

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА
МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
«ГОССТРОЙ СССР»

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ
И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ **1.494-3**

**ОБЕСПЫЛИВАТЕЛЬ АЭРО-
ДИНАМИЧЕСКИЙ ДЛЯ СПЕЦ-
ОДЕЖДЫ**

ПА1Б

ВЫПУСК **1**
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 2/20 1975 г.

Заказ № 7767 Тираж 300 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА
МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ
И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ **1.494-3**

**ОБЕСПЫЛИВАТЕЛЬ АЭРО-
ДИНАМИЧЕСКИЙ ДЛЯ СПЕЦ-
ОДЕЖДЫ**

ПА 1 Б

ВЫПУСК **1**
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 15 ноября 1971 г.
Приказ Главпромстройпроекта Госстроя СССР
от 5 ноября 1971 г. № 59.

№ поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация			по 1 листу
02	ПА 15.00.000.СБ	Сборочный чертеж		по 3-м листам
11	ПА 15.00.000.ВС	Ведомость спецификации		на 1-м листе
12	ПА 15.00.000.ВЛ	Ведомость покупных изделий		по 2-м листам
	ПА 15.00.000 (текст част.)	Текстовая часть		на 1-м листе
сборочные единицы				
22	1 ПА 15.01.000	Зверь в сборе	1	
22	2 ПА 15.02.000	Подвеска в сборе	4	
12	3 ПА 15.03.000	Клапан в сборе	2	
22	4 ПА 15.04.000	Корпус в сборе	1	
11	5 ПА 15.05.000	Сетка	2	
12	6 ПА 15.06.000	Ручка	1	
12	7 ПА 15.07.000	Решетка	1	
12	8 ПА 15.08.000	Воздуховод	1	
12	9 ПА 15.09.000	Ось	1	
ПА 15.00.000				
Изм./Лист в докум. Подп. Дата				Листов
Разработчик/Макарычев/Иванов/И.И./				01 1 4
Проверил/				ЦНИИпротекции
И.конт. УТВ.				

Обеспыливатель
аэродинамический
для спецдежды

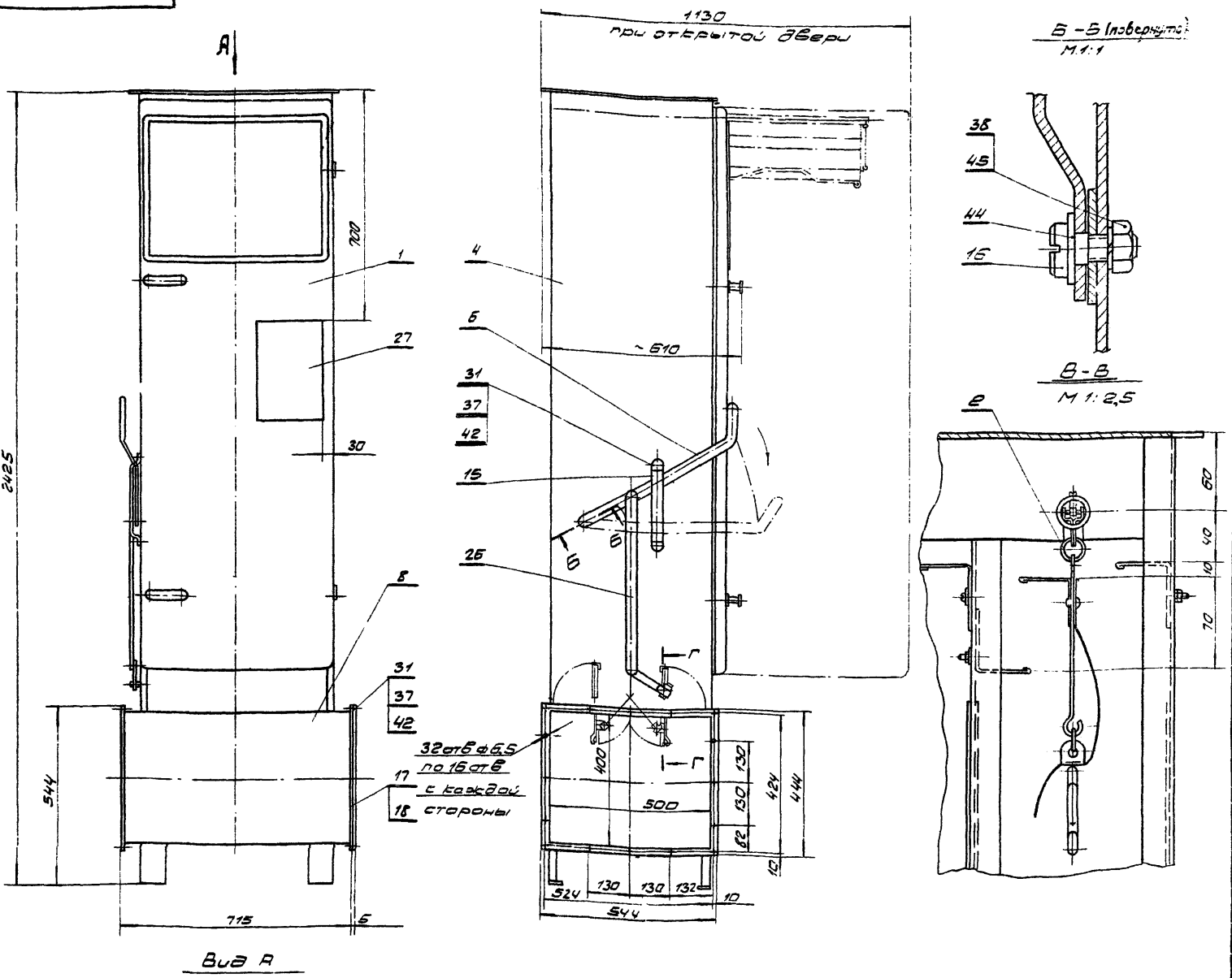
№ поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали				
11	15 ПА 15.00.001	Скоба	1	
11	16 ПА 15.00.002	Ось	3	
11	17 ПА 15.00.003	Прокладка	1	
11	18 ПА 15.00.004	Заглушка	1	
11	19 ПА 15.00.005	Палец	2	
11	20 ПА 15.00.006	Рычаг вильчатый	1	
11	21 ПА 15.00.007	Прокладка	1	
11	22 ПА 15.00.008	Цапфа	1	
11	23 ПА 15.00.009	Палец	4	
11	24 ПА 15.00.010	Тяга	2	
11	25 ПА 15.00.011	Тяга	2	
11	26 ПА 15.00.012	Рычаг	1	
11	27 ПА 15.00.013	Табличка 210x290 в 10 мест 3680-57 лист 3703-57	1	3/4
Стандартные изделия				
болты гост 7798-82				
		М6 х 15 - 055	18	
		М6 х 30 - 055	1	
ПА 15.00.000				
Изм./Лист в докум. Подп. Дата				Листов
				2

Изм./Лист в докум. Подп. Дата

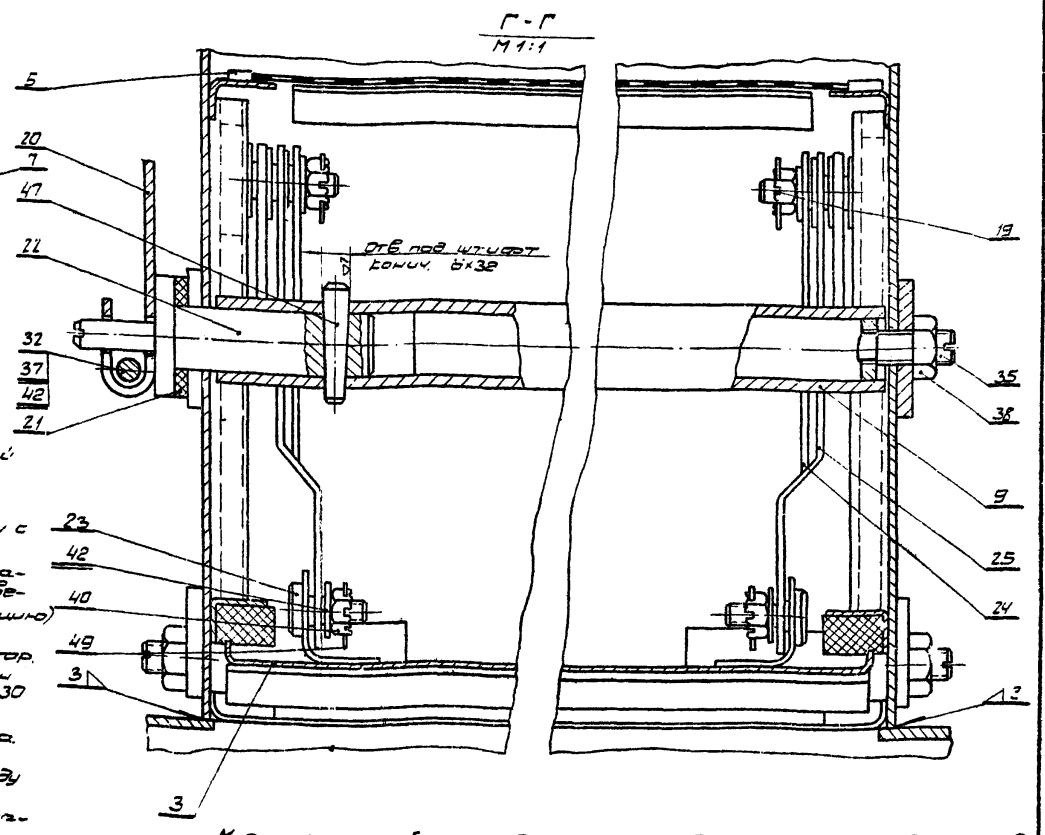
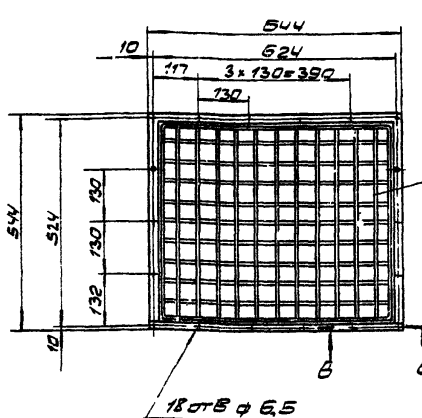
№ поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
35		Винт М8 х 25 - 055 гост 1478-64	5	
Гайки гост 5915-62				
		М6-055	19	
38		М8-055	8	
Гайка М6-055 гост 5918-62				
40		Гайка М6-055 гост 5918-62	6	
Шайбы гост 11371-68				
42		Шайба 6	23	
44		Шайба 10	3	
45		Шайба пружинная ВН 65Г гост 6402-61	3	
47		Штифт конический 6х32 гост 3129-60	1	
49		Шайблит 1,6 х 14 гост 397-66	6	
ПА 15.00.000				
Изм./Лист в докум. Подп. Дата				Листов
				3

№ поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Материалы				
Электрод УОНИ 13/45 342А - 30-Р гост 9467-60				
Грунт ФЛ-03-К гост 9109-59				
Земля ХВ-124 серая гост 10144-62				
Детали идущие на сборку варианта на 2 комплекта				
26	ПА 15.00.014	Крок (заготовки 10мм) 10 гост 2530-57 Круж 3703-57	2	8/4
32	ПА 15.00.015	Лист 148х190 Лист В 30 гост 3680-57 Лист 3703-57	4	8/4
11	46 ПА 15.00.016	Крышка	1	
11	58 ПА 15.00.017	Стенка	2	
	66 ПА 15.00.018	Ось 6-30мм 10 гост 2530-57 Круж 3703-57	2	8/4
11	76 ПА 15.00.019	Бобышка	2	
11	82 ПА 15.00.020	Полоса	1	
серия 1.494-3, вып. 1				
ПА 15.00.000				
Изм./Лист в докум. Подп. Дата				Листов
				4

Изм./Лист в докум. Подп. Дата



ВУЗ А



Г-Г
М 1:1

На таблицу (под 27) нанести следующий текст:

Правила пользования

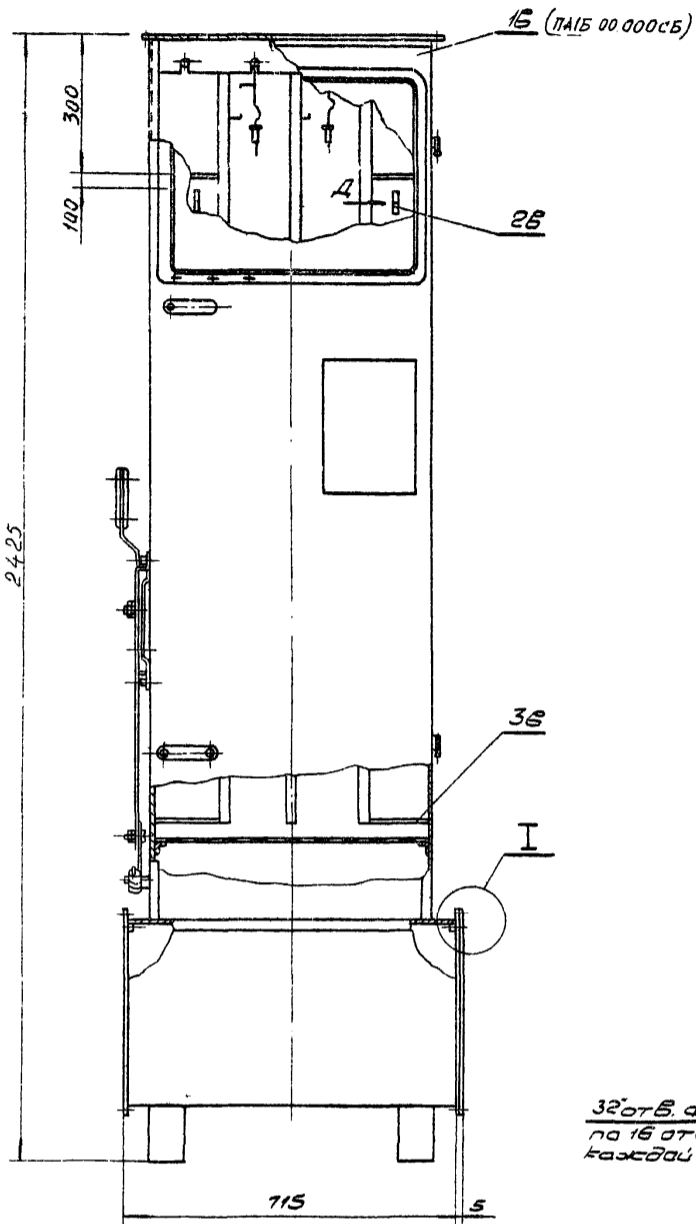
1. Открыть дверь и вынуть подвеску с вещалками.
2. Вынуть предметы, находящиеся в кармане одежды, повесить одежду на вещалку (по одному комплекту в каждую секцию) и вынуть подвеску с шаром.
3. Закрыть дверь и включить вентилятор.
4. Опустить рукоятку клапана (клапан открыт). Время обеспыливания 10-30 секунд.
5. Повернуть вверх рукоятку клапана (клапан закрыт) и открыть дверь.
6. Вынуть подвеску и снять одежду с шаром. Вентилятор выключается по окончании процесса обеспыливания.

Сделать надпись на таблице и крепить ее следоват., приложен на заво. за-изготовит. лс

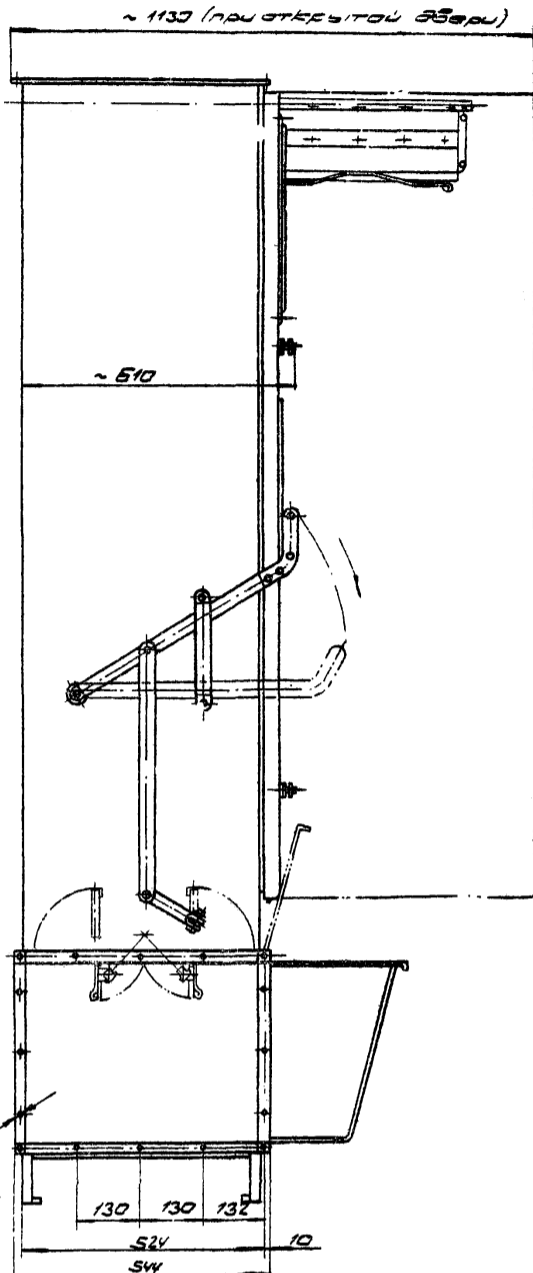
Красить краской: грунт ФЛ-03-К ГОСТ 9109-59 эмаль ЭВ-124 серия ГОСТ 10144-62

серия 1.494-3, вып. 1.		Листы	Масса	Масштаб
ПР 15.00.000СБ		2	240	1:10
Изм. №	Дата	Обеспыливатель аэродинамический для след. одежды		
Листов	Масштаб	лист 1 лист 2		
Лист	Масштаб	Сварочный чертеж		
Цилиндр промзаконий		10978-02 4		

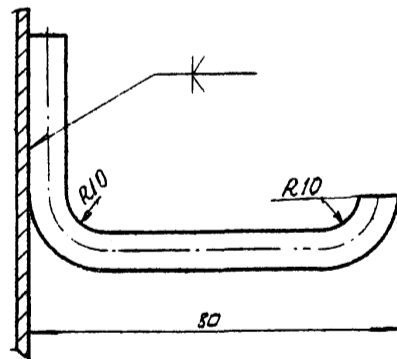
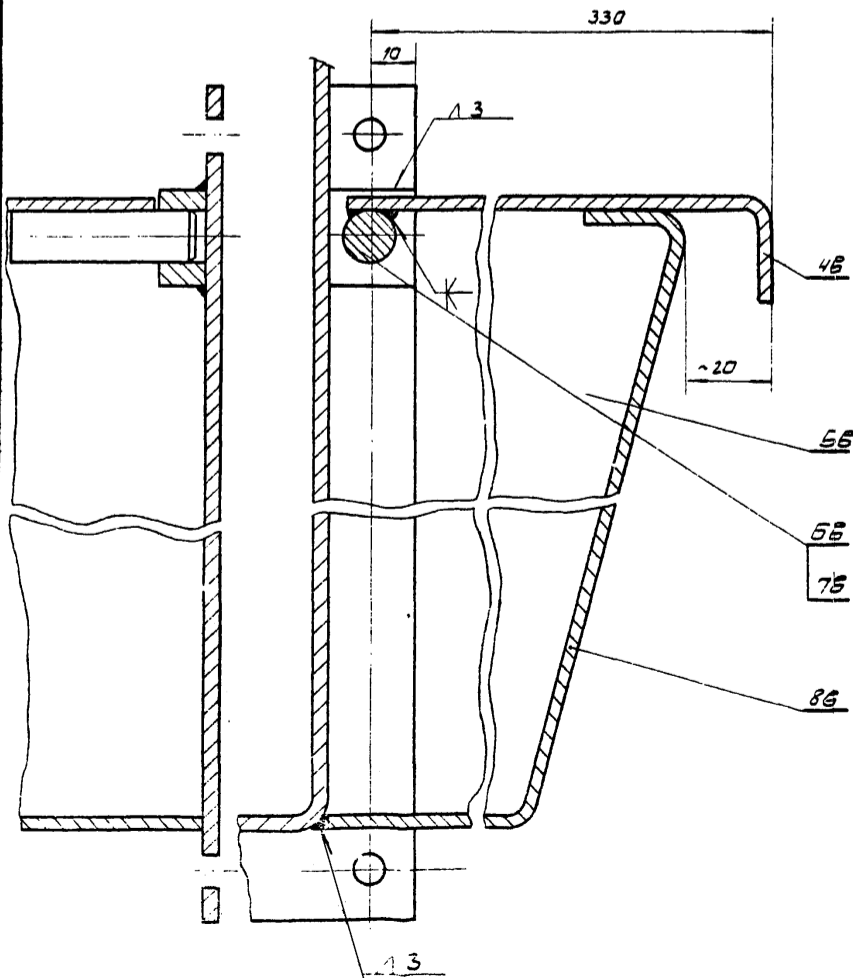
93 000 00 00 00 00 00 00



I
M 1:1



A-A
M 1:1



Обеспылыватель (вариант на два комплекта)
используется, как шкаф для хранения спец-
одежды, так и для ее очистки.
Перегородки, крышки (поз 2, 3), детали ящика
(поз 4, 5, 6, 7, 8) собираются на сварке.
Сварные швы очистить перед покраской

Основной вариант обеспылывателя см лист 1

				серия 1.494-3, вып.1. ПА 15.00.00.000 СБ				
Изм	Лист	№ док	Подп.	Дата	Обеспылыватель аэродинамический для спец.одежды	Лит.	Масса	М-8
					Вариант на 2 комплекта	Лист 2	Листов 2	
Сборочный чертеж						ЦНИПРОМЗДАНИИ		

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входить		Примечание
			Обозначение	кол-во	
1					
2	ПЯ15.00.000	Обеспыливатель аэродинамический для спецоборуд.			
3					
4					
5	ПЯ15.01.000	Дверь в сборе	ПЯ15.00.000	1	1
6	ПЯ15.01.100	Узел двери	ПЯ15.01.000	1	1
7					
8	ПЯ15.02.000	Подвеска в сборе	ПЯ15.00.000	4	4
9					
10	ПЯ15.03.000	Клапан в сборе	ПЯ15.00.000	2	2
11	ПЯ15.03.100	Клапан	ПЯ15.03.000	1	1
12					
13	ПЯ15.04.000	Корпус в сборе	ПЯ15.00.000	1	1
14	ПЯ15.04.100	Узел корпуса	ПЯ15.04.000	1	1
15	ПЯ15.04.200	Шарнир	ПЯ15.04.000	2	2
16					
17	ПЯ15.05.000	Сетка	ПЯ15.00.000	2	2
18					
19	ПЯ15.06.000	Рыкозатка	ПЯ15.00.000	1	1
20					
21	ПЯ15.07.000	Решетка	ПЯ15.00.000	1	1
22					
23	ПЯ15.08.000	Воздуховод	ПЯ15.00.000	1	1
24					
25	ПЯ15.09.000	Ось	ПЯ15.00.000	1	1
26					

				ПЯ15.00.000. ВС		
Изм. №	Ил. докум.	Подп.	Дата	Обеспыливатель аэродинамический для спецоборуд.	Лист	Листов
Рисов.	Максимум	Инициалы	В.И.		02	1
И.контр.				Ведомость спецификаций	ЦНЦ	
И.в.				Ведомость спецификаций	ПРОМЗВОДИТЕЛЬ	

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество			Примечание
					но. изв. в ком. белую	но. ре. плетня	всего	
1								
2	<u>Крепёжные изделия</u>							
3								
4	Болит МВ х 16 - 055	ГОСТ 7798-62		ПЯ15.00.000	18		18	
5	МВ х 30 - 055			ПЯ15.00.000	1		1	
6								
7								
8	Винт М4 х 25 - 055	ГОСТ 1490-62		ПЯ15.03.000	4		8	
9								
10	Винт М5 х 6 - 056	ГОСТ 1489-62		ПЯ15.01.000	25		25	
11								
12	МВ х 12 - 056			ПЯ15.04.000	4		4	
13								
14	МВ х 16 - 056			ПЯ15.04.000	15		15	
15								
16	Винт М6 х 25 - 056	ГОСТ 1478-64		ПЯ15.00.000	5		5	
17								
18	Гайка М4 - 056	ГОСТ 5915-62		ПЯ15.03.000	4		8	
19	М5 - 055			ПЯ15.02.000	1		4	
20	М6 - 055			ПЯ15.00.000	19		19	
21				ПЯ15.04.000	16		16	
22							35	
23	М6 - 055			ПЯ15.00.000	8		8	
24								
25	Гайка М6 - 055	ГОСТ 5915-62		ПЯ15.00.000	8		8	

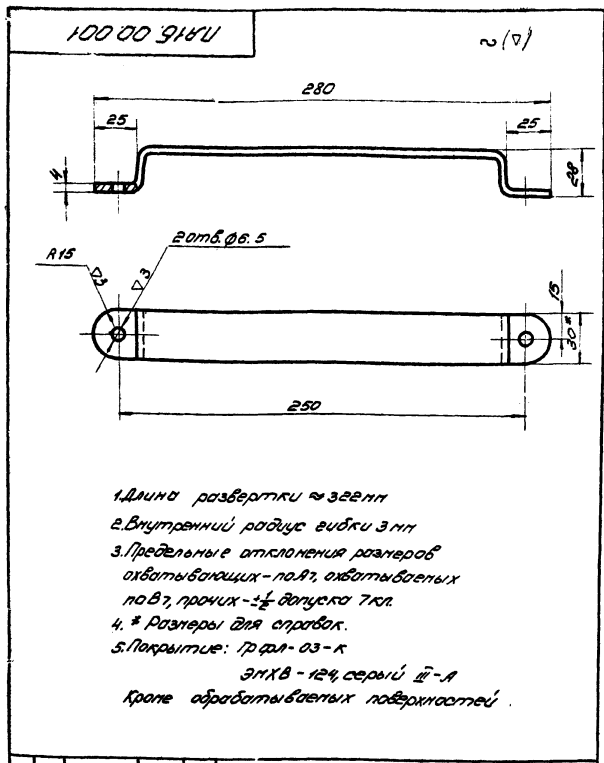
				серия 1,494-3, вып.1 ПЯ15.00.000 ВП		
Изм. №	Ил. докум.	Подп.	Дата	Обеспыливатель аэродинамический для спецоборуд.	Лист	Листов
Рисов.	Максимум	Инициалы	В.И.		02	1
И.контр.				Ведомость спецификаций	ЦНЦ	
И.в.				Ведомость спецификаций	ПРОМЗВОДИТЕЛЬ	

№ строка	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на из-делие	в комплект	на ре-визию	всего	
1	Шайба 4	ГОСТ 1371-68		ПР1Б.СЗ.000.	9			8	
2				ПР1Б.02.000.	16			84	
3								72	
4	Шайба 6			ПР1Б.00.000.	23			23	
5				ПР1Б.04.000.	36			36	
6								59	
7	Шайба 10			ПР1Б.00.000.	3			3	
8									
9	Шайба пружинная 5Н65Г	ГОСТ 6402-61		ПР1Б.01.000	26			26	
10									
11	6Н65Г			ПР1Б.04.000.	4			4	
12									
13	8Н65Г			ПР1Б.00.000.	3			3	
14									
15	Штифт конический 6x32	ГОСТ 3129-60		ПР1Б.00.000.	1			1	
16									
17	Штифт цилиндрический 25/22x32	ГОСТ 3128-60		ПР1Б.01.000.	4			4	
18									
19									
20	Шпилька 1,6x14	ГОСТ 397-66		ПР1Б.00.000.	6			6	
21									
22	Защелка 4x7-015	ГОСТ 10299-62		ПР1Б.02.000.	10			40	
23	4x12-015			ПР1Б.02.000.	6			24	
24									
25	Защелка 4x20-015	ГОСТ 10300-62		ПР1Б.06.000.	4			4	
26									
27									
28									
29									
30									
31									

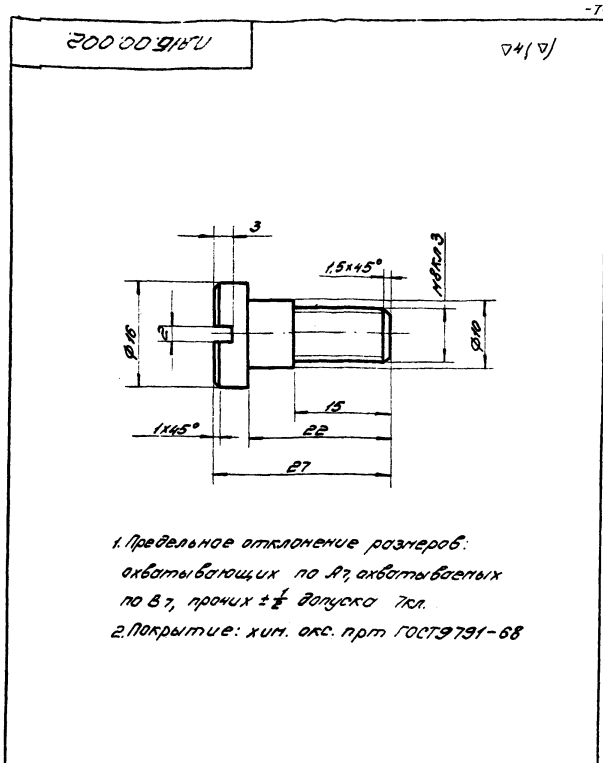
Изм. лист. и доп. Подп. Дата ПР1Б.00.000 вл. Лист 2

№ строка	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на из-делие	в комплект	на ре-визию	всего	
1	Материалы								
2									
3	Клей 88-Н	НКТУ-38-5-880-66							
4									
5									
6	Грунт ФЛ-03-К	ГОСТ 9109-59							
7									
8									
9	Змоль ХВ-124, серая	ГОСТ 10144-62							
10									
11									
12	Электрод УОНИ 13/45	ГОСТ 9467-60							
13	Э42А-30-Р								
14									
15	Электрод УОНИ 13/55А								
16	Э50А-10-Р								
17	Э50А-20-Р								
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									

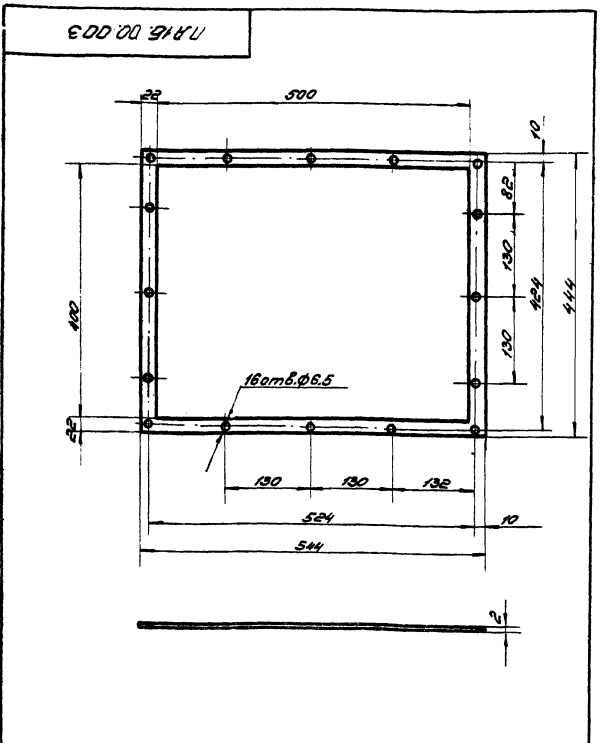
Изм. лист. и доп. Подп. Дата серия 1,494-3, вып.1. ПР1Б.00.000 вл. Лист 3



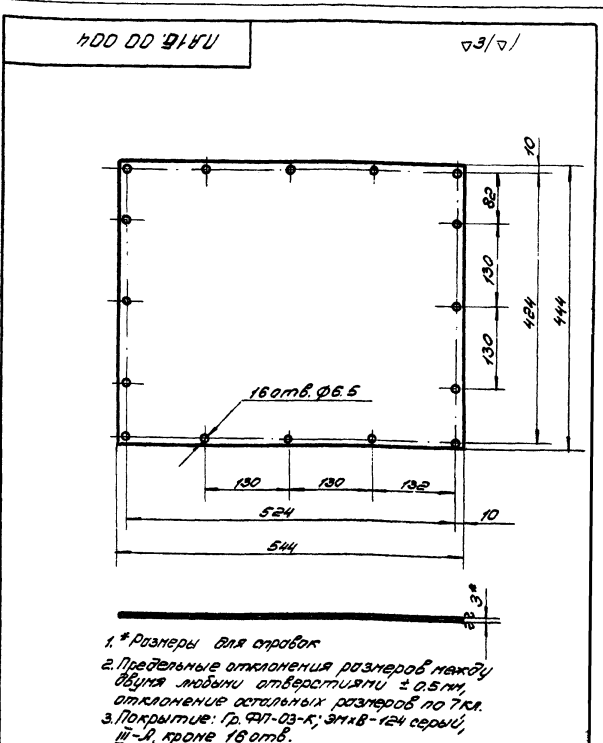
Л.А.15.00.001				Лит.	Насос	Насчит.
Изм.	Лист	И.Воскуп.	Лист	Лист	0,35	1,2
Л.А.15.00.001	Л.А.15.00.001	Л.А.15.00.001	Л.А.15.00.001	Лист	Листов	
Скоба				ЦНИИ ПРОИЗВОДИМЫЙ		
№30 ГОСТ 103-57				Лист		
Ст.3 ГОСТ 535-53				Листов		



Л.А.15.00.002				Лит.	Насос	Насчит.
Изм.	Лист	И.Воскуп.	Лист	Лист	0,016	2:1
Л.А.15.00.002	Л.А.15.00.002	Л.А.15.00.002	Л.А.15.00.002	Лист	Листов	
Ось				ЦНИИ ПРОИЗВОДИМЫЙ		
Сталь 20				Лист		
ГОСТ 1050-60				Листов		



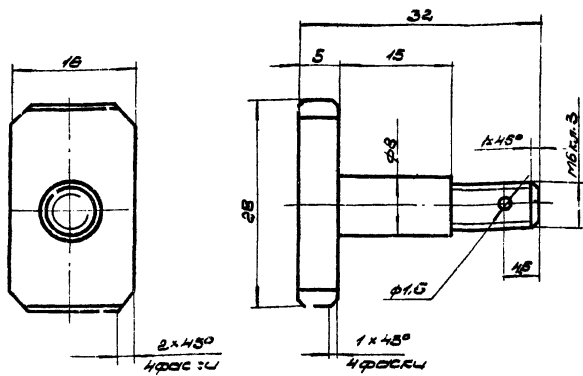
Л.А.15.00.003				Лит.	Насос	Насчит.
Изм.	Лист	И.Воскуп.	Лист	Лист	0,13	1:5
Л.А.15.00.003	Л.А.15.00.003	Л.А.15.00.003	Л.А.15.00.003	Лист	Листов	
Прокладка				ЦНИИ ПРОИЗВОДИМЫЙ		
Резина-пластик 02-АП				Лист		
ГОСТ 7338-65				Листов		



Л.А.15.00.004				Лит.	Насос	Насчит.
Изм.	Лист	И.Воскуп.	Лист	Лист	5,6	1:5
Л.А.15.00.004	Л.А.15.00.004	Л.А.15.00.004	Л.А.15.00.004	Лист	Листов	
Заселушка				ЦНИИ ПРОИЗВОДИМЫЙ		
В.3.0 ГОСТ 3650-57				Лист		
Ст.3 ГОСТ 501-58				Листов		

П.А.15.00.005

4



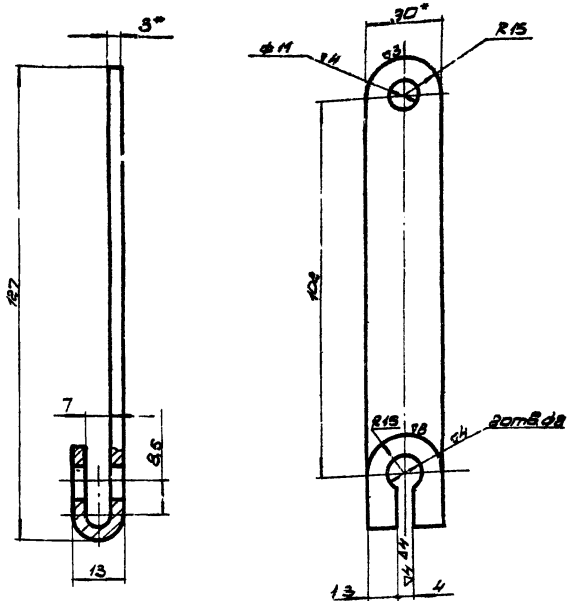
1. Предельные отклонения размеров:
охватывающих - по А7,
охватываемых - по В7,
прочие $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7кл.
2. Покрытие: цинк окс. по гост 9791-68

П.А.15.00.005

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	Костомаров	Кев		02	0,02	2:1
Проб. Макаревич				Листов		
Сталь 20				Цинк		
Гост 1050-60				Промышлен.		

П.А.15.00.006

7 (P)

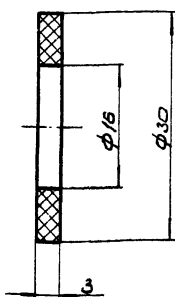


1. Длина развертки ≈ 155 мм
2. Предельные отклонения размеров по 7кл.
- 3 * Размеры для справок
4. Покрытие: Гр ФЛ-03-Р; ЗМХВ-124, серый
III-Я, кроме обрабатываемых поверхностей.

П.А.15.00.006

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	Костомаров	Кев		02	0,047	1:1
Проб. Макаревич				Листов		
Сталь 30				Цинк		
Гост 1050-60				Промышлен.		

П.А.15.00.007



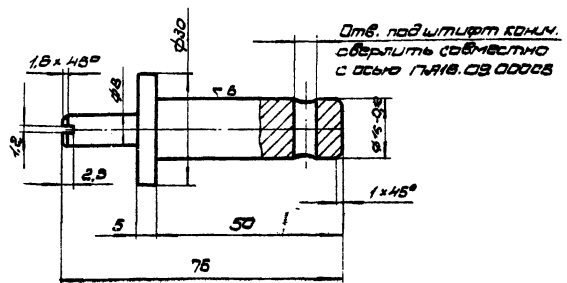
Прокладка
Фидра ФТ-3.0
Гост 14513-69

П.А.15.00.007

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	Костомаров	Кев		02	0,002	2:1
Проб. Макаревич				Листов		
Сталь 35				Цинк		
Гост 1050-60				Промышлен.		

П.А.15.00.008

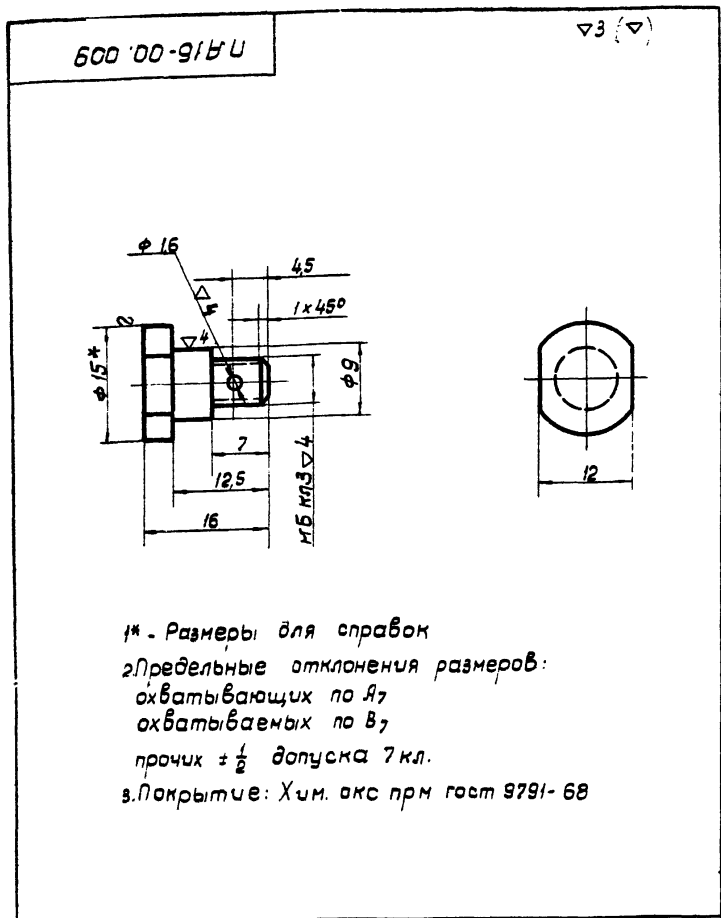
4 (P)



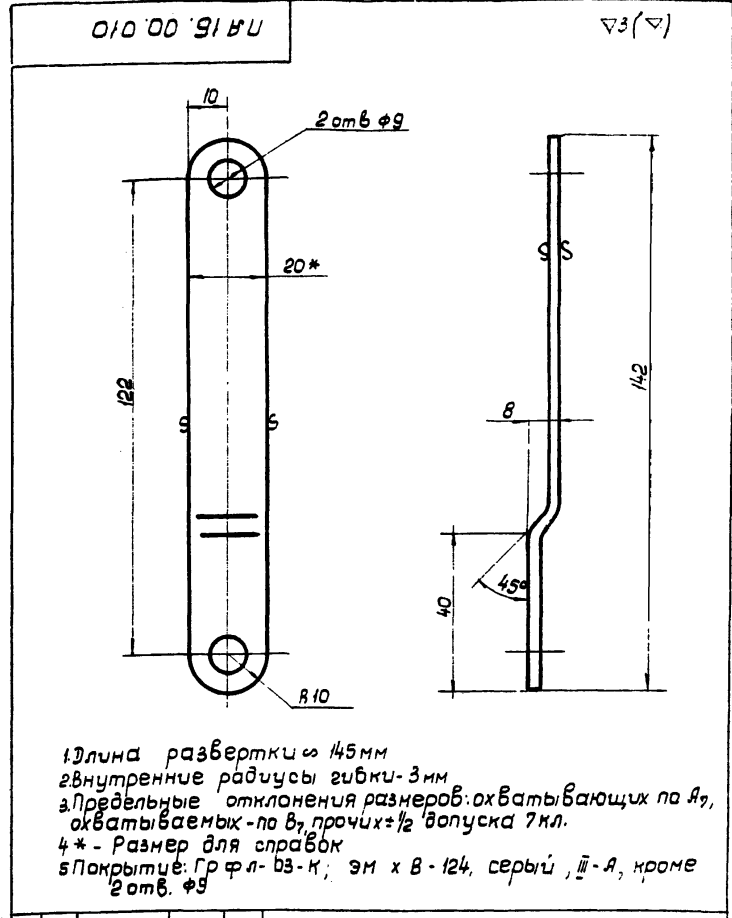
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых по В7, прочие $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7кл.

серия 1.494-3, Вып.1
П.А.15.00.008

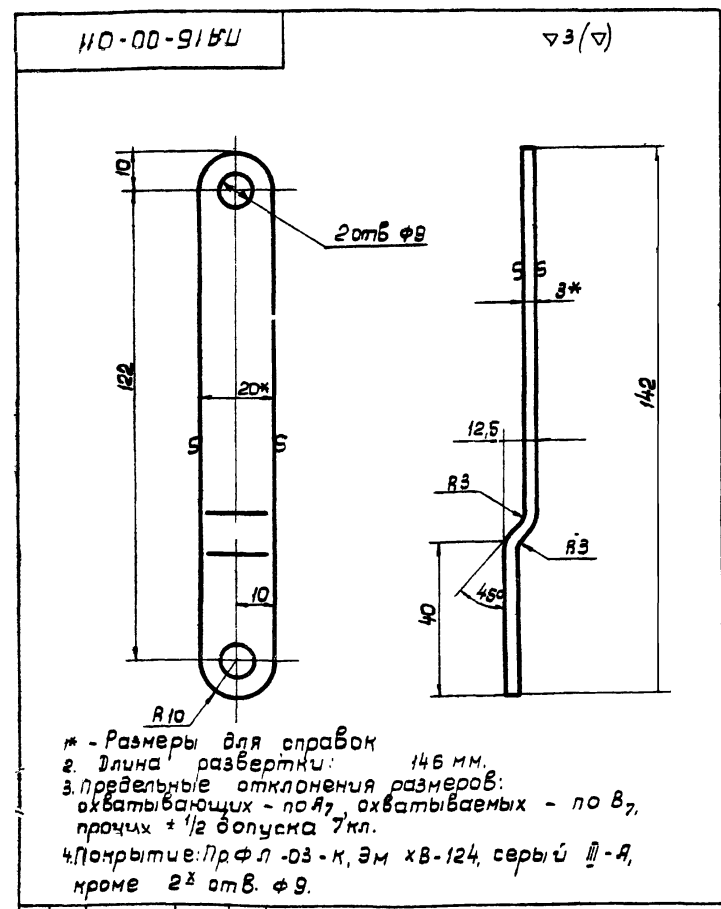
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	Костомаров	Кев		01	0,11	1:1
Проб. Макаревич				Листов		
Сталь 35				Цинк		
Гост 1050-60				Промышлен.		



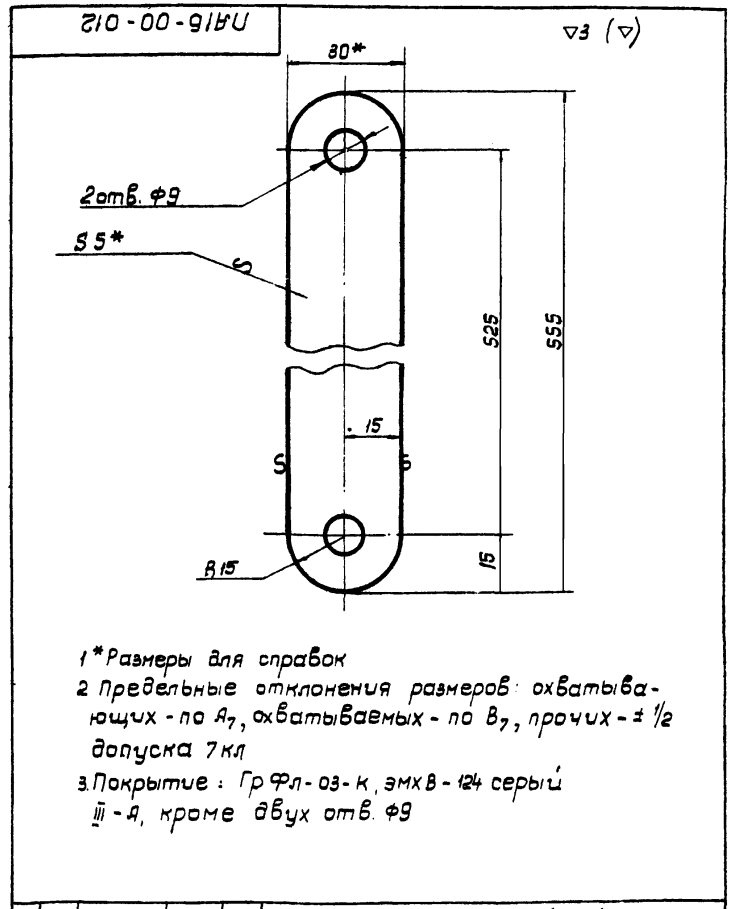
		ПА15.00.009		Лит.	Масса	Масш.
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Костянин	Укс				
Проб.	Макаркин	Ильин	И-И			
Т. контр.						
И. контр.						
Чтв.						
		15 гост 2590-57	ЦНИИПромзданий			
		Круг Ст. 3 гост. 535-58				



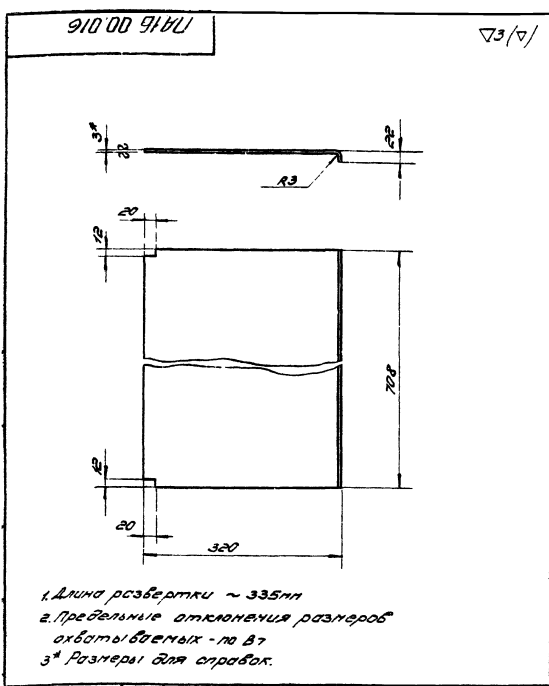
		ПА15.00.010		Лит.	Масса	М-Б
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Костянин	Укс				
Проб.	Макаркин	Ильин	И-И			
Т. контр.						
И. контр.						
Чтв.						
		Лента 3x20 гост 6009-57	ЦНИИПромзданий			
		Ст. 3 гост 535-58				



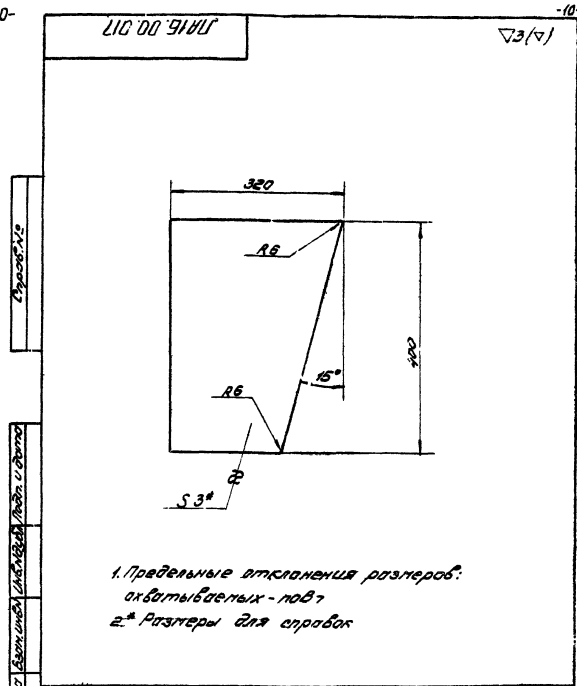
		ПА15.00.011		Лит.	Масса	М-Б
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Костянин	Укс				
Проб.	Макаркин	Ильин	И-И			
Т. контр.						
И. контр.						
Чтв.						
		Лента 3x20 гост 6009-57	ЦНИИПромзданий			
		Ст. 3 гост 535-58				



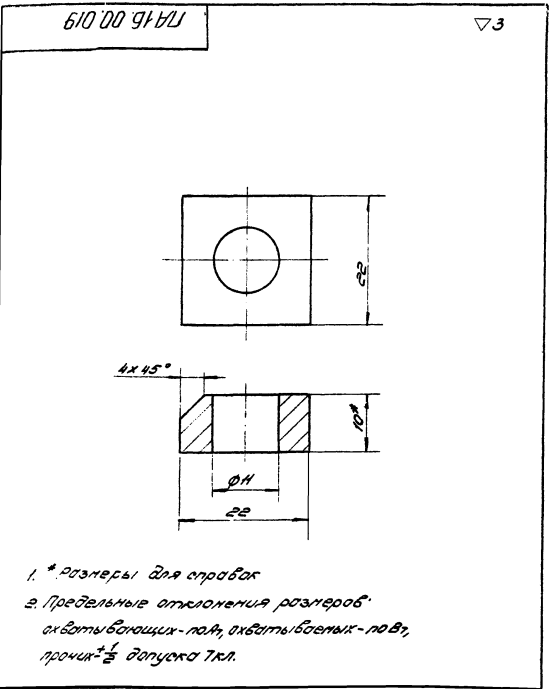
		серия 1.494-3, вып. 1.		Лит.	Масса	Масш.
		ПА15.00.012				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Костянин	Укс				
Проб.	Макаркин	Ильин	И-И			
Т. контр.						
И. контр.						
Чтв.						
		Лента 5x30 гост 105-57	ЦНИИПромзданий			
		Полоса Ст. 3 гост 535-58				



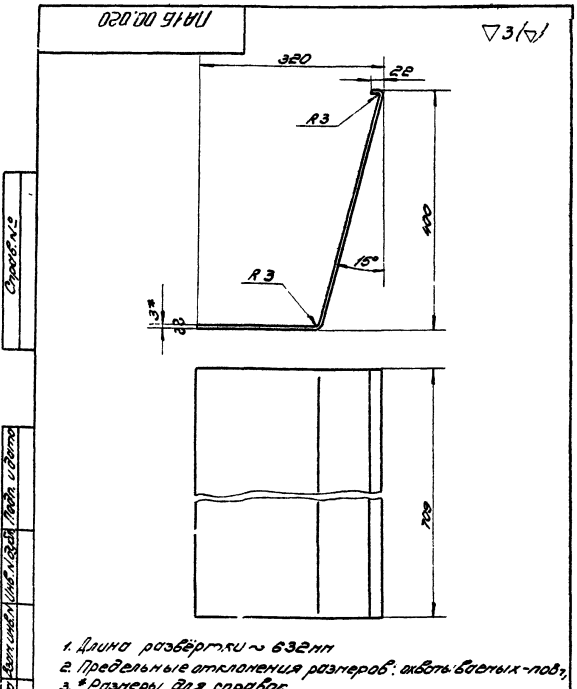
ЛПА15.00.016				Литера	Номер	Насос	
Изм.	№	Исполн.	Подп.	Дата	К	4,5	1:5
Разр.	Косыгина	Сейф.					
Лист	3			Лист	Листов		
И.конт.	В.З.О.ГОСТ3680-57			ЦНИИ			
И.конт.	Ст.3.ГОСТ504-58			ПРОИЗВОДИТЕЛЬ			



ЛПА15.00.017				Литера	Номер	Насос	
Изм.	№	Исполн.	Подп.	Дата	С	2,3	1:5
Разр.	Косыгина	Сейф.					
Лист	3			Лист	Листов		
И.конт.	В.З.О.ГОСТ3680-57			ЦНИИ			
И.конт.	Ст.3.ГОСТ504-58			ПРОИЗВОДИТЕЛЬ			



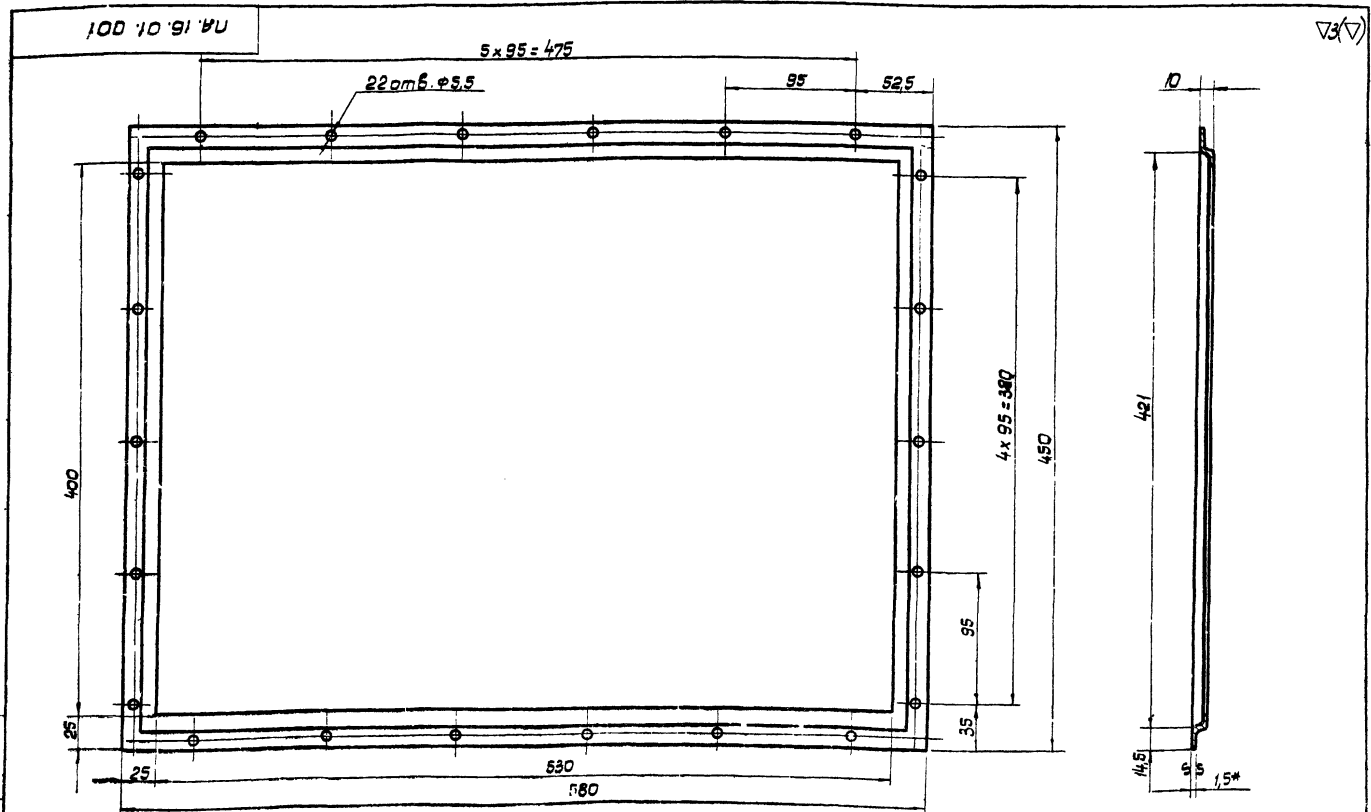
ЛПА15.00.019				Литера	Номер	Насос	
Изм.	№	Исполн.	Подп.	Дата	Б	0,035	2:1
Разр.	Косыгина	Сейф.					
Лист	3			Лист	Листов		
И.конт.	ГОСТ380-60			ЦНИИ			
И.конт.				ПРОИЗВОДИТЕЛЬ			



ЛПА15.00.020				Литера	Номер	Насос	
Изм.	№	Исполн.	Подп.	Дата	П	5,2	1:5
Разр.	Косыгина	Сейф.					
Лист	3			Лист	Листов		
И.конт.	В.З.О.ГОСТ3680-57			ЦНИИ			
И.конт.	Ст.3.ГОСТ504-58			ПРОИЗВОДИТЕЛЬ			

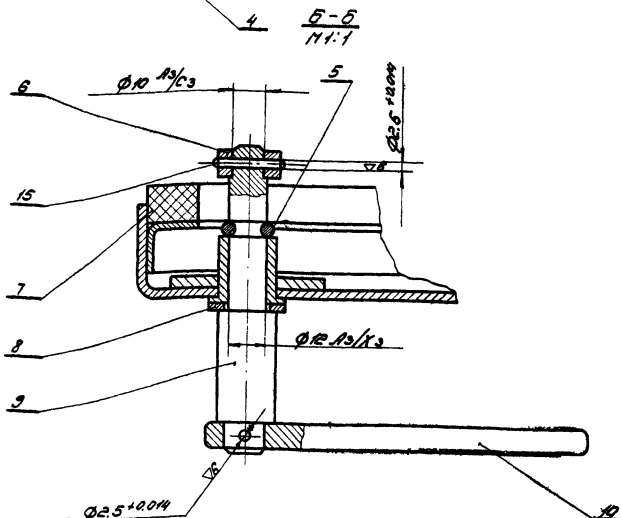
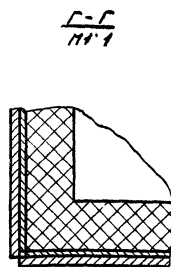
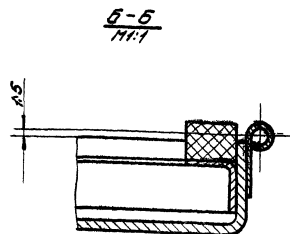
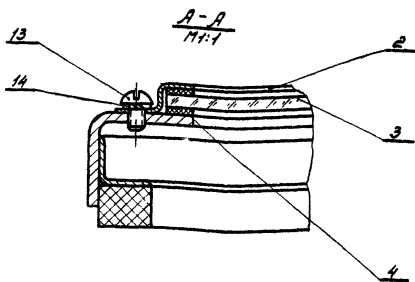
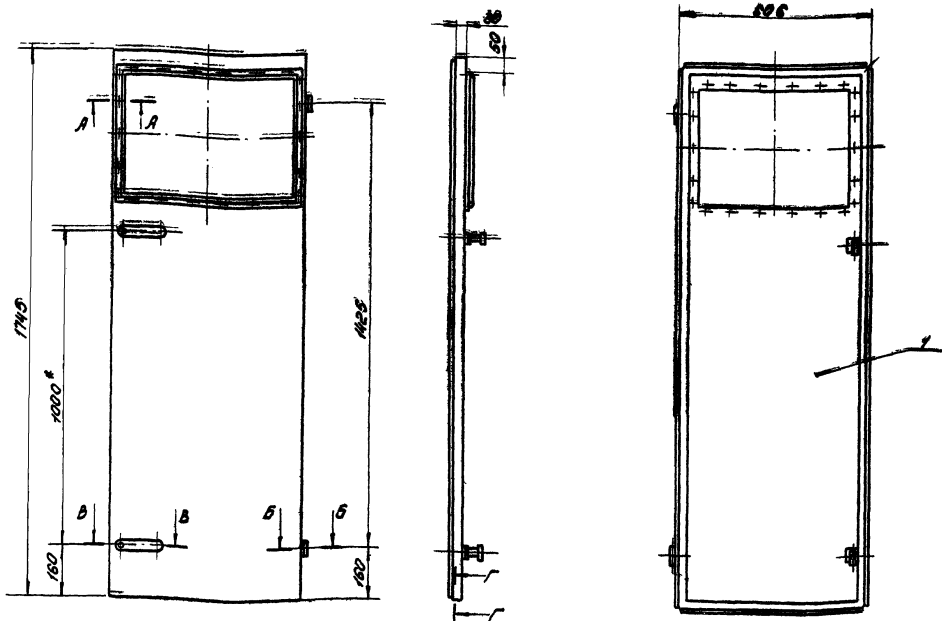
№ з/в	№ п/з	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
22		ПЯ.15.01.000.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
22	1	ПЯ.15.01.100	Узел двери	1	
			<u>Детали</u>		
12	2	ПЯ.15.01.001	Рамка	1	
11	3	ПЯ.15.01.002	Стекло	1	
11	4	ПЯ.15.01.003	Прокладка	2	
11	5	ПЯ.15.01.004	Кольцо	2	
11	6	ПЯ.15.01.005	Замок	2	
11	7	ПЯ.15.01.006	Уплотнение	1	
11	8	ПЯ.15.01.007	Кольцо	2	
11	9	ПЯ.15.01.008	Ось	2	
11	10	ПЯ.15.01.009	Ручка	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	13		Винт М5х8-055 гост 1489-62	22	
ПЯ.15.01.000					
Изм. лист и вк.м.м. Подл. Дата		Разработ. Костянин К.С.		Листов 1 2	
Проект. Макаркин И.П.		Исполн. Макаркин И.П.		Исполн. Макаркин И.П.	
И.конт. И.П.		И.конт. И.П.		И.конт. И.П.	
Дверь в сборе				ЦНИИПромзданий	

№ з/в	№ п/з	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	14		Шайба пружинная 5Н65Г гост 6402-61	26	
			Штифт цилиндрический 2,5Пр2га x 22 гост 3128-60		
			<u>Материалы</u>		
			Клей 88Н МРТУ-38-5-880-66		
			Электрод УОНИ 19/35А Э50А-2,0Р гост 9467-60		
			Грунт ФЛ-03-К гост 9109-59		
			Эмаль ХВ-124, серая гост 10144-62		
ПЯ.15.01.000					
Изм. лист и вк.м.м. Подл. Дата		И.конт. И.П.		Лист 2	



1* Размеры для справок:
2. Покрытие: Гр. ФЛ-03 К;
ЭН ХВ-124, серый III-А
кромка 22отв. ф5,5

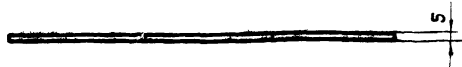
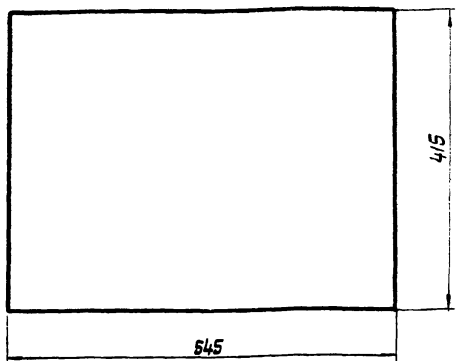
серия 1.494-3, вып. 1		ПЯ.15.01.001	
Изм. лист и вк.м.м. Подл. Дата	Разработ. Костянин К.С.	Лист	Масса М-Б
Проект. Макаркин И.П.	Исполн. Макаркин И.П.	02	0,5 1:2,5
И.конт. И.П.	И.конт. И.П.	Лист:	Листов: 1
И.конт. И.П.		Лист	ЦНИИПромзданий



1. * Размеры справочные
2. Уплотнение (поз. 7) поставить на клею 88-нмгч-33-5-880-66.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по Я7, охватываемых - по В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска по 7кл.

				серия 1.494-3, выкл. 1		
				№ 5 01.000.СБ		
Исполн.	Н. Вокжик	Подп.	Л. Ситко	Дверь в сборе	Лист	№ 297
Разработ.	Костанян	С-инж.	Л. Ситко		Масштаб	1:10
Т. конст.	Л. Карачкин	Инж.	Л. Ситко	Лист	Листов	
Н. конст.				Сборочный чертёж		
Утв.				ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ		

ПА. 15. 01. 002



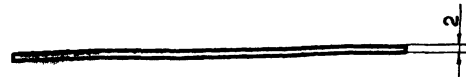
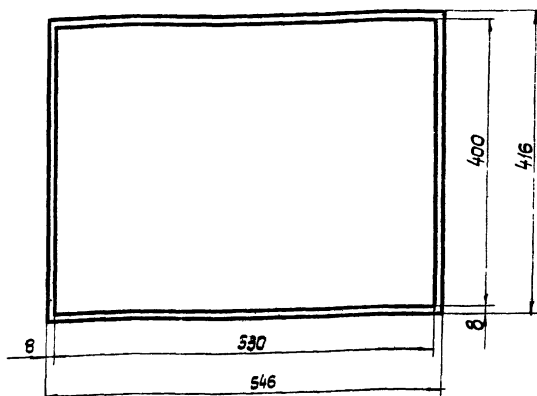
Допускается изготавливать из органического стекла подельного ТУМХП 26-64

ПА. 15. 01. 002

Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разраб.	Костяная	Кост		02	2,93	1:5
Проб.	Макаркин	Макар	3-76	Лист:	Листов:	
Т. конт.				стекло 5		цнцупромзданий
Н. конт.				гост 111-65		
Утв.						

-13-

ПА. 15. 01. 003



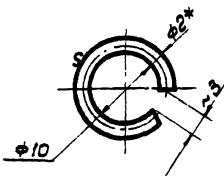
Допускается изготовить из полос

ПА. 15. 01. 003

Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разраб.	Костяная	Кост		02	0,047	1:5
Проб.	Макаркин	Макар	3-76	Лист:	Листов:	
Т. конт.				Резина-пластина		цнцупромзданий
Н. конт.				2Т-АМ гост 7338-65		
Утв.						

ПА. 15. 01. 004

▽3 (▽)



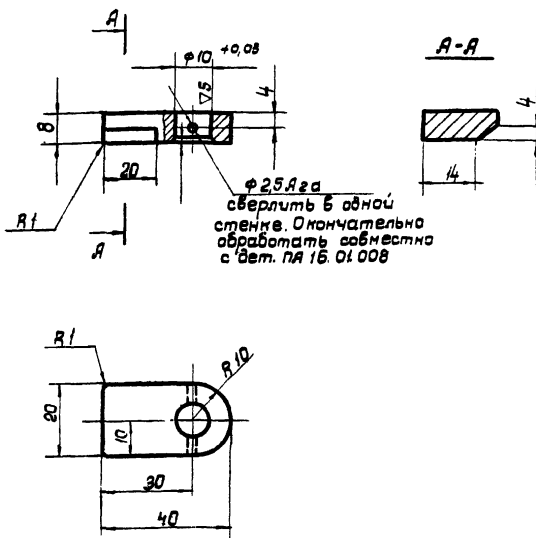
- 1* Длина развертки - 34мм
- 2 Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В, охватывающих - по А,
- 3* - Размер для справок

ПА. 15. 01. 004

Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разраб.	Костяная	Кост		02	0,001	2:1
Проб.	Макаркин	Макар	3-76	Лист:	Листов:	
Т. конт.				проволока II - 2,0		цнцупромзданий
Н. конт.				гост. 9385-60		
Утв.						

ПА. 15. 01. 005

▽3 (▽)

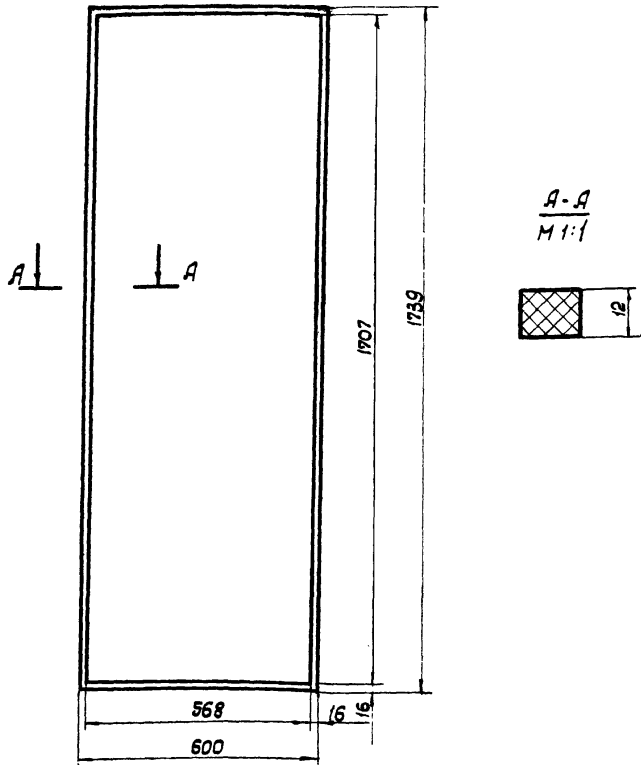


φ2,5 ±0,2 сверлить в одной стенке. Окончательно обработать совместно с дет. ПА. 15. 01. 008

- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А, охватываемых - по В, прочие - ± 1/2 допуска 7 кл.

серия 1.454-3, вып. 1.
ПА. 15. 01. 005

Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разраб.	Костяная	Кост		02	0,03	1:1
Проб.	Макаркин	Макар	3-76	Лист:	Листов:	
Т. конт.				Ст.3		цнцупромзданий
Н. конт.				гост 380-ЕО		
Утв.						



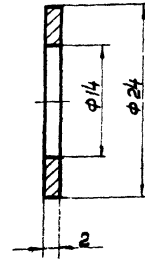
Допускается изготовить из полос

П.А. 15.01.006

Уплотнение

Лист	Масса	М-Б
02	0,04	1:10
Лист:		Листов:
Поролон		цНИИпромзданий

Изм.	Лист	Н докум.	Подп.	Дата
авт.	Костянян	Кост		
пр.	Макаркин	Макар		



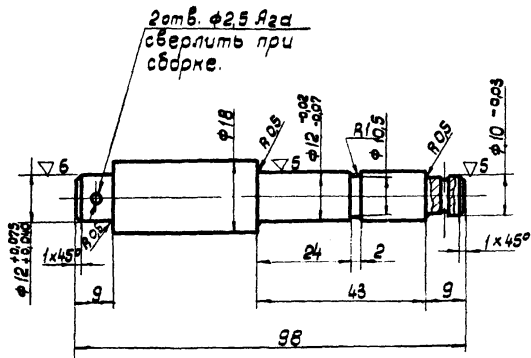
1. Предельные отклонения размеров по 7кл
2. Покрытие: хим. окс. прм. гост 9791-68

П.А. 15.01.007

Кольцо

Лист	Масса	М-Б
02	0,005	2:1
Лист:		Листов:
Ст.3		цНИИпромзданий
гост 380-60		

Изм.	Лист	Н докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Костянян	Кост		
Пров.	Макаркин	Макар		



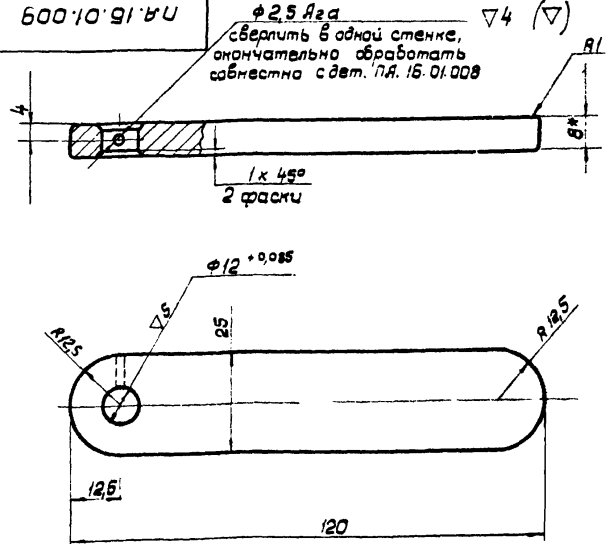
1. Предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых по В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7кл.
2. Покрытие: хим. окс. прм. гост 9791-68

П.А. 15.01.008

Ось

Лист	Масса	М-Б
02	0,126	1:1
Лист:		Листов:
Сталь 45		цНИИпромзданий
гост 1050-60		

Изм.	Лист	Н докум.	Подп.	Дата
авт.	Костянян	Кост		
пр.	Макаркин	Макар		



1. * Размеры для справок
2. Неуказанные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых по В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7кл.
3. Покрытие: зр фл-03-к; эм-хв-124 серый III-А, кроме отв. phi 12

серия 1.494-3, вып.1.
П.А. 15.01.009

Ручка

Лист	Масса	М-Б
02	0,175	1:1
Лист:		Листов:
8 гост 5691-57		цНИИпромзданий
Лист Ст.3 гост 500-58		

Изм.	Лист	Н докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Костянян	Кост		
Пров.	Макаркин	Макар		

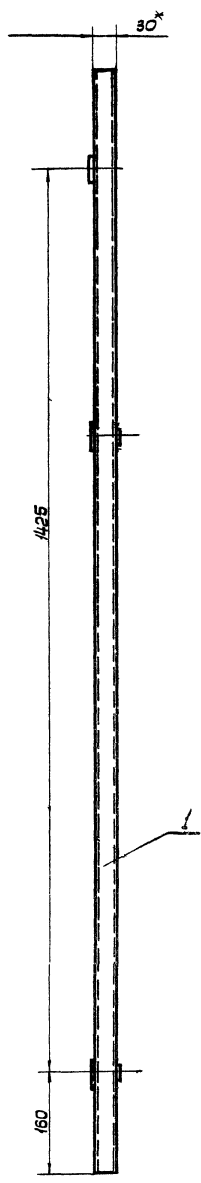
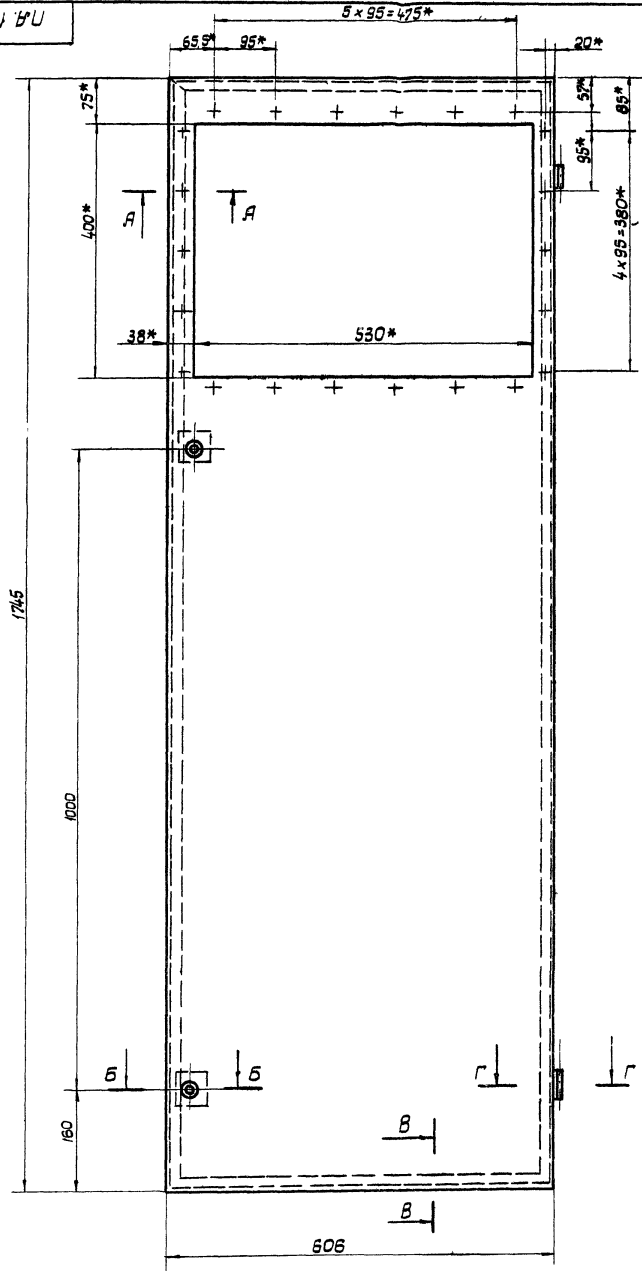
№ разра- тка	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
22		ПА 15.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
22	1	ПА 15.01.101	Дверь	1	
11	2	ПА 15.01.102	Уголок	2	
11	3	ПА 15.01.103	Уголок	2	
11	4	ПА 15.01.104	Втулка	2	
11	5	ПА 15.01.105	Пластик	2	
11	6	ПА 15.01.106	Петля	2	
			<u>Материалы</u>		
			Электрод УОНИ 13/45 Э 42А - 30-Р гост 9467-60		
			Электрод УОНИ 13/55А Э 50А - 20-Р гост 9467-60		
ПА 15.01.100					
Узел двери				ЦНИИпромзданий	
Изм. Лист		И в докум. Подп. Дата			
Разраб. Макаркин		Лист 1		Листов 2	
Проф.		Изм. Лист			
И.конт.		Изм. Лист			
И.тв.		Изм. Лист			

№ разра- тка	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим
			Зрунт фл-03-к гост 9109-59		
			Эмаль ХВ-124 серая гост 10144-62		
ПА 15.01.100					
Изм. Лист		И в докум. Подп. Дата			
Разраб. Макаркин		Лист 1		Листов 2	
Проф.		Изм. Лист			
И.конт.		Изм. Лист			
И.тв.		Изм. Лист			

ПА 15.01.102		УГОЛ (Δ) 3Δ	
<p>1. Длина развертки ≈ 20мм 2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В₇</p>			
ПА 15.01.102			
Уголок		Лист	Масса М-б
		02	0,7 1:1
Лист 1		Листов: 1	
Лист 1.6 гост 3680-57 Ст. 3 гост 501-58		ЦНИИпромзданий	
Изм. Лист		И в докум. Подп. Дата	
Разраб. Макаркин		Лист 1	
Проф.		Изм. Лист	
И.конт.		Изм. Лист	
И.тв.		Изм. Лист	

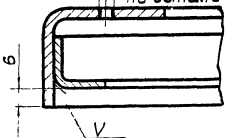
ПА 15.01.103		УГОЛ (Δ) 3Δ	
<p>1. Длина развертки - 30мм 2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В₇</p>			
серия 1.494-3, вып. 1. ПА 15.01.103			
Уголок		Лист	Масса М-б
		02	0,24 1:1
Лист 1		Листов: 1	
Лист 8.1.5 гост 3680-57 Ст. 3 гост 501-58		ЦНИИпромзданий	
Изм. Лист		И в докум. Подп. Дата	
Разраб. Макаркин		Лист 1	
Проф.		Изм. Лист	
И.конт.		Изм. Лист	
И.тв.		Изм. Лист	

П.А. 15.01.100СБ

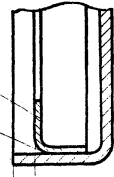


А-А
М 1:1

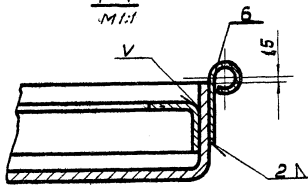
22 отв. М5 при сборке
по детали П.А. 15.01.001



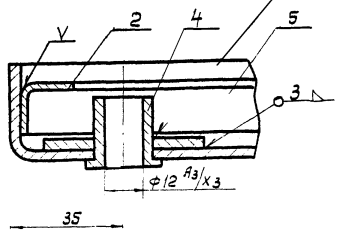
В-В
М 1:1



Г-Г
М 1:1



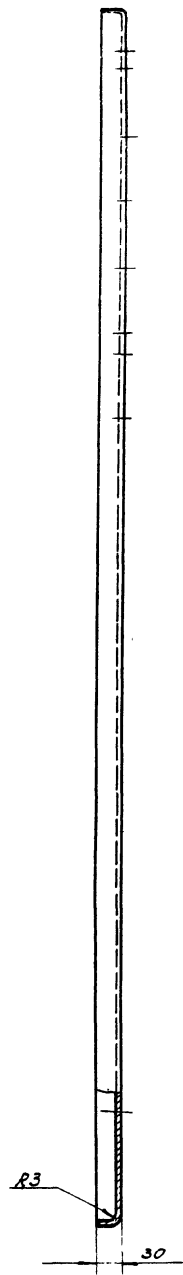
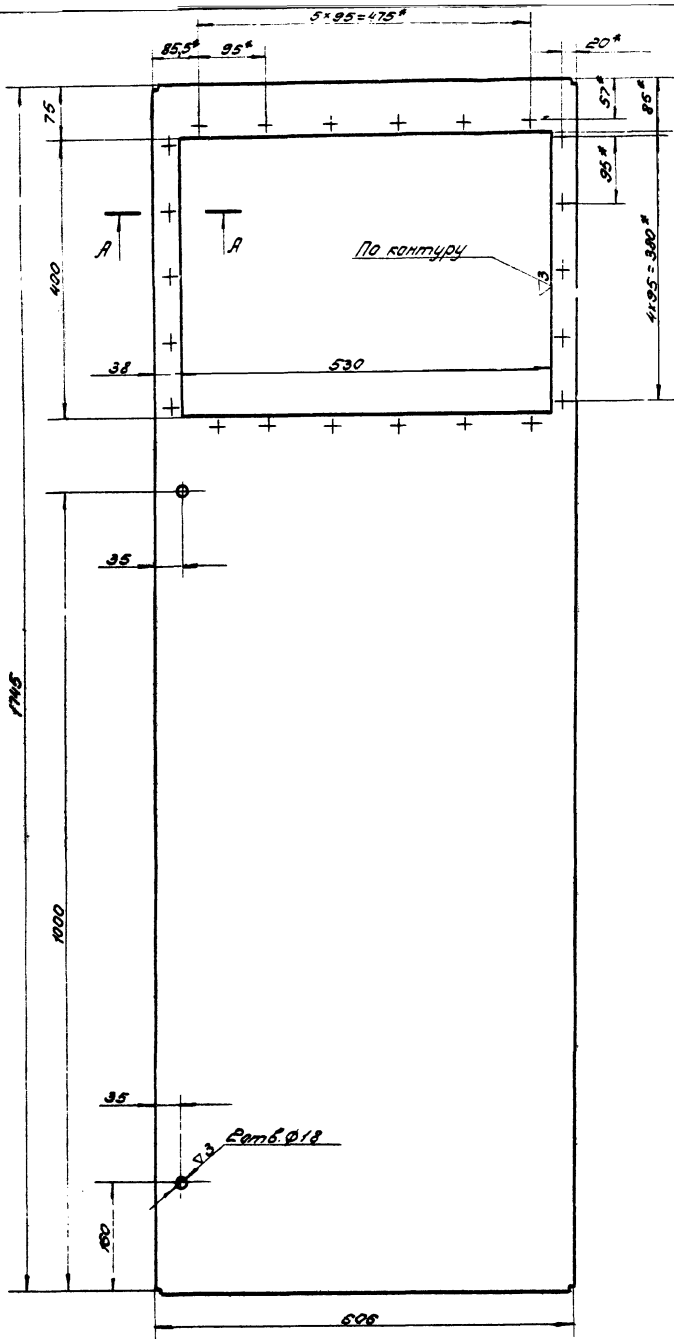
Б-Б
М 1:1



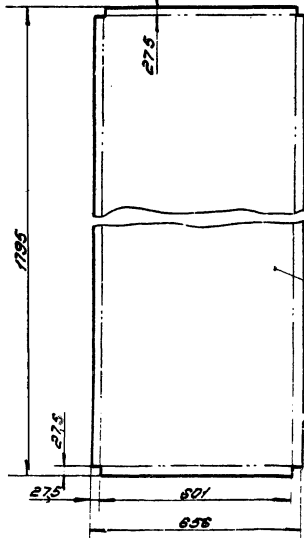
- 1* - Размеры справочные
- 2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7кл.
- 3. Покрытие: Гр. ФЛ-03-Н; 3М х В-124, серый III - А; кроме обработанных поверхностей

серия 1.494-3, вып. 1. П.А. 15.01.100СБ				Лит.	Масса	М-Б	
Изм.	Лист	в докум.	Подп.	Дата	02	25,4	1:5
Разраб.	Костянин	М.В.			Лист: 1		Листов: 1
Провер.	Макарян	В.В.					
Г. монта.							
И. контр.							
Утв.							

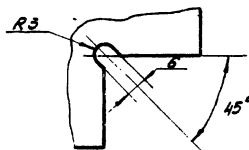
Узел двери
Сборочный чертеж ЦНИИпромзданий
10978-02 17



разборка
1:10



I
1:1



A-A
1:1

22 отв. 115 при сборке

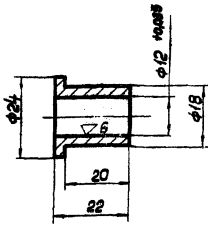


- 1* - Размеры справочны.
- 2. Предельные отклонения размеров охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7 кл.

				серия 1.494-3 вып. 1		
				ПЯТБ. 01. 101.		
Изм.	И.ст.	И.в.в.в.к.	Подпись	Дата	Лист	Масштаб
Разр.р.з.		Крестовик	Уста		230	1:5
Проб.	Н.к.к.к.к.	И.к.к.к.			Лист	Листов
Г.контр.					Ц.Н.Ц.	Листов
И.контр.					Лист	Листов
Чит.					Лист	Листов
				Лист 83.0 ГОСТ 3680-57		
				Ст. 3 ГОСТ 531-58		
				ПРОМЗДАНИЙ		

701 10 91 80

▽4 (▽)



Предельные отклонения размеров
охватываемых - по Я₇,
охватывающих - по В₇,
прочих ± 1/2 допуска 7 кл

П.Я. 15. 01. 104

Втулка

Ст. 3 гост 380-60

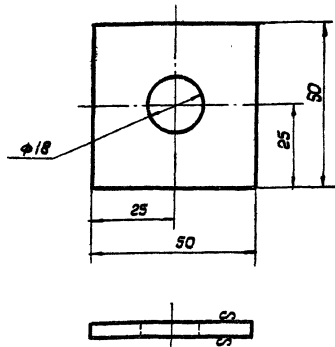
Исполн	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	Макаркин	Ильин	
Проб			
Т. конт			
И. конт			
Чтв.			

Лит.	Масса	М-Б
О ₂	0,012	1:1
Лист	Листов: 1	
ЦНИИПромзданий		

18-

501 10 91 80

▽3 (▽)



Предельные отклонения размеров:
охватываемых - по Я₇, охватываемых - по В₇,
прочих ± 1/2 допуска 7 кл.

П.Я. 15. 01. 105

Пластик

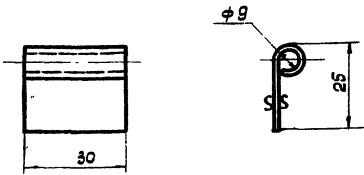
Лист 83,0 гост 3680-57
Ст. 3 гост 501-58

Исполн	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	Макаркин	Ильин	
Проб			
Т. конт			
И. конт			
Чтв.			

Лит.	Масса	М-Б
О ₂	0,06	1:1
Лист	Листов: 1	
ЦНИИПромзданий		

901 10 91 80

▽3 (▽)



1. Длина развертки ≈ 45мм
2. Предельные отклонения размеров:
охватываемых - по Я₇, охватываемых - по В₇,

серия 1,494-3, вып. 1.
П.Я. 15. 01. 106

Петля

Лист 8,20 гост 3680-57
Ст. 3 гост 501-58

Исполн	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	Макаркин	Ильин	
Проб			
Т. конт			
И. конт			
Чтв.			

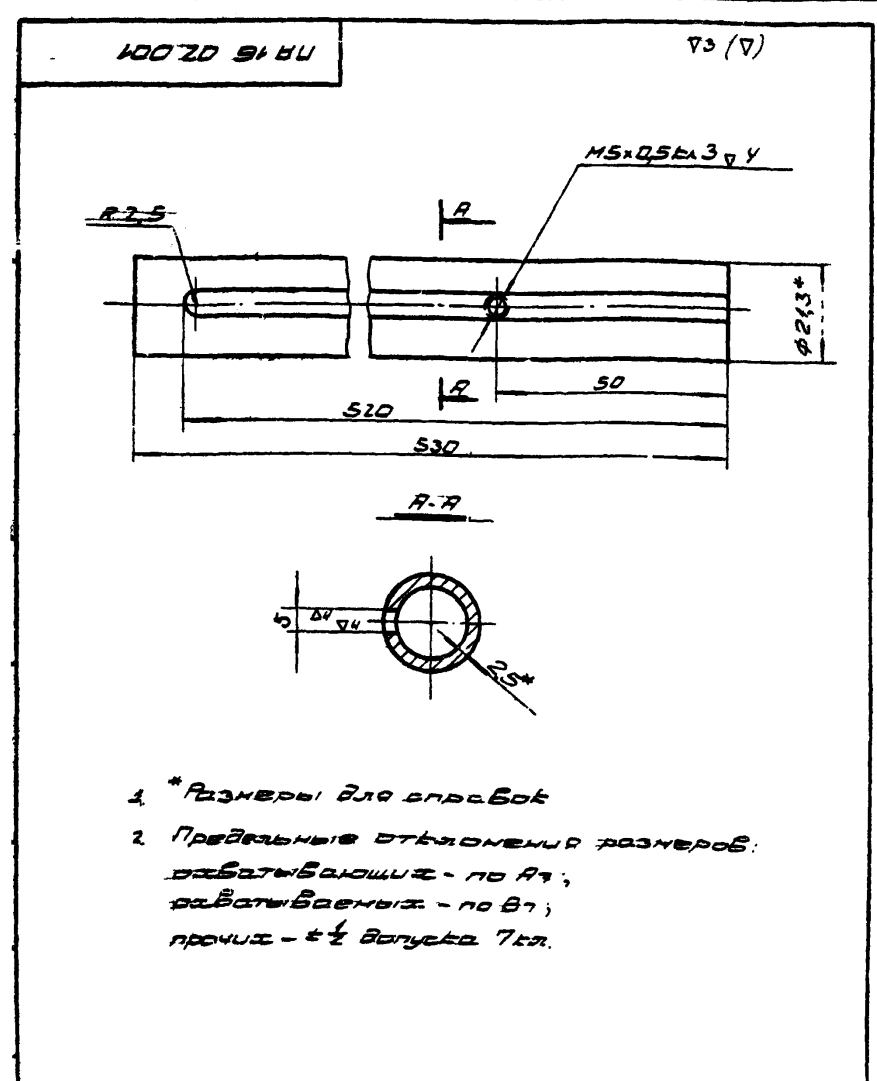
Лит.	Масса	М-Б
О ₂	0,017	1:1
Лист	Листов: 1	
ЦНИИПромзданий		

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
	ПА 16.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
1	ПА 16.02.001	Штанга	1	
2	ПА 16.02.002	Кронштейн	2	
3	ПА 16.02.003	Планка направляющая	1	
4	ПА 16.02.004	Накладка	1	
5	ПА 16.02.005	Кольцо	4	
6	ПА 16.02.006	Планка нижняя	1	
7	ПА 16.02.007	Ткань	1	
8	ПА 16.02.008	Вешалка	1	
9	ПА 16.02.009	Винт	1	
10	ПА 16.02.010	Планка верхняя	1	
11	ПА 16.02.011	Труба	2	
12	ПА 16.02.012	Упор	1	
13	ПА 16.02.013	Зажим	1	
14	ПА 16.02.014	Упор	2	d/4
		Проболка 1-30 ГОСТ 1981-50 L=100000 БТ		
15	ПА 16.02.015	Оплетка	4	d/4
		Проболка 1-30 ГОСТ 1981-50 L=100000 БТ		
		<u>Стандартные изделия</u>		
17		Гайка М5х0,5-0,55	1	
		ГОСТ 5915-52		

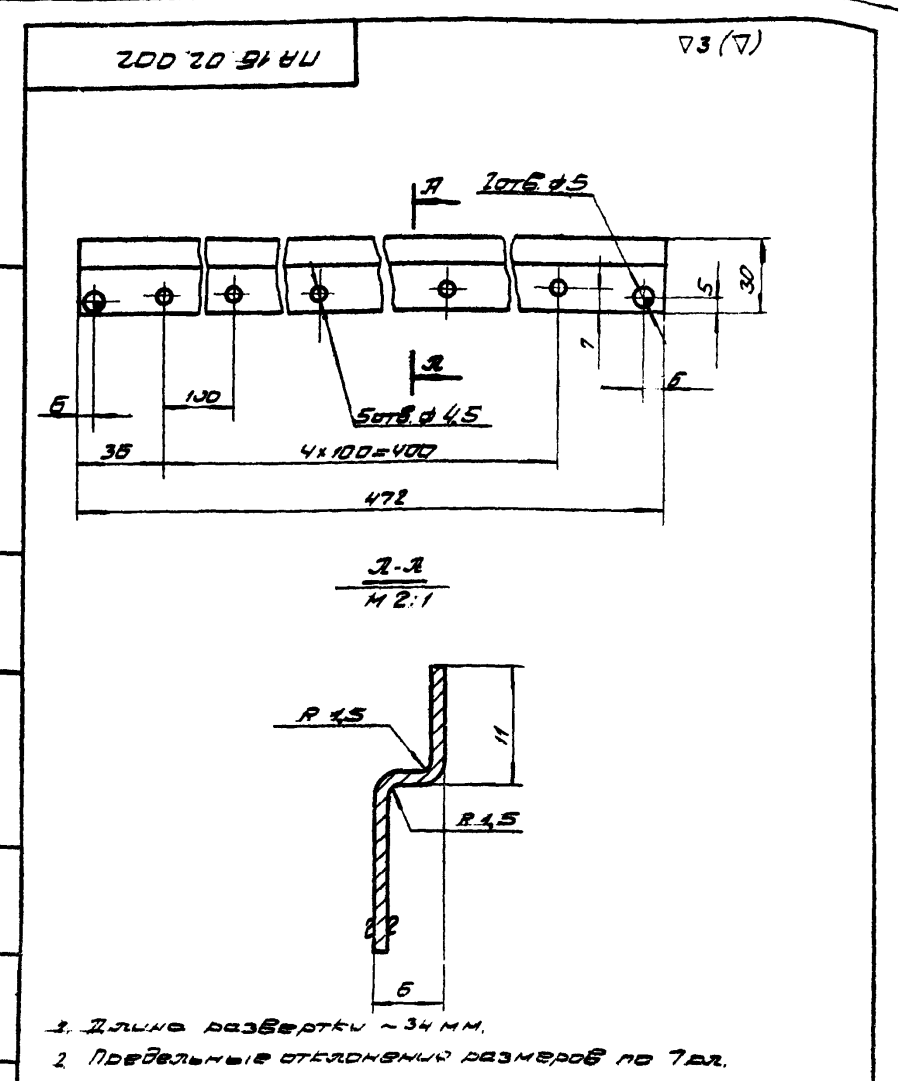
ПА 16.02.000			
Исполн. № докум. Подп. Дата	Разраб. Магаракин Р.В. Р-14	Лист	Листов
Провер. Магаракин Р.В. Р-14	Подписка Б.Сборе	2	2
И.Контр. Утв.Б.С.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
18		Заклепка 4x7-015	10	
		ГОСТ 10299-52		
19		Заклепка 4x12-015	5	
		ГОСТ 10299-52		
20		Шайба 4-055	15	
		ГОСТ 11371-58		
		<u>Материалы</u>		
		Электрод УОНИ 13/45		
		Э42А-3,0Р		
		ГОСТ 9457-50		
		Электрод УОНИ 13/55А		
		Э50А-1,0Р		
		ГОСТ 9457-50		
		Клей 88Н		
		МРТУ-38-5-880-55		

ПА 16.02.000			
Исполн. № докум. Подп. Дата		Лист	Листов
Провер. Магаракин Р.В. Р-14		2	2
И.Контр. Утв.Б.С.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

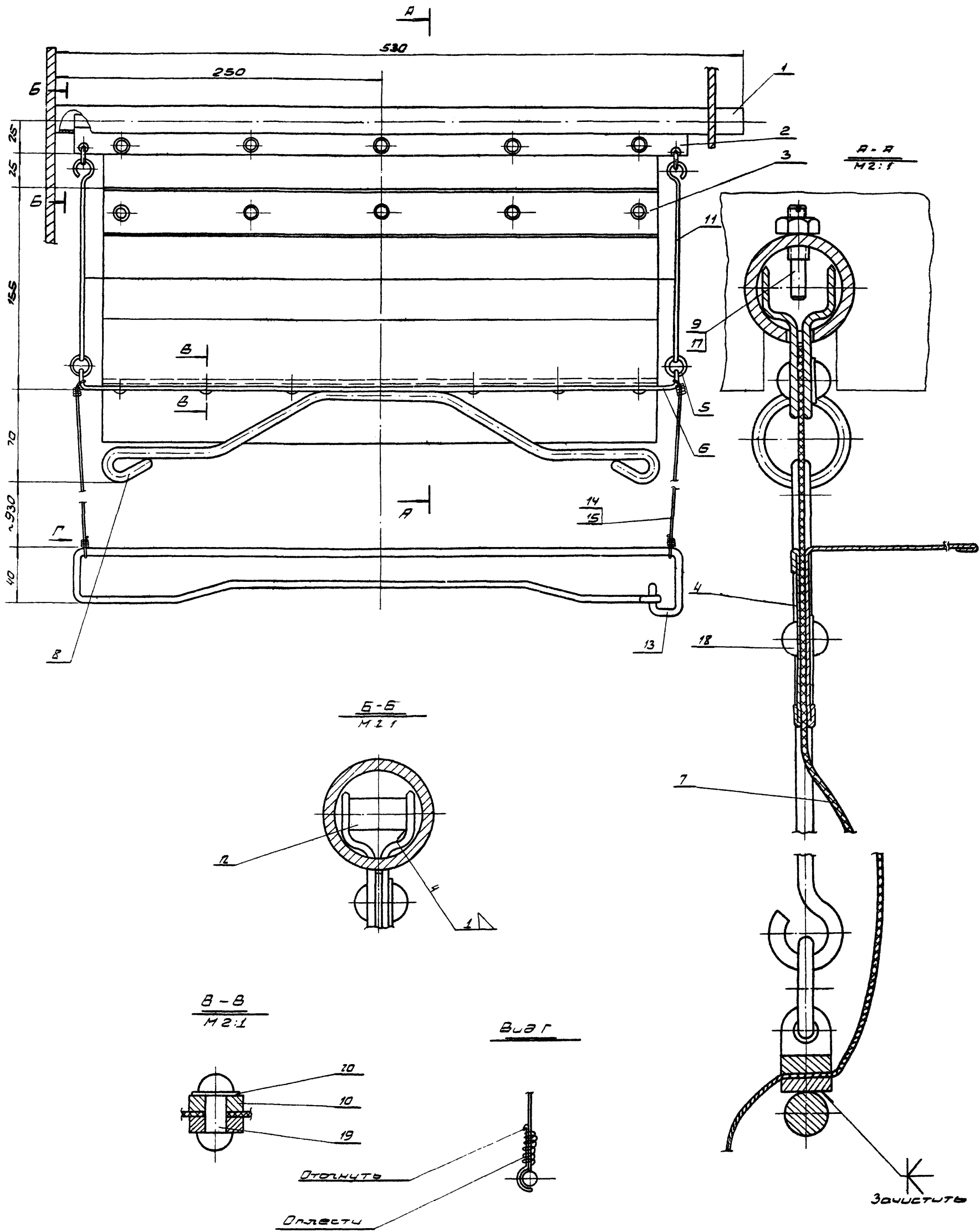


ПА 16.02.001			
Исполн. № докум. Подп. Дата	Разраб. Крестовник Р.В. Р-14	Лист	Листов
Провер. Магаракин Р.В. Р-14	Штанга	0, 0,5	1:1
И.Контр. Утв.Б.С.	Труба 15	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
	ГОСТ 3262-52		



ПА 16.02.002			
Исполн. № докум. Подп. Дата	Разраб. Крестовник Р.В. Р-14	Лист	Листов
Провер. Магаракин Р.В. Р-14	Кронштейн	0, 0,184	1:2
И.Контр. Утв.Б.С.	Лист	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
	Б 1,5 ГОСТ 3580-57		
	Б 3 ГОСТ 535-58		

№ 15.02.000СБ

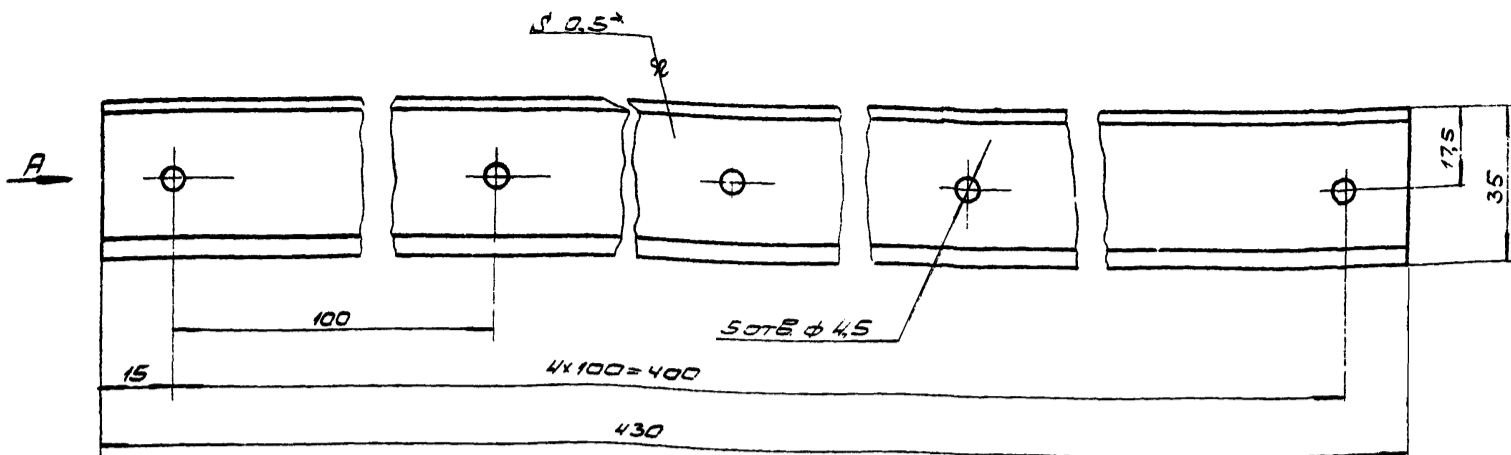


- 1 * Размеры для справок
- 2. До установки заклепок поз 18,19 ткань поз 7 поставить с двух сторон на клею 88-НМРТУ-38-5-880-66
- 3. В случае использования обезжиривателя для чистки платов и комбинезона зажим поз 1 и проволочка поз 14 и 15 снимаются

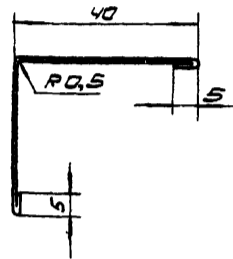
				серия 1.434-3, вып. 1.			
				№ 15.02.000СБ			
ИЗМЕНИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	Повбека Б сборе	Лист	Масштаб	
РАЗРАБ	КОСТАВНИК	КОСА			0 ₂	23	1:2
ПРОБ	МАКАРКИН	ВЛАДИСЛАВ	8-11		Лист:	Листов:	
И КОМП	УТБ			Сборочный чертеж	ИНИПРОМЗДАНИИ		

РА 1Б. 02. 003

▽3 (▽)



ВУЗ А

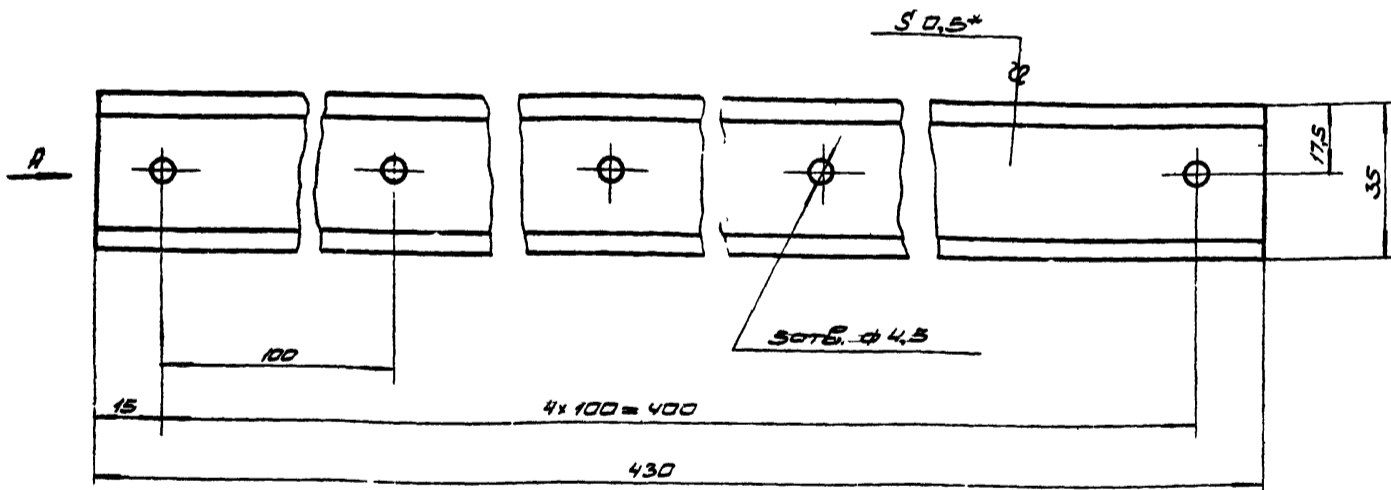


1. Длина развертки ~ 85 мм.
2. * Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров:
отвечающих - по А7;
отвечаемых - по В7;
прочие ± 1/2 допуска 7 кл.
4. В случае использования для тонкой подвески трамва с условной жесткостью 500·1000 мг·см² необходимо увеличить р-р 35 до 40-45 мм.

				РА 1Б. 02. 003			
Исполн	№ док.	Подп.	Дата	ПЛАТКА НАПРАВЛЯЮЩАЯ	Лист	Масса	М-б
Разр.	Составл	Сост			02	0,2	1:1
Проб.	Материал	Испыт			Листов:	Листов:	
М.бонт.				ВС.5 ГОСТ 3680-57	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
УТВ.				Лента СТ.3 ГОСТ 535-58			

РА 1Б. 02. 004

▽3 (▽)

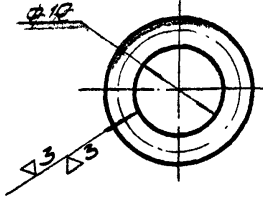


ВУЗ А



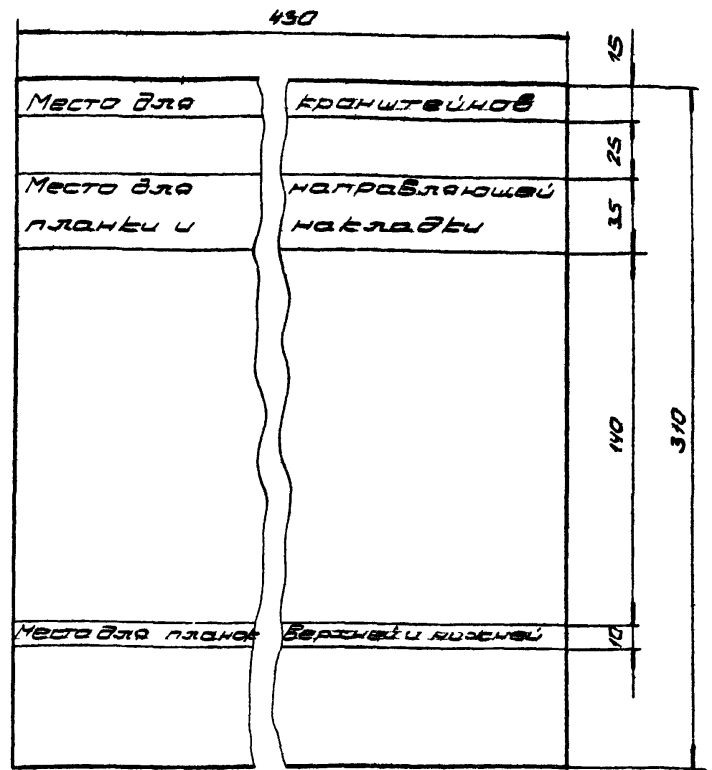
1. Длина развертки ~ 45 мм.
2. * Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров:
отвечающих - по А7;
отвечаемых - по В7;
прочие ± 1/2 допуска 7 кл.
4. В случае использования для тонкой подвески трамва с условной жесткостью 500·1000 мг·см² необходимо увеличить р-р 35 до 40-45 мм.

				серия 1.494-3, вып.1.			
				РА 1Б. 02. 004			
Исполн	№ док.	Подп.	Дата	Накладка	Лист	Масса	М-б
Разр.	Составл	Сост			02	0,11	1:1
Проб.	Материал	Испыт			Листов:	Листов:	
М.бонт.				ВС.5 ГОСТ 3680-57	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
УТВ.				Лента СТ.3 ГОСТ 535-58			



1. Длина развертки ~ 41 мм.
2. Предельные отклонения размеров:
охватываемых - по А7,
охватываемых - по В7.

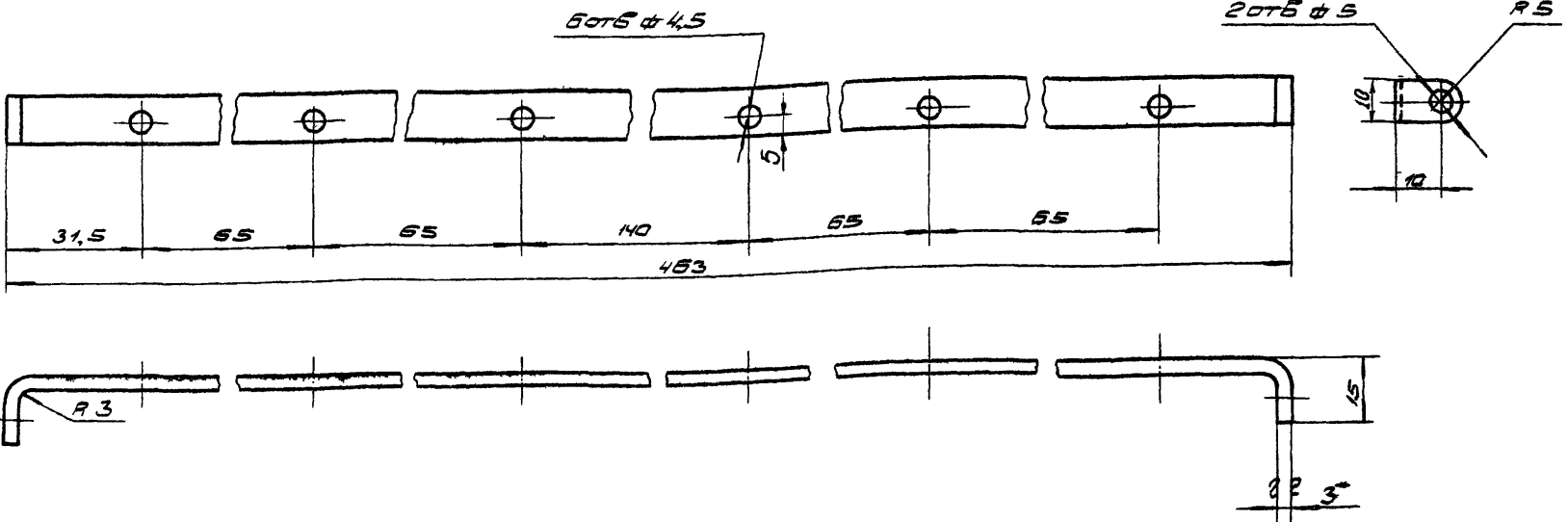
№ 16.02.005			
Лист	№	Возвуч	Подп.
1	1	1	1
Кольцо			
Пробирная 3-30		ГОСТ 1982-50	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		Лист: 1	



Артикул парусины 11102
условная жесткость 17700 Н/см²

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

№ 16.02.007			
Лист	№	Возвуч	Подп.
1	1	1	1
Ткань			
Парусина презентова с пропиткой № Артикул 11102		ГОСТ 5683-51	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		Лист: 1	

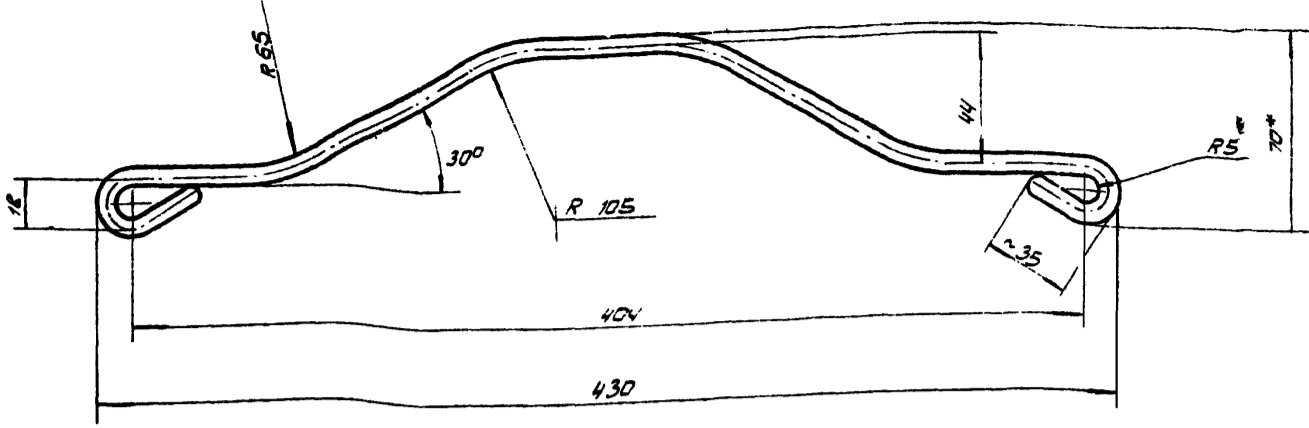


1. Длина развертки ~ 483 мм.
2. Предельные отклонения размеров:
охватываемых - по А7,
охватываемых - по В7;
прочих - ± 1/2 допуска Тел.
- 3* Размеры для справок.

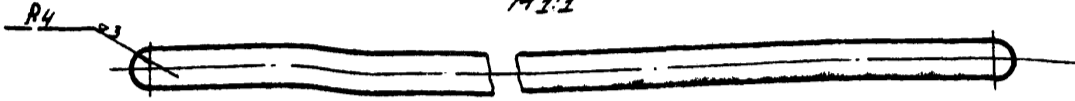
серия 1.494-3, Вып. 1			
№ 16.02.006			
Лист	№	Возвуч	Подп.
1	1	1	1
Планка			
ВЗ0ГОСТ 3680-57		Лист 1 из 3 ГОСТ 535-58	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		Лист: 1	

ПР 15.02.008

~ (▽)



Развертка
M 1:1

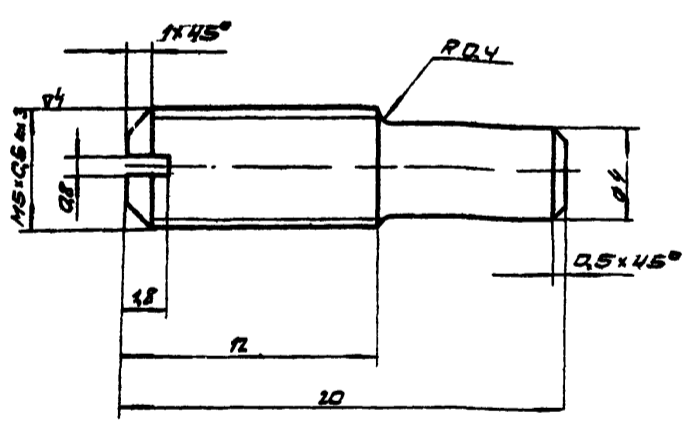


1. Размеры для справок
2. Длина развертки ~ 545 мм
3. Предельные отклонения размеров:
 отбываемых - по А7;
 отбываемых - по В7;
 прочих ± 1/2 допуска ТЭЛ.

				ПР 15.02.008		
Изм.	Лист	Масса	М-8	Верхняя		
Разр.	Листов	Кол.	1:2			
Проб.	Материал	Шифр	Сталь	Листов		
Т.С.М.Т.				Листов		
Исполн.				Листов		
УТВ.				Листов		
				8 ГОСТ 2590-57 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

ПР 15.02.009

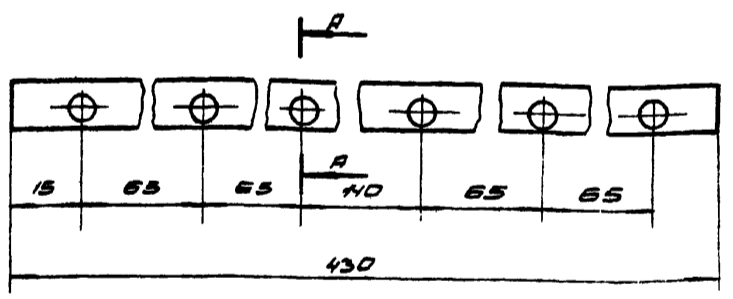
▽ (▽)



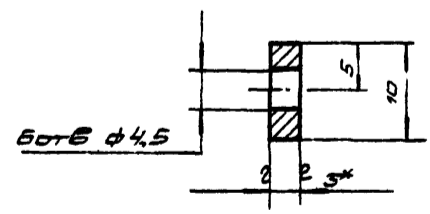
1. Предельные отклонения размеров:
 отбываемых - по В3;
 отбываемых - по В7,
 прочих ± 1/2 допуска ТЭЛ.
2. Покрытие ЛУХ. ОК. прк. ГОСТ 9791-68

ПР 15.02.010

▽ (▽)



A-A
M 2:1



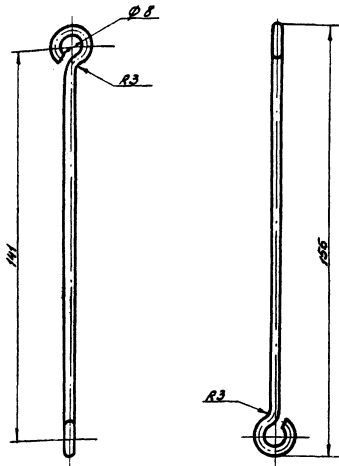
- 1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
 отбываемых - по А7;
 отбываемых - по В7;
 прочих ± 1/2 допуска ТЭЛ.

				ПР 15.02.009		
Изм.	Лист	Масса	М-8	ВУНТ		
Разр.	Листов	Кол.	5:1			
Проб.	Материал	Шифр	Сталь 35	Листов		
Т.С.М.Т.				Листов		
Исполн.				Листов		
УТВ.				Листов		
				ГОСТ 1050-60		
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

				серия 1.494-3, в.оп. 1.		
				ПР 15.02.010		
Изм.	Лист	Масса	М-8	Плоская Верхняя		
Разр.	Листов	Кол.	1:1			
Проб.	Материал	Шифр	Сталь	Листов		
Т.С.М.Т.				Листов		
Исполн.				Листов		
УТВ.				Листов		
				В.3.0 ГОСТ 3580-57 Ст. 3 ГОСТ 501-58		
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

ПА16.02.011

▽3(▽)



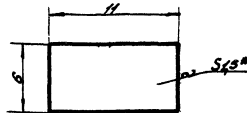
1. Длина развертки - 190 мм
2. Предельные отклонения размеров, охватывающих - по В7, охватываемых - по В7; прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7кл.

ПА16.02.011

Исполн	Н.Воскил	Подп.	Лето	Листов	№	Всего	Исполн.
Разраб.	Костякин	Инж.		№	0.011	1:1	
Проб.	Нагорякин	Инж.	5-71	Лист	Листов		
И.контр.				ЦНУИ	ПРОМЗДАНИИ		
И.контр.				Пробалка 3-30	ГОСТ 1982-50		

ПА16.02.012

~(▽)



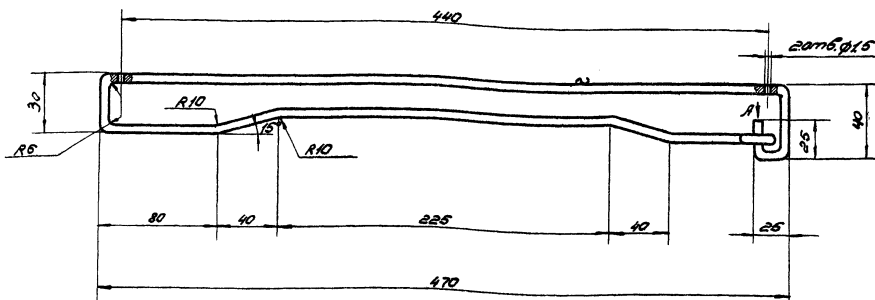
1. *Размер справочный
2. Предельные отклонения размеров, охватываемых - по В7

ПА16.02.012

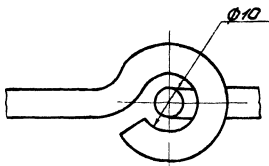
Исполн	Н.Воскил	Подп.	Лето	Листов	№	Всего	Исполн.
Разраб.	Костякин	Инж.		№	0.001	4:1	
Проб.	Нагорякин	Инж.	1-41	Лист	Листов		
И.контр.				ЦНУИ	ПРОМЗДАНИИ		
И.контр.				Упор	В.1.5 ГОСТ 3680-57		
И.контр.				И.контр.	Стр.3 ГОСТ 501-58		

ПА16.02.013

▽3(▽)



Вид А
1:2

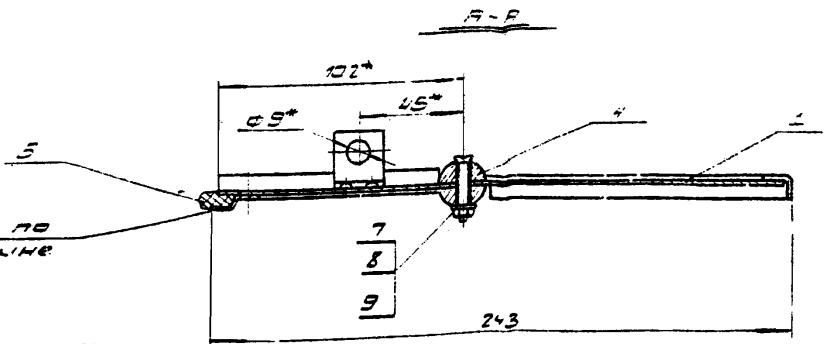
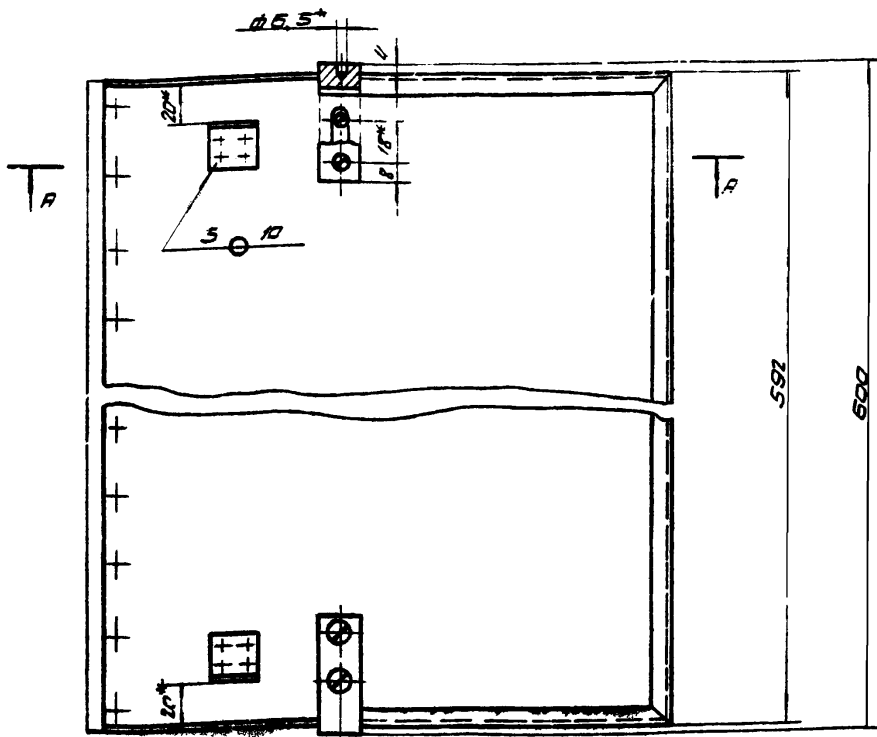


1. Длина развертки ~ 1065 мм
2. Предельные отклонения размеров: охватывающих - по В7; охватываемых - по В7; прочих - $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7кл.

серия 1.494-3, вып.1
ПА16.02.013

Исполн	Н.Воскил	Подп.	Лето	Листов	№	Всего	Исполн.
Разраб.	Костякин	Инж.		№	0.23	1:2	
Проб.	Нагорякин	Инж.	2-21	Лист	Листов		
И.контр.				ЦНУИ	ПРОМЗДАНИИ		
И.контр.				30ЖИМ	Пробалка 5		
И.контр.				И.контр.	ГОСТ 3282-46		

№ 15.03.000СБ

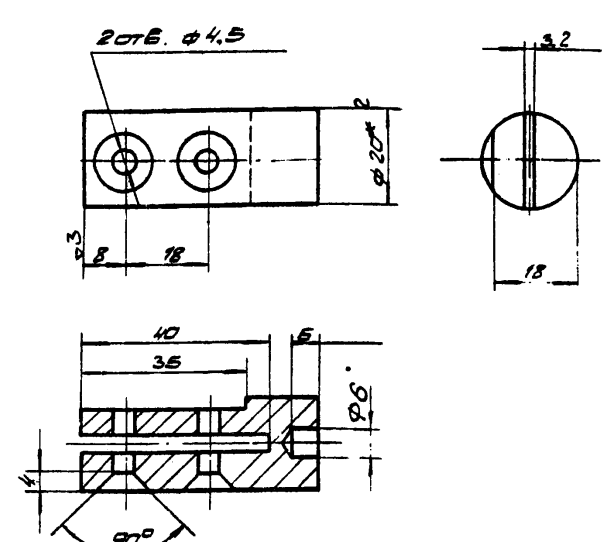


- * Размеры для справок
- Уплотнение (поз. 5) поставить на клей 88-Н МРТУ-38-5-880-66

				№ 15.03.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Классификация	Лист
					Клапан в сборе	02
Разработчик: Макаревич Илья Викт.				Лист:		Листов:
Проверил: Макаревич Илья Викт.				Сборочный чертеж		ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Т.КОНТ.						
И.КОНТ.						
УТВ.						

№ докум.	Лист	№ докум.	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>					
		№ 15.03.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
1		№ 15.03.100	Клапан	1	
<u>Детали</u>					
4		№ 15.03.001	Цапфа	2	
5		№ 15.03.002	Уплотнение 15x10x592	1	δ4
<u>Стандартные изделия</u>					
7			Болт М4x25-055	4	
			ГОСТ 1490-62		
8			Гайка М4-055	4	
			ГОСТ 5915-62		
9			Шайба 4	4	
			ГОСТ 11371-68		
<u>Материалы</u>					
Клей 88-Н					
МРТУ-38-5-830-66					
№ 15.03.000					
Разработчик: Макаревич Илья Викт.				Лист:	Листов:
Проверил: Макаревич Илья Викт.				01	1
Т.КОНТ.				Клапан в сборе	
И.КОНТ.				ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
УТВ.					

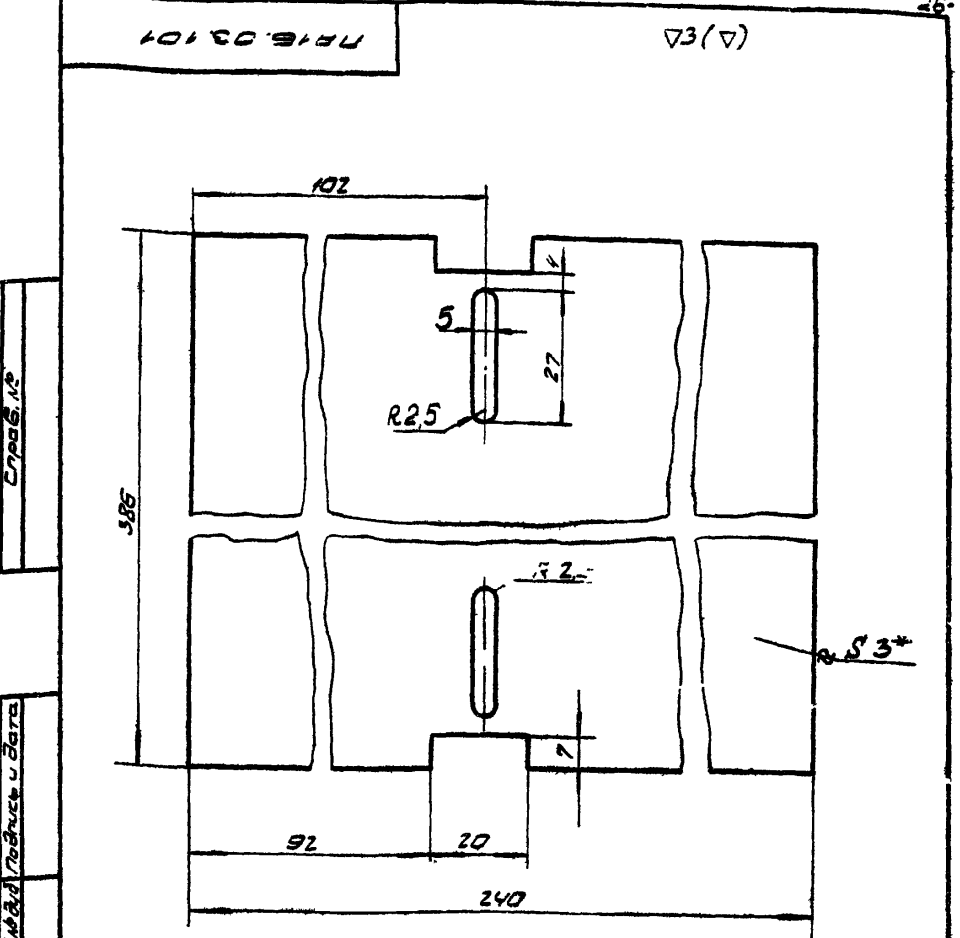
№ 15.03.001				▽4 (▽)		
				Цапфа		
				Лист:		Листов:
				02		0,12
				1:1		
				20 ГОСТ 2590-57		ЦНИИПРОМЗДАНИИ
				Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				серия 1494-3, болт 1.		
				№ 15.03.001		
				Лист:		Листов:
				02		0,12
				1:1		
				20 ГОСТ 2590-57		ЦНИИПРОМЗДАНИИ
				Ст. 3 ГОСТ 535-58		



- * Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров:
охватываемых - по А7;
охватывающих - по В7;
прочих ± 1/2 допуска 7к8.

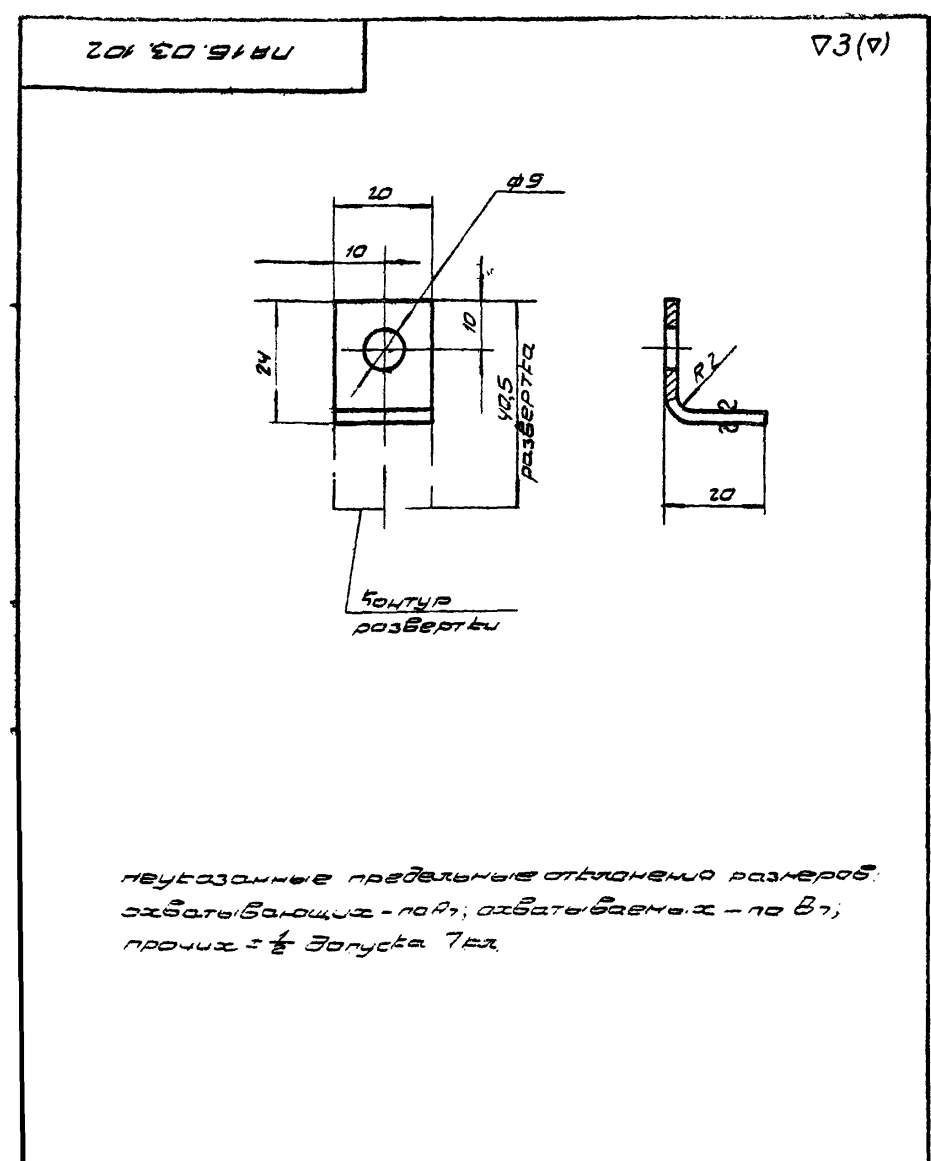
№ документа	№ листа	№ рис.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ПА 15.03.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
1			ПА 15.03.101	Пластина	1	
2			ПА 15.03.102	Ушко	2	
3			ПА 15.03.103	Зажим	1	
4			ПА 15.03.104	Уголок	2	
5			ПА 15.03.105	Уголок	1	
6			ПА 15.03.106	Уголок	1	
7			ПА 15.03.107	Уголок	1	
				<u>Материалы</u>		
				Грунт ФЛ-03-К		
				ГОСТ 9109-59		
				Эмаль ЭВ-12, серая		
				ГОСТ 10144-62		

ПА 15.03.100				КЛАПАН		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Д
				02	1	1
Разработчик: [подпись]				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Проверил: [подпись]						
Н. КОМП. УТВ.						



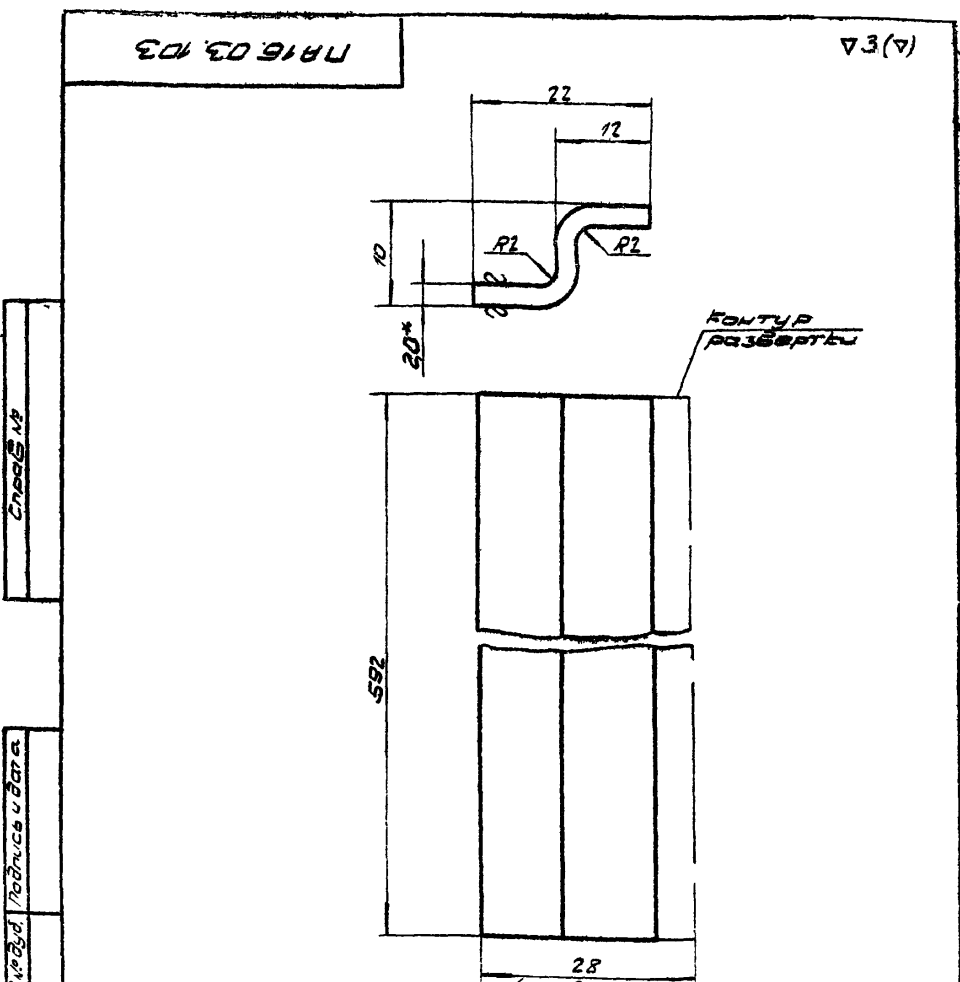
- * Размеры для справок
- Превышения отклонения размеров: отбасы баюшык - по А7, отбасы баюшык - по В7; прочия - $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7 кл.

ПА 15.03.101				ПЛАСТИНА		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Д
				02	0,95	1:1
Разработчик: [подпись]				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Проверил: [подпись]						
Н. КОМП. УТВ.						



неуказанные предельные отклонения размеров: отбасы баюшык - по А7; отбасы баюшык - по В7; прочия - $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7 кл.

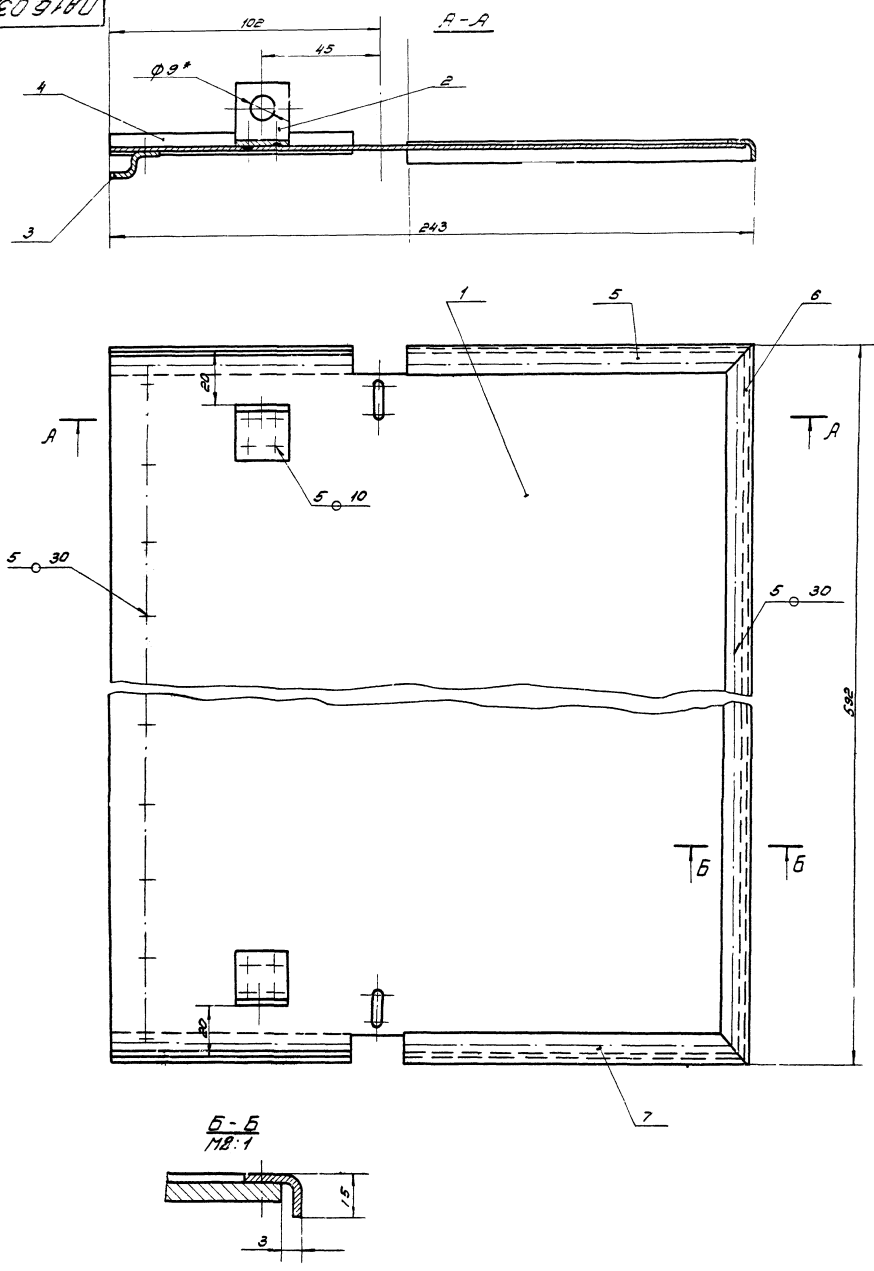
ПА 15.03.102				УШКО		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Д
				02	0,012	1:1
Разработчик: [подпись]				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Проверил: [подпись]						
Н. КОМП. УТВ.						



* Размеры для справок
Превышения отклонения размеров: отбасы баюшык - по В7; прочия - $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7 кл.

серия 1.494-3, болт.1.				ПА 15.03.103		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Д
				02	0,21	2:1
Разработчик: [подпись]				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Проверил: [подпись]						
Н. КОМП. УТВ.						

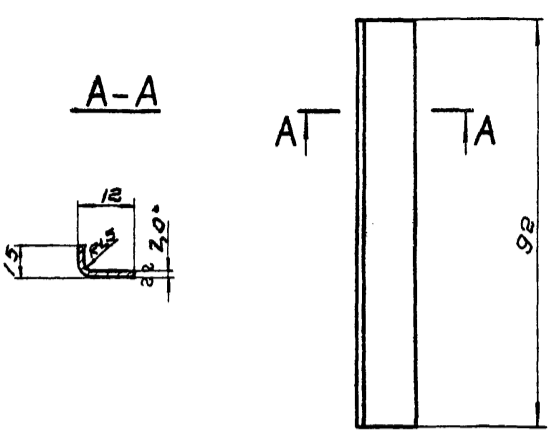
ЛПА1Б 03.100СБ



1* Размеры для створок.
 2. Покрытие: Гр ФЛ-03-К,
 эм. ХВ-124, серый Ш-А,
 краше трущихся поверхностей

		серия 1.484-3, Вар.1.		Лист №	Всего листов
		ЛПА1Б.03.100СБ		2	25
		КЛОПОН		1:1	
		Сборочный чертёж		Лист: 1 из 2	
				ЦЧПУ	
				ПРОМЭВОНИИ	
				10978-02 28	

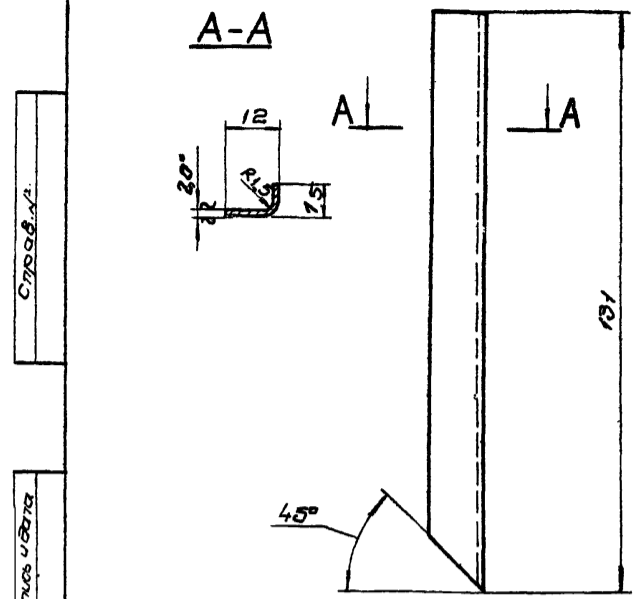
ПР 15.03.104 (A) 23



- 1. Размеры для справок
- 2. Длина развертки ~ 24мм.
- 3. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В7.

		ПР 15.03.104	
Изм.	Лист	Масса	Масшт
		0,019	1:1
Уголок		Лист Листов 1	
Лист ВЭ.0 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58		ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ	

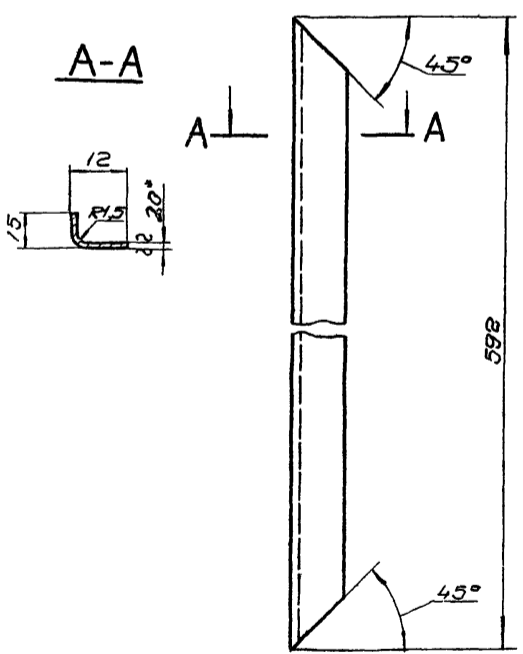
ПР 15.03.105 (A) 23



- 1. Размеры для справок
- 2. Длина развертки 24мм.
- 3. Предельные отклонения, размеров: охватываемых - по В7,

		ПР 15.03.105	
Изм.	Лист	Масса	Масшт
		0,025	1:1
Уголок.		Лист Листов 1	
Лист ВЭ.0 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58		ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ	

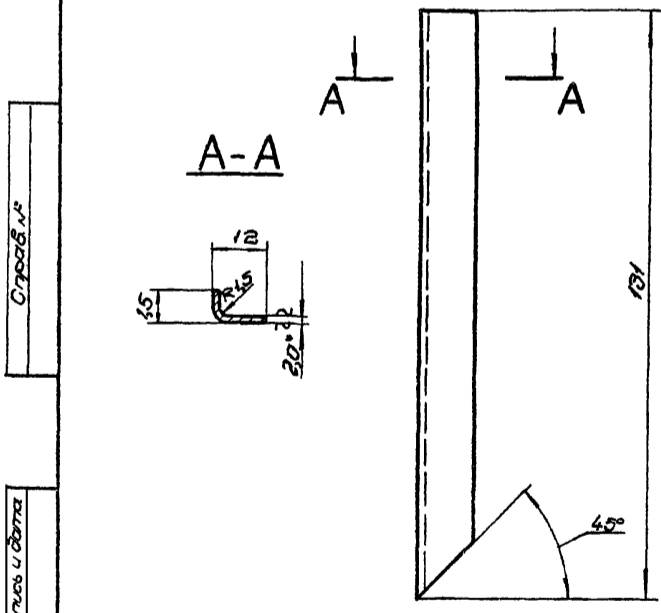
ПР 15.03.106 (A) 23



- 1. Размеры для справок
- 2. Длина развертки 24мм
- 3. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В7.

		ПР 15.03.106	
Изм.	Лист	Масса	Масшт
		1,24	1:1
Уголок		Лист Листов 1	
Лист ВЭ.0 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58		ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ	

ПР 15.03.107 (A) 23



- 1. Размеры для справок
- 2. Длина развертки 24мм
- 3. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска к1

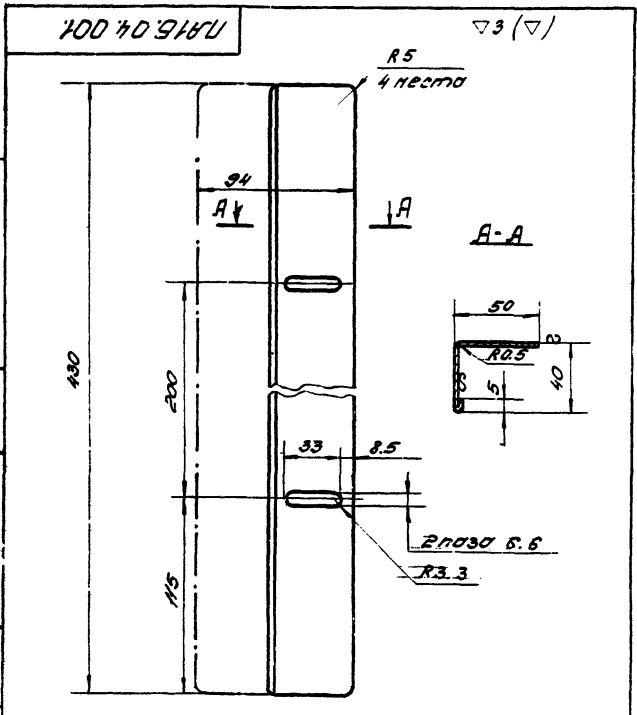
		серия 1.494-3, вып. 1. ПР 15.03.107	
Изм.	Лист	Масса	Масшт
		0,025	1:1
Уголок		Лист Листов 1	
Лист ВЭ.0 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58		ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ	

№ докум.	№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
22		ПА1Б.04.000.СБ				Оборачный черт.		
						<u>Оборачные единицы</u>		
22	1	ПА1Б.04.100				Узел корпуса	1	
11	2	ПА1Б.04.200				Шарнир	2	
						<u>Детали</u>		
11	5	ПА1Б.04.001				Турбулизатор	8	
11	6	ПА1Б.04.002				Уплотнение	2	
11	7	ПА1Б.04.003				Уплотнение	2	
11	8	ПА1Б.04.004				Пластина	2	
11	9	ПА1Б.04.005				Лист	7	
11	10	ПА1Б.04.006				Лист	1	
						<u>Стандартные изделия</u>		
						Винты ГОСТ 1489-62		
	15					М6 x 12 - 055	4	
	16					М6 x 16 - 055	16	

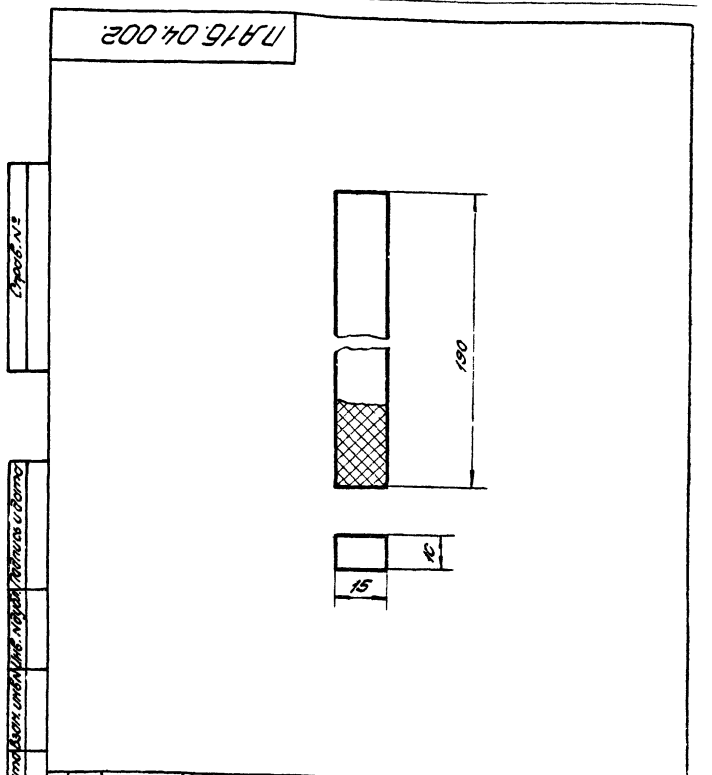
ПА1Б.04.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Николаев	И.И.	И.И.	И.И.
Проб.				
И.контр.				
И.контр.				
корпус в сборе				
ЦНИИ ПРОИЗВОДИТ				

№ докум.	№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	18					Гайка М6 - 055	36	
						ГОСТ 5915-62		
	20					Шайба 6	36	
						ГОСТ 11374-68		
	21					Шайба пружинная	4	
						6М65Г		
						ГОСТ 6402-61		
						<u>Материалы</u>		
						Клей 88-Н		
						МАТУ-38-5-880-66		
						Грунт ФЛ-03.К		
						ГОСТ 9109-59		
						Эмаль ХВ-124, серая		
						ГОСТ 10144-62		

ПА1Б.04.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Николаев	И.И.	И.И.	И.И.
Проб.				
И.контр.				
И.контр.				
ПА1Б.04.000				

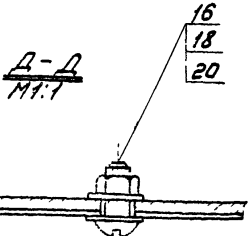
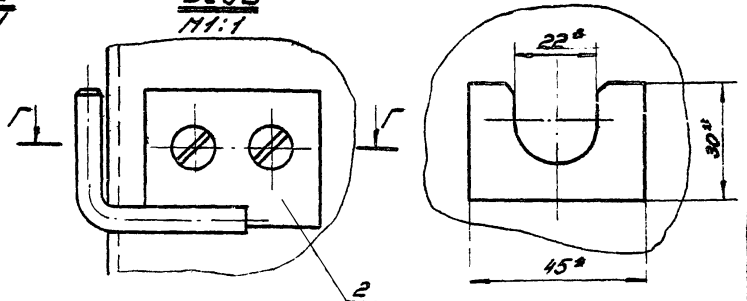
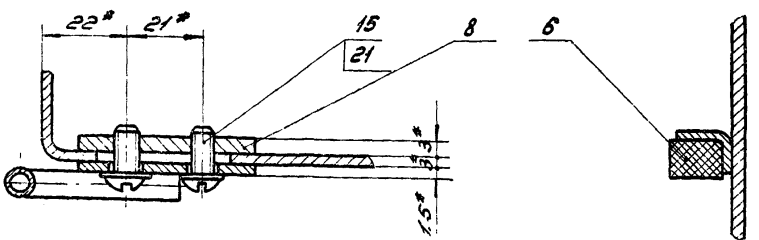
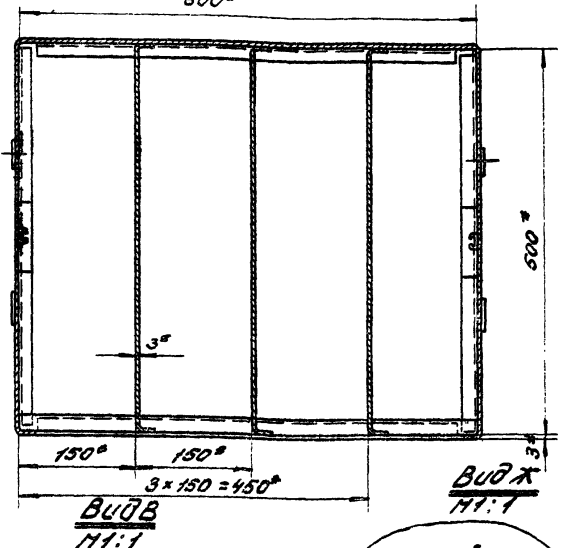
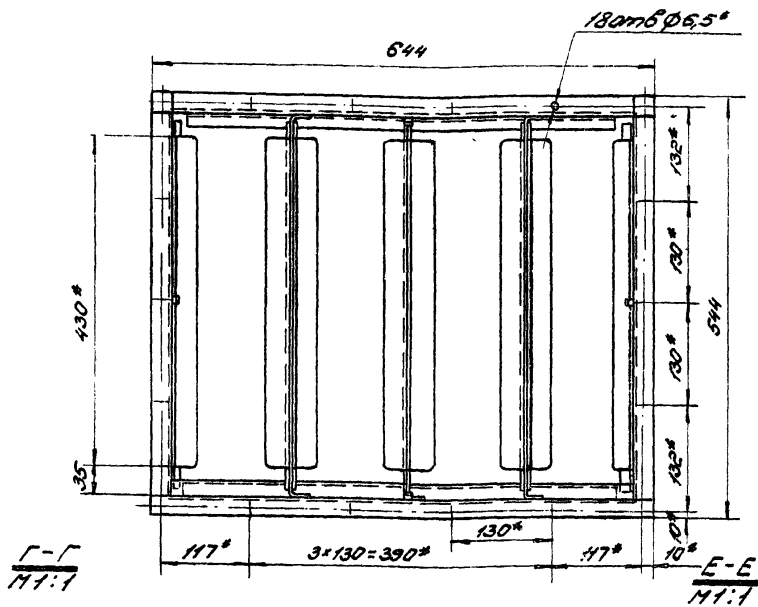
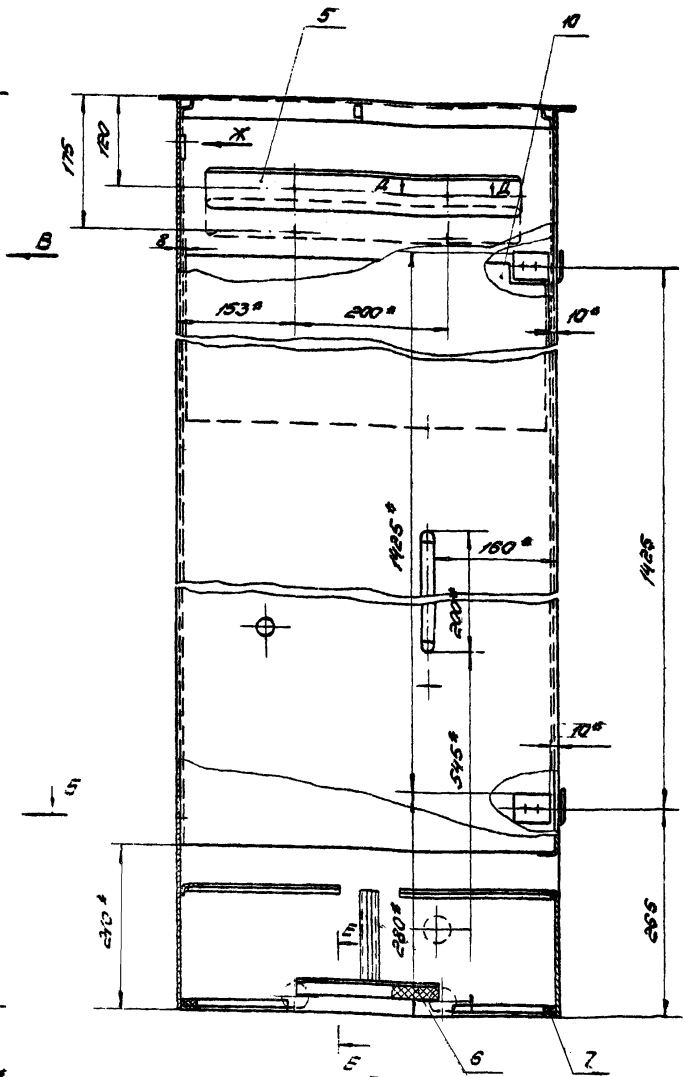
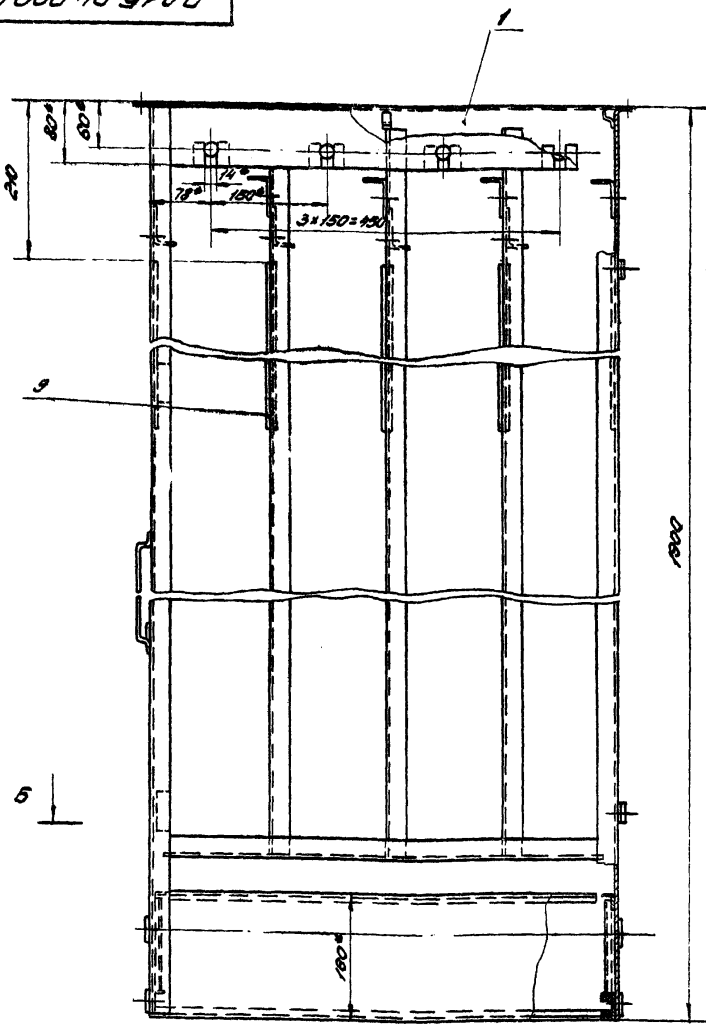


ПА1Б.04.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Николаев	И.И.	И.И.	И.И.
Проб.				
И.контр.				
И.контр.				
турбулизатор				
Лист		№ докум.		Дата
81.0		ГОСТ 3680-57		И.И.
Стр. 3		ГОСТ 501-58		И.И.
ЦНИИ ПРОИЗВОДИТ				



серия 1494-3, Вып. 1 ПА1Б.04.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Николаев	И.И.	И.И.	И.И.
Проб.				
И.контр.				
И.контр.				
уплотнение				
Лист		№ докум.		Дата
02		0.005		И.И.
Лист		№ докум.		Дата
Листов 1		ЦНИИ		И.И.
ПРОИЗВОДИТ				

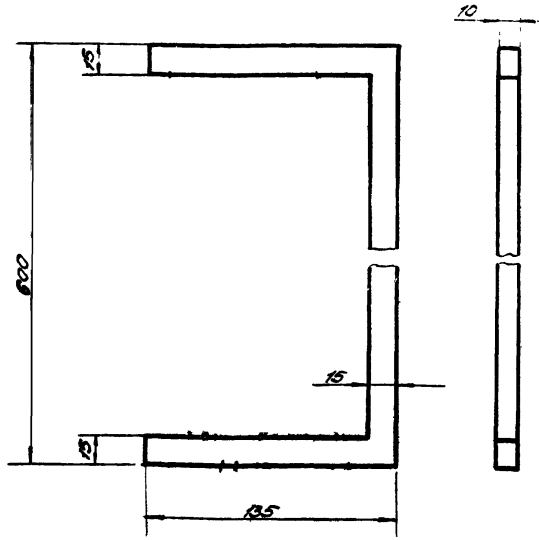
ЛР 15.04.000СБ



1. Листы поз. 9, поз. 10 и уплотнения поз. 6У7 поставить на клею 88-Н ПТУ-38-5-880-66
2. Предельные отклонения размеров обмотки в мм: по А, по В ± 0,1; по В ± 0,1
3. *Размер для справок

серия 1.494-3 Вып. 1				ЛР 15.04.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Испол.	Испол.
		ЛР 15.04.000СБ	В.М.		Корпус в сборе	№ 153 1:5
		Проб.	Л.М.		Лист	Листов 1
		Т. контр.			Сборочный чертёж	
		И. контр.			ЦНИИ	
		Читб.			ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	
					10978-02 31	

ПЯ16.04.003



Допускается изготовить из латос.

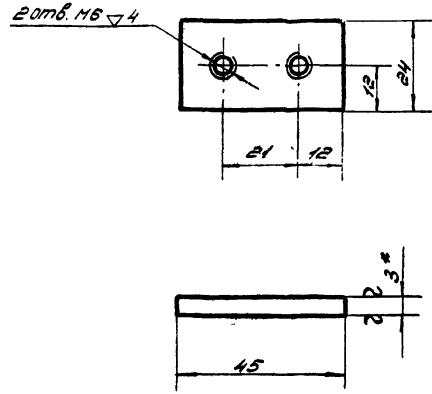
ПЯ16.04.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Макарекин	Ильин	И.И.		02	0.016	1:2
Проб.					Лист	Листов	
Т.КОНТ.					ЦНИИ ПРОМЗДАНИИ		
И.КОНТ.					Пластина зубчатая техническая Пер. ТУМХЛ 1206-55Р		
Чит.							

31-

ПЯ16.04.004

▽3 (▽)

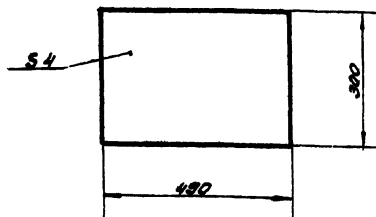


1. Размер для стравок
2. Предельные отклонения размеров охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7кл.

ПЯ16.04.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Макарекин	Ильин	И.И.		02	0.032	1:1
Проб.					Лист	Листов	
Т.КОНТ.					ЦНИИ ПРОМЗДАНИИ		
И.КОНТ.					Лист 53.0 ГОСТ 3680-57 Стр.3 ГОСТ 301-58		
Чит.							

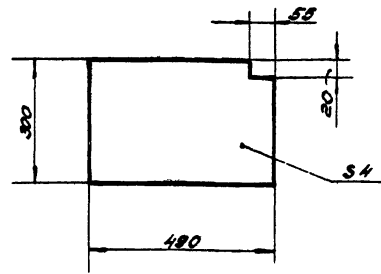
ПЯ16.04.005



ПЯ16.04.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Макарекин	Ильин	И.И.		02	0.92	1:10
Проб.					Лист	Листов	
Т.КОНТ.					ЦНИИ ПРОМЗДАНИИ		
И.КОНТ.					Пластина зубчатая техническая Пер. ТУМХЛ 1206-55Р		
Чит.							

ПЯ16.04.006



серия 1.494-3, вып. 1.
ПЯ16.04.006

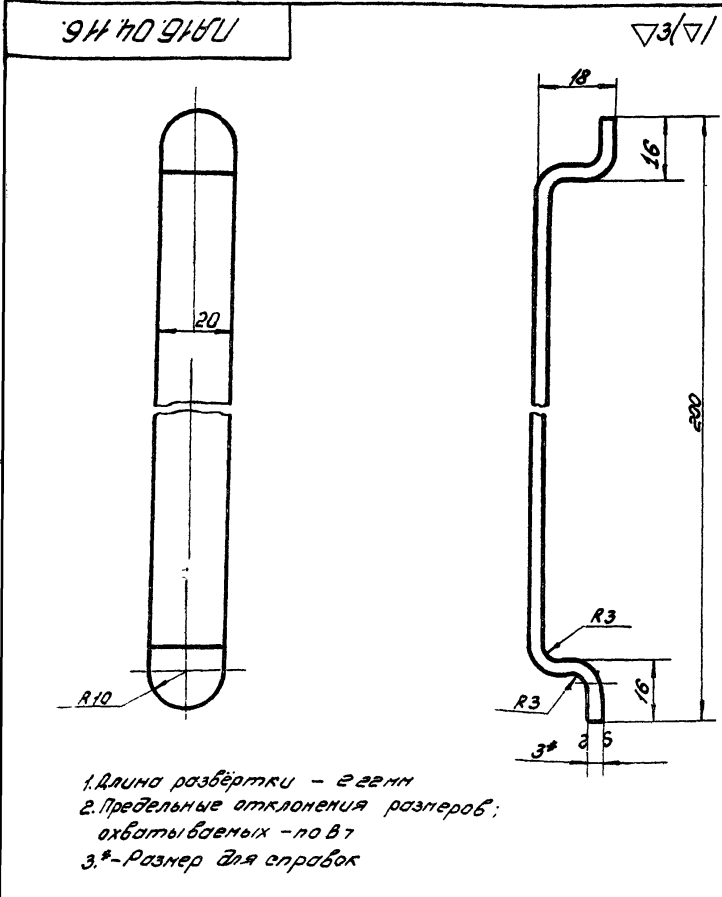
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Макарекин	Ильин	И.И.		02	0.9	1:10
Проб.					Лист	Листов	
Т.КОНТ.					ЦНИИ ПРОМЗДАНИИ		
И.КОНТ.					Пластина зубчатая техническая Пер. ТУМХЛ 1206-55Р		
Чит.							

Код	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ПА15.04.100.СБ.	Оборачивный чертёж		
				<u>Детали</u>		
22	1		ПА15.04.101	Корпус	1	
12	2		ПА15.04.102	Казырёк	1	
11	3		ПА15.04.103	Приборный	4	
11	4		ПА15.04.104	Пластина	2	
12	5		ПА15.04.105	Перевертка	3	
11	6		ПА15.04.106	Стяжка	1	
11	7		ПА15.04.107	Уголок	2	
11	8		ПА15.04.108	Уголок боковой верхней	4	
11	9		ПА15.04.109	Уголок боковой нижней	4	
11	10		ПА15.04.110	Уголок	3	
11	11		ПА15.04.111	Пластина	2	
11	12		ПА15.04.112	Бобышка	3	
11	13		ПА15.04.113	Направляющая	2	
11	14		ПА15.04.114	Казырёк нижний	1	
11	15		ПА15.04.115	Бобышка	4	
11	16		ПА15.04.116	Ограничитель	1	
11	17		ПА15.04.117	Сухарь	4	

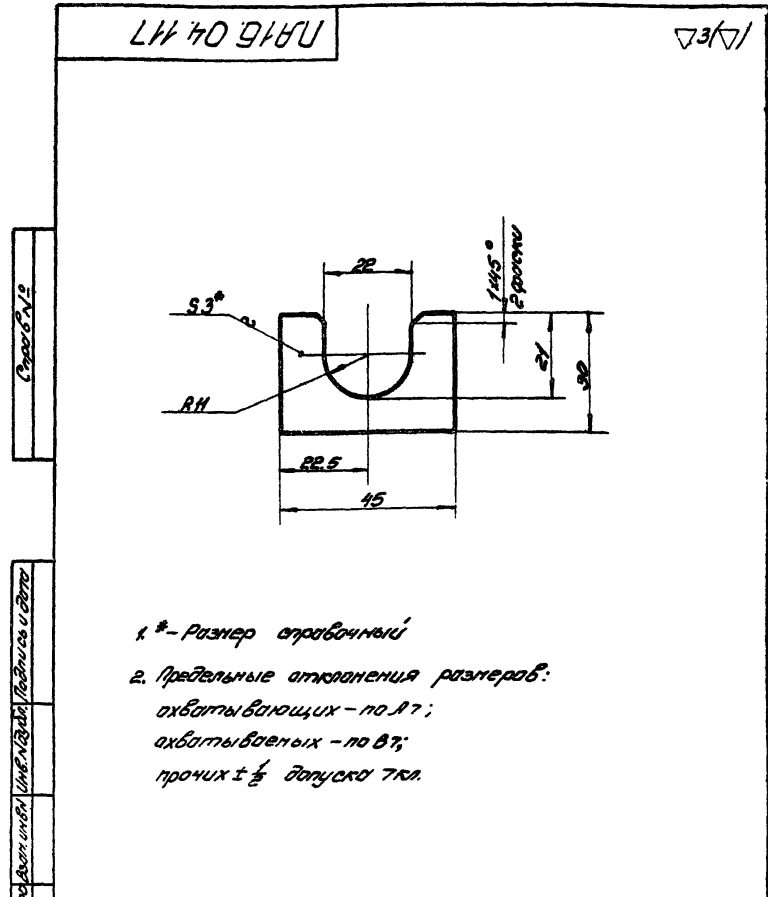
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПА15.04.100	ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ
Разраб.	Коршакова	С.И.			
Проб.	Макаревич	И.И.	8.11.57	Узел корпуса	Лист 1 из 2
И.Контр.	И.Контр.				

Код	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Материалы</u>		
				Электрод УОНИ 13/45		
				ЭЛЕР-30Р		
				ГОСТ9467-60		
				Электрод УОНИ 13/55А		
				ЗСОА - 2,0-Р		
				ГОСТ9467-60		
				Провит 901-03-К		
				ГОСТ3109-59		
				Эмаль ХВ - 124, серая		
				ГОСТ10144-62		

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПА15.04.100	ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ
И.Контр.	И.Контр.				



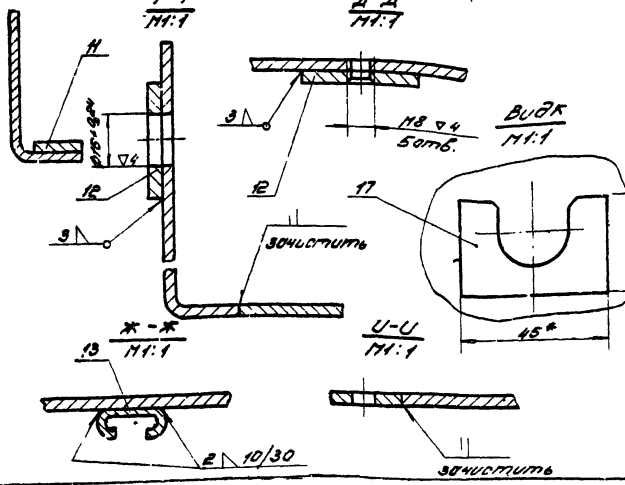
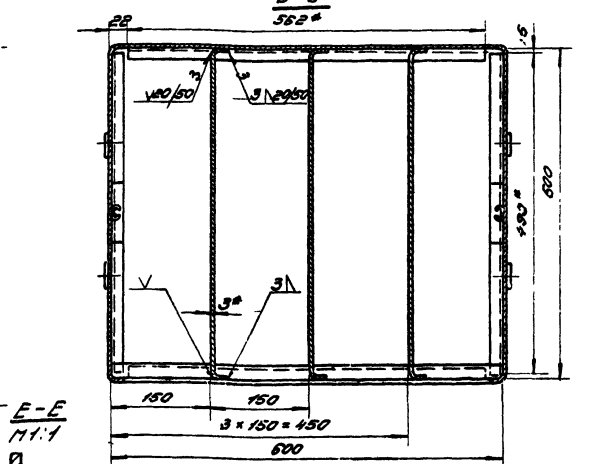
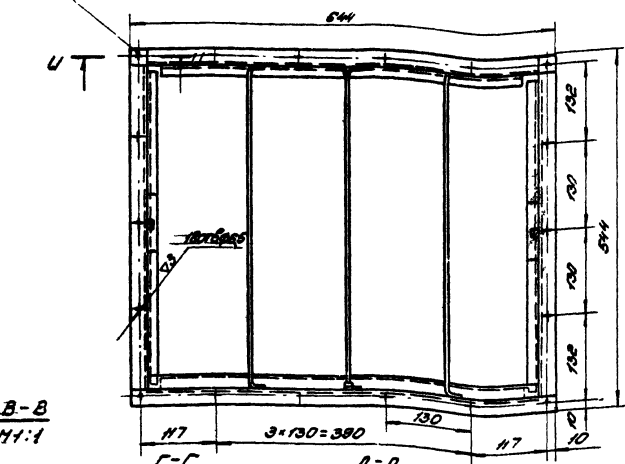
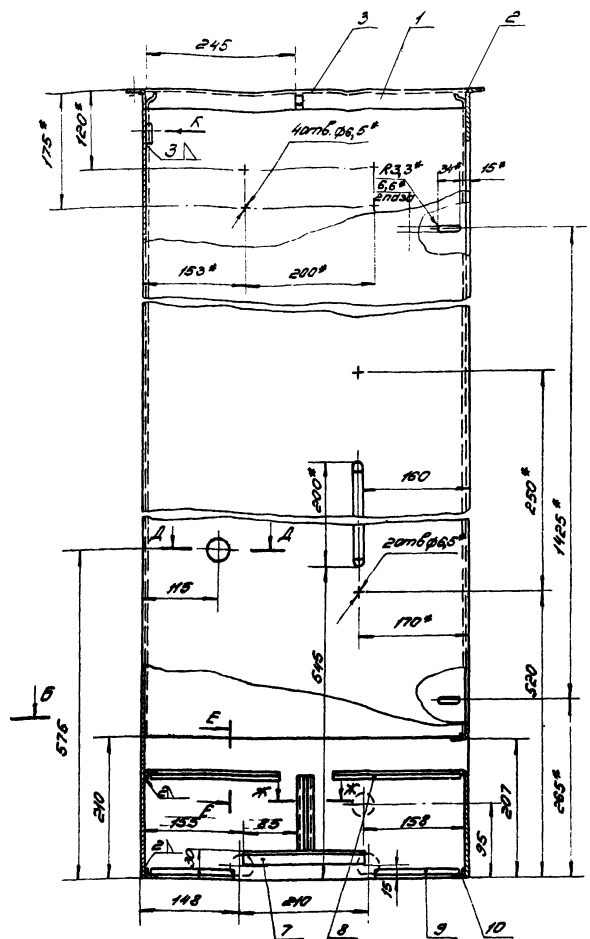
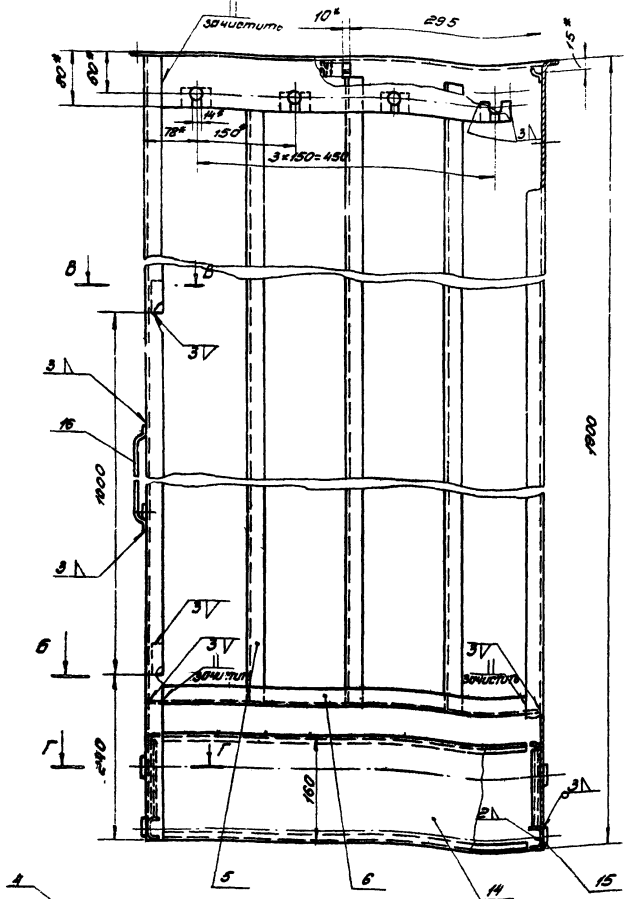
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПА15.04.116.	Ограничитель
Разраб.	Коршакова	С.И.			
Проб.	Макаревич	И.И.	8.11.57	Лист 1 из 1	ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ
И.Контр.	И.Контр.			Лист 1 из 1	Лист 1 из 1



Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПА15.04.117	Сухарь
Разраб.	Коршакова	С.И.			
Проб.	Макаревич	И.И.	8.11.57	Лист 1 из 1	ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ
И.Контр.	И.Контр.			Лист 1 из 1	Лист 1 из 1

ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ, Ленинград, ул. Вавилова, д. 15, 190000

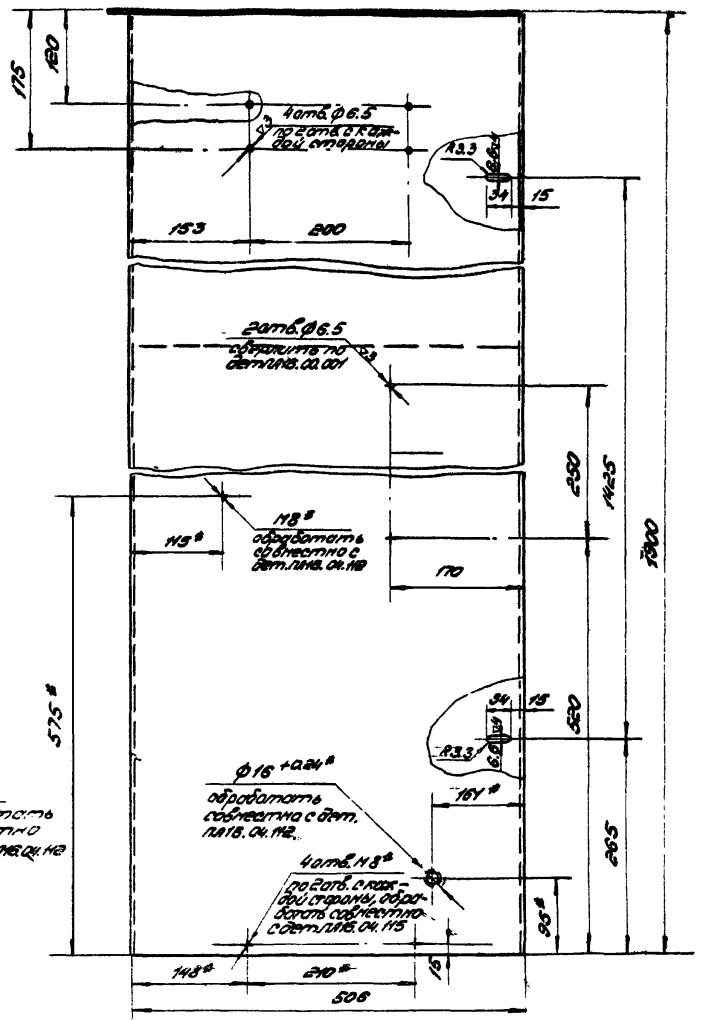
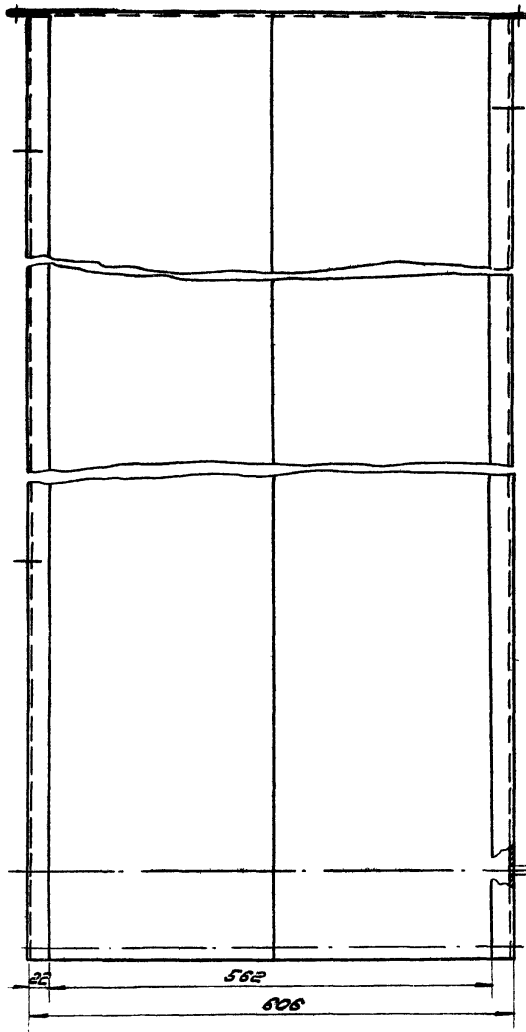
№15.04.100СВ



1. Предельные отклонения размеров:
 охватывающих пол-л, охватываемых пол-л,
 прочих $\pm \frac{1}{2}$ долука 7кл.
2. * Размеры для справок
3. Наружные и внутренние поверхности, кроме
 трущихся, покрыть ер. ФЛ-03-Г,
 ЗИ.ХВ-124, серый 12-А

серия 1494-3, вып. 1.					№15.04.100СВ.	
Исполн.	Инж. В. В. В.	Проф. В. В. В.	Инж. В. В. В.	Инж. В. В. В.	Инж. В. В. В.	Инж. В. В. В.
Узел	Узел				Масштаб	1:5
Корпуса	Корпуса				Масштаб	1:5
Оборонный чертёж	Оборонный чертёж				Масштаб	1:5

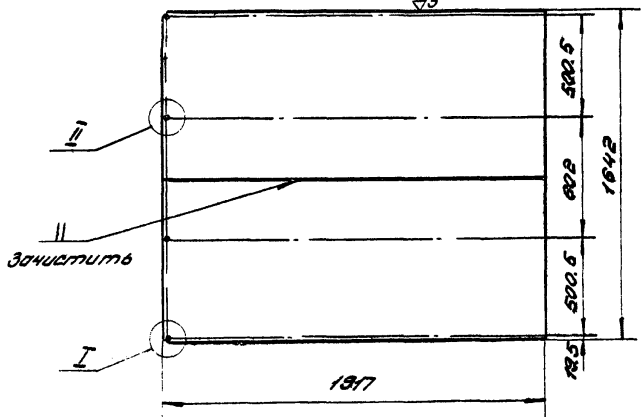
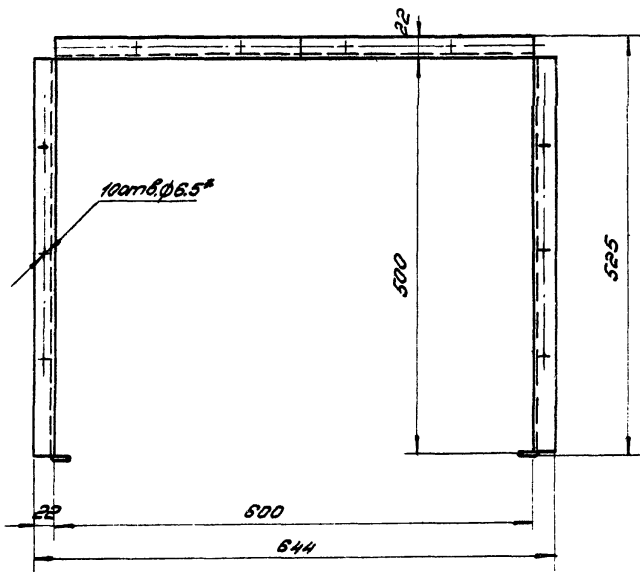
101 40 01 101



1 шт. Ø 18*
обработать
соответно с
дет. 1118.04.112

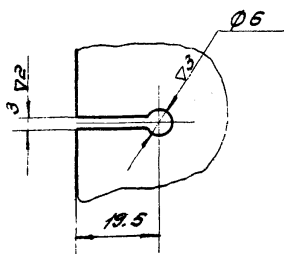
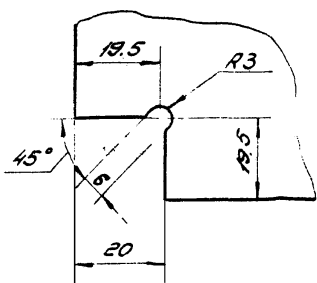
Развертка

М 1:20 по контуру



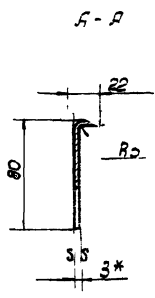
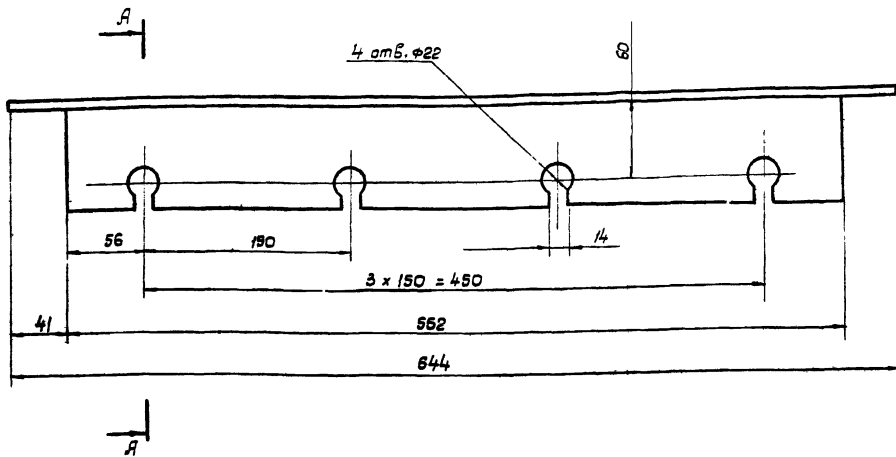
I
М 1:1

II
М 1:1



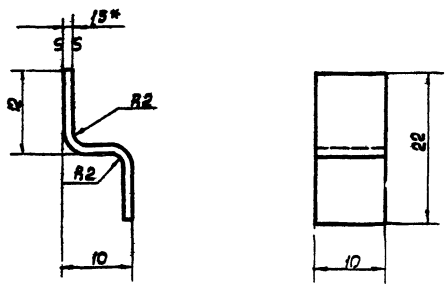
1. Радиусы выбки - 3 мм
2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска ТЛ.
3. * - размеры для справок
4. корпус собирается из 2-х листов.

			серия 1.494-3, вып. 1.		
			1А16.04.101.		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	<p>корпус</p> <p>Лист 02 из 74</p> <p>Масштаб 1:5</p> <p>Лист 02 из 26</p> <p>Лист 03 из 3680-57</p> <p>Стр. 3 из 501-58</p>
Разработчик	Коршак	В.С.	В.С.		
Проверка	Макарян	Л.В.	Л.В.		
И.Контр.					
И.Контр.					4.ИИИ ПРОМБАННИ



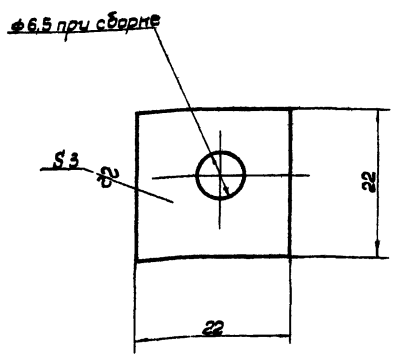
- 1 * Размер для справок
- 2. Длина развертки - 97 мм
- 3. Предельные отклонения расстояния между любыми двумя отверстиями ± 0.3 мм, отклонения остальных размеров: охватываемых - по A_7 , охватываемых - по B_7 , прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска $T_{кл}$.

			ПА 16.04.102		
Изм. Лист	И док. №	Подп. Дата	Ковырек	Лист	М-6
Разраб. Мастакин С.С.	Костянин К.И.	Кривош. И.И.		№	1,3
Провер. Макарян И.И.	Иван. И.И.	Иван. И.И.	Лист	Листов: 1	
Т. контр.			Лист	В.3.0 гост 3680-67	
И. контр.			Лист	Ст.3 гост 501-58	
И. контр.				ЦНИИПромзданий	



- 1. Длина развертки - 25 мм
- 2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по B_7 , прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска $T_{кл}$.
- 3 * - размер для справок

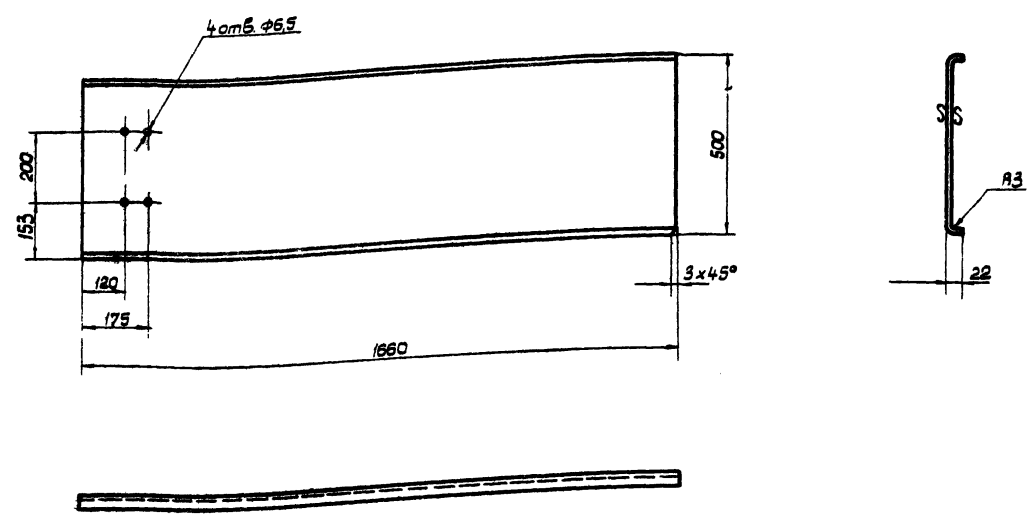
			ПА 16.04.103		
Изм. Лист	И док. №	Подп. Дата	Прубарыш.	Лист	М-6
Разраб. Мастакин С.С.	Костянин К.И.	Кривош. И.И.		№	0,004
Провер. Макарян И.И.	Иван. И.И.	Иван. И.И.	Лист	Листов: 1	
Т. контр.			Лист	В.1.5 гост 3680-67	
И. контр.			Лист	Ст.3 гост 501-58	
И. контр.				ЦНИИПромзданий	



- 1 * - размер справочный
- 2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по B_7 ;

			серия 1,494-3, вып. 1.		
			ПА 16.04.104		
Изм. Лист	И док. №	Подп. Дата	Пластина	Лист	М-6
Разраб. Мастакин С.С.	Костянин К.И.	Кривош. И.И.		№	0,006
Провер. Макарян И.И.	Иван. И.И.	Иван. И.И.	Лист	Листов: 1	
Т. контр.			Лист	В.3.0 гост 3680-67	
И. контр.			Лист	Ст.3 гост 501-58	
И. контр.				ЦНИИПромзданий	

ПА 15.04.105

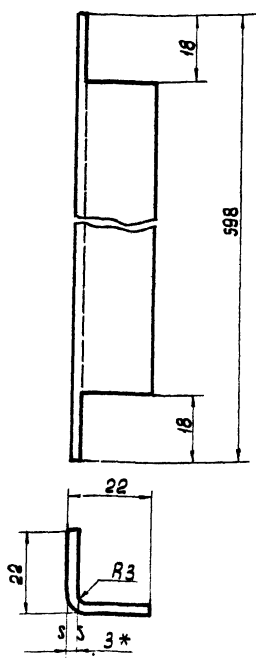


1. Длина развертки - 534 мм
2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по А, охватывающих - по В, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7 кл.

				ПА 15.04.105				
Изм.	Лист	в докум.	Подп.	Дата	Перегородка	Лист	Масса	М-В
Разраб.	Коршанова	К.С.	12.11.11			02	2103	1:10
Проб.	Макаркин	С.И.	12.11.11			Лист / Листов /		
Т. контр.					Лист	830 гост 3680-57		
И. контр.					Лист	Ст.3 гост 501-58		
Чтв.						ЦНИИПромзданий		

ПА 15.04.106

▽Б(▽)

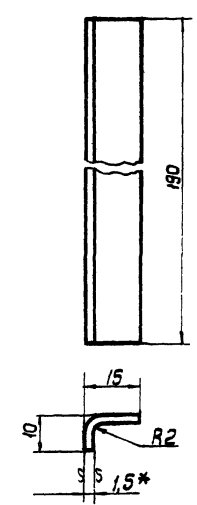


1. Длина развертки - 39 мм
2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7 кл.
- 3* Размер для справок.

				ПА 15.04.106				
Изм.	Лист	в докум.	Подп.	Дата	Стяжка	Лист	Масса	М-В
Разраб.	Коршанова	К.С.	12.11.11			02	056	1:1
Проб.	Макаркин	С.И.	12.11.11			Лист / Листов /		
Т. контр.					Лист	830 гост 3680-57		
И. контр.					Лист	Ст.3 гост 501-58		
Чтв.						ЦНИИПромзданий		

ПА 15.04.107

▽Б(▽)

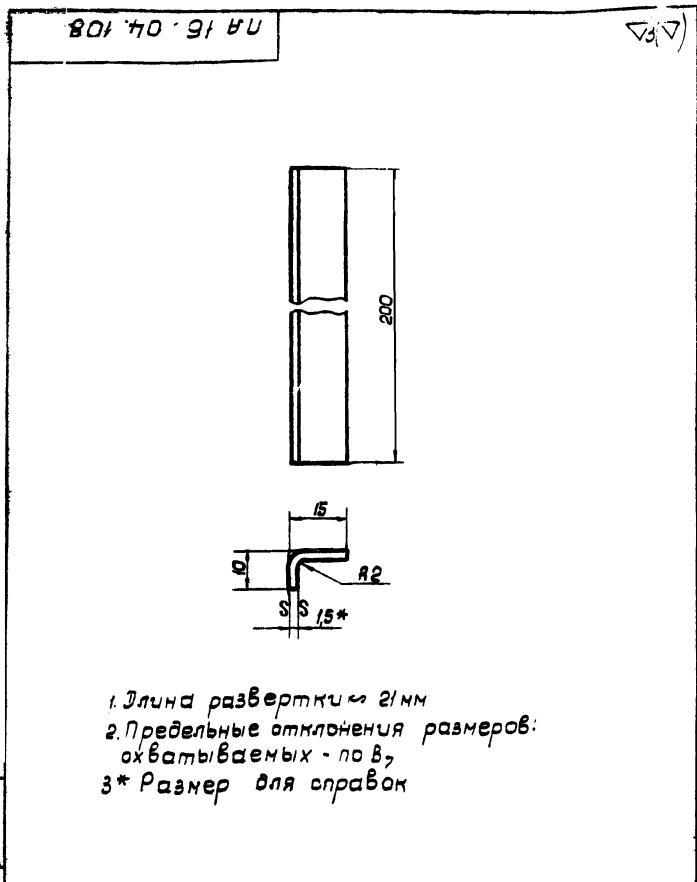


1. Длина развертки ~ 21 мм
2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В,
- 3* - Размер для справок

Справка N

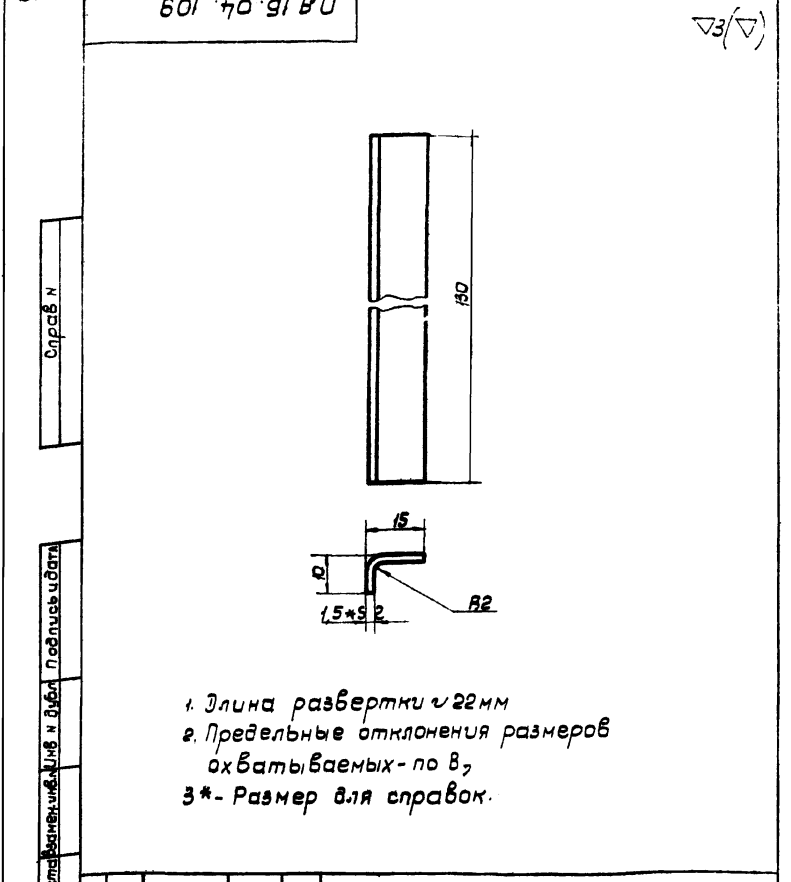
Изм. в подл. Попробыв и дата в докум. И.К. и дата

				серия 1.494-3, вып. 1. ПА 15.04.107				
Изм.	Лист	в докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лист	Масса	М-В
Разраб.	Коршанова	К.С.	12.11.11			02	0069	1:1
Проб.	Макаркин	С.И.	12.11.11			Лист / Листов /		
Т. контр.					Лист	830 гост 3680-57		
И. контр.					Лист	Ст.3 гост 501-58		
Чтв.						ЦНИИПромзданий		



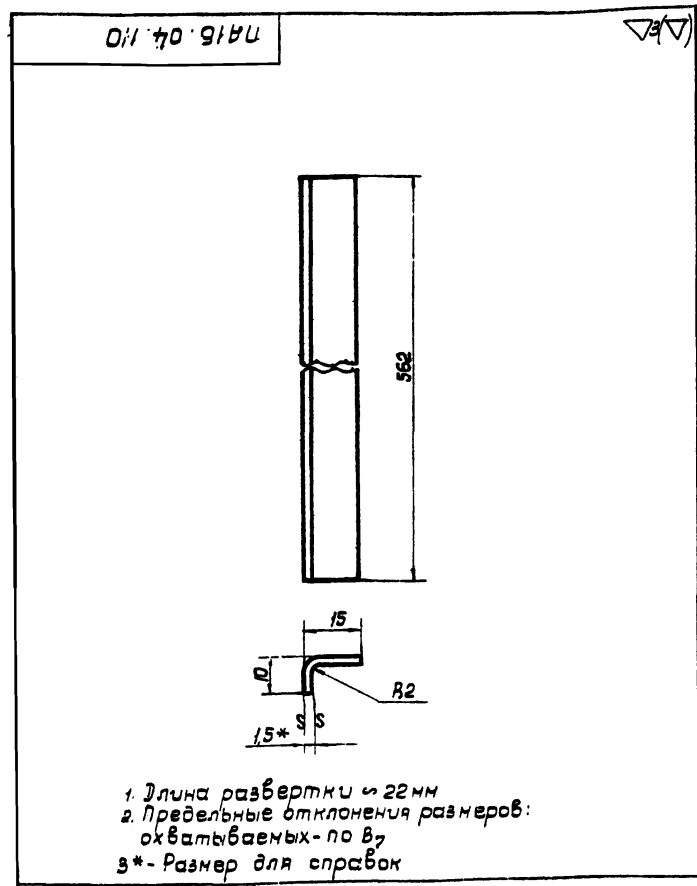
1. Длина развертки ~ 21 мм
2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В,
- 3* Размер для справок

				ПА 15.04.108				
ЦНИИ	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Уголок боковой	Лист	Масса	М-В
Разраб.	Костянина	Кол			верхний	02	0,072	1:1
Провер.	Макарькин	Мур	5-11			Лист:	Листов:	
Т. контр.								
И. контр.					Лист	В 1,5 гост 3680-57		ЦНИИПромзданий
Чтб.					Ст. 3 гост 501-58			



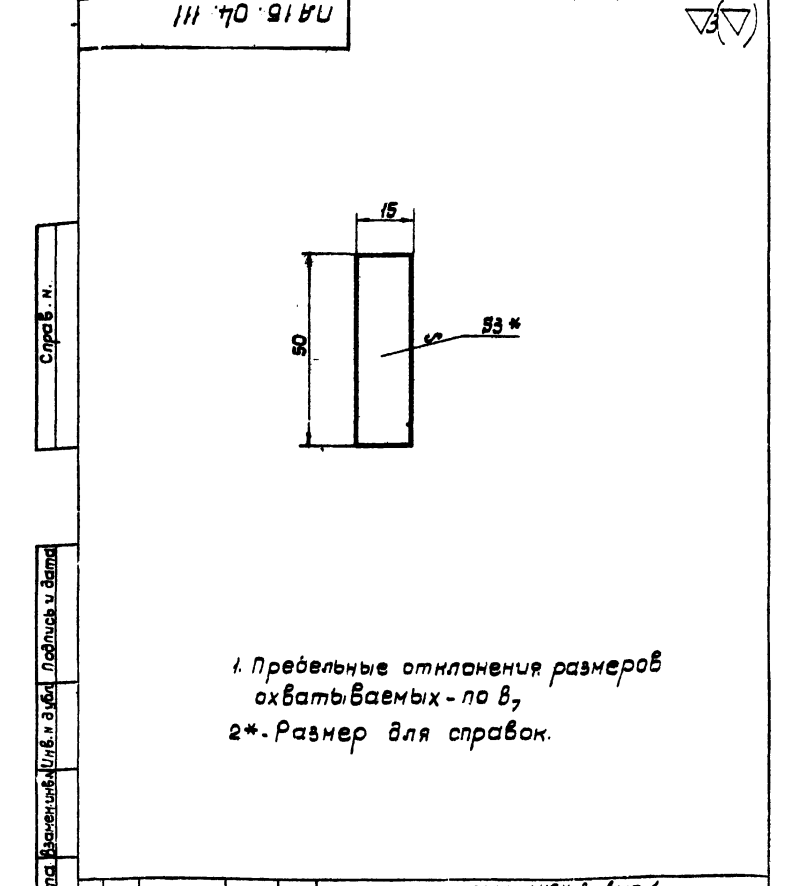
1. Длина развертки ~ 22 мм
2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В,
- 3* - Размер для справок.

				ПА 15.04.109				
ЦНИИ	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лист	Масса	М-В
Разраб.	Костянина	Кол			боковой нижний	02	0,045	1:1
Провер.	Макарькин	Мур	5-11			Лист:	Листов:	
Т. контр.								
И. контр.					Лист	В 1,5 гост 3680-57		ЦНИИПромзданий
Чтб.					Ст. 3 гост 501-58			



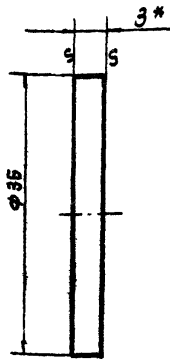
1. Длина развертки ~ 22 мм
2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В,
- 3* - Размер для справок

				ПА 15.04.110				
ЦНИИ	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лист	Масса	М-В
Разраб.	Костянина	Кол				02	0,203	1:1
Провер.	Макарькин	Мур	5-11			Лист:	Листов:	
Т. контр.								
И. контр.					Лист	В 1,5 гост 3680-57		ЦНИИПромзданий
Чтб.					Ст. 3 гост 501-58			



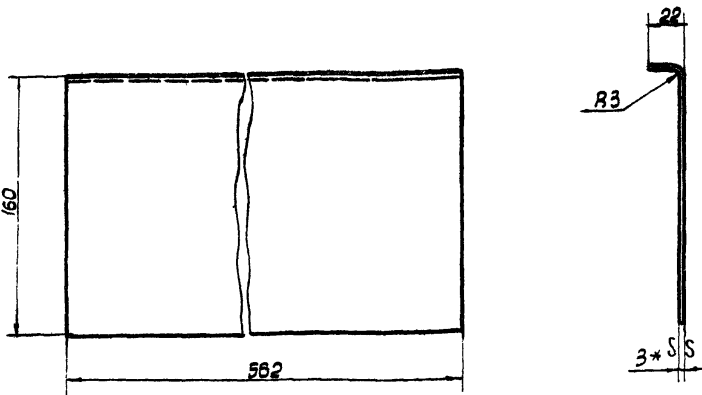
1. Предельные отклонения размеров охватываемых - по В,
- 2* - Размер для справок.

				серия 1.494-3, вып. 1. ПА 15.04.111				
ЦНИИ	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Пластина	Лист	Масса	М-В
Разраб.	Костянина	Кол				02	0,018	1:1
Провер.	Макарькин	Мур	5-11			Лист:	Листов:	
Т. контр.								
И. контр.					Лист	В 3,0 гост 3680-57		ЦНИИПромзданий
Чтб.					Ст. 3 гост 501-58			



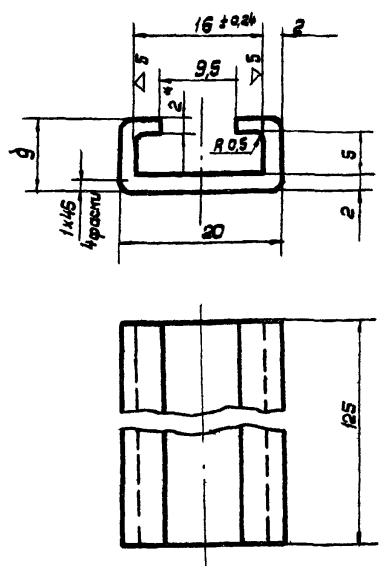
1. Предельные отклонения размеров:
охватываемых - по В₇
2* - Размер для справок

№ Лист				И. В. Д. М.				Подп. Дата				Лит. Масса М-Б			
Разработ				Макаркин				И. В. Д. М.				0 ₂ 0,004 2:1			
Провер				Макаркин				И. В. Д. М.				Лист: Листов: 1			
И. контр				И. В. Д. М.				Лист 830 гост 3680-57				ЦНИИПромзданий			
Утв.				И. В. Д. М.				Ст. 3 гост 501-58							



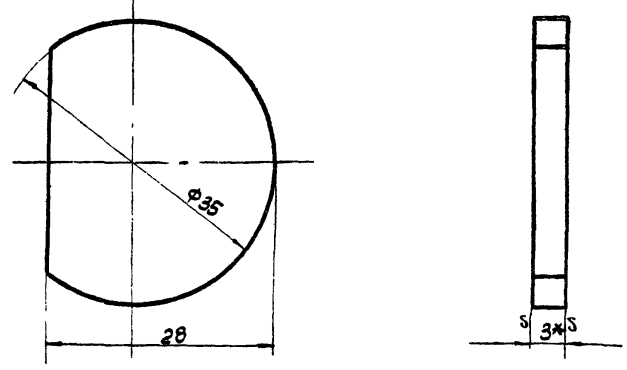
1. Длина развертки 177мм
2. Предельные отклонения размеров:
охватываемых - по В₇
3* - Размер для справок

№ Лист				И. В. Д. М.				Подп. Дата				Лит. Масса М-Б			
Разработ				Макаркин				И. В. Д. М.				0 ₂ 24 1.25			
Провер				Макаркин				И. В. Д. М.				Лист: Листов: 1			
И. контр				И. В. Д. М.				Лист 830 гост 3680-57				ЦНИИПромзданий			
Утв.				И. В. Д. М.				Ст. 3 гост 501-58							



1* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
охватываемых - по А₇
охватываемых - по В₇, прочих ± 1/2
допуска 7 кл

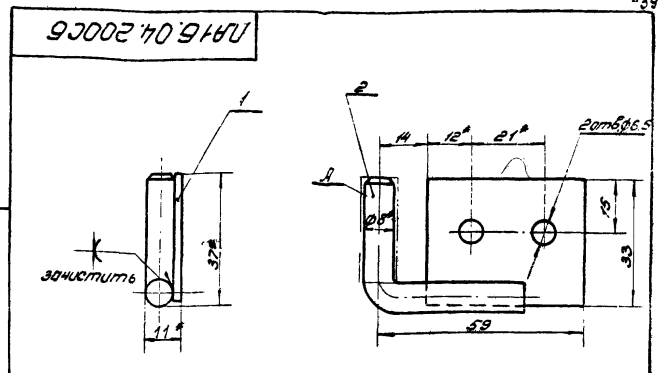
№ Лист				И. В. Д. М.				Подп. Дата				Лит. Масса М-Б			
Разработ				Макаркин				И. В. Д. М.				Направляющая			
Провер				Макаркин				И. В. Д. М.				0 ₂ 0,09 2:1			
И. контр				И. В. Д. М.				Лист: Листов: 1				Ст 3 гост 380-60			
Утв.				И. В. Д. М.				Лист 830 гост 380-60				ЦНИИПромзданий			



1. Предельные отклонения размеров:
охватываемых - по В₇
2* - Размер для справок.

№ Лист				И. В. Д. М.				Подп. Дата				Лит. Масса М-Б			
Разработ				Макаркин				И. В. Д. М.				Бобышка			
Провер				Макаркин				И. В. Д. М.				0 ₂ 0,025 2:1			
И. контр				И. В. Д. М.				Лист: Листов: 1				830 гост 3680-57			
Утв.				И. В. Д. М.				Ст. 3 гост 501-58				ЦНИИПромзданий			

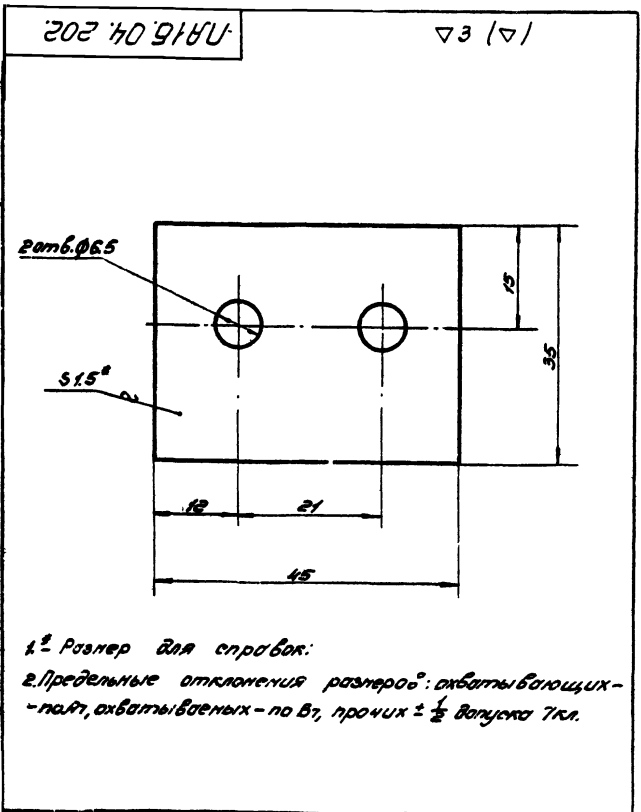
Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
И		ПА16.04.200СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
И	1	ПА16.04.201	Пластина	1	
И	2	ПА16.04.202	Ось	1	
<u>Материалы</u>					
Электрод УОИЦ 1/55Л					
Э60Л-20-р					
ГОСТ 9467-60					
Грунт ФЛ-03-К					
ГОСТ 9109-59					
Эмаль ХВ-124 серая					
ГОСТ 10144-62					
ПА16.04.200					
Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шарнир	
Разработ.	Коршикова	В.С.			
Провер.	Накаркин	И.В.			
Л.сметр.					
ПА16.04.200				Лист	Листов
Шарнир				1	1
ЦНИИ				ПРОИЗВОДИМЫЙ	



ЦНИИ, не несет ответственности за качество изготовления и надежность работы изделия. ЦНИИ, не несет ответственности за качество изготовления и надежность работы изделия.

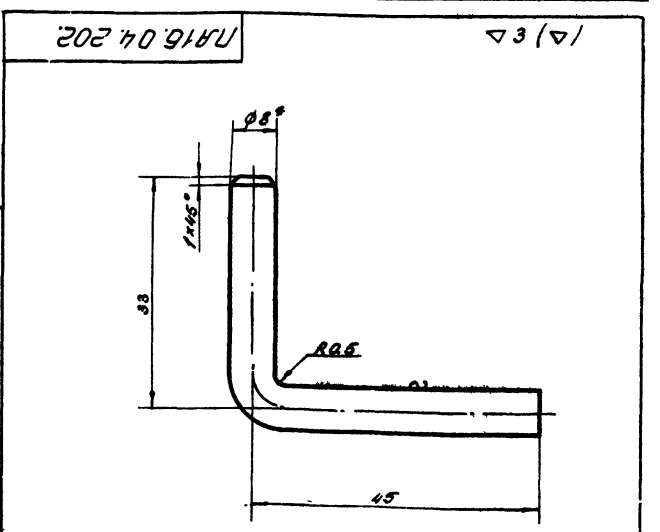
1. Предельные отклонения размеров охватываемых - по В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7 кл.
2. * Размеры для справок
3. Лакокрасочное покрытие, кроме поверхности А, Гр ФЛ-03-К; ЭМХВ-124 серый Ш-Л

ПА16.04.200СБ				Лист	Листов
Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шарнир	
Разработ.	Коршикова	В.С.			
Провер.	Накаркин	И.В.			
Л.сметр.					
ПА16.04.200СБ				Лист	Листов
Шарнир				1	1
Сборочный чертёж				ЦНИИ	
ПРОИЗВОДИМЫЙ					



1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В7, охватываемых - по В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7 кл.

ПА16.04.201				Лист	Листов
Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина	
Разработ.	Коршикова	В.С.			
Провер.	Накаркин	И.В.			
Л.сметр.					
ПА16.04.201				Лист	Листов
Пластина				1	1
ЦНИИ				ПРОИЗВОДИМЫЙ	



1. Длина развертки: 84 мм
2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7 кл.
3. * Размер для справок

ЦНИИ, не несет ответственности за качество изготовления и надежность работы изделия. ЦНИИ, не несет ответственности за качество изготовления и надежность работы изделия.

ПА16.04.202				Лист	Листов
Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	
Разработ.	Коршикова	В.С.			
Провер.	Накаркин	И.В.			
Л.сметр.					
ПА16.04.202				Лист	Листов
Ось				1	1
ЦНИИ				ПРОИЗВОДИМЫЙ	

серия 1.494-3, вып. 1.
 ПА16.04.202.
 ГОСТ 2590-57
 Ст. 3 ГОСТ 535-58

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
	ПА 15.05.0000Б	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
1	ПА 15.05.001	Профиль	2	
2	ПА 15.05.002	Профиль	2	
3	ПА 15.05.003	Сетка 294 x 494	1	д/норм.
		Сетка №10-1 ГОСТ 5330-87		
<u>Материалы</u>				
		Грунт ФЛ-03-К		
		ГОСТ 9109-59		
		Эмаль ХВ-124, серый		
		ГОСТ 10144-52		
ПА 15.05.000				
ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ	Сетка	ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ	1	1

ПА 15.05.0000Б

A-A
M=1

Покрытие: Гр. ФЛ-03-К; Эм. ХВ-124, серый; III-А

ПА 15.05.0000Б		Лист	Масштаб	Масштаб
Сетка	Сетка	0	0,6	1:2
Сборочный чертеж	Сборочный чертеж			
		Лист	Листов	
				ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ

ПА 15.05.001

1. Размер для справок
2. Длина развертки ~ 31 мм
3. Предельные отклонения размеров:
освобождаемые - по В7, прочие ± 1/2 допуска Ткл.

ПА 15.05.001		Лист	Масштаб	Масштаб
Профиль	Профиль	0	0,12	2:1
		Лист	Листов	1
				ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ

ПА 15.05.002

1. - Размеры для справок
2. Длина развертки ~ 31 мм.
3. Предельные отклонения размеров:
освобождаемые - по В7, прочие ± 1/2 допуска Ткл

серия 1494-3, вып. 1. ПА 15.05.002		Лист	Масштаб	Масштаб
Профиль	Профиль	0	0,06	2:1
		Лист	Листов	1
				ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ

Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
		Документация		
12	ПА 15.06.000.05	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1	ПА 15.06.001	1	Пластина
11	2	ПА 15.06.002	1	Накладка
11	3	ПА 15.06.003	1	Складной
11	4	ПА 15.06.004	1	Накладка
		Стандартные изделия		
6		Заклепка 4x20-015	4	ГОСТ 10300-68
		Материалы		
		Грунт ФЛ-03-К		ГОСТ 9109-59
		Эмаль ХВ-124, серая		ГОСТ 10144-62
ПА 15.06.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Накаркин	Ильин	С.И.	
Ручка			Лист	Листов
ПРОМЗДАНИЙ			ЦНИИ	

7 00 90 91 81 11

▽ 3 (▽)

А-А, повернуто М:1

4 шт. Ø4,5
при сборке

Предельные отклонения размеров:
охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска Тк1

ПА 15.06.004			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Накаркин	Ильин	С.И.
Накладка		Лист	Листов
ПРОМЗДАНИЙ		ЦНИИ	

7 00 90 91 81 11

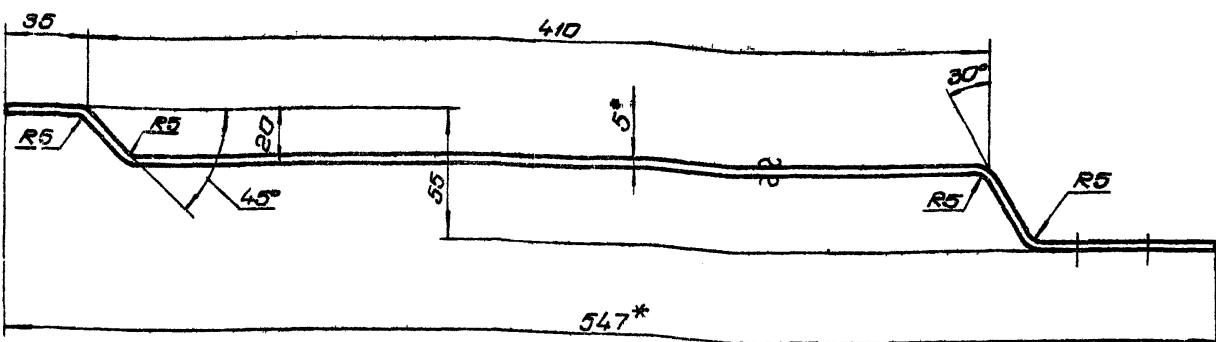
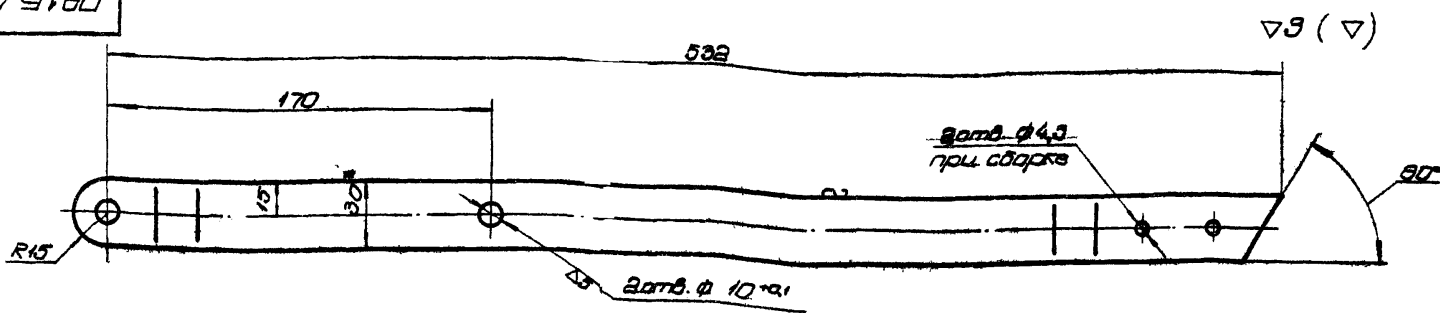
А-А, М:1

4 шт. Ø4,5

6. Разклепать
зачистить

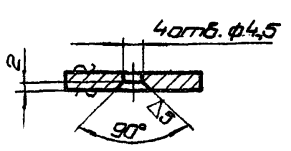
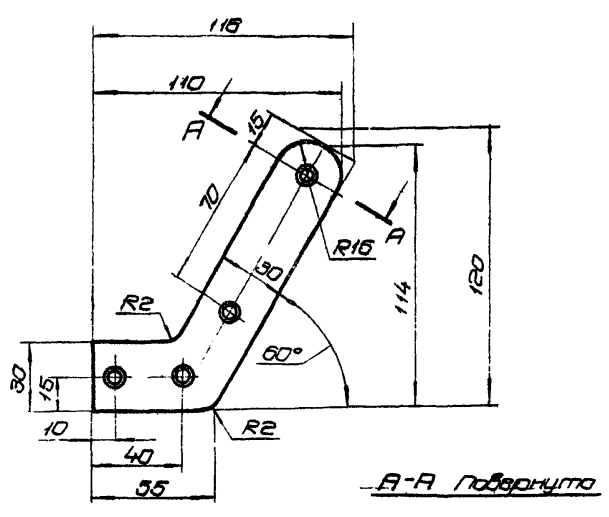
1* - Размеры справочные
2. Покрытие, исключая трущиеся поверхности, по ФЛ-03-К; ЭМ ХВ-124, серая 3-А

серия 1494-3 Вып. 1. ПА 15.06.000.05			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Накаркин	Ильин	С.И.
Ручка		Лист	Листов
Сборочный чертеж		ПРОМЗДАНИЙ	



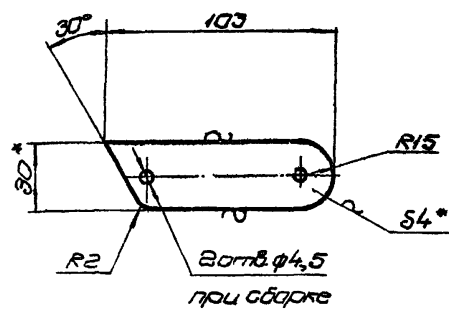
- 1. Длина развертки ~ 575мм
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по А7, охватываемых - по В7, прочие ± 1/2 допуска Ткп.
- 3. * - Размеры для оправок

ПР1Б.06.001				Лист	Масса	Масштаб
ПЛОСКОДИНА				0	0,58	1:2
Полоса 5-30 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58				ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ		



Предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочие ± 1/2 допуска Ткп

ПР1Б.06.002				Лист	Масса	Масштаб
Накладка				0	0,125	1:2
Вз.0 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58				ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ		

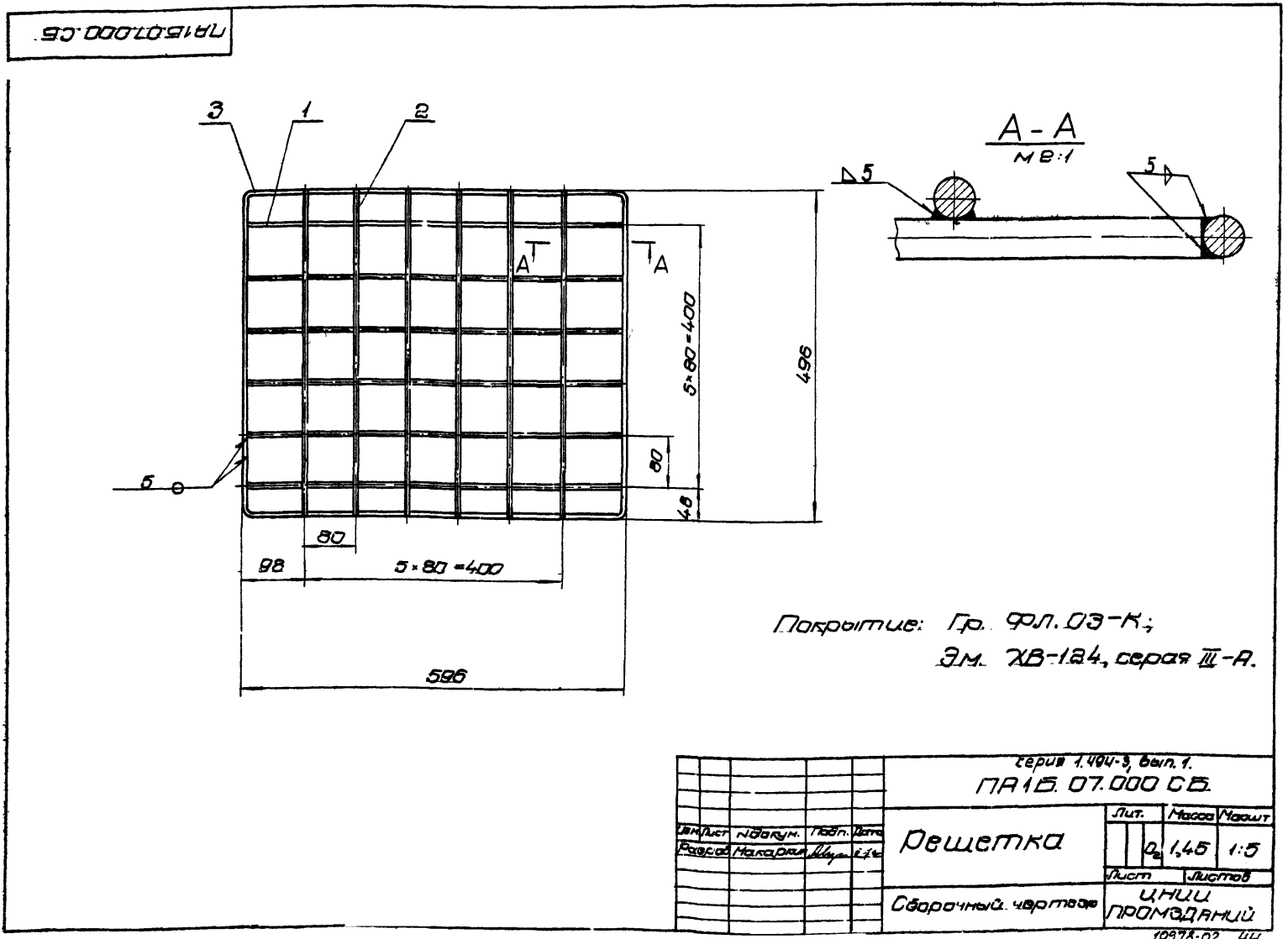
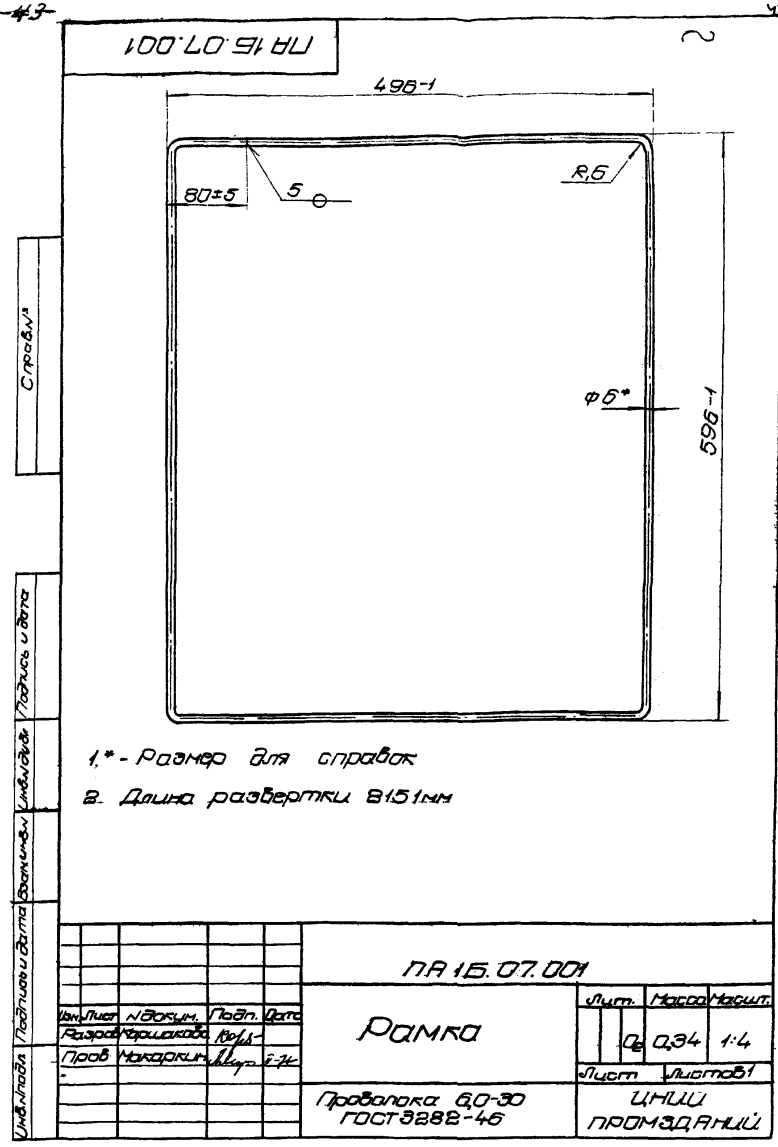


- 1. * - Размеры для оправок
- 2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В7, прочие ± 1/2 допуска Ткп.

Справочник

серия 1.494-3, Вып. 1.				Лист	Масса	Масштаб
ПР1Б.06.003				0	0,083	1:2
Вкладыш				ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ		
4-30 ГОСТ 103-57 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-58						

Обозначение	Наименование	Примечание
	Документация	
22	ПР.15.07.000СБ	Сборочный чертеж
	Детали	
1	ПР.15.07.001	Рамка 1
6	ПР.15.07.002	Пруток $\phi=485$ проволока ϕ 54
9	ПР.15.07.003	Пруток $\phi=594$ проволока ϕ 54
	Материалы	
	Пруток ϕ 11-03-К	
	ГОСТ 9109-59	
	Эмаль ХВ-184, серая	
	ГОСТ 10144-62	
ПР.15.07.000		
Исполн. Н.В.Куш. Подп. В.С.Т.	Решетка	Лист 1 из 1
Разработчик И.И.С.	ЦНИИ	ПРОМЗДАНИИ
Проб. Макарян		



Обозначение	Наименование	Количество	
<u>Документация</u>			
22	ПА 16.08.000 СБ	Сборочный чертеж	
<u>Детали</u>			
И	1	ПА 16.08.001 Корпус 1	
И	2	ПА 16.08.002 Станка верхняя 2	
И	3	ПА 16.08.003 Вставка 8	
И	4	ПА 16.08.004 Опора 2	
<u>Материалы</u>			
Электроды ИС/45			
342А-3,0-Р			
ГОСТ 9487-60			
Грунт ФЛ-03-К			
ГОСТ 9109-59			
Эмаль ЭВ-124, серая			
ГОСТ 1014-62			
ПА 16.08.000			
Воздуховод			
ИЗМ. Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разр.	Составитель	Корр.	
Проеб.	Назначение	Испр.	
И. конт.			
УТВ.			

2 (7)

по контуру Развертка

1. Предельные отклонения размеров обработки: наружные - по А7, обработанные - по В7, прочие $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7 кл.
2. * Размеры для справок

ПА 16.08.001			
ИЗМ. Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разр.	Составитель	Корр.	
Проеб.	Назначение	Испр.	
И. конт.			
УТВ.			

Корпус

Лист	Масса	М-д
02	23	1:10

Лист 630 ГОСТ 3580-57
Ст 3 ГОСТ 501-58

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ПА 16.08.000 СБ

3

Зачистить

I

III-III

393

191 0.5

1. Предельные отклонения размеров: обработанные - по А7, обработанные - по В7, прочие $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7 кл.
2. * Размеры для справок
3. Покрытие наружных и внутренних поверхностей, и стальных трущихся, ГР ФЛ-03-К, ЭМ ЭВ-124, серый III-А

ПА 16.08.000 СБ			
ИЗМ. Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разр.	Составитель	Корр.	
Проеб.	Назначение	Испр.	
И. конт.			
УТВ.			

Воздуховод

Лист	Масса	М-д
02	28,5	1:10

Лист 630 ГОСТ 3580-57
Ст 3 ГОСТ 501-58

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ПА 16.08.000 СБ

3

Зачистить

I

III-III

393

191 0.5

1. Предельные отклонения размеров: обработанные - по А7, обработанные - по В7, прочие $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7 кл.
2. * Размеры для справок
3. Покрытие наружных и внутренних поверхностей, и стальных трущихся, ГР ФЛ-03-К, ЭМ ЭВ-124, серый III-А

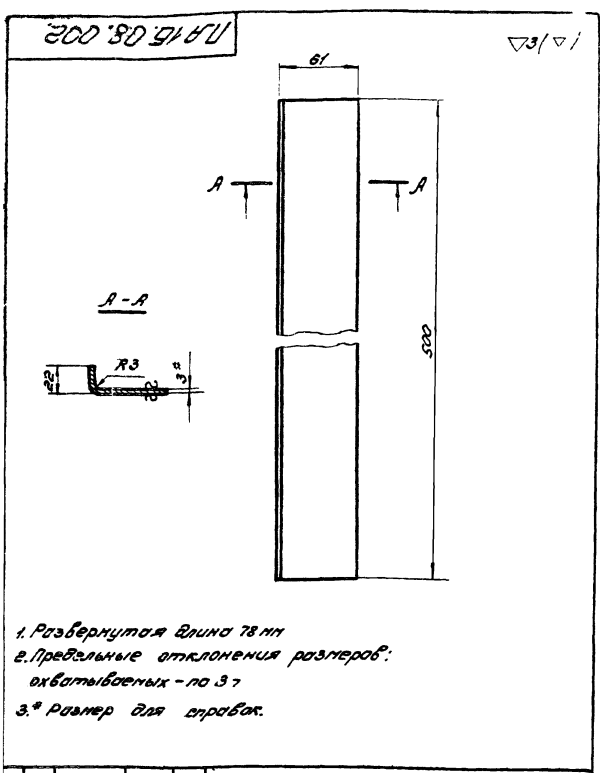
ПА 16.08.000 СБ			
ИЗМ. Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разр.	Составитель	Корр.	
Проеб.	Назначение	Испр.	
И. конт.			
УТВ.			

Воздуховод

Лист	Масса	М-д
02	28,5	1:10

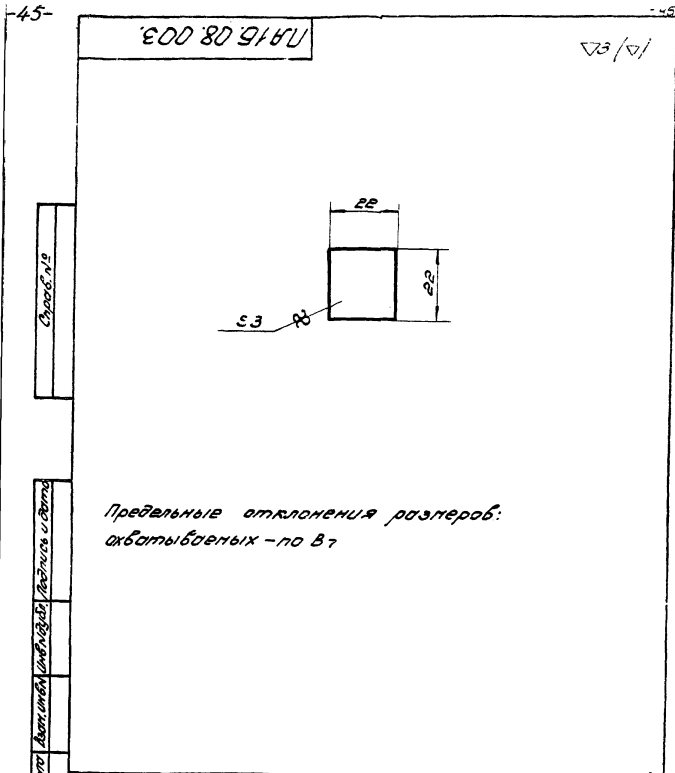
Лист 630 ГОСТ 3580-57
Ст 3 ГОСТ 501-58

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

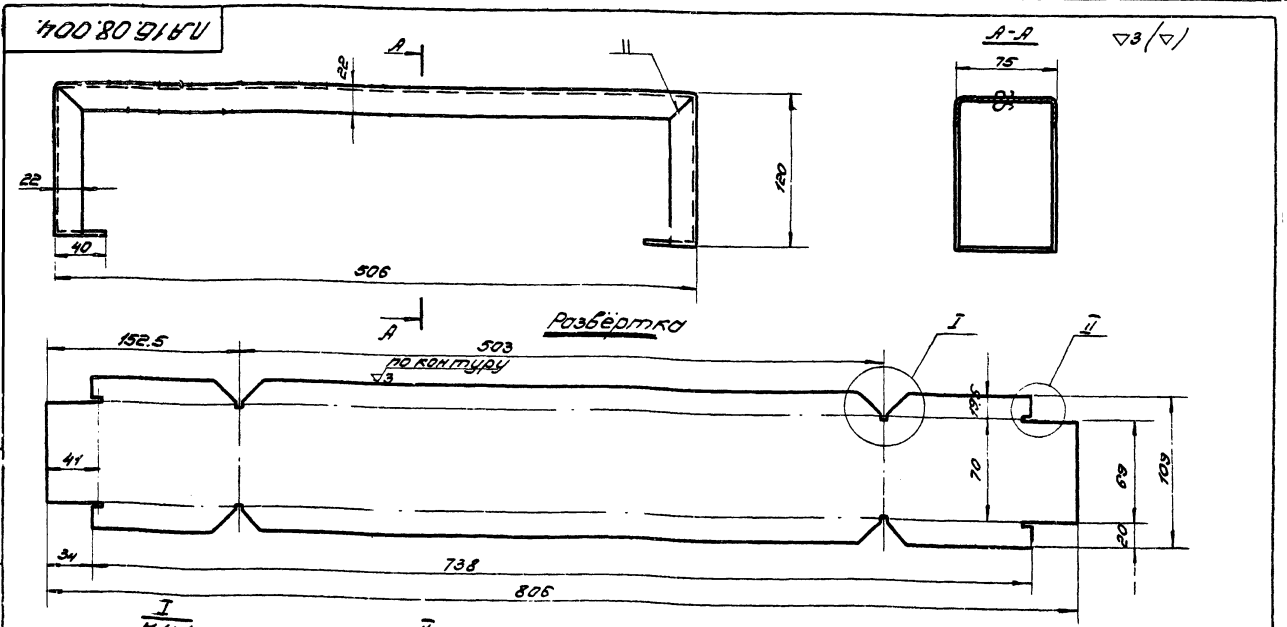


1. Развернутая длина 78 мм
2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В7
3.* Размер для справок.

ЛР 15.08.002				Литер.	Номер	Начисл.
Стяжка Верхняя				02	032	1:25
ВЗО ГОСТ 3680-57 Ст. 3 ГОСТ 501-58				Лист	Листов	
				ЦНУИ ПРОИЗВОДИ		



ЛР 15.08.003				Литер.	Номер	Начисл.
Вставка				02	001	1:1
ВЗО ГОСТ 3680-57 Ст. 3 ГОСТ 501-58				Лист	Листов	
				ЦНУИ ПРОИЗВОДИ		



1. Радиусы выбки - 3мм
2. Предельные отклонения размеров: охваты болоних - по В7; охваты боеных - по В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска Т.к.

ЛР 15.08.004				Литер.	Номер	Начисл.
Опора				02	1.8	1:25
ВЗО ГОСТ 3680-57 Ст. 3 ГОСТ 501-58				Лист	Листов	
				ЦНУИ ПРОИЗВОДИ		

серия 1.494-3, вып. 1
ЛР 15.08.004

№ документа	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Прим.
Документация					
		ПА.15.09.000.СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
1	ПА.15.09.001		Рычаг	2	
2	ПА.15.09.002		Труба $\varnothing=345$ труба 15 гост 3052-69	1	б/ч
3	ПА.15.09.003		Заглушка $\varnothing 14,5$ лист 830 гост 3580-57 ст.3 гост 307-59	1	б/ч.
Материалы					
Электрод УОНИ 13/55А					
Э50А-20-Р гост 9467-60					
Грунт ФЛ-03-К гост 9109-59					
Эмаль ХВ-124, серая гост 10144-62					
ПА.15.09.000					
Изм. лист		и докум. Подп. Дата			
Разработчик		Мастер			
Проект		Макаркин		8-12	
И.конт.		Утв.			
		Лист 1		Листов 1	
		ЦНИИПромзданий			

100 60 91 110

5 (V)

1* Размеры для справок
 2 Предельные отклонения размеров: охватываемых - по А₇, охватывающих - по В₇, прочих ± 0,1 допуски 7кл.

ПА.15.09.001			
Изм. лист		и докум. Подп. Дата	
Разработчик		Макаркин	
Проект		8-12	
И.конт.		Утв.	
		Лист 1	
		Листов 1	
		ЦНИИПромзданий	

93 000 60 91 110

1. Предельные отклонения размеров: охватываемых по А₇, охватывающих - по В₇, прочих ± 0,1 допуски 7кл.
 2. Покрытие: Гр ФЛ-03К, эм ХВ-124, серый II-А, кроме трущихся поверхностей

Отб. под штифт кан. 6х32
 сверлить в одной стенке,
 окончательно обработать
 при сварке совместно с
 дет. ПА.15.09.000.008

серия 1.494-3, вып. 1.			
ПА.15.09.000.СБ			
Изм. лист		и докум. Подп. Дата	
Разработчик		Макаркин	
Проект		8-12	
И.конт.		Утв.	
		Лист 1	
		Листов 1	
		ЦНИИПромзданий	