

Государственный комитет Совета Министров СССР

по делам строительства

( Госстрой СССР )

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

Серия I.464-I2

Механизмы реечного типа для открывания

окон и светоаэрационных фонарей

Выпуск 2

Рабочие чертежи

Технические условия

13868 - 02  
ЦЕНА 2-01

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978г.

Заказ № 9155 Тираж 500 экз.

Государственный комитет Совета Министров СССР  
по делам строительства  
(Госстрой СССР)

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

Серия I.464-I2

Механизмы речного типа для открывания  
окон и светоаэрационных фонарей

Выпуск 2

Рабочие чертежи  
Технические условия

Разработаны  
институтом ЦНИИПромзданий  
Госстроя СССР

Утверждены  
и введены в действие  
с "1" октября 1976г.

Постановление Госстроя СССР  
от "30" июня 1976г. №

Гл. архитектор отд. Я. Я. Дрилинг  
Гл. конструктор отд. Н. Н. Арык  
Гл. инженер проекта В. В. Баркелов

Гл. инженер института  
Гл. специалист по ограждающим  
и конструкциям И. С. Суханов

## СО Д Е Р Ж А Н И Е   А Л Ь Б О М А

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	Содержание .....	2 -6
I.464-I2.2.I000	Механизм реечного типа МРФ.....	7 -10
I.464-I2.2.I000 СБ	Механизм реечного типа МРФ Сборочный чертёж .....	11-13
I.464-I2.2.I000 МЭ	Механизм реечного типа МРФ Электромонтажный чертёж .....	14
I.464-I2.2.I000 ЭЗ	Механизм реечного типа МРФ Схема электрическая принципиальная.	15
I.464-I2.2.I000 Э4	Механизм реечного типа МРФ Схема электрическая соединений.....	16
I.464-I2.2.I001	Ш т и ф т .....	17
I.464-I2.2.I002	М у ф т а .....	18
I.464-I2.2.I003	Ц а п ф а .....	19
I.464-I2.2.II00	Электропривод .....	20-23
I.464-I2.2.II00 СБ	Электропривод Сборочный чертёж .....	24-26
I.464-I2.2.II01	П а л е ц .....	27
I.464-I2.2.II02	Втулка упругая .....	28
I.464-I2.2.II03	У г о л о к.....	29
I.464-I2.2.II10	П о л у м у ф т а .....	30
I.464-I2.2.II11	Д и с к .....	31
I.464-I2.2.II20	П о л у м у ф т а .....	32
I.464-I2.2.II20 СБ	П о л у м у ф т а Сборочный чертёж .....	33
I.464-I2.2.II50	Рукоятка в сборе .....	34
I.464-I2.2.II60	Кожух в сборе .....	35
I.464-I2.2.II60 СБ	Кожух в сборе Сборочный чертёж.....	36

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
I.464-I2.2.II6I	О с н о в а н и е .....	37
I.464-I2.2.II70	К р е м т е й к .....	38
I.464-I2.2.II7I	П о л к а .....	39
I.464-I2.2.II80	О п о р а .....	40
I.464-I2.2.II8I	Н и ж л ь к а .....	4I
I.464-I2.2.I200	О п о р а с р е й к о й .....	42-43
I.464-I2.2.I200 СБ	О п о р а с р е й к о й Сборочный чертёж .....	44
I.464-I2.2.I20I	З в е з д о ч к а .....	45
I.464-I2.2.I202	К р ы ш к а п о д ш и п н и к а .....	46
I.464-I2,2.I203	П л а с т и н а .....	47
I.464-I2.2.I204	В к л а д н ы е .....	48
I.464-I2.2.I205	В т у л к а .....	49
I.464-I2.2.I206	П л а с т и н а .....	50
I.464-I2.2.I2I0	К о р п у с п о д ш и п н и к а .....	5I
I.464-I2.2.I220	П о д с т а в к а .....	52
I.464-I2.2.I22I	Г а й к а .....	53
I.464-I2.2.I230	Н а п р а в л я ю щ а я .....	54
I.464-I2.2.I23I	С к о б а .....	55
I.464-I2.2.I232	Б о б и н к а .....	56
I.464-I2.2.I240	Р е й к а в с б о р е .....	57
I.464-I2.2.I240 СБ	Р е й к а в с б о р е Сборочный чертёж .....	58
I.464-I2.2.I24I	Т я г а .....	59
I.464-I2.2.I242	В т у л к а .....	60

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
I.464-I2.2.I243	П р у ж и н а .....	61
I.464-I2.2.I244	К р о н ш т е й н .....	62
I.464-I2.2.I250	Р е й к а .....	63
I.464-I2.2.I25I	П о л у р е й к а .....	64
I.464-I2.2.I252	Г а й к а .....	65
I.464-I2.2.I253	Ц е в к а .....	66
I.464-I2.2.I300	Выключатели конечного положения.....	67
I.464-I2.2.I300 СБ	Выключатели конечного положения Сборочный чертёж .....	68
I.464-I2.2.I30I	Л и н е й к а .....	69
I.464-I2.2.I302	К р о н ш т е й н .....	70
I.464-I2.2.I400	Датчик наружный .....	71-72
I.464-I2.2.I400 СБ	Датчик наружный Сборочный чертёж .....	73-74
I.464-I2.2.I40I	П р и ж и м .....	75
I.464-I2.2.I402	О с ь .....	76
I.464-I2.2.I403	Ф л а ж о к .....	77
I.464-I2.2.I410	О с н о в а н и е .....	78
I.464-I2.2.I410 СБ	О с н о в а н и е . Сборочный чертёж .....	79
I.464-I2.2.I41I	Л и н е й к а .....	80
I.464-I2.2.I412	П л я т а .....	81
I.464-I2.2.I413	Р е б р о .....	82
I.464-I2.2.I414	К о л ь ц о .....	83
I.464-I2.2.I420	С т о й к а .....	84
I.464-I2.2.I420 СБ	С т о й к а Сборочный чертёж.....	85

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
I.464-I2.2.I42I	Р е б р о .....	86
I.464-I2.2.I500	Датчик внутренний .....	87
I.464-I2.2.I500 СБ	Датчик внутренний Сборочный чертёж .....	88
I.464-I2.2.I600	Шкаф управления .....	89
I.464-I2.2.I600 СБ	Шкаф управления Сборочный чертёж .....	90
I.464-I2.2.I600 35	Шкаф управления Схема электрическая подключения ....	9I
I.464-I2.2.2000	Механизм реечного типа МРОI .....	92-95
I.464-I2.2.2000 СБ	Механизм реечного типа МРОI Сборочный чертёж .....	96-98
I.464-I2.2.2000 МЭ	Механизм реечного типа МРОI Электромонтажный чертёж .....	99
I.464-I2.2.2000 33	Механизм реечного типа МРОI Схема электрическая принципиальная ..	100
I.464-I2.2.2000 34	Механизм реечного типа МРОI Схема электрическая соединений .....	10I
I.464-I2.2.2I00	Опора с рейкой .....	102-103
I.464-I2.2.2I00 СБ	Опора с рейкой Сборочный чертёж .....	104
I.464-I2.2.2I0I	П л а с т и н а .....	105
I.464-I2.2.2IIO	К р о н ш т е й н .....	106
I.464-I2.2.3000	Механизм реечного типа МРО2.....	107-114
I.464-I2.2.3000 СБ	Механизм реечного типа МРО2 Сборочный чертёж .....	115-117
I.464-I2.2.3000 33	Механизм реечного типа МРО2 Схема электрическая принципиальная..	118
I.464-I2.2.3000 34	Механизм реечного типа МРО2 Схема электрическая соединений.....	119
I.464-I2.2.3600	Шкаф управления.....	120

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
I.464-I2.2.3600 СБ	Шкаф управления Сборочный чертёж .....	I21
I.464-I2.2.3600 Э5	Шкаф управления Схема электрическая подключения.....	I22
I.464-I2.2.1000 ТУ	Механизм реечного типа МРФ Технические условия .....	I23-I32



Инд.№ позл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на испол. I.464-I2.2.I000 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
II			I.464-I2.2.I000.CB	Сборочный чертёж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
II			I.464-I2.2.I000.M3	Электромонтажный чертёж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
II			I.464-I2.2.I000.33	Схема электрическая принципиальная	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
II			I.464-I2.2.I000.34	Схема электрическая соединений	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
II			I.464-I2.2.I000.TY	Технические условия	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
II			I.464-I2.2.I000.T0	Техническое описание	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		Выпуск 1
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
II	I		I.464-I2.2.II00	Электропривод	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		Допуск. заме на поз.2
II	2		I.464-I2.2.II00-0I	Электропривод	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		Взамен поз.
					ИФР	МРФ-10	МРФ-9	МРФ-8	МРФ-7	МРФ-6	МРФ-5	МРФ-4	МРФ-3	МРФ-2		

1288-02 8

Изм.Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жучкова	<i>Жучкова</i>	2-76
Пров.	Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Рук.бр.	Жучкова	<i>Жучкова</i>	2-76
Н.конт.	Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.	Маркелов	<i>Маркелов</i>	

I.464-I2.2.I000		
МЕХАНИЗМ РЕБЧНОГО ТИПА М Р Ф		
Листов	Лист	Листов
	I	
ПЕРВОИЗДАНИЕ Г. МОСКВА		

Формат	Зона	Поз	ОБОСНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.I000 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
II		3	I.464-I2.2.I200	Опора с рейкой	20	18	16	14	12	10	8	6	4		
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
II		5	I.464-I2.2.I001	Ш т и ф т	80	72	64	56	48	40	32	24	16		
II		6	I.464-I2.2.I002	М у ф т а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Допуск. замена на поз. 7	
II		7	I.464-I2.2.I002-01	М у ф т а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Взамен поз.6	
II		8	I.464-I2.2.I002-02	М у ф т а	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
II		9	I.464-I2.2.I003	Ц а п ф а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Совместно с поз.6	
II		10	I.464-I2.2.I003-01	Ц а п ф а	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>											
		15		Гайка М 6.5.01	80	72	64	56	48	40	32	24	16		
				ГОСТ 5915-70											
		16		Шайба 6 01.01	80	72	64	56	48	40	32	24	16		
				ГОСТ II37I-68											
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
		17		ТРУБА 40x2,5 ГОСТ 8734-58	58	52	46	40	34	28	22	16	10	М Трубы постав-ляются	
				В 35 ГОСТ 8733-74	134	120	106	93	79	65	51	37	23	КП длиной 6 м.	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.464-I2.2.I000

Лист

2

6 20-899E1

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. 1.464-12.2.1000 -								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
				<u>УСТАНОВЛИВАЮТ</u> по 1.464-12.2.1000.МЭ										
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
II		20	1.464-12.2.1300	Выключатели конечного положения	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
II		21	1.464-12.2.1400	Датчик наружный	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
II		22	1.464-12.2.1500	Датчик внутренний	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
II		23	1.464-12.2.1600	Шкаф управления	I	I	I	I	I	I	I	I	I	На два комплекта механизма
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>										
				Датчик температуры ка - мерный биметаллический										Орловский завод приборов
		25		ДТКБ - 46	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
		26		ДТКБ - 53	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
				Коробка клемная										Зеленокумский 3-х низковольтной аппаратуры
		27		Типа КК - 10	I	I	I	I	I	I	I	I	I	На два комплекта механизма

12863-02 - 10

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

1.464-12.2.1000

Лист  
3

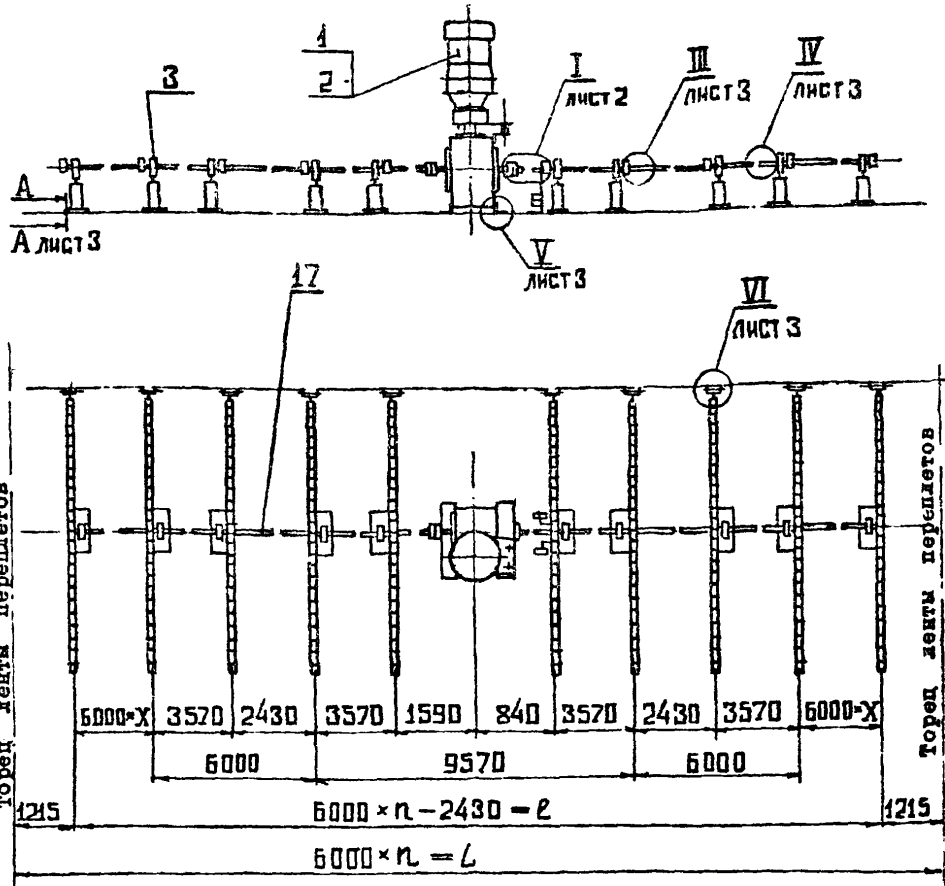
Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464- I2.2.I000 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
		28		Типа КК - 20	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	На два комплекта меха - низма
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
				Кабель КВВБГ с медными жилами с полихлорвиниловой изоляцией и оболочкой, бронированный											Подольский кабельный завод
				ГОСТ 1508-71											
		30		7 x I <sup>□</sup>	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	M Длина
		31		19 x I <sup>□</sup>	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	уточняется по месту
				Кабель типа КРПГ											Камский кабельный завод
				ГОСТ 13497-68											им. 50-тилетия СССР
		32		3 x 2,5 + I x I,5	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	M Длина
		33		3 x I,5	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	уточняется по месту

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

I.464-12.2.I000

И.464-12.2.1000.СВ

Лист 2



1. Размеры для справок
2. Трубы (поз.17) размечать и отрезать на стройплощадке
3. Отверстия под штифты (поз.5) размечать и сверлить на стройплощадке.

Таблицу исполнений см. на листе 3

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № дубл. Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жучкова			
Пров.	Луцевич			
Т.контр.				
Зук.гр	Жучкова			
Н.контр.	Луцевич			
Утв.	Мавделадзе			

И.464-12.2.1000.СВ

МЕХАНИЗМ РЕЧНОГО ТИПА  
М Р Ф

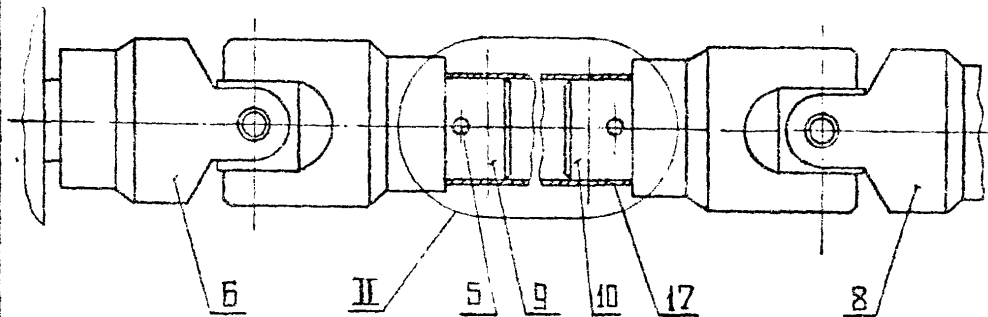
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
	См	-
	табл.	
Лист I	Листов	

ЦНИПРОМЗДАНИЕ  
Г. Москва

Для электропривода I.464-I2.2.II00

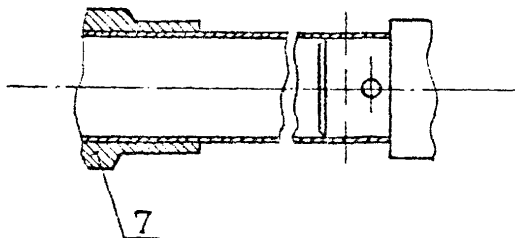
I ЛИСТ 1  
M1:2



Для электропривода I.464-I2.2.II00-01

остальное - см. узел I

II  
M1:2

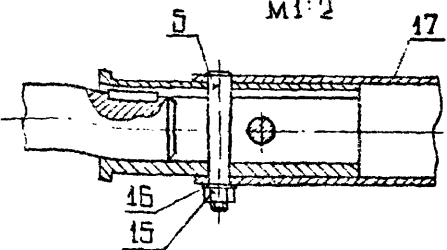


I.464-I2.2.II00-01

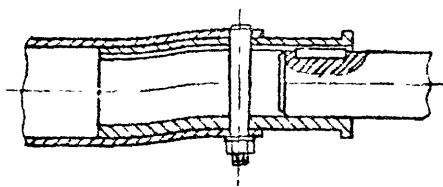
				I.464-I2.2.II00-01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Мешита
Разраб.	Бучкова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		-	-
Пров.	Луцевич						
Т.контр.					Лист 2	Листов	
Рук.гр.	Бучкова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	<b>ЦЕМИПРОМЗАЧНИ</b> <b>Г. БОСКЕВ</b>		
Н.контр.	Луцевич						
Утв.	Маркелов						

1.464-12.2.1000.СБ

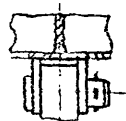
III лист  
M1:2



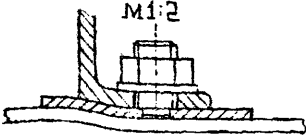
IV лист  
M1:2



VI лист  
M1:2



V лист  
M1:2



A-A лист  
M1:2



ШИФР	Обозначение	Число лент-метровых прогонов	Длина ленты прогонов L мм	Длина механизма l мм	Масса, кг
МРФ-10	1.464-12.2.1000	10	60000	57570	311
МРФ-9	-01	9	54000	51570	287
МРФ-8	-02	8	48000	45570	262
МРФ-7	-03	7	42000	39570	238
МРФ-6	-04	6	36000	33570	213
МРФ-5	-05	5	30000	27570	190
МРФ-4	-06	4	24000	21570	167
МРФ-3	-07	3	18000	15570	143
МРФ-2	-08	2	12000	9570	119

1.464-12.2.1000.СБ

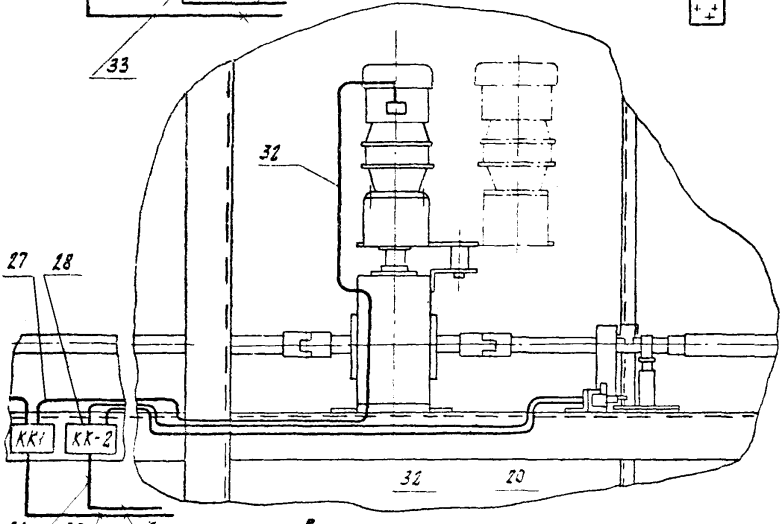
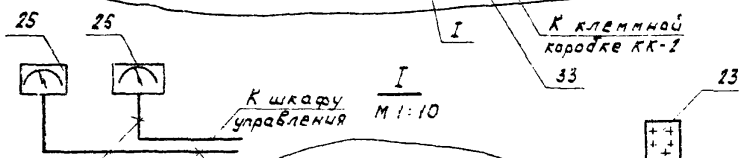
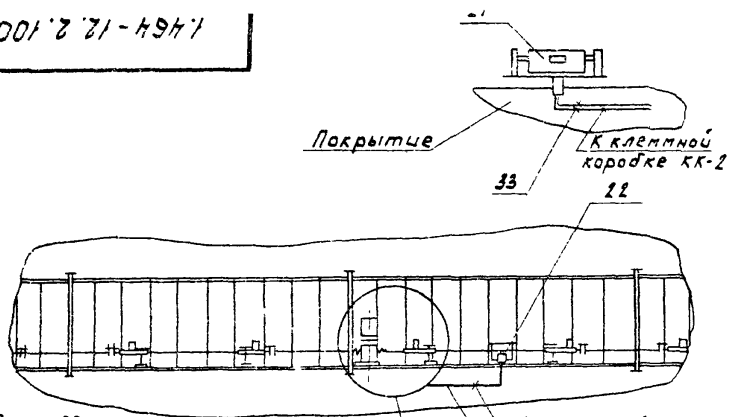
МЕХАНИЗМ РЕБЕЧНОГО ТИПА  
М Р Ф  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 3	Листов	
ПРИПРОЗДАНИЙ		
Г. МОСКВА		

Изм	Лист	№ докум.	Полл.	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	11-76
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Т. контр.				
Рук. гр		Жучкова	<i>Жучкова</i>	11-76
Н. контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

В.И.П. 2

1.464-12.2.1000 МЭ



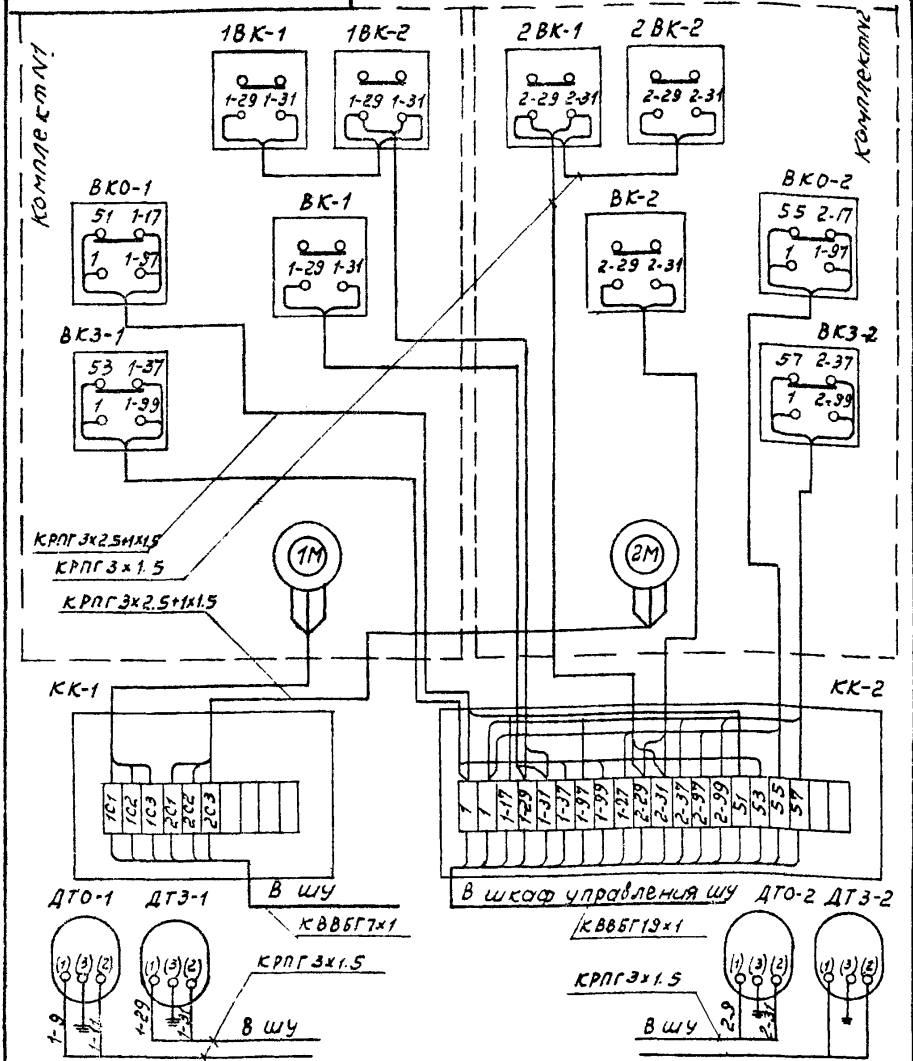
				1.464-12.2.1000 МЭ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Механизм реечного типа М.Р.О	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Горелцкая						
Пров.	Луцевич			Электромонтажный чертеж	Лист	Листов	1
Т. контр.					ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		
Ст. инж.	Горелцкая						
И. контр.	Луцевич						
Инж.	Корсаков						

1955-02-15





А Е 0001 2'21-А9Н'1



1.454-12.2.1000 ЭУ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Терлецкая	"	
Проб.		Лучевич	"	
Т. контр.				
Ст. инж.		Терлецкая	"	
Н. контр.		Лучевич	"	
УТВ.		Маркелов	"	

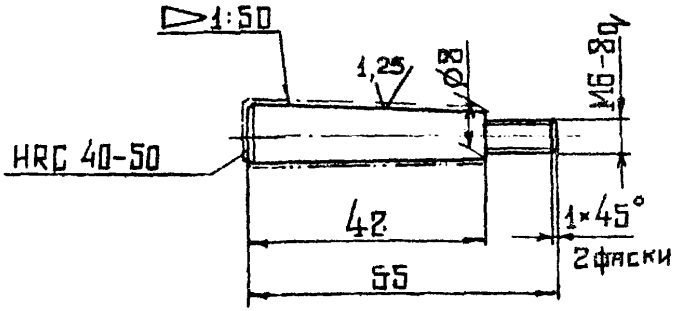
Механизм реечного типа  
МРФ  
Схема электрических  
соединений

Лист	Масса	Масштаб
	-	-
Лист	Листов 1	

цНИИпромзданий  
г. Москва

I.464-12.2.I001

Rz80 (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 диаметров - по В7,  
 остальных - по СМ7

Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кучкова		<i>[Signature]</i>	
Пров.	Луцевич		<i>[Signature]</i>	
Т.контр.				
Ст. инж.	Кривов		<i>[Signature]</i>	
Н.контр.	Луцевич		<i>[Signature]</i>	
Утв.	Баркелов		<i>[Signature]</i>	

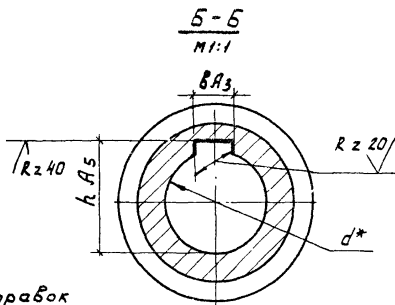
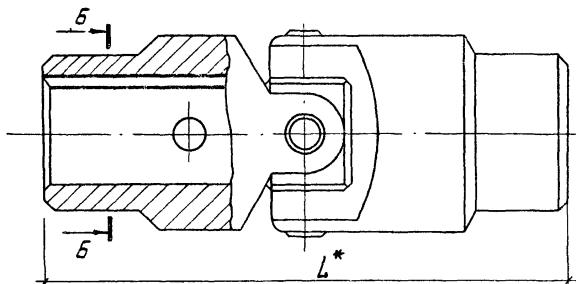
I.464-12.2.I001

ШТИФТ

Сталь 40Х ГОСТ 4543-71

Лист	Масса	Масшт
	0,02	1:1
Лист	Листов 1	
ЦЕНТРОПРОЕКТАДИНИИ		
г.МОСКВА		

1464-12.2.1002



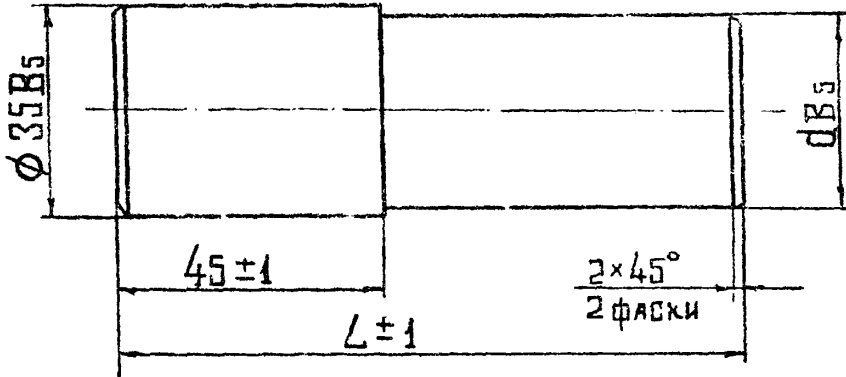
\* Размеры для справок

Обозначение	Марка	Размеры Б мм				Масса, кг
		d	L	Б	h	
1.464-12.2.1002	Муфта А32 Гост 5147-69	32	170	10	35.3	2.0
- 01	Муфта А40 Гост 5147-69	40	224	12	43.3	2.8
- 02	Муфта А25 Гост 5147-69	25	136	8	28.5	1.2

				1.464-12.2.1002			
				Муфта			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Жучкова					См. табл.	1:1
Проб.	Луцевич						
Т. контр.					Лист	Листов	1
Рук. гр.	Жучкова				ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		
Н. контр.	Луцевич						
Утв.	Маркелов						
				См. таблицу			

I.464-I2.2.I003

Rz40



Обозначение	Размеры в мм		Масса, кг
	d	L	
I.464-I2.2.I003	32	105	0,72
- 01	25	95	0,53

ИЗМЕНЕНИЯ

I.464-I2.2.I003

Ц А П Ф А

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Масштаб
	См. табл.	I:I
Лист	Листов I	
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
г. Москва		



Серия 1.464  
861п.2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взэм. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.II00 -										Примечание		
					-	01	02										
II		5	I.464-I2.2.II70	Кронштейн	1												
			- 01	Кронштейн		1											
			- 02	Кронштейн			1										
II		6	I.464-I2.2.II80	Опора	2												
			- 01	Опора		2											
			- 02	Опора			2										
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
II		10	I.464-I2.2.II01	Палец	2	2	2										
II		11	I.464-I2.2.II02	Втулка упругая	2	2	2										
II		12	I.464-I2.2.II03	Уголок	2												
			- 01	Уголок		2											
			- 02	Уголок			2										
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>													
		15		Болт М 10x20.58.01	3	3	3										
				ГОСТ 7798-70													

13868-02 22

Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	I.464-I2.2.II00	Лист
						2

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.II00 -										Примечание			
					-	01	02											
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70														
		16		M6.5.01	2	2	2											
		17		M12.5.01			4											
				M14.5.01	4													
				M16.5.01		4												
		20		Мотор-редуктор	1	1	1										"Гамосполи- мермат" 8,2 кг	
				MPB-02-0,08/37														
				РЕДУКТОР (корпус алюми- ниевый) ГОСТ 13563-68														
		21		РЧУ-80-20-4-3-1	1												15,6 кг	
				РЧУ-100-25-4-3-1		1											26,5 кг	
				РЧУ-63-16-4-3-1			1										10,3 кг	
		24		Ось 22-4X <sub>5</sub> x32 Ст.3.011	1	1	1											
				ГОСТ 9650-71														

25-8085

32

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.464-I2.2.II00

Лист  
3

Формат 11



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-12.2.II00 -										Примечание		
					-	01	02										
				ШАЙБЫ ГОСТ 6402-70													
		25		Шайба 6.65Г.01	2	2	2										
		26		Шайба 10.65Г.01	3	3	3										
		27		Шайба ШЕЗ-18	1	1	1										
				МН 787-68													
				ШАЙБЫ ГОСТ II37I-68													
		28		Шайба 12.01.01			4										
				Шайба 14.01.01	4												
				Шайба 16.01.01		4											
				ШЛИНТЫ ГОСТ 397-66													
		31		1 x 8 - 011	1	1	1										
		32		5 x 28 - 011	1	1	1										

13868-03  
24

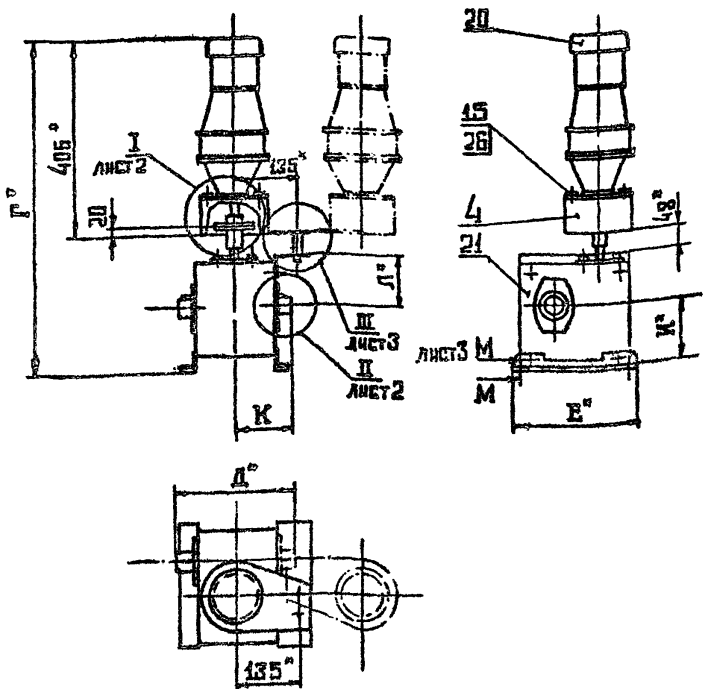
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.464-12.2.II00

Лист  
4

123-

И.464-12.2.1100.05



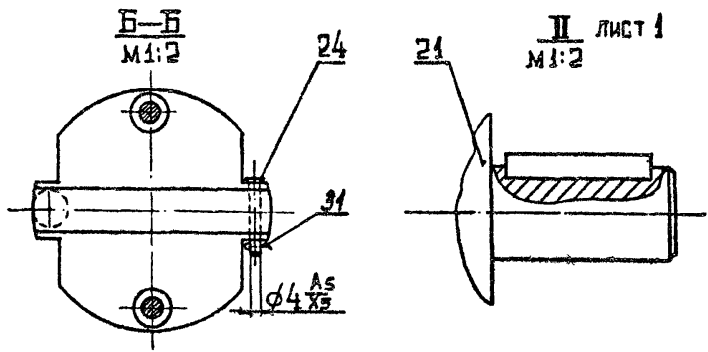
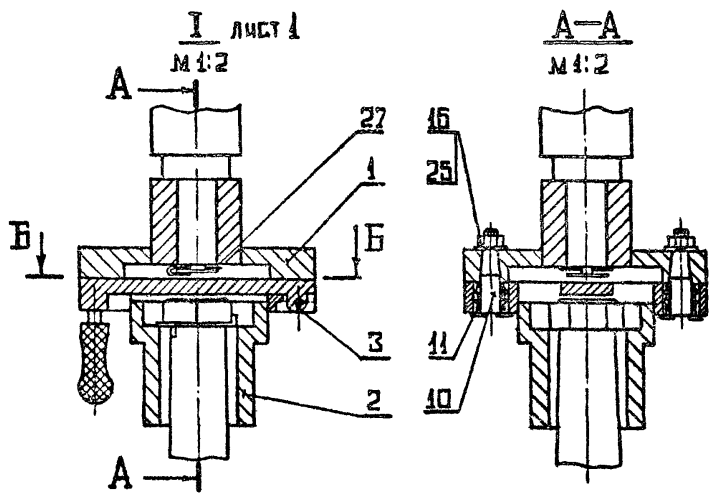
\* Размеры для справок

Обозначение	Размеры в мм						Масса, кг
	Г	Д	Е	И	К	Л	
И.464-12.2.1100	711	240	260	132	120	123	31,0
- 01	776	360	310	150	180	167	44,0
- 02	671	200	220	115	100	97	25,0

И.464-12.2.1100.05

Изм.	Лист	№ докум.	Поп.	Дата	ЭЛЕКТРОПРИВОД Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
							См табл.	-
Разраб.		Жучкова	М.В.М.	11-76				
Про.		Луцевич	В.И.					
Г. контр.								
Рук. гр.		Жучкова	М.В.М.	11-76				
Н. контр.		Луцевич	В.И.					
Утв.		Маркелов	В.И.					
						Лист 1	Листов 3	
						ДИМИТРИЙ Г. МОСКВА		

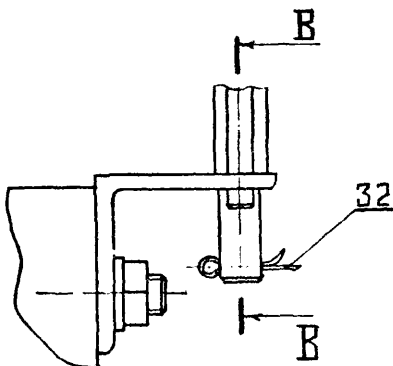
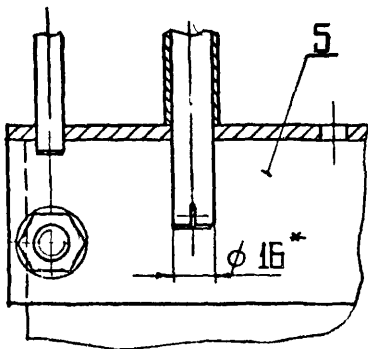
СМ. 2.167  
ФОР. 2



Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

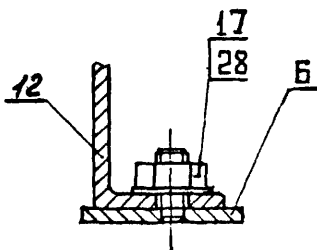
				И. 464-12.2.1100.02					
№ Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЭЛЕКТРОПРИВОД Сборочный чертёж			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Еучкова	<i>В.С. Еучкова</i>	11.76					-	-
Пров.	Луцевич	<i>В.С. Луцевич</i>							
Т. контр.									
Рук. гр.	Еучкова	<i>В.С. Еучкова</i>	11.76				Лист 2	Листов	
Н. контр.	Луцевич	<i>В.С. Луцевич</i>					<b>ИННИПРОМЗДАНИЙ</b>		
Упр.	Маркелов	<i>В.С. Маркелов</i>					<b>Г. Москва</b>		

В-В  
М 1:2



М-М лист 1

М 1:2

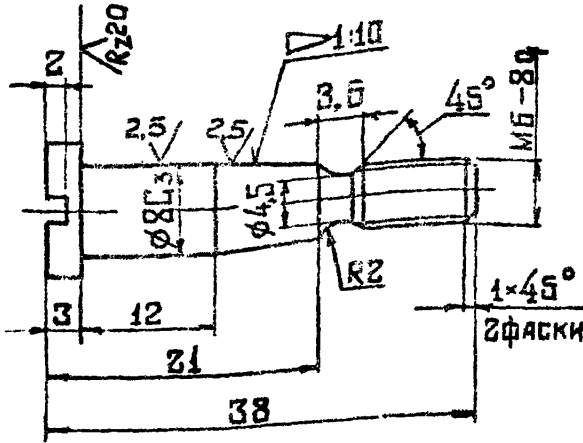


И.464-12.2.1100.СБ					Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЭЛЕКТРОПРИВОД Сборочный чертёж	-	-
Разраб.	Жучкова	С/И/У/Ш	И.76				
П, ов.	Луцевич	И.76					
Т. контр.							
Рук. гр.	Жучкова	С/И/У/Ш	И.76				
Н. контр.	Луцевич	И.76		Лист 3	Листов		
Утв.	Маркелов	И.76		ЦНИПРОМЗДАНИЙ Г. Москва			

Лист 2

И.464-12.2.1101

K280  
✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:

отверстий - по А7,

валов - по В7,

остальных - по СМ7

И.464-12.2.1101

ПАЛЕЦ

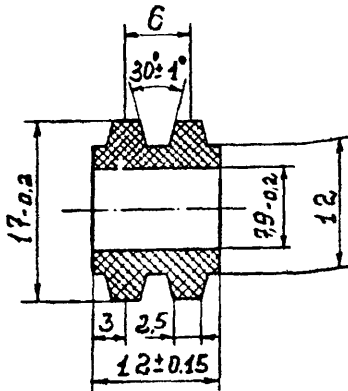
Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Лит.	Масса	Масштаб
------	-------	---------

	0,012	2:1
--	-------	-----

Лист	Листов I
------	----------

ЦНИИПРСЭДАНИИ  
Г.МОСКВА



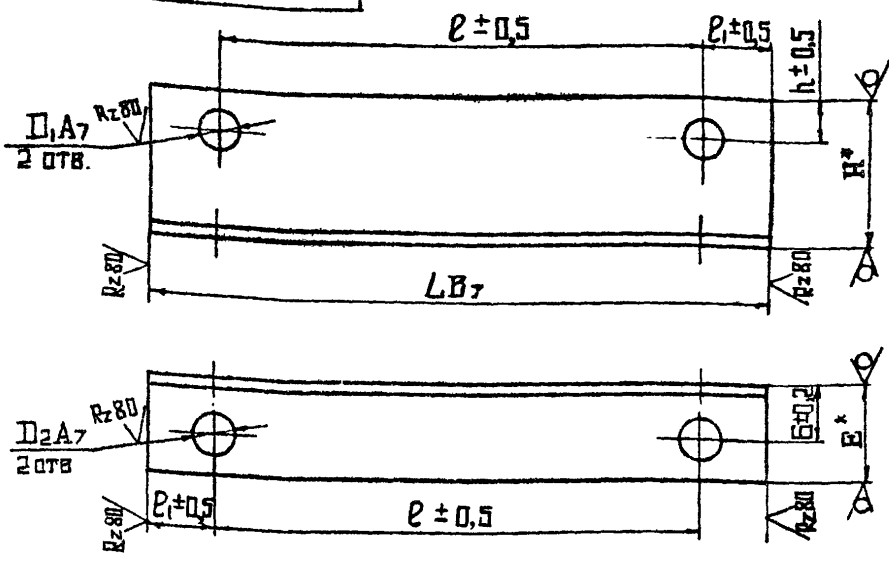
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий—по А<sub>7</sub>, валов—по В<sub>7</sub>, остальных— по СМ<sub>7</sub>.

1.464-12.2.1102

					Лит.	Масса	Масш
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВТУЛКА УПРУГАЯ		0,004	2:1
Изобр.	Санкина				Лист	Листов 1	
Т. контр.	Кривов			Резиновая смесь Т-НО-68-1	ЦНИИПРОИЗДАНИИ		
М. контр.	Луцевич			ТУ 38.005.204-71	Г. Москва		
Утв.	Маркелов						

Серия 1.464-12  
66/12.2

ГОСТ 2.21-1971



Обозначение	Размеры в мм								
	B	П	П <sub>2</sub>	E	L	H	h	l	l <sub>1</sub>
I.464-12.2.1103	22	13	15	36	230	56	16	180	25
- 01	27	14	17	40	255	63	21	220	17
- 02	20	11	13	32	180	50	10	150	15

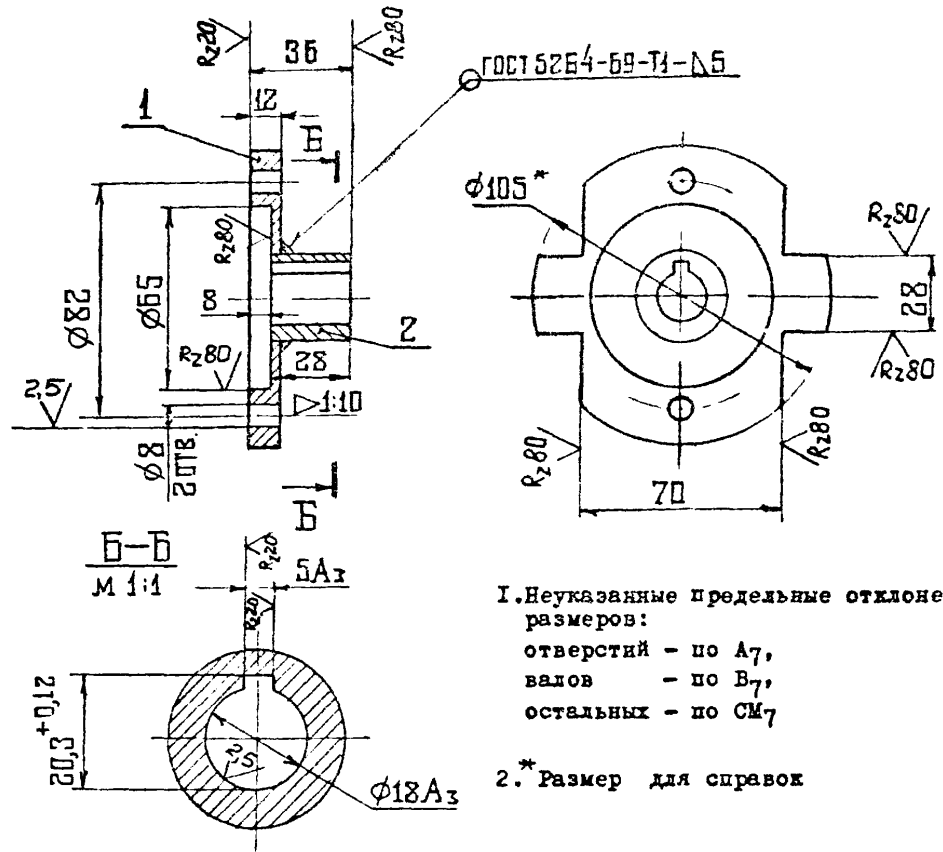
Обозначение	Материал	Масса кг
I.464-12.2.1103	УГОЛОК Б56x36x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	0,8
	- 01	
- 01	УГОЛОК Б 63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	1,27
	- 02	
- 02	УГОЛОК Б 50x32x4 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	0,6

\* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Евчукова	Луцевич		
Пров.	Луцевич			
Т.контр.				
Рук.гр.	Евчукова			
Н.контр.	Луцевич			
Утв.	Маркелов			

I.464-12.2.1103					
УГОЛОК			Лит.	Масса	Масштаб
				См. табл.	-
			Лист	Листов 1	
ЦНИПРОМЗДАНИЙ Г. МОСКВА					

I.464-12.2.III0



I. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по А7,  
 валов - по В7,  
 остальных - по СМ7

2.\* Размер для справок

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
II		1	I.464-12.2.IIII	Диск	I	
БЧ		2	I.464-12.2.IIII2	Ступица $\angle = 30^\circ$	I	0,14 кг
				ТРУБА 32x8 ГОСТ 8734-58 Г 10 ГОСТ 8733-74		

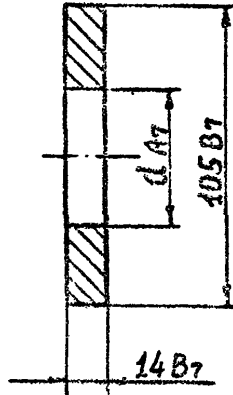
I.464-12.2.IIII0

Экз. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПОЛУМУФТА	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Еучкова	11/11/76	11/76				0,56
Проез.	Луцевич						
Т. контр.					Лист	Листов I	
Рук. гр.	Еучкова	11/11/76	11/76		ПРЕИМПРОЗДАНИИ Г. МОСКВА		
Н. контр.	Луцевич						
Угв.	Маркелов	11/11/76	11/76				



I.464-12.2.III

Rz 80



Обозначение	d, мм	Масса, кг
I.464-12.2.III	32	0,86
-01	56	0,6
-02	60	0,54

Изм. №	Подп. и дата	Взам. гл. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Созд. Санкина			
Исп. Луцевич			
С. контр.			
Ст. инж. Комков			
Н. контр. Луцевич			
УТВ. Маркелов			

I.464-12.2.III

ДИСК

Ст.3 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масш
	См. табл.	-
Лист	Листов I	
ЦНИПРОИЗДАНИЙ		
г. Москва		

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.II20 -										Примечание	
					х	01	02									
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
II			I.464-I2.2.II20	Сборочный чертёж	х	х	х									
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
				Ступица												
				КРУГ В 56 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58												
Б4	1		I.464-I2.2.II21	Л = 62 В7	I											1,24 кг
Б4			I.464-I2.2.II22	Л = 60 В7			I									1,14 кг
Б4			I.464-I2.2.II23	Ступица Л=90В7			I									2,0 кг
				Круг В60 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58												
	2		I.464-I2.2.III - 01	Диск	I		I									
			- 02	Диск			I									
					шиф											

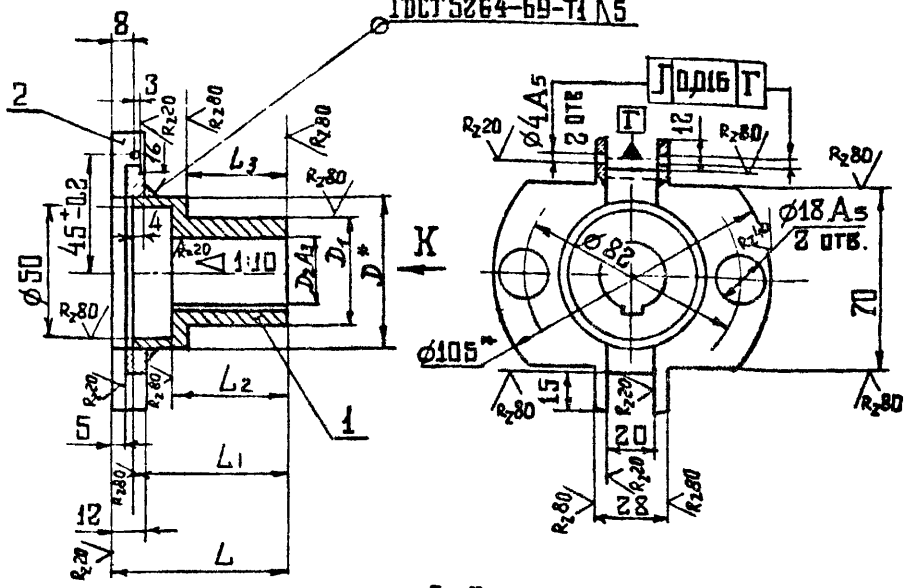
13868-02 33

					I.464-I2.2.II20		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Кучкова	<i>М.И.К.</i>	11-76	Литер	Лист	Листов
Пров.		Луцевич					I
Рук.бр.		Кучкова	<i>М.И.К.</i>	11-76	ПОЛУМУФТА		
Н.конт.		Луцевич					
Утв.		Маркелов	<i>А.И.М.</i>				
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
					г. Москва		

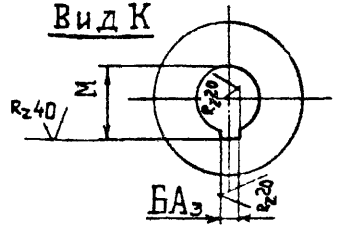
Серия 1.464-12  
Вып. 2

И.464-12.2.И120.СБ

ГОСТ 5264-69-Т1 А5



Вид К



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7,  
валов - по В7,  
остальных - по СМ7,

\*  
2. Размеры для справок

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Обозначение	Размеры в мм									Масса, кг
	Б	М	Д	Д <sub>1</sub>	Д <sub>2</sub>	Л	Л <sub>1</sub>	Л <sub>2</sub>	Л <sub>3</sub>	
И.464-12.2.И120	8	27,3 <sup>+0,12</sup>	56	40	25	68	60	45	40	0,9
-01	10	34,4 <sup>+0,16</sup>	60	50	32	95	87	60	55	1,17
-02	6	23,9 <sup>+0,12</sup>	56	40	22	65	57	38	33	0,84

И.464-12.2.И120.СБ

Изм. № подл.	Подп. и дата	Изм. № подл.	Подп. и дата	ПОЛУМУФТА Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Изм. № подл.	Подп. и дата	Изм. № подл.	Подп. и дата		Лист	См. табл.	1:2
Изм. № подл.	Подп. и дата	Изм. № подл.	Подп. и дата		Лист	Листов	1
Изм. № подл.	Подп. и дата	Изм. № подл.	Подп. и дата		<b>ЦЕНТРОПРОМЗДАНИЙ</b> <b>г. Москва</b>		
Изм. № подл.	Подп. и дата	Изм. № подл.	Подп. и дата				



Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.464-I2.2.II60.CB	Сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	I		I.464-I2.2.II6I	Основание	I	
БЧ	2		I.464-I2.2.II62	Кожух $\Delta = 78B7$	I	0,6 кг
				ТРУБА $\text{I}30 \times 2,5$ ГОСТ 8734-58		
				Г 10 ГОСТ 8733-74		
БЧ	3		I.464-I2.2.II63	Крышка $\phi$ I27	I	0,3 кг
				ЛИСТ Б 5 ГОСТ I9903-74		
				Ст.3 ГОСТ I4637-69		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ОСИ ГОСТ 9650-7I		
		4		2I-I0X <sub>5</sub> x 60 Ст.3.0II	I	
		5		22-I6X <sub>5</sub> x 70 Ст.3.0II	I	

I.464-I2.2.II60

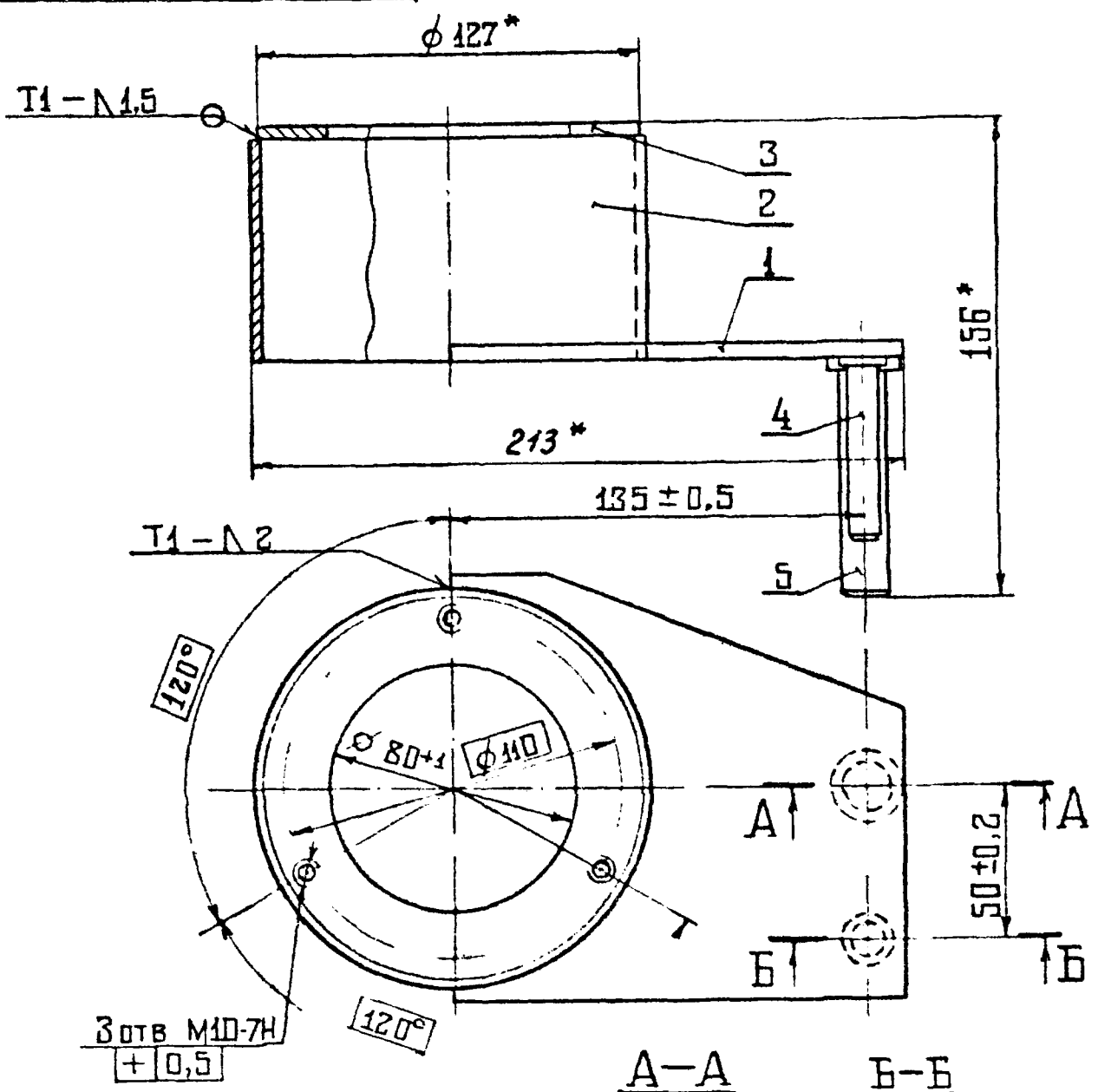
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	17-76
Проа.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Рук.бр.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	17-76
Н.конт.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

КОЖУХ В СБОРЕ

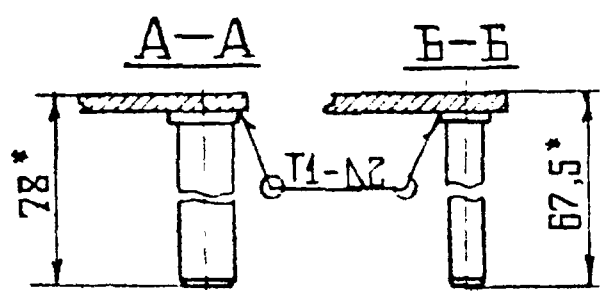
Литер	Лист	Листов
		I

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ  
Г. МОСКВА

I.464-12.2.II60.CB



1. \* Размеры для справок
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69



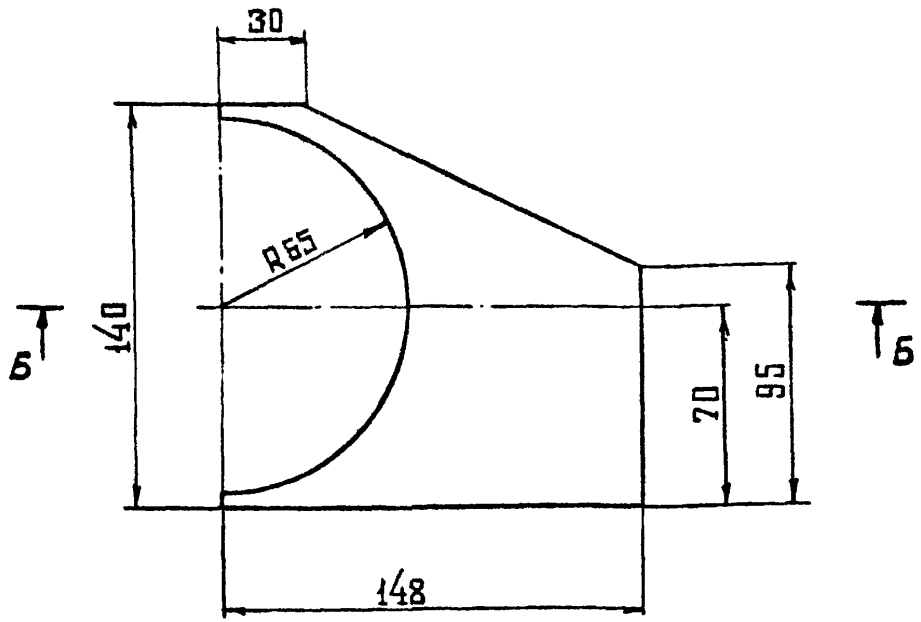
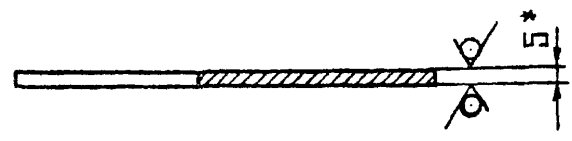
I.464-12.2.II60.CB				
Изм.	Лист	№ докум.	Форм.	Дата
Исполн.	Евчук	1.464-12.2.II60.CB		11.75
Провер.	Луцевич			
Рук.гр.	Евчук			
Инж.контр.	Луцевич			
Утв.	Маркелов			
КОЖУХ В СБОРЕ Сборочный чертёж				
Лист	Масса	Масштаб		
	I,47	I:2		
Лист	Листов I			
МНИПРОМЗДАНИЙ Г.МОСКВА				

Серия 1.464-12  
6611.2

И.464-12.2.1161

Rz80  
√(✓)

Б-Б

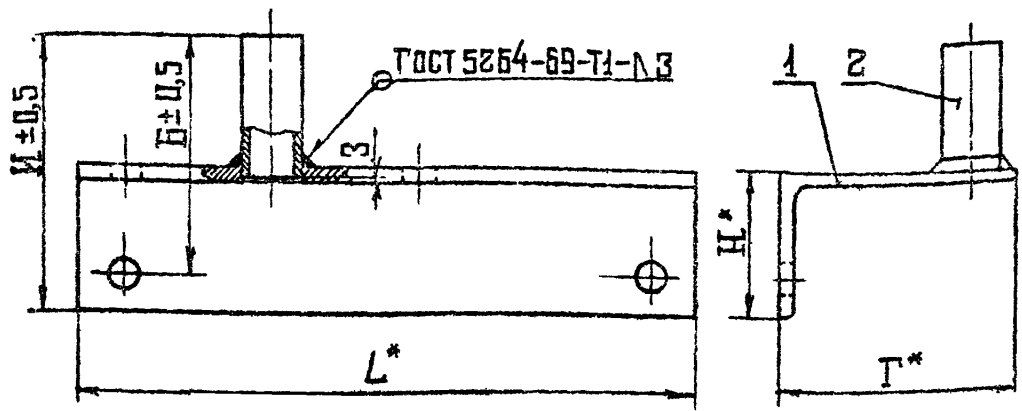


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7
- 2.\* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жучкова			11.75
Пров.	Луцевич			
Т.контр.				
Рук.гр	Жучкова			11.75
Н.контр.	Луцевич			11.75
Ута.	Маркелов			11.75

И.464-12.2.1161			
О С Н О В А Н И Е	Лит.	Масса	Масшт.
		0,55	1:2
Лист	Листов 1		
ЛИСТ Б5 ГОСТ 19903-74			
Ст.3 ГОСТ 14637-69			
ПРИМПРОМЗДАНИЙ			
Г.МОСКВА			

И.464-12.2.1170



Обозначение	Размеры в мм					Масса, кг
	И	Б	Г	Н	Л	
И.464-12.2.1170	95	78	80	50	210	1,06
- 01	115	102	70	70	250	1,36
- 02	101	67	90	56	180	1,14

\* Размеры для справок

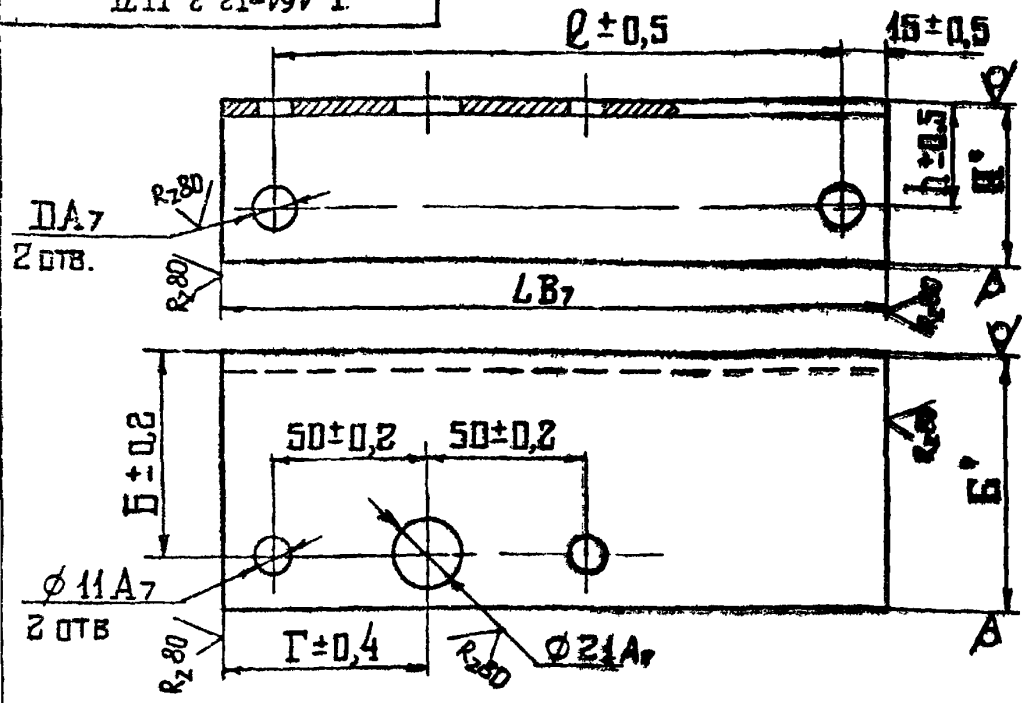
Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Прим.
					-	01	02	
II		1	И.464-12.2.1171	Полка	1			
			- 01	Полка		1		
			- 02	Полка			1	
БЧ	2		И.464-12.2.1172	Цилиндр $L = 47B7$	1	1	1	0,04 кг
			ТРУБА 20x2 ГОСТ 8734-58 Г 10 ГОСТ 8733-74					

И.464-12.2.1170					Лит.	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К Р О Н Е Т Ь И Н				
Разраб.	Евчукова	11/15/76						См. табл.	-
Проф.	Луцевич							Лист 1	
Г. контр.								Листов 1	
Рук. гр.	Евчукова	11/15/76						ПЕЛИПРОМЗАНИИ	
Г. контр.	Луцевич				Г. ЮСКВА				
Итв.	Маркевич								



Серия 1.464-1.  
Вс. 17. 2

И.464-12.2.И171



Обозначение	Размеры в мм							
	Г	Б	В	Н	н	ℓ	Л	Д
И.464-12.2.И171	65	65	80	50	30	180	210	13
- 01	70	47	70	70	57	220	250	14
- 02	57	72	90	56	22	150	180	11

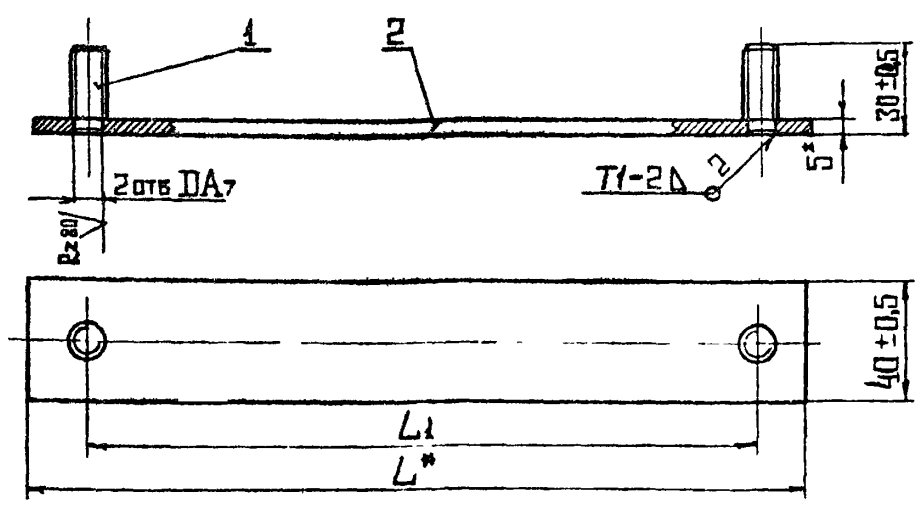
Обозначение	Материал	Масса, кг
И.464-12.2.И171	УГОЛОК 580x50x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	1,02
- 01	УГОЛОК 570x70x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	1,32
- 02	УГОЛОК 5-90x56x5,5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	1,1

Размеры для справок

Подп. и дата  
Взам. инв. №  
Инв. № дубл.  
Подп. и дата  
Инд. № испол.

И.464-12.2.И171					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			См. табл. I:2
Разраб.	Жучкова						
Пров.	Луцевич				Лист	Листов I	ЦНИПРОМЗДАНИЙ Г. МОСКВА
Т. контр.							
Р.к. гр.	Жучкова				См. табл.		
Н. контр.	Луцевич						
	Медведев						

И.464-И2.2.И180



Обозначение	Размеры в мм			Масса, кг
	L	L1	D	
И.464-И2.2.И180	230	180	II	0,39
- 01	255	220	И3	0,44
- 02	180	150	9	0,30

\* Размеры для справок

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Примечая.
					-	01	02	
II		I	И.464-И2.2.И181	Шпилька	2			
			-01	Шпилька		2		
			-02	Шпилька			2	
				Основание				
				лист Б5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69				
БЧ		2	И.464-И2.2.И182	L = 230 В7	I			0,36 кг
			И.464-И2.2.И183	L = 255 В7		I		0,4 кг
			И.464-И2.2.И184	L = 180 В7			I	0,28 кг

И.464-И2.2.И180

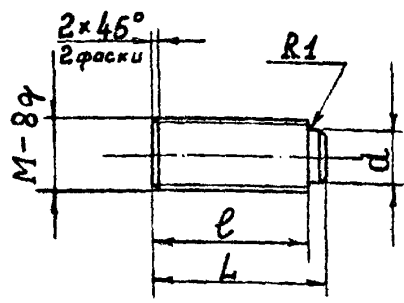
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	О П О Р А	Лит.	Масса	Масшт
						См. табл.	-
Разраб.	Жучкова	<i>Жучкова</i>	<i>11.11.74</i>				
Пров.	Луцевич						
Г. контр.					Лист	Листов I	
Рук. пр.	Жучкова	<i>Жучкова</i>					
Н. контр.	Луцевич						
Утв.	Маркелов	<i>Маркелов</i>					

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ  
Г. Москва

Серия 1.464-6612

I.464-12.2.II8I

Rz 40



Обозначение	Размеры в мм				Масса, кг
	d	L	φ	M	
I.464-12.2.II8I	10	28	25	14	0,03
-01	12	28	25	16	0,04
-02	8	25	22	12	0,02

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А<sub>7</sub>, валов - по В<sub>7</sub>, остальных - С<sub>7</sub>.

Изм. № подл. Подл. в дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. в дата.

					I.464-12.2.II8I		
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масш
Разраб.	Санкина					См. табл.	I:I
Пров.	Луцевич				Лист	Листов	т
Т.контр.					ЦНИПРОМЗДАНИЙ Г.Москва		
Ст.инж.	Кривов						
Н.контр.	Луцевич						
Утв.	Маркелов				Сталь 45 ГОСТ 1050-74		

Шпилька

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИП			I.464-I2.2.I200.CB	Сборочный чертёж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ИД	I		I.464-I2.2.I210	Корпус подписника	I	
ИД	2		I.464-I2.2.I220	Подставка	I	
ИД	3		I.464-I2.2.I230	Направляющая	I	
ИД	4		I.464-I2.2.I240	Рейка в сборе	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
ИД	7		I.464-I2.2.I201	Звездочка	I	
ИД	8		I.464-I2.2.I202	Крышка подписника	2	
ИД	10		I.464-I2.2.I203	Пластина	I	
ИД	11		I.464-I2.2.I203-01	Пластина	2	
ИД	12		I.464-I2.2.I204	Вкладыш	2	
ИД	13		I.464-I2.2.I205	Втулка	2	
ИД	14		I.464-I2.2.I206	Пластина	I	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20			M6 x 35.58.01	4	
	21			M8 x 14.58.01	4	
	22			Кольцо А 25 ГОСТ 13940-68	2	
	23			Кольцо А 47 ГОСТ 13941-68	2	
	24			Кольцо СТ-37-24-5 ГОСТ 6418-67	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	27.76
Проз.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Рук.бр.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	27.76
Н.лоял		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

**I.464-I2.2.I200**

**ОПОРА С РЕЙКОЙ**

Литер	Лист	Листов
	I	2

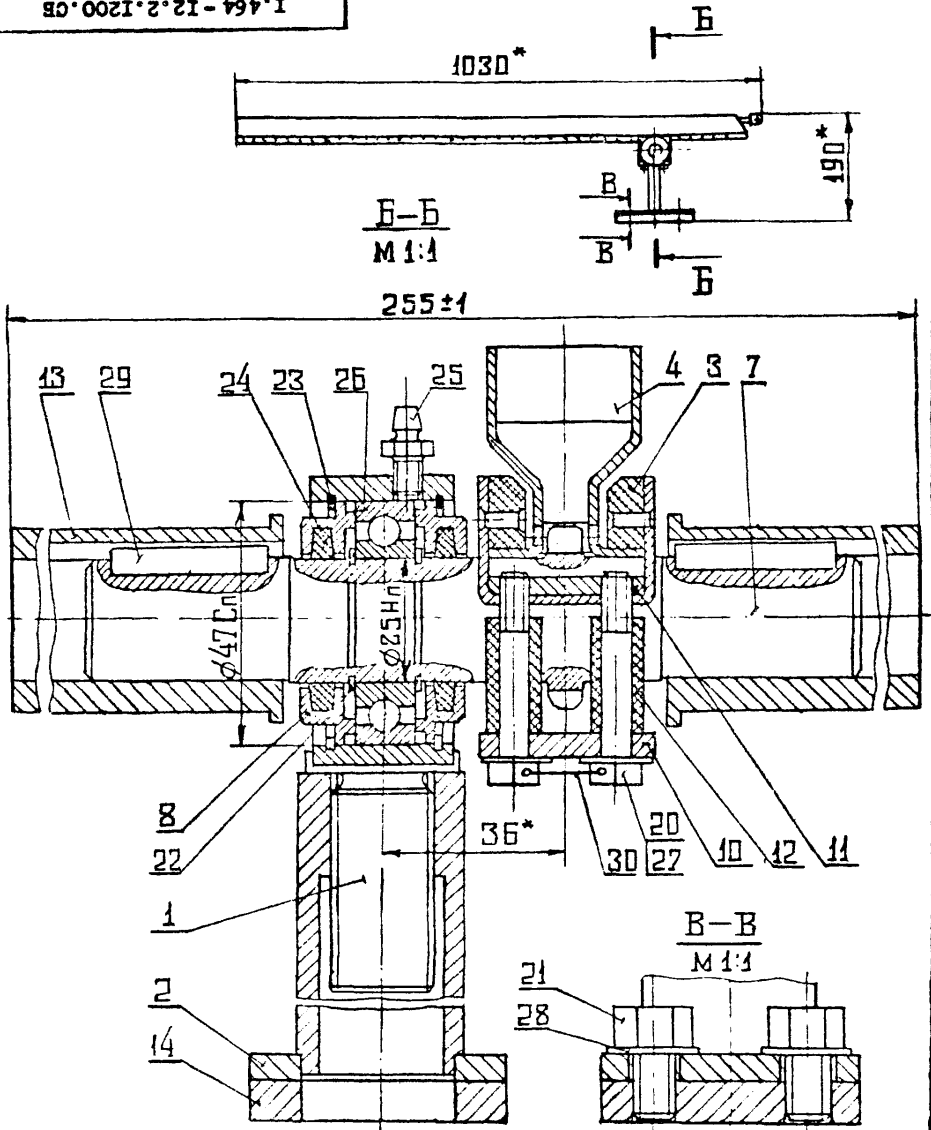
**ЦНИИПРОМЗДАНИЙ**  
Г. МОСКВА

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
		25		Масловка I Б I ГОСТ 1303-56	I	
		26		Подшипник № 105 ГОСТ 8338-57	I	
				ШАЙБЫ ГОСТ 11371-68		
		27		Шайба 6.01.01	4	
		28		Шайба 8.01.01	4	
		29		Шпонка 8 x 7 x 32 ГОСТ 8789-68	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		30		Проволока КС I,0 ГОСТ 792-67	0, I	М

I.464-I2.2.I200

Лист  
2

Изм Лист № докум. Подп. Дата



\* Размеры для справок

I.464-12.2.I200.CB

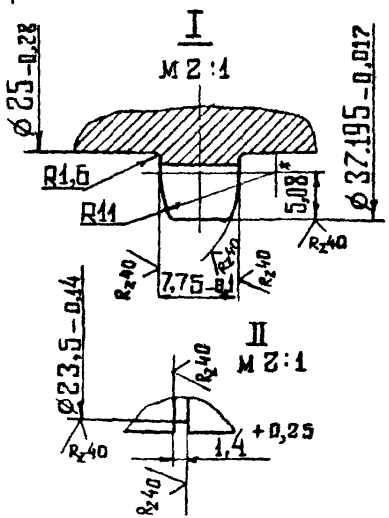
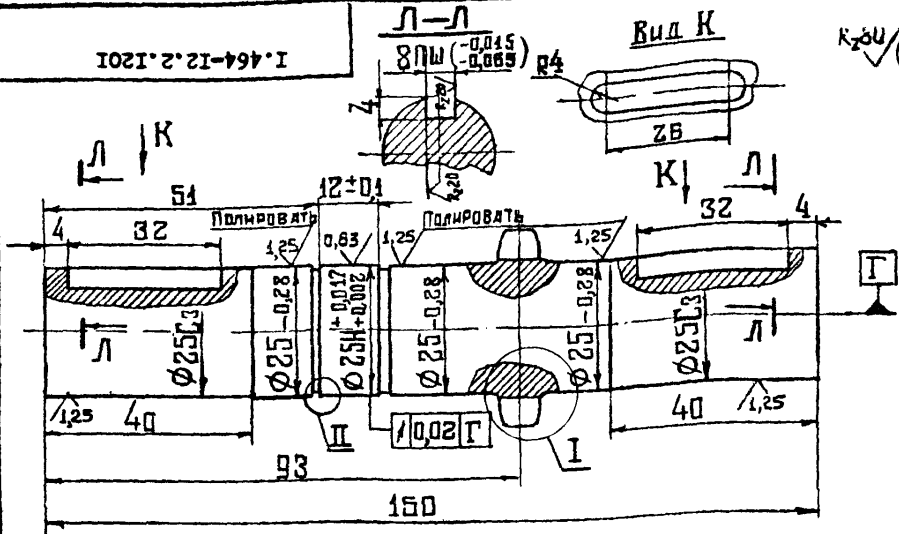
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бучкова		12.2.76
Проэ		Луцевич		
Т.контр.				
Р.контр.		Бучкова		12.2.76
Н.контр.		Луцевич		
Стр.		Маркелов		

ОПОРА С РЕЙКОЙ  
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	5,43	1:10
Лист		Листов I
ЦЕНТРОПРОЗДАНЕЙ		
Г.МОСКВА		

I.464-I2.2.I201

K200/(V)

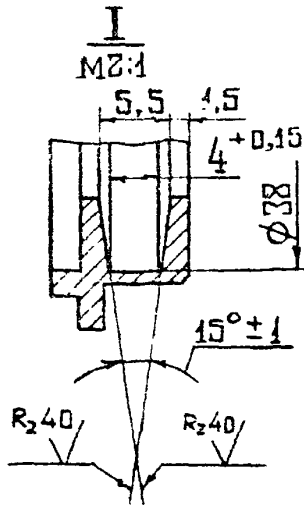
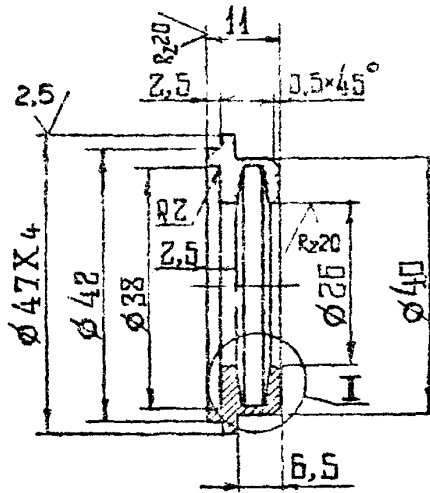


Число зубьев	Z	II
Соприга- емая цепь	Шаг	t 9,525
	Диаметр ролика	D 6,35
Профиль зуба по ГОСТ 591-69	-	Без смещен
Класс точности по ГОСТ 591-69	-	3
Диаметр окруж. впадин	D <sub>i</sub>	27,29 <sub>0,14</sub>
Допуск на разность шагов	δt	0,16
Радиальное биение ок- ружности впадин	E <sub>D</sub>	0,500
Торцевое биение зубчатого венца	-	0,500
Диаметр делительной окружности	d <sub>a</sub>	33,77
Соприга- емая цепь	Ширина внутрен- ней пластины	B 8,26
	Расстояние меж- ду внутрен. пласт	B <sub>вн</sub> 8,53

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7,
2. НРС - 40-45
3. \*Размер для справок

I.464-I2.2.I201

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	З В В З Д О Ч К А	Лит.	Масса	Масшт
Разраб.	Жучкова						0,55	I:I
Пров.	Луцевич							
Т.контр.								
Рук.гр	Жучкова				Сталь 45 ГОСТ 1050-74	Лист	Листов	I
Н.контр.	Луцевич					ПРИИПРОМЗДАНИИ		
Утв.	Маркелов					Г.МОСКВА		



Неуказанные предельные отклонения размеров:

отверстий - по А7,

валов - по В7,

остальных - по СМ7

1.464-12.2.1202

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рисов.	Евчкова	<i>[Signature]</i>	12/15/76
Пров.	Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Т.контр.			
Рук.гр	Евчкова	<i>[Signature]</i>	12/15/76
Н.контр.	Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Утв.	Маркелов	<i>[Signature]</i>	

К Р Ы Ш К А  
П О Д Ш И П Н И К А

Лвт.	Масса	Масш
	0,036	1:1
Лист	Листов 1	

Ст.3 ГОСТ 380-71

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
Г.МОСКВА



1.464-12.2.1203

Рис. 1  
М 1:1

Рис. 2  
М 1:1

R20 (✓)

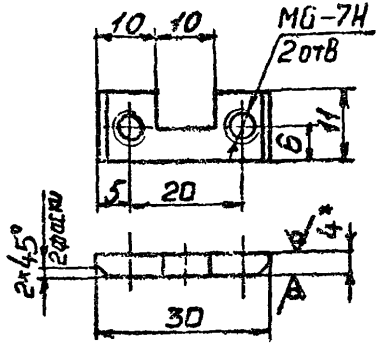
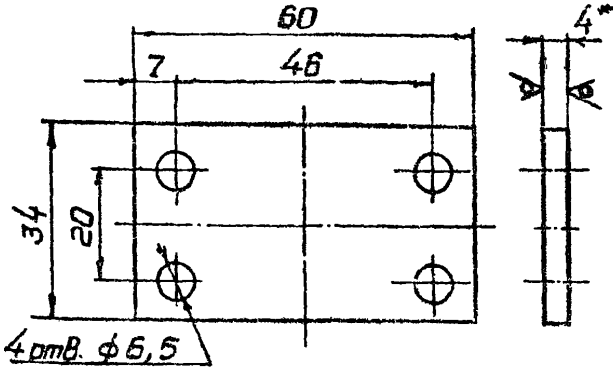
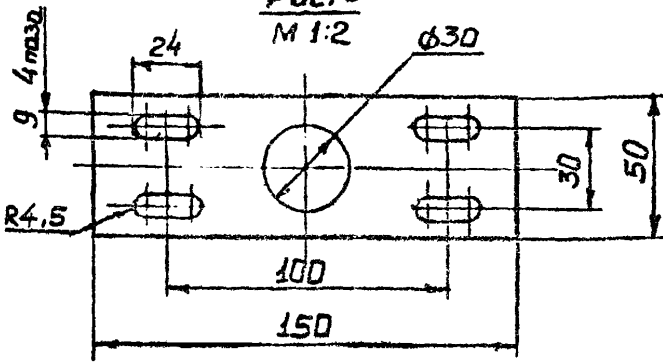


Рис. 3  
М 1:2

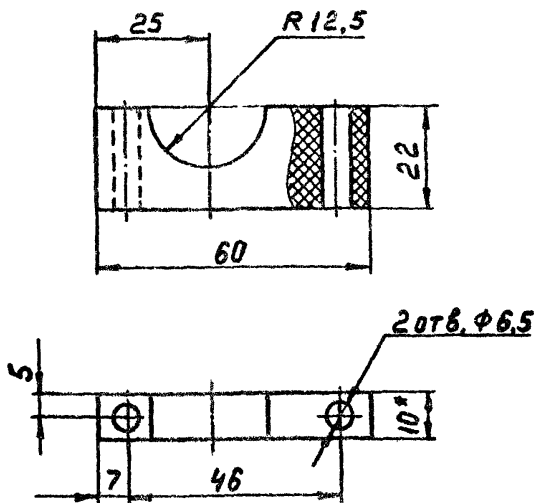


Обозначение	Рис.	М а т е р и а л	Масса, кг
1.464-12.2.1203	1	В4 ГОСТ 19904-74	0,06
- 01	2	ЛИСТ 3-IV-Ст.3 ГОСТ 14637-69	0,01
- 02	3	ЛИСТ В5 ГОСТ 19904-74 3-IV-Ст.3 ГОСТ 14637-69	0,23

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7

2. Размеры для справок

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И.464-12.2.1203	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лужков	11.76			П Л А С Т И Н А		См. табл.	-
Пров.	Лужевич					Лист	Листов	1
Т. контр.					См. таблицу	ЦЕНТРОПРОЗДАНИЕ		
Рук. гр.	Лужков	11.76				г. Москва		
Н. контр.	Лужевич							
Утв.	Карелов							



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:

- отверстий - по А7,
- валов - по В7,
- остальных - по СМ7

2.\* Размер для справок

				I.464-I2.2 I204		
№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривов	<i>Кривов</i>			0,016	1:1
Пров.	Луцевич	<i>Луцевич</i>				
Г. контр.				Лист	Листов	1
Рук. гр.	Жучков	<i>Жучков</i>	11-75	Текстолит ПТ-Ю, сорт I ГОСТ 5-72		
Н. контр.	Луцевич	<i>Луцевич</i>	12-76			
Утв.	Маркелов	<i>Маркелов</i>	11-75			
				ЦНИИПРОМЗДАНК Г. Москва		

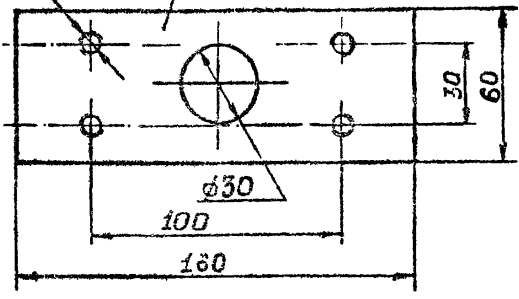


I.464-I2.2.I206

Rz 80/ (✓)

M8-7H  
40тв.

58\*



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А<sub>7</sub>, валов - по В<sub>7</sub>, остальных - по См<sub>7</sub>.
2. \* Размер для справок

I.464-I2.2.I206

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Санкина	<i>[Signature]</i>	
Пров.		Луцавич	<i>[Signature]</i>	
Г.контр.				
Ст. инж		Кривош	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.		Луцавич	<i>[Signature]</i>	
И.тв.		Маркелов	<i>[Signature]</i>	

П л а с т и н а

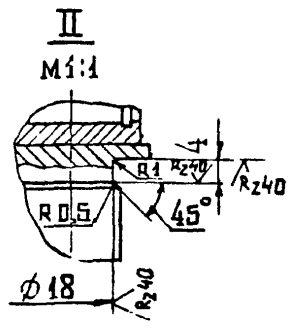
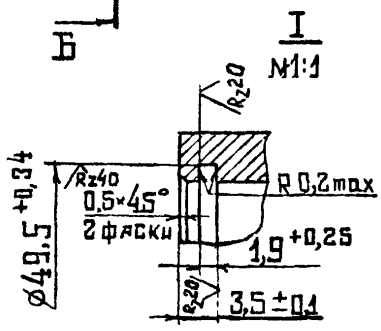
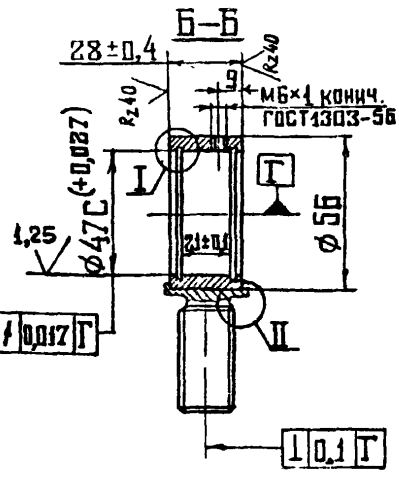
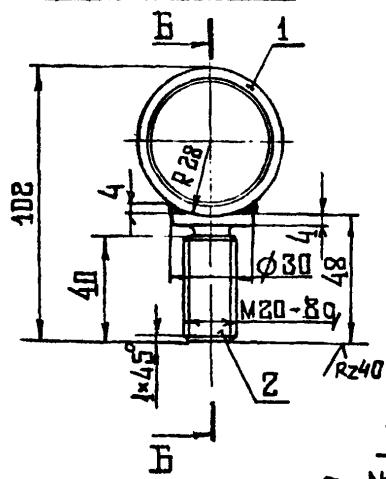
Лвт.	Масса	Масш
	0,55	1:2
Лист	Листов I	

лист 58 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-69

ЦНИИПРОИЗДАНИЙ  
Г.МОСКВА

В/И. 2.

1.464-12.2.1210



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7

2. Сварка ручная электродуговая

ФОРМ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
БЧ		1	1.464-12.2.1211	К о р п у с $\Delta = 30B_7$	I	0,2 кг
				56x5,5 ГОСТ 8734-58 ТРУБА Г 10 ГОСТ 8733-74		
БЧ		2	1.464-12.2.1212	В и н т $\Delta = 48B_7$	I	0,27 кг
				КРУГ В 30 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58		

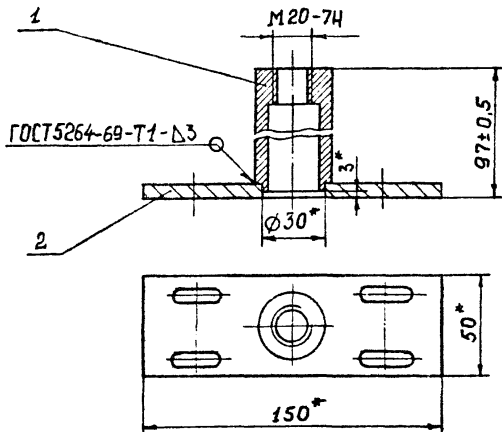
1.464-12.2.1210

КОРПУС  
ПОДШИПНИКА

Лит.	Масса	Масшт
	0,29	I:2
Лист	Листов	Г
ДИЗАЙНЕР Г. КОСОВА		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Луцкова	<i>Луцкова</i>	11/02/75
Проз.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Т.контр.				
Ст.инж.		Кривов	<i>Кривов</i>	
Н.контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Угв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

I.464-I2.2.I220

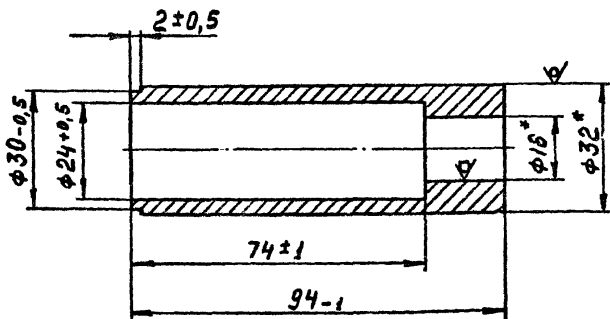


\* Размеры для справок.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
II		I	I.464-I2.2.I22I	Гайка	I	
II		2	I.464-I2.2.I203-02.	Пластина	I	
I.464-I2.2.I220						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разроб.	САНКИНА	В.И.И.				0,68
Проб.	ЛУЦЕВИЧ					I:2
Т.контр.					Лист	Листов I
Ст. инж.	КОЛБОВ				ЦНИПРОМЗДАНИИ	
Н.контр.	ЛУЦЕВИЧ				Г. МОСКВА	
Утв.	МЕРЕКЛОВ					

I.464-I2.2.I221

Rz80 (V)

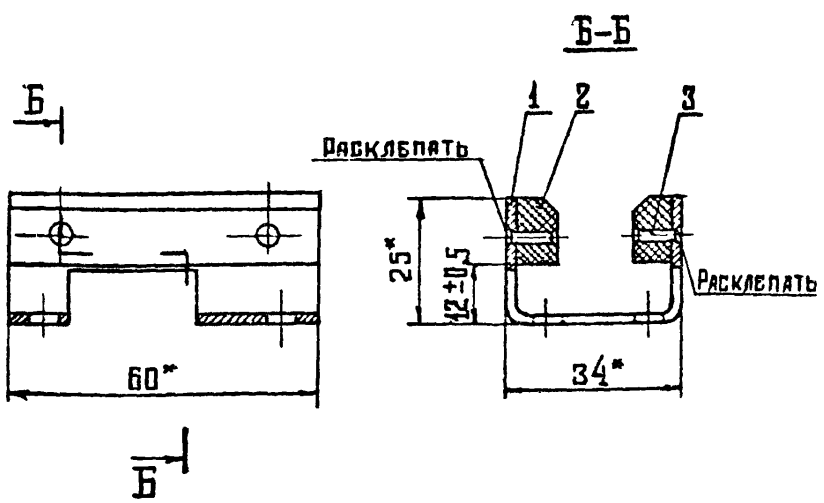


\* Размеры для справок

I.464-I2.2.I221

					Лит.	Масса	Масшт.
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		0,45	1:1
Разр.	Кривов		<i>Rk</i>				
Пров.	Луцевич		<i>Луц</i>				
Т.контр.					Лист	Листов	1
Рук. гр.	Еучкова		<i>Еуч</i>		ЦНИПРОМЗДАНИЕ Г.МОСКВА		Формат 11
Н.контр.	Луцевич		<i>Луц</i>				
Утв.	Маркелов		<i>Марк</i>				
					ТРУБА 32x8 ГОСТ 8734-58		
					ГОСТ 8733-74		

И.464-12.2.1230



\* Размеры для справок

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>ДЕТАЛИ</b>					
II	1	И.464-12.2.1231	Скоба	1	
II	2	И.464-12.2.1232	Бобышка	2	
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>					
	3		Заклепка 3 x 12.01.01	2	
			ГОСТ 10300-68		

И.464-12.2.1230

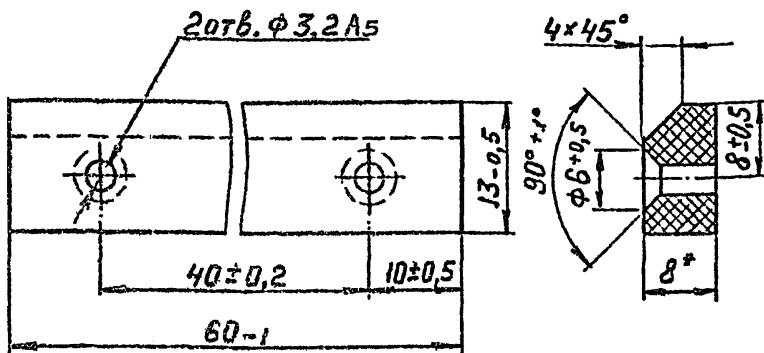
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Бучкова							0,03
Проект.	Бучевич							
Т.контр.						Лист		Листов 1
Ст.инж.	Кривов					<b>ЦЕНТРОПРОЕКТ</b>		
Инж.контр.	Бучевич					<b>г. Москва</b>		
Уд.контр.	Маркелов							





И.464-12.2.1232

Rz 40



- Отверстия  $\phi 3,2 A_5$  сверлить совместно с деталью И.464-12.2.1231 при сборке.
- Размер для справек.

И.464-12.2.1232

БОБЫШКА

Токсолит ПТ-8, сорт I  
ГОСТ 5-72

Лист

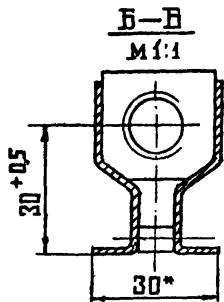
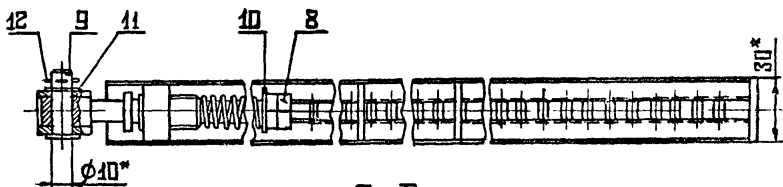
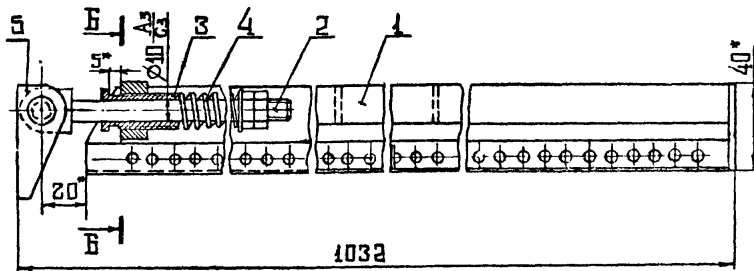
0,008 2:1

Лист

Листов I

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ  
Г.МОСКВА





\* Размеры для справок

1.464-12.2.1240.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жучкова	Луцевич	12-76	
Проз.	Луцевич			
Т. контр.				
Рук. гр.	Жучкова	Луцевич	12-76	
Н. контр.	Луцевич			
Утв.	Маркедон	Мартин		

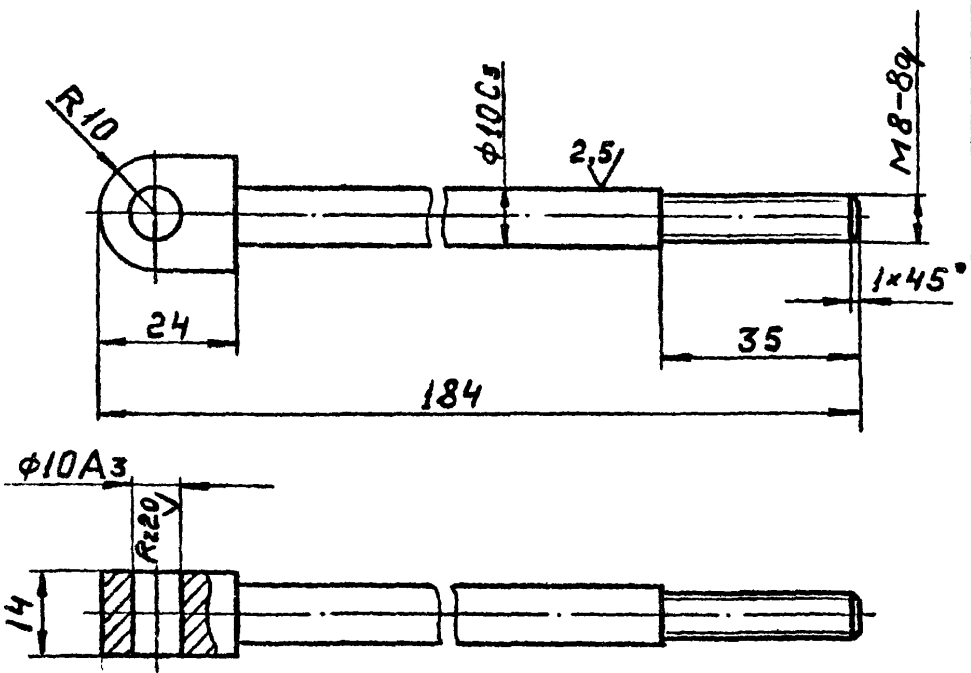
РЕЙКА В СБОРЕ  
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	1,9	1:2
Лист	Листов	I

ЦЕНТРОПРОЗДАНИИ  
Г. МОСКВА

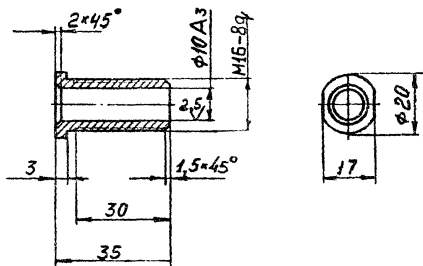
И.464-12.2.1241

Rz 80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по А7  
 валов - по В7  
 остальных - по СМ7

				И.464-12.2.1241		
				Т Я Г А		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривов	<i>Кривов</i>			0,134	1:1
Пров.	Луцевич	<i>Луцевич</i>		Лист	Листов 1	
Г. контр.				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		
ук. гр	Кучкова	<i>Кучкова</i>	21.7			
Л. контр.	Луцевич	<i>Луцевич</i>	11.7			
Г. контр.	Маркелов	<i>Маркелов</i>	11.7	Сталь 45 ГОСТ 1050-74		



Неуказанные предельные отклонения размеров:

отверстий - по  $A_7$ ,

валов - по  $B_7$ ,

остальных - по  $C_M$

I.464-I2.2.I242

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разреш.	Книпов	<i>[Signature]</i>	
Проект.	Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Т. контр.			
Рук. гр.	Евчуков	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Луцевич	<i>[Signature]</i>	
У-р	№ кэд	<i>[Signature]</i>	

В Т У Л К А

Лит. Масса Ма

0,036 I:I

Лист Листов I

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

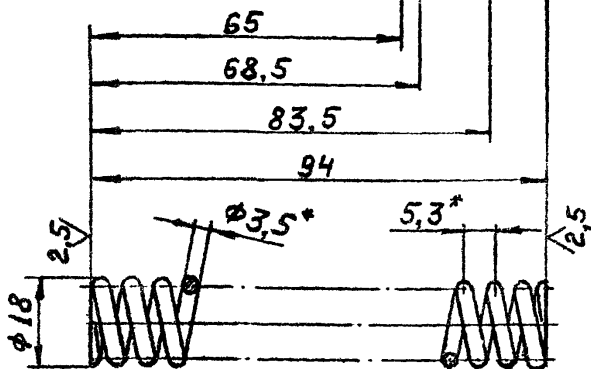
ИЗМАПРОМЗАДАНИ

Г. МОСКВА

И.464-И2.2.И243

$P_3=85\text{кг}$   $P_2=75\text{кг}$   $P_1=31\text{кг}$

✓(✓)



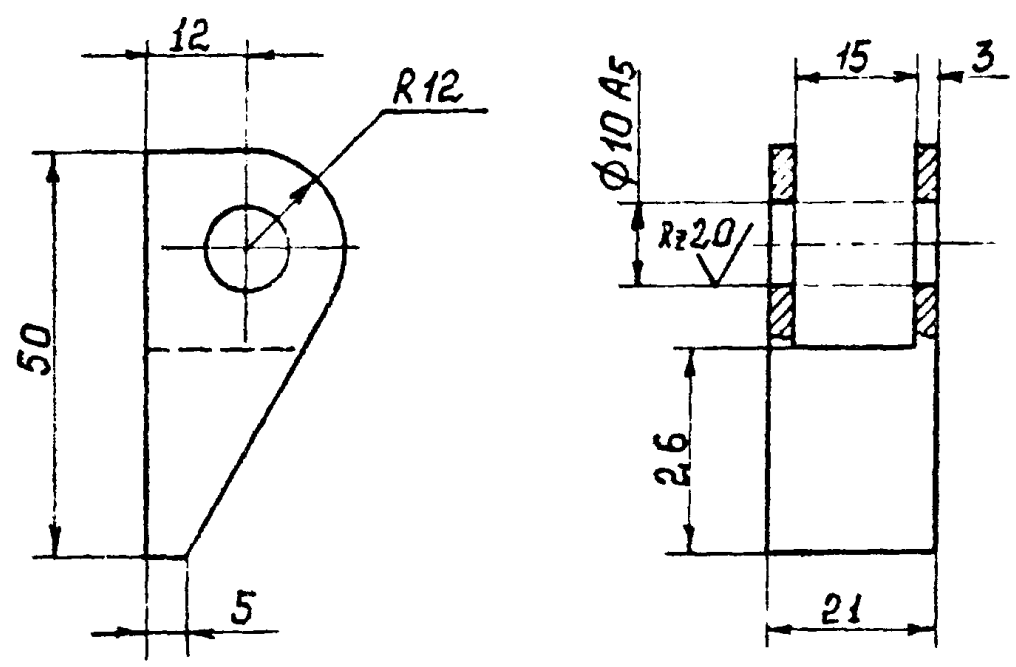
1. Твердость НРС = 46 + 52
  2. Длина развернутой пружины  $L = 843$  мм
  3. Число рабочих витков  $n = 17$
  4. Число витков полное  $n_1 = 18,5$
  5. Направление навивки любое.
  6. Диаметр контрольного стержня  $D_0 = 11,2$
  7. Пружину задеформировать в течение 48 часов силой  $P_3$
  8. Характеристика пружины должна соответствовать после задеформирования.
  9. Поднять и зашлифовать 3/4 витка с каждого конца.
  10. Пружина выбрана по ГОСТ 13772-68 и соответствует порядковому № 59 II класса, III разряда.
- II. Размеры для справок.

И.464-И2.2.И243

				И.464-И2.2.И243		
зм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	П Р У Ж И Н А		
Разраб.	Кривов	<i>[Signature]</i>		Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Луцевич	<i>[Signature]</i>			0,063	1:1
д.контр.				Лист	Листов	
ук. гр.	Жукова	<i>[Signature]</i>		Проволока 60С2А-Н-ГН-3,5		
д.контр.	Луцевич	<i>[Signature]</i>		ГОСТ 14963-69		
тв.	Маркелов	<i>[Signature]</i>		ЦНИИПРОМЗДАТ Г.МОСКВА		

I.464-12.2.1244

Rz 80/ (✓)



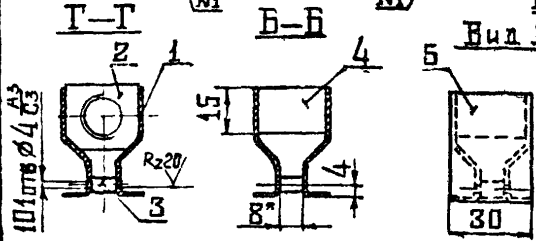
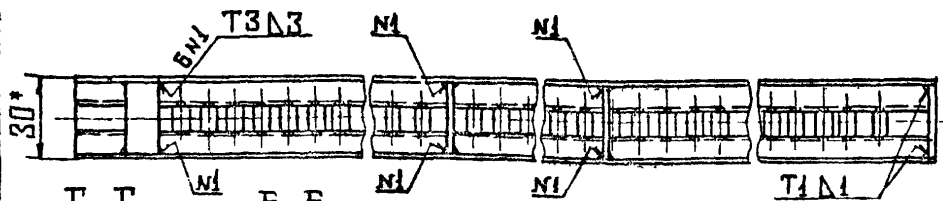
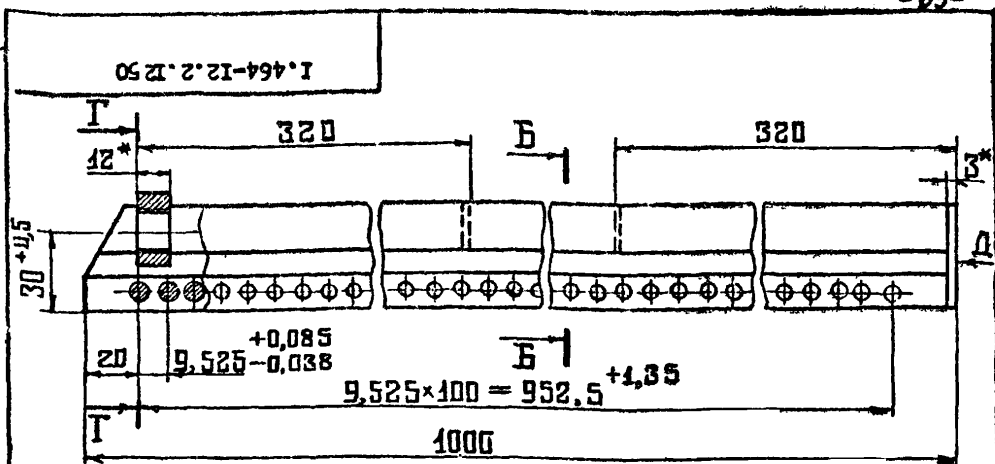
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А<sub>7</sub>,  
 валов - по В<sub>7</sub>, остальных - по С<sub>м</sub><sub>7</sub>.

Лист № 1  
 Изм. № дубл.  
 Дата

				I.464-12.2.1244			
Исполн.	Провер.	Дата		Кронштейн	Лист	Масса	Масштаб
Савкина	Луцевич					0,06	I:I
Ст. инж.	Кривов			Ст. 3 ГОСТ 380-71	ИЗМЕТРОМАШИНА		
Инж.	Луцевич				Г. МОСКВА		
Инж.	Карелов						



В.И.Р. 2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7
- 2.\* Размеры для справок
3. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69
4. Торцы цевок развальцевать шариком.

Изм. № подл. / Подп. и дата  
 Имя, инв. № / Инв. № дубл. / Подп. и дата  
 Взам. инв. № / Подп. и дата

Форм. Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
II	1	I.464-I2.2.I251	Целурейка	2	
II	2	I.464-I2.2.I252	Гайка	I	
II	3	I.464-I2.2.I253	Цевка	101	
			Ребро		
			ЛИСТ БЗ ГОСТ 19904-74		
			Ст.3 ГОСТ 16523-70		
БЧ	4	I.464-I2.2.I254	15 x 27	2	0,01 кг
БЧ	5	I.464-I2.2.I255	30 x 40	I	0,028 кг

I.464-I2.2.I250

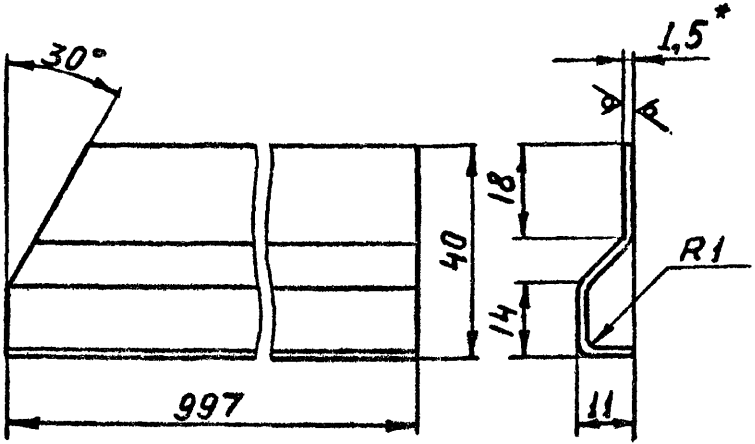
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	11.75
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Т. контр.				
Рук. гр.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	11.75
Н. контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	11.75
Утв.		Маркелова	<i>Маркелова</i>	11.75

Р В Й К А

Лит.	Масса	Мо. шг
	I,6	I:2
Лист	Листов I	
ПРЕМПРОМЗДАНИЙ		
г. Москва		

I.464-I2.2.I25I

Rz80 (✓)



- 1. Ширина в развернутом виде - 54 мм
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7,  
валов - по В7,  
остальных - по СМ7
- 3. \* Размеры для справок

I.464-I2.2.I25I

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривов			
Пров.	Луцевич			
Т. контр.				
Рук. гр.	Жучкова			
Н. контр.	Луцевич			
Утв.	Маркелов			

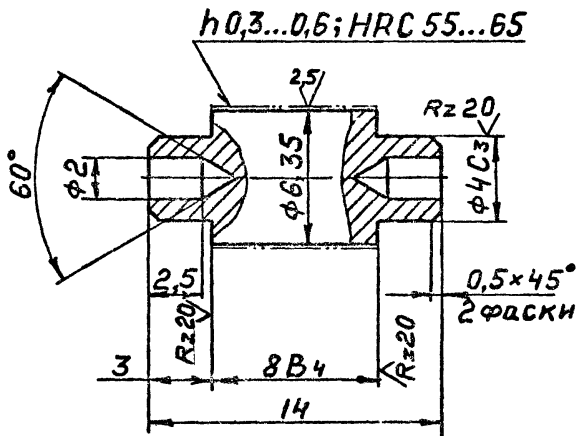
ПОЛУРЕЙКА

Лит.	Масса	Масшт
	0,64	I:I
Лист	Листов I	

ЛИСТ Б I,5 ГОСТ 19904-74  
Ст.3 ГОСТ 16523-70

ДИВИЗИОН ПРОИЗВОДСТВА  
Г. МОСКВА





I. Неуказанные предельные отклонения размеров:

отверстий - по А<sub>7</sub>,

валов - по В<sub>7</sub>,

остальных - по СМ<sub>7</sub>

I.464-I2.2.1253

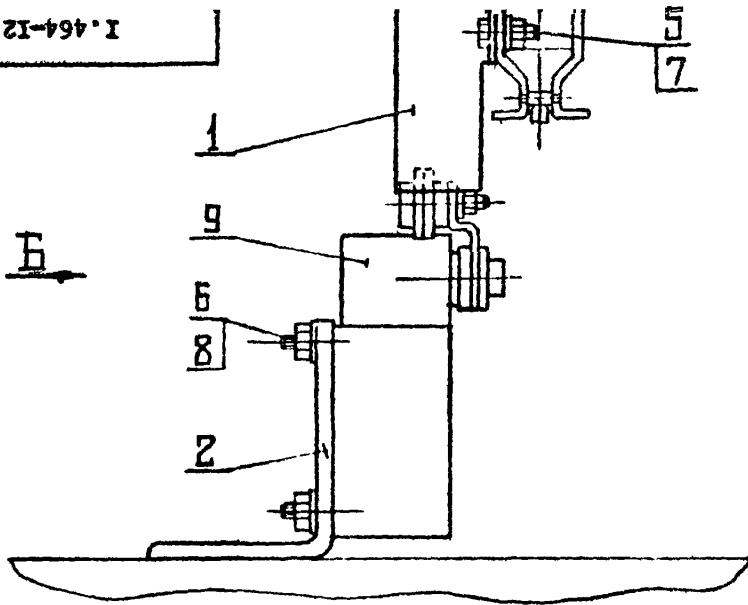
Ц В В К А

Сталь 20Х ГОСТ 4543-71

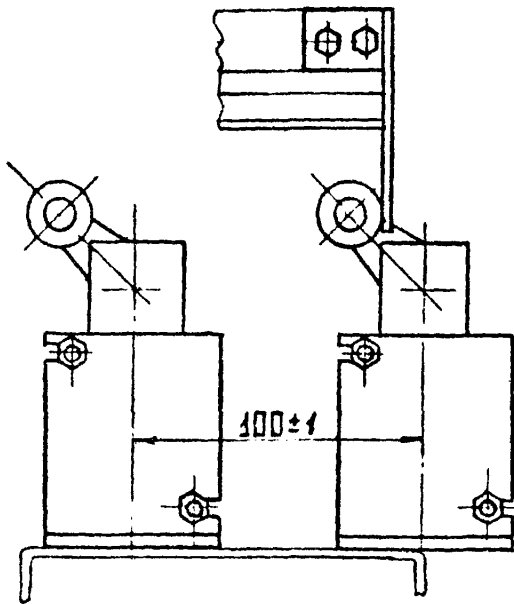
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривов		<i>[Signature]</i>	
Проект.	Луцевич		<i>[Signature]</i>	12.26
Т.контр.				
Рук.гр.	Жучкова		<i>[Signature]</i>	11.75
Н.контр.	Луцевич		<i>[Signature]</i>	
Ута.	Маркелов		<i>[Signature]</i>	12.24 & 75

Лит.	Масса	Масшт.
	0,003	5:1
Лист		Листов I
ЦНИПРОСЗДАНИЙ Г. МОСКВА		





Вид Б



I.464-12.2.1300.CB

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая		<i>Терлецкая</i>	
Пров.	Луцевич			
Т.контр.				
Г.И.П.	Черепов		<i>Черепов</i>	
Н.контр.	Луцевич			
Утв.	Маркелов		<i>Маркелов</i>	

ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ  
КОНЕЧНОГО ПОЛОЖЕНИЯ  
Сборочный чертёж

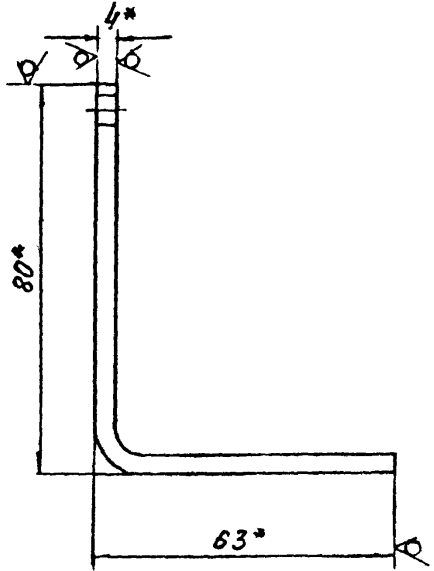
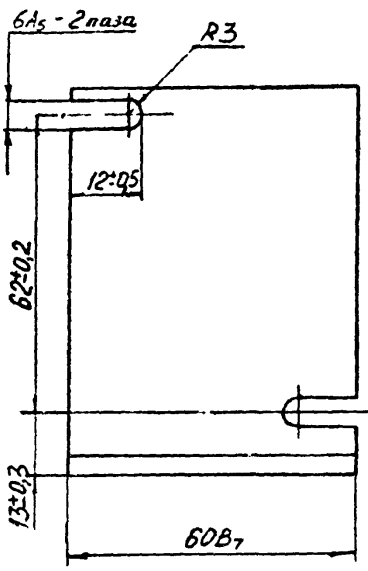
Лист	Масса	Масштаб
	1,1	1:2
Лист	Листов I	

ПРИПРОИЗВЕДЕН  
Г.МОСКВА



1.464-12.2.1302

Rz 40 (✓)



\* Размеры для справок

1.464-12.2.1302

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Терлецкая	<i>[Signature]</i>	
Пров.		Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Т. контр.			<i>[Signature]</i>	
Г.И.П.		Нерезов	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.		Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Учв.		Маркелов	<i>[Signature]</i>	

КРОНШТЕЙН

Лист	Масса	Масштаб
	0,14	1:1
Лист	Листов I	
ИЗДАНИЕ		
Г. МОСКВА		

УГОЛОК 80x63x4 ГОСТ 19772-74 Ст. 3кп ГОСТ 11474-65



Серия 1.464-12  
В.В.Р.2

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.464-I2.2.I400.СБ	Сборочный чертёж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	I		I.464-I2.2.I410	О с н о в а н и е	I	
II	2		I.464-I2.2.I420	С т о й к а	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	5		I.464-I2.2.I401	П р и ж и м	2	
II	6		I.464-I2.2.I402	О с ь	2	
II	7		I.464-I2.2.I403	Ф л а ж о к	I	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		8		Болт М10х25.58.01 ГОСТ 7796-70	8	
				ВИНТЫ ГОСТ I491-72		
		9		M5x50.58.01	4	
		10		M6xI2.58.01	4	
		II		Винт М10х40.58.01 ГОСТ I476-64	2	

Ивл.№ подл. Подп. и дата Взам.зав.№ Ивл.№ дубл. Подп. и дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Луцкова	<i>[Signature]</i>	11-76
Проа.	Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Г.И.Д.	Черепов	<i>[Signature]</i>	
Н.копт.	Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Утв.	Маркелов	<i>[Signature]</i>	

I.464-I2.2.I400

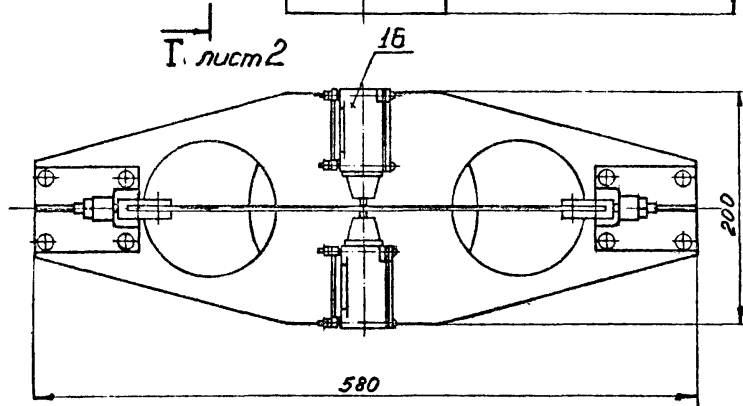
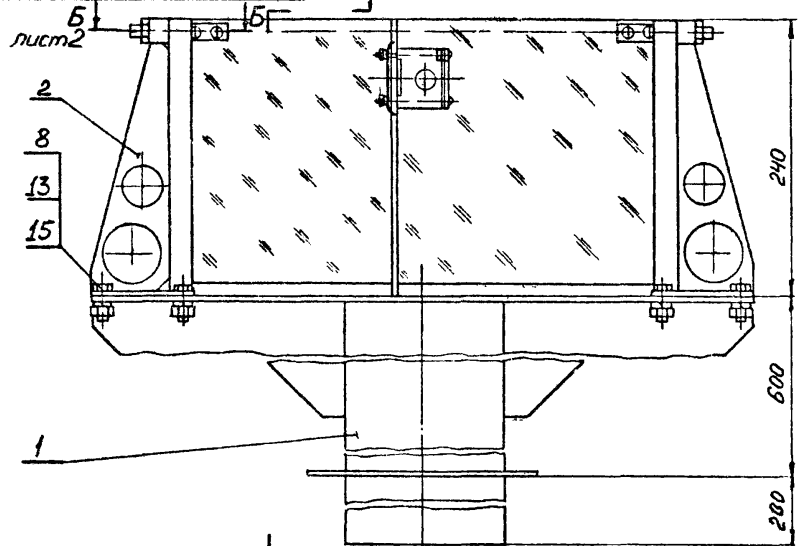
**ДАТЧИК  
НАРУЖНЫЙ**

Литер	Лист	Листов
	I	2
<b>ЦНИИПРОМЗАДАНИИ</b>		
<b>Г. Москва</b>		



Черт. 1.464-12  
Лист 2

1.464-12.2.1400.СБ



Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая			
Пров.	Луцевич			
Т.контр.				
Г.И.П.	Черепов			
И.контр.	Луцевич			
Утр.	Баркедов			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая			
Пров.	Луцевич			
Т.контр.				
Г.И.П.	Черепов			
И.контр.	Луцевич			
Утр.	Баркедов			

1.464 -12.2.1400.СБ

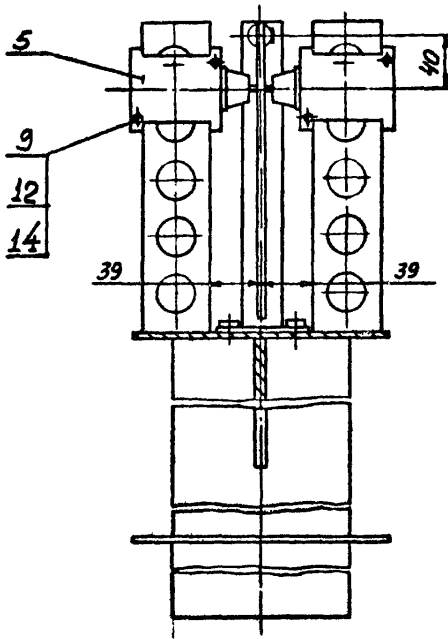
ДАТЧИК  
НАРУЖНЫЙ  
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	11,8	1:4
Лист 1		Листов 2

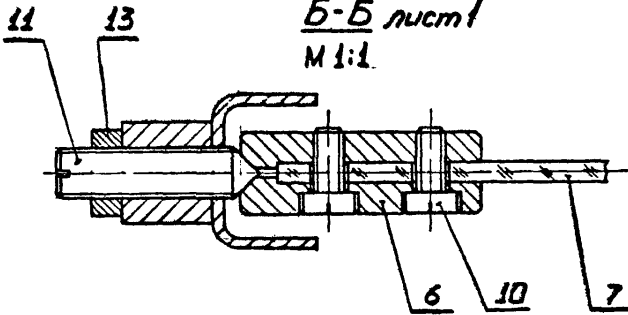
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ  
Г.МОСКВА

1.464-12.2.1400.СБ

Г-Г лист 1



Б-Б лист 1  
М 1:1



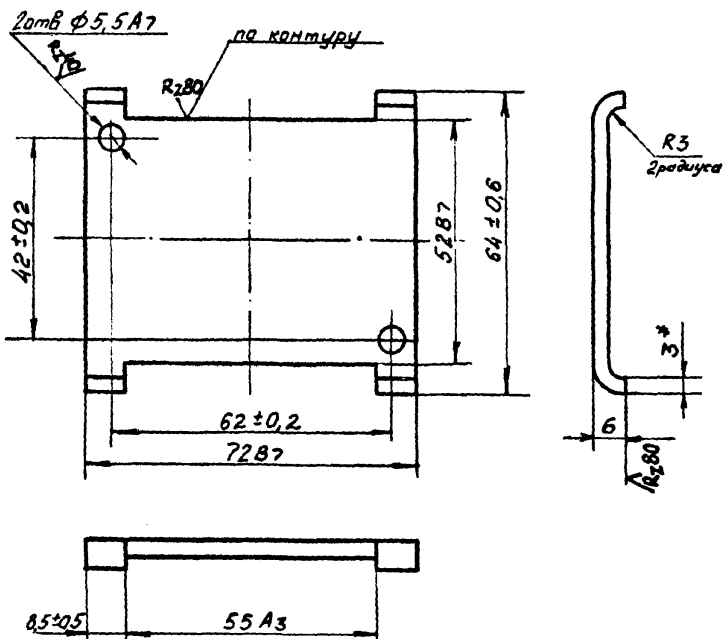
1.464-12.2.1400.СБ .

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Терлецкая	<i>[Signature]</i>	
Пров.		Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Т.контр.				
Г.И.П.		Черепов	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.		Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Утв.		Маркелов	<i>[Signature]</i>	

**ДАТЧИК  
НАРУЖНЫЙ**  
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 2		Листов

**ЦНИИПРОМЗАДАНИЕ**  
**Г.МОСКВА**



\* Размер для справок

I.464-12.2.I401

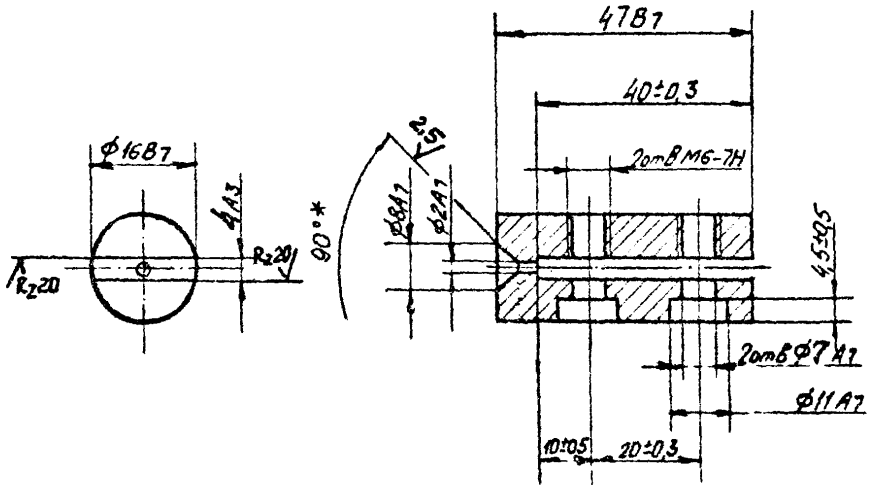
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Герлецкая		
Пров.		Луцевич		
Т.контр.				
Г.И.П.		Черепов		
Н.контр.		Луцевич		
Утв.		Маркелов		

П Р И Ж И М

Лист	Масса	Масштаб
	0,1	1:1
Лист		Листов I

ЛИСТ Б.3 ГОСТ 19903-74  
3-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70

ПНИИПРОМЗДАНИИ  
Г.Москва



\* Размер для справок

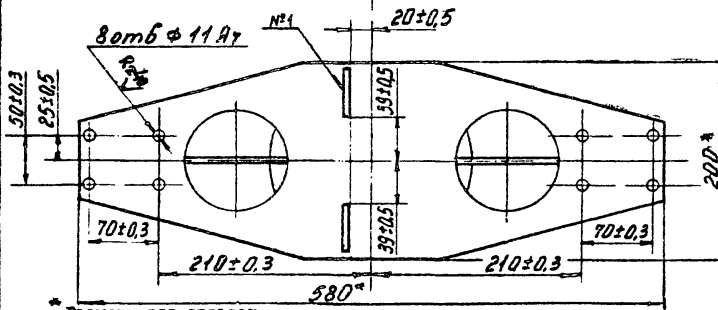
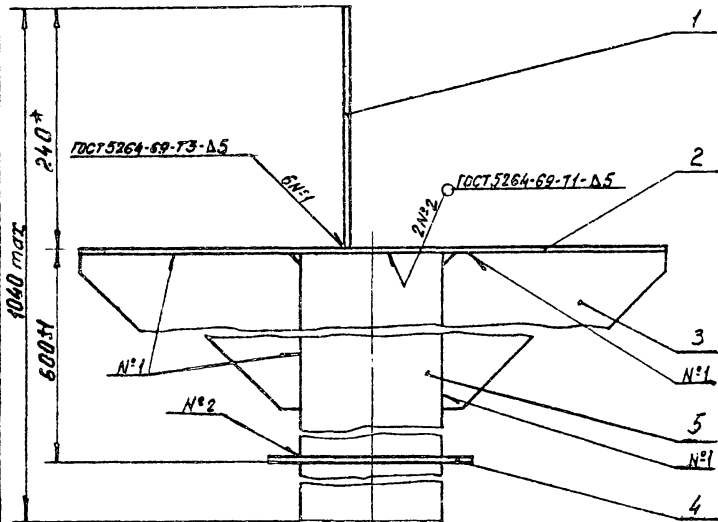
				I.464-I2.2.I402				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	О С Ь	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Терменкая						0,06	1:1
Проз.	Луцевич					Лист	Листов	1
Т.контр.								
Г.И.П.	Черемов				Сталь 45 ГОСТ 1050-74	ДИМИТРСЬВЛАНІЕ		
Н.контр.	Луцевич					Г.НОСКОВ		
Утв.	Маркозов							







1.464-12.2.1410



\* Размеры для справок

1.464-12.2.1410.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая			
Пров.	Луцевич			
Т. контр.				
Г. И. П.	Черепов			
Н. контр.	Луцевич			
Учт.	Маркелов			

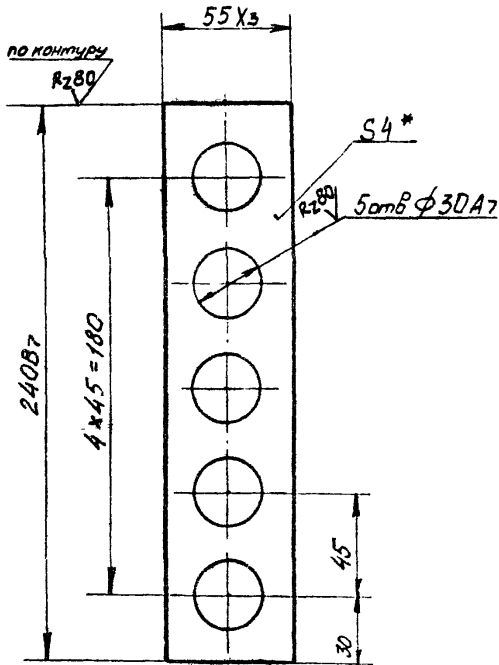
ОСНОВАНИЕ  
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	8,6	1:4
Лист		{Листов}

ДИМПРОМЗАДАНИЙ  
Г. МОСКВА

I.464-12.2.1411

(V) (V)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ,
- 2.\* Размер для справок.

I.464-12.2.1411

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Терлецкая	
		Пров.	Луцевич	
		Т. контр.		
		Г.И.П.	Черепов	
		Н.контр.	Луцевич	12.76
		Уте.	Маркелов	12.76

Л И Н В Й К А

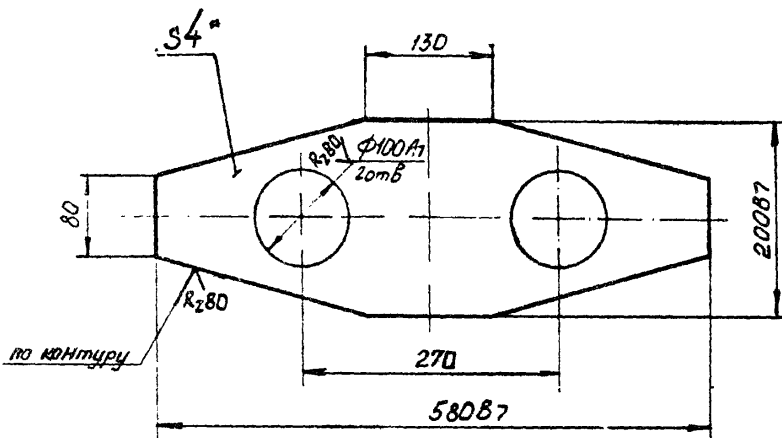
Лит.	Масса	Масшт
	0,3	I:2
Лист	Листов	I

ЛИСТ Б4 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-69

ЦНИПРОМЗДАНИЕ  
Г. Москва

I.464-I2.2.I4I2

✓ (V)



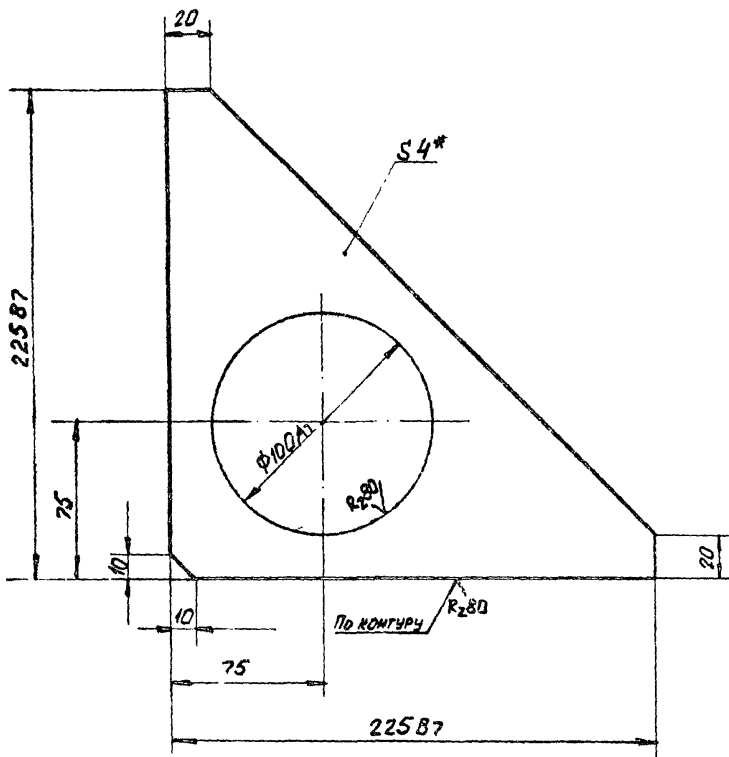
1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ<sub>7</sub>
- 2.\* Размер для справок.

I.464-I2.2.I4I2

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	I.464-I2.2.I4I2		
Разраб.	Терлецкая				П Л И Т А		
Пров.	Луцевич						
Т.контр.					Лист	Масса	Масштаб
Г.И.П.	Черепов					2,3	1:5
Н.контр.	Луцевич				Лист	Листов I	
Утв.	Маркелов				ЦНИИПРОМЗАДАНИЕ		
ЛИСТ 4					Г.Москва		
Б4 ГОСТ 19903-74					Ст.5 ГОСТ 14637-69		

I.464-I2.2.I4I3

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ<sub>7</sub>
2. Размер для справок.

I.464-I2.2.I4I3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая	М.И.		
Пров.	Луцевич	Л.И.		
Т. контр.				
Г. И. П.	Черепов	С.И.		
Н. контр.	Луцевич	Л.И.	12.76	
Утв.	Маркелов	И.И.		

Р В Б Р О

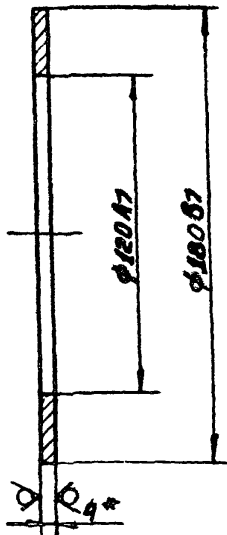
Лит.	Масса	Масштаб
	0,6	1:2
Лист		Листов I

ЛИСТ Б4 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ I4637-69

ПРИМПРОМЗДАНИЙ  
г. Москва

И.464-И2.2.И414

Rz40 (✓)



\*Размер для справок

И.464-И2.2.И414

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая	<i>[Signature]</i>	
Пров.	Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Т. контр.			
Г.И.П.	Черепов	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.	Луцевич	<i>[Signature]</i>	17.12
Утв.	Маркелов	<i>[Signature]</i>	

КОЛЬЦО

Б4 ГОСТ 19908-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-69

Лист	Масса	Масштаб
	0,44	1:2
Лист	Листов 1	

ЦНИПРОМЗАДАНИЕ  
г. Москва

Формат	Зона	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИГ			I.464-I2.2.I420.CB	Сборочный чертёж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
ИП	I		I.464-I2.2.I421	Р е б р о	I	
БЧ	2		I.464-I2.2.I422	Б о б ы н ь к а $\Delta=20B_7$ В20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	I	0,04 кг
БЧ	3		I.464-I2.2.I423	С т о й к а $\Delta=236B_7$ Швеллер 30 x 20 x 2 Ст.3кп ГОСТ 8278-63	I	0,23 кг
БЧ	4		I.464-I2.2.I424	Основа 70 x 90 Лист Б4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69	I	0,2 кг

I.464-I2.2.I420			
Изд. лист	№ докум.	Проз.	Дата
Разраб.	Лукцова	16.11.75	7.75
Пров.	Луцезич		
Рук.бр.	Черезов		
Н.конт.	Луцезич		
Утв.	Маркелов		

Литер	Лист	Листов
		I

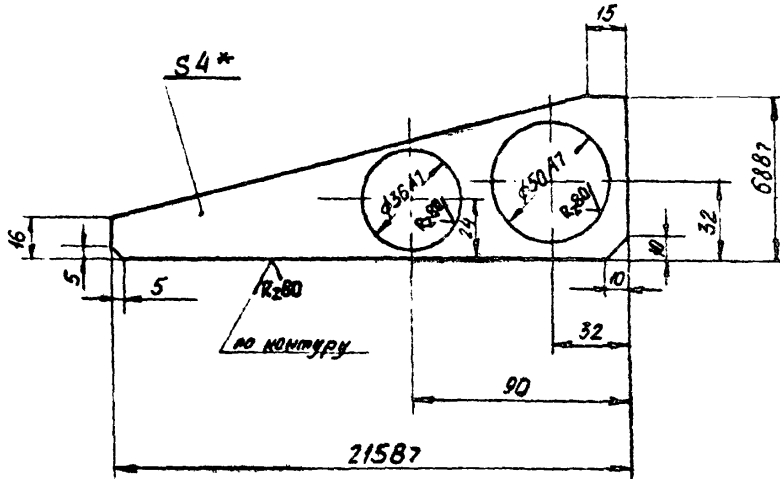
С Т О Я К А

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
Г. Москва



I.464-I2.2.I42I

∇ (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ<sub>7</sub>
- 2.\* Размер для справок

I.464-I2.2.I42I

Р В Б Р О

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						0,1	1:2
Разраб.		Терлецкая					
Пров.		Луцевич					
Т. контр.					Лист		Листов I
Г.И.П.		Черепов					
И. контр.		Луцевич			Лист		Листов I
У-в.		Маржаков					

Б4ГОСТ 19903-74  
Ст.5 ГОСТ 14637-69

ЦЕНТРОПРОМЗАКАТ  
Г. ЧОКОВА



Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.464-I2.2.I500.CB	Сборочный чертёж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	I		I.464-I2.2.I420	Стойка	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	4		I.464-I2.2.I401	Прижим	1	
II	5		I.464-I2.2.I402	Ось	2	
II	6		I.464-I2.2.I403	Флажок	1	
II	7		I.464-I2.2.I411	Динейка	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ВИНТЫ ГОСТ I49I-70		
		IO		M5 x 50.58.0I	2	
		II		M6 x I2.58.0I	4	
		I2		Винт MIO x 40.58.0I ГОСТ I476-64	2	
				ГАЙКИ ГОСТ 59I5-70		
		I3		M 5.5.0I	2	
		I4		M IO.5.0I	2	
		I5		Шайба 5.65Г.0I ГОСТ 6402-70	2	
		I6		Выключатель ВК IIIOU2 ГОСТ I8I34-72	1	

I.464-I2.2.I500

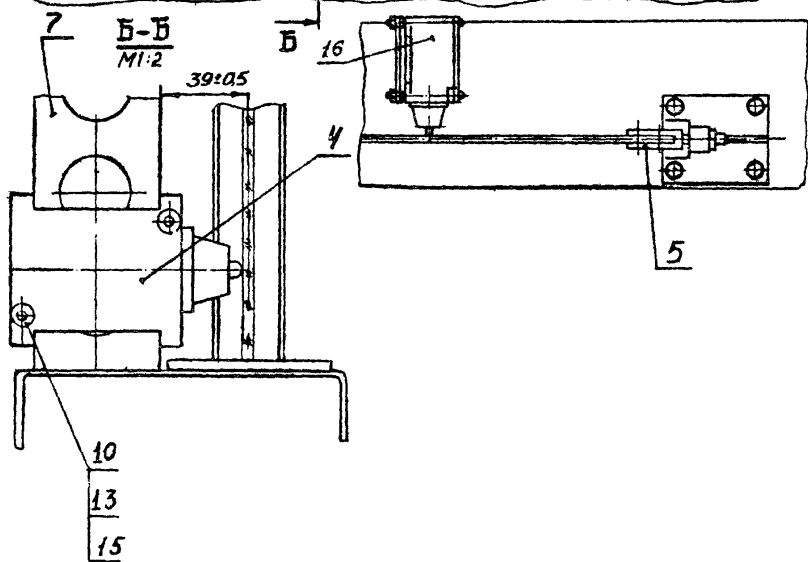
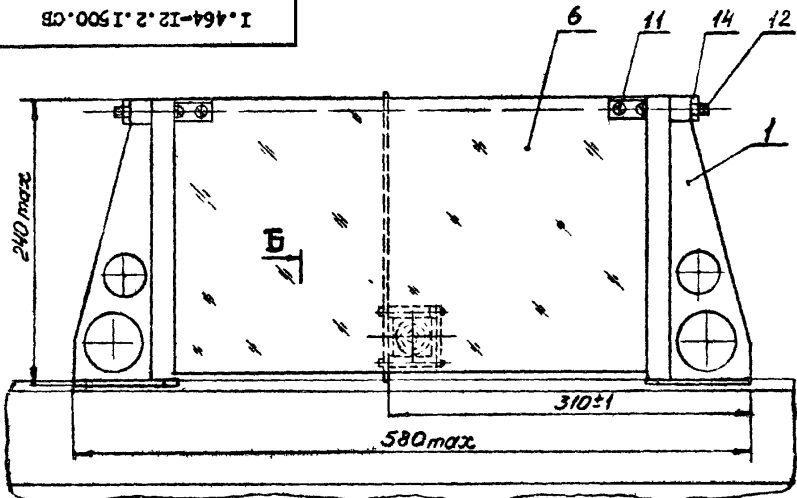
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		ЛУЦКОВА	<i>Луцков</i>	11.76
Проэ.		ЛУЦЕВИЧ	<i>Луцевич</i>	
Г.И.П		Черепов	<i>Черепов</i>	
Н.конт.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

ДАТЧИК  
ВНУТРЕННИЙ

Литер	Лист	Листов
		I

ЦИНИПРОМЗАНИЙ  
Г. Москва

I.464-12.2.1500.08



I.464-12.2.1500.08

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Терлецкая	<i>Терлецкая</i>	
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Т. контр.				
Г. и. П.		Черенов	<i>Черенов</i>	
Н. контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

ДАТЧИК  
ВНУТРЕННИЙ  
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
	2,9	1:4
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗАПАЙ		
Г. МОСКВА		

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.464-I2.2.I600 СБ	Сборочный чертёж		
II			I.464-I2.2.I600 35	Схема электрическая подключения		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		I		Комплектисе устройство типа РУС 5409-03Е2В. Номинальный ток левого фидера -2,1 а; правого фидера - 2,1 а; номи - нальный ток расцепите - лей автомата - 6,4 а. Напряжение силовой це - пи -380 в, цепи управле - ния -220 в, переменного тока.	I	
		2		Клемник КН-10	I	
		3		Провод гибкий в поли - хлорвиниловой изоляции типа ПГВ сеч.0,75 мм <sup>2</sup>	2м	
		4		Провод жесткий в поли - хлорвиниловой изоляции типа ПВ сеч.0,75 мм <sup>2</sup>	1м	

I.464-I2.2.I600

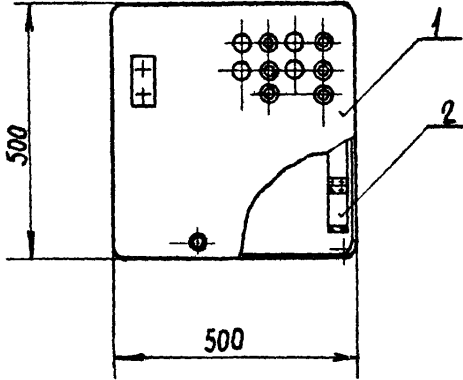
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кучкова	<i>[Signature]</i>	
Проа.		Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Ст. инж.		Терлецкая	<i>[Signature]</i>	
Н. конт.		Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Утв.		Маркелов	<i>[Signature]</i>	

ШКАФ  
УПРАВЛЕНИЯ

Литер	Лист	Листов
		I

ЦНИПРОМЗДАНИЙ  
Г. Москва

ИД 0091-12.2.1600 СБ



Дополнительный монтаж на панели шкафа произвести проводом ПВ пов.4, с двери на панель - проводом ПВ пов.3

И.464-12.2.1600 СБ

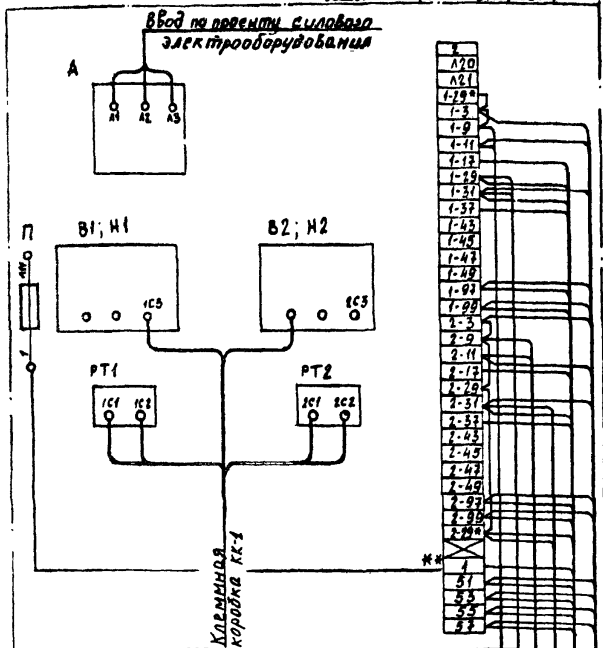
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Терлецкая	<i>Терлецкая</i>	
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Т.контр.				
Ст. инж.		Терлецкая	<i>Терлецкая</i>	
Н.контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

ШКАФ  
УПРАВЛЕНИЯ  
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	16,6	1:10
Лист		Листов I

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
Г. МОСКВА

Панель (вид спереди)



1. Снять перемычки на рейке между клеммами I-II и I-17, I-31 и I-37, 2-II и 2-17, 2-31 и 2-37.
2. При отсутствии диспетчерского пульта сделать перемычки между I-II и 51, I-17 и 53, 2-II и 55, 2-31 и 57.
3. Домаркировать
4. Дополнительная рейка с клеммами

4 клеммы от распределителя АТ-1  
 4 клеммы от распределителя АТ-2  
 4 клеммы от распределителя АТ-3  
 4 клеммы от распределителя АТ-4  
 4 клеммы от распределителя АТ-5  
 4 клеммы от распределителя АТ-6  
 4 клеммы от распределителя АТ-7  
 4 клеммы от распределителя АТ-8  
 4 клеммы от распределителя АТ-9  
 4 клеммы от распределителя АТ-10  
 4 клеммы от распределителя АТ-11  
 4 клеммы от распределителя АТ-12  
 4 клеммы от распределителя АТ-13  
 4 клеммы от распределителя АТ-14  
 4 клеммы от распределителя АТ-15  
 4 клеммы от распределителя АТ-16  
 4 клеммы от распределителя АТ-17  
 4 клеммы от распределителя АТ-18  
 4 клеммы от распределителя АТ-19  
 4 клеммы от распределителя АТ-20  
 4 клеммы от распределителя АТ-21  
 4 клеммы от распределителя АТ-22  
 4 клеммы от распределителя АТ-23  
 4 клеммы от распределителя АТ-24  
 4 клеммы от распределителя АТ-25  
 4 клеммы от распределителя АТ-26  
 4 клеммы от распределителя АТ-27  
 4 клеммы от распределителя АТ-28  
 4 клеммы от распределителя АТ-29  
 4 клеммы от распределителя АТ-30  
 4 клеммы от распределителя АТ-31  
 4 клеммы от распределителя АТ-32  
 4 клеммы от распределителя АТ-33  
 4 клеммы от распределителя АТ-34  
 4 клеммы от распределителя АТ-35  
 4 клеммы от распределителя АТ-36  
 4 клеммы от распределителя АТ-37

И.464-12.2.1600 35

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Терлецкая		<i>Терлецкая</i>	
Пров.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	
Т.контр.				
Ст. инж.	Терлецкая		<i>Терлецкая</i>	
Н.контр.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	
Утв.	Маркелов		<i>Маркелов</i>	

ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ  
Схема электрическая  
подключения

Лег.	Масса	Масш
	-	-
Лист	Листов I	

НИИПРОМЗДАНИЯ  
Г. МОСКВА

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на испод. I.464-I2.2.2000 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
II			I.464-I2.2.2000.CB	Сборочный чертёж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
II			I.464-I2.2.2000.M3	Электромонтажный чертёж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
II			I.464-I2.2.2000.33	Схема электрическая	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
				принципиальная												
II			I.464-I2.2.2000.34	Схема электрическая	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
				соединений												
II			I.464-I2.2.1000.TY	Технические условия	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
II			I.464-I2.2.1000.TO	Техническое описание	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		Выпуск 1
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
II	I		I.464-I2.2.2100	Опора с рейкой	20	18	16	14	12	10	8	6	4			

ИФР	МРО1-10	МРО1-9	МРО1-8	МРО1-7	МРО1-6	МРО1-5	МРО1-4	МРО1-3	МРО1-2
-----	---------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Жучкова	<i>Жучкова</i>	11-76
	Пров.	Луцевич	<i>Луцевич</i>	
	Рук.бр.	Жучкова	<i>Жучкова</i>	11-76
	Н.конт.	Луцевич	<i>Луцевич</i>	
	Утв.	Маркелов	<i>Маркелов</i>	

I.464-I2.2.2000		
МЕХАНИЗМ РЕБЧНОГО ТИПА		
М Р О I		
Лист	Лист	Листов
	I	4
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
г. Москва		

13858-20-23

-92-

ФОРМАТ	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на испол. I.464-I2.2.2000 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
II		2	I.464-I2.2.II00	Электропривод	I	I	I	I	I	I	I	I	I		Допуск. замена на поз. 3
II		3	I.464-I2.2.II00-0I	Электропривод	I	I	I	I	I	I	I	I	I		Взамен поз. 2
				<u>Д Е Т А Л И</u>											
II		5	I.464-I2.2.I00I	Ш т и ф т	80	72	64	56	48	40	32	24	16		
II		6	I.464-I2.2.I002	М у ф т а	2	2	2	2	2	2	2	2	2		Допуск. замена на поз. 7
II		7	I.464-I2.2.I002-0I	М у ф т а	2	2	2	2	2	2	2	2	2		Взамен поз. 6
II		8	I.464-I2.2.I002-02	М у ф т а	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
II		9	I.464-I2.2.I003	Ц а п ф а	2	2	2	2	2	2	2	2	2		Совместно с поз. 6
II	10 <sup>0</sup>		I.464-I2.2.I003-0I	Ц а п ф а	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>											
		I5		Гайка М6.5.0I	80	72	64	56	48	40	32	24	16		
				ГОСТ 5915-70											
		I6		Шайба 6.0I.0I	80	72	64	56	48	40	32	24	16		
				ГОСТ II37I-68											
				<u>М А Т Е Р И А Л И</u>											
		I7		40x2,5 ГОСТ 8734-58	59	53	47	41	35	29	23	17	11		М Трубы поставляются
			ТРУБА	В 35 ГОСТ 8733-74	137	122	109	95	81	67	53	39	26		длинной 6 м.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

I.464-I2.2.2000

Лист  
2

46 20-898E

Серия	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.2000 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>УСТАНОВЛИВАЮТ</u>												
				По I.464-I2.2.2000.МЭ												
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
II		20	I.464-I2.2.I300	Выключатели конечного положения	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		
II		21	I.464-I2.2.I400	Датчик наружный	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		
II		23	I.464-I2.2.I600	Шкаф управления	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		На два компонента механизма
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>												
				Датчик температуры контактный биметаллический												Орловский завод приборов
		25		ДТКБ - 46	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		
		26		ДТКБ - 53	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		
				Коробка клеммная												Зеленокумский завод низковольтной аппаратуры
		27		Типа КК - 10	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		На два компонента механизма

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I,464-I2.2.2000

Лист

3

56 20-8981

-46-



СЗем.инв.№	Изна.№ дубл.	Пола. в дату
------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исхол. I.464-I2.2.2000 -								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
		28		Типа КК - 20	I	I	I	I	I	I	I	I	I	Ва два комп- лекта меха - низма
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
				Кабель КВВБГ с медными жилами с полихлорвини- ловой изоляцией и обо- лочкой, бронированный										Подольский кабельный завод
				ГОСТ 1508-71										
		30		7 x I <sup>□</sup>	30	30	30	30	30	30	30	30	30	М Длина
		31		19 x I <sup>□</sup>	30	30	30	30	30	30	30	30	30	уточняется по месту
				Кабель типа КРПГ										Камский ка- бельный з-д
				ГОСТ 13497-68										км. 50-ти ле- тия СССР
		32		3 x 2,5 + I x I,5	40	40	40	40	40	40	40	40	40	М Длина
		33		3 x I,5	20	20	20	20	20	20	20	20	20	уточняется по месту

26 20-8981

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

I.464-I2.2.2000

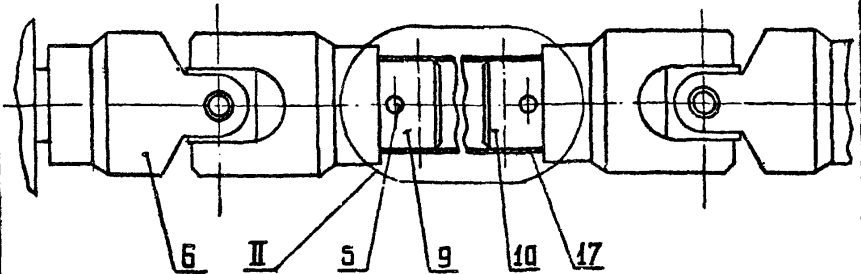
Лист  
4



И.464-12.2.2000.0Б

Для электропривода И.464-12.2.1100

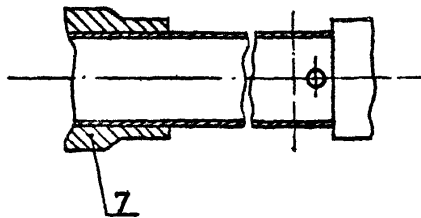
I ЛИСТ 1  
М1:2



Для электропривода И.464-12.2.1100-01

остальное - см. узел I

II  
М1:2



И.464-12.2.2000.0Б

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зучкова	И.И.И.	И.И.И.	11.76
Пров.	Луцевич	И.И.И.	И.И.И.	
Т. контр.				
Рук. гр.	Зучкова	И.И.И.	И.И.И.	11.76
Н.контр.	Луцевич	И.И.И.	И.И.И.	
Утв.	Маркелов	И.И.И.	И.И.И.	

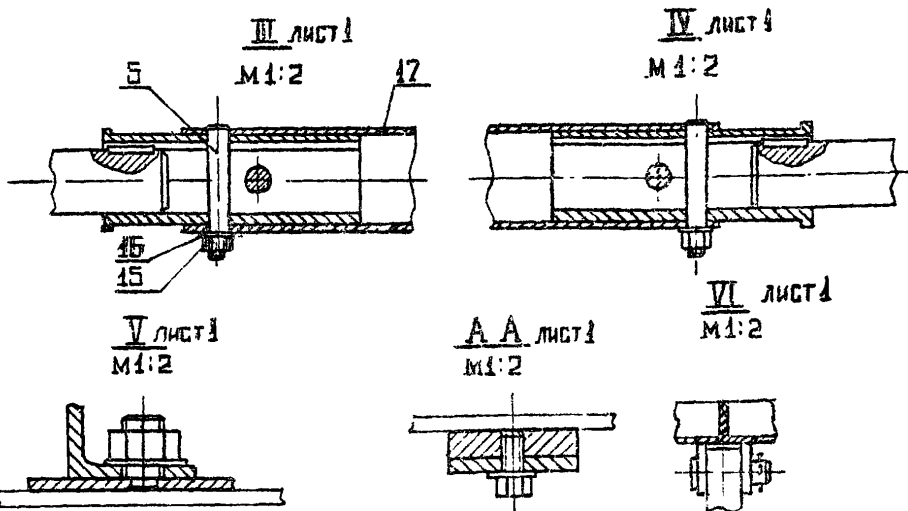
МЕХАНИЗМ РЕБЧНОГО ТИПА  
М Р О I

Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
II	-	-
Лист 2	Листов	

ЦНИИПРОСЗДАНИИ  
Г. МОСКВА

I.464-12.2.2000.CB



ШИФР	Обозначение	Число шести-метровых прогонов	Длина ленты прогонов L мм	Длина механизма-м l мм	Масса, кг
МРОИ-10	I.464-12.2.2000	10	60000	58810	295
МРОИ-9	- 01	9	54000	52810	271
МРОИ-8	- 02	8	48000	46810	248
МРОИ-7	- 03	7	42000	40810	224
МРОИ-6	- 04	6	36000	34810	201
МРОИ-5	- 05	5	30000	28810	177
МРОИ-4	- 06	4	24000	22810	154
МРОИ-3	- 07	3	18000	16810	130
МРОИ-2	- 08	2	12000	10810	107

I.464-12.2.2000.CB

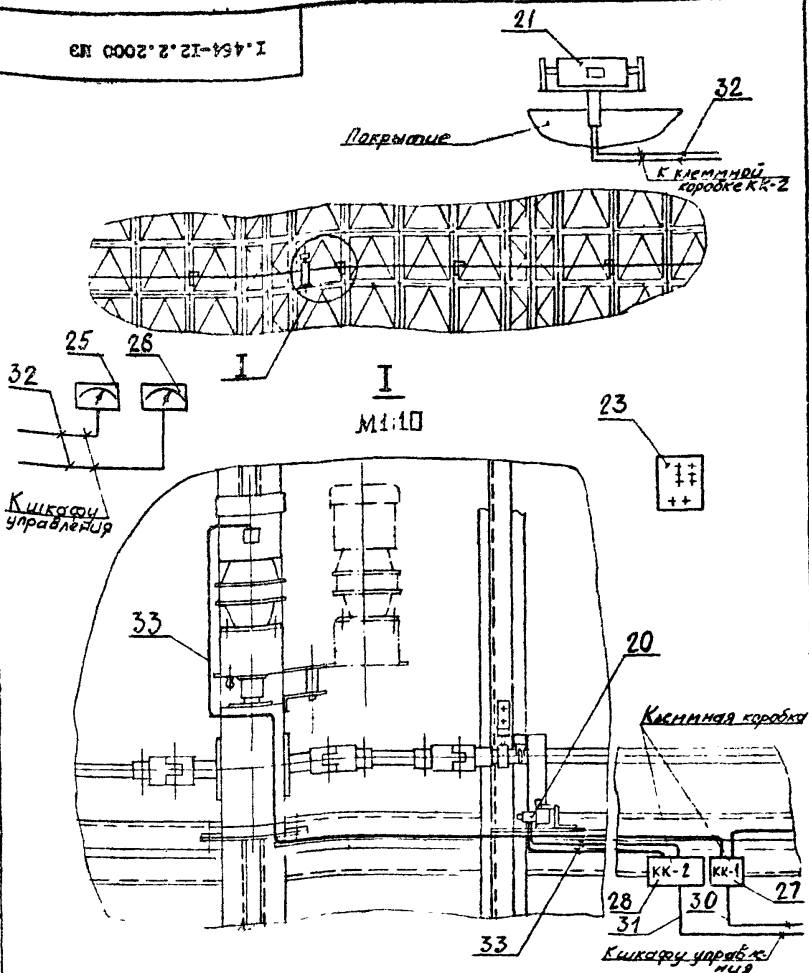
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	7-76
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Т. контр.				
Рук. гр.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	7-76
Н. контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

МЕХАНИЗМ РЕБЕЧНОГО ТИПА  
М Р О И  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
3	-	-

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
Г. МОСКВА

И.464-И2.2.2000 МЭ



В сборочном чертеже И.464-И2.2.3000.СВ датчик наружный (поз.21) не применяется.

И.464-И2.2.2000 МЭ

Лист	№ докум.	Исполн.	Дата
Исполн.	Терлецкая	М.И.	
Пров.	Луцевич	М.И.	
Т. контр.			
Ст. инж.	Терлецкая	М.И.	
Пр. контр.	Луцевич	М.И.	
Утв.	Маркелов	М.И.	

Механизм реечного типа  
МРО1

Электромонтажный чертёж

Лит. Масса Масы

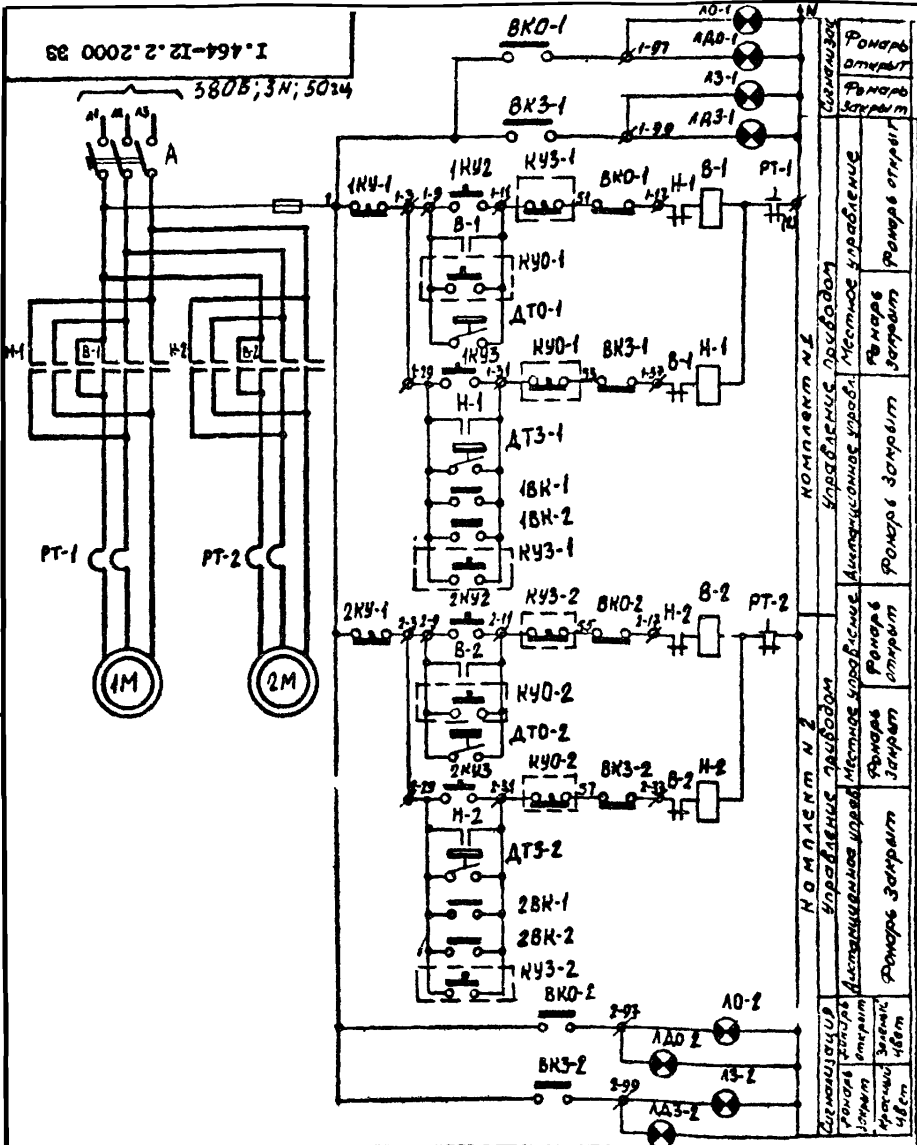
--	--	--

Лист Листов I

ЦНИИПРОСЗДАНИИ  
Г. МОСКВА

I.464-IZ.2.2000 33

380В; 3N; 50гц



I.464-IZ.2.2000 33

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Торлецкая	<i>[Signature]</i>	
Пров.		Будевич	<i>[Signature]</i>	
Т. электр.				
Ст. м. инж.		Торлецкая	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.		Будевич	<i>[Signature]</i>	
Уч. н.		Маркелов	<i>[Signature]</i>	

**МЕХАНИЗМ РЕЗНОГО ТИПА  
М Р О I**  
Схема электрическая  
принципиальная

Лит	Масса	Месл
	-	-
Лист	Листов I	

**ЦНИПРОМЗДАНИЙ**  
г. Москва

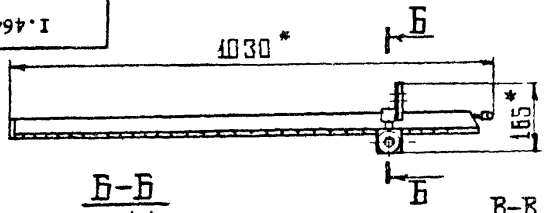


Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Приложение
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.464-I2.2.2I00.0B	Сборочный чертёж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	I		I.464-I2.2.2I10	Кронштейн	I	
II	2		I.464-I2.2.I210	Корпус подшипника	I	
II	3		I.464-I2.2.I230	Направляющая	I	
II	4		I.464-I2.2.I240	Рейка в сборе	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	6		I.464-I2.2.2I0I	Пластина	I	
II	7		I.464-I2.2.I20I	Звездочка	I	
II	8		I.464-I2.2.I202	Крышка подшипника	2	
II	9		I.464-I2.2.I203	Пластина	I	
II	10		I.464-I2.2.I203-0I	Пластина	2	
II	11		I.464-I2.2.I204	Вкладыш	2	
II	12		I.464-I2.2.I205	Втулка	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7796-70		
		15		M6x35.58.0I	4	
		16		M8x16.58.0I	2	
		17		Кольцо А 25 ГОСТ 13940-68	2	
		18		Кольцо А 47 ГОСТ 13941-68	2	
		19		Кольцо СГ-37-24-5 ГОСТ 6418-67	2	
I.464-I2.2.2I00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Исход.	1	Бучкова	С.И.	87	Листов	Листов
Прок.		Будевич	С.И.		I	2
Руковод.		Бучкова	С.И.	87		
Н.конт.		Будевич	С.И.			
УТВ.		Маркелов	С.И.			
ОПОРА С РЕШКОЗ					ЦНИПРОМЗДАНИИ Г. МОСКВА	



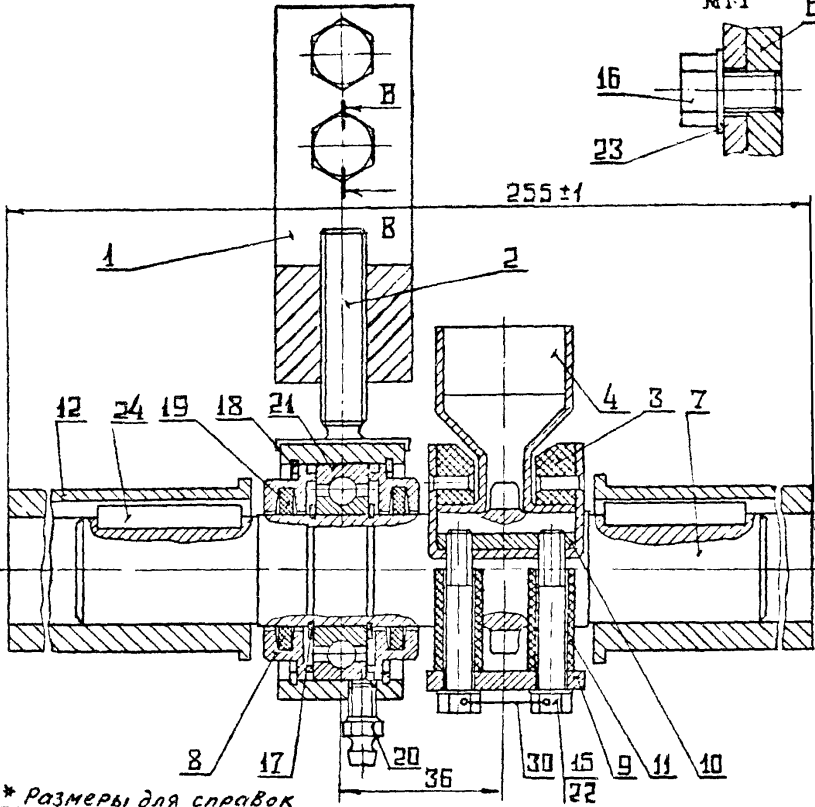


I.464-12.2.2100.CB



Б-Б  
M1:1

В-В  
M1:1



\* Размеры для справок

I.464-12.2.2100.CB

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	27.06
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Т.контр.				
Рук.гр		Жучкова	<i>Жучкова</i>	27.06
Н.контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

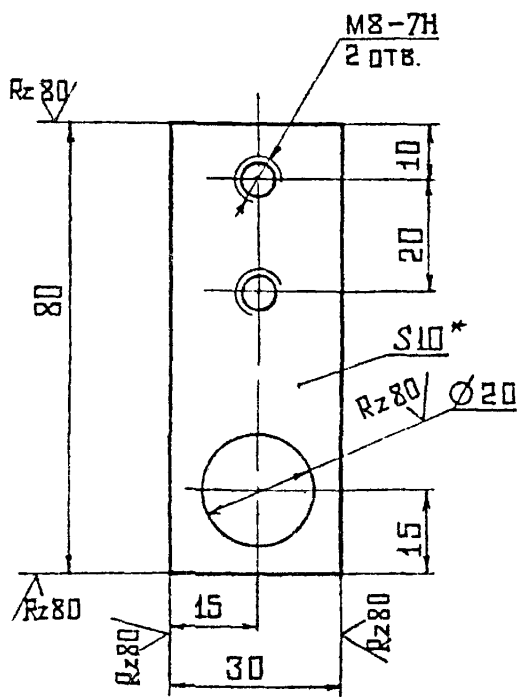
ОПОРА С РЕЙКОЙ  
Сборочный чертёж

Лит	Масса	Масшта
	4,5	1:10
Лист	Листов I	

ЦЕНТРОПРОМЗАДАНИЕ  
Г. МОСКВА

1.464-12.2.2101

∇(∇)

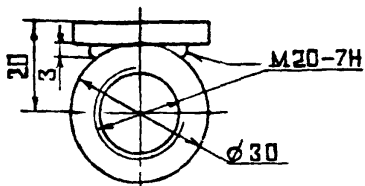
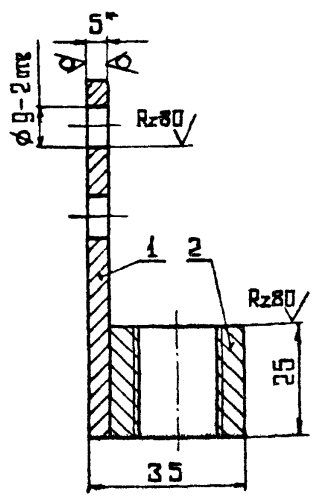
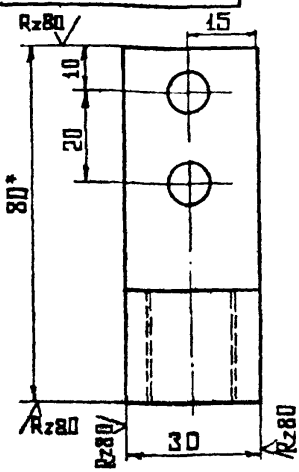


- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А<sub>7</sub>, валов - по В<sub>7</sub>, остальных - по СМ<sub>7</sub>
- 2.\* Размер для справок

Исполнитель, Институт, № докум. Дата, и лист

1.464-12.2.2101				
П Л А С Т И Н А				
		Лист	Масса	Масштаб
			0,16	1:1
		Лист	Листов 1	
ЛИСТ		Б 10 ГОСТ 19903-74		
		Ст.3 ГОСТ 14637-69		
		ЦНИИПРОИЗДАНИЙ г. Москва		

И.464-И2.2.И10



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.
2. Размеры для справок. 3. Сварка ручная электродуговая

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
В/ч	I		I.464-И2.2.И11	Основа $L=80$ В7	I	0,09 кг
				ПОЛОСА 5x30 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58		
В/ч	2		I.464-И2.2.И12	Войшика	I	0,08 кг
				Сталь 35 ГОСТ 1050-74		

I.464-И2.2.И10

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К Р О Н И Т Е Й И Н	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Лучкова	<i>Лучкова</i>				0,17	I:I
Проз.		Луцевич	<i>Луцевич</i>					
Т.контр.						Лист	Листов I	
РУК.ГР		Лучкова	<i>Лучкова</i>	27.78				
Н.контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>					
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>					

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ  
Г.МОСКВА

Формат	Зона	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код, на основе I.464-I2.2.3000 -									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
II			I.464-I2.2.3000.0B	Сборочный чертёж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
II			I.464-I2.2.3000.33	Схема электрическая принципальная	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
II			I.464-I2.2.3000.34	Схема электрическая соединений	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
II			I.464-I2.2.2000.МЭ	Электромонтажный чертёж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
II			I.464-I2.2.1000.ТУ	Технические условия	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
II			I.464-I2.2.1000.ТО	Техническое описание	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<i>Выпуск 1</i>
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
II	I		I.464-I2.2.1100-02	Электропривод	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
II	2		I.464-I2.2.2100	Опора с рейкой	40	38	36	34	32	30	28	26	24	22	
Исполнения IO - 18 - см. листы 4 - 8					ИЗМЕР	МР02-20	МР02-19	МР02-18	МР02-17	МР02-16	МР02-15	МР02-14	МР02-13	МР02-12	МР02-11

13868-02 108

				I.464-I2.2.3000					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>МЕХАНИЗМ РЕБЧОГО ТИПА</b>  <b>М Р 0 2</b>			Листов	Лист	Листов
Разраб.	Кучкова	<i>Кучкова</i>	12-76					I	8
Пров.	Луцевич	<i>Луцевич</i>							
Рук.бр.	Кучкова	<i>Кучкова</i>	12-76						
Н.конт.	Луцевич	<i>Луцевич</i>							
Утв.	Маркелов	<i>Маркелов</i>		<b>ЦНИПРОМЗДАНИИ</b> <b>Г. МОСКВА</b>					

Формат II

ФОРМАТ	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.3000 -									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
I		5	I.464-I2.2.I001	Ш т и ф т	I60	I52	I44	I36	I28	I20	II2	IO4	96	88	
I		6	I.464-I2.2.I002-02	М у ф т а	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
I		7	I.464-I2.2.I003-01	Ц а п ф а	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>											
		10		Гайка М6.5.01	I60	I52	I44	I36	I28	I20	II2	IO4	96	88	
				ГОСТ 5915-70											
		11		Шайба 6.01.01	I60	I52	I44	I36	I28	I20	II2	IO4	96	88	
				ГОСТ II37I-68											
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
		13		40x2,5 ГОСТ 8734-58	I18	I12	IO6	IO0	94	88	82	76	70	64	М Трубы пос-
				ТРУБА В 35 ГОСТ 8733-74	273	259	245	231	217	203	189	176	162	148	КГ табляются
															длинной
															6 м.
				<u>УСТАНОВЛИВАЮТ</u>											
				По I.464-I2.2.2000.МЭ											
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
I		20	I.464-I2.2.I300	Выключатели конечного	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
				положения											

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.464-I2.2.3000

Лист  
2

108-

формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испод. I.464-I2.2.3000 -									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
II		23	I.464-I2.2.I600	Шкаф управления	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	на два комплекта механизма
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>											
				Датчик температуры камерный биметаллический											Орловский завод приборов
		25		ДТКБ - 46	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
		26		ДТКБ - 53	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
				Коробка клеммная											Зеленокумский завод низковольтной аппаратуры
		27		Типа КК - 10	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	на два комплекта механизма
		28		Типа КК - 20	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	- " -
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
				Кабель КВВБГ с медными жилами с полихлорвиниловой изоляцией и оболочкой, бронированный											
				ГОСТ 1508-71											
		30		7 x I <sup>□</sup>	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	м Длина
		31		19 x I <sup>□</sup>	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	определяется по месту

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.464-I2.2.3000

Лист

3

13888 02 011

1501







Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.3000 -										Примечание	
					IO	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
II		I	I.464-I2.2.II00-02	Электропривод	I	I	I	I	I	I	I	I	I			
II		2	I.464-I2.2.2I00	Опора с рейкой	20	I8	I6	I4	I2	IO	8	6	4			
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
II		5	I.464-I2.2.I00I	Ш т и ф т	80	72	64	56	48	40	32	24	I6			
II		6	I.464-I2.2.I002-02	М у ф т а	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
II		7	I.464-I2.2.I003-0I	Ц а п ф а	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>												
		IO		Гайка М6.5.0I	80	72	64	56	48	40	32	24	I6			
				ГОСТ 59I5-70												
		II		Шайба 6.0I.0I	80	72	64	56	48	40	32	24	I6			
				ГОСТ II37I-68												
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
		I3		40x2,5 ГОСТ 8734-58	58	52	46	40	34	28	22	I6	IO	М	Трубы по-	
				ТРУБА В 35 ГОСТ 8733-74	I34	I20	IO6	92	79	65	5I	37	23	кг	ставляются	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.464-I2.2.3000

Лист  
6

формат II

I.3888-02 1/3

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испод. I.464-I2.2.3000 -										Примечание	
					I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8			
				<u>УСТАНОВЛИВАЮТ</u>												
				По I.464-I2.2.2000 МЭ												
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
II		20	I.464-I2.2.I300	Выключатели конечного положения	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		
II		23	I.464-I2.2.3600	Шкаф управления	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		На два комплекта механизма
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>												
				Датчик температуры камерный биметаллический												Орловский завод приборостроения
		25		ДТКБ - 46	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		
		26		ДТКБ - 53	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		
				Коробка клеммная												Зеленокумский завод низковольтной аппаратуры
		27		Типа КК - 10	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		На два комплекта механизма
		28		Типа КК - 20	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		- " -

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.464-I2.2.3000

Лист  
7

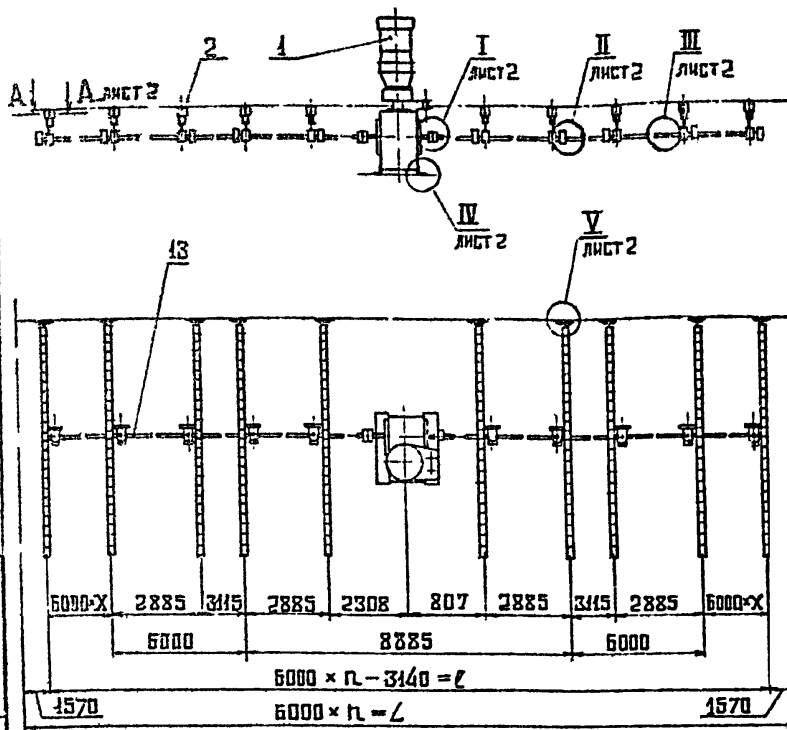
Б.П. 20-8935/

Формат	Зона	Пол	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.3000 -										Примечание	
					I0	I1	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8			
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>												
				Кабель КВВБГ с медными жилами с полихлорвини - ловой изоляцией и оболочкой, бронированный												
				ГОСТ 1508-71												
		30		7 x I <sup>□</sup>	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	М Длина
		31		19 x I <sup>□</sup>	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	Уточняется по месту
				Кабель типа КРПГ												
				ГОСТ 13497-68												
		32		3 x I,5	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	М Длина

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.464-I2.2.3000

13888-02  
7/5



1. Размеры для справок
2. Трубы (поз.17) разметать и отрезать на стройплощадке.
3. Отверстия под штыри (поз.5) разметать и сверлить на стройплощадке.

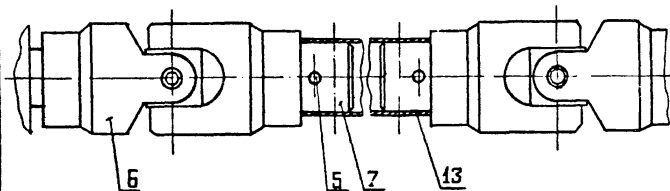
Таблицу исполнений см. на листе 3

И.464-12.2.3000.08

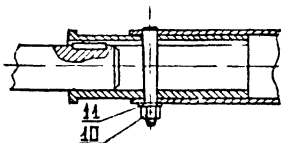
				И.464-12.2.3000.08			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МЕХАНИЗМ РЕЧНОГО ТИПА М Р 0.2-	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Еучкова	<i>Еучкова</i>	12.76		Сборочный чертёж		См. табл.
Пров.	Еучевич	<i>Еучевич</i>		Лист I		Листов 3	
Г.контр.					ЦЕНТРОПРОЗДАНИЙ Г.МОСКВА		
Бух.гр	Еучкова	<i>Еучкова</i>	12.76				
Н.контр.	Еучевич	<i>Еучевич</i>					
Утр.	Маркелов	<i>Маркелов</i>					

I.464-12.2.3000.CB

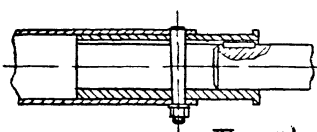
I лист 1  
M1:2



II лист 1  
M1:2

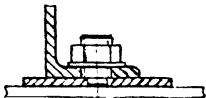


III лист 1  
M1:2



IV лист 1  
M1:2

V лист 1  
M1:2



A-A лист 1  
M1:2



I.464-12.2.3000.CB

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бучкова		26
Пров.	Лушевич		
Т. контр.			
Руч. гр.	Бучкова		
Начерт.	Лушевич		
Сва.	Маркелов		

МЕХАНИЗМ РЕБЧЕНОГО ТИПА  
М Р 0 2  
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 2	Листов	
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ Г. МОСКВА		

И.464-12.2.3000.СБ

ШИФР	Обозначение	Число шести - метровых прогонов	Длина ленты прогона L мм	Длина механизма l мм	Масса, кг
МР02-20	И.464-12.2.3000	20	120000	116860	507
МР02-19	- 01	19	114000	110860	484
МР02-18	- 02	18	108000	104860	460
МР02-17	- 03	17	102000	98860	438
МР02-16	- 04	16	96000	92860	413
МР02-15	- 05	15	90000	86860	390
МР02-14	- 06	14	84000	80860	366
МР02-13	- 07	13	78000	74860	343
МР02-12	- 08	12	72000	68860	319
МР02-11	- 09	11	66000	62860	296
МР02-10	- 10	10	60000	56860	272
МР02-9	- 11	9	54000	50860	249
МР02-8	- 12	8	48000	44860	225
МР02-7	- 13	7	42000	38860	202
МР02-6	- 14	6	36000	32860	178
МР02-5	- 15	5	30000	26860	155
МР02-4	- 16	4	24000	20860	131
МР02-3	- 17	3	18000	14860	107
МР02-2	- 18	2	12000	8860	86

И.464-12.2.3000.СБ

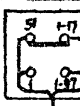
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>МЕХАНИЗМ РЕБЕЧНОГО ТИПА</b> <b>М Р 0 2</b> Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	2.76			-	-
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>			Лист	3	Листов
Т.контр.						<b>ЦНИИПРОМЗДАНИИ</b> <b>Г. МОСКВА</b>		
Рук. гр.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	2.76				
Н.контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>					
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>					



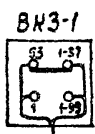


I.464-12.2.3000 34

Комплект №1



BK0-1  
KPT 3x2.5x1x1.5

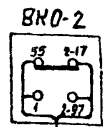


BK3-1

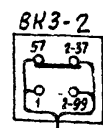


KPT 3x2.5x1x1.5

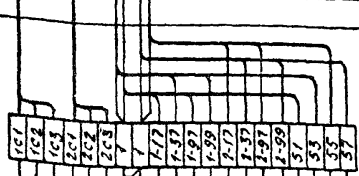
Комплект №2



BK0-2



BK3-2



ВШУ

В шкафу ч. управления



ДТ0-1



ДТ3-1

KBB6Г 7x10

KBB6Г 4x10



ДТ0-2



ДТ3-2

ВШУ KPT 3x1.5

I.464-12.2.3000 34

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Терлецкая	<i>Терлецкая</i>	
Пров.		Дудевич	<i>Дудевич</i>	
Т. контр.				
Ст. инж.		Терлецкая	<i>Терлецкая</i>	
Н. контр.		Дудевич	<i>Дудевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

Механизм ручного типа КРО2  
Схема электрическая соединительная

Лист	Масса	Масшт.
	-	-
Лист	Листов	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
Г. Москва

Имя, Фамилия (Имя-фамилия) Поштовый адрес

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И I			I.464-I2.2.3600 ОБ	Сборочный чертеж		
И I			I.464-I2.2.3600 Э5	Схема электрическая подключения		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		I		Комплектное устройство типа РУС 5409-03Э2В.		
				Номинальный ток левого фидера -2, I а; правого фидера -2, I а; номи - нальный ток расцепите- лей автомата - 6,4 а.		
				Напряжение силовой це- пи - 380 в, цепи уч - равления - 220 в, пере- менного тока.	I	
		2		Клеммник КН-10	I	
		3		Провод гибкий в поли- хлорвиниловой изоляции типа ПГВ сеч. 0,75 мм <sup>2</sup>	2м	
		4		Провод жесткий в поли- хлорвиниловой изоляции типа ПВ сеч. 0,75 мм <sup>2</sup>	1м	

I.464-I2.2.3600

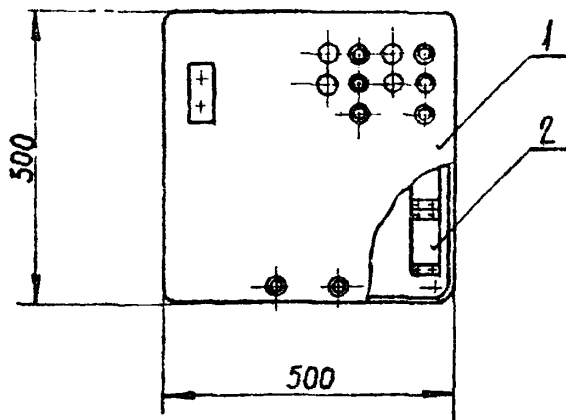
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Ст. инж.		Терлецкая	<i>Терлецкая</i>	
Н. конв.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

ИКАФ  
УПРАВЛЕНИЯ

Литер	Лист	Листов
	I	I

ЦНИПРОМЗДАНИЙ  
Г. МОСКВЫ

I.464-12.2.3600 СБ



Дополнительный монтаж на панели шкафа произвести проводом ПВ поз.4, с двери на панель-проводом ПГВ поз.3

I.464-12.2.3600 СБ

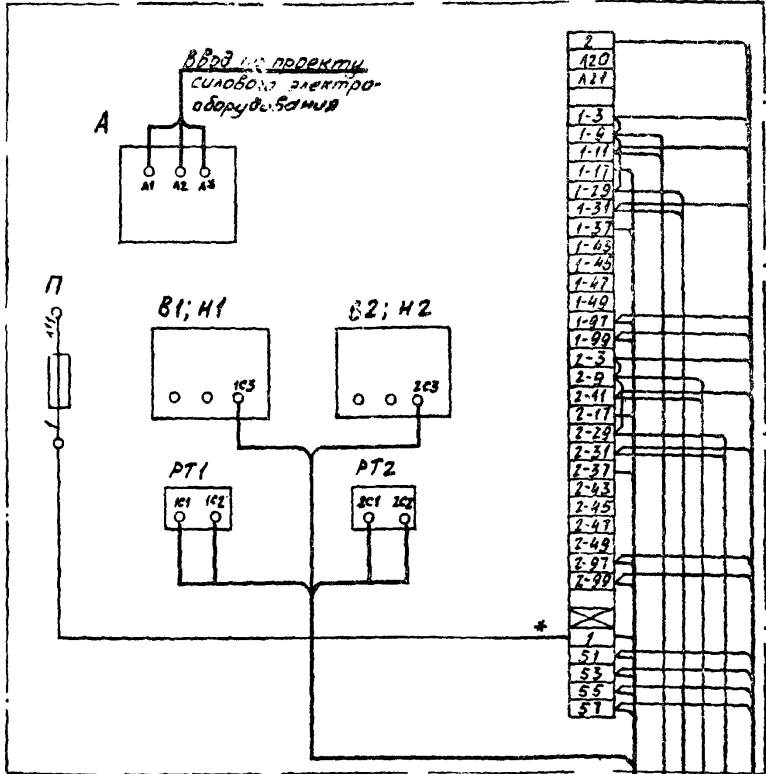
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая	<i>[Signature]</i>	
Пров.	Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Т.контр.			
Ст. инж.	Терлецкая	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.	Луцевич		
Итв.	Маркелов	<i>[Signature]</i>	

ШКАФ  
УПРАВЛЕНИЯ  
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
	16,6	1:10
Лист	Листов I	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Г.Москва		

И.464-12.2.3600 35

Панель (вид спереди)



1. Снять перемычки на рейке между клеммами I-II и I-17, I-31 и I-37, 2-II и 2-17, 2-31 и 2-37.
2. При отсутствии диспетчерского пульта сделать перемычки между I-II и 51, I-31 и 53, 2-II и 55, 2-31 и 57.
- 3.\* Дополнительная рейка.

Клеммная колодка  
 Астмич ДТД-1  
 Астмич ДТЗ-1  
 Астмич ДТД-2  
 Астмич ДТЗ-2  
 Диспетчерский пульт

И.464-12.2.3600 35				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ Схема электрическая подключения	
Разраб.	Терлецкая				Лист      Листов I	
Пров.	Луцевич				<b>ЦНИПРОМЗДАНИЯ</b>	
Ст. инж.	Терлецкая				<b>Г. МОСКВА</b>	
Н. контр.	Луцевич				формат II	
Утв.	Маркелов					

Государственный комитет Совета Министров СССР

по делам строительства

( Госстрой СССР )

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия I.464-12

МЕХАНИЗМЫ РЕБЕЧНОГО ТИПА ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ

ОКОН И СВЕТОАВРАДИОННЫХ ФОНАРЕЙ

Выпуск 2

Технические условия

Главный инженер института

И.А.Петров

Главный специалист по ограждающим конструкциям

П.С.Суханов

Руководитель отдела ОК-3

П.Д.Кожбацкий

Главный архитектор отдела

Я.Я.Дривинг

Главный конструктор отдела

Н.Н.Артих

Главный инженер проекта

В.В.Маркелов

### 1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на "Механизмы реечного типа для открывания окон и светоаэрационных фонарей".

Назначение и область применения механизмов указаны в разделе 2 технического описания (ТО).

1.2. Обозначение механизмов реечного типа при заказе:

При заказе указывается шифр механизмов МРФ-10, МР01-10, МР02-20

где: МР - механизмы реечного типа ;

Ф - для фонарей ;

01 - для фрагуг окон на верхней подвеске;

02 - для фрагуг окон на средней подвеске ;

10 и 20 - максимальное количество шестиметровых участков фонарей или окон, обслуживаемых одним комплектом механизма.

Допускается открывать механизмом меньшее количество шестиметровых участков фонарей или окон ( до 2-х).

Пример заказа 25 комплектов механизмов МРФ-10 :

25 комплектов МРФ-10      I.464-I2.2.1000

Пример заказа 15 комплектов механизмов МР01-10 :

15 комплектов МР01-10      I.464-I2.2.2000

Пример заказа 5 комплектов механизмов МР02-20 :

5 комплектов МР02-20      I.464-I2.2.3000

					I.464-I2.2.1000 ТУ			
Изд.	Лист	Число ум.	Исп.	Дата	<b>МЕХАНИЗМ РЕЕЧНОГО ТИПА</b> <b>М Р Ф</b> <b>Технические условия</b>	Литер	Лист	Листов
Изд.	Лист	Число ум.	Исп.	Дата			2	10
Изд.	Лист	Число ум.	Исп.	Дата		ИЗДАНИЕ		
Изд.	Лист	Число ум.	Исп.	Дата		г. Москва		
Изд.	Лист	Число ум.	Исп.	Дата				

## 2. Технические требования

### 2.1. Общие требования

2.1.1. Механизмы реечного типа должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документов.

2.1.2. Завод-изготовитель должен изготовить и испытать опытные образцы механизмов в точном соответствии с чертежами и настоящими техническими условиями.

Серийное изготовление разрешается только после утверждения акта типового испытания с выводами, характеризующими качество изготовления и стабильность работы механизмов.

### 2.2. Материалы

2.2.1. Соответствие качества материалов требованиям ГОСТов или МРТУ должно быть подтверждено сертификатами завода-изготовителя.

2.2.2. Применение материалов при изготовлении деталей должно производиться в строгом соответствии с чертежами. Материал со сплошной коррозией не допускается.

2.2.3. Смазочные масла не должны иметь каких-либо механических примесей.

### 2.3. Изготовление деталей и узлов

2.3.1. Облой и заусенцы в деталях, выполненных в штампах, должны быть удалены и зачищены. Чистота зачистки не должна быть ниже чистоты поверхности штамповки.

2.3.2. Чистота обработки деталей без чертежей, указанных в спецификациях, должна быть не ниже  $R_{z80}$ . Предельные отклонения размеров: отверстий - по А<sub>7</sub>, валов - по В<sub>7</sub>, остальных - по СМ<sub>7</sub>.

2.3.3. Сбеги, недорезы, резьбы, проточки и фаски для резьб принимаются по ГОСТу 10549-63.

					I.464-12.2.1000.TU	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		3





Временные нагрузки включают в себя, ветровые, циклические и от-  
приводных устройств.

Ветровая нагрузка принята из расчёта применения механизмов в III  
ветровом районе СССР на высоте 30 м.

Циклические нагрузки - это тысячекратное открывание и закрывание  
переплётов с помощью электропривода и ручного привода.

Нагрузки от приводных устройств - это нагрузки, возникающие при  
работе механизмов.

После статических и динамических испытаний все элементы механиз-  
мов не должны иметь разрушений и повреждений.

Должны быть обеспечены: точное кинематическое движение механиз-  
мов, плавная без рывков работа электропривода и ручного привода,  
точная и спокойная остановка реек в крайних положениях от воздей-  
ствия внешних и ветровых нагрузок, надёжная работа конечных выключ-  
ателей и ветровых датчиков.

#### 2.4.2. Химические требования

Металлические поверхности элементов механизмов должны иметь за-  
щитно-декоративное заводское покрытие, обеспечивающее многолетнюю  
коррозионную стойкость против атмосферных воздействий и эстетический  
вид.

Рекомендуемое защитно-декоративное покрытие:

а) металлические поверхности деталей и узлов механизмов,  
кроме привода и трущихся поверхностей - органисиликатный материал мар-  
ки ВВ-30ДТС ГОСТ 5.1492-72 при толщине покрытия  $150 \pm 200$  мк.

б) привода - два слоя грунта ФД-03К ГОСТ 9109-59 и три слоя  
жёлтой перхлорвиниловой эмали ХВ-124 ГОСТ 10144-74, толщина комплек-  
сного покрытия  $70 \pm 100$  мк.

Эмаль нанести в три слоя с промежуточной сушкой при температуре  
 $18-22^{\circ}$  С в течение трех часов по двум слоям грунта ФД-03К, высу -

								Лист
								5
Изд.	Тист	№ докум.	Подп.	Дата	I.464-I2.2.I000 ТУ			

шенного при температуре 18-22°C в течение 24-х часов для первого слоя и одного часа для второго слоя. Окончательную сушку эмали произвести при температуре 18-22°C в течение 24-х часов.

Качество покрытия определяется по ГОСТу 10144-74. Грунтовке и окраске не подлежат трущиеся поверхности.

### 2.4.3. Эксплуатационные требования

Время полного открывания или закрывания переплётов механизмами от электро - и ручного привода в пределах 4-х минут, при этом усилие на рукоятку не должно превышать 7,5 кгс.

Механизмы реечного типа рассчитываются из условия надежности работы их не менее 10 лет при средней частоте открывания и закрывания 10 раз в сутки.

## 3. Комплектность

3.1. Механизмы реечного типа упаковываются и поставляются комплектно ( комплектность должна соответствовать спецификациям на механизмы ).

3.2. Каждый комплект механизмов снабжается запасными частями и инструментами, наименование и количество которых завод-изготовитель согласовывает с заказчиком.

3.3. Каждая партия механизмов снабжается документацией, включающей в себя " Техническое описание и инструкцию по эксплуатации" (шифр ТО) и паспорт, который составляет завод-изготовитель в соответствии с ГОСТом 2601-68.

## 4. Правила приёмки

4.1. Порядок предъявления и приёмки механизмов устанавливается совместно заводом-изготовителем и заказчиком.

4.2. Механизмы должны подвергаться типовым приёмо-сдаточным испытаниям.

						Лист
№м	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	I.464-12.2.1000.TU	6



5.4. Испытание проводить при полной комплектности механизмов, обратив особое внимание на качество монтажа механизмов и соответствие электротехнической части.

5.5. Типовые испытания включают кинематический, статический и динамический методы, проверку физико-технических показателей качества механизмов, изложенных в подразделе 2.4. настоящих ТУ.

Кинематический метод проверки включает определение точной траектории движения переключателей или фрамуг от действия механизмов и определения времени открывания.

Статический метод проверки включает определение прочности механизмов от действия ветровых нагрузок.

Динамический метод проверки включает определение продолжительной работы механизмов при расчётных температурных воздействиях и при постоянных, приводных, циклических и ветровых нагрузках, а также уровень вибрационной характеристики механизма. При динамическом методе проверки проводится не менее 3000 циклов открывания и закрывания переключателей от электропривода и не менее 3-х циклов от ручного привода.

Нормы вибрации устанавливаются заводом-изготовителем и утверждаются в установленном порядке при изготовлении опытных образцов.

5.6. После испытаний освидетельствуются узлы и механизмы в целом, проверяются предельные отклонения размеров сопряжений, отсутствие деформации.

5.7. Соответствие механизмов вышеназванным требованиям характеризует качество изготовления и стабильность их работы.

5.8. В акте о результатах испытаний отмечаются встретившиеся неисправности, причина выхода из строя и количество часов работы отказавшего узла или детали, сведения о замене их.

					I.464-I2.2.I000 ТУ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		8

6.10 2

### 6. Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение

6.1. Каждый комплект механизмов при отправке с завода-изго-  
товителя снабжается этикеткой, в которой указывается:

- а) наименование изделия ;
- б) шифр изделия ;
- в) обозначение изделия ;
- г) техническая характеристика ;
- д) сведения о количестве механизмов в одной упаковке ( если  
в одной упаковке отправляют более одного изделия )
- е) дата выпуска изделия.

6.2. Поверхности, не окрашенные и не имеющие антикоррозийных  
покрытий, смазать тонким слоем консистентной смазки УС-2  
ГОСТ 1033-73.

6.3. Готовый комплект механизмов ( см. раздел 3 настоящих ТУ)  
упаковывается в деревянную тару, исключающую механические повреж-  
дения. Размеры тары устанавливаются заводом-изготовителем, исходя  
из условий транспортировки.

6.4. Тара должна разрабатываться по ГОСТу 2.418-68 и допус-  
кать перевозку упакованных механизмов автомобильным и железнодо-  
рожным транспортом.

6.5. Длительное хранение механизмов ( свыше 15 дней ) разре-  
шается только в закрытых складах.

6.6. Складирование механизмов разрешается только в таре.

									Лист
									9
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	I.464-12.2.1000 ТУ				

65/19 <

### 7. Гарантии поставщика

7.1. Механизмы речного типа должны быть приняты техническим контролем предприятия-поставщика (изготовителя).

Поставщик (изготовитель) гарантирует соответствие механизмов речного типа требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации (применения), транспортирования и хранения, установленных данными техническими условиями и ТУ.

Срок гарантии устанавливается два года с момента получения механизмов потребителем.

Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.464-12.2.1000.TU

Лист

10

5338-02 (133)

Формат И1