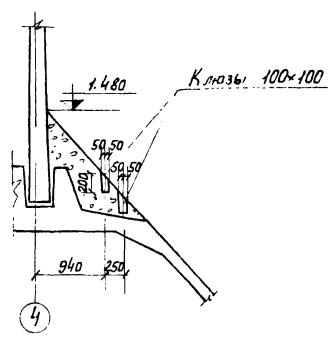
2-2



Элемент плана 7



3-3



1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
70 ТЫС.М<sup>3</sup>В/СУТ

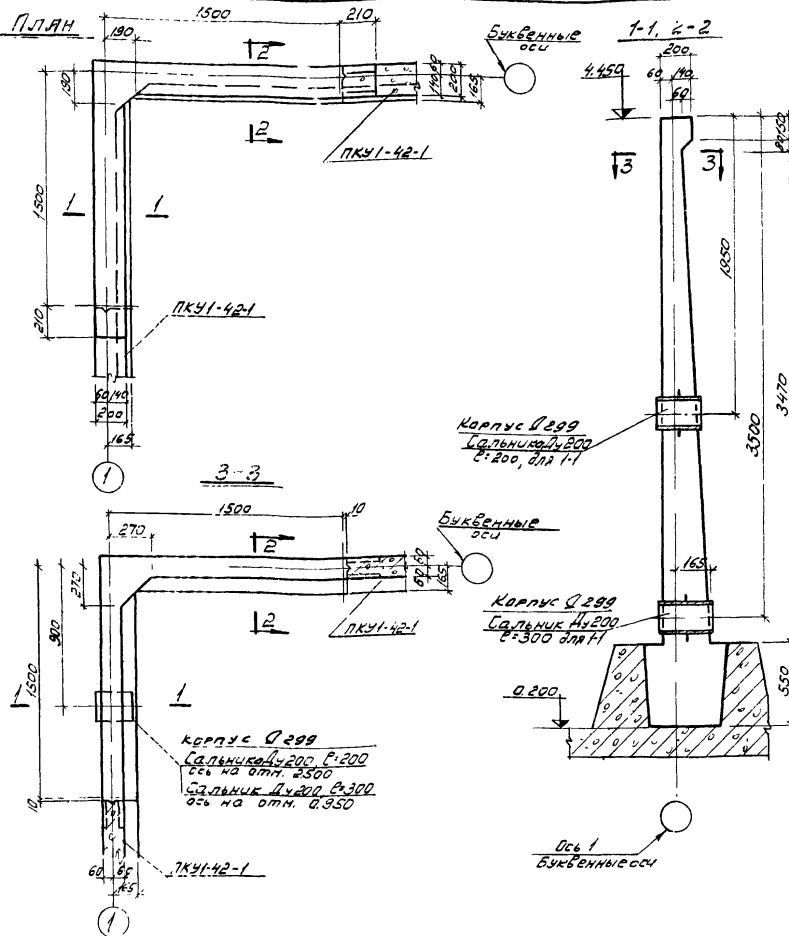
Блок емкостей.  
Монолитные жел. бетонные конструкции  
Набетонка. Элементы плана 5÷7

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
КС-III-28





### Выборка сальников на один элемент

Марка элемента	Наим. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Стандарт
СМ1	Сальник №200 Р.200	—	1	Серия 3.901-5
	Сальник №200 Р.300	—	1	

### Выборка арматуры на 1 элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А I		А II				Всего кг.	
				6	Итого	10	12	16	18		Итого
СМ1	Сетки	С-С-1	4	—	—	73,2	160,0	—	—	233,2	233,2
		К-С-1	2	0,2	0,2	—	—	—	12,4	12,4	12,6
		К-С-2	2	2,0	2,0	—	—	—	12,4	12,4	14,4
	Отдельные стержни	К-С-3	16	3,2	3,2	—	—	156,8	—	156,8	160,0
—		0,3	0,3	45,0	15,1	47,6	7,4	115,1	115,4		
Всего кг				5,7	57	118,2	175,1	204,4	32,2	529,9	535,6

### Показатели на 1 элемент

Марка элемента	Масса кг	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Арматура кг	Защ. л. детали	Сальники кг
СМ1	—	200	2,54	53,56	—	37,1

### Примечания:

Монолитный участок торкретируется нанесением 2 слоев торкрета общей толщиной 20мм с последующей затиркой по слою 5мм.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

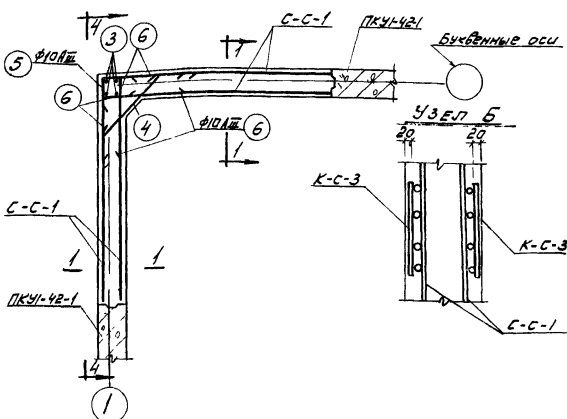
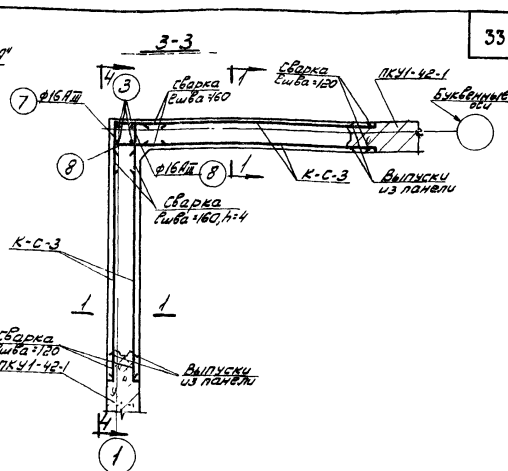
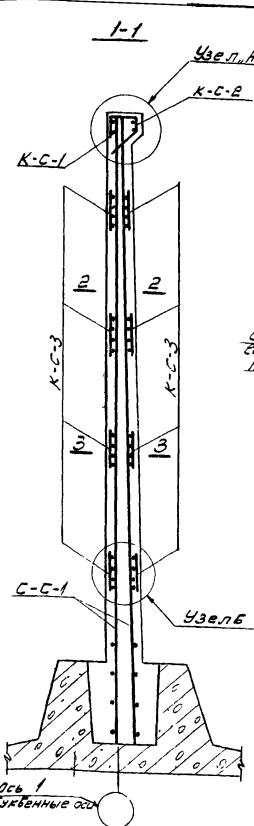
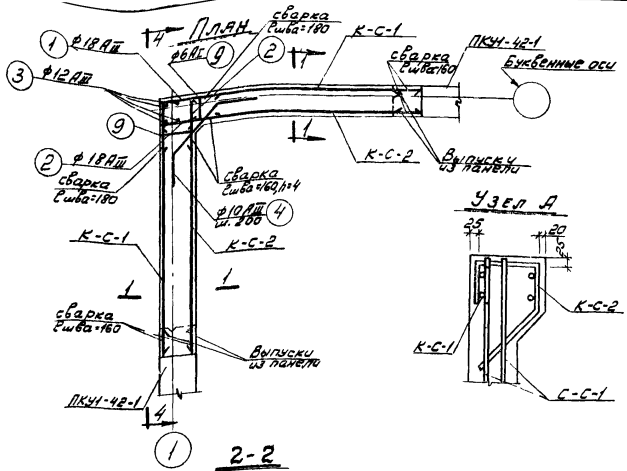
### Блок емкостей

Монолитные жел.бетонные конструкции.  
Участок стен СМ1. Опалубочный чертеж.  
План. Разрезы. Выборки. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
КС-III-29



**Выборка арматурных изделий на один элемент**

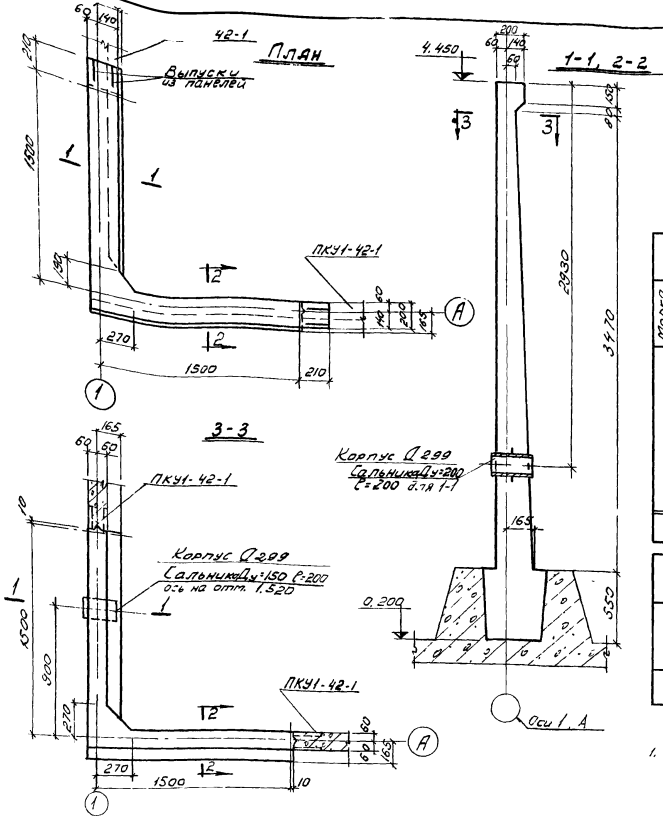
Марка элемента изделия	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол. шт.	И листа проекта
См1	Сетки	С-С-1	4	КС-III-76
		К-С-1	2	КС-III-78
		К-С-2	2	КС-III-78
		К-С-3	16	КС-III-78

1974 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М.КУВ/СУТ.

Блок енкостей.  
Монолитные жел. бетонные конструкции.  
Участок стен См1. Армирование. План.  
Разрезы 1-1 ÷ 3-3.

Типовой проект Альбом Лист  
902-2-260 II КС-III-30





**Выборка сальников на один элемент**

Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Стандарт
СМ 2	Сальник Д 200 С=200	-	1	Серия 3.901-5

**Выборка арматуры на один элемент**

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А I		А II				Всего кг	
				Б	Утого	10	12	16	18		Утого
											кг
СМ 2	сетка	С-С-1	4	-	-	73,2	16,0	-	-	233,2	233,2
		К-С-1	2	0,2	0,2	-	-	-	12,4	12,4	12,6
		К-С-2	2	2,0	2,0	-	-	-	12,4	12,4	14,4
		К-С-3	16	3,2	3,2	-	-	156,8	-	156,8	160,0
	Отдельные стержни	0,3	0,3	47,7	15,1	53,5	8,4	124,7	125,0		
<b>Всего кг</b>				5,7	5,7	120,9	175,1	210,3	33,2	539,5	545,2

**Показатели на один элемент**

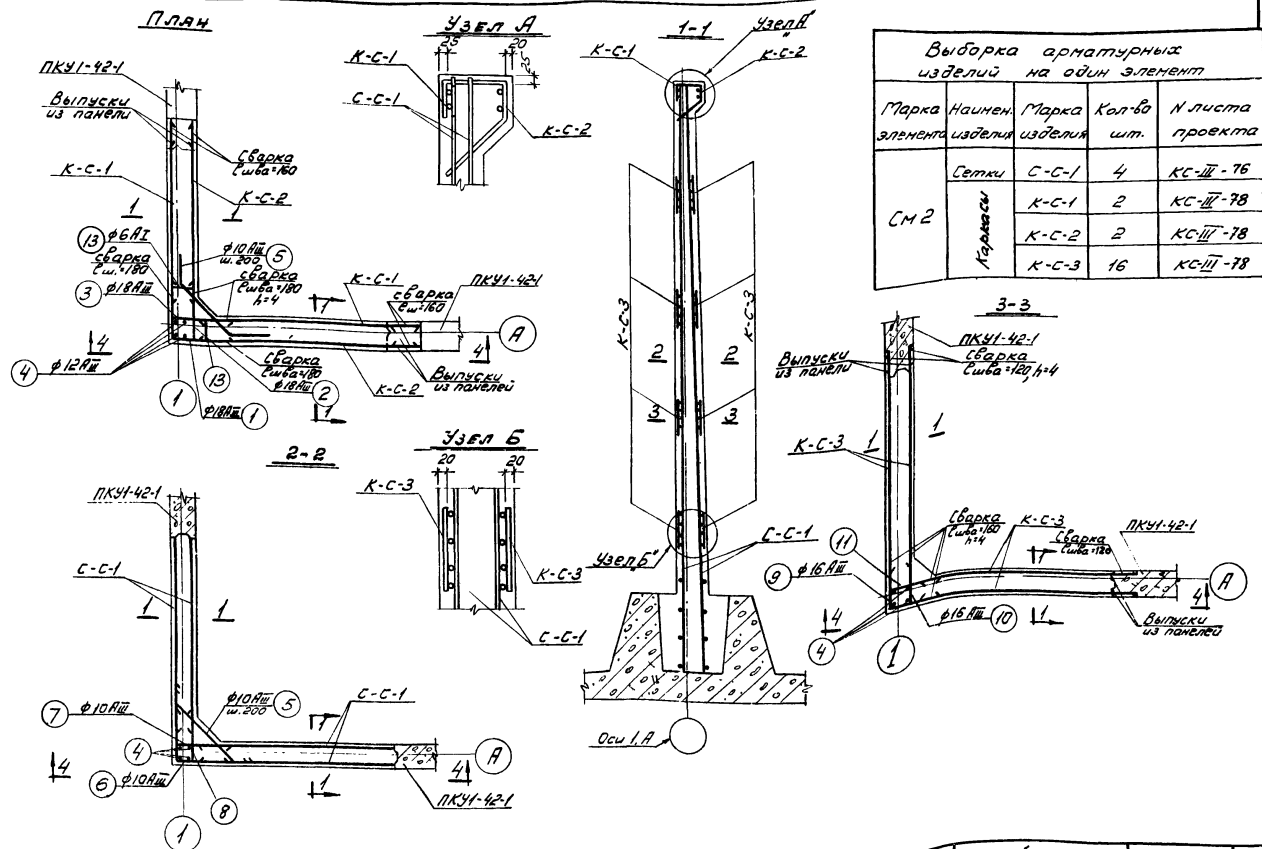
Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Арматура кг	Заклад. детали	Сальники кг
СМ 2	-	200	2,72	545,2	-	15,7

Примечание:  
 1. Монолитный участок торкретизируется нанесением 2 слоев торкрета общей толщиной 20 мм с последующей затиркой по слою - 5 мм

1974  
 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
 2,0 ТЫС. КУБ/СУТ.

**Блок емкостей.**  
 Монолитные железобетонные конструкции.  
 Участок стен СМ 2. Опалубочный чертеж.  
 План. Разрезы. Выборки. Показатели

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 902-2-260  
 АЛЬБОМ  
 III  
 ЛИСТ  
 КС-III-32



1974

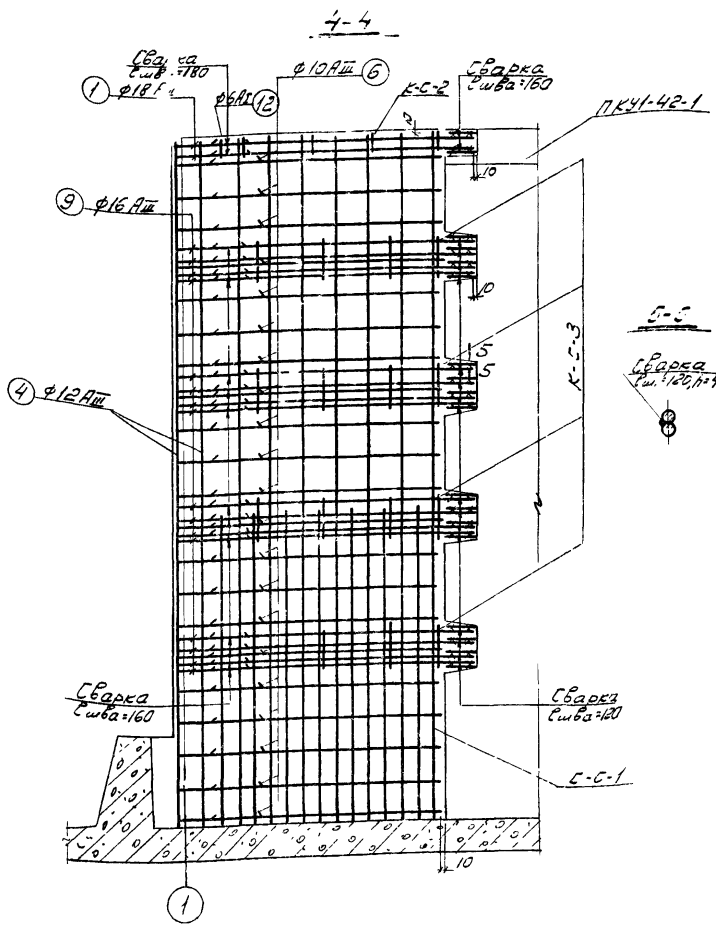
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
2,0 ТЫС.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Малолитные железобетонные конструкции.  
Участок стен СМ 2. Армирование. План.  
Разрезы 1-1 ÷ 3-3.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
502-2-260

Альбом  
III

ЛИСТ  
КС-III-33



Спецификация арматуры на один элемент										Выборка ар-ры на один элемент				
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина	Масса кг
СМ 2		1	18	АШ	800	2	1.6	6	АТ	1.3				0.3
		2	18	АШ	660	2	1.3	10	АШ	77.2				47.7
		3	18	АШ	660	2	1.3	12	АШ	17.0				15.1
		4	12	АШ	4240	4	12.0	16	АШ	32.4				53.5
		5	10	АШ	930	18	16.7	18	АШ	4.2				8.4
		6	10	АШ	1180	21	24.8							
		7	10	АШ	800	21	16.8							
		8	10	АШ	900	21	18.9							
		9	16	АШ	770	16	12.3							
		10	16	АШ	640	16	10.2							
		11	16	АШ	620	16	9.9							
		12	6	АТ	680	2	1.3							
									Итого:					125.0

Примечание:

1. Арматуру каркасов К-С-1+К-С-3 приварить к выпуклым из панелей и к поз. 2,3,10,11 электродуговой сваркой бинахлестку односторонним швом электродами типа Э4ЕВ.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М<sup>3</sup>/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные железобетонные конструкции  
Участок стен. СМ 2. Армирование.  
Разрезы 4-4, 5-5. Спецификация арматуры.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
КЕ-III-34



### Выборка сальников на один элемент

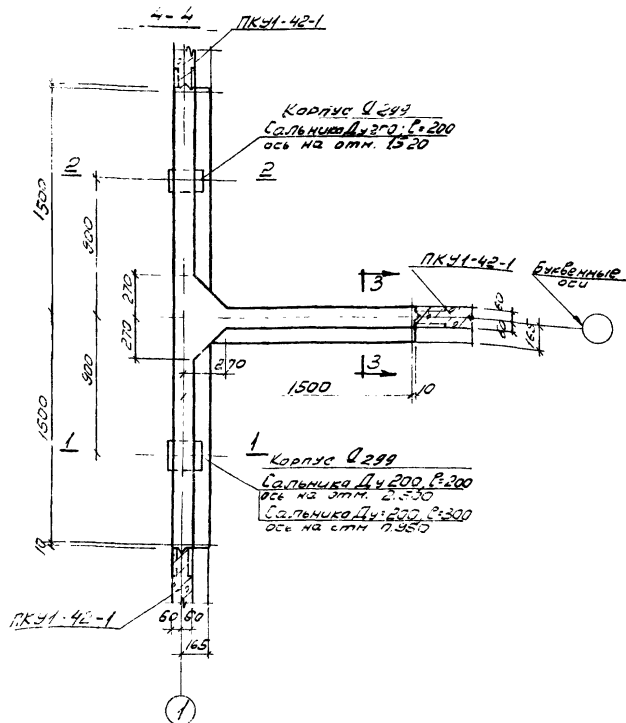
Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Стандарт
СМЗ	Сальник Дч 200 Р.200	-	2	Серия 3.901-5
	Сальник Дч 200 Р.300	-	1	

### Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	АГ		АШ				Всего кв	
				6	Угодо	10	12	16	18		Угодо
СМЗ	сетка С-С-1	6	-	-	102,8	240,0	-	-	342,8	342,8	
	каркасы	К-С-1	3	0,3	0,3	-	-	-	18,5	18,6	18,9
		К-С-2	3	3,0	3,0	-	-	-	18,6	18,6	21,6
		К-С-3	24	4,8	4,8	-	-	235,2	-	235,2	240,0
отдельные стержни			0,4	0,4	56,9	15,1	62,0	10,2	154,2	154,6	
Всего кв			8,5	8,5	176,7	255,1	297,2	47,4	776,4	784,9	

### Показатели на один элемент

Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Арматура кг	Заклад. детали	Сальник кг
СМЗ	-	200	4,01	784,9	-	52,8



### Примечание:

1. Монолитный участок торкретируется нанесением 2-х слоев торкрета общей толщиной 20 мм и с последующей затиркой по слою 5 мм

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ  
7 П. ТЫС. М. КУБ./СУТ.

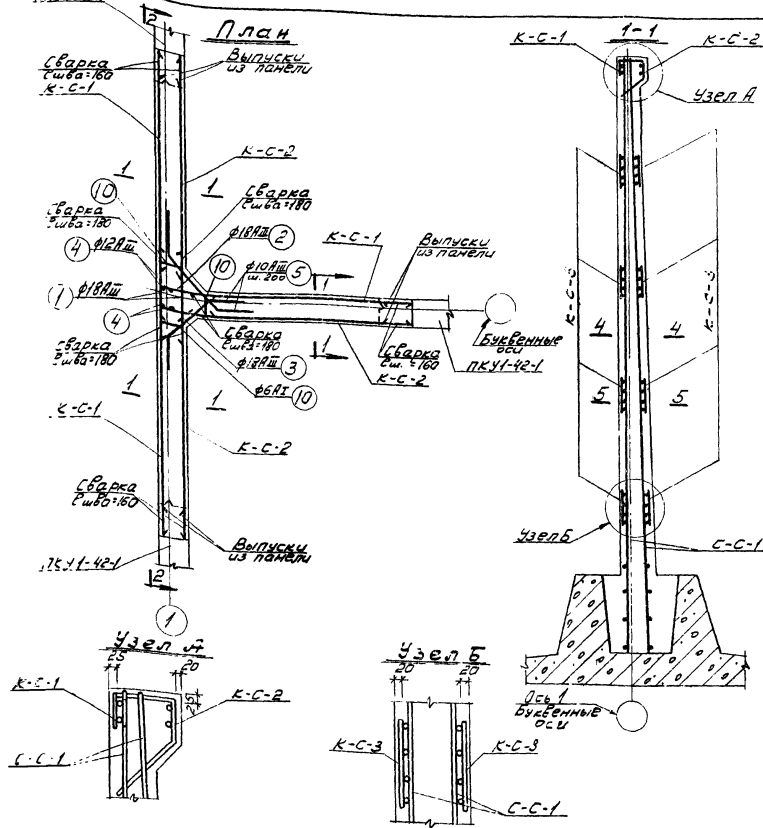
Блок емкостей.  
Монолитные железобетонные конструкции.  
Участок стен СМЗ. Опалубочный чертеж.  
Разрез 4-4. Выборки. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
III

Л. И. СТ  
10.11.36





Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента изделия	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	И листа проекта
СМЗ	каркасы	С-С-1	6	КС-III-76
		К-С-1	3	КС-III-78
		К-С-2	3	КС-III-78
		К-С-3	24	КС-III-78

Примечания:

1. В месте прохода сальника арматуру вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
2. Арматуру каркасов К-С-1 ÷ К-С-3 приварить к выпускам панелей и стержням уч-ка электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродомы типа Э42А.

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.

Монолитные железобетонные конструкции  
Участок стен СМЗ. Армирование  
План. Разрез 1-1.

Типовой проект

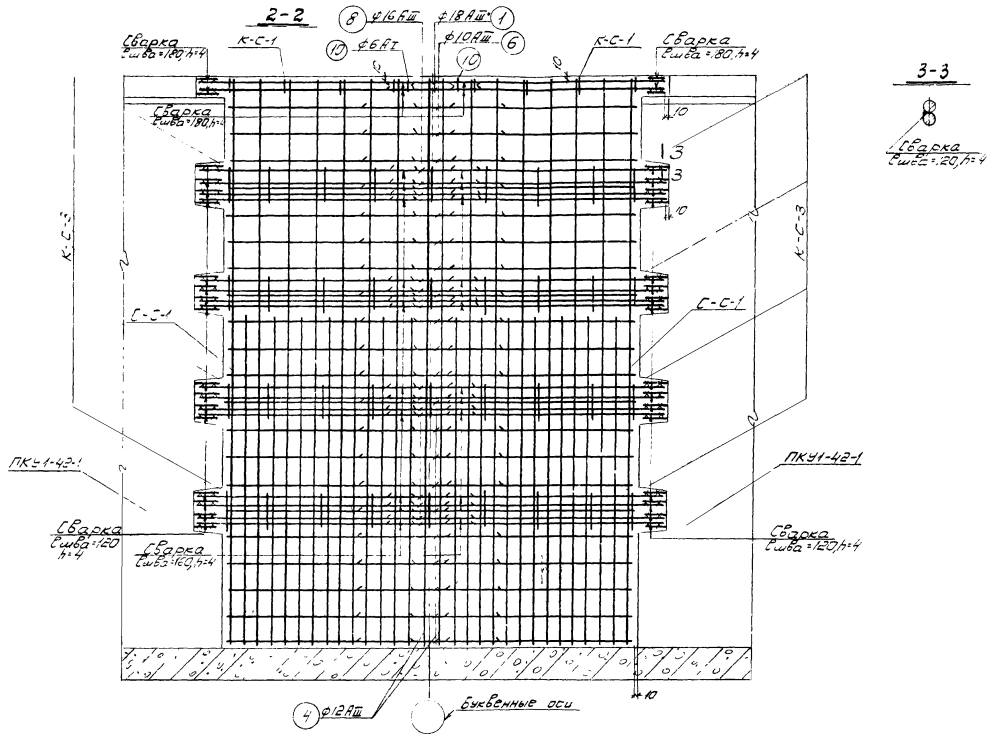
902-2-260

Альбом

III

Лист

КС-III-37



1974

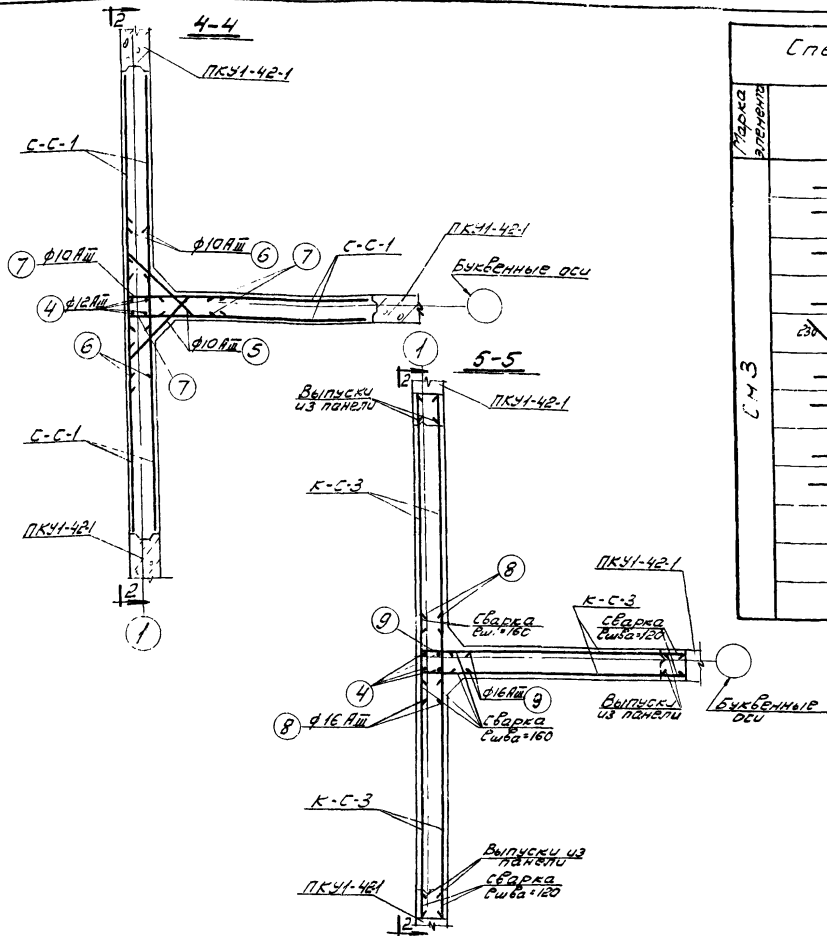
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТОНН М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные железобетонные конструкции.  
Участок стен СМЗ Армирование.  
Разрез 2-2. 3-3.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
802-2+260

АЛЬБОМ  
III

Лист  
КС-III-38



Спецификация арматуры на один элемент		Выборка ар-рн на один элемент								
Марка элемента	Эскиз	N пос.	Диаметр клас. ар-рн	Длина мм	Кол-во шт.	Объем бетона м <sup>3</sup>	Диаметр	Клас. ар-рн	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса кг
СМЗ		1	18 АIII	640	4	26	6	АТ	2,0	0,4
		2	18 АIII	650	2	1,3	10	АIII	108,3	66,9
		3	18 АIII	590	2	1,2	12	АIII	17,0	15,1
		4	12 АIII	4240	4	17,0	16	АIII	39,0	62,0
		5	10 АIII	930	36	33,5	18	АIII	5,1	10,2
		6	10 АIII	980	42	41,2				
		7	10 АIII	800	42	33,6				
		8	16 АIII	600	32	19,2				
		9	16 АIII	620	32	19,8				
		10	6 АТ	680	3	2,0				

1974

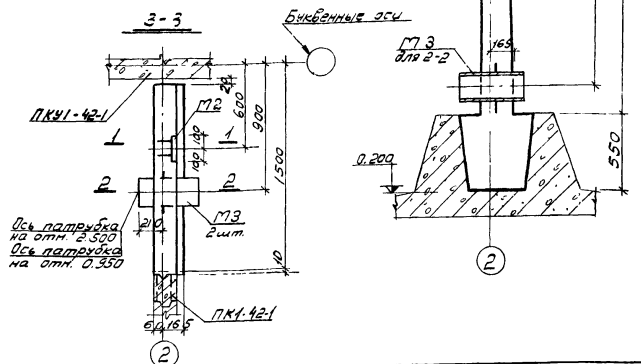
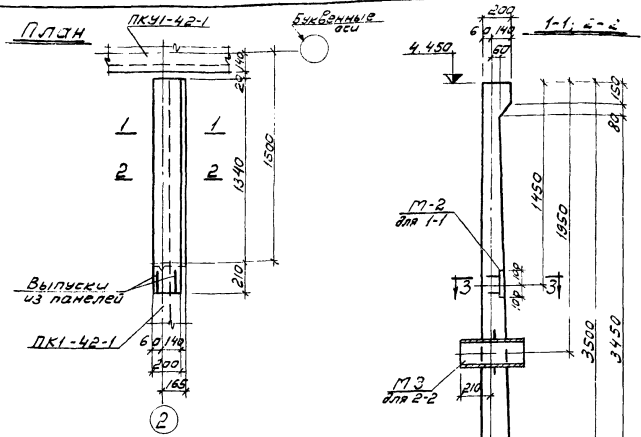
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей  
Монолитные железобетонные конструкции.  
Участок стен СМЗ. Армирование.  
Разрезы 4-4, 5-5 Спецификация арматуры.

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КЭ-III-39



Выборка закладных деталей на один элемент				
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт	N листа проекта
СМ 4	Заклад. деталь	М2	1	КС-III-94
	Заклад. деталь	М3	2	КС-III-94

43

Выборка арматуры на один элемент							Выборка стали на один элемент									
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт	АГ		АШ	Всего кг	Ст 3				Всего кг				
				6	12			14	16	Утолщ	АГ		50*8	200*8	4*10	219*6
СМ 4	Сетки	С-С-2	1	6.5	-	49.3	49.3	55.8	-	-	-	-	-	-	-	
		С-С-3	1	6.5	-	49.3	49.3	55.8	-	-	-	-	-	-	-	
	Каркасы	К-С-4	1	0.1	-	4.8	4.8	4.9	-	-	-	-	-	-	-	
		К-С-5	1	1.1	-	4.8	4.8	5.9	-	-	-	-	-	-	-	
		К-С-6	2	0.2	5.6	-	5.6	5.8	-	-	-	-	-	-	-	
		Отдельные стержни	-	-	9.8	-	9.8	9.8	-	-	-	-	-	-	-	
Заклад. детали	М2	1	-	-	-	-	-	0.4	0.8	2.5	-	-	5.7	3.7		
	М3	2	-	-	-	-	-	-	-	-	4.2	2.2	3.4	33.4		
Всего кг				14.4	5.6	108.4	9.6	123.6	138.7	0.4	0.8	2.5	4.2	27.2	36.2	37.1

Показатели на один элемент						
Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Арматур кг	Закладные детали кг	Сальники кг
СМ 4	-	200	1.21	138.0	37.1	-

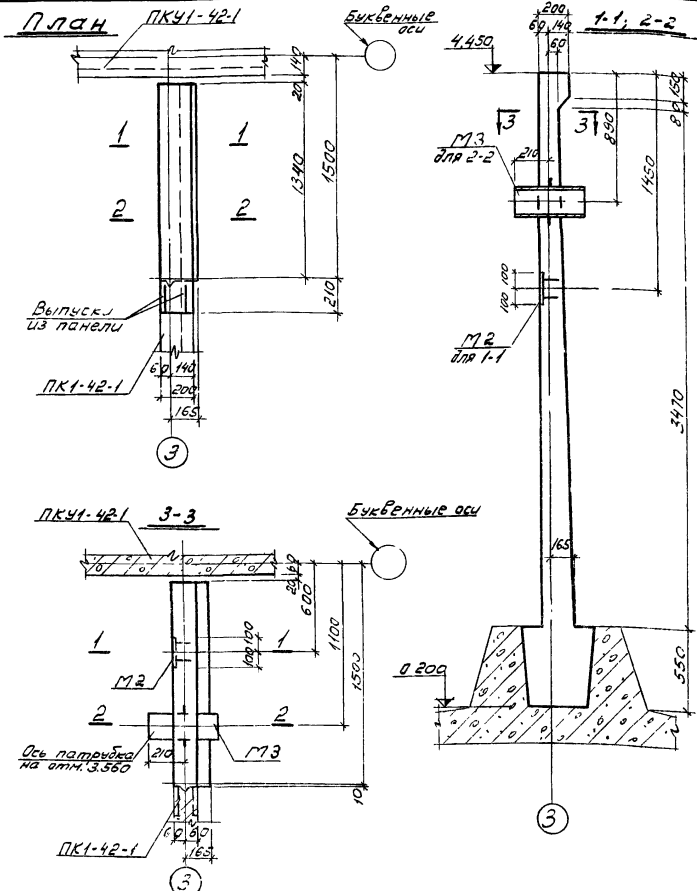
Примечание:  
1. Монолитный участок торкретируется нанесением 2-х слоев торкрета общей толщиной 20 мм. с последующей за-  
тиркой по слою - 5 мм.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД.  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ  
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные железобетонные конструкции.  
Участок стен СМ 4. Опалубочный чертеж.  
План. Разрезы. Выборки. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	АЛЬБОМ	ЛИСТ
902-2-260	III	КС-III-40



Выборка закладных деталей на один элемент				
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Н.листа проекта
СМБ	Закладная деталь	М2	1	КС-III-84
	Закладная деталь	М3	1	КС-III-84

44

Выборка арматуры на один элемент										Выборка стали на один элемент									
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	A1	AIII					Всего кг	AII								
					6	12	14	16	Утол.		10	50б	20б	8	10	Трехоб	15	16	Утол.
СМБ	Ленты	С-С-2	1	6.5	-	49.3	-	49.3	55.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		С-С-3	1	6.5	-	49.3	-	49.3	55.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Корсаки	К-С-4	1	0.1	-	-	4.8	4.8	4.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-5	1	1.1	-	-	4.8	4.8	5.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-6	2	0.2	5.6	-	-	-	5.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Отдельные стержни	-	-	9.8	-	-	-	9.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Закладная деталь	М2	1	-	-	-	-	-	-	0.4	0.8	2.5	-	-	3.3	3.7	-	-	-	
	М3	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.1	14.6	16.7	16.7	-	-	-	
Всего кг				14.4	5.6	108.4	9.6	123.6	132.0	0.4	0.8	2.5	2.1	14.6	22.0	20.4	-	-	

Показатели на один элемент						
Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Арматура кг	Закладные детали кг	Сальники кг
СМБ	-	200	1.21	138.0	20.4	-

Примечание:

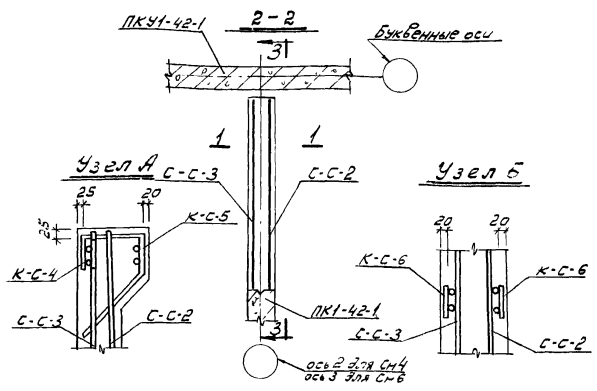
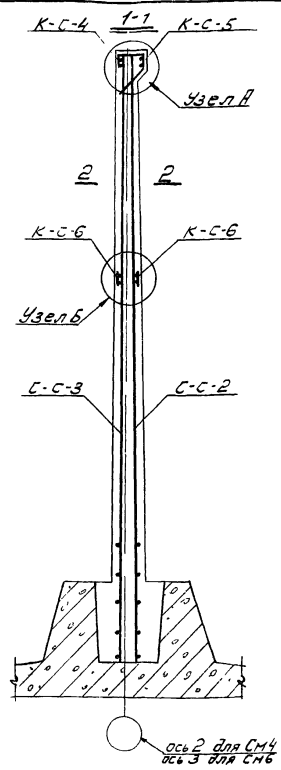
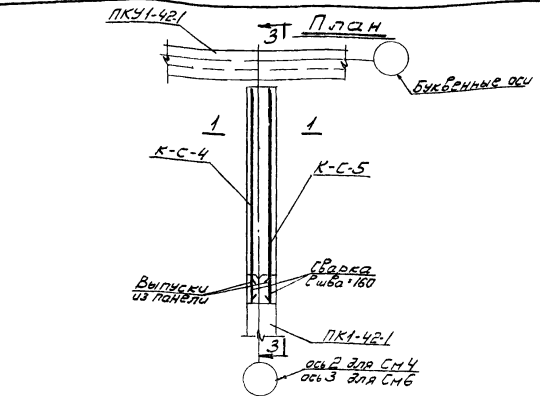
1. Монолитный участок торкретируется нанесением 2<sup>х</sup> слоев торкрета общей толщиной 20 мм с последующей затиркой по слою 5 мм.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные железобетонные конструкции.  
Участок стен СМБ. Пальчатый чертеж.  
План. Разрезы. Выборки, Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	АЛЬБОМ	ЛИСТ
902-2-260	III	КС-III-41



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	И листа проекта
СМ4, СМ6	Сетки	С-С-2	1	КС-III-76
		С-С-3	1	КС-III-76
	Каркасы	К-С-4	1	КС-III-79
		К-С-5	1	КС-III-79
		К-С-6	2	КС-III-79

1974

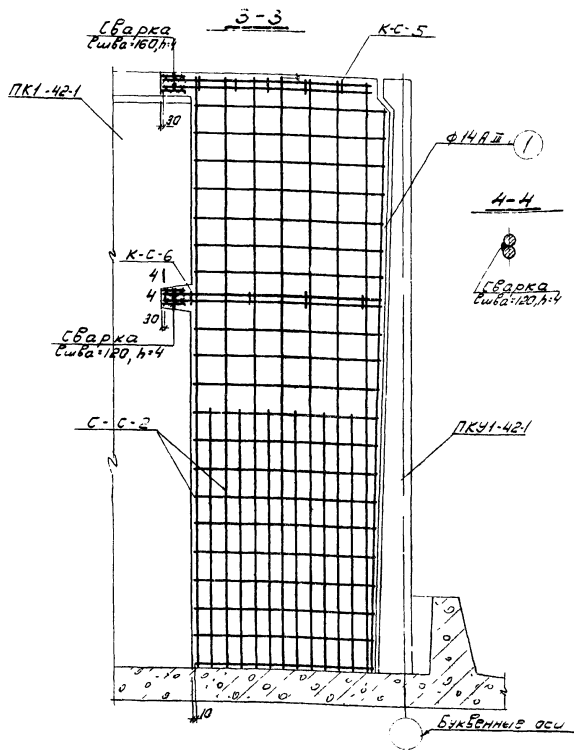
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные жел.бетонные конструкции.  
Участок стен СМ4, СМ6. Армирование.  
План. Разрезы 1-1, 2-2.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
КС-III-42



Спецификация арматуры  
на один элемент

Выборка ар-ры  
на один элемент

46

Марка элемента	Эскиз						Выборка ар-ры			
	№ поз	φ или профиль	класс ар-ры	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	φ или профиль ар-ры	Общая длина мм	Масса кг	
СМ4, СМ6	4050	1	14	AIII	4050	2	81	14	AIII	98

Примечание

1. В местах установки патрубка арматуру сеток вырезать по месту и приварить к патрубку.
2. Арматуру каркасов К-С-4 + К-С-6 приварить к выпускам панелей электрозудовой сваркой внахлестку односторонним швом электродом типа Э42А.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные железобетонные конструкции.  
Участки стен СМ4, СМ6. Арматурование.  
Разрезы 3-3, 4-4. Спецификация арматуры.

Типовой проект  
902-2-260

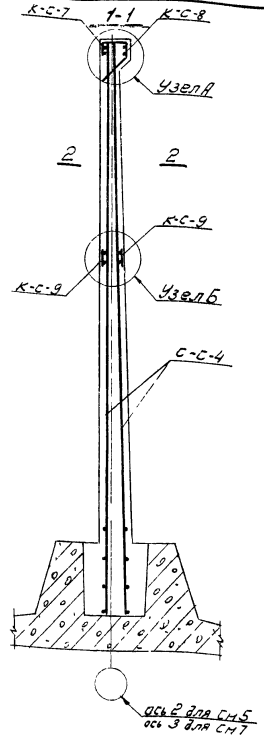
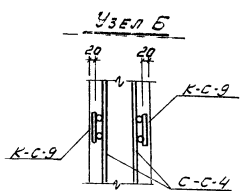
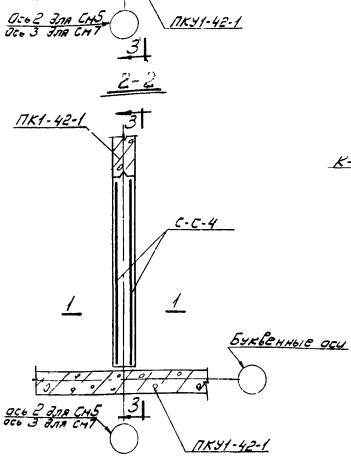
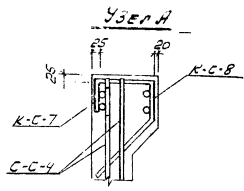
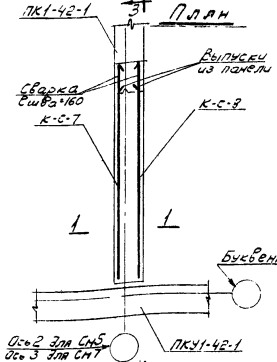
Альбом  
III

Лист  
КС-III-43









Выборка арматурных изделий на один элемент				
Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	И листа пров.та
СМ5; СМ7	Сетки каркасы	С-С-4	2	КС-III-76
		К-С-7	1	КС-III-80
		К-С-8	1	КС-III-80
		К-С-9	2	КС-III-80

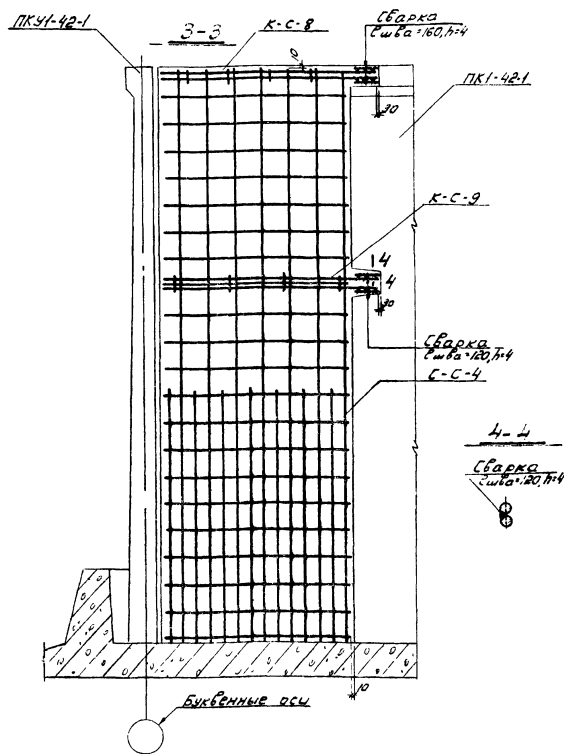
1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные жел.бетонные конструкции  
Участки стен СМ5 СМ7. Армирование  
План. Разрезы 1-1, 2-2.

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III  
Лист  
КС-III-46



### Примечания:

1. В месте прохода сальника арматуры вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
2. Арматуры каркасов К-С-7 + К-С-9 приварить к выпускам панелей электродуговой сваркой взаимостыкно односторонним швом электродами типа Э42А.

1974

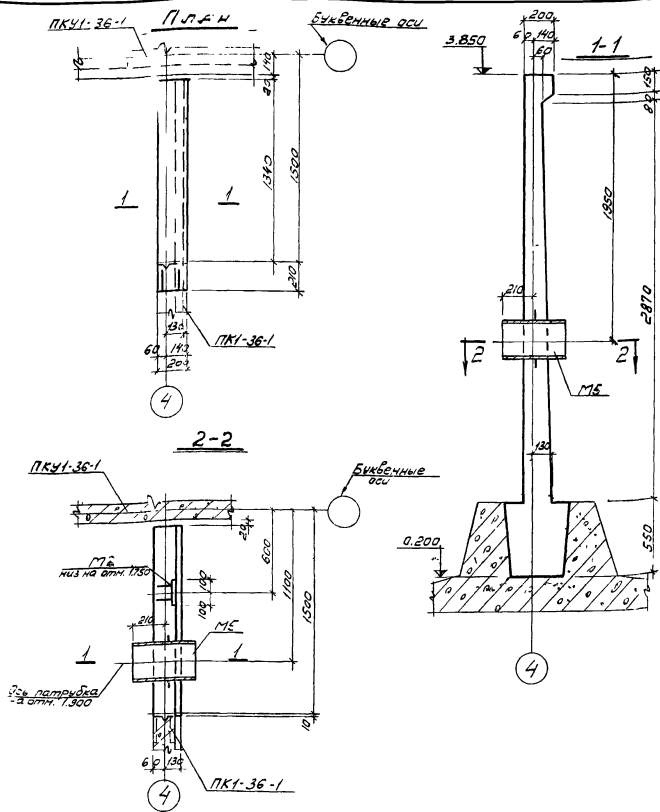
Канализационные сооружения  
биологической очистки сточных  
вод производительностью  
7,0 тыс. м.куб/сут.

Блок емкостей  
Монолитные железобетонные конструкции.  
Участок стен СМ 5, СМ 7. Армирование.  
Разрезы 3-3, 4-4.

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Г  
КС.



Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Листа проекта
СМ8	Закладн. деталь	М2	1	КС-III-84
	Закладн. деталь	М5	1	КС-III-84

Марка элемента	Наименов. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	АI				Всего кг	Выборка стали на один элемент						
				6	12	14	Уголок		АII	Ст3		Всего кг			
СМ8	Сетки	С-С-5	1	5.7	3.4	-	3.4	37.1	-	-	-	-	-	-	
		С-С-6	1	5.7	3.4	-	3.4	37.1	-	-	-	-	-	-	
	Корсаки	К-С-10	1	0.1	-	3.6	3.6	3.7	-	-	-	-	-	-	
		К-С-11	1	1.1	-	3.6	3.6	4.7	-	-	-	-	-	-	
	Отдельные стержни	К-С-18	2	0.8	5.4	-	5.4	5.6	-	-	-	-	-	-	
		Отдельные стержни	-	-	6.1	-	6.1	6.1	-	-	-	-	-	-	
Закладн. детали	М2	1	-	-	-	-	-	0.4	0.8	2.5	-	-	3.3	3.7	
Закладн. детали	М5	1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	28.8	32.0	32.0	
Всего кг				12.8	74.3	7.2	81.5	84.3	0.4	0.8	2.5	3.2	28.8	35.3	35.7

Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Арматура кг	Закладные детали кг	Сальники кг
СМ8	-	200	1.00	84.3	35.7	-

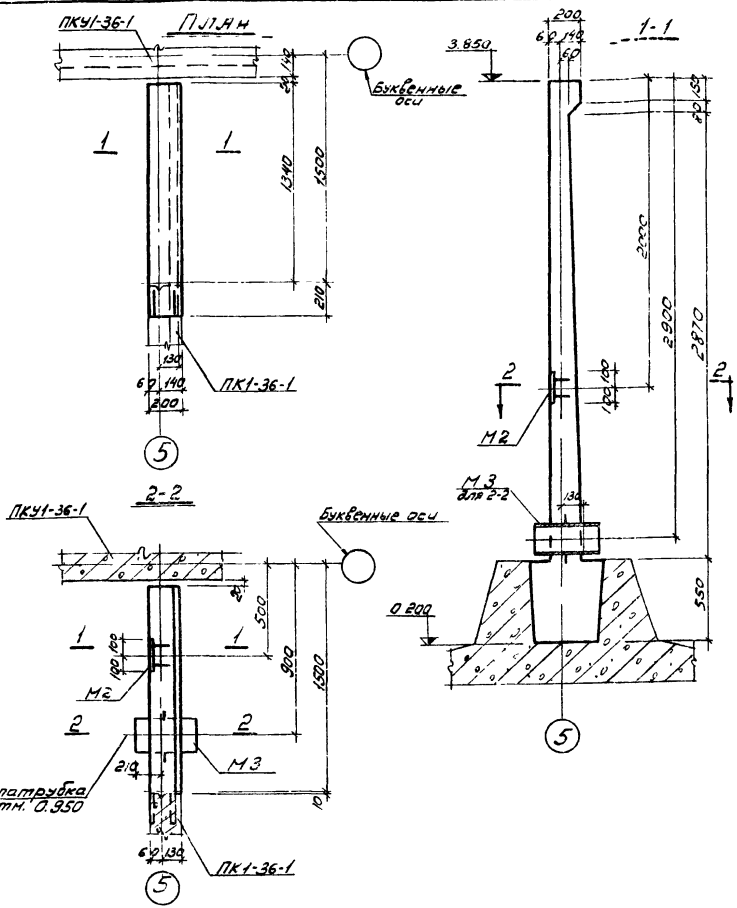
Примечание:  
 1. Монолитный участок торкретруется нанесением 2 слоев торкрета обшив талиной 20мм с последующей затиркой по слою 5мм

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
 ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
 7,0 ТЫС.МКУБ/СУТ.

Блок емкостей  
 Монолитные железобетонные конструкции  
 Участок стеч СМ8. Опалубочный чертеж  
 План. Разрезы. Выборки. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 902-2-260  
 АЛЬБОМ  
 III  
 Лист  
 КС-III-48



Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа проекта
СМ9	Закладн. деталь	М2	1	КС-III-84
	Закладн. деталь	М3	1	КС-III-84

Марка элемента	Наименование изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А II					Ст 3						
				6	12	14	Уточн	Всего кг	10	50-8	200-8	8-10	пробы 20*6	Уточн	Всего кг
СМ9	Сетки	С-С-5	1	5.7	31.4	-	31.4	37.1	-	-	-	-	-	-	-
		С-С-6	1	5.7	31.4	-	31.4	37.1	-	-	-	-	-	-	-
	Карессы	К-С-10	1	0.1	-	3.6	3.6	3.7	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-11	1	1.1	-	3.6	3.6	4.7	-	-	-	-	-	-	-
	Тщательнее стержни	К-С-12	2	0.2	5.4	-	5.4	5.6	-	-	-	-	-	-	-
		М2	1	-	-	-	-	-	0.4	0.4	2.5	-	-	0.3	3.2
	М3	1	-	-	-	-	-	-	-	-	2.1	14.6	16.7	16.7	
Всего кг				12.8	74.3	7.2	81.5	94.3	0.4	0.8	2.5	2.1	14.6	20.0	20.4

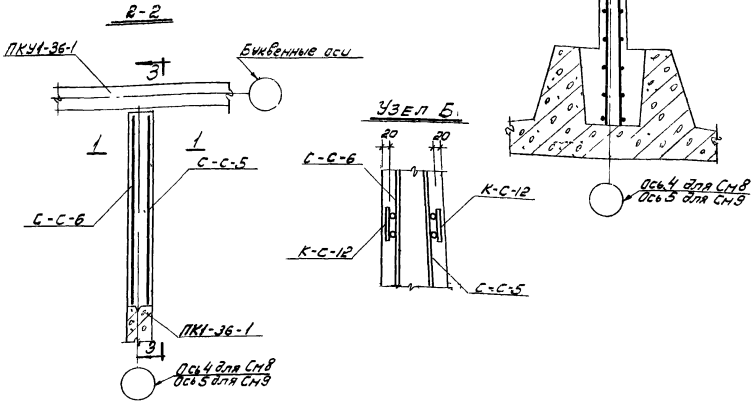
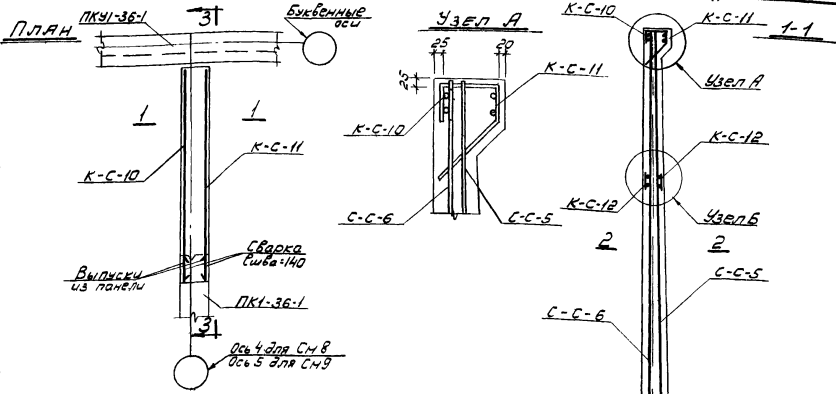
Марка элемента	Масса т	Марка Бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Арматура кг	Закладн. деталь	Сальники кг
СМ9	-	200	1.01	94.3	20.4	-

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СОВРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные жел. бетонные конструкции.  
Участок стен СМ9. Опалубочный чертеж.  
План. Разрезы. Выборки. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ  
902-2-260 III КС-III-49



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента изделия	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	И. листа проекта
СМ 8, СМ 9	Сетки	С-С-5	1	КС-III-77
		С-С-6	1	КС-III-77
	Каркасы	К-С-10	1	КС-III-81
		К-С-11	1	КС-III-81
		К-С-12	2	КС-III-81
		К-С-12	2	КС-III-81

1974

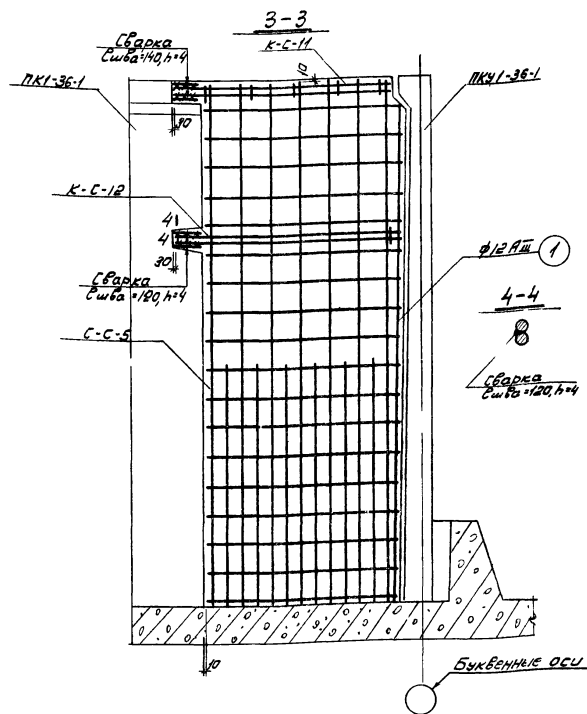
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М.КУБ./СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные жел.бетонные конструкции.  
Участки стен СМ 8, СМ 9. Армирование.  
План. Разрезы 1-1, 2-2.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
II

ЛИСТ  
КС-III-50



Спецификация арматуры на один элемент								Выборка арматуры на один элемент			
Марка элемента	Эскиз	И поз	Диаметр	класс арматуры	длина мм	кол-во шт.	общая длина м	диаметр	класс арматуры	общая длина м	Масса кг
СМ8		1	12	AIII	3420	2	6,8	12	AIII	6,8	6,1
СМ9		1	12	AIII	3420	2	6,8	14	AIII	6,8	6,1
								Итого:		6,1	

### Примечания:

1. В месте прохода сальника арматуру вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
2. Арматуру каркасов К-С-10 ÷ К-С-12 приварить к выпускам панелей электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродами типа Э42А.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

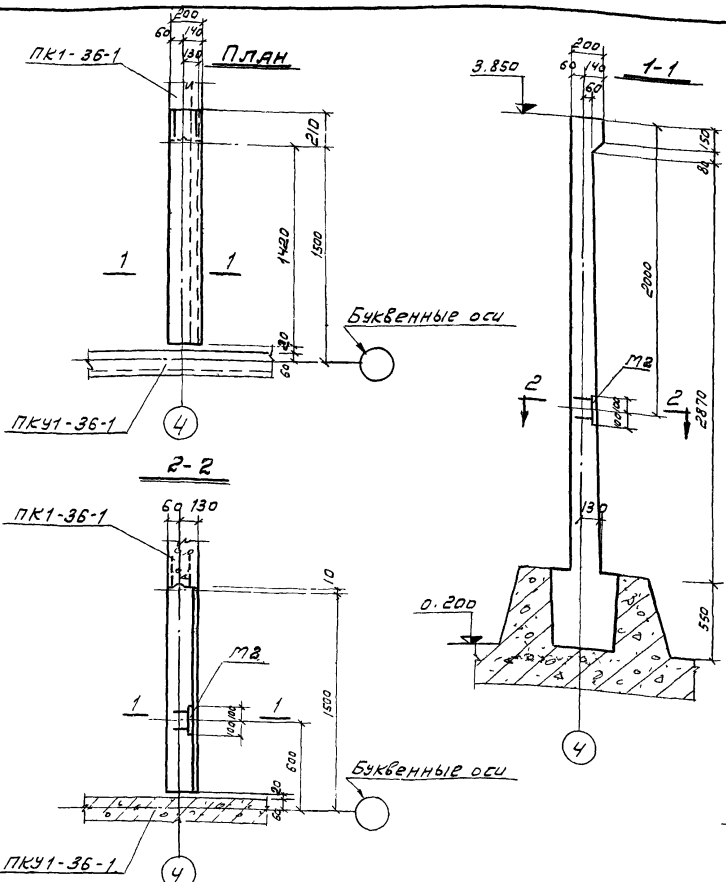
Блок емкостей.

Монолитные жел.бетонные конструкции.  
Участки стен СМ8, СМ9. Армирование.  
Разрез 3-3 ÷ 4-4. Спецификация арматуры.

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-51



Выборка закладных деталей на один элемент.

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	N листа проекта
Ст 10	Закладная деталь	М2	1	КС-III-84

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А I				Всего кг	Выборка стали на один элемент					
				А I	А II	А III	А IV		А II	Ст 3	Всего кг			
Ст 10	Сетки	С-С-7	2	11,8	69,6	—	69,6	81,4	—	—	—	—	—	—
	Коррексы	К-С-13	1	0,1	—	3,9	3,9	4,0	—	—	—	—	—	—
		К-С-14	1	1,1	—	3,9	3,9	5,0	—	—	—	—	—	—
		К-С-15	2	0,2	6,8	—	5,8	6,0	—	—	—	—	—	—
	Закладная деталь	М2	1	—	—	—	—	—	0,4	0,8	2,5	3,3	3,7	
Всего кг.				13,2	75,4	7,8	83,2	96,4	0,4	0,8	2,5	3,3	3,7	

Показатели на один элемент.

Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Арматура кг.	Закладные детали кг.	Сольные ку кг.
Ст 10	—	200	104	96,4	3,7	—

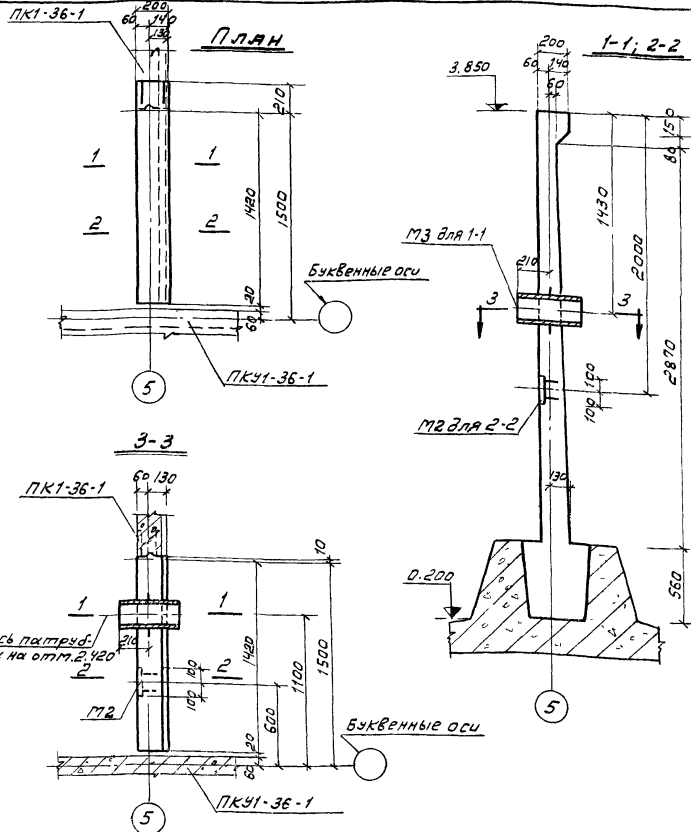
Примечание: Монолитный участок торкретируется нанесением 2 слоев торкрета общей толщиной 20 мм с последующей затиркой по слою - 5 мм.

1974  
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М<sup>3</sup>/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные жел.бетонные конструкции.  
Участок Ст 10. Оплученный чертеж.  
План. Разрезы. Выборки. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260  
Альбом  
III  
Лист  
КС-III-52





**Выборка закладных деталей на один элемент**

Марка элемента	Наимен. изделий	Марка изделий	Кол-во шт.	Листа проекта
Ст 11	Закладная деталь	М2	1	КС-III-84
	Закладная деталь	М3	1	КС-III-84

**Выборка арматуры на один элемент**

Марка элемента	Наимен. изделий	Марка изделий	Кол-во шт.	А I		А III		Итого	Всего кг	Ст 3						
				6	12	14	10			50х6	200х10	10х10	10х8	10х6	Итого	Всего кг
Ст 11	Арматура	К-С-7	2	11,8	69,6	-	69,6	81,4	-	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-13	1	0,1	-	3,9	3,9	4,0	-	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-14	1	1,1	-	3,9	3,9	5,0	-	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-15	2	0,2	5,8	-	5,8	6,0	-	-	-	-	-	-	-	-
		М2	1	-	-	-	-	-	0,4	0,8	2,5	-	-	3,3	3,3	
М3	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,1	14,6	16,7	16,7		
<b>Всего кг</b>				13,2	75,4	7,8	83,2	96,4	0,4	0,8	2,5	2,1	14,6	20,0	20,4	

**Показатели на один элемент**

Марка элемента	Масса	Марка бетона	Бетон	Арматура	Закладные детали	Сальники
Ст 11	-	200	1,04	96,4	20,4	-

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные жел. бетонные конструкции.  
Участок стен Ст 11. Опалубочный чертеж.  
План, Разрезы, Выборки, Показатели.

Типовой проект  
902-2-260  
Альбом  
III  
Лист  
КС-III-53

ПЛАН

Сварка  
выблочно  
К-С-13Выпуски из  
панели

Буквенные оси

ПК1-36-1  
Ось 4 для Ст 10  
Ось 5 для Ст 11

ПК1-36-1

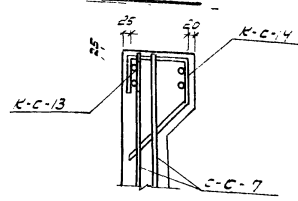
С-С-7

Буквенные оси

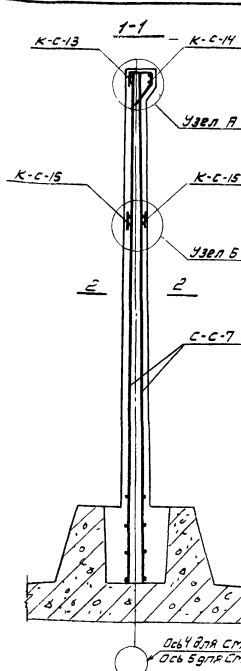
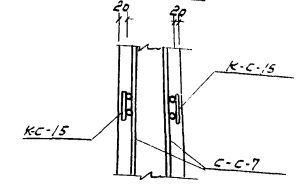
ПК1-36-1

Ось 4 для Ст 10  
Ось 5 для Ст 11

УЗЕЛ 4



УЗЕЛ Б



Выборка арматурных изделий на один элемент.				
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	У. листа проекта
Ст 10; Ст 11	Сетки	С-С-7	2	КС-III-77
	Каркасы	К-С-13	1	КС-III-82
		К-С-14	1	КС-III-82
		К-С-15	2	КС-III-82

1974

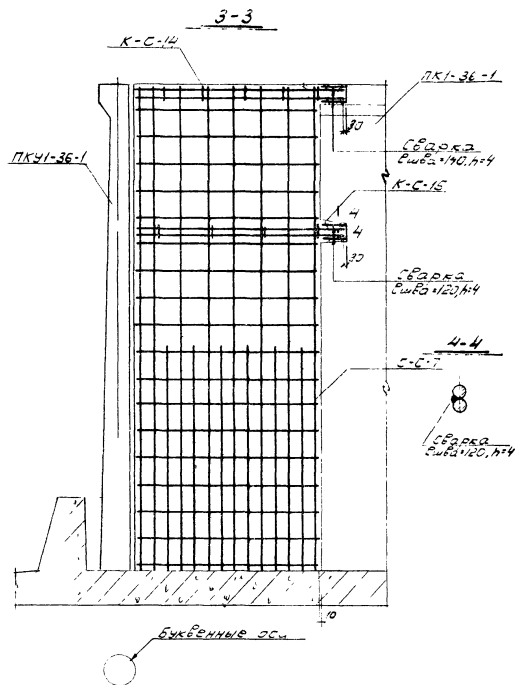
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей  
Монолитные железобетонные конструкции.  
Участки стен Ст 10; Ст 11. Армирование.  
План. Разрезы 1-1; 2-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
КС-III-54



Примечания:

1. Арматуру каркасов КС-13 = КС-15 приварить к выпускам панелей электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродами типа Э42А.

1974

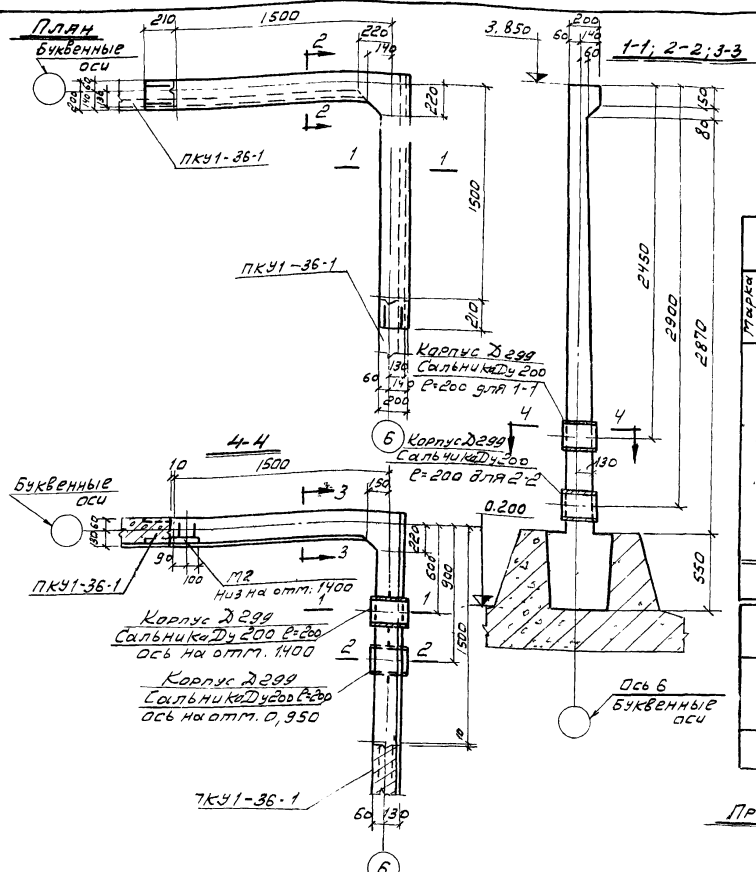
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ГОРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей  
Монолитные жел.бетонные конструкции.  
Участок стен Ст 10, Ст 11 Армирование.  
Разрезы 3-3, 4-4.

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КГ-III-55



**Выборка, сальников и закладных деталей на один элемент**

Марка элемент	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Стандарт или № проекта
Ст 12	Сальник Ду 200 Р=200	—	2	3 901-5
	Закладная деталь	М2	1	КС-III-84

**Выборка арматуры на один элемент**

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А I					А III					Выборка стали на один 3Л				
				6	10	12	14	Уточ	Всего кг	А II	Ст. 3				Всего кг			
Ст 12	Коркасы	КС-16	2	0	2	—	—	7,6	7,6	7,8	—	—	—	—	—	—	—	—
		КС-17	2	2,0	—	—	7,6	7,6	9,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		КС-18	16	1,6	—	44,8	—	44,8	46,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Отдельные стержни			0,3	48,1	22,4	4,6	75,4	75,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Закл. детали		М2	1	—	—	—	—	—	—	0,4	0,8	2,5	3,3	3,7	—	—	—	—
<b>Всего кг</b>				<b>4,1</b>	<b>208</b>	<b>167,2</b>	<b>19,8</b>	<b>295,4</b>	<b>299,5</b>	<b>0,4</b>	<b>0,8</b>	<b>2,5</b>	<b>3,9</b>	<b>3,7</b>	—	—	—	—

**Показатели на один элемент**

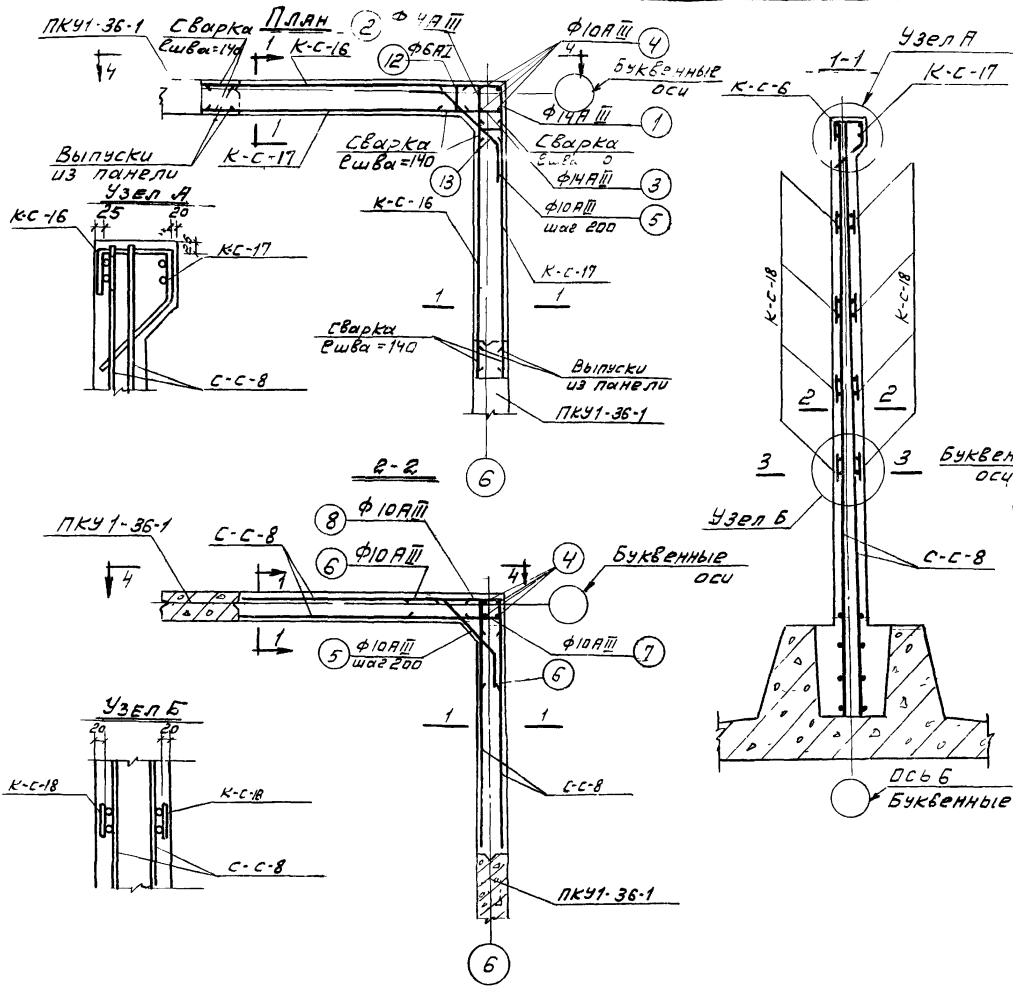
Марка элемента	Масса	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Арматура кг	Закладные детали кг	Сальники кг
Ст 12	—	200	2,23	299,5	3,7	31,4

**Примечание:** Монолитный участок торкретируется нанесением 2 слоев торкрета общей толщиной 20мм с последующей затиркой по слою 5мм.

1974 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 7,0 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТ.

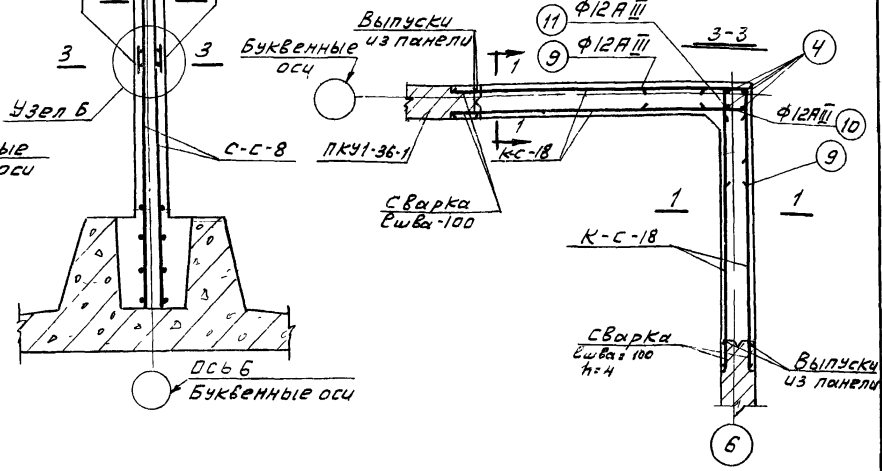
Блок емкостей. Монолитные жел.бетонные конструкции. Участок стен Ст 12. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ  
902-2-260 III КС-III-56



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента	Наим. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Л. листа проекта
С12	Сетки	С-С-8	4	КС-III-77
		К-С-16	2	КС-III-83
	Корпусы	К-С-17	2	КС-III-83
		К-С-18	16	КС-III-83



1974

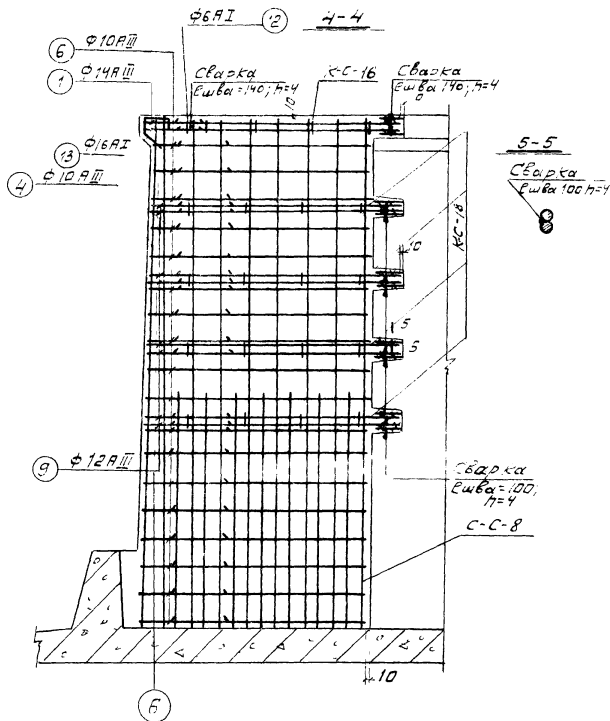
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные ж/б.бетонные конструкции.  
Участок стен С12. Армирование. План.  
Разрезы 1-1÷3-3.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-57



Спецификация арматуры на один элемент										Выборка арматуры на один элемент		
Порядковый номер	Эскиз	№ п/п	Диаметр	Класс арматуры	Длина, мм	Кол-во шт.	Объем, м <sup>3</sup>	Средняя масса, кг	Средняя масса, кг	Класс арматуры	Объем, м <sup>3</sup>	Масса, кг
СМЕ	400	1	14	A III	720	2	1,4	6	A I	1,3	0,3	
	260	2	14	A III	580	2	1,2	10	A II	78,6	48,1	
	400	3	14	A III	580	2	1,2	12	A III	25,2	22,4	
	3640	4	10	A III	3640	4	14,6	14	A III	3,8	4,6	
	230 410 230	5	10	A III	870	16	13,9	Итого:		75,7		
	610	6	10	A III	1150	18	20,4					
	610	7	10	A III	860	18	15,5					
	540	8	10	A III	790	18	14,2					
	660	9	12	A III	1260	8	10,1					
	660	10	12	A III	970	8	7,8					
	600	11	12	A III	910	8	7,3					
	450	12	6	A I	680	2	1,3					

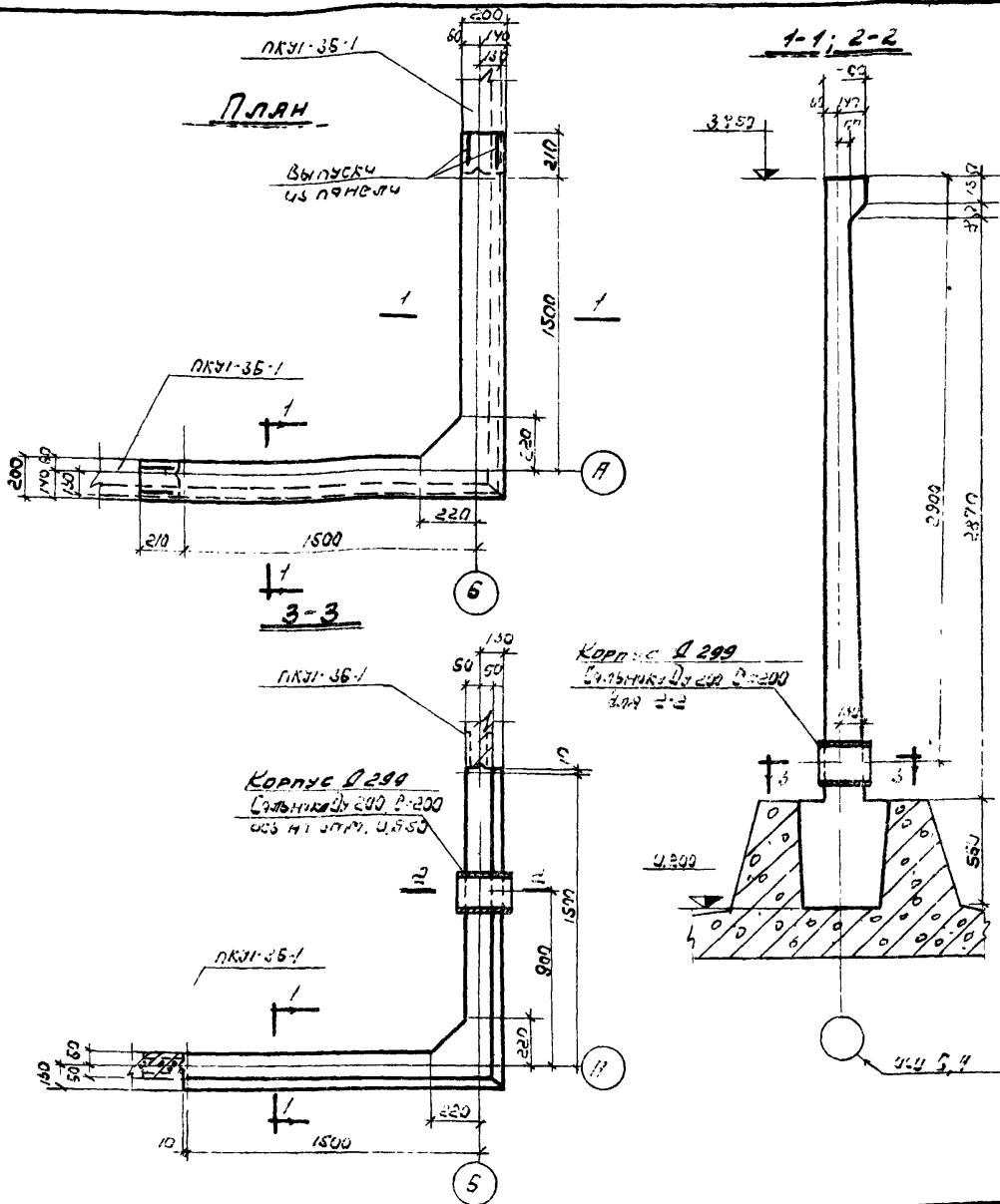
1974  
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
Монолитные железобетонные конструкции.  
Участок СМН СМ 12. Арматуровые.  
Разрезы 4-4, 5-5. Спецификация арматуры.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
III

Лист  
КС-III-58



Выборка элементов на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка бетона	Кол-во шт	Стандартная масса изделия
Ст 13	Блок стеновой	—	1	3,301-5

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка бетона	Кол-во шт	ЛЛ		АII			Всего кг	
				5	Углов	10	12	14		Углов
Ст 13	Корпусы	Б-100	1	—	—	160,0	—	—	160,0	160,0
			2	0,2	0,2	—	—	7,6	7,6	7,8
			3	2,0	2,0	—	—	7,6	7,6	9,6
			15	1,6	1,6	—	44,8	—	44,8	46,4
Всего стеновой арматуры			03	0,3	50,3	23,4	5,1	78,8	79,1	
Всего кг				4,1	4,1	210,3	68,2	203	298,8	302,9

Показатели на один элемент

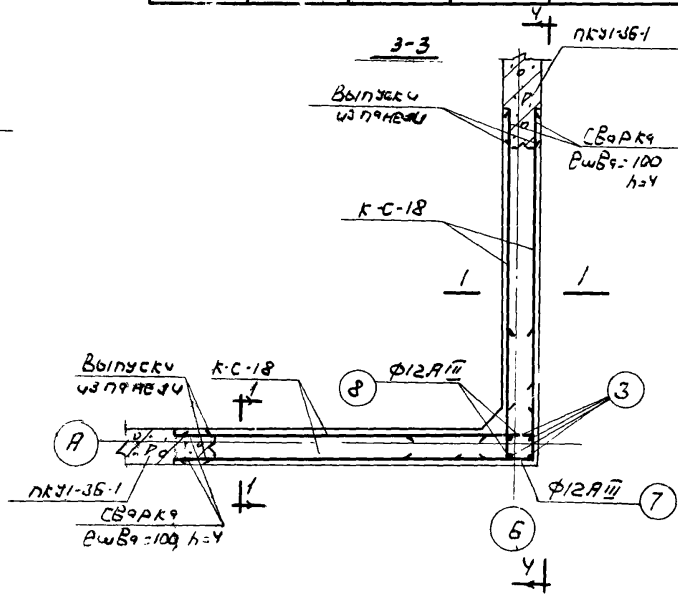
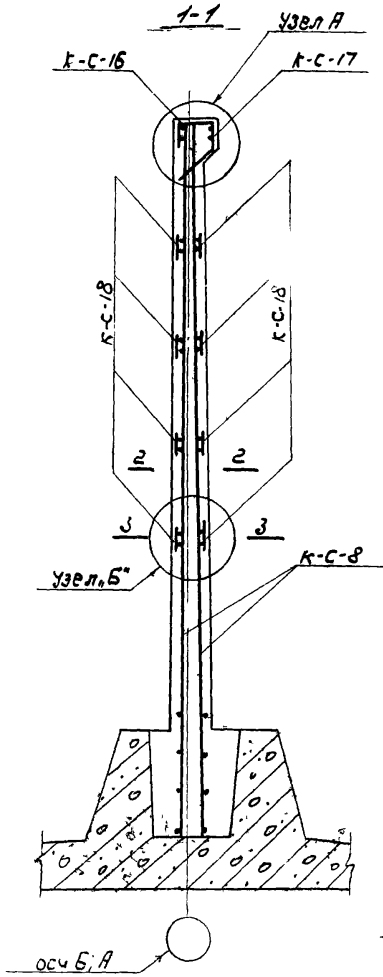
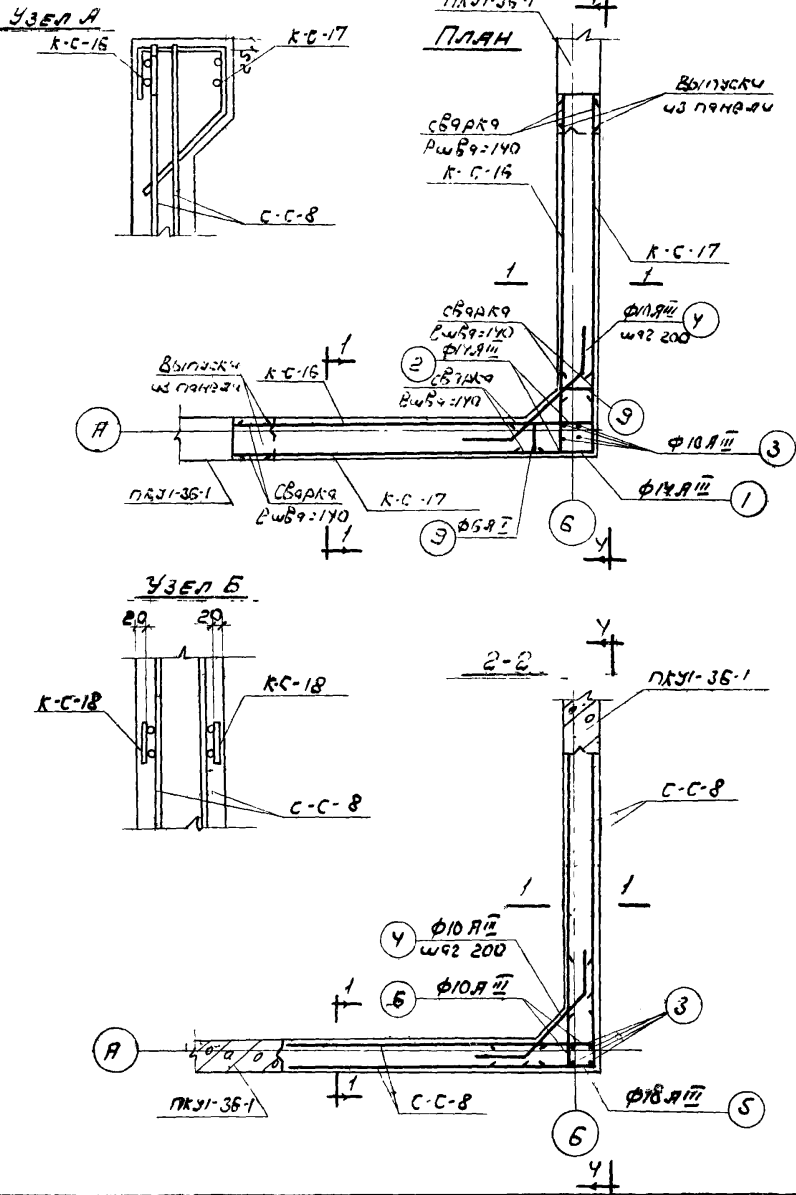
Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Арматура кг	Закладные детали кг	Сальники кг
Ст 13	—	200	2,33	302,9	—	15,7

**Примечание:**  
 1. Монолитный участок торкретится не менее чем 2х слой торкрета общей толщиной 20мм с последующей затиркой по слою Бтм.

1974  
 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
 7,0 ТЫС.КУБ/СУТ.

Блок вклостей.  
 Монолитные жел. бетонные конструкции.  
 Участок стен Ст 13. Спаянный уртекж.  
 План. Разрезы. Выборка. Показатели.

Типовой проект  
 902-2-260  
 Альбом  
 III  
 Лист  
 КС-III-59



Выборка арматурных изделий на один элемент					
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа проекта	
Ст 13	Корк 6	Сетка	С-8	4	КС-III-77
			К-С-16	2	КС-III-83
			К-С-17	2	КС-III-83
		К-С-18	16	КС-III-83	

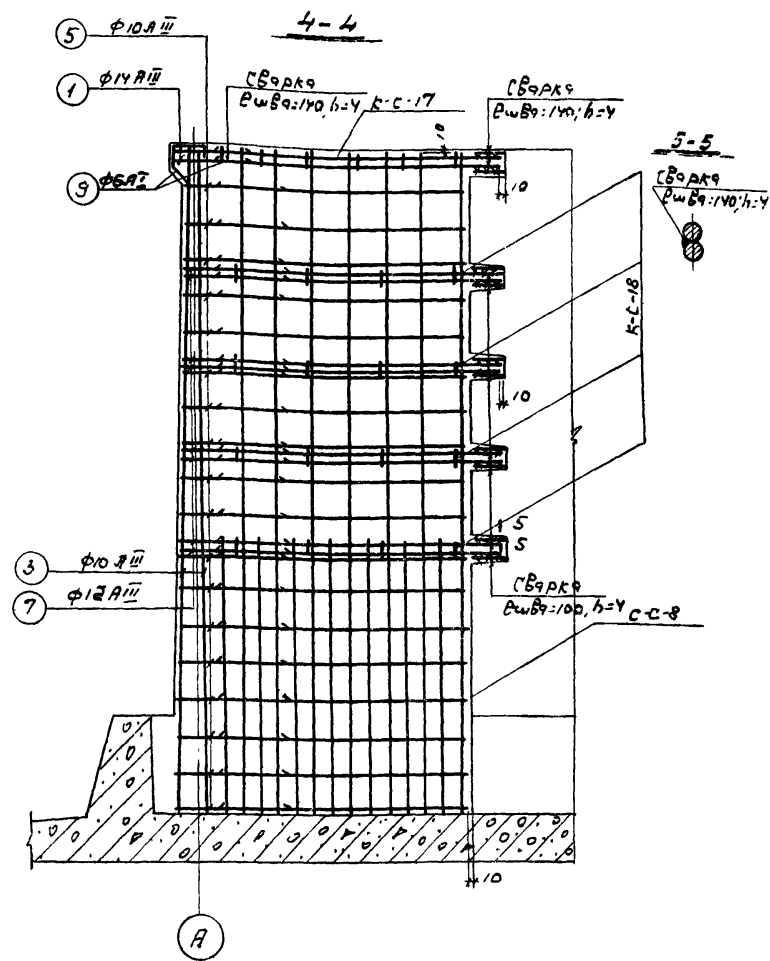
1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М<sup>3</sup>ЧЕ/СУТ.

Блок рткостей.  
Монолитные железобетонные конструкции  
Участок стен Ст 13. Ямтумовичев.  
План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3

Типовой проект 902-2-260  
Альбом III  
Лист КС-III-60





Спецификация арматуры на один элемент										Выборка арматуры на один элемент		
Марка арматуры	Эскиз	Игол.	Диаметр	Класс	Длина, мм	Кол-во шт	Объем, м³	Объем, м³	Объем, м³	Масса, кг	Класс	Масса, кг
Ст 14	У00	У00	1	14	АIII	800	2	1.6	6	АI	1.3	0.3
	У00	У00	2	14	АIII	550	4	2.6	10	АI	81.5	50.3
	36У0		3	10	АIII	3640	4	14.5	12	АI	25.3	23.4
	У10	У10	7	10	АIII	870	16	13.9	14	АI	4.2	5.1
	870	870	5	10	АIII	1220	18	22.0	Литов:		79.1	
	670	670	6	10	АIII	860	36	31.0				
	660	660	7	12	АIII	1520	8	10.6				
	660	660	8	12	АIII	980	15	15.7				
	100	100	9	6	АI	600	2	1.3				

Примечание:

1. Арматура каркасов К-С-16 ÷ К-С-18 приварить к выпускам панелей и стержням у-ка электроизоляционной сваркой внахлестку односторонним швом электродом типа ЭУ2А.

974

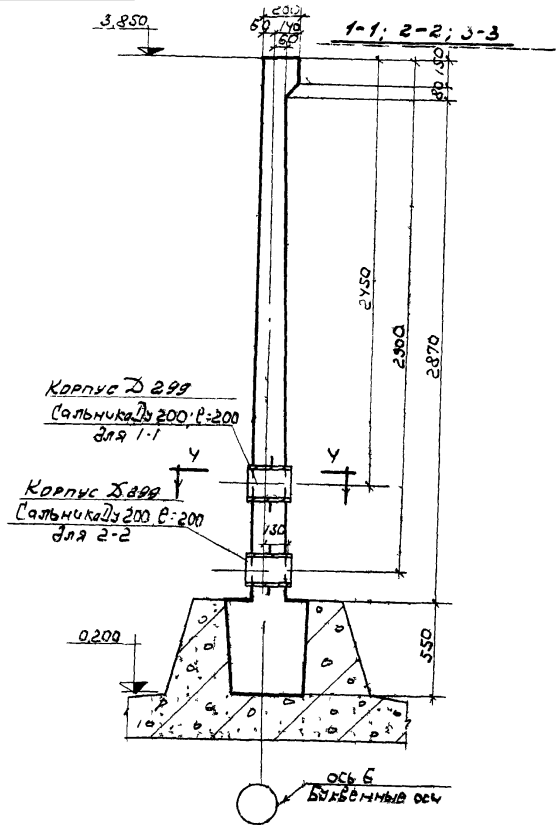
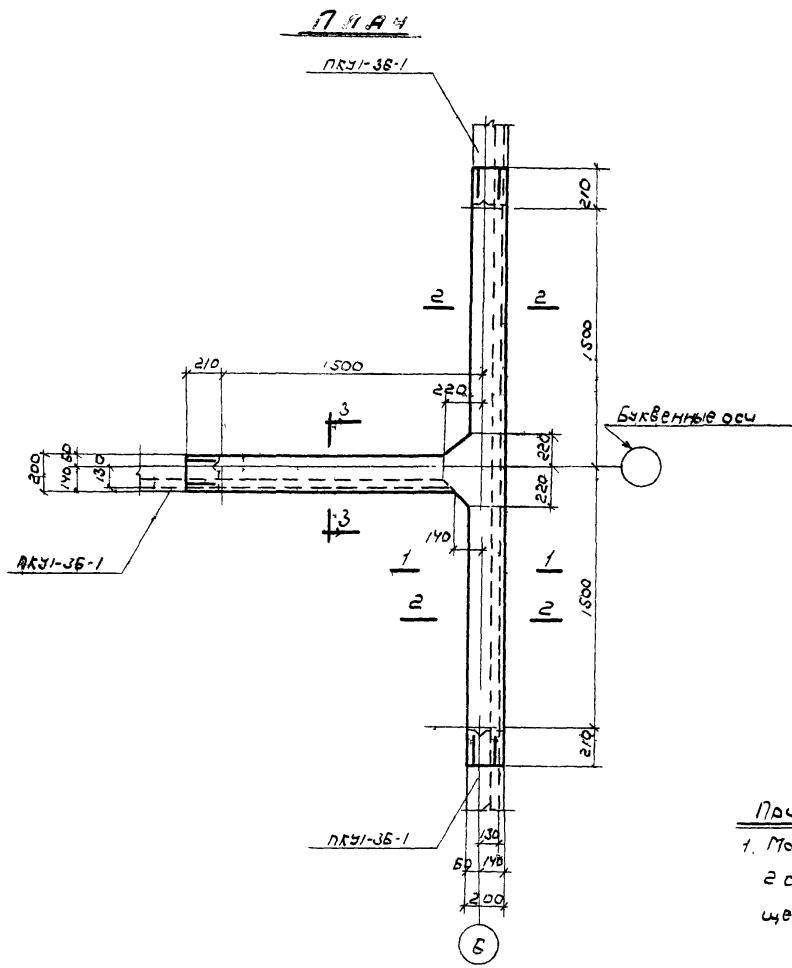
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

Блок вместилищ.  
Монолитные ж/б, бетонные конструкции.  
Участок стен Ст 15. Арматура Внч.  
Разрезы У-У, 5-5. Спецификация

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-61



Примечание:

1. Монолитный участок торкретруется нанесением 2 слоев торкрета общей толщиной 20 мм с последующей затиркой по слою - 5 мм.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
 7,0 тыс. м<sup>3</sup> в сут.

Блок емкостей  
 Монолитные железобетонные конструкции  
 Участок стен см 14. Огнестойкий чертёж.  
 План. Разрезы 1-1 - 3-3

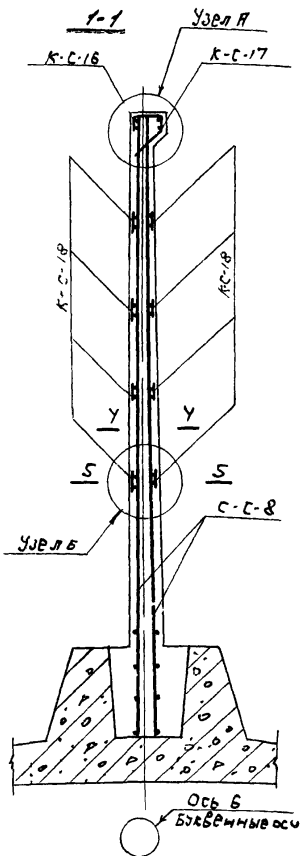
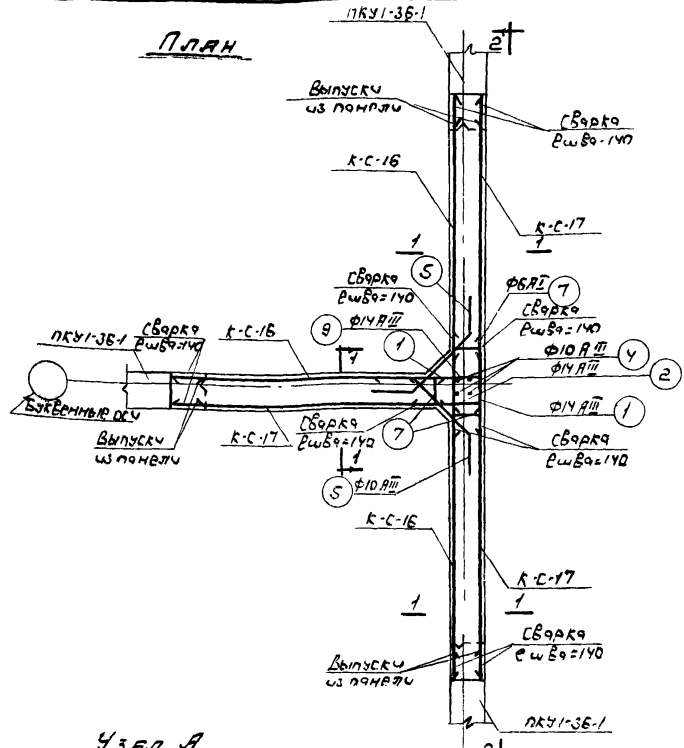
Типовой проект  
 902-2-260

Альбом  
 III

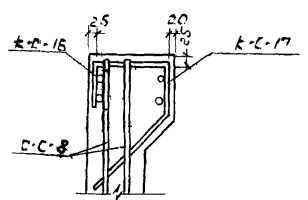
Лист  
 КС-III-62



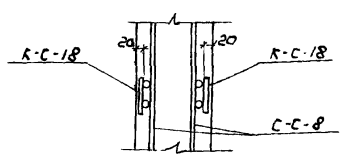
ПЛАН



Узел А



Узел Б



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт	№ листа проекта
Ст 11	Коркасы	С-С-8	6	КС-III-77
		К-С-16	3	КС-III-83
		К-С-17	3	КС-III-83
		К-С-18	24	КС-III-83

Примечания:

1. В месте прохода сальника арматуру вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
2. Арматуру корксов К-С-16 + К-С-18 приварить к выпускам панелей чк сварным швом электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродами типа ЭУЭЯ.

1974

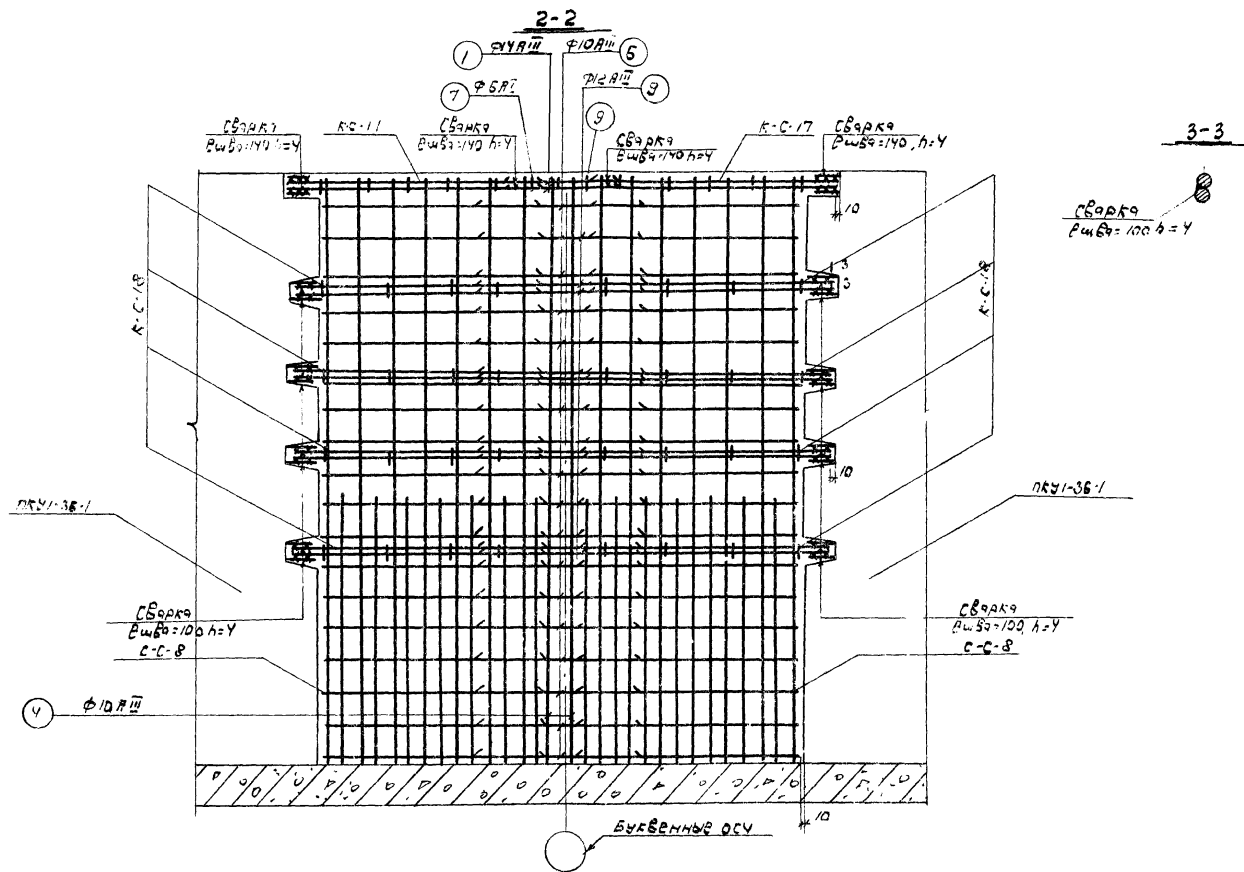
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М<sup>3</sup>/СУТ

Блок сткоств.  
Монолитные жел.бетонные конструкции,  
Участок стен Ст 14. Яммированыч.  
План. Разрез 1-1.

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-64



1974

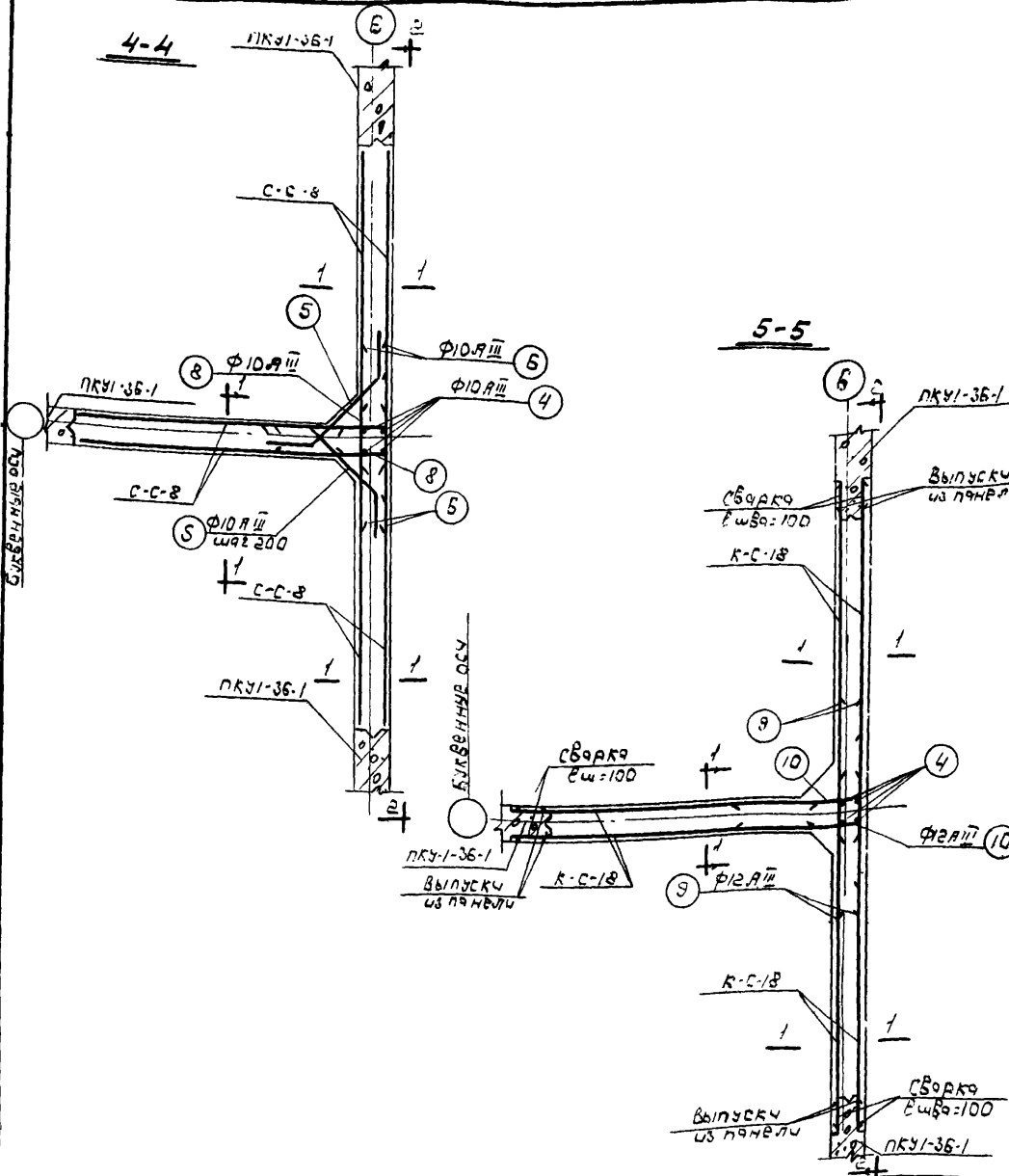
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М<sup>3</sup>/СУТ

Блок емкостей,  
монолитные жел.бетонные конструкции  
Участок стан. СМ.14. Армирование.  
Разрезы 2-2, 3-3.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
КС-III-65

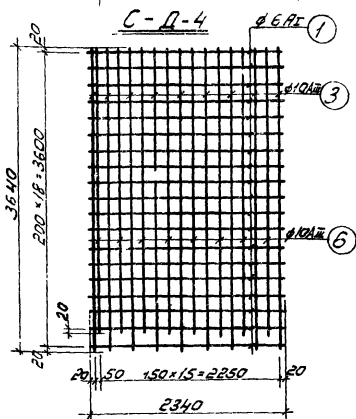
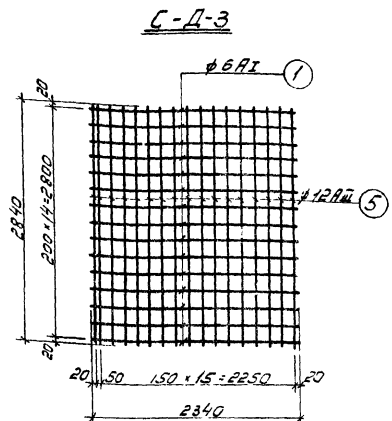
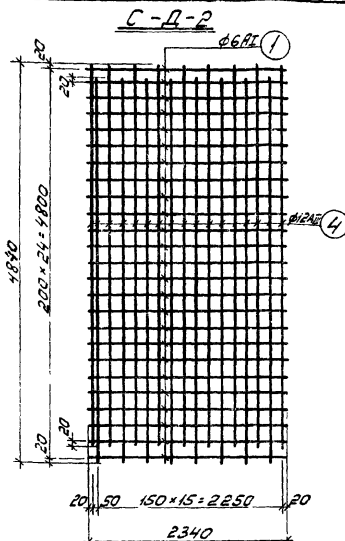
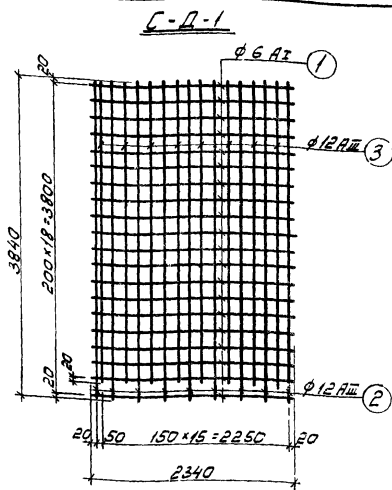


МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Спецификация арматуры на один элемент							Выборка арматуры на один элемент			
	Экзус	№ поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина м	Кол-во шт	Объем куб м	Диаметр	Объем	Удельный вес	№
СМ 4	560	1	14	АIII	560	2	1,1	6	АТ	1,8	0,4
	400	2	14	АIII	580	2	1,2	10	АIII	10,87	67,2
	400	3	14	АIII	660	2	1,3	12	АIII	32,8	29,2
	3640	4	10	АIII	3640	4	14,6	14	АIII	3,6	44
	410	5	10	АIII	870	32	27,8	Утого		10,2	
	980	6	10	АIII	980	36	35,3				
	610	8	10	АIII	860	36	31,0				
	1120	9	12	АIII	1120	16	17,9				
	660	10	12	АIII	930	16	14,9				

1974  
 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
 7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей.  
 Монолитные жел.бетонные конструкц.  
 Участок стен. СМ 4. Армирование.  
 Разрезы 4-4, 5-5. Спецификация арматуры.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 902-2-260  
 АЛЬБОМ  
 III  
 ЛИСТ  
 КС-III-66



Спецификация арматуры на одно изделие										Выборка арматуры на одно изделие		
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	N поз.	N или класс	Длина мм	Кол-во шт.	Объем бетона м <sup>3</sup>	φ или класс арматуры	Объем бетона м <sup>3</sup>	φ или класс арматуры	Масса кг	
												С-Д-1
Сетки днища	С-Д-1	2340	1	6	АІ	2340	20	46,8	6	АІ	46,8	104
		3840	2	12	АІІІ	3840	9	34,5	12	АІІІ	63,5	56,4
		3640	3	12	АІІІ	3640	8	29,0	Итого:		68,8	
	С-Д-2	2340	1	6	АІ	2340	25	58,3	6	АІ	58,3	12,9
		4640	4	12	АІІІ	4640	17	78,7	12	АІІІ	78,7	62,1
		Итого:										75,0
	С-Д-3	2340	1	6	АІ	2340	15	34,9	6	АІ	34,9	7,8
		2840	5	12	АІІІ	2840	17	48,1	12	АІІІ	48,1	42,7
		Итого:										50,5
	С-Д-4	2340	1	6	АІ	2340	19	44,3	5	АІ	44,3	9,8
		3640	3	10	АІІІ	3640	9	32,7	10	АІІІ	60,1	37,1
		3440	6	10	АІІІ	3440	8	27,4	Итого:		46,9	

Примечание:

1. Сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки.

1974

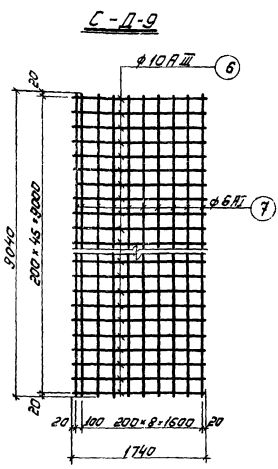
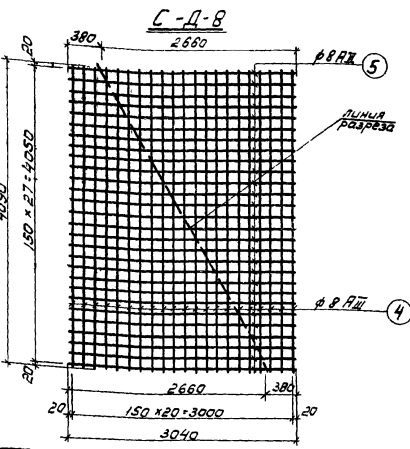
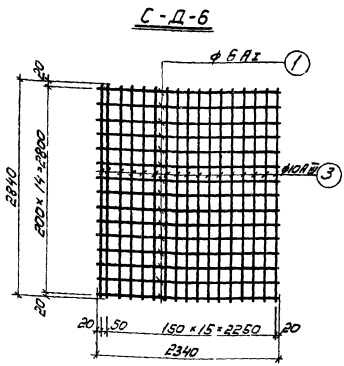
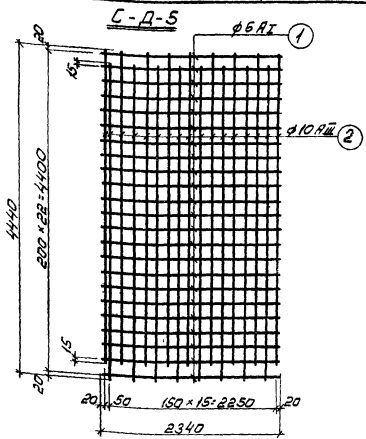
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ СТУП  
7,0 ТЫС. М. КУБ/СУТ

Блок емкостей  
Монолитные ж/б. бетонные конструкции  
Арматурные изделия  
Сетки днища С-Д-1 ÷ С-Д-4

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-67



		Спецификация арматуры на одно изделие							Выборка арматуры на одно изделие			
Наимен. изделия	Горизонт. изделие	Эскиз	№ поз.	φ или диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина мм	φ или диаметр	Класс арматуры	Общая длина мм	Масса кг
Сетки днища	C-D-5	<u>2340</u>	1	6	A I	2340	23	536	6	A I	536	11,9
		<u>4240</u>	2	10	A III	4240	17	71,9	10	A III	71,9	44,4
				Итого:								56,3
	C-D-6	<u>2340</u>	1	6	A I	2340	15	34,9	6	A I	34,9	7,8
		<u>2840</u>	3	10	A III	2840	17	48,1	10	A III	48,1	29,7
				Итого:								37,5
C-D-8	<u>4080</u>	4	8	A III	4080	21	85,7	8	A III	170,5	67,3	
	<u>3040</u>	5	8	A III	3040	28	64,8					
			Итого:								67,3	
C-D-9	<u>1740</u>	6	10	A III	1740	45	80,0	6	A I	90,3	20,0	
	<u>9040</u>	7	6	A I	9040	10	90,3	10	A III	80,0	49,2	
			Итого:								69,2	

Примечания:

1. Сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки

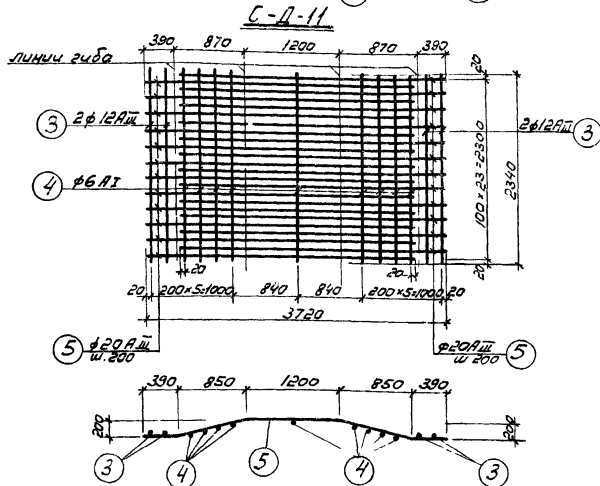
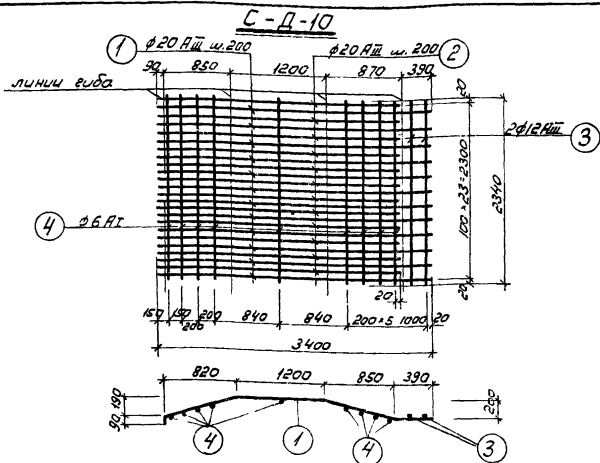
1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТ

Блок емкостей  
Монолитные жел.бетонные конструкции  
Арматурные изделия  
Сетки днища C-D-5, C-D-6, C-D-8, C-D-9

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260  
Альбом  
III  
Лист  
КС-III-68



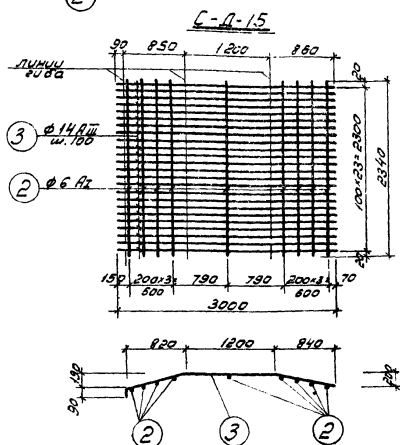
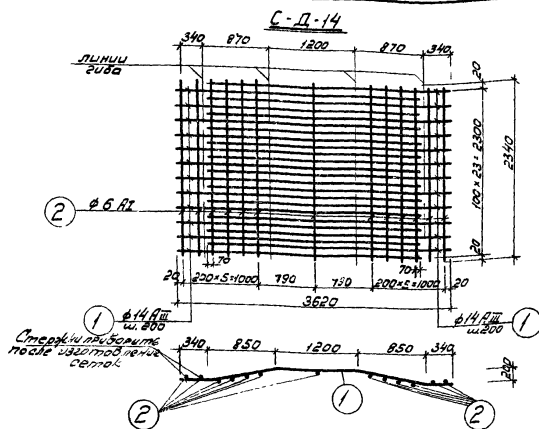


Спецификация арматуры на одно изделие		Выборка арматуры на одно изделие										
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	№ поз.	φ или профиль	класс ар-ры	Длина мм	кол-во шт	Объем арматуры	φ или профиль	класс ар-ры	Объем арматуры	Масса кг
Сетки днища	С-Д-10	3400	1	20	АII	3400	12	40,8	20	АII	76,80	190,00
		3000	2	20	АIII	3000	12	36,0	12	АIII	4,70	4,20
		2340	3	12	АIII	2340	2	4,7	6	АI	21,10	4,70
		2340	4	6	АI	2340	9	21,1		Итого		198,90
Сетки днища	С-Д-11	2340	3	12	АIII	2340	4	9,3	12	АIII	9,30	8,30
		2340	4	6	АI	2340	9	21,1	6	АI	21,10	4,70
		3320	5	20	АIII	3320	24	80,0	20	АIII	80,00	198,00
										Итого:		211,00

Примечания:

1. Сетки изготавливать с помощью контактной точечной сварки.
2. Стержни поз. 3 приварить к сетки после изготовления.

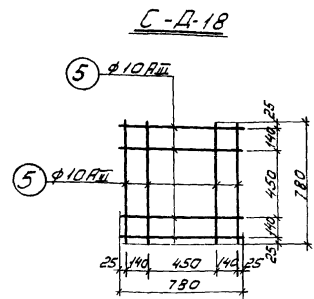
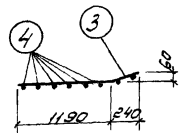
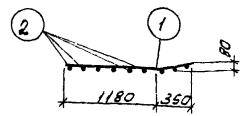
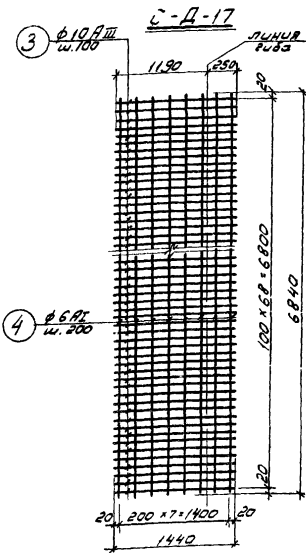
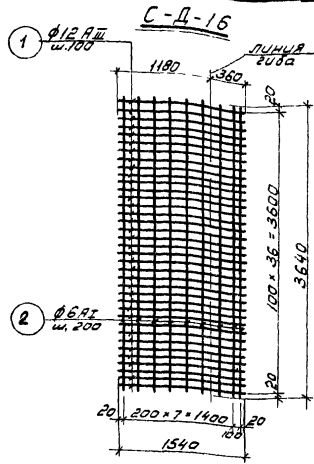




		Спецификация арматуры на одно изделие						Выборка арматуры на одно изделие				
Наимен. изделия	Марка арматуры	ЭСКУЗ	М. поз.	В или продольн	К-класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина	Кол-во продольн	К-класс арматуры	Общая длина	Масса кг
Сетки	Днища	С-Д-14	1	14	AIII	3270	24	78,5	14	AII	78,5	95,0
			2	6	AII	2340	13	30,4	6	AII	30,4	6,2
											Итого:	101,8
		2	6	AII	2340	9	21,00	5	AII	21,00		4,6
		3	14	AIII	3000	24	72,00	14	AIII	72,00		87,0
											Итого:	91,6

Примечания:

1. Сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки.



Спецификация арматуры на одно изделие		Выборка арматуры на одно изделие									
Наименование изделия	Марка изделия	Эскиз									
		№ поз.	φ или размер	класс арматуры	длина мм	кол-во шт.	общая длина м	φ или размер	класс арматуры	общая длина м	Масса кг
С-Д-16		3640	1	12 АIII	3640	37	134,0	12 АIII	134,0	119,0	
		1540	2	6 АI	1540	9	13,8	6 АI	13,8	3,1	
										Итого:	122,1
С-Д-17		1440	3	10 АIII	1440	69	99,5	10 АIII	99,5	61,2	
		6840	4	6 АI	6840	8	54,5	6 АI	54,5	12,2	
										Итого:	73,4
С-Д-18		780	5	10 АIII	780	8	6,2	10 АIII	6,2	3,85	

Примечания:

1. Сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки.
2. Сетки разрешается гнуть после их изготовления.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТ

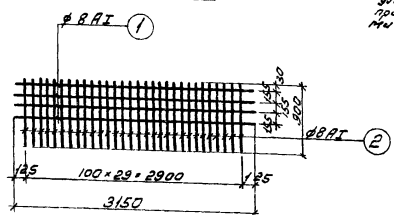
Блок емкостей  
Площадчатые железобетонные конструкции  
Арматурные изделия  
Сетки днаща С-Д-16 - С-Д-18

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

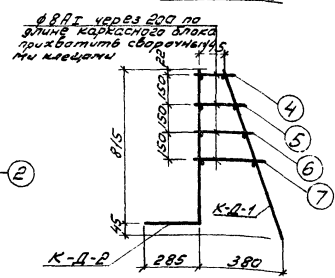
АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
КС-III-72

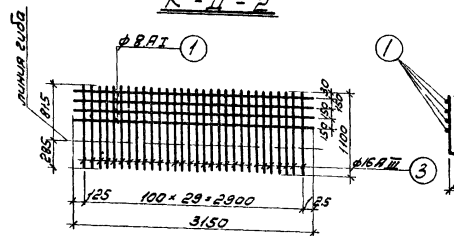
К-Д-1



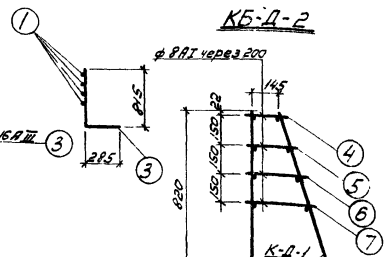
КБ-Д-1



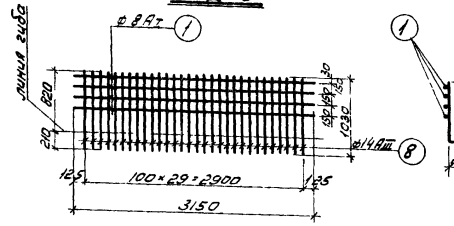
К-Д-2



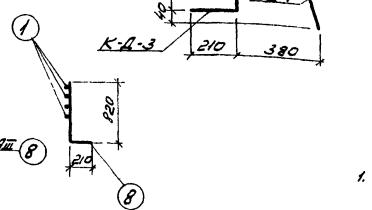
КБ-Д-2



К-Д-3



К-Д-3



Спецификация арматуры на одно изделие										Выборка арматуры на одно изделие				
Наимен. изделия	Марка металла	Эскиз	Кол-во в м.п.	Диаметр арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Класс арматуры	Общая масса кг	Масса кг	Масса кг			
Каркасные блоки днища	КБ-Д-1	К-Д-1	3150	1	8	АТ	3150	4	12,60	8	АТ	3960	15,70	
			900	2	8	АТ	900	30	27,00				15,70	
			3150	1	8	АТ	3150	4	12,60	8	АТ	12,60	5,00	
			1100	3	16	АШ	1100	30	33,00	16	АШ	33,00	52,00	
													Итого:	57,00
			185	4	8	АТ	185	16	3,00	8	АТ	15,70	6,20	
			225	5	8	АТ	225	16	3,60				Итого:	6,20
	265	6	8	АТ	265	16	4,20							
	305	7	8	АТ	305	16	4,90							
											Всего:	78,90		
	КБ-Д-2	К-Д-2	К-Д-2	3150	1	8	АТ	3150	4	12,60	8	АТ	3960	15,70
				900	2	8	АТ	900	30	27,00				15,70
				3150	1	8	АТ	3150	4	12,60	8	АТ	12,60	5,00
				1030	8	14	АШ	1030	30	30,90	14	АШ	30,90	37,40
													Итого:	42,40
185				4	8	АТ	185	16	3,00	8	АТ	15,70	6,20	
225				5	8	АТ	225	16	3,60				Итого:	6,20
265	6	8	АТ	265	16	4,20								
305	7	8	АТ	305	16	4,90								
										Всего:	64,30			

Примечание:

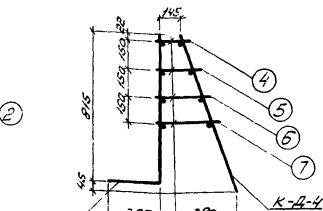
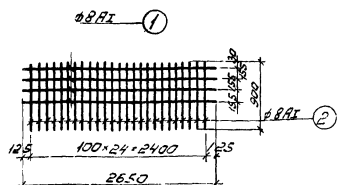
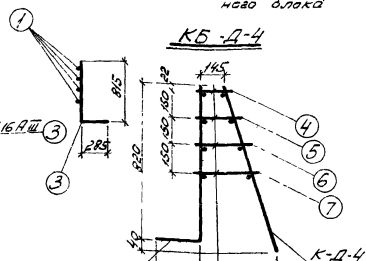
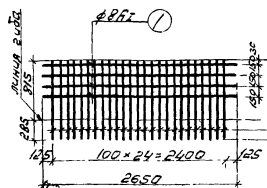
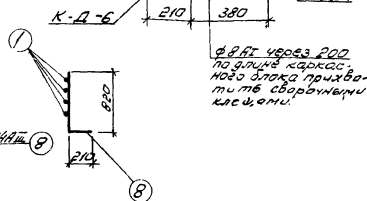
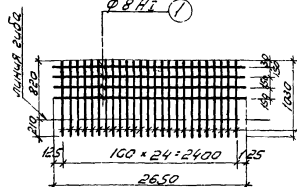
1. Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой.

974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ

Блок емкостей.  
Монолитные жел.бетонные конструкции  
Арматурные изделия.  
Каркасные блоки днища КБ-Д-1; КБ-Д-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ  
902-2-260 III КС-П-73

К-Д-4КБ-Д-3К-Д-5К-Д-6

### Спецификация арматуры на одно изделие

Выборка арматуры на одно изделие

№ п/п	Марка арматуры	Эскиз	М.пос.	№ или проволочный класс арматуры	Диаметр мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка арматуры на одно изделие						
								№ или проволочный класс арматуры	Масса кг					
Каркасные блоки дннца	КБ-Д-3	Угол стержней К-Д-3	2650	1	8	АІ	2650	4	1030	8	АІ	3310	13,10	
			900	2	8	АІ	900	25	2250	Утого		13,10		
			2650	1	8	АІ	2650	4	1060	8	АІ	1750	4,20	
			1100	3	16	АІІ	1100	25	2780	16	АІІ	2750	43,40	
			185	4	8	АІ	185	13	240	8	АІ	1280	5,10	
			225	5	8	АІ	225	13	290	Утого		5,10		
			305	6	8	АІ	265	13	350	Утого		5,10		
	305	7	8	АІ	305	13	400	Утого		35,40				
	Всего:										65,80			
	КБ-Д-4	Угол стержней К-Д-4	КБ-Д-4	2650	1	8	АІ	2650	4	1060	8	АІ	3310	13,10
				900	2	8	АІ	900	25	2250	Утого		13,10	
				2650	1	8	АІ	2650	4	1060	8	АІ	1060	4,20
				1030	8	14	АІІ	1030	25	2580	14	АІІ	2580	31,20
				185	4	8	АІ	185	13	240	8	АІ	1280	5,10
225				5	8	АІ	225	13	290	Утого		5,10		
305				6	8	АІ	265	13	350	Утого		35,40		
305	7	8	АІ	305	13	400	Утого		35,40					
Всего:										53,50				

Примечание:

1. Каркасы изготавливаются спомощью контактной точечной сварки.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

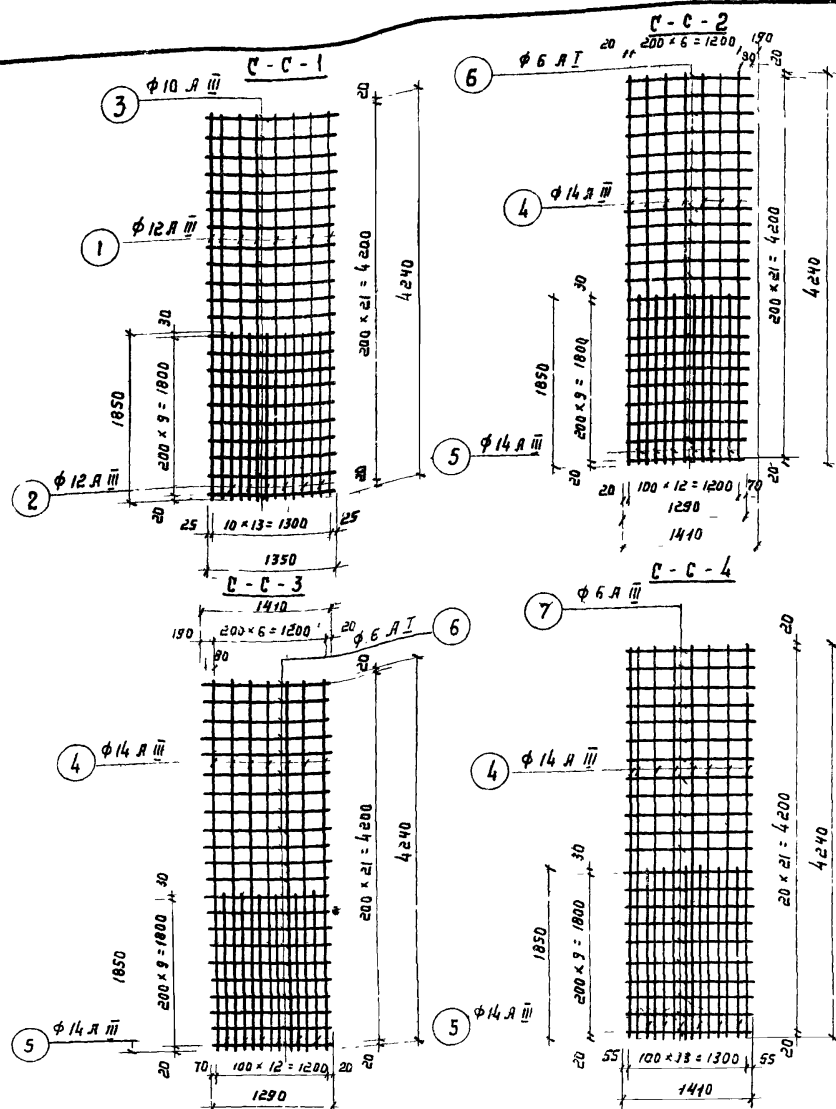
Блок емкостей  
Монолитные жел.бетонные конструкции  
Арматурные изделия  
Каркасные блоки дннца КБ-Д-3 КБ-Д-4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

АЛЬБОМ  
III

ЛНСТ  
КС-II-1





Спецификация арматуры на одно изделие										Выборка арматуры на одно изделие		
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	№ поз.	φ или профиль	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	φ или профиль	Класс армат.	Общая длина м	Масса кг
Сетки стен	C-C-1	4240	1	12	А III	4240	8	33,9	10	А III	29,7	18,3
		1850	2	12	А III	1850	6	11,1	12	А III	45,0	40,0
		1350	3	10	А III	1350	22	29,7	Итого		58,3	
	C-C-2; C-C-3	4240	4	14	А III	4240	7	29,7	6	А I	29,3	6,5
		1850	5	14	А III	1850	6	11,1	14	А III	40,8	49,3
		от 1290 до 1410	6	6	А I	Сред 1350	22	29,3	Итого		55,8	
	C-C-4	4240	4	14	А III	4240	8	33,9	6	А I	30,6	6,8
		1850	5	14	А III	1850	6	11,1	14	А III	45,0	54,4
		1410	7	6	А I	1410	22	30,6	Итого		61,2	

## Примечание:

Сетки изготавливаются контактной точечной сваркой.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ

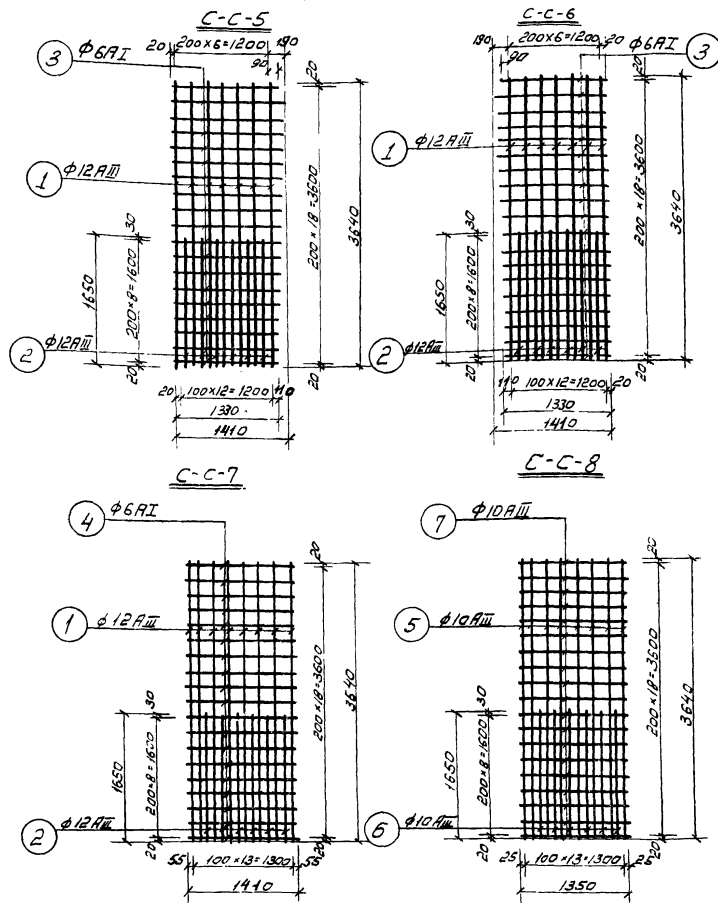
Блок емкостей  
Монолитные железобетонные конструкции  
Арматурные изделия  
Сетки стен C-C-1 ÷ C-C-4

Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

Лист  
КС-III-7





Спецификация арматуры на одно изделие							Выборка арматуры на одно изделие					
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	Класс	Диаметр арматуры	Длина м	Кол-во шт	Диаметр	Класс арматуры	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса кг		
											Класс	Объем бетона м <sup>3</sup>
Сетки стен	С-С-5; С-С-6	3640	1	12	A <sub>III</sub>	3640	7	25,4	6	A <sub>III</sub>	25,7	5,7
		1650	2	12	A <sub>III</sub>	1650	6	9,9	12	A <sub>III</sub>	35,3	31,4
		от 1330 до 1410	3	6	A <sub>I</sub>	сред. 1370	19	25,7	Итого:			37,1
	С-С-7	3640	1	12	A <sub>III</sub>	3640	8	29,2	6	A <sub>I</sub>	26,4	5,9
		1650	2	12	A <sub>III</sub>	1650	6	9,9	12	A <sub>III</sub>	39,1	34,8
		1410	4	6	A <sub>I</sub>	1410	19	26,4	Итого:			40,7
	С-С-8	3640	5	10	A <sub>III</sub>	3640	8	29,2	10	A <sub>III</sub>	64,8	40,0
1650		6	10	A <sub>III</sub>	1650	6	9,9	Итого:			40,0	
1350		7	10	A <sub>III</sub>	1350	19	25,7					

Примечание:

1. Сетки изготавливаются контактной точечной сваркой.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М. КУБ/СУТ.

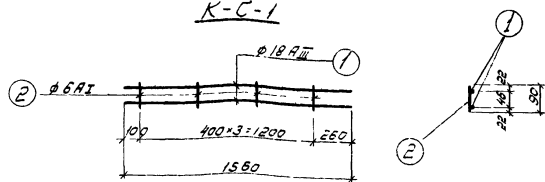
Блок емкостей  
Монолитные жел. бетонные конструкции  
Арматурные изделия. Сетки стен  
С-С-5 ÷ С-С-8

Типовой проект  
902-2-260

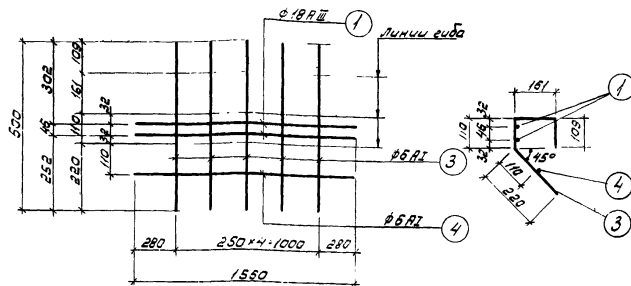
Альбом  
III

Лист  
КС-III-77

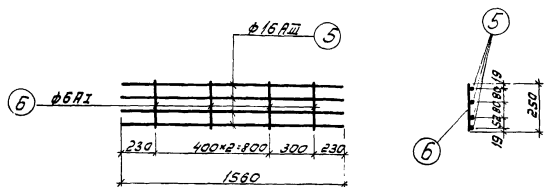
К-С-1



К-С-2



К-С-3



		Спецификация арматуры на одно изделие							Выборка арматуры на одно изделие			
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Диаметр	Класс ар-ры	Общая длина	Масса кг
Каркасы стен	К-С-1	1550	1	18	AIII	1550	2	3,1	6	AII	0,4	0,1
		90	2	6	A1	90	4	0,4	18	AIII	3,1	6,2
	Итого:											6,3
	К-С-2	1550	1	18	AIII	1550	2	3,1	6	AII	4,6	1,0
		600	3	6	A1	600	5	3,0	18	AIII	3,1	6,2
		1550	4	6	A1	1550	1	1,6	Итого:			
К-С-3	1550	5	16	AIII	1550	4	6,2	6	A1	1,0	0,2	
	250	6	6	A1	250	4	1,0	16	AIII	6,2	9,8	
Итого:											10,0	

Примечания:

- Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой
- Каркас К-С-2 разрешается гнуть после сварки.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

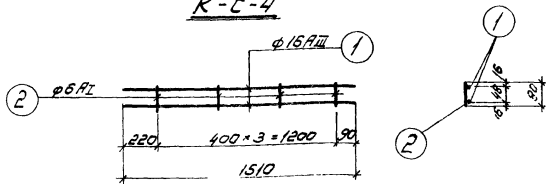
Блок емкостей  
Монолитные жел.бетонные конструкции  
Арматурные изделия  
Каркасы стен К-С-1 - К-С-3

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

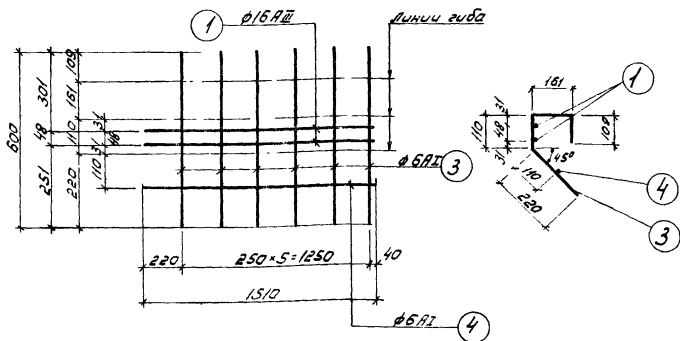
АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
КС-III-78

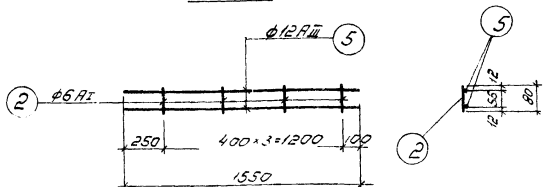
К-С-4



К-С-5



К-С-6



		Спецификация арматуры на одно изделие							Выборка арматуры на одно изделие			
Асфальт	Марка изделия	Эскиз	Н. поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина	Диаметр	Класс арматуры	Объем бетона	Пассаи кг
Каркасы стен	К-С-4	<u>1510</u>	1	16	AIII	1510	2	3.0	6	AII	0.9	0.1
		<u>80</u>	2	6	AII	80	4	0.3	16	AIII	3.0	4.8
	Итого:											4.9
	К-С-5	<u>1510</u>	1	16	AIII	1510	2	3.0	6	AII	5.1	1.1
		<u>600</u>	3	6	AII	600	6	3.6	16	AIII	3.0	4.8
	Итого:											5.9
К-С-6	<u>80</u>	2	6	AII	80	4	0.3	6	AII	0.3	0.1	
	<u>1550</u>	5	12	AIII	1550	2	3.1	12	AIII	3.1	2.8	
Итого:											2.9	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой.
2. Каркас К-С-5 разрешается гнуть после сварки.

1974

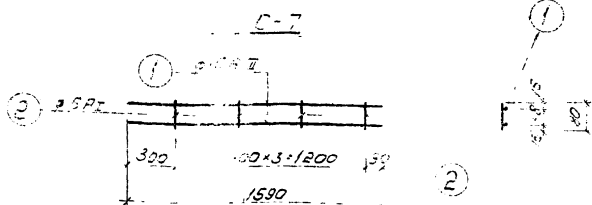
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей  
Монолитные жел.бетонные конструкции  
Арматурные изделия  
Каркасы стен К-С-4 ÷ К-С-6

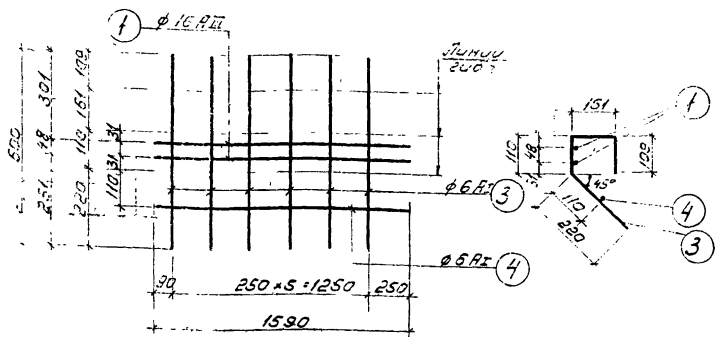
Типовой проект  
902-2-260

Альбом  
III

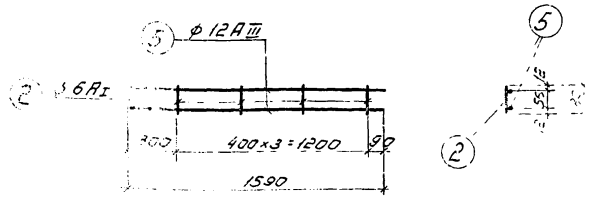
Лист  
КС-III-79



K-C-8



K-C-9



Спецификация арматуры на одно изделие										Выборка арматуры на одно изделие		
Наимен. изделия	Марка металла	Эскиз	К. пов. в или пров. класса	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт	Объем бетона м³	Класс бетона	Класс арматуры	Объем бетона м³	Класс бетона	Класс арматуры
Каркасы стен	K-C-7	1590	1	16	AIII	1590	2	3.2	6	AII	0.3	0.1
		80	2	6	AII	80	4	0.3	16	AIII	3.2	5.1
												Итого: 5.2
Каркасы стен	K-C-8	1590	1	16	AIII	1590	2	3.2	6	AII	5.2	1.2
		600		6	AII	550	6	3.6	16	AIII	3.2	5.1
		1590	4	6	AII	1590	1	1.6				Итого: 6.3
Каркасы стен	K-C-9	80	2	6	AII	80	4	0.3	6	AII	0.3	0.1
		1590	5	12	AIII	1590	2	3.2	12	AIII	3.2	2.9
												Итого: 3.0

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой.
2. Каркас K-C-8 разрешается гнуть после сварки

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
70 ТЫС МКУБ/СУТ

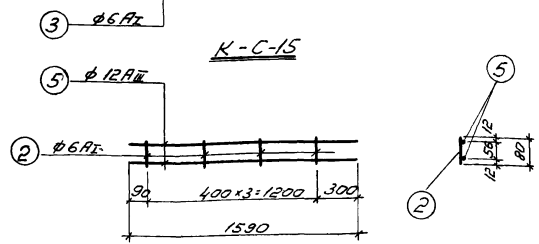
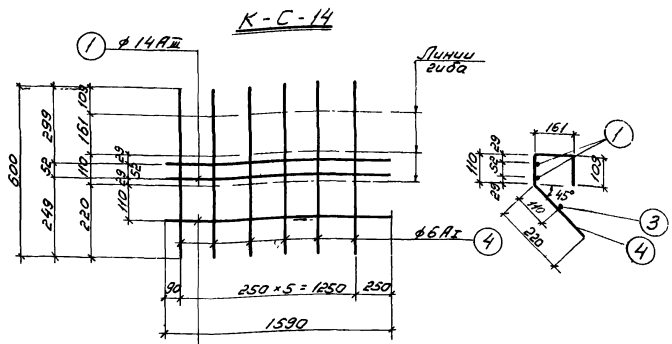
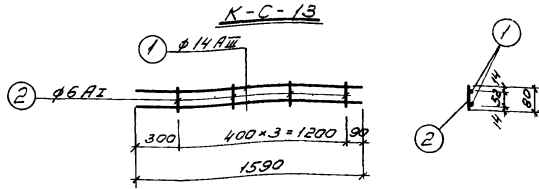
Блок емкостей  
Монолитные ж/б. детали конструкции  
Арматурные изделия  
Каркасы стен K-C-7 ÷ K-C-9

Типовой проект  
902-2-260

Альбом.  
III

Лист  
КС III-8





Спецификация арматуры на одно изделие										Выборка арматуры на одно изделие										
Класс арматуры	Диаметр ар-рм	Длина мм	Кол-во шт.	Объем бетона	Диаметр арматуры	Класс арматуры	Объем бетона	Масса кг	Эскиз	N поз.	К-С-13									
											Класс ар-рм	Длина мм	Кол-во шт.	Объем бетона	Масса кг					
										1	14	АIII	1590	2	3,2	6	АIII	0,3	0,1	
										2	6	АI	80	4	0,3	14	АIII	3,2	3,9	
																			Итого	4,0
										1	14	АIII	1590	2	3,2	6	АI	5,1	1,1	
										3	6	АI	1590	1	1,6	14	АIII	3,2	3,9	
										4	6	АI	600	6	3,6				Итого	5,0
										2	6	АI	80	4	0,3	6	АI	0,3	0,1	
										5	12	АIII	1590	2	3,2	12	АIII	3,2	2,9	
																			Итого	3,0

Примечания:

- Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой.
- Каркас К-С-14 разрешается гнуть после сварки.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

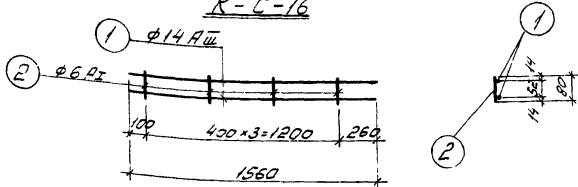
Блок емкостей  
Монолитные жел.бетонные конструкции  
Арматурные изделия  
Каркасы стен К-С-13 ÷ К-С-15

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260

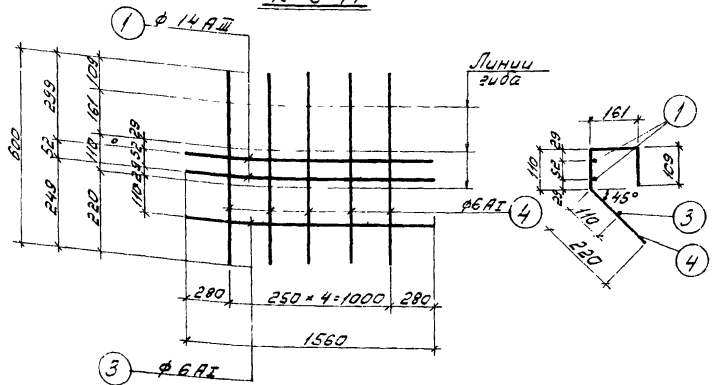
АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
КС-III-8

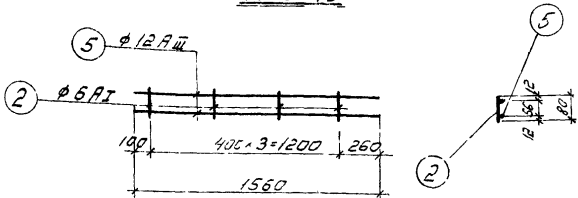
К-С-16



К-С-17



К-С-18



Спецификация арматуры на одно изделие										Выборка арматуры на одно изделие		
Наименование изделия	Таблица изделий	Эскиз	И. п. л. з.	Диаметр	Класс арматуры	Длина, мм	Кол-во шт.	Общая длина, м	Диаметр	Класс арматуры	Объем, м³	Кол-во
Каркасы стен	К-С-16	1560	1	14	AIII	1560	2	3.1	6	AII	0.3	0.1
		80	2	6	AI	80	4	0.3	14	AIII	3.1	3.8
	Итого											3.9
	К-С-17	1560	1	14	AIII	1560	2	3.1	5	AI	4.6	1.0
		1560	3	6	AI	1560	1	1.6	14	AIII	3.1	3.8
Итого											4.8	
К-С-18	80	2	6	AI	80	4	0.3	6	AI	0.3	0.1	
	1560	5	12	AII	1560	2	3.1	12	AIII	3.1	2.8	
Итого											2.9	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой.
2. Каркас К-С-17 разрешается гнуть после сборки.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ  
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей  
Монолитные жел. бетонные конструкции  
Арматурные изделия  
Каркасы стеч К-С-16 ÷ К-С-18

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-260  
АЛЬБОМ  
III  
ЛИСТ  
КСIII-83

Спецификация стали на одно изделие.

Марка издел.	ЛН поз.	Профиль	Длина мм.	Кол-во		Масса, кг.		Примечания.
				т	н	шт.	Общая	
M1	1	-300x10	300	1	-	7,1	7,1	Гост 5681-57*
	2	φ10AII	50	4	-	0,1	0,4	
	3	-50x8	80	4	-	0,2	0,8	8,3 Гост 103-57**
M2	3	-50x8	50	4	-	0,2	0,8	Гост 103-57*
	4	φ10AII	130	4	-	0,1	0,4	Гост 5781-61
	5	-200x8	200	1	-	2,5	2,5	3,7 Гост 103-57*
M3	6	Труба 219x6	450	1	-	14,6	14,6	Гост 8732-70
	7	Кольцо φ290xφ222x10	-	1	-	2,1	2,1	16,7 Гост 5681-57**
M4	8	Труба 159x6	430	1	-	9,7	9,7	Гост 8732-70
	9	Кольцо φ230xφ162x10	-	1	-	1,6	1,6	11,3 Гост 5681-57**
M5	10	Труба 325x8	460	1	-	28,8	28,8	Гост 8732-70
	11	Кольцо φ400xφ328x10	-	1	-	3,2	3,2	32,0 Гост 5681-57**

Примечания:

- Поз. 2,4 приварить с пластиной поз. 1,5 втавр под слоем флюса.
- Сварку производить электродами типа Э42 по Госту 9467-60.

