

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

СЕРИЯ 1494-23

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ
МОКРЫЙ ТИП КМП

ВЫПУСК 4

КМП40-0000000.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Инд. 13619-05
Цена: 2-10

ВНИМАНИЕ!

Просим замечания и предложения по техническому решению и оформлению проекта направлять по адресу:

Тбилиси - 380019,
проспект А.Церетели, № 115
Тбилисский филиал ЦИТИ

Госстрой СССР
Тбилисский филиал ЦИТИ
Типовой проект (серия)
№ 1-49.4-23, 64
Заказ № 15.92..
Цена ...2... руб. 1.0... коп
Тираж...5.00...
Дата 15.1.1976г

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

СЕРИЯ 1494-27

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ
МОКРЫЙ ТИП КМП

ВЫПУСК 4

КМПЧО-00000003

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
ЛЕЧПРОМСТРОЙПРОЕКТ
СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОИНИИПРОЕКТ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 декабря 1975 г.
ПЧКАЗ N 66
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА
ГОССТРОЯ СССР
ОТ 17 ноября 1975 г.

СА. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА МАМКИН-ИИ
СА. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА НАУШЕВ, СИНИЦИНА, Е.У.
СА. САНТЕХНИК ИНСТИТУТА ЦИФР

Серия 494-23. Выпуск 4.

№п/п	Наименования	Обозначение	страницы
1	Титульный лист		
2	Содержание альбома	КМП 4.0-00.00.000 ДСА	2
3	Технические условия	КМП 4.0-00.00.000 ТУ	3
4	Перечень примененных ГОСТов	КМП 4.0-00.00.000 ДПГ	4
5	Ведомость специф.	КМП 4.0-00.00.000 ВС	
6	Ведомость покупных изделий	КМП 4.0-00.00.000 ВП	5
7	Пылеуловитель вакуационный мокрый тип КМП. Специф.	КМП 4.0-00.00.000	л.1
8	"	"	л.2
9	Труба-капилляр. Специф.	КМП 4.0-01.00.000	л.1
10	"	"	л.2
11	Патрубок бждной Специф.	КМП 4.0-01.01.000	
12	Устройство бждподлежащее специф.	КМП 4.0-01.02.000	
13	Труба Специф.	КМП 4.0-01.02.100	
14	Горловина с диффузором Специф.	КМП 4.0-01.03.000	
15	Фланец. Специф.	КМП 4.0-01.04.000	л.1
16	"	"	л.2
17	Труба бждподлежащая Специф.	КМП 4.0-01.05.000	
18	Каплеуловитель. Специф.	КМП 4.0-02.00.000	л.1
19	"	"	л.2
20	Корпус. Специф.	КМП 4.0-02.01.000	л.1
21	"	"	л.2
22	Фланец. Специф.	КМП 4.0-02.02.000	
23	Улитка. Специф.	КМП 4.0-02.03.000	
24	Коллектор. Специф.	КМП 4.0-02.04.000	
25	Отвод Специф.	КМП 4.0-03.00.000	
26	Фланец Специф.	КМП 4.0-03.01.000	
27	Пылеуловитель вакуационный мокрый тип КМП. Сборочный чертеж	КМП 4.0-00.00.000 СБ	
28	Труба-капилляр. Сборочный чертеж	КМП 4.0-01.00.000 СБ	
29	Патрубок бждной. Сборочный чертеж	КМП 4.0-01.01.000 СБ	
30	Патрубок.	КМП 4.0-01.01.001	
31	Лист опорный.	КМП 4.0-01.01.002	
32	Косынка.	КМП 4.0-01.01.003	
33	Фланец	КМП 4.0-01.01.004	
34	Прокладка	КМП 4.0-01.01.005	
35	Накладка	КМП 4.0-01.01.006	
36	Устройство бждподлежащее. Сборочный чертеж	КМП 4.0-01.02.000 СБ	
37	Труба. Сборочный чертеж	КМП 4.0-01.02.100 СБ	
38	Труба	КМП 4.0-01.02.101	
39	Капсулятор	КМП 4.0-01.02.001	
40	Кольцо	КМП 4.0-01.02.002	
41	Лист опорный	КМП 4.0-01.02.003	
42	Косынка	КМП 4.0-01.02.004	
43	Кольцо	КМП 4.0-01.02.005	
44	Фланец	КМП 4.0-01.02.006	
45	Горловина с диффузором. Сборочный чертеж	КМП 4.0-01.03.000 СБ	
46	Кольцо	КМП 4.0-01.03.001	
47	Горловина	КМП 4.0-01.03.002	
48	Диффузор	КМП 4.0-01.03.003	
49	Фланец. Сборочный чертеж	КМП 4.0-01.04.000 СБ	
50	Труба	КМП 4.0-01.04.001	
51	Фланец	КМП 4.0-01.04.002	
52	Уголок защитный	КМП 4.0-01.04.003	
53	Головка	КМП 4.0-01.04.004	
54	Втулка	КМП 4.0-01.04.005	
55	Конус	КМП 4.0-01.04.006	
56	Крестовина	КМП 4.0-01.04.007	
57	Прокладка	КМП 4.0-01.04.008	
58	Шпилька	КМП 4.0-01.04.009	
59	Отражатель	КМП 4.0-01.04.010	
60	Штифт	КМП 4.0-01.04.011	
61	Прокладка	КМП 4.0-01.04.012	
62	Труба бждподлежащая. Сборочный чертеж	КМП 4.0-01.05.000 СБ	
63	Труба	КМП 4.0-01.05.001	
64	Прокладка	КМП 4.0-01.05.002	
65	Прокладка	КМП 4.0-01.00.001	
66	Прокладка	КМП 4.0-01.03.002	

1	2	3	4
67	Кольцо	КМП 4.0-01.00.003	22
68	Каплеуловитель. Сборочный чертеж	КМП 4.0-02.00.000 СБ	23
69	Корпус. Сборочный чертеж	КМП 4.0-02.01.000 СБ	24
70	Цилиндр	КМП 4.0-02.01.001	
71	Лист верхний	КМП 4.0-02.01.002	
72	Лист нижний	КМП 4.0-02.01.003	25
73	Лист наружный	КМП 4.0-02.01.004	
74	Лист внутренний	КМП 4.0-02.01.005	
75	Фланец	КМП 4.0-02.01.006	
76	Конус	КМП 4.0-02.01.007	26
77	Лист	КМП 4.0-02.01.008	
78	Кольцо	КМП 4.0-02.01.009	
79	Фланец	КМП 4.0-02.01.010	
80	Фланец. Сборочный чертеж	КМП 4.0-02.02.000 СБ	27
81	Корпус	КМП 4.0-02.02.001	
82	Улитка. Сборочный чертеж	КМП 4.0-02.03.000 СБ	
83	Лист	КМП 4.0-02.03.002	28
84	Лист	КМП 4.0-02.03.003	
85	Лист	КМП 4.0-02.02.004	
86	Патрубок	КМП 4.0-02.04.001	29
87	Коллектор. Сборочный чертеж	КМП 4.0-02.04.000 СБ	
88	Труба	КМП 4.0-02.04.002	
89	Патрубок	КМП 4.0-02.04.003	30
90	Скаба	КМП 4.0-02.00.001	
91	Прокладка	КМП 4.0-02.00.002	
92	Прокладка	КМП 4.0-02.00.003	31
93	Крестовина	КМП 4.0-02.00.004	
94	Отвод. Сборочный чертеж	КМП 4.0-03.00.000 СБ	
95	Фланец. Сборочный чертеж	КМП 4.0-03.01.000 СБ	
96	Лист	КМП 4.0-03.00.001	32
97	Лист	КМП 4.0-03.00.002	
98	Лист	КМП 4.0-03.00.003	
99	Лист соединительный	КМП 4.0-00.00.001	
100	Прокладка	КМП 4.0-00.00.002	33
101	Прокладка	КМП 4.0-01.00.003	
102	Прокладка	КМП 4.0-02.04.004	

Г. И. Исаева
Л. И. Павлова
Пр. Энергия

И. И. Павлова
Л. И. Павлова
Л. И. Павлова

КМП 4.0-00.00.000 ДСА

Исполн.	И. И. Павлова	Дата	17.12.74
Разработчик	И. И. Павлова	Дата	17.12.74
Проверен	И. И. Павлова	Дата	17.12.74
Утвержден	И. И. Павлова	Дата	17.12.74

Пылеуловитель вакуационный мокрый тип КМП.
Содержание альбома

И. И. Павлова
Л. И. Павлова
Л. И. Павлова

РОССТРОИТЕЛСКИЙ ЦЕНТР
ПРИМОРСКОГО РАЙОНА
ПРЕДПРИЯТИЕ

Копиробил Решинава

Формат А2

Пылеуловитель коагуляционный
мокрым тип КМП
Серия 1.494 - 23

Технические условия

выпуск 4
КМП 4.0-00.00.000ТУ

гл. инженер института *Абрамов*
гл. инженер проекта *Виниц* Синицина
гл. сантехник института *Мамкин*

Копировал Вандер Формат

Все детали и сборочные единицы должны быть изготовлены, собраны и испытаны в полном соответствии с чертежами, стандартами, техническими условиями на изделия, указанными в рабочих чертежах, а также настоящими техническими условиями.

2. Все отклонения от чертежей при изготовлении деталей узлов а так же изделия в целом, должны быть внесены в чертежи, прилагаемые вместе с изделием (исполнительные чертежи).
 3. В процессе изготовления оборудования подлежат обязательному контролю:
 - а) качество и марки материалов;
 - б) соответствие деталей, узлов и изделия в целом рабочим чертежам и техническим условиям;
 - в) качество механической обработки;
 - г) качество сборки;
 - д) качество пригонки и сборки узлов;
 - е) внешний вид (отделка);
 - ж) комплектность поставки изделия.
4. Сварка.
- 4.1 Свариваемые детали из листового сортового и фасонного проката должны быть выпробованы в соответствии с принятой технологией завода изготовителя.
 - 4.2 Разделку кромок под сварку производить по ГОСТ 5264-69. Шероховатость кромок должна соответствовать второму классу чистоты ГОСТ 2169-59.
 - 4.3 Места сварки должны быть предварительно очищены от ржавчины, масла, окисины и прочих загрязнений.

КМП 4.0-00.00.000ТУ

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИМЯ	ПОДПИСЬ	ДЛЯ
разработчик	инженер	Абрамов	<i>Абрамов</i>	пылеуловителя
проектировщик	инженер	Виниц	<i>Виниц</i>	коагуляционный мокрый
эксплуатационный	инженер	Синицина	<i>Синицина</i>	тип КМП.
и конструктор	инженер	Мамкин	<i>Мамкин</i>	технические условия.
учет	инженер	Виниц	<i>Виниц</i>	

Копировал Вандер

- 4.4. Электродуговая ручная сварка должна производиться электродами типа 342 ГОСТ 9467-60.
 - 4.5. Зеркалы, обнаруженные в сварных швах, как например: шлаковые включения, пористости, непроваренные места, трещины, борозки, пережоги, раковины и другие, должны быть вырублены и проварены вновь. Заварка дефектных мест без обрезки не допускается.
 - 4.6. По внешнему виду сварные швы должны удовлетворять следующим требованиям:
 - а) иметь гладкую мелкошершавую поверхность и плавный переход к основному металлу;
 - б) Наплавленный металл должен быть плотным по всей длине шва, не иметь трещин, скопления и выпукостей на поверхности.
 - 4.7. Прочность швов сварных соединений должна быть не ниже прочности материала свариваемых деталей.
 - 4.8. Контроль качества сварных швов производится до огрунтовки и окраски деталей, узлов, изделия.
5. Механическая обработка.
- 5.1. Механически обработка должна выполняться в соответствии с чертежами и настоящими техническими условиями.
 - 5.2. Неуказанные предельные отклонения размеров должны быть выполнены для:
 - Отверстий — по Н5
 - Валов — по в5
 - остальных — по С10
 - 5.3. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по 5 степени точности. ГОСТ 8308-58.

КМП 4.0-00.00.000ТУ

Копировал Вандер Формат И.

- 5.4. Шероховатость поверхностей деталей должна соответствовать указанным в чертеже классом чистоты.
 - 5.5. Механически обработанные поверхности не должны иметь заусенцы, задиры, забоины, брызгов и окалины, следов дробления стружки. Острые кромки не допускаются.
 - 5.6. Сверление отверстий под болты и шпильки должно быть выполнено перпендикулярно к опорной поверхности.
 6. После изготовления каждая деталь должна маркироваться с указанием № чертежа данной детали.
7. Окраска
- 7.1. После изготовления и приемки контролем, изделие должно быть окрашено.
 - 7.2. Притеняемые грунтовки, краски и лаки выбираются исходя из условий эксплуатации.
 - 7.3. Все детали перед окраской должны быть тщательно очищены от ржавчины, окисины, грязи, обезжирены и просушены.
 - 7.4. Цвета окраски изделия в целом и его отдельных деталей и узлов должны отвечать требованиям охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии.
 - 7.5. Вопрос об окраске при наличии агрессивных сред решается в проекте установочного комплектователя.
8. После изготовления и сборки коагуляционный комплектатель должен быть испытан на герметичность давлением воздуха 600 кг/м². В течении часа падение давления не должно превышать 30 кг/м².

КМП 4.0-00.00.000ТУ

Копировал Вандер Формат И.

Серия 1494 - 23. Выпуск 4

№ п/п, дата, подпись и дата изменения № инв. и дата подписи и даты

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество			прим. 5
					на из-делие	в комп-лекты	на ре-гулир.	
1	Крепежные изделия							
2	Болт М10х30,58	ГОСТ 7798-70		КМП 4.0-00.00.000	48		48	
3				КМП 4.0-01.01.000	12		12	
4							60	
5	М12х35,58			КМП 4.0-01.00.000	24		24	
6				КМП 4.0-02.00.000	48		48	
7							72	
8	М12х45,58			КМП 4.0-01.00.000	8		8	
9				КМП 4.0-01.05.000	4		4	
10							12	
11	М16х40,58			КМП 4.0-00.00.000	12		12	
12	М16х60,58			КМП 4.0-01.04.000	4		4	
13				КМП 4.0-02.00.000	2		8	
14				КМП 4.0-02.04.000	4		4	
15							28	
16	Гайка М 8.5	ГОСТ 5915-70		КМП 4.0-01.04.000	2		2	
17				КМП 4.0-02.00.000	8		8	
18							10	
19	М10.5			КМП 4.0-00.00.000	48		48	
20				КМП 4.0-01.01.000	12		12	
21							60	
22	М12.5			КМП 4.0-01.00.000	26		26	
23				КМП 4.0-02.00.000	48		48	
24				КМП 4.0-01.05.000	4		4	
25							78	
26	М16.5			КМП 4.0-00.00.000	12		12	
27				КМП 4.0-01.04.000	4		4	
28				КМП 4.0-02.00.000	8		8	

Изм. лист	№ докум	подп.	дата	<p align="center">КМП 4.0-00.00.000</p> Пылеуловитель коагуляцион- ный мокрый тип КМП. Ведомость покупных изделий.	лист	лист	лист
Разрб.	Чиканова				2		
Пробер.	Челурнов						
Эк. вл. отп.	Абрамович						
Н. контр.	Малочков						
Утв.	Зеленова						

Копировал Решанова формат 12

№ п/п, дата, подпись и дата изменения № инв. и дата подписи и даты

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество			прим. 5
					на из-делие	в комп-лекты	на ре-гулир.	
1	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70		КМП 4.0-02.04.000	4		4	
2							28	
3	Шайба 8	ГОСТ 11371-68		КМП 4.0-01.04.000	2		2	
4				КМП 4.0-02.00.000	8		8	
5							10	
6	Шайба 10			КМП 4.0-00.00.000	48		48	
7				КМП 4.0-01.01.000	12		12	
8							60	
9	Шайба 12			КМП 4.0-01.00.000	32		32	
10				КМП 4.0-02.00.000	48		48	
11				КМП 4.0-01.05.000	4		4	
12							84	
13	Шайба 16			КМП 4.0-00.00.000	12		12	
14				КМП 4.0-01.04.000	4		4	
15				КМП 4.0-02.00.000	8		8	
16				КМП 4.0-02.04.000	4		4	
17							28	
19	Кляпак Ду 25	ГОСТ 8962-59		КМП 4.0-01.04.000	1		1	
20	Ду 50			КМП 4.0-01.01.000	1		1	
21	Муфта Ду 40	ГОСТ 8966-59		КМП 4.0-01.02.000	1		1	
22	Ниппель Ду 50	ГОСТ 8967-59		КМП 4.0-01.01.000	1		1	
23	Пробка Ду 40	ГОСТ 8963-59		КМП 4.0-01.02.000	1		1	
24								
25	Фланец Ду 32-10	ГОСТ 1255-67		КМП 4.0-01.02.100	1	2	2	
26				КМП 4.0-01.05.000	4		4	
27							6	
28	Ду 70-10			КМП 4.0-01.04.000	2		2	
29	Ду 80-10			КМП 4.0-02.04.000	4		4	
30								
31								

Изм. лист	№ докум	подп.	дата	<p align="center">КМП 4.0-00.00.000 ВП</p> Копировал Решанова формат 12	лист	лист	лист
					2		

Серия 1494-23 Выпуск 4

Ш.б. № пасл. подается и дата
Взам. инв. № инв. № подл. № док. № дата
Копирова Решева

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			КМП 4.0-00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
11			КМП 4.0-00.00.000 ГУ	Технические условия		
12			КМП 4.0-00.00.000 ВС	Верхняя спецификация		
12			КМП 4.0-00.00.000 ВП	Верхняя нижняя изделия		
				Сборочные единицы		
11	1		КМП 4.0-01.00.000	Труба-консультар	1	
11	2		КМП 4.0-01.00.000	Отвод	1	
11	3		КМП 1-01.00.000	Лопат опорная	3	
11	4		КМП 1-02.00.000-02	Лопат опорная	4	
11	5		КМП 1-03.00.000	Зидрозствор	1	
				Листы		
11	7		КМП 4.0-00.00.001	Лист соединительный	1	
11	8		КМП 4.0-00.00.002	Прокладка	2	
11	9		КМП 4.0-00.00.003	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
				M10 x 30.58	48	
				M16 x 40.58	12	

КМП 4.0-00.00.000

пылеуловитель кону-
ляционный мокрый
тип КМП
лит. лист листы
Ш.б. № пасл. подается и дата
Взам. инв. № инв. № подл. № док. № дата
Копирова Решева формат 11

Ш.б. № пасл. подается и дата
Взам. инв. № инв. № подл. № док. № дата
Копирова Решева

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			КМП 4.0-01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		КМП 4.0-01.01.000	Патрубок впадной	1	
11	2		КМП 4.0-01.02.000	Устройство водопадущее	1	
11	3		КМП 4.0-01.03.000	Горловина с диффузором	1	
11	4		КМП 4.0-01.04.000	Фрезунка	1	
11	5		КМП 4.0-01.05.000	Труба водопадущая	1	
11	7		КМП 1-08.00.000-02	Люк	1	
				Листы		
11	9		КМП 4.0-01.00.001	Прокладка	1	
11	10		КМП 4.0-01.00.002	Прокладка	1	
11	11		КМП 4.0-01.00.003	Кольцо	1	
12	12		КМП 4.0-01.00.004	Кронштейн		
				Труба ГОСТ 3262-62		
				Д.ч.25. Е=150	1	0.35кг
11	13		КМП 4.0-01.00.002	Прокладка	2	

КМП 4.0-01.00.000

Труба-консультар
лит. лист листы
Ш.б. № пасл. подается и дата
Взам. инв. № инв. № подл. № док. № дата
Копирова Решева формат 11

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Пайка ГОСТ 5915-70		
	15		M10.5		48	
	14		M10.5		12	
				Шайбы ГОСТ 11371-68		
	13		Шайба 10		48	
	15		Шайба 16		12	
			Постоянные данные	для исполнения		
				От КМП 4.0-00.00.000		
				до КМП 4.0-00.00.000-01		
				См СБ		
				Сборочные единицы		
	10		От КМП 4.0-02.00.000 до КМП 4.0-02.00.000-01	Каплеуловитель	1	

КМП 4.0-00.00.000

лит. лист листы
Ш.б. № пасл. подается и дата
Взам. инв. № инв. № подл. № док. № дата
Копирова Решева формат 11

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	15		M12 x 35.58		24	
	16		M12 x 45.58		8	
				Пайка ГОСТ 5915-70		
	17		M12.5		26	
				Шайба ГОСТ 11371-68		
	18		Шайба 12		32	

КМП 4.0-01.00.000

лит. лист листы
Ш.б. № пасл. подается и дата
Взам. инв. № инв. № подл. № док. № дата
Копирова Решева формат 11

Серия 1494-23. Выпуск 4.

Имя и подпись, подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
				Документация		
И2			КМП 4.0-01.01.000СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
И1	1		КМП 4.0-01.01.001	Патрубок	1	
И1	2		КМП 4.0-01.01.002	Лист опорный	1	
И1	3		КМП 4.0-01.01.003	Косынка	8	
И1	4		КМП 4.0-01.01.004	Фланец	2	
И1	5		КМП 4.0-01.01.005	Прокладка	1	
И1	6		КМП 4.0-01.01.006	Накладка	1	
И1	7		КМП 4.0-01.01.007	Прокладка	1	
			Резина рулонная 2КЦ-М			
			ГОСТ 7338-65 ф 58		1	0,008кг
				Стандартные изделия		
			Борт ГОСТ 7798-70			
			М10х35-58		12	
			Гайки ГОСТ 5915-70			
			М10-5		12	
			Шайбы ГОСТ 1371-68			
			Шайба 10		12	
			Колпак ГОСТ 8962-59			
			Ди 50		1	
			Шпатель ГОСТ 8967-59			
			Ди 50		1	
КМП 4.0-01.01.000						
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата		
Разработ.	Кузьмин	М.С.	1.74			
Провер.	Чепурной	С.И.	1.74			
Ин. сп. от.	Абрамович	Л.А.	10.71			
И. контр.	Молочков	В.А.	10.71			
Утв.	Зелетов	В.С.	10.71			
Имя и подпись, подпись и дата					Имя и подпись, подпись и дата	
Имя и подпись, подпись и дата					Имя и подпись, подпись и дата	

копировал Решанова формат И1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
				Документация		
И2			КМП 4.0-01.02.000СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
И1	1		КМП 4.0-01.02.100	Труба	2	
				Детали		
И1	2		КМП 4.0-01.02.001	Конфузор	1	
И1	3		КМП 4.0-01.02.002	Кольцо	1	
И1	4		КМП 4.0-01.02.003	Лист опорный	1	
И1	5		КМП 4.0-01.02.004	Косынка	8	
И1	6		КМП 4.0-01.02.005	Кольцо	1	
И1	7		КМП 4.0-01.02.006	Фланец	1	
				Стандартные изделия		
				Муфта ГОСТ 8966-59		
			Ди 40		1	
			Пробка ГОСТ 8963-59			
			Ди 40		1	
КМП 4.0-01.02.000						
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата		
Разработ.	Кузьмин	М.С.	1.74			
Провер.	Чепурной	С.И.	1.74			
Ин. сп. от.	Абрамович	Л.А.	10.71			
И. контр.	Молочков	В.А.	10.71			
Утв.	Зелетов	В.С.	10.71			
Имя и подпись, подпись и дата					Имя и подпись, подпись и дата	
Имя и подпись, подпись и дата					Имя и подпись, подпись и дата	

копировал Решанова формат И1

Имя и подпись, подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
				Документация		
И1			КМП 4.0-01.02.100	Сборочный чертёж		
				Детали		
И1	1		КМП 4.0-01.02.101	Труба	1	
				Стандартные изделия		
			Фланец ГОСТ 1255-67			
			Ди 32-10		1	
КМП 4.0-01.02.100						
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата		
Разработ.	Кузьмин	М.С.	1.74			
Провер.	Чепурной	С.И.	1.74			
Ин. сп. от.	Абрамович	Л.А.	10.71			
И. контр.	Молочков	В.А.	10.71			
Утв.	Зелетов	В.С.	10.71			
Имя и подпись, подпись и дата					Имя и подпись, подпись и дата	
Имя и подпись, подпись и дата					Имя и подпись, подпись и дата	

копировал Решанова формат И1

Имя и подпись, подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
				Документация		
И1			КМП 4.0-01.03.000СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
И1	1		КМП 4.0-01.03.001	Кольцо	1	
И1	2		КМП 4.0-01.03.002	Горловина	1	
И1	3		КМП 4.0-01.03.003	Диффузор	1	
КМП 4.0-01.03.000						
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата		
Разработ.	Кузьмин	М.С.	1.74			
Провер.	Чепурной	С.И.	1.74			
Ин. сп. от.	Абрамович	Л.А.	10.71			
И. контр.	Молочков	В.А.	10.71			
Утв.	Зелетов	В.С.	10.71			
Имя и подпись, подпись и дата					Имя и подпись, подпись и дата	
Имя и подпись, подпись и дата					Имя и подпись, подпись и дата	

копировал Решанова формат И1

Серия 1494-23. Выпуск 4.

Шифр изделия, таблица и дата (вместо шифра изделия и даты) № докум. таблица и дата

№ докум.	№ табл.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
12		КМП 4.0-01.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	КМП 4.0-01.04.001	Труба	1	
11	2	КМП 4.0-01.04.002	Фланец	1	
11	3	КМП 4.0-01.04.003	Узелок защитный	1	
11	4	КМП 4.0-01.04.004	Головка	1	
11	5	КМП 4.0-01.04.005	Втулка	1	
11	6	КМП 4.0-01.04.006	Конус	1	
11	7	КМП 4.0-01.04.007	Креговина	1	
11	8	КМП 4.0-01.04.008	Прокладка	1	
11	9	КМП 4.0-01.04.009	Шпилька	1	
11	10	КМП 4.0-01.04.010	Отражатель	1	
11	11	КМП 4.0-01.04.011	Штифт	3	
11	12	КМП 4.0-01.04.012	Прокладка	1	
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	14		M16 x 60.58	4	
			Гайки ГОСТ 5915-79		
	15		M8.5	2	
	16		M16.5	4	

КМП 4.0-01.04.000

Фарсунка

лист 2

Исполн. Н.А.Кучин, подп. [подпись], дата 7.74
 Разработ. Кучин Н.А., [подпись]
 Провер. Чепурный [подпись]
 Электр. [подпись]
 Н.Колосов [подпись]
 Утв. [подпись]

копировала Р.И.Сидорова

№ докум.	№ табл.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Шайбы ГОСТ 11371-68		
	17		Шайба 8	2	
	18		Шайба 16	4	
			Фланец ГОСТ 1255-67		
	19		Ди 70-10	2	

КМП 4.0-01.04.000

лист 2

Шифр изделия, таблица и дата (вместо шифра изделия и даты) № докум. таблица и дата

копировала Р.И.Сидорова

№ докум.	№ табл.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
11		КМП 4.0-01.05.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	КМП 4.0-01.05.001	Труба	1	
11	2	КМП 4.0-01.05.002	Прокладка	1	
11	3	КМП 4.0-01.05.003	Патрубок		
			Труба ГОСТ 3262-62		
			Ди 32, С=184	1	0,2 кг
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	5		M12 x 45.50	4	
			Гайки ГОСТ 5915-79		
	6		M12.5	4	
			Шайбы ГОСТ 11371-68		
	7		Шайба 12	4	
			Фланец ГОСТ 1255-67		
	8		Ди 32-10	4	

КМП 4.0-01.05.000

Труба
водопроводная

лист 1

Шифр изделия, таблица и дата (вместо шифра изделия и даты) № докум. таблица и дата

Исполн. Н.А.Кучин, подп. [подпись], дата 7.74
 Разработ. Кучин Н.А., [подпись]
 Провер. Чепурный [подпись]
 Электр. [подпись]
 Н.Колосов [подпись]
 Утв. [подпись]

копировала Р.И.Сидорова

№ докум.	№ табл.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
22		КМП 4.0-02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
11	1	КМП 4.0-02.02.000	Фланец	1	
11	2	КМП 4.0-02.04.000	Коллектор	2	
11	3	КМП 4-05.00.000	Фарсунка	12	
11	4	КМП 4-06.00.000	Люк	2	
11	5	КМП 4-09.00.000-02	Клапан шаровый	1	
			Детали		
11	8	КМП 4.0-02.00.001	Скаба	4	
11	9	КМП 4.0-02.00.002	Прокладка	1	
11	10	КМП 4.0-02.00.003	Прокладка	1	
11	11	КМП 4.0-02.00.004	Навигатор	4	
11	12	КМП 4.0-02.04.004	Прокладка	2	
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	14		M12 x 35.50	4	
	15		M16 x 60.58	8	

КМП 4.0-02.00.000

Навигатор

лист 1

Шифр изделия, таблица и дата (вместо шифра изделия и даты) № докум. таблица и дата

Исполн. Н.А.Кучин, подп. [подпись], дата 7.74
 Разработ. Кучин Н.А., [подпись]
 Провер. Чепурный [подпись]
 Электр. [подпись]
 Н.Колосов [подпись]
 Утв. [подпись]

копировала Р.И.Сидорова

Серия А94-23. Выпуск 4.

Шифр № подл. подпись и дата
Шифр № докум. № инв. № экз. подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Райки ГОСТ 3915-70</u>		
		17		М 8,5	8	
		18		М 12,5	43	
		19		М 16,5	8	
				<u>Шайбы ГОСТ 11371-68</u>		
		20		Шайба 8	8	
		21		Шайба 12	48	
		22		Шайба 16	8	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				От КМП 4.0-02.02.000 до КМП 4.0-02.00.000-01		
				См. СБ		
			<u>Сборочные единицы</u>			
ИИ		24	От КМП 4.0-02.01.003 до КМП 4.0-02.01.000-01	Корпус	1	
ИИ		25	От КМП 4.0-02.03.000 до КМП 4.0-02.03.000-01	Улитка	1	
			КМП 4.0-02.00.000			
			лист 2			

копировал Решаева формат И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	примеч.
				<u>Документация</u>		
		22	КМП 4.0-02.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИИ	1		КМП 4.0-03.01.000	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
ИИ	2		КМП 4.0-02.01.006	Фланец	1	
ИИ	3		КМП 4.0-02.01.007	Конус	1	
ИИ	4		КМП 4.0-02.01.008	Лист	4	
ИИ	5		КМП 4.0-02.01.009	Кольцо	2	
ИИ	6		КМП 4.0-02.01.010	Фланец	1	
Б4	7		КМП 4.0-02.01.011	Ребро		
				Полоса 40x5 ГОСТ 103-57 С-700 Ст.3 ГОСТ 14637-69	3	1,1 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				От КМП 4.0-02.01.000 до КМП 4.0-02.01.000-01		
				См. СБ		
			КМП 4.0-02.01.000			
			Корпус			
			лист 1			

Шифр № подл. подпись и дата
Шифр № докум. № инв. № экз. подпись и дата

копировал Решаева формат И

Шифр № подл. подпись и дата
Шифр № докум. № инв. № экз. подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
ИИ		9	От КМП 4.0-02.01.001 до КМП 4.0-02.01.001-01	Цилиндр	1	
ИИ		10	От КМП 4.0-02.01.002 до КМП 4.0-02.01.002-01	Лист верхний	1	
ИИ		11	От КМП 4.0-02.01.003 до КМП 4.0-02.01.003-01	Лист нижний	1	
ИИ		12	От КМП 4.0-02.01.004 до КМП 4.0-02.01.004-01	Лист наружный	1	
ИИ		13	От КМП 4.0-02.01.005 до КМП 4.0-02.01.005-01	Лист внутренний	1	
			КМП 4.0-02.01.000			
			лист 2			

копировал Решаева формат И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
ИИ			КМП 4.0-02.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КМП 4.0-02.02.001	Уголок		
				Уголок 640x40x4 ГОСТ 8509-72 С-520 Ст.3 ГОСТ 535-58	2	1,5 кг
Б4	2		КМП 4.0-02.02.002	Уголок		
				Уголок 640x40x4 ГОСТ 8509-72 С-340 Ст.3 ГОСТ 535-58	2	2,25 кг
			КМП 4.0-02.02.000			
			Фланец			
			лист 1			

Шифр № подл. подпись и дата
Шифр № докум. № инв. № экз. подпись и дата

копировал Решаева формат И

Серия 1494 - 23. Выпуск 4.

Инв. и подл. подпись и дата. Взят инв. и подл. инв. и подл. инв. и подл. инв. и подл.

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
				<u>Документация</u>		
			КМП 4.0-02.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			КМП 4.0-02.02.000	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
			КМП 4.0-02.03.004	Лист	1	
			КМП 4.0-02.03.005	Ребро		
				Полоса 40x5 ГОСТ 103-57 С-700 Ст.3 ГОСТ 14637-69	2	1,1 кв
			КМП 4.0-02.03.006	Ребро		
				Полоса 40x5 ГОСТ 103-57 С-750 Ст.3 ГОСТ 14637-69	1	2,35 кв
			КМП 4.0-02.01.006	Фланец	1	

Переменные данные для исполнения

От КМП 4.0-02.03.000 до КМП 4.0-02.03.000-01

См. СБ

Детали

Корпус

Лист

Лист

КМП 4.0-02.03.000

Улитка

лит. лист листов

Н

ГОСТРОЙ ССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГА РОИНИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Решаева формат 11

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	прим.	10
				<u>Документация</u>			
			КМП 4.0-02.04.000 СБ	Сборочный чертёж			
				<u>Детали</u>			
			КМП 4.0-02.04.001	Патрубок	1		
			КМП 4.0-02.04.002	Труба	1		
			КМП 4.0-02.04.003	Патрубок	1		
			КМП 4.0-02.04.004	Прокладка	1		
			КМП 4.0-02.04.005	Штуцер			
				Труба ГОСТ 3262-62			
				Дишв е-40	6		0,03 кв
				<u>Стандартные изделия</u>			
				Болт ГОСТ 7798-70			
				M16x60.58	4		
				Гайка ГОСТ 5915-70			
				M16.5	4		
				Шайба ГОСТ 11371-68			
				Шайба 16	4		
				Колпак ГОСТ 8962-59			
				Дишв 25	1		
				Фланец ГОСТ 1255-67			
				Дишв 80	4		

КМП 4.0-02.04.000

Коллектор

лит. лист листов

Н

ГОСТРОЙ ССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГА РОИНИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Решаева формат 11

Инв. и подл. подпись и дата. Взят инв. и подл. инв. и подл. инв. и подл.

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
				<u>Документация</u>		
			КМП 4.0-03.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			КМП 4.0-03.01.000	Фланец	2	
				<u>Детали</u>		
			КМП 4.0-03.00.001	Лист	1	
			КМП 4.0-03.00.002	Лист	2	
			КМП 4.0-03.00.003	Лист	1	

КМП 4.0-03.00.000

Отвод

лит. лист листов

Н

ГОСТРОЙ ССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГА РОИНИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Решаева формат 11

Инв. и подл. подпись и дата. Взят инв. и подл. инв. и подл. инв. и подл.

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
				<u>Документация</u>		
			КМП 4.0-03.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
			КМП 4.0-03.01.001	Уголок		
				Уголок 6x40x40 ГОСТ 8509-72 С-710 Ст.3 ГОСТ 535-58	2	1,75 кв
			КМП 4.0-03.01.002	Уголок		
				Уголок 6x40x6 ГОСТ 8509-72 С-790 Ст.3 ГОСТ 535-58	2	3,9 кв

КМП 4.0-03.01.000

Фланец

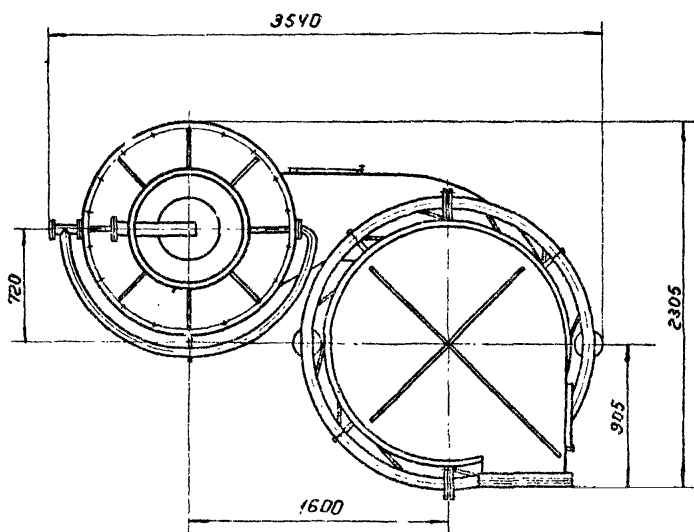
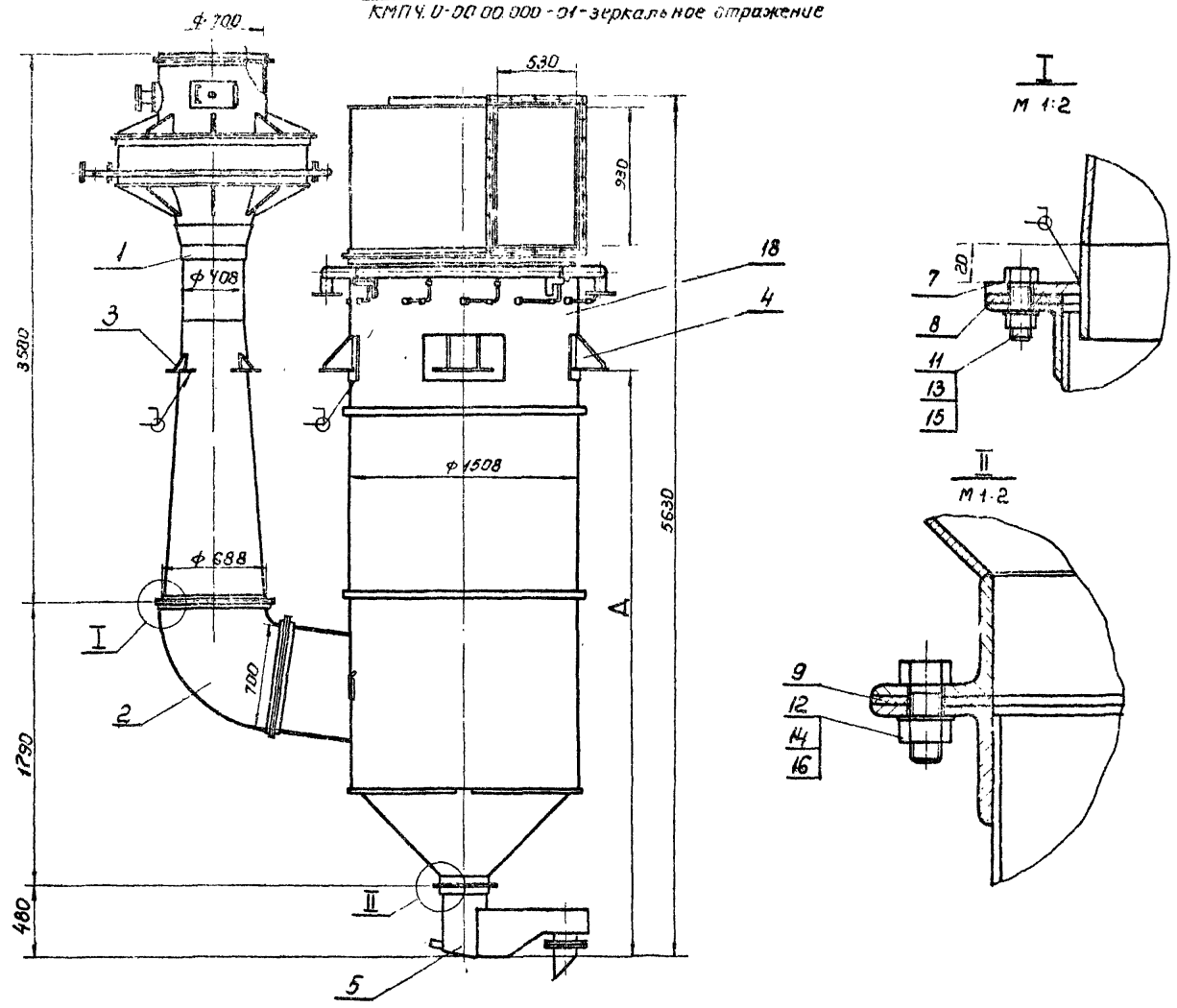
лит. лист листов

Н

ГОСТРОЙ ССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГА РОИНИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Решаева формат 11

КМЛЧО-00.00.000 - изображено
 КМЛЧО-00.00.000-01 - зеркальное отражение



1. Размеры для справок.
2. Размер Д устанавливается при прорисовке проекта.
3. Сварные швы: Т1-Д4 по ГОСТ 5264-69.
4. Технические требования по КМЛЧО-00.00.000ТУ.

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

КМЛЧО-00.00.000.СБ				Лист	Класс	Число
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	И	1727	1:25
№ докум.	Исполн.	Дата	Лист	Пылеуловитель кварцевый макрый тип КМЛ сварный корпус		
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ГОСТ 12.1.001-78		
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ. 1		

Серия 1494-23. Бол. Л. К. 4

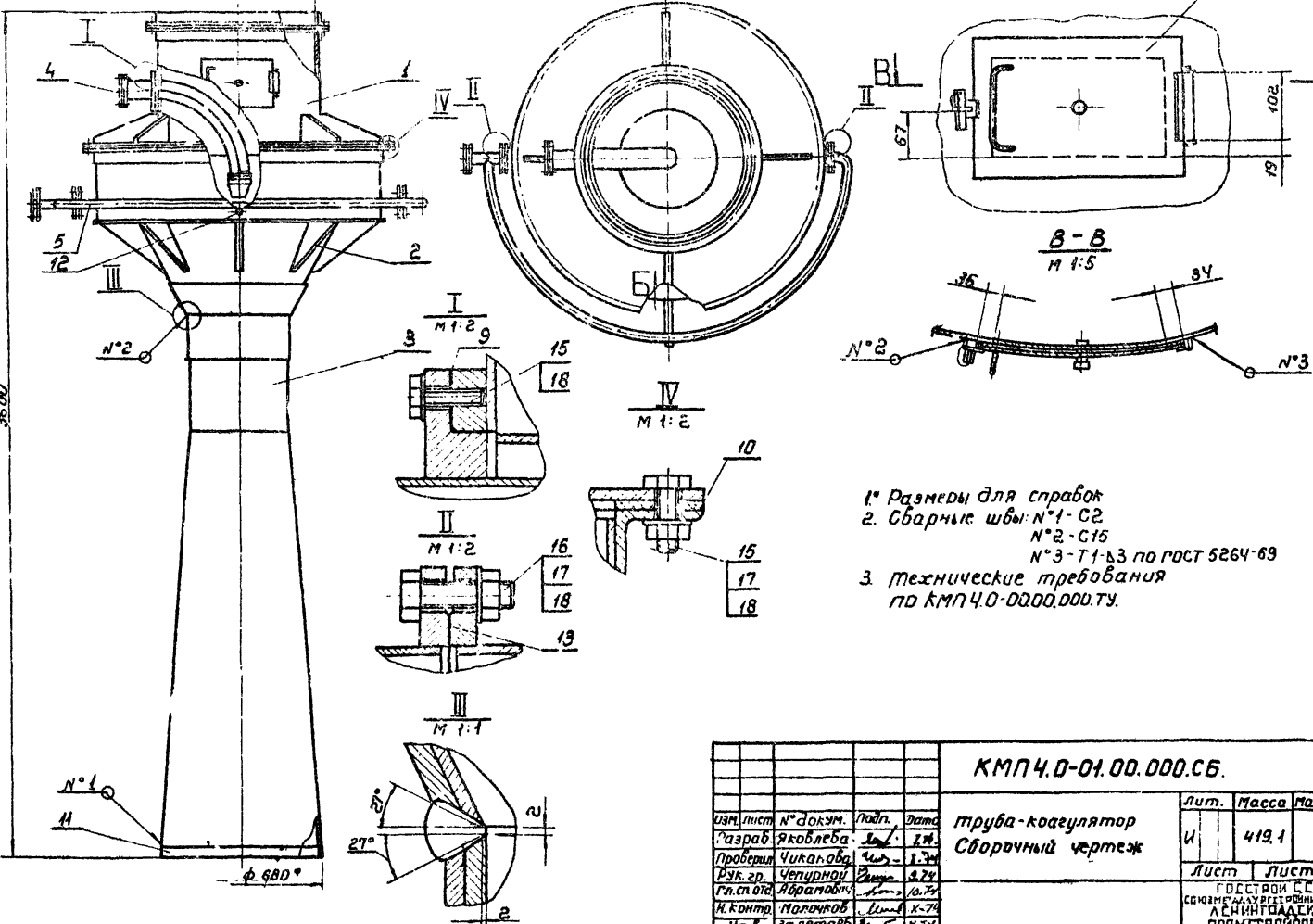
КМНЧ.0-01.00.000.СБ

А
φ700*

Вид А

Вид Б
М 1:5

12



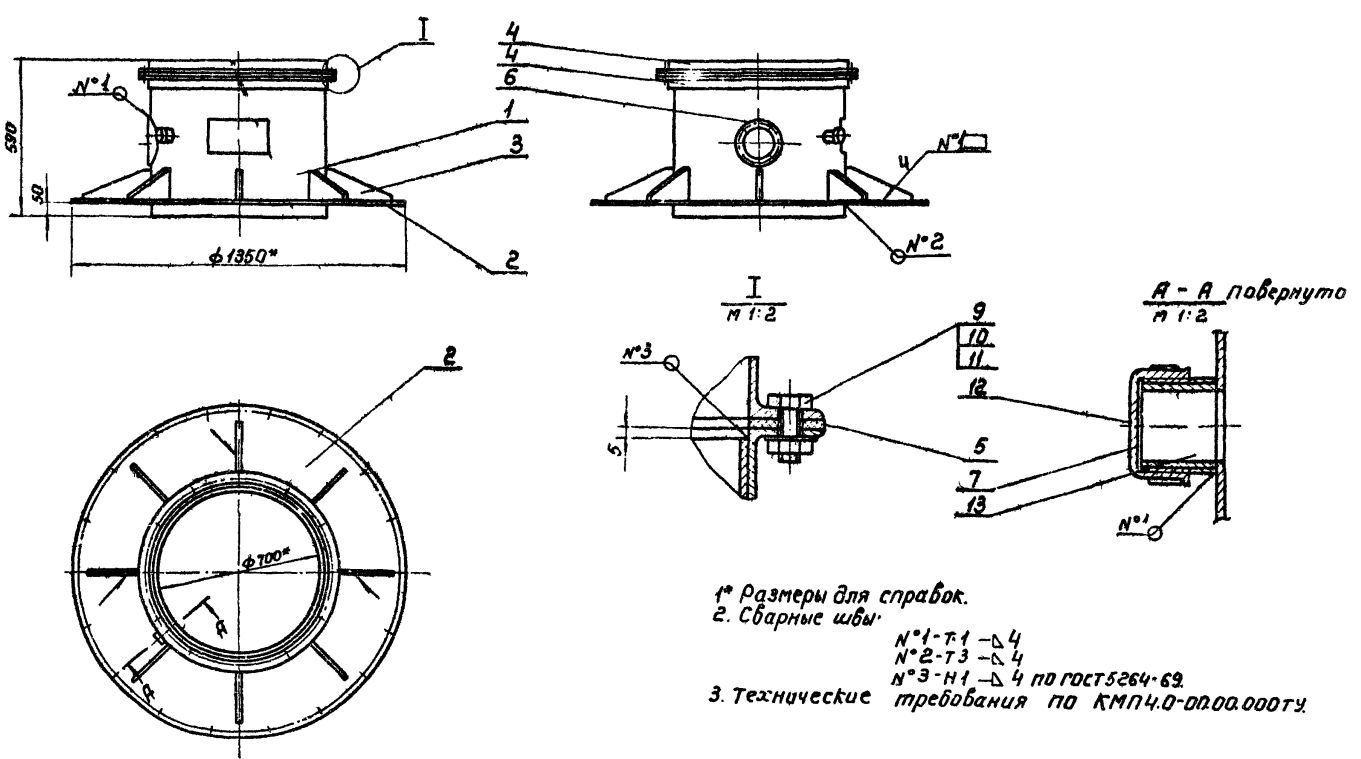
- 1* Размеры для справок
2. Сварные швы: №1 - С2, №2 - С15, №3 - Т1-Б3 по ГОСТ 5264-69
3. Технические требования по КМНЧ.0-00.00.000.ТУ.

КМНЧ.0-01.00.000.СБ.				Лит.	Масса	Масштаб
труба-коагулятор				И	419,1	1:15
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
УТВ. Залетаев				ГОСТРОИ СССР С.-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал Коленкина Формат 12

Серия 1494-23. Бол. Л. К. 4

КМНЧ.0-01.01.000.СБ



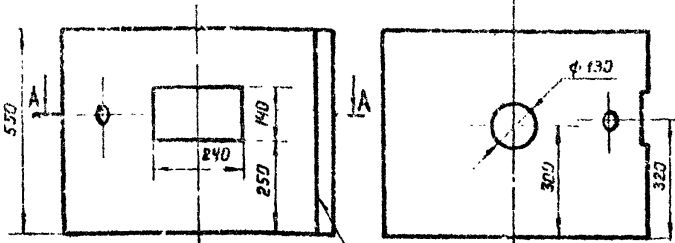
- 1* Размеры для справок.
2. Сварные швы: №1 - Т1 - Δ4, №2 - Т3 - Δ4, №3 - Н1 - Δ4 по ГОСТ 5264-69
3. Технические требования по КМНЧ.0-00.00.000.ТУ.

КМНЧ.0-01.01.000.СБ.				Лит.	Масса	Масштаб
патрубок				И	90,0	1:15
входной				Лист	Листов 1	
Сборочный чертеж				ГОСТРОИ СССР С.-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

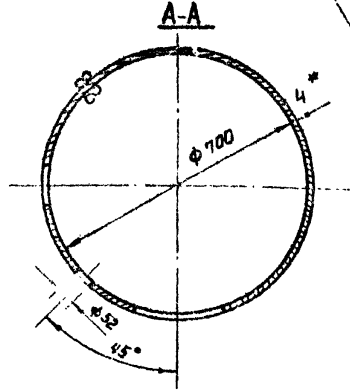
Копировал Коленкина Формат 12

КМН 4.0-01.01.001

(A) (V)



ГОСТ 5264-69-С2



- 1.* Размер для справок
- 2. Технические требования по КМН 4.0-00.00.000 ТУ.

КМН 4.0-01.01.001.

Потрубок

Лист	Масса	Масштаб
И	37,0	1:10

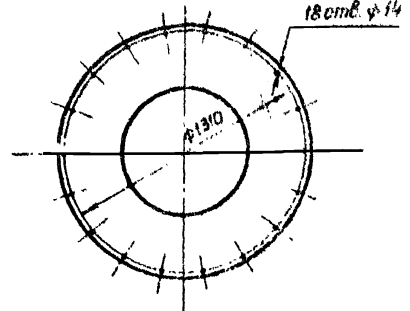
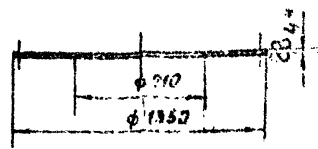
Листов 1
ГОСТ 5264-69-С2
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКТИВНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Лист 4 ГОСТ 5661-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Копировал Решетова

страница 11

КМН 4.0-01.01.002



- 1.* Размер для справок
- 2. Технические требования по КМН 4.0-00.00.000 ТУ.

КМН 4.0-01.01.002.

Лист опорный

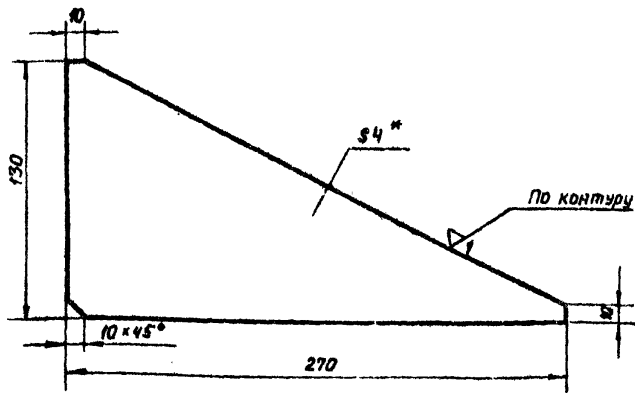
Лист 4 ГОСТ 5661-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Копировал Решетова

страница 11

КМН 4.0-01.01.003

(A) (V)



- 1.* Размер для справок
- 2. Технические требования по КМН 4.0-00.00.000 ТУ.

КМН 4.0-01.01.003.

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,5	1:2

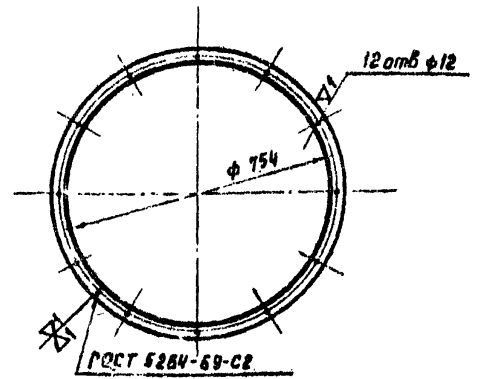
Лист 4 ГОСТ 5661-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Копировал Решетова

страница 11

КМН 4.0-01.01.004

(A) (V)



- Технические требования по КМН 4.0-00.00.000 ТУ.

КМН 4.0-01.01.004.

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
И	5,7	0

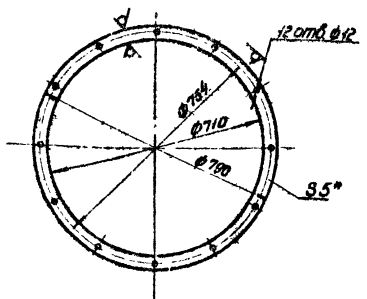
Лист 6 ГОСТ 5661-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Копировал Решетова

страница 11

Серия 1494-23 Выпуск 4

КМН4.0-01.01.005



1. * размер для справок.
2. Технические требования по КМН4.0-00.00.0007.1

КМН4.0-01.01.005

Прокладка

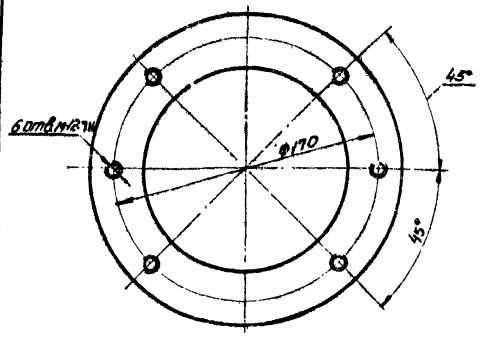
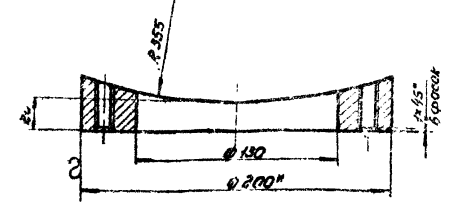
Резина эластичная SKI-M
ГОСТ 7338-65

Калибрная бандаж

Лист	Масса	Масштаб
И	0,7	1:10

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	И	01.01.005	М.И.М.	1.74
2	И	01.01.005	М.И.М.	1.74
3	И	01.01.005	М.И.М.	1.74
4	И	01.01.005	М.И.М.	1.74
5	И	01.01.005	М.И.М.	1.74
6	И	01.01.005	М.И.М.	1.74
7	И	01.01.005	М.И.М.	1.74
8	И	01.01.005	М.И.М.	1.74
9	И	01.01.005	М.И.М.	1.74
10	И	01.01.005	М.И.М.	1.74
11	И	01.01.005	М.И.М.	1.74
12	И	01.01.005	М.И.М.	1.74
13	И	01.01.005	М.И.М.	1.74
14	И	01.01.005	М.И.М.	1.74
15	И	01.01.005	М.И.М.	1.74
16	И	01.01.005	М.И.М.	1.74
17	И	01.01.005	М.И.М.	1.74
18	И	01.01.005	М.И.М.	1.74
19	И	01.01.005	М.И.М.	1.74
20	И	01.01.005	М.И.М.	1.74

КМН4.0-01.01.006



1. * размер для справок
2. Технические требования по КМН4.0-00.00.0007.1

КМН4.0-01.01.006

Накладка

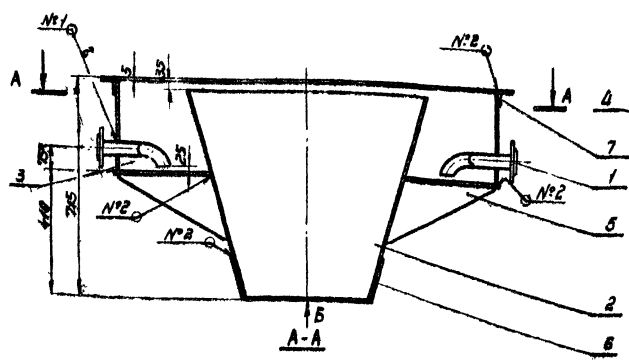
Крпа В.200 ГОСТ 2590-71
ст.3 ГОСТ 535-58

Калибрная бандаж

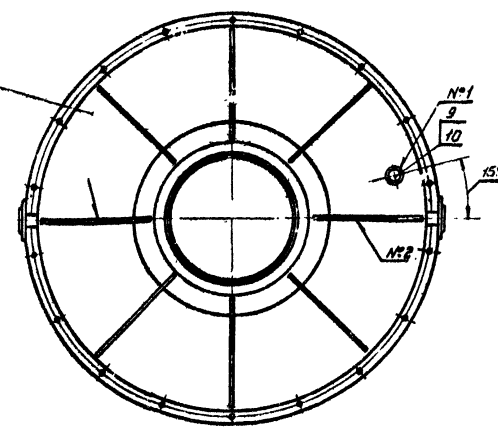
Лист	Масса	Масштаб
И	2,9	1:2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	И	01.01.006	М.И.М.	1.74
2	И	01.01.006	М.И.М.	1.74
3	И	01.01.006	М.И.М.	1.74
4	И	01.01.006	М.И.М.	1.74
5	И	01.01.006	М.И.М.	1.74
6	И	01.01.006	М.И.М.	1.74
7	И	01.01.006	М.И.М.	1.74
8	И	01.01.006	М.И.М.	1.74
9	И	01.01.006	М.И.М.	1.74
10	И	01.01.006	М.И.М.	1.74
11	И	01.01.006	М.И.М.	1.74
12	И	01.01.006	М.И.М.	1.74
13	И	01.01.006	М.И.М.	1.74
14	И	01.01.006	М.И.М.	1.74
15	И	01.01.006	М.И.М.	1.74
16	И	01.01.006	М.И.М.	1.74
17	И	01.01.006	М.И.М.	1.74
18	И	01.01.006	М.И.М.	1.74
19	И	01.01.006	М.И.М.	1.74
20	И	01.01.006	М.И.М.	1.74

КМН4.0-01.02.0006



Вид Б



1. * размеры для справок.
2. сварные швы:
№1 Т1 Д3
№2 Т1 Д4
по ГОСТ 5264-69.
3. Технические требования по КМН4.0-00.00.0007.1

КМН4.0-01.02.0006

**устройство
водоподводящее
сборочный чертеж**

Калибрная бандаж

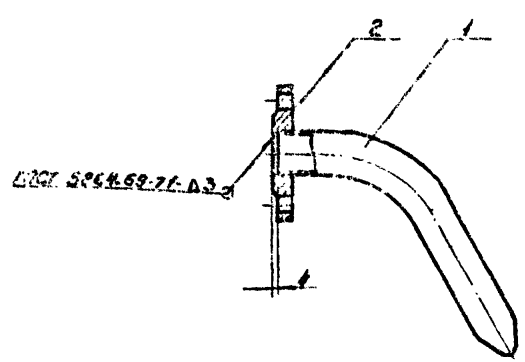
Лист	Масса	Масштаб
И	149,5	1:10

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	И	01.02.0006	М.И.М.	1.74
2	И	01.02.0006	М.И.М.	1.74
3	И	01.02.0006	М.И.М.	1.74
4	И	01.02.0006	М.И.М.	1.74
5	И	01.02.0006	М.И.М.	1.74
6	И	01.02.0006	М.И.М.	1.74
7	И	01.02.0006	М.И.М.	1.74
8	И	01.02.0006	М.И.М.	1.74
9	И	01.02.0006	М.И.М.	1.74
10	И	01.02.0006	М.И.М.	1.74
11	И	01.02.0006	М.И.М.	1.74
12	И	01.02.0006	М.И.М.	1.74
13	И	01.02.0006	М.И.М.	1.74
14	И	01.02.0006	М.И.М.	1.74
15	И	01.02.0006	М.И.М.	1.74
16	И	01.02.0006	М.И.М.	1.74
17	И	01.02.0006	М.И.М.	1.74
18	И	01.02.0006	М.И.М.	1.74
19	И	01.02.0006	М.И.М.	1.74
20	И	01.02.0006	М.И.М.	1.74

Серия 1494-23 Выпуск 4

КМН 4.0-01.02.100СБ

Серия 1494-23 Зыгульск 4



Технические требования
по КМН 2.5-00.00.000 ТУ.

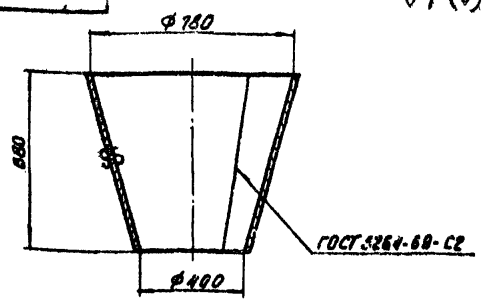
КМН 4.0-01.02.100 СБ

Труба
Сборочный чертеж

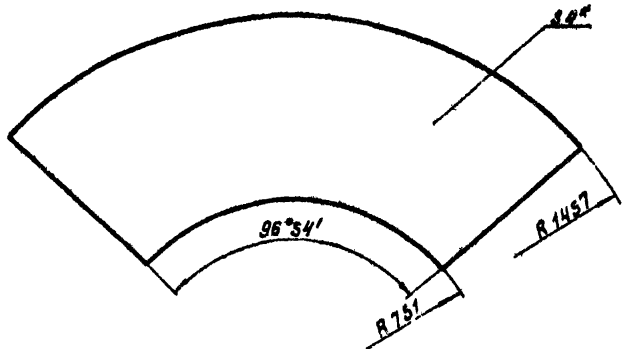
Лист	масса	масштаб
И	2,3	1:4

Лист Листов 1
РОСТРОЙ ССР
ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

КМН 4.0-01.02.001



Развертка



1. Размер для справок.
2. Технические требования
по КМН 2.5-00.00.000 ТУ.

КМН 4.0-01.02.001

Конфузор

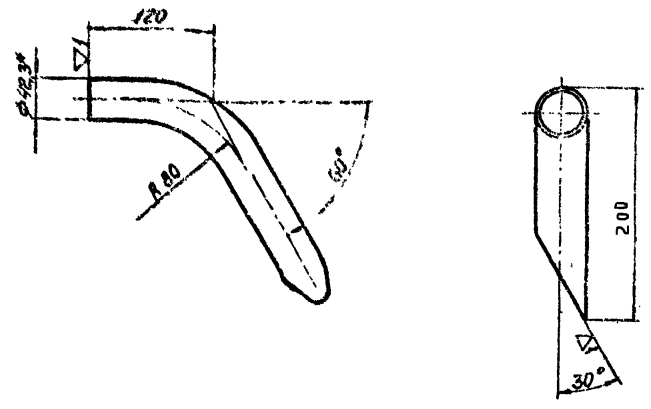
Лист	масса	масштаб
И	4,3	1:15

Лист Листов 1
РОСТРОЙ ССР
ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Лист 4 ГОСТ 5661-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69
Копировал Г.Е. Формат 11

КМН 4.0-01.02.101

15



1. Размер для справок.
2. Технические требования
по КМН 2.5-00.00.000 ТУ.

КМН 4.0-01.02.101

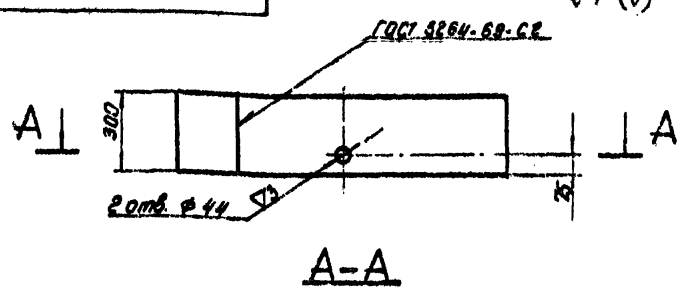
Труба

Лист	масса	масштаб
И	0,9	1:4

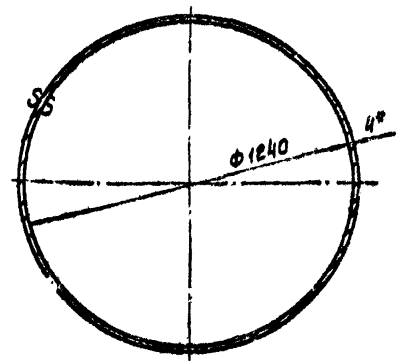
Лист Листов 1
РОСТРОЙ ССР
ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Труба 25
ГОСТ 3262-62
Копировал Г.Е. Формат 11

КМН 4.0-01.02.002



А-А



1. Размер для справок.
2. Технические требования
по КМН 2.5-00.00.000 ТУ.

КМН 4.0-01.02.002

Кольцо

Лист	масса	масштаб
И	36,6	1:15

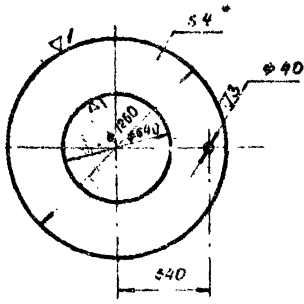
Лист Листов 1
РОСТРОЙ ССР
ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Лист 4 ГОСТ 5661-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69
Копировал Г.Е. Формат 11

Серия 1494-23 Выпуск 4

КМН40-01.02.003

(а) 2



1* Размер для справок
2. Технические требования
по КМН 4,0-00.00.000 ТУ.

КМН40-01.02.003

Лист опорный

Лист 360 1:20

Лист 4 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69.

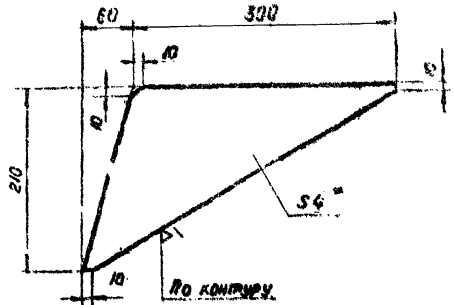
Копировал Веркушкина

Фирма II

КМН40-01.02.004

(а) 2

16



1* Размер для справок
2. Технические требования
по КМН 4,0-00.00.000 ТУ.

КМН40-01.02.004

Косынка

Лист 0,98 1:4

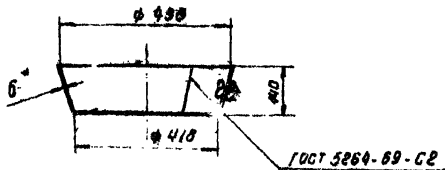
Лист 4 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69.

Копировал Веркушкина

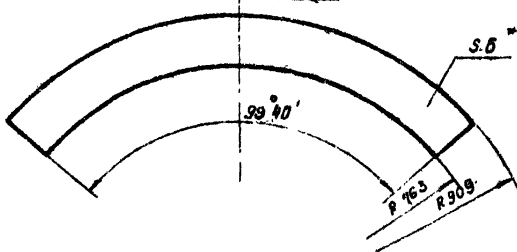
Фирма II

КМН40-01.02.005

(а) 1



Развертка.



1* Размер для справок
2. Технические требования
по КМН 4,0-00.00.000 ТУ.

КМН40-01.02.005

Кольцо

Лист 99 1:10

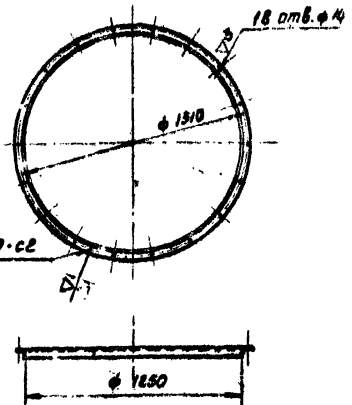
Лист 6 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69.

Копировал Веркушкина

Фирма II

КМН40-01.02.006

(а) 2



Технические требования
по КМН 4,0-00.00.000 ТУ.

КМН40-01.02.006

Фланец

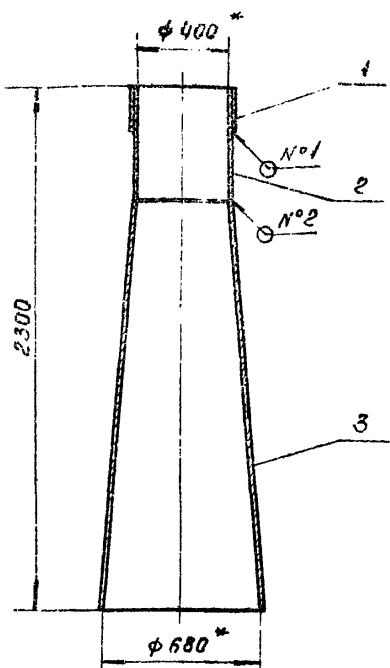
Лист 15,4 1:20

Лист 6-50,50,5 ГОСТ 5684-69
Ст. 3 ГОСТ 14637-69.

Копировал Веркушкина

Фирма II

КМП4,0-01.03.000СБ



- 1* Размеры для справок.
- 2 Сварные швы: №1 - т-Δ4
№2 - С2
по ГОСТ 5264-69.
- 3. Технические требования по КМП 4,0-00.00.000 ТУ.

КМП4,0-01.03.000СБ.

Горловина с
диффузором
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	132,0	1:20

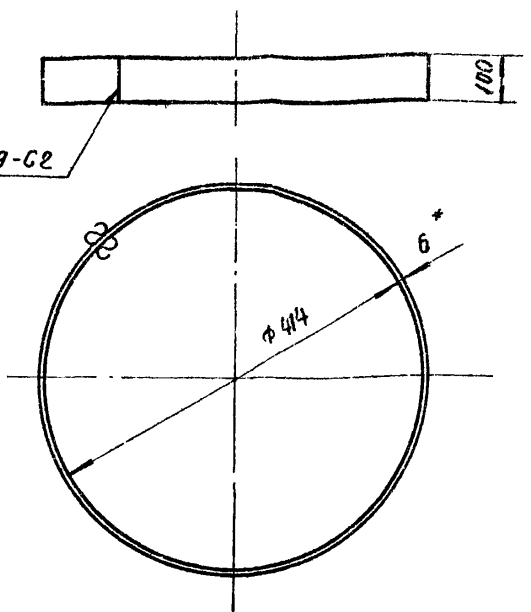
Лист 1 листов 1
ГОСТРОЙ ССРР
СНОВМЕТАЛЛУРГИИ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Беркушкина.

формат II.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чиканова	Чиканова	Чиканова	6.74
Проверил	Волкова	Волкова	Волкова	10.74
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	Чепурной	10.74
Эл. сп. отд.	Лобратович	Лобратович	Лобратович	10.74
И. контр.	Молочков	Молочков	Молочков	10.74
Утв.	Залетаев	Залетаев	Залетаев	10.74

КМП4,0-01.03.001



- 1* Размер для справок
- 2. Технические требования по КМП 4,0-00.00.000 ТУ.

КМП4,0-01.03.001.

Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
И	8,4	1:10

Лист 6 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69

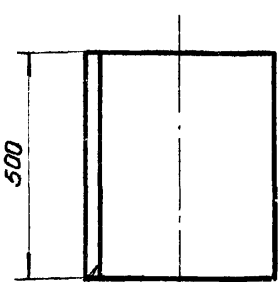
Лист 1 листов 1
ГОСТРОЙ ССРР
СНОВМЕТАЛЛУРГИИ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чиканова	Чиканова	Чиканова	6.74
Проверил	Волкова	Волкова	Волкова	10.74
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	Чепурной	10.74
Эл. сп. отд.	Лобратович	Лобратович	Лобратович	10.74
И. контр.	Молочков	Молочков	Молочков	10.74
Утв.	Залетаев	Залетаев	Залетаев	10.74

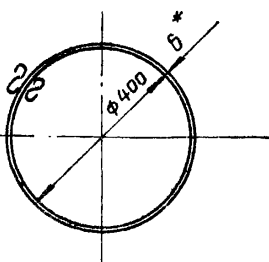
копировал Беркушкина.

формат II.

КМП4,0-01.03.002



ГОСТ 5264-69-С2



- 1* Размер для справок.
- 2. Технические требования по КМП 4,0-00.00.000 ТУ.

КМП4,0-01.03.002.

Горловина.

Лит.	Масса	Масштаб
И	29,5	1:10

Лист 6 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69

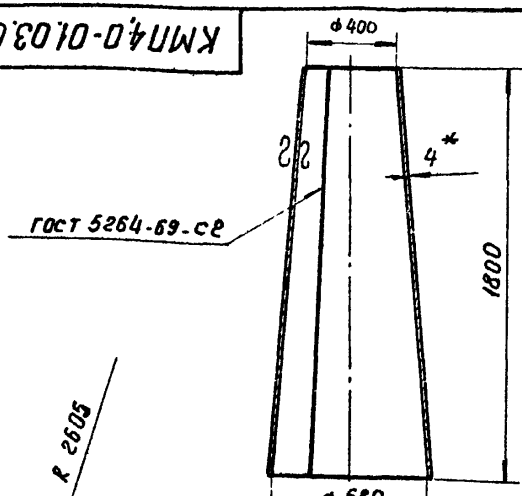
Лист 1 листов 1
ГОСТРОЙ ССРР
СНОВМЕТАЛЛУРГИИ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Беркушкина.

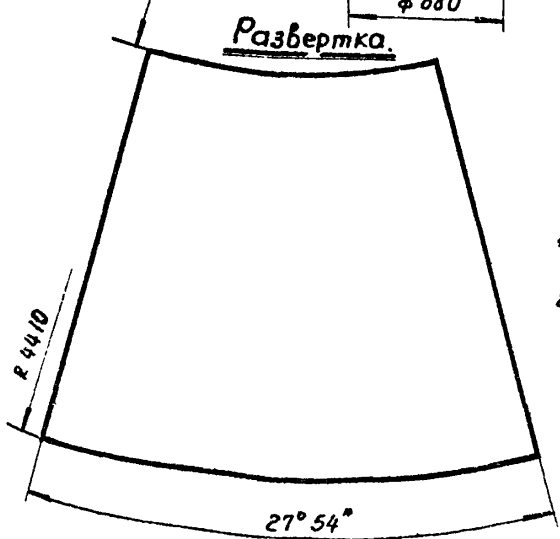
формат II.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чиканова	Чиканова	Чиканова	6.74
Проверил	Волкова	Волкова	Волкова	10.74
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	Чепурной	10.74
Эл. сп. отд.	Лобратович	Лобратович	Лобратович	10.74
И. контр.	Молочков	Молочков	Молочков	10.74
Утв.	Залетаев	Залетаев	Залетаев	10.74

КМП4,0-01.03.003



ГОСТ 5264-69-С2



- 1* Размер для справок.
- 2. Технические требования по КМП 4,0-00.00.000 ТУ.

КМП4,0-01.03.003.

Диффузор

Лит.	Масса	Масштаб
И	96,1	1:20

Лист 4 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69

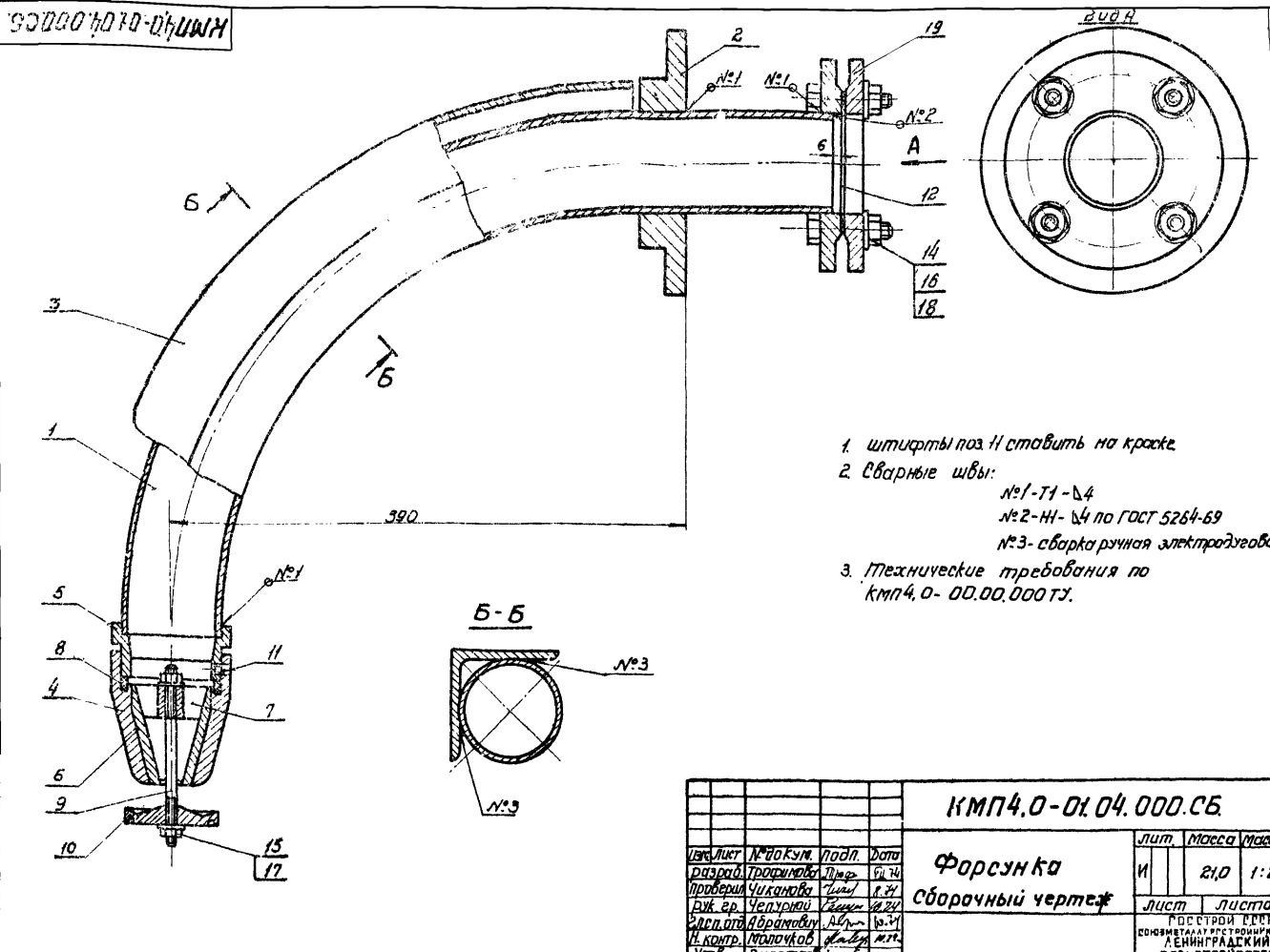
Лист 1 листов 1
ГОСТРОЙ ССРР
СНОВМЕТАЛЛУРГИИ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чиканова	Чиканова	Чиканова	6.74
Проверил	Волкова	Волкова	Волкова	10.74
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	Чепурной	10.74
Эл. сп. отд.	Лобратович	Лобратович	Лобратович	10.74
И. контр.	Молочков	Молочков	Молочков	10.74
Утв.	Залетаев	Залетаев	Залетаев	10.74

копировал Беркушкина.

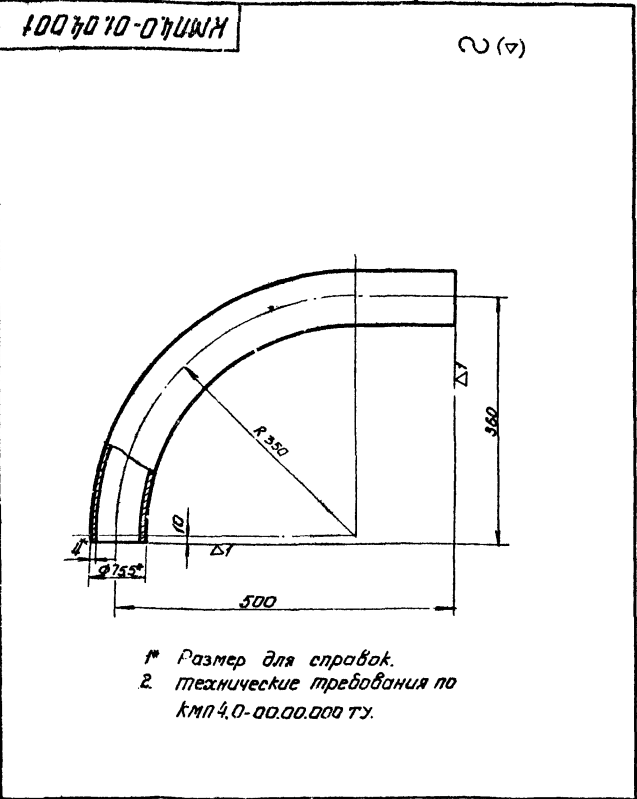
формат II.

Лист № 18
Проект и детали
Копировал Вандер
Формат 12



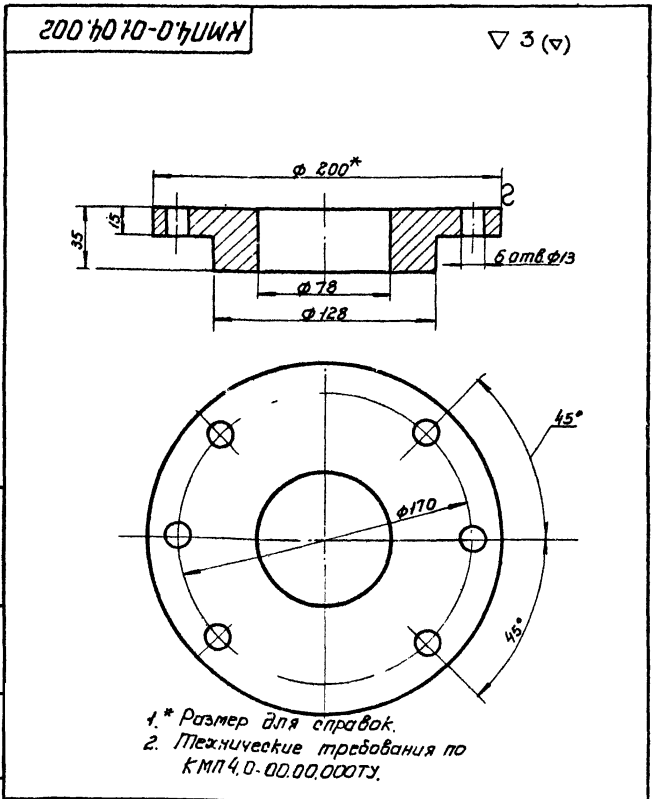
- 1 штифты поз. И ставить на краске
- 2 сварные швы:
№1-Т1-Д4
№2-Н4-Д4 по ГОСТ 5264-69
№3-сварка ручная электродуговая
3. Технические требования по КМП4.0-00.00.000Т.

КМП4.0-01.04.000.СБ				Лит.	Масса	Масштаб
И	И	И	И	И	И	И
Форсунка сборочный чертёж				И	21,0	1:2,5
Лист 1				Листов 1		
ПРОЕКТОР ВАНДЕР СОДИМАЛА И ПРОЕКТОР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТОРПРОЕКТ						



- 1* Размер для справок.
2. Технические требования по КМП4.0-00.00.000Т.

КМП4.0-01.04.001				Лит.	Масса	Масштаб
И	И	И	И	И	И	И
Труба				И	5,3	1:5
Труба 70 ГОСТ 3262-62				Лист 1 Листов 1		
КОПИРОВАЛ ВАНДЕР ПРОЕКТОРПРОЕКТ						

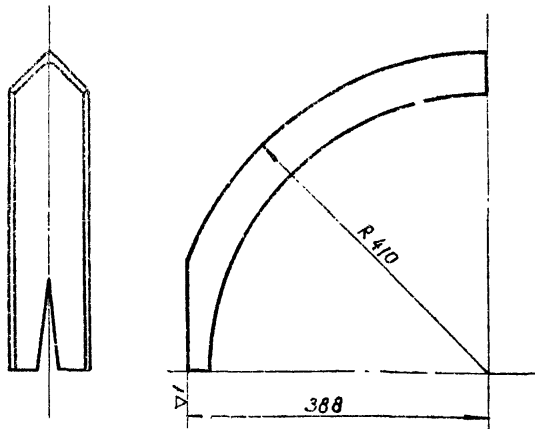


- 1* Размер для справок.
2. Технические требования по КМП4.0-00.00.000Т.

КМП4.0-01.04.002				Лит.	Масса	Масштаб
И	И	И	И	И	И	И
Фланец				И	4,4	1:2
Круге 200 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58				Лист 1 Листов 1		
КОПИРОВАЛ ВАНДЕР ПРОЕКТОРПРОЕКТ						

КМП4.0-01.04.003

3(Δ)



Технические требования по КМП 4,0 - 00.00.000 ТУ.

КМП4.0-01.04.003

Изм	Лист	№ док. ИМ	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Листов
					И	4.0	1:5
Разработ. Профитова					Лист		
Провер. Чуканова					Листов 1		
Рук. гр. Чернухой					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
Гл. сп. отв. Абрамова					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
И. контр. Молочков					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
Утв. Залетав					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		

Уголок защитный

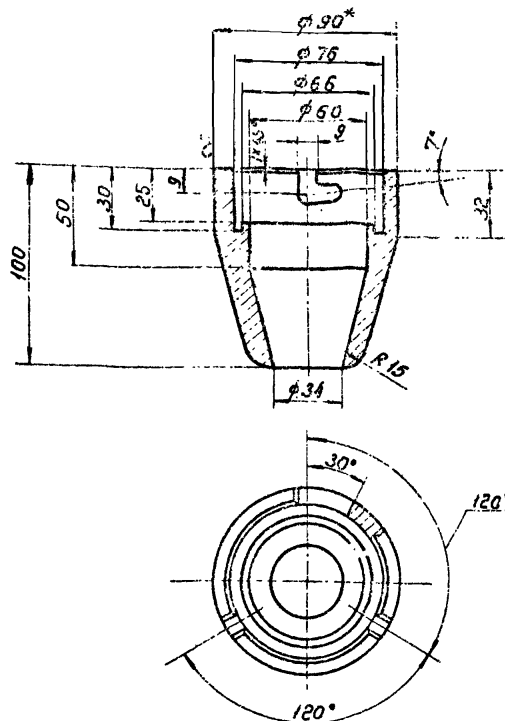
Уголок 5.63x6.3x5 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-58

Копировал Палушина

Формат И

КМП4.0-01.04.004

3(Δ) 19



1 Технические требования по КМП 4,0 - 00.00.000 ТУ.
2 *Размер для справок

КМП4.0-01.04.004

Изм	Лист	№ док. ИМ	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Листов
					И	1.8	1:2
Разработ. Профитова					Лист		
Провер. Чуканова					Листов 1		
Рук. гр. Чернухой					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
Гл. сп. отв. Абрамова					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
И. контр. Молочков					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
Утв. Залетав					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		

Головка

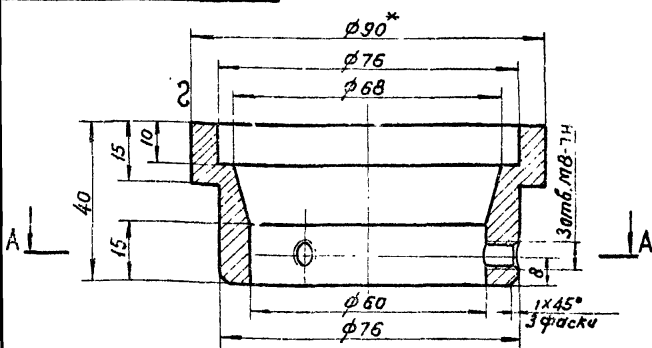
Круг φ 90 ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-58

Копировал Палушина

Формат И

КМП4.0-01.04.005

3(Δ)



1 *Размер для справок
2 Технические требования по КМП 4,0 - 00.00.000 ТУ.

КМП4.0-01.04.005

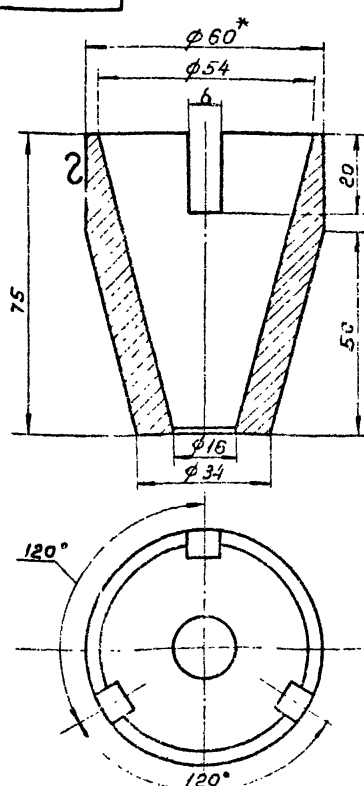
Изм	Лист	№ док. ИМ	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Листов
					И	0.53	1:1
Разработ. Профитова					Лист		
Провер. Чуканова					Листов 1		
Рук. гр. Чернухой					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
Гл. сп. отв. Абрамова					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
И. контр. Молочков					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
Утв. Залетав					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		

Головка

Круг φ 90 ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-58

КМП4.0-01.04.006

3(Δ)



1 *Размер для справок
2 Технические требования по КМП 4,0 - 00.00.000 ТУ.

КМП4.0-01.04.006

Изм	Лист	№ док. ИМ	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Листов
					И	0.74	1:1
Разработ. Профитова					Лист		
Провер. Чуканова					Листов 1		
Рук. гр. Чернухой					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
Гл. сп. отв. Абрамова					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
И. контр. Молочков					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
Утв. Залетав					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		

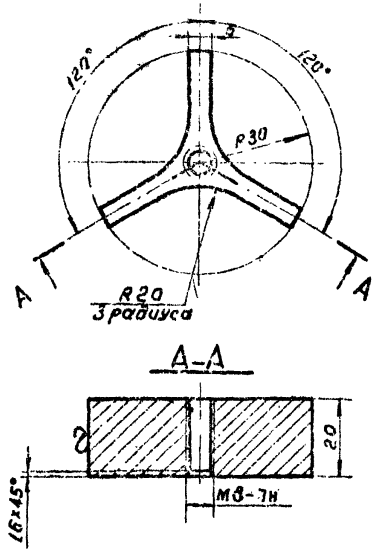
Конус

ИМ КМ - пресс 60 ст 1528-75.

Формат И

КМ40-01.04.007

▽3(Δ)



Технические требования по КМ40-00.00.000 ТУ.

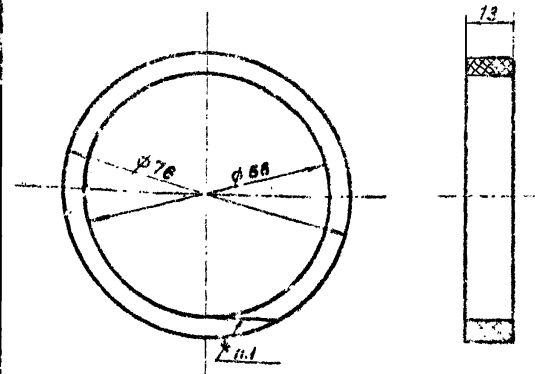
КМ40-01.04.007

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	Учхозов	Зеленков	10.71	И	0.055	1:1
Круг $\phi 60$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58				Лист Листов 1 КОМПЛЕКТ ПРОЕКТА ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат И		

Копировал Папушина

КМ40-01.04.008

2



1. Класс: Клей №88-ИГОСТ12172-68
2. Технические требования по КМ40-00.00.000 ТУ.

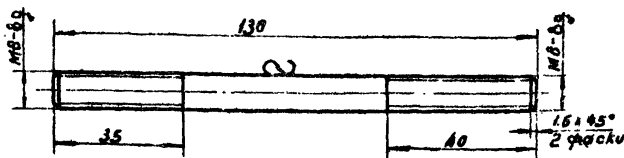
КМ40-01.04.008

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	Учхозов	Зеленков	10.71	И	0.02	1:1
Резина гудронная Лист 5 ТУ 38-5-1206-68				Лист Листов 1 КОМПЛЕКТ ПРОЕКТА ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат И		

Копировал Папушина

КМ40-01.04.009

▽3(Δ)



Технические требования по КМ40-00.00.000 ТУ.

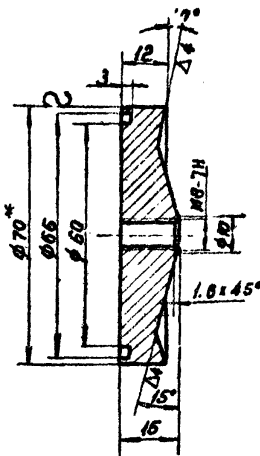
КМ40-01.04.009

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	Учхозов	Зеленков	10.71	И	0.05	1:1
Круг $\phi 68$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58				Лист Листов 1 КОМПЛЕКТ ПРОЕКТА ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат И		

Копировал Папушина

КМ40-01.04.010

▽3(Δ)

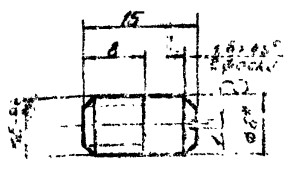


Размер для справок.
2. Технические требования по КМ40-00.00.000 ТУ.

КМ40-01.04.010

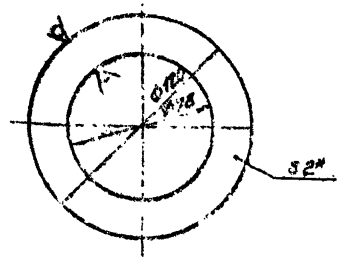
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	Учхозов	Зеленков	10.71	И	0.4	1:1
Пр. КН-пресс 70 ГОСТ 1628-72				Лист Листов 1 КОМПЛЕКТ ПРОЕКТА ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат И		

Копировал Папушина



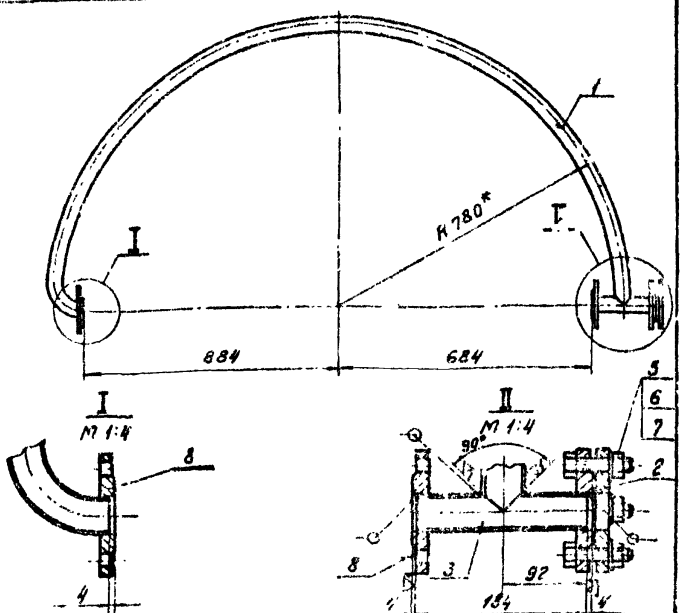
* Размер для справок с техническими требованиями по КМН 4.0-00.00.000 ТУ

КМН40-01.04.011			
Штифт		лист	масса
		И	0,006
		2:1	
Крзе 58 ГОСТ 2590-71		ГОСТЫ И ИСР Р	
Ст.3 ГОСТ 535-58		ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
Копирован ТЕМ		ФОРМАТ И	



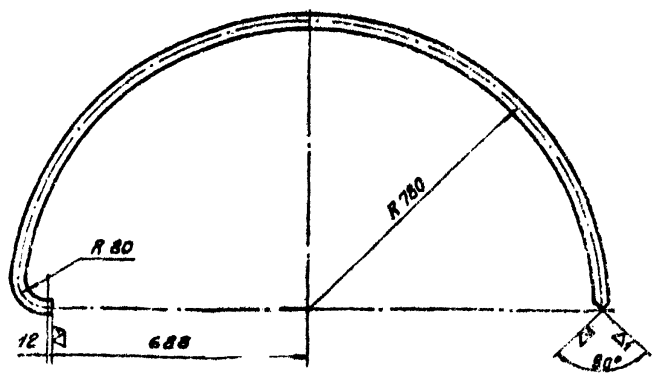
* Размер для справок.

КМН40-01.04.012			
Прокладка		лист	масса
		И	0,04
		1:2	
Резина вулканизированная ГОСТ 7335-65		ГОСТЫ И ИСР Р	
Копирован ТЕМ		ФОРМАТ И	



1* Размер для справок.
2. Сварные швы: Т1-03 по ГОСТ 5264-69
3. Технические требования по КМН4.0-00.00.000 ТУ

КМН40-01.05.000 СБ			
Труба сварочная		лист	масса
		И	13,8
		1:10	
Труба Д, 32 ГОСТ 3202-62		ГОСТЫ И ИСР Р	
Копирован ТЕМ		ФОРМАТ И	

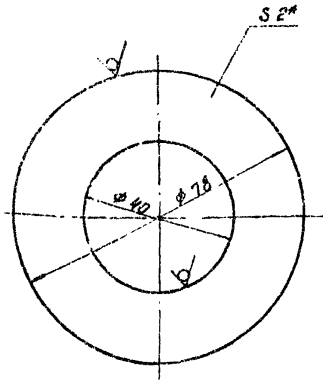


Технические требования по КМН 4.0-00.00.000 ТУ.

КМН40-01.05.001			
Труба		лист	масса
		И	7,6
		1:10	
Труба Д, 32 ГОСТ 3202-62		ГОСТЫ И ИСР Р	
Копирован ТЕМ		ФОРМАТ И	

КМН 4.0-01.05.002

2 (A)



1* Размер для справок
2. Технические требования по
КМН 4.0-00.00.00074

КМН 4.0-01.05.002

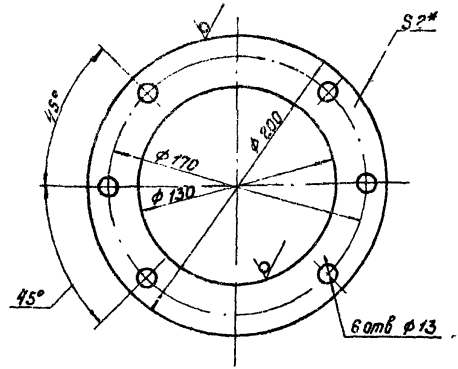
Прокладка

Лист	масса	масштаб
И	0.012	1:1
Лист Листов 1		

Резина рулонная 2КЦ-М
ГОСТ 7338-65
Копировал ген

КМН 4.0-01.00.001

22 (A)



1* Размер для справок
2. Технические требования по
КМН 4.0-00.00.00074

КМН 4.0-01.00.001

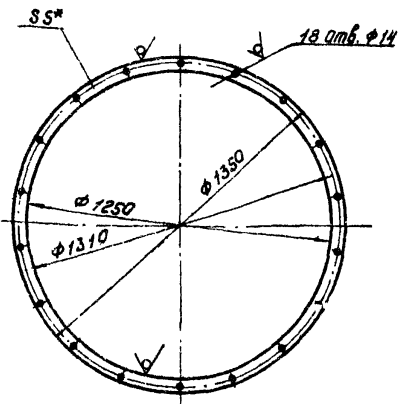
Прокладка

Лист	масса	масштаб
И	0.12	1:2.5
Лист Листов 1		

Резина рулонная 2КЦ-М
ГОСТ 7338-65
Копировал ген

КМН 4.0-01.00.002

2 (A)



1* Размер для справок.
2. Технические требования по
КМН 4.0-00.00.00074.

КМН 4.0-01.00.002

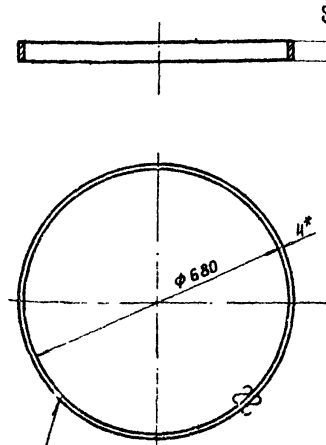
Прокладка

Лист	масса	масштаб
И	15	1:15
Лист Листов 1		

Резина рулонная 5КЦ-М
ГОСТ 7338-65
Копировал ген

КМН 4.0-01.00.003

1 (A)



1* Размер для справок
2. Технические требования по
КМН 4.0-00.00.00074.

КМН 4.0-01.00.003

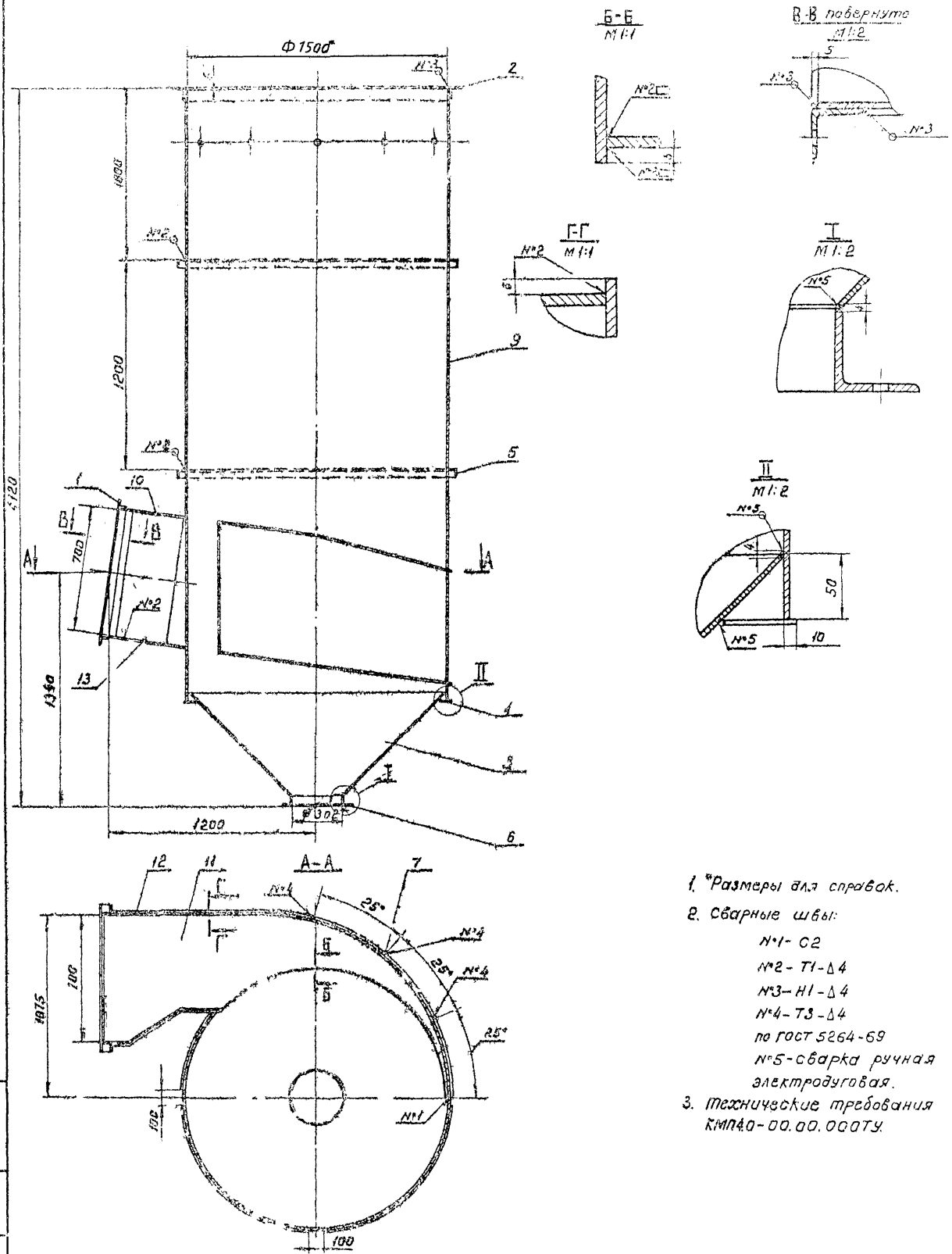
Кольцо

Лист	масса	масштаб
И	0.4	1:10
Лист Листов 1		

ГОСТ 5691-57
ГОСТ 7338-65
Копировал ген

КМП4.0-02 01.000 изображено
КМП4.0-02 01.000.01 - зеркальное отражение

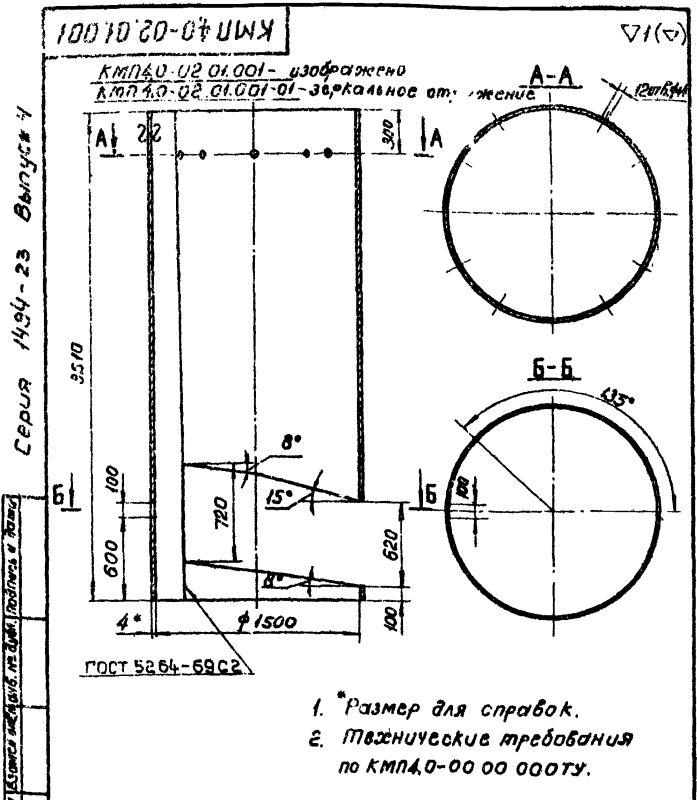
Серия 1491-23. Выпуск 4.



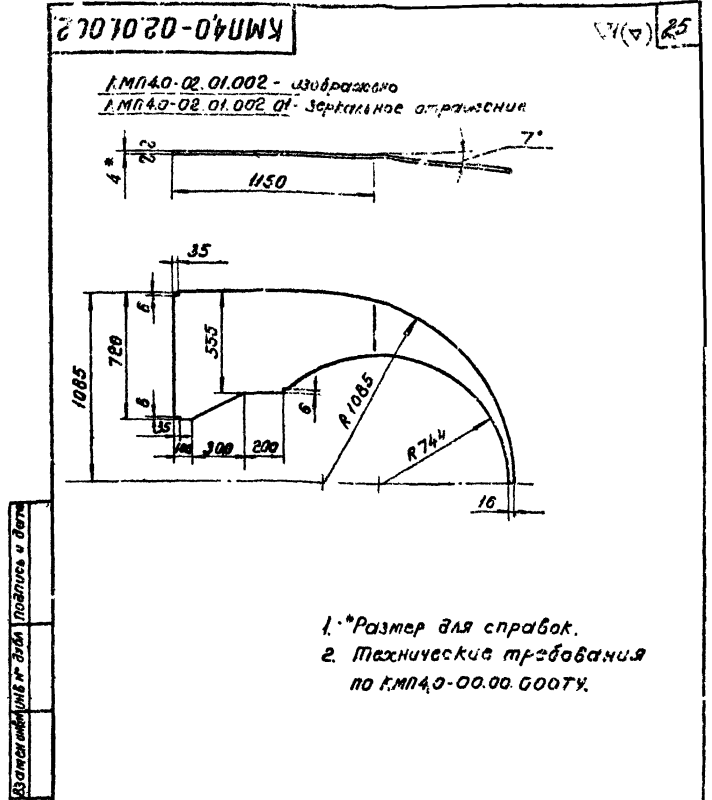
1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы:
 №1 - С2
 №2 - Т1-Δ4
 №3 - Н1-Δ4
 №4 - Т3-Δ4
 по ГОСТ 5264-69
 №5 - сварка ручная электродуговая.
3. Технические требования по КМП40-00.00.000.01.

Этот документ является частью комплекта чертежей и должен храниться вместе с ними.

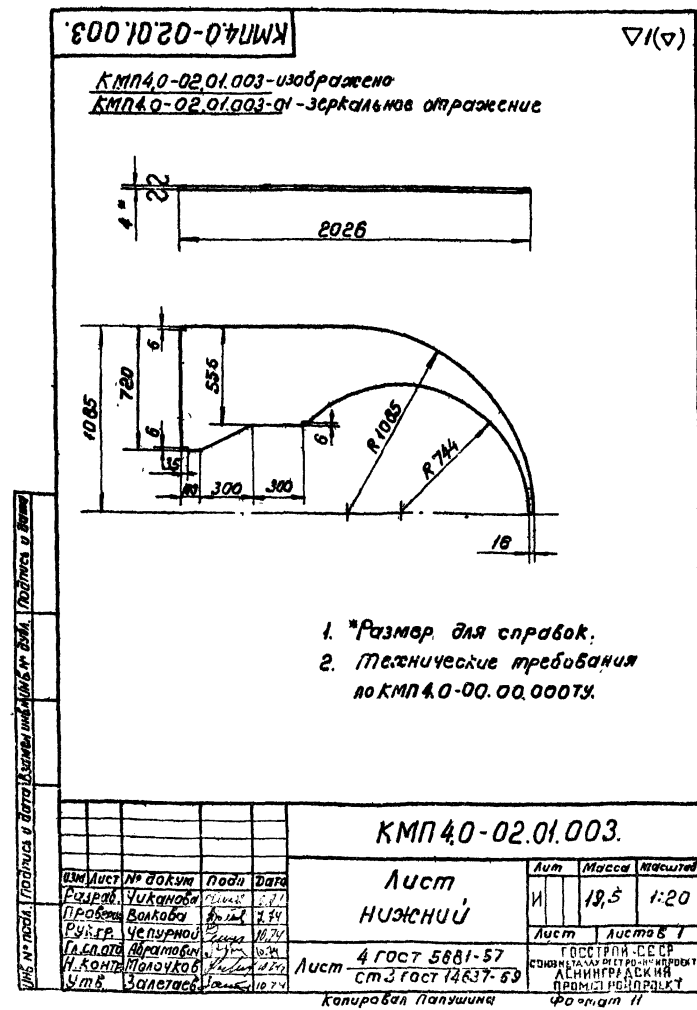
КМП4,0-02 01.000 СБ			
Лист	Масштаб	Масштаб	Масштаб
1	1:1	1:5	1:5
Корпус сборочный чертеж			
Лист	Масштаб	Масштаб	Масштаб
1	1:1	1:5	1:5
Лист	Масштаб	Масштаб	Масштаб
1	1:1	1:5	1:5
Лист	Масштаб	Масштаб	Масштаб
1	1:1	1:5	1:5



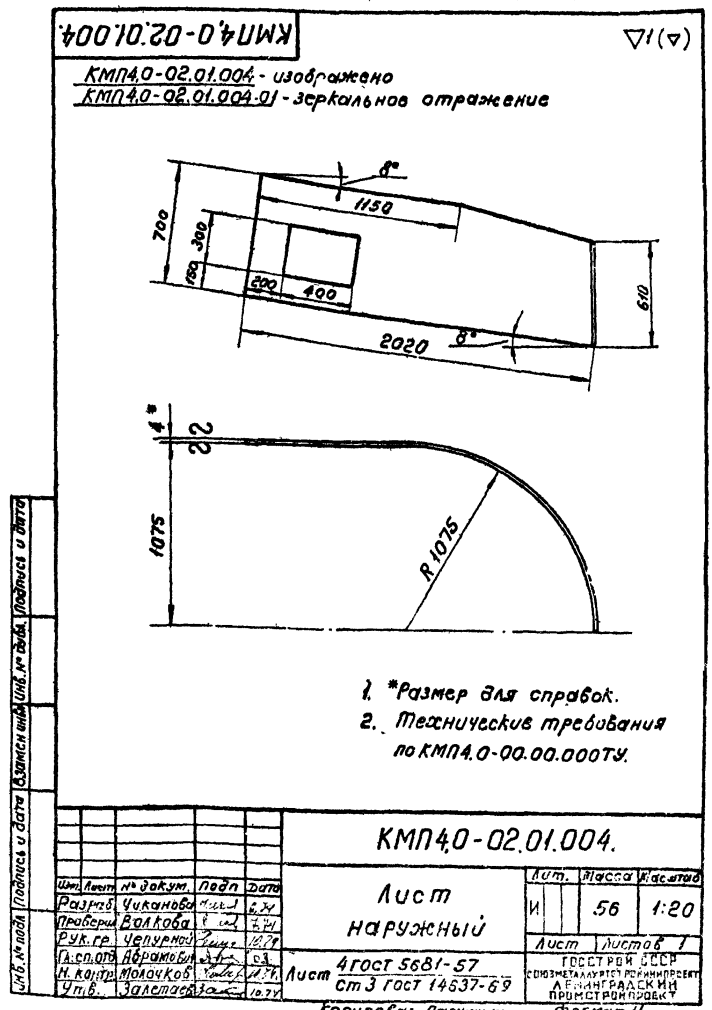
КМН 4.0-02.01.001.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Учканова	Техн.	6.74
Проверит.	Волкова	Инж.	7.74
Рук. гр.	Челурной	Инж.	10.74
Л.с. сп.отв.	Абрамова	Инж.	10.74
И.контр.	Молоцкий	Инж.	10.74
Утв.	Залетас	Инж.	10.74
Цилиндр			
Изм.	Лист	Масса	Классиф.
И	481	1:25	
Лист Листов 1			
Лист 4 ГОСТ 5681-57			
Ст 3 ГОСТ 14637-69			
ГОСТРПИ ССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТНОПРОЕКТА			
Копирован Папушица Формат II			



КМН 4.0-02.01.002.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Учканова	Техн.	6.74
Проверит.	Волкова	Инж.	7.74
Рук. гр.	Челурной	Инж.	10.74
Л.с. сп.отв.	Абрамова	Инж.	10.74
И.контр.	Молоцкий	Инж.	10.74
Утв.	Залетас	Инж.	10.74
Лист верхний			
Изм.	Лист	Масса	Классиф.
И	175	1:20	
Лист Листов 1			
Лист 4 ГОСТ 5681-57			
Ст 3 ГОСТ 14637-69			
ГОСТРПИ ССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТНОПРОЕКТА			
Копирован Папушица Формат II			



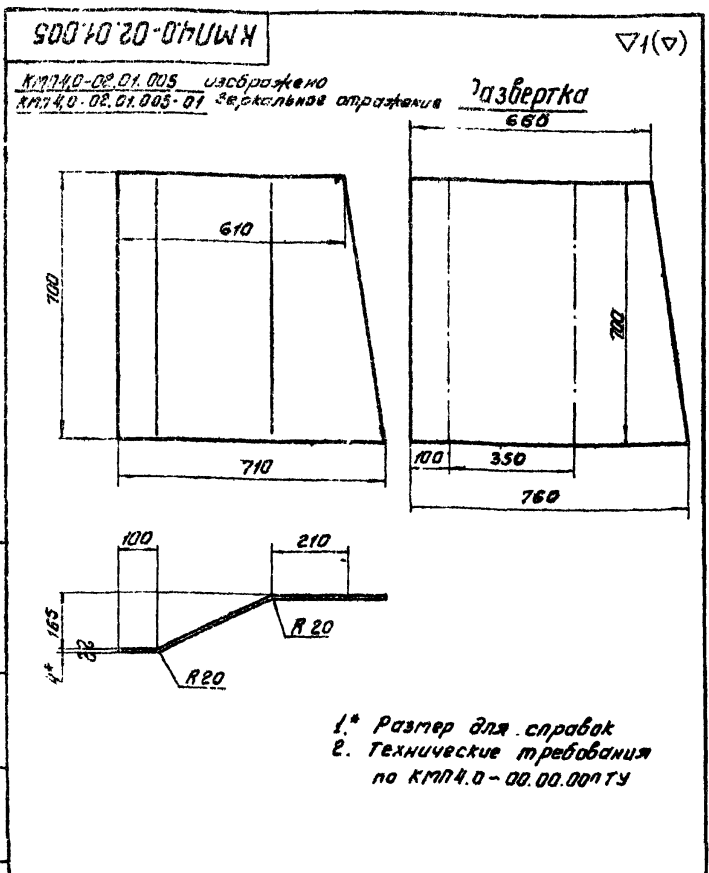
КМН 4.0-02.01.003.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Учканова	Техн.	6.74
Проверит.	Волкова	Инж.	7.74
Рук. гр.	Челурной	Инж.	10.74
Л.с. сп.отв.	Абрамова	Инж.	10.74
И.контр.	Молоцкий	Инж.	10.74
Утв.	Залетас	Инж.	10.74
Лист нижний			
Изм.	Лист	Масса	Классиф.
И	19,5	1:20	
Лист Листов 1			
Лист 4 ГОСТ 5681-57			
Ст 3 ГОСТ 14637-69			
ГОСТРПИ ССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТНОПРОЕКТА			
Копирован Папушица Формат II			



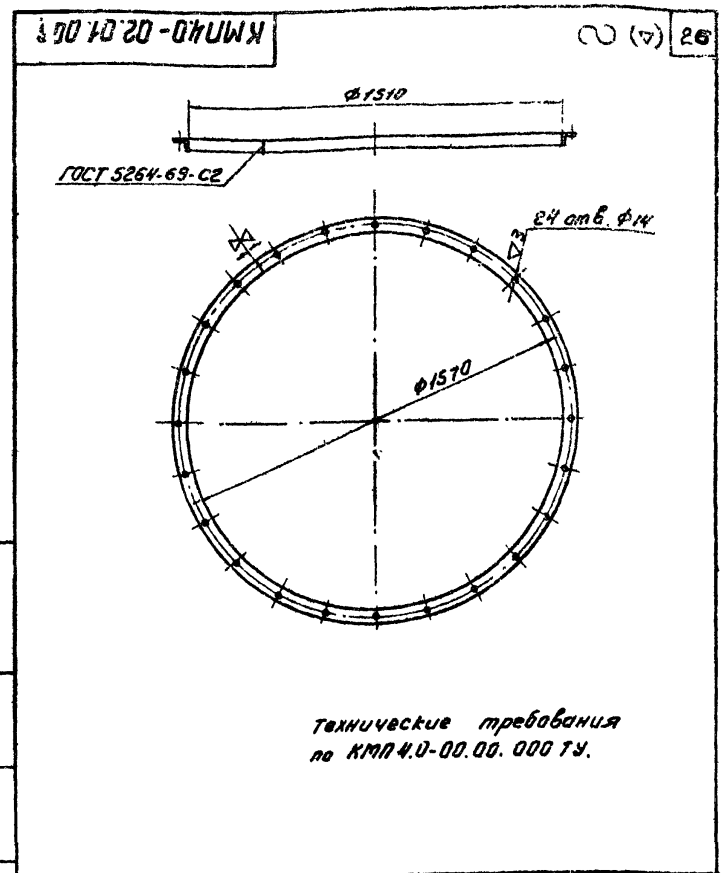
КМН 4.0-02.01.004.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Учканова	Техн.	6.74
Проверит.	Волкова	Инж.	7.74
Рук. гр.	Челурной	Инж.	10.74
Л.с. сп.отв.	Абрамова	Инж.	10.74
И.контр.	Молоцкий	Инж.	10.74
Утв.	Залетас	Инж.	10.74
Лист наружный			
Изм.	Лист	Масса	Классиф.
И	56	1:20	
Лист Листов 1			
Лист 4 ГОСТ 5681-57			
Ст 3 ГОСТ 14637-69			
ГОСТРПИ ССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТНОПРОЕКТА			
Копирован Папушица Формат II			

Изм. №, лист, подписан и дата. Изменения в листе. Подпись и дата.

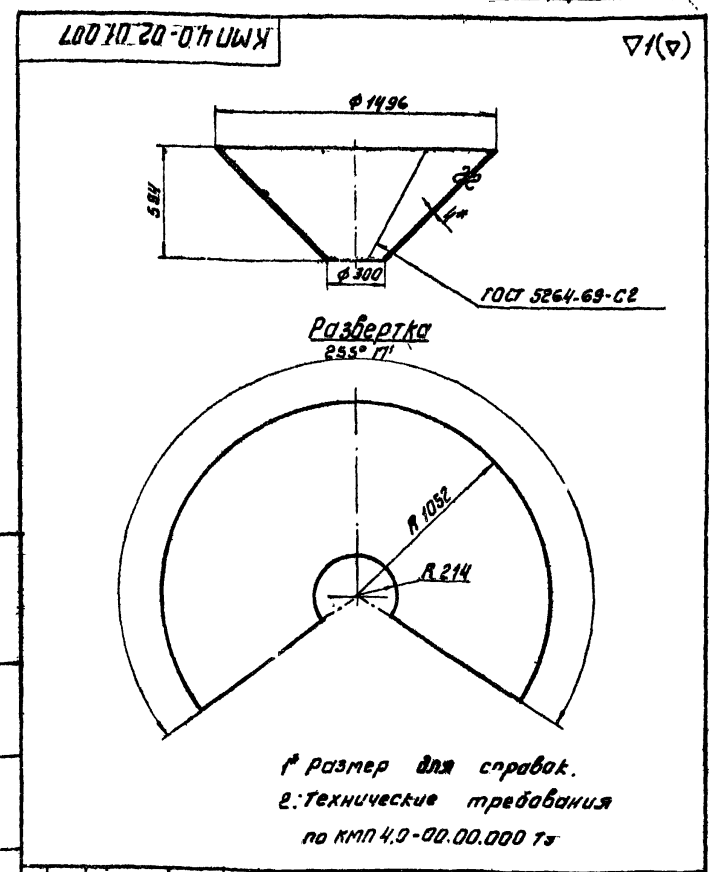
Серия 4434-23. Выпуск 4.



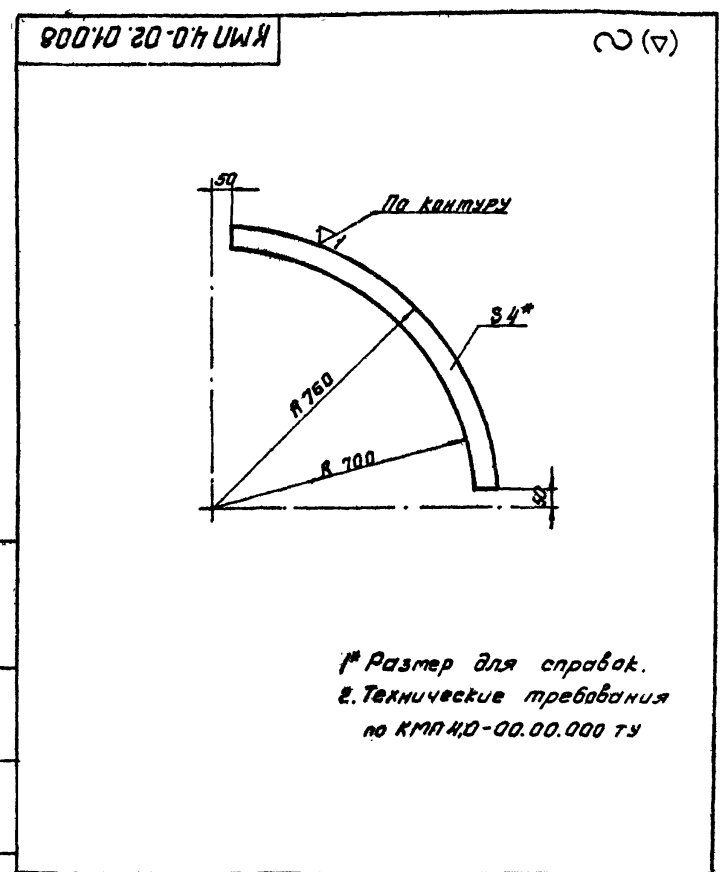
КМП4.0-02.01.005				Лит.	масса	масштаб
Лист внутренний				И	15.3	1:10
Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-63				ГОСТРОЙ СССР СЭНДИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Копирован Ген				Формат И		



КМП4.0-02.01.006				Лит.	масса	масштаб
Фланец				И	18.3	1:15
Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-63				ГОСТРОЙ СССР СЭНДИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Копирован Ген				Формат И		



КМП4.0-02.01.007				Лит.	масса	масштаб
Конус				И	74.4	1:20
Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-63				ГОСТРОЙ СССР СЭНДИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Копирован Ген				Формат И		

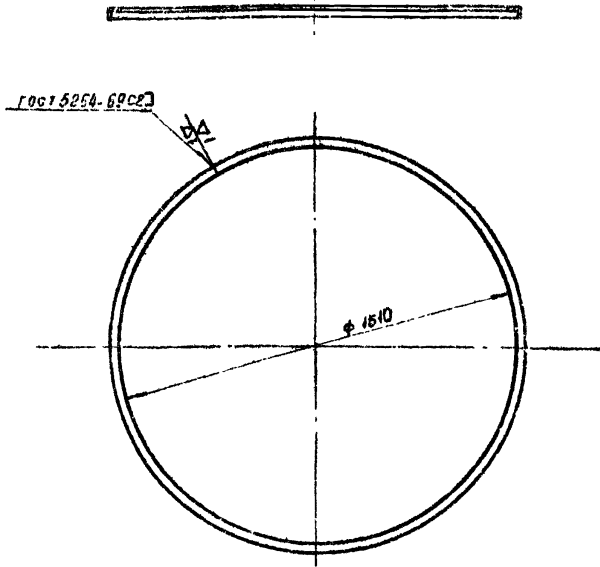


КМП4.0-02.01.008				Лит.	масса	масштаб
Лист				И	8.95	1:10
Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-63				ГОСТРОЙ СССР СЭНДИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Копирован Ген				Формат И		

Серия 1494-23. Выпуск 4.

КМН4.0-02.01.009

(A) С



Технические требования по
КМН 4.0-02.00.000 ТУ.

КМН4.0-02.01.009

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	4,6	1:15
Лист Листов 1		
ГОСТ 19.001 БСР СОВЕТСКО-АМЕРИКАНСКИЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Узелок Б-48-40-4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 835-58
Копировал Беркушкин

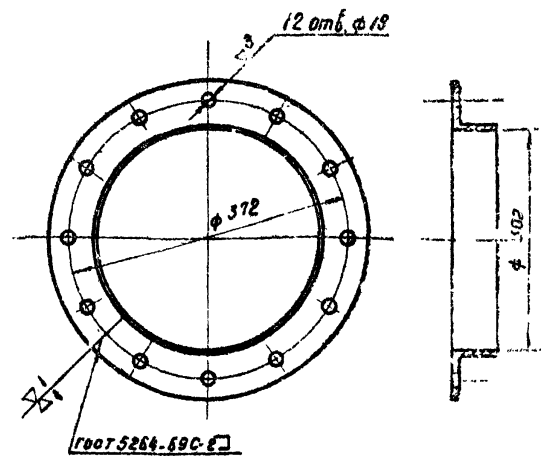
Формат И

Ш.б. и подл. Издательство ЦИТИС, Москва, 1974 г. Издательство ЦИТИС, Москва, 1974 г.

27

КМН4.0-02.01.010

(A) С



Технические требования по
КМН 4.0-00.00.000 ТУ.

КМН4.0-02.01.010

Фланец

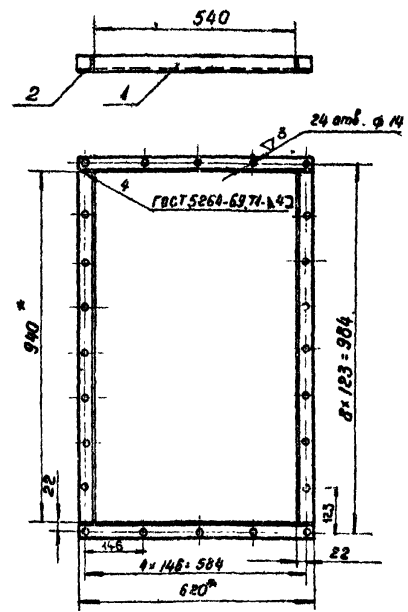
Лист	Масса	Масштаб
И	6,65	1:5
Лист Листов 1		
ГОСТ 19.001 БСР СОВЕТСКО-АМЕРИКАНСКИЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Узелок Б-63-63-5 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 835-58
Копировал Беркушкин

Формат И

Ш.б. и подл. Издательство ЦИТИС, Москва, 1974 г. Издательство ЦИТИС, Москва, 1974 г.

КМН4.0-02.02.000СБ



1. Размеры для справок
2. Технические требования
по КМН 4.0-00.00.000 ТУ.

КМН4.0-02.02.000СБ

Фланец
Сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
И	7,5	1:10
Лист Листов 1		
ГОСТ 19.001 БСР СОВЕТСКО-АМЕРИКАНСКИЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал Беркушкин

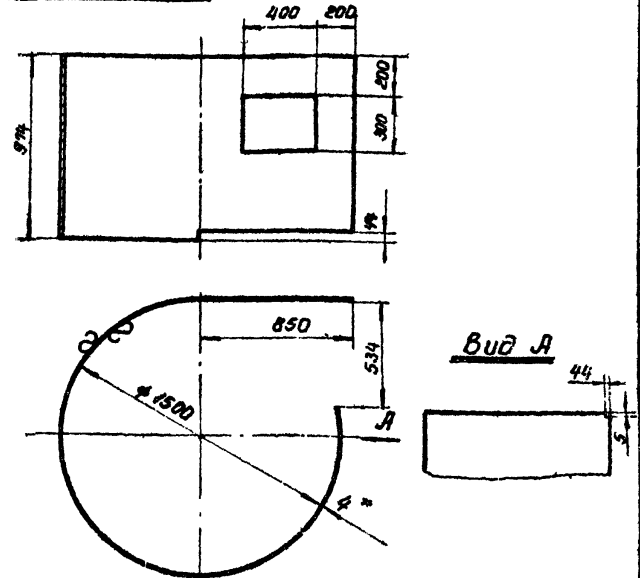
Формат И

Ш.б. и подл. Издательство ЦИТИС, Москва, 1974 г. Издательство ЦИТИС, Москва, 1974 г.

КМН4.0-02.03.001

(A) В

КМН4.0-02.03.001 — изображено
КМН 4.0-02.03.001-01 зеркальное отражение.



1. Размер для справок
2. Технические требования по
КМН 4.0-00.00.000 ТУ.

КМН4.0-02.03.001

Корпус

Лист	Масса	Масштаб
И	130,0	1:20
Лист Листов 1		
ГОСТ 19.001 БСР СОВЕТСКО-АМЕРИКАНСКИЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Узелок 4 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69
Копировал Беркушкин

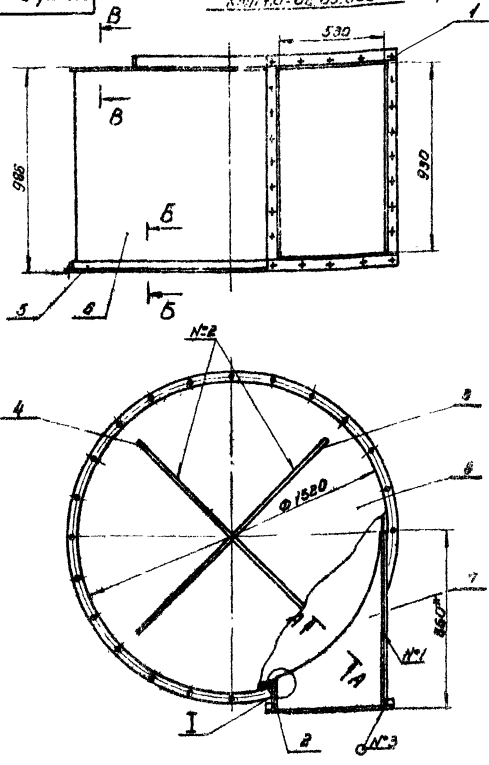
Формат И

Ш.б. и подл. Издательство ЦИТИС, Москва, 1974 г. Издательство ЦИТИС, Москва, 1974 г.

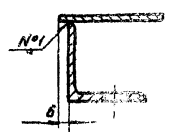
Серия М94-22. Ёлыуык 4.

9000020 20-07UMH

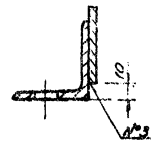
КМП4.0-02.03.002 - изображено
КМП4.0-02.03.002-01 - зеркальное отражение



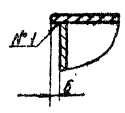
A-A повернуто
М 1:2



B-B
М 1:2



B-C
М 1:2



I
М 1:2



- 1. Размер для справок.
- 2. Сварные швы: №1-Т1-Б4
№2-Т2-Б4
№3-Н1-Б4
по ГОСТ 5262.69
- 3. Технические требования по КМП4.0-00.00.0007.

КМП4.0-02.03.002СБ.

Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	№ изд.
Разработ	Проверено	Утвер.	02.14	И	248,6	1-15
Проектир	Уточнено	Соглас.	1.21	Лист		Листов 7
Вн. гр.	Учтено	Соглас.	01.27			
Эксп. от	Получено	Соглас.	01.21			
И. Кондр.	Молоцкий	Соглас.	01.21			
Утв.	Залетов	Соглас.	01.21			

Листок
Сборочный чертеж

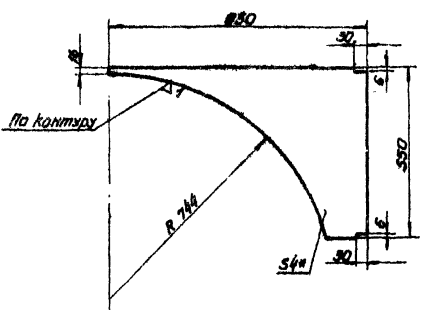
РОССТРОЙ БСРР
СОЮЗПРОЕКТИРОВАНИЕПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Копировал Вансеп
Формат 1/4

200 5020-02.002

С. (V)

КМП4.0-02.03.002 - изображено
КМП4.0-02.03.002-01 - зеркальное отражение



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КМП4.0-00.00.0007.

КМП4.0-02.03.002

Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	№ изд.
Разработ	Проверено	Утвер.	02.14	И	6,9	1-10
Проектир	Уточнено	Соглас.	1.21	Лист		Листов 7
Вн. гр.	Учтено	Соглас.	01.27			
Эксп. от	Получено	Соглас.	01.21			
И. Кондр.	Молоцкий	Соглас.	01.21			
Утв.	Залетов	Соглас.	01.21			

Лист

ГОСТ 5681-57
СТ 3 ГОСТ 14837-89

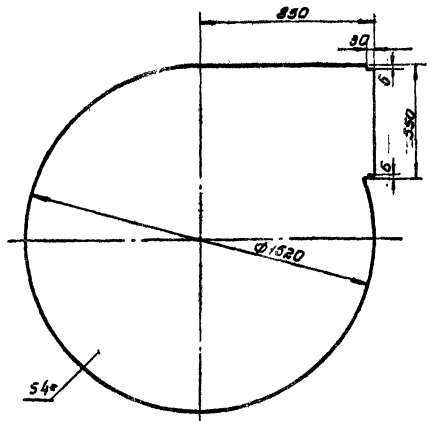
РОССТРОЙ БСРР
СОЮЗПРОЕКТИРОВАНИЕПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Копировал Вансеп
Формат 1/4

500 5020-07UMH

С. (V)

КМП4.0-02.03.003 - изображено
КМП4.0-02.03.003-01 - зеркальное отражение



- 1. Размер для справок
- 2. Технические требования по КМП4.0-00.00.0007.

КМП4.0-02.03.003

Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	№ изд.
Разработ	Проверено	Утвер.	02.14	И	62,7	1-15
Проектир	Уточнено	Соглас.	1.21	Лист		Листов 7
Вн. гр.	Учтено	Соглас.	01.27			
Эксп. от	Получено	Соглас.	01.21			
И. Кондр.	Молоцкий	Соглас.	01.21			
Утв.	Залетов	Соглас.	01.21			

Лист

ГОСТ 5681-57
СТ 3 ГОСТ 14837-89

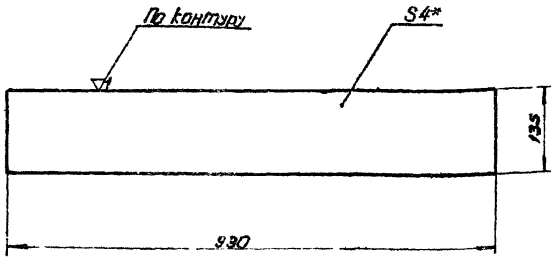
РОССТРОЙ БСРР
СОЮЗПРОЕКТИРОВАНИЕПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Копировал Вансеп
Формат 1/4

Серия М94-22. Ёлыуык 4.

КМП4.0-02.03.004

(Δ) 2



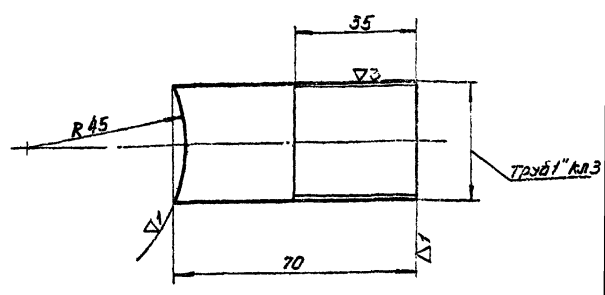
1* Размер для справок
2. Технические требования по КМП4.0-00.00.000ТХ.

КМП4.0-02.03.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	КМП4.0-02.03.004	Чиканова	6.74			
2	1	КМП4.0-02.03.004	Волкова	7.74	1	4.0	1:5
3	1	КМП4.0-02.03.004	Челпанов	10.74	1	4.0	1:5
4	1	КМП4.0-02.03.004	Малочков	12.74	1	4.0	1:5
5	1	КМП4.0-02.03.004	Зеленцов	19.74	1	4.0	1:5

Лист 4 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-69
Копировала Вандер
Формат И1

КМП4.0-02.04.001



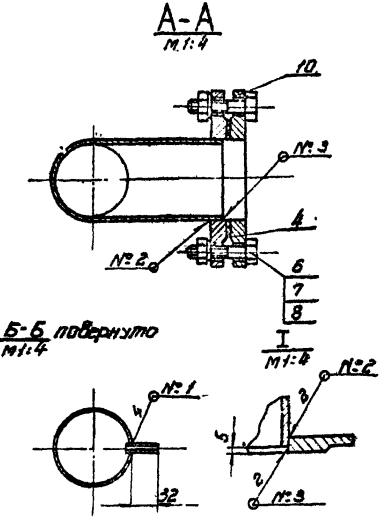
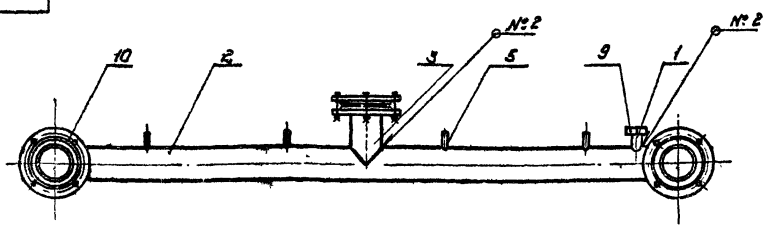
Технические требования по КМП4.0-00.00.000ТХ.

КМП4.0-02.04.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	КМП4.0-02.04.001	Чиканова	6.74			
2	1	КМП4.0-02.04.001	Волкова	7.74	1	0.16	1:1
3	1	КМП4.0-02.04.001	Челпанов	10.74	1	0.16	1:1
4	1	КМП4.0-02.04.001	Малочков	12.74	1	0.16	1:1
5	1	КМП4.0-02.04.001	Зеленцов	19.74	1	0.16	1:1

Лист 1
Труба 25
ГОСТ 3262-62
Копировала Вандер
Формат И1

КМП4.0-02.04.001СБ



1* Размер для справок
2. Сварные швы:
№1-Т1-Δ2
№2-Т1-Δ3
№3-Н1-Δ3
по ГОСТ 5264-69
3. Технические требования по КМП4.0-00.00.000ТХ.

КМП4.0-02.04.001СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	КМП4.0-02.04.001СБ	Чиканова	6.74			
2	1	КМП4.0-02.04.001СБ	Волкова	7.74	1	498	1:10
3	1	КМП4.0-02.04.001СБ	Челпанов	10.74	1	498	1:10
4	1	КМП4.0-02.04.001СБ	Малочков	12.74	1	498	1:10
5	1	КМП4.0-02.04.001СБ	Зеленцов	19.74	1	498	1:10

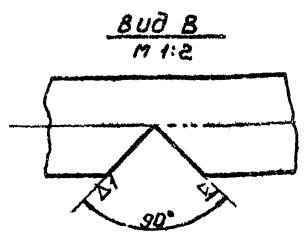
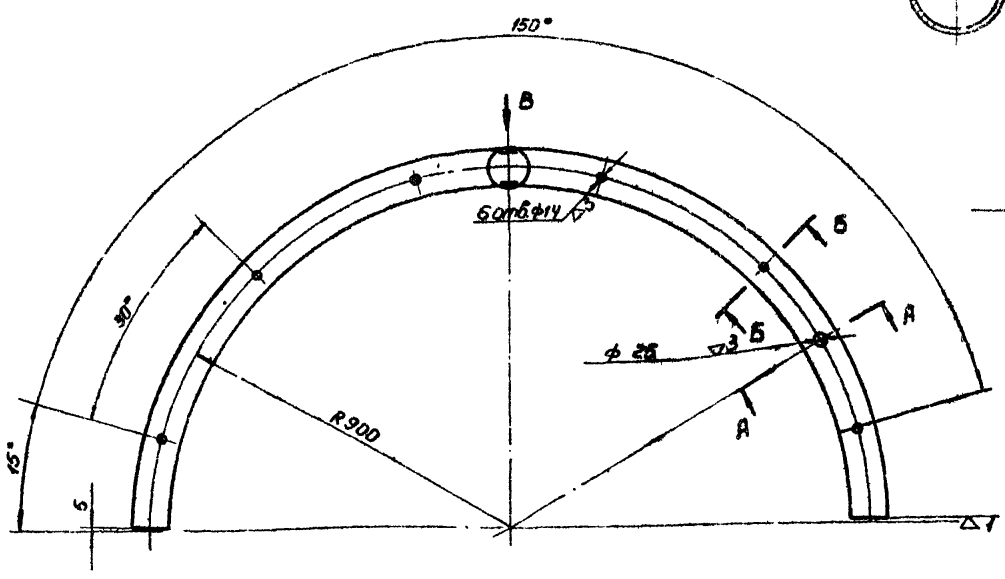
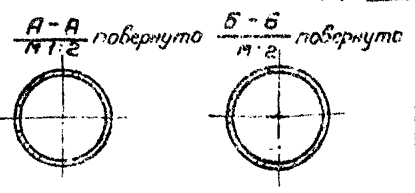
Лист 1
Коллектор
сборочный чертеж
ГОСТ 5264-69
Копировала Вандер
Формат И2

Изм. №, дата, Подпись и дата, Внесен или №, дата, Подпись и дата

Серия 494-23 Выпуск 4

КМНЧ.0-02.04.002

30



Технические требования по КМНЧ.0-00.00.000.ту.

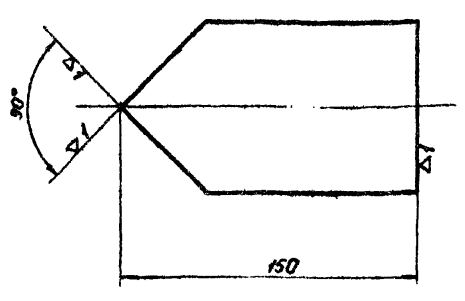
				КМНЧ.0-02.04.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	труба	Лит.	Масса	Масштаб
						И	342	1:10
Разраб.	Чиканова	Чиканова	Чиканова	6.71	труба 80 ГОСТ 3262-67	Лист		Листов 1
Проберн.	Волкова	Волкова	Волкова	7.74		ГОСТЕРВИ СССР СЕНТРАЛЬНО-УСТАВОВО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Рук. гр.	Челурной	Челурной	Челурной	10.74				
Гл. сп. отд.	Абрамова	Абрамова	Абрамова	10.74				
И. контр.	Малочков	Малочков	Малочков	10.74				
Утв.	Залетав	Залетав	Залетав	10.74				

Копировал Копенкина формат И

Изм. № листа Подпись и дата Взамин инв. № докум. Подпись и дата

КМНЧ.0-02.04.003

30



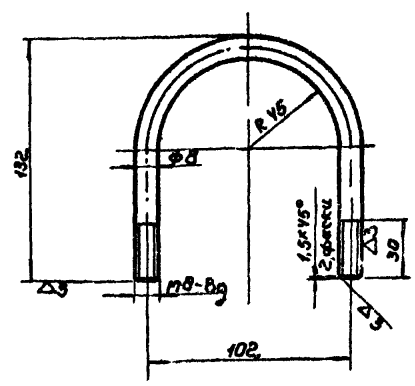
Технические требования по КМНЧ.0-00.00.000.ту.

				КМНЧ.0-02.04.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	патрубок	Лит.	Масса	Масштаб
						И	4,7	1:2
Разраб.	Чиканова	Чиканова	Чиканова	6.71	труба 80 ГОСТ 3262-67	Лист		Листов 1
Проберн.	Волкова	Волкова	Волкова	7.74		ГОСТЕРВИ СССР СЕНТРАЛЬНО-УСТАВОВО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Рук. гр.	Челурной	Челурной	Челурной	10.74				
Гл. сп. отд.	Абрамова	Абрамова	Абрамова	10.74				
И. контр.	Малочков	Малочков	Малочков	10.74				
Утв.	Залетав	Залетав	Залетав	10.74				

Копировал Копенкина формат И

КМНЧ.0-02.00.001

30



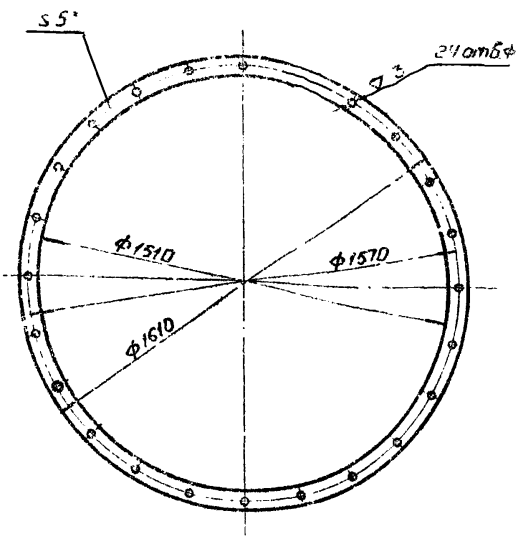
1. Размер для справок.
2. Технические требования по КМНЧ.0-00.00.000.ту.

				КМНЧ.0-02.00.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	скоба	Лит.	Масса	Масштаб
						И	0,2	1:2
Разраб.	Чиканова	Чиканова	Чиканова	6.71	круж В12 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58	Лист		Листов 1
Проберн.	Волкова	Волкова	Волкова	7.74		ГОСТЕРВИ СССР СЕНТРАЛЬНО-УСТАВОВО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Рук. гр.	Челурной	Челурной	Челурной	10.74				
Гл. сп. отд.	Абрамова	Абрамова	Абрамова	10.74				
И. контр.	Малочков	Малочков	Малочков	10.74				
Утв.	Залетав	Залетав	Залетав	10.74				

Копировал формат И

Серия 1494-23 Выпуск 4

КМН 4.0-02.00.002



1* Размер для справок
2. Технические требования по КМН 4.0-00.00.000ТУ

КМН 4.0-02.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Чиканова	Чиканова	Чиканова	6.84			
Проверил	Волкова	Волкова	Волкова	7.74			
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	Чепурной	10.74			
Эл. сл. отв.	Абрамович	Абрамович	Абрамович	10.74			
Н. контр.	Молочков	Молочков	Молочков	10.74			
Утв.	Залетасев	Залетасев	Залетасев	10.74			

Прокладка

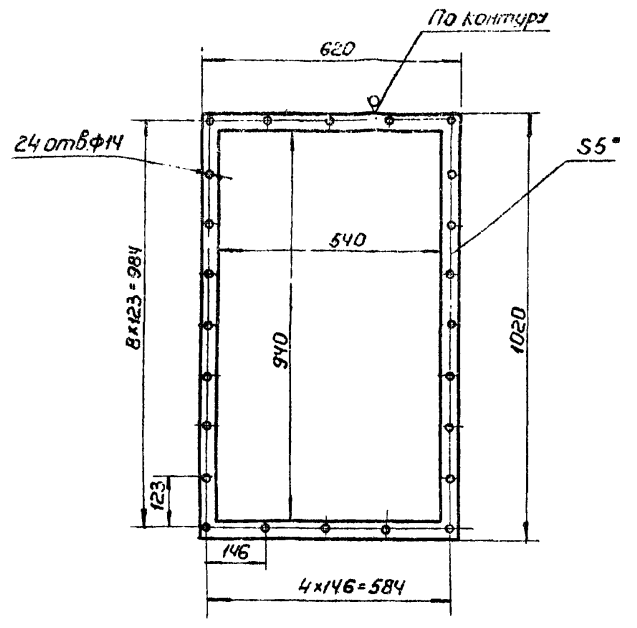
Лист Листов 1

Резина рулонная 5КЩ-М
ГОСТ 7338-65

ГОССТРОЙ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировала Копенкина формат И

КМН 4.0-02.00.003



1* Размер для справок
2. Технические требования по КМН 4.0-00.00.000ТУ

КМН 4.0-02.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Чиканова	Чиканова	Чиканова	6.84			
Проверил	Волкова	Волкова	Волкова	7.74			
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	Чепурной	10.74			
Эл. сл. отв.	Абрамович	Абрамович	Абрамович	10.74			
Н. контр.	Молочков	Молочков	Молочков	10.74			
Утв.	Залетасев	Залетасев	Залетасев	10.74			

Прокладка

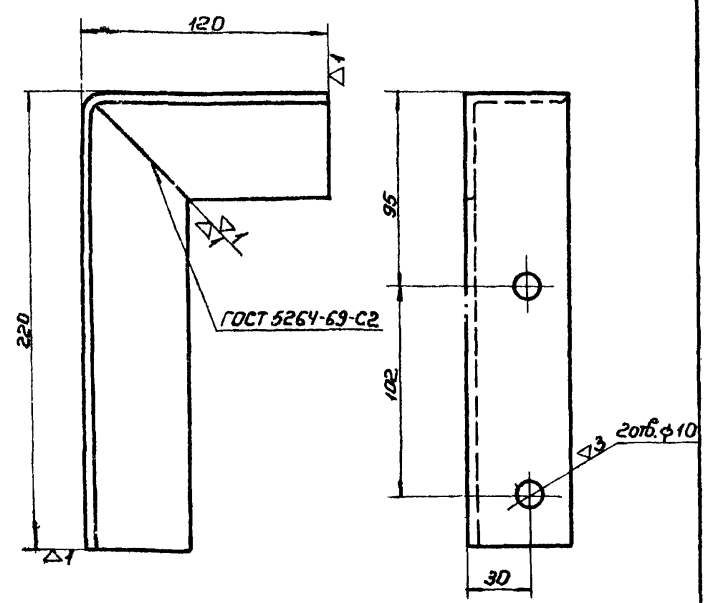
Лист Листов 1

Резина рулонная 5КЩ-М
ГОСТ 7338-65

ГОССТРОЙ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировала Копенкина формат И

КМН 4.0-02.00.004



Технические требования по КМН 4.0-00.00.000ТУ

КМН 4.0-02.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Чиканова	Чиканова	Чиканова	6.84			
Проверил	Волкова	Волкова	Волкова	7.74			
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	Чепурной	10.74			
Эл. сл. отв.	Абрамович	Абрамович	Абрамович	10.74			
Н. контр.	Молочков	Молочков	Молочков	10.74			
Утв.	Залетасев	Залетасев	Залетасев	10.74			

Кронштейн

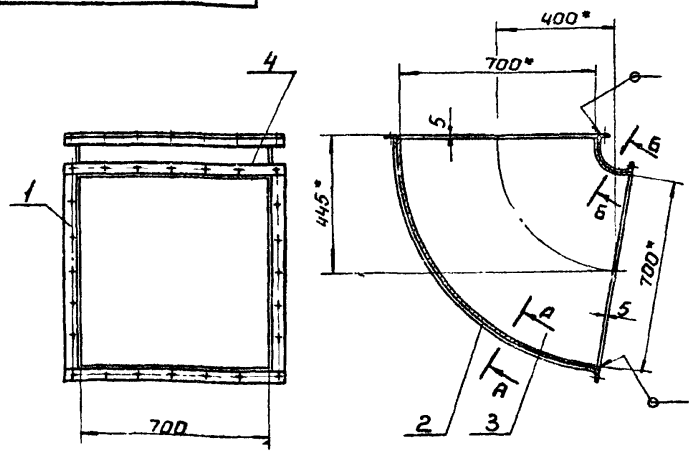
Лист Листов 1

Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72
СТЗ ГОСТ 535-58

ГОССТРОЙ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировала Копенкина формат И

КМН 4.0-03.00.000СБ



1* Размеры для справок.
2. Сварные швы: Т1-Δ 4
3. Технические требования по КМН 4.0-00.00.000ТУ.

КМН 4.0-03.00.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Чиканова	Чиканова	Чиканова	6.84			
Проверил	Волкова	Волкова	Волкова	7.74			
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	Чепурной	10.74			
Эл. сл. отв.	Абрамович	Абрамович	Абрамович	10.74			
Н. контр.	Молочков	Молочков	Молочков	10.74			
Утв.	Залетасев	Залетасев	Залетасев	10.74			

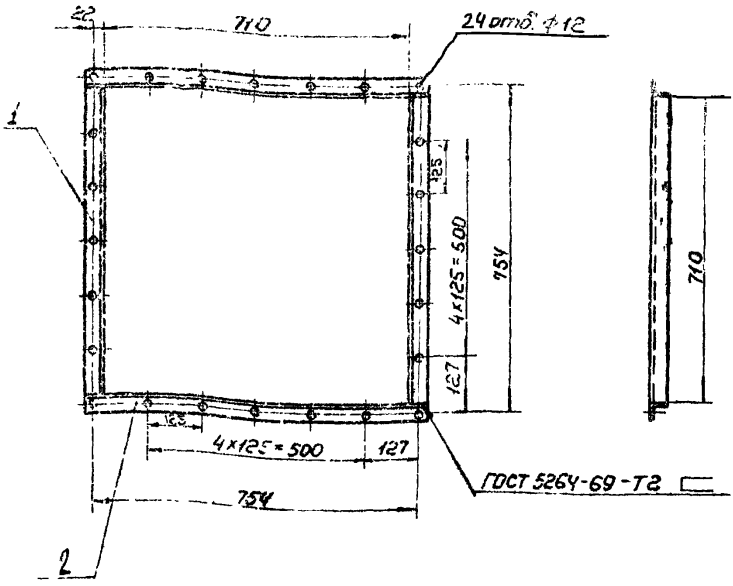
Отвод

Лист Листов 1

Сборочный чертеж

ГОССТРОЙ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировала Копенкина формат И



технические требования
по КМНЧ.0-00.00.000ТУ

КМНЧ.0-03.01.000СБ

Фланец
Сборочный чертеж.

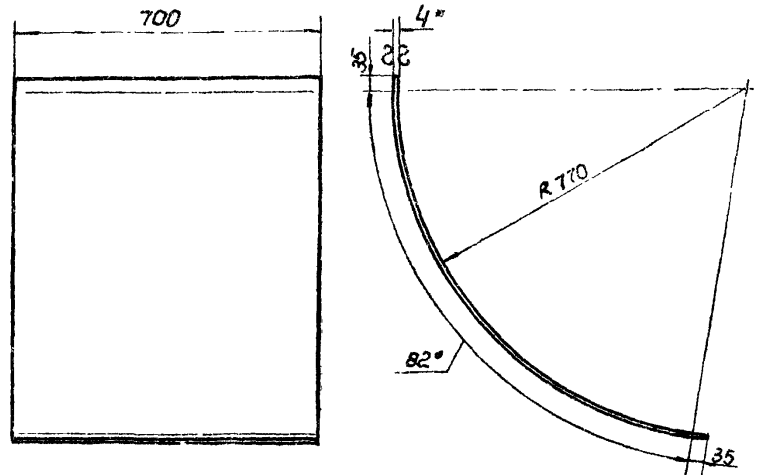
Лист	Масса	Масштаб
И	7,3	1:10

Лист	Листов
1	1

ГОСТРОИ СССР
СНОВАТЕЛЬСТВО ПРОЕКТА
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Коленкина формат И

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № д.б. Подпись и дата



1. Размер для справок.
2. Технические требования
по КМНЧ.0-00.00.000ТУ.

КМНЧ.0-03.00.001

Лист

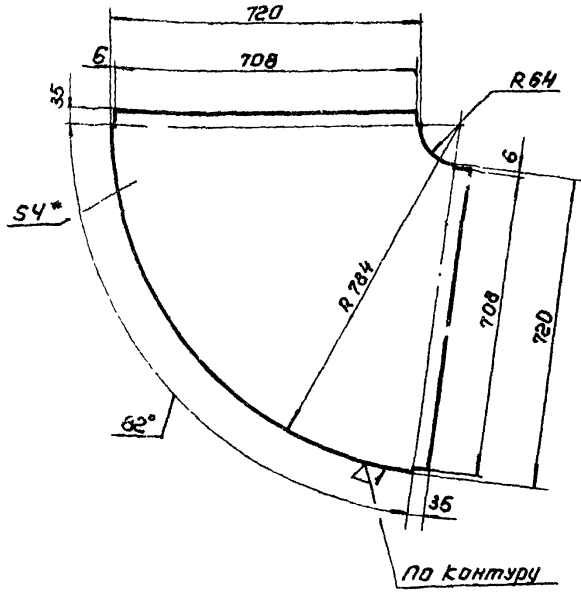
Лист	Масса	Масштаб
И	256	1:10

Лист	Листов
1	1

ГОСТРОИ СССР
СНОВАТЕЛЬСТВО ПРОЕКТА
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Коленкина формат И

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № д.б. Подпись и дата



1. Размер для справок
2. Технические требования
по КМНЧ.0-00.00.000ТУ.

КМНЧ.0-03.00.002

Лист

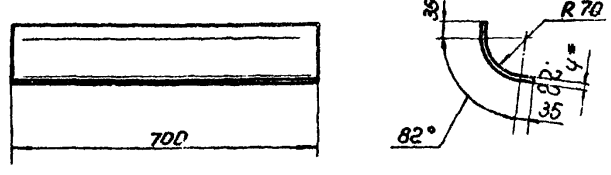
Лист	Масса	Масштаб
И	16	1:10

Лист	Листов
1	1

ГОСТРОИ СССР
СНОВАТЕЛЬСТВО ПРОЕКТА
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Коленкина формат И

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № д.б. Подпись и дата



1. Размер для справок
2. Технические требования
по КМНЧ.0-00.00.000ТУ.

КМНЧ.0-03.00.003

Лист

Лист	Масса	Масштаб
И	3,5	1:10

Лист	Листов
1	1

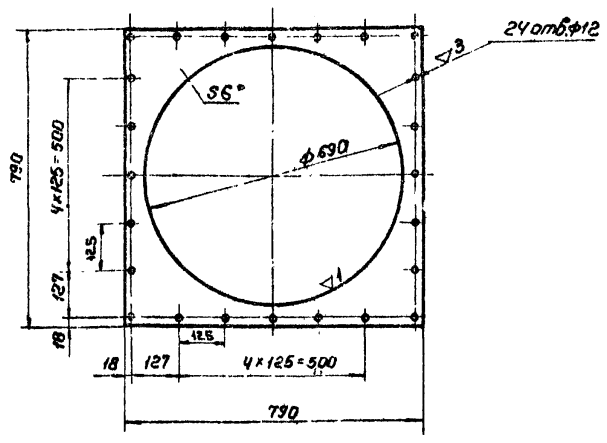
ГОСТРОИ СССР
СНОВАТЕЛЬСТВО ПРОЕКТА
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Коленкина формат И

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № д.б. Подпись и дата

10000000-0711111

~(▽)



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КМПЧ.0-00.00.000ТУ.

КМПЧ.0-00.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Чиканова	Уш	6.74
	Проверил	Волкова	Ф	7.74
	Рук. гр.	Челурной	Ф	10.74
	Тех. сп. от	Ибрагимов	Уш	10.74
	Н. контр.	Молочков	Уш	10.74
	Утв.	Залетая	Уш	10.74

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,7	1:10

Лист соединительный

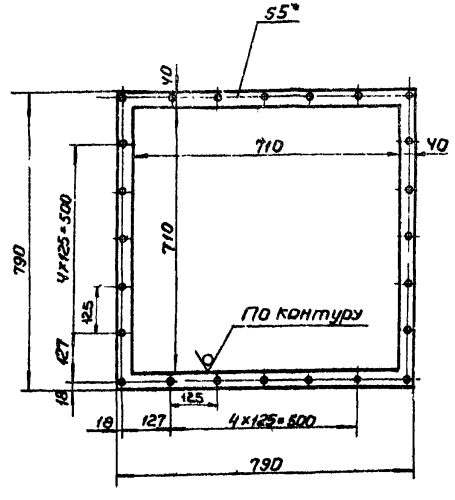
Лист 6 ГОСТ 5681-67

Стр. 3 ГОСТ 14637-69

Копировал Коленкина формат И

20000000-0711111

~(▽)



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КМПЧ.0-00.00.000ТУ.

КМПЧ.0-00.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Чиканова	Уш	6.74
	Проверил	Волкова	Ф	7.74
	Рук. гр.	Челурной	Ф	10.74
	Тех. сп. от	Ибрагимов	Уш	10.74
	Н. контр.	Молочков	Уш	10.74
	Утв.	Залетая	Уш	10.74

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,9	1:10

Прокладка

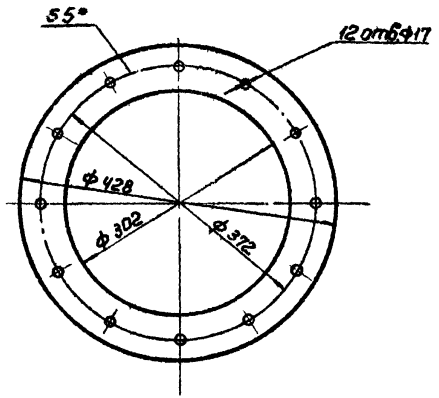
Резина рулонная БКЦ-М

ГОСТ 7338-65

Копировал Коленкина формат И

00000000-0711111

~(▽)



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КМПЧ.0-00.00.000ТУ.

КМПЧ.0-00.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Чиканова	Уш	6.74
	Проверил	Волкова	Ф	7.74
	Рук. гр.	Челурной	Ф	10.74
	Тех. сп. от	Ибрагимов	Уш	10.74
	Н. контр.	Молочков	Уш	10.74
	Утв.	Залетая	Уш	10.74

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,5	1:5

Прокладка

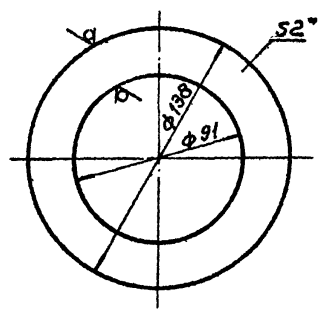
Резина рулонная БКЦ-М

ГОСТ 7338-65

Копировал Коленкина формат И

10000000-0204004

~(▽)



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КМПЧ.0-00.00.000ТУ.

КМПЧ.0-02.04.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Чиканова	Уш	6.74
	Проверил	Волкова	Ф	7.74
	Рук. гр.	Челурной	Ф	10.74
	Тех. сп. от	Ибрагимов	Уш	10.74
	Н. контр.	Молочков	Уш	10.74
	Утв.	Залетая	Уш	10.74

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,02	1:2

Прокладка

Резина рулонная БКЦ-М

ГОСТ 7338-65

Копировал Коленкина формат И