

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

СЕРИЯ 1.494-23

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ
МОКРЫЙ ТИП КМП

ВЫПУСК 2

КМП2.5-0000000.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Шифр 13619-03
Цена: 2-10

ВНИМАНИЕ!

Принимать заявки и предложения по техническому заданию и оформленные проекты на: **адрес:**

Ташкент - 22419,
проспект А.Царетды, № 115
Ташкентский филиал ЦНТИ

Учреждение СССР
Ташкентский филиал ЦНТИ
Телефонный номер (серия)
" К 1-4442362
Заказ № 1196
Цена ...2... руб. 10... коп
Ташкент 1986
Дата 12.12.1986

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

СЕРИЯ 1.494-23

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ
МОКРЫЙ ТИП КМП

ВЫПУСК 2

КМП2.5-0000000.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
ЛЕНПРОМСТРОЙПРОЕКТ
СОВМЕТАМУРГСТРОЙНИИПРОЕКТ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 декабря 1975 г.
ПРИКАЗ N 66
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА
ГОССТРОЯ СССР
от 17 ноября 1975 г.

Пылеуплотнитель коагуляционный
мокрый тип КМП
Серия 1.494 - 23

Технические условия
Выпуск 2
КМП 2,5-00.00.000ТУ

Инженер института *И.А. Абрамов*
Инженер проекта *В.И. Синицын*
Сонтехник института *М.И. Манкин*

Копировал вандер фаннат

3
Все детали и сборочные единицы должны быть изготовлены, собраны и испытаны в полном соответствии с чертежами, стандартами, техническими условиями на изделия, указанными в рабочих чертежах, а так же настоящими техническими условиями.

2. Все отклонения от чертежей при изготовлении деталей и узлов, а так же изделия в целом, должны быть внесены в чертежи, составляемые вместе с изделием (исполнительские чертежи).
3. В процессе изготовления оборудования подлежат обязательному контролю:
 - а) качество и марки материалов;
 - б) соответствие деталей, узлов и изделия в целом - рабочим чертежам и техническим условиям;
 - в) качество механической обработки;
 - г) качество сварки;
 - д) качество пригонки и сварки узлов;
 - е) внешний вид (отделка);
 - ж) комплектность поставляемого изделия.

4. **Сварка.**
- 4.1 Свариваемые детали из листового, сортового и фасонного проката должны быть выправлены в соответствии с принятой технологией завода изготовителя.
 - 4.2 Разделку кромок под сварку производить по ГОСТ 5264-89. Шероховатость кромок должна соответствовать второму классу чистоты ГОСТ 2789-59
 - 4.3 Места сварки должны быть предварительно очищены от ржавчины, масла, окислов и прочих загрязнений

Имя, фамилия, должность и дата составления чертежа, проекта и штампы

КМП 2,5-00.00.000ТУ			
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Исполн.	Провер.	Дата	Лист

- 4.4. Электросварная ручная сборка должна производиться электродами типа Э42 ГОСТ 9467-64.
 - 4.5. Дефекты, обнаруженные в сварных швах, как например шлаковые включения, пористость, непроваренные места, трещины, вранки, перекосы, раковины и др.е, должны быть вырублены и проварены вновь. Заварка дефектных мест без вырубки не допускается.
 - 4.6. По внешнему виду сварные швы должны удовлетворять следующим требованиям:
 - а) иметь гладкую мелкозернистую поверхность и плавный переход к основному металлу;
 - б) Наплавленный металл должен быть плотным по всей длине шва, не иметь трещин, сколов и целочек на внешних поверхностях пар
 - 4.7. Прочность швов сварных соединений должна быть не ниже прочности материала свариваемых деталей.
 - 4.8. Контроль качества сварных швов производится до окраски и сборки деталей, узлов, изделия.
- 5. Механическая обработка**
- 5.1. Механическая обработка должна выполняться в соответствии с чертежами и настоящими "Техническими условиями".
 - 5.2. Неуказанные предельные отклонения размеров должны быть выдержаны для:
 - Отверстий - по А5
 - Валов - по В5
 - остальных - по СМ
 - 5.3. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по 5 степени точности ГОСТ 8908-58.

Имя, фамилия, должность и дата составления чертежа, проекта и штампы

КМП 2,5-00.00.000ТУ			
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Исполн.	Провер.	Дата	Лист

Копировал вандер фаннат

- 5.4. Шероховатость поверхностей деталей должна соответствовать указанным в чертеже классом чистоты.
- 5.5. Механически обработанные поверхности не должны иметь заусенцы, задиры, забоины, выхвата и отколов, следов образования стружки. Острые кромки не допускаются.
- 5.6. Сверление отверстий под болты и шпильки должно быть выполнено перпендикулярно к опорным поверхностям.
6. После изготовления каждая деталь должна маркироваться с указанием № чертежа данной детали.
- 7. Окраска.**
- 7.1. После изготовления и приемки контролером, изделие должно быть окрашено.
- 7.2. Приемыемые грунтовки, краски и лаки выбираются исходя из условий эксплуатации.
- 7.3. Все детали перед окраской должны быть тщательно очищены от ржавчины, окислов, грязи, обезжирены и просушены.
- 7.4. Цвета окраски изделия в целом и его отдельных деталей и узлов должны отвечать требованиям охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии.
- 7.5. Вопрос об окраске при наличии агрессивных сред решается в проекте установочной комплектации.
8. После изготовления и сборки коагуляционный пылеуплотнитель должен быть испытан на герметичность давлением воздуха 600 кг/м². В течении часа падение давления не должно превышать 30 кг/м².

Имя, фамилия, должность и дата составления чертежа, проекта и штампы

КМП 2,5-00.00.000ТУ			
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Исполн.	Провер.	Дата	Лист

Копировал вандер фаннат

№ ГОСТ а	Наименование ГОСТа.
103-57	Сталь прокатная поласовая
1255-67	Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные.
1628-72	прутки бронзовые
2590-71	Сталь горячекатаная круевая
2789-59	Шероховатость поверхности.
3262-62	Трубы стальные водогазопроводные
3680-57	Сталь прокатная танкалистдовая.
5264-69	Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка.
5681-57	Сталь прокатная танкалистдовая.
5915-70	Гайки шестигранные / нормальной точности/.
7338-65	Резина листовая техническая
7798-70	Болты с шестигранной головкой / нормальной точности/.
8509-72	Сталь прокатная угловая равнополочная.
8908-58	Нормальные углы и допуски на угловые размеры.

КМП 2.5-00.00.000 ДПГ

Коплеувитель каагяляцыйны макры тип КМП
 Перечень примененных ГОСТов
 Копировал Вандер Формат 11

8966-59	соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. муфты прямые, короткие.
8962-62	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. калпаки.
8963-59	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. пробки.
8967-59	Соединительные части стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Ниппели.
9467-60	Электроды металлические для дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей.
11371-68	шафты.

КМП 2.5-00.00.000 ДПГ

Копировал Вандер Формат 11

№ строки	обозначение	наименование.	куда входит		примечание
			обозначение	кол.	
1	КМП 2.5-00.00.000	пылеславитель каагяляцыйны макры тип КМП.			
2					
3					
4	КМП 2.5-01.00.000	Труба-каагялятар	КМП 2.5-00.00.000.	1 1	
5	КМП 2.5-01.01.000	Патрубак входной	КМП 2.5-01.00.000	1 1	
6	КМП 2.5-01.02.000	Устройство бадападакцее	КМП 2.5-01.00.000	1 1	
7	КМП 2.5-01.02.100	Труба	КМП 2.5-01.02.000	2 2	
8	КМП 2.5-01.03.000	Зарубина с диффузором	КМП 2.5-01.00.000	1 1	
9	КМП 2.5-01.04.000	Фарсунка	КМП 2.5-01.00.000	1 1	
10	КМП 2.5-01.05.000	Труба бадападакцыйная	КМП 2.5-01.00.000	1 1	
11	КМП 2.5-02.00.000	Коплеувитель	КМП 2.5-00.00.000	1 1	
12	КМП 2.5-02.01.000	Корпус	КМП 2.5-02.00.000	1 1	
13	КМП 2.5-02.01.000	Фланец	КМП 2.5-02.01.000	1 1	
14	КМП 2.5-02.02.000	Фланец	КМП 2.5-02.00.000	1 2	
15	КМП 2.5-02.03.000	Элитка.	КМП 2.5-02.00.000	1 1	
16	КМП 2.5-02.04.000	Каллектор	КМП 2.5-02.00.000	2 2	
17	КМП 2.5-03.00.000	Отпад	КМП 2.5-00.00.000	1 1	
18	КМП 1-01.00.000	Лапа опорная	КМП 2.5-00.00.000	3 3	
19	КМП 1-02.00.000	Лапа опорная	КМП 2.5-00.00.000	4 4	
20	КМП 1-03.00.000 ВС	Гидраватвар. Ведомость спецификаций	КМП 2.5-00.00.000	1 1	
21	КМП 1-05.00.000	Фарсунка. Спецификация.	КМП 2.5-02.00.000	8 8	
22	КМП 1-06.00.000 ВС.	Лук. Ведомость спецификаций.	КМП 2.5-02.00.000	2 2	
23	КМП 1-08.00.000 ВС	Лук. Ведомость спецификаций.	КМП 2.5-01.00.000	1 1	
24	КМП 1-09.00.000.	Клапан аварийный. Спецификация.	КМП 2.5-02.00.000	1 1	

КМП 2.5-00.00.000 ВС

пылеславитель каагяляцыйны макры тип КМП
 Ведомость спецификаций.
 Копировал Вандер Формат 12

Серия 1194-23 Выпуск 2

Изм. № поста Подпись и дата Изменения № строк Подпись и дата

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-б комп-детале	на ре-гулир.	всего	
1	Крепежные изделия							5
2	Болт М 10х30,58	ГОСТ 7798-70		КМП 2,5-00.00.000	24		24	
3				КМП 2,5-01.01.000	8		8	
4				КМП 2,5-02.00.000	42		42	
5							74	
6	М 12х35,68			КМП 2,5-01.00.000	18		18	
7								
8	М 12х45,58			КМП 2,5-01.00.000	8		8	
9				КМП 2,5-01.05.000	4		4	
10							12	
11	М 16х40,58			КМП 2,5-00.00.000	12		12	
12	М 16х60,58			КМП 2,5-01.04.000	4		4	
13				КМП 2,5-02.00.000	8		8	
14				КМП 2,5-02.04.000	4		4	
15							16	
16	Гайка М 6,5	ГОСТ 5915-70		КМП 2,5-01.04.000	2		2	
17				КМП 2,5-02.00.000	8		8	
18							10	
19	М 10,5			КМП 2,5-00.00.000	24		24	
20				КМП 2,5-02.00.000	42		42	
21				КМП 2,5-01.01.000	8		8	
22							74	
23	М 12,5			КМП 2,5-01.00.000	20		20	
24				КМП 2,5-01.05.000	4		4	
25							24	
26	М 16,5			КМП 2,5-00.00.000	12		12	
27				КМП 2,5-01.04.000	4		4	
28				КМП 2,5-02.00.000	8		8	

КМП 2,5-00.00.000 ВП

Изм. № поста	Подпись	И.И. Д.Д.К.М.	Подп.	Дата	Пылеуловитель колесно-циантный марки тип КМП Ведомость покупных изделий	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Чиканова	Т.И.	1.74			И	1	2
Проверш.	Челурной	В.И.	1.74					
Контр.	Абрамович	В.И.	1.74					
УТВ.	Залетав	В.И.	1.74					

ГОСТЫ И СЕРТИФИКАТЫ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

Копиробал Копенкина формат 12

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-б комп-детале	на ре-гулир.	всего	
1	Гайка М 16,5	ГОСТ 5915-70		КМП 2,5-02.04.000	4		4	
2							28	
3	Шайба 6	ГОСТ 1371-68		КМП 2,5-01.04.000	2		2	
4				КМП 2,5-02.00.000	8		8	
5							10	
6	Шайба 10			КМП 2,5-00.00.000	24		24	
7				КМП 2,5-02.00.000	42		42	
8				КМП 2,5-01.01.000	8		8	
9							74	
10	шайба 12			КМП 2,5-01.00.000	26		26	
11				КМП 2,5-01.05.000	4		4	
12							30	
13	шайба 16			КМП 2,5-00.07.000	12		12	
14				КМП 2,5-01.04.000	4		4	
15				КМП 2,5-02.00.000	8		8	
16				КМП 2,5-02.04.000	4		4	
17							28	
18				КМП 2,5-02.04.000	1		1	
19	Колпак Ду 25	ГОСТ 8962-59		КМП 2,5-01.01.000	1		1	
20	Ду 50			КМП 2,5-01.02.000	1		1	
21	Муфта Ду 40	ГОСТ 8966-59		КМП 2,5-01.01.000	1		1	
22	Ниппель Ду 50	ГОСТ 8967-59		КМП 2,5-01.02.000	1		1	
23	Пробка Ду 40	ГОСТ 8963-59						
24				КМП 2,5-01.02.100	1	2	2	
25	фланец Ду 25-10	ГОСТ 1255-67		КМП 2,5-01.05.000	4		4	
26							6	
27				КМП 2,5-01.04.000	2		2	
28	Ду 50 10			КМП 2,5-02.04.000	4		4	
29							6	
30								
31								

КМП 2,5 00.00.000 ВП

Изм. № поста	Подпись	И.И. Д.Д.К.М.	Подп.	Дата	Копиробал Копенкина формат 12	Лит	Лист	Листов

Серия И94-93. Выпуск 2

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № 3048. Подпись и дата.

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И		12	КМП2,5-00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
И		11	КМП2,5-00.00.000 ТУ	технические условия		
И		12	КМП2,5-00.00.000 ВС	ведомость спецификаций		
И		12	КМП2,5-00.00.000 ВЛ	ведомость комплектных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И		1	КМП2,5-01.00.000	труба-коагулятор	1	
И		2	КМП2,5-03.00.000	Отвод	1	
И		3	КМП1-01.00.000	Лапа опорная	3	
И		4	КМП1-02.00.000	Лапа опорная	4	
И		5	КМП1-03.00.000	Гидрозамбар	1	
				<u>Детали</u>		
И		7	КМП2,5-00.00.001	Лист соединительный	1	
И		8	КМП2,5-00.00.002	Прокладка	2	
И		9	КМП2,5-00.00.003	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
И				М 10x30.58	24	
И		12		М 16x40.58	12	

КМП2,5-00.00.000.

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. лист. листов
Разработ.	Кузьмин	В.И.	8.74	
Проверил	Чернышев	В.И.	8.74	Лист 1 2
Инж. контроль	Моловцов	В.И.	10.74	
Этпб.	Залетов	В.И.	10.74	

Пылеуловитель коагуляционный мокрый тип КМП

ГОСТ ОИД СССР
СОЮЗТЕХМАШИНОСТРОИТЕЛЬНИИ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
РАЙОНСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Коленкина формат И

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		13		Гайки ГОСТ 5915-70		
		14		М 10,5	24	
				М 16,5	12	
				Шайбы ГОСТ 1371-68		
		15		Шайба 10	24	
		16		Шайба 16	12	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				От КМП2,5-00.00.000		
				до КМП2,5-00.00.000-01		
				См. СБ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				От КМП2,5-02.00.000.		
				до КМП2,5-02.00.000-01		
				Каплеуловитель	1	

КМП2,5-00.00.000.

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит. лист. листов
Разработ.	Кузьмин	В.И.	8.74	
Проверил	Чернышев	В.И.	8.74	Лист 1 2
Инж. контроль	Моловцов	В.И.	10.74	
Этпб.	Залетов	В.И.	10.74	

Пылеуловитель коагуляционный мокрый тип КМП

ГОСТ ОИД СССР
СОЮЗТЕХМАШИНОСТРОИТЕЛЬНИИ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
РАЙОНСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Коленкина формат И

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № 3048. Подпись и дата.

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И		12	КМП2,5-01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И		1	КМП2,5-01.01.000	Патрубок входной	1	
И		2	КМП2,5-01.02.000	Устройство водопадающее	1	
И		3	КМП2,5-01.03.000	Горловина с дифф. в-ром	1	
И		4	КМП2,5-01.04.000	форсунка	1	
И		5	КМП2,5-01.05.000	труба водопадающая	1	
И		7	КМП1-08.00.000	люк	1	
				<u>Детали</u>		
И		9	КМП2,5-01.00.001	Прокладка	1	
И		10	КМП2,5-01.00.002	Прокладка	1	
И		11	КМП2,5-01.00.003	Кольцо	1	
И		12	КМП2,5-01.00.004	Кронштейн		
				труба ГОСТ 3262-62		
				Ду 25. E=150	1	0,35 Ка
И		13	КМП2,5-01.05.002	Прокладка	2	

КМП2,5-01.00.000

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. лист. листов
Разработ.	Кузьмин	В.И.	8.74	
Проверил	Чернышев	В.И.	8.74	Лист 1 2
Инж. контроль	Моловцов	В.И.	10.74	
Этпб.	Залетов	В.И.	10.74	

труба-коагулятор

ГОСТ ОИД СССР
СОЮЗТЕХМАШИНОСТРОИТЕЛЬНИИ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
РАЙОНСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Коленкина формат И

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № 3048. Подпись и дата.

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		15		М 12 x 35,58	18	
		16		М 12 x 45,58	8	
				Гайка ГОСТ 5915-70		
		17		М 12,5	20	
				Шайба ГОСТ 1371-68		
		18		Шайба 12	26	

КМП2,5-01.00.000

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит. лист. листов
Разработ.	Кузьмин	В.И.	8.74	
Проверил	Чернышев	В.И.	8.74	Лист 1 2
Инж. контроль	Моловцов	В.И.	10.74	
Этпб.	Залетов	В.И.	10.74	

Копировал Коленкина формат И

Серия 1494-23 Выпуск 2

Шифр и дата выдачи шифра и дата выдачи шифра и дата выдачи шифра

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И		12	КМП 2.5-01.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И	1		КМП 2.5-01.01.001	Патрубок	1	
И	2		КМП 2.5-01.01.002	Лист опорный	1	
И	3		КМП 2.5-01.01.003	Косынка	4	
И	4		КМП 2.5-01.01.004	Фланец	2	
И	5		КМП 2.5-01.01.005	Пракладка	1	
И	6		КМП 2.5-01.01.006	Накладка	1	
И	7		КМП 2.5-01.01.007	Пракладка		
				Резина рулонная 2мм-м		
				ГОСТ 7338-65. ф 58	1	0,008 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт ГОСТ 7798-70		
		9		М10х35.58	3	
				Гайка ГОСТ 5915-70		
		10		М10.5	8	
				Шайба ГОСТ 11371-68		
		11		Шайба 10	8	
				Колпак ГОСТ 8962-62		
		12		Ду 50	1	
				Ниппель ГОСТ 8967-59		
		13		Ду 50	1	
КМП 2.5-01.01.000						
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	лит.	лист
Разраб.	Кузьмин	И.М.	6.74		И	1
Провер.	Челурной	В.С.	9.74			
Д.с.с.ст.	Абрамович	В.С.	10.74			
И.контр.	Молоцкий	В.С.	7.74			
Утв.	Залетав	В.С.	10.74			
				Патрубок входной		
				ГОСТРДИ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				копирабал Решенова формат И		

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И		12	КМП 2.5-01.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		КМП 2.5-01.02.100	труба	2	
				<u>Детали</u>		
И	2		КМП 2.5-01.02.001	Конфузо	1	
И	3		КМП 2.5-01.02.002	Кольцо	1	
И	4		КМП 2.5-01.02.003	Лист опорный	1	
И	5		КМП 2.5-01.02.004	Косынка	4	
И	6		КМП 2.5-01.02.005	Кольцо	1	
И	7		КМП 2.5-01.02.006	Фланец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Муфта ГОСТ 8966-59		
		9		Ду 40	1	
				Пробка ГОСТ 8963-59		
		10		Ду 40	1	
КМП 2.5-01.02.000						
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	лит.	лист
Разраб.	Кузьмин	И.М.	6.74		И	1
Провер.	Челурной	В.С.	9.74			
Д.с.с.ст.	Абрамович	В.С.	10.74			
И.контр.	Молоцкий	В.С.	7.74			
Утв.	Залетав	В.С.	10.74			
				Устройство водоподводящее		
				ГОСТРДИ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				копирабал Решенова формат И		

Шифр и дата выдачи шифра и дата выдачи шифра и дата выдачи шифра

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КМП 2.5-01.02.100	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И	1		КМП 2.5-01.02.101	труба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец ГОСТ 1255-67		
		2		Ду 25-10	1	
КМП 2.5-01.02.100						
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	лит.	лист
Разраб.	Кузьмин	И.М.	6.74		И	1
Провер.	Челурной	В.С.	9.74			
Д.с.с.ст.	Абрамович	В.С.	10.74			
И.контр.	Молоцкий	В.С.	7.74			
Утв.	Залетав	В.С.	10.74			
				труба		
				ГОСТРДИ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				копирабал Решенова формат И		

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КМП 2.5-01.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И	1		КМП 2.5-01.03.001	Кольцо	1	
И	2		КМП 2.5-01.03.002	Горловина	1	
И	3		КМП 2.5-01.03.003	Диффузор	1	
КМП 2.5-01.03.000						
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	лит.	лист
Разраб.	Кузьмин	И.М.	6.74		И	1
Провер.	Челурной	В.С.	9.74			
Д.с.с.ст.	Абрамович	В.С.	10.74			
И.контр.	Молоцкий	В.С.	7.74			
Утв.	Залетав	В.С.	10.74			
				Горловина с диффузором		
				ГОСТРДИ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				копирабал Решенова формат И		

Серия 1494-23 Выпуск 2

Рисунки	Зона	лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
				Документация		
12			КМП 2.5-01.04.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
11	1		КМП 2.5-01.04.001	Труба	1	
11	2		КМП 2.5-01.04.002	Фланец	1	
11	3		КМП 2.5-01.04.003	Узелок защитный	1	
11	4		КМП 2.5-01.04.004	Защелка	1	
11	5		КМП 2.5-01.04.005	Втулка	1	
11	6		КМП 2.5-01.04.006	Кonus	1	
11	7		КМП 2.5-01.04.007	Крестовина	1	
11	8		КМП 2.5-01.04.008	Прокладка	1	
11	9		КМП 2.5-01.04.009	Шпилька	1	
11	10		КМП 2.5-01.04.010	Отражатель	1	
11	11		КМП 2.5-01.04.011	Штифт	3	
11	12		КМП 2.5-01.04.012	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-70		
14				M16 x 80.58	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
15				M 6.5	2	
16				M16.5	4	
КМП 2.5-01.04.000						
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата		
Разработ.	Кузьмин	Кол.	6.24			
Провер.	Чепурной	Сигн.	9.27			
Внесена	Лавринович	Лист	10.27			
Исполн.	Молочкаев	Лист	7.24			
Итб.	Зеленяев	Лист	10.71			
Форсунка					лист	лист
					1	2
					ГОСТРОИ СССР ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРЕС-ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	

копирует Решенида формат 11

Изм. и подп. подписать и дата

Рисунки	Зона	лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
				Шайбы ГОСТ 1371-68		
17				Шайбы 6	2	
18				Шайбы 16	4	
				Фланец ГОСТ 1255-67		
19				Ду 50-10	2	
КМП 2.5-01.04.000						
Изм.	лист	№ докум.	подпись	дата		
					лист 2	

копирует Решенида формат 11

Рисунки	Зона	лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
				Документация		
11			КМП 2.5-01.05.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
11	1		КМП 2.5-01.05.001	Труба	1	
11	2		КМП 2.5-01.05.002	Прокладка	1	
11	3		КМП 2.5-01.05.003	Патрубак		
				Труба ГОСТ 3262-62		
				Ду 25. L=120	1	0.88 кг
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-70		
5				M12 x 45.58	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
6				M 12.5	4	
				Шайбы ГОСТ 1371-68		
7				Шайбы 12	4	
				Фланец ГОСТ 1255-67		
8				Ду 25-10	4	
КМП 2.5-01.05.000						
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата		
Разработ.	Кузьмин	Кол.	6.24			
Провер.	Чепурной	Сигн.	9.27			
Внесена	Лавринович	Лист	10.27			
Исполн.	Молочкаев	Лист	7.24			
Итб.	Зеленяев	Лист	10.71			
Труба вадоподающая					лист	лист
					1	2
					ГОСТРОИ СССР ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРЕС-ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	

копирует Решенида формат 11

Рисунки	Зона	лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
				Документация		
22			КМП 2.5-02.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
11	1		КМП 2.5-02.02.000	Фланец	1	
11	2		КМП 2.5-02.04.000	Коллектор	2	
11	3		КМП 1-05.00.000	Форсунка	8	
11	4		КМП 1-06.00.000	Люк	2	
11	5		КМП 1-09.00.000	Клапан сварный	1	
				Детали		
11	8		КМП 2.5-02.00.001	Скоба	4	
11	9		КМП 2.5-02.00.002	Прокладка	1	
11	10		КМП 2.5-02.00.003	Прокладка	1	
11	11		КМП 2.5-02.00.004	Кронштейн	4	
11	12		КМП 2.5-01.04.012	Прокладка	2	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
14				M 10 x 30.58	42	
15				M16 x 60.58	8	
КМП 2.5-02.00.000						
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата		
Разработ.	Кузьмин	Кол.	6.24			
Провер.	Чепурной	Сигн.	9.27			
Внесена	Лавринович	Лист	10.27			
Исполн.	Молочкаев	Лист	7.24			
Итб.	Зеленяев	Лист	10.71			
Капелулавитель					лист	лист
					1	2
					ГОСТРОИ СССР ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРЕС-ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	

копирует Решенида формат 11

Серия 1494-23 Выпуск 2

Формат Зонт Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	16		M 6.5	8	
	17		M 10.5	42	
	18		M 16.5	8	
			Шайбы ГОСТ 11371-68		
	19		Шайба 6	8	
	20		Шайба 10	42	
	21		Шайба 16	8	
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
От КМП 25-02.00.000					
до КМП 25-02.00.000-01					
см. СБ					
<u>Сборочные единицы</u>					
И	23	От КМП 25-02.01.000	Корпус	1	
до КМП 25-02.01.000-01					
И	24	От КМП 25-02.03.000	Улитка	1	
до КМП 25-02.03.000-01					
КМП 25-02.00.000					
Копировала Лавушкина Формат И					

Имя, № докум., Подпись и дата

Формат Зонт Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
И	8	От КМП 25-02.01.001	Цилиндр	1	
до КМП 25-02.01.001-01					
И	10	От КМП 25-02.01.002	Лист верхний	1	
до КМП 25-02.01.002-01					
И	11	От КМП 25-02.01.003	Лист нижний	1	
до КМП 25-02.01.003-01					
И	12	От КМП 25-02.01.004	Лист левый	1	
до КМП 25-02.01.004-01					
И	13	От КМП 25-02.01.005	Лист внутренний	1	
до КМП 25-02.01.005-01					
КМП 25-02.01.000					
Копировала Лавушкина Формат И					

Формат Зонт Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	9
<u>Документация</u>						
И	22	КМП 25-02.01.000 СБ	Сборочный чертеж			
<u>Сборочные единицы</u>						
И	1	КМП 25-03.01.000	Фланец	1		
<u>Детали</u>						
И	2	КМП 25-02.01.006	Фланец	1		
И	3	КМП 25-02.01.007	Конус	1		
И	4	КМП 25-02.01.008	Лист	4		
И	5	КМП 25-02.01.009	Кольцо	2		
И	6	КМП 25-02.01.010	Фланец	1		
И	7	КМП 25-02.01.011	Ребра			
40x ГОСТ 103-57 С 450 Полоса Ст 3 ГОСТ 1637-59						
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
От КМП 25-02.01.000						
до КМП 25-02.01.000-01						
см. СБ						
КМП 25-02.01.000						
Корпус						
Копировала Лавушкина Формат И						

Имя, № докум., Подпись и дата

Формат Зонт Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
И		КМП 25-02.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
И	1	КМП 25-02.02.001	Уголок		
Уголок 50x50 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58					
И	2	КМП 25-02.02.002	Уголок		
Уголок 50x50 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58					
КМП 25-02.02.000					
Фланец					
Копировала Лавушкина Формат И					

Имя, № докум., Подпись и дата

Серия 1994-23 Выпуск 2

Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.						
				Документация								
			КМП 2.5-02.03.000 СБ	Сборочный чертеж								
				Сборочные единицы								
		1	КМП 2.5-02.02.000	Фланец	1							
				Детали								
		2	КМП 2.5-02.03.004	Лист	1							
		3	КМП 2.5-02.03.005	Ребро								
				40x5 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69	2	27кг						
		4	КМП 2.5-02.03.006	Ребро								
				40x5 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69	1	1,6 кг						
		5	КМП 2.5-02.01.006	Фланец	1							
			Переменные данные для исполнения									
			От КМП 2.5-02.03.000									
			до КМП 2.5-02.03.000-01									
			См. СБ									
			Детали									
		6	От КМП 2.5-02.03.001	Корпус	1							
			до КМП 2.5-02.03.001-01									
		7	От КМП 2.5-02.03.002	Лист	1							
			до КМП 2.5-02.03.002-01									
		8	От КМП 2.5-02.03.003	Лист	1							
			до КМП 2.5-02.03.003-01									
			КМП 2.5-02.03.000									
			У литка									
			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>лит.</td> <td>лист</td> <td>листов</td> </tr> <tr> <td>И</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table>				лит.	лист	листов	И	1	1
лит.	лист	листов										
И	1	1										
			Копировал Решаева формат И									

Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.						
				Документация								
			КМП 2.5-03.00.000 СБ	Сборочный чертеж								
				Сборочные единицы								
		1	КМП 2.5-03.01.000	Фланец	2							
				Детали								
		2	КМП 2.5-03.00.001	Лист	1							
		3	КМП 2.5-03.00.002	Лист	2							
		4	КМП 2.5-03.00.003	Лист	1							
			КМП 2.5-03.00.000									
			Отвод									
			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>лит.</td> <td>лист</td> <td>листов</td> </tr> <tr> <td>И</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table>				лит.	лист	листов	И	1	1
лит.	лист	листов										
И	1	1										
			Копировал Решаева формат И									

Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.						
				Документация								
			КМП 2.5-02.04.000 СБ	Сборочный чертеж								
				Детали								
		1	КМП 2.5-02.04.001	Патрубок	1							
		2	КМП 2.5-02.04.002	Труба	1							
		3	КМП 2.5-02.04.003	Патрубок	1							
		4	КМП 2.5-02.04.004	Штуцер								
				Труба ГОСТ 3262-62								
				Ду в. Е=40	4	0,03 кг						
		5	КМП 2.5-01.04.012	Прокладка	1							
			Стандартные изделия									
			Болт ГОСТ 7798-70									
		6		М 16x60.58	4							
			Гайка ГОСТ 5915-70									
		7		М 16,5	4							
			Шайба ГОСТ 11271-68									
		8		Шайба 16	4							
			Колпак ГОСТ 8962-62									
		9		Ду 25	1							
			Фланец ГОСТ 1255-67									
		10		Ду 50-10	4							
			КМП 2.5-02.04.000									
			Коллектор									
			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>лит.</td> <td>лист</td> <td>листов</td> </tr> <tr> <td>И</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table>				лит.	лист	листов	И	1	1
лит.	лист	листов										
И	1	1										
			Копировал Решаева формат И									

Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.						
				Документация								
			КМП 2.5-03.01.000 СБ	Сборочный чертеж								
				Детали								
		1	КМП 2.5-03.01.001	Уголок								
				Уголок Б 37x32x4 ГОСТ 5509-70 Ст 3. ГОСТ 535-58	2	4,0 кг						
		2	КМП 2.5-03.01.002	Уголок								
				Уголок Б 37x32x4 ГОСТ 5509-70 Ст 3 ГОСТ 535-58	2	4,1 кг						
			КМП 2.5-03.01.000									
			Фланец									
			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>лит.</td> <td>лист</td> <td>листов</td> </tr> <tr> <td>И</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table>				лит.	лист	листов	И	1	1
лит.	лист	листов										
И	1	1										
			Копировал Решаева формат И									

Шиф. и табл. подлинн. и даты. Взам. шиф. И шиф. и даты. подлинн. и даты.

Шиф. и табл. подлинн. и даты. Взам. шиф. И шиф. и даты. подлинн. и даты.

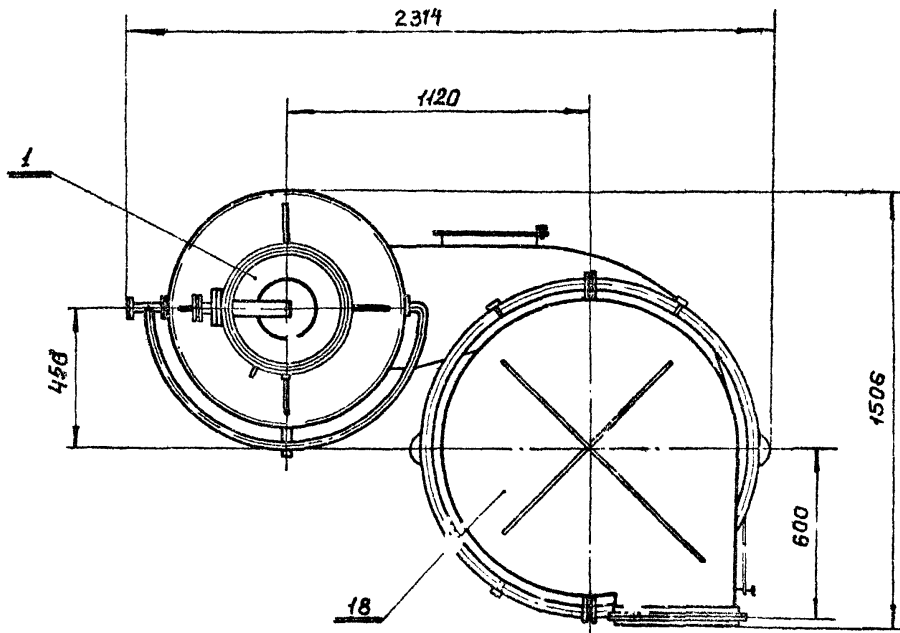
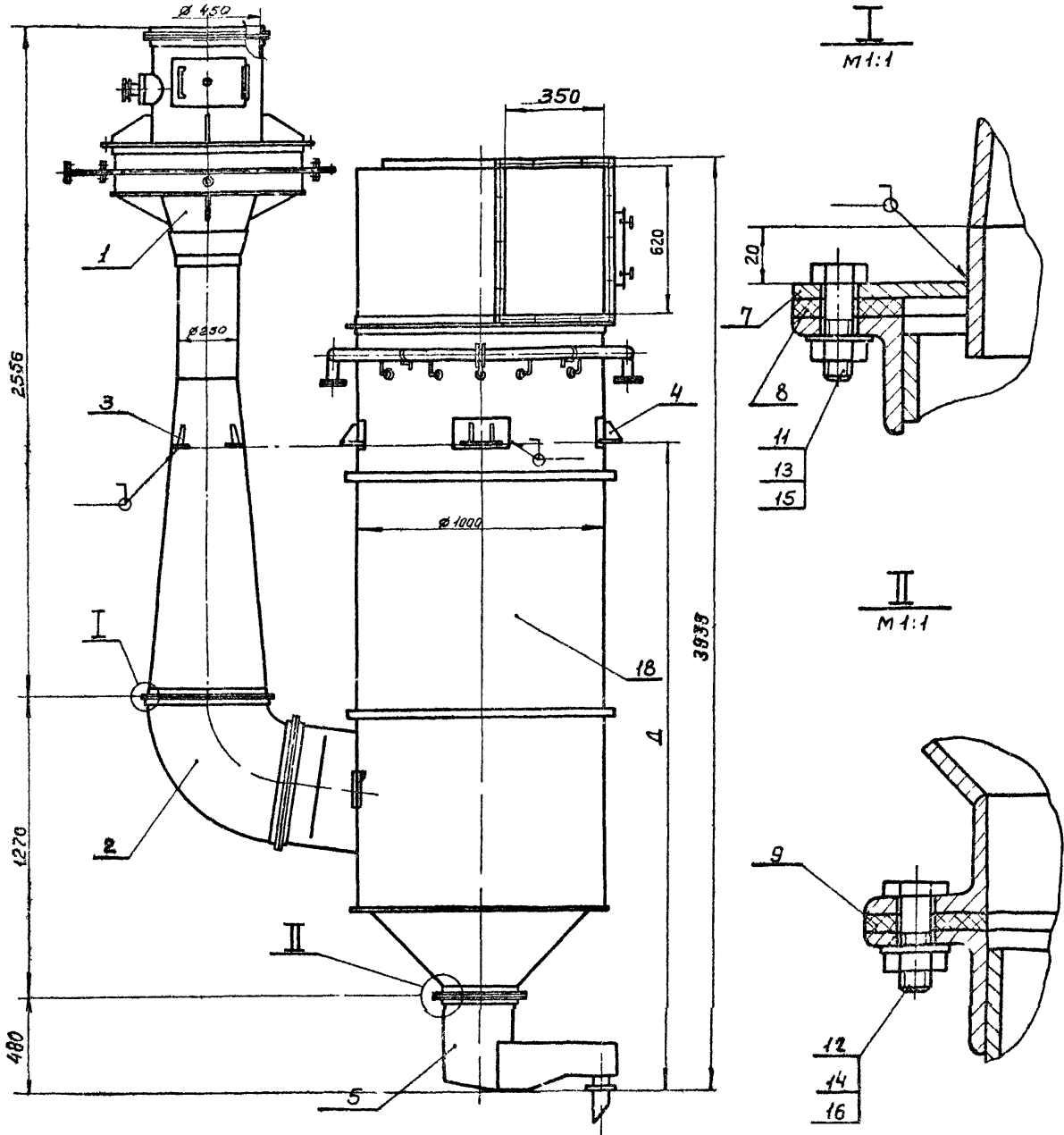
Шиф. и табл. подлинн. и даты. Взам. шиф. И шиф. и даты. подлинн. и даты.

Шиф. и табл. подлинн. и даты. Взам. шиф. И шиф. и даты. подлинн. и даты.

КМП 2.5-00.00.000.СБ - изображено

КМП 2.5-00.00.000.ОСБ - зеркальное отражение

11
КМП 2.5-00.00.000.СБ



1. Размеры для справок.
2. Размер Δ устанавливается при привязке проекта.
3. Сварные швы: Т1- Δ 4 по ГОСТ 5264-69.
4. Остальные технические требования по КМП 2.5-00.00.000.ТУ

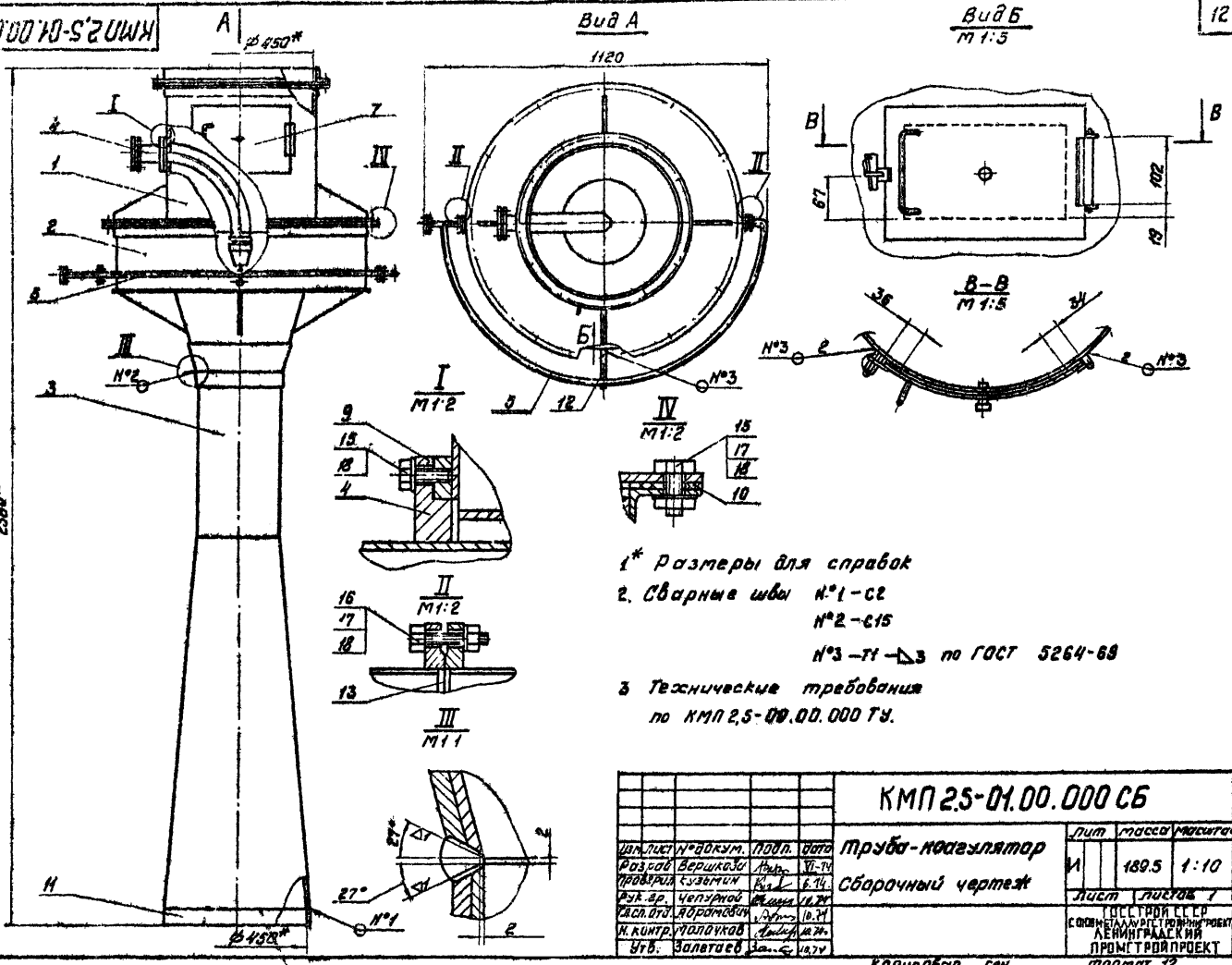
Тех. проект	И.И.И.
Инж. проект	И.И.И.
Конструкция	И.И.И.
Эксперт	И.И.И.

Составитель	И.И.И.
Проверен	И.И.И.
Утвержден	И.И.И.

КМП 2.5-00.00.000.СБ			
Изм. Лист	№	Всего	Дата
1	1	1	08.12.81
Исполнитель	И.И.И.	Проверен	И.И.И.
Рис. кр. Чертеж	И.И.И.	Исполнитель	И.И.И.
Лист	1	Масса	115
Лист 1 из 1			
СОЗДАНО В ЦЕНТРЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИОННОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ			

КМН 2.5-01.00.000 СБ

Серия 1494-23 Выпуск 2

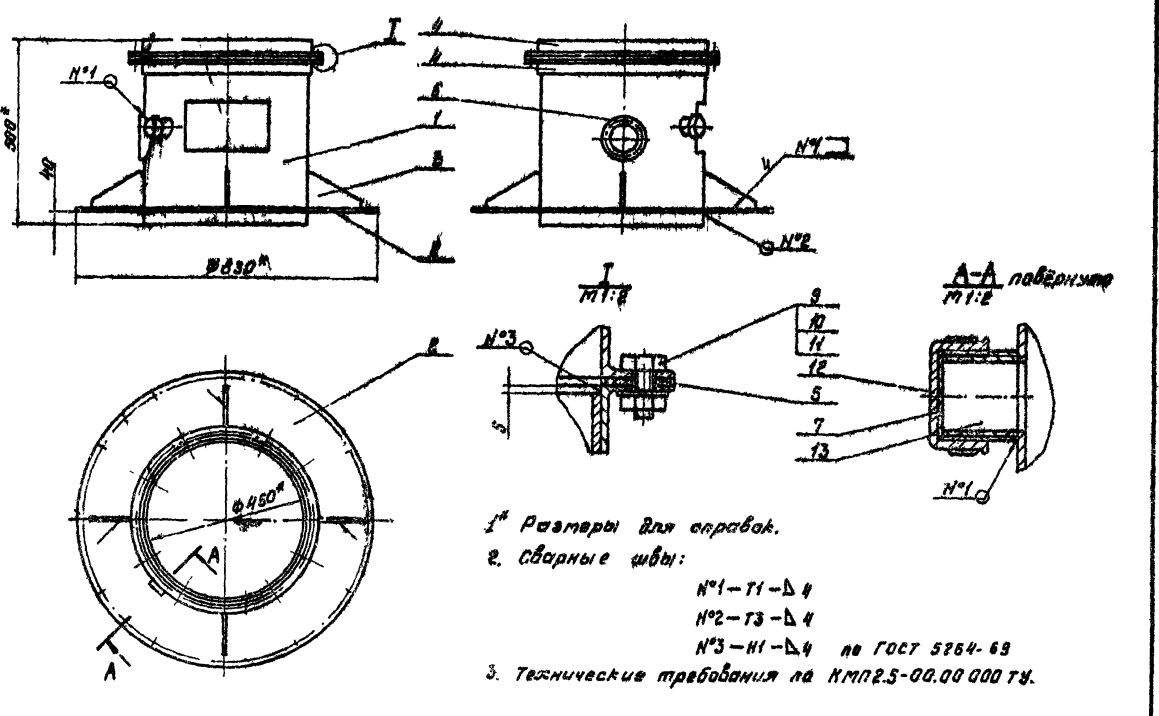


КМН 2.5-01.00.000 СБ		Лист	масса	масштаб
Труба-мангалар		И	189.5	1:10
Сборочный чертеж		Лист Листов 1		
ГОССТРОЙ СССР С.О.И.И.М.М.А.У.И.С.Т.П.О.Д.О.М.П.Р.О.Е.К.Т. ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				

Сдел. в заводских условиях и в соответствии с чертежом. Проверено и подписано: [подпись]

КМН 2.5-01.01.000 СБ

Сдел. в заводских условиях и в соответствии с чертежом. Проверено и подписано: [подпись]

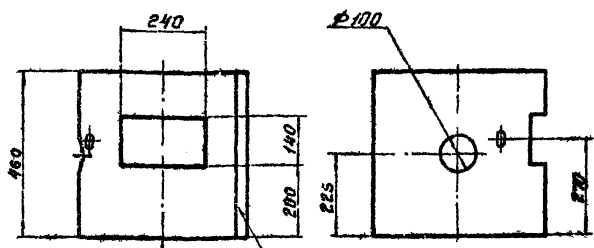


КМН 2.5-01.01.000 СБ		Лист	масса	масштаб
Патрубок входной		И	44.5	1:10
Сборочный чертеж		Лист Листов 1		
ГОССТРОЙ СССР С.О.И.И.М.М.А.У.И.С.Т.П.О.Д.О.М.П.Р.О.Е.К.Т. ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				

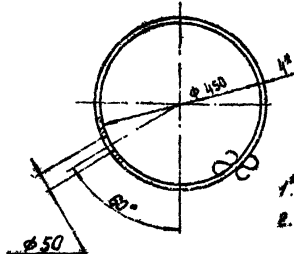
Копировал ген. Формат 12

КМН2.5-01.01.001

(Δ) 1



ГОСТ 5264-64 РР.



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КМН2.5-00.00.000.79

КМН2.5-01.01.001

ИЗМ. Лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	масса	масштаб
Разработчик	Вершкова	И.И.	10.72	И	19,5	1:10
Проверил	Козьмин	И.И.	3.74	Лист листов 7		
Рук. пр.	Челурной	В.И.	8.72	ГОСТРСТ СССР		
Лист отобр.	Явочкин	А.И.	10.72	СОЮЗВМУ ВСТРОИПРОЕКТ		
И. контр.	Молочков	В.И.	8.72	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
УТВ.	Золотавев	В.И.	10.72	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

копировал: формат И

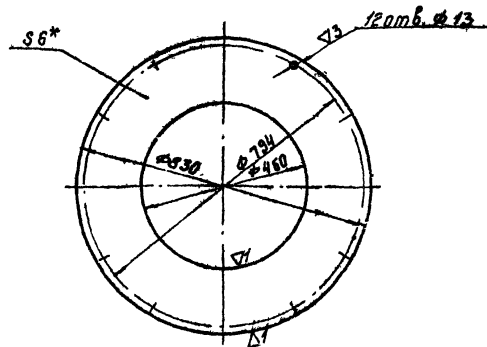
Патрубок

Лист 4 ГОСТ 5264-64
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

КМН2.5-01.01.002

(Δ) 2

13



1. Размер для справок
2. Технические требования по КМН2.5-00.00.000.79.

КМН2.5-01.01.002

ИЗМ. Лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	масса	масштаб
Разработчик	Вершкова	И.И.	10.72	И	17,5	1:10
Проверил	Козьмин	И.И.	3.74	Лист листов 7		
Рук. пр.	Челурной	В.И.	8.72	ГОСТРСТ СССР		
Лист отобр.	Явочкин	А.И.	10.72	СОЮЗВМУ ВСТРОИПРОЕКТ		
И. контр.	Молочков	В.И.	8.72	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
УТВ.	Золотавев	В.И.	10.72	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

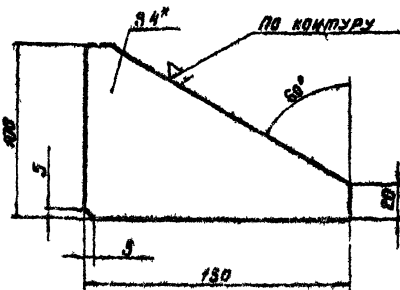
копировал: формат И

Лист опорный

Лист 6 ГОСТ 5264-64
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

КМН2.5-01.01.003

(Δ) 3



1. Размер для справок
2. Технические требования по КМН2.5-00.00.000.79.

КМН2.5-01.01.003

ИЗМ. Лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	масса	масштаб
Разработчик	Вершкова	И.И.	10.72	И	0,25	1:2
Проверил	Козьмин	И.И.	3.74	Лист листов 7		
Рук. пр.	Челурной	В.И.	8.72	ГОСТРСТ СССР		
Лист отобр.	Явочкин	А.И.	10.72	СОЮЗВМУ ВСТРОИПРОЕКТ		
И. контр.	Молочков	В.И.	8.72	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
УТВ.	Золотавев	В.И.	10.72	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

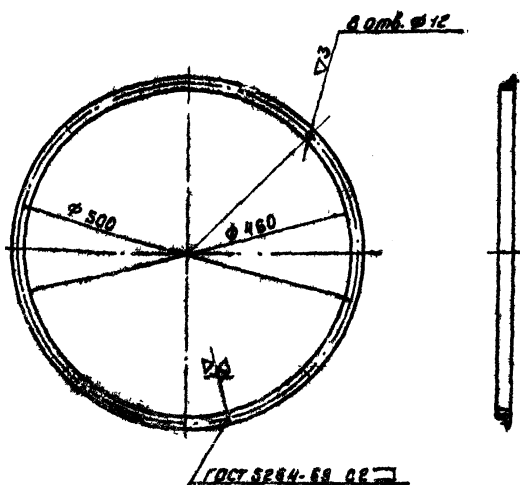
копировал: ген. формат И

Косынка

Лист 4 ГОСТ 5264-64
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

КМН2.5-01.01.004

(Δ) 4



1. Технические требования по КМН2.5-00.00.000.79.

КМН2.5-01.01.004

ИЗМ. Лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	масса	масштаб
Разработчик	Вершкова	И.И.	10.72	И	3,4	1:5
Проверил	Козьмин	И.И.	3.74	Лист листов 7		
Рук. пр.	Челурной	В.И.	8.72	ГОСТРСТ СССР		
Лист отобр.	Явочкин	А.И.	10.72	СОЮЗВМУ ВСТРОИПРОЕКТ		
И. контр.	Молочков	В.И.	8.72	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
УТВ.	Золотавев	В.И.	10.72	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

копировал: ген. формат И

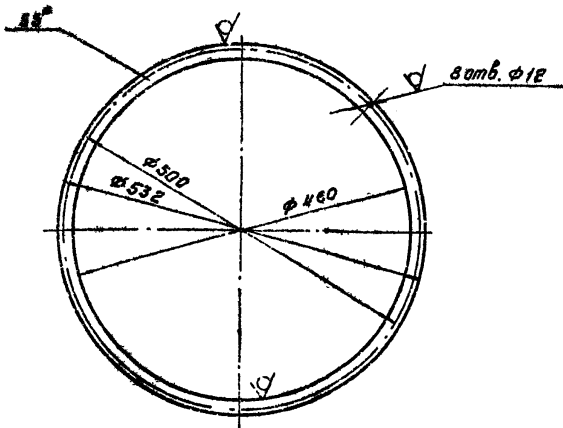
Фланец

Лист 5 ГОСТ 5264-64
Ст. 3 ГОСТ 535-58

Серия 1494-23 Выпуск 2

КМП2.5-01.01.005

∞ (∇)



1. Размер для справок
2. Технические требования
по КМП2.5-00.00.000.ТУ.

КМП2.5-01.01.005

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,5	1:5

Резина эластичная СКШ-М
ГОСТ 7338-65

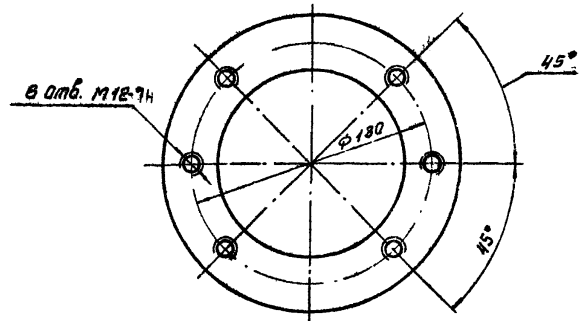
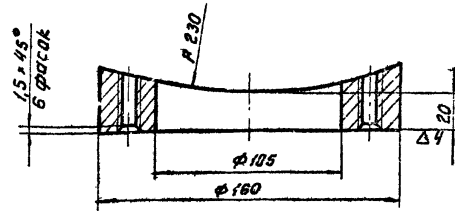
Копировал ген

Формат И

КМП2.5-01.01.006

∇3 (∇)

14



Технические требования
по КМП2.5-00.00.000.ту.

КМП2.5-01.01.006

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,24	1:2

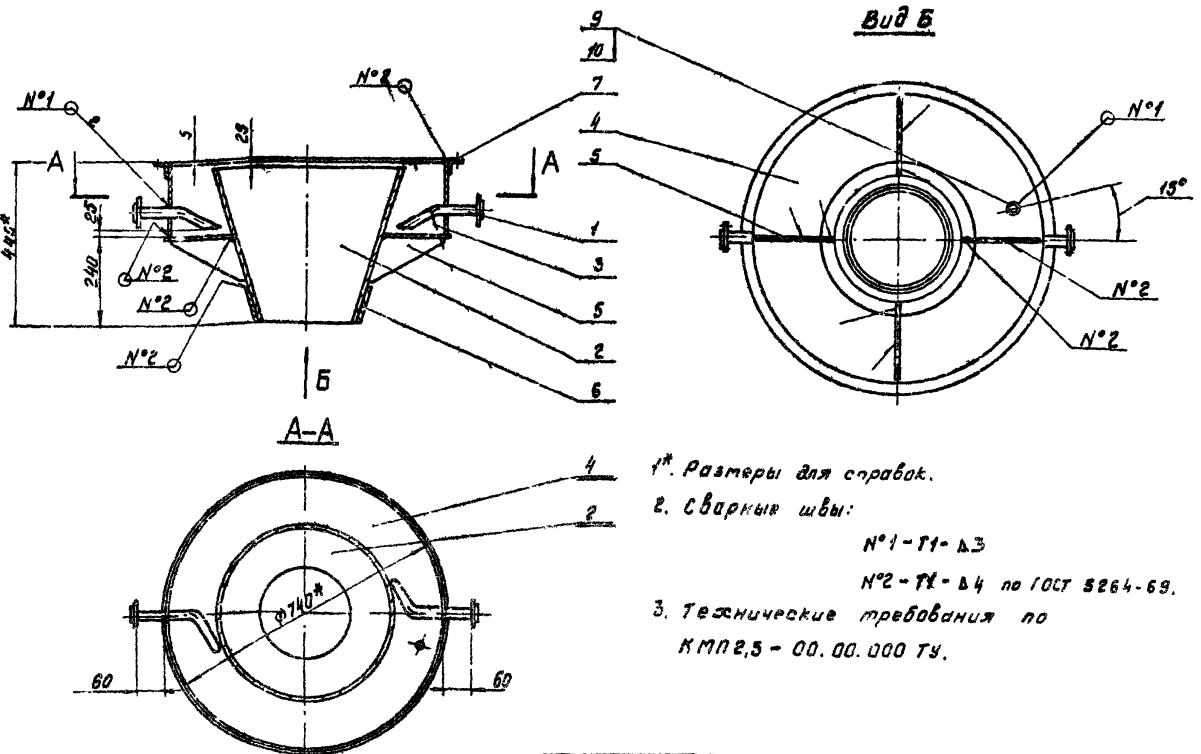
Криве в по ГОСТ 2580-71
Ст 3 ГОСТ 535-68

Копировал ген

Лист	Масса	Масштаб
И	0,24	1:2

ГОСТРАЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

КМП2.5-01.02.000 СБ



1. Размеры для справок.

2. Сварные швы:

№1-Т1-Д3

№2-Т1-Д4 по ГОСТ 5264-69.

3. Технические требования по
КМП2.5-00.00.000.ту.

КМП2.5-01.02.000 СБ

Устройство
водонепроницающее
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	55,5	1:10

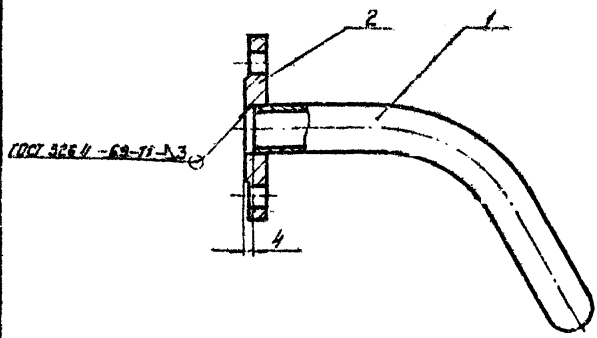
Лист	Масса	Масштаб
И	55,5	1:10

ГОСТРАЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Шиб. № после подписки и дата выпуска шиб. № 242. Подпись и дата

Шиб. № после подписки и дата выпуска шиб. № 242. Подпись и дата

Шиб. № после подписки и дата выпуска шиб. № 242. Подпись и дата

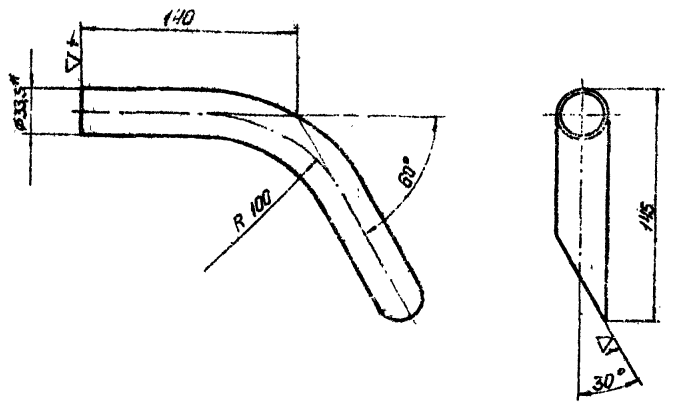


Технические требования
по КМП 2.5-00.00.000 ТУ.

КМП 2.5-01.02.100 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Труба Сборочный чертеж	Лист	масса	масштаб
1	1	1	Л. Я. Я.	87		И	1,6	1:2,5
Разработ. Я. Я. Я.					ГОСТРФ ССР ГОСТ 3262-62 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	Лист		
Проверил. Кузьмин						лист		
Рис. ер. Чепурной						лист		
Исп. ст. Я. Я. Я.						лист		
И. контр. Молочков						лист		
УТВ. Залетов					лист			

копировал Ген формат 11

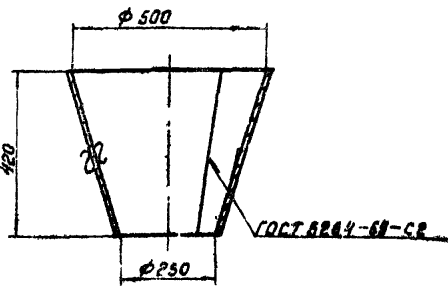


1. Размер для справок.
2. Технические требования
по КМП 2.5-00.00.000 ТУ.

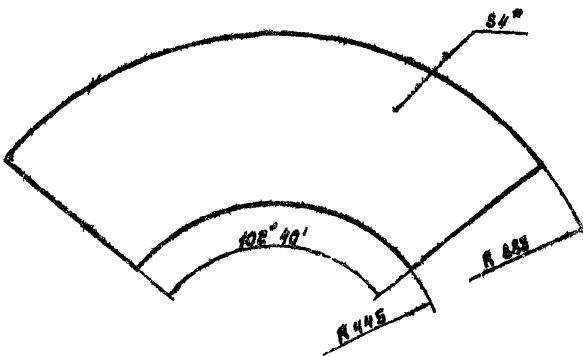
КМП 2.5-01.02.101

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Труба	Лист	масса	масштаб
1	1	1	Л. Я. Я.	87		И	0,7	1:2,5
Разработ. Я. Я. Я.					ГОСТРФ ССР ГОСТ 3262-62 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	Лист		
Проверил. Кузьмин						лист		
Рис. ер. Чепурной						лист		
Исп. ст. Я. Я. Я.						лист		
И. контр. Молочков						лист		
УТВ. Залетов					лист			

копировал Ген формат 11



Развертка

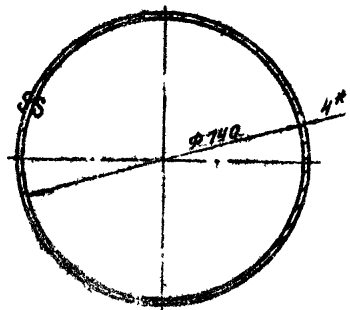
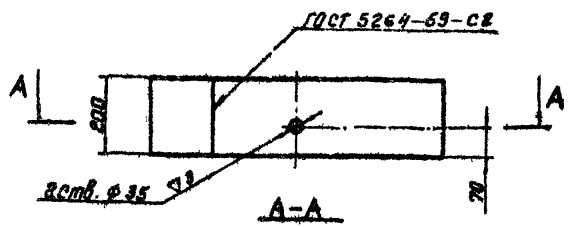


1. Размер для справок.
2. Технические требования
по КМП 2.5-00.00.000 ТУ.

КМП 2.5-01.02.001

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Конфузор	Лист	масса	масштаб
1	1	1	Л. Я. Я.	87		И	16,5	1:10
Разработ. Я. Я. Я.					ГОСТРФ ССР ГОСТ 5681-57 ГОСТ 14637-69 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	Лист		
Проверил. Кузьмин						лист		
Рис. ер. Чепурной						лист		
Исп. ст. Я. Я. Я.						лист		
И. контр. Молочков						лист		
УТВ. Залетов					лист			

копировал Ген формат 11



1. Размер для справок
2. Технические требования
по КМП 2.5-00.00.000 ТУ.

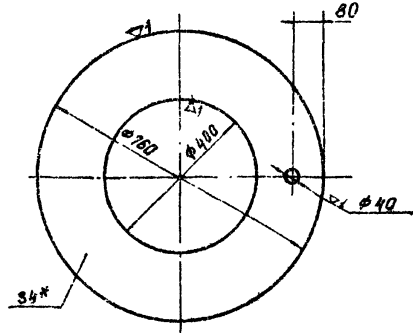
КМП 2.5-01.02.002

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Кольцо	Лист	масса	масштаб
1	1	1	Л. Я. Я.	87		И	14,5	1:10
Разработ. Я. Я. Я.					ГОСТРФ ССР ГОСТ 5681-57 ГОСТ 14637-69 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	Лист		
Проверил. Кузьмин						лист		
Рис. ер. Чепурной						лист		
Исп. ст. Я. Я. Я.						лист		
И. контр. Молочков						лист		
УТВ. Залетов					лист			

копировал Ген формат 11

КМП 2.5-01.02.003

∞ (▽)



1. Размер для справок

2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000 ТУ

КМП 2.5-01.02.003

Лист опорный

Лит	масса	масштаб
И	10.6	1:10

Лист Листов 1
ГОСТ 5681-57
СТ 3 ГОСТ 14637-69
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

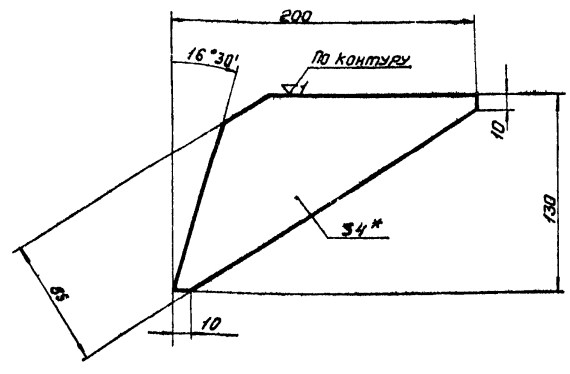
капиревал гех

формат 11

КМП 2.5-01.02.004

∞ (▽)

16



1. Размер для справок.

2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000 ТУ

КМП 2.5-01.02.004

Косынка

Лит	масса	масштаб
И	0.5	1:2.5

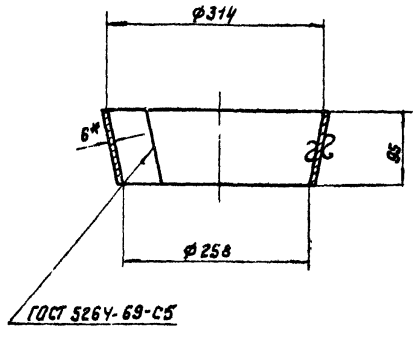
Лист Листов 1
ГОСТ 5681-57
СТ 3 ГОСТ 14637-69
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

капиревал гех

формат 11

КМП 2.5-01.02.005

▽ (▽)



1. Размер для справок

2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000 ТУ

КМП 2.5-01.02.005

Кольцо

Лит	масса	масштаб
И	4.6	1:5

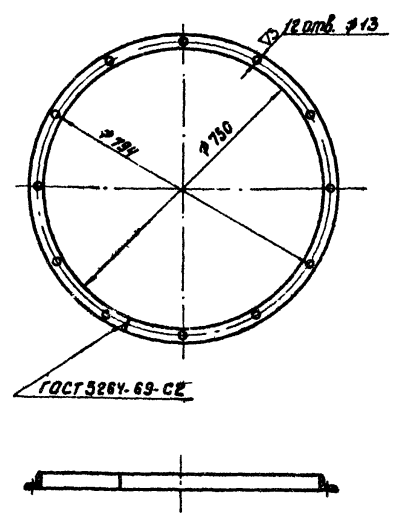
Лист Листов 1
ГОСТ 5681-57
СТ 3 ГОСТ 14637-69
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

капиревал гех

формат 11

КМП 2.5-01.02.006

∞ (▽)



1. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000 ТУ.

КМП 2.5-01.02.006

Фланец

Лит	масса	масштаб
И	6.0	1:10

Лист Листов 1
ГОСТ 5681-57
СТ 3 ГОСТ 14637-69
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

капиревал гех

формат 11

Шифр листа, номер докум. подп. дата

Шифр листа	№ докум.	подп.	дата
Разраб. Шарова	Ш.Ф.Ф.	3.74	
Проверка Кузнецов	К.В.	3.74	
Рук. ср. Чепурной	Ч.В.	3.74	
Инж. ср. Яковлев	Я.В.	3.74	
Инж. ср. Малахов	М.В.	3.74	
Инж. ср. Валетов	В.В.	3.74	

Шифр листа, номер докум. подп. дата

Шифр листа	№ докум.	подп.	дата
Разраб. Шарова	Ш.Ф.Ф.	3.74	
Проверка Кузнецов	К.В.	3.74	
Рук. ср. Чепурной	Ч.В.	3.74	
Инж. ср. Яковлев	Я.В.	3.74	
Инж. ср. Малахов	М.В.	3.74	
Инж. ср. Валетов	В.В.	3.74	

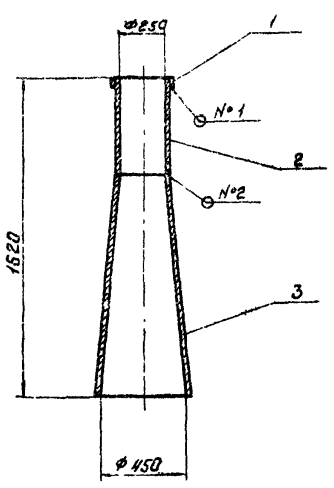
Шифр листа, номер докум. подп. дата

Шифр листа	№ докум.	подп.	дата
Разраб. Шарова	Ш.Ф.Ф.	3.74	
Проверка Кузнецов	К.В.	3.74	
Рук. ср. Чепурной	Ч.В.	3.74	
Инж. ср. Яковлев	Я.В.	3.74	
Инж. ср. Малахов	М.В.	3.74	
Инж. ср. Валетов	В.В.	3.74	

Шифр листа, номер докум. подп. дата

Шифр листа	№ докум.	подп.	дата
Разраб. Шарова	Ш.Ф.Ф.	3.74	
Проверка Кузнецов	К.В.	3.74	
Рук. ср. Чепурной	Ч.В.	3.74	
Инж. ср. Яковлев	Я.В.	3.74	
Инж. ср. Малахов	М.В.	3.74	
Инж. ср. Валетов	В.В.	3.74	

КМН 2.5-01.03.000СБ



- 1* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы: №1 - Т1-АУ
№2 - С2
- 3. Технические требования по КМН 2.5-00.00.000 ТУ

КМН 2.5 - 01.03.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	масса	м/к шт
	И				И	59.3	1:20

Горловина с диффузором сборочный чертеж

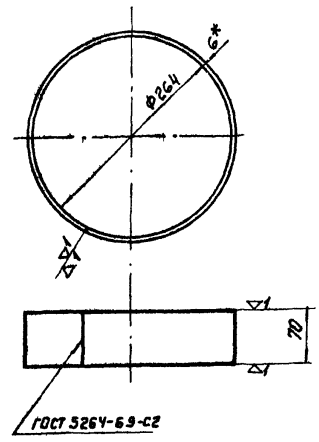
Лист Листов 1

ГОСТРОЙ СССР
СНОВМЕТАЛУРГИСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Ген формат И

КМН 2.5-01.03.00

(Δ) (Δ)



- 1* Размер для справок
- 2 Технические требования по КМН 2.5-00.00.000 ТУ.

КМН 2.5 - 01.03.001

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	масса	м/к шт
	И				И	2.64	1:5

Колоцо

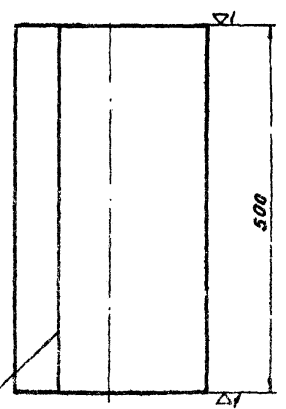
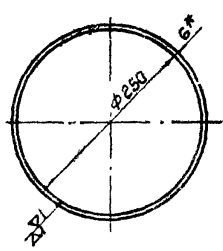
Лист Листов 1

ГОСТРОЙ СССР
СНОВМЕТАЛУРГИСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Ген формат И

КМН 2.5-01.03.002

(Δ) (Δ)



- 1* Размер для справок.
- 2. Технические требования по КМН 2.5-00.00.000 ТУ

КМН 2.5 - 01.03.002

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	масса	м/к шт
	И				И	18.3	1:5

Горловина

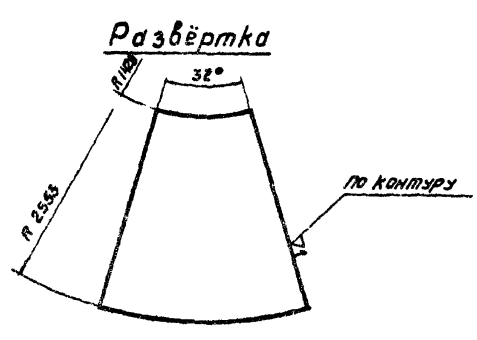
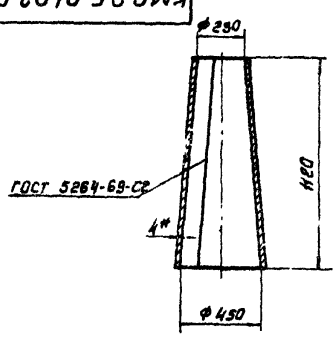
Лист Листов 1

ГОСТРОЙ СССР
СНОВМЕТАЛУРГИСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Ген формат И

КМН 2.5-01.03.003

(Δ) (Δ)



- 1* Размер для справок
- 2 Технические требования по КМН 2.5-00.00.000 ТУ

КМН 2.5 - 01.003.003

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	масса	м/к шт
	И				И	38.3	1:20

Диффузор

Лист Листов 1

ГОСТРОЙ СССР
СНОВМЕТАЛУРГИСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

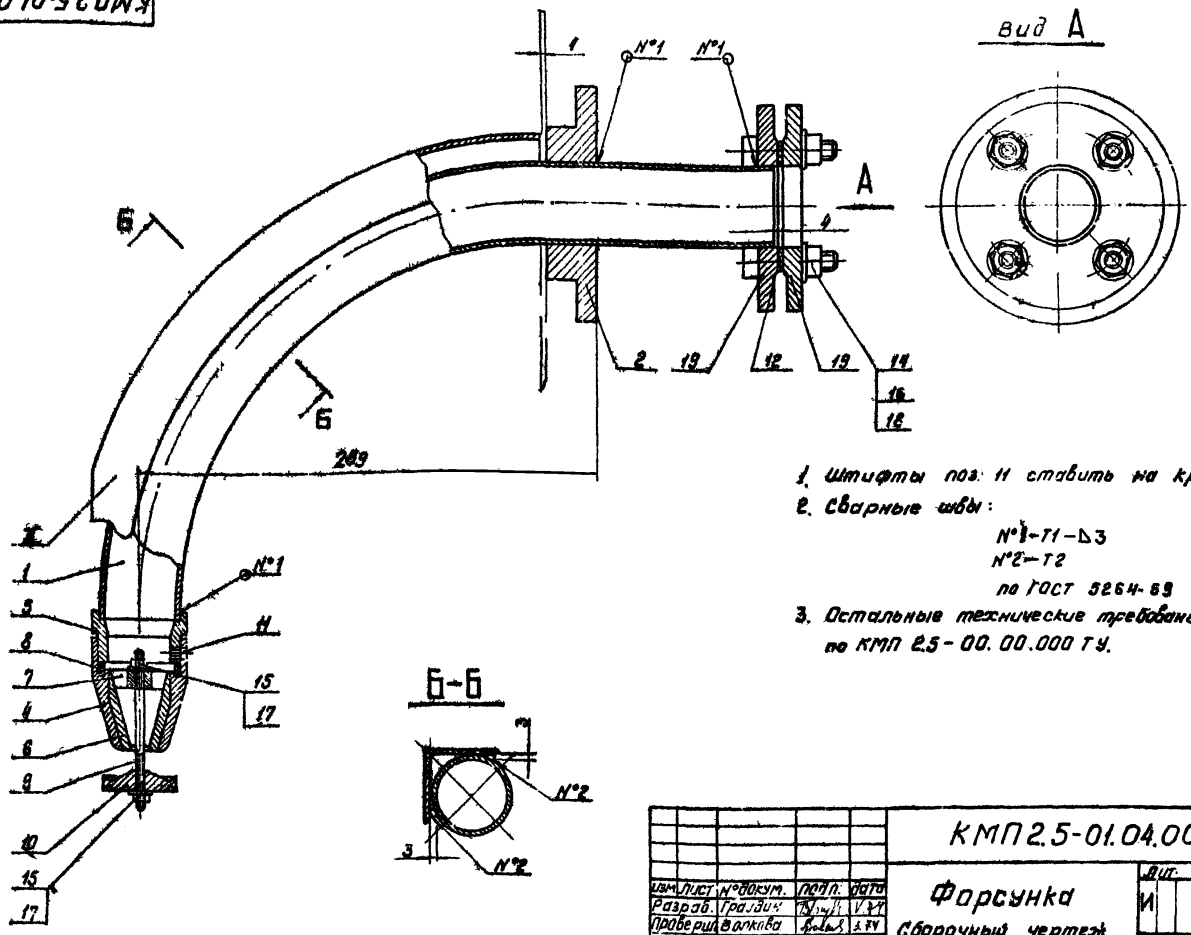
копировал Ген формат И

Изм. № подл. Подпись и дата. Измененные листы. № докум. Подпись и дата

Изм. № подл. Подпись и дата. Измененные листы. № докум. Подпись и дата

КМН 2.5-01.04.000СБ

Серия 1994-93 Выпуск 2



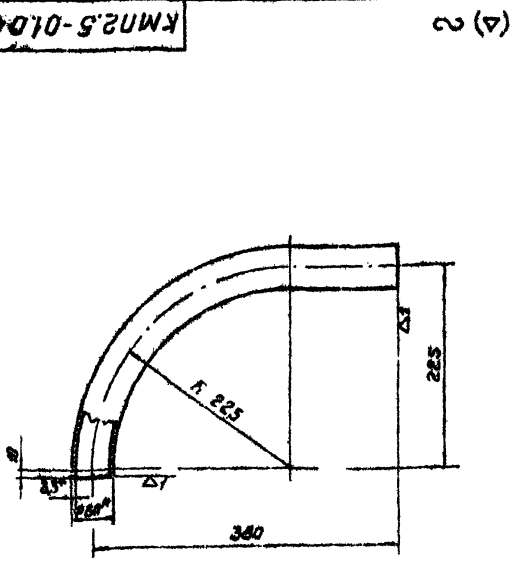
- Штифты поз. 11 ставить на краске
- Сварные швы:
 - №1-Т1-Д3
 - №2-Т2
 - по ГОСТ 3264-89
- Остальные технические требования по КМН 2.5-00.00.000 ТУ.

Шифр листа, название и дата разработки или шифр № заказа, название и дата

КМН 2.5-01.04.000СБ				Лист	Масса	Углы наклона
Форсунка				И	13.5	1:2.5
Сборочный чертеж				Лист Листов 7		
Изм. Лист № док.ум. подп. дата Разраб. Граудин В.И. 10.01.74 Проверил Волкова В.И. 3.74 Рук. ер. Черепной В.И. 8.74 Дир. отд. Лаборатории В.И. 10.74 И. контр. Мельников В.И. 8.74 УТВ. Валетов В.И. 10.74				ГОССТРОЙ СССР СЕВЕРНО-КАВКАЗСКИЙ РАЙОННЫЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРИМСТРОЙПРОЕКТ формат 12		

Копировал Ген

КМН 2.5-01.04.001



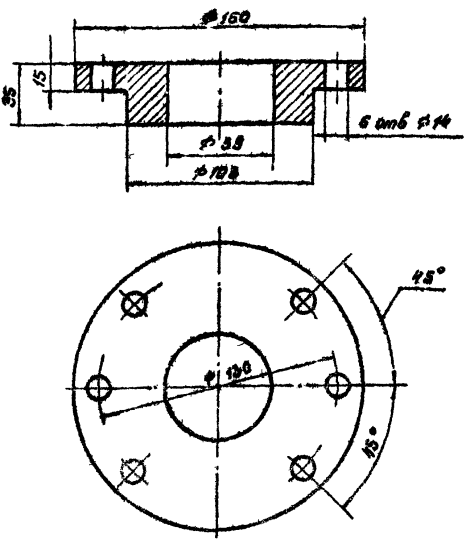
- Размер для справок
- Технические требования по КМН 2.5-00.00.000 ТУ

Шифр листа, название и дата разработки или шифр № заказа, название и дата

КМН 2.5-01.04.001				Лист	Масса	Углы наклона
Труба				И	2.9	1:5
Труба 50				Лист Листов 7		
Густ 3262-62				ГОССТРОЙ СССР СЕВЕРНО-КАВКАЗСКИЙ РАЙОННЫЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРИМСТРОЙПРОЕКТ формат 11		

Копировал Ген

КМН 2.5-01.04.002



Технические требования по КМН 2.5-00.00.000 ТУ

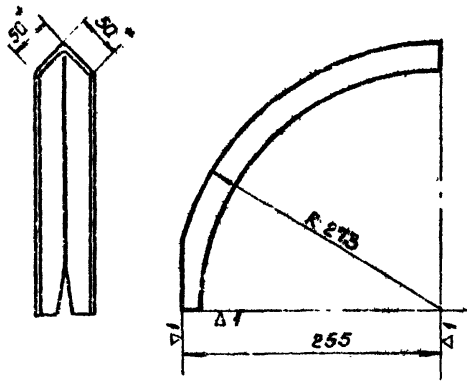
Шифр листа, название и дата разработки или шифр № заказа, название и дата

КМН 2.5-01.04.002				Лист	Масса	Углы наклона
Фланец				И	2.9	1:2
Крые 170 ГОСТ 2590-74				Лист Листов 7		
Ст.3 Густ 535-58				ГОССТРОЙ СССР СЕВЕРНО-КАВКАЗСКИЙ РАЙОННЫЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРИМСТРОЙПРОЕКТ формат 11		

Копировал Ген

КМП 2.5-01.04.003

(Δ) 2



1 * Размеры для справок
2. Технические требования по кмп 2.5-00.00.000ТУ.

КМП 2.5-01.04.003

Щеолок
защитный.

Лист	Масса	Масштаб
И	1.5	1:5

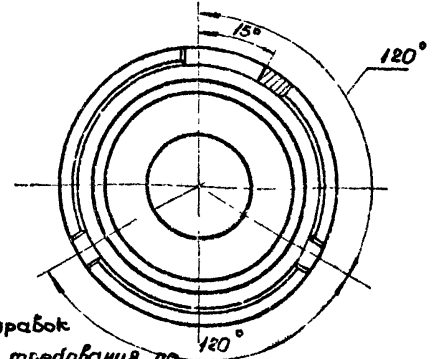
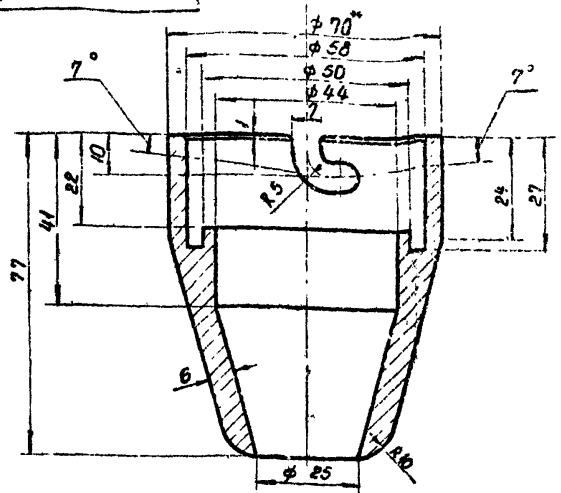
Щеолок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58

РОССТРОИ СССР
СОВМЕТАЛЛУРГСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
формат. И

Копировал Беркушкина.

КМП 2.5-01.04.004

(Δ) 3 19



1 * Размеры для справок
2. Технические требования по кмп 2.5-00.00.000ТУ.

КМП 2.5-01.04.004

Головка.

Лист	Масса	Масштаб
И	0.7	1:1

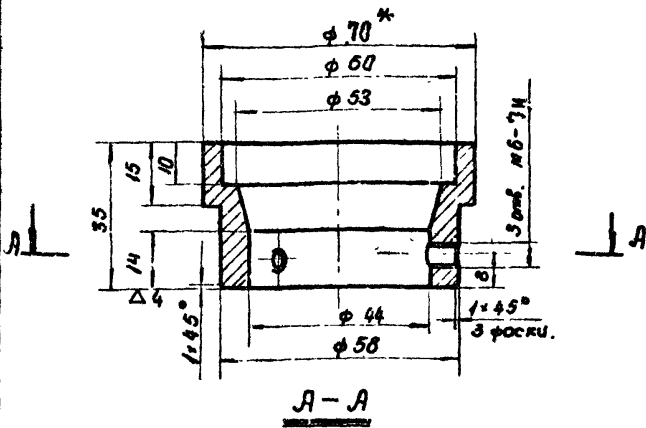
Круге 670 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58

РОССТРОИ СССР
СОВМЕТАЛЛУРГСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
формат. И

Копировал Беркушкина.

КМП 2.5-01.04.005

(Δ) 3



1 * Размеры для справок.
2 Технические требования по кмп 2.5-00.00.000ТУ

КМП 2.5-01.04.005

Втулка.

Лист	Масса	Масштаб
И	0.3	1:1

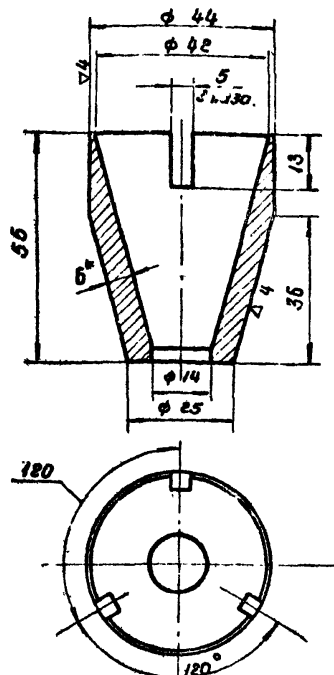
Круге. В 70 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58

РОССТРОИ СССР
СОВМЕТАЛЛУРГСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
формат. И

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № (Инв. № докум. Подпись и дата)

КМП 2.5-01.04.006

(Δ) 3



1 * Размер для справок.
2. Технические требования по кмп 2.5-00.00.000ТУ.

КМП 2.5-01.04.006

Конус

Лист	Масса	Масштаб
И	0.25	1:1

Пр. КН-пресс 50
ГОСТ 1628-72

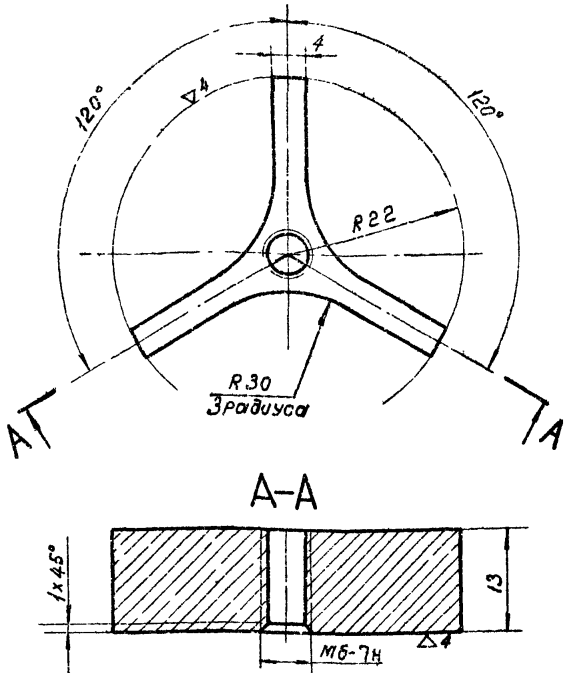
РОССТРОИ СССР
СОВМЕТАЛЛУРГСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
формат. И

Копировал Беркушкина.

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № (Инв. № докум. Подпись и дата)

КМП 2.5-01.04.007

▽3 (▽)



Технические требования по
КМП 2,5-00.00.000ТУ

КМП 2.5-01.04.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Градусин	6.74			И	0.03	2:1
Проверил	Волкова	10.24					
Руч.гр.	Челурной	10.24					
Л.сл.отв.	Авратович	10.24					
Н.контр.	Молочков	10.24					
Утв.	Залетов	10.24					

Круг $\varnothing 45$ ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-58

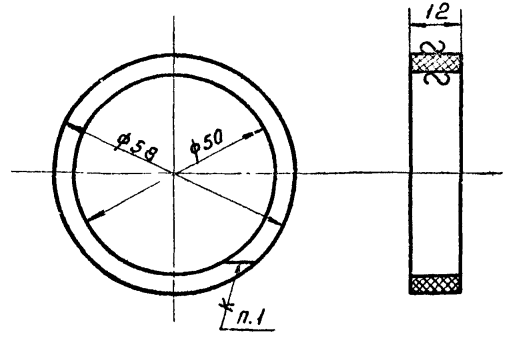
ГОССТРОЙ СССР
СОВМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Палушина формат И

20

КМП 2.5-01.04.008

▽3 (▽)



1. Клеить: клей № 88-Н ГОСТ 12172-66
2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ

КМП 2.5-01.04.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Градусин	6.74			И	0.01	1:1
Проверил	Волкова	10.24					
Руч.гр.	Челурной	10.24					
Л.сл.отв.	Авратович	10.24					
Н.контр.	Молочков	10.24					
Утв.	Залетов	10.24					

Прокладка

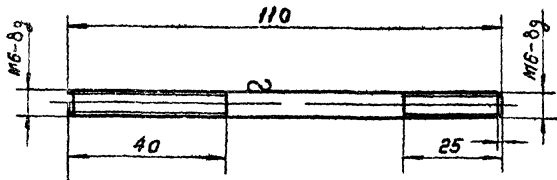
Резина гудчатая листы
Т 538-5-1206-68

ГОССТРОЙ СССР
СОВМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Палушина формат И

КМП 2.5-01.04.009

▽3 (▽)



Технические требования по
КМП 2,5-00.00.000ТУ

КМП 2.5-01.04.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Градусин	6.74			И	0.025	1:1
Проверил	Волкова	10.24					
Руч.гр.	Челурной	10.24					
Л.сл.отв.	Авратович	10.24					
Н.контр.	Молочков	10.24					
Утв.	Залетов	10.24					

Шпилька

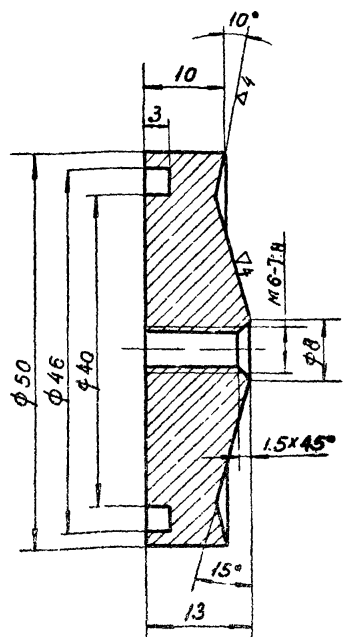
Круг $\varnothing 45$ ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-58

ГОССТРОЙ СССР
СОВМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Палушина формат И

КМП 2.5-01.04.010

▽3 (▽)



Технические требования по
КМП 2,5-00.00.000ТУ

КМП 2.5-01.04.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Градусин	6.74			И	0.1	2:1
Проверил	Волкова	10.24					
Руч.гр.	Челурной	10.24					
Л.сл.отв.	Авратович	10.24					
Н.контр.	Молочков	10.24					
Утв.	Залетов	10.24					

Отражатель

Пр. КН-пресс 60
ГОСТ 1628-72

ГОССТРОЙ СССР
СОВМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Изм. № лист Подпись и дата Взам.инв.№(инв.№ дубл.) Подпись и дата

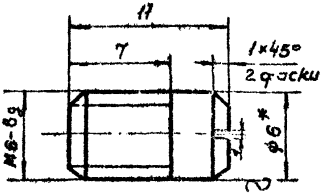
Изм. № лист Подпись и дата Взам.инв.№(инв.№ дубл.) Подпись и дата

Изм. № лист Подпись и дата Взам.инв.№(инв.№ дубл.) Подпись и дата

Изм. № лист Подпись и дата Взам.инв.№(инв.№ дубл.) Подпись и дата

КМП 2.5-01.04.011

(V) 21



1. * Размер для справок
2. Технические требования по КМП 2.5-00,00,000ТУ

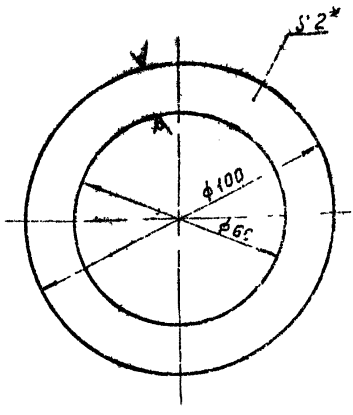
КМП 2.5-01.04.011

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Граудин	1	16.23	
Проверил	Волкова	1	16.24	
Рук. пр.	Челурный	1	16.24	
Гл. инж.	Абрамович	1	16.24	
Н. контр.	Морочков	1	16.24	
Утв.	Зелетков	1	16.24	

Лист	Масса	Масштаб
И	0,005	4:1
Листов 1		
ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ		
Копировал Зелетков Формат И		

КМП 2.5-01.04.012

(V) 21



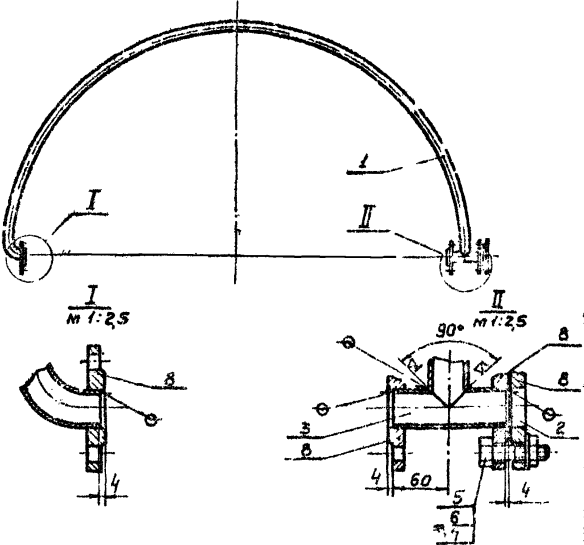
1. * Размер для справок
2. Технические требования по КМП 2.5-00,00,000ТУ.

КМП 2.5-01.04.012

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Граудин	1	16.24	
Проверил	Волкова	1	16.24	
Рук. пр.	Челурный	1	16.24	
Гл. инж.	Абрамович	1	16.24	
Н. контр.	Морочков	1	16.24	
Утв.	Зелетков	1	16.24	

Лист	Масса	Масштаб
И	0,009	1:1
Листов 1		
ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ		
Копировал Зелетков Формат И		

КМП 2.5-01.05.000СБ



1. Сварные швы: Т1-ВЗ по ГОСТ 5264-69.
2. Остальные технические требования по КМП 2.5-00,00,000ТУ.

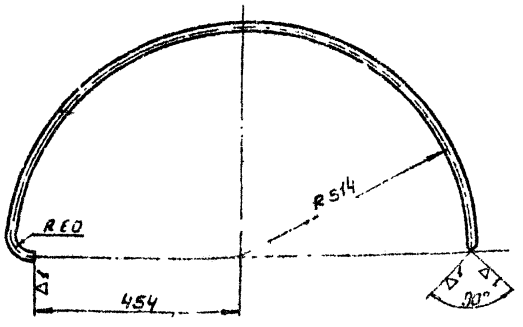
КМП 2.5-01.05.000СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Граудин	1	16.24	
Проверил	Волкова	1	16.24	
Рук. пр.	Челурный	1	16.24	
Гл. инж.	Абрамович	1	16.24	
Н. контр.	Морочков	1	16.24	
Утв.	Зелетков	1	16.24	

Лист	Масса	Масштаб
И	8,0	1:10
Листов 1		
ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ		
Копировал Зелетков Формат И		

КМП 2.5-01.05.001

(V) 21



- Технические требования по КМП 2.5-00,00,000ТУ.

КМП 2.5-01.05.001

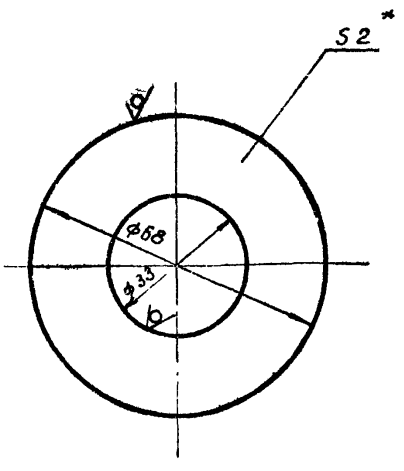
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Граудин	1	16.24	
Проверил	Волкова	1	16.24	
Рук. пр.	Челурный	1	16.24	
Гл. инж.	Абрамович	1	16.24	
Н. контр.	Морочков	1	16.24	
Утв.	Зелетков	1	16.24	

Лист	Масса	Масштаб
И	3,9	1:10
Листов 1		
ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ		
Копировал Зелетков Формат И		

Серия 1494-23 выпуск 2

КМП 2.5-01.05.002

(Δ) ∞



- 1* Размер для справок
2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000 ТУ.

КМП 2.5-01.05.002

Прокладка.

Лист	Масса	Масштаб
И	0.009	1:1
Лист		Листов: 1

Резина рулонная 2 КШ-М
ГОСТ 7338-65

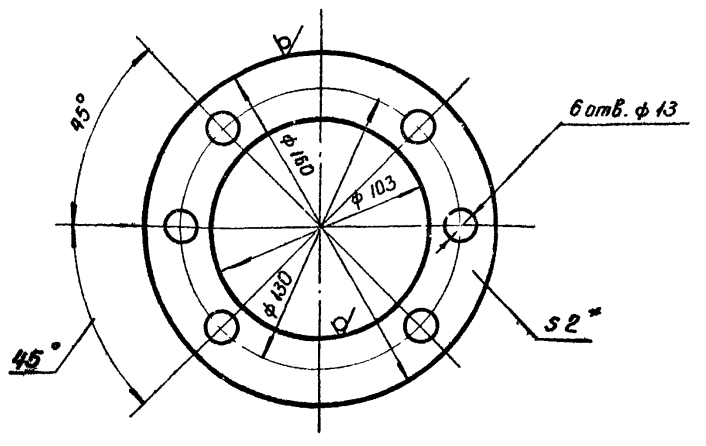
Копировал Беркушкина формат И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Абрамова	Абрамова	6.74
	Проверил	Кузьмин	Кузьмин	6.74
	Рук. гр.	Челурной	Челурной	10.74
	Гл. сп. отд.	Абрамович	Абрамович	10.74
	И. контр.	Молочков	Молочков	10.74
	Утв.	Залетяев	Залетяев	10.74

КМП 2.5-01.00.001

(Δ) ∞

22



- 1* Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000 ТУ.

КМП 2.5-01.00.001

Прокладка.

Лист	Масса	Масштаб
И	0.033	1:2
Лист		Листов: 1

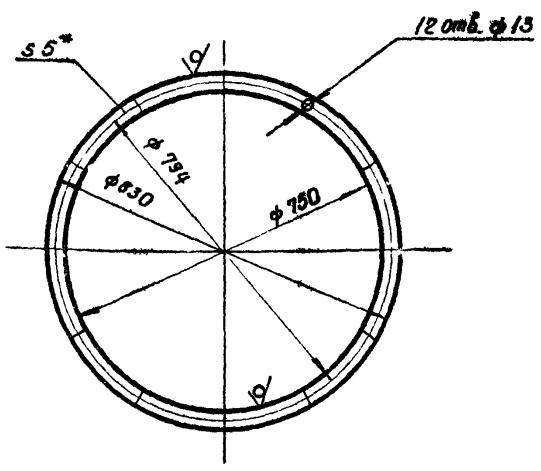
Резина рулонная 2 КШ-М
ГОСТ 7338-65

Копировал Беркушкина формат И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Абрамова	Абрамова	6.74
	Проверил	Кузьмин	Кузьмин	6.74
	Рук. гр.	Челурной	Челурной	10.74
	Гл. сп. отд.	Абрамович	Абрамович	10.74
	И. контр.	Молочков	Молочков	10.74
	Утв.	Залетяев	Залетяев	10.74

КМП 2.5-01.00.002

(Δ) 1/Δ



- 1* Размер для справок
2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000 ТУ.

КМП 2.5-01.00.002

Прокладка

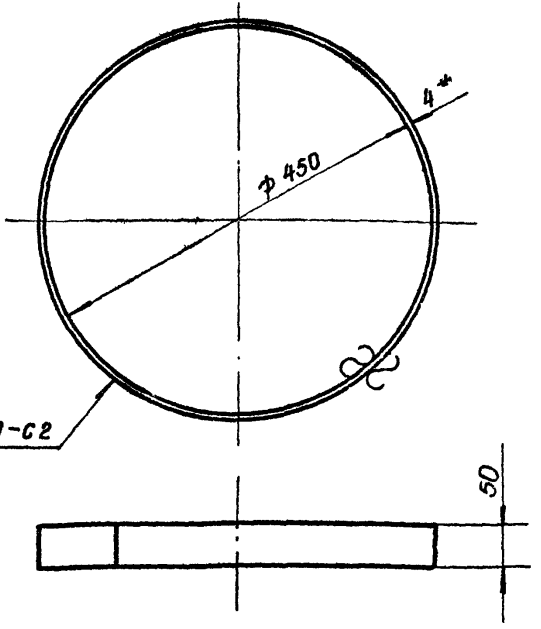
Лист	Масса	Масштаб
И	0.73	1:1
Лист		Листов: 1

Резина рулонная 5 КШ-М
ГОСТ 7338-65

Копировал Беркушкина формат И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Абрамова	Абрамова	6.74
	Проверил	Кузьмин	Кузьмин	6.74
	Рук. гр.	Челурной	Челурной	10.74
	Гл. сп. отд.	Абрамович	Абрамович	10.74
	И. контр.	Молочков	Молочков	10.74
	Утв.	Залетяев	Залетяев	10.74

КМП 2.5-01.00.003



- 1* Размер для справок
2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000 ТУ.

КМП 2.5-01.00.003

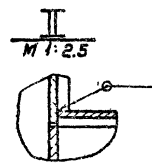
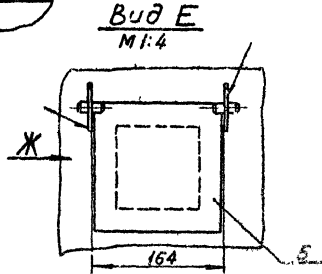
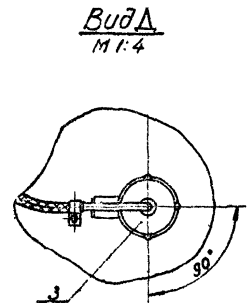
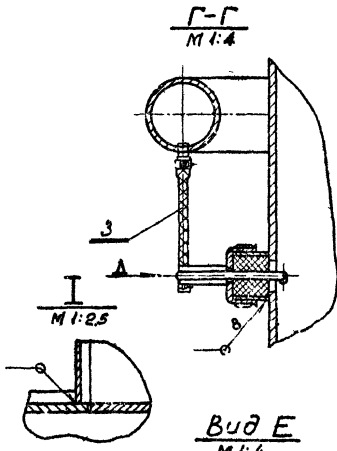
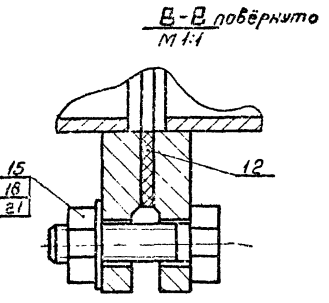
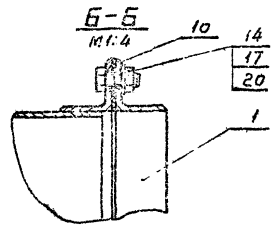
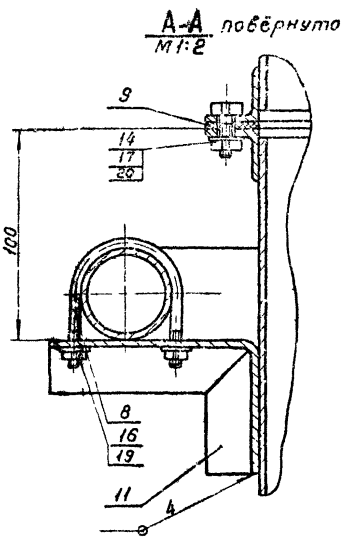
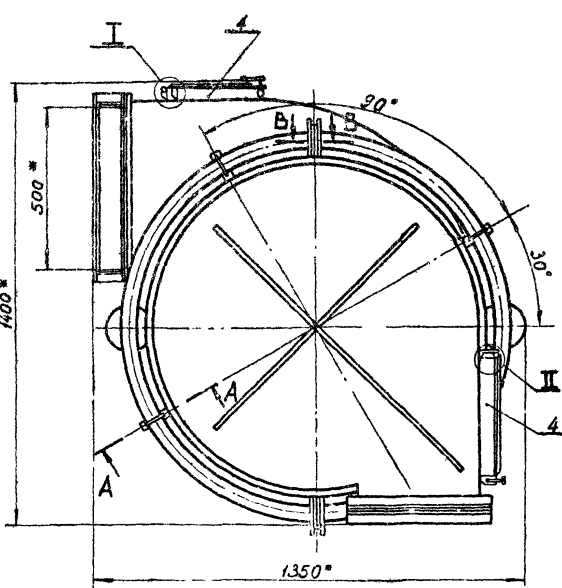
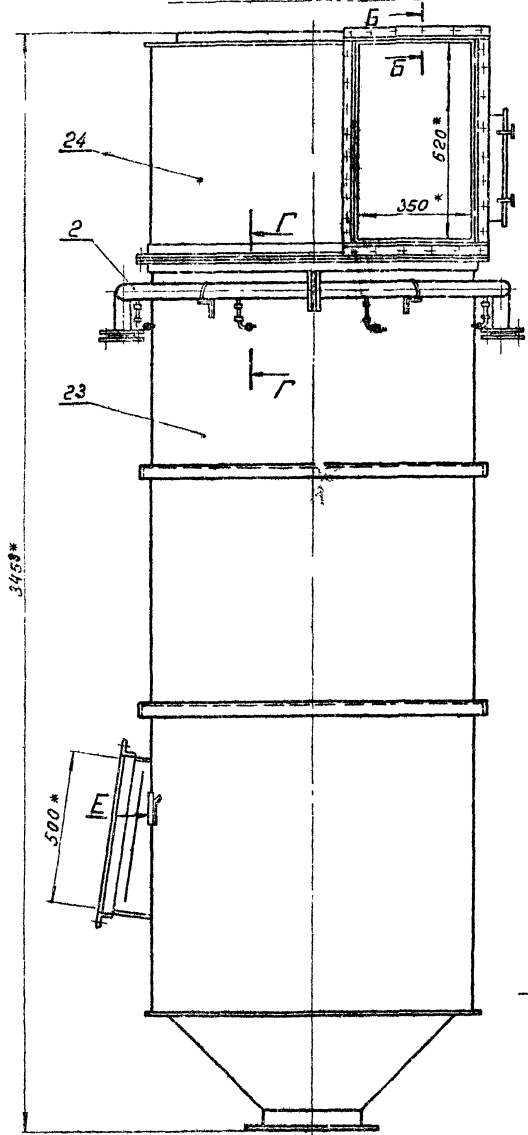
Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	2.2	1:5
Лист		Листов: 1

ГОСТ 5264-69-С2
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Абрамова	Абрамова	6.74
	Проверил	Кузьмин	Кузьмин	6.74
	Рук. гр.	Челурной	Челурной	10.74
	Гл. сп. отд.	Абрамович	Абрамович	10.74
	И. контр.	Молочков	Молочков	10.74
	Утв.	Залетяев	Залетяев	10.74

Серия 1:91-23 Выпуск 2

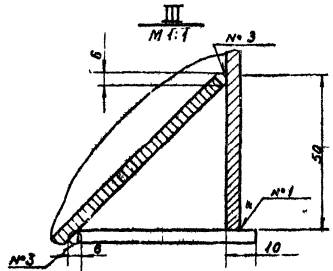
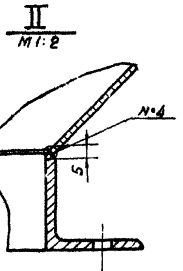
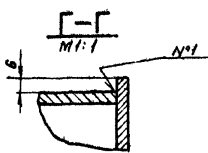
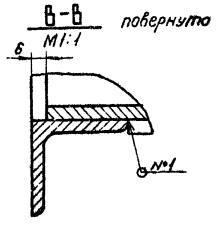
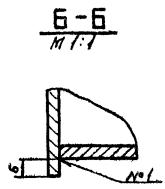
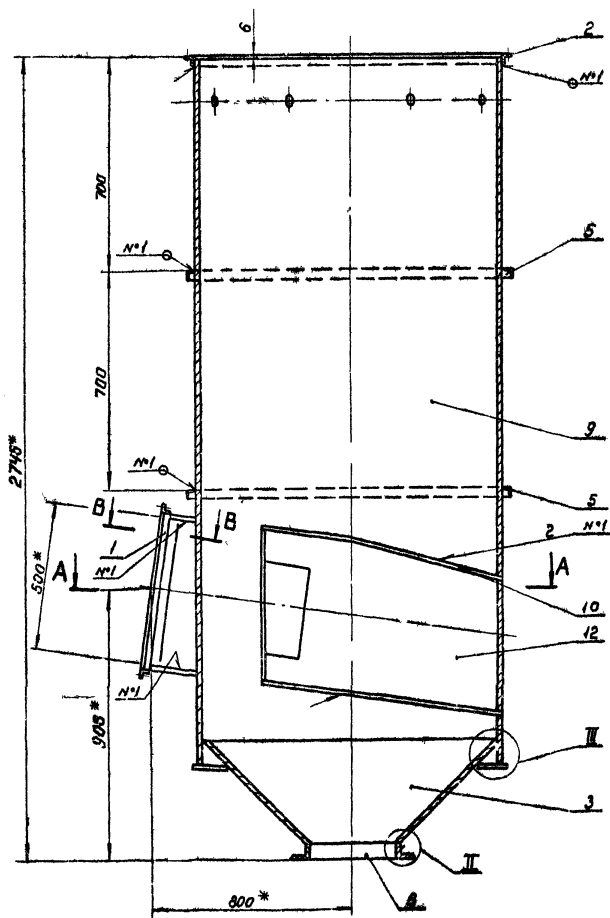


1. * Размеры для справок
2. Сварные швы - Т1-Δ4 по ГОСТ 5264-69
3. Остальные технические требования по КМП2.5-00.00.000.07У

КМП2.5-02.00.000.05				Лист	Масштаб	Кол. листов
Исполн.	№ докум.	поясн.	Дата	И	574.0	1/10
Разраб.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Листов	7
Проект.	Контроль	Рис. гр.	Дата	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР НАУКИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ		
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Дата	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Дата	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

КМП 2.5-02.01.000СБ - изображено
 КМП 2.5-02.01.000-01СБ - зеркальное отражение

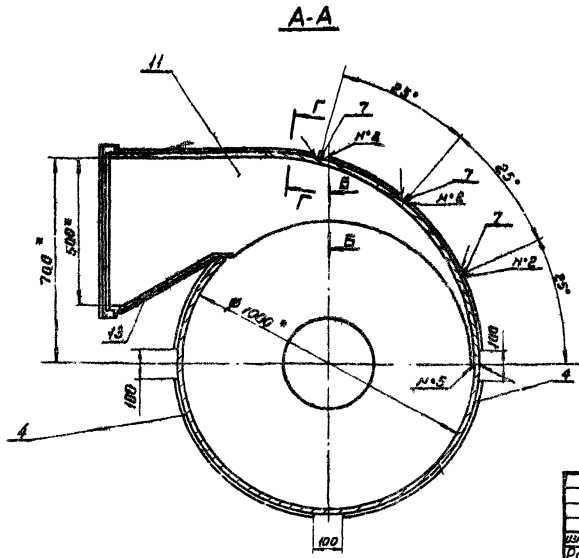
КМП 2.5-02.01.000СБ



1 - Размеры для справок.
 2. Сварные швы:

- №1 - Т1-Б4
 - №2 - Т3-Б4
 - №3 - У2
 - №4 - У8
 - №5 - С4
- по ГОСТ 5264-89

3. Технические требования
 по КМП 2.5-00.00.000ТУ



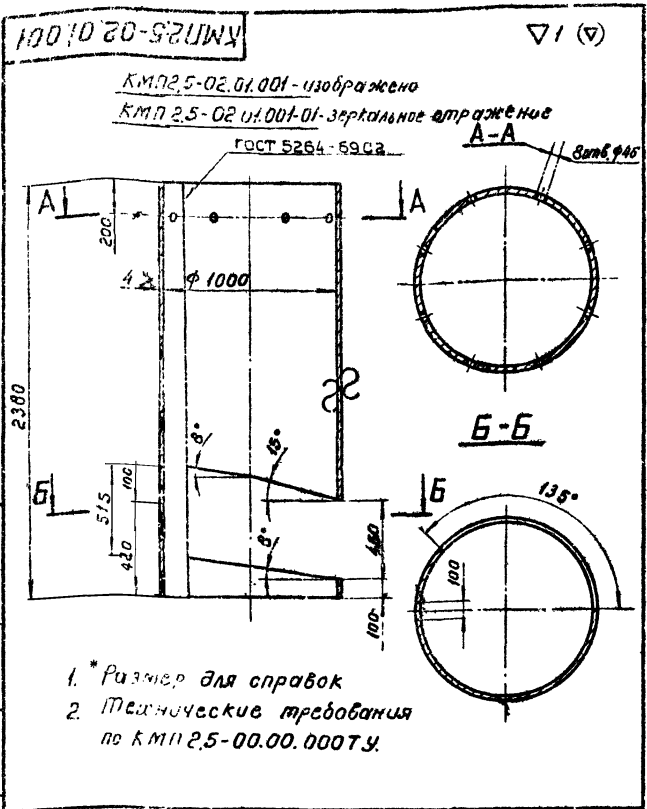
КМП 2.5-02.01.000.СБ				Лист	Масштаб	Корпус
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	355	1:10
Разработ.	Л. Давыдов	Л. Давыдов	Л. Давыдов	1987		
Проверил.	В. Волков	В. Волков	В. Волков	1987		
Р.ч. гр.	Чернышев	Чернышев	Чернышев	1987		
Н.с.с. од.	Иванов	Иванов	Иванов	1987		
Н.с.с. од.	Молоков	Молоков	Молоков	1987		
З.т.б.	Задатко	Задатко	Задатко	1987		

Корпус
 Сборочный чертёж

Лист 1 из 1
 Масштаб 1:10

ГОСТ 2.104-88
 Система проекционного черчения
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копирован Л. Давыдов
 08.01.87



- * Размер для справок
- Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ.

КМП 2.5-02.01.001.

Цилиндр

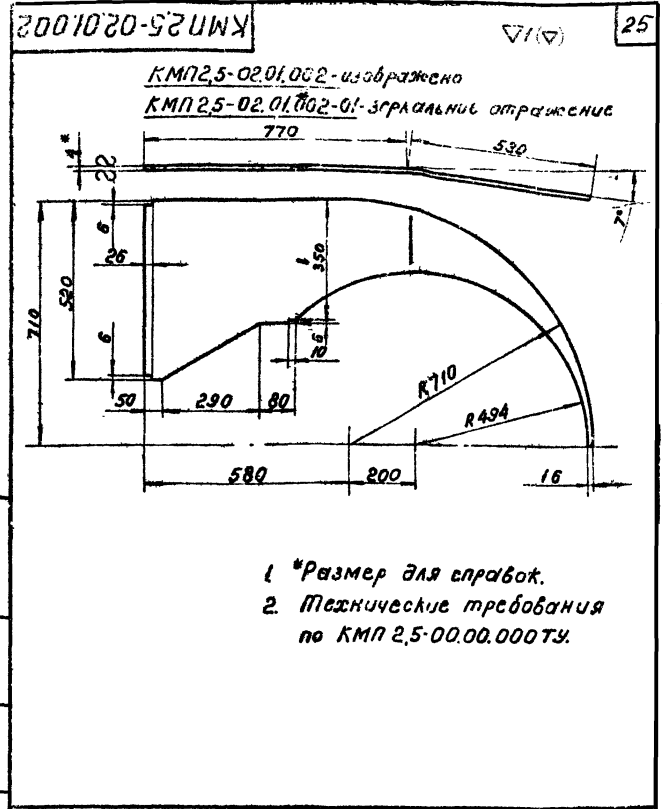
Лист	Масса	Масштаб
И	2350	1:20

Лист 4 ГОСТ 5681-57

Ст 3 ГОСТ 14637-69

Копировал Палушкин

Формат И



- * Размер для справок.
- Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ.

КМП 2.5-02.01.002.

Лист
Верхний

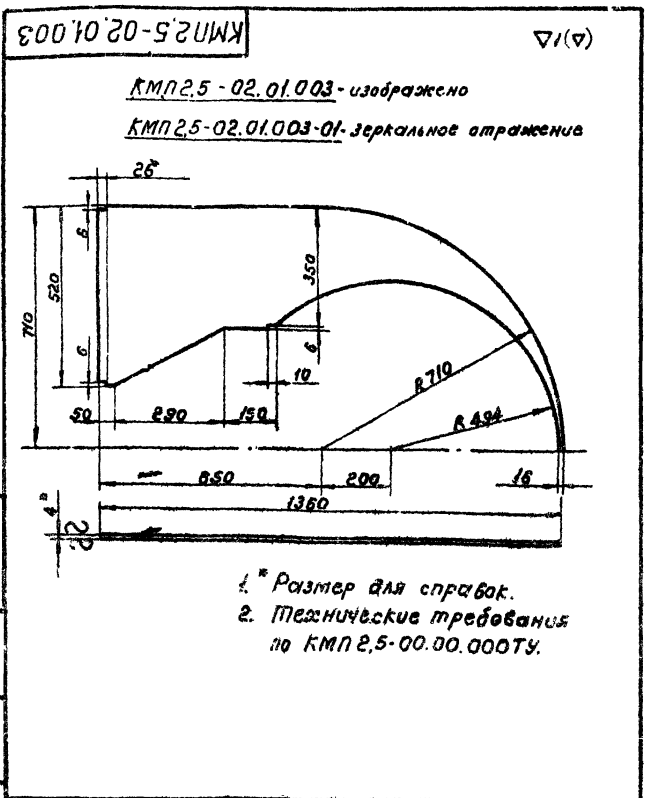
Лист	Масса	Масштаб
И	10.5	1:10

Лист 4 ГОСТ 5681-57

Ст 3 ГОСТ 14637-69

Копировал Палушкин

Формат И



- * Размер для справок.
- Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ.

КМП 2.5-02.01.003.

Лист
Нижний

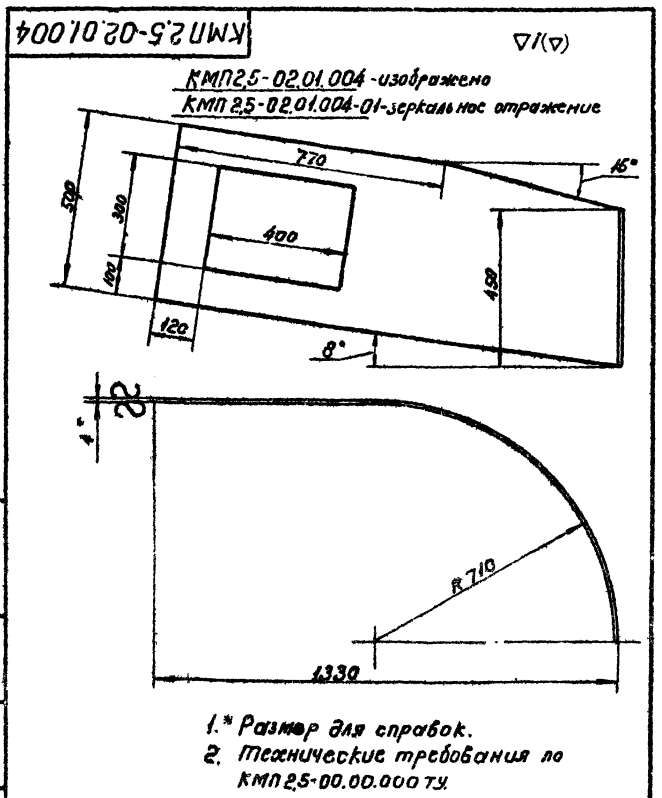
Лист	Масса	Масштаб
И	11.5	1:10

Лист 4 ГОСТ 5681-57

Ст 3 ГОСТ 14637-69

Копировал Палушкин

Формат И



- * Размер для справок.
- Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ.

КМП 2.5-02.01.004

Лист
Наружный

Лист	Масса	Масштаб
И	26.3	1:10

Лист 4 ГОСТ 5681-57

Ст 3 ГОСТ 14637-69

Копировал Палушкин

Формат И

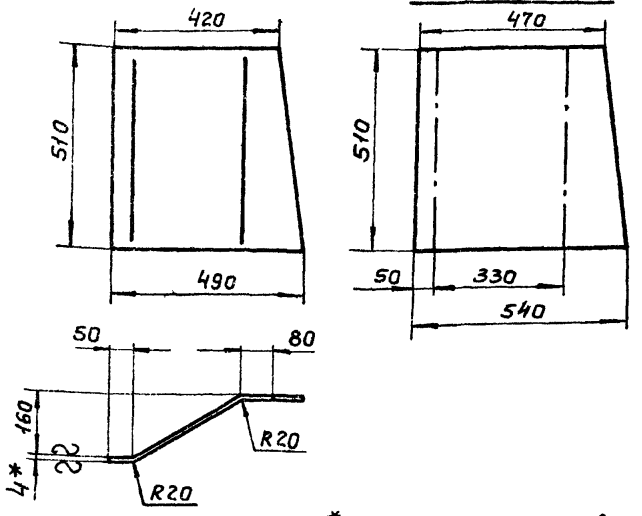
Серия 1494-23 Выпуск 2

КМП 2.5-02.01.005

(Δ) 1

КМП 2.5-02.01.005 - изображено.
КМП 2.5-02.01.005-01 - зеркальное отражение

Развертка



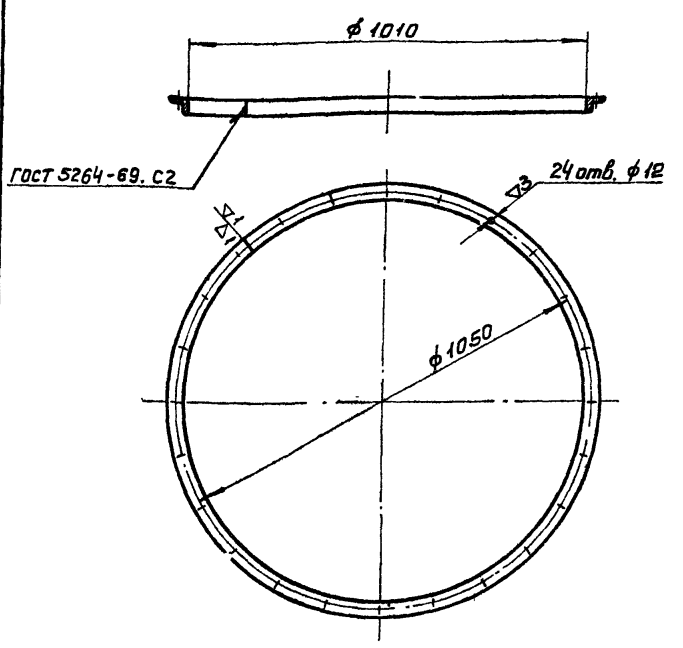
- 1.* Размер для справок.
- 2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ.

КМП 2.5-02.01.005

Цикл	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Абрамова	Абрамова	6.74		И	7,9	1:10
Проверил	Кузьмин	Кузьмин	6.74		Лист Листов 1		
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	18.74		ГОСТ Р ИСО 9001-2001 СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ		
Л.сп.отд.	Абрамович	Абрамович	18.74		Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69		
И.контр.	Молодцов	Молодцов	18.74		Копировал Зайцева Формат И		
Утв.	Залетарев	Залетарев	18.74				

КМП 2.5-02.01.006

(Δ) 2



Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ.

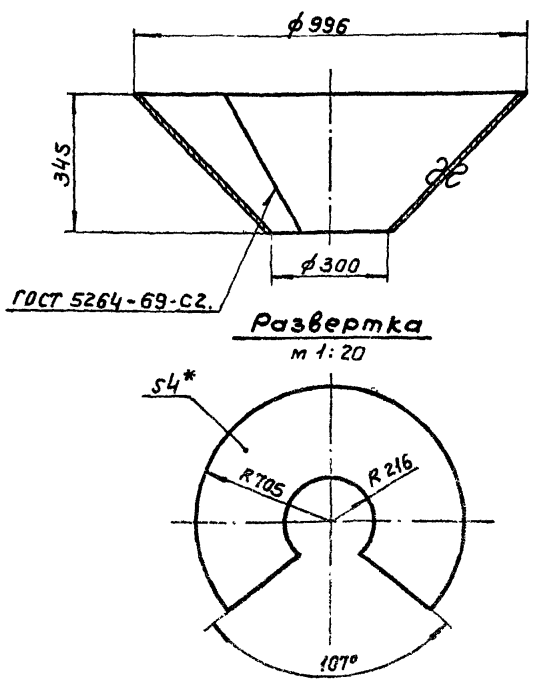
КМП 2.5-02.01.006

Цикл	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Абрамова	Абрамова	6.74		И	7,1	1:10
Проверил	Кузьмин	Кузьмин	6.74		Лист Листов 1		
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	18.74		ГОСТ Р ИСО 9001-2001 СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ		
Л.сп.отд.	Абрамович	Абрамович	18.74		Лист Уголок 636x36x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58		
И.контр.	Молодцов	Молодцов	18.74		Копировал Зайцева Формат И		
Утв.	Залетарев	Залетарев	18.74				

Серия 1494-23 Выпуск 2

КМП 2.5-02.01.007

(Δ) 1



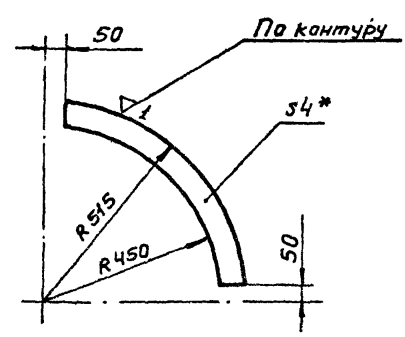
- 1.* Размер для справок
- 2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ.

КМП 2.5-02.01.007

Цикл	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Абрамова	Абрамова	6.74		И	31,7	1:10
Проверил	Кузьмин	Кузьмин	6.74		Лист Листов 1		
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	18.74		ГОСТ Р ИСО 9001-2001 СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ		
Л.сп.отд.	Абрамович	Абрамович	18.74		Лист Конус 4 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69		
И.контр.	Молодцов	Молодцов	18.74		Копировал Зайцева Формат И		
Утв.	Залетарев	Залетарев	18.74				

КМП 2.5-02.01.008

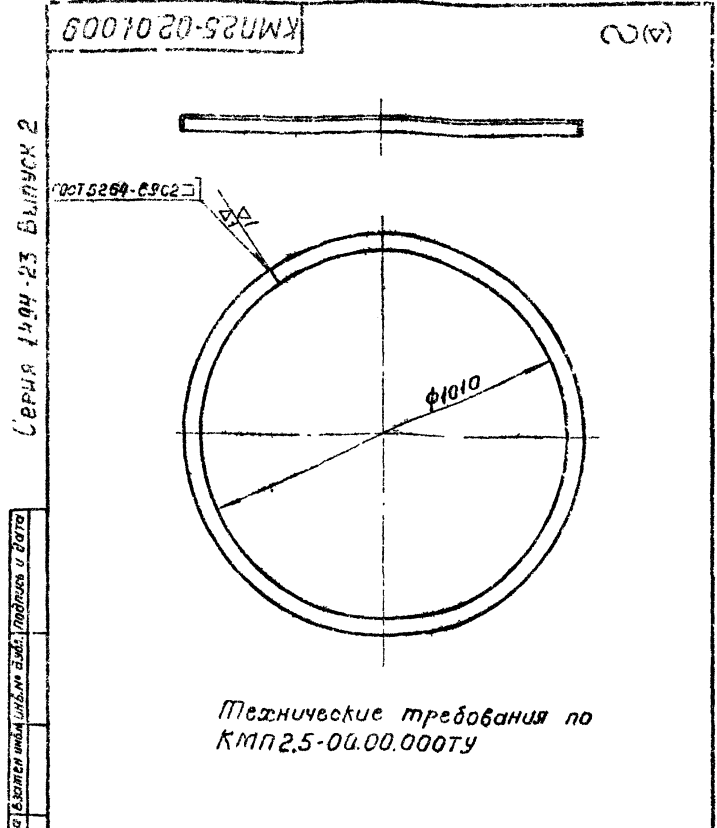
(Δ) 2



- 1.* Размер для справок.
- 2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ

КМП 2.5-02.01.008

Цикл	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Абрамова	Абрамова	6.74		И	4,2	1:10
Проверил	Кузьмин	Кузьмин	6.74		Лист Листов 1		
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	18.74		ГОСТ Р ИСО 9001-2001 СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ		
Л.сп.отд.	Абрамович	Абрамович	18.74		Лист Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69		
И.контр.	Молодцов	Молодцов	18.74		Копировал Зайцева Формат И		
Утв.	Залетарев	Залетарев	18.74				



КМ 2.5-02.01.009

Изм.	Лист	№ док. к.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	4.4	Пальмина	1971	И	6.4	1:10

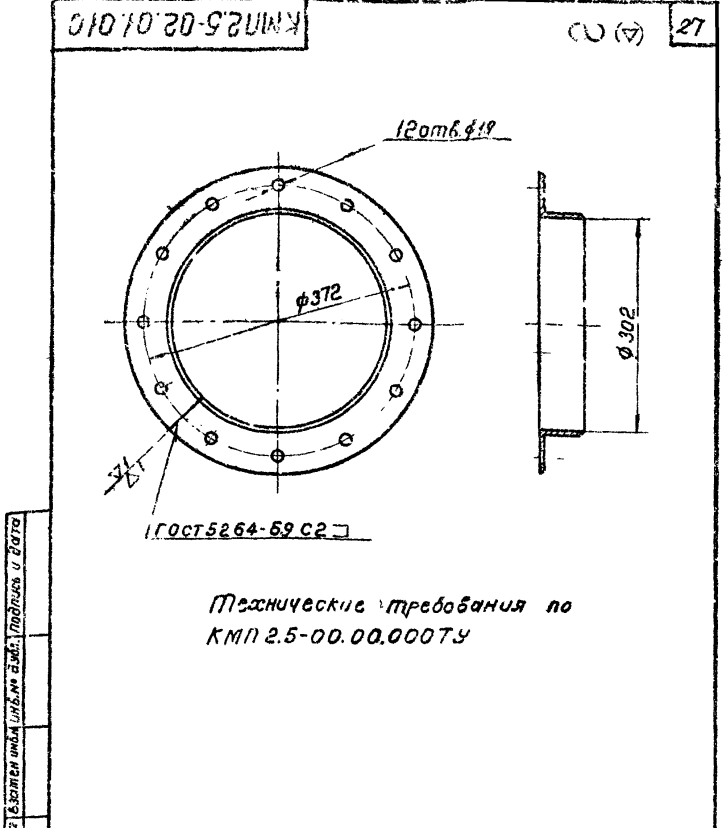
Кольцо

Лист	Листов
1	1

Угол 640x40x4 ГОСТ 6509-72
Ст 3 ГОСТ 535-58

ГОСТ 5264-69 C2

Копировала Пальмина Формат И



КМ 2.5-02.01.010

Изм.	Лист	№ док. к.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	6.65	Пальмина	1971	И	6.65	1:5

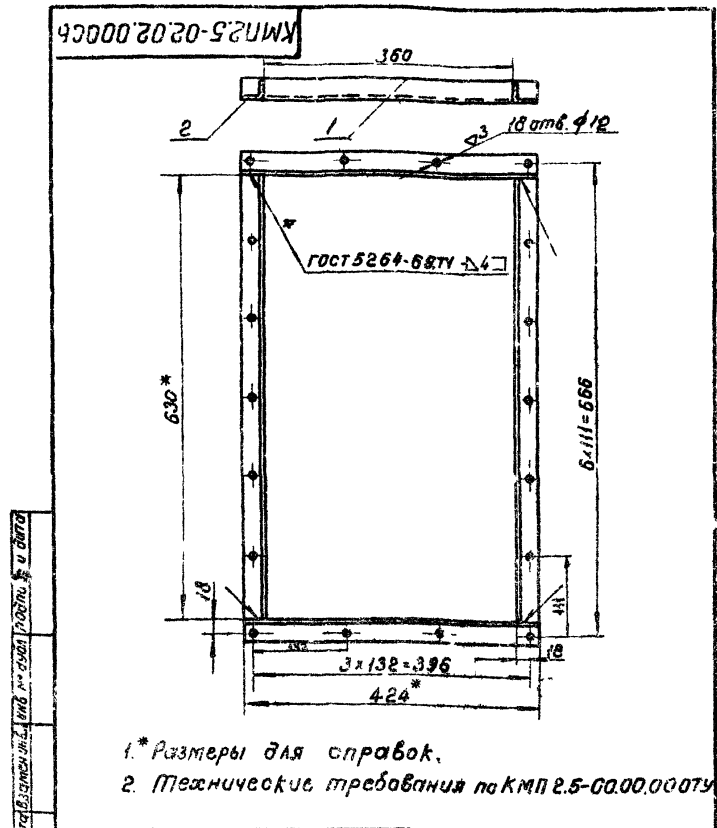
Фланец

Лист	Листов
1	1

Угол 663x63x5 ГОСТ 6509 72
Ст 3 ГОСТ 535-58

ГОСТ 5264-69 C2

Копировала Пальмина Формат И



КМ 2.5-02.02.000СБ

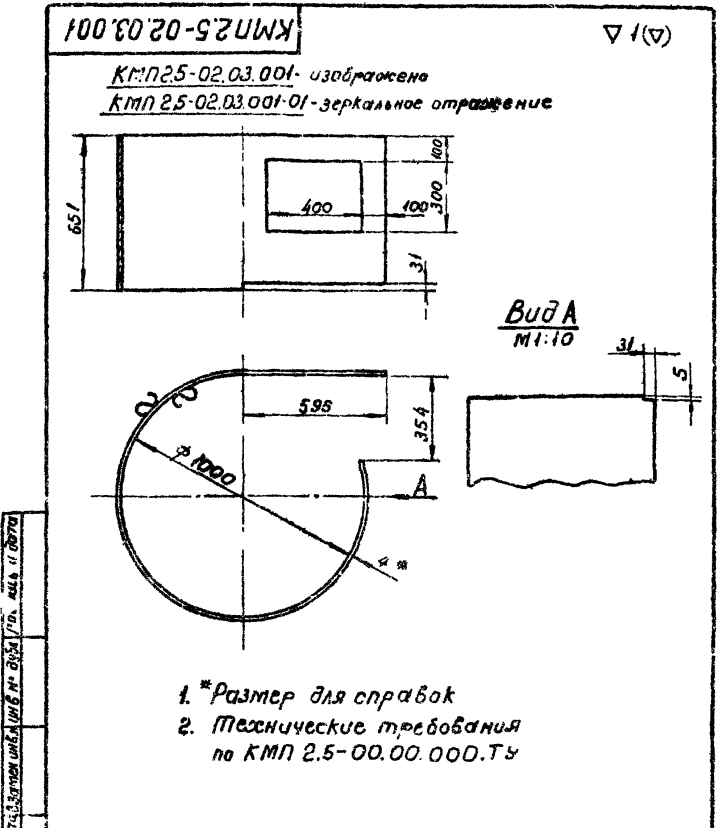
Изм.	Лист	№ док. к.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	4.4	Пальмина	1971	И	4.4	1:5

Фланец
сборочный чертеж

Лист	Листов
1	1

Угол 4 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69

Копировала Пальмина Формат И



КМ 2.5-02.03.001

Изм.	Лист	№ док. к.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	59.0	Пальмина	1971	И	59.0	1:15

Корпус

Лист	Листов
1	1

Угол 4 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69

Копировала Пальмина Формат И

Серия 1404-23 Выпуск 2

Изм. № 001. Подпись и дата (в записке или в бланке) Подпись и дата

Изм. № 001. Подпись и дата (в записке или в бланке) Подпись и дата

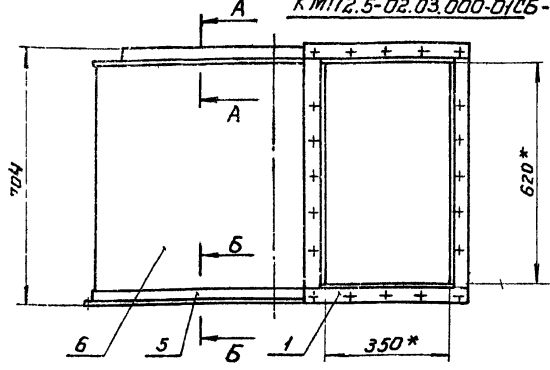
Изм. № 001. Подпись и дата (в записке или в бланке) Подпись и дата

Изм. № 001. Подпись и дата (в записке или в бланке) Подпись и дата

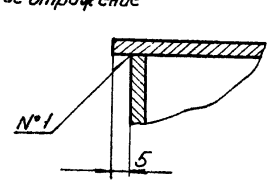
Серия 1.494-23 Выпуск 2

КМП2.5-02.03.000.005

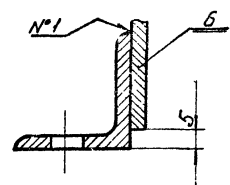
КМП2.5-02.03.000.005B изображено
КМП2.5-02.03.000-0105 - зеркальное отражение



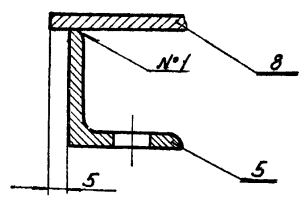
A-A
M 1:1



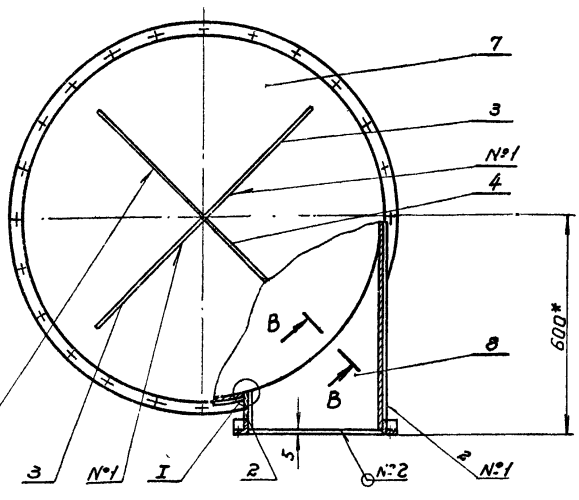
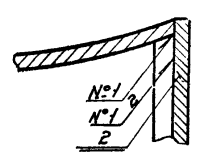
B-B
M 1:1



B-B повернуто
M 1:1



I
M 1:1



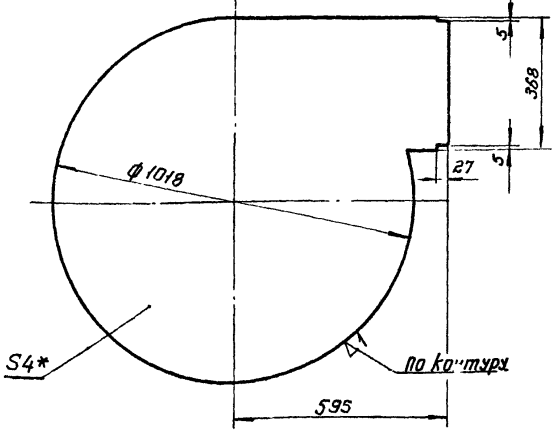
- * Размеры для справок.
- Сварные швы:
№1-Т1-Δ4
№2-Н1 по ГОСТ 5264-69
- Технические требования по КМП2.5-00.00.000.005.

КМП2.5-02.03.000.005						лист	масса	масштаб
улитка						И	111.0	1:10
Сварачный чертеж						лист	листова	
						ГОСТРДИ СССР САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ЦЕНТР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
копировал Вандер						формат 12		

Шиф. № по ш. Подпись и дата. Шиф. № по ш. Подпись и дата.

КМП2.5-02.03.002

КМП2.5-02.03.002 - изображено
КМП2.5-02.03.002-01 - зеркальное отражение



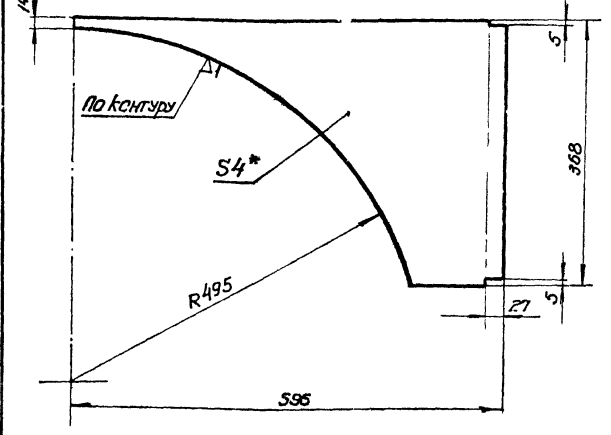
- * Размер для справок.
- Технические требования по КМП2.5-00.00.000.01.

КМП2.5-02.03.002						лист	масса	масштаб
лист						И	31.5	1:10
лист 4 гост 5681-57						ГОСТРДИ СССР САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ЦЕНТР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
лист 3 гост 14637-69						копировал Вагнер		
						формат 11		

Шиф. № по ш. Подпись и дата. Шиф. № по ш. Подпись и дата.

КМП2.5-02.03.003

КМП2.5-02.03.003 - изображено
КМП2.5-02.03.003-01 - зеркальное отражение



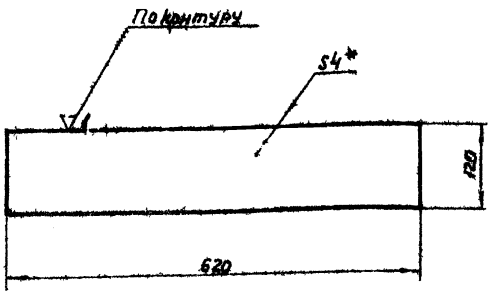
- * Размер для справок.
- Технические требования по КМП2.5-00.00.000.01.

КМП2.5-02.03.003						лист	масса	масштаб
лист						И	3.5	1:5
лист 4 гост 5681-57						ГОСТРДИ СССР САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ЦЕНТР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
лист 3 гост 14637-69						копировал Вандер		
						формат 11		

Шиф. № по ш. Подпись и дата. Шиф. № по ш. Подпись и дата.

КМП2.5-02.03.004

(2) 2



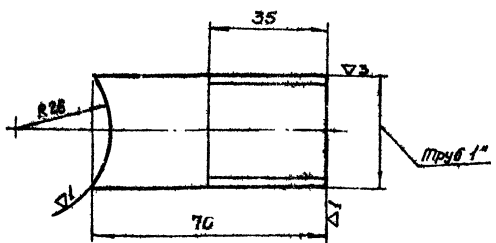
1* Размер для справок,
2 Технические требования
по КМП 2.5-00, 00, 000 ТУ

КМП2.5-02.03.004

№ лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	КМП2.5-02.03.004	И.И.И.	5/77	1	24	1:5
Разработ	И.И.И.	И.И.И.	5/77	Лист		
Проверил	К.З.М.	И.И.И.	5/77	Лист		
Рис. эр.	Челурный	И.И.И.	5/77	Лист		
Л.с. эр.	И.И.И.	И.И.И.	5/77	Лист		
И.с. эр.	И.И.И.	И.И.И.	5/77	Лист		
И.контр.	И.И.И.	И.И.И.	5/77	Лист		
Чтб.	И.И.И.	И.И.И.	5/77	Лист		

КМП2.5-02.04.001

(2) 2

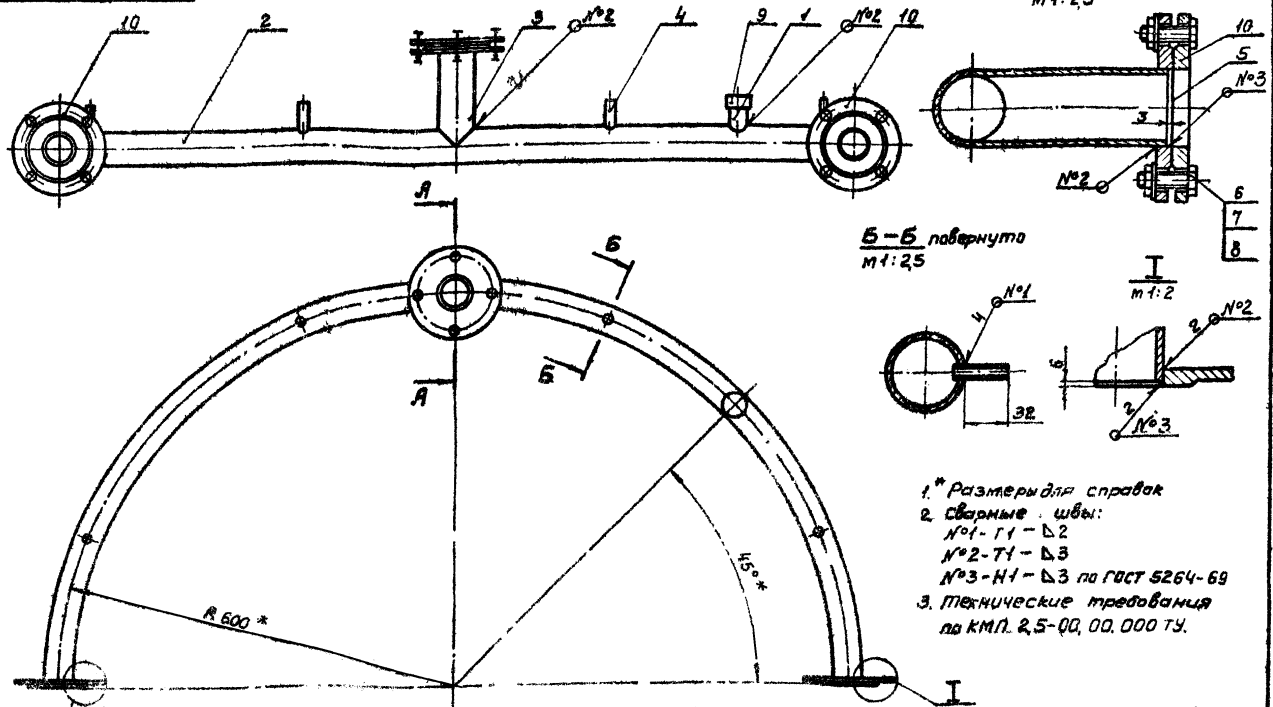


Технические требования
по КМП 2.5-00, 00, 000 ТУ.

КМП2.5-02.04.001

№ лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	КМП2.5-02.04.001	И.И.И.	5/77	1	0,16	1:1
Разработ	И.И.И.	И.И.И.	5/77	Лист		
Проверил	К.З.М.	И.И.И.	5/77	Лист		
Рис. эр.	Челурный	И.И.И.	5/77	Лист		
Л.с. эр.	И.И.И.	И.И.И.	5/77	Лист		
И.с. эр.	И.И.И.	И.И.И.	5/77	Лист		
И.контр.	И.И.И.	И.И.И.	5/77	Лист		
Чтб.	И.И.И.	И.И.И.	5/77	Лист		

КМП2.5-02.04.000.С6



1* Размеры для справок
2 Сварные швы:
№1 - Г1 - Д2
№2 - Г1 - Д3
№3 - Н1 - Д3 по ГОСТ 5264-69
3. Технические требования
по КМП 2.5-00, 00, 000 ТУ.

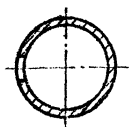
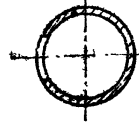
КМП2.5-02.04.000.С6

№ лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	КМП2.5-02.04.000.С6	И.И.И.	5/77	1	14,7	1:5
Разработ	И.И.И.	И.И.И.	5/77	Лист		
Проверил	К.З.М.	И.И.И.	5/77	Лист		
Рис. эр.	Челурный	И.И.И.	5/77	Лист		
Л.с. эр.	И.И.И.	И.И.И.	5/77	Лист		
И.с. эр.	И.И.И.	И.И.И.	5/77	Лист		
И.контр.	И.И.И.	И.И.И.	5/77	Лист		
Чтб.	И.И.И.	И.И.И.	5/77	Лист		

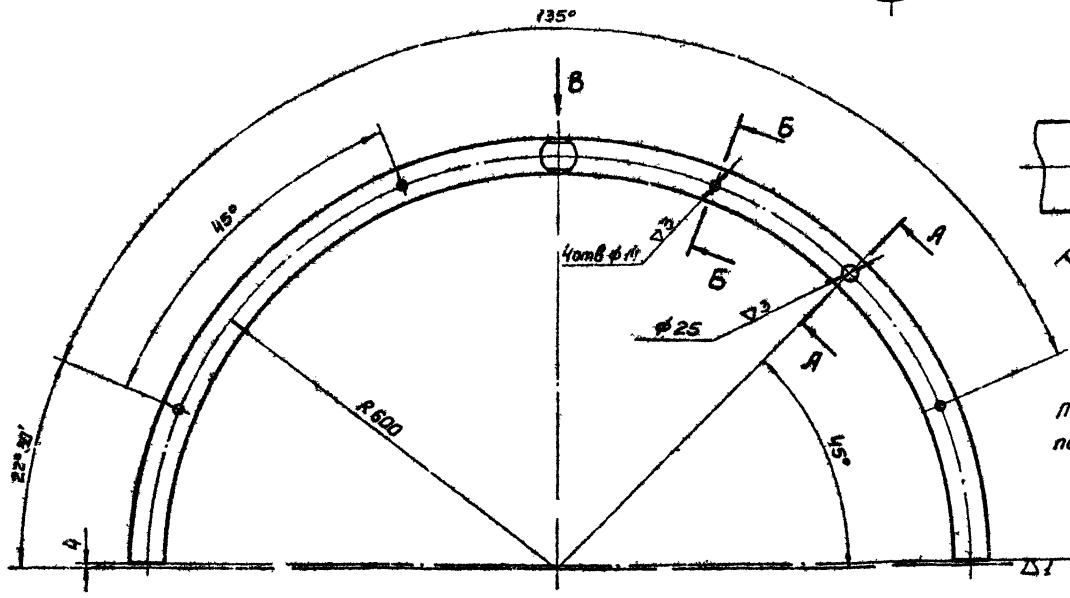
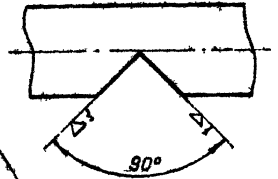
КМН2.5-02.04.002

А-А повернута
м 1:2

Б-Б повернута
м 1:2



Вид В
м 1:2



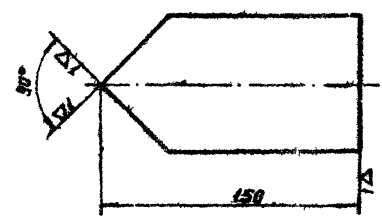
Технические требования
по КМН 2,5-00,00,000 ТУ

КМН2.5-02.04.002				Лист	Масса	Масштаб
Труба				И	9,1	1:5
Труба 50 ГОСТ 3262-62.				Лист	Листов	1
КОПИРОВАЛ ЗАЙЦЕВА				ФОРМАТ И2		

Шиф. № табл. Подпись и дата (вместо табл. № 1) Шиф. № докум. Подпись и дата

КМН2.5-02.04.003

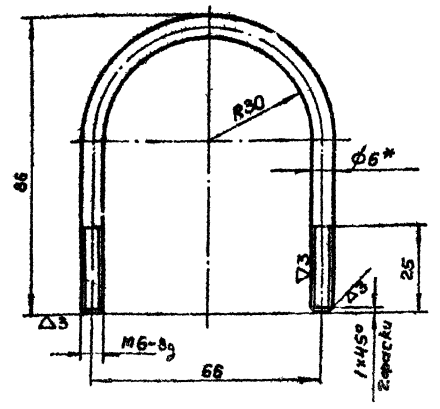
30



Технические требования
по КМН 2,5-00,00,000 ТУ.

КМН2.5-02.00.001

30



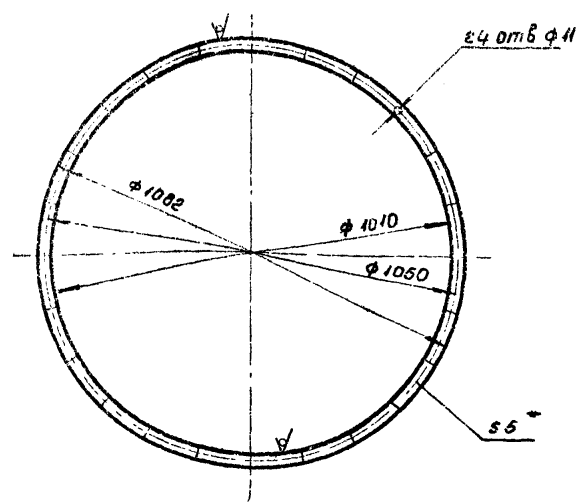
1. *Размер для справок.
2. Технические требования
по КМН 2,5-00,00,000 ТУ

Шиф. № табл. Подпись и дата (вместо табл. № 1) Шиф. № докум. Подпись и дата

Шиф. № табл. Подпись и дата (вместо табл. № 1) Шиф. № докум. Подпись и дата

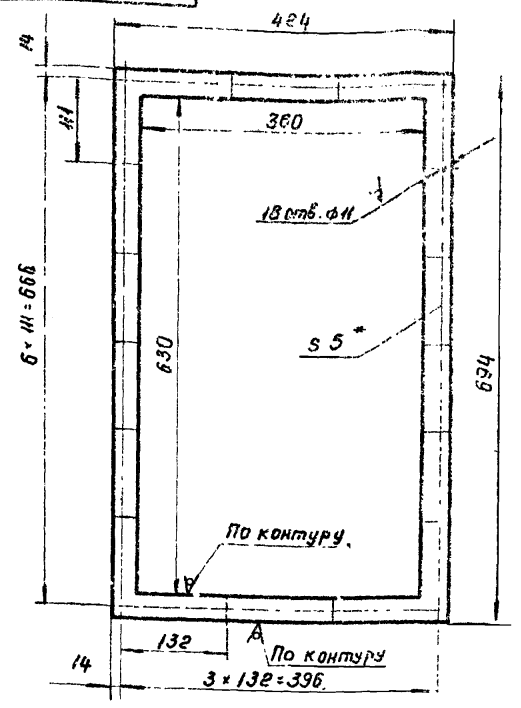
КМН2.5-02.04.003				Лист	Масса	Масштаб
Патрубок				И	0,68	1:2
Труба 50 ГОСТ 3262-62				Лист	Листов	1
КОПИРОВАЛ ЗАЙЦЕВА				ФОРМАТ И2		

КМН2.5-02.00.001				Лист	Масса	Масштаб
Скоба				И	0,044	1:1
Круг 56 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58				Лист	Листов	1
КОПИРОВАЛ ЗАЙЦЕВА				ФОРМАТ И2		



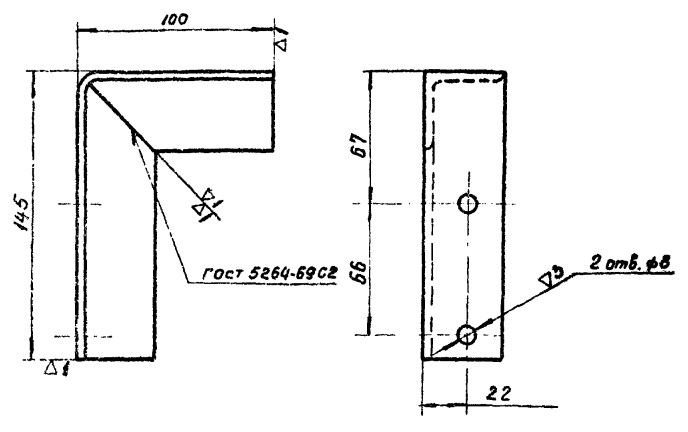
1* Размер для справок
2. Технические требования по КМП 2,5-00.00.000ТУ.

Исполнитель и дата	Исполнитель и дата	Исполнитель и дата	Исполнитель и дата	Исполнитель и дата	Исполнитель и дата
Разработчик	Проверщик	Утвержден	Лист	Масса	Техническое
Прокладка	И	0,9	1,5		
КМП2,5-02.00.002			Прокладка.		
Резина рулонная 5КЦ-М. ГОСТ 7338-65			Лист 1 из 1		
Копировал В. В. Вержушкина			Формат И		



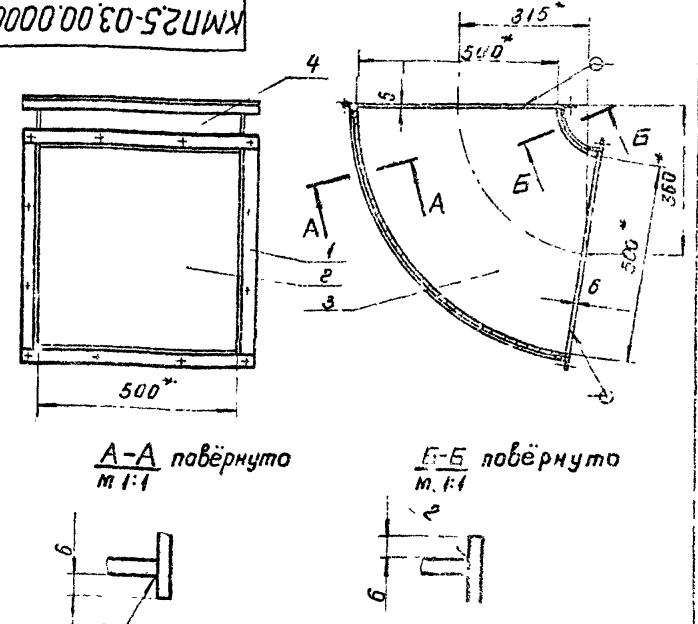
1* Размер для справок
2. Технические требования по КМП 2,5-00.00.000ТУ.

Исполнитель и дата	Исполнитель и дата	Исполнитель и дата	Исполнитель и дата	Исполнитель и дата	Исполнитель и дата
Разработчик	Проверщик	Утвержден	Лист	Масса	Техническое
Прокладка	И	0,5	1,5		
КМП2,5-02.00.003			Прокладка.		
Резина рулонная 5КЦ-М. ГОСТ 7338-65			Лист 1 из 1		
Копировал В. В. Вержушкина			Формат И		



Технические требования по КМП 2,5-00.00.000ТУ

Исполнитель и дата	Исполнитель и дата	Исполнитель и дата	Исполнитель и дата	Исполнитель и дата	Исполнитель и дата
Разработчик	Проверщик	Утвержден	Лист	Масса	Техническое
Прокладка	И	0,55	1,2		
КМП2,5-02.00.004			Прокладка.		
Резина рулонная 5КЦ-М. ГОСТ 7338-65			Лист 1 из 1		
Копировал В. В. Вержушкина			Формат И		



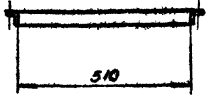
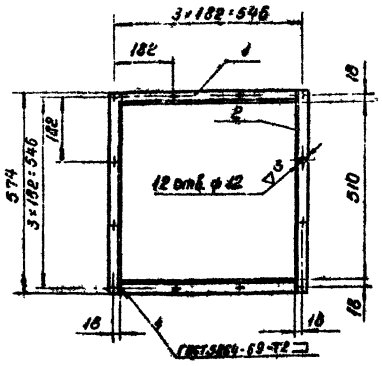
А-А повернуто м. 1:1
Б-Б повернуто м. 1:1

1* Размеры для справок
2. Сварные швы: Т4-С4 по ГОСТ 5264-69.
3. Технические требования по КМП 2,5-00.00.000ТУ

Исполнитель и дата	Исполнитель и дата	Исполнитель и дата	Исполнитель и дата	Исполнитель и дата	Исполнитель и дата
Разработчик	Проверщик	Утвержден	Лист	Масса	Техническое
Сварный шов	И	0,55	1,2		
КМП2,5-03.00.00005			Сварный шов		
Резина рулонная 5КЦ-М. ГОСТ 7338-65			Лист 1 из 1		
Копировал В. В. Вержушкина			Формат И		

Серия 1491-23 Выпуск 2

КМП 2.5-03.00.000.002



Технические требования по КМП 2.5-00.00.000.007У

КМП 2.5-03.01.000.005

Фланец
Сборочный чертеж.

Лист	масса	масштаб
И	4.2	1:10

Лист 1 из листов 1
ГОСТРСТ СССР
СИНДИКАЛА УРТИТЕХНИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМЕТРИПРОЕКТ

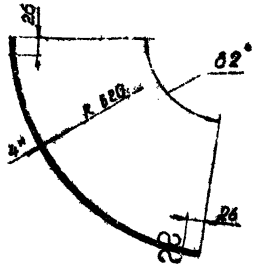
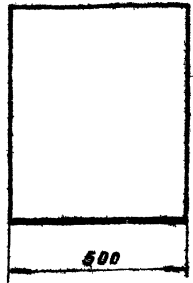
Капирава В. Беркушина

формат И.

Взм. лист	И. Док. ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Абрамова	И.И.	6.74
Провер.	Кузьмин	И.И.	6.74
Рук. гр.	Чепурной	И.И.	10.74
Эл. св. отв.	Абрамович	И.И.	10.74
И. контр.	Толочков	И.И.	10.74
Утв.	Залетов	И.И.	10.74

1000000-03.00.001

32



1* Размер для справок
2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000.007У.

КМП 2.5-03.00.001

Лист.

Лист	масса	масштаб
И	15.2	1:10

Лист 1 из листов 1
ГОСТРСТ СССР
СИНДИКАЛА УРТИТЕХНИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМЕТРИПРОЕКТ

Капирава В. Беркушина

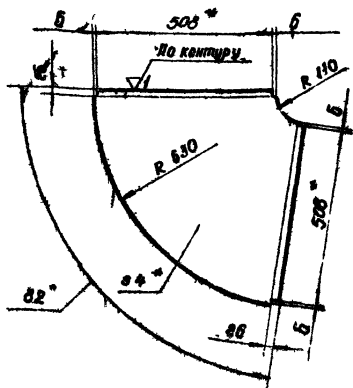
формат И.

Взм. лист	И. Док. ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Абрамова	И.И.	6.74
Провер.	Кузьмин	И.И.	6.74
Рук. гр.	Чепурной	И.И.	10.74
Эл. св. отв.	Абрамович	И.И.	10.74
И. контр.	Толочков	И.И.	10.74
Утв.	Залетов	И.И.	10.74

Лист 4 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

КМП 2.5-03.00.002

(Δ)



1* Размеры для справок.
2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000.007У.

КМП 2.5-03.00.002

Лист

Лист	масса	масштаб
И	6.5	1:10

Лист 1 из листов 1
ГОСТРСТ СССР
СИНДИКАЛА УРТИТЕХНИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМЕТРИПРОЕКТ

Капирава В. Беркушина

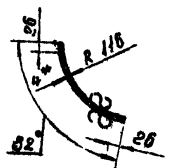
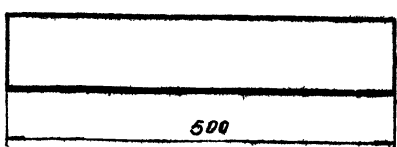
формат И.

Взм. лист	И. Док. ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Абрамова	И.И.	6.74
Провер.	Кузьмин	И.И.	6.74
Рук. гр.	Чепурной	И.И.	10.74
Эл. св. отв.	Абрамович	И.И.	10.74
И. контр.	Толочков	И.И.	10.74
Утв.	Залетов	И.И.	10.74

Лист 4 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

КМП 2.5-03.00.003

(Δ)



1* Размер для справок
2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000.007У.

КМП 2.5-03.00.003

Лист

Лист	масса	масштаб
И	2.5	1:5

Лист 1 из листов 1
ГОСТРСТ СССР
СИНДИКАЛА УРТИТЕХНИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМЕТРИПРОЕКТ

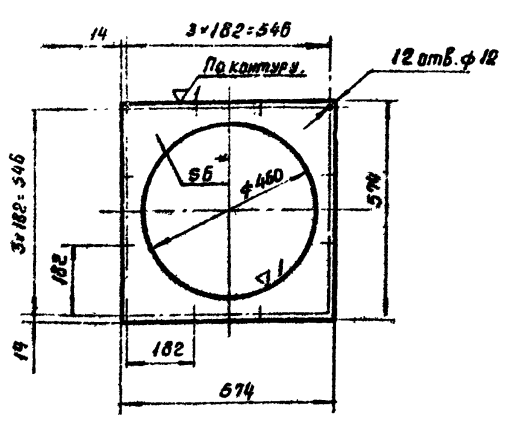
Капирава В. Беркушина

формат И.

Взм. лист	И. Док. ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Абрамова	И.И.	6.74
Провер.	Кузьмин	И.И.	6.74
Рук. гр.	Чепурной	И.И.	10.74
Эл. св. отв.	Абрамович	И.И.	10.74
И. контр.	Толочков	И.И.	10.74
Утв.	Залетов	И.И.	10.74

Лист 4 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Серия 1494-23 Выпуск 2

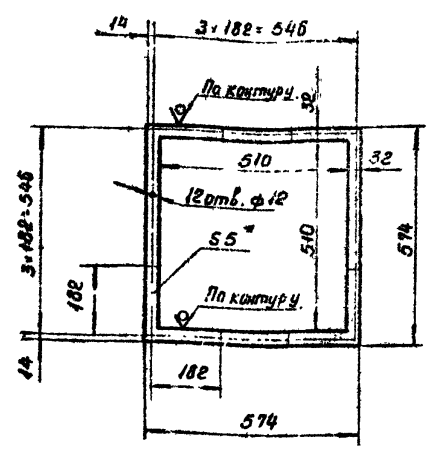


1* Размер для справок
2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ.

КМП 2.5-00.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	Лабрамова	Лабрамова	8.74	И	7.4	1:10
2	1	Кузьмин	Кузьмин	8.74	И		
3	1	Чепурной	Чепурной	10.74	И		
4	1	Лабрамова	Лабрамова	10.74	И		
5	1	Молоцков	Молоцков	10.74	И		
6	1	Залетая	Залетая	10.74	И		

Лист соединительный
6 ГОСТ 5681-67
Ст. 3 ГОСТ 14637-69
Копировал Беркушкина
формат 1/1

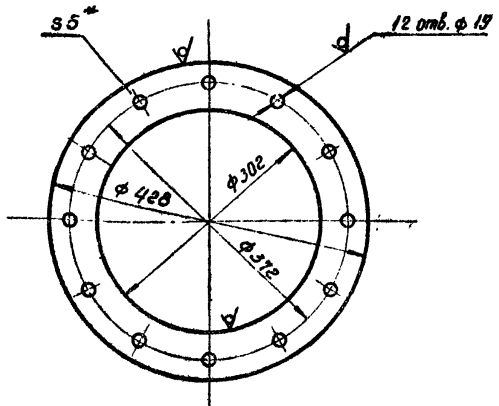


1* Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ.

КМП 2.5-00.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	Лабрамова	Лабрамова	8.74	И	0.95	1:10
2	1	Кузьмин	Кузьмин	8.74	И		
3	1	Чепурной	Чепурной	10.74	И		
4	1	Лабрамова	Лабрамова	10.74	И		
5	1	Молоцков	Молоцков	10.74	И		
6	1	Залетая	Залетая	10.74	И		

Прокладка.
Резина рулонная 5КШ-М
ГОСТ 7338-65
Копировал Беркушкина
формат 1/1



1* Размер для справок
2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ.

КМП 2.5-00.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	Лабрамова	Лабрамова	8.74	И	0.4	1:5
2	1	Кузьмин	Кузьмин	8.74	И		
3	1	Чепурной	Чепурной	10.74	И		
4	1	Лабрамова	Лабрамова	10.74	И		
5	1	Молоцков	Молоцков	10.74	И		
6	1	Залетая	Залетая	10.74	И		

Прокладка.
Резина рулонная 5КШ-М
ГОСТ 7338-65
Копировал Беркушкина
формат 1/1