

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-57/71

ЗДАНИЕ РЕШЕТОК
С ДВУМЯ МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ
РЕШЕТКАМИ ТИПА РММВ-1000

Альбом II

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И МЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ

11677-02
цена 1-02

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1.9 1976 г.

Заказ № 7012 Тираж 600 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-57/71

ЗДАНИЕ РЕШЕТОК
С ДВУМЯ МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ РЕШЕТКАМИ
ТИПА РММВ-1000

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ, ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И МЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ,
ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ III ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
АЛЬБОМ IV СМЕТЫ
АЛЬБОМ V СБОРНИК ЗАКАЗНЫХ СПЕЦИФИКАЦИЙ

АЛЬБОМ II

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН
и введен в действие
Союзводоканалпроект

с 12.8.1972г.
ПРОТОКОЛ ОТ 9.1972г.

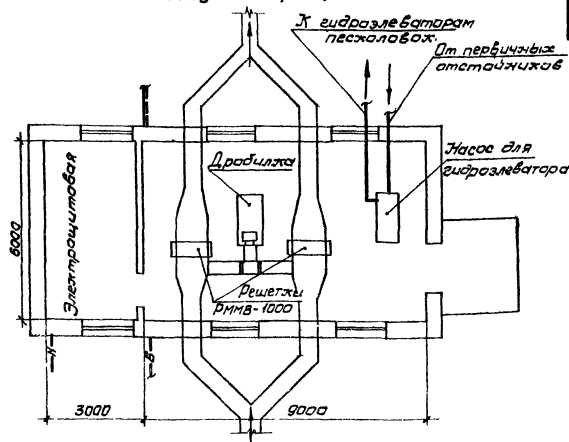
Заглавный лист

Характеристика проекта.

В одноэтажном здании размером в плане 6x12 м установлены две механические решетки типа РММВ-1000, рассчитанные на пропуск 1400 - 1700 м³/сутки сточной воды. Разработаны три типоразмера подводящих и отводящих лотков соответствующей пропускной способности.

Фундаменты при расположении здания на уровне земли и на высоте высотой 1,0 м приняты ленточные из мелкозернистого бетона, при расположении здания на высоте высотой 2, 3, 4 и 5 м - из бетонных железобетонные фундаментные балки.

План здания с указанием коммуникаций.



Условные обозначения.

- в — Ввод водопровода.
- ==== Ввод теплотрассы
- н — Ввод электротрассы

Содержание альбома.

№ п/п	Наименование чертежей	№ стро-ницы	№ п/п лист-тов
1	Титульный лист	1	
2	Заглавный лист	2	ПЗ-1
3	Пояснительная записка	3	ПЗ-2
4	Пояснительная записка (продолжение)	4	ПЗ-3
5	Монтажный чертеж. План.	5	ТМ-1
6	Монтажный чертеж. Разрезы.	6	ТМ-2
7	Спецификация оборудования, арматуры и материалов	7	ТМ-3
8	Установка вакуум-насоса КВН-4 с электродвигателем А02-22-4. Общий вид.	8	ТМ-4
9	Вакуум-насосная установка КВН-4. Узел. Детали.	9	ТМ-5
10	Станка для карота. Общий вид и детали.	10	ТМ-6
11	Лоток.	11	ТМ-7
12	Карота дрычатое. Общий вид и детали.	12	ТМ-8
13	Заслонка 600x900.	13	ТМ-9
14	Ударили для заказа. Храня ручного привода № 1 - 51 - 4.5.	14	ТМ-10
15	Внутренние водопровод и канализация. План, схема, разрезы. Спецификация.	15	ВХ-1

Перечень примененных типовых проектов.

№ типового проекта	Наименование типовых проектов	Количество
З. 901-8 вып. 3	Затвор поверхностный 300x450 с ручным приводом	Комплект
З. 901-8 вып. 5	Затвор поверхностный 450x600 с ручным приводом	Комплект
З. 901-8 вып. 6	Затвор поверхностный 600x900 с ручным приводом	Комплект
З. 901-8 вып. 2	Затвор поверхностный 200x450 с ручным приводом	Комплект

Проектной группой Союзпроектинститута г. Москва 1971 г.	Заглавный лист	Типовой проект 902-2-57/71 Альбом II Лист ПЗ-1
---	----------------	---

Рабочие чертежи типового проекта, здание решеток с двумя механизированными решетками типа РММВ-1000 выполнены на основании плана типового проектирования Госстроя СССР № 1971 год, взамен типового проекта 902-2-57, разработанного в 1967 г.

Настоящий проект согласован с Главным санитарно-эпидемиологическим Управлением Министерства Здравоохранения СССР

Назначение и область применения.

Здание решеток применяется в комплексе сооружений механической и биологической очистки бытовых и близких им по составу производственных сточных вод, имеющих нейтральную или слабощелочную реакцию.

Здание сооружается на уровне земли или на высоте высотой 1, 2, 3, 4 и 5 м.

Проект предназначен для применения в климатических районах с расчетной зимней температурой -30° с учетом его использования в районах с температурой воздуха -20° -40°С.

Проект же распространяется на строительство:

- в районах с расчетной сейсмичностью более 6 баллов.
- в зонах вечномерзлых просадочных и набухающих грунтов.
- на обрабатываемых территориях.
- на участках подверженных оползням и жарообразованию.

1971
57/71
7
1
№2

И. П. ШИШОВ
Инженер
Л. А. ШИШОВА
Инженер
М. А. ШИШОВ
Инженер
В. А. ШИШОВ
Инженер

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

В здании решеток устанавливаются две решетки механизированные, малогабаритные, вертикальные типа РММВ-1000 (рабочая и резервная).

Габариты 3470 × 1410 × 1000 мм. Прозоры решетки 16 мм. Число прозоров в решетке - 34, толщина полос в решетке - 8 мм.

Работа механизированной решетки автоматизирована по временному графику. Дополнительно предусмотрено местное кнопочное управление решеткой.

Для измельчения отбросов устанавливается одна рабочая малотковая дробилка типа Д-3Б с электродвигателем Я02-71-4.

Резервная дробилка в комплекте с электродвигателем должна храниться на складе.

Производительность дробилки зависит от состава отбросов и колеблется от 300 до 600 кг/час.

Работа дробилки - периодическая по мере накопления отбросов. Управление дробилкой - местное, кнопочное.

Для подачи рабочей воды к гидроэлеваторам песколохов и к дробилке в здании устанавливается насос марки 5Ф-6 производительностью 75+150 м³/час и напором 50-40 м, или насос марки 4К-6а производительностью 105 м³/час и напором 69,5 м. Маржа насоса подбирается при привязке проекта в зависимости от требуемого напора для гидроэлеватора.

Резервный агрегат насоса должен храниться на складе.

В дробилку подается вода в количестве 8-10 м³ на 1 тонну отбросов.

На трубопроводе подачи воды в дробилку устанавливается электромагнитный вентиль, синхронно связанный с работой электродвигателя дробилки.

В качестве рабочей воды для гидроэлеватора принимается осветленная вода после первичных отстаивающих.

Ввиду того, что насос установлен на отметке ±0.00 и будет находиться не под заливом, для пуска насоса в работу устанавливается вакуум-насос марки ХВН-4 производительностью 2 л/сек.

Вода для залива циркуляционного бака вакуум-насоса подается от хоз-питьевого водопровода.

Управление электродвигателями насосов - местное.

Мантаж решеток, дробилки и насосов осуществляется с помощью ручного жрана грузоподъемностью 1,0 т.

Подъем оборудования с автомашины на мантажную площадку перед входом в здание производится автокраном К-151, грузоподъемностью 1,3 т, высотой подъема - 10 м, вылетом стрелы - 17 м.

Сточные воды подводятся к зданию решеток и отводятся от него по двум лоткам.

На подводящих и отводящих лотках установлены шибера, с помощью которых выключается из работы одна из решеток.

В зависимости от расхода сточных вод, ширина лотков проектируется равной 300, 450, 600 мм.

Расчетные данные для подбора сечений лотков приведены в таблице.

Для предотвращения промокания в здании холодного наружного воздуха на подводящих и отводящих лотках предусмотрены заслонки, открывающиеся потоком воды.

Механизированные решетки размещены в уширенной части лотков сечением 1000 × 1000 мм.

Перепад в отметках для подводящих и отводящих лотков принят 120 мм, что соответствует гидравлическим потерям в решетке с учетом ее засорения.

Отбросы, снимаемые с решетки механически и граблями сбрасываются в двырчатое жарыто емкостью 0,25 м³.

Периодически, по мере заполнения двырчатого жарыта, отбросы вручную передвигаются в лоток для сортировки.

Смыв отсортированных отбросов в дробилку производится технической водой, подаваемой насосом гидроэлеватора или хоз-питьевой водой.

Отбросы, не подлежащие дроблению, главным образом, крупные волокнистые и металлические предметы, жамны собираются в бачке и вывозятся за пределы очистных сооружений.

Измельченные отбросы по лоткам шириной 200 мм сбрасываются в подводящий лоток перед решеткой.

№ 57/71
- 2
№ 2
Исполнитель: [...]
Проверил: [...]
Состав: [...]
Итого: [...]

Госстрой СССР Союзводоканалпроект г. Москва 1971 г. Здание решеток с двумя механизированными решетками типа РММВ-1000	Пояснительная записка	Исполн проект 902-2-57/71 Альбом II Лист 03-2
--	-----------------------	--

Для переключения подачи отбросов в один из подводящих лотков на сбросных лотках после дробилки устанавливаются шибера.

Данные по расчету решеток в зависимости от производительности сведений в таблицу.

№ п/п	Наименование	Единица изм.	Производительность м³/сут.						
			1400	2700	4200	7000	10000	17000	
1	Максимальный часовой расход	м³/час	110,0	200,0	300,0	480,0	654,0	1000,0	
2	Расчетный секундный расход	л/сек	31,0	56,0	83,0	133,0	182,0	278,0	
3	Коэффициент неравномерности		1,89	1,79	1,71	1,64	1,57	1,41	
4	Приведенное количество жителей при норме водопотребления 200 л/чел сутки	чел	7000	13500	21000	35000	50000	85000	
5	Количество отбросов в год	м³	42	81	126	210	300	510	
6	Количество отбросов в сутки (при объеме вассе 0,75 л/м³)	т	0,086	0,167	0,26	0,42	0,615	1,04	
		м³	0,115	0,222	0,345	0,56	0,822	1,39	
7	Максимальное часовое количество отбросов (при коэффициенте неравномерности K=2)	т	0,007	0,014	0,022	0,035	0,051	0,087	
8	Лотки подводящие и отводящие								
	Сечение бхн	мм	300х450	300х450	450х600	450х600	600х900	600х900	
	Уклон L		0,004	0,004	0,003	0,003	0,002	0,002	
	Наполнение h/d	мм	140	220	330	470	340	460	
	Скорость V	м/сек	0,79	0,90	0,85	0,91	0,93	1,01	

Внутренний водопровод и канализация.
 Для хозяйственных целей вода подается в здание решеток по вводу диаметром 50 мм от наружной сети хозяйственно-питьевого водопровода. (Вода подается к раковине, поливочным краям и к вакуум-насосу).

Стоки от раковины самотеком направляются в лоток, отводящий раздробленные отбросы от дробилки.

Проектом предусмотрен вариант подачи воды к дробилке от хозяйственно-питьевого водопровода с разрывом струи, на случай, если в здании решеток не будет установлен насос для гидроэлеватора и отсутствовать водопровод технической воды.

Указания по привязке.

1. В зависимости от расхода сточных вод подбирается сечение подводящих лотков (см. таблицу.)
2. В зависимости от требуемого напора для подачи рабочей воды к гидроэлеватору устанавливается насос марки 5Ф-6 или 4Х-6а.
3. В качестве рабочей воды для гидроэлеватора принимается осветленная вода после первичных отстаивающих или двухъярусных отстаивающих. В зависимости от расположения здания решеток от отстаивающих вода задается непосредственно из первичных отстаивающих или поступает в специальный колодец, установленный перед зданием решеток.
4. Для пуска насоса 5Ф-6 или 4Х-6 в работу проектом предусмотрен вакуум-насос марки КВН-4. Во избежание засасывания сточной жидкости в предохранительный бак на вакуумном трубопроводе от насосных агрегатов предусмотреть устройство петли с расположением верхней точки ее на высоте не менее 6,5 м от максимального уровня жидкости в приемном резервуаре.

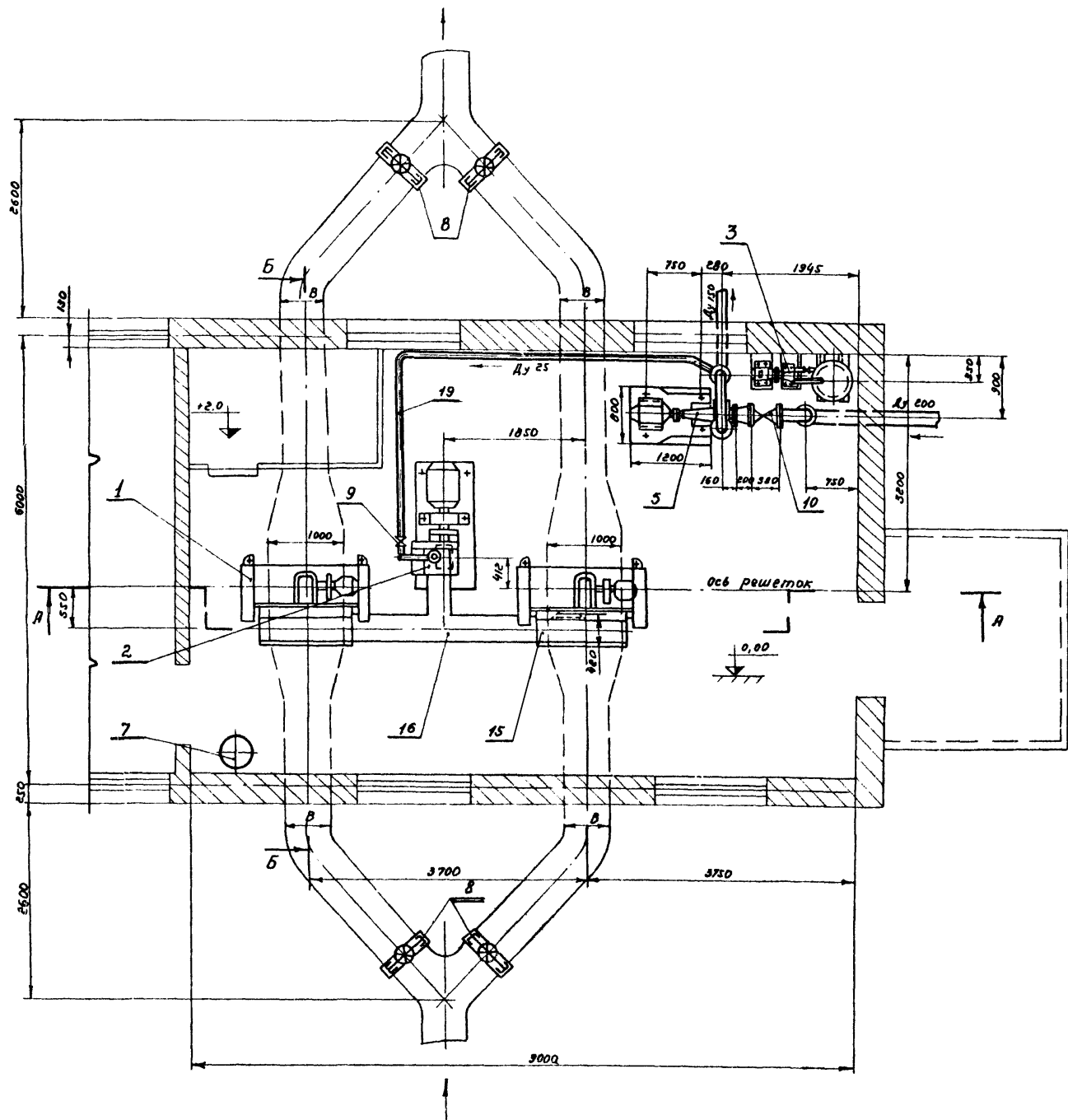
5. Насосы для подачи воды к гидроэлеваторам не устанавливаются в том случае, если на площадке очистных сооружений имеется технический водопровод с напором обеспечивающим работу гидроэлеватора.

5. Насосы для подачи воды к гидроэлеваторам не устанавливаются в том случае, если на площадке очистных сооружений имеется технический водопровод с напором обеспечивающим работу гидроэлеватора.

Проект ССР Союзводоканалпроект г. Москва 1971г. Здание решеток с двумя месячными рабочими ми решетками типа РММВ-1000	Пояснительная записка.	Типовой проект 902-2-57/71
		Лядом II
		Лист 113-3

00000
7/71
7

M 1:50



Вариант установки насоса 5Ф-6

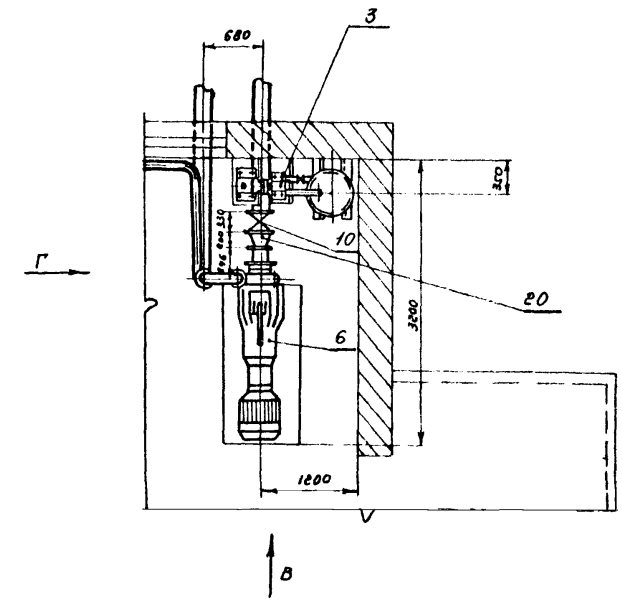


таблица
для подбора сечений лотков

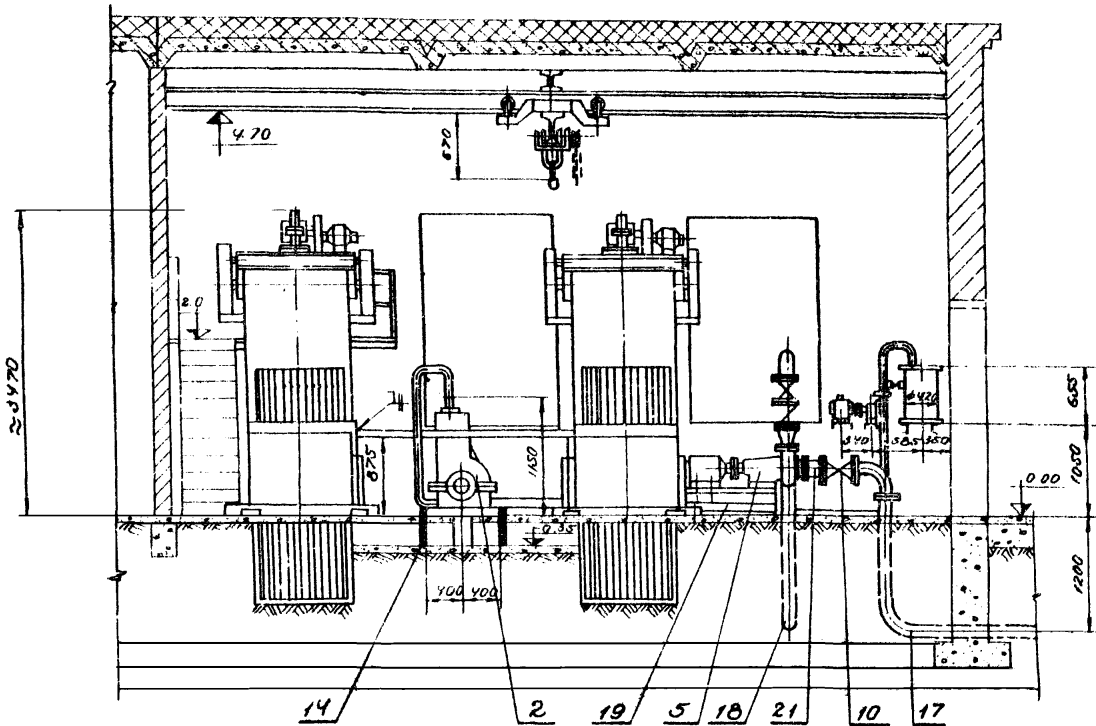
Производительность м ³ /сутки	Размеры лотка В x Н мм	Затвор поверхностный с ручным приводом
1400 ÷ 2700	300 x 450	300 x 450
4200 ÷ 7000	450 x 600	450 x 600
10000 ÷ 17000	600 x 900	600 x 900

1. Данный лист смотреть совместно с листом ТМ-2 в Спецификацию см. лист ТМ-3.

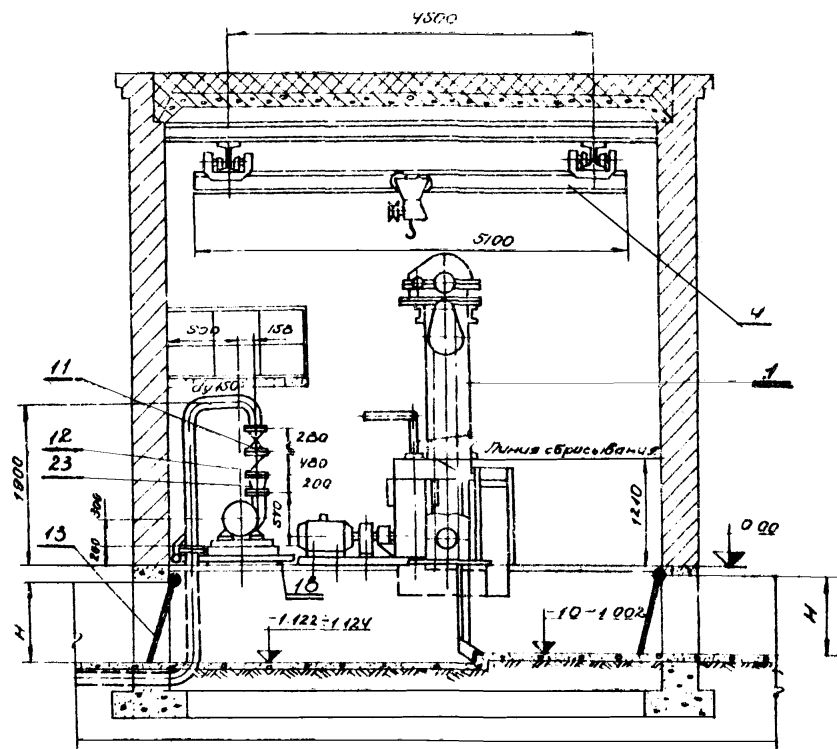
С.К. СЕРГЕЕВ
А.А. ВОЛКОВ
1971

Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1971г	Монтажный чертеж. План.	Типовой проект 902-2-57/71 Альбом Лист ТМ - I
--	-------------------------------	---

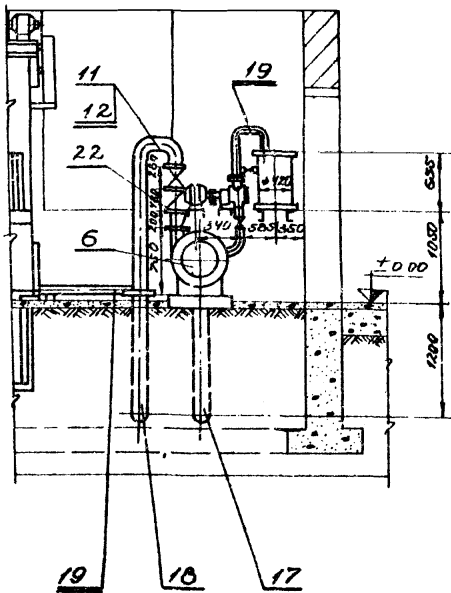
A-A
M 1:50



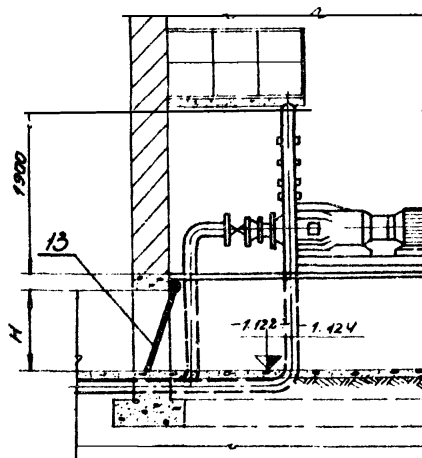
B-B повернуто



Вариант установки насоса 5Ф-6
Вид В



Вид Г повернуто



1. Данный лист рассматривать совместно с листом ТМ-1.

2. Спецификацию см. лист ТМ-5

Заказчик СССР ДИЗАЙНПРОЕКТ г. Москва 1971г. Здание решено с двумя механическими решет ком. тип РМБ-1000	Монтажный чертеж Разрезы.	Типовой проект 902-2-57/71 Альбом II Лист ТМ-2
--	---------------------------------	---

Ин. группа Турмулин
Дата выпу. на 1877г.

№ поз	Обозначен	Наименование	Кол.	ед. Масса	Общ. Масса	Материал	Примечание
23		Переход прямой 65x150	1	8	8		
22		Переход прямой 80x150	1	10	10		
21		Переход косой 100x200	1	12	12		
20		Переход косой 125x200	1	14	14		
19	ГОСТ 3262-82	Труба 25	20	М	2,39	48	
18	ГОСТ 10704-83	Труба 159x4,5	8	М	17,15	137	
17	ГОСТ 10704-83	Труба 219x6	4	М	21,52	126	
Спецификация:							

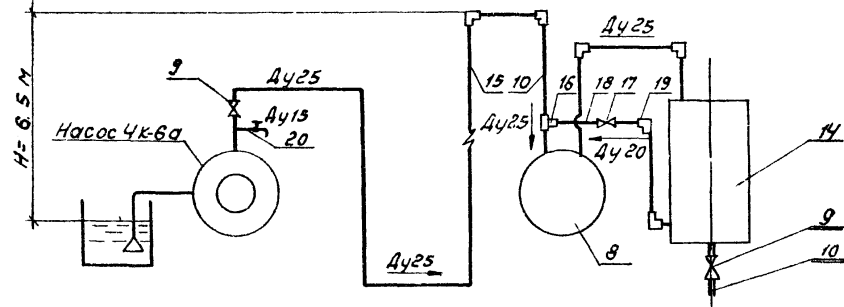
16	ТМ-7	Латок	1	26,6	26,6		
15	ТМ-8	Карыта сварчатое					
	ТМ-6	Стойка для карыта	2	18,5	237		
14	Ил. проект 3-301-8 в выписке	Затвор поверхностный 200x450 с ручным приводом	2	25	50		
13	ТМ-9	Заслонка 600x900	4	3,7	14,8		
12		Клапан обратный 19416P Ду 150 Ру 16	1	82	82		Средо-сточная вода t° 90-50°С
11		Задвижка 30ч 8бр Ду 150 Ру 10	1	73	73		Средо-сточная вода t° 90-50°С
10		Задвижка 30ч 6бр Ду 200, Ру 10	1	125	125		Средо-сточная вода t° 90-50°С
9		Вентиль запорный муфта вкл 15х18к Ду 25, Ру 10	1	1,4	1,4		
№ поз	Обозначен	Наименование	Кол.	Ед. Масса	Общ. Масса	Материал	Примечание
Спецификация							

8	Ил. проект 3-301-8 в выписке	Затвор поверхностный 600x900 с ручным приводом	4	189	556		Для проливов 10000 м³/сутки + 7000 м³/сутки
	Ил. проект 3-301-8 в выписке	Затвор поверхностный 450x600 с ручным приводом	4	39	156		Для проливов 4200 м³/сутки + 7000 м³/сутки
7	Ил. проект 3-301-8 в выписке	Затвор поверхностный 300x450 с ручным приводом	4	27	108		Для проливов 1400 м³/сутки + 7000 м³/сутки
7	ДТУ	Ведро	1	-	-		
6	ТМ-1	Насос 50Р-6 108 м³/час 40 м на общей плите с электродвигателем типа А02-814, 40 кВт, 1500 об/мин.	1	858	858		Рыбинский насосный завод
5	ТМ-1	Насос 4К-6а 105 м³/час 69,5 м на общей плите с электродвигателем типа А02-812, 40 кВт, 1500 об/мин.	1	380	380		Катанский завод
4	ГОСТ	Кран ручной подвесной выкатной подвешиваемый 4м	1	350	350		Красноярский завод новых изделий
3	ТМ-4	Насос специнмал КВН-4 04 м³/мин с электродвигателем типа А02-224, 15 кВт, 1500 об/мин.	1	113	113		Завод Либуржский
2		Дробилка типа Д-3Б с электродвигателем типа А02-714, 22 кВт.	1	623	623		Воронежский завод водной аппаратуры
1		Решетка типа Р-1МБ-1000, металлическая, решетчатая, размер ячейки 100x100 мм, длина 4,5 м, ширина 1,5 м, вес 3260 кг.	2	1630	3260		Завод водной аппаратуры
№ поз	Обозначен	Наименование	Кол.	Ед. Масса	Общ. Масса	Материал	Примечание
Спецификация							

1. Насосы и фланцевая арматура должны поставляться с ответными фланцами, болтами, гайками и прокладками.
2. При привязке проекта выбирается один из насосов поз. 5 или 6, второй насос вычеркивается

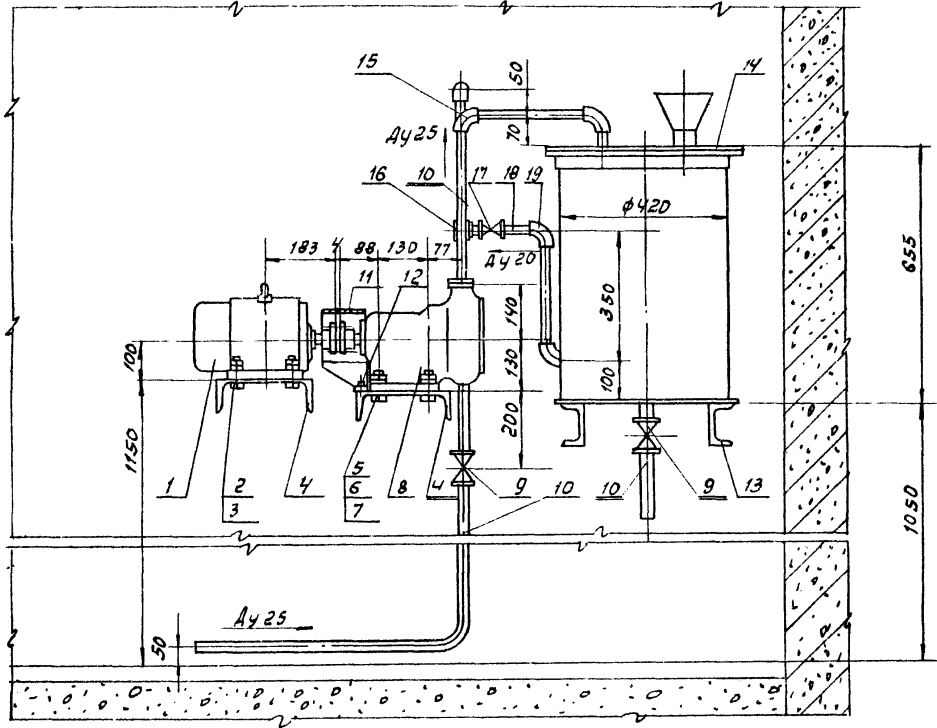
Госстрой СССР СОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ Г. Москва 1971г.	Спецификация оборудования, арматуры и материалов	Ил. проект 3082-57/71 Альбом II Лист ТМ-3
---	---	--

Схема вакуумнасосной установки



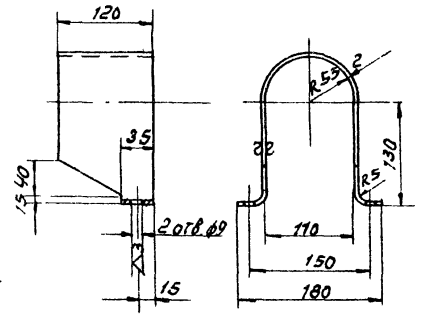
1. Монтажный чертеж здания решеток с двумя механизированными решетками типа РММВ-1000 см. лист ТМ-1.
2. вакуумнасосная установка предназначена для создания вакуума в центробежном насосе 4к-6а перед пуском.
3. Пуск насоса, подающего воду к гидрозаводкам осуществляется по следующей схеме: открываются вентили поз. 9, включается вакуум-насос поз. 8. При появлении воды из контрольного вентиля поз. 20, вентиль поз. 9 закрывается и после чего включается основной насос. Масса: 182 кг

M 1: 10

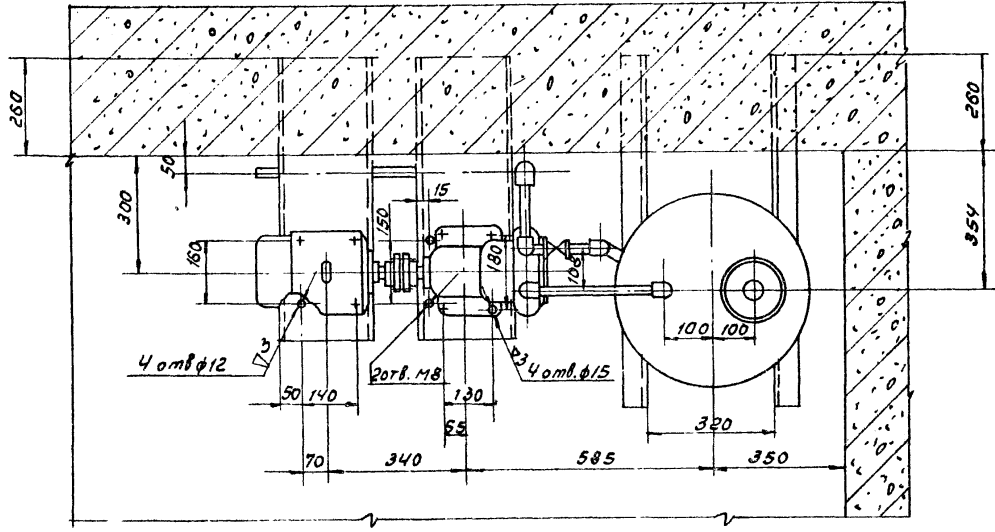


Кожух поз. 11.

M 1: 5



Развернутая длина кожуха в.500



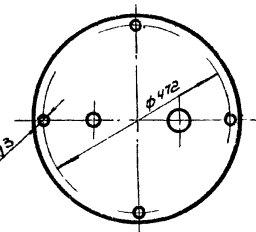
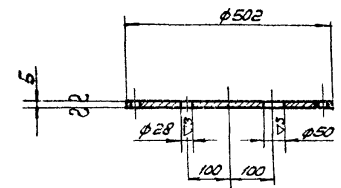
20	Вентиль запорный муфтовый Ду15 15к4 18к	1	1.4	1.4	Готовое изделие		
19	ГОСТ 8946-59 Угольник 20	2	0.15	0.3	Чугун		
18	ГОСТ 267-62 Труба 20	2	3.3	3.3	Ст.3 ГОСТ 380-71		
17	Вентиль запорный муфтовый Ду20 15к4 18к	1	0.9	0.9	Готовое изделие		
16	ГОСТ 8949-59 Тройник 25х20	1	0.29	0.29	Чугун		
15	ГОСТ 8946-59 Угольник 25	4	0.24	0.96	Чугун		
14	ТМ-5/1 Бачок циркуляционный	1	37.7	37.7	Обработанный чертеж		
13	ГОСТ 8240-56 Швеллер N10 E=300	2	7.7	15.4	Ст.3 ГОСТ 380-71		
12	ГОСТ 1491-62 Винт М8х12-0Н	2	0.01	0.02			
11	по данной чертежу Кожух	1	0.9	0.9	Ст.3 ГОСТ 380-71		
10	ГОСТ 2662-62 Труба 25	10	2.40	24.0	Ст.3 ГОСТ 380-71		
9	Вентиль запорный муфтовый Ду25 15к4 18к	2	1.4	2.8	Готовое изделие		
8	Насос канально-вакуумный КВН-4 400 ч/мин п-1150/ч/мин	1	3.8	3.8	Готовое изделие		
7	ГОСТ 6402-61 Шайба пружинная 12Н	4	0.00	0.04	Ст.3 ГОСТ 1050-4		
6	ГОСТ 5915-70 Гайка М12.4.01	4	0.02	0.08			
5	ГОСТ 7798-70 Болт М12х40.5.6.01	4	0.03	0.12			
4	ГОСТ 8240-56 Швеллер N24 E=700	2	16.5	33	Ст.3 ГОСТ 380-71		
3	ГОСТ 5915-70 Гайка М10.4.01	8	0.01	0.08			
2	ГОСТ 7798-70 Болт М10х30.5.6.01	4	0.03	0.12			
1	Электродвигатель А02-22-4 1.5 кВт 1300 об/мин	1	2.3	2.3	Готовое изделие		
№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Ед. изм.	Масса	Материал	Примеч.

Госстрой СССР
СОИ-0350 ДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва 1971 г.

Установка вакуум-насоса КВН-4 с электродвигателем А02-22-4
Общий вид

Тилобий проект
902-2-57/71
Альбом
Лист
ТМ-4

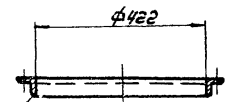
22(2)



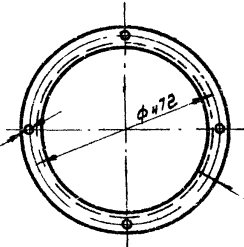
Част. ф14
сверлите совместно
с кольцом поз. 3

6	ТН-5/1	Крышка	7,8	Ст.3 ГОСТ 380-60	1:10	ТН-5/3
Поз.	№ узла	Наименование	Масса	Материал	М	Лист

22(2)



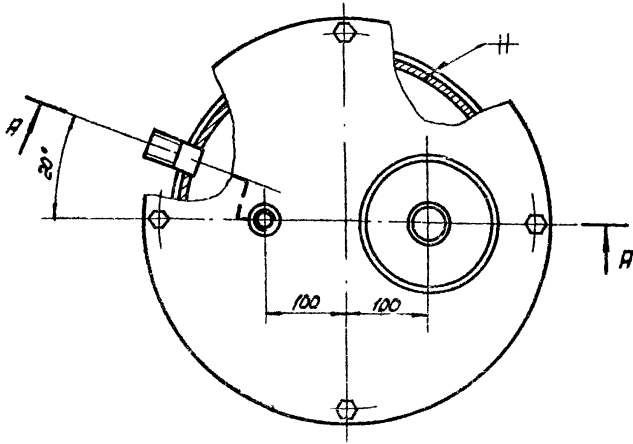
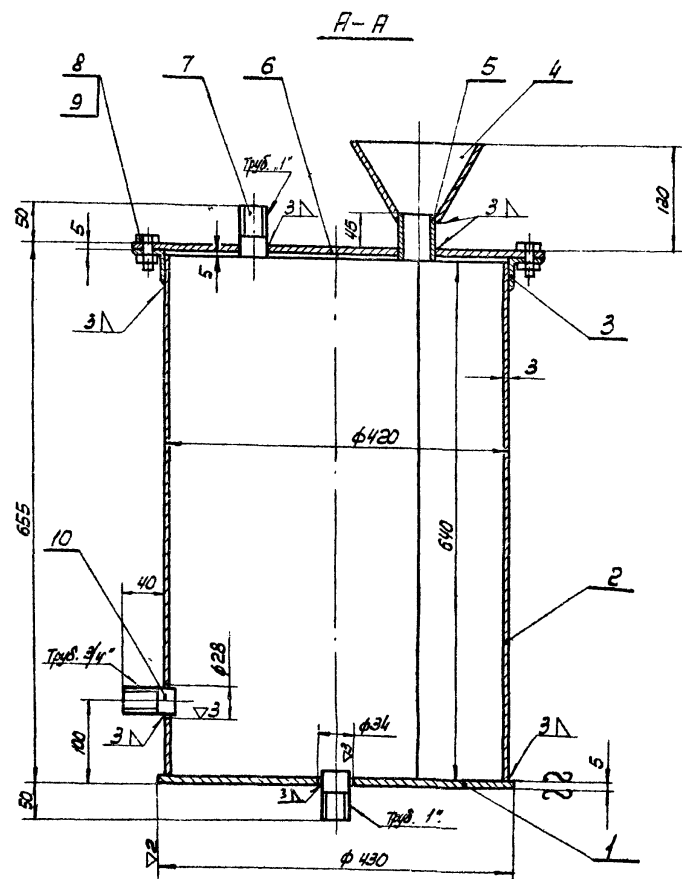
Часток фланца
40x40x4
ГОСТ 8509-57



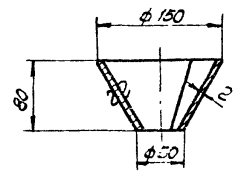
Част. ф14
сверлите совместно
с крышкой поз. 6

Развернутая длина кольца e=1396

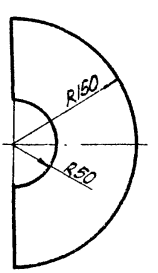
3	ТН-5/1	Кольцо	3,25	Ст.3 ГОСТ 380-60	1:10	ТН-5/2
Поз.	№ узла	Наименование	Масса	Материал	М	Лист



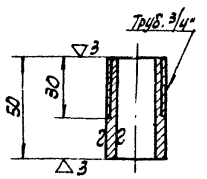
Воронка поз.4



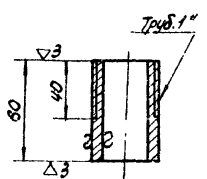
Развертка



Патрубок поз.10
M1:2



Патрубок поз.7
M1:2



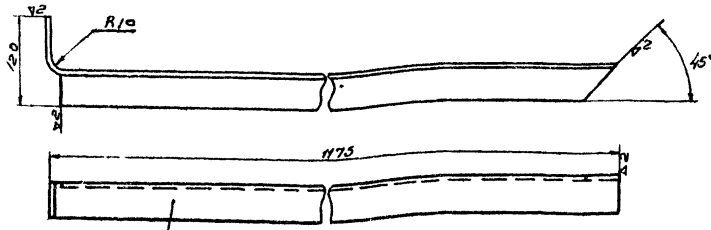
1. Бак окрасить эмалевой краской ГФ-230 ГОСТ 64-66 в серый цвет.
2. Развернутая длина обечайки поз. 2 e=1309

10	по данному чертежу	Патрубок	1	0,08	0,08	Ст.3 ГОСТ 380-71	
9	ГОСТ 8915-70	Гайка M12.4.01	4	0,02	0,08		
8	ГОСТ 7798-70	Болт M12x30.5.6.01	4	0,04	0,16		
7	по данному чертежу	Патрубок	2	0,14	0,28	Ст.2 ГОСТ 380-71	
6	ТН-5/3	Крышка	1	7,8	7,8	Ст.3	
5	ГОСТ 3262-62	Труба 40 e=55	1	0,19	0,19	Ст.2 ГОСТ 380-71	Б.4
4	по данному чертежу	Воронка	1	0,26	0,26	Ст.3 ГОСТ 380-71	
3	ТН-5/2	Кольцо	1	3,36	3,36	Ст.3	
2		Обечайка	1	19,7	19,7	Ст.3 ГОСТ 380-71	Б.4
1		Дно	1	5,8	5,8	Ст.3 ГОСТ 380-71	Б.4
№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Ед. Изм.	Масса	Материал	Примеч.

14	ТН-4	Бачок циркуляционный	3,7	Сборочный чертеж	1:5	ТН-5/1
Поз.	№ узла	Наименование	Масса	Материал	М	Лист

Госстрой СССР СОВЗВОДМАШИНАПРОЕКТ г. Москва 1971г. Здание решетчат с двумя некапитализированными вентиля- ции типа РМВ-1000	Вакуумная установка КВН-4 Узел. Детали.	Технолог проект 802-2-57/1 Альбом II Лист ТМ-5
--	---	---

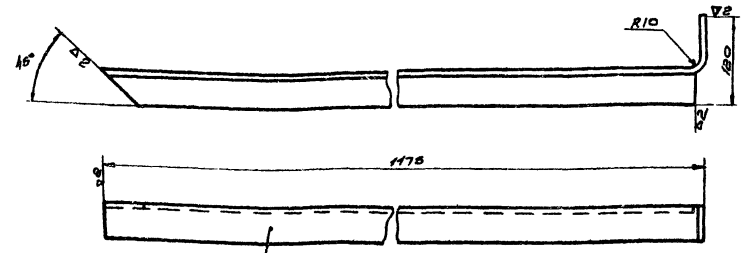
1971г. Инженер Барышник В.И.



Угол, равный 50x50x3
ГОСТ 8509-57

развернутая длина ≈ 1240мм.

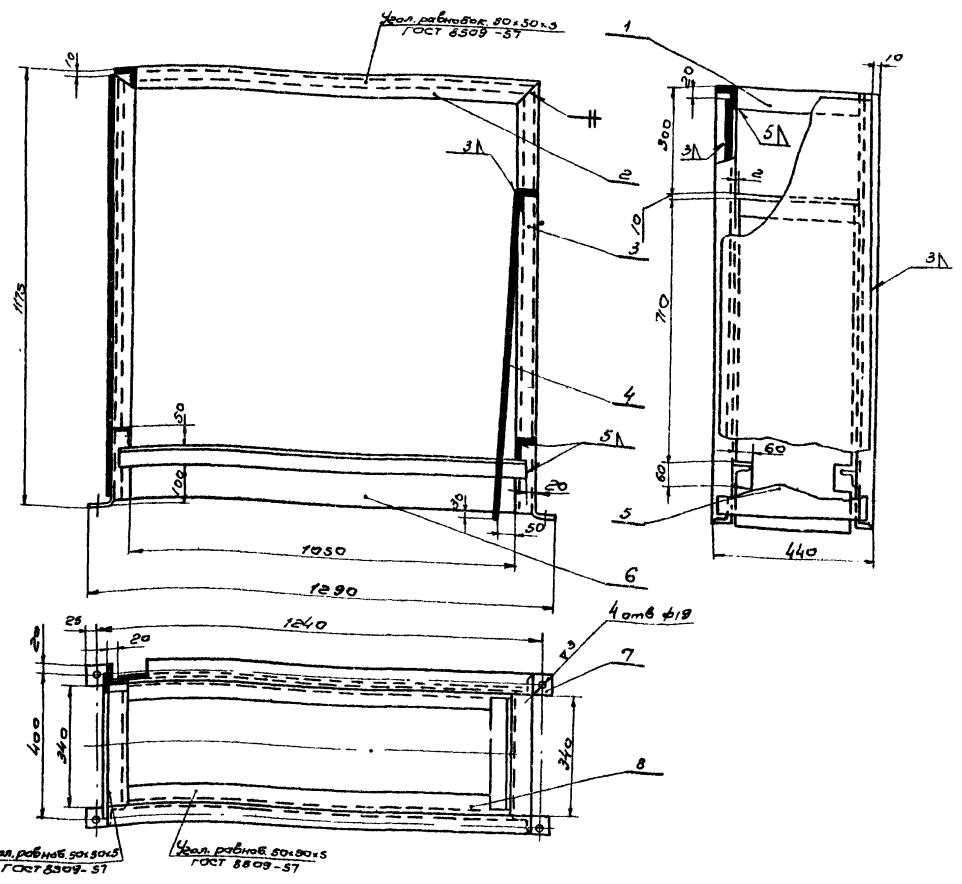
№	ТМ-В/1	Стойка левая	4,4	Ст.3 ГОСТ 380-60	1,5	ТМ-В/3
Поз. № узла	Наименование		Масса	Материал	М	Лист
3	ТМ-В/1	Стойка левая	4,4	Ст.3 ГОСТ 380-60	1,5	ТМ-В/3



Угол, равный 50x50x3
ГОСТ 8509-57

Развернутая длина ≈ 2200мм

№	ТМ-В/1	Стойка правая	4,4	Ст.3 ГОСТ 380-60	1,5	ТМ-В/2
Поз. № узла	Наименование		Масса	Материал	М	Лист
7	ТМ-В/1	Стойка правая	4,4	Ст.3 ГОСТ 380-60	1,5	ТМ-В/2



Угол, равный 50x50x3
ГОСТ 8509-57

После изготовления металлоконструкции стойки окрасить битумным лаком ГОСТ 3631-70 за два раза

8	Болта продольная с 1110	2	4,1	8,2	Ст.3 ГОСТ 380-71	Б 4	
7	ТМ-В/2	Стойка правая	2	4,4	8,8	Ст.3	
6	ГОСТ 3680-57	Лист 110x1190x3	1	26,8	26,8	Ст.3 ГОСТ 380-71	Б 4
5	ГОСТ 3680-57	Лист 420x1190x3	1	11,4	11,4	Ст.3 ГОСТ 380-71	Б 4
4	ГОСТ 3680-57	Лист 335x890x3	1	9,0	9,0	Ст.3 ГОСТ 380-71	Б 4
3	ТМ-В/3	Стойка левая	2	4,4	8,8	Ст.3	
2	Болта продольная с 1150	2	4,34	8,68	Ст.3 ГОСТ 380-71	Б 4	
1	Болта поперечная с 340	4	1,28	5,12	Ст.3 ГОСТ 380-71	Б 4	
№9 поз	Обозначение	Наименование	кол	ед.объ	Материал	Примеч.	
15	ТМ-3	Стойка для карниза Общий вид	87		Сборочный чертёж	к 10 ТМ-В/1	
Поз. № узла	Наименование		Масса	Материал	М	Лист	

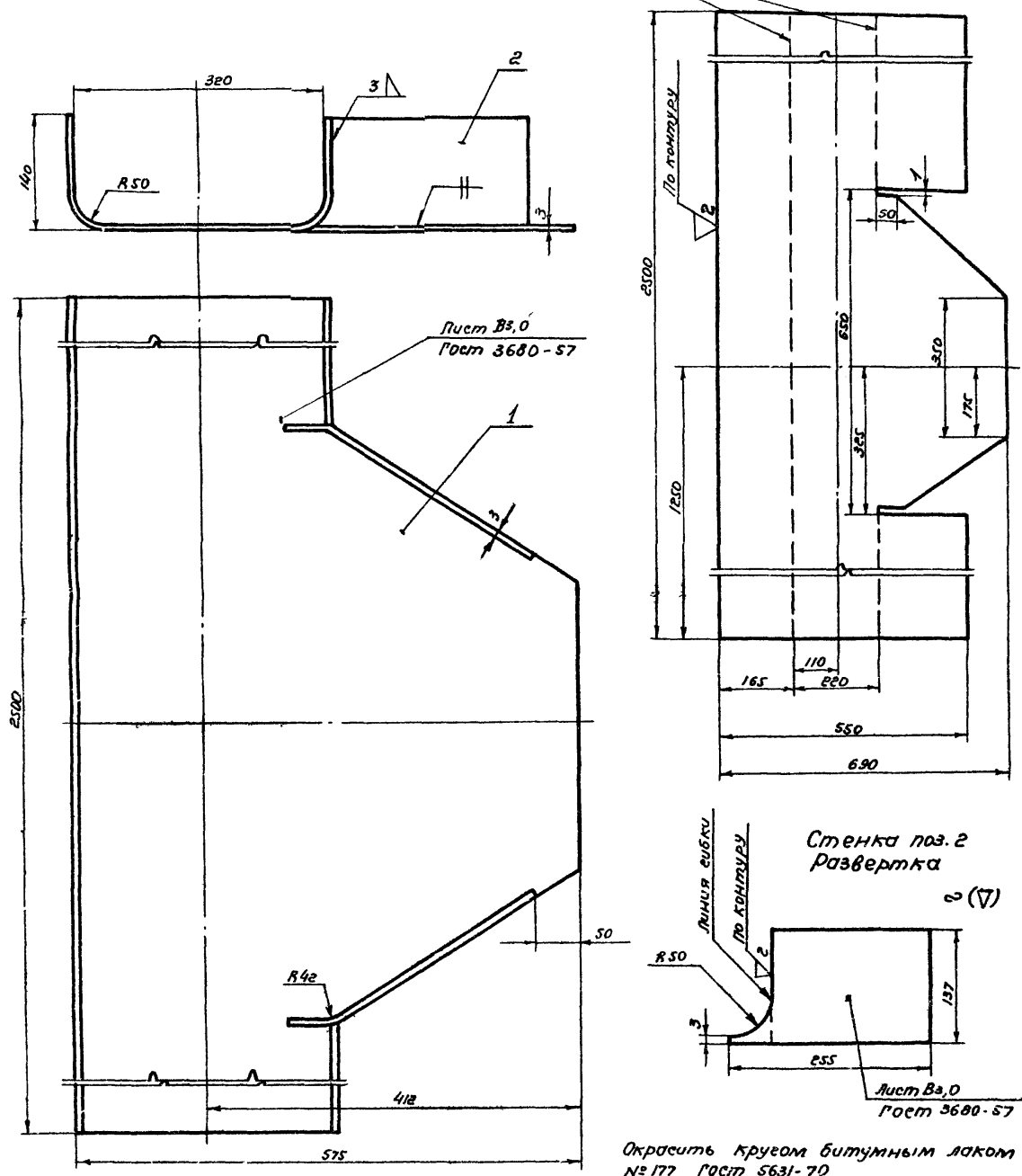
Госстрой СССР СООБРАЗОВАНИЮ ПРОЕКТ в Маш60 1971г.	Стойка для карниза Общий вид и детали	Титулов проект 3022-57/71 Альбом Лист ТМ-В
--	---	--

Дата выдачи
Утверждено
Исполнитель
Дата выдачи
Дата выдачи

∞ (A)

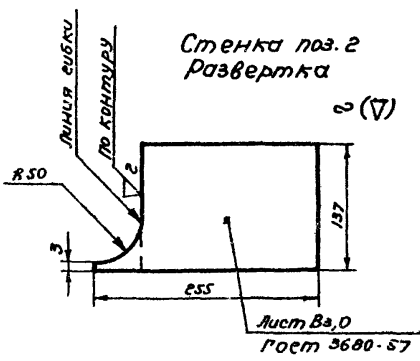
Развертка
М 1:10

Линии гибки



∞ (B)

Стенка поз. 2
Развертка



Окрасить краем битумным лаком №177 ГОСТ 5631-70

2	По данному чертежу	Стенка	2	0,7	1,4	Ст.3 ГОСТ 380-71	
1		Лоток	1	35,2	35,2	Ст.3 ГОСТ 380-71	Б/ч
№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Ст.	Обус.	Материал	Примеч.
16	ТМ-3	Лоток	36,6			Сварочный чертёж	1:5 ТМ ф.
Поз.	№ узла	Наименование	Масса			Материал	М Лист

Госстрой СССР
СОНЗВОДКАПРОЕКТ
г. Москва 1972
Здание решеток с двумя механизированными решетками типа РНМБ-1000.

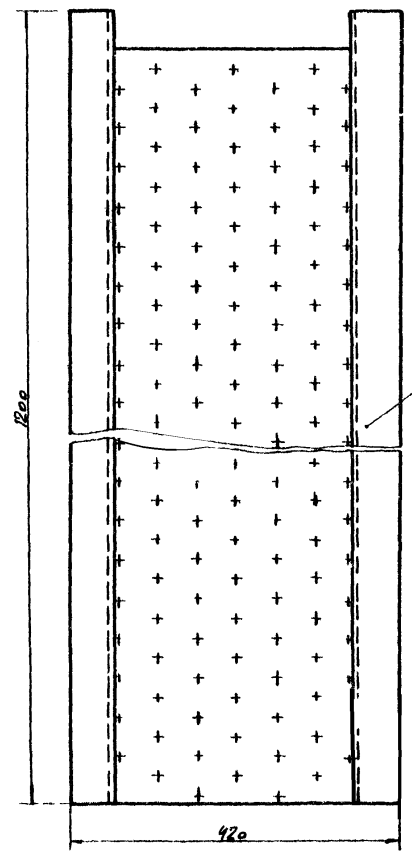
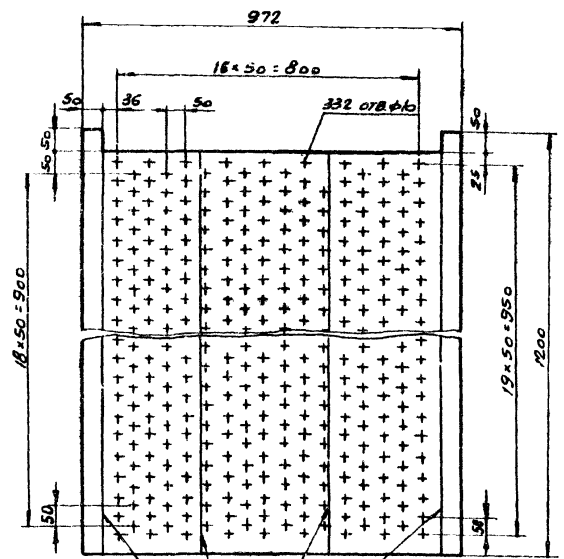
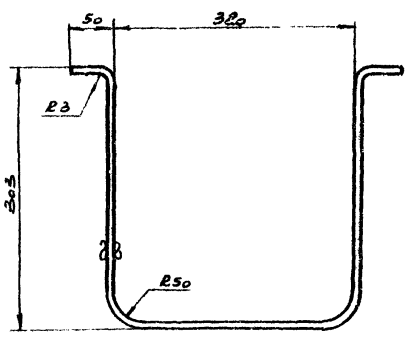
Лоток

Типовой проект
902-2-57/71
Альбом
Лист
ТМ-7

С.М. СЕРДЫКОВ
Инженер
Лоток
15.72

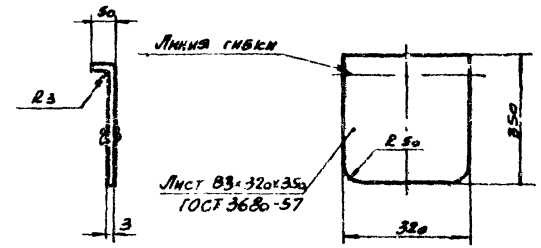
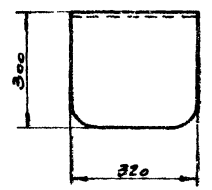
Типовой проект
902-2-57/71
Лист
ТМ-8
ИВБ №2

РАШЕРТКА
1:10



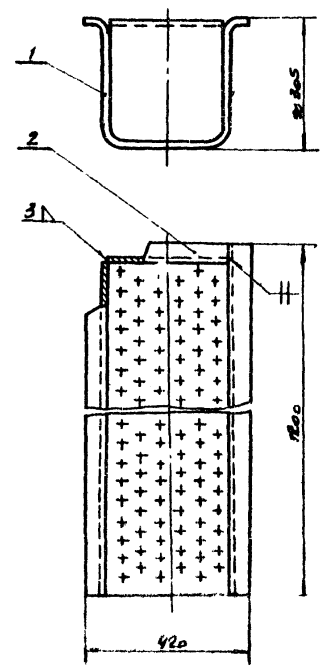
Лист 83 × 972 × 1200
ГОСТ 3680-57
Линии гнбки

РАШЕРТКА



Лист 83 × 320 × 80
ГОСТ 3680-57

2	ТМ-8/1	Стенка боковая	2,6	Ст. 0	ГОСТ 380-71	1:10	ТМ-8/10
Лист	№ узла	Наименование	Масса	Материал	М	Лист	



Окрасить кругом битумным лаком №177
ГОСТ 5631-70.

2	ТМ-8/3	Стенка боковая	1	2,6	8,6	Ст. 0	
1	ТМ-8/2	Корпус	1	28,9	28,9	Ст. 0	
№ поз	Обозначение	Наименование	Кол	Ед. Изм	Материал	Примеч.	
15	ТМ-3	Корыто дырчатое	31,5	Сборочный чертёж	1:10	ТМ-8/1	
Лист	№ узла	Наименование	Масса	Материал	М	Лист	

1	ТМ-8/1	Корпус	28,9	Ст. 0	ГОСТ 380-71	1:5	ТМ-8/2
Лист	№ узла	Наименование	Масса	Материал	М	Лист	

Исполнитель: А. В. Давыдов
Проверено: А. В. Давыдов
Инженер: А. В. Давыдов
Дата выпуска: 1971г.

Госстрой СССР
СООЗВЕДОКНАПРОЕКТ
г. Москва 1971г.

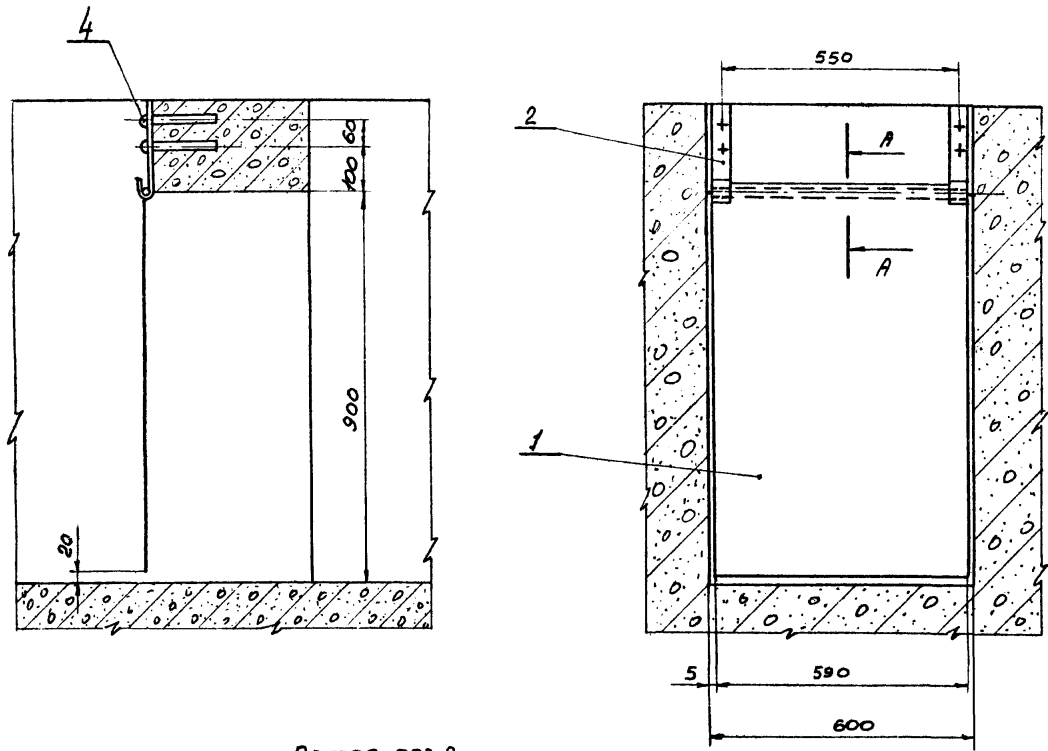
Корыто
дырчатое.
Общий вид и детали.

Лист
ТМ-8

Типовой проект
902-2-57/71
Лист

108/177
57/71
7
9

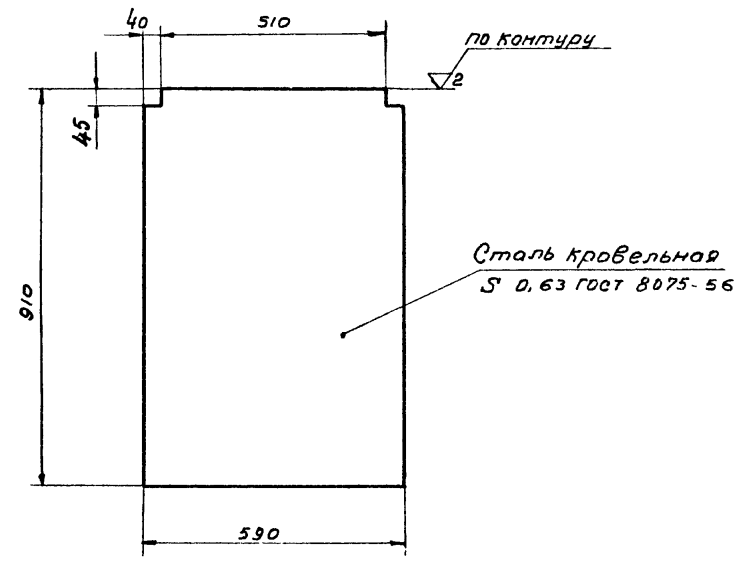
М 1:10



Заслонка поз.1. Развертка

М 1:10

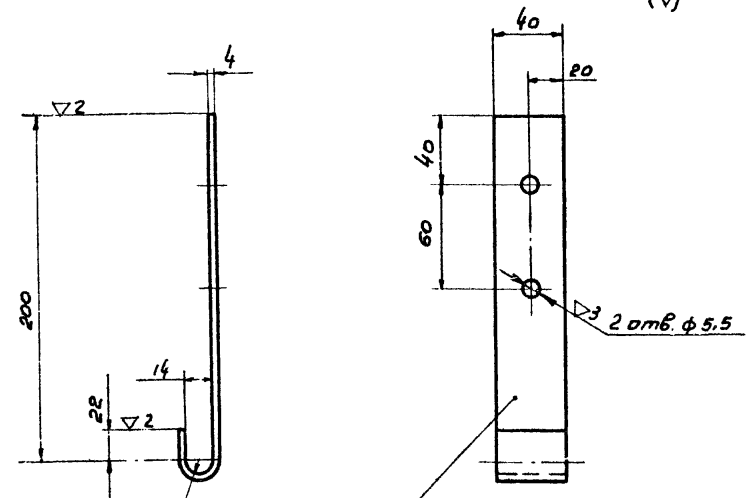
~(∇)



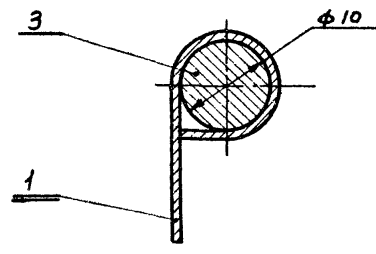
Петля поз.2

М 1:2.5

~(∇)



А-А
М 2:1



Петлю поз. 2 крепить дюбель-гвоздями монтажным пистолетом типа СМН-1

Полоса 4x40
ГОСТ 103-57
Развернутая длина l=250

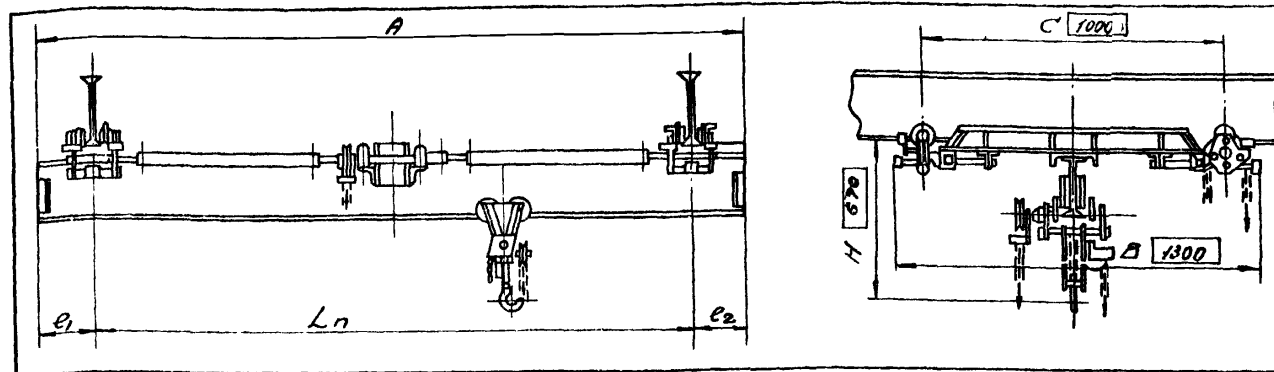
Масса ≈ 3,7 кг.

4	Дюбель-гвоздь ф3,5x80	4	0,02	0,08	Ст.3 ГОСТ 380-71	
3	ГОСТ 2590-57 Крпе 10 l=590	1	0,4	0,4	Ст.3 ГОСТ 380-71	Б.4.
2	по данному черт. петля	2	0,3	0,6	Ст.3 ГОСТ 380-71	
1	по данному черт. заслонка	1	2,7	2,7	Ст.3 ГОСТ 380-71	

№ поз	Обозначение	Наименование	кол.	ед. изм.	масса	Материал	Примеч
Госстрой СССР Союзводоканалпроект г. Москва 1971г.							Глобый проект 902-2-57/71 Яльдом
Звание решеток с двумя механизированными решет- ками типа РМВ-1000							Заслонка 600x900 Лист РМ-9

Инж. Артурович
Шаженов
Дата выпуска: 1971г.

Кран подвесной ручной



Примечания:

1. Данная габаритка является единственным техническим габаритным документом на основании которого завод производит изготовление крана.
2. Изменения данных опросного листа в процессе изготовления крана не принимаются.
3. При передвижении крана-таль не должна находиться на консоли.
4. Утвержденную габаритку направить по адресу: Свердловская обл., Артемовский р-н, п. Красногвардейский, Крановый завод.

Сведения о заказчике
(заполняются заказчиком)

№ п/п	Вопросы	Ответы
1	Название предприятия, с которым заключается договор и его почтовый адрес	
2	Адрес предприятия и его расчетный счет	
3	Железная дорога и станция назначения для отправки грузов	
4	Ответственный представитель, уполномоченный для переговоров по заказу, его адрес и телефон	
5	Подпись заказчика	М.П.
6	Дата утверждения	

Заказ №	
Кран №	

Данные для заказа крана

№ п/п	Вопросы	Ответы
1	Завод изготовитель	Красногвардейский крановый завод
2	Условное обозначение по ГОСТ 7413-69	Кран-ручной подвесной 1-5.1-4.5
3	Ерузоподъемность, тс	1
4	Полная длина крана А, мм	5100
5	Пролет Lp, мм	4500
6	Длина консолей e1=e2, мм	300
7	Подкрановый профиль пути (№ проф. и ГОСТ)	I 18М ГОСТ 7413-69.
8	Максимальная высота подъема груза, мм	4000
9	Назначение крана	Монтаж и демонтаж оборудования
10	Количество заказываемых кранов	один
11	Особые условия	—
12	Место установки крана (назначение цеха или склада, температура окружающей среды).	3-й этаж решето температура положительная

Ред. группа: Турчин Н.А., 1977 г. Макшаков В.И.

Госстрой СССР СОНЗВОДКОНАПРОЕКТ г. Москва 1977г. Здание решето с двумя механизированными решетолами тип РММВ-1000.	Габаритка для заказа крана ручного подвесного 1-5, 1-4, 5.	Типовой прокат 902-2-57/71 Альбом II Лист ТМ-10
---	--	--

ИД-7
57/71

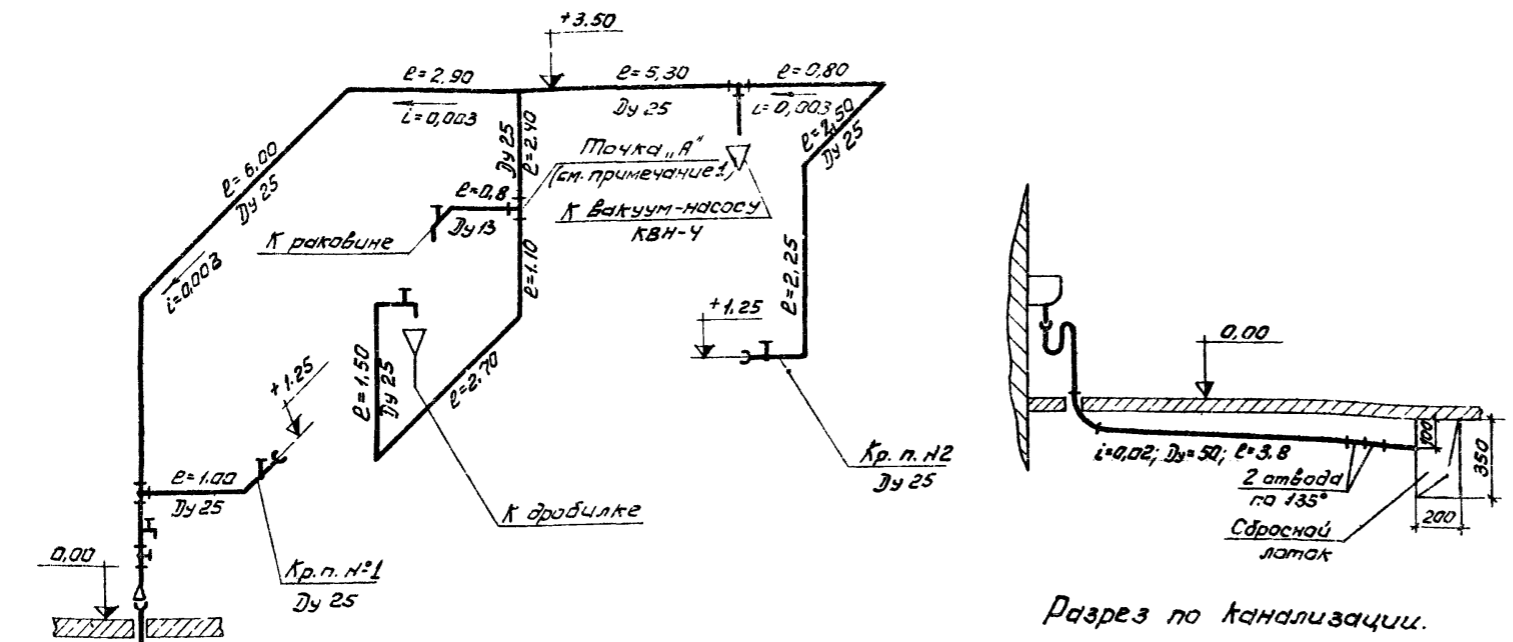


Схема водопровода

Разрез по канализации.

Спецификация									
№ п/п	Наименование	Материал	Условный проход	Ед. изм.	К-во	Вес в кг		ГОСТ	
						Един.	Общ.	Марка	
Водопровод									
1	Трубы	Чугун	50	п.м.	10	6.4	64	6942.3-69	
2	Трубы водопроводные	Сталь	25	п.м.	32	2.39	76.48	3202-62	
3	"	"	15	п.м.	1	1.28	1.28	"	
4	Угольники УР	Чугун	50	шт.	1	8.4	8.4	5525-61	
5	Угольники	"	25	шт.	8	0.24	1.92	8648-68	
6	"	"	15	шт.	1	0.105	0.105	"	
7	Трацички	"	25x25	шт.	4	0.333	1.332	8948-59	
8	Трацички	"	25x15	шт.	1	0.255	0.255	8949-59	
9	Муфты переходные	"	50x25	шт.	1	0.405	0.405	"	
10	Краны водоразборные	Бронза	25	шт.	2	0.45	0.90	8906-70	
11	"	"	15	шт.	1	0.30	0.30	"	
12	Вентиль муфтовый	Чугун	25	шт.	1	1.4	1.4	15к418р	
13	Кран поливочный	"	25	шт.	2	-	-		
Канализация									
1	Трубы канализационные	Чугун	50	п.м.	4	6.4	25.6	6942.3-69	
2	Сифоны-ревизионные	Чугун	50	шт.	1	-	-	8906-70	
3	Дактины стальные эмалированные	Чугун	-	шт.	1	-	-	8631-57	
4	Отводы α=135°	Чугун	50	шт.	2	1.6	3.2	6942.12-69	
5	Колено	Чугун	50	шт.	1	1.9	1.9	6942.8-69	

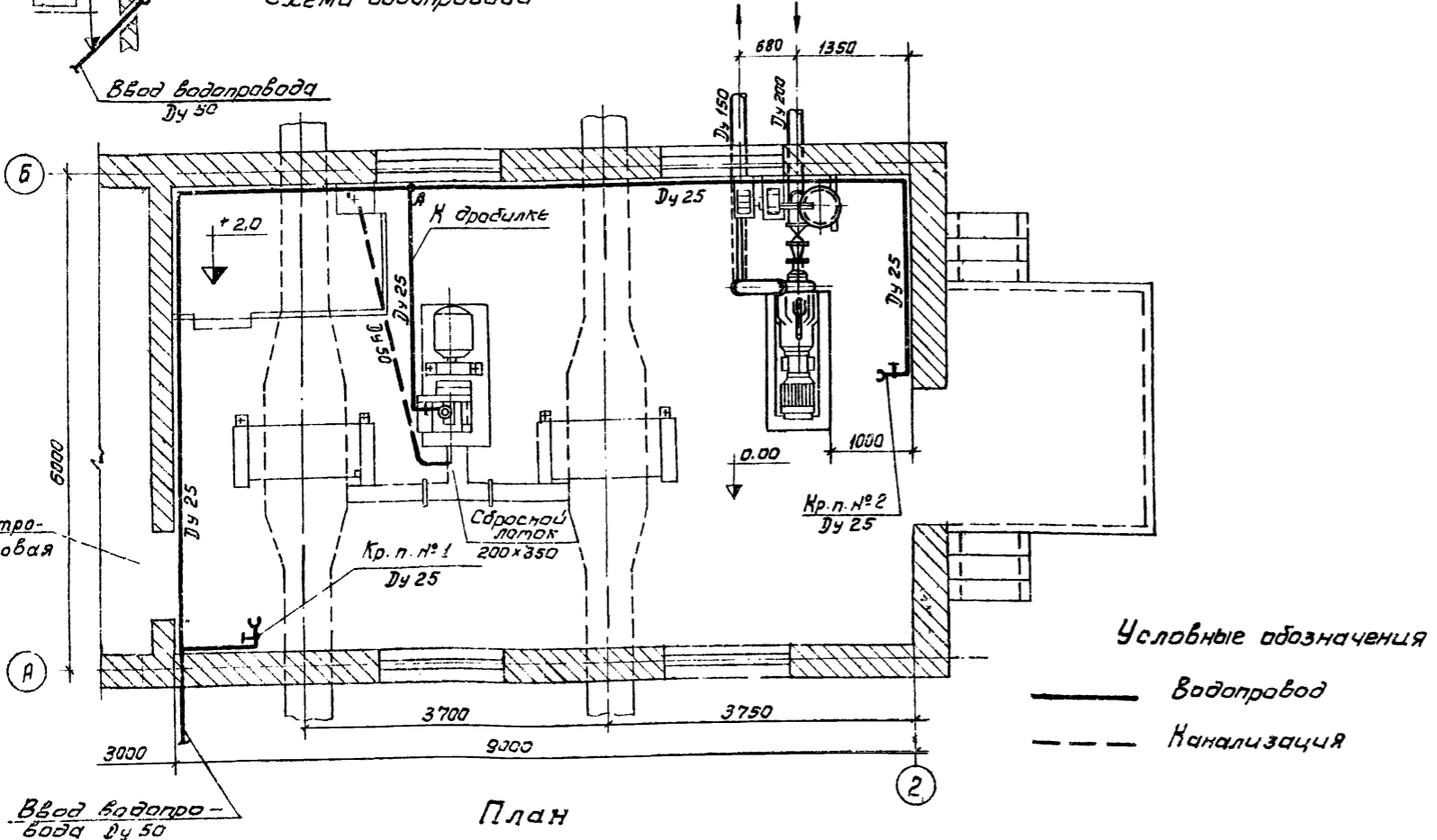
Примечания:

1. Участок трубопровода от точки „А“ до аэробики монтировать только в случае, если в здании решето не устанавливается насос для гидрозаводара.

2. Все работы по монтажу внутренних водопровода и канализации производить в соответствии со СНиП III-Г 1-62 („Санитарно-техническое оборудование зданий и сооружений. Правила производства и приемки работ“).

3. Все трубопроводы окрасить перхлорвинило-вой краской.

4. В рамках проставлять отметки ввода водопровода в зависимости от глубины промерзания грунта.



План

Условные обозначения
 ————— Водопровод
 - - - - - Канализация

Проект СЭП Союзводоканалпроект г. Москва 1971г. Здание решето с бытовыми механизированными решётками типа РМВВ-1000.	Внутренний водопровод и канализация. План, схема, разрез. Спецификация.	Проект 902-2-57/1 Албсам II Лист ВК-1
	11877-02 4	