

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-271

**ЗДАНИЕ РЕШЕТОК**  
**НА 3 МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ РЕШЕТКИ**  
**МГ 6Т**

**СОСТАВ ПРОЕКТА :**

- Альбом I — Пояснительная записка  
Альбом II — Чертежи технологические, архитектурно-строительные,  
санитарно-технические и электротехнические  
Альбом III — Чертежи нестандартизованного механического  
оборудования  
Альбом IV — Заказные спецификации  
Альбом V — С м е т ы

**Альбом III**

РАЗРАБОТАН  
ЦНИИЭП инженерного оборудования

УТВЕРЖДЕН ГОСТРАЖДАНСТРОЕМ  
22 июля 1974 г. Приказ № 164  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
30 июля 1976 г. Приказ № 39 от 31 мая 1976 г.

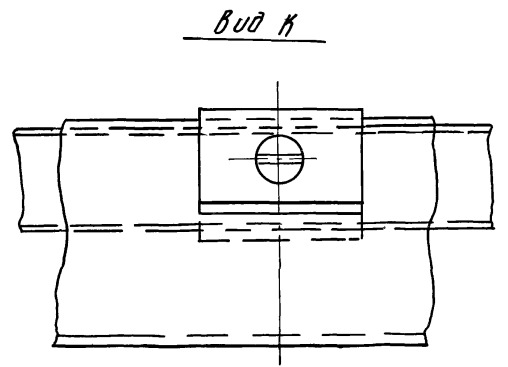
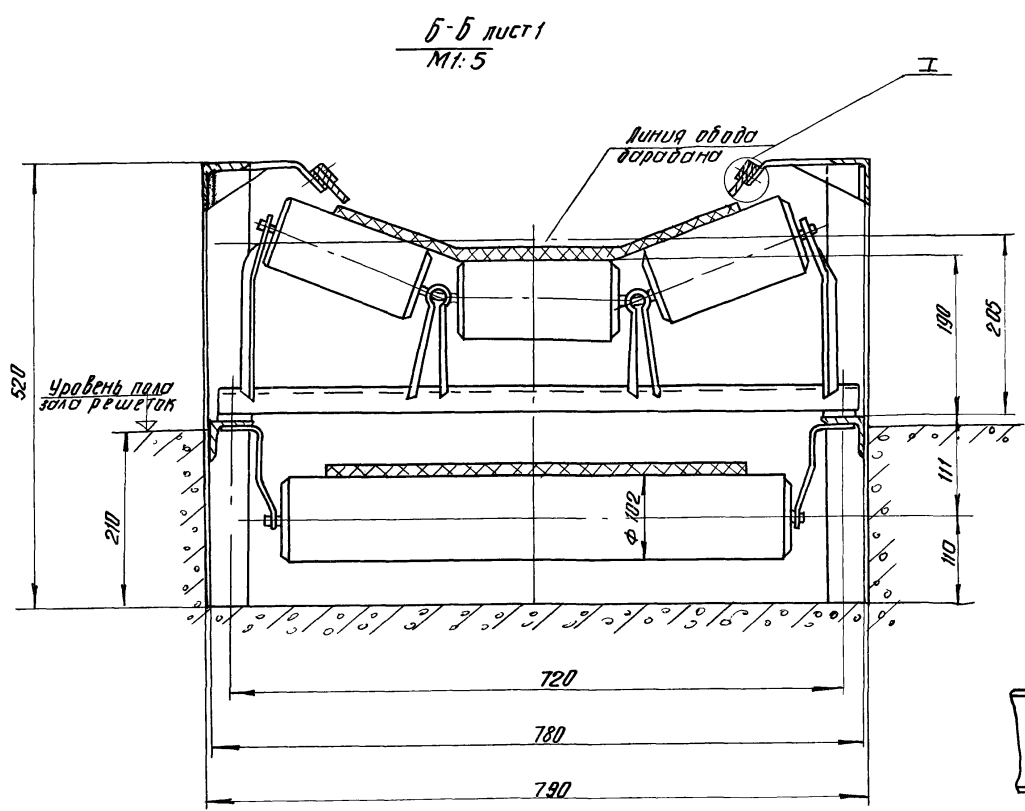
**К 132-03**  
ЦЕНА 0-78

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>№ листа</i>
	<i>Обложка</i>	
	<i>Содержание альбома</i>	<i>1</i>
<i>513.00.00.000 В0</i>	<i>Конвейер ленточный горизонтальный. Чертеж общего вида. Лист 1</i>	<i>2</i>
<i>513.00.00.000 В0</i>	<i>Конвейер ленточный горизонтальный. Чертеж общего вида. Лист 2</i>	<i>3</i>
<i>514.00.00.000 В0</i>	<i>Конвейер ленточный наклонный. Чертеж общего вида. Лист 1</i>	<i>4</i>
<i>514.00.00.000 В0</i>	<i>Конвейер ленточный наклонный Чертеж общего вида. Лист 2</i>	<i>5</i>
<i>523.00.00.000 В0</i>	<i>Затвор щитовой плоский поверхностный 2000×2000 с электрическим и ручным приводом. Чертеж общего вида Лист 1</i>	<i>6</i>
<i>523.00.00.000 В0</i>	<i>Затвор щитовой плоский поверхностный 2000×2000 с электрическим и ручным приводом. Чертеж общего вида. Лист 2</i>	<i>7</i>
<i>523.00.00.000 В0</i>	<i>Затвор щитовой плоский поверхностный 2000×2000 с электрическим и ручным приводом Чертеж общего вида. Лист 3</i>	<i>8</i>
<i>523.00.00.000 В0</i>	<i>Затвор щитовой плоский поверхностный 2000×2000 с электрическим и ручным приводом. Чертеж общего вида. Лист 4</i>	<i>9</i>
<i>522.00.00.000 В0</i>	<i>Контейнер для отбросов. Чертеж общего вида. Лист 1</i>	<i>10</i>
<i>522.00.00.000 В0</i>	<i>Контейнер для отбросов. Чертеж общего вида. Лист 2</i>	<i>11</i>



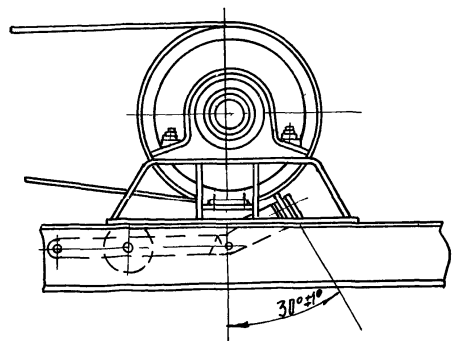
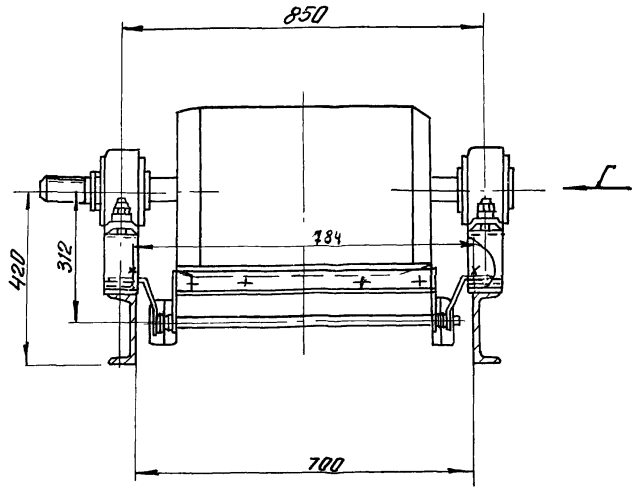
ИЛЛОВИИ ПРОЕКТИ 302-2-271  
ДЛББОМ III

513.00.00.000 В.0

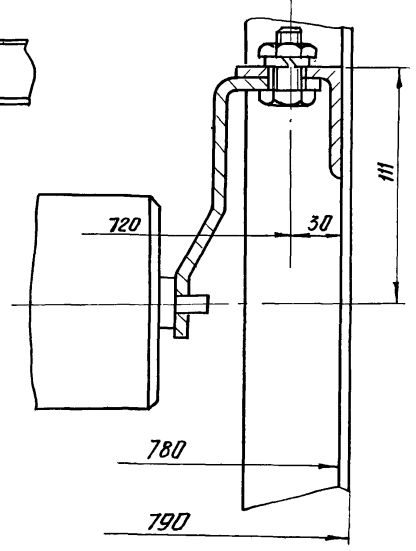


**В-В лист 1**  
М1:10  
(повернуто)

**Вид Г**



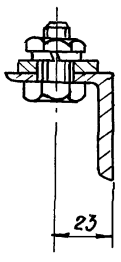
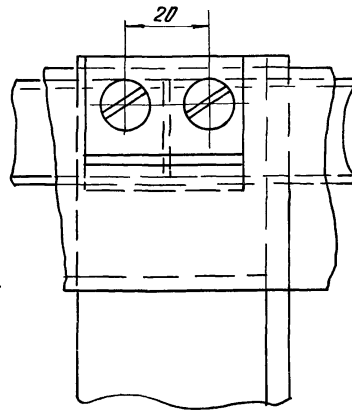
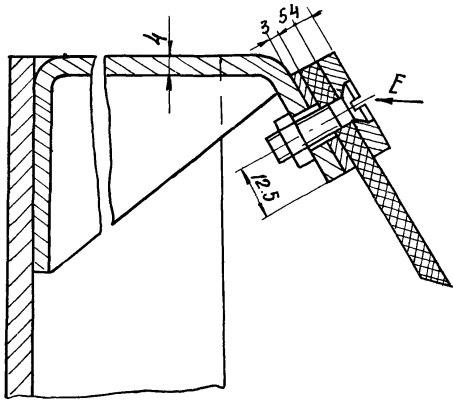
**З-З лист 1**  
М1:2



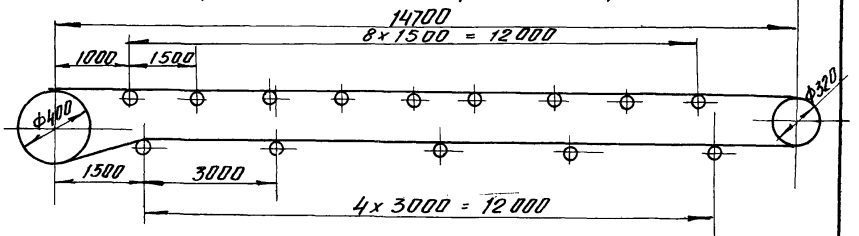
**Д-Д лист 1**  
М1:1

**Вид Е**

**И-И лист 1**  
М1:2

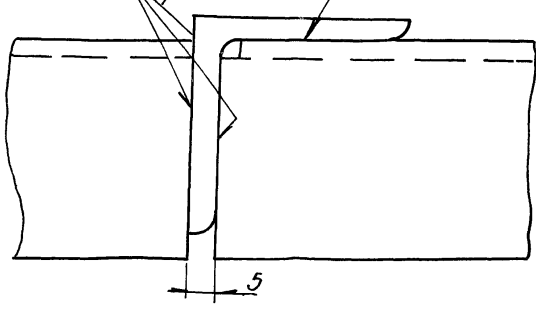


**Схема расположения роликоопор**



ГОСТ 5264-69-11-04

**II лист 1**  
М1:1



				513.00.00.000 В.0		
ИЗМ. ЛИСТ	И Д О К.	ПОДП.	Д-П	ЛИТ.	МАССА	М-Б
РАЗРАБ.	ОКУНЕЦКАЯ	В.И.				
ПРОВЕР.	ШИФРИНА	В.И.				
Т. КОНТР.				ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 2	
ГИП	БАСЕВИЧ	В.И.		ИМЖ. ОБОР.		
Н. КОНТР.	ГРАФЕВИЧ	В.И.		ЦНИИЭП		К.О.
УТВ.	СУХАРИНКО	В.И.				

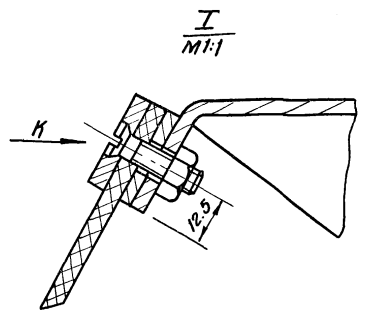
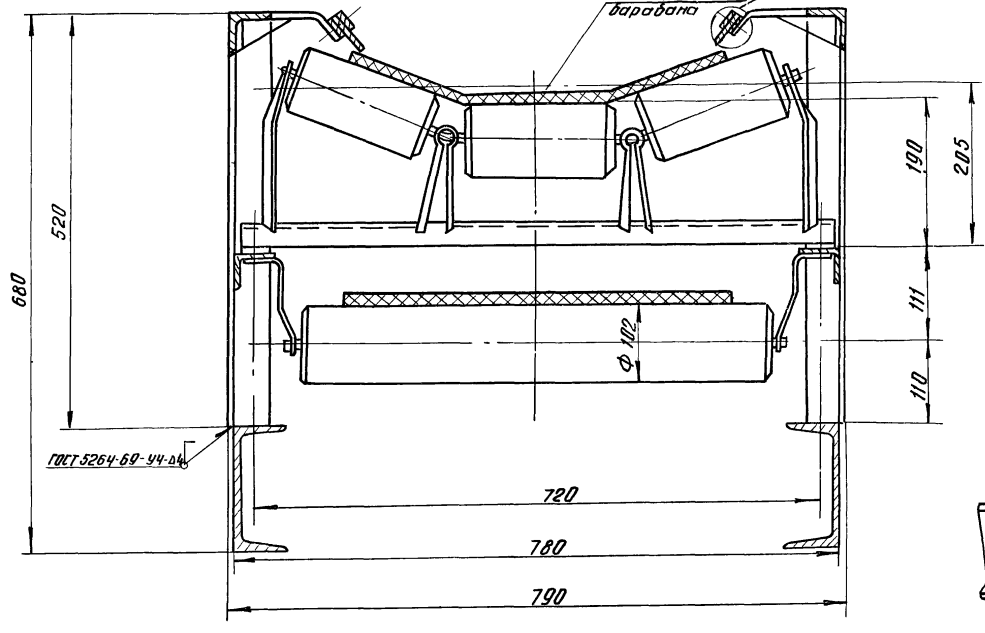
ИМВ. П. ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИМВ. П. ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИМВ. П. ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИМВ. П. ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИМВ. П. ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА



1:1  
M 1:5

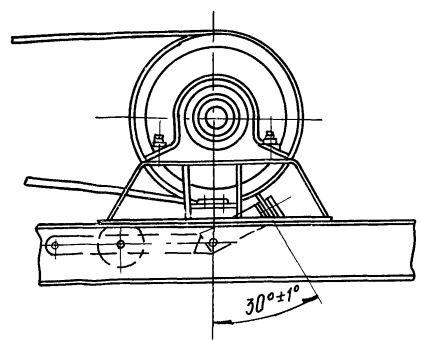
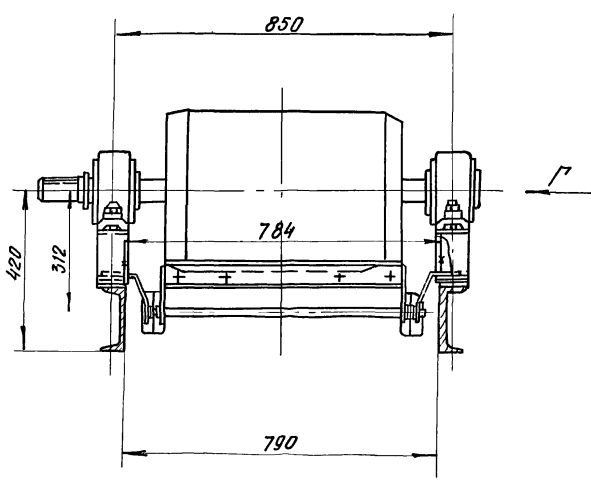
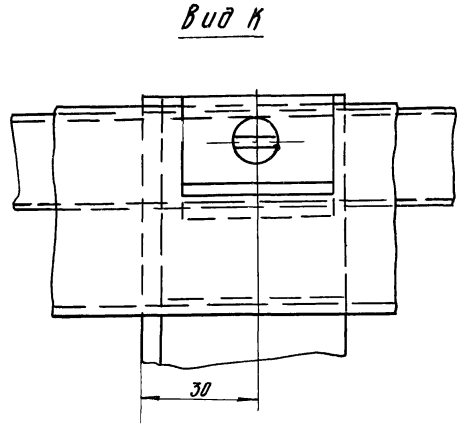
514.00.00.000.8.0

А Б В Д И

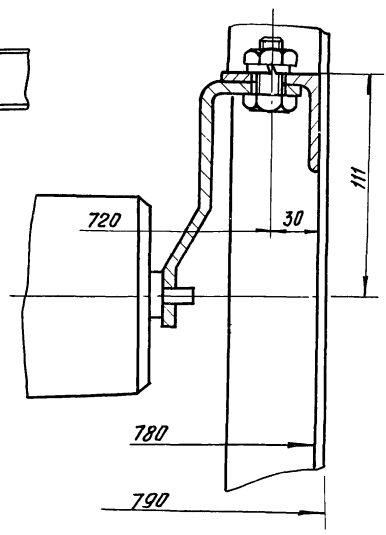


**В-В лист 1**  
M 1:10  
(повернута)

**Вид Г**



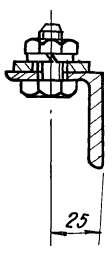
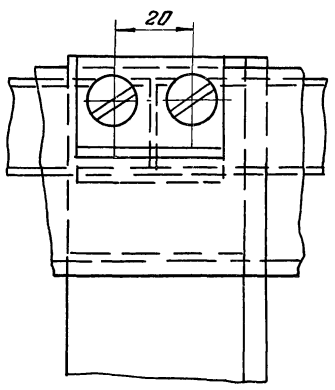
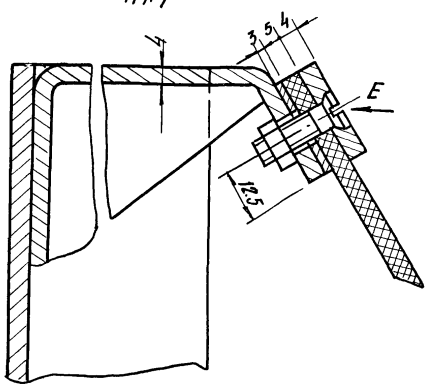
**3-3 лист 1**  
M 1:2



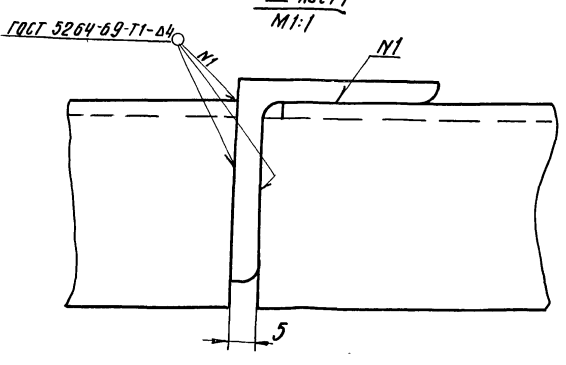
**Д-Д лист 1**  
M 1:1

**Вид Е**

**И-И лист 1**  
M 1:2

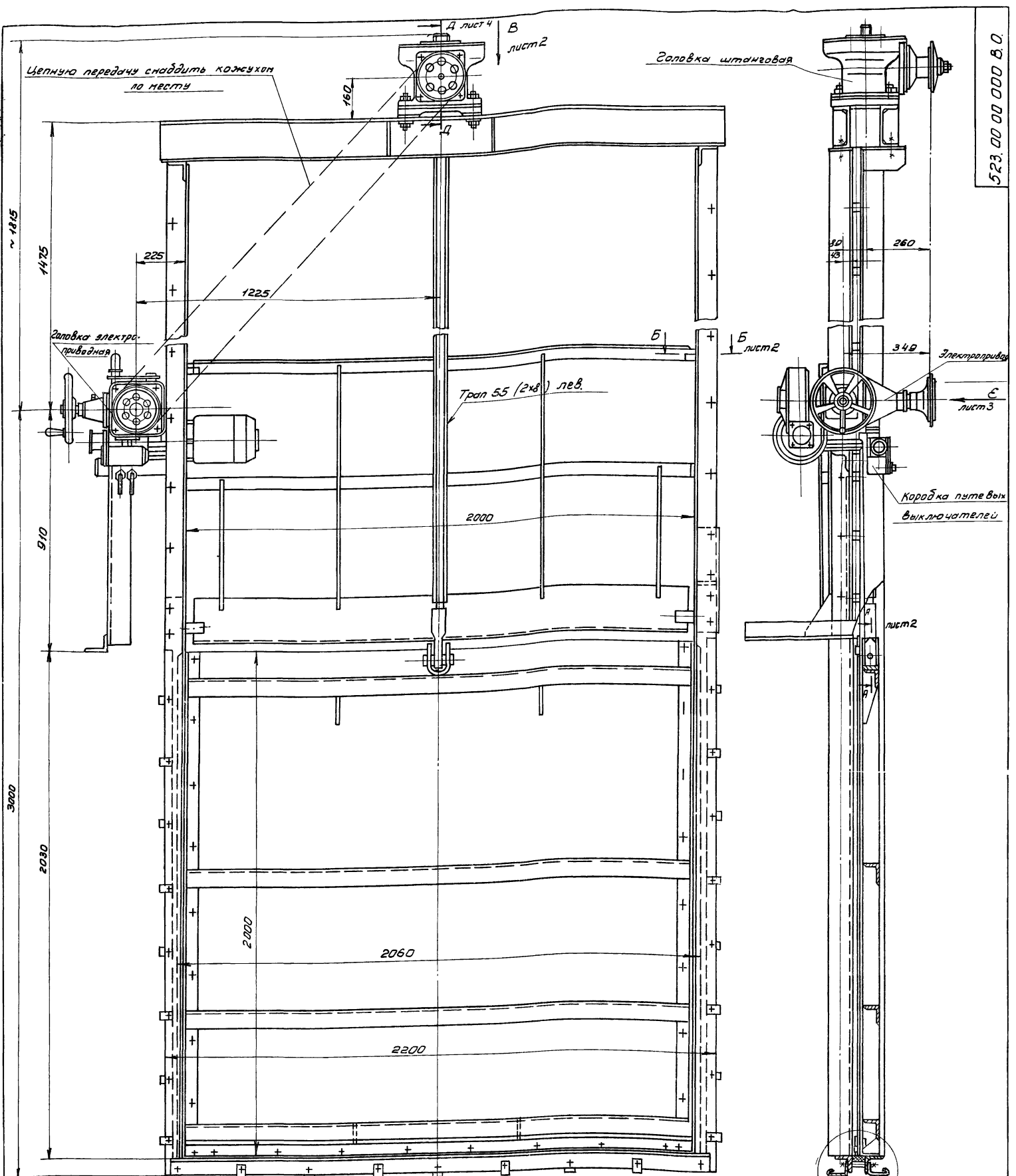


**II лист 1**  
M 1:1



Имя, фамилия, должность, дата, подпись, дата, подпись, дата, подпись, дата

				514.00.00.000.8.0		
				Конвейер		
				Ленточный наклонный		
				Чертеж общего вида		
Исполн.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Окунецкая	Оку				М-6
Провер.	Шифрина	Шиф				
Т.контр.					Лист: 2	Листов: 2
Гип.	Басевич	Бас				И.ж.обор.
И.контр.	Графский	Гра				К.О.
Утв.	Сухаренко	Сух				



523.00.00.000.0.0

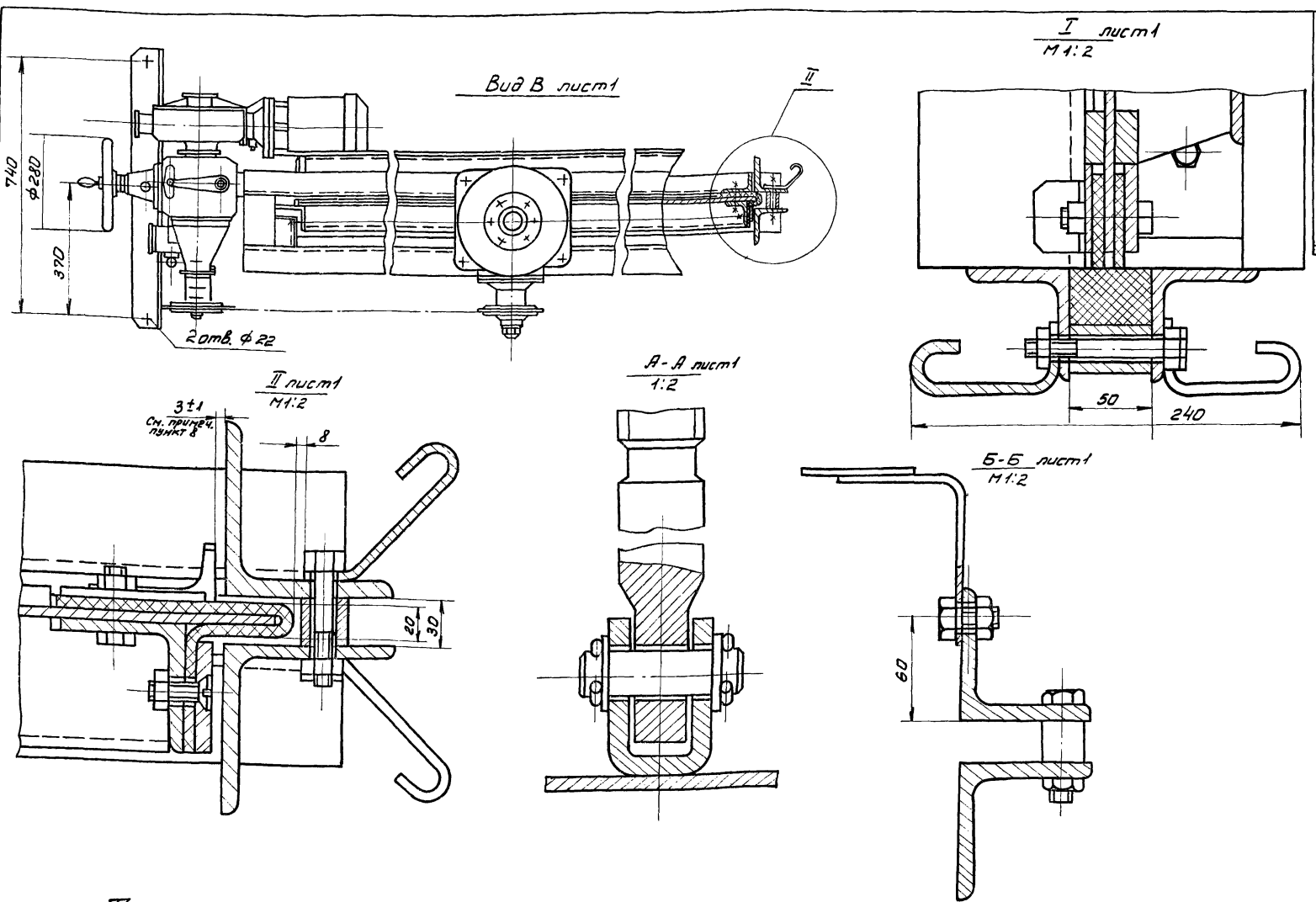
Спецификация комплектующих изделий и металлопроката

Наименование	ГОСТ, марка	ед. изм.	К-во	масса ед. изм.	Примеч.
<b>Комплектующие изделия</b>					
Электропривод	8760-10Д	шт.	1	60	3-й электропривод г.Тяжел
Цель пр-15, 875-2300-1	ГОСТ 10947-64	п.м.	5,0	0,8	
Шарикоподшипник Н8220	ГОСТ 6894-54	шт.	2	4,3	
<b>Металлопрокат</b>					
Швеллер	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ст.3 ГОСТ 535-58	п.м.	4,50	14,2	
Уголок	Уголок 6-100x100x8 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-58	п.м.	17,5	12,2	
Уголок	Уголок 6-70x70x8 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-58	п.м.	12,0	8,37	
Уголок	Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-58	п.м.	4,5	4,81	
Лист	Лист 8 ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 14837-69	м <sup>2</sup>	4,2	60,4	
Круг	Круг калибр 55 (3а) ГОСТ 9417-57 45 ГОСТ 1051-73	п.м.	2,9	18,65	
Чугун	СЧ18-36 ГОСТ 1412-70	кг	100	7,3	

523.00.00.000.0.0

Затвор штоковой плоский поворотный 2000x2000 с электро- и ручным приводом.			Лит.	Масса	М-д
Чертеж общего вида.			1195		1:10
Лист 1			Листов 4		
ЦНИИЭП			инж. одоб. КО		

Имя Лист Н докум. Подпись Дата  
 Разработ. Окунецкая  
 Пров. Шифрина  
 Г. контр.  
 ГУП Басевич  
 Н. контр. Фрофачий  
 Утв. Сухоренко



Техническая характеристика затвора.

Тип затвора	Плоский скользящий с резиновым уплотнением
Ширина канала	2000 мм
Глубина канала	2000 мм
Направление гидростат. давления	с любой стороны щита
Расчетное подъемное усилие при максимальном заполнении канала	2000 кг.
Тип привода	Электропривод с дополнительным ручным приводом, цепной передачей и коническ. зубчатой передачей.
Общее передаточное число подъемного механизма	а) при электроприводе - 40 б) при ручном приводе - 3,8
Время, необходимое для полного подъема или опускания щита	а) при электроприводе - 4 мин. б) при ручном приводе - 10 мин.
Наибольшее расчетное усилие на рукоятке маховика.	~ 18 кг.

Регулировку коробки путевых выключателей следует произвести по месту при монтаже затвора.

4. Перед установкой электропривода в головку необходима:

- а) снять с электропривода все детали, связанные с ручным управлением, завести сухари в пазы кулачковой втулки, после чего заглушить отверстие в корпусе электропривода с помощью заглушки.
- б) отсоединить от электропривода коробку путевых выключателей, шпильки крепления коробки ввернуть в кронштейн, а место присоединения коробки на крышке электропривода заглушить крышкой.

5. Для ограничения статического крутящего момента развешиваемого электроприводом в электрическую схему управления затвором должно быть включено электромагнитное реле максимального тока типа ЭТ-523, поставляемое с электроприводом.

6. Для смазки трущихся деталей головок эл. приводной и штанговой следует применять морозостойкую смазку ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

7. Все необработанные поверхности головки окрасить серой глифталевой эмалью; обработанные поверхности смазать техническим вазелином.

8. Указанный на чертеже зазор между направляющими рамы и баковыми ограничителями щита (узел II) выдерживать при любом положении щита по высоте.

9. Всю металлоконструкцию затвора за исключением трущихся поверхностей и соприкасающихся со штрабным бетоном, покрыть битумным лаком.

10. Размеры для справок.

11. Проект щитового затвора выполнен по чертежам Мосваодоканалпроект.

1. Изготовление затвора произвести в соответствии с техническими условиями на изготовление и монтаж металлических конструкций и механизмов гидротехнических сооружений ТУ-1-60 технического управления мэс СССР Оргэнергострой 1960г.

2. Входящий в состав электроприводной головки электропривод для арматуры типа „Б“ является готовым изделием завода „Электропривод“ г. Тула.

3. В электроприводной головке применена коробка путевых выключателей УКВ-4, предназначенная для автоматической остановки электродвигателя в крайних положениях затвора.

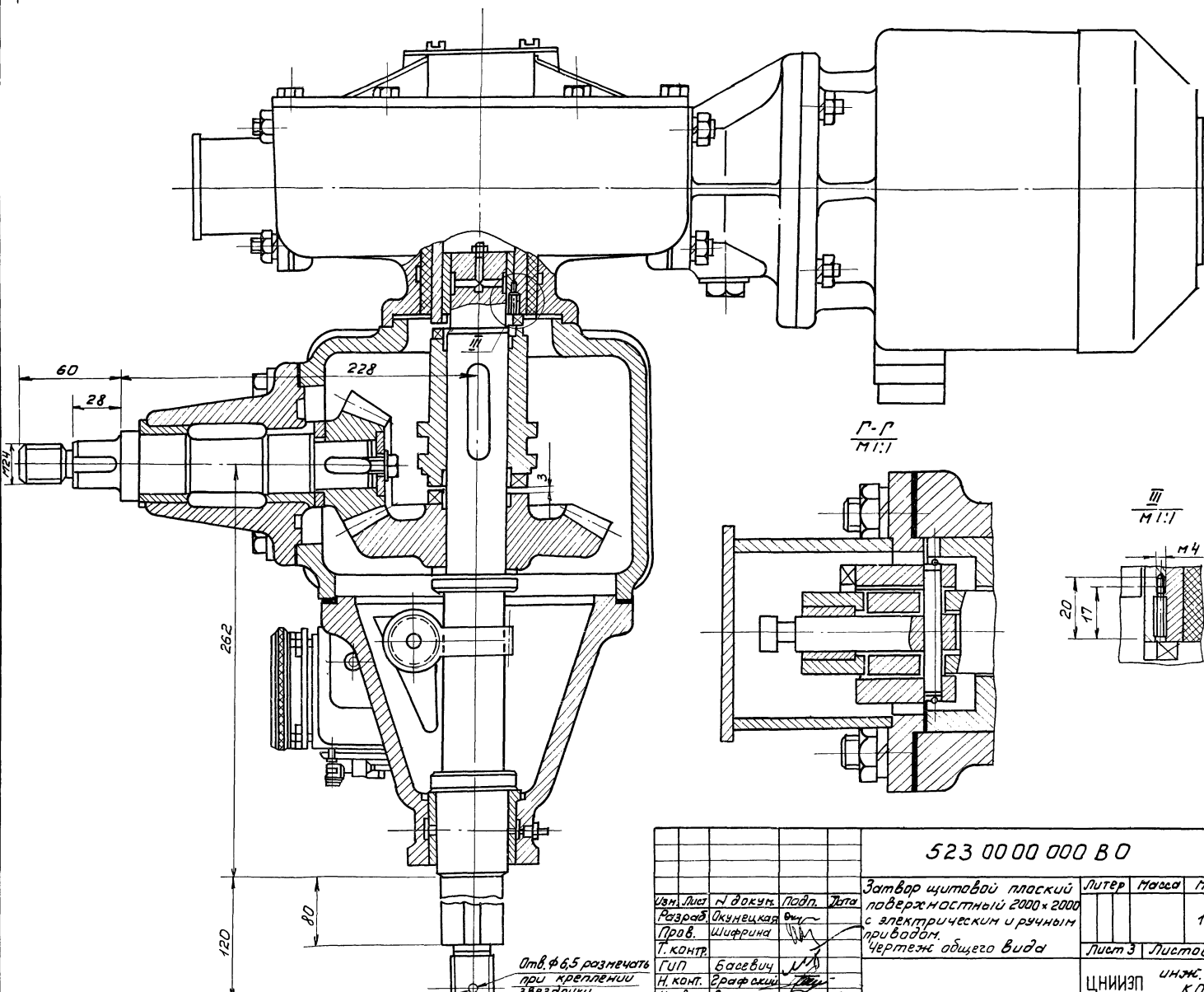
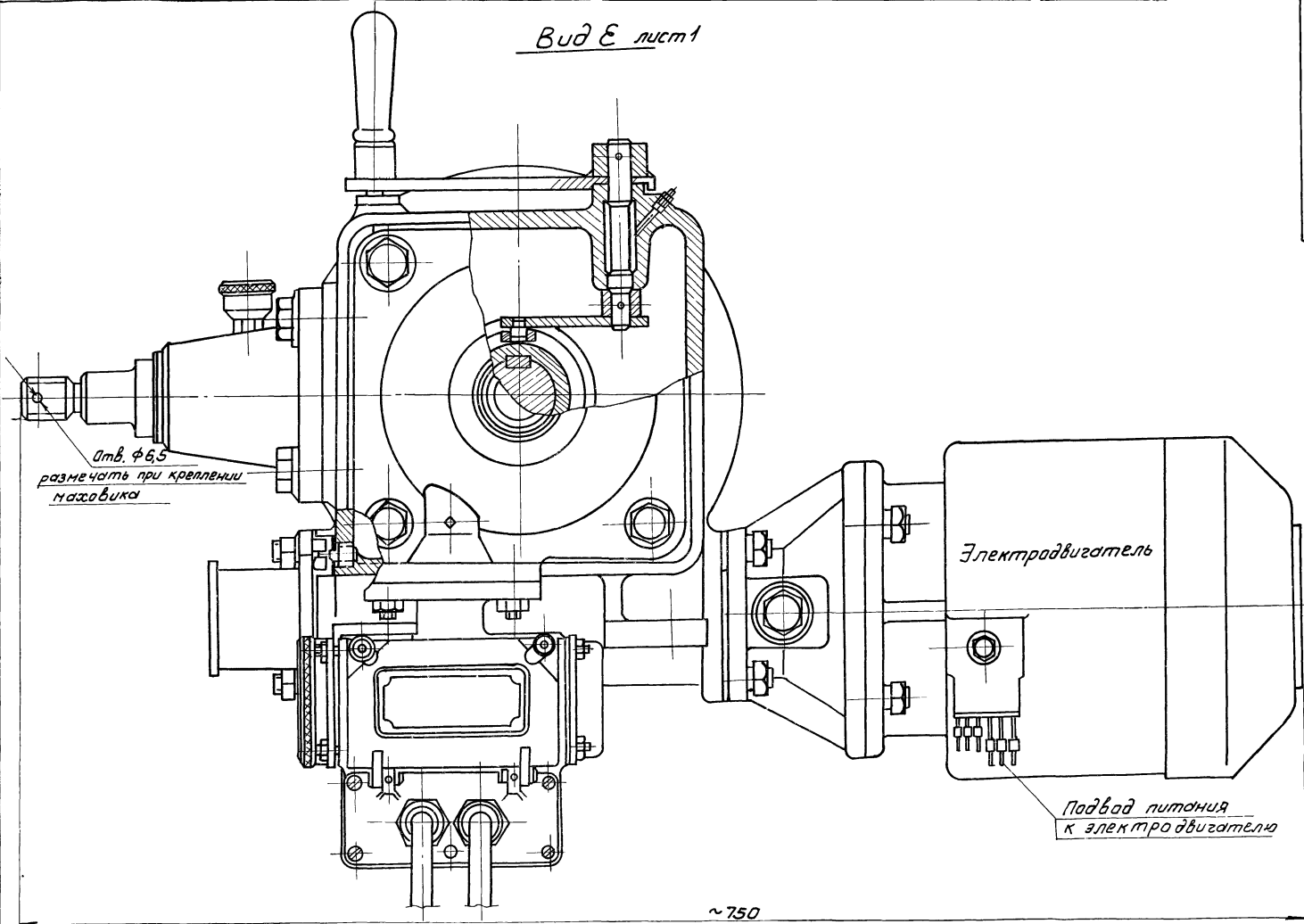
523.00.00.000 В.О.

Изм.	Лист	Н.доп.	Подп.	Дата	Затвор щитовой плоский поверхностный 2000 x 2000 с электрическим и ручным приводом. Чертеж общего вида	Лит.	Масса	М-д
Разраб.	Инженер	Проф.	Шифр			Лист 2	Листа в 4	
Т. конт.								
ГШП	Басевич							
Н. конт.	Заросский							
Утв.	Сухоренко							инж. од. К.О.



Вид Е лист 1

523.00.00.000.В.0.

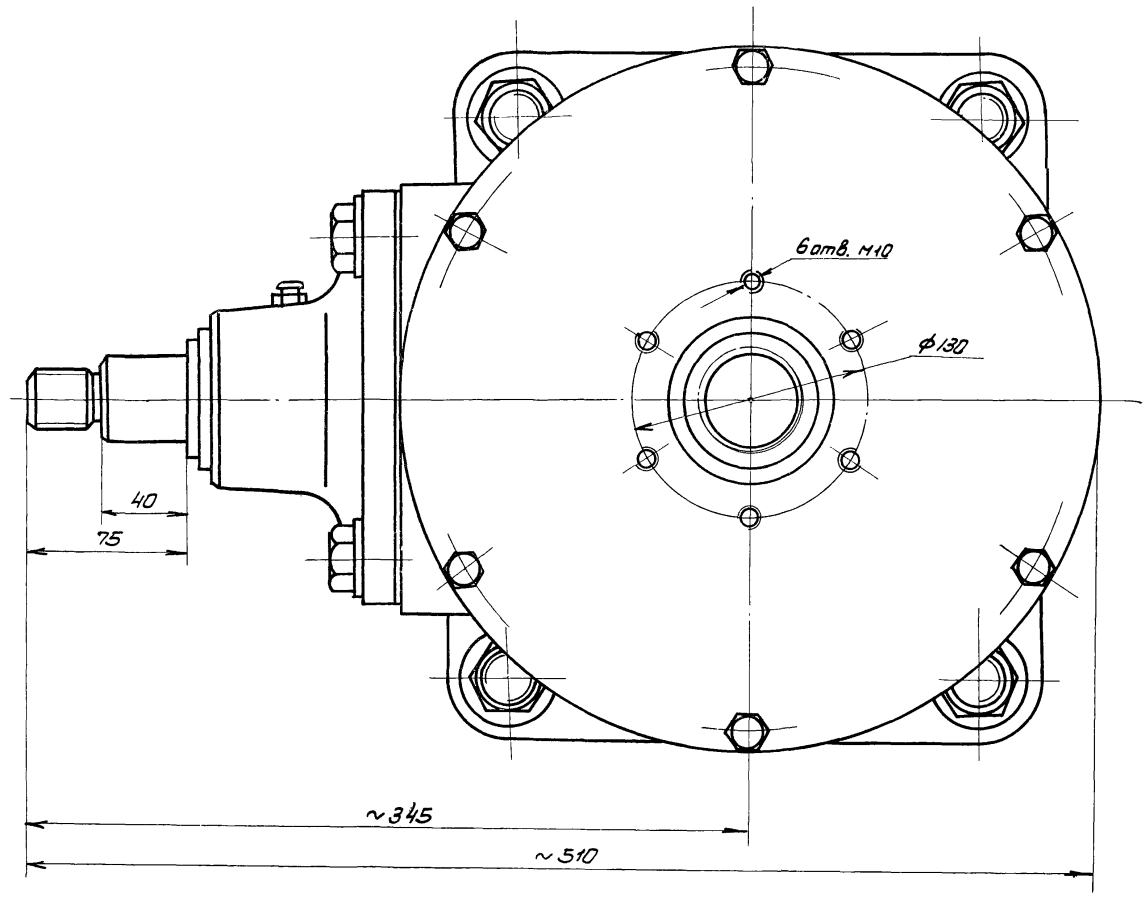
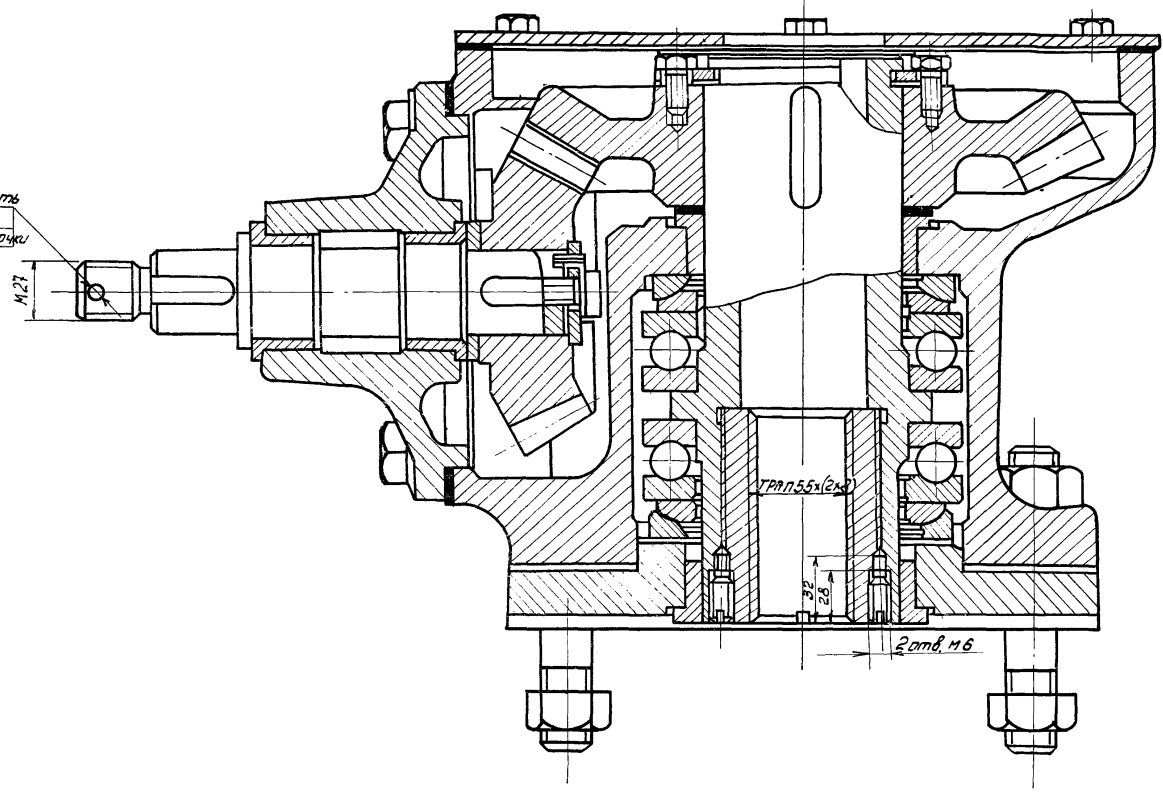


523 00 00 000 В 0					Литер	Назва	М-б
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Затвор щитовой плоский поворотный 2000x2000 с электрическим и ручным приводом. Чертеж общего вида		
Разработ.	Ис.	Ис.	Ис.	Ис.			1:2
Пров.	Шифрина				Лист 3	Листов 4	
Г. контр.					ЦНИИЭП		инж. 000Р К.О.
Г.П.	Багачев						
Н. конт.	Графский						
Утв.	Сухоренко						

523 00 00 000 В.О.

Д-Д лист 1

Отв. ф 6,5 размечать при креплении маховика или звездочки



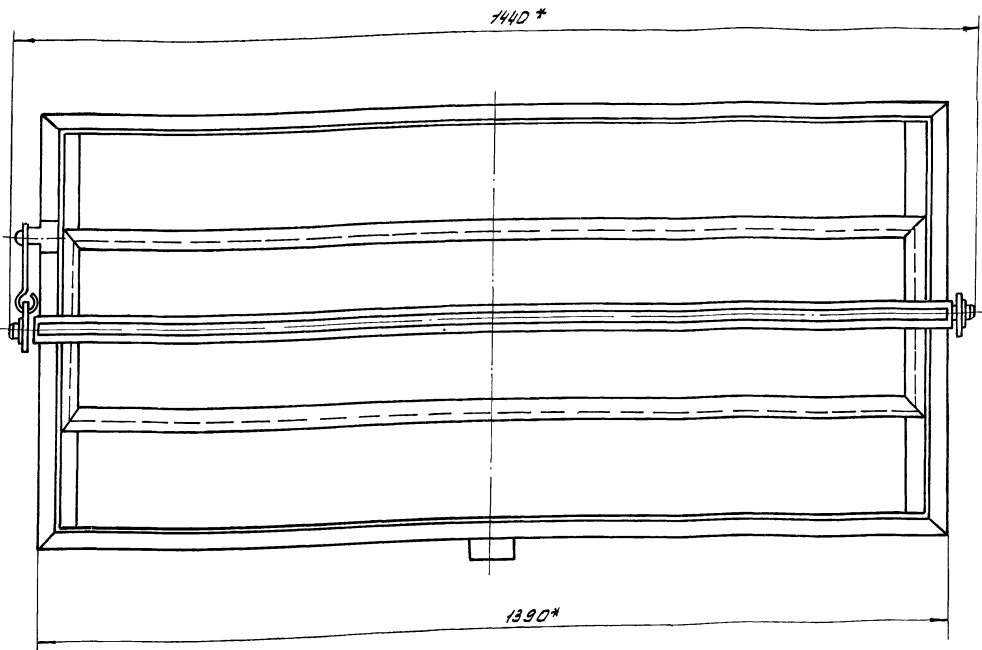
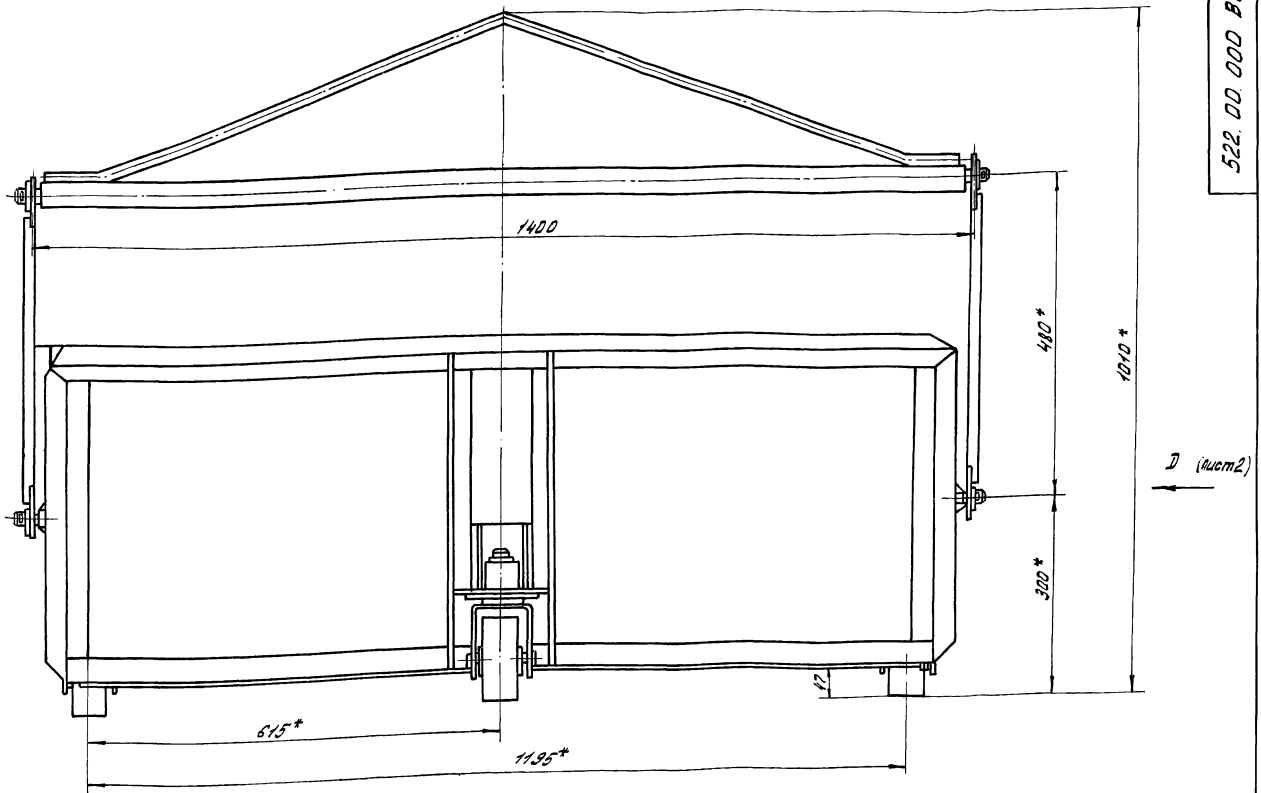
Альбом

СНД, М-Техдр, Подпись и дата, Вспомог. вид, Ш.Н. Ш.В.Ш., Подпись и дата

				<b>523 00 00 000 В.О.</b>		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор щитовой плоский	
Разр.	Окунева	Шифрина			поверхностный 2000x2000	
Проб.					с электрическим и ручным	
Т. контр.					приводом.	
Г.П.	Басевич				Чертеж общего вида.	
Н. контр.	Графский				Лист	Листов
Утв.	Сухоренко				4	4
					ЦНИИЭП инж. обор	
					КО	

Л. П. 1000 Ш

522. 00. 000. 80



Спецификация на комплектующие изделия из металла

Наименование	ГОСТ, марка	Кол	Масса	Примеч.
1	2	3	4	5
Комплектующие изделия				
Шпилька-Полосчатая	ГОСТ 8338-57	6	0,6	
Металлопрокат				
Уголок	53x53x3 ГОСТ 8009-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	14м	20,4	
Лист	2 ГОСТ 19904-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70	1м <sup>2</sup>	15,7	
Лист	3 ГОСТ 19904-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70	1м <sup>2</sup>	23,5	
Лист	4 ГОСТ 19904-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70	1м <sup>2</sup>	31,4	
Лист	6 ГОСТ 19904-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70	1м <sup>2</sup>	47,0	
Лист	8 ГОСТ 19904-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70	2м <sup>2</sup>	124	

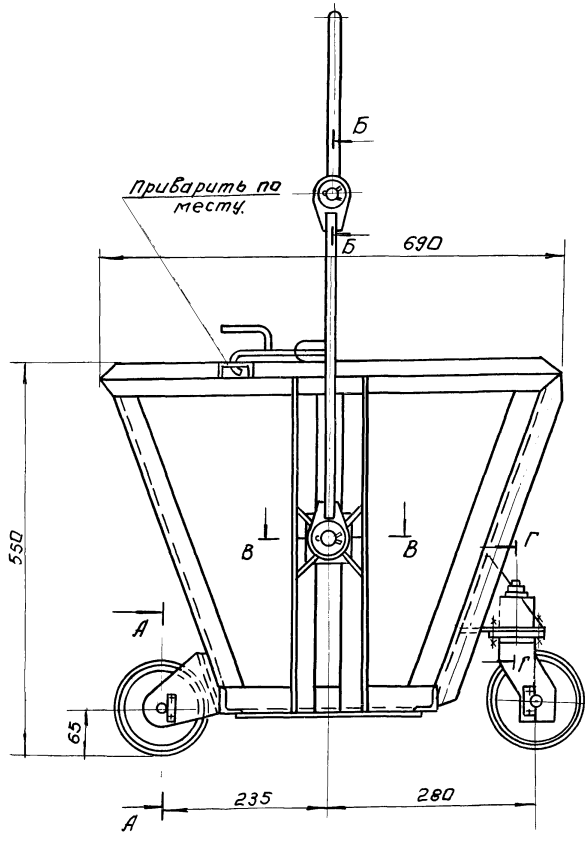
1	2	3	4	5
Круж	88 ГОСТ 2590-74 Ст 3 ГОСТ 535-58	0,5м	0,20	
Круж	816 ГОСТ 2590-74 Ст 3 ГОСТ 535-58	4м	6,00	
Чугун	СЧ 15-32		4,00	

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7  
валов - по В7  
остальных - по СМ  
\*Размеры для справок.

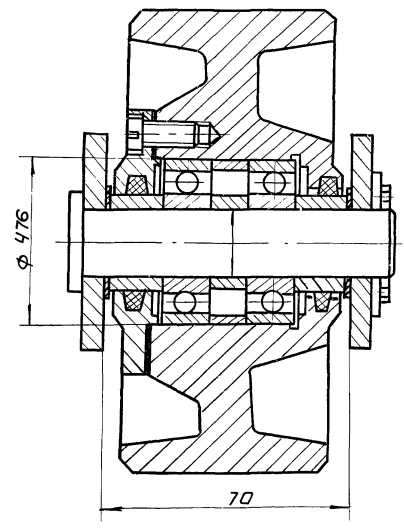
522. 00. 000. 80			
Изм/Лист	И. док.ч.	Подп.	Дата
Разраб.	И. Шилова	З. Зверев	
Проб.	Шилова	Шилова	
Г. изгот.	Г. Ц. П.	Борисевич	12/82
И. изгот.	И. Кошуров	Радский	12/82
Утв.	Сукоренко	Сидя	
Контейнер для отбросов			
Чертеж общего вида			
Лист	Масса	Масштаб	
32		1:5	
ЦНИИЭП		Инж. одобр.	
К. О			

11/11/2000 прораб. ИИ  
902-2-211  
Флибдом III

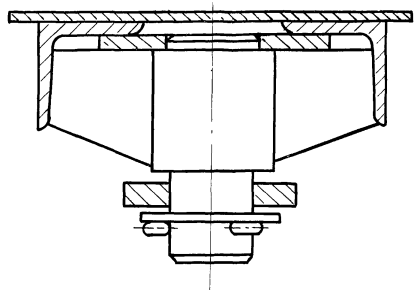
Вид Д лист 1



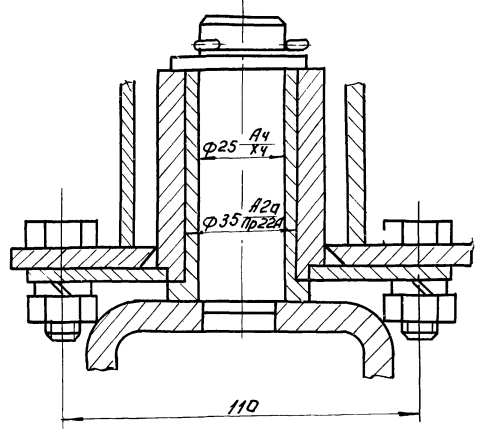
A-A  
М 1:1



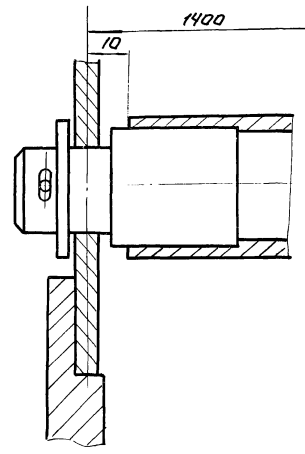
В-В  
М 1:1



Г-Г  
М 1:1



Б-Б  
М 1:1



Чертеж в 2-х листах. Подпись и дата. Имя, фамилия, отчество.

				522.00.000.В.0		
Изм.	Лист	И. док. к.	Подп.	Дата	Контейнер для отбросов. Чертеж общего вида.	Лист 2
Разработ.	Мониковский	В.И.				Листов 2
Пров.	Ширрина	И.И.				
Т.ком.						
Г.И.П.	Басевич					
Н.контр.	Срафескич					
Утв.	Сухаренко					
					Масса	Масштаб
					-	1:5
					ИИИЭП	инж. одор.
						К.О.