

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-269

АЭРОТЕНКИ - СМЕСИТЕЛИ
ТРЕХКОРИДОРНЫЕ С РАЗМЕРАМИ
КОРИДОРА 6×5×60м. ИЗ СБОРНОГО
ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

Альбом VI

14107-06
цена 1-62

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-465, Сивильная ул., 22

Сдано в печать 1976.

Заказ № 10848 Тираж 800 экз.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

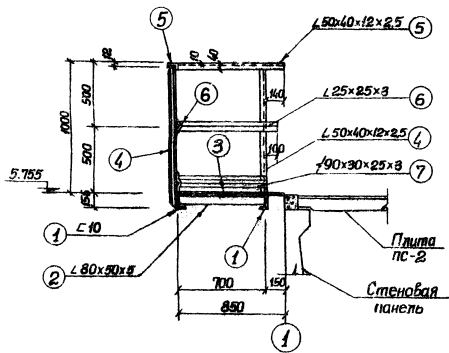
№№ п/п	Наименование чертежей	№№ черте- жей	№№ лис- тов
1	Содержание альбома	ПС-1	2
2	Металлическая площадка МП-1	АС-1	3
3	Переходной мостик МП-2	АС-2	4
4	Переходные площадки МП-3, МП-4	АС-3	5
5	Переходная площадка МП-5	АС-4	6
6	Металлическая площадка МП-6 (Средов азараторов)	АС-5	7
7	Металлическая площадка МП-7 (Юрьдов азараторов)	АС-6	8
8	Металлическая площадка МП-8 (Средов азараторов)	АС-7	9
9	Металлическая площадка МП-9 (Средов азараторов)	АС-8	10
10	Металлическая площадка МП-10 (Юрьдов азараторов)	АС-9	11
11	Металлическая площадка МП-11 (Средов азараторов)	АС-10	12
12	Металлическая площадка МП-12 (Средов азараторов)	АС-11	13
13	Металлическая площадка МП-13 (Юрьдов азараторов)	АС-12	14

№№ п/п	Наименование чертежей	№№ черте- жей	№№ лис- тов
14	Металлическая площадка МП-14 (Средов азараторов)	АС-13	15
15	Сечения по площадкам	АС-14	16
16	Стрелчанка СЛР. Ограждения МО-1, МО-2	АС-15	17
17	Лестница Л1Л	АС-16	18
18	Лестница М1Л	АС-17	19
19	Спецификации металлических площадок и ограждений на азартенк	АС-18	20
20	Полвижная и неподвижная опоры. Спецификация опор на азартенк	АС-19	21
21	Монолитный железобетон. Закладные марки ММ-1; ММ-11	АС-20	22
22	Сборные железобетонные элементы. Закладные марки ММ-М8	АС-21	23
23	Сборные железобетонные элементы. Закладные марки М-9; М-16, МН-1, МБ-1, МБ-2	АС-22	24
24	Сборные железобетонные элементы. Закладные марки М-17; М-22	АС-23	25
25	Спецификация закладных марок на азартенк	АС-24	26

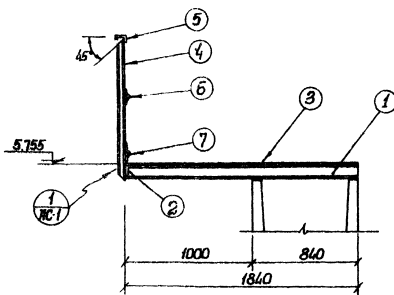
Язартенки-стесители
трассекоридарные
1975г. с размерами коридорах
из сборного железобетона

Содержание альбома

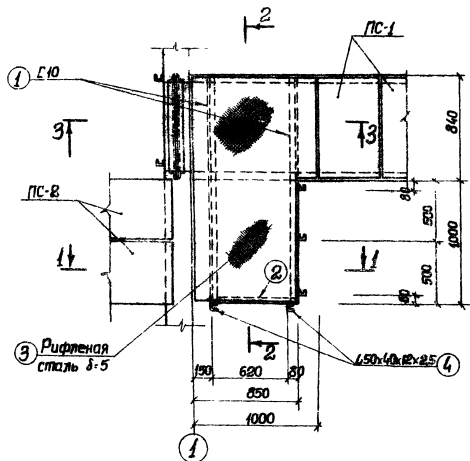
Типовой проект Альбом Лист
902-2-263 VI ПЗ-1



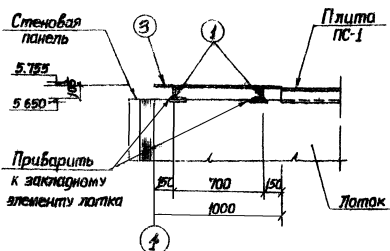
1-1



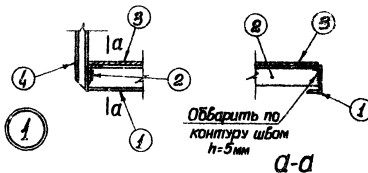
2-2



План площадку МП-1



3-3



Спецификация металла на 1 марку

Марка	№ п/п	Профиль	Длина мм	Кол-во шт/м	Вес кв		ГОСТы шп ту
					1 шт/м	Всех	
Металлическая площадка МП-1	1	С 10	1840	2	15.8	31.6	8240-72
	2	Л 80x50x5	691	1	3.5	3.5	8510-72
	3	Рифленая сталь δ=5мм	17	—	—	11.9	8568-57
	4	Л 50x40x12x2.5	1146	5	2.1	10.5	СТУП-3361
	5	Л 50x40x12x2.5	1840	—	—	3.5	"
	6	Л 25x25x3	1800	—	—	2.0	8509-72
	7	Л 90x30x25x3	1540	—	—	0.0	ТУ-20-61
Наплавленный металл 0.5%						0.7	

Выборка металла на площадку МП-1

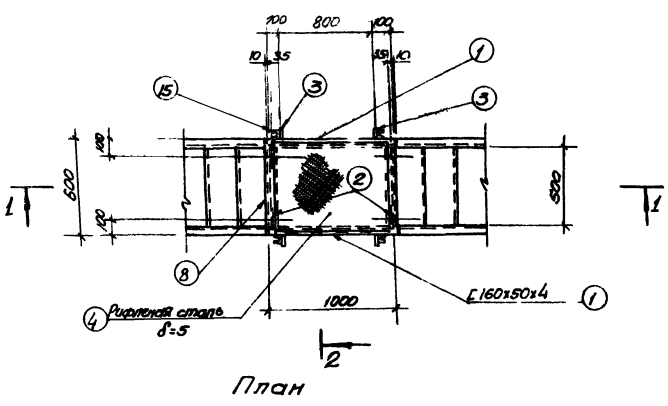
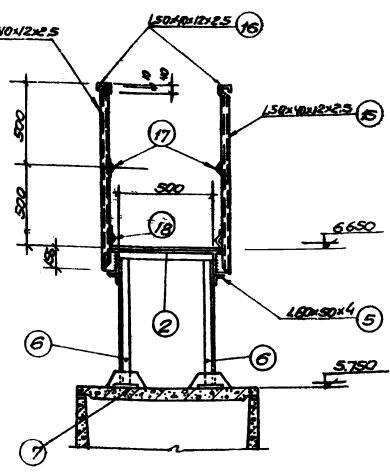
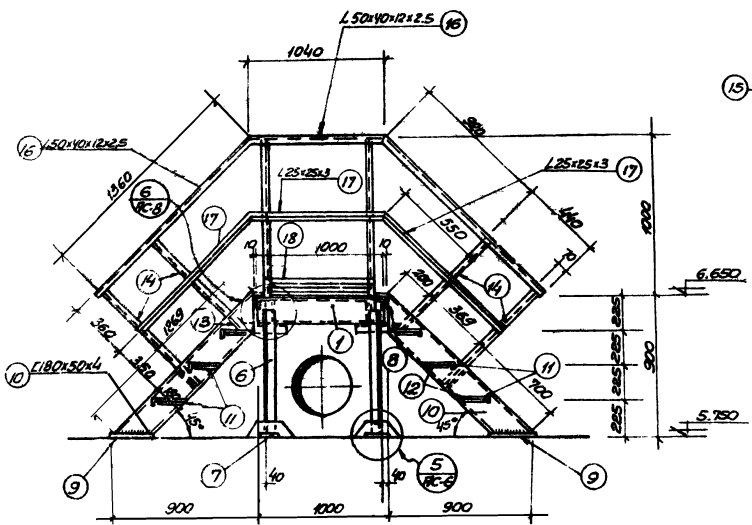
Прокат	Профиль С 10		Л 80x50x5		Л 50x40x12x2.5		Штук
	1840	691	17	1146	1800	1540	
	31.6	3.0	3.5	4.0	9.0	11.9	132.7

Примечания

1. Все сварные швы \bar{i} .
2. Сварку производить электродными типа Э-42 ГОСТ 9467-60

План площадку МП-1

1974г	Лазотенки-смесители трехкоридорные сравнительно коридора δ=5-6см из сборного железобетона	Металлическая площадка МП-1	Типовой проект	Львов	Лист ЛС-1
			902-2-269	VI	



Примечания:

1. Все дыры $d=15$ мм.
2. Все сварные швы $t=4$ мм.
3. Сварку производить электродугой типа Э-42 ГОСТ 9467-60.

Спецификация

Марка	№№ поз	Профиль	Длина мм	к-во шт	Вес кг			Г/СТ/Б или ТУ
					шт	Сек	Марка	
Переходной мостик МП-2	1	L160x50x4	1000	2	7.7	15.4		8278-63
	2	L75x6	500	2	3.4	6.8		8509-72
	3	-100x4	152	4	0.5	2.0		103-57*
	4	Риверная сталь δ=5	172	0.6	25.4	25.4		8538-57*
	5	L60x50x4	280	4		3.2		
	6	L63x6	825	4	4.7	18.8		8509-72
	7	-150x10	150	4	1.7	6.8		
	8	L75x6	600	2	4.1	8.2		8509-72
	9	-60x6	255	4	0.7	2.8		103-57*
	10	L180x50x4	1281	4	10.7	42.8	202.2	8278-63
	11	-40x4	185	12	0.2	2.4		103-57*
	12	-250x5	500	6	3.1	18.6		8706-58
	13	-100x4	172	8	0.5	4.0		103-57
	14	L60x40x12x2.5	870	8	1.6	12.8		СТУП-33-64
	15	L50x40x12x2.5	1146	4	2.1	8.4		
	16	L50x40x12x2.5	1177		14.2	14.2		
	17	L25x25x3	604		8.8	6.8		8509-72
	18	L80x30x25x3	20		7.8	7.8		ТУ-20-61
Наплавленный металл 0.5%					1.0			

Выборка металла по площадке МП-2

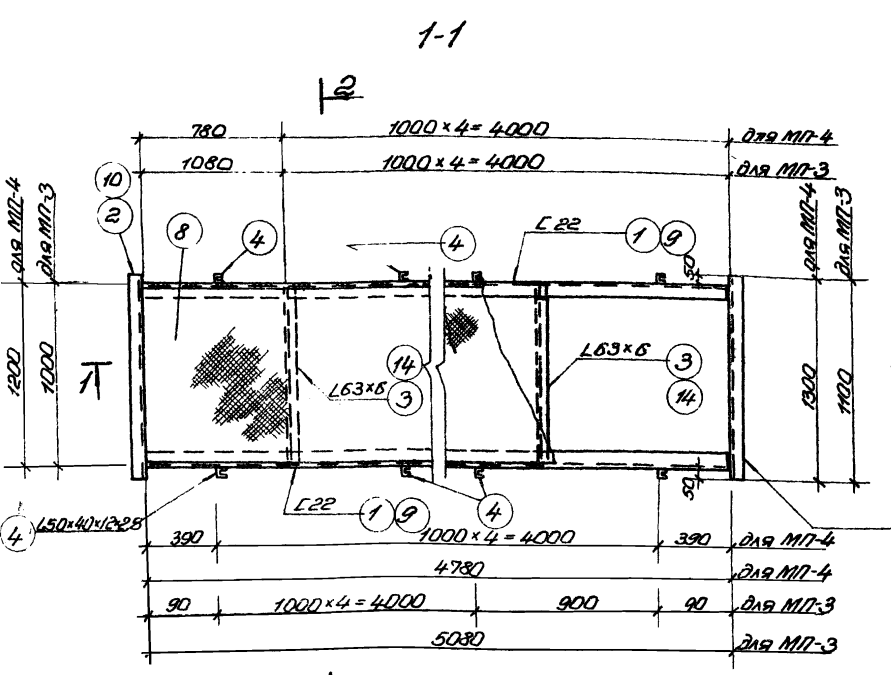
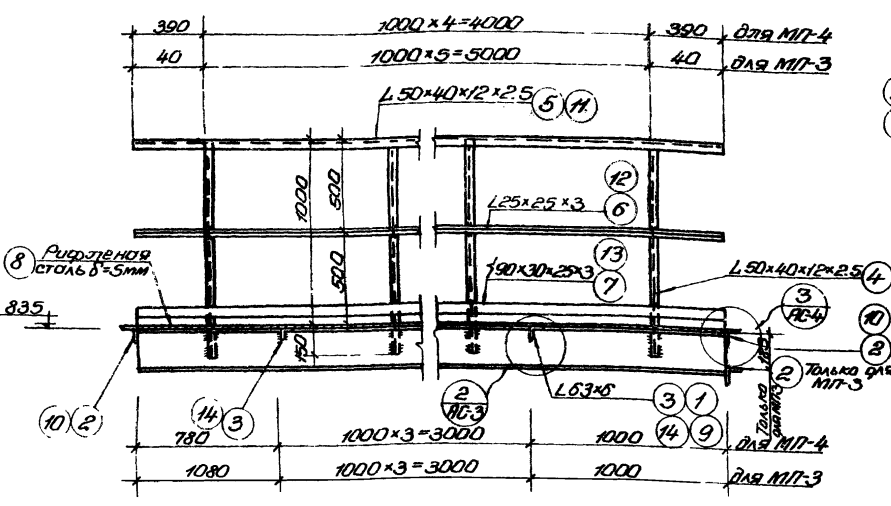
Пракат	Профиль	δ=4	δ=5	δ=6	δ=10	L63x6	L75x6	L25x25x3	L60x50x4	Риверная сталь δ=5
		Вес кг	8.4	18.6	2.8	6.8	18.8	15.0	6.8	3.2
L160x50x4 x4	L160x50x4 x4									
L160x50x4 x4	L160x50x4 x4									
Итого:		42.8	35.4	7.8	25.4	1.0				202.2

Язратенки-смесители
треккардкорные
сразмерами коридора 6x5x60м
изсварного железобетона
1974г.

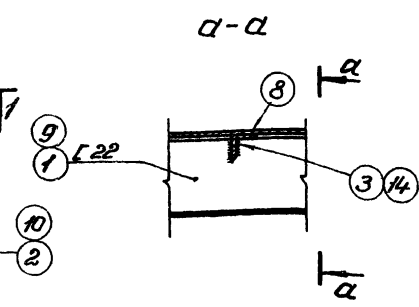
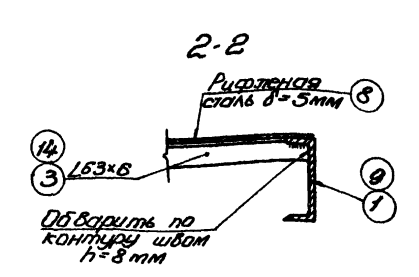
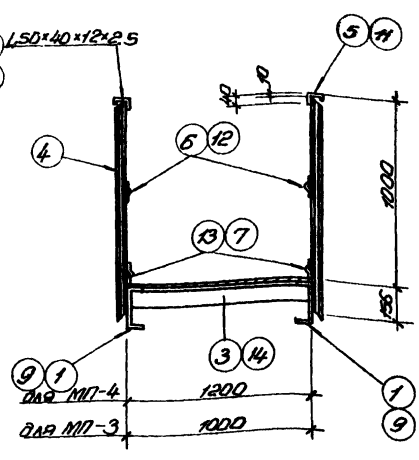
Переходной мостик МП-2

Литовый проект Альбом Лист
902-2-269 VI ЛС-2

Москва
 1974 г.
 Проект № 902-2-269
 Исполнитель: [неизвестно]
 Визировано: [неизвестно]



План площадок MIT-3, MIT-4



2

Спецификация металла на 1 марку 5

Марка	№ поз.	Профиль	Длина на метр	Количество штук	Вес кг		ГОСТ: ШЛ ТУ	
					Типовый	Исполнит.		
Переходная площадка MIT-3	1	L 22	5080	2	106.7	213.4	8240-72	
	2	L 75x6	1100	3	7.6	22.8	8509-72	
	3	L 63x6	989	4	5.7	22.8	"	
	4	L 50x40x12x2.5	1146	12	2.1	25.2	СТУ 71-33-84	
	5	L 50x40x12x2.5	5080	2	9.7	19.4	573.6	
	6	L 25x25x3	5080	2	5.9	11.8	8509-72	
	7	190x30x25x3	5080	2	19.8	39.6	ТУ 1-20-81	
	8	Рифленая сталь δ=5мм	5.7 м ²	-	-	215.7	8588-57*	
Наплавленный металл 0.5%							2.9	
Переходная площадка MIT-4	9	L 22	4780	2	100.8	201.6	8240-72	
	10	L 75x6	1300	2	8.9	17.2	8509-72	
	11	L 50x40x12x2.5	4780	2	9.1	18.2	СТУ 71-33-84	
	12	L 25x25x3	4780	2	5.4	10.8	8509-72	
	13	190x30x25x3	4780	2	18.6	37.2	ТУ 1-20-81	
	14	L 63x6	118.9	4	6.8	27.2	8509-72	
	4	L 50x40x12x2.5	1146	10	2.1	21.0	СТУ 71-33-84	
	8	Рифленая сталь δ=5мм	5.7 м ²	-	-	241.1	8588-57*	
	Наплавленный металл 0.5%							2.9

Выборка металла на площадку MIT-3

Прокат	Профиль	L 22	L 75x6	L 63x6	L 25x25x3	L 50x40x12x2.5	L 190x30x25x3	Рифленая сталь δ=5мм	Наплавленный металл 0.5%	Итого

Выборка металла на площадку MIT-4

Прокат	Профиль	L 22	L 75x6	L 63x6	L 25x25x3	L 50x40x12x2.5	L 190x30x25x3	Рифленая сталь δ=5мм	Наплавленный металл 0.5%	Итого

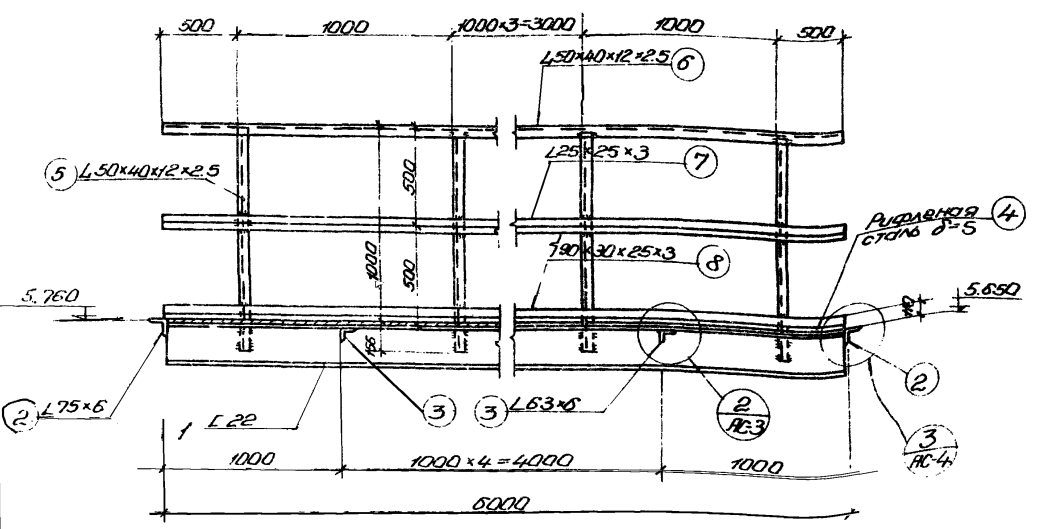
Примечания:

1. Сварку производить электродами 9-42 ГОСТ 9487-80.
2. Все сварные швы h=4мм.

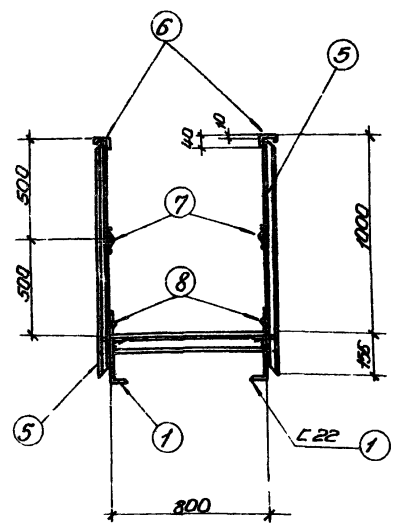
Язотенки-стесители 1974г с размерами коридора 8x5x80 из сборного железобетона.	Переходные площадки MIT-3, MIT-4	Типовой проект 902-2-269	Альбом VII	Лист AC-3
--	----------------------------------	-----------------------------	---------------	--------------

Спецификация металла на 1 марку

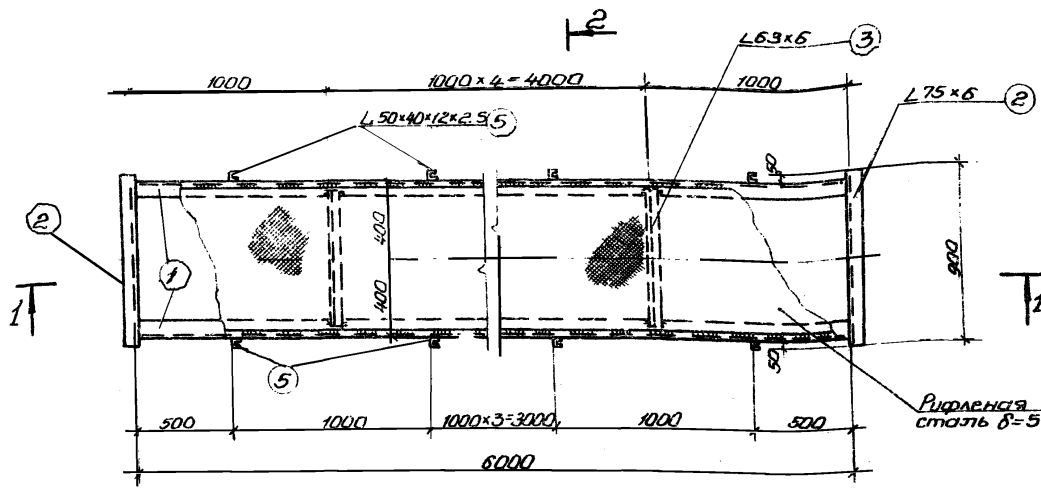
Марка	№№ поз.	Профиль	Толщина мм	К-во шт.	Вес кг		ГОСТы или ТУ
					1шт.	Всех	
Переходная площадка МП-5	1	L 22	5988	2	125.7	251.4	8240-56
	2	L 75x6	900	2	6.2	12.4	8509-72
	3	L 63x6	787	5	4.6	23.0	---
	4	Рифленая сталь δ=5мм	1172	—	203.0	203.0	8568-51
	5	L 50x40x12x2.5	1146	12	2.1	25.2	81971-3364
	6	L 50x40x12x2.5	6000	2	11.9	23.8	---
	7	L 25x25x3	6000	2	6.8	13.6	8509, 72
	8	790x30x25x3	6000	2	23.5	47.0	ТУ1-20-61
Наплавленный металл 0,5%					3,0		



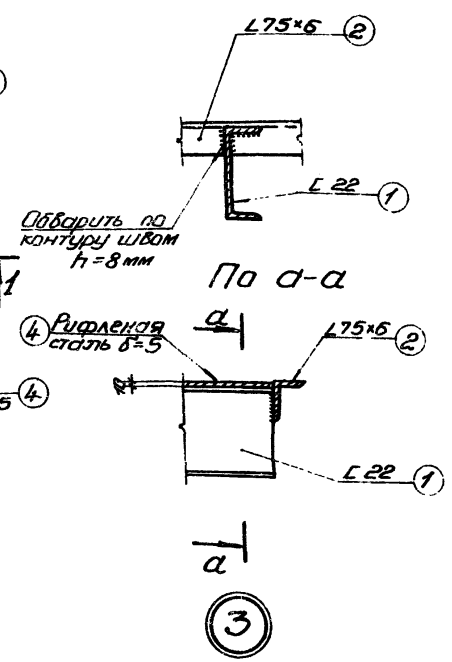
1-1



2-2



План площадки МП-5



Выборка металла на площадку МП-5

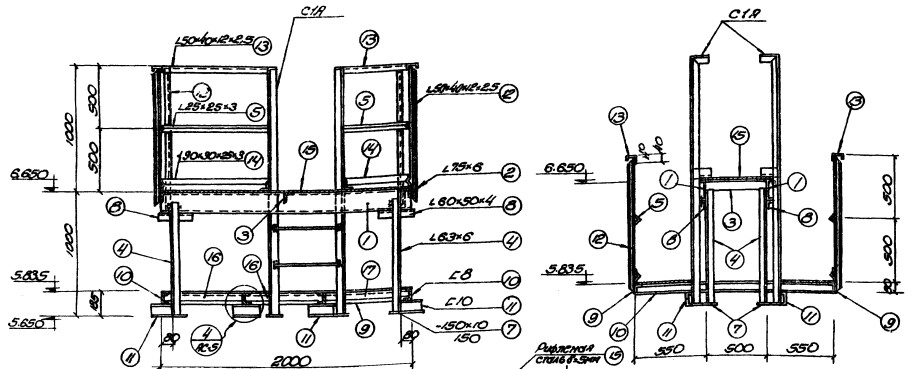
Прокат	Профиль	L 22	L 75x6	L 63x6	L 25x25x3	L 50x40x12x2.5	L 50x40x12x2.5	Рифленая сталь δ=5	Наплавленный металл 0,5%	Итого

Примечания:

1. Все сварные швы h=4мм, кроте оговоренных.
2. Сварку производить электродами типа Э42ГОСТ19467-60.

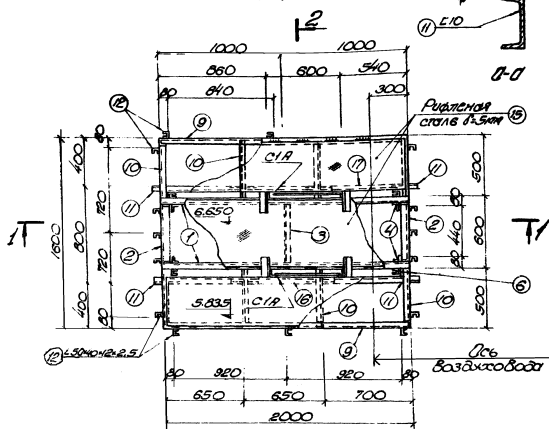
Москва
 Институт
 Проектирования
 Промышленных
 Объектов
 1974г.

1974г	Язотенки - смесители трехкоридорные с размерами коридора 6x5x60м из сборного железобетона.	Переходная площадка МП-5	Типовой проект 902 2-269	Альбом №	Лист АС-4
-------	---	--------------------------	-----------------------------	-------------	--------------

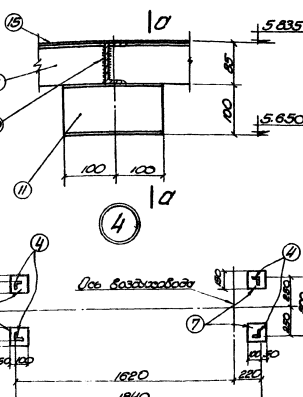


1-1

2-2



План площадки МП-6



План стоек на отв. 5.650

Унифицированная металл. на площадку МП-6							
Марка	N°	Профиль	Диам. на мм	Станд. высота	Вес кг		Итого кг
					шт	Возвс	
Металлическая площадка МП-6	1	L160x50x4	200	2	15,4	30,8	2078-03
	2	L175x6	500	2	3,4	6,8	8500-72
	3	L63x6	500	1	2,4	2,4	
	4	L63x6	825	4	5,3	21,2	
	5	L25x25x3	12,12	—	—	—	
	6	L100x4	152	4	0,5	2,0	103-57*
	7	L50x4	150	4	1,8	7,2	
	8	L60x50x4	280	4	0,85	3,8	1000-30x4
	9	L80x50x5	200	2	1,0	2,0	250-72
	10	L8	1530	4	11,2	44,8	2540-72
	11	L10	207	3	1,7	5,1	
	12	L50x40x2+2,5	148	10	2,1	21,0	1011-33-69
	13	L50x40x2+2,5	12,12	—	—	—	
	14	L90x40x2,5	12,12	—	—	—	101-20-51
	15	Прутки ст. 15-шпир.	2,94	—	—	—	2508-57
	16	L63x6	615	4	3,7	14,8	
	17	L63x6	685	2	4,0	8,0	
Итого: 4287							

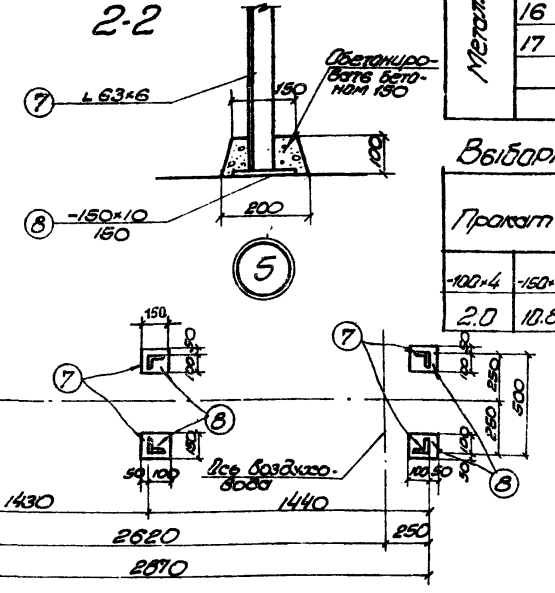
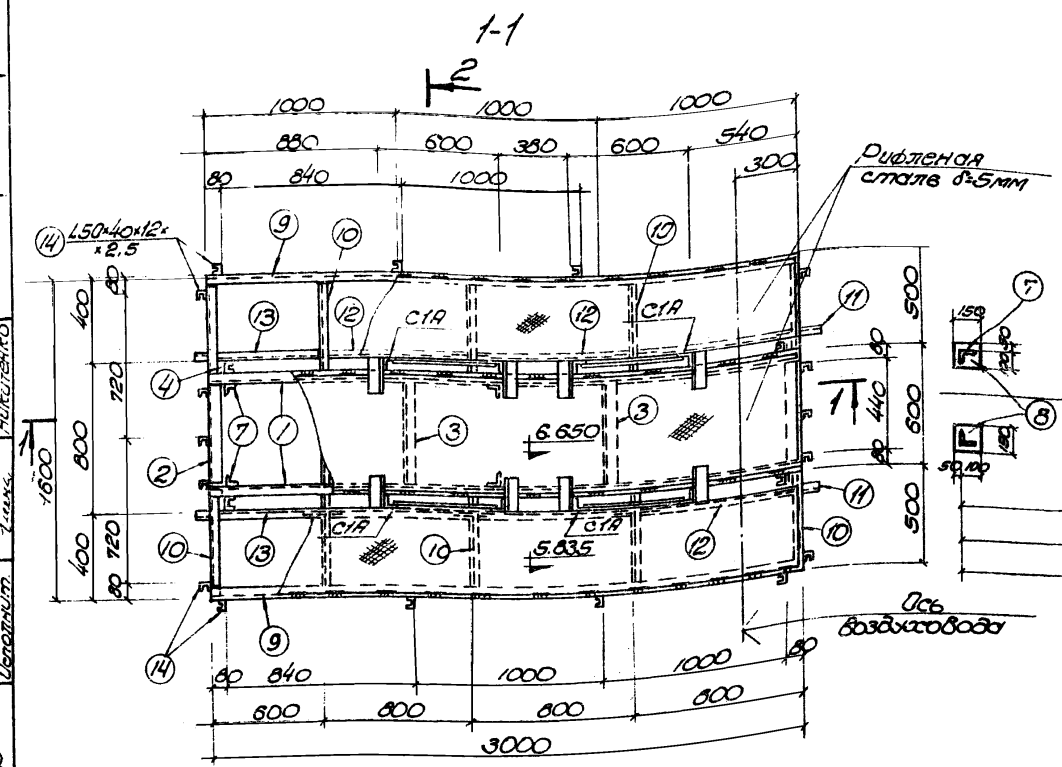
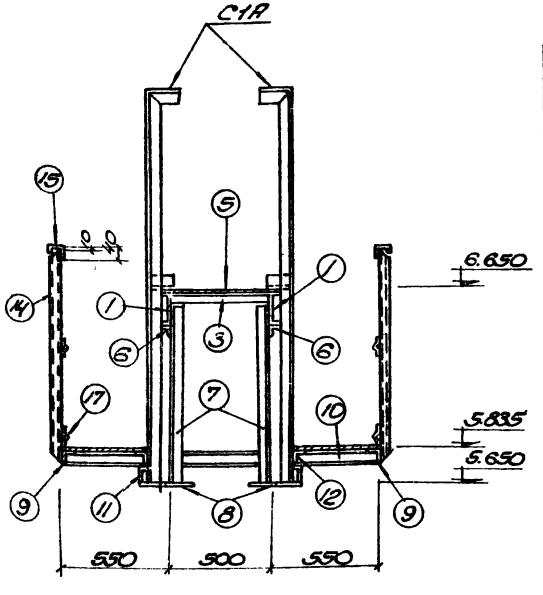
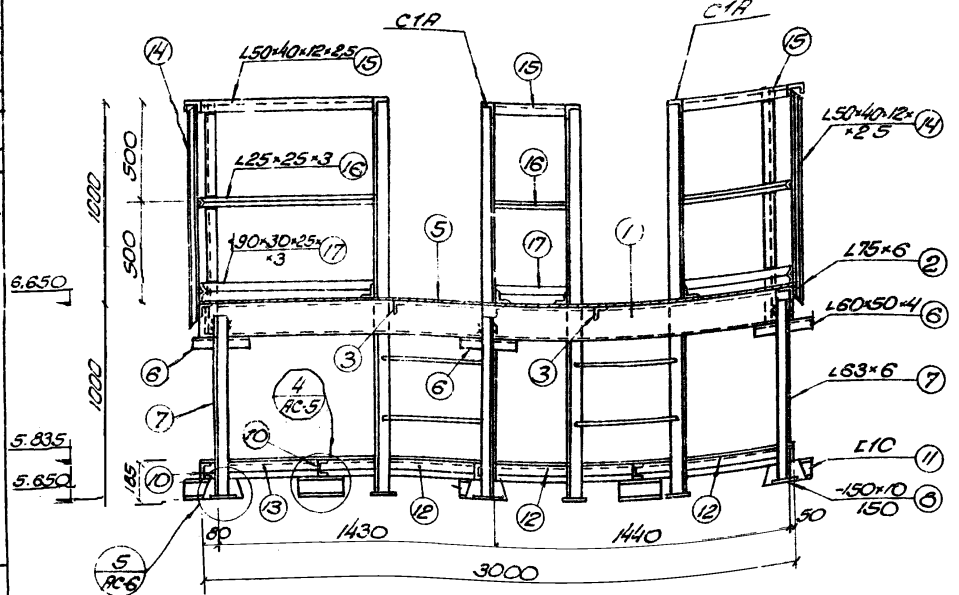
Выборка металла на площадке МП-6

Профит	Диам.	ЛБ	L10	шт	вес, кг	L75x6	L60x50x4
ЛБ	L10	44,8	13,6	308	11,3	164	6,8
ЛБ	L10	50,8	33,5	227	20		
Итого: 4287							

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все сварные швы $t=4$ мм.
2. Сварки проводить электродами Э-42 ГОСТ 9466-80
3. Подишки, 15" прибить к основному элементу плит.

1974г.	Изготовлен стальной прокат заводского с. раз. материалы карбодаб. ст. от из сварного фел. ст. от	Металлическая площадка МП-6 (5 рядов осветит. орг.)	Литовский проект 302-2-269	Лесхоз	Лесхоз
--------	--	---	----------------------------	--------	--------



Спецификация металла на 1 марку

Марка	Лин. поз.	Профиль	Длина, мм	Полученное штук	Вес, кг		ГОСТы или ТУ
					шт	Всего	
Металлическая площадка МП-7	1	L160x50x4	3000	2	23.1	46.2	8278-63
	2	L75x6	500	2	3.4	6.8	8509-72
	3	L63x6	500	2	2.4	4.8	"
	4	-100x4	152	4	0.5	2.0	103-57*
	5	Дублированная сталь δ=5мм	413	—	—	181.9	8568-57*
	6	L60x50x4	280	6	0.95	5.7	10370-50*
	7	L63x6	325	6	5.3	31.8	8509-72
	8	-150x10	150	6	1.8	10.8	103-57*
	9	L80x50x5	3000	2	15.0	30.0	8510-72
	10	L8	1590	5	11.2	56.0	8240-72
	11	L10	200	10	1.7	17.0	"
	12	L63x6	795	6	5.6	33.6	8509-72
	13	L63x6	595	2	3.5	7.0	"
	14	L50x40x12x2.5	1146	2.1	2.1	44.1	СНГ 71-33.64
	15	L60x40x12x2.5	12.9	—	—	24.1	"
	16	L25x25x3	12.9	—	—	14.5	8509-72
	17	L90x30x25x3	12.9	—	—	50.3	ТУ 1-90-61
Наплавленный металл 0.5%					2.8		

Выборка металла на площадку МП-7

Профит	Профиль	Вес, кг	L8	L10	L160x50x4	L25x25x3	L63x6	L75x6	L60x50x4	L80x50x5	L100x4	L150x10	L190x30x25x3	Дублированная сталь δ=5мм	Наплавленный металл 0.5%	Умощ.
100x4	-150x10	68.2	50.3	181.9	2.8											569.4

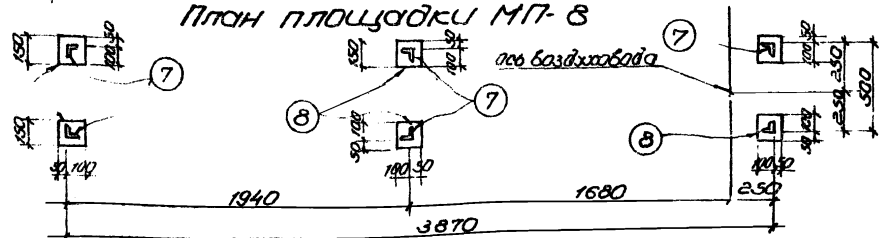
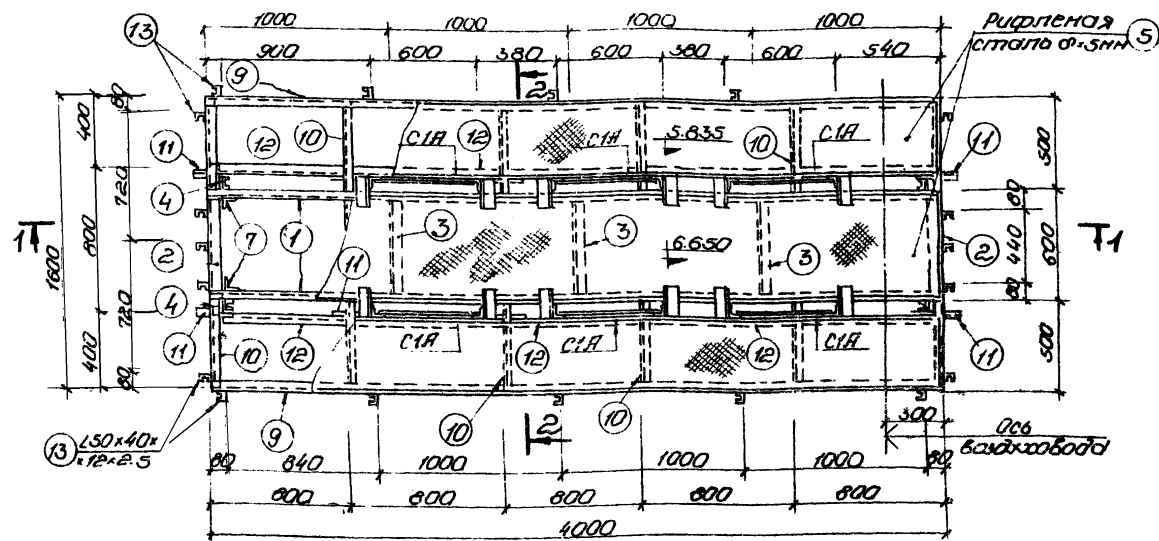
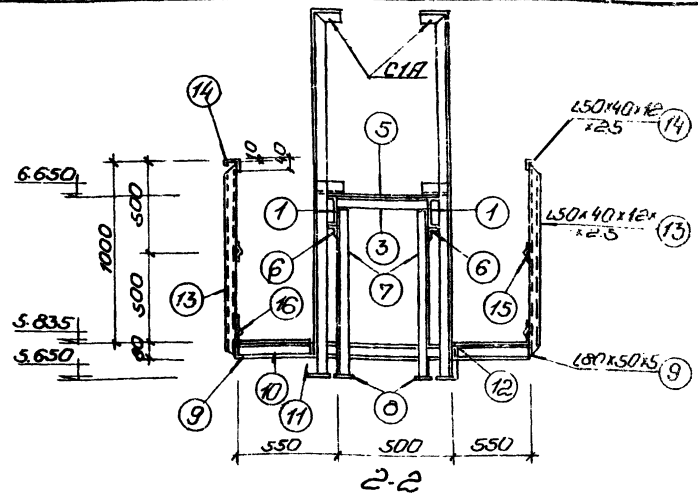
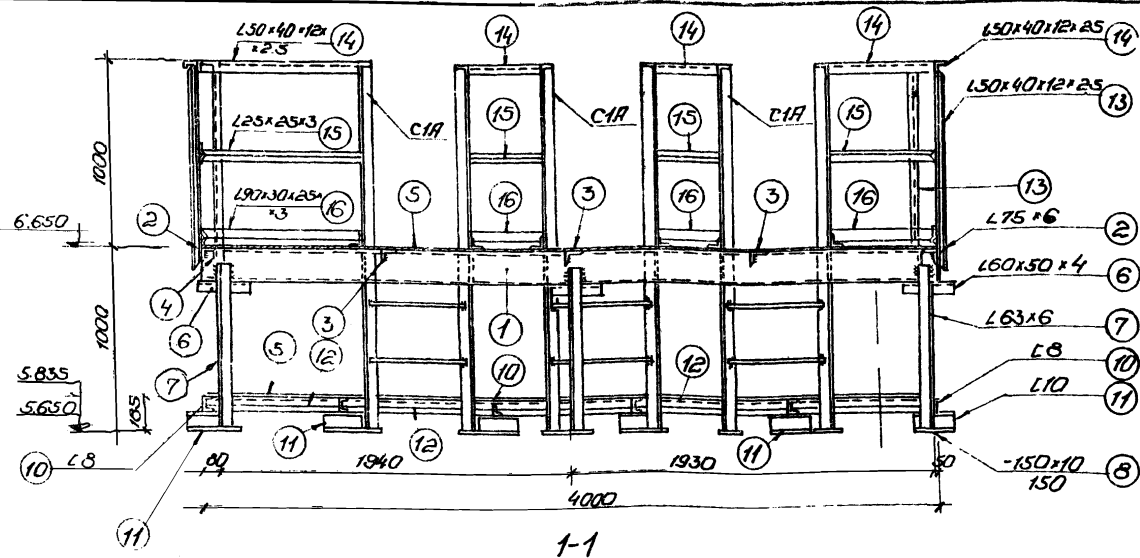
Примечания

1. Все сварные швы h=4мм.
2. Сварки производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60
3. Позицию 11" приваривать к закладным элементам плит.

План стоек на отм. 5.650

План площадки МП-7

1974г.	Дорожки-смесители трехкарьерные с размерами карьеров 6,5x60м из сборного железобетона	Металлическая площадка МП-7 (10 рядов аэраторов)	Типовой проект 902-2-269	Листов 1	Лист №6
--------	---	--	--------------------------	----------	---------



Спецификация металла на 1 марку

Марка	№№ поз	Профиль	Длина, мм	Кол-во шт/марк	Вес, кг	ГОСТ/ТУ	
				шт/марк	Всего	Марки	
Металлическая площадка МТ-8	1	L160x50x4	4000	2	30.8	67.6	0278-63
	2	L75x6	500	2	3.4	6.8	0502-72
	3	L63x6	500	3	2.4	7.2	
	4	L100x4	152	4	0.5	2.0	103-57*
	5	Платформа МТ-8				24.53	0508-57
	6	L60x50x4	200	6	0.95	5.7	103-57*
	7	L63x6	925	6	5.3	31.8	0502-72
	8	L50x10	150	6	1.8	10.8	103-57*
	9	L80x50x5	4000	2	200	400	0510-72
	10	L8	1590	6	11.2	67.2	0240-72
	11	L10	200	12	1.7	20.4	
	12	L63x6	795	10	5.6	56.0	0509-72
	13	L50x40x12x2.5	146	23	2.7	48.3	0171-3364
	14	L50x40x12x2.5	2.3			29.3	
	15	L25x25x3	15.7			17.6	0508-76
	16	L90x30x25x3	2.3			67.2	ТУ.2051
Наплавленный металл 0.5%					3.5		
					714.7		

Выборка металла на площадку МТ-8

Процент	Всего	L8	L10	L50x40x12x2.5	L53x6	L75x6	L60x50x4	L25x25x3
100x4	150x10	190x30x25x3	Листов металл					
2.0	10.8	77.6	61.2	24.53	3.5			Углубл:
								714.7

Примечания:

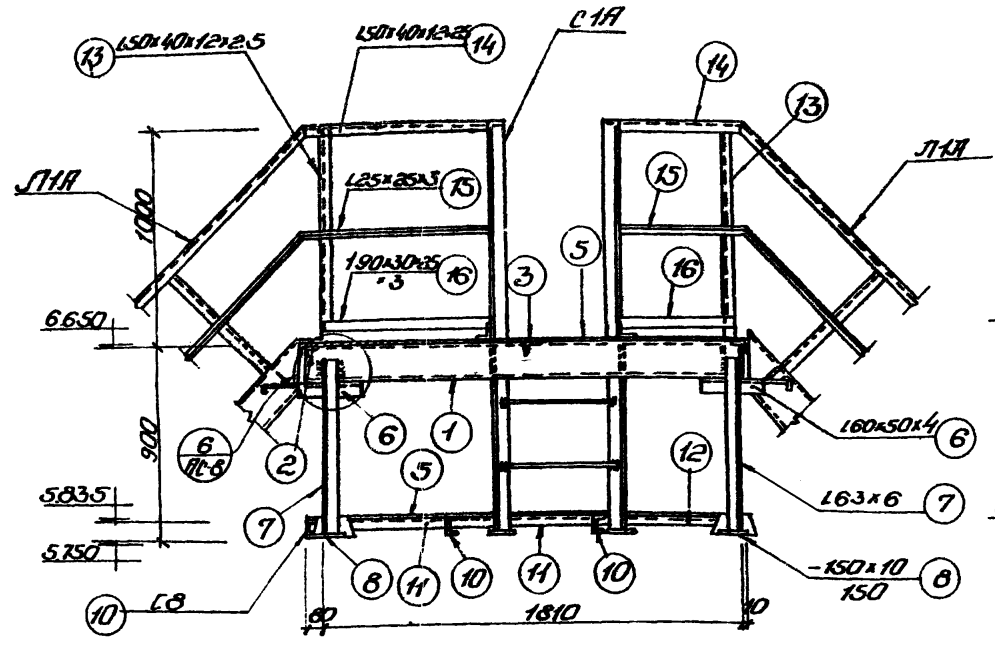
- Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60
- Позицию "11" приварить к закладным элементам плит.
- Все сварные швы h=4мм

План стоек на отп 5.650

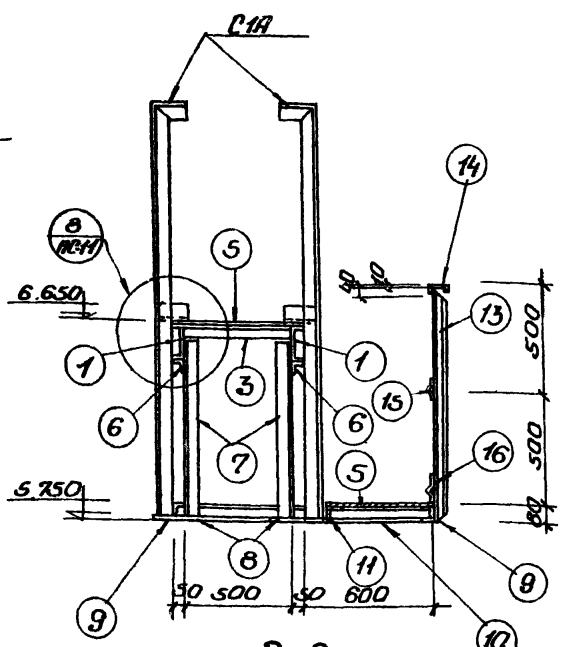
Ярценки-снесители трехкоридорные с размерами коридора 6х5х6м и сборной железобетонной

Металлическая площадка МТ-8 (15 рядов параторов)

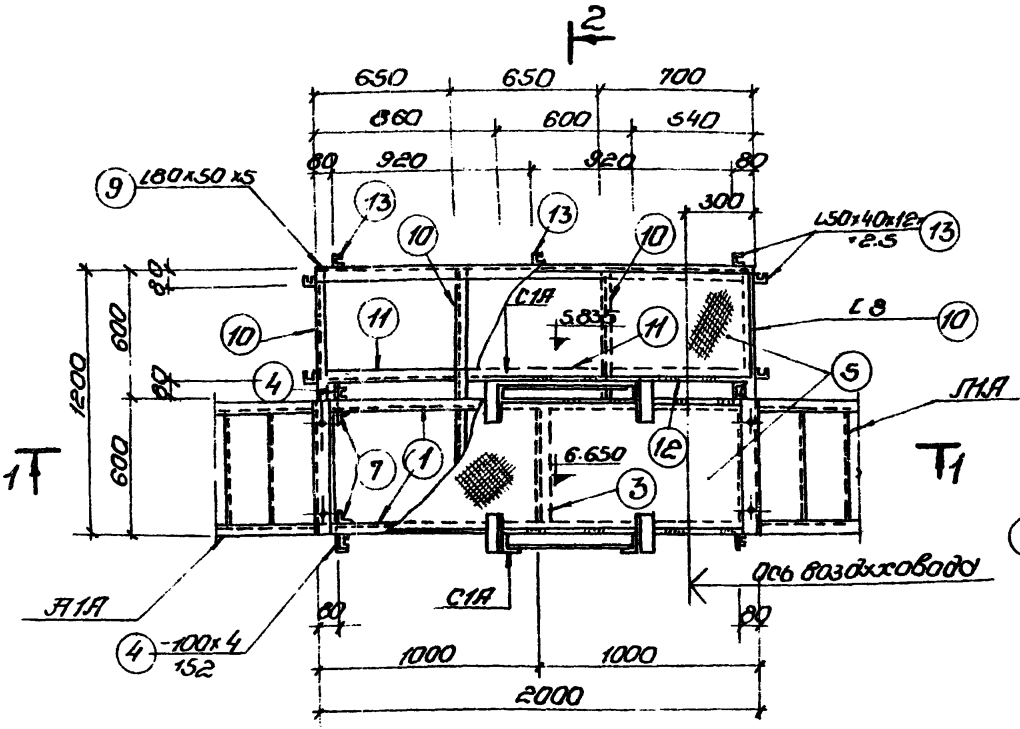
Тиловой проект Яльбом Листы 902-2-269 VI №7



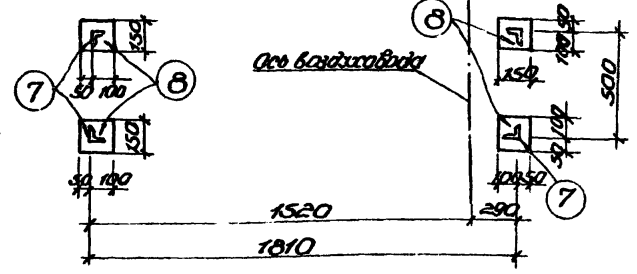
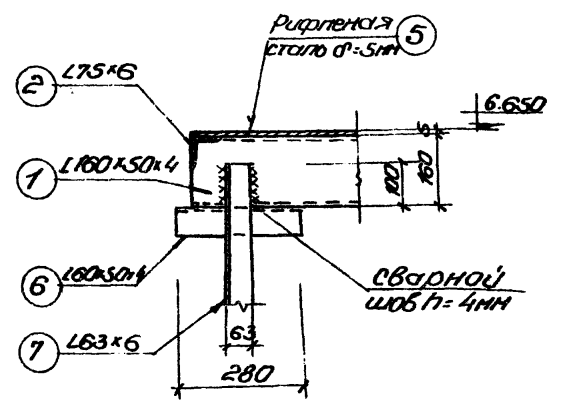
1-1



2-2



План площадки МП-9



План стоек на отм. 5750

Спецификация металла на 1 площадку

Марка	мм	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт	Вес кг		ГОСТ или ИТУ
					7	8	
Металлическая площадка МП-9	1	L160x50x4	2000	2	15.4	30.8	8278-63
	2	L75x6	500	2	3.4	6.8	8509-72
	3	L63x6	500	1	2.4	2.4	"
	4	L100x4	152	4	0.5	2.0	103-57*
	5	Резервная ступа d=5mm				0.31	8568-57
	6	L60x50x4	280	4	0.95	3.8	1437-100x50x4
	7	L63x6	825	4	4.7	18.8	8509-72
	8	L150x10	150	4	1.8	7.2	103-57*
	9	L80x50x5	2000	2	10.0	20.0	8510-72
	10	L8	1190	4	8.4	33.6	8240-72
	11	L63x6	645	2	3.7	7.4	8509-72
	12	L63x6	695	1	4.0	4.0	"
	13	L50x40x12x2.5	1146	11	2.1	23.1	СТУ713364
	14	L50x40x12x2.5	6.9	-	-	13.1	
	15	L25x25x3	6.9	-	-	7.8	8509-72
	16	L90x30x25x3	6.9	-	-	26.9	ТУ1-20.61
					302.3		
Наплавляемый металл 05% ИС							

Выборка металла на площадку МП-9

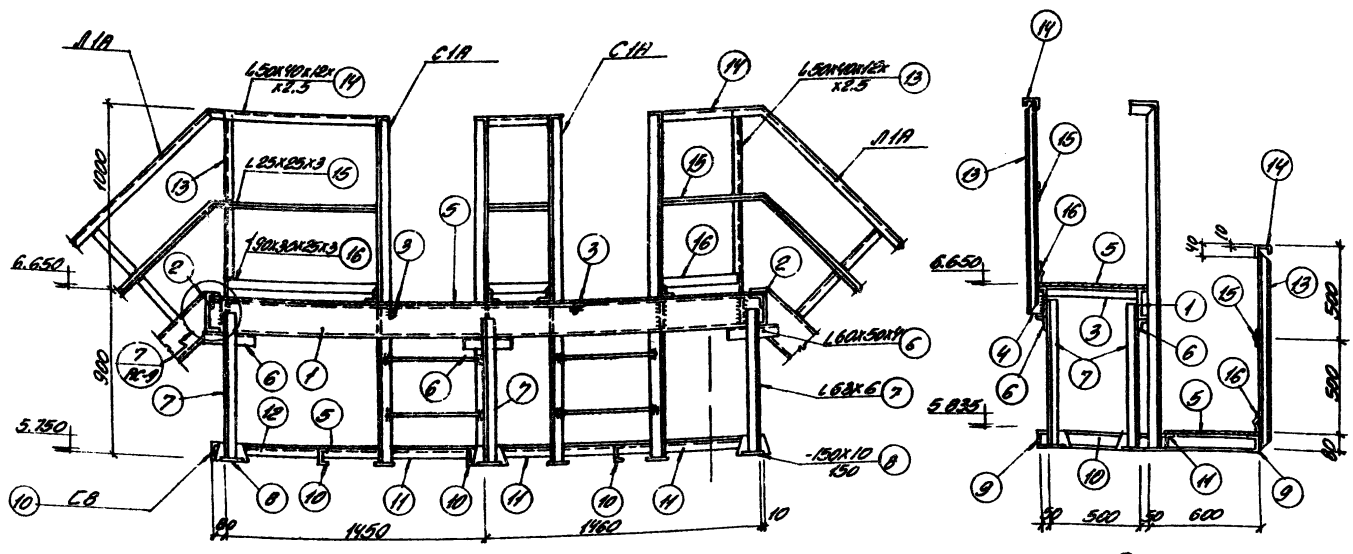
Процент	Профиль	L8	L160x50x4	L25x25x3	L63x6	L75x6	L80x50x5	L60x50x4	L50x40x12x2.5
190x30									
125x3	d=4	d=10	Резерв. ступа d=5mm	Наплав. металл d=5mm					Итого
26.9	2.0	7.2	93.1	1.5					302.3

Примечания

- 1 Все сварные швы h=4мм
- 2 Сварки производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60.

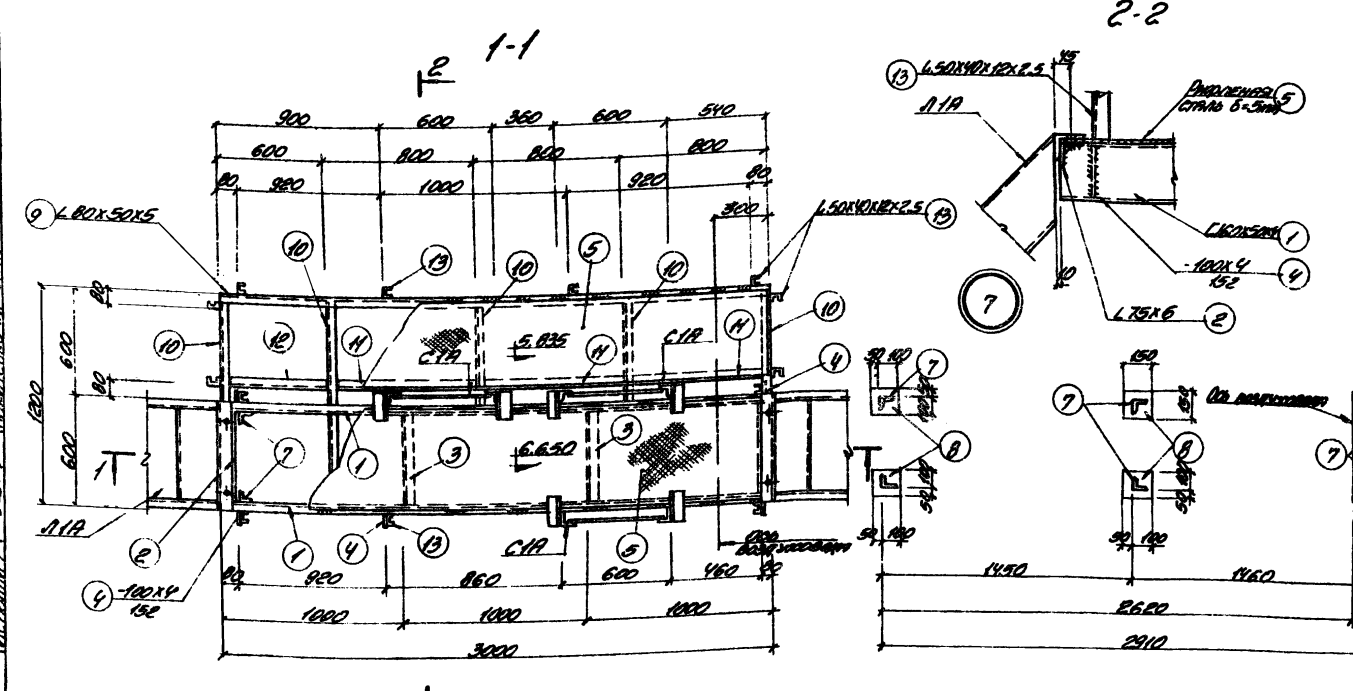
2-9-1972
8
N
с Москвой
Инженер-проектировщик
С.И.С.С.

1974г	Язратенки-сметители трехкоридорные с размерами коридора 6x5x60м из сборного железобетона	Металлическая площадка МП-9 (5 рядов аэраторов)	Типовой проект 902-2-269	Альбом V	Лист АК.2
-------	---	--	-----------------------------	-------------	--------------



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ПЛОЩАДЬ

Код	№№	Профиль	Кол-во шт	Вес кг		Гост №	
				штк	штк		
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП-10	1	L160x50x4	3000	2	23.1	46.2	425.6
	2	L75x6	500	2	3.4	6.8	
	3	L63x6	500	2	2.4	4.8	
	4	-100x4	152	5	0.5	2.5	
	5	ДИФФУЗИОННАЯ СТАЛЬ 5-3mm	3.4	—	—	143.8	
	6	L60x50x4	280	6	0.95	5.7	
	7	L63x6	825	6	4.7	28.2	
	8	-150x10	100	6	1.8	10.8	
	9	L80x50x5	300	2	15.0	30.0	
	10	СБ	1190	5	8.4	42.0	
	11	L63x6	795	3	4.6	13.8	
	12	L63x6	595	1	2.9	2.9	
	13	L50x40x12x2.5	1146	10	2.1	21.3	
	14	L50x40x12x2.5	8.5	—	—	16.2	
	15	L25x25x3	8.5	—	—	9.6	
	16	L90x30x25x3	8.5	—	—	28.2	
НАПРАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 0.5%					1.8		



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ПЛОЩАДЬ МП-10

Профит	Код	L25x25x3					СБ	L50x40x12x2.5
		L63x6	L75x6	L60x50x4	L80x50x5			
L50x40x12x2.5	L90x30x25x3	9.6	43.7	6.8	5.7	30.0	42.0	46.2
-100x4	-150x10	2.5	10.8	143.8	1.8			
Итого:							425.6	

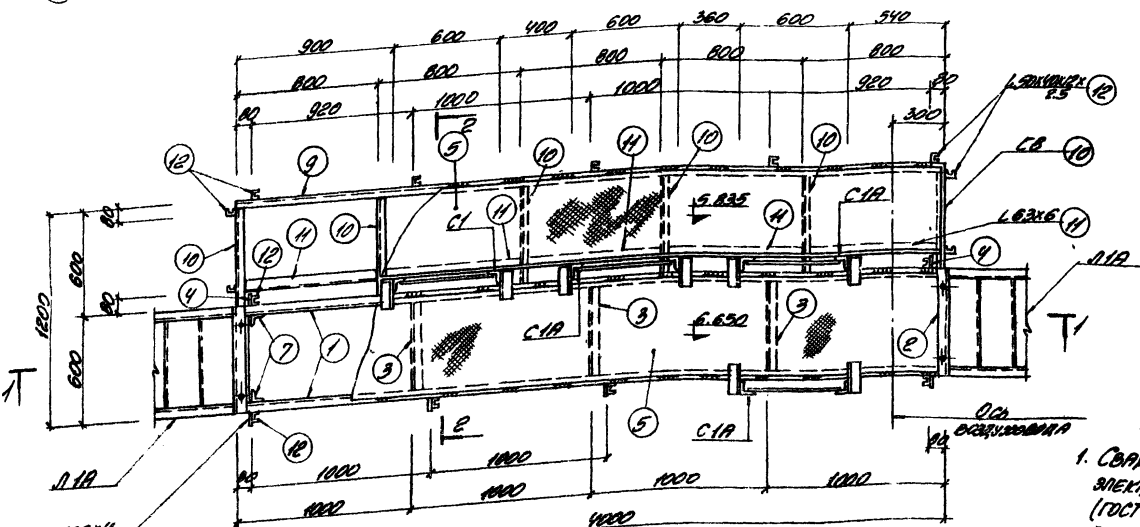
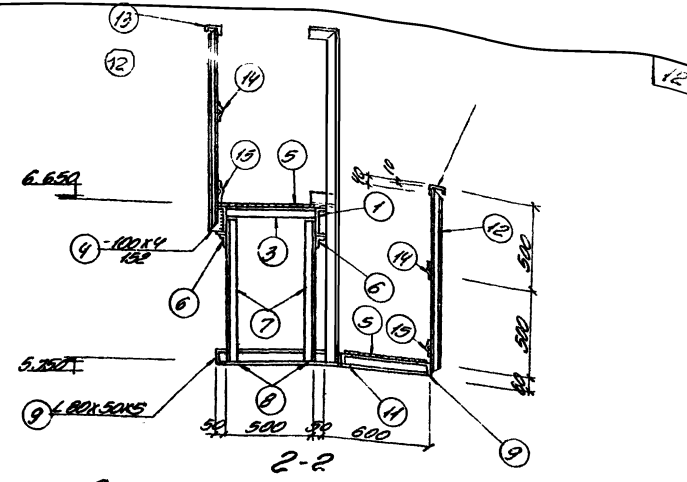
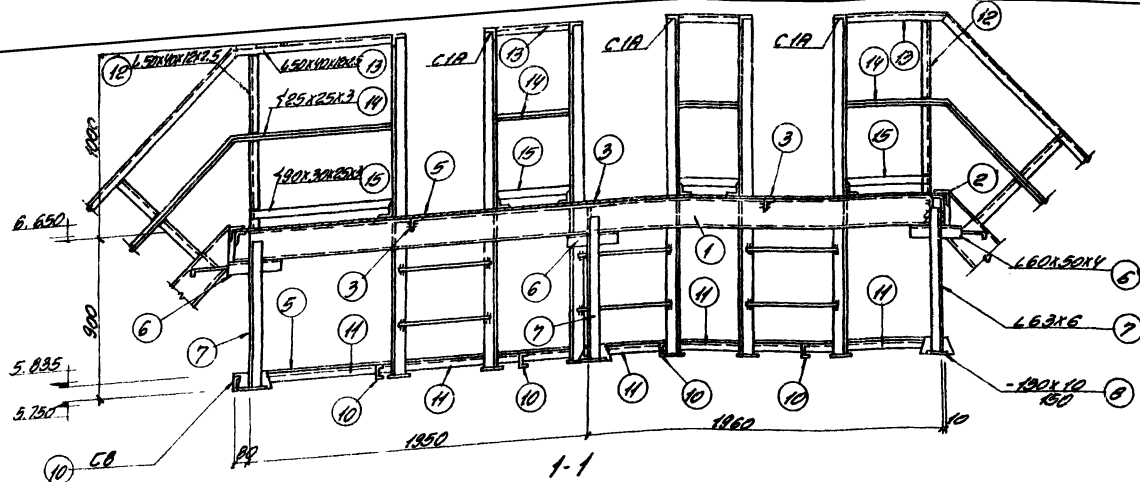
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Сварки производите электродами Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Все сварные швы h=4mm.

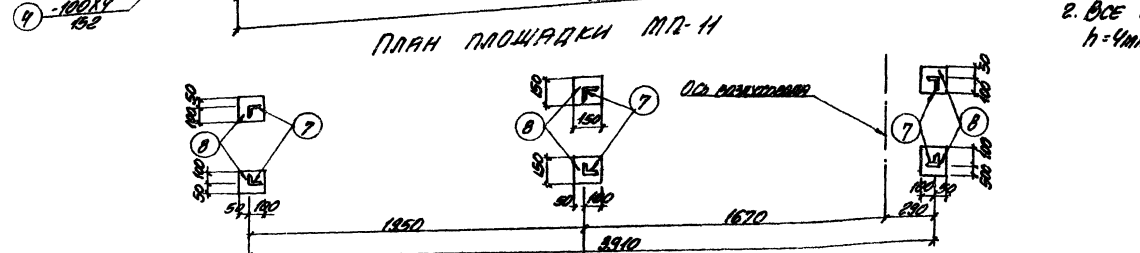
ПЛАН ПЛОЩАДКИ МП-10

ПЛАН СТОЕК НА ОТМ. 5.750

1974 г.	АВТОТЕНЬ - СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕХКОРИДОРНЫЕ С АЗБУКОВЫМИ КОРИДОРАМИ ИЗ СВОБОДНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП-10 (10 ПАРОВ АЗБУКОВОР)	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-269	Автомат	Лист АС-9
---------	--	---	--------------------------	---------	-----------



ПЛАН ПРОЩАДКИ МТ-11



ПЛАН СТОЕК НА ОТМ. 5.750

- ПРИМЕЧАНИЯ.
- Сварки производить электродом Э-42 (ГОСТ 9467-60).
 - Все сварные швы h=4мм

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА 1 МАДКУ.

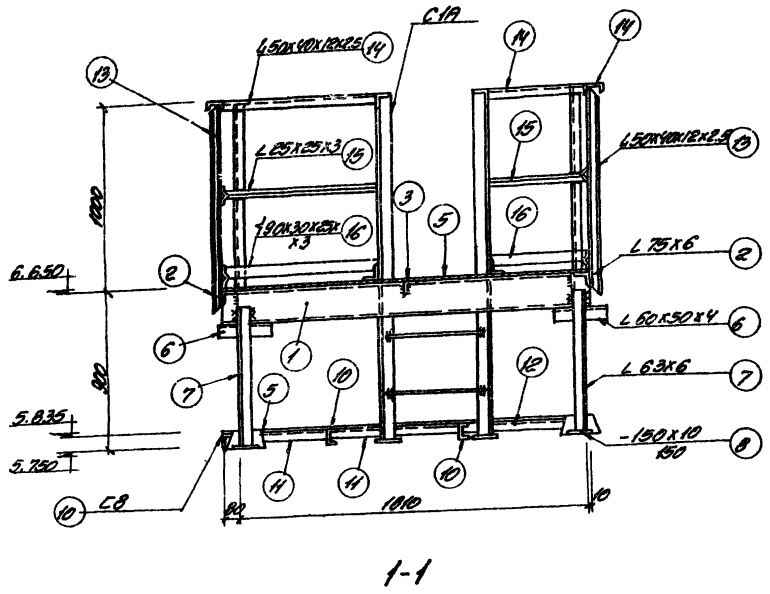
Марка	№№	Профиль	Длина мм	Кол-во штук	Вес кг		ГОСТ 61/МН
					1 штук	Всех марок	
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРОЩАДКА МТ-11	1	С160x50x4	4000	2	30.8	61.6	8278-63
	2	L 75x6	500	2	3.4	6.8	8500-72
	3	L 80x6	500	3	2.4	7.2	"
	4	-100x4	152	4	0.5	2.0	"
	5	ДИФФУЗИОННАЯ ПЛЕНКА Т. 1.5мм	4.5 м ²	-	-	180.4	103-57*
	6	L 60x50x4	200	6	0.95	5.7	8268-57*
	7	L 60x6	825	6	4.7	28.2	8500-72
	8	-100x10	150	6	1.8	10.8	8500-72
	9	L 80x50x4	4000	2	20.0	40.0	103-57*
	10	С.Б.	1180	6	8.4	50.4	8510-72
	11	L 60x6	785	5	4.8	24.0	8510-72
	12	L 50x10x12x2.5	1445	15	2.1	31.5	8510-72
	13	L 50x10x12x2.5	12.8	-	-	-	СТ 71-31-61
	14	L 25x25x3	14.8	-	-	-	"
	15	L 20x20x3x3	7.0	-	-	-	8504-72
Итого					2.6	527.9	ТВ 1-20-61
Итого					0.5%	2.6	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ПРОЩАДКУ МТ-11

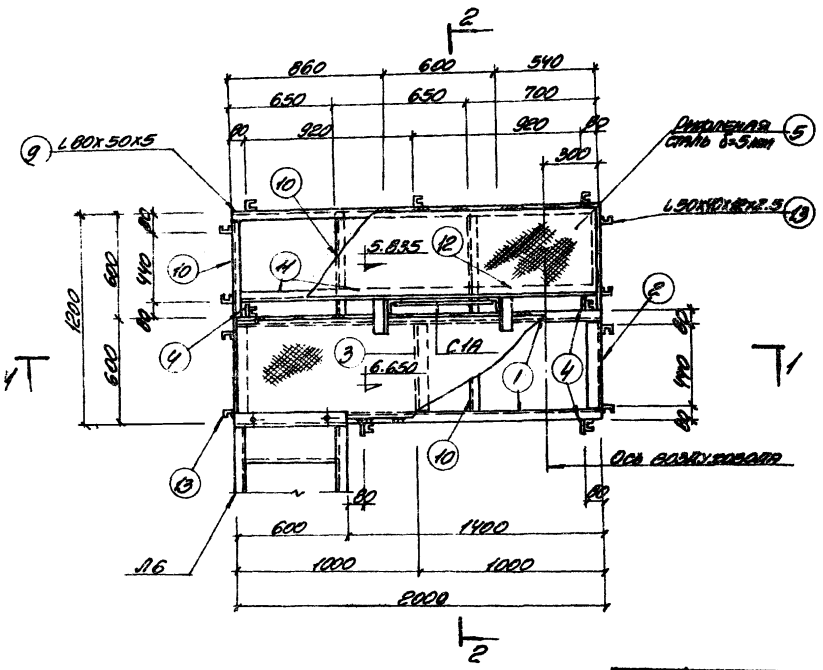
Профат	Профиль	L60x6	L75x6	L25x25x3	L60x50x4	L80x50x4	С.Б.	С160x50x4
	Вес кг	58.4	6.8	12.4	5.7	40.0	50.4	61.6
L 50x10x12x2.5	8268-57	-100x4	-150x10	8268-57	8268-57	8268-57	8268-57	Итого
		44.4	42.4	2.0	10.8			527.9

Проект: Металлическая прощадка на железобетонных колоннах.

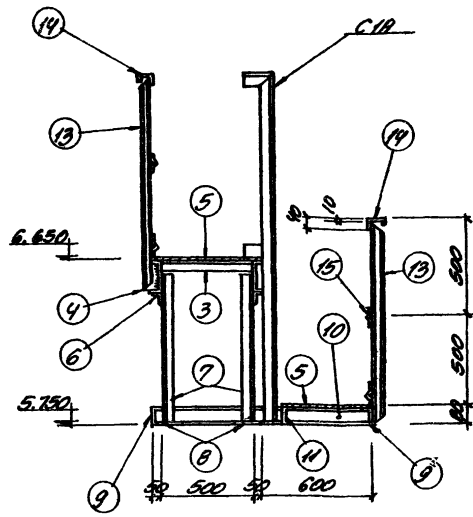
1974 г.	РАБОТЫ И ИСЧИСЛЕНИЯ ТРЕХКОМПОНДОВЫЕ С РАЗМЕРАМИ КОРИДОРА 6x5x60М ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРОЩАДКА МТ-11 (15 РАБОТ РАБОТОВОД)	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 002-2-269	АРХИТЕКТ И.И.	ИНЖЕНЕР А.С.
---------	--	--	-----------------------------	------------------	-----------------



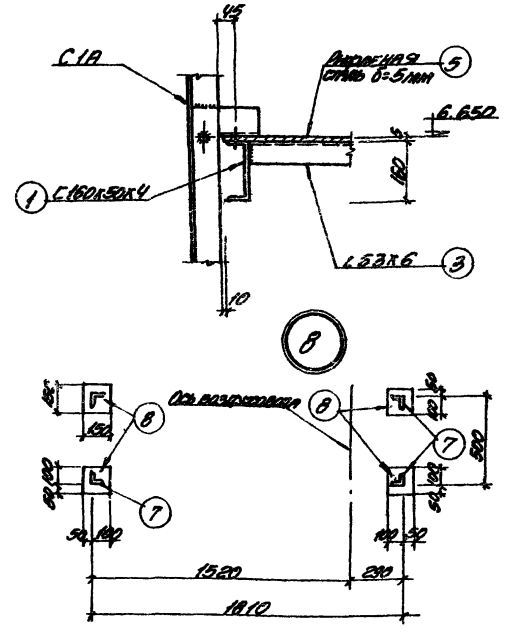
1-1



ПЛАН ПЛОЩАДКИ МТ-12



2-2



ПЛАН СТОЕК НА ОТМ. 5.750

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ПЛОЩАДКУ

Порядк	№№	Профиль	Длина мм	Свар-ные шты	ВЕС кг		ГОСТ № или ТУ
					штук	всего	
	1	C 160x50x4	2000	2	15.4	30.8	8278-63
	2	L 75x6	500	2	3.4	6.8	8509-72
	3	L 63x6	500	1	2.4	2.4	"
	4	-100x4	150	4	0.5	2.0	103-57*
	5	ДИАГОНАЛЬ СТАЛЬ 6-5мм	2,2 м	-	-	93.1	8568-57* или C 160x50x4
	6	L 60x50x4	200	4	0.95	3.8	8509-72
	7	L 63x6	825	4	4.7	18.8	8509-72
	8	-150x10	150	4	1.8	7.2	103-57*
	9	L 80x50x5	2000	2	10.0	20.0	8510-72
	10	СБ	1190	4	8.4	33.6	8210-72
	11	L 63x6	615	2	3.7	7.4	8509-72
	12	L 63x6	635	1	4.0	4.0	"
	13	L 50x40x2.5	1146	15	2.1	31.5	СНГП-33-64
	14	L 50x40x2.5	7,2 м	-	-	13.1	"
	15	L 25x25x3	7,2 м	-	-	7.8	8509-72
	16	L 90x30x25x3	7,2 м	-	-	26.9	ТУ-20-61
Направленный металл 0.5%					1.5		

310.7

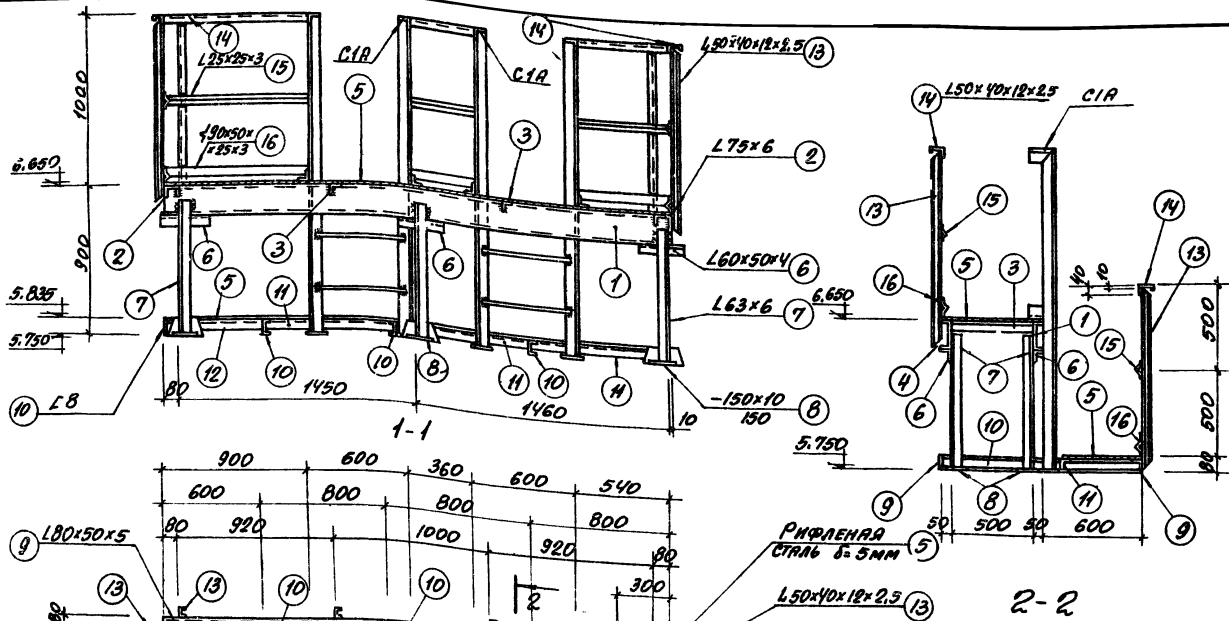
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МТ-12

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ПЛОЩАДКУ МТ-12

ПрокаТ	Профиль	СБ	L 160x50 x4	L 25x25x3	L 63x6	L 75x6	L 60x50 x4	L 30x50 x5	Итого
L 50x40x2.5	L 90x30x25x3	-100x4	-150x10	ДИАГОНАЛЬ СТАЛЬ 6-5мм	НАПРАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 0.5%				
44.6	26.9	2.0	7.2	93.1	1.5				310.7

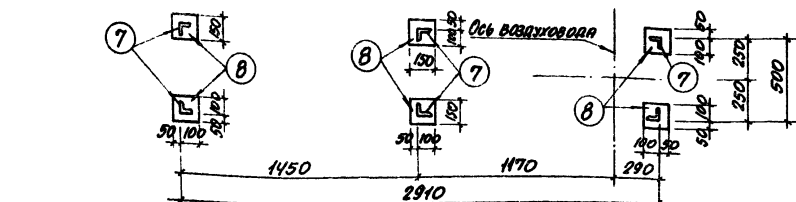
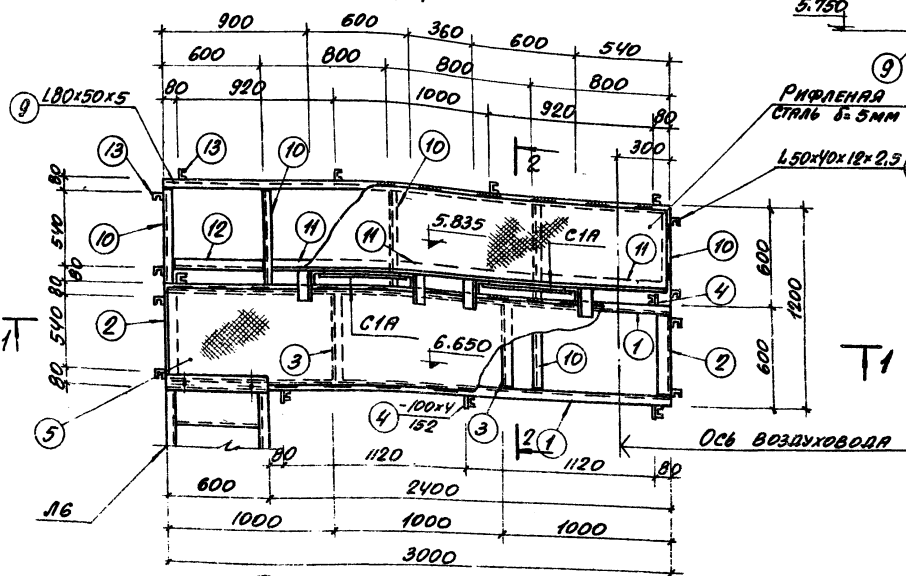
- ПРИМЕЧАНИЯ**
- Сварку производите электродами Э-42 ГОСТ 9467-60.
 - Все сварные швы h=4мм.

1974 г.	Аэротенки - спесители трехгодичные с размерами коридора 6,5x6,0м на сборном железобетоне	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МТ-12 (5 РАМ'ОВ АЭРОТОРОВ)	ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ	Альбом VI	Лист АС-11
---------	--	---	----------------	-----------	------------



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА I МАРКУ

МАРКА	№ ПОЗ.	Профиль	Диаметр мм	Количество штук	Вес кг		ГОСТ'ы или ТУ
					1 штука	Всех Марки	
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП-13	1	L160x50x4	3000	2	23.1	46.2	8278-63
	2	L75x6	500	2	3.4	6.8	8509-72
	3	L63x6	500	2	2.4	4.8	"
	4	-100x4	152	5	0.5	2.5	103-57*
	5	РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ d=5мм	3.4 м ²	-	-	143.8	8568-57* ИЗ 180x50x4 L160x50x4
	6	L80x50x4	280	6	0.95	5.7	8509-72
	7	L63x6	825	6	4.7	28.2	8509-72
	8	-150x10	150	6	1.8	10.8	103-57*
	9	L80x50x6	3000	2	15.0	30.0	8510-72
	10	L8	1190	5	8.4	42.0	8240-72
	11	L63x6	795	3	4.6	13.8	8509-72
	12	L63x6	595	1	2.9	2.9	"
	13	L50x40x12x2.5	1146	17	2.1	35.7	СТУ71-33-60
	14	L50x40x12x2.5	9.6 м ²	-	-	18.3	"
	15	L25x25x3	9.6 м ²	-	-	10.8	8509-72
	16	L90x30x2.5x3	9.6 м ²	-	-	37.5	ТУ-20-61
Направляемый металл 0,5% 1,9							441,7



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ПЛОЩАДКУ МП-13

ПРОКАТ	Профиль	L25x25x3	L63x6	L75x6	L80x50x4	L80x50x6	L8	L160x50x4
		Вес кг	10.8	49.7	6.8	5.7	30.0	42.0
L50x40x12x2.5	L90x30x2.5x3	-100x4	150x10	РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ d=5мм	Направляемый металл 0,5%			Итого
540	37.5	2.5	10.8	143.8	1.9			441.7

ПРИМЕЧАНИЯ

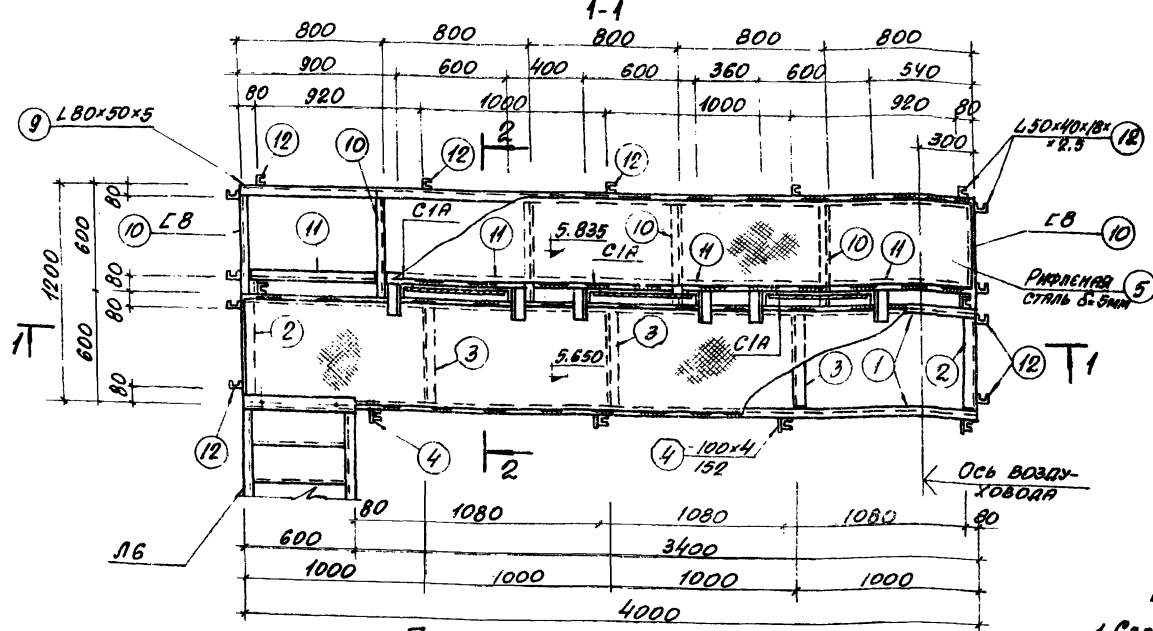
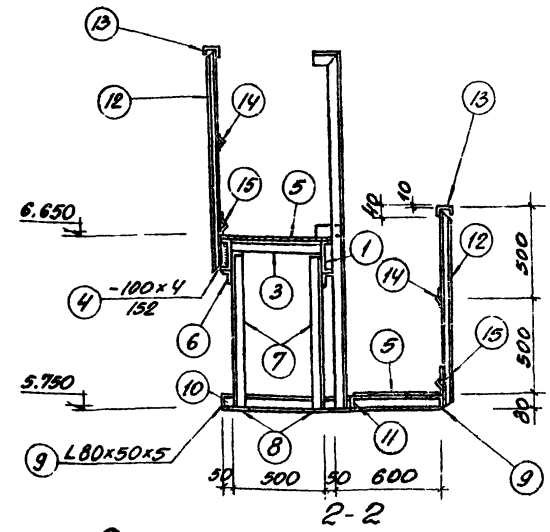
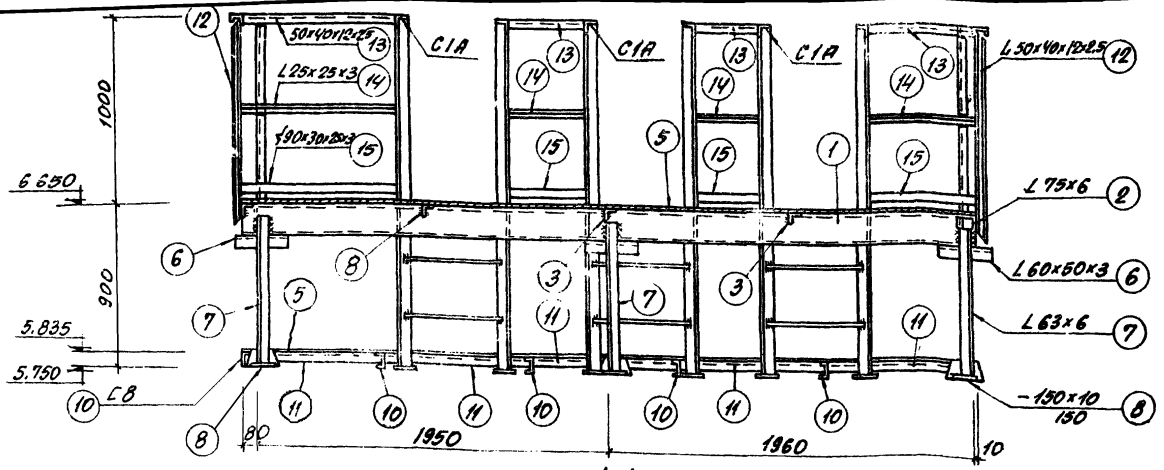
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60.
- Все сварные швы h=4мм.

План стоек на отм. 5.750

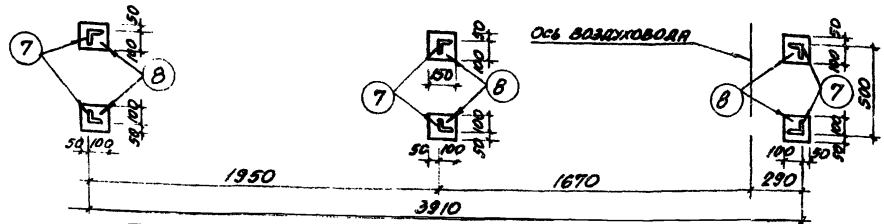
Аэрогенки-смесители трехкоридорные с размерами коридора 6x5x60м из сборного железобетона

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП-13 (10 РЯДОВ АЭРАТОРОВ)

Типовой проект АЛ660М
902-2-269 VI Лист АС-12



ПЛАН ПЛОЩАДКИ МП-14



ПЛАН СТОЕК НА ОТМ. 5.750

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА 1 МАРКУ

МАРКА	№№ ПОС	Профиль	Длина мм	Кол-во штук	Вес кг		ГОСТы или ТУ
					1 штук	ВСЕГ	
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП-14	1	L 60x50x4	4000	2	30.8	61.6	8278-63
	2	L 75x6	500	2	3.4	6.8	8509-72
	3	L 63x6	500	3	2.4	7.2	"
	4	-100x4	152	6	0.5	4.0	103-57*
	5	РЯДОВАЯ СТАЛЬ 5	45 м ²	-	-	190.4	8568-57*
	6	L 60x50x4	280	6	0.95	5.7	8510-72*
	7	L 63x6	825	6	4.7	28.2	8509-72
	8	-150x10	150	8	1.8	10.8	103-57*
	9	L 80x50x5	4000	2	40.0	40.0	8510-72
	10	L 8	190	6	8.4	50.4	8240-72
	11	L 63x6	795	5	4.6	23.0	8509-72
	12	L 50x40x12x2.5	1146	19	2.1	39.9	СТУ71-33-64
	13	L 50x40x12x2.5	72.0	-	-	22.4	"
	14	L 25x25x3	12.0	-	-	18.4	8509-72
	15	190x30x25x3	12.0	-	-	46.8	ТУ1-20-51
					Итого		553.4
					Наплавленный металл		0,5% 2,8

ПРИМЕЧАНИЯ

- Сварку проводить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.
- Все сварные швы h=4 мм.

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ПЛОЩАДКУ МП-14

ПРОКАТ	Профиль	Вес кг	L 25x25x3	L 63x6	L 75x6	L 60x50x4	L 80x50x5	L 8	L 80x90x4
L 50x40x12x2.5	L 90x30x25x3	190.4	10.8	190.4	2.8				
									Итого:
									553.4

1974 г. АЗРОТЕНКИ-СМЕСИТЕЛИ ТРЕХКОРИДОРНЫЕ С РАЗМЕРАМИ КОРИДОРА 6x5x60м ИЗ СВЕРХТОНС ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

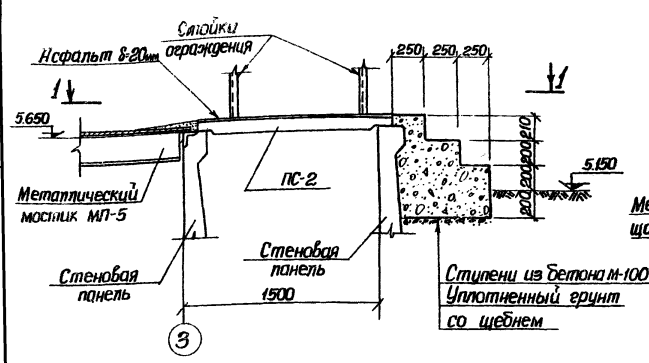
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП-14 (15 РЭ 70В АЗРАТОРОВ)

Типовой проект Яльбом Лист АС-13

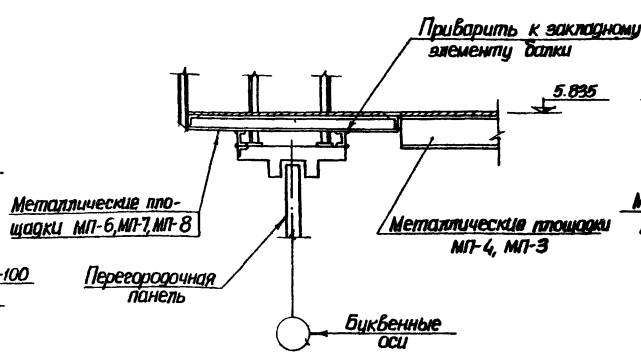
902-2-269

14107-06

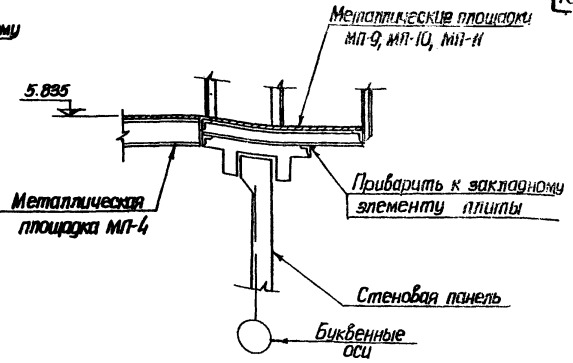
Московская область, Истринский район, с/пос. "Сосновка", д. "Сосновка", стр. № 1, 1-й этаж



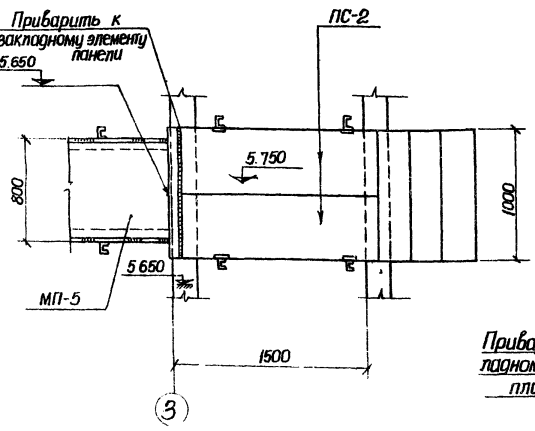
a-a



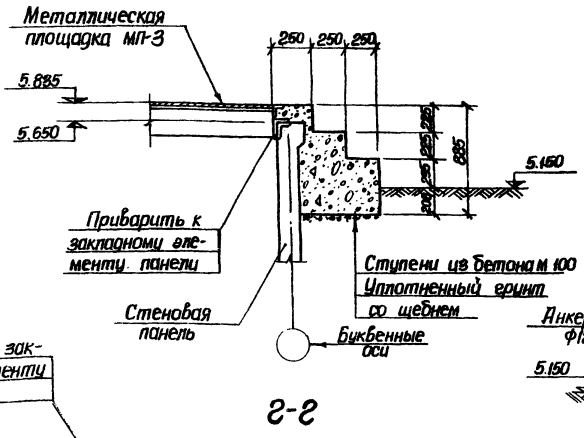
б-б



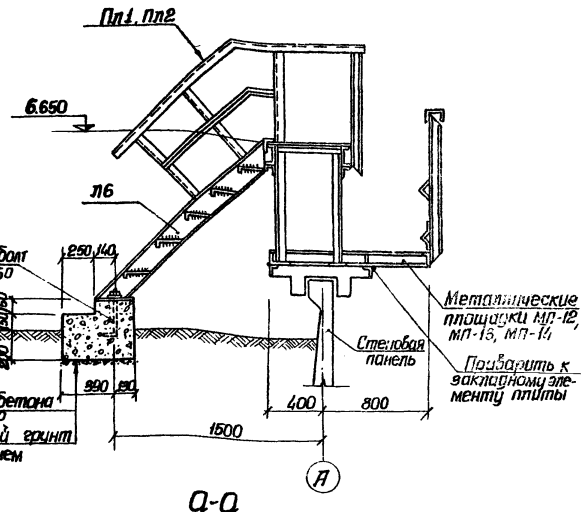
в-в



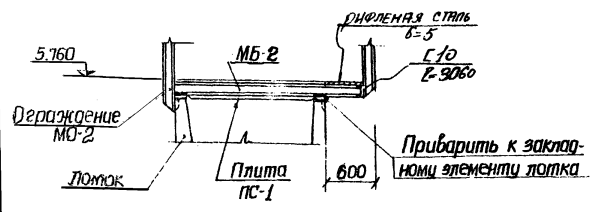
1-1



2-2



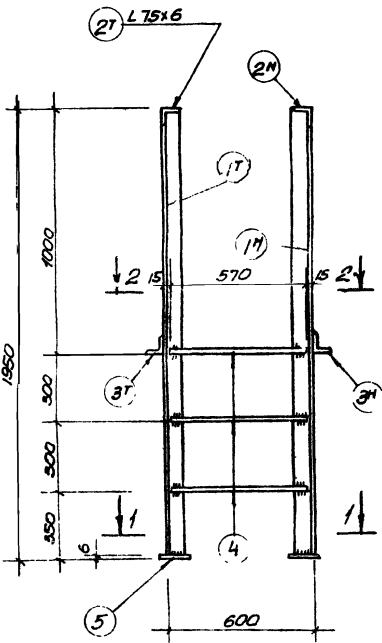
г-г



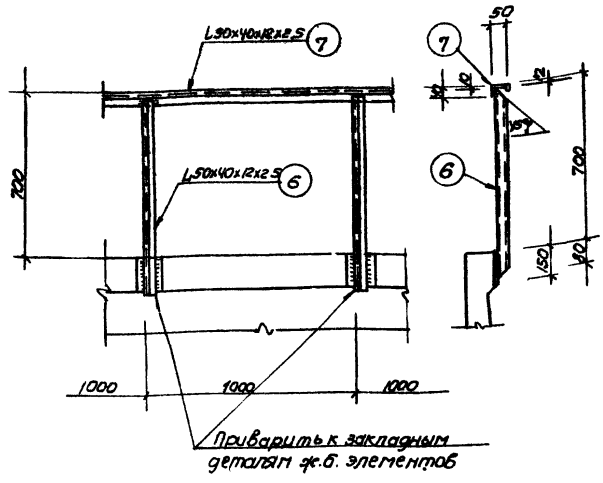
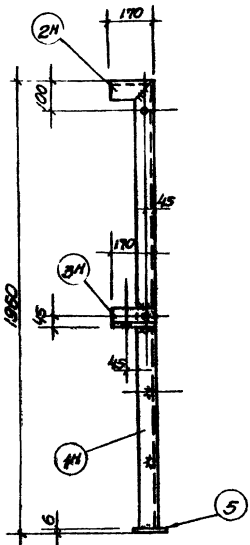
ж-ж

Примечание:
 Настоящий чертеж рассматривать совместно с листами АС-3 (альбом I, II), АС-3, АС-4 (альбом III)

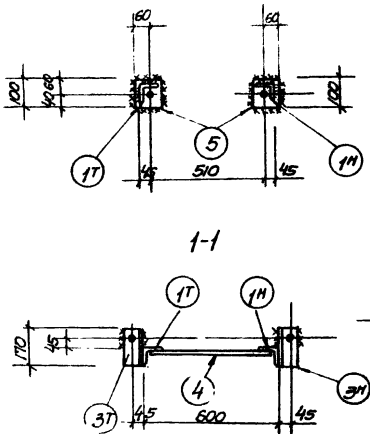
1974г	Язартенки- смесители трехкоридорные с размерами коридора 6х5х60 м из сборного железобетона.	Сечения по металлическим площадкам	Типовой проект 902-2-269	Альбом VI	Лист АС-14
-------	---	------------------------------------	--------------------------	-----------	------------



С1А

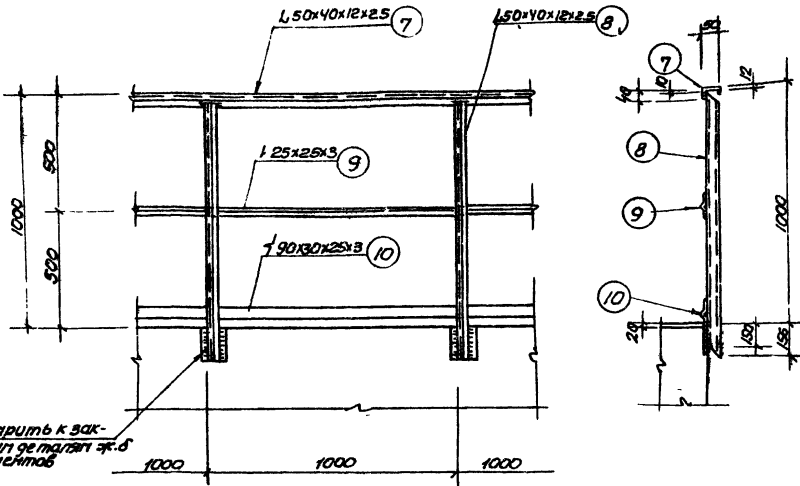


Деталь перильного ограждения MO-1



1-1

2-2



Деталь перильного ограждения MO-2

Спецификация металла на 1 марку

Марка	№ поз	Профиль	Длина мм	кол-во шт/кг		Вес кг		ГОСТ ы/и или ТУ
				м	шт	шт	бок	
Стремянка С1А	1	L75x6	1944	1	1	13.1	25.2	35.7 8509-72
	2	L75x6	170	1	1	1.2	2.4	
	3	L75x6	170	1	1	1.2	2.4	
	4	Кр.ст. №8	570	3	—	1.1	3.3	
	5	-100x6	100	2	—	0.6	1.2	
Наплавленный металл 0.5%							0.2	
Верхнее опорное	6	L50x40x12x2.5	846	1	—	1.6	1.6	3.6 СТУ71-33-64
	7	L50x40x12x2.5	177	—	—	1.9	1.9	
	Наплавленный металл 0.5%							
Верхнее опорное	7	L50x40x12x2.5	177	—	—	1.9	1.9	9.1 СТУ71-33-34
	8	L50x40x12x2.5	1146	1	—	2.1	2.1	
	9	L25x25x3	177	—	—	1.1	1.1	
	10	190x30x25x3	177	—	—	3.9	3.9	
Наплавленный металл 0.5%							0.1	8509-72 ТУ-20-51

Выборка металла на стремянку С1А

Прокат	Профиль	L75x6	-100x6	№8	Напл. металл			Утого
						Вес кг	34.0	
								35.7

Выборка металла на MO-1 и MO-2

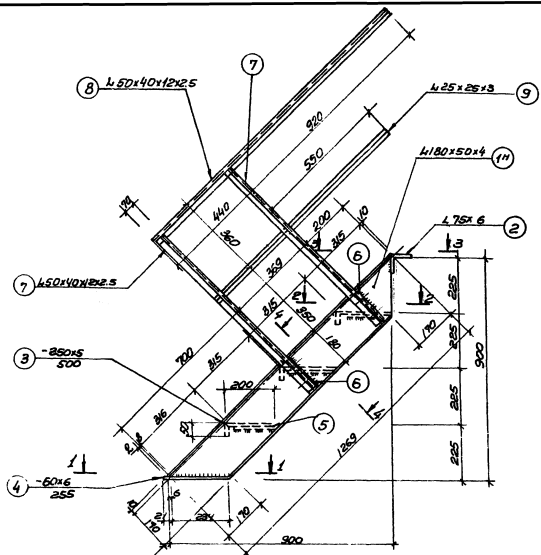
Прокат	Профиль	L50x40	L25x25x3	190x30	Напл. металл			Утого
						Вес кг	7.5	
								12.7

Примечания

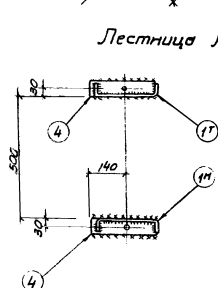
1. Все размеры d=15мм.
2. Все сварные швы n=4мм.
3. Сборку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60.

г. Москва
 ЦИТИ
 Инженер
 Т. А. Силиванова
 Т. А. Глушко
 Т. А. Глушко

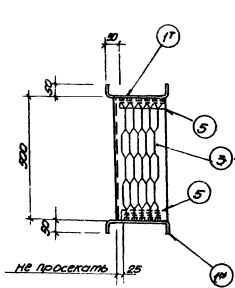
1974г.	Лэратенки - стесители трехкоридорные с размерами коридора близком к сборного железобетона.	Стремянка С1А, ограждения MO-1, MO-2	Типовой проект 902-2-269	Альбом IT	Лист АС-15
--------	--	--------------------------------------	--------------------------	-----------	------------



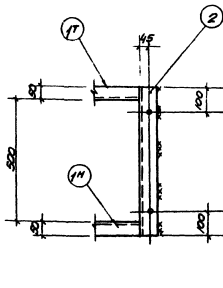
Лестница МА



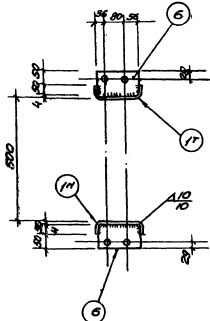
1-1



2-2



3-3



4-4

Спецификация металл анатмарку

Марка	№ поз	Профиль	дли-на м	к-во шт.		Вес кг	Г/Сты 470/ТУ
				м	н		
Лестница МА	1	L180x50x4	1269	1	1	10.6	21.2
	2	L 75x6	600	1	1	4.1	4.1
	3	-250x5	500	3	-	8.1	6.2
	4	-20x6	255	2	-	0.7	1.4
	5	-40x4	185	2	-	0.2	0.4
	6	-100x4	178	4	-	0.5	2.0
	7	L50x140x12x2.5	870	4	-	4.6	6.4
	8	L50x140x12x2.5	271	-	-	-	4.1
	9	L25x25x3	2.0	-	-	-	2.9
							48.3
Наплавленный металл						0.5%	0.2

Выборка металла на лестницу МА

Прокат	Вариант	L50x140					Материал металла	Линиюс		
		L50x140	L50x140	L50x140	L50x140	L50x140				
	Вес	21.2	4.1	2.8	10.5	2.4	6.2	1.4	0.2	48.3

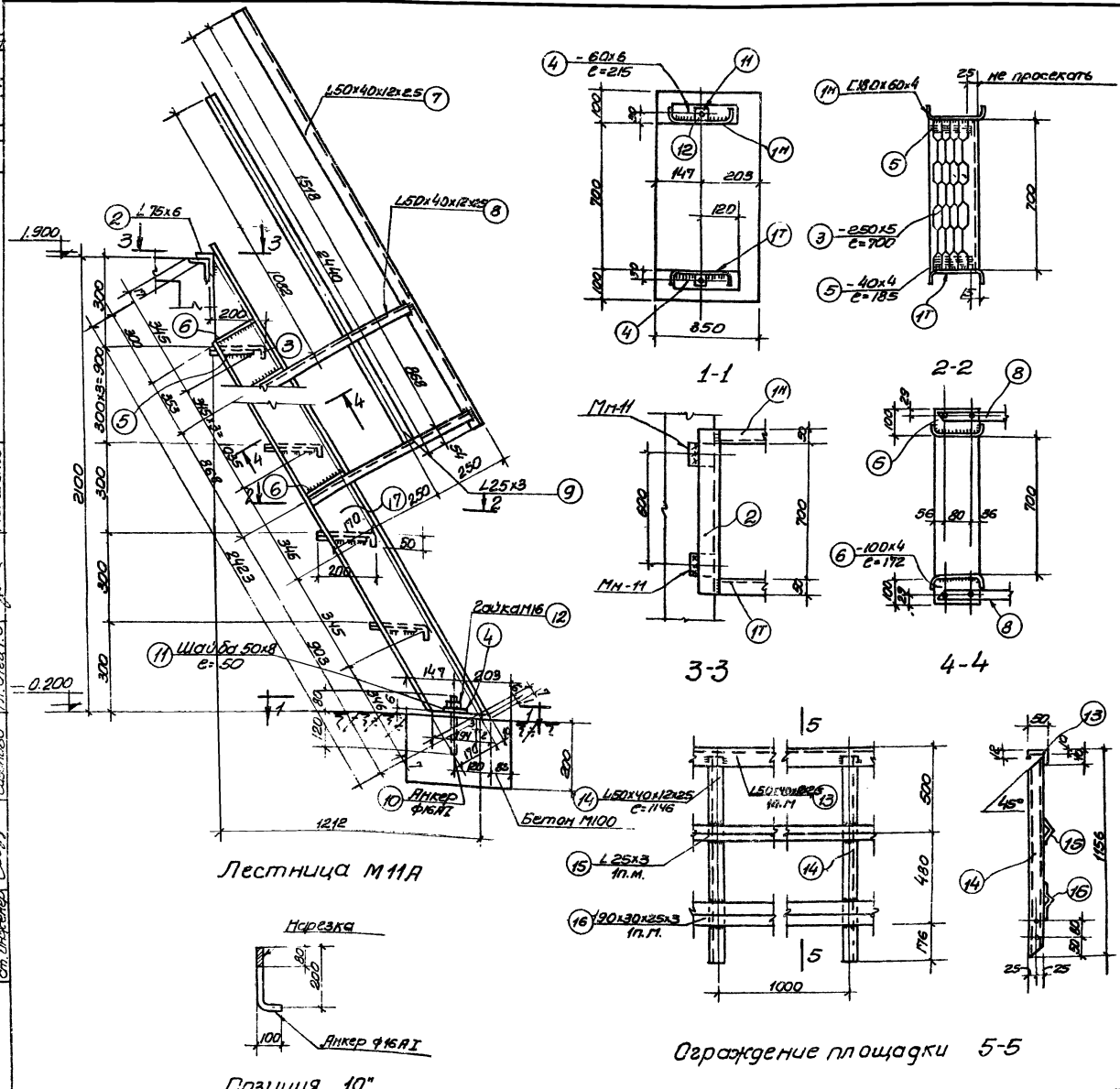
Примечания:

1. Все дырки d=15mm.
2. Все сварные швы t=4mm
3. Сборку производить электросварки типа Э-42 Гост Э467-60.

Лэртентки - смесители
трехкоридорные
с размерами коридора 6x5x6м
на сборном железобетоне.

Лестница МА

Типовой проект
902-2-269
Албодон
V
Лист
РС-16



Спецификация металла на одну марку

Наименование марки	МН по выч. цуи	Профиль	Длина карб.		Звс блт		Примечания
			шт.	шт.	шт.	шт.	
1	Г180x50x4	2423	1	20.2	40.4		Лестница М11А
2	L75x6	800	1	3.5	5.5		
3	-250x5	700	6	4.3	25.8		
4	-60x6	215	2	0.6	1.2		
5	-40x4	185	12	0.2	2.2		
6	-100x4	172	4	0.5	2.0		
7	L50x40x12x2.5	2440	2	4.4	8.8		
8	L50x40x12x2.5	660	4	1.2	4.8		
9	L25x3	2000	2	2.2	4.4		
10	Янкер Ф16А1	300	2	0.5	1.0		
11	Шайба-50x8	50	2	0.2	0.4		
12	Сайка М16	-	2	0.04	0.1		
Наплавленный металл					1%	0.9	
13	L50x40x12x2.5	1000	1	1.8	1.8		Ограждение
14	L50x40x12x2.5	1146	1	2.1	2.1		
15	L25x3	1000	1	1.1	1.1		
16	L90x30x25x3	1000	1	3.8	3.8		
Наплавленный металл					1%	0.1	

Примечания:

- Настоящий чертеж рассмотреть совместно с листом АС-27 (Альбом V).
- Все дыры $d=15$ мм.
- Все сварные швы $h=4$ мм.
- Сварку производить электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-60.

Язротенки-смесители трехприборные с размерами коридора $6 \times 6 \times 6$ м из сборного железобетона

Лестница М11А

Типовой проект 902-2-269
Альбом V
Лист АС-17

Спецификация металлических площадок, лестниц, ограждений на 2-х секционных эскалаторах

Спецификация металлических площадок, лестниц, ограждений на 3-х секционных эскалаторах

Спецификация металлических площадок, лестниц, ограждений на 4-х секционных эскалаторах

Кол-во изделий эскалатора	Марка изделия	Кол-во штук	Масса кг		Применяемые материалы
			1 штука	Всего	
5 рядов эскалатора	МП-1	2	132,7	265,4	Алюбом V1 лист AC-1
	МП-2	4	208,2	832,8	лист AC-2
	МП-3	2	573,6	1147,2	лист AC-3
	МП-4	2	577,2	1154,4	лист AC-3
	МП-5	2	602,4	1204,8	лист AC-4
	МП-6	4	408,7	1638,8	лист AC-5
	МП-9	2	302,3	604,6	лист AC-8
	МП-12	2	310,7	621,4	лист AC-11
	МО-1	1872	-	573,9	лист AC-15
	МО-2	943	-	3133,1	лист AC-15
	С1А	14	35,7	498,8	лист AC-16
	Л1А	4	48,3	193,2	лист AC-16
	Л6	2	77	154	Сварка 14592 В.2 лист II
10 рядов эскалатора	МП-1	2	132,7	265,4	Алюбом V1 лист AC-1
	МП-2	4	208,2	832,8	лист AC-2
	МП-3	2	573,6	1147,2	лист AC-3
	МП-4	2	577,2	1154,4	лист AC-3
	МП-5	2	602,4	1204,8	лист AC-4
	МП-7	4	569,4	2277,6	лист AC-6
	МП-10	2	425,6	851,2	лист AC-9
	МП-13	2	441,7	883,4	лист AC-12
	МО-1	1852	-	566,7	лист AC-15
	МО-2	943	-	3096,7	лист AC-15
	С1А	26	35,7	928,2	лист AC-16
	Л1А	4	48,3	193,2	лист AC-16
	Л6	2	77	154	Сварка 14592 В.2 лист II
15 рядов эскалатора	МП-1	4	483	1932	Алюбом V1 лист AC-1
	МП-2	4	208,2	832,8	лист AC-2
	МП-3	2	573,6	1147,2	лист AC-3
	МП-4	2	577,2	1154,4	лист AC-3
	МП-5	2	602,4	1204,8	лист AC-4
	МП-8	4	714,7	2858,8	лист AC-7
	МП-11	2	527,9	1055,8	лист AC-10
	МП-14	2	553,4	1106,8	лист AC-13
	МО-1	1832	-	659,5	лист AC-15
	МО-2	936,3	-	3060,3	лист AC-15
	С1А	38	35,7	1356,6	лист AC-16
	Л6	2	77	154	Сварка 14592 В.2 лист II
	Л11	2	8	16	лист 42
	Л12	2	8	16	"

Кол-во изделий эскалатора	Марка изделия	Кол-во штук	Масса кг		Применяемые материалы
			1 штука	Всего	
5 рядов эскалатора	МП-1	3	132,7	398,1	Алюбом V1 лист AC-1
	МП-2	6	208,2	1249,2	лист AC-2
	МП-3	2	573,6	1147,2	лист AC-3
	МП-4	4	577,2	2308,8	"
	МП-5	3	602,4	1807,2	лист AC-4
	МП-6	6	409,7	2458,2	лист AC-5
	МП-9	4	302,3	1209,2	лист AC-8
	МП-12	2	310,7	621,4	лист AC-11
	МО-1	212	-	789,1	лист AC-15
	МО-2	575,5	-	5237,1	"
	С1А	22	35,7	785,4	"
	Л1А	8	48,3	386,4	лист AC-16
	Л6	2	77	154	Сварка 14592 В.2 лист II
	Л11	2	8	16	лист 42
	10 рядов эскалатора	МП-1	3	132,7	398,1
МП-2		6	208,2	1249,2	лист AC-2
МП-3		2	573,6	1147,2	лист AC-3
МП-4		4	577,2	2308,8	"
МП-5		3	602,4	1807,2	лист AC-4
МП-7		6	569,4	3416,4	лист AC-6
МП-10		4	425,6	1702,4	лист AC-9
МП-13		2	441,7	883,4	лист AC-12
МО-1		2112	-	781,9	лист AC-15
МО-2		567,9	-	5164,3	"
Л1А		8	48,3	386,4	лист AC-16
С1А		40	35,7	1428,0	лист AC-16
Л6		2	77	154	Сварка 14592 В.2 лист II
Л11		2	8	16	лист 42
Л12		2	8	16	"
15 рядов эскалатора	МП-1	3	132,7	398,1	Алюбом V1 лист AC-1
	МП-2	6	208,2	1249,2	лист AC-2
	МП-3	2	573,6	1147,2	лист AC-3
	МП-4	4	577,2	2308,8	"
	МП-5	3	602,4	1807,2	лист AC-4
	МП-8	6	714,7	4288,2	лист AC-7
	МП-11	4	527,9	2111,6	лист AC-10
	МП-14	2	553,4	1106,8	лист AC-13
	МО-1	215,2	-	774,9	лист AC-15
	МО-2	559,5	-	5091,5	"
	С1А	58	35,7	2070,6	"
	Л1А	8	48,3	386,4	лист AC-16
	Л6	2	77	154	Сварка 14592 В.2 лист II
	Л11	2	8	16	лист 42
	Л12	2	8	16	"

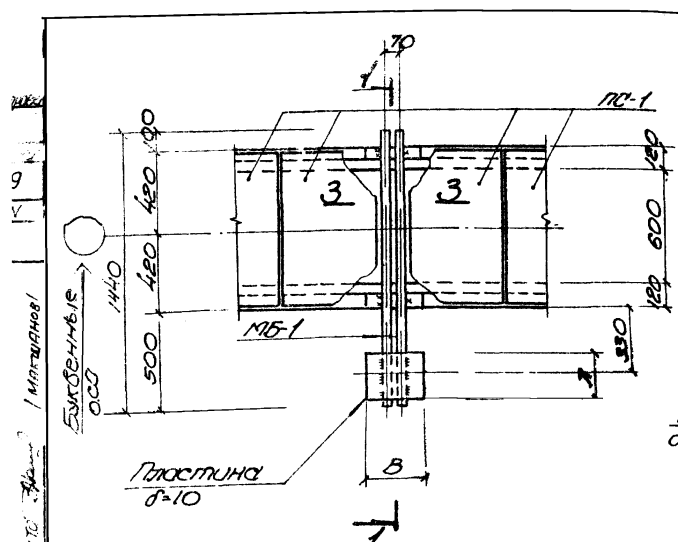
Кол-во изделий эскалатора	Марка изделия	Кол-во штук	Масса кг		Применяемые материалы
			1 штука	Всего	
5 рядов эскалатора	МП-1	4	132,7	530,8	Алюбом V1 лист AC-1
	МП-2	8	208,2	1665,6	лист AC-2
	МП-3	2	573,6	1147,2	лист AC-3
	МП-4	6	577,2	3463,2	"
	МП-5	4	602,4	2409,6	лист AC-4
	МП-6	8	409,7	3277,6	лист AC-5
	МП-9	6	302,3	1813,8	лист AC-8
	МП-12	2	310,7	621,4	лист AC-11
	МО-1	251,2	-	904,3	лист AC-15
	МО-2	806,6	-	7340,1	"
	С1А	30	35,7	1071,2	"
	Л1А	12	48,3	579,6	лист AC-16
	Л6	2	77	154	Сварка 14592 В.2 лист II
	Л11	2	8	16	лист 42
	10 рядов эскалатора	МП-1	4	132,7	530,8
МП-2		8	208,2	1665,6	лист AC-2
МП-3		2	573,6	1147,2	лист AC-3
МП-4		6	577,2	3463,2	"
МП-5		4	602,4	2409,6	лист AC-4
МП-7		8	569,4	4555,2	лист AC-6
МП-10		6	425,6	2553,6	лист AC-9
МП-13		2	441,7	883,4	лист AC-12
МО-1		242	-	897,1	лист AC-15
МО-2		794,6	-	7230,9	"
Л1А		12	48,3	579,6	лист AC-16
С1А		54	35,7	1927,8	лист AC-16
Л6		2	77	154	Сварка 14592 В.2 лист II
Л11		2	8	16	лист 42
Л12		2	8	16	"
15 рядов эскалатора	МП-1	4	132,7	530,8	Алюбом V1 лист AC-1
	МП-2	8	208,2	1665,6	лист AC-2
	МП-3	2	573,6	1147,2	лист AC-3
	МП-4	6	577,2	3463,2	"
	МП-5	4	602,4	2409,6	лист AC-4
	МП-8	8	714,7	5717,6	лист AC-7
	МП-11	6	527,9	3167,4	лист AC-10
	МП-14	2	553,4	1106,8	лист AC-13
	МО-1	241,2	-	889,9	лист AC-15
	МО-2	782,6	-	7121,7	"
	Л1А	12	48,3	579,6	лист AC-16
	С1А	78	35,7	2784,6	лист AC-16
	Л6	2	77	154	Сварка 14592 В.2 лист II
	Л11	2	8	16	лист 42
	Л12	2	8	16	"

Примечания
1. Настоящий чертёж рассмотреть совместно с листами AC-1 + AC-16.

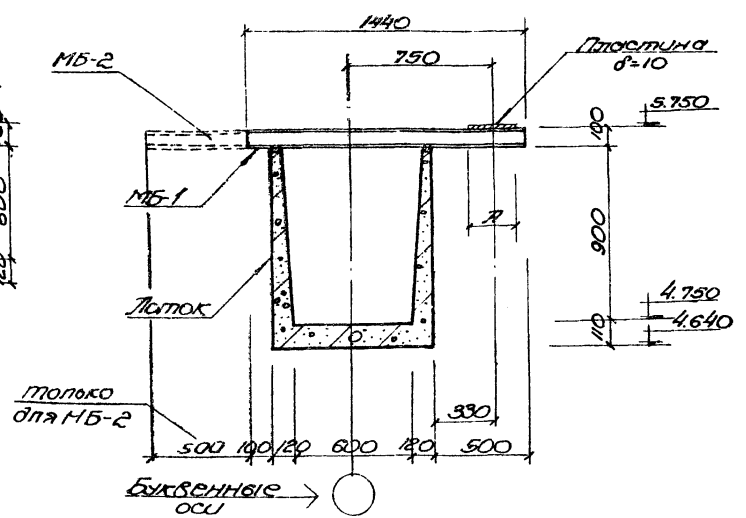
Лэроуенки-смететелу
травэуридорнэ
с размерами коридора 6х56 м
из сборного железобетона
1974г

Спецификации металлических площадок и ограждений на эскалаторах

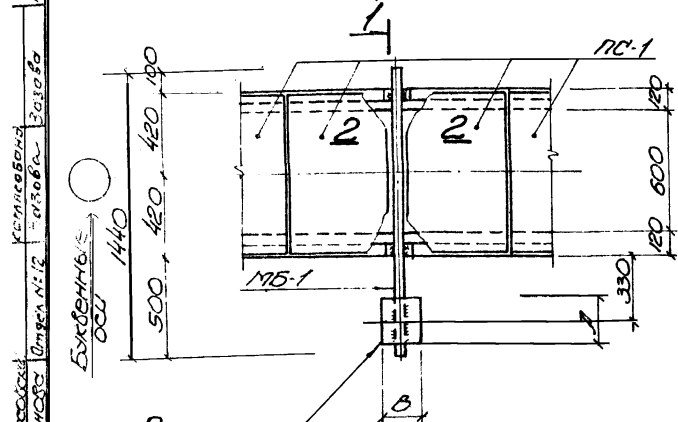
Типовой проект
902-2-269
Алюбом V1
Лист AC-16



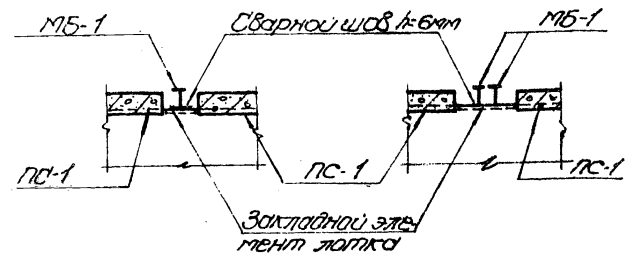
Неподвижная опора Н.О.



1-1



Скользящая опора С.О.



2-2

3-3

Спецификация опор на аэротенк

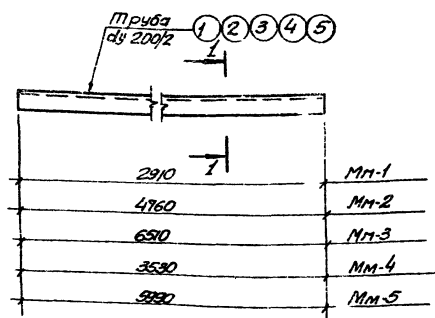
Тип опора	Неподвижные опоры							Скользящие опоры						
	Возв. тен. код	Размеры плиты		Кол. шт.	Вес кг		Возв. код	Размеры плиты		Кол. шт.	Вес кг			
	А	В		1	2		А	В		1	2			
	мм	мм		шт.	Всех	шт.	мм	мм		шт.	Всех	шт.		
Аэротенк-смесительный	5 рядов аэраторов													
	250	250	300	4	5.9	23.6	300	300	350	4	8.2	11.8		
							100	100	150	4	1.2	4.8		
						Итого:	23.6						Итого:	16.6
	10 рядов аэраторов													
	350	350	400	4	11.0	44.0	400	400	450	4	11.1	19.4		
							100	100	150	4	1.2	4.8		
						Итого:	44.0						Итого:	20.2
	15 рядов аэраторов													
	400	400	450	4	14.1	56.4	500	500	550	4	21.6	30.4		
							100	100	150	4	1.2	4.8		
						Итого:	56.4						Итого:	30.2

21													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
5 рядов аэраторов						аэраторов							
250	250	300	6	5.9	35.4	300	300	350	21	8.2	172.2		
						100	100	150	6	1.2	7.2		
Итого:						35.4						Итого:	179.4
10 рядов аэраторов						аэраторов							
350	350	400	6	11.0	66.0	400	400	450	21	14.1	296.1		
						100	100	150	6	1.2	7.2		
Итого:						66.0						Итого:	303.3
15 рядов аэраторов						аэраторов							
400	400	450	6	14.1	84.6	500	500	550	21	21.6	453.6		
						100	100	150	6	1.2	7.2		
Итого:						84.6						Итого:	460.8
5 рядов аэраторов						аэраторов							
250	250	300	6	5.9	47.2	300	300	350	28	8.2	229.6		
						100	100	150	8	1.2	9.6		
Итого:						47.2						Итого:	239.2
10 рядов аэраторов						аэраторов							
350	350	400	6	11.0	88.0	400	400	450	28	14.1	394.8		
						100	100	150	8	1.2	9.6		
Итого:						88.0						Итого:	404.4
15 рядов аэраторов						аэраторов							
400	400	450	6	14.1	112.8	500	500	550	28	21.6	404.8		
						100	100	150	8	1.2	9.6		
Итого:						112.8						Итого:	614.4

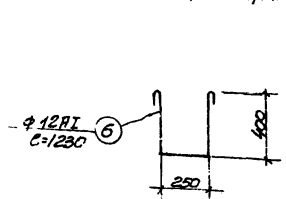
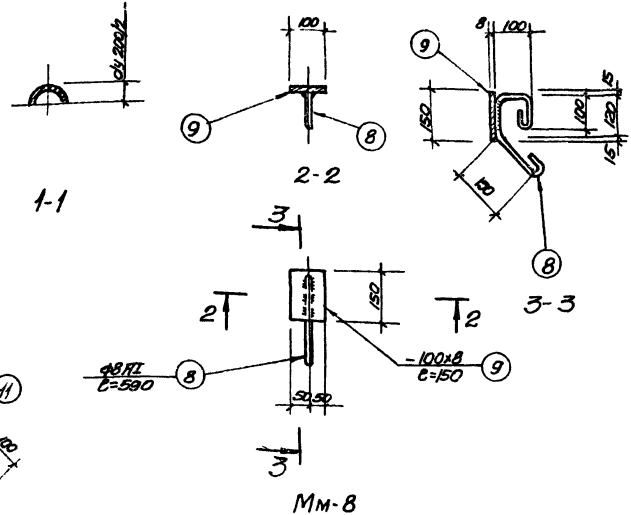
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Настоящий чертеж рассматривать совместно с листами АС-11 (альбомы I, II) АС-16 (альбом III).
2. Сварные швы h=6 мм.
3. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.

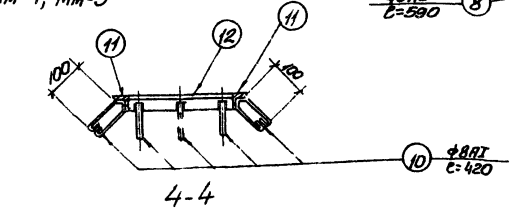
1974/	Аэротенки-смесители трасскоридорные с размерами коридора 6,5х6,0м из сборного железобетона	Полвижная и неподвижная опоры. Спецификация опор на аэротенк.	Типовой проект 902-2-269	Альбом VII	Лист АС-19
-------	--	---	--------------------------	------------	------------



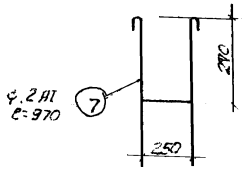
ММ-1; ММ-2; ММ-3; ММ-4; ММ-5



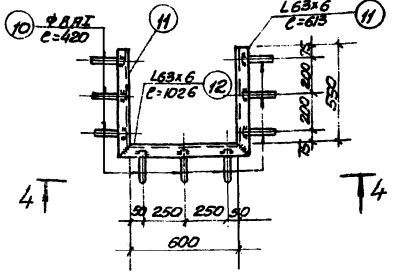
ММ-6



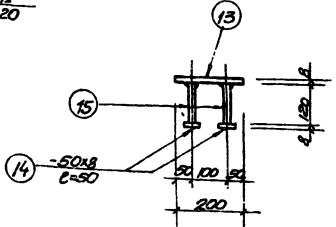
ММ-8



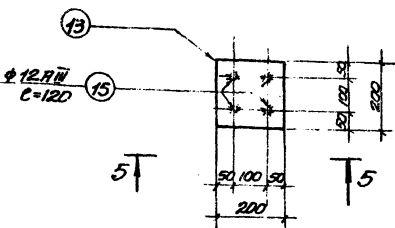
ММ-7



ММ-9



ММ-10



ММ-11

Спецификация металла на 1 марку

Марка	N паз	Профиль	Длина, мм	Кол-во штук	Вес кг		Примечания
					факт	проект	
ММ-1	1	Труба dу 200/2	2910	1	45.9	45.9	45.9
		δ ст = 6 мм					
ММ-2	2	Труба dу 200/2	4760	1	75.0	75.0	75.0
		δ ст = 6 мм					
ММ-3	3	Труба dу 200/2	6510	1	102.6	102.6	102.6
		δ ст = 6 мм					
ММ-4	4	Труба dу 200/2	3530	1	55.6	55.6	55.6
		δ ст = 6 мм					
ММ-5	5	Труба dу 200/2	5930	1	94.4	94.4	94.4
		δ ст = 6 мм					
ММ-6	6	φ 12 АІ	1230	1	1.1	1.1	1.1
ММ-7	7	φ 12 АІ	970	1	0.9	0.9	0.9
ММ-8	8	φ 8 АІ	590	1	0.2	0.2	
	9	-100x8	150	1	0.9	0.9	
ММ-9	10	φ 8 АІ	420	10	0.2	2.0	13.2
	11	L 63x6	618	2	3.5	7.0	
	12	L 63x6	726	1	4.2	4.2	
ММ-10	13	- 200x8	200	1	2.5	2.5	
	14	- 50x8	50	4	0.2	0.8	
	15	φ 12 АІ	120	4	0.1	0.4	
ММ-11	16	L 100x8	150	1	0.8	1.8	
	17	φ 10 АІ	350	2	0.2	0.4	
	18	Ложуха dу 400	5300	1	383.5	383.5	383.5

Примечания

1. Марка стали для закладных марок принята в ст 3 кл 2 с гарантией свариваемости по ГОСТ 380-71.*
2. Толщину сварных швов приняты по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Сварку производить электродом тип: Э42А ГОСТ 4617-60 для стали класса АІ, для стали класса АІІ-350А.

1974г	Дорожки смесители трехкоридорные с размерами коридора 6х3х60м из сборного железобетона	Монолитный железобетон Закладные марки ММ-1-ММ-11	Глазной проект 902 2 2.69	Альбом VI	Лист АС-20
-------	--	--	------------------------------	--------------	---------------

Спецификация металла на 1 марку

Марка	№ поз	Профиль	Длина мм	Кол-во штук	Вес кг		Примечания
					1 штука	всего	
М-1	1	-100×8	150	1	0.9	0.9	1.2
	2	φ8АІ	660	1	0.3	0.3	
М-2	3	φ25АІ	600	1	2.3	2.3	13.0
	4	φ6АІ	120	1	0.03	0.03	
	5	φ25АІ	500	2	1.9	3.8	
	6	φ25АІ	1780	1	6.9	6.9	
М-3	3	φ25АІ	600	1	2.3	2.3	13.0
	4	φ6АІ	120	1	0.03	0.03	
	5	φ25АІ	500	2	1.9	3.8	
	7	φ25АІ	1780	1	6.9	6.9	
М-4	8	φ18АІ	430	1	0.9	0.9	3.4
	9	φ10АІ	120	1	0.07	0.07	
	10	φ18АІ	1184	1	2.4	2.4	
М-5	8	φ18АІ	430	1	0.9	0.9	3.2
	9	φ10АІ	120	1	0.07	0.07	
	11	φ18АІ	1129	1	2.2	2.2	
М-6	12	L75×6	900	1	6.2	6.2	6.7
	13	φ8АІ	260	5	0.1	0.5	
М-7	14	-80×8	400	1	2.0	2.0	2.3
	15	φ8АІ	260	3	0.1	0.3	
М-8	16	-150×8	400	1	3.8	3.8	4.4
	17	φ10АІІІ	320	3	0.2	0.6	

Примечания

1. Марка стали для закладных марок принята в ст. 3 к л 2 с гарантиями свариваемости по ГОСТ 380-71.*
2. Толщины сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Сварку производить электродом типа Э42А ГОСТ 9467-60 для стали класса АІ, для стали класса АІІІ-В50А.

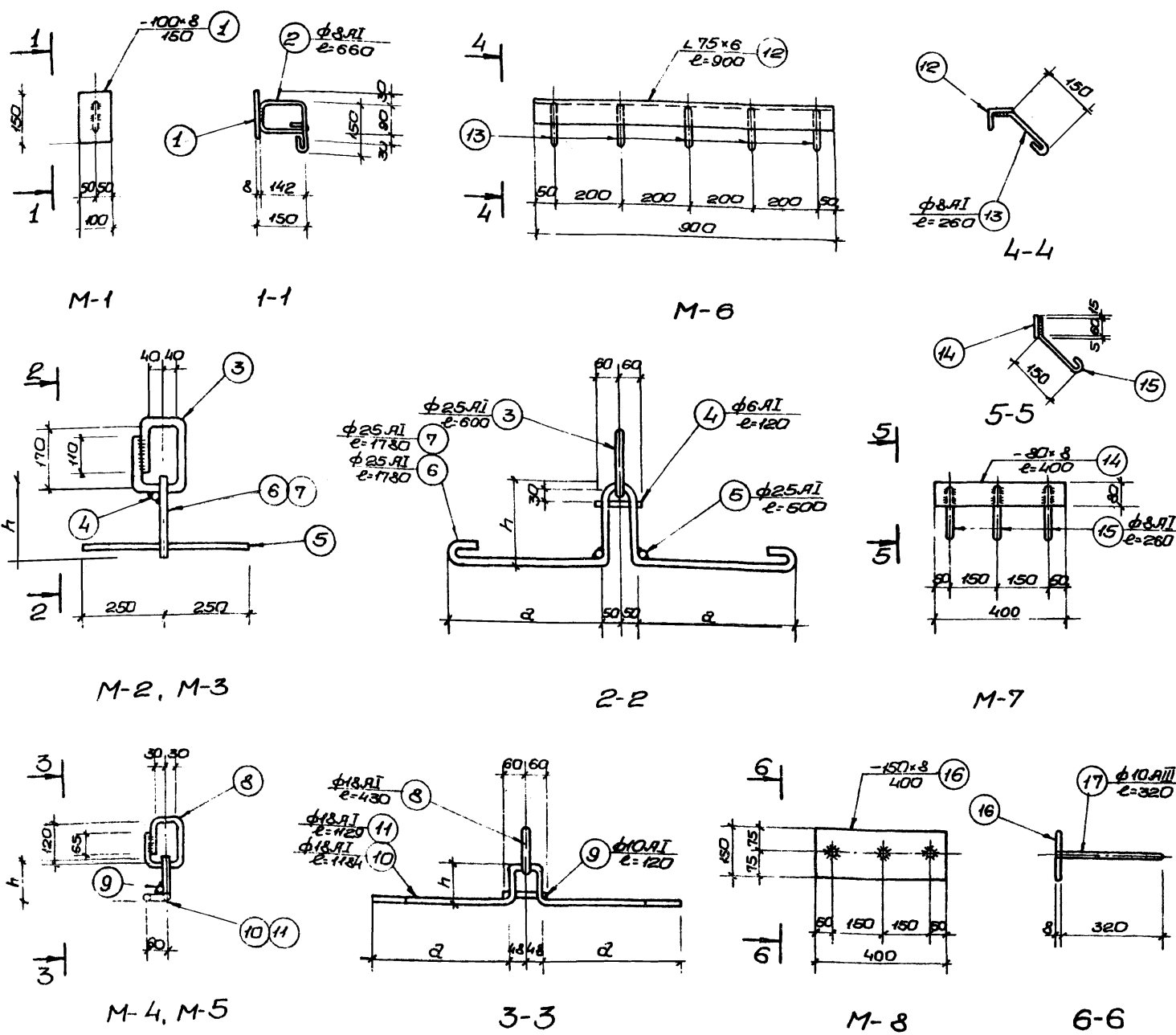


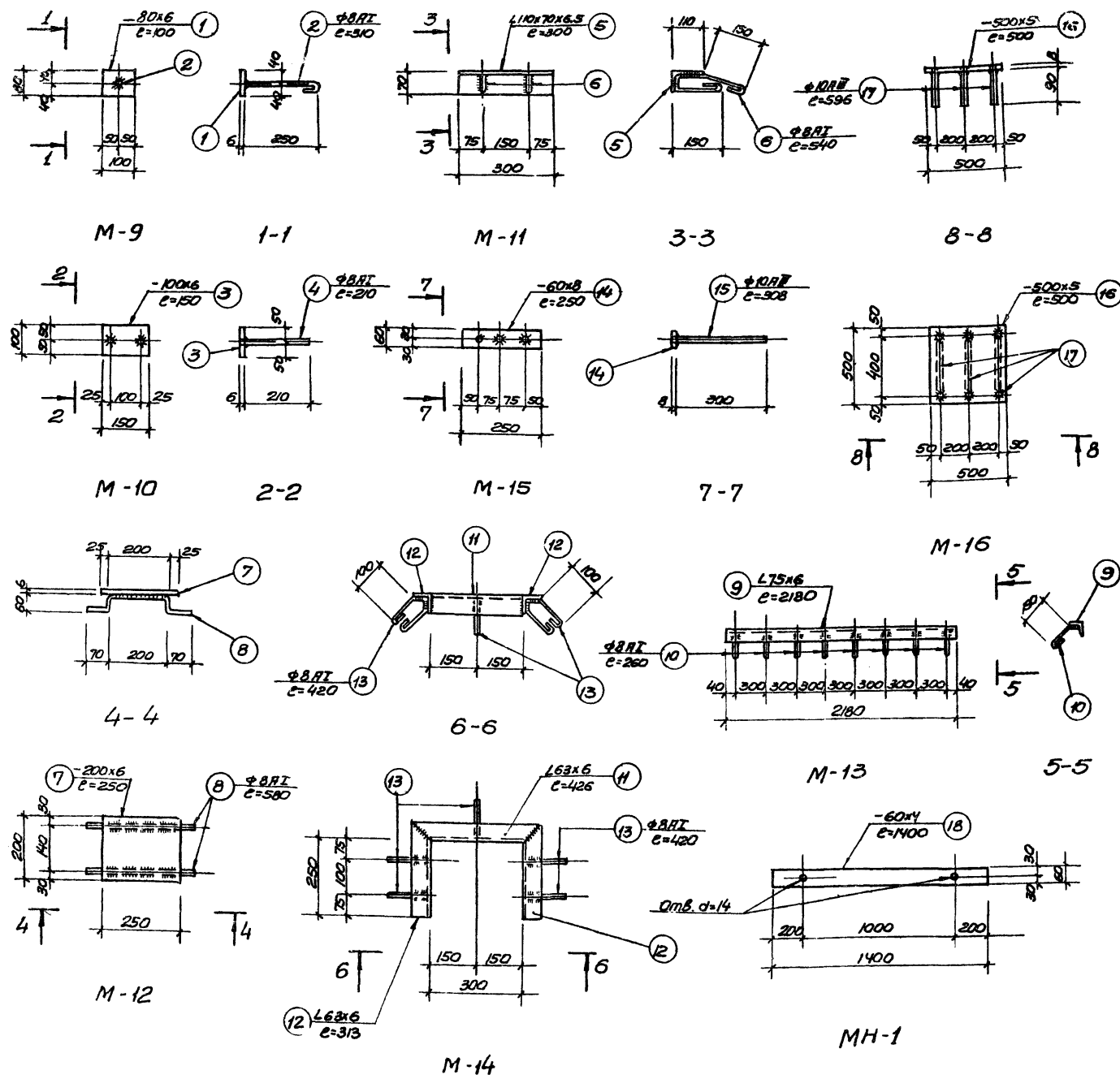
Таблица геометрических размеров монтажных петель (мм)

Марка монтажной петли	φ	h	a
М-2	25АІ	140	510
М-3	25АІ	245	470
М-4	18АІ	120	390
М-5	18АІ	115	335

1974г Лэротенки-смесители трехкоридарные с размерами коридора 6×5×60м из сборного железобетона

Сборные железобетонные элементы. Закладные марки М-1 - М-8

Типовой проект Альбом Лист 902-2-269 V AC-21



Спецификация металла на 1 марку

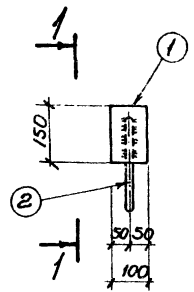
Марка	N поз	Профиль	Длина мм	количество штук	Вес кг		Примечания
					1 штуки	всех марок	
M-9	1	-80x6	100	1	0.4	0.4	0.5
	2	φ8AII	310	1	0.1	0.1	
M-10	3	-100x6	150	1	0.7	0.7	0.9
	4	φ8AII	210	2	0.1	0.2	
M-11	5	L110x70x6.5	300	1	2.7	2.7	3.1
	6	φ8AII	540	2	0.2	0.4	
M-12	7	-200x6	250	1	2.4	2.4	2.8
	8	φ8AII	580	2	0.2	0.4	
M-13	9	L75x6	2180	1	15.0	15	15.8
	10	φ8AII	260	8	0.1	0.8	
M-14	11	L63x6	426	1	2.4	2.4	7.0
	12	L63x6	313	2	1.8	3.6	
	13	φ8AII	420	5	0.2	1.0	
M-15	14	-60x8	250	1	0.9	0.9	1.5
	15	φ10AIII	308	3	0.2	0.6	
M-16	16	-500x5	500	1	9.8	9.8	11.0
	17	φ10AIII	596	3	0.4	1.2	
MH-1	18	-60x4	1400	1	2.6	2.6	2.6
MB-1	19	I10	1440	1	14.6	14.6	14.6
MB-2	20	C10	1940	1	16.7	16.7	16.7

Примечания

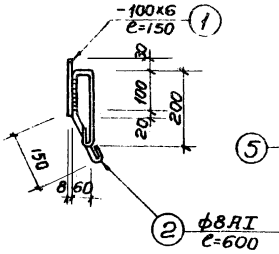
1. Марка стали для закладных марок принята В ст 3 кл 2 с гарантией свариваемости по ГОСТ 380-71*
2. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов
- 3 Сварку проводить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-60 для стали класса АІ, для стали класса АІІІ-350А.

Проект: 902-2-269
 Институт: ЦНИИЖБ
 Москва

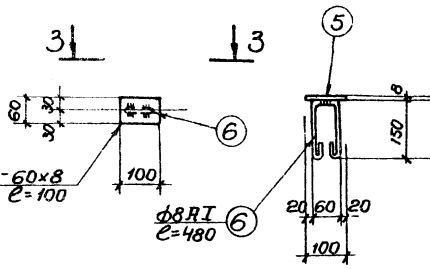
1974г	Язотенки-снесители трех коридорные с размерами коридора 6x5x60м из сборного железобетона.	Сборные железобетонные элементы. Закладные марки М-9, М-10, М-11, М-12, М-13, М-14, М-15, М-16, МН-1, МБ-1, МБ-2	Типовой проект 902-2-269	Альбом VI	Лист РС-22
-------	---	--	--------------------------	-----------	------------



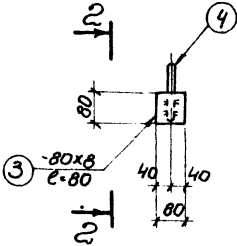
M-17



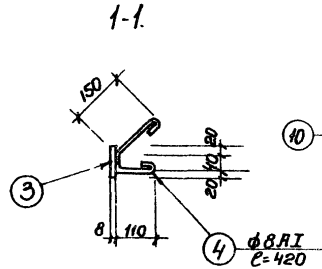
M-19



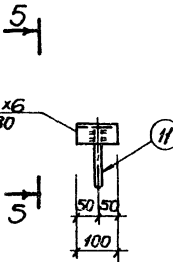
3-3



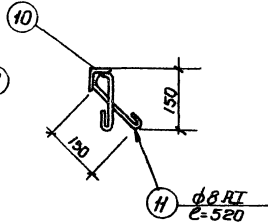
M-18



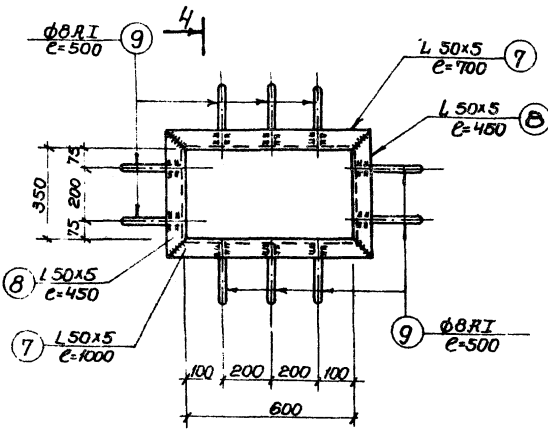
2-2



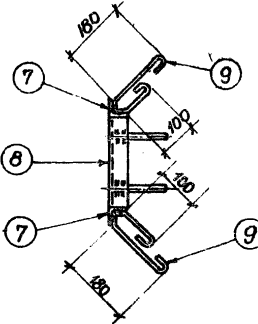
M-21



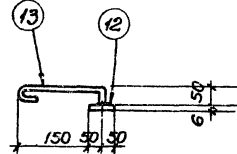
5-5



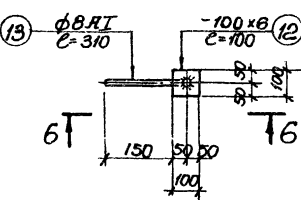
M-20



4-4



6-6



M-22

Спецификация металла на 1 марку.

Марка	N поз.	Профиль	Длина мм	К-во штук	Вес кг		Примечания
					1 штук	Всех	
M-17	1	-100x8	150	1	0.9	0.9	1.1
	2	φ8AII	600	1	0.2	0.2	
M-18	3	-80x8	80	1	0.4	0.4	0.6
	4	φ8AII	420	1	0.2	0.2	
M-19	5	-60x8	100	1	0.4	0.4	0.6
	6	φ8AII	480	1	0.2	0.2	
M-20	7	L50x5	700	2	2.7	5.4	10.8
	8	L50x5	450	2	1.7	3.4	
	9	φ8AII	500	1.0	0.2	2.0	
M-21	10	L63x6	100	1	0.6	0.6	0.8
	11	φ8AII	520	1	0.2	0.2	
M-22	12	-100x6	100	1	0.5	0.5	0.6
	13	φ8AII	310	1	0.1	0.1	

Примечания:

1. Марка стали для закладных марок принята Вст 3 КПБ с гарантиями свариваемости по ГОСТ 380-71 при t ≥ 30°C.
2. Толщина сварных швов принята по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Сварку производить электродами типа Э42R ГОСТ 9467-60 для стали класса AII, для стали класса AIII - Э50R.
4. При температуре -30°C > t > 40°C марка стали принимается ВСт.3 ПСБ с гарантиями свариваемости по ГОСТ 380-71*

1974г	Наратенки-смесители трехкоридорные с размерами коридора 6x5x6м из сборного железобетона	Сборные железобетонные элементы. Заглавные марки M 17+M-22	Типовой проект 902-2-269	Альбом V	Лист ИС-23
-------	--	--	-----------------------------	-------------	---------------

Спецификация

закладных марок

на аэропорт:

2^й секционный аэропорт

3^й секционный аэропорт

4^й секционный аэропорт

Марка изделия	Кол-во шт	Масса кг		Примечания
		шт	шт	
Мм-1	2	45.9	91.8	5рядов
Мм-6	184	1.1	202.4	аэропорт
Мм-7	206	0.9	185.4	
Мм-2	2	75.0	150.0	10рядов
Мм-6	224	1.1	246.4	аэропорт
Мм-7	576	0.9	518.4	
Мм-3	2	102.6	205.2	15рядов
Мм-6	264	1.1	290.4	аэропорт
Мм-7	936	0.9	842.4	
Мм-2	2	75.0	150.0	5рядов
Мм-4	2	55.6	111.2	10рядов
Мм-5	2	94.4	188.8	15рядов
Мм-8	28	1.1	30.8	
Мм-9	2	13.2	26.4	
Мм-10	52	3.7	192.4	Только для варианта с пенопластом
М-1	180	1.2	216.0	
М-2	12	13.0	156.0	
М-3	12	13.0	156.0	
М-4	144	3.4	489.6	
М-5	144	3.2	460.8	
М-6	2	6.7	13.4	
М-7	44	2.3	101.2	
М-8	44	4.4	193.6	
М-9	152	0.5	76.0	
М-10	112	0.9	100.8	5 и 10 рядов
М-10	136	0.9	122.4	15 рядов
М-11	4	3.1	12.4	
М-12	10	2.8	28.0	
М-13	12	15.8	189.6	5 и 10 рядов
М-13	24	15.8	379.2	15 рядов
М-14	2	7.0	14.0	
М-15	16	1.5	24.0	
М-16	8	16.6	132.8	
М-17	216	1.1	237.6	
М-18	72	0.6	43.2	
М-19	44	0.6	26.4	
М-20	34	10.8	367.2	
М-21	72	0.8	57.6	
М-22	8	0.6	4.8	
МБ-1	26	14.6	379.6	
МБ-2	6	16.7	100.2	

Марка изделия	Кол-во шт	Масса кг		Примечания
		шт	шт	
Мм-1	3	45.9	137.7	5рядов
Мм-6	276	1.1	303.6	аэропорт
Мм-7	324	0.9	291.6	
Мм-2	3	75.0	225.0	10рядов
Мм-6	336	1.1	369.6	аэропорт
Мм-7	864	0.9	777.6	
Мм-3	3	102.6	307.3	15рядов
Мм-6	396	1.1	435.6	аэропорт
Мм-7	1404	0.9	1263.6	
Мм-4	3	55.6	166.8	5рядов
Мм-2	3	75.0	225.0	10рядов
Мм-5	3	94.4	283.2	15рядов
Мм-8	28	1.1	30.8	
Мм-9	3	13.2	39.6	
Мм-10	72	3.7	256.4	Только для варианта с пенопластом
М-1	210	1.2	252.0	
М-2	18	13.0	234.0	
М-3	18	13.0	234.0	
М-4	216	3.4	734.4	
М-5	216	3.2	691.2	
М-6	3	6.7	20.1	
М-7	66	2.3	151.8	
М-8	66	4.4	290.4	
М-9	300	0.5	150.0	
М-10	200	0.9	187.2	5 и 10 рядов
М-10	240	0.9	216.0	15 рядов
М-11	6	3.1	18.6	
М-12	20	2.8	56.0	
М-12	8	15.8	126.4	5 и 10 рядов
М-13	16	15.8	252.8	15 рядов
М-14	3	7.0	21.0	
М-15	24	1.5	36.0	
М-16	12	16.6	199.2	
М-17	324	1.1	356.4	
М-18	104	0.6	62.4	
М-19	66	0.6	39.6	
М-20	51	10.8	550.8	
М-21	104	0.8	83.8	
М-22	12	0.6	7.2	
МБ-1	36	14.6	525.6	
МБ-2	9	16.7	150.3	

Марка изделия	Кол-во шт	Масса кг		Примечания
		шт	шт	
Мм-1	4	45.9	183.6	5рядов
Мм-6	368	1.1	404.8	аэропорт
Мм-7	482	0.9	588.8	
Мм-2	4	75.0	300.0	10рядов
Мм-6	448	1.1	536.8	аэропорт
Мм-7	1152	0.9	1036.8	
Мм-3	4	102.6	410.4	15рядов
Мм-6	528	1.1	580.8	аэропорт
Мм-7	1872	0.9	1684.8	
Мм-4	4	55.6	222.4	5рядов
Мм-2	4	75.0	300.0	10рядов
Мм-5	4	94.4	377.6	15рядов
Мм-8	36	1.1	39.6	
Мм-9	4	13.2	52.8	
Мм-10	92	3.7	340.4	Только для варианта с пенопластом
М-1	240	1.2	288.0	
М-2	24	13.0	312.0	
М-3	24	13.0	312.0	
М-4	288	3.4	979.2	
М-5	288	3.2	921.6	
М-6	4	6.7	26.8	
М-7	88	2.3	202.4	
М-8	88	4.4	387.2	
М-9	444	0.5	222.0	
М-10	304	0.9	273.6	5 и 10 рядов
М-10	344	0.9	309.6	15 рядов
М-11	8	3.1	24.8	
М-12	30	2.8	84.0	
М-13	20	15.8	316.0	5 и 10 рядов
М-13	40	15.8	632.0	15 рядов
М-14	4	7.0	28.0	
М-15	32	1.5	48.0	
М-16	16	16.6	265.6	
М-17	432	1.1	475.2	
М-18	144	0.6	86.4	
М-19	88	0.6	52.8	
М-20	76	10.8	820.8	
М-21	144	0.8	115.2	
М-22	16	0.6	9.6	
МБ-1	48	14.6	700.8	
МБ-2	12	16.7	200.4	