

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431.9-27с

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ

ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ДЛЯ РАЙОНОВ

СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 и 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 7

ВЕДОМОСТИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать \overline{XII} 1986 года

Заказ № 13559 Тираж 3480 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431.9-27с

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ

ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ДЛЯ РАЙОНОВ

СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 и 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 7

ВЕДОМОСТИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ


/ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

 С.М. ГЛИКИН
ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА

 Н.Ф. ДОВГИЙ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 Н.С. ЕРМОЛИН

 А.М. МОНИН

*Утверждены Госстроем СССР
протокол от 11.10.86 № А4-64*

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.431.9-27С.7-070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
1.431.9-27С.7-1рм	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА	
	СТАЛЛ НА ПАНЕЛЬ ПГ54,	
	7.15-7... ПГ47, 2.12-1	4
1.431.9-27С.7-2рм	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕ-	
	РИАЛОВ НА ПАНЕЛЬ ПГ67,1.15-	
	ПГ47, 2.12-Г	5
1.431.9-27С.7-3рм	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛЛ	
	НА КОЛОННУ КБС1... КБС80-3	6
1.431.9-27С.7-4рм	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ЦЕМЕНТА	
	И СТРОИТЕЛЬНЫХ НЕРУДНЫХ МА-	
	ТЕРИАЛОВ НА ПАНЕЛЬ	
	ПГ54, 7.15-7... ПГ47, 2.12-1	10
1.431.9-27С.7-5рм	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ЦЕМЕНТА	
	И СТРОИТЕЛЬНЫХ НЕРУДНЫХ	
	МАТЕРИАЛОВ НА КОЛОННУ	
	КБС1... КБС80-3	11-12

			1.431.9-27С.7-0		
Исполн.	Медведева	Смирнов	СОДЕРЖАНИЕ		
Исполн.	Медведева	Смирнов			
Исполн.	Медведева	Смирнов	СТАТУС	Лист	Листов
Исполн.	Медведева	Смирнов	Р	1	1
Исполн.	Медведева	Смирнов	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК		

1. Настоящий выпуск 7 серии 1.431.9-270 «Перегородки панельные одноэтажных зданий промышленных предприятий для районов сейсмичностью 7,8 и 9 баллов» содержит ведомости расхода материалов, разработанные по рабочим чертежам на панели железобетонные - выпуска 1; на панели гипсобетонные - выпуска 2; на колонны факберка железобетонные - выпуска 3.
2. Ведомости расхода материалов на железобетонные и гипсобетонные панели, принятые по серии 1.030.9-2, даны в выпуске 8 серии 1.030.9-2 «Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий».
3. Ведомости расхода материалов разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ 21.109-80 и «Методическими указаниями по определению потребности в материалах, конструкциях и деталях в составе проектной документации на строительство» (Москва, Стройиздат, 1983 г.)
4. Коэффициент приведения к стали класса А-I принят: для класса А-II - 1,43; для класса ВР-I - 1,47.
5. Вся конструкционная и толстолистовая сталь с пределом текучести 225 МПа (23 кгс/мм²)
6. Коэффициент приведения к цементу М400 принят: для цемента М300 - 0,9.
7. Коэффициент приведения пиломатериалов к условному круглому лесу принят 1,5.
8. Кодирование материалов осуществлено на основании «Общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП)»
9. В ведомостях расхода стали код ОКП единицы измерения «кг» принят 166;
10. Коэффициенты отхода стали приняты: для закладных изделий и арматуры - 1,01; для проволоки ВР-I - 1,02.

			1.431.9-270.7-070			
И.О. ОТД. МЕДИЦИНЫ	И.О. КОНТ. МЕДИЦИНЫ	И.О. ЦЕНТ. МАРКОВА	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.О. ДРЕЛ.				Р		1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ		СТАЛЬ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ ВТОМ ЧИСЛЕ ПОУКРУПНЕННУЮ СОРТАМ.		МЕТУЗБ1	СТАЛЬ ПРИВЕДЕННАЯ, КГ	
		СТАЛЬ АРМА-ТУРНАЯ КЛАССА А-I	ВСЕГО	Итого	СТАЛЬ МЕЛКО-СОРТНАЯ	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ КЛАССА ВР -I, КГ	К КЛАССУ А-I	ВСЕГО
		093011	093000	—	093300	121400		
ПГ 54,7.15-Т		2,32	2,32	2,32	2,32	9,20	15,85	15,85
ПГ 54,1.15-Т		2,32	2,32	2,32	2,32	9,12	15,73	15,73
ПГ 53,4.15-Т		2,32	2,32	2,32	2,32	9,04	15,61	15,61
ПГ 52,2.15-Т		2,32	2,32	2,32	2,32	8,87	15,37	15,37
ПГ 51,3.15-Т		2,32	2,32	2,32	2,32	8,65	15,04	15,04
ПГ 47,2.15-Т		1,35	1,35	1,35	1,35	6,47	10,86	10,86
ПГ 54,7.15-А		2,00	2,00	2,00	2,00	9,20	15,52	15,52
ПГ 54,1.15-А		2,00	2,00	2,00	2,00	9,12	15,41	15,41
ПГ 53,4.15-А		2,00	2,00	2,00	2,00	9,04	15,28	15,28
ПГ 52,2.15-А		2,00	2,00	2,00	2,00	8,87	15,05	15,05
ПГ 51,3.15-А		2,00	2,00	2,00	2,00	8,65	14,72	14,72
ПГ 47,2.15-А		1,35	1,35	1,35	1,35	6,47	10,86	10,86
ПГ 59,3.12-Т		1,35	1,35	1,35	1,35	8,44	13,75	13,75
ПГ 54,3.12-Т		1,35	1,35	1,35	1,35	7,71	12,69	12,69
ПГ 52,2.12-Т		1,35	1,35	1,35	1,35	7,50	12,37	12,37
ПГ 47,2.12-Т		1,35	1,35	1,35	1,35	5,64	9,65	9,65
ПГ 59,3.12-А		2,00	2,00	2,00	2,00	8,44	14,40	14,40
ПГ 54,3.12-А		2,00	2,00	2,00	2,00	7,71	13,34	13,34
ПГ 52,2.12-А		2,00	2,00	2,00	2,00	7,50	13,02	13,02
ПГ 47,2.12-А		2,00	2,00	2,00	2,00	5,64	10,29	10,29

1.431.9-27С 7-1 РМ					
Нач. отд.	МЕДВЕДСКИЙ	ИЗД.			
Н. контр.	МЕДВЕДСКИЙ	ИЗД.			
Ст. инж.	МАЯКОВА	ИЗД.			
Инж.	УРЕЛ.	ИЗД.			
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ ПГ 54,7.15 - Т... ПГ 47,2.12 - А			СТАЛЬ	Лист	Листов
			Р	1	1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОСКТ		

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	Сортамент проката обыкновен. качества, кг		Сталь, про- веденная	Металлы	Легированные качественные, м ³		ЦЕМЕНТ МАРКУ, Т			Гипс строит- ельный I сорт, т	Золы т ₃₄ , т	Опилки м ³	Песок, м ³
		Сталь ар- матурная класса А-I	Включе- ния катанки	К стали класса А-I, кг	Гвозди, кг	Всего	Приведе- н к условно круглому лесу	М300	Всего	Приведе- ный к марке М400				
		КОД М А Т Е Р И А Л А												
		093011	093400	—	127100	533100	—	573113	573113	—	574430	—	—	571140
ПГ 57, 1.15-Г		6,22	6,22	6,22	0,163	0,048	0,072	0,063	0,063	0,057	0,44	0,13	0,063	0,13
ПГ 54, 7.15-Г		6,22	6,22	6,22	0,168	0,048	0,072	0,060	0,060	0,054	0,42	0,12	0,060	0,12
ПГ 54, 1.15-Г		6,22	6,22	6,22	0,163	0,047	0,071	0,059	0,059	0,053	0,41	0,12	0,059	0,12
ПГ 53, 4.15-Г		6,22	6,22	6,22	0,163	0,045	0,068	0,059	0,059	0,053	0,41	0,12	0,059	0,12
ПГ 52, 6.15-Г		6,22	6,22	6,22	0,163	0,044	0,066	0,058	0,058	0,052	0,41	0,12	0,058	0,12
ПГ 52, 2.15-Г		6,22	6,22	6,22	0,163	0,044	0,066	0,058	0,058	0,052	0,40	0,11	0,057	0,11
ПГ 51, 3.15-Г		6,22	6,22	6,22	0,163	0,044	0,066	0,056	0,056	0,051	0,39	0,11	0,056	0,11
ПГ 47, 2.15-Г		6,22	6,22	6,22	0,158	0,040	0,060	0,052	0,052	0,047	0,36	0,10	0,052	0,10
ПГ 57, 1.12-Г		5,25	5,25	5,25	0,187	0,043	0,065	0,050	0,050	0,045	0,35	0,10	0,050	0,10
ПГ 52, 6.12-Г		5,25	5,25	5,25	0,187	0,040	0,060	0,046	0,046	0,041	0,32	0,09	0,046	0,09
ПГ 52, 2.12-Г		5,25	5,25	5,25	0,183	0,040	0,060	0,045	0,045	0,041	0,32	0,09	0,045	0,09
ПГ 47, 2.12-Г		5,25	5,25	5,25	0,183	0,039	0,059	0,041	0,041	0,037	0,29	0,08	0,041	0,08

1. 431. 9 - 27С. 7 - 2 рм

Нач. отд.	Медведский	И.И.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА ПА- НЕЛЬ ПГ 57, 1.15-Г... ПГ 47, 2.12-Г	Старш.	Лист	Листов
Н. контр.	Медведский	И.И.		Р		1
Ст. цинн.	Медведский	И.И.		Харьковский проектно-инж.проект		
Штм.	ДРЕЛ	И.И.				

21725 08

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА > КГ		СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ, КГ	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ПРЯМОУГОЛЬНИКОВЫЙ, КГ	СТАЛЬ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ > КГ					МЕШКИ, КГ	СТАЛЬ ПРИВЕДЕННАЯ > КГ		ВСЕГО		
		СТАЛЬ А-1	СТАЛЬ А-III			ВСЕГО	ЭТОТ ЧИСЛО ПО УКРЕПЛЕННОМУ СОРТАМЕНТУ			СТАЛЬ ПЛОСКОЛИСТОВАЯ (ОТ 4ММ)		ПРОВОДКА СТАЛЬНАЯ КЛАССА ВР-I	К КЛАССУ А-I		К СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ТЕКУЩЕГО НАПРЯЖЕНИЯ 225 МПа (23 КГС/ММ ²)	
				ИТОГО	СТАЛЬ КРУПНОСОРТОВАЯ		СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТОВАЯ	СТАЛЬ МЕНЬШЕКАТАНКА	СТАЛЬ ПЛОСКОЛИСТОВАЯ (ОТ 4ММ)							
КОД МАТЕРИАЛА																
		093011	093013	093000	095000	097100	—	095100	093200	093300	093400	097100	121400			
К6С1		2,42	13,13	15,55	4,24	8,79	28,58	4,24		13,13	2,42	8,79	3,57	26,45	13,03	39,48
К6С2		2,42	15,55	17,97	4,24	8,79	31,0	4,24		15,55	2,42	8,79	4,28	30,95	13,03	43,98
К6С3-1		2,42	17,57	19,99	4,24	8,79	33,02	4,24		17,57	2,42	8,79	4,9	34,75	13,03	47,78
К6С3-2		2,42	17,68	20,1	11,92	0,81	32,83	11,92		17,37	2,73	0,81	4,9	34,9	12,73	47,63
К6С4		2,42	26,36	28,78	11,92	0,81	41,51	11,92		26,06	2,73	0,81	5,2	47,75	12,73	60,48
К6С5-1		2,42	28,08	30,5	4,24	8,79	43,53	4,24		28,08	2,42	8,79	5,41	50,52	13,03	63,55
К6С5-2		2,42	28,89	31,31	4,24	12,32	47,87	4,24		28,89	2,42	12,32	5,41	51,68	16,56	68,24
К6С5-3		2,42	28,18	30,6	11,92	0,81	43,33	11,92		27,88	2,73	0,81	5,41	50,67	12,73	63,4
К6С6-1		2,42	31,71	34,13	4,24	8,79	47,16	4,24		31,71	2,42	8,79	6,22	56,91	13,03	69,94
К6С6-2		2,42	31,82	34,24	11,92	0,81	46,97	11,92		31,51	2,73	0,81	6,22	57,06	12,73	69,79
К6С7		2,42	33,03	35,45	11,92	0,81	48,18	11,92		32,72	2,73	0,81	6,53	59,25	12,73	71,98
К6С8-1		2,42	34,74	37,16	4,24	8,79	50,19	4,24		34,74	2,42	8,79	6,83	62,14	13,03	75,17
К6С8-2		2,42	35,55	37,97	4,24	12,32	54,53	4,24		35,55	2,42	12,32	6,83	63,3	16,56	79,86
К6С8-3		2,42	34,85	37,27	11,92	0,81	50,0	11,92		34,54	2,73	0,81	6,83	62,3	12,73	75,03
К6С9		2,42	37,88	40,3	11,92	0,81	53,03	11,92		37,57	2,73	0,81	7,55	78,79	12,73	91,52
К6С10		3,03	38,08	41,11	11,92	1,21	54,24	11,92		37,77	3,33	1,21	6,83	67,52	13,13	80,65
К6С11-1		3,03	38,18	41,21	4,24	8,79	54,24	4,24		38,18	3,03	8,79	6,94	67,83	13,03	80,86
К6С11-2		3,03	38,58	41,61	4,24	12,32	58,17	4,24		38,58	3,03	12,32	6,94	68,4	16,56	84,96
К6С11-3		3,03	39,69	42,72	11,92	1,21	55,85	11,92		39,39	3,33	1,21	6,94	70,0	13,13	83,13
К6С12		3,03	42,52	45,55	11,92	1,21	58,68	11,92		42,22	3,33	1,21	7,65	75,08	13,13	88,21
К6С13		3,03	44,95	47,98	15,25	1,41	64,64	15,25		44,64	3,33	1,41	7,85	78,85	16,66	95,51
К6С14		3,03	45,15	48,18	15,25	1,41	64,84	15,25		44,84	3,33	1,41	7,85	79,13	16,66	95,79
К6С15		3,03	47,57	50,6	11,92	1,21	63,73	11,92		47,27	3,33	1,21	10,3	86,2	13,13	99,33
К6С16-1		3,03	53,43	56,46	15,25	1,41	73,12	15,25		53,13	3,33	1,41	8,06	91,28	16,66	107,94
К6С16-2		3,03	53,13	56,16	7,58	12,93	76,67	7,58		53,13	3,03	12,93	8,06	90,86	20,51	111,37

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

1.431.9 - 270.7 - 3РМ			
Имя Отч.	МЕДВЕДЕВ	И.И.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА КОЛОЧКУ К6С 1... К6С 80-3
Имя Контр.	МЕДВЕДЕВ	И.И.	
Ст. Имя	МАРКОВА	И.И.	
Имя	ЭЦАИНА	И.И.	
Страницы	Р	Лист	Листов
	1	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОБ			

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЪЕМНО-НОВЕШНОГО КАЧЕСТВА, КГ			Сталь сортовой конструктивной	Прокат листовой рядовой	СТАЛЬ В НАТУРАЛЬНОМ МАССЕ, КГ				Утежицы, КГ	СТАЛЬ ПРИВЕДЕННАЯ, КГ				
		Сталь арматурная класса А-I	Сталь арматурная класса А-III	ВСЕГО			Литого	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПЛЕННОМУ СОРТАМЕНТУ		Проволока стальная класса Вр-I		К	К СТАЛИ СПРЕДЕЛОМ ТЕКУЩЕГО КАЧЕСТВА (23 КГ/ММ ²)	ВСЕГО		
					Сталь крупно-сортовая	Сталь средне-сортовая		Сталь мелко-сортовая	Катанка		Сталь толстолистовая (от 4мм)					
КОД МАТЕРИАЛА																
		093011	093013	093006	095000	097100	—	095100	093200	093300	093400	097100	12140			
КБС 17-1		3,03	53,13	56,16	15,25	1,41	72,82	15,25		52,82	3,33	1,41	8,06	90,86	16,66	107,52
КБС 17-2		3,03	52,82	55,85	7,58	12,93	76,36	7,58		52,82	3,03	12,93	8,06	90,41	20,51	110,92
КБС 18-1		3,03	56,36	59,39	4,24	8,79	72,42	4,24		56,36	3,03	8,79	8,26	95,76	13,03	108,79
КБС 18-2		3,03	56,76	59,79	4,24	12,32	76,35	4,24		56,76	3,03	12,32	8,26	96,34	16,56	112,9
КБС 18-3		3,03	57,87	60,9	11,92	1,21	74,03	11,92		57,57	3,33	1,21	8,26	97,92	13,13	111,05
КБС 19		3,03	61,91	64,94	11,92	1,21	78,07	11,92		61,61	3,33	1,21	8,77	104,45	13,13	117,58
КБС 20		3,03	61,11	64,14	15,25	1,41	80,8	15,25		60,8	3,33	1,41	8,98	103,62	16,66	120,28
КБС 21		3,03	61,81	64,84	15,25	1,41	81,5	15,25		61,51	3,33	1,41	8,87	104,46	16,66	121,12
КБС 22		3,03	60,4	63,43	15,25	1,41	80,09	15,25		60,1	3,33	1,41	8,98	102,6	16,66	119,26
КБС 23		4,24	72,42	76,66	12,73	1,21	90,6	12,73		72,11	4,55	1,21	10,2	122,79	13,94	136,73
КБС 24-1		4,24	75,85	80,09	16,06	1,82	97,97	16,06		75,55	4,55	1,82	10,2	127,7	17,88	145,58
КБС 24-2		4,24	76,96	81,2	8,38	16,87	106,15	8,38		76,96	4,24	16,87	10,2	129,28	25,25	154,53
КБС 25-1		4,24	76,46	80,7	16,06	1,82	98,58	16,06		76,15	4,55	1,82	10,1	128,43	17,88	146,31
КБС 25-2		4,24	77,57	81,81	8,38	16,87	107,06	8,38		77,57	4,24	16,87	10,1	130,02	25,25	155,27
КБС 26-1		4,24	75,35	79,59	16,06	1,82	97,47	16,06		75,04	4,55	1,82	10,71	127,73	17,88	145,61
КБС 26-2		4,24	76,46	80,7	8,38	16,87	105,95	8,38		76,46	4,24	16,87	10,71	129,32	25,25	154,57
КБС 29-1		4,24	64,03	68,27	5,05	8,79	82,11	5,05		64,03	4,24	8,79	10,51	116,25	13,84	125,09
КБС 29-2		4,24	67,47	71,71	5,05	16,26	93,02	5,05		67,47	4,24	16,26	10,51	116,77	21,31	137,48
КБС 29-3		4,24	65,55	69,79	12,73	1,21	83,73	12,73		65,25	4,55	1,21	10,51	113,43	13,94	127,37
КБС 30		4,24	69,59	73,83	12,73	1,21	87,77	12,73		69,29	4,55	1,21	11,63	120,85	13,94	134,79
КБС 31		4,24	79,69	83,93	12,73	2,73	99,39	12,73		79,39	4,55	2,73	11,42	134,99	15,46	150,45
КБС 32		4,24	80,19	84,43	12,73	2,73	99,89	12,73		79,89	4,55	2,73	11,32	135,55	15,46	151,01
КБС 33		4,24	79,39	83,63	12,73	2,73	99,09	12,73		79,08	4,55	2,73	12,04	135,47	15,46	150,93
КБС 34		4,24	92,21	96,45	12,73	2,02	111,2	12,73		91,91	5,15	2,02	11,22	152,59	14,75	167,34
КБС 35-1		4,24	94,03	98,27	12,73	3,94	114,94	12,73		93,73	5,15	3,94	11,22	153,19	16,67	171,86

1.431.9-27С.7-3РМ

Лист

2

21725-08 8

Формат А3

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫЧНОГО КАЧЕСТВА, КГ			Сталь сортовая конструкционная КГ	Прокат листовой рядовой КГ	СТАЛЬ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ = КГ					МЕШКИ, КГ	СТАЛЬ ПРИВЕДЕННАЯ, КГ			
		Сталь арматурная класса А-III	Сталь арматурная класса А-II	Всего			Итого	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ					Провалка стальная класса Вр-I	К классу А-I	К СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ТЕМПЕРАТУРЫ 225 МПа (23 КГС/ММ ²)	Всего
		Сталь крупно-сортовая	Сталь средне-сортовая	Сталь мелко-сортовая	Катанка	Сталь толстолистовая (от 4 мм)		КОД МАТЕРИАЛА								
		093011	093013	093000	095000	097100	-	095100	093200	093300	093400	097100	121400			
КБС 35-2		4,9	96,0	100,9	5,1	19,0	125,0	5,1		96,0	4,9	19,0	11,2	158,7	24,1	182,8
КБС 36-1		4,9	94,0	98,9	12,7	3,9	115,5	12,7		93,7	5,2	3,9	11,1	153,6	16,6	172,2
КБС 36-2		4,9	96,0	100,9	5,1	19,0	125,0	5,1		96,0	4,9	19,0	11,1	158,5	24,1	182,6
КБС 37-1		4,9	94,0	98,9	12,7	3,9	115,5	12,7		93,7	5,2	3,9	10,8	155,2	16,6	171,8
КБС 37-2		4,9	96,0	100,9	5,1	19,0	125,0	5,1		96,0	4,9	19,0	10,8	158,1	24,1	182,2
КБС 41-1		4,9	93,9	98,8	5,1	11,1	115,0	5,1		93,9	4,9	11,1	11,9	156,7	16,2	172,9
КБС 41-2		4,9	93,9	98,8	5,1	16,3	120,2	5,1		93,9	4,9	16,3	11,6	156,3	21,4	177,7
КБС 41-3		4,9	95,0	99,9	12,7	2,0	114,6	12,7		94,7	5,2	2,0	11,6	157,7	14,7	172,4
КБС 44		4,9	99,9	104,8	12,7	2,0	119,5	12,7		98,6	5,2	2,0	12,7	166,5	14,7	181,2
КБС 45		4,9	101,7	106,6	12,7	3,9	123,2	12,7		101,4	5,2	3,9	12,2	168,2	16,6	184,8
КБС 46		4,9	101,7	106,6	12,7	3,9	123,2	12,7		101,4	5,2	3,9	11,7	167,5	16,6	184,1
КБС 47		4,9	101,9	106,8	12,7	3,9	123,4	12,7		101,6	5,2	3,9	11,7	167,8	16,6	184,4
КБС 48		4,9	101,9	106,8	12,7	2,0	121,5	12,7		101,6	5,2	2,0	12,6	169,1	14,7	183,8
КБС 49-1		4,9	103,7	108,6	12,7	3,9	125,2	12,7		103,4	5,2	3,9	12,3	171,3	16,6	187,9
КБС 49-2		4,9	105,7	110,6	5,1	19,0	134,7	5,1		106,7	4,9	19,0	12,3	174,1	24,1	198,2
КБС 50-1		4,9	103,7	108,6	12,7	3,9	125,2	12,7		103,4	5,2	3,9	12,6	171,7	16,6	188,3
КБС 50-2		4,9	105,7	110,6	5,1	19,0	134,7	5,1		105,7	4,9	19,0	12,6	174,5	24,1	198,6
КБС 51-1		4,9	103,9	108,8	12,7	3,9	125,4	12,7		103,6	5,2	3,9	11,9	171,0	16,6	187,6
КБС 51-2		4,9	105,0	109,9	5,1	19,0	134,0	5,1		105,0	4,9	19,0	11,9	172,5	24,1	196,6
КБС 55-1		4,9	102,6	107,5	5,1	11,1	123,7	5,1		102,6	4,9	11,1	12,7	170,3	16,2	186,5
КБС 55-2		4,9	103,6	108,5	5,1	16,3	129,9	5,1		103,6	4,9	16,3	12,7	171,7	21,4	193,1
КБС 55-3		4,9	104,7	109,6	12,7	2,0	124,3	12,7		104,4	5,2	2,0	12,7	173,3	14,7	188,0
КБС 59		4,9	133,4	138,3	12,7	2,0	153,0	12,7		133,1	5,2	2,0	11,6	212,8	14,7	227,5
КБС 60		4,9	111,6	116,5	12,7	3,9	133,1	12,7		111,3	5,2	3,9	12,9	183,5	16,6	200,1
КБС 61		4,9	111,6	116,5	12,7	3,9	133,1	12,7		111,3	5,2	3,9	12,9	183,5	16,6	200,1

Лист № 1000 (подписи и дата)

1.431.9 — 270.7 — 3 рм Лист 3

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ			СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ КГ	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РАДОВОЙ КГ	СТАЛЬ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ					МЕТИЗЛЫ, ПРОВАНКА СТАЛЬНАЯ КЛАССА ВР-I	СТАЛЬ ПРОВАНЕННАЯ, КГ			
		СТАЛЬ АР. НАТУРНАЯ КЛАССА А-I	СТАЛЬ АР. НАТУРНАЯ КЛАССА А-II	ВСЕГО			Итого	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННЫМ СОРТАМЕНТАМ					К СТАЛИ С ПЕРЕДЕЛОМ ТЕКУЩЕГО КАЧЕСТВА 225 МПа (23 КГС/ММ ²)	ВСЕГО		
								СТАЛЬ КРУПНО-СОРТОВАЯ	СТАЛЬ СРЕДНЕ-СОРТОВАЯ	СТАЛЬ МЕЛКО-СОРТОВАЯ	КАТАНКА				СТАЛЬ ТОЛСТО-ЛИСТОВАЯ (ОГ 4ММ)	
КОД МАТЕРИАЛА																
		093011	093013	093000	095000	097000	—	095100	093200	093300	093400	097100	121400			
КБС 62-1		4,9	121,6	126,5	12,7	3,9	143,1	12,7								
КБС 62-2		4,9	122,7	127,6	5,1	19,0	151,7			121,3	5,2	3,9	13,4	198,5	16,6	215,1
КБС 63-1		4,9	122,1	127,0	12,7	3,9	143,6	5,1		122,7	4,9	19,0	13,4	200,1	24,1	224,2
КБС 63-2		4,9	123,2	128,1	5,1	19,0	152,2	12,7		121,8	5,2	3,9	13,3	199,1	16,6	215,7
КБС 64		4,9	135,8	140,7	12,7	2,0	155,4	5,1		123,2	4,9	19,0	13,3	200,7	24,1	224,8
КБС 68-1		4,9	137,4	142,3	5,1	11,1	158,5	12,7		135,5	5,2	2,0	11,6	216,1	14,7	230,8
КБС 68-2		4,9	138,4	143,3	5,1	16,3	164,7	5,1		137,4	4,9	11,1	11,9	218,9	16,1	235,0
КБС 68-3		4,9	139,5	144,4	12,7	2,0	159,1	5,1		138,4	4,9	16,3	11,9	220,3	21,4	241,7
КБС 72		4,9	145,1	150,0	12,7	2,0	164,7	12,7		139,2	5,2	2,0	11,9	221,9	14,7	236,6
КБС 73		4,9	128,9	133,8	12,7	3,9	150,4	12,7		144,8	5,2	2,0	12,6	230,9	14,7	245,6
КБС 74		4,9	129,4	134,3	12,7	3,9	150,9	12,7		128,6	5,2	3,9	13,8	209,5	16,6	226,1
КБС 75		26,9	202,7	229,6	12,7	2,0	244,3	12,7		129,1	5,2	3,9	14,1	210,6	16,6	227,2
КБС 76-1		6,1	173,0	179,1	12,7	4,8	196,6	12,7		202,4	27,2	2,0	3,1	321,4	14,7	336,1
КБС 76-2		6,1	172,3	178,4	5,1	21,0	204,5	12,7		172,7	6,4	4,8	15,3	276,0	17,5	293,5
КБС 77-1		6,1	172,2	178,3	12,7	4,8	195,8	5,1		172,3	6,1	21,0	15,3	275,0	26,1	301,1
КБС 77-2		6,1	171,5	177,6	5,1	19,0	201,7	12,7		171,9	6,4	4,8	15,0	274,4	17,5	291,9
КБС 80-1		27,7	207,5	235,2	5,1	13,9	254,2	5,1		171,5	6,1	19,0	15,0	273,4	24,1	297,5
КБС 80-2		27,7	207,5	235,2	5,1	16,3	256,6	5,1		207,5	27,7	13,9	3,2	329,1	19,0	348,1
КБС 80-3		27,7	207,8	235,5	12,7	2,0	250,2	5,1		207,5	27,7	16,3	3,2	329,1	21,4	350,5
								12,7		207,8	27,7	2,0	3,2	329,5	14,7	344,2

Лит. В. Н. Погода, Издательство и печать ВЭИ-ИИИ-ИИИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИ- ТЕЛЬНЫЕ НЕРУДНЫЕ		ЦЕМЕНТ МАРКУИТ		
		ЩЕБЕНЬ, МЗ	ПЕСОК, МЗ	М400	ВСЕГО	ПРИБЕ- РАЖЕН- НЫЙ К М400
		113	113	168	168	168
		КОД МАТЕРИАЛА				
571110	571140	573112	573000	—		
КБС 1		0,2	0,2	0,08	0,08	0,08
КБС 2		0,3	0,2	0,09	0,09	0,09
КБС 3-1		0,3	0,2	0,11	0,11	0,11
КБС 3-2		0,3	0,2	0,11	0,11	0,11
КБС 4		0,3	0,2	0,12	0,12	0,12
КБС 5-1		0,3	0,3	0,13	0,13	0,13
КБС 5-2		0,3	0,3	0,13	0,13	0,13
КБС 5-3		0,3	0,3	0,13	0,13	0,13
КБС 6-1		0,4	0,3	0,14	0,14	0,14
КБС 6-2		0,4	0,3	0,14	0,14	0,14
КБС 7		0,4	0,3	0,15	0,15	0,15
КБС 8-1		0,4	0,3	0,16	0,16	0,16
КБС 8-2		0,4	0,3	0,16	0,16	0,16
КБС 8-3		0,4	0,3	0,16	0,16	0,16
КБС 9		0,5	0,4	0,17	0,17	0,17
КБС 10		0,7	0,5	0,24	0,24	0,24
КБС 11-1		0,7	0,5	0,25	0,25	0,25
КБС 11-2		0,7	0,5	0,25	0,25	0,25
КБС 11-3		0,7	0,5	0,25	0,25	0,25
КБС 12		0,8	0,6	0,28	0,28	0,28
КБС 13		0,7	0,5	0,26	0,26	0,26
КБС 14		0,7	0,5	0,27	0,27	0,27
КБС 15		0,8	0,6	0,29	0,29	0,29
КБС 16-1		0,7	0,5	0,27	0,27	0,27
КБС 16-2		0,7	0,5	0,27	0,27	0,27

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИ- ТЕЛЬНЫЕ НЕРУДНЫЕ		ЦЕМЕНТ МАРКУИТ		
		ЩЕБЕНЬ, МЗ	ПЕСОК, МЗ	М400	ВСЕГО	ПРИБЕ- РАЖЕН- НЫЙ К М400
		113	113	168	168	168
		КОД МАТЕРИАЛА				
571110	571140	573112	573000	—		
КБС 17-1		0,7	0,6	0,27	0,27	0,27
КБС 17-2		0,7	0,6	0,27	0,27	0,27
КБС 18-1		0,8	0,6	0,30	0,30	0,30
КБС 18-2		0,8	0,6	0,30	0,30	0,30
КБС 18-3		0,8	0,6	0,30	0,30	0,30
КБС 19		0,9	0,6	0,32	0,32	0,32
КБС 20		0,8	0,6	0,30	0,30	0,30
КБС 21		0,8	0,6	0,30	0,30	0,30
КБС 22		0,8	0,6	0,31	0,31	0,31
КБС 23		1,2	0,9	0,44	0,44	0,44
КБС 24-1		1,1	0,8	0,42	0,42	0,42
КБС 24-2		1,1	0,8	0,42	0,42	0,42
КБС 25-1		1,1	0,8	0,41	0,41	0,41
КБС 25-2		1,1	0,8	0,41	0,41	0,41
КБС 25-1		1,1	0,8	0,41	0,41	0,41
КБС 26-2		1,1	0,9	0,42	0,42	0,42
КБС 29-1		1,2	0,9	0,46	0,46	0,46
КБС 29-3		1,2	0,9	0,46	0,46	0,46
КБС 30		1,3	1,0	0,48	0,48	0,48
КБС 31		1,2	0,9	0,44	0,44	0,44
КБС 32		1,2	0,9	0,44	0,44	0,44
КБС 33		1,2	0,9	0,45	0,45	0,45
КБС 34		1,7	1,3	0,62	0,62	0,62
КБС 35-1		1,6	1,2	0,58	0,58	0,58

УЛАС КЕ ТЕОДА, ГРАДИНИЦЕ СИБИРЯ, ВЗРОС. ИДЕЯ

1. 431.9 - 270.7 - 5PM

Имя ота. Н.Контр. Ст. инж. Линн.	Медведевский Медведевский Маркова ОРЕЛ	✓ ✓ ✓ ✓	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ЦЕМЕНТА И СТРОИТЕЛЬ- НЫХ НЕРУДНЫХ МАТЕ- РИАЛОВ НА КОЛОННУ		Листов		
			КБС 1	КБС 80-3	Р	1	2

**ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ**

