

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕР 81-02-13-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

**ТЕР-2001**

КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

**Часть 13**

**ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ  
ОТ КОРРОЗИИ**

**ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
РАБОТЫ**

**ТЕР 81-02-13-2001**

**КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА**

**Часть 13**

**ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ  
ОТ КОРРОЗИИ**

**Издание официальное**

**Черкесск 2009**

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на строительные и специальные строительные работы. Карачаево-Черкесская Республика.**

**ТЕР 81-02-13-2001 Часть 13. Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии**  
Черкесск, 2009 – 18 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на строительные и специальные строительные работы (далее - ТЕР) предназначены для определения затрат при выполнении строительных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

**РАЗРАБОТАНЫ** Республиканским государственным учреждением «Карачаево-Черкесский центр ценообразования в строительстве»

**СОГЛАСОВАННЫ** Письмами Министерства регионального развития Российской Федерации от 26.02.2010 №6713-СК/08, от 12.03.2010 №9185-СК/08

**УТВЕРЖДЕНЫ** Приказом Министерства строительства, энергетики и жилищно-коммунального хозяйства Карачаево-Черкесской Республики от 24.03.2010 №25

Настоящее справочное пособие не может быть полностью или частично воспроизведено, тиражировано и распространено в качестве официального издания без разрешения РГУ «Карачаево-Черкесский центр ценообразования в строительстве»

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ.  
ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.  
КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА**

**ТЕР-2001**

**Часть 13. Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии**

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	

**Раздел 1. ФУТЕРОВОЧНЫЕ РАБОТЫ**

**Таблица 13-01-001. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> площади футеровки

<b>Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке:</b>							
13-01-001-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	155,60	35,95	7,26	1,29	112,39	3,76
13-01-001-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	187,37	37,48	8,10	1,29	141,79	3,92
13-01-001-03	плиткой камнелитой диабазовой толщиной 18 мм	223,52	33,56	7,15	1,20	182,81	3,46
13-01-001-04	плиткой камнелитой диабазовой толщиной 30 мм	295,69	39,29	8,94	1,29	247,46	4,05
13-01-001-05	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 50 мм	366,01	30,78	10,95	1,76	324,28	3,31
13-01-001-06	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм	555,78	33,11	13,58	1,85	509,09	3,56
13-01-001-07	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	259,94	38,04	11,06	1,85	210,84	3,87
13-01-001-08	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	418,95	58,59	17,92	2,96	342,44	5,96
13-01-001-09	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	778,69	90,04	32,14	5,54	656,51	9,16

**Таблица 13-01-002. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> площади футеровки

<b>Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»:</b>							
13-01-002-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	277,41	52,02	7,17	0,83	218,22	5,15
13-01-002-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	331,75	54,14	8,85	0,83	268,76	5,36
13-01-002-03	плиткой футеровочной из гравийпластса марки АТМ толщиной 10 мм	338,79	49,02	4,12	0,56	285,65	4,7

ТЕР-2001 Карачаево-Черкесская Республика. Часть 13. Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	
13-01-002-04	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	526,85	60,50	8,60	1,02	457,75	5,99
13-01-002-05	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм	776,20	65,04	11,35	1,20	699,81	6,44
13-01-002-06	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	487,28	61,81	8,83	1,20	416,64	6,12
13-01-002-07	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	831,43	101,40	15,42	1,75	714,61	10,04
13-01-002-08	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	1614,90	161,60	29,18	3,03	1424,12	16
13-01-002-09	изделиями фасонными из графита толщиной 50 мм	5422,57	328,48	9,54	1,11	5084,55	34,36
13-01-002-10	изделиями фасонными из графита толщиной 100 мм	10202,91	176,76	14,93	1,38	10011,22	18,49
13-01-002-11	изделиями фасонными из графита толщиной 200 мм	20040,04	174,97	22,11	2,12	19842,96	17,55
13-01-002-12	изделиями фасонными из угольного материала толщиной 50 мм	2134,57	328,48	9,54	1,11	1796,55	34,36
13-01-002-13	изделиями фасонными из угольного материала толщиной 100 мм	3668,01	176,76	14,93	1,38	3476,32	18,49
13-01-002-14	изделиями фасонными из угольного материала толщиной 200 мм	7011,34	174,97	22,11	2,12	6814,26	17,55

Таблица 13-01-003. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе:

13-01-003-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	108,62	29,42	6,42	1,29	72,78	3,12
13-01-003-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	139,16	30,93	8,10	1,29	100,13	3,28
13-01-003-03	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	317,83	25,65	10,92	1,66	281,26	2,72
13-01-003-04	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 70 мм	497,98	27,54	12,71	1,75	457,73	2,92
13-01-003-05	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	203,03	27,67	12,83	1,84	162,53	2,74
13-01-003-06	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	341,03	50,70	18,56	2,76	271,77	5,02
13-01-003-07	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	642,21	75,14	31,61	5,05	535,46	7,44

Таблица 13-01-004. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке:

13-01-004-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	367,53	56,38	17,97	2,48	293,18	5,49
13-01-004-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	429,62	60,08	19,77	2,57	349,77	5,85

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	всего		в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8
13-01-004-03	плиткой камнелитой (диабазовой) прямоугольной толщиной 18 мм	422,10	51,76	13,66	2,39	356,68	5,04
13-01-004-04	плиткой камнелитой (диабазовой) прямоугольной толщиной 30 мм	507,22	60,80	18,09	2,57	428,33	5,92
13-01-004-05	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	632,78	65,11	23,40	3,58	544,27	6,34
13-01-004-06	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм	905,08	70,66	28,32	3,49	806,10	6,88
13-01-004-07	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	612,34	59,16	26,64	3,49	526,54	5,76
13-01-004-08	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	1050,87	99,41	41,42	5,60	910,04	9,23

**Таблица 13-01-005. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впуштошовку**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впуштошовку:

13-01-005-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	186,94	36,61	8,94	1,29	141,39	3,83
13-01-005-02	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	260,06	34,80	13,27	1,66	211,99	3,49
13-01-005-03	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	424,82	53,14	18,56	2,76	353,12	5,33
13-01-005-04	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	819,92	83,65	38,10	5,14	698,17	8,39

**Таблица 13-01-006. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впуштошовку**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впуштошовку:

13-01-006-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	133,58	26,86	6,69	1,11	100,03	2,81
13-01-006-02	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	191,30	22,22	9,34	1,48	159,74	2,2
13-01-006-03	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	341,60	37,27	16,45	2,30	287,88	3,69
13-01-006-04	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	662,65	57,47	33,17	4,59	572,01	5,69

**Таблица 13-01-007. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой «Арзамит-5»**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой «Арзамит-5»:

13-01-007-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	187,15	48,86	7,55	1,38	130,74	4,97
13-01-007-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	234,77	51,12	9,23	1,38	174,42	5,2
13-01-007-03	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	442,01	44,43	12,91	1,85	384,67	4,52

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	в т.ч. оплата труда машинистов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего		расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8
13-01-007-04	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 70 мм	685,48	46,40	13,75	1,85	625,33	4,72
13-01-007-05	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	362,88	47,28	12,09	1,85	303,51	4,81

## Раздел 2. КЛАДКА ИЗ КИСЛОТОУПОРНОГО КИРПИЧА И ФАСОННЫХ КИСЛОТОУПОРНЫХ КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 13-02-001. Кладка из кислотоупорного кирпича и фасонных кислотоупорных керамических изделий на силикатной кислотоупорной замазке

Измеритель: 1 м<sup>3</sup> кладки

13-02-001-01	Кладка из кислотоупорного кирпича прямых сводов и перегородок на силикатной замазке	3266,20	363,17	132,36	23,41	2770,67	37,44
13-02-001-02	Кладка из изделий фасонных кислотоупорных керамических для опорных конструкций (колосниковые решетки) на силикатной замазке	10773,87	140,42	123,90	19,28	10509,55	16,03

Таблица 13-02-002. Кладка из кислотоупорного кирпича на замазке «Арзамит-5»

Измеритель: 1 м<sup>3</sup> кладки

13-02-002-01	Кладка из кислотоупорного кирпича на замазке «Арзамит-5»	6794,96	743,00	158,87	29,16	5893,09	77,72
--------------	--	---------	--------	--------	-------	---------	-------

## Раздел 3. ПОКРЫТИЕ ЛАКОКРАСОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

Таблица 13-03-001. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей

Измеритель: 100 м<sup>2</sup> окрашиваемой поверхности

Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей:						
13-03-001-01	битумной грунтовкой, первый слой	231,52	71,03	9,04	0,10	151,45
13-03-001-02	битумной грунтовкой, последующий слой	171,98	71,03	9,04	0,10	91,91
13-03-001-03	лаком БГ-577, первый слой	187,23	51,84	10,88	0,10	124,51
13-03-001-04	лаком БГ-577, последующий слой	146,00	51,84	10,88	0,10	83,28
13-03-001-05	лаком ХС-76, первый слой	578,15	71,97	5,96	0,10	500,22
13-03-001-06	лаком ХС-76, последующий слой	428,08	71,97	5,96	0,10	350,15
13-03-001-07	лаком ХВ-784, первый слой	570,03	53,13	7,64	0,10	509,26
13-03-001-08	лаком ХВ-784, последующий слой	499,26	52,92	6,80	0,10	439,54
13-03-001-09	лаком ХВ-784 с наполнителем, первый слой	571,31	53,13	7,64	0,10	510,54
13-03-001-10	лаком ХВ-784 с наполнителем, последующий слой	484,36	52,92	6,80	0,10	424,64
13-03-001-11	грунт-шпатлевкой ЭП-0010, первый слой	887,90	52,72	9,04	0,10	826,14
13-03-001-12	грунт-шпатлевкой ЭП-0010, последующий слой	613,77	52,52	9,04	0,10	552,21
13-03-001-13	компаундом ЭД-20, первый слой	1358,94	83,08	10,72	0,10	1265,14
13-03-001-14	компаундом ЭД-20, последующий слой	1308,56	89,04	10,72	0,10	1208,80

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
13-03-001-15	органосиликатной композицией ОС-12-01, первый слой	1001,73	27,12	11,90	0,10	962,71	2,72
13-03-001-16	органосиликатной композицией ОС-12-01, последующий слой	968,42	27,12	11,90	0,10	929,40	2,72
13-03-001-17	органосиликатной композицией ОС-12-03, первый слой	1001,12	27,12	11,90	0,10	962,10	2,72
13-03-001-18	органосиликатной композицией ОС-12-03, последующий слой	967,83	27,12	11,90	0,10	928,81	2,72
13-03-001-19	органосиликатной композицией ОС-51-03, первый слой	1483,16	27,12	11,90	0,10	1444,14	2,72
13-03-001-20	органосиликатной композицией ОС-51-03, последующий слой	1433,57	27,12	11,90	0,10	1394,55	2,72

Таблица 13-03-002. Огрунтовка металлических поверхностей

Измеритель: 100 м<sup>2</sup> окрашиваемой поверхности

Огрунтовка металлических поверхностей за один раз:

13-03-002-01	грунтовкой ХС-068	396,23	39,08	9,88	0,10	347,27	3,92
13-03-002-02	грунтовкой ФЛ-03К	300,62	51,51	9,04	0,10	240,07	5,31
13-03-002-03	грунтовкой ХС-059	430,93	51,70	9,88	0,10	369,35	5,33
13-03-002-04	грунтовкой ГФ-021	236,93	51,51	9,04	0,10	176,38	5,31
13-03-002-05	грунтовкой ГФ-0119	250,47	51,51	9,04	0,10	189,92	5,31
13-03-002-06	грунтовкой ГФ-0163	190,53	51,51	9,04	0,10	129,98	5,31
13-03-002-07	грунтовкой ВЛ-02	628,10	39,08	9,88	0,10	579,14	3,92
13-03-002-08	грунтовкой ВЛ-023	493,89	39,08	9,04	0,10	445,77	3,92
13-03-002-09	грунтовкой АК-070	782,43	39,08	9,88	0,10	733,47	3,92
13-03-002-10	грунтовкой ЭП-057	1350,42	39,28	10,72	0,10	1300,42	3,94
13-03-002-11	грунт-шпатлевкой ЭП-0010	615,33	46,26	9,04	0,10	560,03	4,64
13-03-002-12	грунтовкой ЭП-0259	1157,60	46,26	9,04	0,10	1102,30	4,64
13-03-002-13	грунтовкой ЭП-0199	739,11	46,26	9,04	0,10	683,81	4,64
13-03-002-14	грунтовкой ЭД-20	1173,48	69,62	10,72	0,10	1093,14	7,6
13-03-002-15	лаком БТ-577	135,48	38,98	10,72	0,10	85,78	3,91
13-03-002-16	грунтовкой «Унигрэм»	681,05	46,26	9,04	0,10	625,75	4,64

Таблица 13-03-003. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей

Измеритель: 100 м<sup>2</sup> окрашиваемой поверхности

Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей:

13-03-003-01	лаком ХВ-784	523,03	26,79	6,80	0,10	489,44	3,24
13-03-003-02	лаком БТ-577	147,93	49,29	6,80	0,10	91,84	5,96
13-03-003-03	краской БТ-177 серебристой	216,76	30,35	11,72	0,10	174,69	3,67
13-03-003-04	эмалью ХС-759	386,02	26,79	5,96	0,10	353,27	3,24
13-03-003-05	эмалью ХВ-785	442,29	26,63	6,80	0,10	408,86	3,22
13-03-003-06	эмалью ХВ-124	400,11	26,79	6,80	0,10	366,52	3,24
13-03-003-07	эмалью ХВ-125	431,32	26,88	6,80	0,10	397,64	3,25
13-03-003-08	эмалью ЭП-773	353,17	26,96	5,96	0,10	320,25	3,26
13-03-003-09	эмалью ЭП-1236	2038,39	61,61	7,64	0,10	1969,14	7,45
13-03-003-10	эмалью ЭП-1294	1014,72	26,96	5,96	0,10	981,80	3,26
13-03-003-11	грунт-шпатлевкой ЭП-0010	596,54	38,37	5,96	0,10	552,21	4,64
13-03-003-12	органосиликатной композицией ОС-51-03	1287,51	21,01	10,72	0,10	1255,78	2,54
13-03-003-13	органосиликатной композицией ОС-12-03	868,34	21,01	10,72	0,10	836,61	2,54
13-03-003-14	лаком ХП-734	730,87	61,61	6,80	0,10	662,46	7,45
13-03-003-15	эмалью ХП-799	520,04	26,79	6,80	0,10	486,45	3,24
13-03-003-16	эмалью ХП-7120	339,38	26,79	6,80	0,10	305,79	3,24
13-03-003-17	эмалью ФЛ-412	469,43	26,79	6,80	0,10	435,84	3,24
13-03-003-18	эмалью «Эпобен»	2543,86	61,61	10,72	0,10	2471,53	7,45
13-03-003-19	эмалью ХС-436	591,44	26,79	18,82	0,10	545,83	3,24
13-03-003-20	эмалью ХВ-7141	414,44	26,79	5,96	0,10	381,69	3,24
13-03-003-21	эмалью ПФ-133	221,70	44,49	5,96	0,10	171,25	5,38

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7
13-03-003-22	эмалью «Эповин»	2540,40	61,61	10,72	0,10	2468,07
						7,45

Таблица 13-03-004. Окраска металлических огрунтованных поверхностей

Измеритель: 100 м<sup>2</sup> окрашиваемой поверхности

Окраска металлических огрунтованных поверхностей:							
13-03-004-01	эмалью ХС-436	580,76	22,99	16,16	0,10	541,61	2,78
13-03-004-02	эмалью ХС-759	363,58	20,84	6,80	0,10	335,94	2,52
13-03-004-03	эмалью ХВ-7141	276,96	21,01	9,04	0,10	246,91	2,54
13-03-004-04	эмалью ХВ-1120	732,10	20,26	6,80	0,10	705,04	2,45
13-03-004-05	эмалью ХВ-785	436,09	20,43	6,80	0,10	408,86	2,47
13-03-004-06	эмалью ХВ-124	393,75	20,43	6,80	0,10	366,52	2,47
13-03-004-07	эмалью ХВ-125	424,87	20,43	6,80	0,10	397,64	2,47
13-03-004-08	лаком ХВ-784	500,68	20,51	6,80	0,10	473,37	2,48
13-03-004-09	эмалью ЭП-773	354,94	20,43	9,04	0,10	325,47	2,47
13-03-004-10	эмалью ЭП-1236	1989,31	38,37	7,64	0,10	1943,30	4,64
13-03-004-11	эмалью ЭП-1294	1010,89	26,96	5,96	0,10	977,97	3,26
13-03-004-12	грунт-шпатлевкой ЭП-0010	585,49	38,37	5,96	0,10	541,16	4,64
13-03-004-13	эмалью ЭП-5116	259,39	31,67	9,04	0,10	218,68	3,83
13-03-004-14	эмалью ЭП-140	815,33	20,51	9,04	0,10	785,78	2,48
13-03-004-15	органосиликатной композицией ОС-51-03	1287,51	21,01	10,72	0,10	1255,78	2,54
13-03-004-16	органосиликатной композицией ОС-12-01	868,87	21,01	10,72	0,10	837,14	2,54
13-03-004-17	органосиликатной композицией ОС-12-03	868,34	21,01	10,72	0,10	836,61	2,54
13-03-004-18	эмалью ВЛ-515	531,68	20,43	6,80	0,10	504,45	2,47
13-03-004-19	эмалью ХП-7120	278,62	26,79	6,80	0,10	245,03	3,24
13-03-004-20	эмалью ХП-799	513,68	20,43	6,80	0,10	486,45	2,47
13-03-004-21	эмалью КО-811	1404,12	20,10	5,96	0,10	1378,06	2,43
13-03-004-22	эмалью КО-88	1098,98	20,26	5,96	0,10	1072,76	2,45
13-03-004-23	краской БТ-177 серебристой	210,23	23,82	11,72	0,10	174,69	2,88
13-03-004-24	пастой огнезащитной ВПМ-2	21157,69	878,27	235,74	9,17	20043,68	106,2
13-03-004-25	эмалью ФЛ-412	404,05	26,79	6,80	0,10	370,46	3,24
13-03-004-26	эмалью ПФ-115	460,99	31,67	5,96	0,10	423,36	3,83

Таблица 13-03-005. Шпатлевка поверхностей

Измеритель: 100 м<sup>2</sup> шпатлюемой поверхности

Шпатлевка поверхностей:							
13-03-005-01	силикатной шпатлевкой, толщина слоя 3 мм	1569,47	500,53	89,66	27,79	979,28	53,82
13-03-005-02	на каждый последующий слой толщиной 1 мм добавлять к расценке 13-03-005-01	450,05	96,63	29,04	9,26	324,38	10,39
13-03-005-03	силикатной шпатлевкой толщиной слоя 30 мм по арматурной сетке	13496,19	2745,36	496,21	278,77	10254,62	295,2
13-03-005-04	составом на основе смолы ЭД-20 (ЭД-16) толщиной слоя 1 мм	9998,90	468,31	60,18	28,18	9470,41	53,46
13-03-005-05	эпоксидной шпатлевкой ЭП-0010 толщиной слоя 2 мм	7559,16	736,60	67,29	36,73	6755,27	84,96
13-03-005-06	замазкой «Арзамит-5»	12340,12	993,61	109,46	37,05	11237,05	106,84

#### Раздел 4. ГУММИРОВАНИЕ (ОБКЛАДКА ЛИСТОВЫМИ РЕЗИНАМИ И ЖИДКИМИ РЕЗИНОВЫМИ СМЕСЯМИ)

Таблица 13-04-001. Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> обкладываемой поверхности

ТЕР-2001 Карачаево-Черкесская Республика. Часть 13. Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т. ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм:</b>							
13-04-001-01	полузбонитом 1751-7 в 3 слоя на клее 2572-1	205,86	35,98	6,34	0,10	163,54	3,45
13-04-001-02	полузбонитом ИРП-1394-1 в 2 слоя по подслою полузбонита ИРП-1395-1 на клее 2572-1	239,36	32,98	7,07	0,10	199,31	3,45
13-04-001-03	полузбонитом 51-1629 в три слоя на клее 2572-1	230,22	32,98	6,05	0,10	191,19	3,45
13-04-001-04	эбонитом 51-1626 в 3 слоя на клее 2572-1	253,08	32,98	7,36	0,10	212,74	3,45
13-04-001-05	эбонитом 51-1627 в 3 слоя на клее 2572-1	263,43	32,98	7,36	0,10	223,09	3,45
13-04-001-06	эбонитом 51-1626 в 2 слоя по подслою полузбонита ИРП-1395-1 на клее 2572-1	181,47	32,98	7,07	0,10	141,42	3,45
13-04-001-07	полузбонитом 60-344 в 3 слоя на клее 2572-1	258,08	32,98	6,63	0,10	218,47	3,45
13-04-001-08	резиной ИРП-1390-6 в 2 слоя по подслою эбонита 51-1627 с креплением к металлу kleem 2572-1 и дублированием kleem 4508	231,44	31,83	6,34	0,10	193,27	3,33
13-04-001-09	резиной ИРП-1390-6 в 2 слоя по подслою полузбонита 1751-7 с креплением к металлу kleem 2572-1 и дублированием kleem 4508	211,15	31,83	5,91	0,10	173,41	3,33

**Таблица 13-04-002. Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> обкладываемой поверхности

Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм:						
13-04-002-01	резиной 60-341 в 2 слоя через подслой полузбонита 60-344 с креплением к металлу kleem 2572-1 и дублированием kleem 4508	277,45	56,43	5,76	0,10	215,26
13-04-002-02	резиной 60-341 в 2 слоя через подслой эбонита 51-1627 с креплением к металлу kleem 2572-1 и дублированием kleem 4508	269,09	56,43	5,76	0,10	206,90
13-04-002-03	эбонитом 51-1627 в 2 слоя на клее 2572-1	201,16	50,20	4,60	0,10	146,36
13-04-002-04	эбонитом 51-1627 в 3 слоя на клее 2572-1	283,31	58,44	5,76	0,10	219,11
13-04-002-05	эбонитом 51-1626 в 3 слоя на клее 2572-1	272,94	58,44	5,76	0,10	208,74
13-04-002-06	резиной 2566-10 в 2 слоя через подслой полузбонита 60-344 с креплением к металлу kleem 2572-1 и дублированием kleem 4508	287,49	58,89	5,76	0,10	222,84
13-04-002-07	резиной 2566-10 в 2 слоя через подслой эбонита 51-1627 с креплением к металлу kleem 2572-1 и дублированием kleem 4508	291,49	58,89	5,76	0,10	226,84
13-04-002-08	полузбонитом ИРП-1391-8 в 3 слоя на клее 2572-1	255,47	60,99	5,76	0,10	188,72
13-04-002-09	эбонитом 51-1627 в 2 слоя через подслой полузбонита ИРП-1395-1 на клее 2572-1	285,67	60,99	5,76	0,10	218,92

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
13-04-002-10	полуэбонитом ИРП-1394-1 в 2 слоя через подслой полуэбонита ИРП 1395-1 на клее 2572-1	290,38	60,99	5,76	0,10	223,63	6,38
13-04-002-11	полуэбонитом 51-1629 в 3 слоя на клее 2572-1	281,30	60,99	5,76	0,10	214,55	6,38
13-04-002-12	резиной ИРП-1390-6 в 2 слоя через подслой полуэбонита ИРП-1391-8 на клее 2572-1	264,08	60,99	5,76	0,10	197,33	6,38
13-04-002-13	резиной ИРП-1390-6 в 3 слоя на клее 2572-1	265,52	58,89	5,76	0,10	200,87	6,16

Таблица 13-04-003. Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м<sup>2</sup>

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> обкладываемой поверхности

Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м<sup>2</sup>:

13-04-003-01	резиной 60-341 в 2 слоя через подслой эбонита 51-1627 с креплением к металлу kleem 2572 и дублированием kleem 4508	740,39	287,04	5,76	0,10	447,59	28,42
13-04-003-02	эбонитом 51-1627 в 2 слоя на клее 2572-1	624,10	281,49	5,76	0,10	336,85	27,87
13-04-003-03	эбонитом 51-1627 в 3 слоя на клее 2572-1	769,88	287,04	5,76	0,10	477,08	28,42
13-04-003-04	резиной 60-341 в 2 слоя через подслой полуэбонита 60-344 с креплением к металлу kleem 2572 и дублированием kleem 4508	732,45	287,04	5,76	0,10	439,65	28,42
13-04-003-05	полуэбонитом 60-344 в 2 слоя на клее 2572-1	608,49	281,49	5,76	0,10	321,24	27,87
13-04-003-06	полуэбонитом 60-344 в 3 слоя на клее 2572-1	746,32	287,04	5,76	0,10	453,52	28,42

Таблица 13-04-004. Вулканизация резиновой обкладки

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> вулканизируемой поверхности

Вулканизация резиновой обкладки:

13-04-004-01	в котле под давлением продолжительностью процесса 6,5 час	174,75	5,64	169,11	4,54	0,00	0,5
13-04-004-02	в котле под давлением продолжительностью процесса 4,1 час	114,77	5,64	109,13	2,93	0,00	0,5
13-04-004-03	открытым способом продолжительностью процесса 26 час	22,20	22,20	0,00	0,00	0,00	1,97

Таблица 13-04-005. Гуммирование из растворов

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> гуммируемой поверхности

Гуммирование из растворов:

13-04-005-01	с нанесением герметика У-30М толщиной 1,5 мм	127,35	25,12	2,66	0,19	99,57	2,52
13-04-005-02	с нанесением герметика марки 51-Г-10 толщиной 1,5 мм	144,86	26,22	4,91	0,65	113,73	2,63
13-04-005-03	с нанесением гуммировочного состава Полан-2М толщиной 3 мм	210,68	9,97	1,71	0,10	199,00	1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8

## Раздел 5. ОКЛЕЕЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

**Таблица 13-05-001. Оклейка металлической поверхности полизобутиленовыми пластина-ми толщиной 2,5 мм на клее 88-СА**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> оклеиваемой поверхности

Оклейка металлической поверхности полизобутиленовыми пластина-ми толщиной 2,5 мм на клее 88-СА:						
13-05-001-01	с пастой в 1 слой	132,41	23,45	1,71	0,10	107,25
13-05-001-02	с пастой в 2 слоя	237,00	46,81	1,71	0,10	188,48
13-05-001-03	со сваркой листов в 1 слой	156,86	47,99	4,79	0,10	104,08
13-05-001-04	со сваркой листов в 2 слоя	262,01	68,83	7,87	0,10	185,31
						7,2

**Таблица 13-05-002. Оклейка бетонной поверхности полизобутиленовыми пластина-ми толщиной 2,5 мм**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> оклеиваемой поверхности

Оклейка бетонной поверхности полизобутиленовыми пластина-ми толщиной 2,5 мм:						
13-05-002-01	на клее 88-СА с пастой в 1 слой	136,78	23,54	1,71	0,10	111,53
13-05-002-02	на клее 88-СА с пастой в 2 слоя	245,30	46,81	1,71	0,10	196,78
13-05-002-03	на клее 88-СА со сваркой листов в 1 слой	161,33	48,18	4,79	0,10	108,36
13-05-002-04	на клее 88-СА со сваркой листов в 2 слоя	270,69	69,21	7,87	0,10	193,61
13-05-002-05	на битуме в 1 слой	124,70	23,91	1,71	0,10	99,08
13-05-002-06	на битуме в 2 слоя	237,14	48,18	1,71	0,10	187,25
						5,26

**Таблица 13-05-003. Оклейка поверхностей стеклотканью**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> оклеиваемой поверхности

Оклейка поверхностей стеклотканью:						
13-05-003-01	на эпоксидной шпатлевке в 1 слой по металлической поверхности	119,13	13,21	1,93	0,28	103,99
13-05-003-02	на эпоксидной шпатлевке в 1 слой по бетонной поверхности	124,53	13,58	1,93	0,28	109,02
13-05-003-03	на нефтебитуме, первый слой	38,79	11,53	1,82	0,19	25,44
13-05-003-04	на нефтебитуме, последующие слои	30,83	7,91	1,82	0,19	21,10
13-05-003-05	на эпоксидной смоле ЭД-20, первый слой	127,54	16,97	3,00	0,47	107,57
13-05-003-06	на эпоксидной смоле ЭД-20, последующие слои	65,56	12,92	1,82	0,19	50,82
						1,37

**Таблица 13-05-004. Оклейка поверхностей поливинилхлоридным пластикатом**

Измеритель: 100 м<sup>2</sup> оклеиваемой поверхности

Оклейка поверхностей поливинилхлоридным пластикатом:						
13-05-004-01	на клес 88-СА толщиной слоя 3 мм	10846,22	2103,20	30,58	0,10	8712,44
13-05-004-02	на клес 88-СА толщиной слоя 4 мм	12889,29	2103,20	38,91	0,10	10747,18
						220

**Таблица 13-05-005. Оклейка поверхностей листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> оклеиваемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
13-05-005-01	Оклейка поверхностей листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке	41,51	2,20	1,82	0,19	37,49	0,24

## Раздел 6. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

**Таблица 13-06-001. Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> очищаемой поверхности

**Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб:**

13-06-001-01	диаметром более 500 мм	94,05	3,03	47,76	3,41	43,26	0,39
13-06-001-02	диаметром менее 500 мм и мелких изделий	109,21	4,12	61,83	4,51	43,26	0,53
13-06-001-03	диаметром более 500 мм со снятием окалины площадью до 50% очищаемой поверхности	113,62	3,65	57,70	4,15	52,27	0,47
13-06-001-04	диаметром более 500 мм со снятием окалины площадью более 50% очищаемой поверхности	142,43	4,51	72,24	5,16	65,68	0,58

**Таблица 13-06-002. Очистка кварцевым песком**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> очищаемой поверхности

**Очистка кварцевым песком:**

13-06-002-01	сплошных наружных поверхностей	48,98	3,03	38,59	2,67	7,36	0,39
13-06-002-02	решетчатых поверхностей	58,20	5,91	43,55	3,13	8,74	0,76

**Таблица 13-06-003. Очистка поверхности щетками**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> очищаемой поверхности

13-06-003-01	Очистка поверхности щетками	6,99	6,99	0,00	0,00	0,00	0,9
--------------	-----------------------------	------	------	------	------	------	-----

**Таблица 13-06-004. Обеспыливание поверхности**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> обеспыливаемой поверхности

13-06-004-01	Обеспыливание поверхности	1,54	0,78	0,76	0,00	0,00	0,1
--------------	---------------------------	------	------	------	------	------	-----

## Раздел 7. ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ

**Таблица 13-07-001. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм**

Измеритель: 100 м<sup>2</sup> обезжириваемой поверхности

**Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм:**

13-07-001-01	бензином	216,57	72,28	2,55	0,10	141,74	9,08
13-07-001-02	уайт-спиритом	354,34	72,28	2,55	0,10	279,51	9,08
13-07-001-03	этиловым спиртом	1167,13	72,28	2,55	0,10	1092,30	9,08

**Таблица 13-07-002. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм**

Измеритель: 100 м<sup>2</sup> обезжириваемой поверхности

**Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм:**

13-07-002-01	бензином	183,86	35,42	2,55	0,10	145,89	4,45
13-07-002-02	уайт-спиритом	325,94	35,42	2,55	0,10	287,97	4,45
13-07-002-03	этиловым спиртом	1164,12	35,42	2,55	0,10	1126,15	4,45

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7
						8

## Раздел 8. РАЗНЫЕ РАБОТЫ

Таблица 13-08-001. Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом

Измеритель: 1 шт.

**Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом:**

13-08-001-01	на замазке «Арзамит-5»	124,21	22,16	4,55	0,38	97,50	2,35
13-08-001-02	на силикатной замазке	50,61	21,78	1,80	0,19	27,03	2,31
13-08-001-03	на эпоксидной замазке	135,93	23,39	5,12	0,83	107,42	2,48

Таблица 13-08-002. Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке

Измеритель: 1 штуцер

**Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке:**

13-08-002-01	керамическими	64,80	28,48	3,59	0,28	32,73	3,02
13-08-002-02	винилластовыми	147,14	28,48	2,76	0,28	115,90	3,02
13-08-002-03	дунитовыми	119,35	28,48	3,59	0,28	87,28	3,02
13-08-002-04	фарфоровыми	132,08	28,48	2,76	0,28	100,84	3,02

Таблица 13-08-003. Защита штуцеров вкладышами на замазке «Арзамит-5»

Измеритель: 1 шт.

**Защита штуцеров вкладышами на замазке «Арзамит-5»:**

13-08-003-01	керамическими	156,62	28,95	3,82	0,47	123,85	3,07
13-08-003-02	графитовыми	329,70	28,95	3,82	0,47	296,93	3,07
13-08-003-03	дунитовыми	211,37	29,04	3,94	0,56	178,39	3,08
13-08-003-04	фарфоровыми	224,94	29,04	3,94	0,56	191,96	3,08
13-08-003-05	из пропитанного графитопластика	220,92	28,95	3,94	0,56	188,03	3,07

Таблица 13-08-004. Разделка швов футеровки замазкой «Арзамит-5»

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> разделываемой поверхности

**Разделка швов футеровки замазкой «Арзамит-5» при укладке:**

13-08-004-01	плитки кислотоупорной керамической, глубина заполнения швов 15 мм	45,54	18,93	1,92	0,28	24,69	1,98
13-08-004-02	кирпича кислотоупорного плашмя, глубина заполнения швов 20 мм	71,84	18,93	1,92	0,28	50,99	1,98
13-08-004-03	кирпича кислотоупорного на ребро, глубина заполнения швов 20 мм	100,14	23,71	2,87	0,38	73,56	2,48
13-08-004-04	кирпича кислотоупорного в кирпич, глубина заполнения швов 20 мм	126,87	32,89	2,98	0,47	91,00	3,44

Таблица 13-08-005. Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> разделываемой поверхности

**Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой при укладке:**

13-08-005-01	плитки кислотоупорной керамической, глубина заполнения швов 15 мм	48,90	20,27	2,14	0,47	26,49	2,12
13-08-005-02	кирпича кислотоупорного плашмя, глубина заполнения швов 20 мм	83,97	23,83	3,94	0,56	56,20	2,39
13-08-005-03	кирпича кислотоупорного на ребро, глубина заполнения швов 20 мм	122,76	37,49	4,16	0,74	81,11	3,76

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	в т.ч. оплата труда машинистов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	всего		расход неучтенных материалов			
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 13-08-006. Искусственная сушка лакокрасочных покрытий**

Измеритель: 100 м<sup>2</sup> поверхности

13-08-006-01	Искусственная сушка лакокрасочных покрытий	44,64	13,21	31,43	0,00	0,00	1,7
--------------	--	-------	-------	-------	------	------	-----

**Таблица 13-08-007. Проверка качества резинового покрытия дефектоскопом**

Измеритель: 100 м<sup>2</sup> поверхности

13-08-007-01	Проверка качества резинового покрытия	18,07	18,07	0,00	0,00	0,00	2,27
--------------	---------------------------------------	-------	-------	------	------	------	------

**Таблица 13-08-008. Окисловка швов футеровки на силикатной замазке**

Измеритель: 100 м<sup>2</sup> шва

13-08-008-01	Окисловка швов футеровки на силикатной замазке	134,31	81,24	0,84	0,00	52,23	9,37
--------------	--	--------	-------	------	------	-------	------

**Таблица 13-08-009. Шлифовка бетонных поверхностей**

Измеритель: 100 м<sup>2</sup> шлифуемой поверхности

13-08-009-01	Шлифовка бетонных поверхностей	915,49	661,93	244,62	19,14	8,94	80,04
--------------	--------------------------------	--------	--------	--------	-------	------	-------

**Таблица 13-08-010. Посыпка мастичного или лакокрасочного лицевого слоя кварцевым песком**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> поверхности

13-08-010-01	Посыпка мастичного или лакокрасочного лицевого слоя кварцевым песком	5,05	1,55	2,55	0,10	0,95	0,2
--------------	--	------	------	------	------	------	-----

**Таблица 13-08-011. Испытание на непроницаемость полизобутиленового покрытия наливом воды**

Измеритель: 1 м<sup>3</sup> воды

13-08-011-01	Испытание на непроницаемость полизобутиленового покрытия наливом воды	7,72	5,28	0,00	0,00	2,44	0,68
--------------	---	------	------	------	------	------	------

**Таблица 13-08-012. Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов**

Измеритель: 100 м<sup>2</sup> вертикальной проекции лесов

13-08-012-01	Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов высотой до 20 м	2273,19	483,30	191,50	0,00	1598,39	61,41
13-08-012-02	На каждые 2 м изменения высоты лесов добавлять или исключать к расценке 13-08-012-01	274,87	48,32	24,36	0,00	202,19	6,14

## Раздел 9. МЕТАЛЛИЗАЦИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ

**Таблица 13-09-001. Металлизация при производстве работ на строительно-монтажной площадке и в мастерских алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> покрытия

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Металлизация при производстве работ на строительно-монтажной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм:</b>							
13-09-001-01	плоских наружных поверхностей	48,03	7,78	22,56	6,28	17,69	0,78
13-09-001-02	криволинейных наружных поверхностей	60,35	11,57	31,09	9,01	17,69	1,16
13-09-001-03	металлоконструкций решетчатых	144,07	27,52	72,71	21,58	43,84	2,76
13-09-001-04	внутренних поверхностей емкостей	63,38	12,46	33,23	9,70	17,69	1,25
13-09-001-05	наружных сварных монтажных швов	77,95	11,86	34,19	9,47	31,90	1,19
13-09-001-06	внутренних сварных монтажных швов	83,11	13,46	37,75	10,62	31,90	1,35
13-09-001-07	мелких деталей	85,79	12,86	36,33	10,15	36,60	1,29
13-09-001-08	трубопроводов (поворотное положение) диаметром до 100 мм	85,55	12,86	36,33	10,15	36,36	1,29
13-09-001-09	трубопроводов (поворотное положение) диаметром до 500 мм	73,70	10,87	31,35	8,56	31,48	1,09
13-09-001-10	трубопроводов (поворотное положение) диаметром выше 500 мм	64,36	9,67	27,67	7,64	27,02	0,97
13-09-001-11	стыков сварных трубопроводов диаметром до 100 мм	108,96	17,95	51,79	14,25	39,22	1,8
13-09-001-12	стыков сварных трубопроводов диаметром до 500 мм	93,04	15,45	42,73	12,22	34,86	1,55
13-09-001-13	стыков сварных трубопроводов диаметром выше 500 мм	81,09	12,86	36,33	10,15	31,90	1,29
13-09-001-14	Металлизация плоских поверхностей при производстве работ в мастерской алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм	33,99	3,69	12,61	3,07	17,69	0,37
13-09-001-15	Металлизация мелких деталей при производстве работ в мастерской алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм	71,15	9,27	25,28	7,42	36,60	0,93

## Раздел 10. НАНЕСЕНИЕ ЛИЦЕВОГО ПОКРЫТИЯ ПРИ УСТРОЙСТВЕ МОНОЛИТНОГО ПОЛА В ПОМЕЩЕНИЯХ С АГРЕССИВНЫМИ СРЕДАМИ

Таблица 13-10-001. Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами

Измеритель: 100 м<sup>2</sup> поверхности

Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами:						
13-10-001-01	толщиной 1 мм	5050,63	552,76	68,16	32,68	4429,71
13-10-001-02	толщиной 2 мм	9773,43	829,31	84,71	43,61	8859,41
13-10-001-03	толщиной 3 мм	14497,04	1106,65	101,27	54,53	13289,12

**ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ**

## СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 13. Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии .....	3
Раздел 1. ФУТЕРОВОЧНЫЕ РАБОТЫ.....	3
Таблица 13-01-001. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке .....	3
Таблица 13-01-002. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5» .....	3
Таблица 13-01-003. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе .....	4
Таблица 13-01-004. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке.....	4
Таблица 13-01-005. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впустошовку .....	5
Таблица 13-01-006. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впустошовку.....	5
Таблица 13-01-007. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой «Арзамит-5» .....	5
Раздел 2. КЛАДКА ИЗ КИСЛОТОУПОРНОГО КИРПИЧА И ФАСОННЫХ КИСЛОТОУПОРНЫХ КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ .....	6
Таблица 13-02-001. Кладка из кислотоупорного кирпича и фасонных кислотоупорных керамических изделий на силикатной кислотоупорной замазке .....	6
Таблица 13-02-002. Кладка из кислотоупорного кирпича на замазке «Арзамит-5» .....	6
Раздел 3. ПОКРЫТИЕ ЛАКОКРАСОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ .....	6
Таблица 13-03-001. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей .....	6
Таблица 13-03-002. Огрунтовка металлических поверхностей .....	7
Таблица 13-03-003. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей .....	7
Таблица 13-03-004. Окраска металлических огрунтованных поверхностей .....	8
Таблица 13-03-005. Шпатлевка поверхностей.....	8
Раздел 4. ГУММИРОВАНИЕ (ОБКЛАДКА ЛИСТОВЫМИ РЕЗИНАМИ И ЖИДКИМИ РЕЗИНОВЫМИ СМЕСЯМИ) .....	8
Таблица 13-04-001. Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм .....	8
Таблица 13-04-002. Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм.....	9
Таблица 13-04-003. Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м <sup>2</sup> .....	10
Таблица 13-04-004. Вулканизация резиновой обкладки.....	10
Таблица 13-04-005. Гуммирование из растворов .....	10
Раздел 5. ОКЛЕЕЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ .....	11
Таблица 13-05-001. Оклейка металлической поверхности полизобутиленовыми пластиналами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА .....	11
Таблица 13-05-002. Оклейка бетонной поверхности полизобутиленовыми пластиналами толщиной 2,5 мм .....	11
Таблица 13-05-003. Оклейка поверхностей стеклотканью .....	11
Таблица 13-05-004. Оклейка поверхностей поливинилхлоридным пластикатом .....	11
Таблица 13-05-005. Оклейка поверхностей листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке .....	11
Раздел 6. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ .....	12
Таблица 13-06-001. Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб .....	12
Таблица 13-06-002. Очистка кварцевым песком .....	12
Таблица 13-06-003. Очистка поверхности щетками .....	12
Таблица 13-06-004. Обеспыливание поверхности .....	12
Раздел 7. ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ.....	12
Таблица 13-07-001. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм .....	12
Таблица 13-07-002. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром выше 500 мм.....	12
Раздел 8. РАЗНЫЕ РАБОТЫ.....	13
Таблица 13-08-001. Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом .....	13
Таблица 13-08-002. Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке .....	13
Таблица 13-08-003. Защита штуцеров вкладышами на замазке «Арзамит-5».....	13
Таблица 13-08-004. Разделка швов футеровки замазкой «Арзамит-5» .....	13
Таблица 13-08-005. Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой .....	13
Таблица 13-08-006. Искусственная сушка лакокрасочных покрытий .....	14
Таблица 13-08-007. Проверка качества резинового покрытия дефектоскопом.....	14
Таблица 13-08-008. Окисловка швов футеровки на силикатной замазке .....	14

---

Таблица 13-08-009. Шлифовка бетонных поверхностей.....	14
Таблица 13-08-010. Посыпка мастичного или лакокрасочного лицевого слоя кварцевым песком.....	14
Таблица 13-08-011. Испытание на непроницаемость полизобутиленового покрытия наливом воды .....	14
Таблица 13-08-012. Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов.....	14
<b>Раздел 9. МЕТАЛЛИЗАЦИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ.....</b>	<b>14</b>
Таблица 13-09-001. Металлизация при производстве работ на строительно-монтажной площадке и в мастерских алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм .....	14
<b>Раздел 10. НАНЕСЕНИЕ ЛИЦЕВОГО ПОКРЫТИЯ ПРИ УСТРОЙСТВЕ МОНОЛИТНОГО ПОЛА В ПОМЕЩЕНИЯХ С АГРЕССИВНЫМИ СРЕДАМИ.....</b>	<b>15</b>
Таблица 13-10-001. Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами .....	15