

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

СЕРИЯ 1494-23

**ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ
МОКРЫЙ ТИП КМП**

ВЫПУСК 5

КМП5,0-0000000.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

*Инд. 13619-06
Цена: 2-10*

В В А Ж Н О !

Проим замечания и предложения по техническому решению и оформлению проекта направлять по адресу:

Тбилиси - 380019,
проспект А. Церетели, № 115
Тбилисский филиал ЦИТИ

Госстрой СССР
Тбилисский филиал ЦИТИ
Типовой проект (серия)
№ 1-494/73.65
Заказ № 1549.
Цена ... 2 ... руб. 19 ... коп.
Тираж ... 500 ...
Дата 1/5 ... 7 ... 1961

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

СЕРИЯ 1494-23

**ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ
МОКРЫЙ ТИП КМП**

ВЫПУСК 5

КМП5,0-00000000

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
ЛЕНПРОМСТРОЙПРОЕКТ
СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОИНИИПРОЕКТ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 декабря 1975 г.
ПРИКАЗ N 66
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА
ГОССТРОЯ СССР
ОТ 17 ноября 1975 г.

Серия 4494 - 23. Выпуск 5.

№ п/п	Наименование	обозначение	страницы
1	2	3	4
1	Титульный лист		
2	Содержание альбома	КМП 5.0-00.00.000 ДСА	2
3	технические условия	КМП 5.0-00.00.000 ТУ	3
4	пределы применимости	КМП 5.0-00.00.000 ДПГ	
5	ведомость специфик	КМП 5.0-00.00.000 ВС	
6	ведомость локальных изделий	КМП 5.0-00.00.000 ВП	5
7	Плечеловитель коллекционный тпркый тип КМП специф.	КМП 5.0-00.00.000	
8	Труба-капельнатор специф.	КМП 5.0-01.00.000	л.1
9	"	"	л.2
10	Устройство входное специф.	КМП 5.0-01.01.000	л.1
11	"	"	л.2
12	труба спецификац.	КМП 5.0-01.01.100	
13	Гарловина диффузором спецификац.	КМП 5.0-01.02.000	7
14	Фарсунка. Специфик.	КМП 5.0-01.03.000	л.1
15	"	"	л.2
16	труба водоподводящая. спецификац.	КМП 5.0-01.04.000	
17	Капельловитель специф.	КМП 5.0-02.00.000	л.1
18	"	"	л.2
19	корпус. Специфик.	КМП 5.0-02.01.000	л.1
20	"	"	л.2
21	Фланец. специфик	КМП 5.0-02.02.000	
22	Улитка. специф.	КМП 5.0-02.03.000	
23	Коллектор. специф.	КМП 5.0-02.04.000	
24	Отвод. специфик.	КМП 5.0-03.00.000	10
25	Фланец. Специф.	КМП 5.0-03.01.000	
26	Плечеловитель коллекционный тпркый тип КМП.	КМП 5.0-00.00.000 СБ	
27	труба-капельнатор	КМП 5.0-01.00.000 СБ	
28	Устройство входное	КМП 5.0-01.01.000 СБ	12
29	труба	КМП 5.0-01.01.100 СБ	
30	труба	КМП 5.0-01.01.101	13
31	Корфузор	КМП 5.0-01.01.001	
32	кольцо	КМП 5.0-01.01.002	
33	кольцо	КМП 5.0-01.01.003	
34	Патрубок	КМП 5.0-01.01.004	14
35	кольцо	КМП 5.0-01.01.005	
36	лист	КМП 5.0-01.01.006	
37	Фланец	КМП 5.0-01.01.007	
38	касынка	КМП 5.0-01.01.008	15
39	кольцо	КМП 5.0-01.01.009	
40	лист	КМП 5.0-01.01.0010	
41	кольцо	КМП 5.0-01.01.0011	
42	Фланец	КМП 5.0-01.01.012	16
43	Прокладка	КМП 5.0-01.01.013	
44	Гарловина диффузором	КМП 5.0-01.02.000 СБ	
45	кольцо	КМП 5.0-01.02.001	
46	Гарловина	КМП 5.0-01.02.002	17
47	Диффузор	КМП 5.0-01.02.003	
48	кольцо	КМП 5.0-01.02.004	
49	Фарсунка	КМП 5.0-01.03.000 СБ	18
50	Труба	КМП 5.0-01.03.001	
51	Фланец	КМП 5.0-01.03.002	
52	Замок защитный	КМП 5.0-01.03.003	
53	Заповка	КМП 5.0-01.03.004	19
54	Вставка	КМП 5.0-01.03.005	
55	Корпус	КМП 5.0-01.03.006	
56	Крестовина	КМП 5.0-01.03.007	
57	Прокладка	КМП 5.0-01.03.008	20
58	Штылька	КМП 5.0-01.03.009	
59	Отражатель	КМП 5.0-01.03.010	

1	2	3	4
60	Штыфт	КМП 5.0-01.03.011	
61	Прокладка	КМП 5.0-01.03.012	21
62	Труба водоподводящая	КМП 5.0-01.04.000 СБ	
63	Труба	КМП 5.0-01.04.001	
64	Патрубок	КМП 5.0-01.04.002	
65	Прокладка	КМП 5.0-01.04.003	22
66	Крышка	КМП 5.0-01.00.001	
67	Прокладка	КМП 5.0-01.00.002	
68	Капельловитель	КМП 5.0-02.00.000 СБ	23
69	Корпус	КМП 5.0-02.01.000 СБ	24
70	Цилиндр	КМП 5.0-02.01.001	
71	Цилиндр	КМП 5.0-02.01.002	25
72	Лист верхний.	КМП 5.0-02.01.003	
73	Лист нижний	КМП 5.0-02.01.004	
74	Лист наружный	КМП 5.0-02.01.005	
75	Лист внутренний	КМП 5.0-02.01.006	26
76	Фланец	КМП 5.0-02.01.007	
77	Фланец	КМП 5.0-02.01.008	
78	Лист	КМП 5.0-02.01.009	
79	Корпус	КМП 5.0-02.01.0010	27
80	Кольцо	КМП 5.0-02.01.0011	
81	Фланец	КМП 5.0-02.02.000 СБ	
82	Улитка	КМП 5.0-02.03.000	28
83	Корпус	КМП 5.0-02.03.001	
84	Лист	КМП 5.0-02.03.002	
85	Лист	КМП 5.0-02.03.003	
86	Лист	КМП 5.0-02.03.004	29
87	Коллектор	КМП 5.0-02.04.000 СБ	
88	Труба	КМП 5.0-02.04.001	
89	Патрубок	КМП 5.0-02.04.002	30
90	Патрубок	КМП 5.0-02.04.003	
91	Скоба	КМП 5.0-02.00.001	
92	Прокладка	КМП 5.0-02.00.002	31
93	Прокладка	КМП 5.0-02.00.003	
94	Кронштейн	КМП 5.0-02.00.004	
95	Отвод	КМП 5.0-03.00.000 СБ	32
96	Фланец	КМП 5.0-03.01.000 СБ	
97	Лист	КМП 5.0-03.00.001	
98	Лист	КМП 5.0-03.00.002	
99	Лист	КМП 5.0-03.00.003	
100	Лист соединительный	КМП 5.0-00.00.001	33
101	Прокладка	КМП 5.0-00.00.002	
102	Прокладка	КМП 5.0-00.00.003	

Экземпляр альбома, выданный на фирменном бланке, является действительным

Экземпляр альбома, выданный на фирменном бланке, является действительным

КМП 5.0-00.00.000 ДСА

ИЗД. лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб. И.Колесова	5.00	1/1	11.71
Провер. Челышова	5.00	2/1	11.71
Инж. И.И.Иванов	5.00	3/1	11.71
Инж. И.И.Иванов	5.00	4/1	11.71
Инж. В.А.Васильев	5.00	5/1	11.71

Плечеловитель коллекционный тпркый тип КМП.
Содержание альбома.

Лист	Лист	Листов
И	1	2

ГОСТ Р ИСО 9001-2001
СЕРТИФИКАЦИЯ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ИНСТИТУТ

Пылеуловитель коагуляционный
мокрый тип КМП

Серия 1.494 - 23

Технические условия

Выпуск 5

КМП 5.0-00.00.000.ТУ

г. инженер института *Абрамов*

г. инженер проекта *Виничук* *Синичина*

г. конструктор института *Мамкин*

Копирован Вандер Формат 11

3
Все детали и сборочные единицы должны быть изготовлены, выверены и испытаны в полном соответствии с требованиями, стандартами, техническими условиями на изделия, указанными в рабочих чертежах, а так же настоящими техническими условиями

2. Все отклонения от чертежей при изготовлении деталей и узлов, а так же изделия в целом, должны быть внесены в чертежи, составляемые вместе с изделием (исполнительные чертежи).
3. В процессе изготовления оборудования подлежат обязательному контролю:
 - а) качество и марки материалов;
 - б) соответствие деталей, узлов и изделия в целом рабочим чертежам и техническим условиям;
 - в) качество механической обработки;
 - г) качество сварки;
 - д) качество пригонки и подгонки узлов;
 - е) внешнич вид (отделка);
 - ж) комплектность поставляемого изделия.
4. Сварка.
 - 4.1. Свариваемые детали из листового сортового и фасонного проката должны быть выправлены в соответствии с принятой технологией завода изготовителя.
 - 4.2. Разделку кромок под сварку производить по ГОСТ 5264-69. Шероховатость кромок должна соответствовать второму классу чистоты ГОСТ 2789-59.
 - 4.3. Места сварки должны быть предварительно очищены от ржавчины, масла, окалины и прочих загрязнений.

КМП 5.0-00.00.000.ТУ

№ п/п	Имя	Подпись	Дата
1	Виничук	<i>Виничук</i>	1.79
2	Синичина	<i>Синичина</i>	1.79
3	Мамкин	<i>Мамкин</i>	1.79
4	Абрамов	<i>Абрамов</i>	1.79

- 5.4. Шероховатость поверхностей деталей должна соответствовать указанной в чертеже классом чистоты.
- 5.5. Механически обработанные поверхности не должны иметь заусенцы, задиры, забоины, выжаров и ожогов, следов обработки стружкой. Острые кромки не допускаются.
- 5.6. Сверление отверстий под болты и шпильки должно быть выполнено перпендикулярно к опорным поверхностям.
6. После изготовления каждая деталь должна маркироваться в соответствии с требованиями чертежа данной детали.
7. Окраска.
 - 7.1. После изготовления и приемки контролером, изделие должно быть окрашено.
 - 7.2. Применяемые грунтовки, краски и лаки выбираются исходя из условий эксплуатации.
 - 7.3. Все детали перед окраской должны быть тщательно очищены от ржавчины, окалины, грязи, обезжирены и просушены.
 - 7.4. Цвета окраски изделия в целом и его отдельных деталей и узлов должны отвечать требованиям схемных таблиц. Механики безопасности и производственной санитарии.
 - 7.5. Вопрос об окраске при наличии агрессивной среде решается в процессе установки коллектива.
 8. После изготовления и сборки коагуляционный пылеуловитель должен быть испытан на герметичность давлением воздуха 600 кг/м².
В течении часа падение давления не должно превышать 30 кг/м².

КМП 5.0-00.00.000.ТУ

Копирован Вандер Формат 11

- 4.4. Электродуговая ручная сварка должна производиться электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60
 - 4.5. Дефекты, обнаруженные в сварных швах, как например: шлаковые включения, пористости, непроваренные места, трещины, баранки, перекосы, раковины и др., должны быть вырублены и проварены вновь. Заварка дефектных мест без вырубki не допускается.
 - 4.6. По внешнему виду сварные швы должны удовлетворять следующим требованиям:
 - а) иметь гладкую мелкозернистую поверхность и плавный переход к основному металлу;
 - б) Наплавленный металл должен быть плотным по всей длине шва, не иметь трещин, скаллений, чешоек, поверхностных пор.
 - 4.7. Прочность швов сварных соединений должна быть не ниже прочности материала свариваемых деталей.
 - 4.8. Контроль качества сварных швов производится до окраски и окраски деталей, узлов, изделия.
- 5. Механическая обработка**
- 5.1. Механическая обработка должна выполняться в соответствии с чертежами и настоящими техническими условиями.
 - 5.2. Незаконные предельные отклонения размеров должны быть выдержаны для:
 - отверстий - по B5
 - валов - по B5
 - остальных - по СМТ.
 - 5.3. Незаконные предельные отклонения угловых размеров по 5 степени точности ГОСТ 8408-58.

КМП 5.0-00.00.000.ТУ

Копирован Вандер Формат 11

№ ГОСТа	Наименование ГОСТа
103 - 57	Сталь прокатная полусовая
1255 - 67	Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные.
1628 - 72	Прутки бронзовые
2590 - 71	Сталь горячекатаная круглая
2789 - 59	Шероховатость поверхности
3262 - 62	Трубы стальные, водовозопродовные
3680 - 57	Сталь прокатная танкалистобая
5264 - 69	Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка.
5681 - 57	Сталь прокатная толстолистовая
5915 - 70	Рейки шестигранные / нормальной точности.
7338 - 65	Резина листовая техническая
7798 - 70	Болты с шестигранной головкой / нормальной точности.
8509 - 72	Сталь прокатная угловая равнополочная
8908 - 58	Нормальные углы и допуски на угловые размеры.

КМПС.0-00.00.000ДПГ

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Яковлева	Иванова	10.72
Провер.	Челурный	Селиванов	9.72
Ин. сп. отделе	Боромбач	Иванова	11.61
Н.К.Инт.	Малочков	Иванова	12.61
Уч.т.	Белетская	Иванова	10.73

Каплеуловитель коагуляционный мокрый тип КМП.
Перечень примененных ГОСТов.

Копировал Решаюнда Формат И

8966 - 59	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Муфты прямые короткие.
8962 - 62	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Колотки.
8963 - 59	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Пробки.
8967 - 59	Соединительные части стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Ниптели.
9467 - 60	Электроды металлические для дуговой сварки конструктивных и теплоустойчивых сталей.
11371 - 68	Шагубы.

КМПС.0-00.00.000ДПГ

Изм. лист	№ докум.	подпись	дата
И	1	И	2

Копировал Решаюнда Формат И

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входить		Примечание
			Объяснение	Кол. единиц	
1	КМПС.0-00.00.000	Пылеуловитель коагуляционный мокрый тип КМП			
2					
3					
4	КМПС.0-01.00.000	Тяжба коагулятор	КМПС.0-00.00.000	1 1	
5	КМПС.0-01.01.000	Устройства взвешивающие	КМПС.0-01.00.000	1 1	
6	КМПС.0-01.01.010	Труба	КМПС.0-01.01.000	2 2	
7	КМПС.0-01.02.000	Горелка с дросселем	КМПС.0-01.00.000	1 1	
8	КМПС.0-01.03.000	Форсунка	КМПС.0-01.00.000	1 1	
9	КМПС.0-01.04.000	Труба водоподающая	КМПС.0-01.00.000	1 1	
10	КМПС.0-02.00.000	Каплеуловитель	КМПС.0-00.00.000	1 1	
11	КМПС.0-02.01.000	Корпус	КМПС.0-02.00.000	1 1	
12	КМПС.0-02.01.000	Фланец	КМПС.0-02.01.000	1 3	
13	КМПС.0-02.02.000	Фланец	КМПС.0-02.00.000	1 2	
14	КМПС.0-02.03.000	Улитка	КМПС.0-02.00.000	1 1	
15	КМПС.0-02.04.000	Коллектор	КМПС.0-02.00.000	2 2	
16	КМПС.0-03.00.000	Отвод	КМПС.0-00.00.000	1 1	
17	КМПС.1-01.00.000	Лапа опорная. Спецификация.	КМПС.0-00.00.000	4 4	
18	КМПС.1-02.00.000	Лапа опорная спецификация.	КМПС.0-00.00.000	4 4	
19	КМПС.1-03.00.000 ВС.	Гидрозатвор. Ведомость спецификаций.	КМПС.0-00.00.000	1 1	
20	КМПС.1-05.00.000	Форсунка. Спецификация.	КМПС.0-02.00.000	12 12	
21	КМПС.1-06.00.000 ВС.	Люк. Ведомость спецификаций.	КМПС.0-02.00.000	2 2	
22	КМПС.1-07.00.000 ВС	Люк. Ведомость спецификаций.	КМПС.0-01.00.000	1 1	
23	КМПС.1-09.00.000-03	Клапан обратный. Спецификация.	КМПС.0-02.00.000	1 1	
24					

КМПС.0-00.00.000 ВС

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Чиканова	Иванова	12.72
Провер.	Челурный	Селиванов	9.72
Ин. сп. отделе	Боромбач	Иванова	11.61
Н.К.Инт.	Малочков	Иванова	12.61
Уч.т.	Белетская	Иванова	10.73

Пылеуловитель коагуляционный мокрый тип КМП. Ведомость спецификаций.

Копировал Решаюнда Формат И

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	поставщик	куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изделие	в комплекте	на ре-гулир.	
1	Крепёжные изделия							
2	Болт М12х30 58	ГОСТ 7798-70		КМН 5.0 01 00.000	6		6	
3				КМН 5.0 01 01.000	24		24	
4							30	
5	М16х40 58			КМН 5.0-00 00.000	60		60	
6				КМН 5.0-02 01.000	24		24	
7				КМН 5.0-02 00.000	54		54	
8							138	
9	М16х60 58			КМН 5.0-01 00.000	8		8	
10				КМН 5.0-01 03 000	4		4	
11				КМН 5.0-01 04 000	4		4	
12				КМН 5.0-02 00 000	8		8	
13				КМН 5.0-02 04 000	4		4	
14							28	
15	Шайба М8 5	ГОСТ 5915-70		КМН 5.0-01 03 000	2		2	
16	М12 5			КМН 5.0-01 01 000	24		24	
17				КМН 5.0-02 00 000	8		8	
18							32	
19	М16 5			КМН 5.0-00 00 000	60		60	
20				КМН 5.0-01 07 000	8		8	
21				КМН 5.0-01 03 000	4		4	
22				КМН 5.0-01 04 000	4		4	
23				КМН 5.0-02 00 000	62		62	
24				КМН 5.0-02 01 000	24		24	

Серия 1494-23. Выпуск 5.
Шиб. № строки, дата, и др. в табл. и др. в табл.

КМН 5.0-00.00.000.ВН			
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Верш.	И.И.	1-74
Проб.	Челурин	В.В.	1.24
Всп. сл.	Абрамов	А.С.	1.24
Н.компл.	Моловчик	В.В.	1.24
Утв.	Залетаев	В.С.	1.24

Пылеуловитель коагуляционный мокрый тип КМН
Ведомость покупных изделий

Лит. Лист Лист 76
ГОСТРОИ СССР
СНОВМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Копенкина формат 12

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	поставщик	куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изделие	в комплекте	на ре-гулир.	
1	Шайба М16 5	ГОСТ 5915-70		КМН 5.0-02 04 000	4		4	
2							166	
3	Шайба 8	ГОСТ 1371-68		КМН 5.0-01 03 000	2		2	
4	Шайба 12			КМН 5.0-01 00 000	6		6	
5				КМН 5.0-01 01 000	24		24	
6				КМН 5.0-02 00 000	8		8	
7							38	
8	Шайба 16			КМН 5.0-00 00 000	60		60	
9				КМН 5.0-01 00 000	8		8	
10				КМН 5.0-01 03 000	4		4	
11				КМН 5.0-01 04 000	4		4	
12				КМН 5.0-02 00 000	62		62	
13				КМН 5.0-02 01 000	24		24	
14				КМН 5.0-02 04 000	4		4	
15							166	
16								
17	Колпак Д 50	ГОСТ 8962-58		КМН 5.0-01 01 000	1		1	
18				КМН 5.0-02 04 000	1	2	2	
19							3	
20	Муфта Д 50	ГОСТ 8966-59		КМН 5.0-01 01 000	1		1	
21								
22	Нипель Д 50	ГОСТ 8967-59		КМН 5.0-01 01 000	1		1	
23								
24	Пробка Д 50	ГОСТ 8963-59		КМН 5.0-01 01 000	1		1	
25								
26	Фланец Д 50-10	ГОСТ 1255-67		КМН 5.0-01 01 100	1		1	
27				КМН 5.0-01 04 000	4		4	
28							5	
29	Д 50-10			КМН 5.0-01 03 000	2		2	
30				КМН 5.0-02 04 000	4		4	
31							6	

Шиб. № строки, дата, и др. в табл. и др. в табл.

КМН 5.0-00.00.000.ВН

16		Стандартные изделия		
17		Болт ГОСТ 7798-70 M 15x 63.58	24	
18		Гайка ГОСТ 5915-70 M 15.5	24	
19		Шайба ГОСТ 11371-58 шайба 12	24	
20		Кольцо ГОСТ 8962-59 Dz 50	1	
21		Диффузор ГОСТ 8962-59 Dz 40	1	
22		Шпилька ГОСТ 8963-59 Dz 50	1	
23		Шпилька ГОСТ 8963-59 Dz 40	1	
КМП.5.0-01.01.000				лист
Копироваль - Вандер				формат 11

Формат	Вид	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
И			КМП.5.0-01.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		КМП.5.0-01.02.001	Кольцо	1	
И	2		КМП.5.0-01.02.002	Горловина	1	
И	3		КМП.5.0-01.02.003	Диффузор	1	
И	4		КМП.5.0-01.02.004	Кольцо	1	
КМП.5.0-01.02.000						
Горловина с диффузором						

И			КМП.5.0-01.01.000	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		КМП.5.0-01.01.001	Труба		
				Стандартные изделия		
	2			Фланец ГОСТ 1255-67 Dz 40-10		
КМП.5.0-01.01.000						
Труба						

Формат	Вид	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
И			КМП.5.0-01.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		КМП.5.0-01.03.001	Труба	1	
И	2		КМП.5.0-01.03.002	Фланец	1	
И	3		КМП.5.0-01.03.003	Уголок защитный	1	
И	4		КМП.5.0-01.03.004	Головка	1	
И	5		КМП.5.0-01.03.005	Втулка	1	
И	6		КМП.5.0-01.03.006	Конус	1	
И	7		КМП.5.0-01.03.007	Крестовина	1	
И	8		КМП.5.0-01.03.008	Пластина	1	
И	9		КМП.5.0-01.03.009	Шпилька	1	
И	10		КМП.5.0-01.03.010	Отражатель	1	
И	11		КМП.5.0-01.03.011	Штифт	3	
И	12		КМП.5.0-01.03.012	Пластина	1	
				Стандартные изделия		
	14			Болт ГОСТ 7798-70 M 15x 63.58		
	15			Гайка ГОСТ 5915-70 M 15.5		
	16			M 15.5	4	
КМП.5.0-01.03.000						
Фарсунка						

Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Шайбы ГОСТ 11371-68		
	17			Шайба 8	2	
	18			Шайба 16	4	
	19			Фланец ГОСТ 1255-67		
				Ду 80-10	2	
КМПС.0-01.03.000						Лист 2
Капурова Паушина						Формат II

Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
II			КМПС.0-01.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
II	1		КМПС.0-01.04.001	Труба	1	
II	2		КМПС.0-01.04.002	Патрубок	1	
II	3		КМПС.0-01.04.003	Прокладка	1	
Стандартные изделия						
				Болт ГОСТ 7798-70		
	5			М 16 x 60.58	4	
				Гайка ГОСТ 5915-70		
	6			М 16.5	4	
				шайба ГОСТ 11371-68		
	7			Шайба 16	4	
				Фланец ГОСТ 1255-67		
	8			Ду 40-10	4	
КМПС.0-01.04.000						
труба						
водоподводящая						
Капурова Паушина						Формат II

Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			КМПС.0-02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы						
II	1		КМПС.0-02.02.000	Фланец	1	
II	2		КМПС.0-02.04.000	Коллектор	2	
II	3		КМПС.0-05.00.000	Форсунка	12	
II	4		КМПС.0-06.00.000	Люк	2	
II	5		КМПС.0-09.00.000-03	Клапан аварийный	1	
Детали						
II	8		КМПС.0-02.00.001	Скоба	4	
II	9		КМПС.0-02.00.002	Прокладка	1	
II	10		КМПС.0-02.00.003	Прокладка	1	
II	11		КМПС.0-02.00.004	Кронштейн	4	
II	12		КМПС.0-01.03.012	Прокладка	2	
Стандартные изделия						
				Болты ГОСТ 7798-70		
	14			М 16 x 40.58	54	
	15			М 16 x 60.58	8	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	16			М 12.5	8	
	17			М 16.5	62	
КМПС.0-02.00.000						
Каплеуловитель						
Капурова Паушина						Формат II

Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Шайбы ГОСТ 11371-68		
	18			Шайба 12	8	
	19			Шайба 16	62	
Переменные данные для исполнения						
				От КМПС.0-02.00.000		
				до КМПС.0-02.00.000-01		
				от СБ		
Сборочные единицы						
II	22		От КМПС.0-02.01.000	Корпус	1	
				до КМПС.0-02.01.000-01		
				от КМПС.0-02.03.000		
II	23		до КМПС.0-02.03.000-01	Улитка	1	
КМПС.0-02.00.000						
Капурова Паушина						Формат II

Серия 1494-23. Выпуск 5

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			КМП5,0-02.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	1	КМП5,0-03.01.000	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
И	2	1	КМП5,0-02.01.001	Цилиндр	1	
И	3	3	КМП5,0-02.01.007	Фланец	3	
И	4	1	КМП5,0-02.01.008	Фланец	1	
И	5	4	КМП5,0-02.01.009	Лист	4	
И	6	1	КМП5,0-02.01.010	Конус	1	
И	7	2	КМП5,0-02.01.011	Кольцо	2	
И	8	3	КМП5,0-02.01.012	Ребро	3	3,1 кг
				6x70 ГОСТ 103-57 полоса ст.3 ГОСТ 14637-69 С=940		
И	9	1	КМП5,0-02.00.003	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				болт ГОСТ 7798-70		
				М16x10,58	24	
				гайка ГОСТ 5915-70		
				М16,5	24	
				шайба ГОСТ 1371-68		
				шайба 16	24	

КМП5,0-02.01.000

Корпус

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

ГОСТ ВДХ СЕР
СОЗДАТЕЛЯМИ РАСТРОИМЫЙ ОБЪЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Копенкина формат И

Имя, № листа, подпись и дата, лист, № докум, подп, дата

Имя	№ докум	подп	дата
Разраб. Кузьмин	1494	5.74	
Провер. Чепурной	1494	9.74	
Эл. сп. от. Абратков	1494	11.74	
И.контр. Полоцкий	1494	2.74	
Утв. Залетая	1494	16.74	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				От КМП5,0-02.01.000		
				до КМП5,0-02.01.000-01		
				см СБ		
				<u>Детали</u>		
И	15	1	От КМП5,0-02.01.002	Цилиндр	1	
				до КМП5,0-02.01.002-01		
И	16	1	От КМП5,0-02.01.003	Лист верхний	1	
				до КМП5,0-02.01.003-01		
И	17	1	От КМП5,0-02.01.004	Лист нижний	1	
				до КМП5,0-02.01.004-01		
И	18	1	От КМП5,0-02.01.005	Лист наружный	1	
				до КМП5,0-02.01.005-01		
И	19	1	От КМП5,0-02.01.006	Лист внутренний	1	
				до КМП5,0-02.01.006-01		

КМП5,0-02.01.000

Копировал Копенкина формат И

Имя, № листа, подпись и дата, лист, № докум, подп, дата

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

ГОСТ ВДХ СЕР
СОЗДАТЕЛЯМИ РАСТРОИМЫЙ ОБЪЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Копенкина формат И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			КМП5,0-02.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И	1	2	КМП5,0-02.02.001	Уголок	2	4,6 кг
				Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 135-58 С=806		
И	2	2	КМП5,0-02.02.002	Уголок	2	6,8 кг
				Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 С=1190		

КМП5,0-02.02.000

Фланец

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

ГОСТ ВДХ СЕР
СОЗДАТЕЛЯМИ РАСТРОИМЫЙ ОБЪЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Копенкина формат И

Имя, № листа, подпись и дата, лист, № докум, подп, дата

Имя	№ докум	подп	дата
Разраб. Кузьмин	1494	5.74	
Провер. Чепурной	1494	9.74	
Эл. сп. от. Абратков	1494	11.74	
И.контр. Полоцкий	1494	2.74	
Утв. Залетая	1494	16.74	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			КМП5,0-02.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	1	КМП5,0-02.02.000	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
И	3	1	КМП5,0-02.03.004	Лист	1	
И	4	2	КМП5,0-02.03.005	Ребро	2	2,54 кг
				6x60 ГОСТ 103-57 полоса ст.3 ГОСТ 14637-69 С=900		
И	5	1	КМП5,0-02.03.006	Ребро	1	6,2 кг
				6x60 ГОСТ 103-57 полоса ст.3 ГОСТ 14637-69 С=2200		
И	6	1	КМП5,0-02.01.007	Фланец	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				От КМП5,0-02.03.000		
				до КМП5,0-02.03.000-01		
				см СБ		
				<u>Детали</u>		
И	8	1	От КМП5,0-02.03.001	Корпус	1	
				до КМП5,0-02.03.001-01		
И	9	1	От КМП5,0-02.03.002	Лист	1	
				до КМП5,0-02.03.002-01		
И	10	1	От КМП5,0-02.03.003	Лист	1	
				до КМП5,0-02.03.003-01		

КМП5,0-02.03.000

Улитка

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

ГОСТ ВДХ СЕР
СОЗДАТЕЛЯМИ РАСТРОИМЫЙ ОБЪЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Копенкина формат И

Имя, № листа, подпись и дата, лист, № докум, подп, дата

Имя	№ докум	подп	дата
Разраб. Кузьмин	1494	5.74	
Провер. Чепурной	1494	9.74	
Эл. сп. от. Абратков	1494	11.74	
И.контр. Полоцкий	1494	2.74	
Утв. Залетая	1494	16.74	

Итого: 11 листов (в том числе 10 листов чертежей) 10 листов (в том числе 9 листов чертежей)

Колонт.	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
			Документация		
И		КМП 5.0-02.04.000.06	Сборочный чертёж		
			детали		
И	1	КМП 5.0-02.04.001	Труба	1	
И	2	КМП 5.0-02.04.002	Патрубок	1	
И	3	КМП 5.0-02.04.003	Патрубок	1	
И	4	КМП 5.0-02.04.004	Штупер		
			Труба ГОСТ 3262-62		
			Ду 8 Р-40	6	0,03кг
И	5	КМП 5.0-01.03.012	Прокладка	1	

КМП 5.0-02.04.000

коллектор

капировай банер формат 11

Колонт.	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
			Документация		
И		КМП 5.0-03.00.000.06	Сборочный чертёж		
			сборочные единицы		
И	1	КМП 5.0-03.01.000	Фланец		3
			детали		
И	2	КМП 5.0-03.00.001	Лист		2
И	3	КМП 5.0-03.00.002	Лист		1
И	4	КМП 5.0-03.00.003	Лист		1

КМП 5.0-03.00.000

отвод

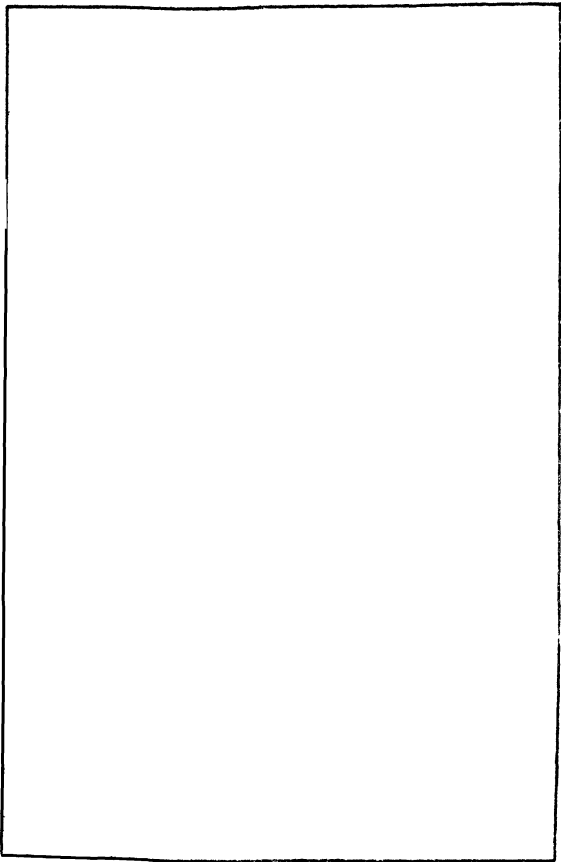
капировай банер формат 11

Колонт.	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
			Документация		
И		КМП 5.0-03.01.000.06	Сборочный чертёж		
			детали		
И	1	КМП 5.0-03.01.001	Угелок		
			Угелок Ваз 4316 ГОСТ 8202-78		
			Ст. 3 ГОСТ 535-58		
			Р-974	2	5,56кг
И	2	КМП 5.0-03.01.002	Угелок		
			Угелок Ваз 4316 ГОСТ 8202-78		
			Ст. 3 ГОСТ 535-58		
			Р-1100	2	6,12кг

КМП 5.0-03.01.000

Фланец

капировай банер формат 11



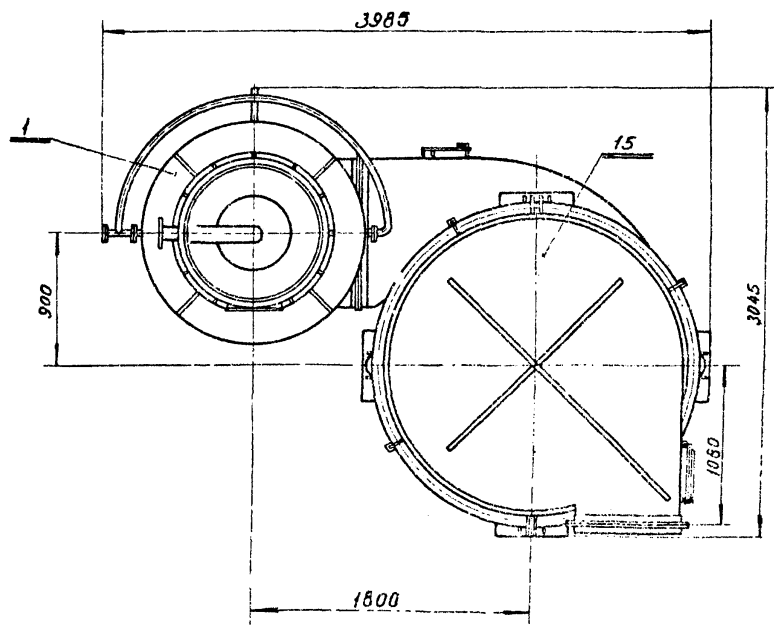
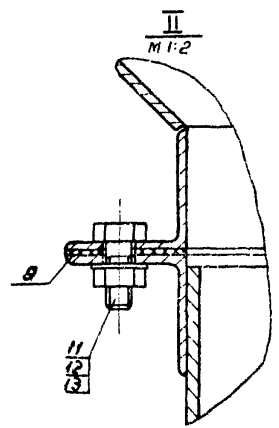
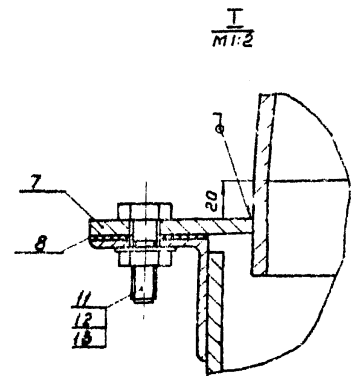
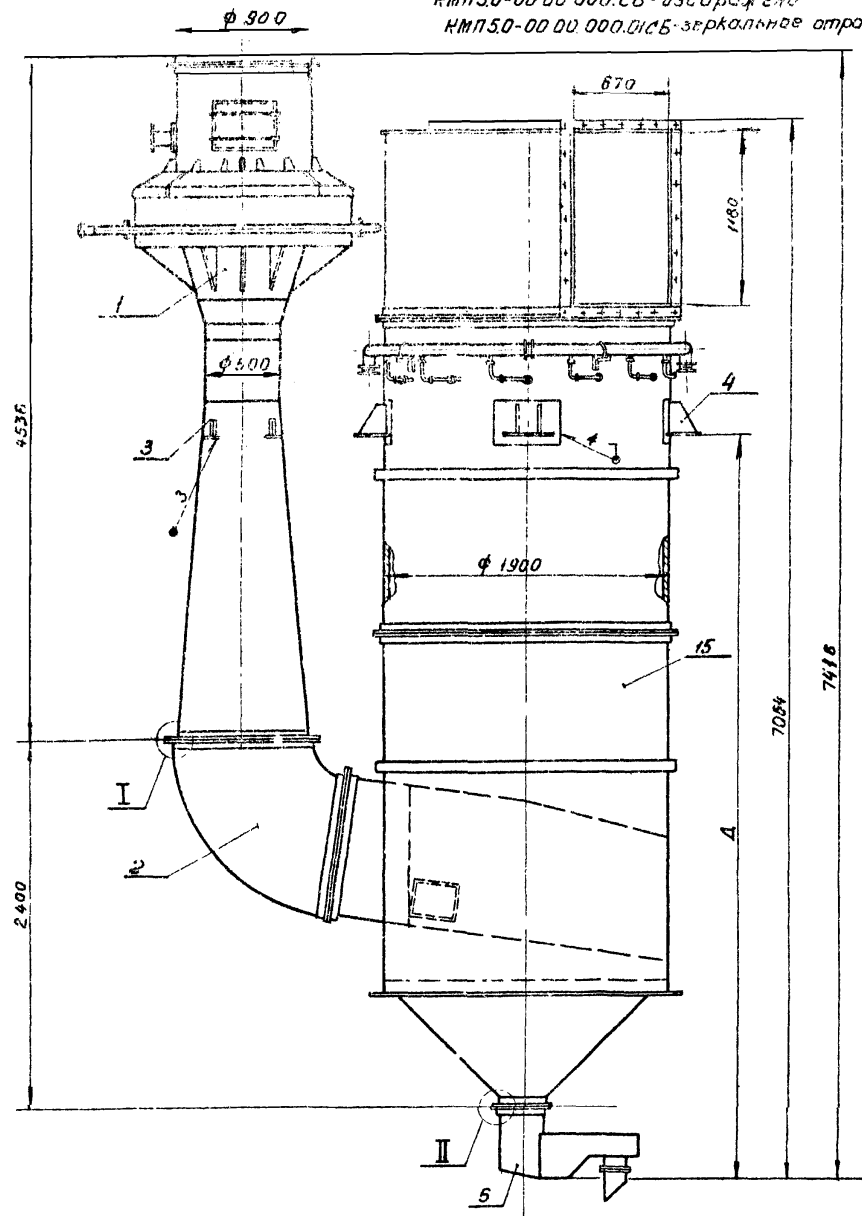
Итого: 11 листов (в том числе 10 листов чертежей) 10 листов (в том числе 9 листов чертежей)

Серия 1987.23 - 1987.23

КМП.5.0-00.00.000.СБ - изображено
 КМП.5.0-00.00.000.01СБ - зеркальное отражение.

11

КМП.5.0-00.00.000.01СБ



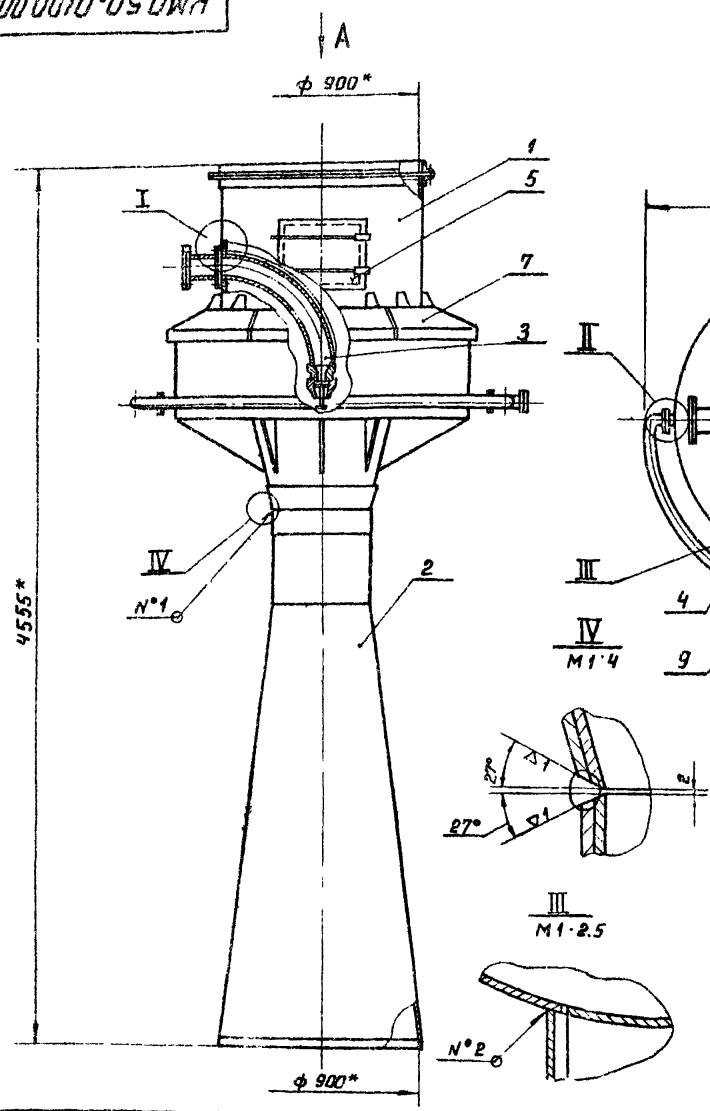
1. Размеры для справок
2. Размер устанавливается при прибытке протек.
3. Сварной шов Т1-Д6 по ГОСТ 5264-69.
4. Остальные технические требования по КМП.5.0-00.00.000.СБ

				КМП.5.0-00.00.000.СБ		Лит	Масса	Масштаб
Исполнитель	№ докум.	Лист	Дата	Пылеуловитель коагуляционный мокрый тип КМП. Свертальный черт.ж.		И		
Разработчик	Проверен	Изменен	Сделано					
Проверен	Утвержден	Сделано	Сделано			Лист	Листов	1
Вед. пр.	Усп. пр.	Сделано	Сделано			ГОСТРОИ СССР СОИТМЕТЛУУССТРОИНИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Эксперт	Промов	Сделано	Сделано					
Н. контр.	Удальцов	Сделано	Сделано					
ИТВ	Зеленков	Сделано	Сделано					

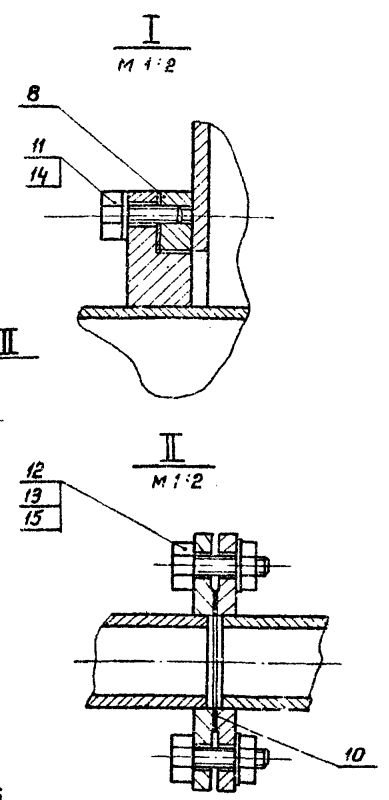
930000010-05 UWH

Серия 1491-23. Выпуск 5

Синхронизация и дата замены шпала № 200000010-05 UWH



Вид А



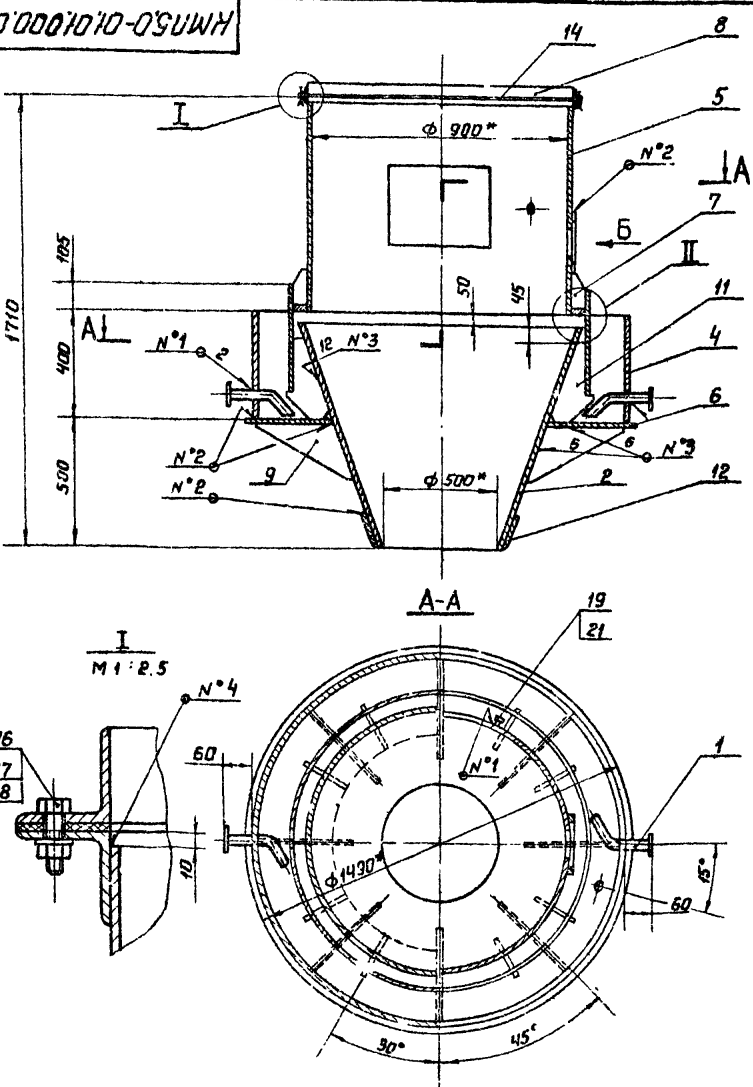
- 1. * Размеры для справок.
- 2. Сварные швы:
 №1 - С15
 №2 - Т1-Д6
 по ГОСТ 5264-69
- 3. Остальные технические требования по КМПС.0-00.00.000.У

КМПС.0-01.00.000.СБ				Лист	Масштаб
Изм. лист	№ докум.	Испол.	Дата	И	1:20
Разраб.	Абрамова	И.И.	11-74		
Проверил	Волкова	В.И.	11-74		
Рук. экз.	Челюшова	В.И.	11-74		
Эк. сп. экз.	Абрамова	И.И.	11-74		
Н. контр.	Малочков	В.И.	11-74		
Утв.	Золотарев	В.И.	11-74		
				Лист	Листов 1
				ГОСТРОИ СС СР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИСТРОИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

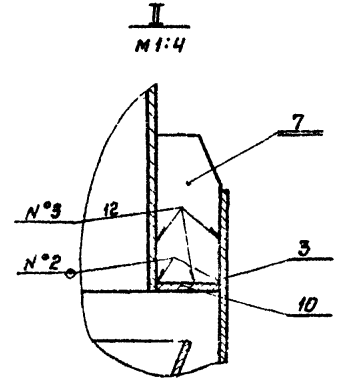
Копировал Решаева стратом 12

930000010-05 UWH

Синхронизация и дата замены шпала № 200000010-05 UWH



Вид Б

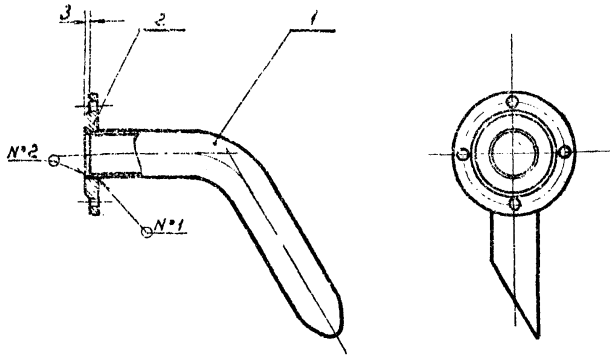


- 1. * Размеры для справок.
- 2. Сварные швы:
 №1 - Т1-Д3
 №2 - Т1-Д6
 №3 - Т3-Д6
 №4 - Т1-Д5
 по ГОСТ 5264-69
- 3. Остальные технические требования по КМПС.0-00.00.000.У.

КМПС.0-01.01.000.СБ				Лист	Масштаб
Изм. лист	№ докум.	Испол.	Дата	И	1:15
Разраб.	Абрамова	И.И.	11-74		
Проверил	Волкова	В.И.	11-74		
Рук. экз.	Челюшова	В.И.	11-74		
Эк. сп. экз.	Абрамова	И.И.	11-74		
Н. контр.	Малочков	В.И.	11-74		
Утв.	Золотарев	В.И.	11-74		
				Лист	Листов 1
				ГОСТРОИ СС СР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИСТРОИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Устройство бжодное
Сборочный чертеж

КМП 5.0-01.01.100 Б



- Сварные швы:
 N°1-Т1-Д3
 N°2-Н1-Д3
 по ГОСТ 5264-69
- Остальные технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ.

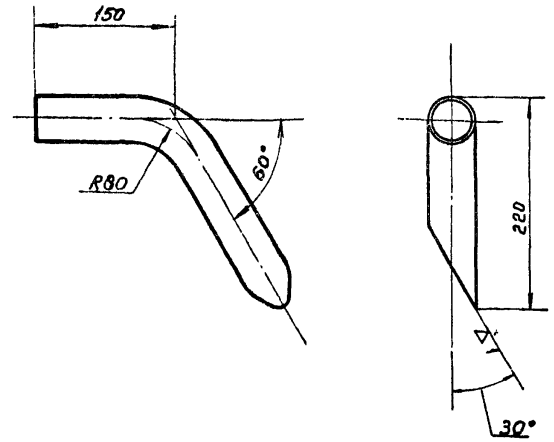
КМП 5.0-01.01.100 СБ

Труба
сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	3,21	1:4
Лист		Листов
		1

Копировал Папыгина формат И

КМП 5.0-01.01.101



Технические требования
по КМП 5.0-00.00.000ТУ.

КМП 5.0-01.01.101

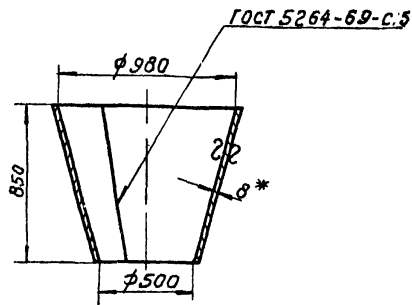
Труба

Лист	Масса	Масштаб
И	1,5	1:4
Лист		Листов
		1

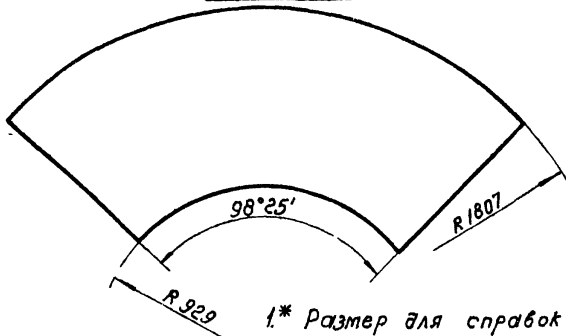
Труба 40
ГОСТ 3262-62

Копировал Папыгина формат И

КМП 5.0-01.01.001



Развертка



- Размер для справок
- Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ.

КМП 5.0-01.01.001

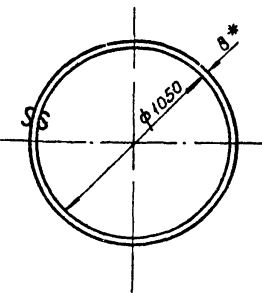
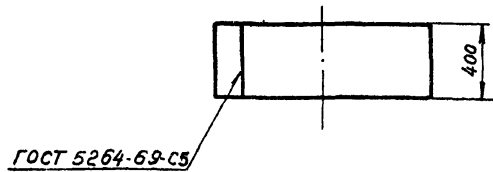
Конфузор

Лист	Масса	Масштаб
И	14,76	1:20
Лист		Листов
		1

Лист 8 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69

Копировал Папыгина формат И

КМП 5.0-01.01.002



- Размер для справок
- Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ.

КМП 5.0-01.01.002

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	82,3	1:20
Лист		Листов
		1

Лист 8 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69

Копировал Папыгина формат И

Ш.Б. не подписывать и дату взамен ш.б. не вносить

Ш.Б. не подписывать и дату взамен ш.б. не вносить

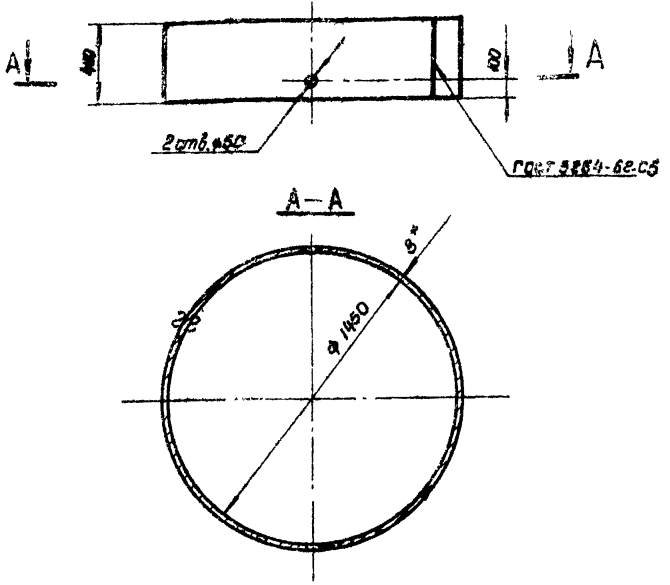
Ш.Б. не подписывать и дату взамен ш.б. не вносить

Ш.Б. не подписывать и дату взамен ш.б. не вносить

Серия 1494-23. Выпуск 5.

КМПС.0-01.01.003

(A) Δ



1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ.

КМПС.0-01.01.003

Кольцо

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
И	114,9	1:20

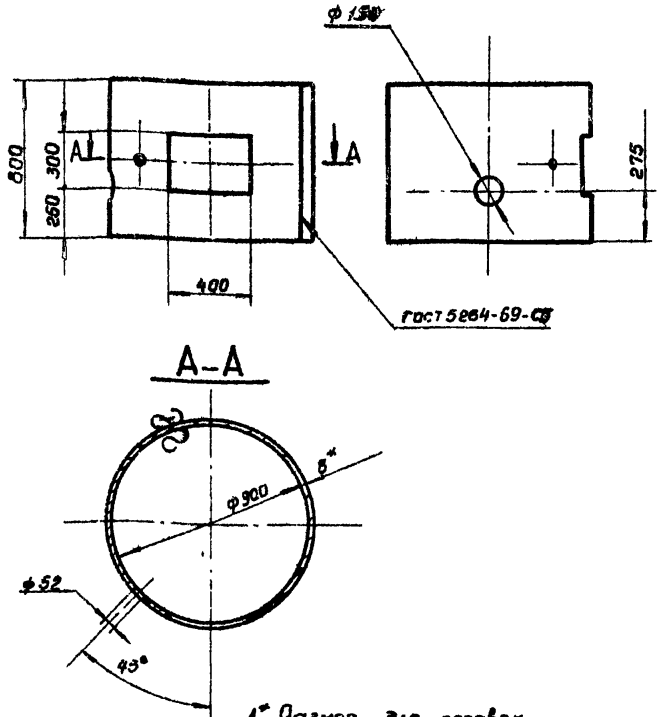
Лист 5 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-69

калибравал. Беркушкино. формат И

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата
	РАЗРАБ.	Адромово	Адромово	20/1/74
	ПРОВЕРИЛ	Волкова	Волкова	11/2/74
	Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	9/2/74
	Эл. сп. отв.	Адромович	Адромович	11/1/74
	И. КОНТР.	Молодцов	Молодцов	7/2/74
	УТВ.	Залетав	Залетав	14/2/74

КМПС.0-01.01.004

(A) Δ 14



1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ.

КМПС.0-01.01.004

Патрубок.

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
И	142,6	1:20

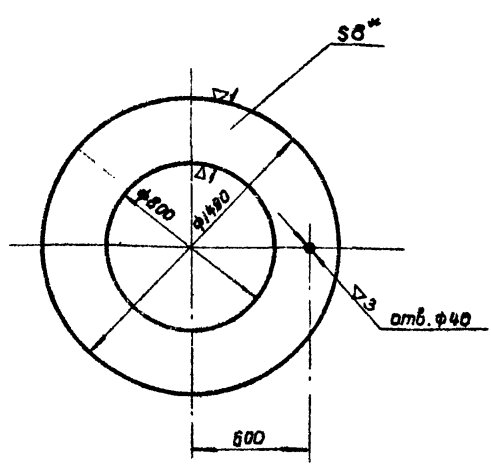
Лист 8 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-69

калибравал. Беркушкино. формат И.

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата
	РАЗРАБ.	Адромово	Адромово	11/2/74
	ПРОВЕРИЛ	Волкова	Волкова	11/2/74
	Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	9/2/74
	Эл. сп. отв.	Адромович	Адромович	11/1/74
	И. КОНТР.	Молодцов	Молодцов	7/2/74
	УТВ.	Залетав	Залетав	14/2/74

КМПС.0-01.01.005

(A) S



1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ.

КМПС.0-01.01.005

Кольцо

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
И	78,0	1:20

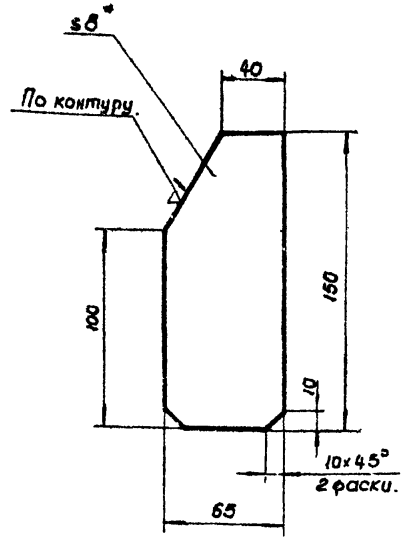
Лист 8 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-69

калибравал. Беркушкино. формат И

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата
	РАЗРАБ.	Адромово	Адромово	20/1/74
	ПРОВЕРИЛ	Волкова	Волкова	11/2/74
	Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	9/2/74
	Эл. сп. отв.	Адромович	Адромович	11/1/74
	И. КОНТР.	Молодцов	Молодцов	7/2/74
	УТВ.	Залетав	Залетав	14/2/74

КМПС.0-01.01.006

(A) S



1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ.

КМПС.0-01.01.006

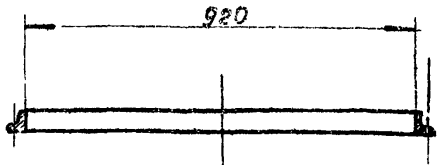
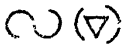
Лист

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
И	95,5	1:2

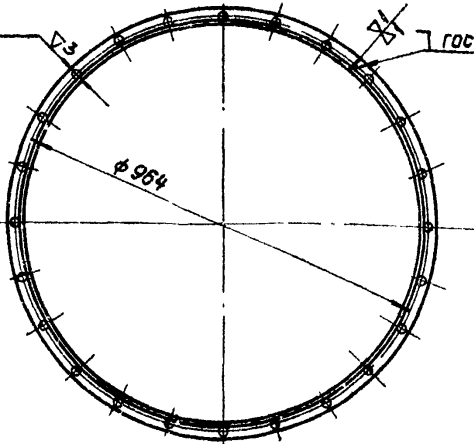
Лист 8 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-69

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата
	РАЗРАБ.	Адромово	Адромово	20/1/74
	ПРОВЕРИЛ	Волкова	Волкова	11/2/74
	Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	9/2/74
	Эл. сп. отв.	Адромович	Адромович	11/1/74
	И. КОНТР.	Молодцов	Молодцов	7/2/74
	УТВ.	Залетав	Залетав	14/2/74

КМП 5.0-01.01.007



24 шт. ф13



ГОСТ 5254-69-12

1. Технические требования по КМП 5.0-00.00.0007.

КМП 5.0-01.01.007

Фланец

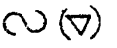
Лист	Масса	Масштаб
И	7,3	1:10

Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-78 ст 3 ГОСТ 535-

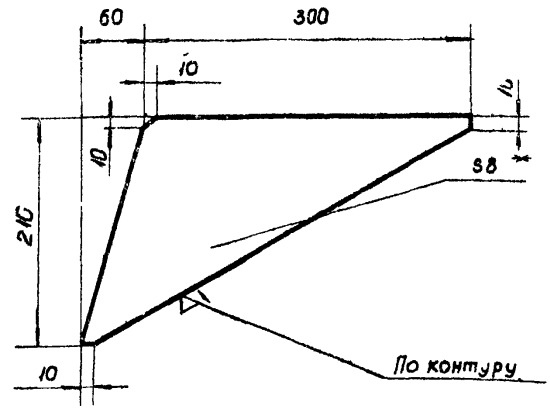
Госстрой СССР
Связьметаллургстройпроект
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Беркушкина, формат И

КМП 5.0-01.01.008



15



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.0007.

КМП 5.0-01.01.008

Косынка

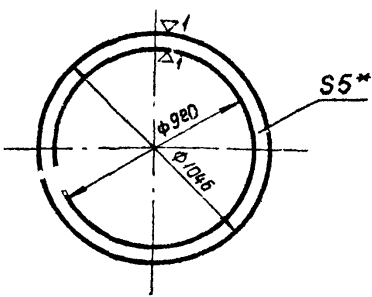
Лист	Масса	Масштаб
И	1,95	1:4

Лист 8 ГОСТ 5681-57 ст 3 ГОСТ 14637-69

Госстрой СССР
Связьметаллургстройпроект
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Беркушкина, формат И

КМП 5.0-01.01.009



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.0007.

КМП 5.0-01.01.009

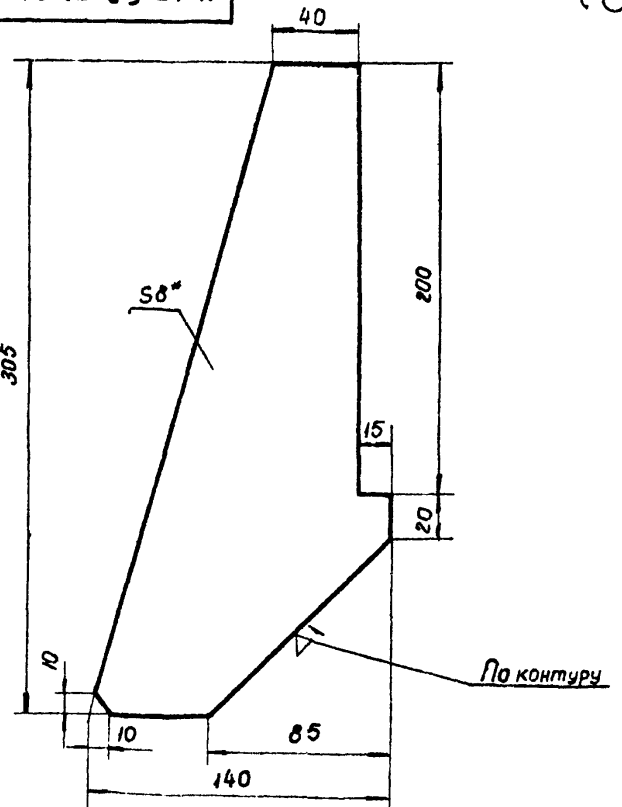
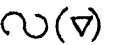
Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	7,4	1:20

Лист 5 ГОСТ 5681-57 ст 3 ГОСТ 14637-69

Госстрой СССР
Связьметаллургстройпроект
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

КМП 5.0-01.01.010



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.0007.

КМП 5.0-01.01.010

Лист

Лист	Масса	Масштаб
И	1,35	1:2

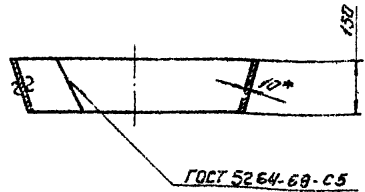
Лист 8 ГОСТ 5681-57 ст 3 ГОСТ 14637-69

Госстрой СССР
Связьметаллургстройпроект
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

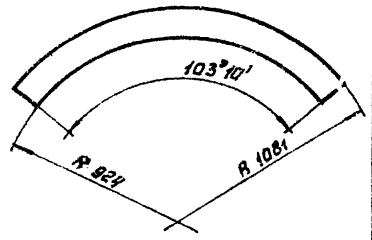
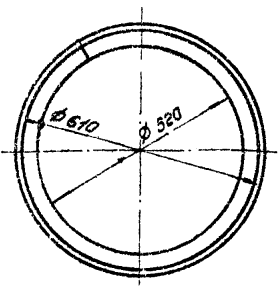
Серия 1494-23. Выпуск 5.

КМН5.0-01.01.011

Δ1 (Δ)



Развертка
M1:20



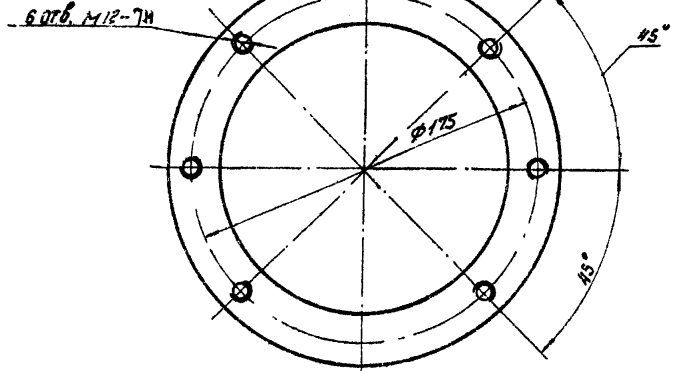
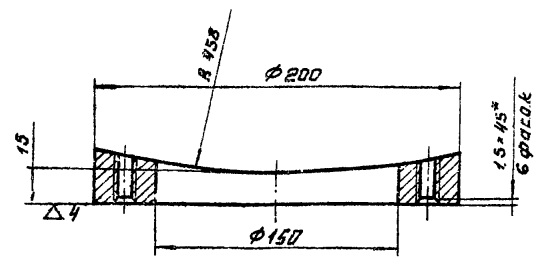
- 1* Размеры для справок
- 2. Технические требования по КМН5.0 - 00.00.000 т.у.

КМН5.0-01.01.011

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	масса	масштаб
Разработ.	Чиканова	И.И.	И.И.	11.74			
Проверил	Валкова	И.И.	И.И.	11.74	Лист Листов 1		
Рук. пр.	Чепурной	И.И.	И.И.	11.74	ГОСТ Р ИСО 9001-2001 С ОБОЗНАЧЕНИЕМ ИДЕНТИФИКАЦИОННОГО ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
И. контр.	Молочков	И.И.	И.И.	11.74	Лист 10 ГОСТ 3681-87 Стр 3 ГОСТ 14637-69		
Утв.	Залетав	И.И.	И.И.	11.74	Копировал Ген Формат И		

КМН5.0-01.01.012

Δ3 (Δ) 16



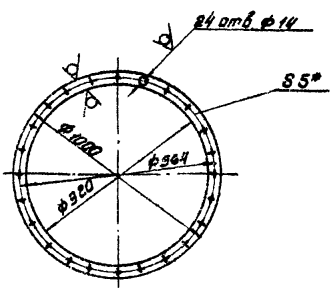
- 1. Технические требования по КМН5.0 - 00.00.000 т.у.

КМН5.0-01.01.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	масса	масштаб
Разработ.	Чиканова	И.И.	И.И.	11.74			
Проверил	Валкова	И.И.	И.И.	11.74	Лист Листов 1		
Рук. пр.	Чепурной	И.И.	И.И.	11.74	ГОСТ Р ИСО 9001-2001 С ОБОЗНАЧЕНИЕМ ИДЕНТИФИКАЦИОННОГО ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
И. контр.	Молочков	И.И.	И.И.	11.74	Лист 26 ГОСТ 5691-57 Стр 3 ГОСТ 14637-69		
Утв.	Залетав	И.И.	И.И.	11.74	Копировал Ген Формат И		

КМН5.0-01.01.013

Δ (Δ)

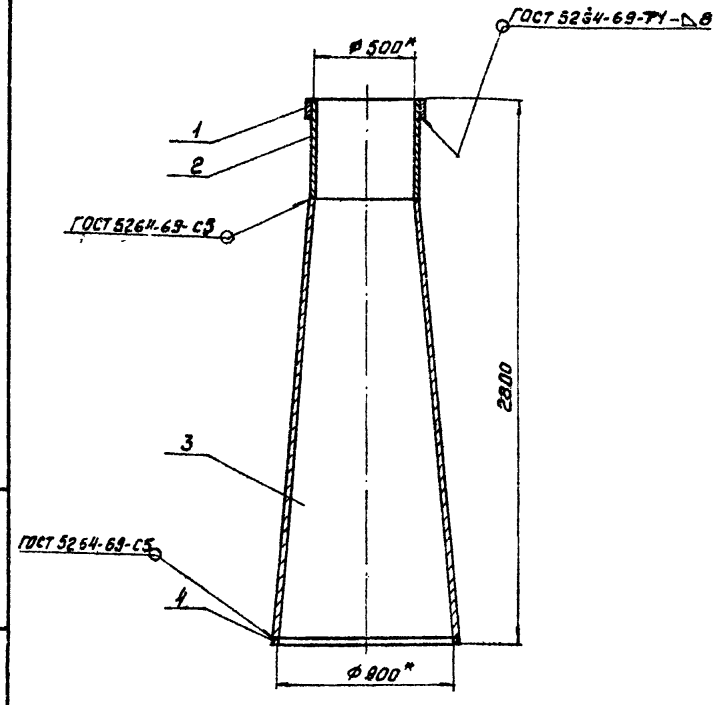


- 1* Размер для справок
- 2. Технические требования по КМН5.0 - 00.00.000 т.у.

КМН5.0-01.01.013

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	масса	масштаб
Разработ.	Чиканова	И.И.	И.И.	11.74			
Проверил	Валкова	И.И.	И.И.	11.74	Лист Листов 1		
Рук. пр.	Чепурной	И.И.	И.И.	11.74	ГОСТ Р ИСО 9001-2001 С ОБОЗНАЧЕНИЕМ ИДЕНТИФИКАЦИОННОГО ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
И. контр.	Молочков	И.И.	И.И.	11.74	Лист Резина рулонная 5кш-м Гост 7338-65		
Утв.	Залетав	И.И.	И.И.	11.74			

КМН5.0-01.02.000.СБ



- 1* Размеры для справок
- 2. Технические требования по КМН5.0 - 00.00.000 т.у.

КМН5.0-01.02.000.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	масса	масштаб
Разработ.	Чиканова	И.И.	И.И.	11.74			
Проверил	Валкова	И.И.	И.И.	11.74	Лист Листов 1		
Рук. пр.	Чепурной	И.И.	И.И.	11.74	ГОСТ Р ИСО 9001-2001 С ОБОЗНАЧЕНИЕМ ИДЕНТИФИКАЦИОННОГО ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
И. контр.	Молочков	И.И.	И.И.	11.74	Лист Горловина с диффузором Сборочный чертеж.		
Утв.	Залетав	И.И.	И.И.	11.74			

Лист № подл. Подпись и дата (вместе с листом) № докум. Подпись и дата

Лист № подл. Подпись и дата (вместе с листом) № докум. Подпись и дата

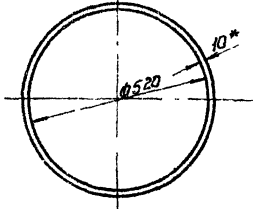
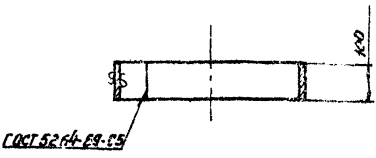
Лист № подл. Подпись и дата (вместе с листом) № докум. Подпись и дата

Лист № подл. Подпись и дата (вместе с листом) № докум. Подпись и дата

Серия 1494-23 Выпуск 5.

КМП 5.0-01.02.001

17



1* размер для справок
2 технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ.

КМП 5.0-01.02.001

кольцо

Лист	Масса	Участков
И	15	1:10
Лист		Листов
		1

Лист 10 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69

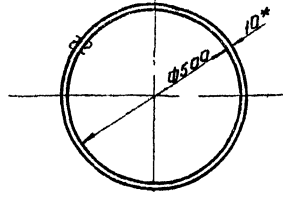
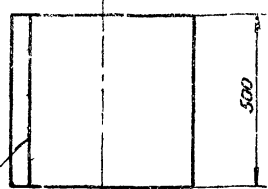
Калибрная заводская

Формат 11

КМП 5.0-01.02.002

17

ГОСТ 5264-69 С.5



1* размер для справок
2. технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ.

КМП 5.0-01.02.002

горлобина

Лист	Масса	Участков
И	62.8	1:10
Лист		Листов
		1

Лист 10 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69

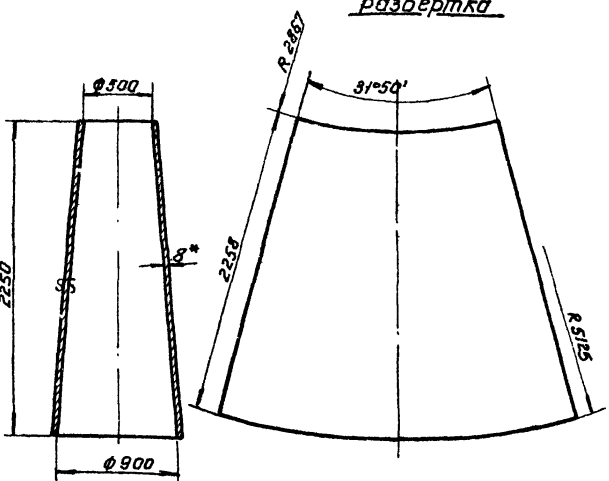
Калибрная заводская

Формат 11

КМП 5.0-01.02.003

17

развертка



1* размер для справок
2 Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ.

КМП 5.0-01.02.003

Диффузор

Лист	Масса	Участков
И	345	1:25
Лист		Листов
		1

Лист 8 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69

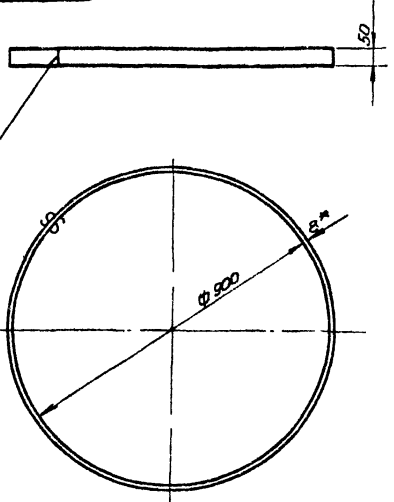
Калибрная заводская

Формат 11

КМП 5.0-01.02.002

17

ГОСТ 5264-69-65



1* размер для справок
2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ.

КМП 5.0-01.02.004

кольцо

Лист	Масса	Участков
И	9	1:10
Лист		Листов
		1

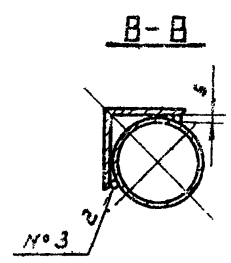
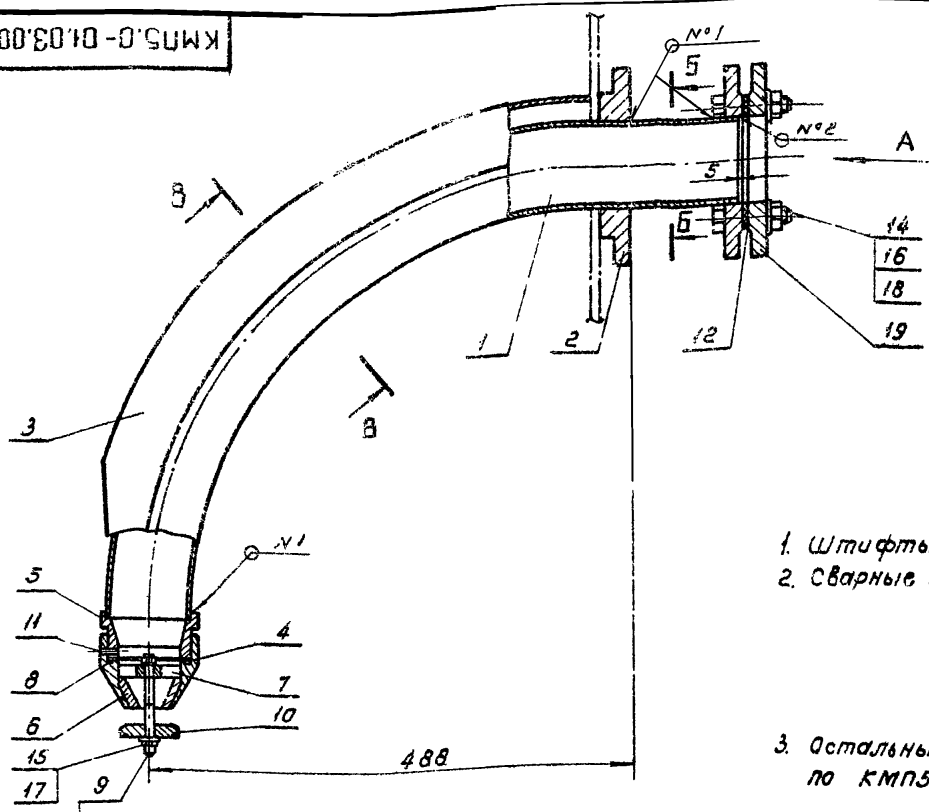
Лист 8 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69

Калибрная заводская

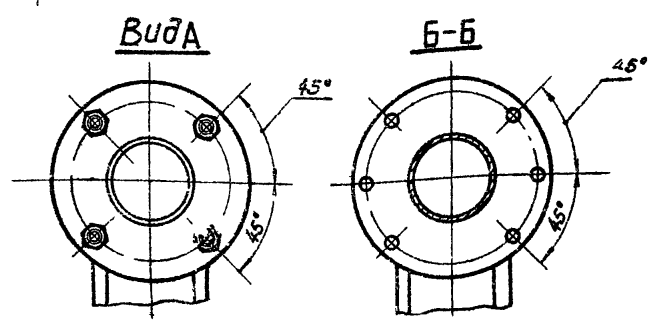
Формат 11

Серия 1494-23. Выпуск 5

КМПС.0-01.03.000СВ



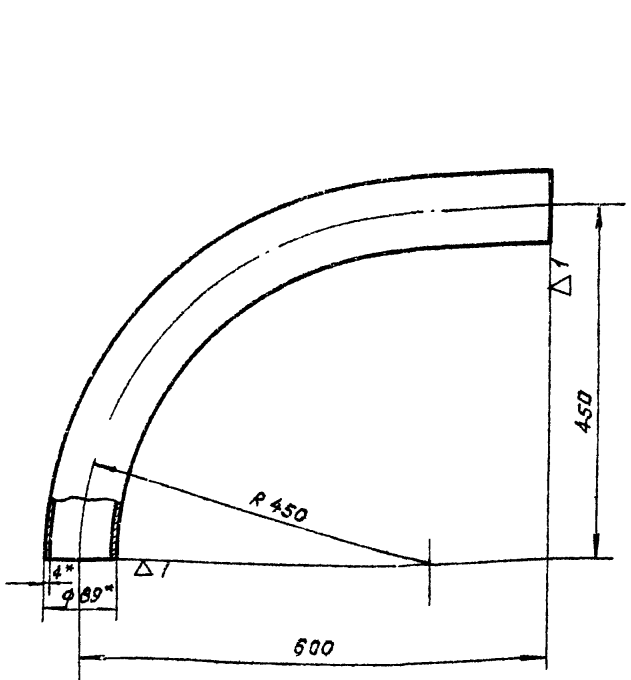
1. Штифты поз.11 ставить на краске
2. Сварные швы:
 N°1-T1-Δ4
 N°2-N1-Δ4
 по ГОСТ 5264-69
 N°3-сварка ручная
 электродуговая
3. Остальные технические требования
 по КМПС.0-00.00.000ТУ.



КМПС.0 - 01.03.000СВ					Лит.	Масса	Масштаб
форсунка сборочный чертеж					И	26.9	1:4
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб.	Мамышина	И.С.	И.С.		ГОСТРОЙ ОБОР ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕК ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРМСТРОЙПРОЕКТ		
Проверил	Волкова	И.И.	И.И.	9.74			
Руч. гр.	Чепурной	И.И.	И.И.				
Скелетов	Абрамов	И.И.	И.И.				
И. контр.	Малочков	И.И.	И.И.				
Утв.	Залетав	И.И.	И.И.				

Копировал Папушина формат 12

КМПС.0 - 01.03.001



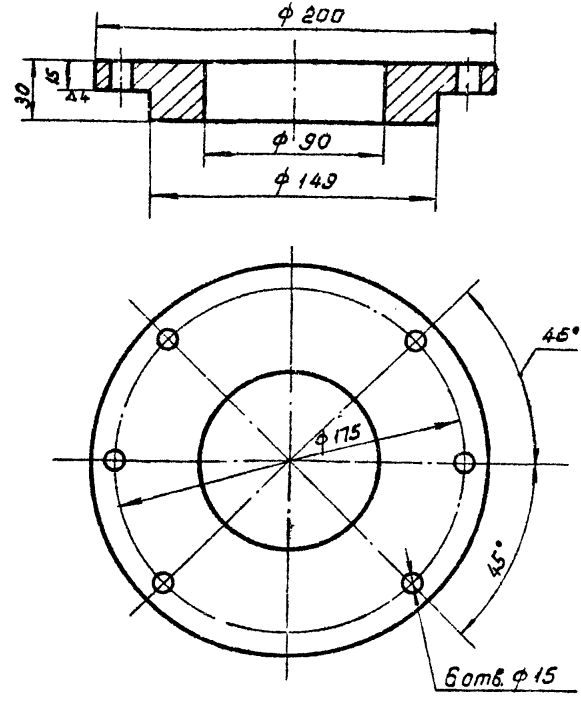
- 1* Размеры для справок
- 2 Технические требования
по КМПС.0-00.00.000ТУ.

КМПС.0 - 01.03.001

труба.					Лит.	Масса	Масштаб
					И	7.4	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб.	Мамышина	И.С.	И.С.		ГОСТРОЙ ОБОР ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕК ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРМСТРОЙПРОЕКТ		
Проверил	Волкова	И.И.	И.И.	9.74			
Руч. гр.	Чепурной	И.И.	И.И.				
Скелетов	Абрамов	И.И.	И.И.				
И. контр.	Малочков	И.И.	И.И.				
Утв.	Залетав	И.И.	И.И.				

Труба 89 по ГОСТ 8732-70
 Д. ГОСТ 8731-74
 Копировал Папушина формат 11

КМПС.0 - 01.03.002



Технические требования
по КМПС.0-00.00.000ТУ

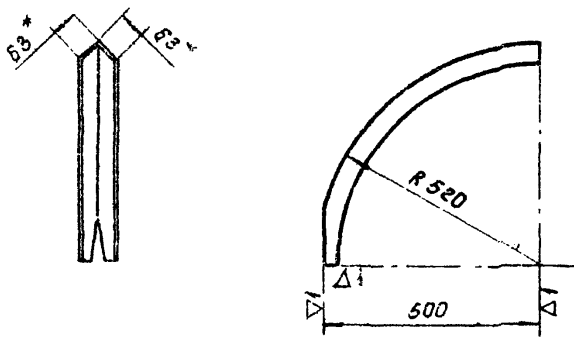
КМПС.0 - 01.03.002

фланец					Лит.	Масса	Масштаб
					И	4.2	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб.	Мамышина	И.С.	И.С.		ГОСТРОЙ ОБОР ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕК ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРМСТРОЙПРОЕКТ		
Проверил	Волк. Б.	И.И.	И.И.	9.74			
Руч. гр.	Чепурной	И.И.	И.И.				
Скелетов	Абрамов	И.И.	И.И.				
И. контр.	Малочков	И.И.	И.И.				
Утв.	Залетав	И.И.	И.И.				

φ 210 ГОСТ 2590-71
 ст 3 ГОСТ 535-58
 Копировал Папушина формат 11

КМП 5.0-01.03.003

▽3 (Δ)



1. * Размеры для справок.
2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ.

КМП 5.0-01.03.003

Щеолок защитный

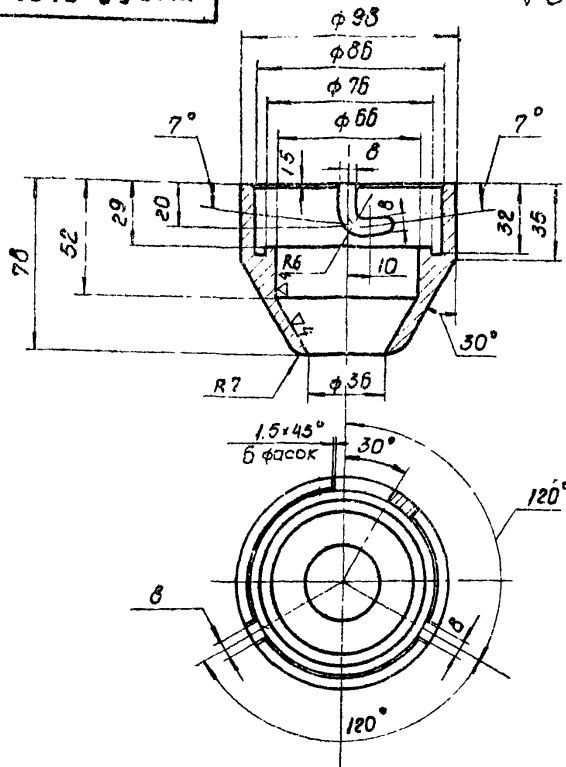
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Чиканова	Изм.	11.74		1	3.1	1:10
Проверил	Волков	Изм.	10.74		лист / листов 1		
Рук. пр.	Чепурной	Изм.	9.74		ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
Эксп. пр.	Абрамович	Изм.	10.74		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Н. контр.	Малочков	Изм.	2.74		Формат И		
Утв.	Залетав	Изм.	10.74		Щеолок 5-63x63x5 гост 8509-72 ст 3 гост 535-58		

Копировал Беркушкина

КМП 5.0-01.03.004

▽3 (Δ)

19



1. Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ.

КМП 5.0-01.03.004

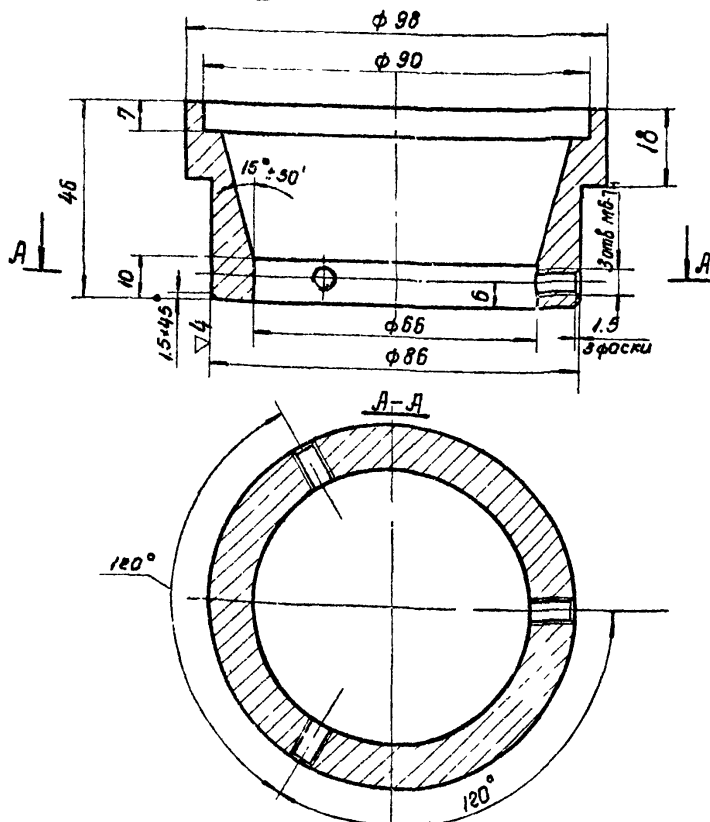
Залобка.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Чиканова	Изм.	11.74		И	1.8	1:2
Проверил	Волков	Изм.	10.74		лист / листов 1		
Рук. пр.	Чепурной	Изм.	9.74		ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
Эксп. пр.	Абрамович	Изм.	10.74		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Н. контр.	Малочков	Изм.	2.74		Формат И		
Утв.	Залетав	Изм.	10.74		Крыш φ100 гост 2590-71 ст 3 гост 535-58		

Копировал Беркушкина

КМП 5.0-01.03.005

▽3 (Δ)



1. Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ.

КМП 5.0-01.03.005

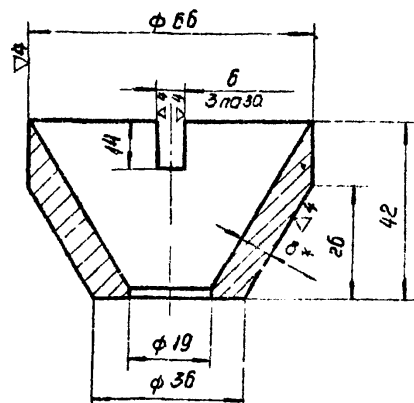
Втулка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Чиканова	Изм.	11.74		И	1.2	1:1
Проверил	Волков	Изм.	10.74		лист / листов 1		
Рук. пр.	Чепурной	Изм.	9.74		ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
Эксп. пр.	Абрамович	Изм.	10.74		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Н. контр.	Малочков	Изм.	2.74		Формат И		
Утв.	Залетав	Изм.	10.74		Крыш φ100 гост 2590-71 ст 3 гост 535-58		

Копировал Беркушкина

КМП 5.0-01.03.006

▽3 (Δ)



1. * Размеры для справок.
2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТУ.

КМП 5.0-01.03.006

Конус

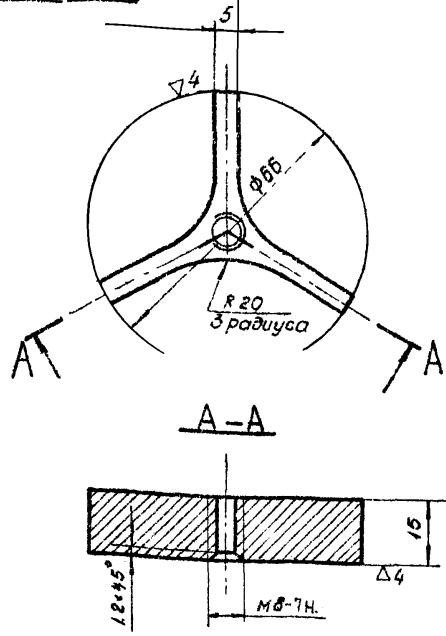
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Чиканова	Изм.	11.74		И	0.57	1:1
Проверил	Волков	Изм.	10.74		лист / листов 1		
Рук. пр.	Чепурной	Изм.	9.74		ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
Эксп. пр.	Абрамович	Изм.	10.74		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Н. контр.	Малочков	Изм.	2.74		Формат И		
Утв.	Залетав	Изм.	10.74		Пр. кн - прес 70 гост 1628-72		

Копировал Беркушкина

Серия 19У-23. Выпуск 5.

КМПС.0-01.03.007

▽3 (Δ)



1. Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ.

КМПС.0-01.03.007

Крестовина

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	0.6	1:1
ЛИСТ Листов 1		
ГОСТРОИ СССР СОВМЕТАЛМАШСТРОИНИИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ФОРМАТ И		

Кру φ80 ГОСТ 2590-71
ст 3 ГОСТ 535-58

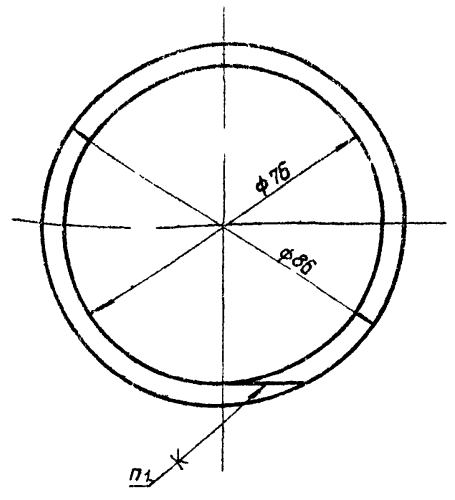
Копировала Беркушкина

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам.инв.№ и Ш.№, Исполн.инв.№, Подпись и дата

ИЗМ.	ЛИСТ	И	ВЗК.	ПОДП.	ДАТА
	Разраб.	Абрамова	Л	Л	VI-74
	Проверил	Болкаво	В	В	VII-74
	Рук.гр.	Челурной	Ч	Ч	IX-74
	Всп.ств.	Абрамович	А	А	IX-74
	И.контр.	Молочков	М	М	IX-74
	Утв.	Залетов	З	З	IX-74

КМПС.0-01.03.008

20



1. Клей Клей №88-Н
Гост 12172-68.
2. Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ.

КМПС.0-01.03.008

Прокладка

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	0.2	1:1
ЛИСТ Листов 1		
ГОСТРОИ СССР СОВМЕТАЛМАШСТРОИНИИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ФОРМАТ И		

Резина губчатая Лист 5
ТУЗВ-5-1208-68

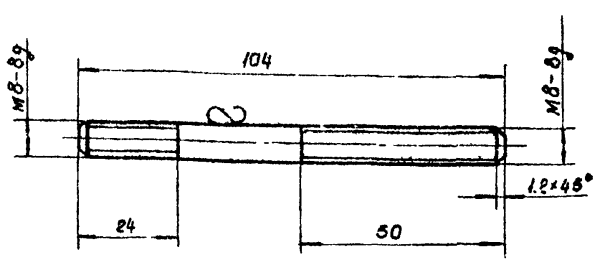
Копировала Беркушкина

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам.инв.№ и Ш.№, Исполн.инв.№, Подпись и дата

ИЗМ.	ЛИСТ	И	ВЗК.	ПОДП.	ДАТА
	Разраб.	Абрамова	Л	Л	VI-74
	Проверил	Болкаво	В	В	VII-74
	Рук.гр.	Челурной	Ч	Ч	IX-74
	Всп.ств.	Абрамович	А	А	IX-74
	И.контр.	Молочков	М	М	IX-74
	Утв.	Залетов	З	З	IX-74

КМПС.0-01.03.009

▽3 (Δ)



1. Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ.

КМПС.0-01.03.009

Шпилька

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	0.04	1:1
ЛИСТ Листов 1		
ГОСТРОИ СССР СОВМЕТАЛМАШСТРОИНИИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ФОРМАТ И		

Кру φ88 ГОСТ 2590-71
ст 3 ГОСТ 535-58

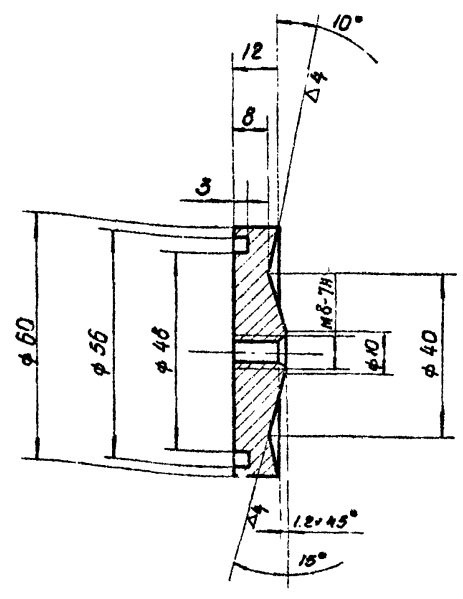
Копировала Беркушкина

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам.инв.№ и Ш.№, Исполн.инв.№, Подпись и дата

ИЗМ.	ЛИСТ	И	ВЗК.	ПОДП.	ДАТА
	Разраб.	Абрамова	Л	Л	VI-74
	Проверил	Болкаво	В	В	VII-74
	Рук.гр.	Челурной	Ч	Ч	IX-74
	Всп.ств.	Абрамович	А	А	IX-74
	И.контр.	Молочков	М	М	IX-74
	Утв.	Залетов	З	З	IX-74

КМПС.0-01.03.010

▽3 (Δ)



1. Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ.

КМПС.0-01.03.010

Отражатель

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	0.4	1:1
ЛИСТ Листов 1		
ГОСТРОИ СССР СОВМЕТАЛМАШСТРОИНИИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ФОРМАТ И		

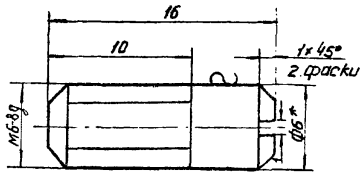
Пр КН-пресс 70
Гост 1628-72

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам.инв.№ и Ш.№, Исполн.инв.№, Подпись и дата

ИЗМ.	ЛИСТ	И	ВЗК.	ПОДП.	ДАТА
	Разраб.	Абрамова	Л	Л	VI-74
	Проверил	Болкаво	В	В	VII-74
	Рук.гр.	Челурной	Ч	Ч	IX-74
	Всп.ств.	Абрамович	А	А	IX-74
	И.контр.	Молочков	М	М	IX-74
	Утв.	Залетов	З	З	IX-74

КМП 5.0-01.03.011

серия И9У-23, Выпуск 5.



- 1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТХ.

КМП 5.0-01.03.011

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
разраб.	Ибраимова	4.1.74	В.И.	10.74	И	0.004	4:1
пробер.	Валкова	4.1.74	В.И.	10.74	лист 1 листов 1		
рук. гр.	Чепурнов	4.1.74	В.И.	10.74	ГОСТРОЙ СССР		
дл. сл. отв.	Ибраимова	4.1.74	В.И.	10.74	СОИЗМЕТАЛЛУ РЕСТРОИПРОЕКТ		
И. контр.	Малочков	4.1.74	В.И.	10.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Залетая	4.1.74	В.И.	10.74	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

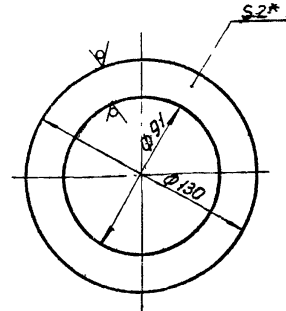
штифт

крупн. 16 ГОСТ 2590-71
ст 3 ГОСТ 335-58

Копировал Вандер

КМП 5.0-01.03.012

21



- 1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТХ.

КМП 5.0-01.03.012

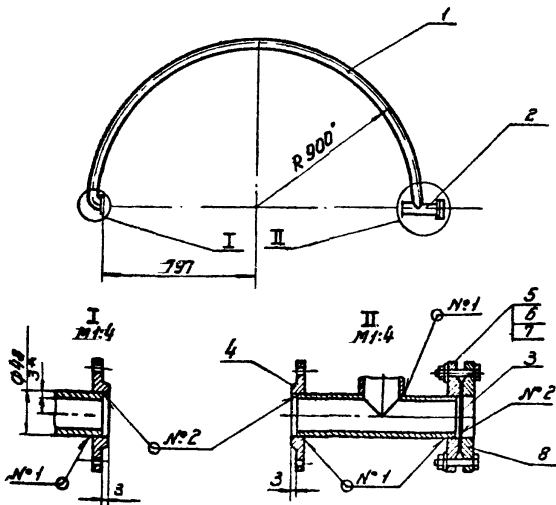
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
разраб.	Ибраимова	4.1.74	В.И.	10.74	И	0.02	1:2
пробер.	Валкова	4.1.74	В.И.	10.74	лист 1 листов 1		
рук. гр.	Чепурнов	4.1.74	В.И.	10.74	ГОСТРОЙ СССР		
дл. сл. отв.	Ибраимова	4.1.74	В.И.	10.74	СОИЗМЕТАЛЛУ РЕСТРОИПРОЕКТ		
И. контр.	Малочков	4.1.74	В.И.	10.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Залетая	4.1.74	В.И.	10.74	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

прокладка

Резина рилонная 5кц-М
гост 7338-65

Копировал Вандер

КМП 5.0-01.04.000СБ



- 1.* Размер для справок.
2. Сварные швы:
№1 - Т1 - Д3
№2 - Н1 - Д3
по ГОСТ 5264-69
3. Остальные технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТХ

КМП 5.0-01.04.000СБ

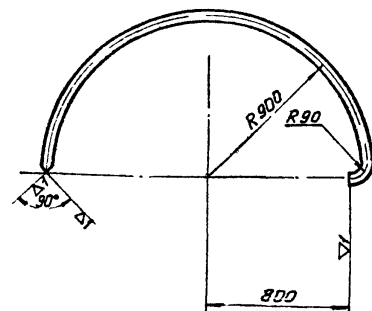
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
разраб.	Ибраимова	4.1.74	В.И.	10.74	И	16.13	1:20
пробер.	Валкова	4.1.74	В.И.	10.74	лист 1 листов 1		
рук. гр.	Чепурнов	4.1.74	В.И.	10.74	ГОСТРОЙ СССР		
дл. сл. отв.	Ибраимова	4.1.74	В.И.	10.74	СОИЗМЕТАЛЛУ РЕСТРОИПРОЕКТ		
И. контр.	Малочков	4.1.74	В.И.	10.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Залетая	4.1.74	В.И.	10.74	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Труба
водоподводящая
сборочный чертеж

Копировал Вандер

КМП 5.0-01.04.001

22



1. Технические требования по КМП 5.0-00.00.000ТХ.

КМП 5.0-01.04.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
разраб.	Ибраимова	4.1.74	В.И.	10.74	И		
пробер.	Валкова	4.1.74	В.И.	10.74	лист 1 листов 1		
рук. гр.	Чепурнов	4.1.74	В.И.	10.74	ГОСТРОЙ СССР		
дл. сл. отв.	Ибраимова	4.1.74	В.И.	10.74	СОИЗМЕТАЛЛУ РЕСТРОИПРОЕКТ		
И. контр.	Малочков	4.1.74	В.И.	10.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Залетая	4.1.74	В.И.	10.74	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Труба

Труба 40
ГОСТ 3262-62

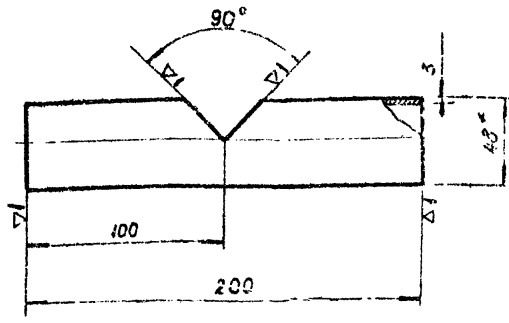
Копировал Вандер

формат И

Серия 1424-23 Бюджет 5

КМЛ 5.0-01.04.002

17



1. Размер для справок
2. Технические требования
по КМЛ 5.0-00.00.0007.

Изм. лист	№ докум	подп.	дата	Лист	Масса	Кол-во листов
1	0.7	1.2				
<p>Изм. лист</p>				№ докум	подп.	дата
1	0.7	1.2		<p>Лист 1 из 1</p>		
<p>Изм. лист</p>				№ докум	подп.	дата
1	0.7	1.2		<p>Лист 1 из 1</p>		

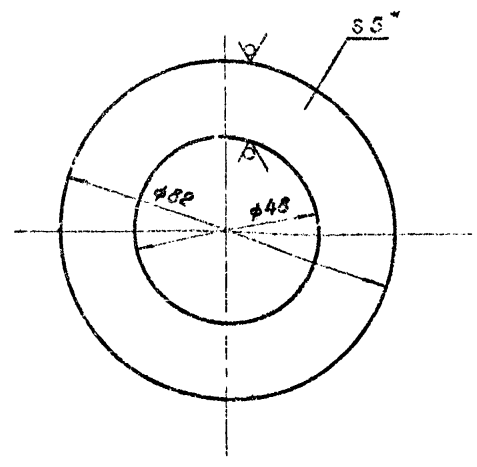
Патрудик

Труба 40
гост 3262-82

Копирвол. Беркулима
Формат II

КМЛ 5.0-01.04.003

22



1. Размер для справок
2. Технические требования
по КМЛ 5.0-00.00.0007.

КМЛ 5.0-01.04.003				Лист	Масса	Кол-во листов
<p>Прокладка</p>						
<p>Изм. лист</p>				№ докум	подп.	дата
1	0.2	1.1		<p>Лист 1 из 1</p>		
<p>Изм. лист</p>				№ докум	подп.	дата
1	0.2	1.1		<p>Лист 1 из 1</p>		

Прокладка

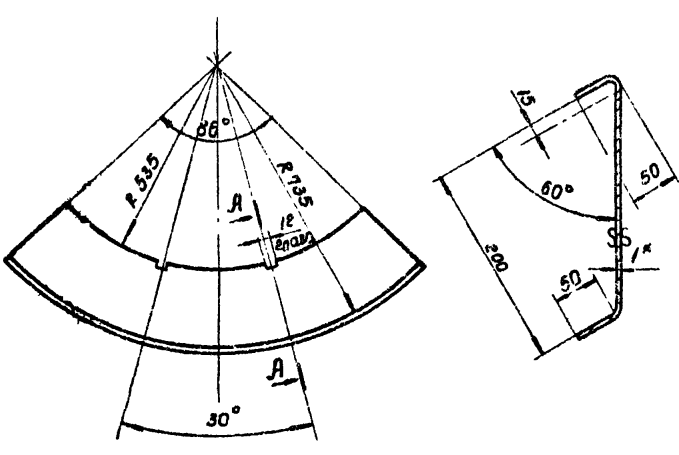
Резина рулонная 5кц-М
гост 7338-65

Копирвол. Беркулима
Формат II

КМЛ 5.0-01.00.001

18

А-А поперечно
м. 4



1. Размер для справок
2. Технические требования
по КМЛ 5.0-00.00.0007.

КМЛ 5.0-01.00.001				Лист	Масса	Кол-во листов
<p>Крышка</p>						
<p>Изм. лист</p>				№ докум	подп.	дата
1	1.2	1.10		<p>Лист 1 из 1</p>		
<p>Изм. лист</p>				№ докум	подп.	дата
1	1.2	1.10		<p>Лист 1 из 1</p>		

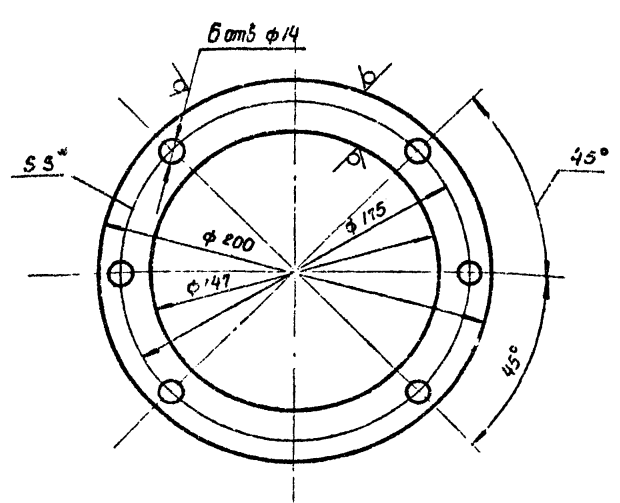
Крышка

Лист 1 гост 3880-57
Ст. 3 гост 18523-70

Копирвол. Беркулима
Формат II

КМЛ 5.0-01.00.002

19



1. Размер для справок
2. Технические требования
по КМЛ 5.0-00.00.0007.

КМЛ 5.0-01.00.002				Лист	Масса	Кол-во листов
<p>Прокладка</p>						
<p>Изм. лист</p>				№ докум	подп.	дата
1	0.04	1.2		<p>Лист 1 из 1</p>		
<p>Изм. лист</p>				№ докум	подп.	дата
1	0.04	1.2		<p>Лист 1 из 1</p>		

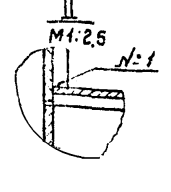
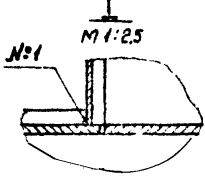
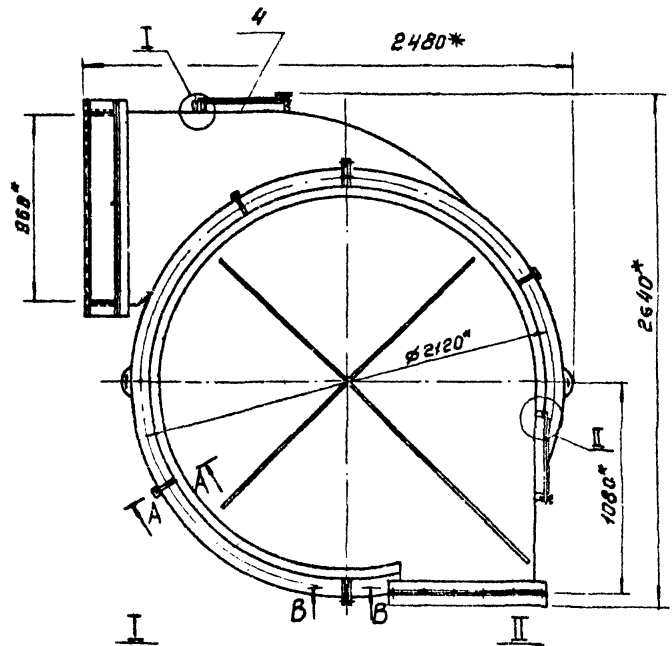
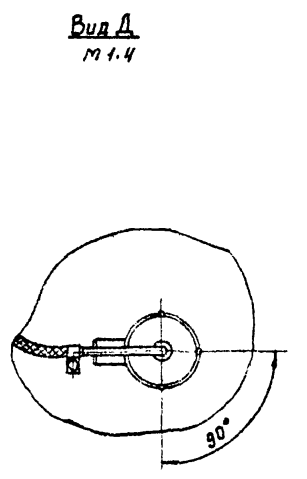
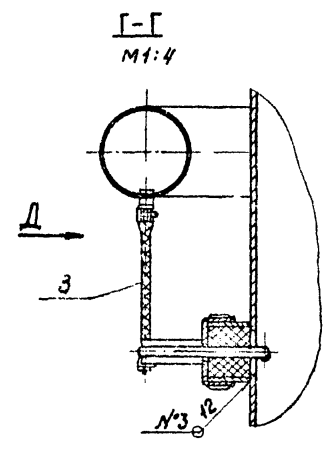
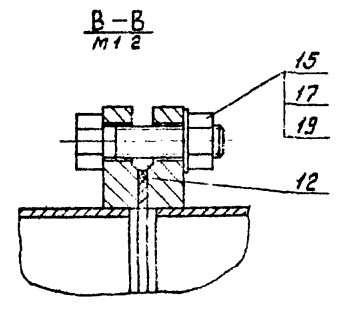
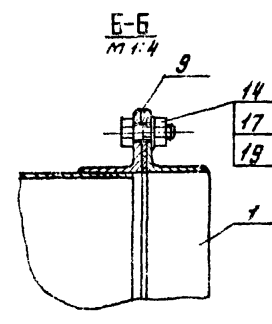
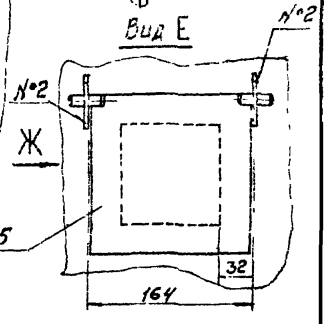
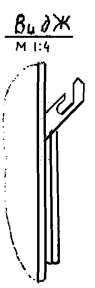
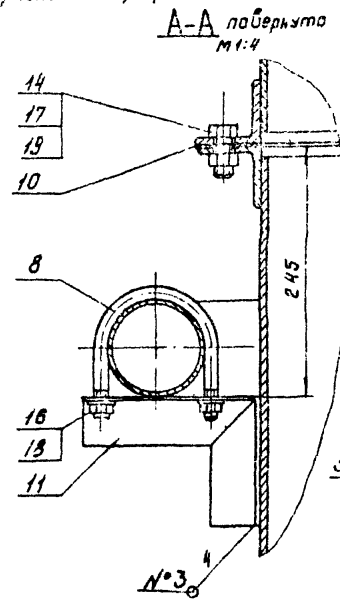
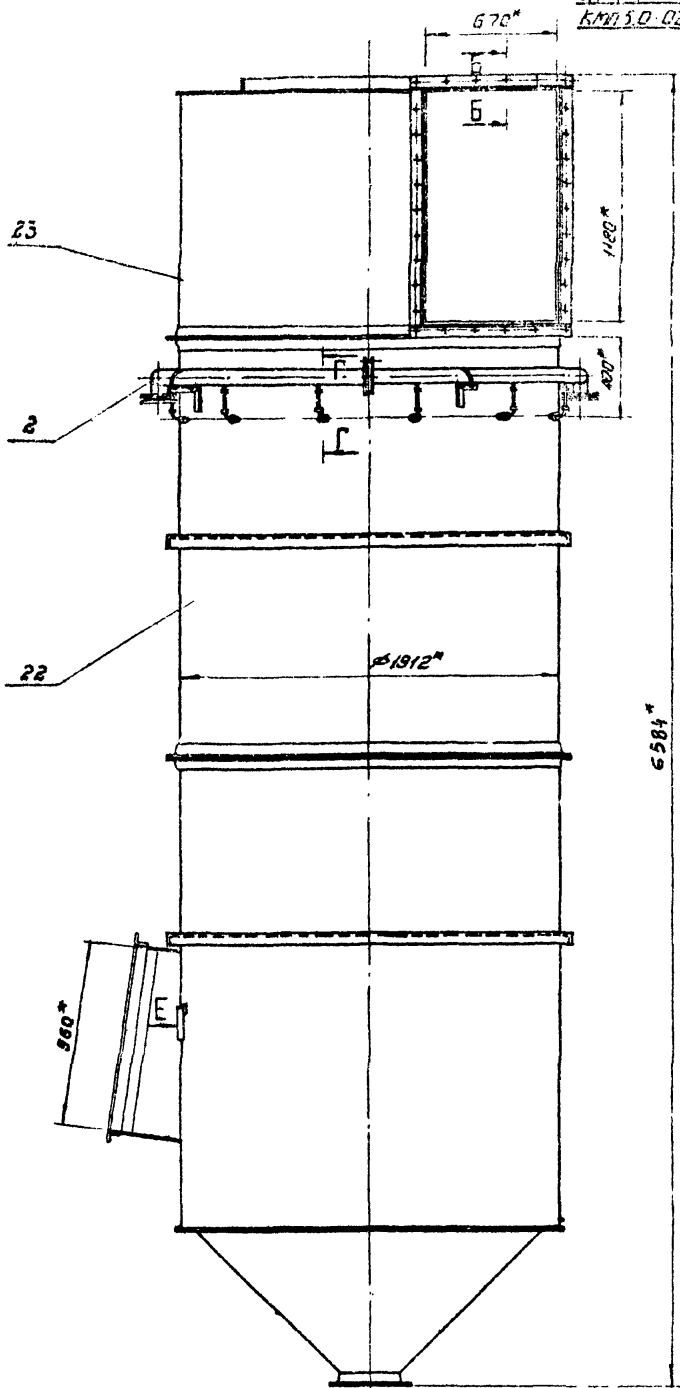
Прокладка

Резина рулонная 5кц-М
гост 7338-65

Копирвол. Беркулима
Формат II

КМЛ 5.0-02.00.000 СБ: изображено
 КМЛ 5.0-02.00.000-СДСБ - зеркальное отражение

КМЛ 5.0-02.00.000 СБ



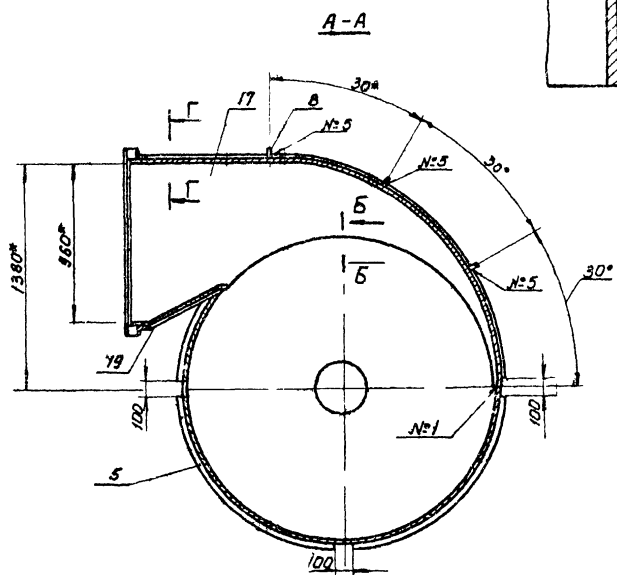
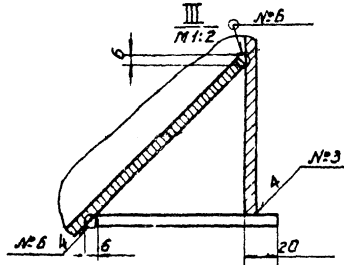
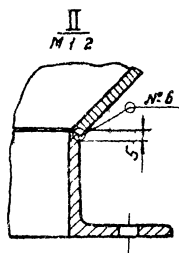
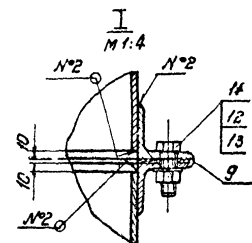
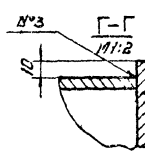
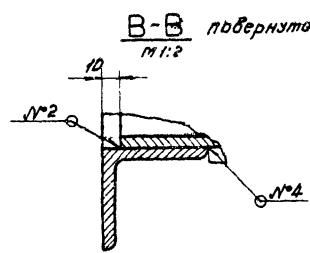
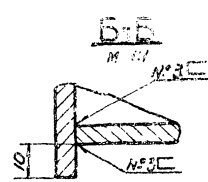
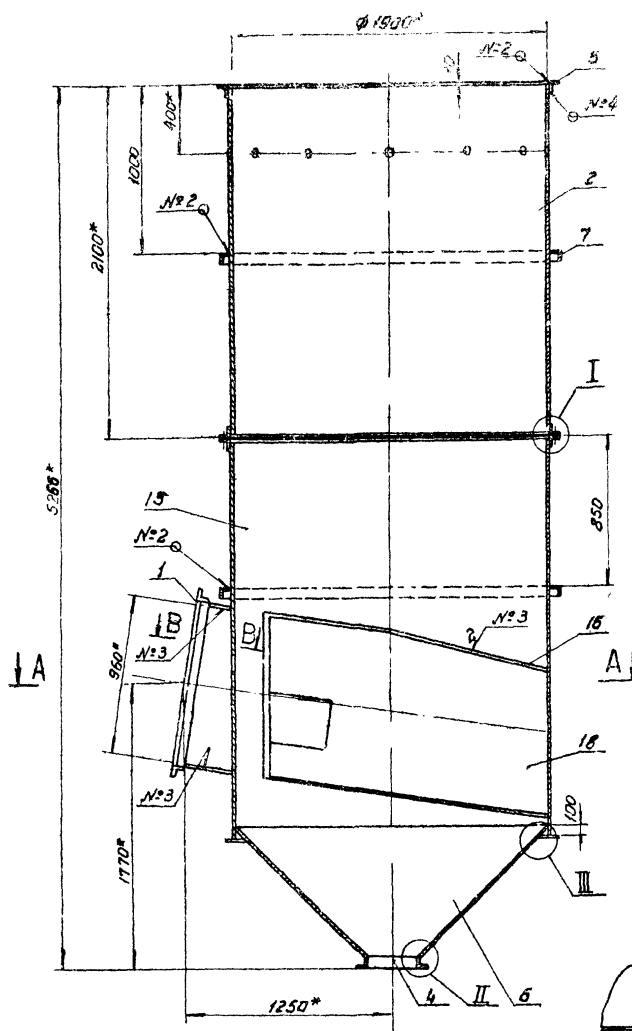
1. Размеры для справок.
 2. Сварные швы:

- №1 - Т1 - Δ6
 - №2 - Т1 - Δ5
 - №3 - Т1 - Δ4
- по ГОСТ 5264-69

3. Остальные технические требования по КМЛ 5.0-02.00.000 СБ.

КМЛ 5.0-02.00.000 СБ			КМЛ 5.0-02.00.000 СБ	
Изм. лист	Изд. лист	подп. дата	Коплезабитель.	лист масса масштаб
Разработчик	Усачев	1974	Сборочный чертеж.	И 2424 1:20
Проверил	Чепурный	1974		
Руководитель	Степанов	1974		
Инженер-проектировщик	Константинов	1974		
Инженер-проектировщик	Залетов	1974		

См. № 1000. Проверить и согласовать с инж. М. С. Ш. подпись и дата



1. Размеры для справок.
 2. Сварные швы

- N°1 - С2
- N°2 - Т1 - Δ5
- N°3 - Т1 - Δ6
- N°4 - Н1 - Δ5
- N°5 - Т3 - Δ6
- по гост 5264-69
- N°6 - сварка ручная
электродуговая

3. Остальные технические требования
 по КМПС.0-00.00.000.У.

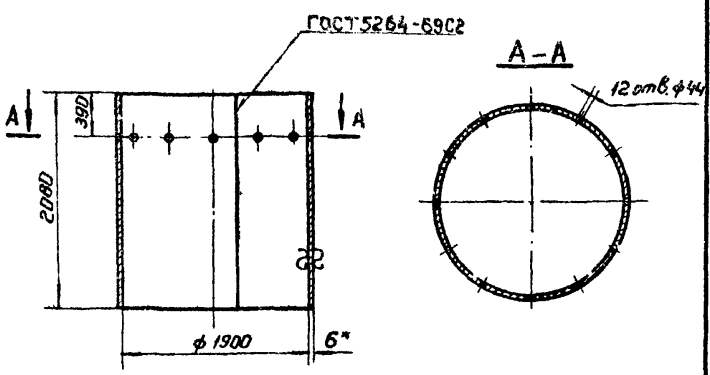
Этот чертеж является частью комплекта чертежей изделия.

КМПС.0-02.01.000.СБ				
Изм.	Исполн.	Н. документа	Дата	Содержание
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				
76				
77				
78				
79				
80				
81				
82				
83				
84				
85				
86				
87				
88				
89				
90				
91				
92				
93				
94				
95				
96				
97				
98				
99				
100				

Серия 1494-23 выпуск 5

1001020-02.01.001

▽1(▽)



1. * Размер для справок.
2. Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ.

КМПС.0-02.01.001

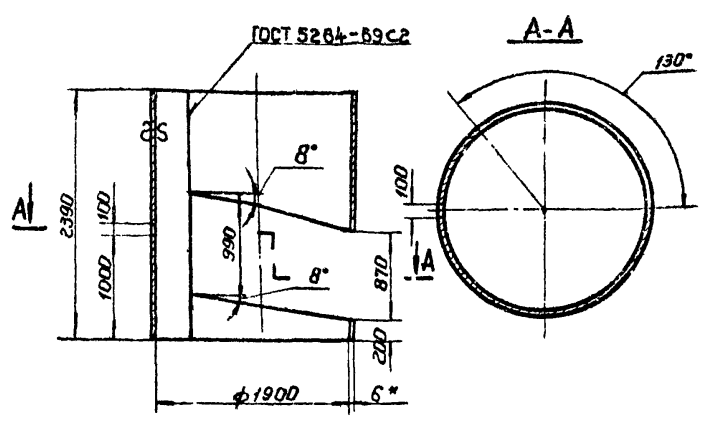
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1				И	585	1:40
Разработчик: Маньшина Проверил: Волкова Рук. гр.: Чепурной Ил. сп. от: Абрамович Н. контр.: Молочков Утв.: Залетсаев					Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69		

Копировал Коленькина формат И

2001020-02.01.002

▽1(▽) 25

КМПС.0-02.01.002 - изображено
КМПС.0-02.01.002-01 - зеркальное отражение



1. * Размер для справок.
2. Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ.

КМПС.0-02.01.002

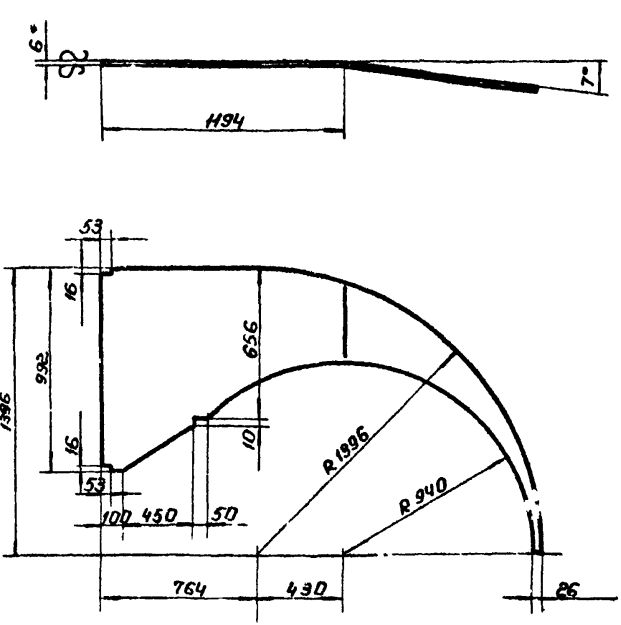
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1				И	576,5	1:40
Разработчик: Маньшина Проверил: Волкова Рук. гр.: Чепурной Ил. сп. от: Абрамович Н. контр.: Молочков Утв.: Залетсаев					Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69		

Копировал Коленькина формат И

1001020-02.01.003

▽1(▽)

КМПС.0-02.01.003 - изображено
КМПС.0-02.01.003-01 - зеркальное отражение



1. * Размер для справок
2. Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ

КМПС.0-02.01.003

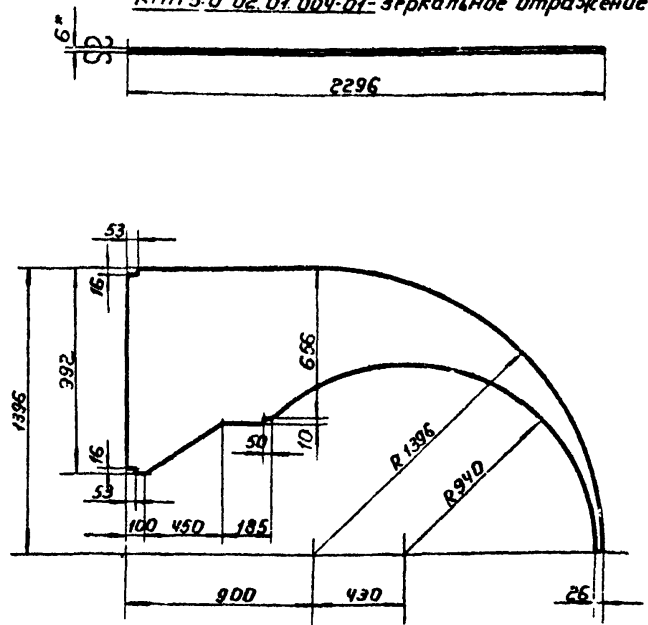
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1				И	55	1:20
Разработчик: Маньшина Проверил: Волкова Рук. гр.: Чепурной Ил. сп. от: Абрамович Н. контр.: Молочков Утв.: Залетсаев					Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69		

Копировал Коленькина формат И

2001020-02.01.004

▽1(▽)

КМПС.0-02.01.004 - изображено
КМПС.0-02.01.004-01 - зеркальное отражение



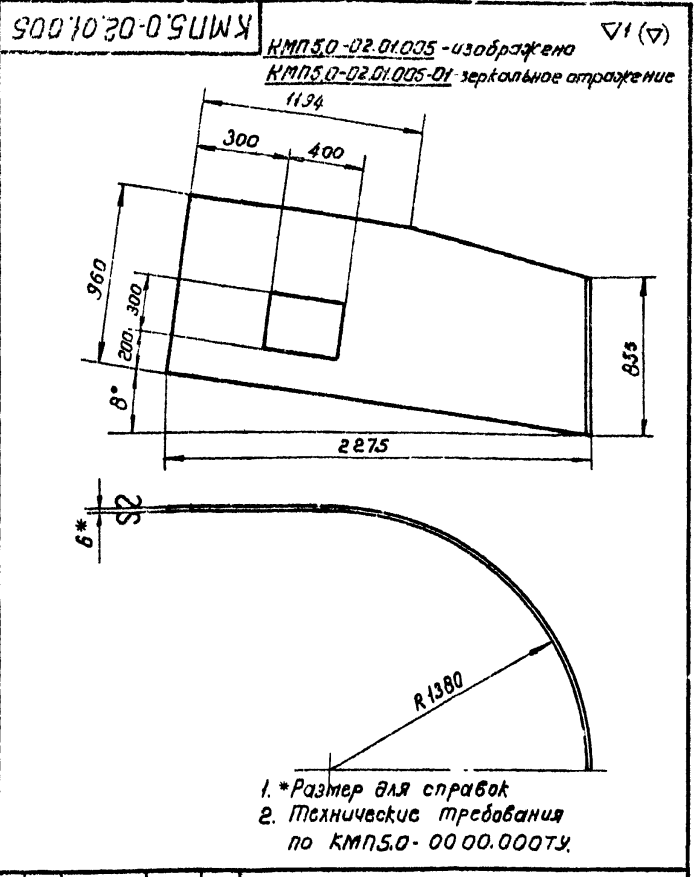
1. * Размер для справок
2. Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ

КМПС.0-02.01.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1				И	60,5	1:20
Разработчик: Маньшина Проверил: Волкова Рук. гр.: Чепурной Ил. сп. от: Абрамович Н. контр.: Молочков Утв.: Залетсаев					Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69		

Копировал Коленькина формат И

Серия 1491-23 Выпуск 5



1.*Размер для справок
2. Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ.

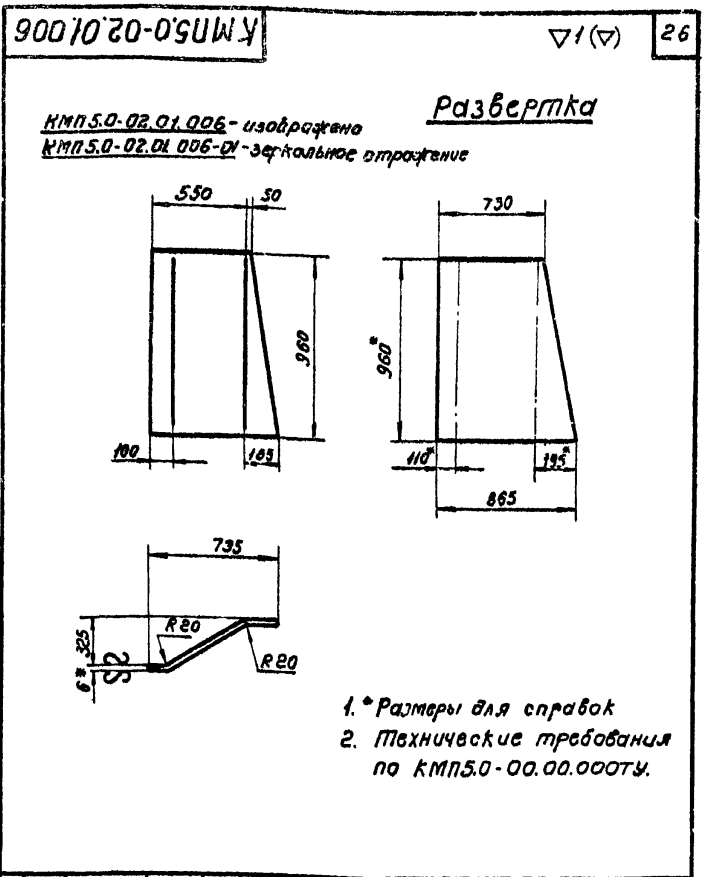
КМПС.0-02.01.005

Лист наружный

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И	1	75.3	Яковлева	11.74

Лист	Листов	Масса	Масштаб
1	1	75.3	1:20

ГОСТРОЙ СССР
ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
КОПИРОВАТЬ ПАЛУШКИ ФОРМАТ И1



1.*Размеры для справок
2. Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ.

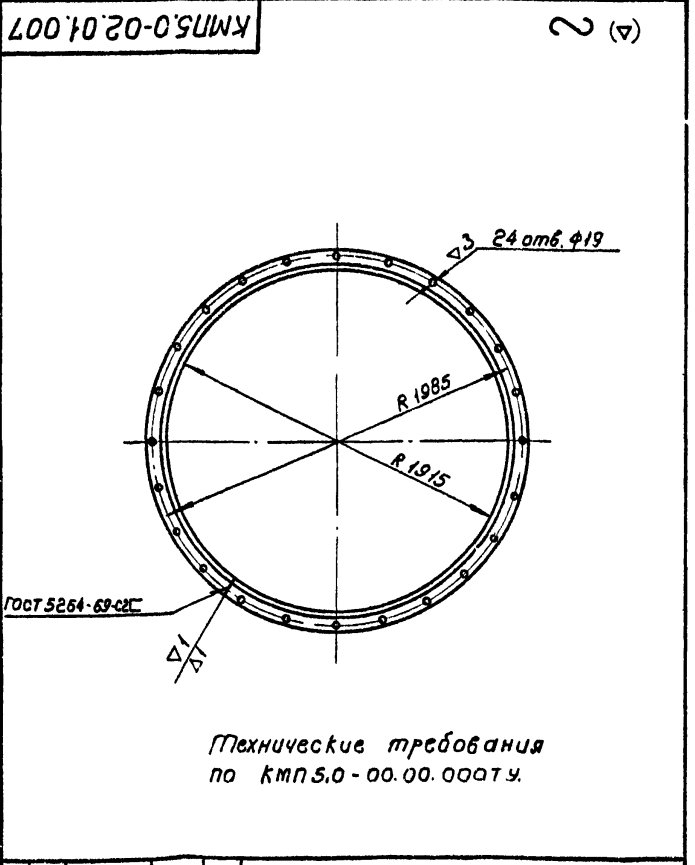
КМПС.0-02.01.006

Лист внутренний

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И	1	29.5	Яковлева	11.74

Лист	Листов	Масса	Масштаб
1	1	29.5	1:20

ГОСТРОЙ СССР
ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
КОПИРОВАТЬ ПАЛУШКИ ФОРМАТ И1



Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ.

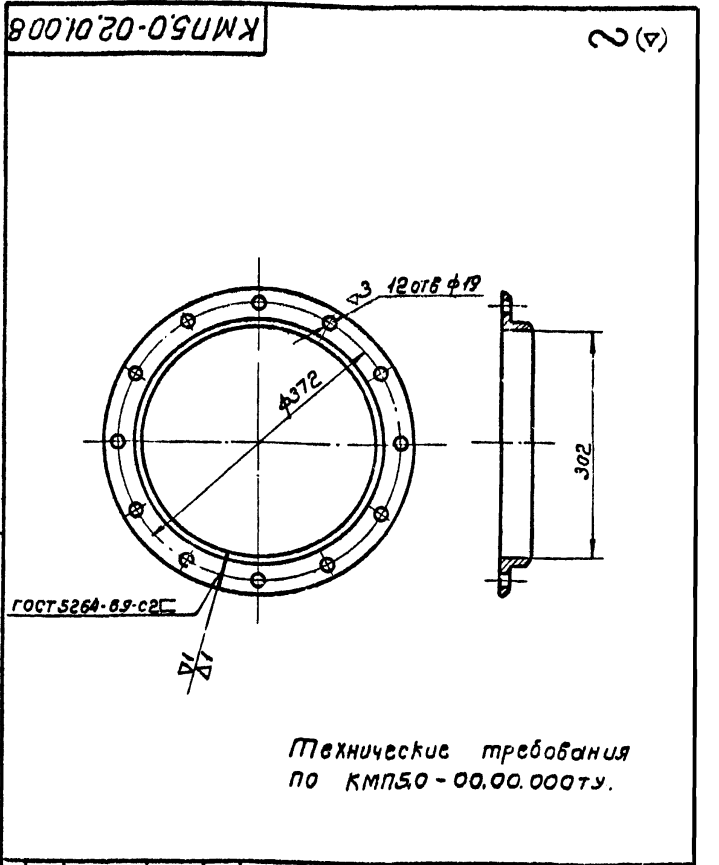
КМПС.0-02.01.007

фланец

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И	1	35.5	Яковлева	11.74

Лист	Листов	Масса	Масштаб
1	1	35.5	1:20

ГОСТРОЙ СССР
ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
КОПИРОВАТЬ ПАЛУШКИ ФОРМАТ И1



Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ.

КМПС.0-02.01.008

фланец

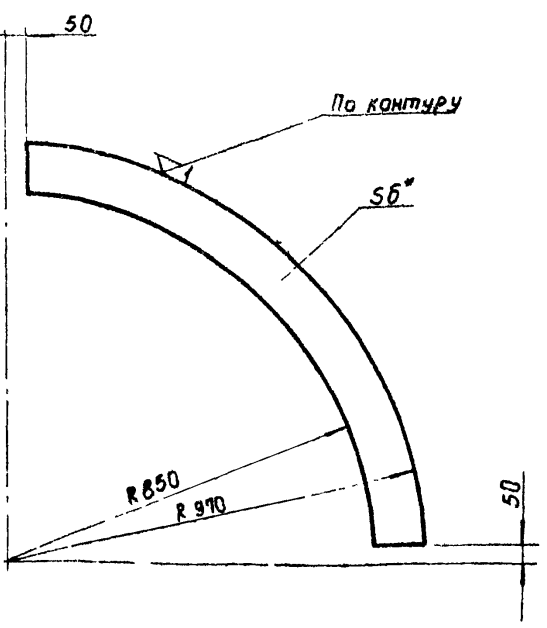
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И	1	6.6	Яковлева	11.74

Лист	Листов	Масса	Масштаб
1	1	6.6	1:5

ГОСТРОЙ СССР
ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
КОПИРОВАТЬ ПАЛУШКИ ФОРМАТ И1

КМЛ 5.0-02.01.009

(A) 27



1* Размер для справок.
2 Технические требования по КМЛ 5.0-00.00.000ТУ

КМЛ 5.0-02.01.009

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
	И			

Лист	Масса	Масштаб
И	7.5	1:10

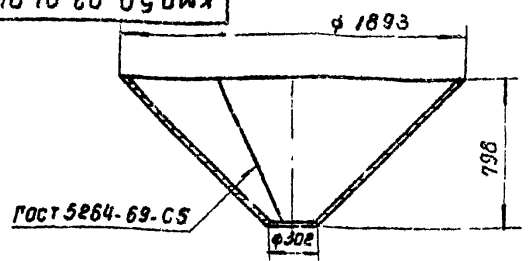
Лист	Листов
И	1

Лист 6 гост 5681-57
Ст. 3 гост 14637-89
РОССТРОЙ БССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИИ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

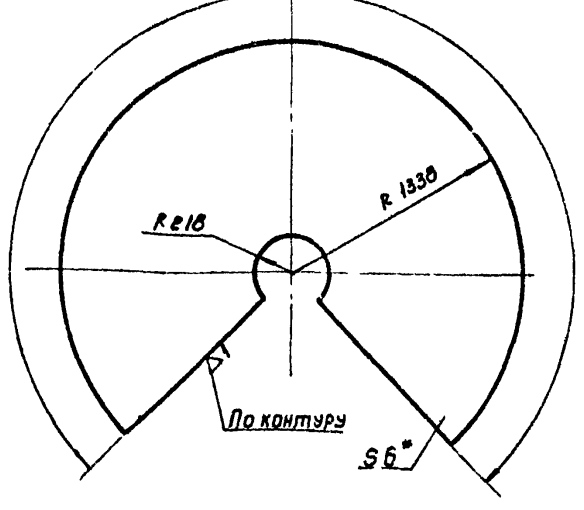
копировал Беркушкина формат И

КМЛ 5.0-02.01.010

(A) 27



Развертка
253°45'



1* Размер для справок
2 Технические требования по КМЛ 5.0-00.00.000ТУ

КМЛ 5.0-02.01.010

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
	И			

Лист	Масса	Масштаб
И	181.5	1:25

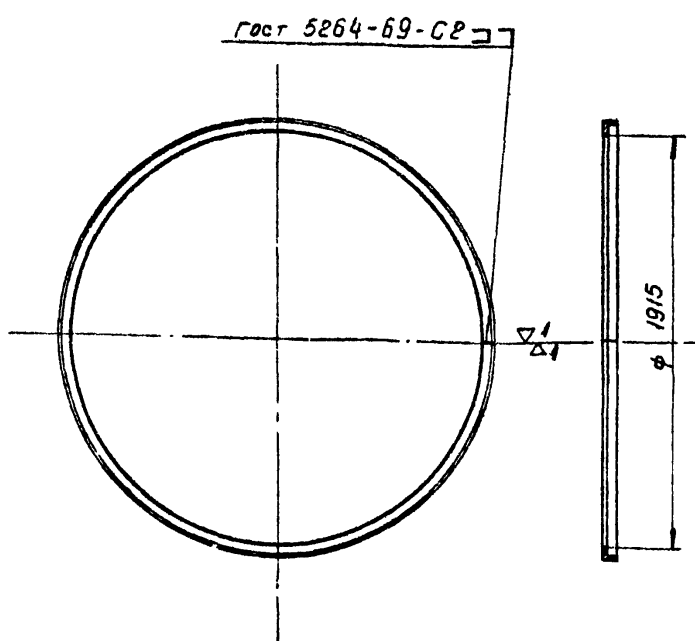
Лист	Листов
И	1

Лист 6 гост 5681-57
Ст. 3 гост 14637-89
РОССТРОЙ БССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИИ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Беркушкина формат И

КМЛ 5.0-02.01.011

(A) 27



1 Технические требования по КМЛ 5.0-00.00.000ТУ

КМЛ 5.0-02.01.011

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
	И			

Лист	Масса	Масштаб
И	35.6	1:20

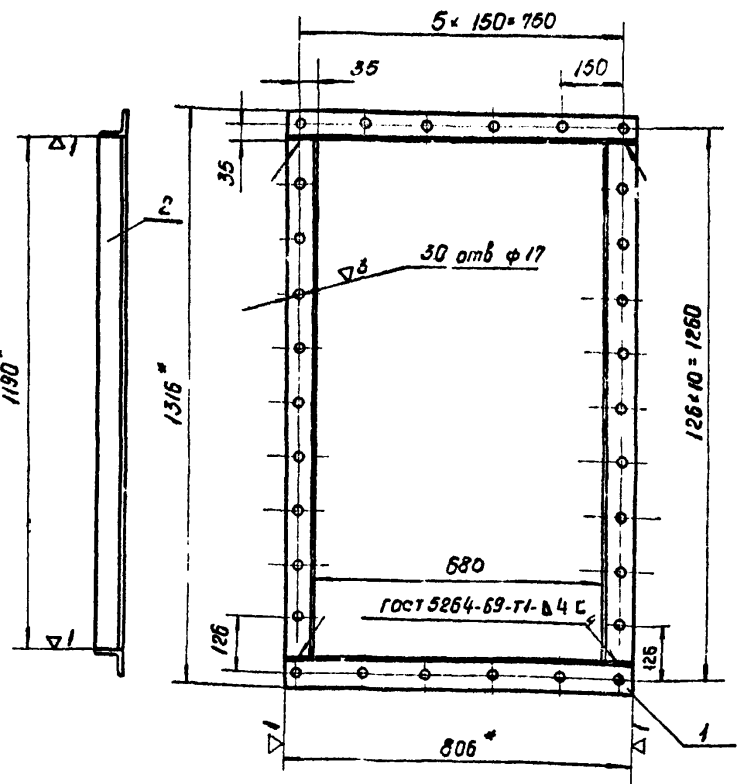
Лист	Листов
И	1

Узелок 663*63*5 гост 8509-72
Ст. 3 гост 535-58
РОССТРОЙ БССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИИ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Беркушкина формат И

КМЛ 5.0-02.02.000.С6

(A) 27



1* Размеры для справок
2 Технические требования по КМЛ 5.0-00.00.000ТУ

КМЛ 5.0-02.02.000.С6

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
	И			

Лист	Масса	Масштаб
И	22.8	1:10

Лист	Листов
И	1

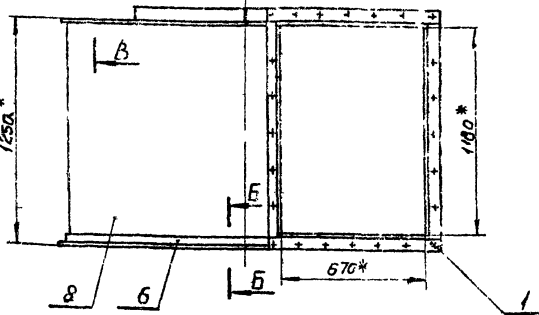
Фланец Сборочный чертеж.
РОССТРОЙ БССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИИ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Беркушкина формат И

Серия ИУУ.23. Выпуск 5

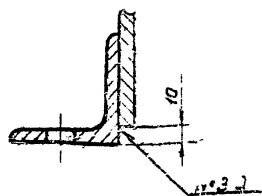
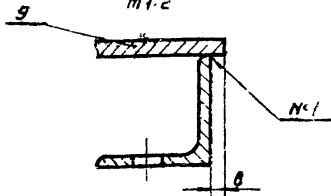
КМПС.0-02.03.000

КМПС.0-02.03.000 - изображено
КМПС.0-02.03.000-01 - зеркальное отражение



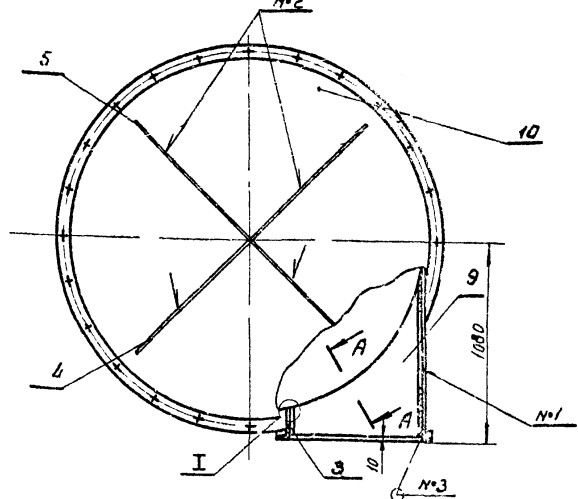
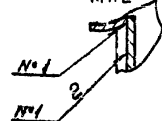
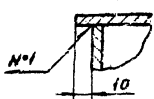
A-A повернуто
М 1:2

B-B
М 1:2



B-B
М 1:2

I
М 1:2



- Размер для справок
- Сварные швы:
 - №1 - Т1-Д4
 - №2 - Т3-Д4
 - №3 - Н1-Д4

по ГОСТ 5264-69

- Остальные технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ.

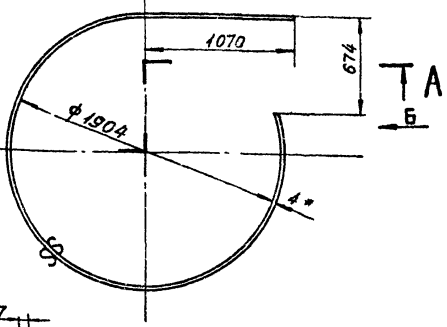
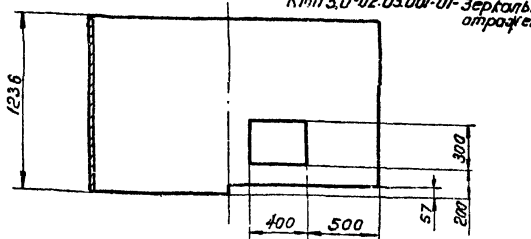
КМПС.0-02.03.000.СБ				Лист	Масса	Масштаб
Улитка				И	407,5	1:20
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Разработчик: Чукалова Проверил: Волкова Рук. гр.: Чернышова Ин. контр.: Молодцов Утв.: Залетая				ГОССТРОИ СССР СЕНТРАЛЬНО-УСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ		

Копирован Папиным формат 12

Шиб. не подл. Подпись и дата (вместе с ил.) Шиб. не подл. Подпись и дата

КМПС.0-02.03.001

A-A КМПС.0-02.03.001 - изображено
КМПС.0-02.03.001-01 - зеркальное отражение.



- Размер для справок
- Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ

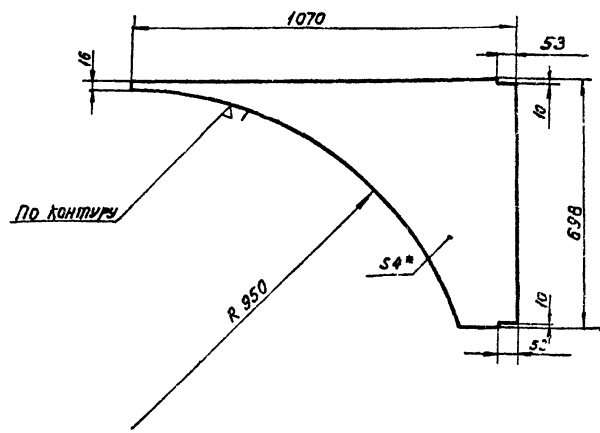
КМПС.0-02.03.001				Лист	Масса	Масштаб
Корпус				И	223	1:25
Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69				ГОССТРОИ СССР СЕНТРАЛЬНО-УСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ		

Копирован Папиным формат 11

Шиб. не подл. Подпись и дата (вместе с ил.) Шиб. не подл. Подпись и дата

КМПС.0-02.03.002

КМПС.0-02.03.002 - изображено
КМПС.0-02.03.002-01 - зеркальное отражение.



- Размер для справок
- Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ

КМПС.0-02.03.002				Лист	Масса	Масштаб
Лист				И	8,6	1:10
Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69				ГОССТРОИ СССР СЕНТРАЛЬНО-УСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ		

Копирован Папиным формат 11

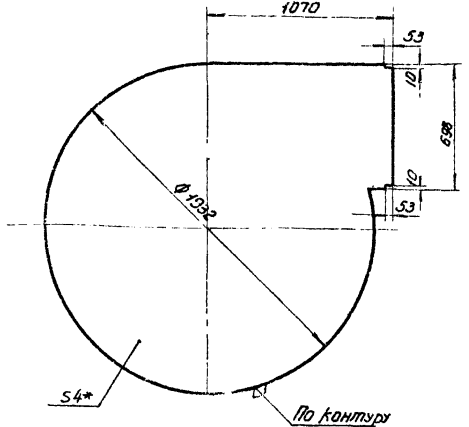
Шиб. не подл. Подпись и дата (вместе с ил.) Шиб. не подл. Подпись и дата

Серия 1494-23 Выпуск 5

КМЛ 5.0-02.03.003

(Δ) (∞)

КМЛ 5.0-02.03.003 - изображено
 КМЛ 5.0-02.03.003-01 - зеркальное отражение



- 1. Размер для справок
- 2. технические требования по КМЛ 5.0-00.00.000ТХ

КМЛ 5.0-02.03.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исход.	Учканова	1	17.74		И	100,2	1:20
Пробер.	Волкова	1	17.74		Лист Листов 1		
Виз. пр.	Черныш	1	17.74		ГОСТРВИ ССР		
Эк. сл. пр.	Абрамзон	1	17.74		СОЮЗСТАЛПРОЕКТ		
И. контр.	Малочков	1	17.74		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Зелетнев	1	17.74		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

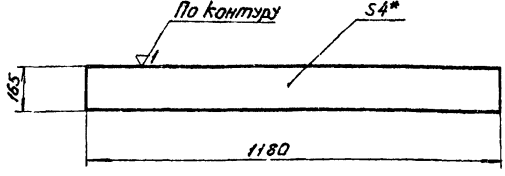
Лист 4 ГОСТ 5681-57
 Ст 3 ГОСТ 14637-69

Копировал Вандер Формат 11

29

КМЛ 5.0-02.03.004

(Δ) (∞)



- 1. Размер для справок
- 2. Технические требования по КМЛ 5.0-00.00.000ТХ

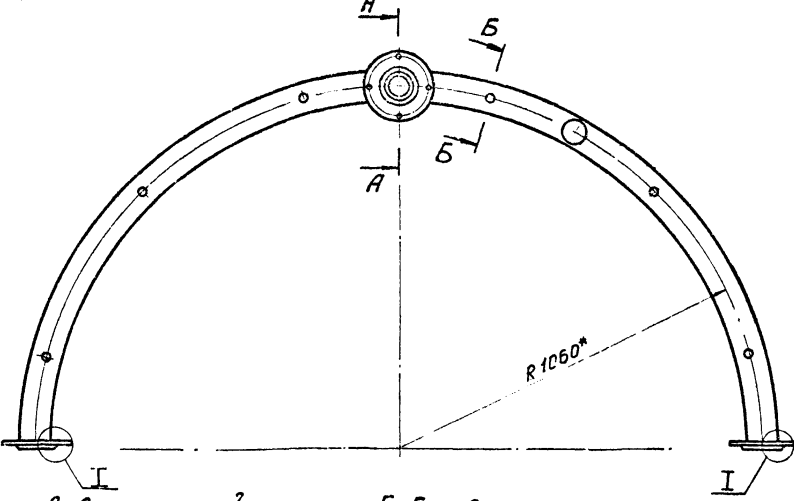
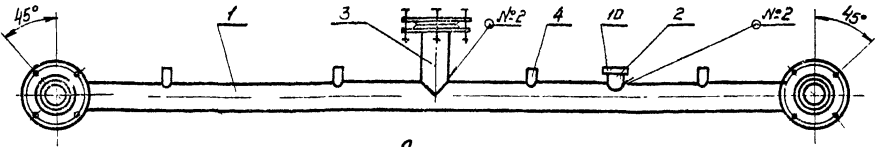
КМЛ 5.0-02.03.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исход.	Учканова	1	17.74		И	6,1	1:10
Пробер.	Волкова	1	17.74		Лист Листов		
Виз. пр.	Черныш	1	17.74		ГОСТРВИ ССР		
Эк. сл. пр.	Абрамзон	1	17.74		СОЮЗСТАЛПРОЕКТ		
И. контр.	Малочков	1	17.74		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Зелетнев	1	17.74		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Лист 4 ГОСТ 5681-57
 Ст 3 ГОСТ 14637-69

Копировал Вандер Формат 11

КМЛ 5.0-02.04.000СБ



- 1. Размер для справок.
- 2. Сварные швы:
 №1 - Т1-Δ3
 №2 Т1-Δ4
 по ГОСТ 5264-69
- 3. Остальные технические требования по КМЛ 5.0-00.00.000ТХ

КМЛ 5.0-02.04.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исход.	Учканова	1	17.74		И	47,1	1:10
Пробер.	Волкова	1	17.74		Лист Листов 1		
Виз. пр.	Черныш	1	17.74		ГОСТРВИ ССР		
Эк. сл. пр.	Абрамзон	1	17.74		СОЮЗСТАЛПРОЕКТ		
И. контр.	Малочков	1	17.74		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Зелетнев	1	17.74		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

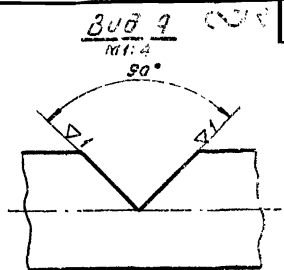
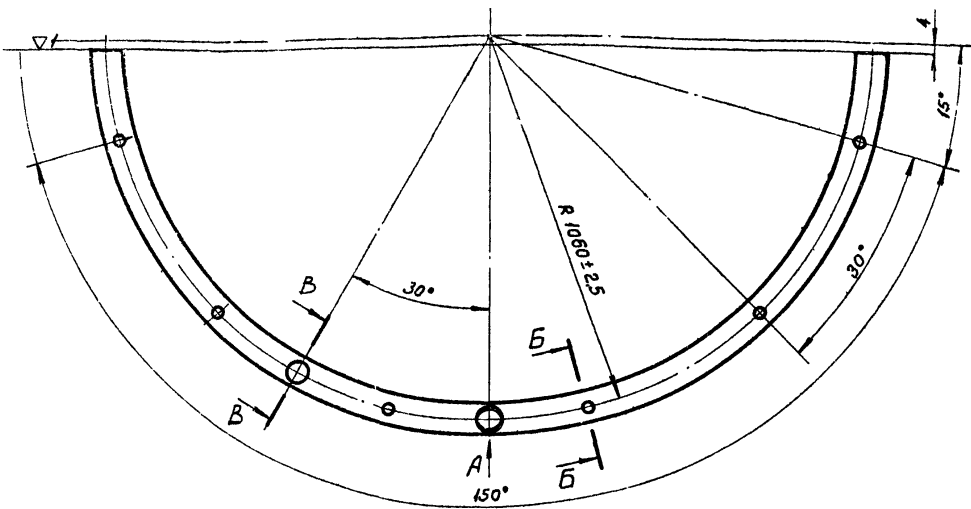
Коллектор
 Сборочный чертеж

Копировал Вандер Формат 11

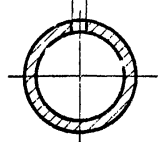
Серия 1454-23 Выпуск 5.

КМН5.0-02.04.001

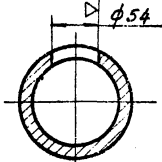
30



Б-Б повернута
М 1:4
Б отв ф14



В-В повернута
М 1:4

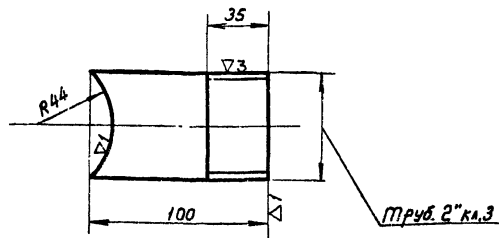


Техническик требования
по КМН5.0-00.00.000ТУ

				КМН5.0-02.04.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Проверка	Рук. гр.	И.с.п.отд.	И.контр.		И	27.5	1:10
				Труба 80			Лист Листов 1	
				ГОСТ 3262-82			ГОСТРСТН СССР СОВЕТСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
				<i>Копировал Паншунин</i>			Формат 1-	

КМН5.0-02.04.002

(Δ) (Δ)

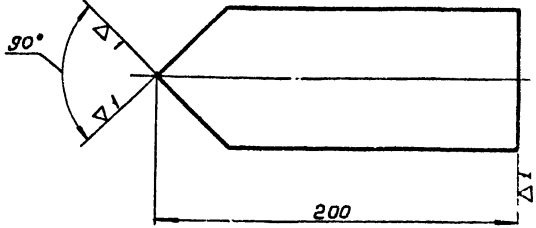


Техническик требования
по КМН5.0-00.00.000ТУ

				КМН5.0-02.04.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Проверка	Рук. гр.	И.с.п.отд.	И.контр.		И	0.46	1:2
				Труба 50			Лист Листов 1	
				ГОСТ 3262-82			ГОСТРСТН СССР СОВЕТСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

КМН5.0-02.04.003

(Δ) (Δ)



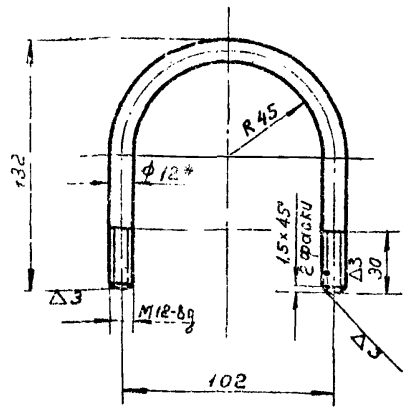
Техническик требования
по КМН5.0-00.00.000ТУ

				КМН5.0-02.04.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Проверка	Рук. гр.	И.с.п.отд.	И.контр.		И	1.6	1:2
				Труба 80			Лист Листов 1	
				ГОСТ 3262-82			ГОСТРСТН СССР СОВЕТСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Изм. № табл. Подпись и дата. Изменения в табл. Подпись и дата.

Изм. № табл. Подпись и дата. Изменения в табл. Подпись и дата.

Серия 1494-23 Выпуск



1.* Размер для справок
2. Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ

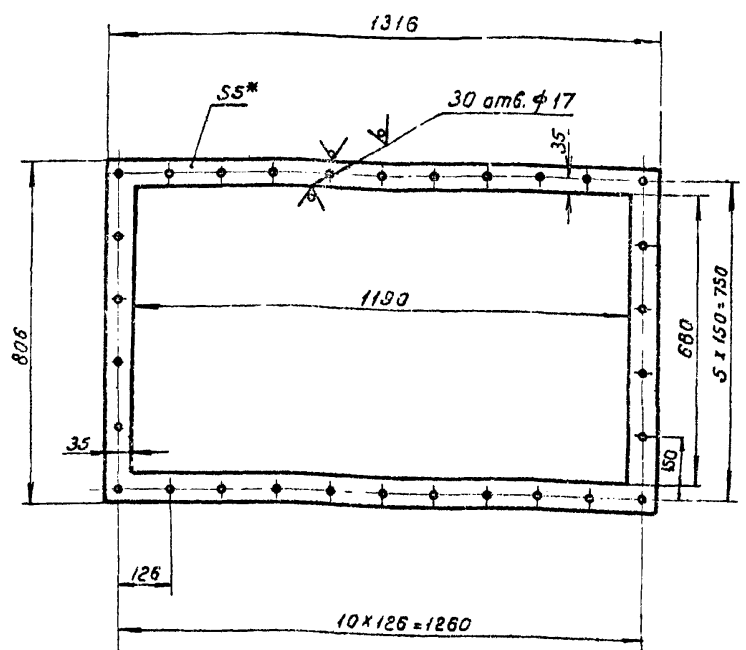
КМПС.0-02.00.001

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
И	0,2	1:2

Круг В 12 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-58

Копирован Папушине Формат И



1.* Размер для справок
2. Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ

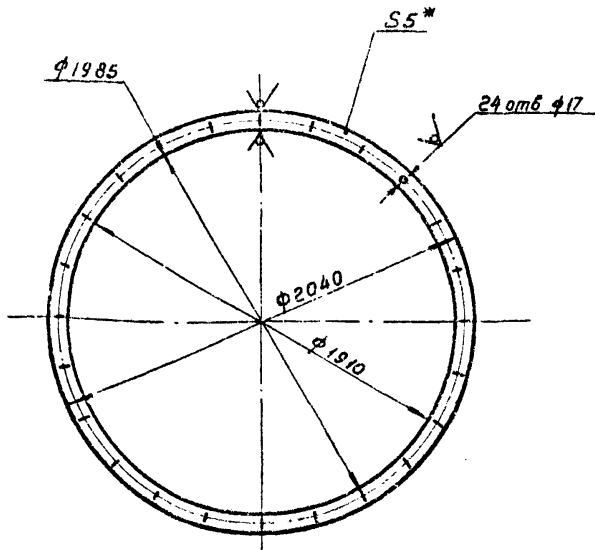
КМПС.0-02.00.002

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
И	187	1:10

Резина рулонная СКЦ-М
ГОСТ 7338-65

Копирован Папушине Формат И



1.* Размер для справок
2. Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ.

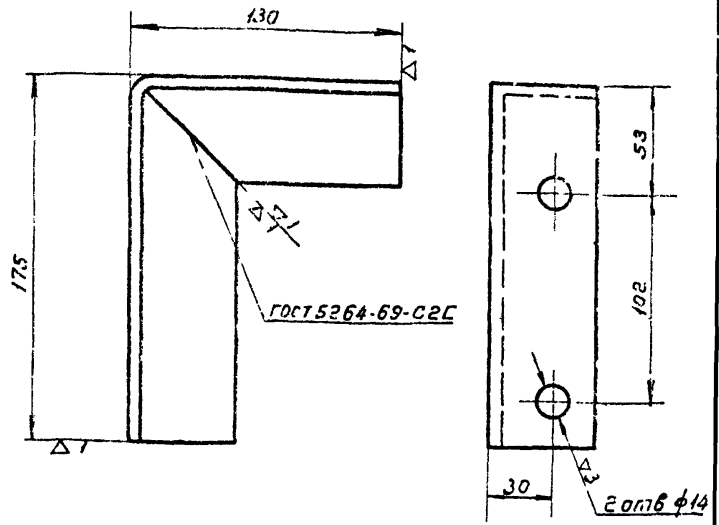
КМПС.0-02.00.003

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
И	3,0	1:20

Резина рулонная СКЦ-М
ГОСТ 7338-65

Копирован Папушине Формат И



Технические требования по КМПС.0-00.00.000ТУ

КМПС.0-02.00.004

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
И	11	1:2

Уголок Б 50x50x5 ГОСТ 8509-72
Ст 3 ГОСТ 535-58

Копирован Папушине

Изм. № 001. Подпись и дата. Изм. № 002. Подпись и дата. Изм. № 003. Подпись и дата. Изм. № 004. Подпись и дата.

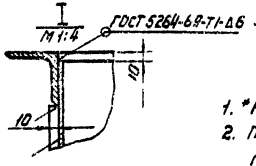
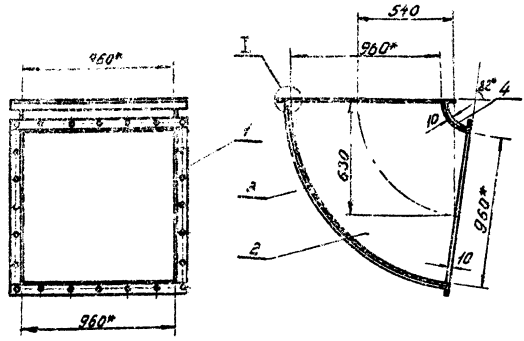
Изм. № 001. Подпись и дата. Изм. № 002. Подпись и дата. Изм. № 003. Подпись и дата. Изм. № 004. Подпись и дата.

Изм. № 001. Подпись и дата. Изм. № 002. Подпись и дата. Изм. № 003. Подпись и дата. Изм. № 004. Подпись и дата.

Изм. № 001. Подпись и дата. Изм. № 002. Подпись и дата. Изм. № 003. Подпись и дата. Изм. № 004. Подпись и дата.

Серия 134-23 Выпуск

КМ50-03.00.000СБ



1.* Размеры для справок
2. Технические требования по КМ50-00.00.000ТУ

КМ50-03.00.000СБ

Отвод
сборочный чертеж

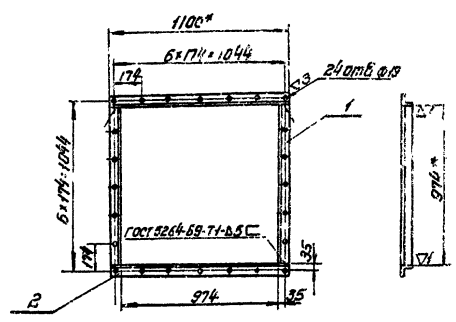
Лист	1	из	1
Масштаб	1:20		
Лист	1 из 1		

Копирабол Вандер

Формат 11

КМ50-03.01.000СБ

32



1.* Размеры для справок
2. Технические требования по КМ50-00.00.000ТУ

КМ50-03.01.000СБ

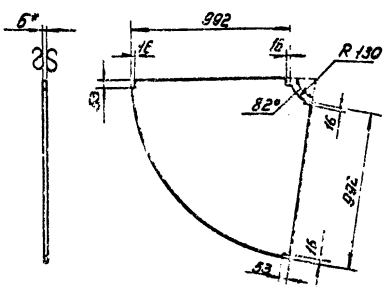
Фланец
сборочный чертеж

Лист	1	из	1
Масштаб	1:20		
Лист	1 из 1		

Копирабол Вандер

КМ50-03.00.001

▽ (▽)



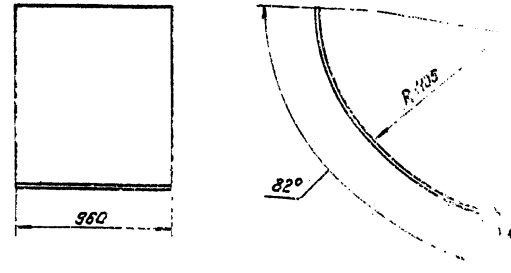
КМ50-03.00.001

Лист

Лист	48	из	120
------	----	----	-----

КМ50-03.00.002

▽ (▽)

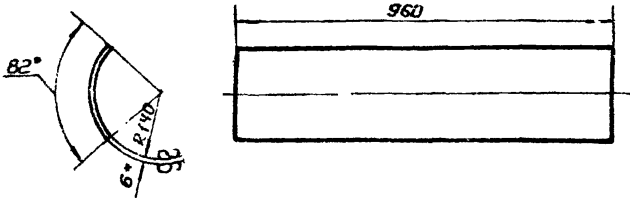


КМ50-03.00.002

Лист

Лист	1	из	1
------	---	----	---

Серия 1494-23 Выпуск 5.



1. *Размер для справок.
2. Технические требования по КМН5.0-00.00.000ТУ.

КМН5.0 03.00.003

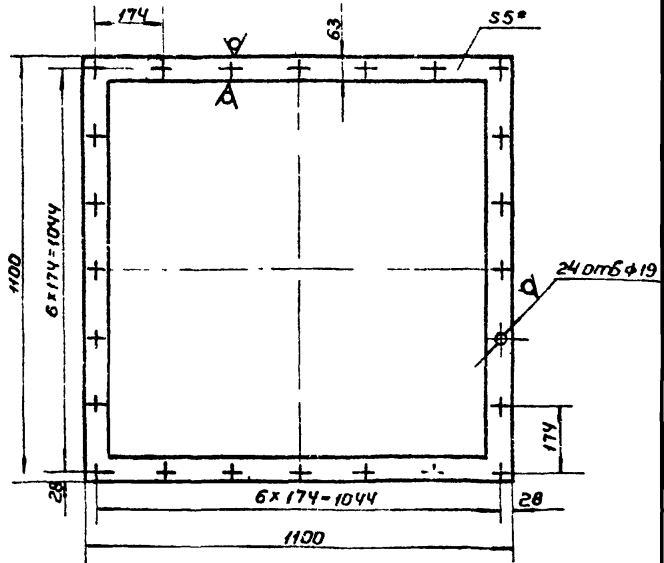
Лист

Лит.	Масса	Размеры
И	10,8	4:10

Лист Листов 1
ГОСТРОИ ССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИИ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

лист 6 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69

Копировал Папушина формат И



1. *Размер для справок.
2. Технические требования по КМН5.0-00.00.000ТУ.

КМН5.0-00.00.002

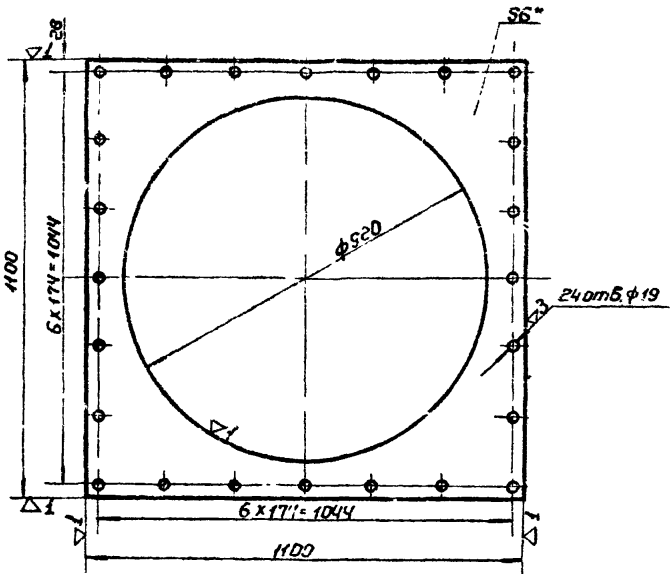
Прокладка

Лит.	Масса	Размеры
И	1,95	4:10

Лист Листов 1
ГОСТРОИ ССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИИ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Резина рулонная 5КЦ-М
ГОСТ 7338-65.

Копировал Папушина формат И



1. *Размер для справок
2. Технические требования по КМН5.0-00.00.000ТУ.

КМН5.0-00.00.001

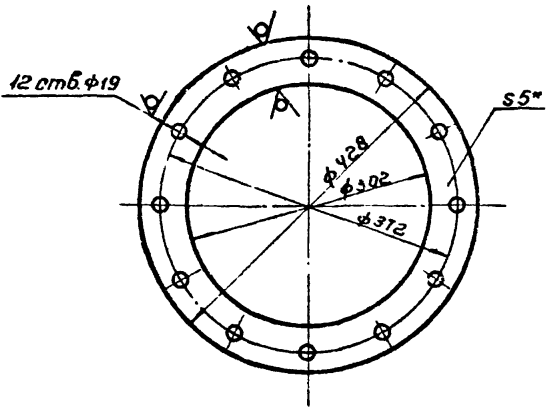
Лист
соединительный

Лит.	Масса	Размеры
И	17,0	4:10

Лист Листов 1
ГОСТРОИ ССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИИ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

лист 6 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69

Копировал Папушина формат И



1. *Размер для справок.
2. Технические требования по КМН5.0-00.00.000ТУ.

КМН5.0-00.00.003

Прокладка

Лит.	Масса	Размеры
И	0,54	4:5

Лист Листов 1
ГОСТРОИ ССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИИ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Резина рулонная 5КЦ-М
ГОСТ 7338-65.

Копировал Папушина формат И