

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 70 ТЫС. М. КУБ. / СУТ.

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Указания по применению проекта	
Альбом II	Блок емкостей.	Строительная часть Опалубка и армирование днища Монтажные схемы, Выборки.
Альбом III	Блок емкостей.	Строительная часть. Монолитные железобетонные конструкции.
Альбом IV	Блок емкостей.	Строительная часть Монтажные узлы.
Альбом V	Блок емкостей.	Строительная часть.
Альбом VI	Блок емкостей.	Сборные железобетонные элементы и металлические конструкции. Технологическая и электротехническая части (из типового проекта 902-2-258)
Альбом VII	Блок емкостей.	Нестандартизированное оборудование
Альбом VIII	Производственный корпус.	Архитектурно-строительная часть
Альбом IX	Производственный корпус.	Технологическая и санитарно-техническая части.
Альбом X	Производственный корпус.	Электротехническая часть.
Альбом XI	Производственный корпус.	Задание заводу-изготовителю на щит диспетчера.
Альбом XII	Распределительное устройство	Электротехническая и строительная части.
Альбом XIII	Камеры, лотки.	Технологическая, строительная и электротехническая части.
Альбом XIV	Заказные спецификации	
Альбом XV	Стеты. Часть 1. Часть 2 Часть 3.	

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект	902-2-57/71	Здание решеток с двумя механизированными решетками типа РМТВ-1000 (распространяет ЦУТП)
Типовой проект	902-2-164	Лоток Вентури. Выпуск III (распространяет ЦУТП)
Типовой проект	902-2-27	Горизонтальные песколовки с круговым движением сточных вод. Тип I, II, III (распространяет ЦУТП)
Типовой проект	901-3-16/70	Хлораторная на 5кг хлора в час. (распространяет Свердловский филиал ЦУТП)
Типовой проект	903-1-21/71	Котельная с двумя котлами Универсал-5М Тип 3 (распространяет I)

13982-06
ЦЕНА 2-28

АЛЬБОМ VII

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445, Смольная ул 22

Сдано в печать 1976 года
Заказ № 4480 Тираж 1100 экз

Обозначение	Наименование	№ листа
	<u>Эрлифт первичного отстойника</u>	
МК2-61-00-00	Спецификация	3
МК2-61-00-00СБ	Сборочный чертеж	4
МК2-61-00-00ВС	Ведомость спецификаций	5
МК2-61-00-00ВП	Ведомость покупных изделий	
МК2-61-10-00	Труба отводящая	6
МК2-61-20-00	Труба всасывающая	
МК2-61-10-01	Отвод	
МК2-61-20-01	Труба	7
МК2-61-30-01	Патрубок	
МК2-61-30-00	Эрлифт	
МК2-61-30-04	Обечайка	
МК2-61-40-00	Болт фундаментный	8
МК2-61-00-01	Брусок	
МК2-61-00-02	Хомут	
МК2-61-00-03	Фланец упорный	9
МК2-61-00-04	Опора	
МК2-61-30-02	Труба	
МК2-61-30-03	Фланец	
МК2-61-30-05	Переход	10
МК2-63-00-03	Труба	
	<u>Устройство для отвода воды</u>	
МК2-63-00-00	Спецификация	
МК2-63-00-00СБ	Сборочный чертеж	
МК2-63-00-01	Воронка	11
МК2-63-00-02	Патрубок	
	<u>Жиросборник</u>	
МК2-64-00-00	Спецификация	12
МК2-64-00-00СБ	Сборочный чертеж	13
МК2-64-00-00ВС	Ведомость спецификаций	
МК2-64-00-00ВП	Ведомость покупных изделий	14
МК2-64-10-00	Жиросборник	
МК2-64-20-00	Кронштейн	15
МК2-64-30-00	Болт фундаментный	
МК2-64-10-01	Цилиндр	
МК2-64-10-02	Конус	16
МК2-64-10-03	Отвод 50°	
МК2-64-20-01	Плита	
МК2-64-20-02	Упор	
МК2-64-20-03	Поперечина	17
МК2-64-20-04	Основание	
МК2-64-00-01	Скоба	12
МК2-64-00-02	Опора левая	
МК2-64-00-03	Опора правая	18
МК2-64-00-04	Хомут	
	<u>Центральная</u>	
	<u>труба Т1 первичного отстойника</u>	
МК2-65-00-00	Спецификация	19
МК2-65-00-00СБ	Сборочный чертеж	20
МК2-65-00-00ВС	Ведомость спецификаций	21
МК2-65-00-00ВП	Ведомость покупных изделий	
МК2-65-10-00	Спецификация	22
МК2-65-20-00	Спецификация	
МК2-65-10-00	Труба Т1	
МК2-65-20-00	Отражатель ОТ1	23
МК2-65-10-01	Конус	
МК2-65-10-04	Планка	
МК2-65-10-05	Кольцо	24
МК2-65-20-01	Диск	
МК2-65-10-02	Упор	
МК2-65-00-01	Стойка	19
МК2-65-00-02	Подвеска	

Продолжение		
МК2-65-10-03	Конус	
МК2-65-20-02	Ребро	
МК2-65-20-03	Ребро	25
МК2-65-20-04	Планка	
	<u>Эрлифт вторичного отстойника</u>	
МК2-62-00-00	Спецификация	26
МК2-62-00-00СБ	Сборочный чертеж	27
МК2-62-00-00ВС	Ведомость спецификаций	
МК2-62-00-00ВП	Ведомость покупных изделий	28
МК2-62-10-00	Труба отводящая	29
МК2-62-20-00	Кронштейн	
МК2-62-00-01	Хомут	30
МК2-62-20-01	Бобышка	
МК2-62-20-02	Балка верхняя	
МК2-62-20-03	Балка нижняя	
МК2-62-20-04	Укосина	31
МК2-62-30-00	Болт фундаментный	
	<u>Центральная</u>	
	<u>труба Т2 вторичного отстойника</u>	
МК2-66-00-00	Спецификация	32
МК2-66-00-00СБ	Сборочный чертеж	33
МК2-66-00-00ВС	Ведомость спецификаций	34
МК2-66-00-00ВП	Ведомость покупных изделий	
МК2-66-10-00	Спецификация	35
МК2-66-20-00	Спецификация	
МК2-66-10-00	Труба Т2	
МК2-66-20-00	Отражатель ОТ2	36
МК2-66-20-02	Ребро	
МК2-66-20-03	Ребро	
МК2-66-00-01	Стойка	32
МК2-66-00-02	Подвеска	25
МК2-66-20-01	Диск	
МК2-66-10-01	Конус	
МК2-66-10-02	Конус	37
МК2-66-10-03	Кольцо	

К-во	Примечание	Наименование	Обозначение
15		Болт М12х40,5В.011 ГОСТ 7198-70	
16	0,317	Гайка М16.5.011 ГОСТ 5915-70	
17	0,597	Гайка М12.5.011 ГОСТ 5915-70	
18	0,924	Шайба 16.65Г.011 ГОСТ 6402-70	
19	0,133	Шайба 12.65Г.011 ГОСТ 6402-70	
	0,020		
	272,6	Всего:	

К-во	Примечание	Наименование	Обозначение
Детали			
11	2,4	Патрубок	МК2-61-30-01
11	10	Труба	МК2-61-30-02
11	4,2	Фланец	МК2-61-30-03
11	6	Обечайка	МК2-61-30-04
11	6	Переход	МК2-61-30-05
64	8,5	Кольцо ф340хф162х20 Лист 20 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	МК2-61-30-06
64	1,6	Обечайка L=48 Труба 219х6 Ст.3-В ГОСТ 8732-70	МК2-61-30-07
Стандартные изделия			
8	2,08	Фланец 50-2,5 ГОСТ 1255-67	
9	3,43	Фланец 150-2,5 ГОСТ 1255-67	
10	4,73	Фланец 200-2,5 ГОСТ 1255-67	
	48,94	Всего:	

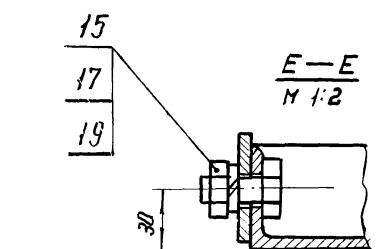
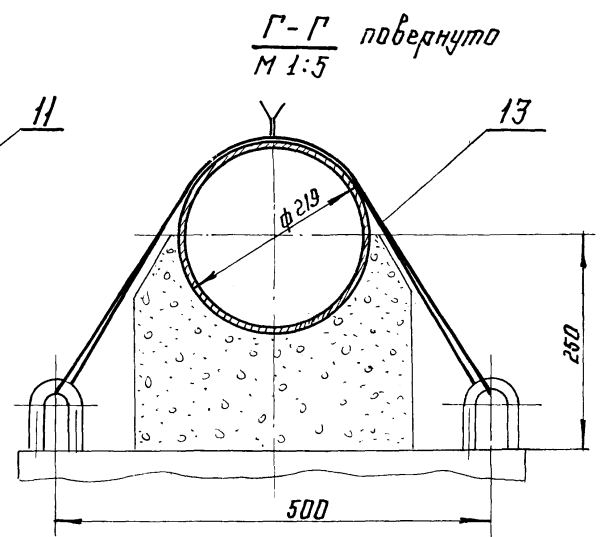
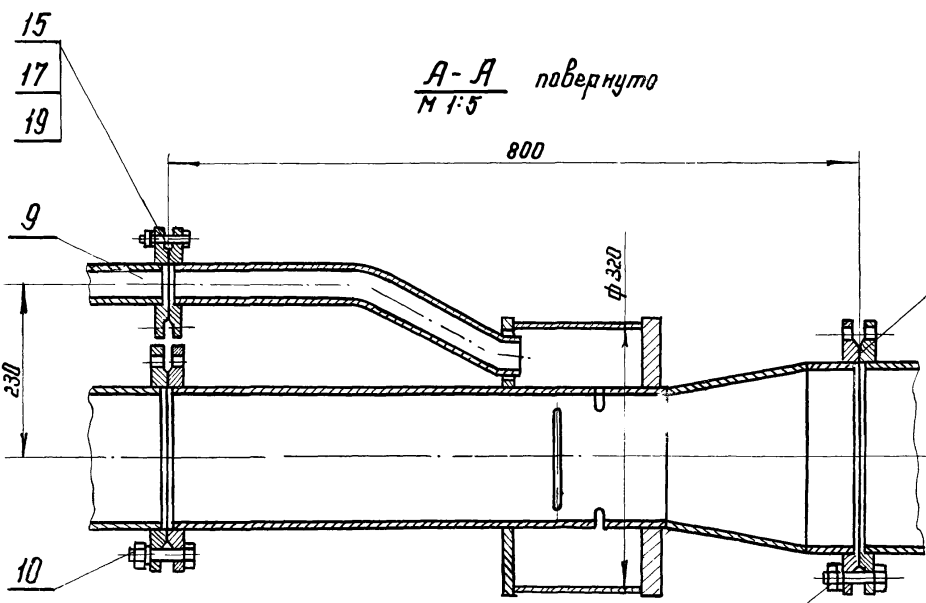
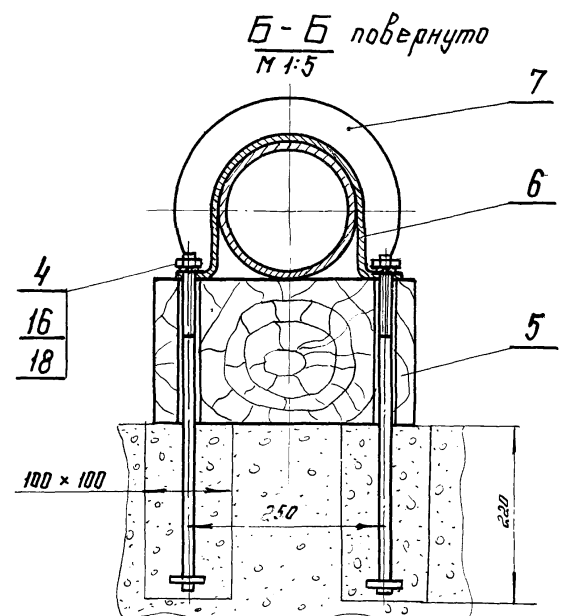
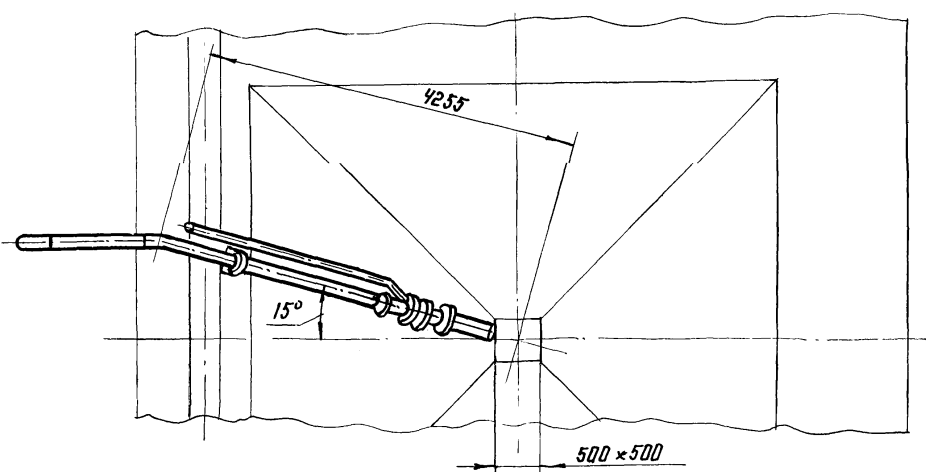
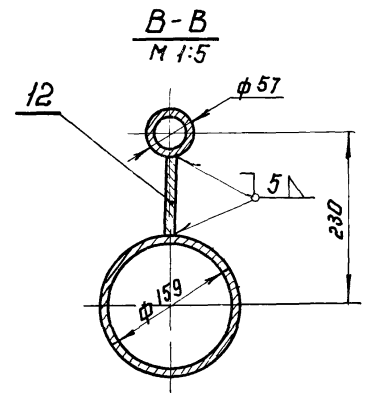
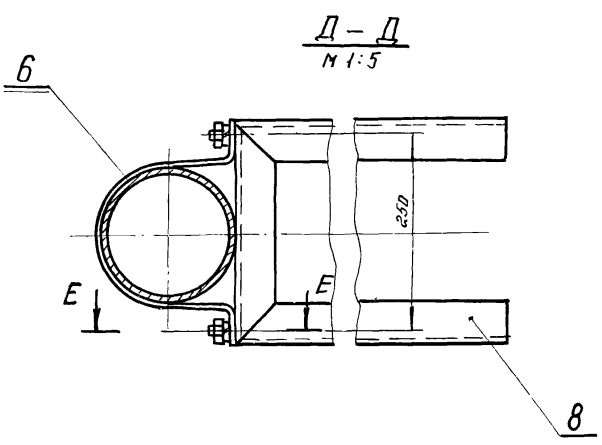
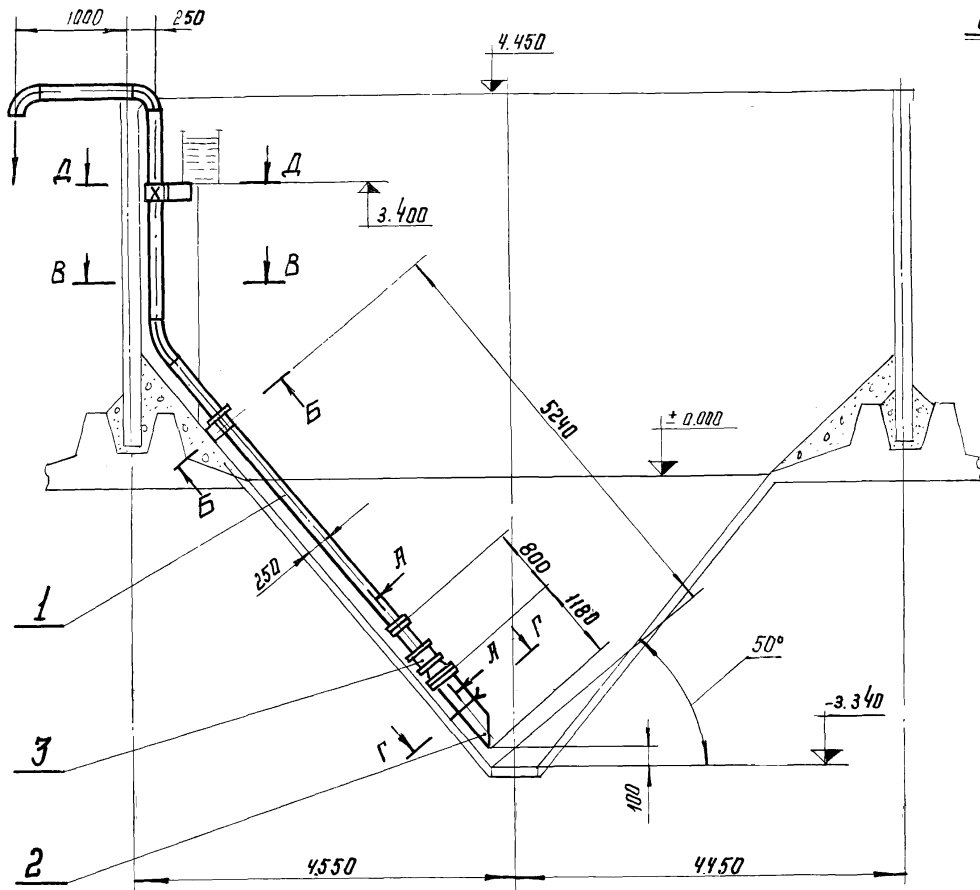
МК2-61-30-00
Эрлифт
Литер Лист Листов
Гипрокоммунводоканал
Формат А

К-во	Примечание	Наименование	Обозначение
Сборочные единицы			
11	166,3	Труба отводящая	МК2-61-10-00
11	41	Труба вращающаяся	МК2-61-20-00
11	48,94	Эрлифт	МК2-61-30-00
11	1,64	Болт фундаментный	МК2-61-40-00
Детали			
11	0,45	Брусек	МК2-61-00-01
11	2,4	Гомут	МК2-61-00-02
11	3,4	Фланец упорный	МК2-61-00-03
11	3,1	Опора	МК2-61-00-04
64	0,02	Прокладка ф90хф58х3 Резина-пластич.ЗМБ-АМ ГОСТ 7338-65	МК2-61-00-05
64	0,06	Прокладка ф202хф180х3 Резина-пластич.ЗМБ-АМ ГОСТ 7338-65	МК2-61-00-06
64	0,07	Прокладка ф258хф220х3 Резина-пластич.ЗМБ-АМ ГОСТ 7338-65	МК2-61-00-07
64	1,17	Панка 122х122х10 Лист 10 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	МК2-61-00-08
64	0,1	Крепление L=1500 Проволока 3-45 ГОСТ 17305-71	МК2-61-00-09
14	1,95	Стандартные изделия Болт М16х55 В.011 ГОСТ 7198-70	МК2-61-00-00

К-во	Примечание	Наименование	Обозначение
Детали			
11	28,5	Отвод	МК2-61-10-01
64	15,2	Патрубок L=800 Труба 159х5 Ст.3-В ГОСТ 8732-70	МК2-61-10-02
64	31,4	Труба L=1650 Труба 159х5 Ст.3-В ГОСТ 8732-70	МК2-61-10-03
64	69,9	Труба L=3680 Труба 159х5 Ст.3-В ГОСТ 8732-70	МК2-61-10-04
Стандартные изделия			
5	17,8	Отвод 90° 150С40.5 ГОСТ 17375-72	
6	3,43	Фланец 150-2,5 ГОСТ 1255-67	
	166,3	Всего:	

МК2-61-10-00
Труба отводящая
Литер Лист Листов
Гипрокоммунводоканал
Формат А

МК2-61-00-00СБ



14
16
18

МК2-61-00-00СБ				Литера	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	272,6	1:50
Разработ.	Хуповка	Ген. инж.	В.И. Шимкович	08.08.58	Лист	Листов
Тип	Резин	Инж. спец.	В.И. Шимкович		Гидрокоммуниводоканал	
Н.к. отпр.	Шимкович	Инж. спец.	В.И. Шимкович		Зерлуфт первичного отстойника сборочный чертеж.	
Копир.	Маслович					

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Кол	Примечание
			Об	значение		
1	МК2-61-00-00	Эрлифт первичного отстойника				
2					1	
3	МК2-61-10-00	Труба отводящая	МК2-61-00-00	1	1	
4	МК2-61-20-00	Труба всасывающая	МК2-61-00-00	1	1	
5	МК2-61-30-00	Эрлифт	МК2-61-00-00	1	1	
6	МК2-61-40-00	Болт фундаментный	МК2-61-00-00	1	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Худобка	Ср. Эконом.		
Гл. спец.	Дегтяр	Эль		
Н.к. от	Шмановский	Шмановский		

МК2-61-00-00.В0.
Эрлифт
первичного отстойника.
Ведомость спецификации

Литер	Лист	Листов

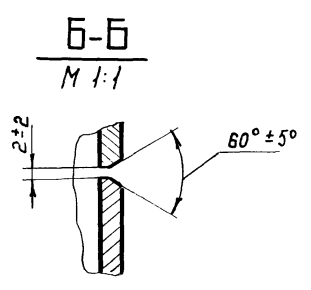
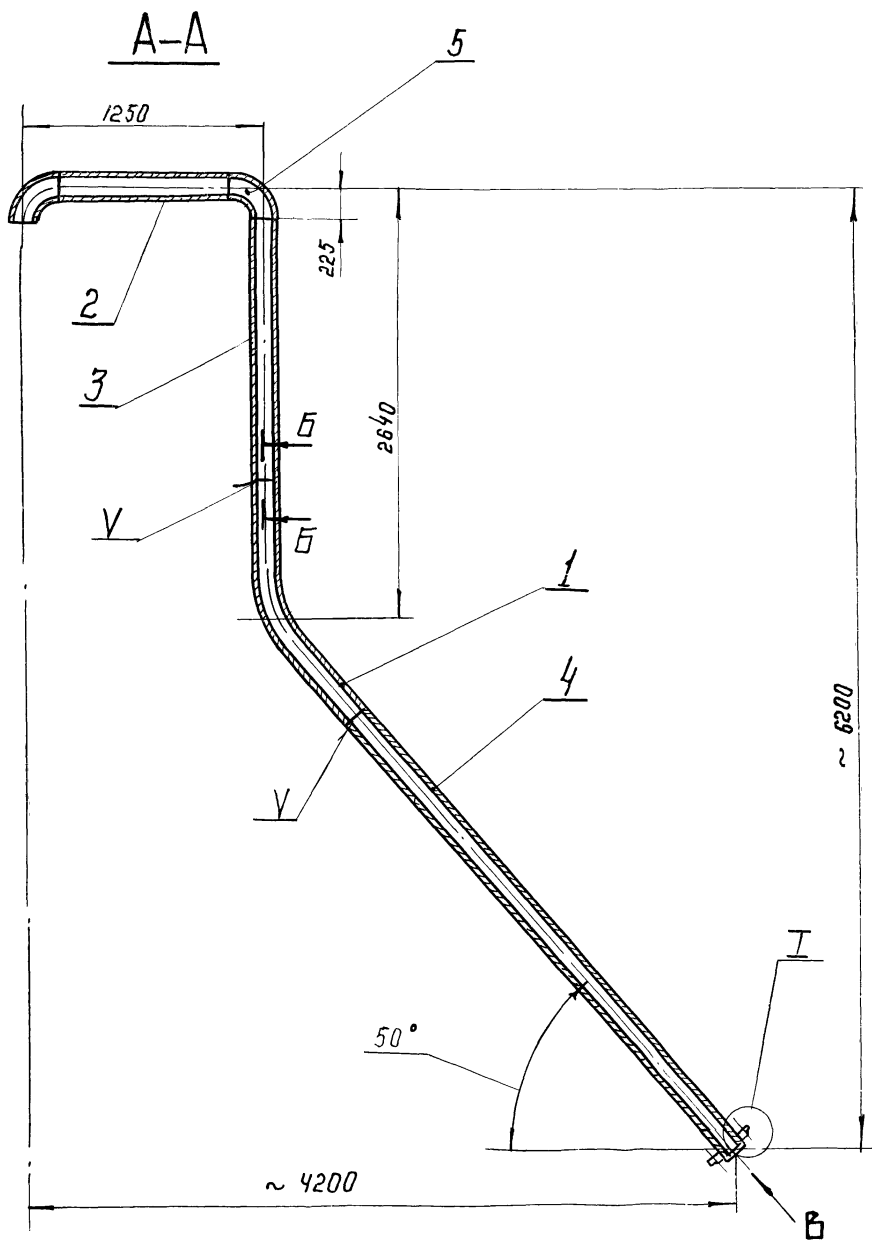
№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изде-лие	в ком-плек-ты	на регу-лир.	
1	Фланцы							
2	Фланец 50-2,5	ГОСТ 1255-67		МК2-61-30-00	2		2	
3	Фланец 150-2,5	ГОСТ 1255-67		МК2-61-10-00	1		2	
4	Фланец 200-2,5	ГОСТ 1255-67		МК2-61-30-00	1		2	
5				МК2-61-20-00	1		2	
6	Отвод 90° 150. С40 Б	ГОСТ 17375-72		МК-2-61-10-00	2		2	
7								
8								
9	Крепежные изделия							
10	Болт М16х55.5В.011	ГОСТ 7798-70		МК2-61-00-00	16		16	
11	Болт М12х40.5В.011	ГОСТ 7798-70		МК2-61-00-00	6		6	
12								
13	Гайка М16 5.011	ГОСТ 5915-70		МК2-61-00-00	18		18	
14	Гайка М12 5.011	ГОСТ 5915-70		МК2-61-00-00	6		6	
15								
16	Шайба 16.65Г.011	ГОСТ 6402-70		МК2-61-00-00	18		18	
17	Шайба 12.65Г.011	ГОСТ 6402-70		МК2-61-00-00	6		6	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Худобка	Ср. Эконом.		
Гл. спец.	Дегтяр	Эль		
Н.к. от	Шмановский	Шмановский		

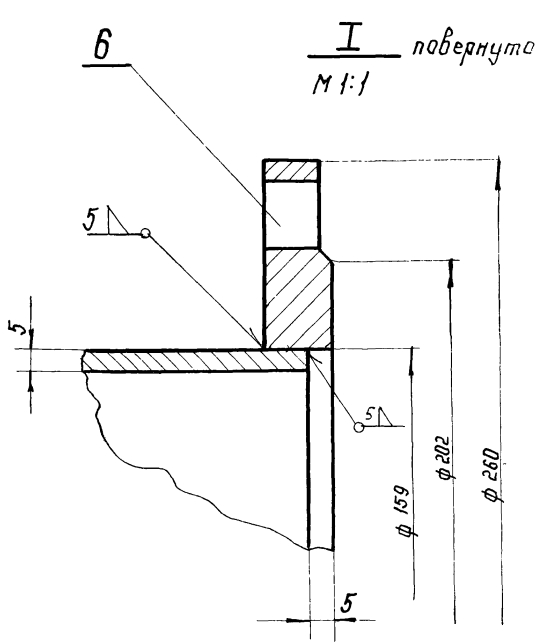
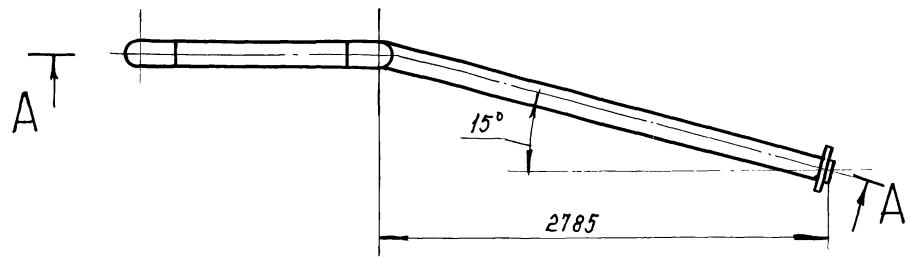
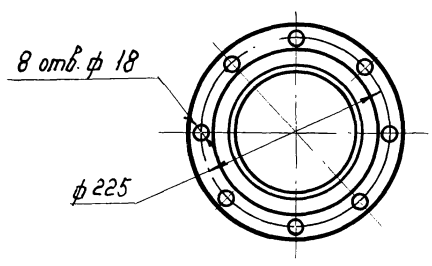
МК2-61-00-00.ВП
Эрлифт
первичного отстойника.
Ведомость покупных изделий.

Литер	Лист	Листов

Копирован: 13982-06 5 Фирмит 12



ВИД Б
М 1:5

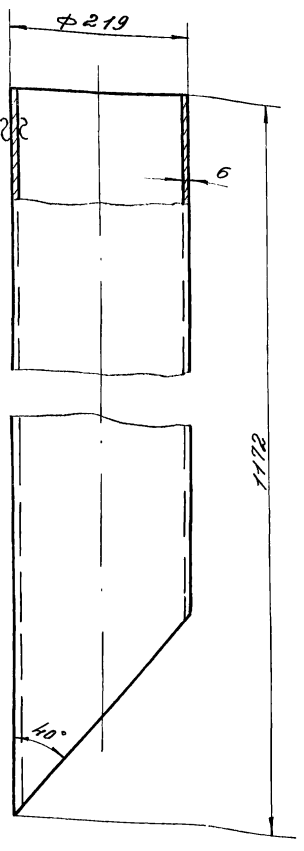


Сварку производить электродом Э-42. ГОСТ 9467-60

				МК 2-61-10-00		
				Труба отводящая.		
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Насит
Разработ	Хитовка	Ф.Хитовка			166,3	1:25
Гл. спец.	Петяев	С.Петяев		Лист	Листов	
Нач. отд.	Шиняновский	Шиняновский		Гипрокоммунводоканал		
Копирёв	Калыгин					

МК2-61-20-01

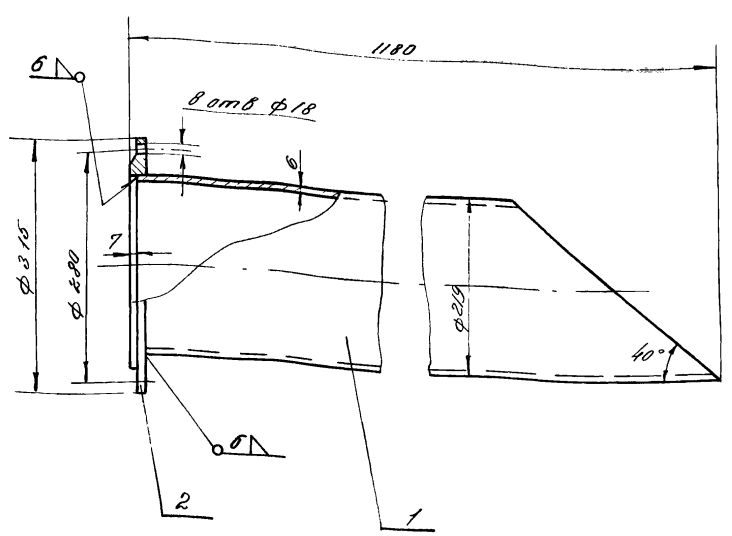
▽3(▽)



МК2-61-20-01

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разряд	Хлопка	Ф.И.О.	Лист	Листов	Диаметр	Масса	Масштаб
									36,29	1:5	
Труба							Лист	Листов			
Труба 219x6 - Ст 3-В ГОСТ 8732-70							Гиперкомпьютеризация				

МК2-61-19-20-00



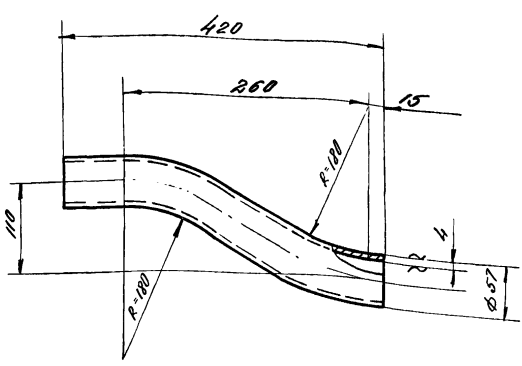
Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разряд	Хлопка	Ф.И.О.	Лист	Листов	Диаметр	Масса	Масштаб
Труба							Лист	Листов			
Труба 200-2.5 ГОСТ 1255-67							Гиперкомпьютеризация				

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разряд	Хлопка	Ф.И.О.	Лист	Листов	Диаметр	Масса	Масштаб
									41	1:5	
Труба всасывающая							Лист	Листов			
Труба 219x6 - Ст 3-В ГОСТ 8732-70							Гиперкомпьютеризация				

МК2-61-30-01

▽3(▽)



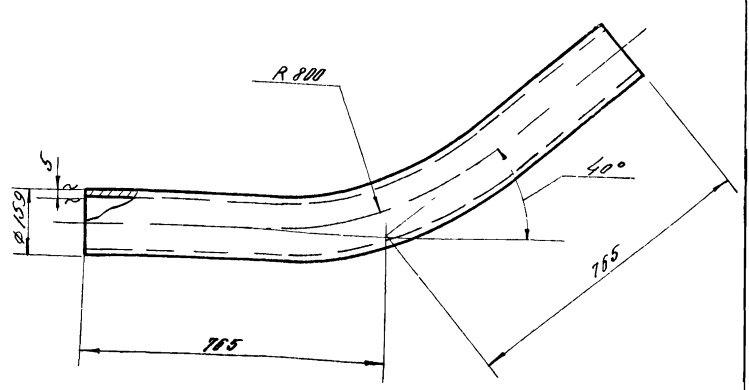
Длина развертки L = 445 мм

МК2-61-30-01

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разряд	Хлопка	Ф.И.О.	Лист	Листов	Диаметр	Масса	Масштаб
									2,4	1:5	
Патрубок							Лист	Листов			
Труба 57x4 - Ст 3-В ГОСТ 8732-70							Гиперкомпьютеризация				

МК2-61-10-01

▽3(▽)



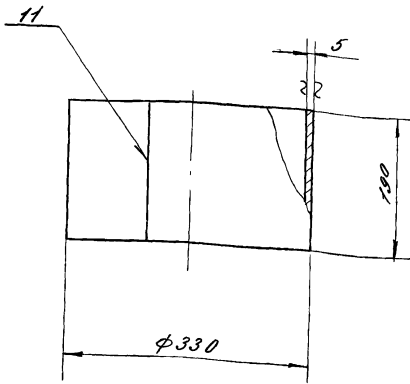
Длина развертки L = 1535 мм

МК2-61-10-01

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разряд	Хлопка	Ф.И.О.	Лист	Листов	Диаметр	Масса	Масштаб
									28,5	1:10	
Отвод							Лист	Листов			
Труба 159x5 - Ст 3-В ГОСТ 8732-70							Гиперкомпьютеризация				

40-08-19-2KW

▽3 (▽)

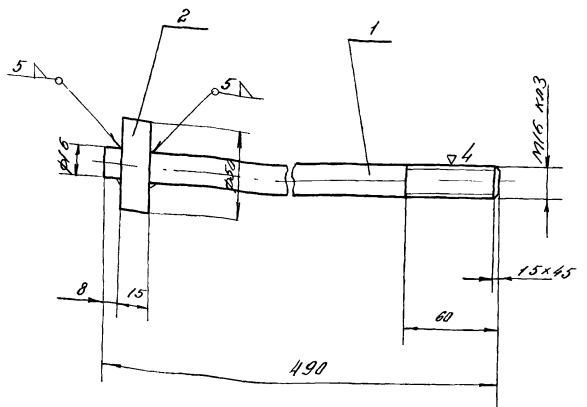


Длина развертки $L = 1020$ мм

Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

МК2-61-30-04				Листов	Масса	Масштаб
Обечайка				6		
Лист 5 Гост 5881-57				Лист	Листов	
Лист 6 Гост 14637-63				Гипрокотмн	Войлок	

00-04-19-2KW

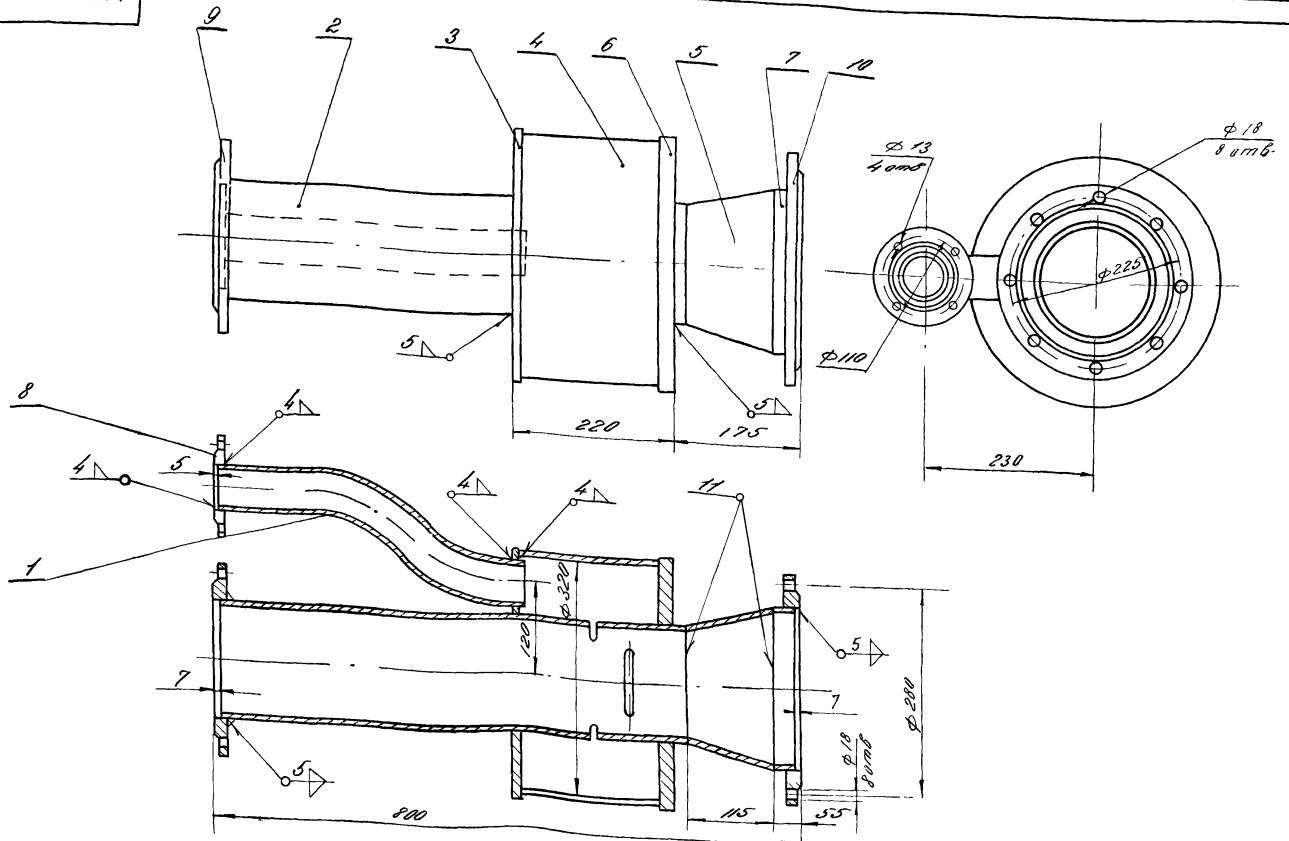


Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

Контр.	Стр.	№	Обозначение	Наименование	Лист	Прим.
54	1		МК2-61-40-01	Отвержень $L=4^{+0}$ 16 Гост 2590-71	1	0,62
64	2		МК2-61-40-02	Кольцо $\phi 50 \times \phi 17 \times 15$ Лист 6 Гост 14637-63	1	0,2

МК2-61-40-00				Листов	Масса	Масштаб
Болт фундаментный				0,82	1,1	
Лист				Листов		
				Гипрокотмн	Войлок	

00-08-19-2KW

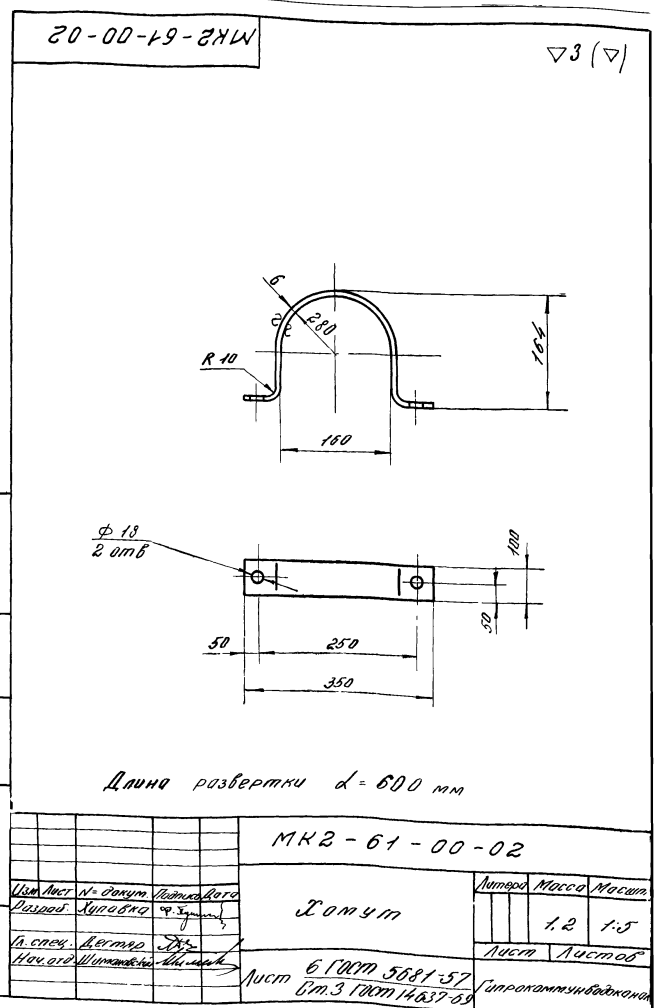
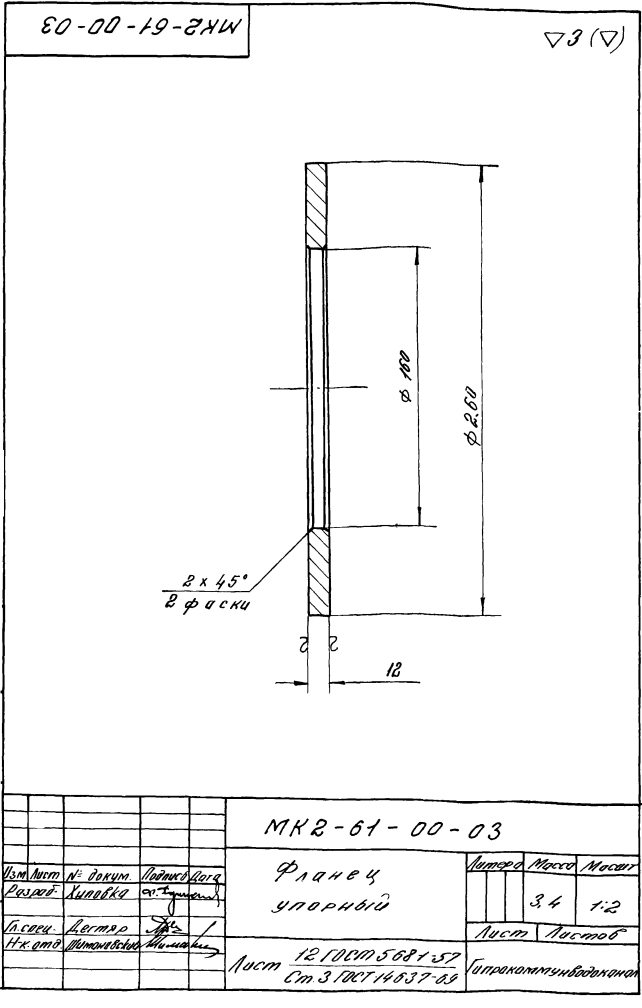
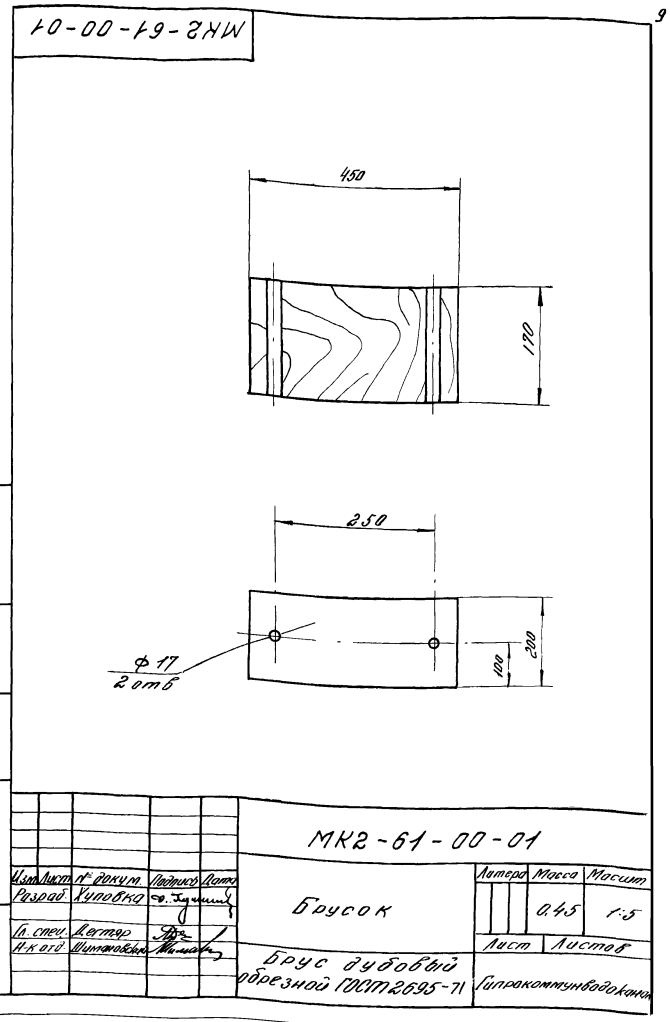
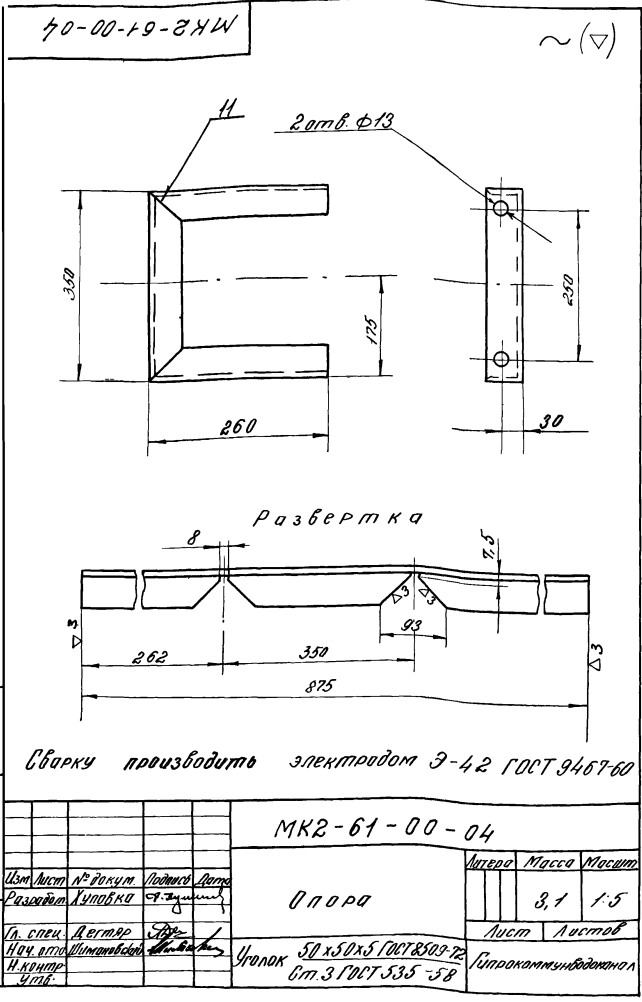


МК2-61-30-00

Эрлифт

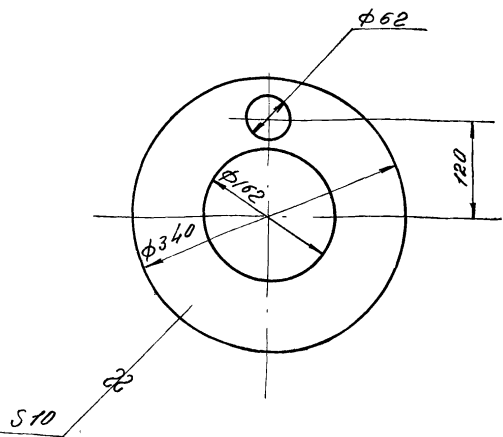
Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

МК2-61-30-00				Листов	Масса	Масштаб
Эрлифт				4,8	94	1,5
Лист				Листов		
				Гипрокотмн	Войлок	



МК2-61-30-03

▽3 (▽)



МК2-61-30-03

Фланец

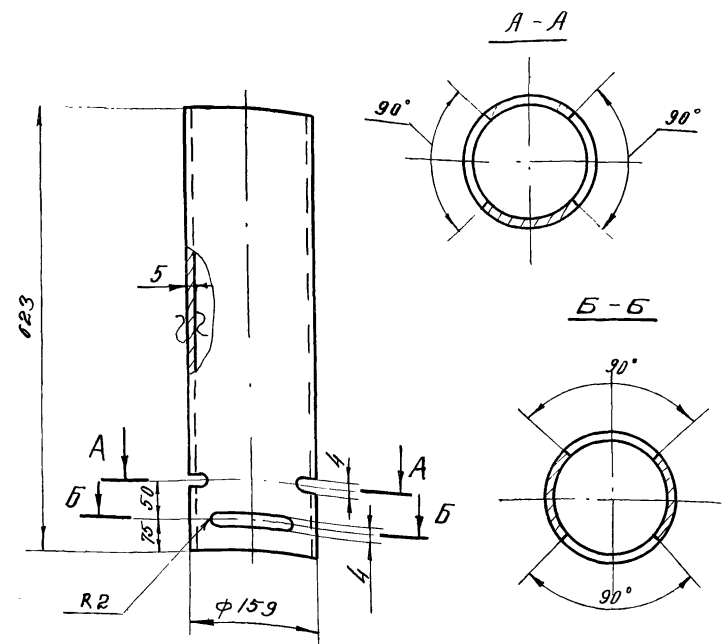
Литера	Масса	Масшт.
	4,2	1:5

Лист № 10 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-68
Гипрокотмунводоканал

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Хуповка	→	Зумин	
И. спец.	Деятар	→	Штановский	
И.к. от	Штановский	→	Штановский	

МК2-61-30-02

▽3 (▽)



МК2-61-30-02

Труба

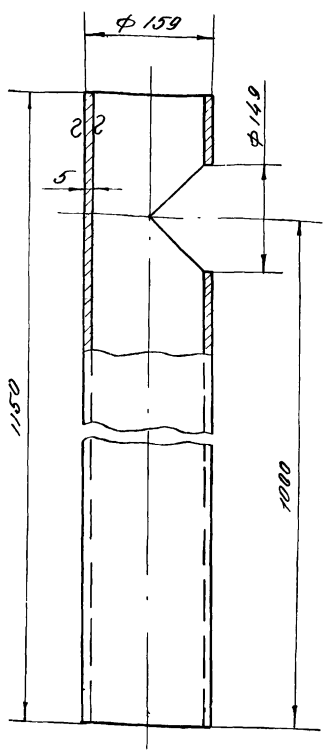
Литера	Масса	Масшт.
	10	1:5

Труба 159x5. Ст.3-В
ГОСТ 8732-70
Гипрокотмунводоканал

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Хуповка	→	Зумин	
И. спец.	Деятар	→	Штановский	
И.к. от	Штановский	→	Штановский	

МК2-63-00-03

▽3 (▽)



МК2-63-00-03

Труба

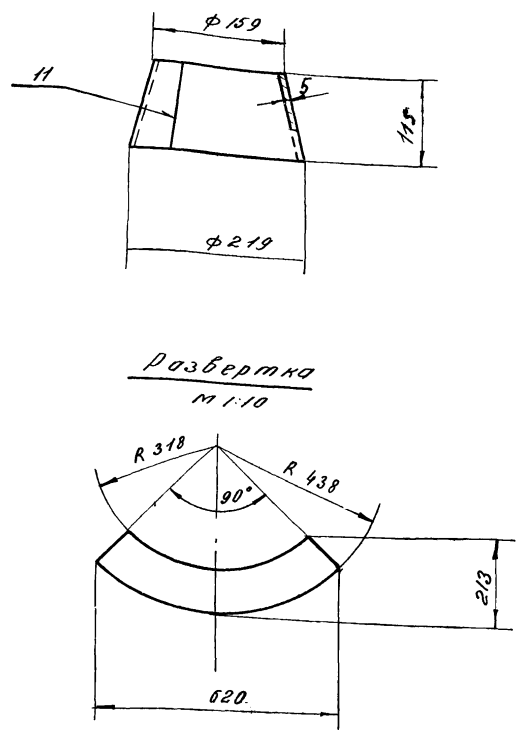
Литера	Масса	Масшт.
	21,1	1:5

Труба 159x5. Ст.3-В
ГОСТ 8732-70
Гипрокотмунводоканал

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Хуповка	→	Зумин	
И. спец.	Деятар	→	Штановский	
И.к. от	Штановский	→	Штановский	

МК2-61-30-05

▽3 (▽)



МК2-61-30-05

Переход

Литера	Масса	Масшт.
	6	1:5

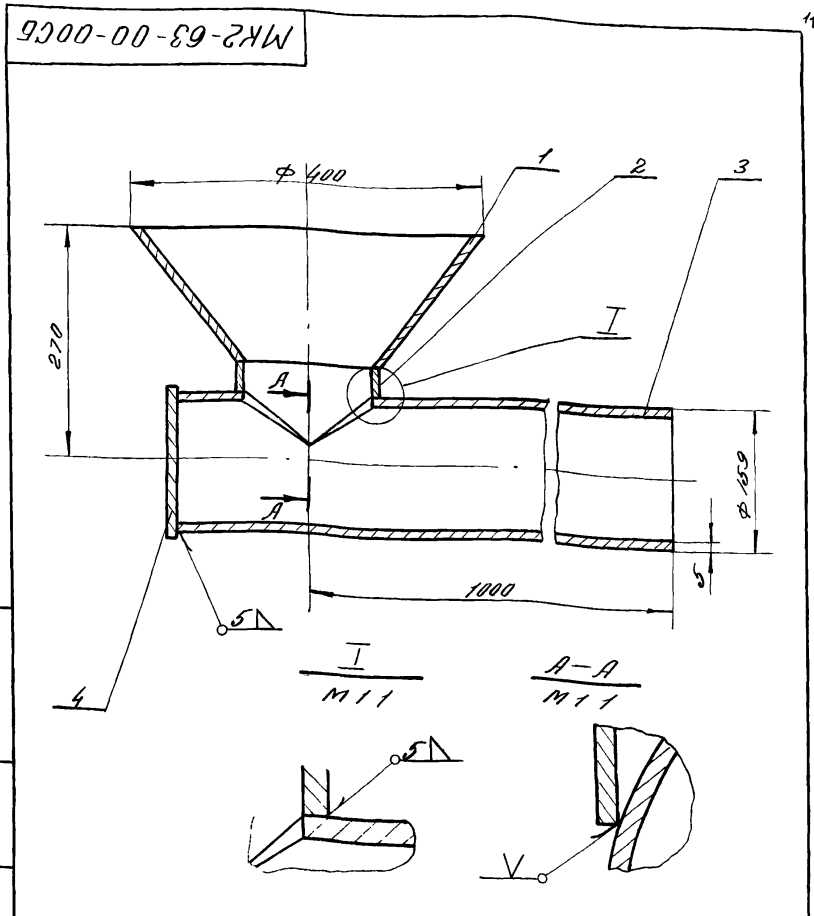
Лист № 5 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-68
Гипрокотмунводоканал

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Хуповка	→	Зумин	
И. спец.	Деятар	→	Штановский	
И.к. от	Штановский	→	Штановский	

Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-66

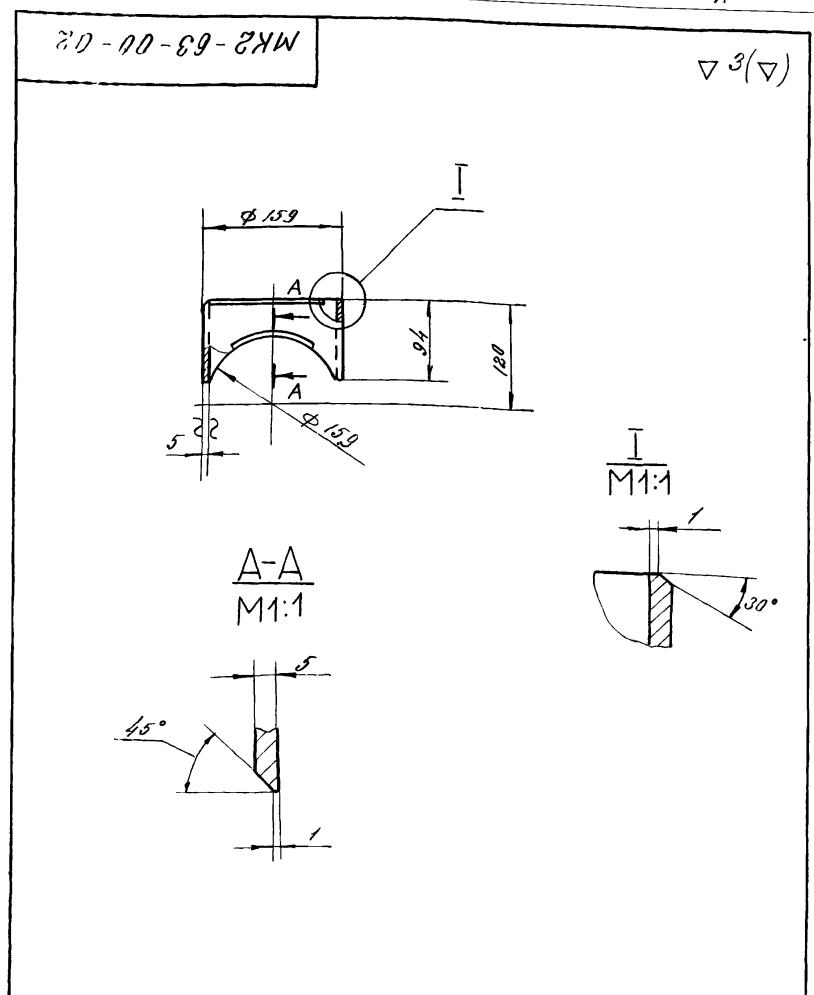
№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Детали				
11	МК2-63-00-01	Воронка	1	2,5
11	МК2-63-00-02	Патрубок	1	3,3
11	МК2-63-00-03	Труба	1	21,1
64	МК2-63-00-04	Заглушка $\phi 159 \times 12$ Лист 12 ГОСТ 5681-57 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-69	1	1,9
Всего:				28,8

МК2-63-00-00			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Хуповка	С. Кушман	
Ин. спец.	Ветяр	С.С.	
Нач. отд.	Ветяр	С.С.	
Устройство для отвода воды			Листов
Гипрокоммунводоканал			Листов
Корректор:			Формат: 11

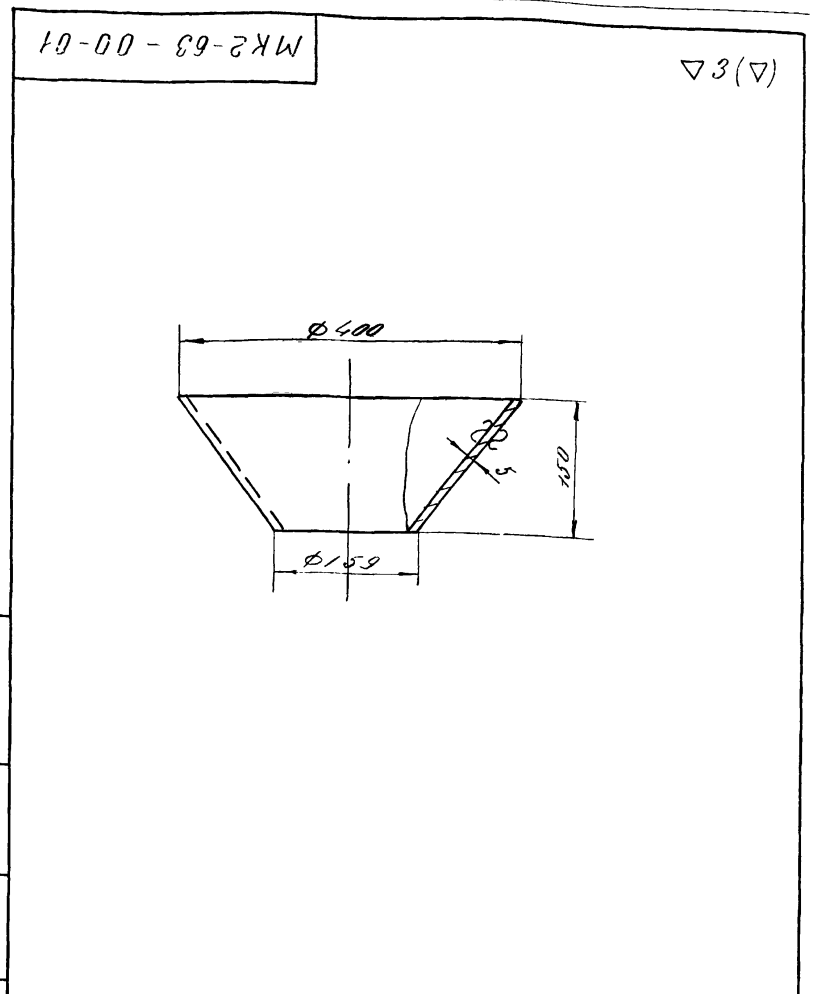


Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

МК2-63-00-00.05			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Хуповка	С. Кушман	
Ин. спец.	Ветяр	С.С.	
Нач. отд.	Ветяр	С.С.	
Устройство для отвода воды			Листов
Гипрокоммунводоканал			Листов
Литера			Масса
			28,8
Литера			Масштаб
			1:5



МК2-63-00-02			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Хуповка	С. Кушман	
Ин. спец.	Ветяр	С.С.	
Нач. отд.	Ветяр	С.С.	
Патрубок			Литера
Труба 159x5-Ст.3-В			Масса
ГОСТ 8732-70			3,3
Гипрокоммунводоканал			Листов
Литера			Масштаб
			1:5



МК2-63-00-01			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Хуповка	С. Кушман	
Ин. спец.	Ветяр	С.С.	
Нач. отд.	Ветяр	С.С.	
Воронка			Литера
Лист 5 ГОСТ 5681-57			Масса
Ст. 3 ГОСТ 14637-69			2,5
Гипрокоммунводоканал			Листов
Литера			Масштаб
			1:5

Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	К.во	Примечание
				Детали		
11	1		МК2-Б4-10-01	Цилиндр	1	6,25
11	2		МК2-Б4-10-02	Конус	1	5,22
11	3		МК2-Б4-10-03	Отвод 50°	2	13,6
Б4	4		МК2-Б4-10-04	Патрубок L=250 Труба 57x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	1,31
Б4	5		МК2-Б4-10-05	Патрубок L=85 Труба 57x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	0,45
Б4	6		МК2-Б4-10-06	Труба L=2560 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	26,27
Б4	7		МК2-Б4-10-07	Патрубок L=300 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	3,1
Б4	8		МК2-Б4-10-08	Патрубок L=700 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	7,18
Б4	9		МК2-Б4-10-09	Труба L=2510 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	25,8
Б4	10		МК2-Б4-10-10	Патрубок L=1000 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	10,26
Б4	11		МК2-Б4-10-11	Патрубок L=400 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	4,1
			12	Отвод 60° 100 С40.4 ГОСТ 17375-72	1	2,4
			13	Отвод 90° 100 С40.4 ГОСТ 17375-72	2	7,2
			14	Отвод 90° 50 С40.4 ГОСТ 17375-72	1	0,82
				Всего:		114
			МК2-Б4-10-00			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата Разраб. Хуповская И.Э. Зинин			Жиросборник		Листов Листов Б	
Гл. инж. Дегтяр И.К.отв. Штановский			Гипрокоммунводоканал			
Копировать			Формат: 11			

10-00-Б4-23W

▽3 (▽)

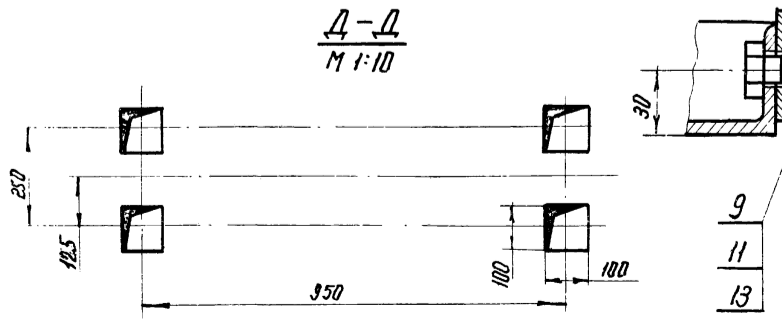
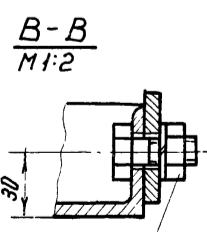
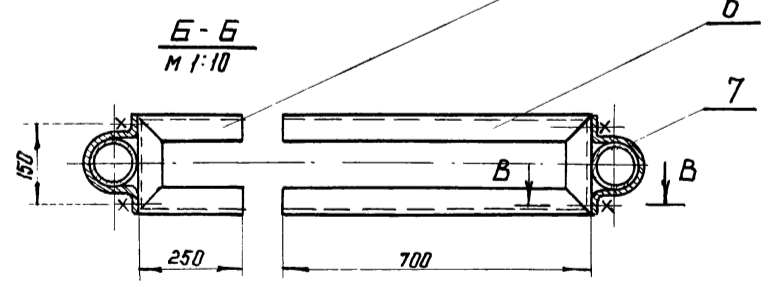
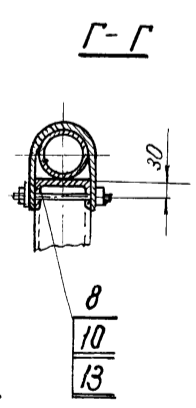
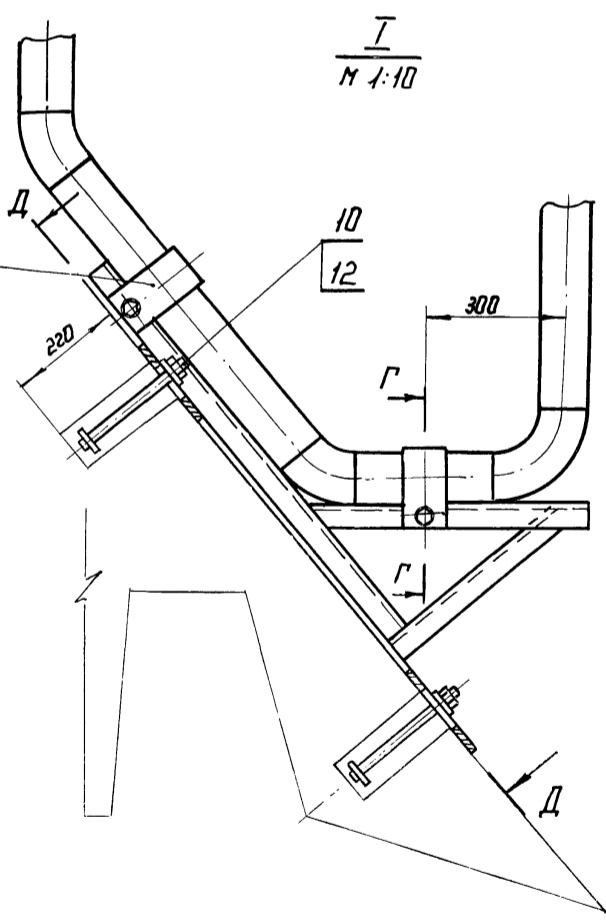
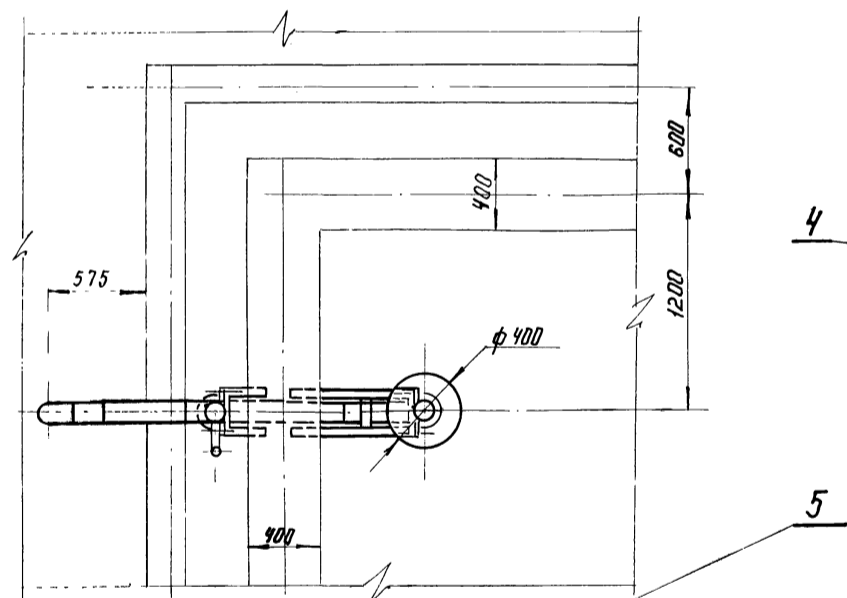
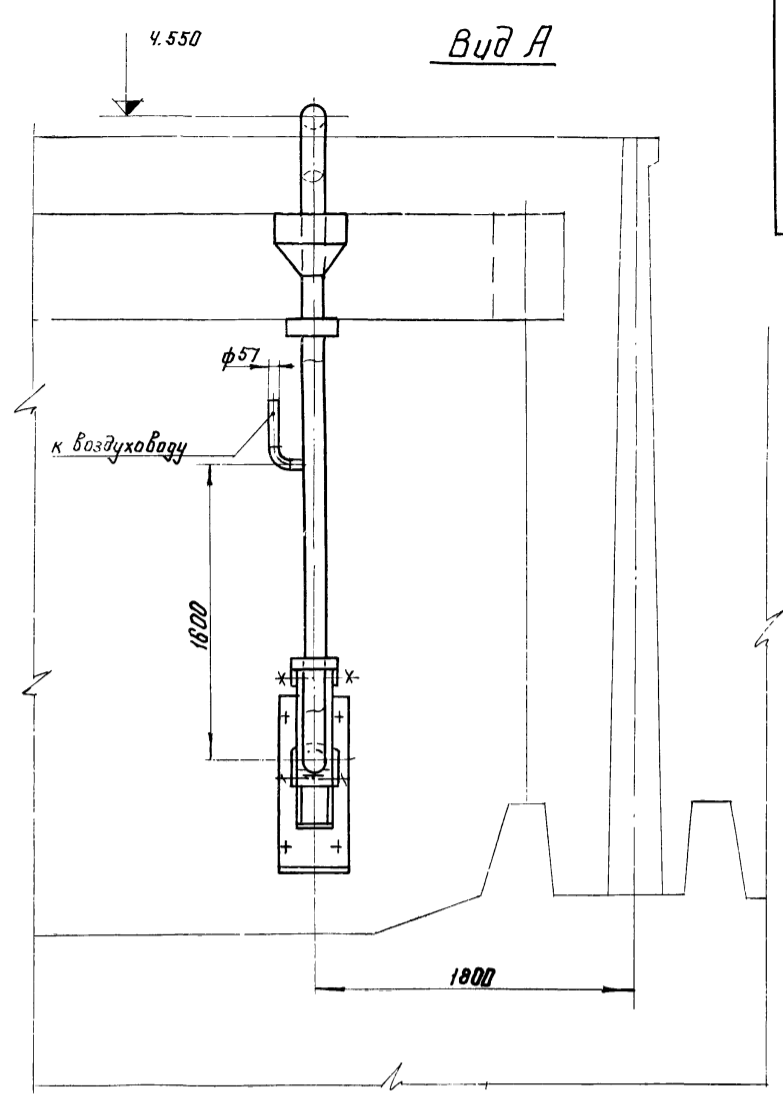
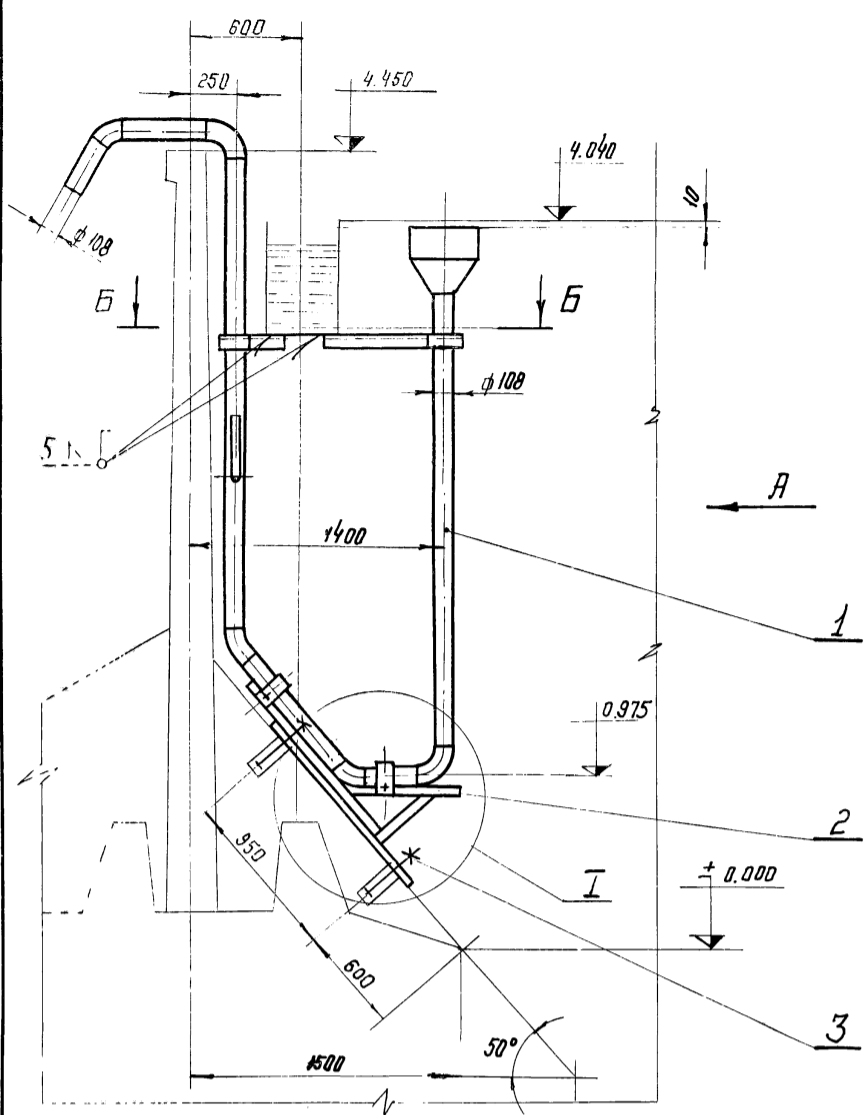
Длина развертки L=420 мм

Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	К.во	Примечание
			МК2-Б4-00-01	Скоба		
Изм. Лист № докум. Подпись Дата Разраб. Хуповская И.Э. Зинин			Скоба		Листов Листов Б	
Гл. инж. Дегтяр И.К.отв. Штановский			Гипрокоммунводоканал			
Копировать			Формат: 11			

Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	К.во	Примечание
				Сборочные единицы		
12	1		МК2-Б4-10-00	Жиросборник	1	114
12	2		МК2-Б4-20-00	Кронштейн	1	70,0
11	3		МК2-Б4-30-00	Болт фундаментный	4	220
				Детали		
11	4		МК2-Б4-00-01	Скоба	2	188
11	5		МК2-Б4-00-02	Опора левая	1	266
11	6		МК2-Б4-00-03	Опора правая	1	505
11	7		МК2-Б4-00-04	Защит	2	152
				Стандартные изделия		
			8	Болт М12х150 58 011 ГОСТ 7798-70	2	0,301
			9	Болт М12х40 58 011 ГОСТ 7798-70	4	0,232
				Гайки ГОСТ 5915-70		
			10	М16.5 011	4	0,133
			11	М12.5 011	6	0,092
			12	Шайба 16.011		
			13	ГОСТ 11371-68	4	0,05
				Шайба 12.65Г.011		
				ГОСТ 6402-70	6	0,02
				Всего:		198
			МК2-Б4-00-00			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата Разраб. Хуповская И.Э. Зинин			Жиросборник		Листов Листов Б	
Гл. инж. Дегтяр И.К.отв. Штановский			установочный чертёж		Гипрокоммунводоканал	
Копировать			Формат: 11			

Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	К.во	Примечание
				Детали		
11	1		МК2-Б4-20-01	Плита	1	45,7
11	2		МК2-Б4-20-02	Упор	1	4,9
11	3		МК2-Б4-20-03	Полупружина	1	6,7
11	4		МК2-Б4-20-04	Основание	1	10,7
				Всего:		70,0
			МК2-Б4-20-00			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата Разраб. Хуповская И.Э. Зинин			Кронштейн		Листов Листов Б	
Гл. инж. Дегтяр И.К.отв. Штановский			Гипрокоммунводоканал			
Копировать			Формат: 11			

МК2-64-00-00СБ



1. Опоры поз. 5 и поз. 6 приварить к клетку при монтаже.
2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.

МК2-64-00-00СБ				Литера	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	198	1:25
		Разраб.	Хуповке			
		Г.И.П.	Гецин		Лист	Листов
		Гл. спец.	Дегтяр		Гидрокоммунводоканал.	
		И.к. отг.	Шимановский			
		Копир	Касперович			

№ статьи	Обозначение	Наименование	Где хранится		Объем	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	МК2-64-00-00.СБ	Журналорник. Установочный чертёж			1	
2	МК2-64-10-00	Журналорник	МК2-64-00-00.СБ	1	1	
3	МК2-64-20-00	Кранштейн	МК2-64-00-00.СБ	1	1	
			МК2-64-00-00.СБ			
			Журналорник			
			Ведомость спецификаций			
			Шматовский			

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр.		Купить	С.И.Шматов			
И.К.А.		Шматовский	Шматов			

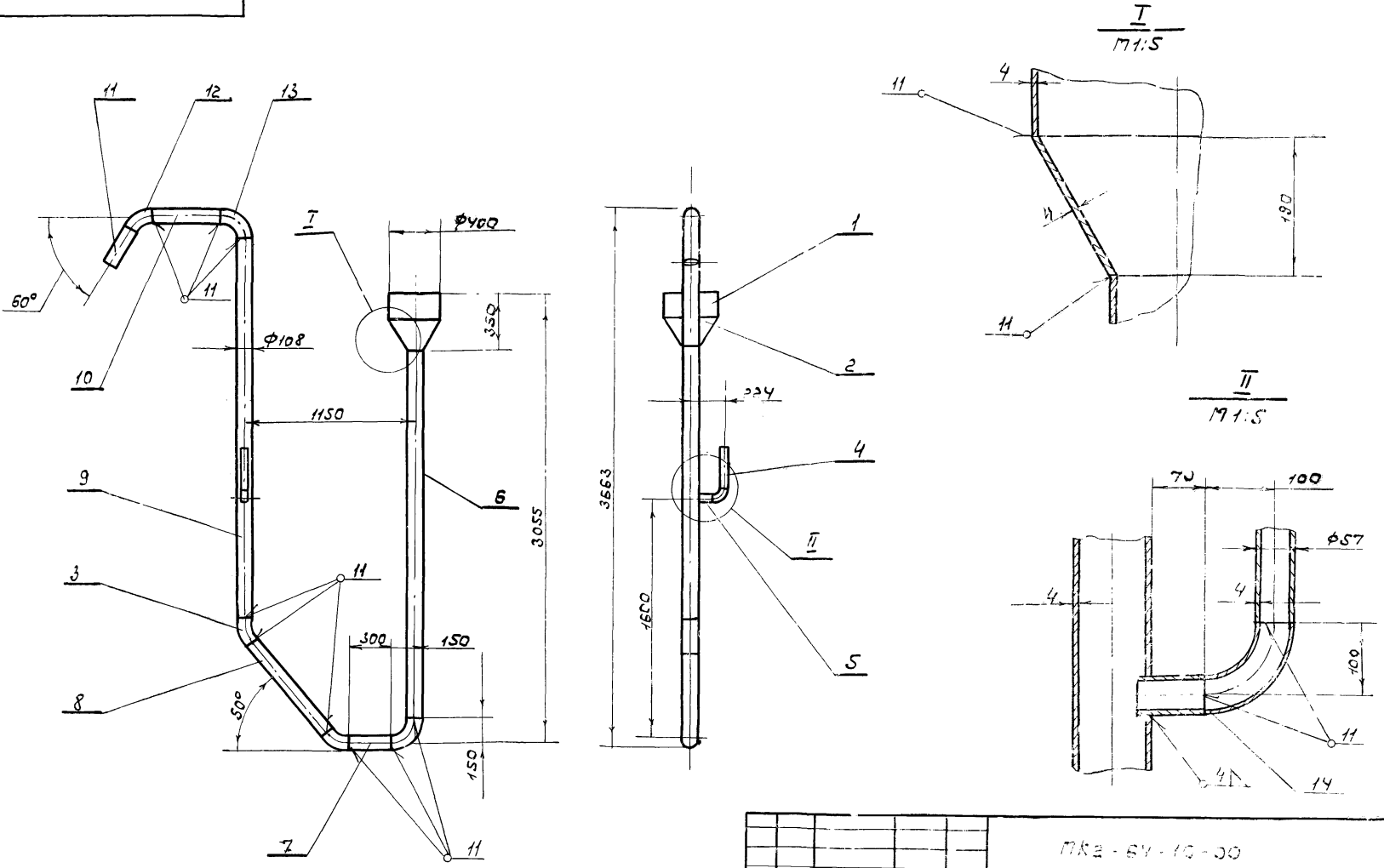
Формат 11

№ статьи	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда вводится (обозначение)	Количество				Примечание
					на изв.-ние	в кот.-плек-ты	на регу-люр	всего	
1	Крепежные изделия								
2	Болт М12 x 140. Св. ОН	ГОСТ 7798-70		МК2-64-00-00.СБ	2			2	
3	М12 x 40. Св. ОН	ГОСТ 7798-70		МК2-64-00-00.СБ	4			4	
4									
5	Гайка М16. С. ОН	ГОСТ 5915-70		МК2-64-00-00.СБ	4			4	
6	М12. С. ОН	ГОСТ 5915-70		МК2-64-00-00.СБ	6			6	
7									
8	Шайба 16. ОН	ГОСТ 11371-68		МК2-64-00-00.СБ	4			4	
	12Н. ОН	ГОСТ 6402-70		МК2-64-00-00.СБ	6			6	
			МК2-64-00-00.ВП						
			Журналорник						
			Ведомость покупок изделий						
			Шматовский						

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр.		Купить	С.И.Шматов			
И.К.А.		Шматовский	Шматов			

Формат 11

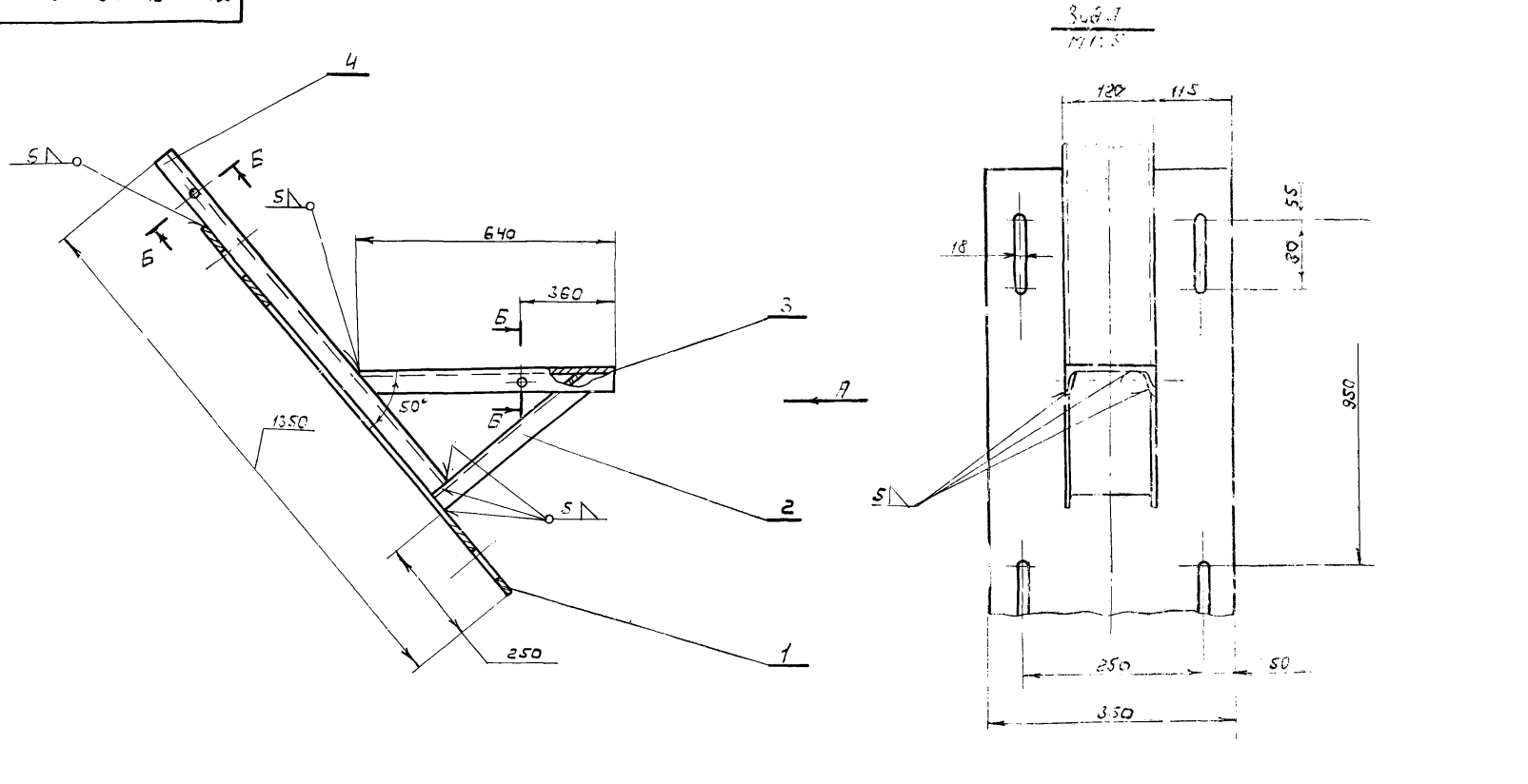
00-01-49-24W



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

МКЭ-6У-10-00				Курсовый	114	125
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Исполн.	Масло	Подпись
Разработ.	Хуповка	07.11.13		Исполн.		
ГЛП	Галкин	07.11.13		Исполн.		
Гл. спец.	Дзюбяр	07.11.13		Исполн.		
Нач. отд.	Шитанов	07.11.13		Исполн.		
Копиров.	Морочнев			Исполн.		

00-02-49-24W



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

МКЭ-6У-20-00				Курсовый	70	110
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Исполн.	Масло	Подпись
Разработ.	Хуповка	07.11.13		Исполн.		
ГЛП	Галкин	07.11.13		Исполн.		
Гл. спец.	Дзюбяр	07.11.13		Исполн.		
Нач. отд.	Шитанов	07.11.13		Исполн.		
Копиров.	Морочнев			Исполн.		

МК2-64-10-01

1. Длина развертки - $L = 1244 \text{ мм}$
 2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

МК2-64-10-01			Литера	Масса	Масшт
Цит. лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Хуповка	Ф.И.О.		6.25	1:5
Л. спеч.	Детяр	Ф.И.О.		Лист	Листов
Н.к.отв.	Шитанова	К.И.И.		Лист	4 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69
			Гипрокотмунвводканал		

МК2-64-30-00

Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

МК2-64-30-00			Литера	Масса	Масшт
Цит. лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Хуповка	Ф.И.О.		0.55	1:2
Л. спеч.	Детяр	Ф.И.О.		Лист	Листов
Н.к.отв.	Шитанова	К.И.И.		Лист	Болт фундаментный
			Гипрокотмунвводканал		

МК2-64-10-03

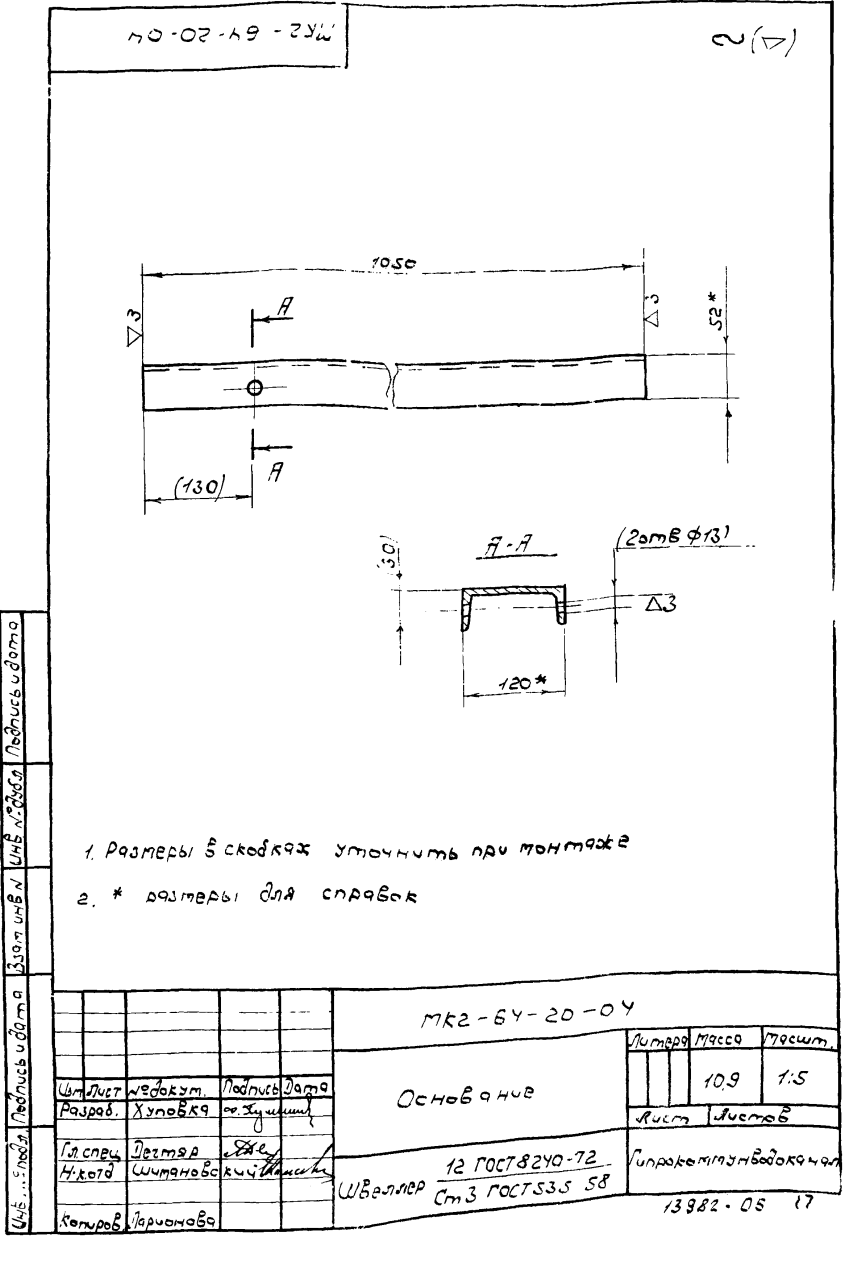
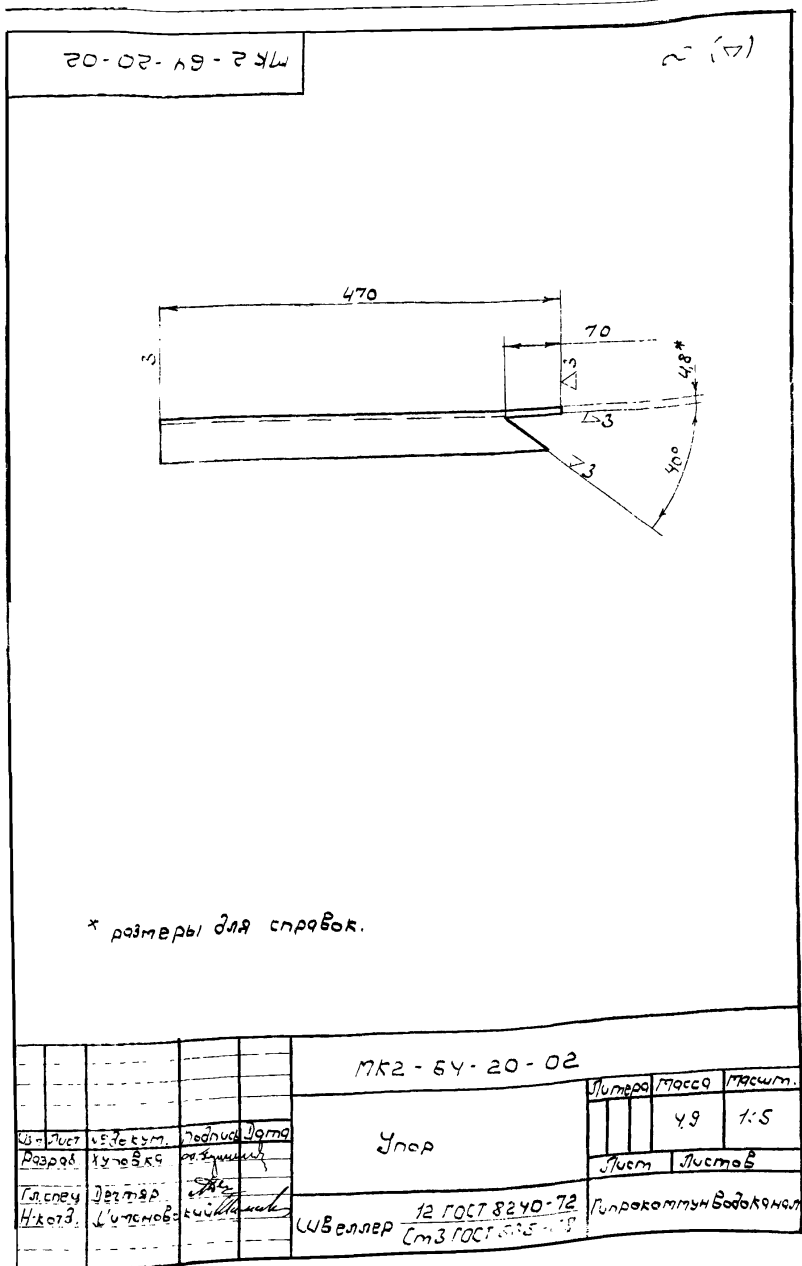
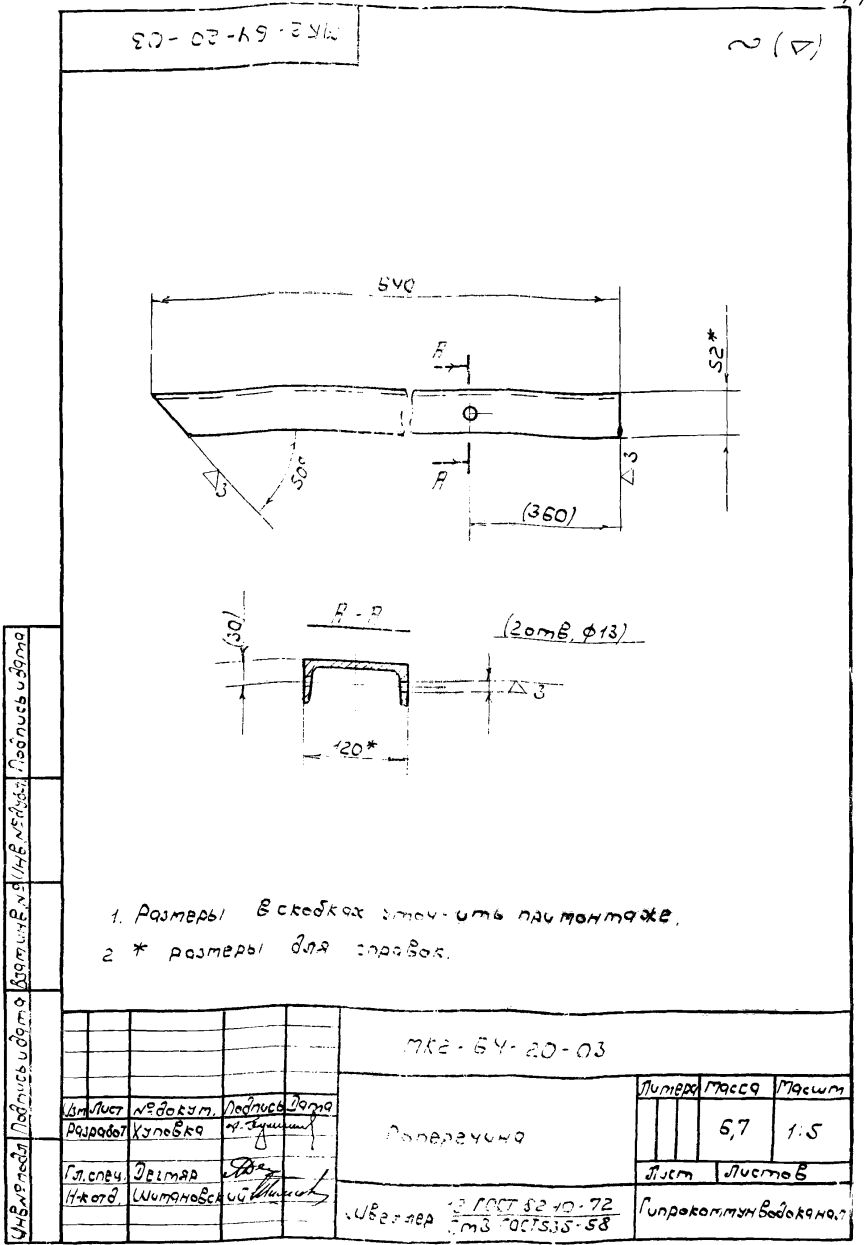
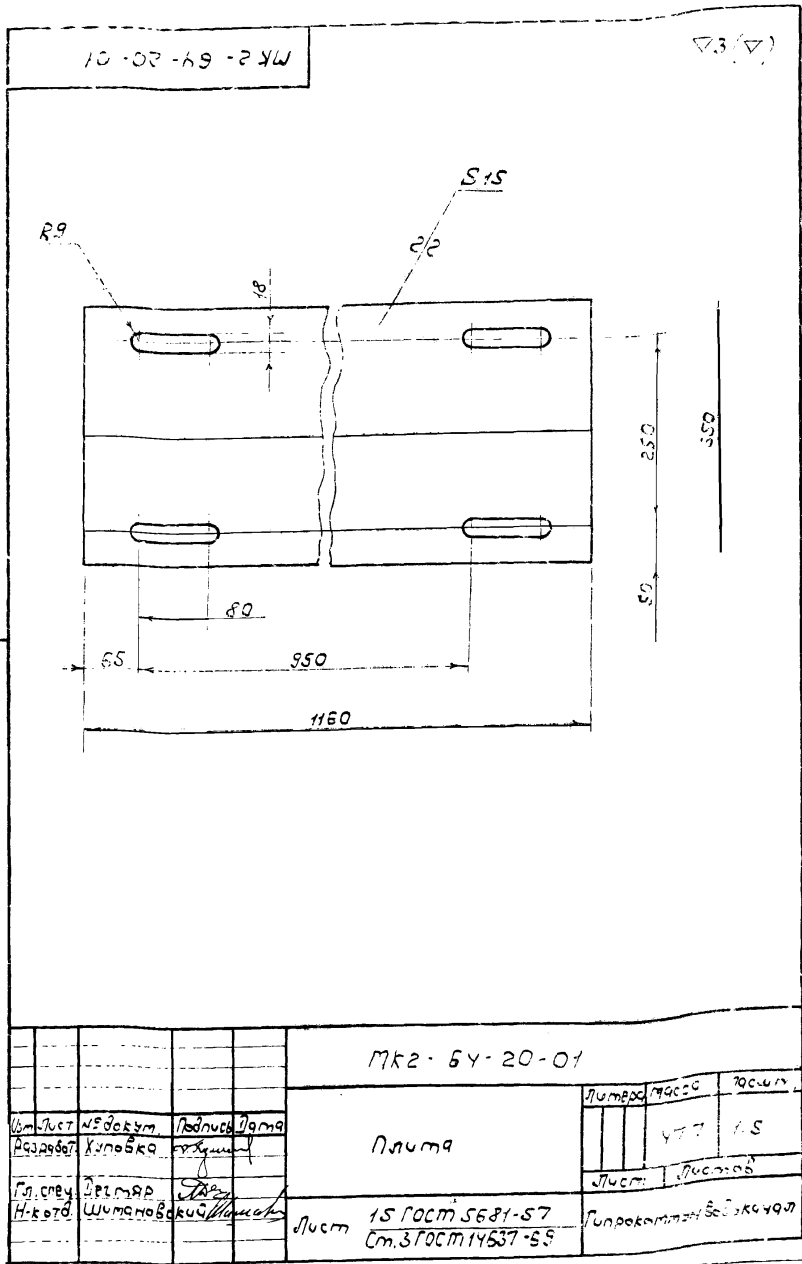
* размеры уточнить при сборке жаропрочника
 чертёж МК2-64-10-00

МК2-64-10-03			Литера	Масса	Масшт
Цит. лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Хуповка	Ф.И.О.		6.8	1:5
Л. спеч.	Детяр	Ф.И.О.		Лист	Листов
Н.к.отв.	Шитанова	К.И.И.		Лист	Труба 103 x 4 Ст.3-В ГОСТ 8732-70
			Гипрокотмунвводканал		

МК2-64-10-02

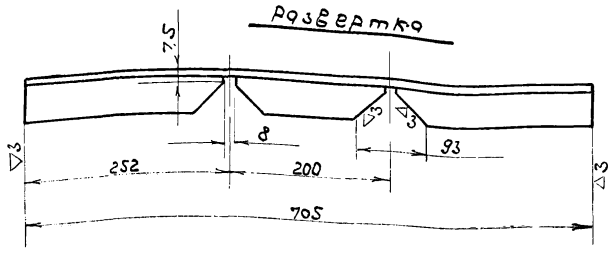
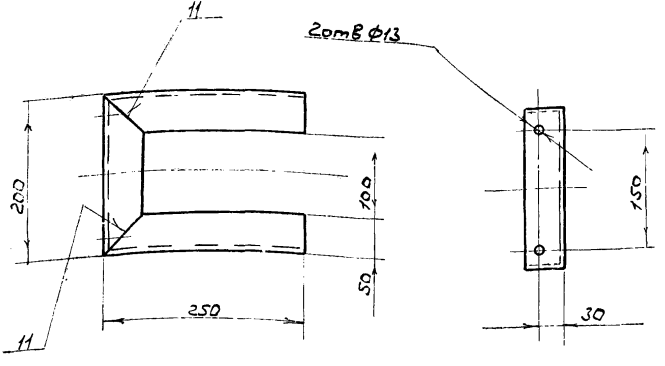
Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

МК2-64-10-02			Литера	Масса	Масшт
Цит. лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Хуповка	Ф.И.О.		5.22	1:5
Л. спеч.	Детяр	Ф.И.О.		Лист	Листов
Н.к.отв.	Шитанова	К.И.И.		Лист	4 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69
			Гипрокотмунвводканал		



МК2-64-00-02

2 (▽)

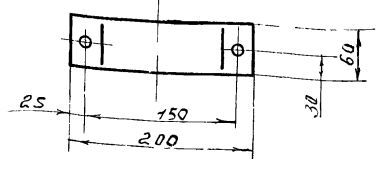
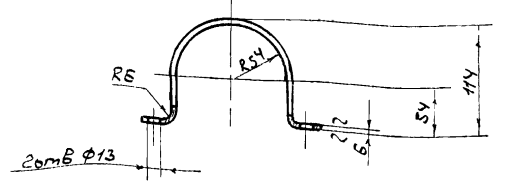


Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

			МК2-64-00-02		
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса
Разраб.	Хуповка	Резиши		2,66	1:5
Гл. инж.	Дегтяр	Сидя		Лист	Листов
Н.к. отд.	Шитанова	Кучи		Лист	Листов
Узелок			50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
			Гипрокотмн. Водоканал		

МК2-64-00-04

3 (▽)

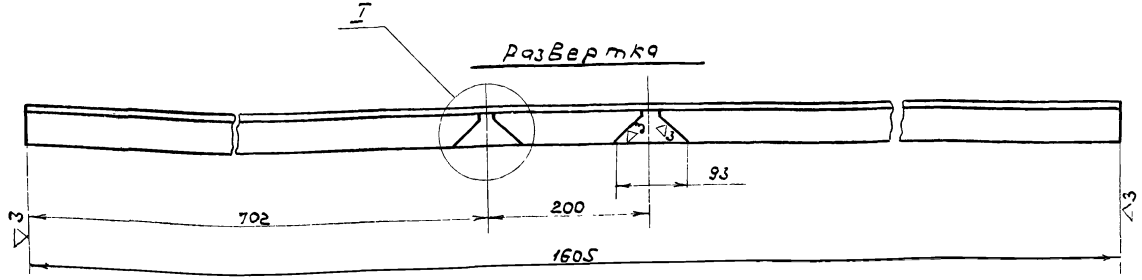
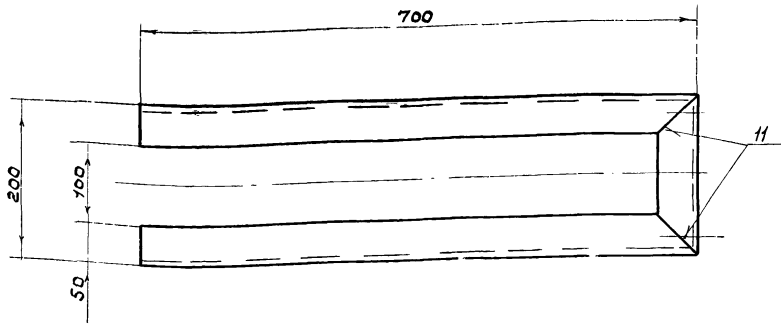


Развернутая длина L=360мм

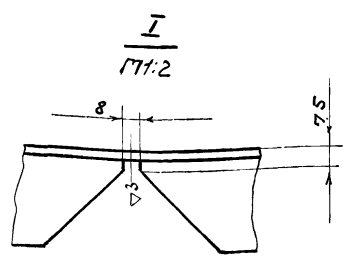
			МК2-64-00-04		
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса
Разраб.	Хуповка	Резиши		0,76	1:4
Гл. инж.	Дегтяр	Сидя		Лист	Листов
Н.к. отд.	Шитанова	Кучи		Лист	Листов
Узелок			6 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14537-69		
			Гипрокотмн. Водоканал		

МК2-64-00-03

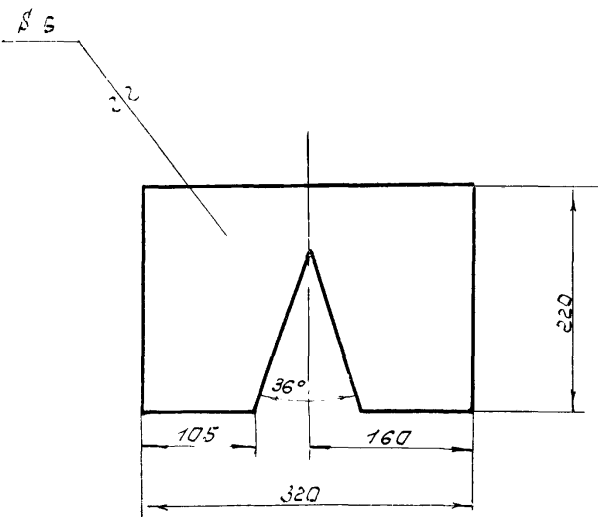
2 (▽)



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

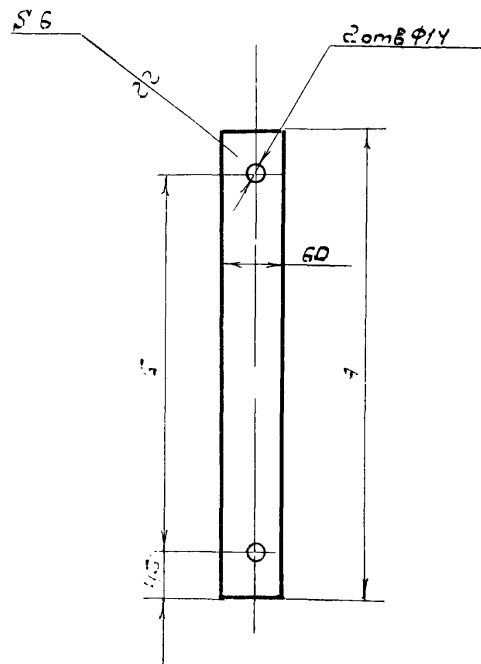


			МК2-64-00-03		
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса
Разраб.	Хуповка	Резиши		5,05	1:5
Гл. инж.	Дегтяр	Сидя		Лист	Листов
Н.к. отд.	Шитанова	Кучи		Лист	Листов
Узелок			50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
			Гипрокотмн. Водоканал		



МК2-65-10-02

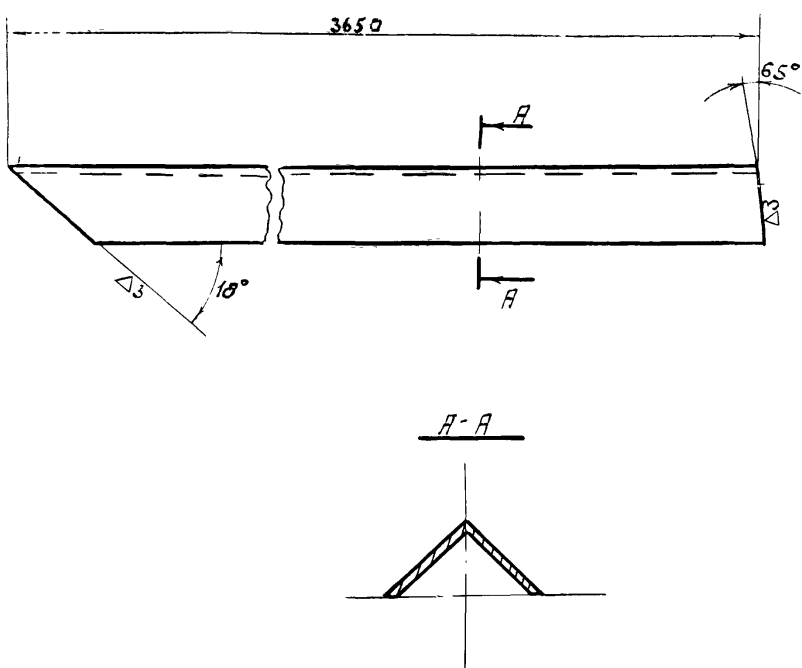
Ум. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Удобрка	С. С. Сидоров		1	23	1:5
Гл. спеч.	Детмар	С. С. Сидоров		Лист	Листов	
Н.к. отв.	Шитанова	С. С. Сидоров		Лист		5 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14537-69



Обозначение	Размеры		Масса в кг
	А	Б	
МК2-65-00-02	480	320	135
МК2-65-00-02	620	540	19

ст. таблица

Ум. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Удобрка	С. С. Сидоров		1	135	1:5
Гл. спеч.	Детмар	С. С. Сидоров		Лист	Листов	
Н.к. отв.	Шитанова	С. С. Сидоров		Лист		5 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 535-58



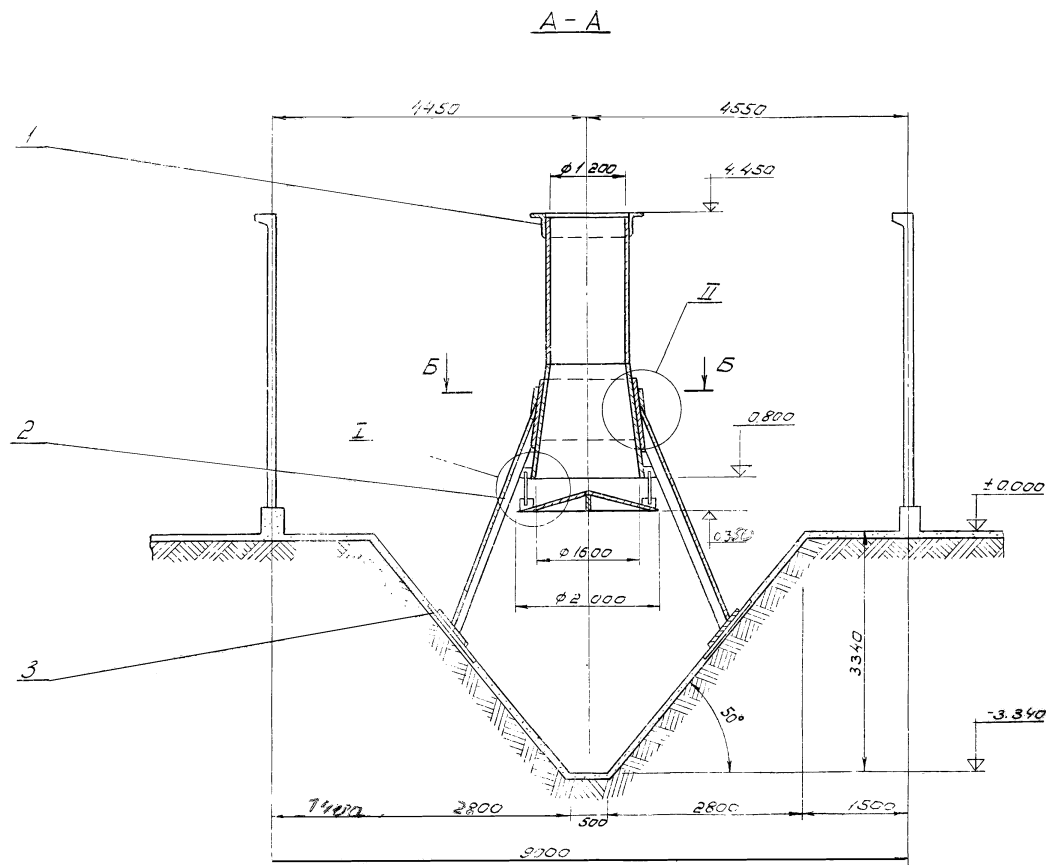
МК2-65-00-01

Ум. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Удобрка	С. С. Сидоров		1	122	1:10
Гл. спеч.	Детмар	С. С. Сидоров		Лист	Листов	
Н.к. отв.	Шитанова	С. С. Сидоров		Лист		200x200x12 ГОСТ 8505-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58

Кол-во	Знач.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			Сборочные единицы		
12	1	МК2-65-10-00	Труба Т1	1	852,2
12	2	МК2-65-20-00	Отражатель ОТ1	1	184,2
			Детали		
11	3	МК2-65-00-01	Стойка	4	488
11	4	МК2-65-00-02	Подвеска	4	5,4
64	5	МК2-65-00-03	Плита 250x250x10 Лист 10 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14537-69	4	19,6
			Стандартные изделия		
	6		Болт М12x30 С8.011 ГОСТ 7798-70	8	0,352
	7		Гайка М12 С.011 ГОСТ 5915-70	8	0,123
			Всего:		1549,8

МК2-65-00-00

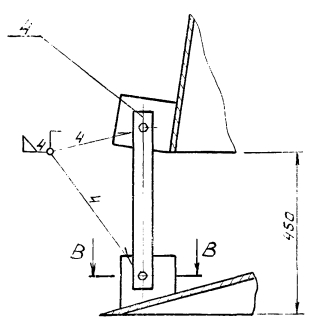
Ум. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Удобрка	С. С. Сидоров		1		
Гл. спеч.	Детмар	С. С. Сидоров		Лист	Листов	
Н.к. отв.	Шитанова	С. С. Сидоров		Лист		Труба Т1 первичного отстойника



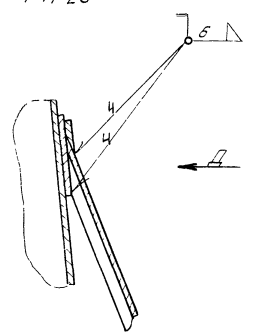
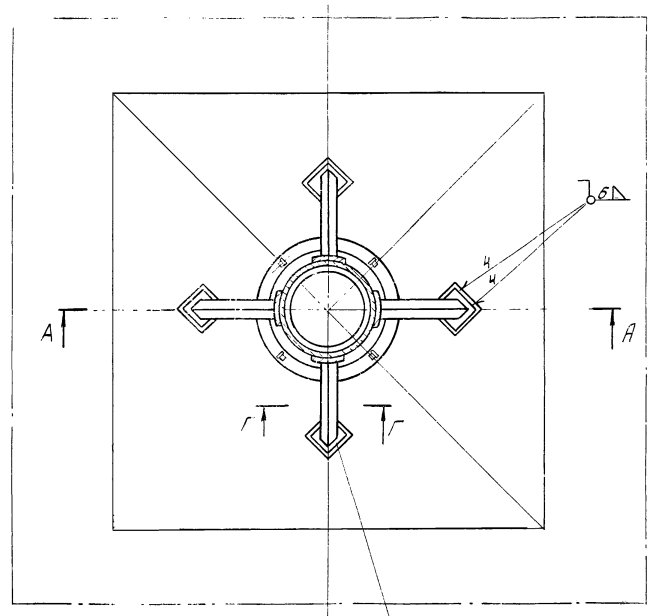
I-I
M1:10

B-B

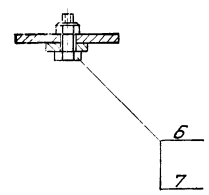
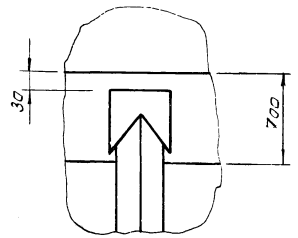
II-II
M1:20



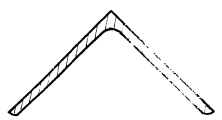
B-B
M1:5



Вид Д
M1:20



Г-Г
M1:5



Сварки производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

				МК2-65-00-00СБ			
Изм/Лист	№ докум	Подпись/Дата	Центральная труба Т1 первичного отстойника			Литера	Масса/Масштаб
Разработ	Судовое	от/Завод				И549.8	1:50
Тип	Генплан	Вид				Лист	Листов
Специ	Известия	Стр.					
Началь	Штатное	Имя	сборочный чертеж			Гиперкомпьютер/Водока-м	

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол	
		Центральная			
1	МК2-65-00-00	Труба Т1 первичного отстойника		1	
2	МК2-65-10-00	Труба Т1	МК2-65-00-00СБ	1	1
3	МК2-65-20-00	Отражатель ОТ1	МК2-65-00-00СБ	1	1

					МК2-65-00-00 ВС			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Центральная труба Т1 первичного отстойника Ведомость спецификации	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Хуповка	ГЦП	Гецин	08.08.15				
Пр. спец.	Дегтяр	И.К. от	Штановский					

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол	
		Центральная			
1	МК2-66-00-00	Труба Т2 Вторичного отстойника		1	
2	МК2-66-10-00	Труба Т2	МК2-66-00-00СБ	1	1
3	МК2-66-20-00	Отражатель ОТ2	МК2-66-00-00СБ	1	1

					МК2-66-00-00 ВС			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Центральная труба Т2 Вторичного отстойника Ведомость спецификации	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Хуповка	ГЦП	Гецин	08.08.15				
Пр. спец.	Дегтяр	И.К. от	Штановский					

Формат	Вид	Размер	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Детали		
					1	1554
11	1	МК2-65-20-01	Диск		2	122
11	2	МК2-65-20-02	Ребра		1	122
11	3	МК2-65-20-03	Ребра		4	44
11	4	МК2-65-20-04	Планка			
				Всего:		1842

МК2-65-20-00
 Усл. лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хуповка
 Гл. спец. Дегтяр
 Н. кот. Шитановский
 Отражатель ОТ1
 Гипрокоммунводоканал
 Колораваля
 Формат: 11

Формат	Вид	Размер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
11	1	МК2-65-10-01		Конус	1	335
11	2	МК2-65-10-02		Упор	4	92
11	3	МК2-65-10-03		Конус	1	85,5
11	4	МК2-65-10-04		Планка	4	44
11	3	МК2-65-10-05		Кольцо	1	41,6
Б.У.	6	МК2-65-10-06		Цилиндр L=1600 Б ГОСТ 5681-57 Лист от 310014537-69	1	375
				Всего:		852,2

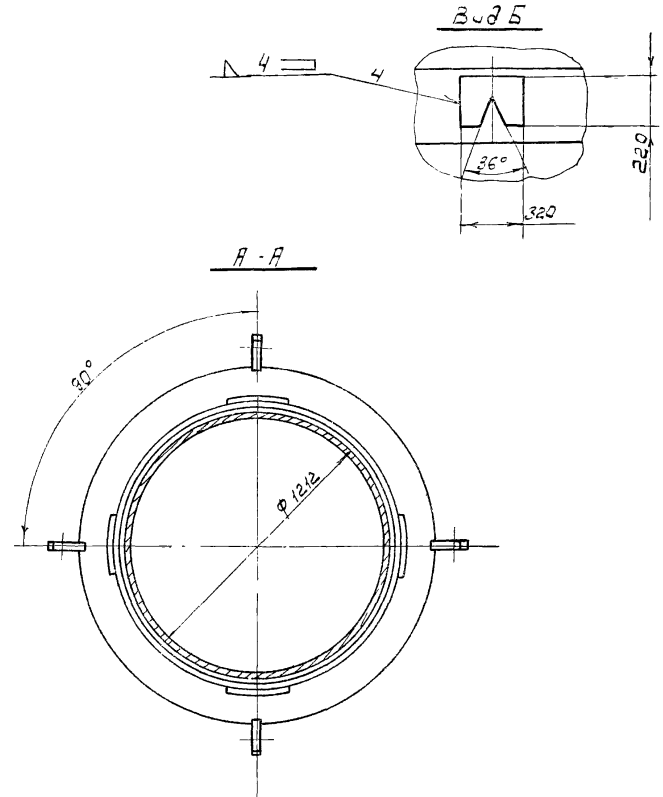
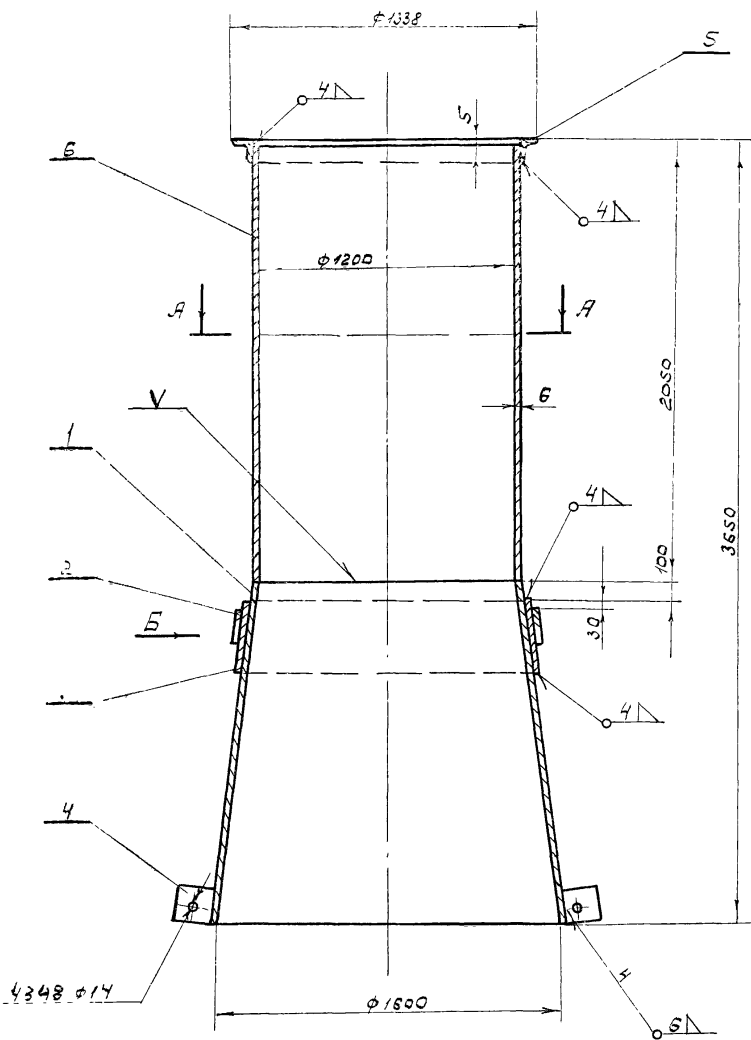
Усл. лист № докум. Подпись Дата

МК2-65-10-00
 Усл. лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хуповка
 Гл. спец. Дегтяр
 Н. кот. Шитановский
 Труда Т1
 Гипрокоммунводоканал
 Колораваля
 Формат: 11

Строчку	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изде-лие	в ком-плек-ты	на резу-льт	
	КАРДЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
1	Болт М 12 x 30. S&OH	ГОСТ 7798-70		МК2-65-00-00СБ	8		8	
2	Гайка М12. S. OH	ГОСТ 5915-70		МК2-65-00-00-СБ	8		8	

МК2-65-00-00 ВП
 Усл. лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хуповка
 Гл. спец. Дегтяр
 Н. кот. Шитановский
 Труда Т1
 первичного отстойника
 ведомость покупных изделий
 Гипрокоммунводоканал
 Колораваля
 Формат: 12

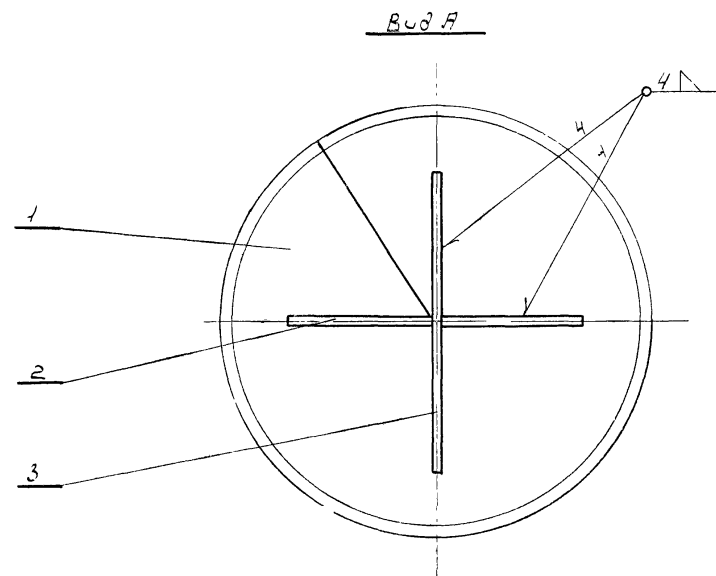
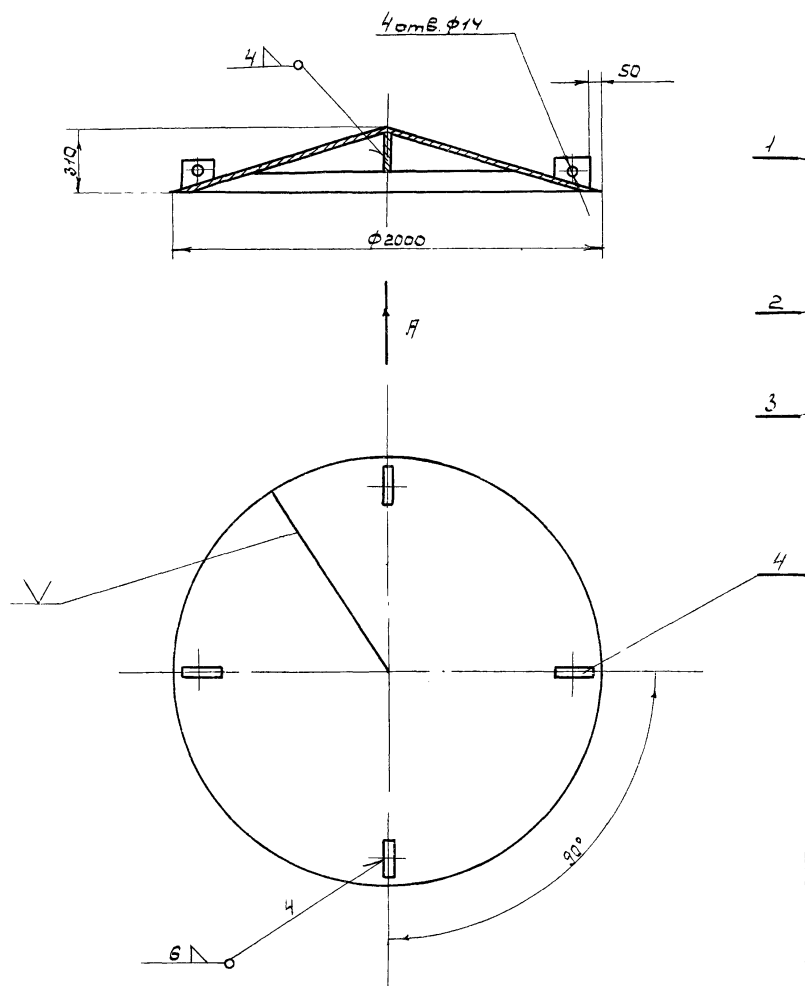
00-01-59-24W



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

				МК2-65-10-00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масштаб
Разраб.	Хупенберг	Ф.И.О.			184.2	1:20
Гл. спеч.	Дегтяр	И.И.			Лист	Листов
Н.контр.	Штановский	И.И.			Гипрокоммунводоканал	
				Труба Т1		

00-02-59-24W

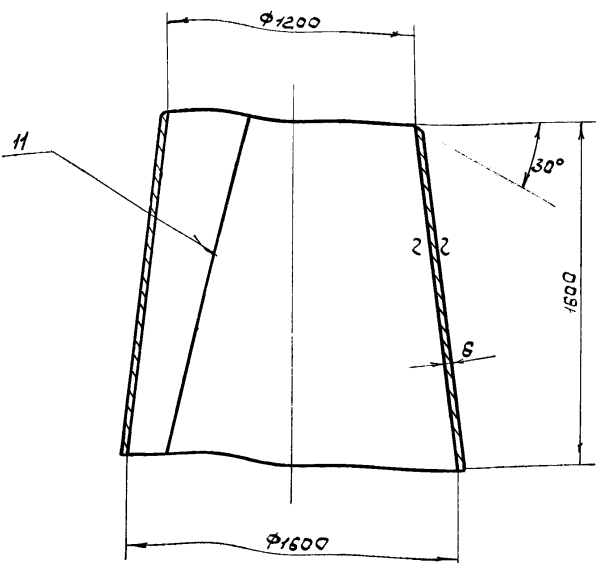


Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

				МК2-65-20-00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масштаб
Разраб.	Хупенберг	Ф.И.О.			184.2	1:20
Гл. спеч.	Дегтяр	И.И.			Лист	Листов
Н.контр.	Штановский	И.И.			Гипрокоммунводоканал	
				Отражатель ОТ1		

10-01-59-24W

▽3(▽)



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

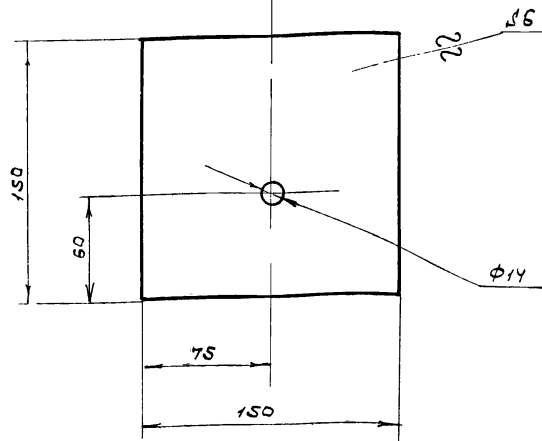
МК2-65-10-01

Конус

Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	1		
Разраб.	Хуповка		
Гл. инж.	Делтяр		
Н.к. отв.	Шимановский		
Лист	6	ГОСТ 5581-57	Ст. 3 ГОСТ 14637-69

40-01-59-24W

▽3(▽)



Лист № докум. Подпись Дата

МК2-65-10-04

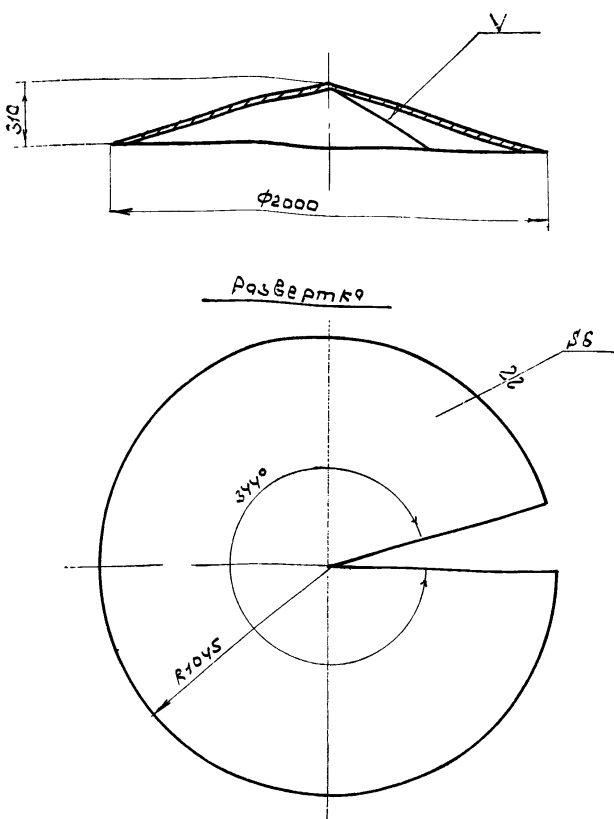
Плита

Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	1		
Разраб.	Хуповка		
Гл. инж.	Делтяр		
Н.к. отв.	Шимановский		
Лист	6	ГОСТ 5581-57	Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	1		
Разраб.	Хуповка		
Гл. инж.	Делтяр		
Н.к. отв.	Шимановский		
Лист	7	ГОСТ 5581-57	Ст. 3 ГОСТ 14637-69

10-20-59-24W

▽3(▽)



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

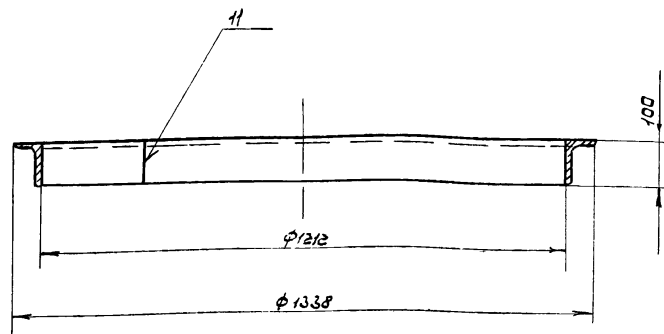
МК2-65-20-01

Диск

Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	1		
Разраб.	Хуповка		
Гл. инж.	Делтяр		
Н.к. отв.	Шимановский		
Лист	6	ГОСТ 5581-57	Ст. 3 ГОСТ 14637-69

50-01-59-24W

2



1. Длина развертки L = 4200 мм
2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

МК2-65-10-05

Кольцо

Лист № докум. Подпись Дата

Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	1		
Разраб.	Хуповка		
Гл. инж.	Делтяр		
Н.к. отв.	Шимановский		
Лист	100x63x8	ГОСТ 8510-72	Ст. 3 ГОСТ 535-58

Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	1		
Разраб.	Хуповка		
Гл. инж.	Делтяр		
Н.к. отв.	Шимановский		
Лист	4	ГОСТ 535-58	Ст. 3 ГОСТ 535-58

▽3(▽)

МК2-65-20-02

МК2-65-20-02			
Редра		Литера	Масса
			8,1
		Масштаб	1:10
		Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Хуповка	Хуповка	Хуповка
Гл. спеч.	Девтяр	Шитанова	Шитанова
Н.к.отв.	Шитанова	Шитанова	Шитанова
Лист		Б ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	
		Гипрокоммунводоканал	

▽3(▽)

МК2-65-20-03

МК2-65-20-03			
Редра		Литера	Масса
			12,2
		Масштаб	1:10
		Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Хуповка	Хуповка	Хуповка
Гл. спеч.	Девтяр	Шитанова	Шитанова
Н.к.отв.	Шитанова	Шитанова	Шитанова
Лист		Б ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	
		Гипрокоммунводоканал	

▽3(▽)

МК2-65-20-04

МК2-65-20-04			
Плотно		Литера	Масса
			1,1
		Масштаб	1:2,5
		Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Хуповка	Хуповка	Хуповка
Гл. спеч.	Девтяр	Шитанова	Шитанова
Н.к.отв.	Шитанова	Шитанова	Шитанова
Лист		Б ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	
		Гипрокоммунводоканал	

▽3(▽)

МК2-65-10-03

1. Конус разметить и приварить по вет. чертеж МК2-65-10-01
2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-69

МК2-65-10-03			
Конус		Литера	Масса
			88,5
		Масштаб	1:20
		Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Хуповка	Хуповка	Хуповка
Гл. спеч.	Девтяр	Шитанова	Шитанова
Н.к.отв.	Шитанова	Шитанова	Шитанова
Лист		Б ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	
		Гипрокоммунводоканал	

Формат	Зона	Валунг	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			14	Болт 16x40.58.011 ГОСТ 7798-70	2	0,2
			15	Болт 12x40.58.011 ГОСТ 7798-70	4	0,22
			16	Гайка М16.5.011 ГОСТ 5915-70	22	0,73
			17	Гайка М12.5.011 ГОСТ 5915-70	4	0,062
			18	Шайба 16.65Г.011 ГОСТ 6402-70	22	0,176
			19	Шайба 12.65Г.011 ГОСТ 6402-70	4	0,013
Всего					295,6	

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хуповка
 ГИП Гецин
 Гл. спец. Дегтяр
 Н.ч. отг. Шимановский

МК2-62-00-00

Формат:

Формат	Зона	Валунг	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Вторичные единицы						
			22	1 МК2-62-10-00	Труба отводящая	1 156,5
			12	2 МК2-62-20-00	Кронштейн	1 37,1
			11	3 МК2-62-30-00	Болт фундаментный	4 2,48
			11	4 МК2-61-20-00	Труба всасывающая	1 41
			12	5 МК2-61-30-00	Эрлифт	1 48,94
Детали						
			11	6 МК2-62-00-01	Хомут	1 1,3
			11	7 МК2-61-00-03	Фланец упорный	1 3,4
			64	8 МК2-61-00-05	Прокладка ф90хф58х3 Резина-пластич. ЗМБ-А-М ГОСТ 7338-65	1 0,02
			64	9 МК2-61-00-06	Прокладка ф202хф160х3 Резина-пластич. ЗМБ-А-М ГОСТ 7338-65	1 0,66
			64	10 МК2-61-00-07	Прокладка ф258хф220х3 Резина-пластич. ЗМБ-А-М ГОСТ 7338-65	1 0,07
			64	11 МК2-61-00-08	Планка 122x122x10 ГОСТ 5681-57 Лист ст.3 ГОСТ 14637-69	1 1,17
			64	12 МК2-61-00-09	Крепление d=1500 Проволока 3-4,5 ГОСТ 17305-71	1 0,1
			13	Стандартные изделия Болт М16x55.58.011 ГОСТ 7798-70	16	1,95

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хуповка
 ГИП Гецин
 Гл. спец. Дегтяр
 Н.ч. отг. Шимановский

МК2-62-00-00

Эрлифт
Вторични го
отстойни ка

Формат:

Формат	Зона	Валунг	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Детали						
			11	1 МК2-62-20-01	Бобышка	4 3,6
			11	2 МК2-62-20-02	Балка верхняя	1 6,7
			11	3 МК2-62-20-03	Балка нижняя	1 4
			11	4 МК2-62-20-04	Укосина	1 5
			64	5 МК2-62-00-05	Плита 545x270x15 ГОСТ 5681-57 Лист ст.3 ГОСТ 14637-69	1 16,5
			11	6 МК2-61-00-01	Хомут	1 1,3
Всего:					37,1	

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хуповка
 ГИП Гецин
 Гл. спец. Дегтяр
 Н.ч. отг. Шимановский

МК2-62-20-00

Кронштейн

Формат:

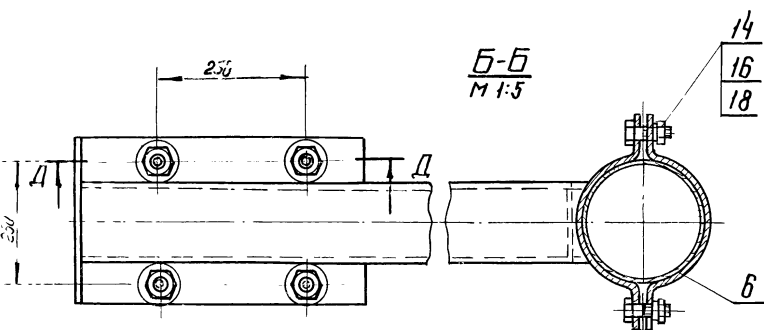
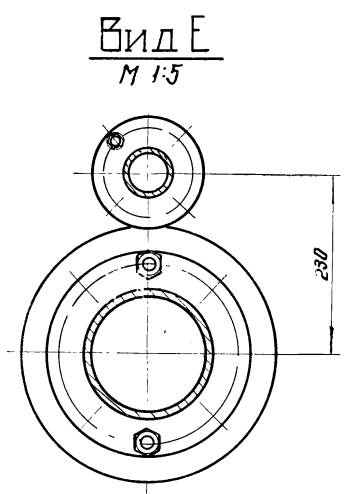
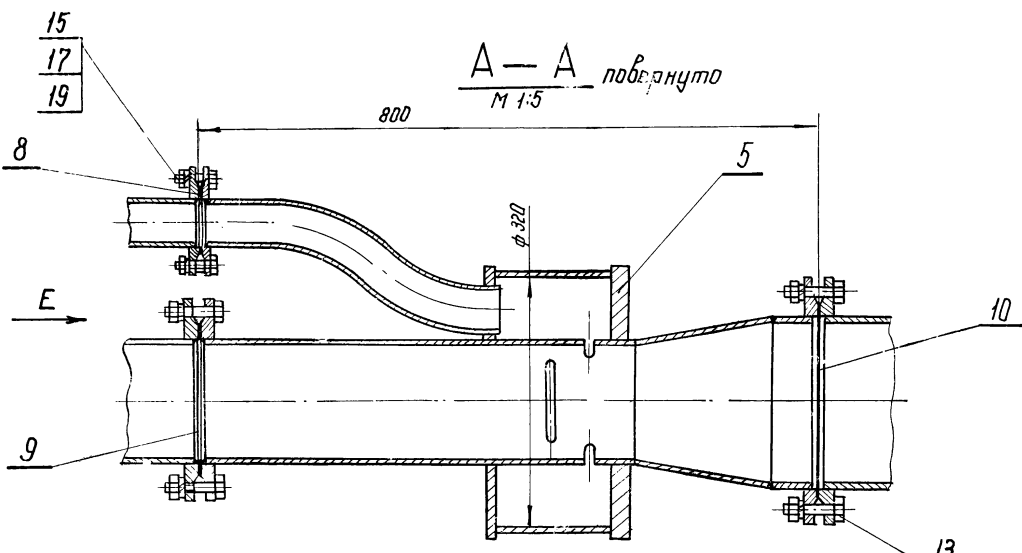
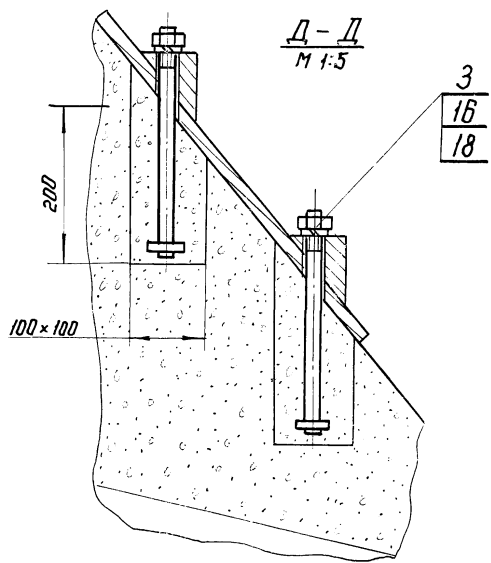
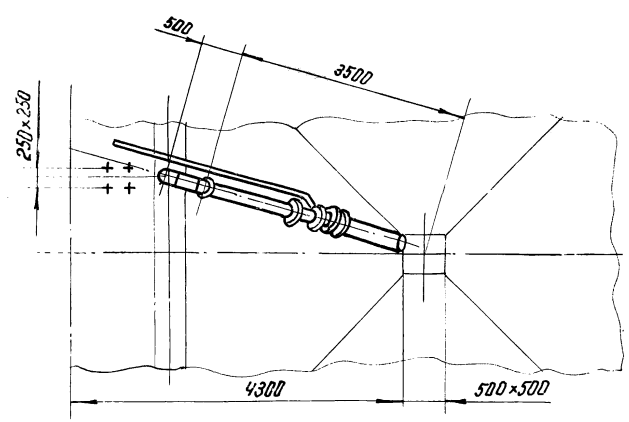
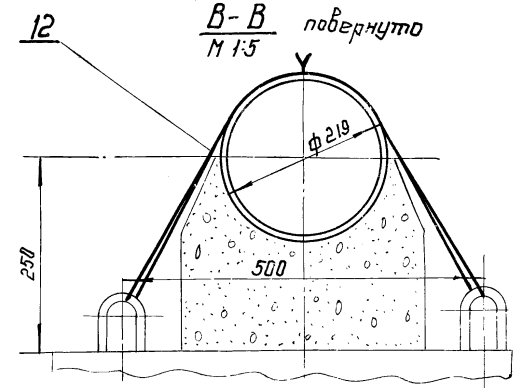
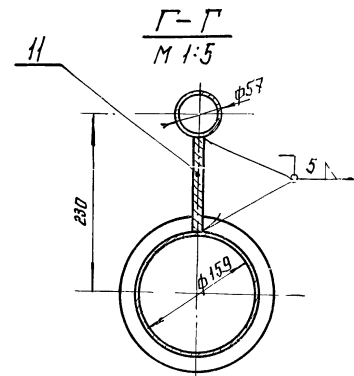
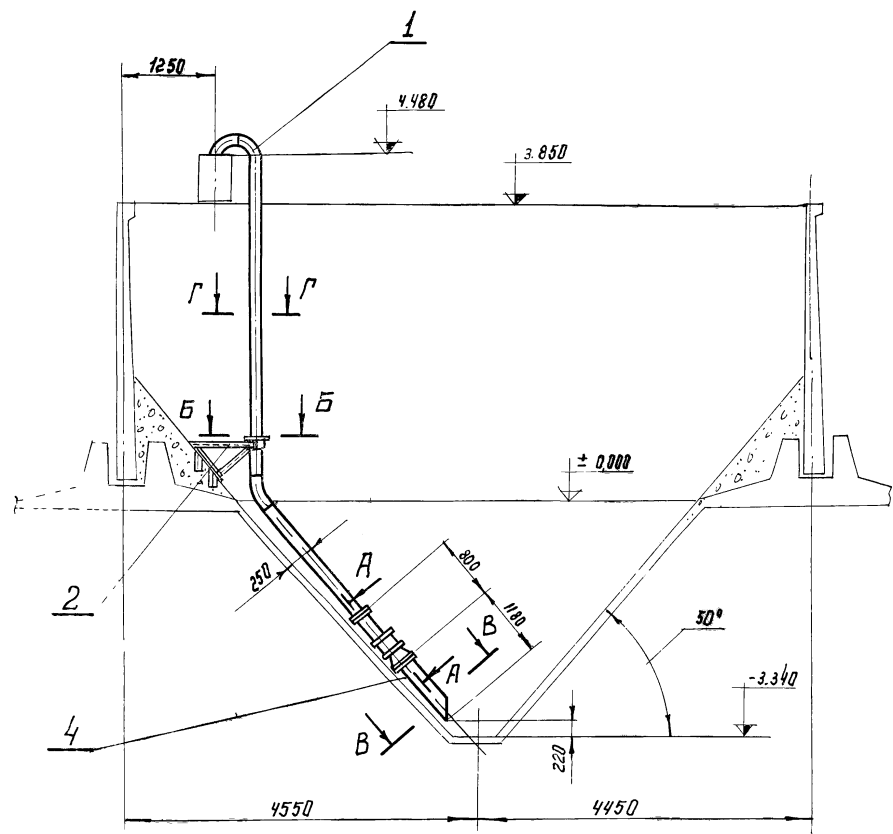
Формат	Зона	Валунг	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Детали						
			11	1 МК2-61-10-01	Отвод	1 28,5
			64	2 МК2-62-10-02	Патрубок L=52 Труба 159x5 ст 3-В ГОСТ 8732-70	1 0,95
			64	3 МК2-62-10-03	Труба L=3255 Труба 159x5 ст 3-В ГОСТ 8732-70	1 73,2
			64	4 МК2-62-10-04	Труба L=1740 Труба 159x5 ст 3-В ГОСТ 8732-70	1 33,2
Стандартные изделия						
			5	Отвод 90° 150 640.5 ГОСТ 17375-72	2	17,8
			6	Фланец 150-2,5 ГОСТ 1255-67	1	3,43
Всего:					156,5	

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хуповка
 ГИП Гецин
 Гл. спец. Дегтяр
 Н.ч. отг. Шимановский

МК2-62-10-00

Труба
отводящая

Формат:



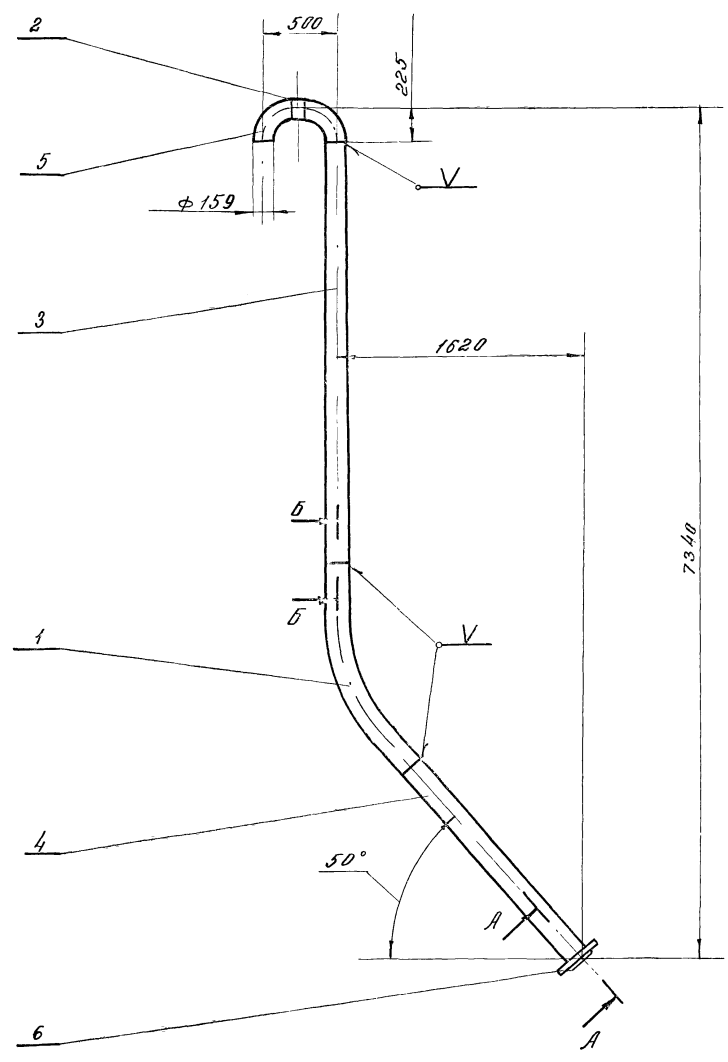
МК2-62-00-00 СБ			Литера	Масса	Масшт
Изм	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	
Разраб	Учубка	Г.С.С.В.			
Гл.св.ч.	Деятяр	И.С.С.В.			
Н.к.ата	Шиманавский	И.С.С.В.			
Копиров	Касперович	К.С.			
Эрлифт вторичного отстойника			Литера	Масса	Масшт
Сборочный чертеж.				295.6	1:10
			Лист	Листов	
			Гипрокоммундорканал		

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол	
1	МК2-62-00-00.СБ	Эрлифт вторичного отстойника			
2					
3	МК2-62-10-00	Труба отводящая	МК2-62-00-00.СБ	1	
4	МК2-62-20-00	Кронштейн	МК2-62-00-00.СБ	1	
5	МК2-62-30-00	Болт фундаментный	МК2-62-00-00.СБ	1	
6					
7					
8	МК2-61-20-00	Труба всасывающая	МК2-62-00-00.СБ	1	
9	МК2-61-30-00	Эрлифт	МК2-62-00-00.СБ	1	

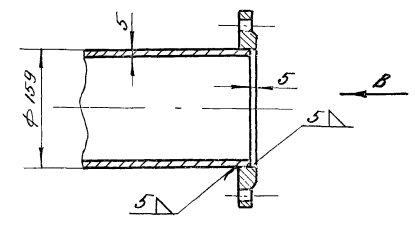
МК2-62-00-00.ВС	Эрлифт вторичного отстойника. Ведомость спецификации.	Лист	Лист	Листов
Копировал:		Формат		

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На изд-ние	в комплектации	на регу-лир	
1	Фланцы							
2	Фланец 50-2.5	ГОСТ 1255-67		МК2-61-30-00	2		2	
3	Фланец 150-2.5	ГОСТ 1255-67		МК2-62-10-00	1		2	
4	Фланец 200-2.5	ГОСТ 1255-67		МК2-61-30-00	1		2	
5				МК2-61-20-00	1		2	
6	Отвод 90° 150 С405	ГОСТ 17375-72		МК2-62-10-00	2		2	
7								
8								
9	Крепежные изделия							
10	Болт М16х55.58.011	ГОСТ 7798-70		МК2-62-00-00	16		16	
11	Болт М16х40.58.011	ГОСТ 7798-70		МК2-62-00-00	2		2	
12	Болт М12х40.58.011	ГОСТ 7798-70		МК2-62-00-00	4		4	
13								
14	Гайка М16.5.011	ГОСТ 5915-70		МК2-62-00-00	22		22	
15	Гайка М12.5.011	ГОСТ 5915-70		МК2-62-00-00	4		4	
16								
17	Шайба 16.65Г.011	ГОСТ 6402-70		МК2-62-00-10	22		22	
18	Шайба 12.65Г.011	ГОСТ 6402-70		МК2-62-00-00	4		4	

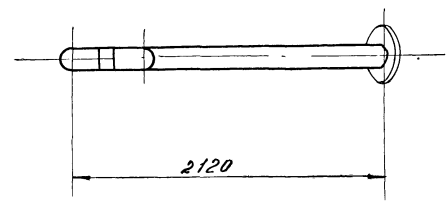
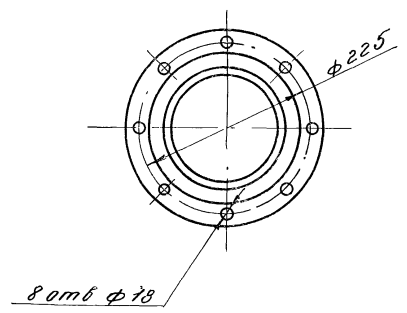
МК2-62-00-00.ВЛ	Эрлифт вторичного отстойника. Ведомость покупных изделий.	Лист	Лист	Листов
Копировала		Формат 12		



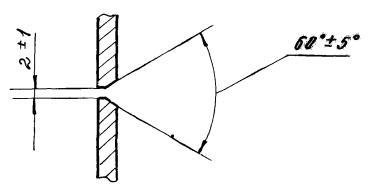
А-А повернуто
М 1:5



Вид В
М 1:5



Б-Б
М 1:1



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

				МК2-62-10-00				
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Труба	Литера	Масса	Масштаб
					отводящая		156,5	1:25
Разработ	Литва В.К.	Инженер				Лист	Листов	
Гип	Гришин					Гиперкатининводоканал		
Исполн	Дегтар							
Н-к отб	Шимановский	Шиманов						

Вид А

В-В повернуто 1:2

Г-Г 1:1

Б-Б

4 отв. ф18

2 отв. ф18

Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

MK2-62-20-00				Литера	Масса	Масштаб
Кронштейн					3,71	1:5
				Лист	Листов	
				Гипрокоммунвадокан		

10-00-29-2KW MK2-62-00-01

5 x 45°
4 фаски

2 отв. ф16

Длина развертки L=350мм

MK2-62-00-01				Литера	Масса	Масштаб
Хомут					1,3	1:2
				Лист	Листов	
Лист 6 ГОСТ 5081-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69				Гипрокоммунвадокан		

10-02-29-2KW MK2-62-20-01

2 x 45°

(ф31)

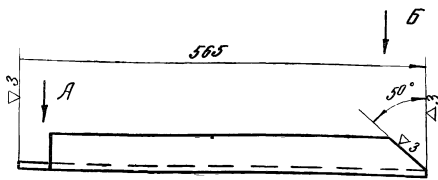
(ф18)

Размеры и шероховатость указанные в скобках обеспечит после сварки

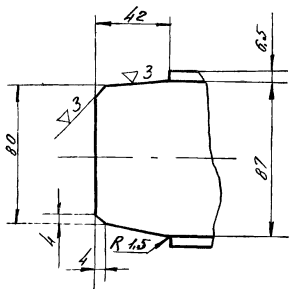
MK2-62-20-01				Литера	Масса	Масштаб
Бобышка					0,9	1:1
				Лист	Листов	
Круж 60 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58				Гипрокоммунвадокан		

МК2-62-20-04

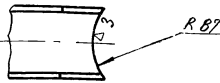
~ (▽)



Вид А
М 1:2



Вид Б



МК2-62-20-04

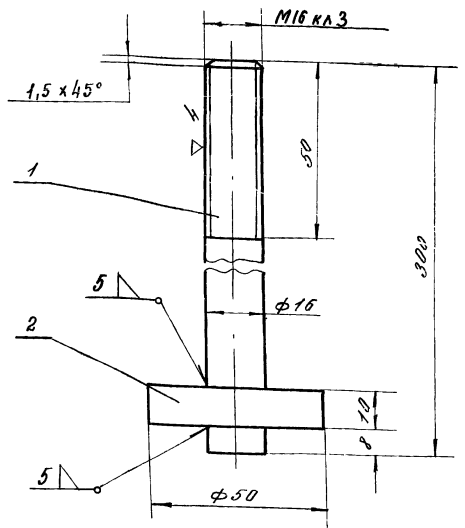
Укосина

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						5	1:5
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Листов	
Разраб	Литовка	Гип	Пецин		Лист	Листов	
Н-к отв	Исполнитель	Минин			Гиперкомпьютеризация		

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58

МК2-62-30-00

~ (▽)



Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
64	1	МК2-62-30-01					
64	2	МК2-62-30-02					

Обозначение: Стержень L=300
Круж 16 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58 1 0,47

Обозначение: Кольцо ф 50 x ф 17 x 10
Лист 10 ГОСТ 5841-57
Ст. 3007 14637-69 1 0,15

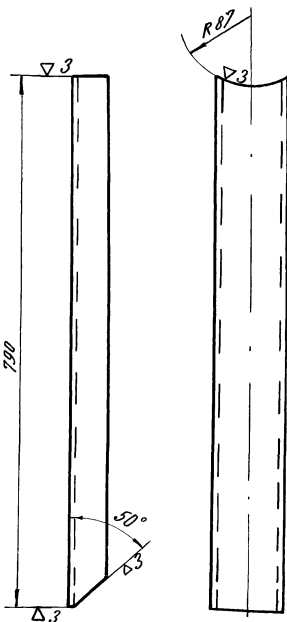
МК2-62-30-00

Болт
Фундаментный

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						0,62	1:1
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Листов	
Разраб	Литовка	Гип	Пецин		Лист	Листов	
Н-к отв	Исполнитель	Минин			Гиперкомпьютеризация		

МК2-62-20-02

~ (▽)



МК2-62-20-02

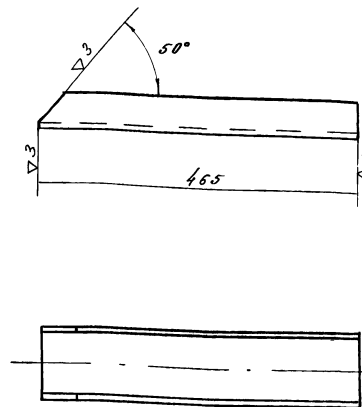
Болт
Верхняя

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						6,7	1:5
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Листов	
Разраб	Литовка	Гип	Пецин		Лист	Листов	
Н-к отв	Исполнитель	Минин			Гиперкомпьютеризация		

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58

МК2-62-20-03

~ (▽)



МК2-62-20-03

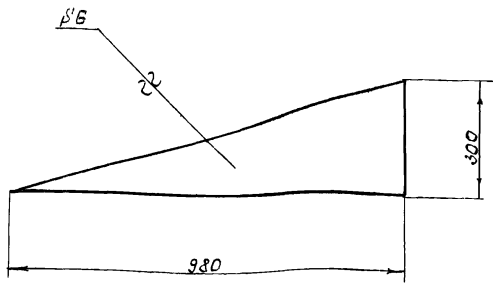
Болт
Нижняя

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						4	1:5
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Листов	
Разраб	Литовка	Гип	Пецин		Лист	Листов	
Н-к отв	Исполнитель	Минин			Гиперкомпьютеризация		

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58

МК2-66-20-02

▽3(▽)



МК2-66-20-02

Редра

Литера Масса Массит.

13,8

1:10

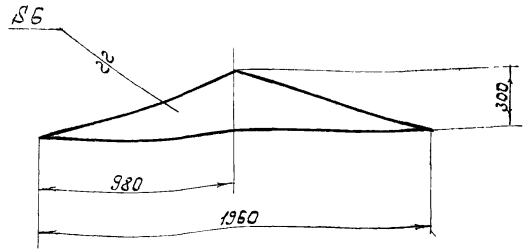
Лист Листов

Лист 6 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-69 Гипрокотмунвадкачат

Ит	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб.	Хуповка	Хуповка	Хуповка	Хуповка
РП	Рецин	Рецин	Рецин	Рецин
Гл. спец.	Детяр	Детяр	Детяр	Детяр
Н.к.отд.	Шитановский	Шитановский	Шитановский	Шитановский

МК2-65-20-03

▽3(▽)



МК2-65-20-03

Редра

Литера Масса Массит.

27,5

1:20

Лист Листов

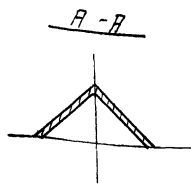
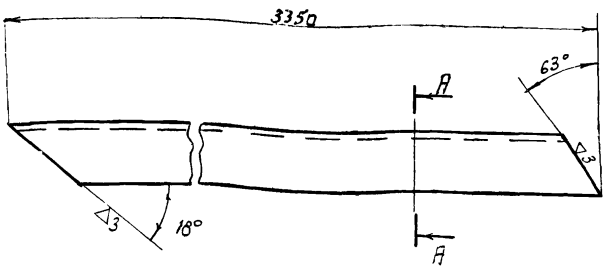
Лист 6 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-69 Гипрокотмунвадкачат

Ит. № лист. Подпись и дата

Ит	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб.	Хуповка	Хуповка	Хуповка	Хуповка
РП	Рецин	Рецин	Рецин	Рецин
Гл. спец.	Детяр	Детяр	Детяр	Детяр
Н.к.отд.	Шитановский	Шитановский	Шитановский	Шитановский

МК2-66-10-01

∞(▽)



МК2-66-10-01

Стойка

Литера Масса Массит.

108,5

1:10

Лист Листов

Лист 200x200x12 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-58 Гипрокотмунвадкачат

Ит	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб.	Хуповка	Хуповка	Хуповка	Хуповка
РП	Рецин	Рецин	Рецин	Рецин
Гл. спец.	Детяр	Детяр	Детяр	Детяр
Н.к.отд.	Шитановский	Шитановский	Шитановский	Шитановский

№ докум	Литера	Масса	Массит.	Примечание
				Сборочные единицы
12	1	МК2-66-10-00	Труба Т2	1 988,5
12	2	МК2-66-20-00	Отражатель ОТ2	1 321
				Детали
11	3	МК2-66-00-01	Стойка	4 434
11	4	МК2-66-00-02	Пяльвакка	4 7,5
Б.У	5	МК2-66-00-03	Плита 250x250x10 Лист 10 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	4 19,5
				Стандартные изделия
	6	Болт М 12x30 S8 011 ГОСТ 7798-70		8 0,352
	7	Гайка М 12 S 011 ГОСТ 5915-70		8 0,123
				Всего
				1771,3

МК2-66-00-00

Центральная труба Т-2

Вторичного

отстойника

Литера Лист Листов

Лист Листов

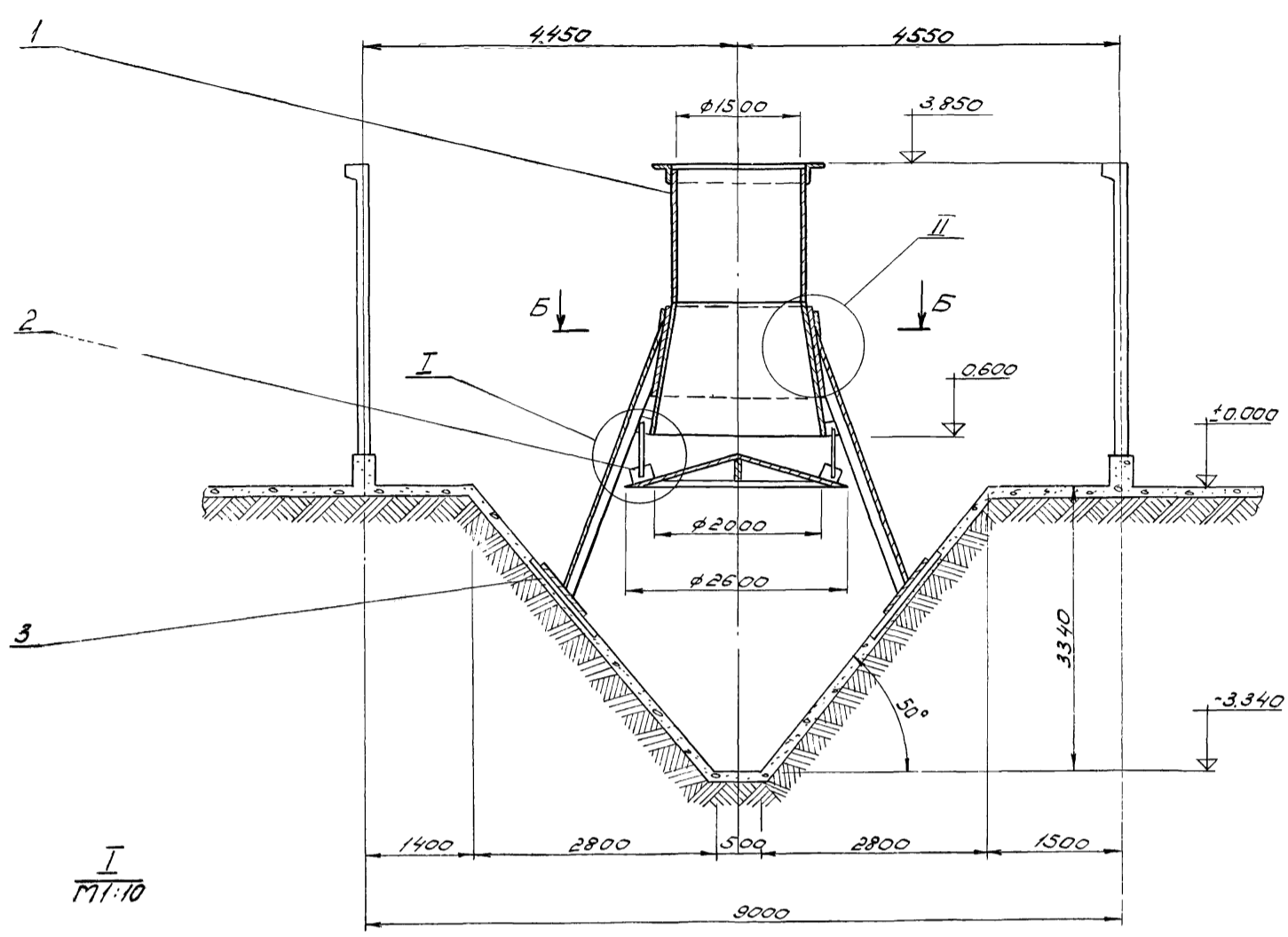
Лист Листов

Лист Листов

Ит. № лист. Подпись и дата

Ит	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб.	Хуповка	Хуповка	Хуповка	Хуповка
РП	Рецин	Рецин	Рецин	Рецин
Гл. спец.	Детяр	Детяр	Детяр	Детяр
Н.к.отд.	Шитановский	Шитановский	Шитановский	Шитановский

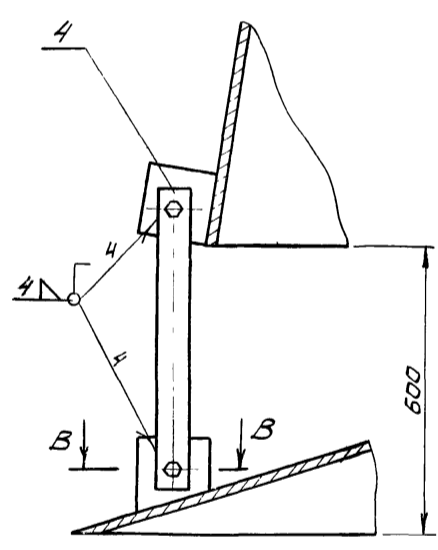
A-A



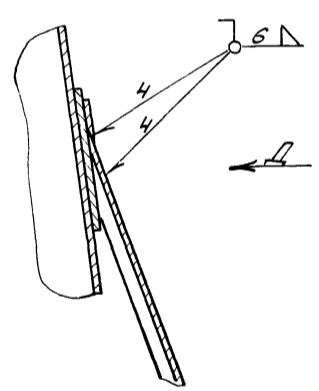
I
M 1:10

II
M 1:20

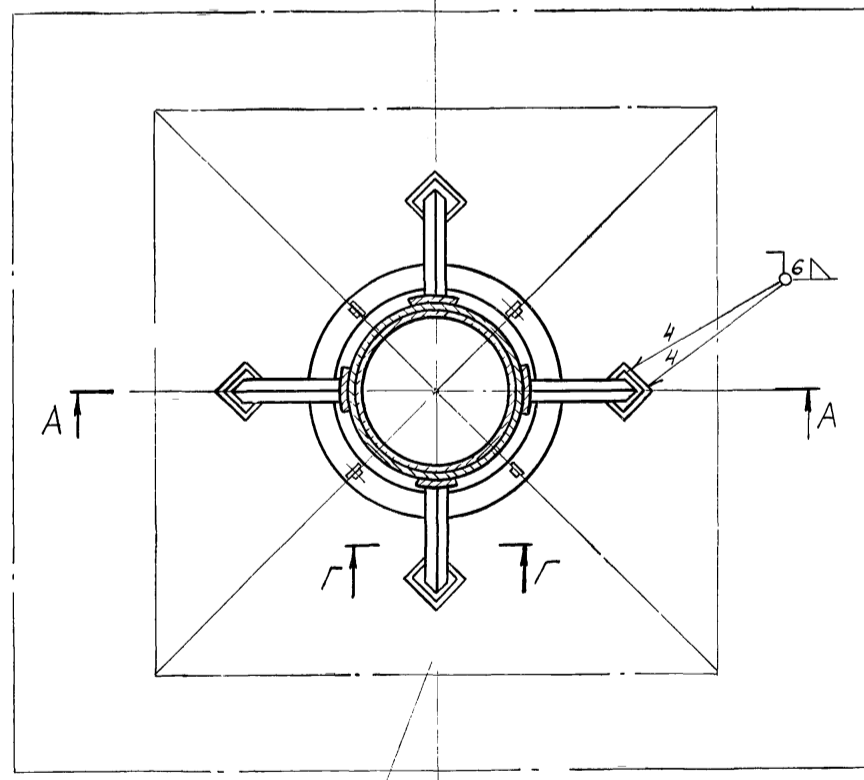
B-B



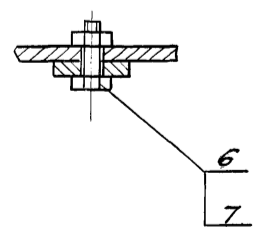
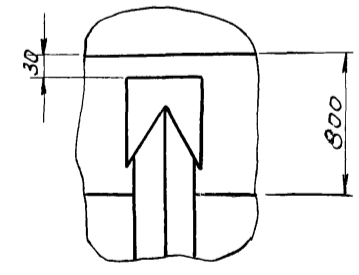
B-B
M 1:5



Вид D
M 1:20



5



Г-Г
M 1:10



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

МК2-66-00-00СБ				Литера	Масса	Масшт.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Центральная труба Т2 вторично-го отстойника	1771,3	1:50
Разраб.	Исполвк.	Пр.	Исполвк.	Дата	Сборочный чертёж	Лист	Листов
Гип	Гецин	Дегтяр	Дегтяр	Дегтяр			
Гл. спец.	Дегтяр	Дегтяр	Дегтяр	Дегтяр			
Нач. отд.	Шимановский	Шимановский	Шимановский	Шимановский			
						Гипрокоммунводоканал	

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
		Центральная			
1	МК2-65-00-00 СБ	Труба Т1 первичного отстойника		1	
2	МК2-65-10-00	Труба Т1	МК2-65-00-00 СБ	1	1
3	МК2-65-20-00	Отражатель ОТ1	МК2-65-00-00 СБ	1	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МК2-65-00-00 ВС		
Разраб	Хуповка				Труба Т1		
Гип	Гецин				Лит	Лист	Листов
Гл. спец	Дегтяр						
Н.контр	Шимановский				Труба Т1 первичного отстойника		
Утвер					Ведомость спецификации		
Копировал:					Формат		

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечания
			Обозначение	Кол.	
		Центральная			
1	МК2-66-00-00	Труба Т2 вторичного отстойника			
2	МК2-66-10-00	Труба Т2	МК2-66-00-00 СБ		
3	МК2-66-20-00	Отражатель ОТ2	МК2-66-00-00 СБ		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МК2-66-00-00 ВС		
Разраб	Хуповка				Труба Т2		
Гип	Гецин				Лит	Лист	Листов
Гл. спец	Дегтяр						
Н.контр	Шимановский				Труба Т2 вторичного отстойника		
Утвер					Ведомость спецификации		

Вид работ	№	Обозначение	Наименование	К.В.С.	Примечание
			Детали		
И	1	МК2-65-20-01	Диск	1	251,4
И	2	МК2-65-20-02	Резьба	2	27,8
И	3	МК2-65-20-03	Резьба	1	27,8
И	4	МК2-65-20-04	Планка	4	4,4
Всего:					321,0

МК2-65-20-00

Отражатель ОТ2

Калибр: Ваял. Формат

Литра Лист Листов

Гипрокоммунводоканал

Вид работ	№	Обозначение	Наименование	К.В.С.	Примечание
			Детали		
И	1	МК2-65-10-01	Кольцо	1	42,8
И	2	МК2-65-10-02	Кольцо	1	12,8
И	3	МК2-65-10-03	Кольцо	1	51
И	4	МК2-65-10-02	Упор	4	92
И	5	МК2-65-10-04	Планка	4	4,4
И	6	МК2-65-10-06	Цилиндр L=1650	1	370
Всего:					582,6

МК2-65-10-00

Трзба Т2

Калибр: Ваял. Формат

Литра Лист Листов

Гипрокоммунводоканал

№	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество			Примечание
					по изв-ливу	в кот. план-те	по резу-ливу всего	
	Взвешенные изделия							
1	Белл М12х30.58.011	ГОСТ 7798-70		МК2-65-00-00СБ	8		8	
2	Гайка М12 S 011	ГОСТ 5915-70		МК2-65-00-00СБ	8		8	

МК2-65-00-00, ВП

Центральная трзба Т-2

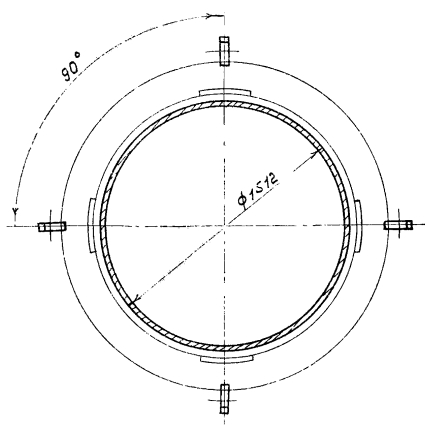
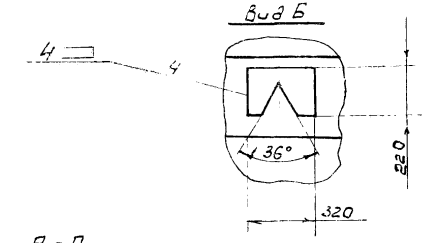
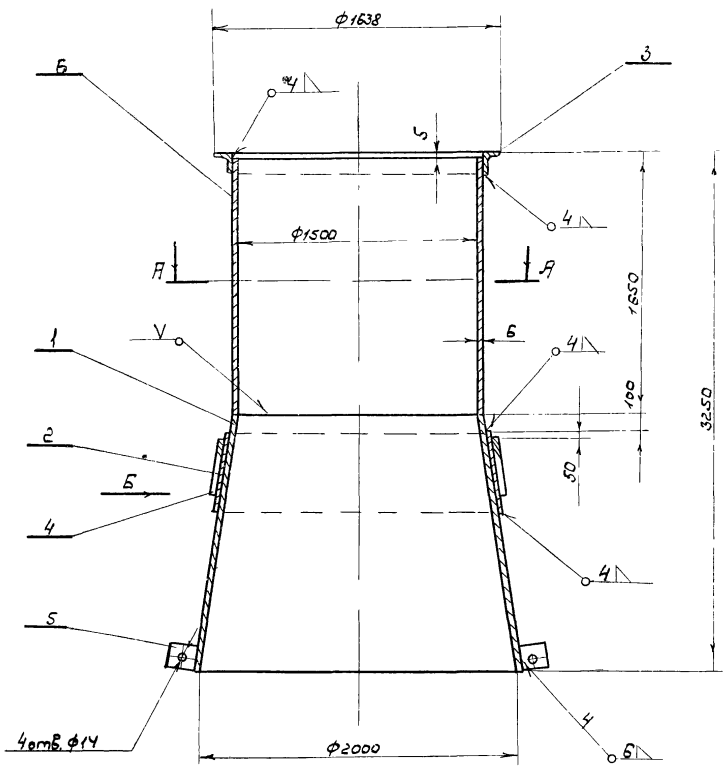
Ведомость покупных изделий

Калибр: Ваял. Формат

Литра Лист Листов

Гипрокоммунводоканал

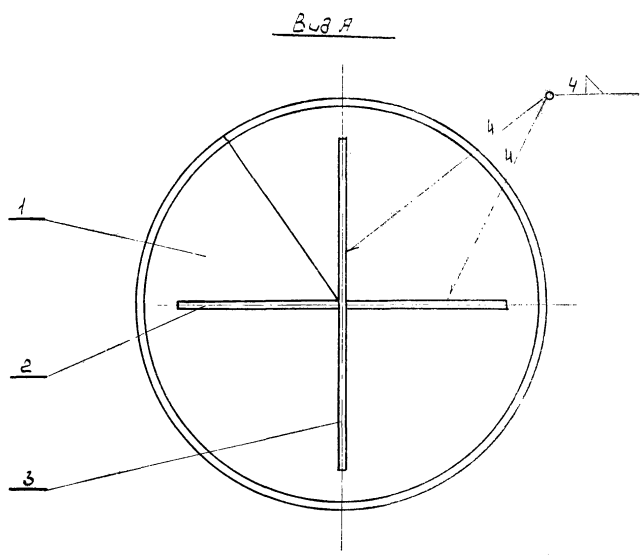
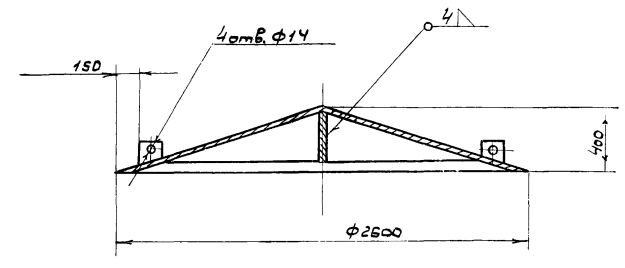
00-01-99-234



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

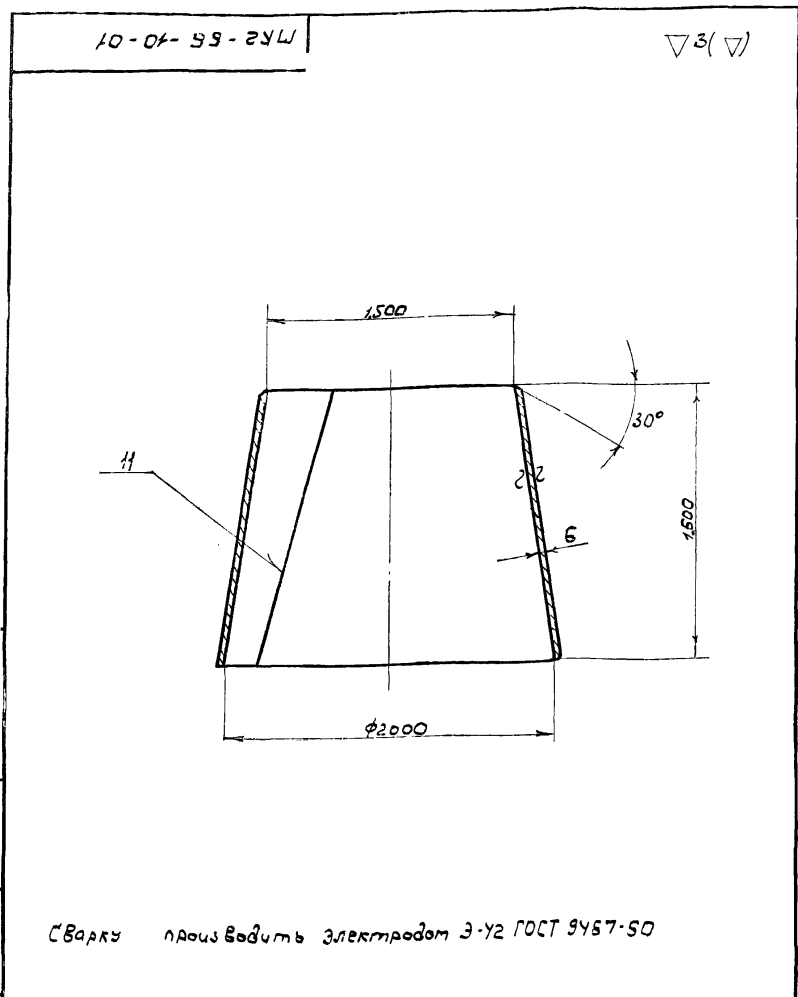
			МК2-66-10-00		
Изм	Лист	Исполнит.	Подпись	Дата	Труба Т2
Разработ.	Условья	Исполнит.			
Групп	Реценз				
Гл. спец.	Директор				
Науч. отд.	Исполнитель				
			Лист	Листов	
			Гипрокоммунвостокнауч		

00-02-99-234

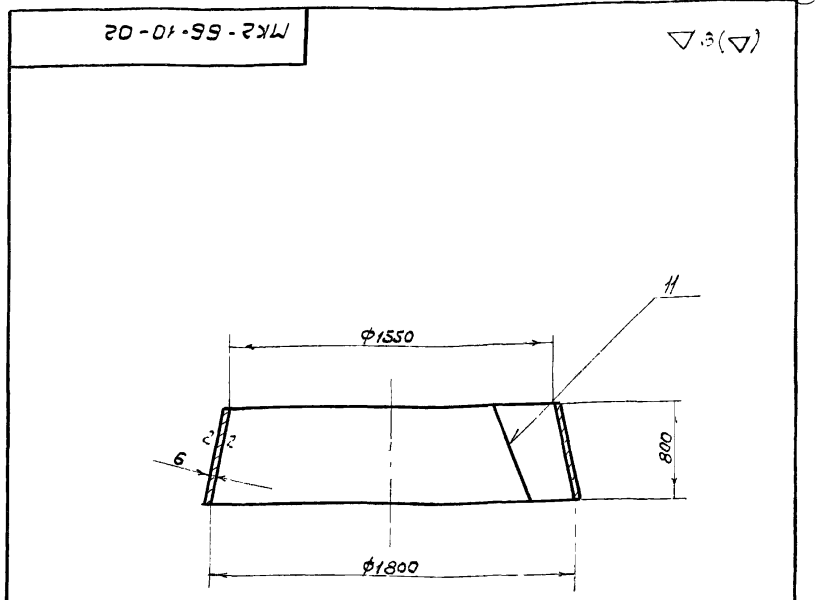


Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

			МК2-65-20-00		
Изм	Лист	Исполнит.	Подпись	Дата	Отражатель ОТ2
Разработ.	Условья	Исполнит.			
Групп	Реценз				
Гл. спец.	Директор				
Науч. отд.	Исполнитель				
			Лист	Листов	
			Гипрокоммунвостокнауч		

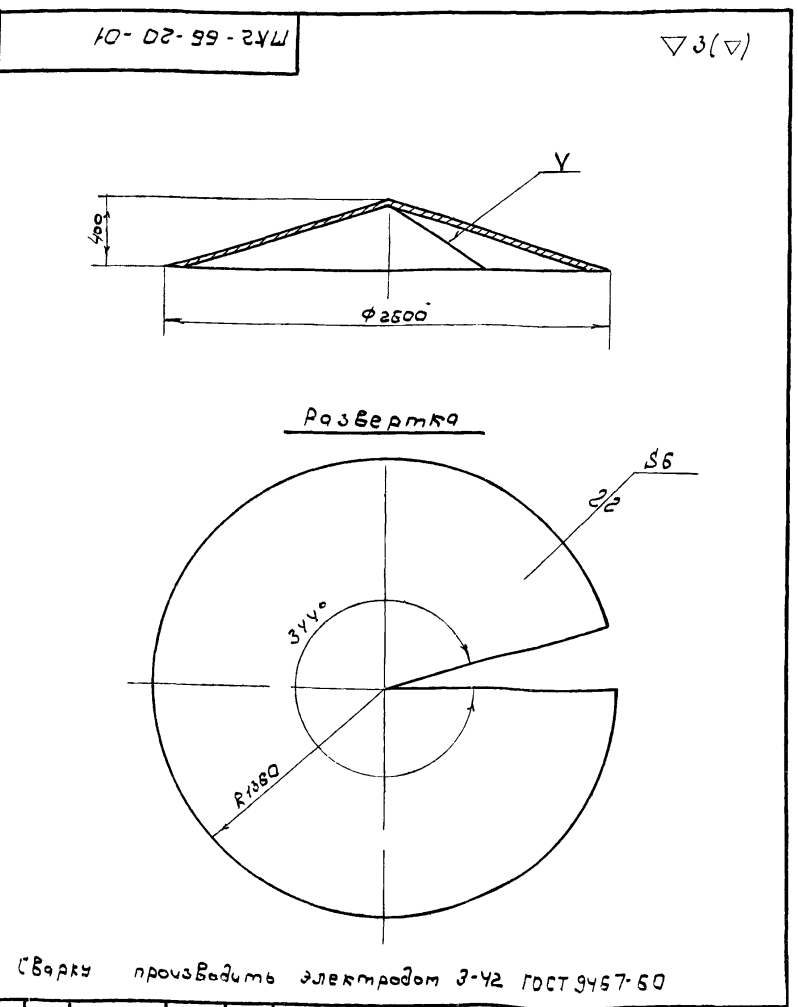


MK2-65-10-01			Листов	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Хуповка	С.И.Иванов			
Гип.	Рацин	С.И.			
Гл. спец.	Делтяр	С.И.			
Нач. отд.	Шитановский	С.И.			
Конус			Лист	Листов	
Лист			6	ГОСТ 5681-57	Ст.3 ГОСТ 14637-69
			Гипрокотмунводоканал		

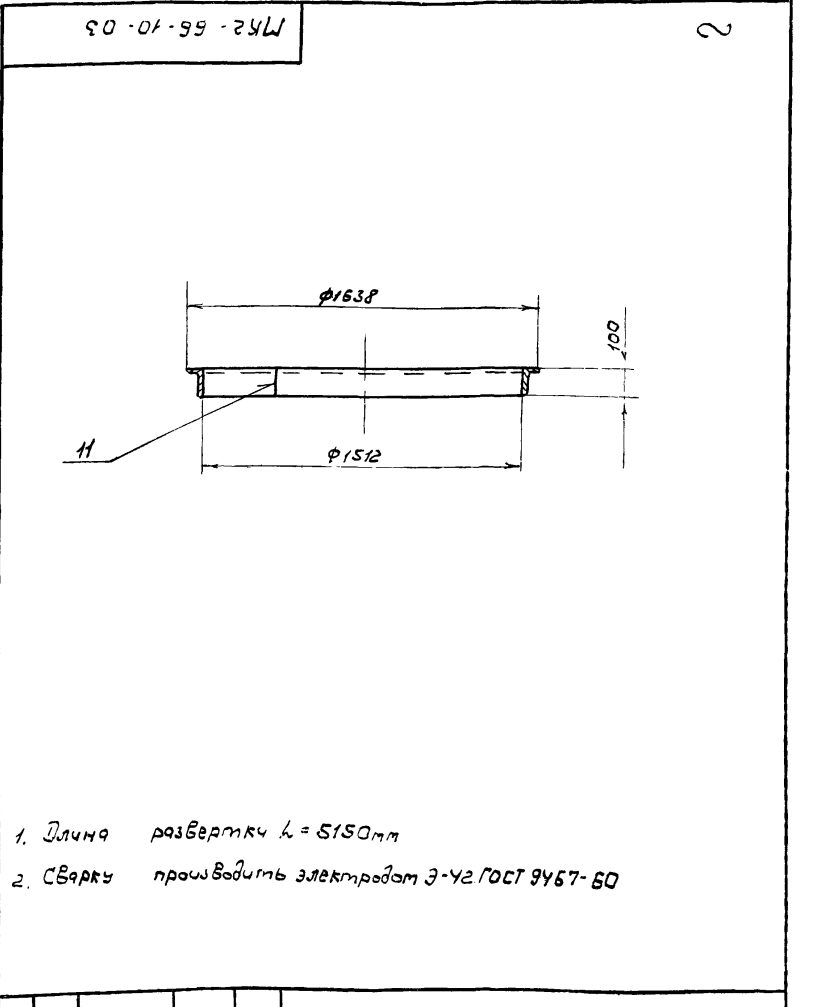


1. Конус разметить и приварить по дет чертеж MK2-65-10-01
2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

MK2 65-10-02			Листов	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Хуповка	С.И.Иванов			
Гип.	Рацин	С.И.			
Гл. спец.	Делтяр	С.И.			
Нач. отд.	Шитановский	С.И.			
Конус			Лист	Листов	
Лист			6	ГОСТ 5681-57	Ст.3 ГОСТ 14637-69
			Гипрокотмунводоканал		



MK2-65-20-01			Листов	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Хуповка	С.И.Иванов			
Гип.	Рацин	С.И.			
Гл. спец.	Делтяр	С.И.			
Нач. отд.	Шитановский	С.И.			
Диск			Лист	Листов	
Лист			6	ГОСТ 5681-57	Ст.3 ГОСТ 14637-69
			Гипрокотмунводоканал		



MK2-65-10-03			Листов	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Хуповка	С.И.Иванов			
Гип.	Рацин	С.И.			
Гл. спец.	Делтяр	С.И.			
Нач. отд.	Шитановский	С.И.			
Кольцо			Лист	Листов	
Лист			51	ГОСТ 5681-57	Ст.3 ГОСТ 14637-69
			Гипрокотмунводоканал		