



ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА ПРОИЗВОДСТВО ОТДЕЛЬНЫХ ВИДОВ РАБОТ

ЧАСТЬ 6

РАЗДЕЛ 06

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ

06.03.13

6.05.01.36/83

УСТОЙСТВО ПОКРЫТИЯ ПОЛА ИЗ ЛИНОЛЕУМА ПО ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОЙ СТЯЖКЕ

МОСКВА 1983

54132
Цена 0-42

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА ПРОИЗВОДСТВО ОТДЕЛЬНЫХ ВИДОВ РАБОТ

06

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ

06.03.В3

6.05.01.36/83

УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЯ ПОЛА ИЗ ЛИНОЛЕУМА ПО ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАННОЙ
СТАЖНЕ

РАЗРАБОТАНА
институтом "Промстройпроект"
Госстроя СССР
Главный инженер института
Начальник отдела
Главный инженер проекта

Б.М.Корожев
Б.М.Тиунов
Б.Д.Гордеберг

СОГЛАСОВАНА
с ЦНИИОМТИ Госстроя СССР
Главный инженер института
Начальник отдела
Главный инженер проекта

В.В.Акимов
Д.А.Ярмов
А.С.Полежаев

ОДОБРЕНА

отделом организации и технологии строительства
Госстроя СССР
письмо от 10 апреля 1984 г. №31-24
введена в действие с 1 июня 1984 г.

THUR. NOV. 10. 1905. A band was placed on the right wing.

СОДЕРЖАНИЕ

06.03.13
6.05.01.36/83-00

ГОССТРОЙ СССР
ПРОМСТРОЙДРЕК
г. Москва

СИБ. НУОДЛН ПОДРУЧН ВІДАМІН

Копировано: 64132 3 Формат: ff

310

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

I.I. Технологическая карта разработана на устройство покрытия пола из линолеума на кумароно-нейритовой мастике по цементно-пасточной стяжке.

I.2. Поль из линолеума устраивается в административно-бытовых помещениях.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

2.1. Устройство покрытия пола из линолеума предусматривает наклейку рулонных материалов на цементно-песчаную стяжку по перекрытию (на 2-м этаже).

2.2. До начала работ поверхность основания (цементно-песчаной стяжки) должна быть очищена от мусора, грязи, пыли и прогрунтована до приобретения поверхности равномерного черного цвета. Грунтовку выполняют раствором битума в бензине или керосине. Грунтовку наносят на поверхность по принципу распыления с помощью окрасочного агрегата СО-5. В состав этого агрегата входит: компрессор с рессивером, нагнетательный бачок, шланги и пистолет-распылитель.

2.3. До наклейки рулоны линолеума должны быть выдержаны в теплом помещении.

Проверив влажность основания (4-6%), температуру в помещении (15-18°) и влажность воздуха (60%), при этих условиях приступают к раскрою линолеума. Рулоны линолеума, выдержаные в теплом помещении, распаковывают, раскатывают не гоцдае, чем за сутки до его укладки, и нарезают на полотнища нужных размеров с обязательным

VII-18. № 1011/1001/1001/1001/1001/1001

запасом на усадку 5–6 см. При раскroе линолеума следует учитывать, что одноцветный линолеум рекомендуется укладывать по направлению света – это больше скрывает швы и пол становится как бы монолитным.

После нарезки полотнища линолеума переносят в те помещения, где будет происходить их настилка. В помещениях со скожным очертанием, в которых на стенах выступают пильсты, проходят трубы и т.д., полотнища прирезают по конфигурации имеющихся стен, раскладывают их насухо, прочерчивая нужные линии с помощью линейки и угольника, затем ножом отрезают лишние части. Однако, следует помнить, что при прорезке последующие полотнища кромки двух смежных полотнищ должны накладываться друг на друга нахлестку на ширину не менее 15 мм. Эта нахлестка нужна для того, чтобы при стыковании кромок можно было произвести тщательную прорезку их и получить почти незаметный стык.

Прирезанные полотнища оставляют вылеживаться одни сутки. Их расстилают так, чтобы большие полотнища укладывались вниз, более мелкие — вверх, т.е. так, чтобы кромки наложенных полотнищ не свешивались и не имели перегиба. После вылеживания приступают к наклейке линолеума.

2.4. Вся площадь помещения, подготовленная для настила линолеума, разбита в плане на 8 захваток. Работы по наклейке линолеума выполняются 4-мя звенными по 2 человека, одновременно на 2-х захватках с 2-х сторон. Параллельно на смежной захватке ведутся работы по огрунтовке основания.

Болотниша линколеума осторожно отгибарт примерно наполовину

SINGH NARAYAN / लोकाचार एवं वार्ता वेचालैज़िट

5

запасом на усадку 5-6 см. При раскрое линолеума следует учитывать, что одноцветный линолеум рекомендуется укладывать по направлению света - это больше скрывает швы и пол становится как бы монолитным.

После нарезки полотнища линолеума переносят в те помещения, где будет происходить их настилка. В помещениях со склонным очертанием, в которых на стенах выступают пиластры, проходят трубы и т.д., полотнища прирезают по конфигурации имеющихся стен, раскладываются их насухо, прочерчивая нужные линии с помощью линейки и угольника, затем ножом отрезают лишние части. Однако, следует помнить, что при прорезке последующие полотнища кромки двух смежных полотнищ должны накладываться друг на друга внахлестку на ширину не менее 15 мм. Эта нахлестка нужна для того, чтобы пристыковании кромок можно было произвести тщательную прорезку их и получить почти незаметный стык.

Прирезанные полотнища оставляют вылеживаться одни сутки. Их расстилают так, чтобы большие полотнища укладывались вниз, более мелкие - вверх, т.е. так, чтобы кромки наложенных полотнищ не свешивались и не имели перегиба. После вылеживания приступают к наклейке линолеума.

2.4. Вся площадь помещения, подготовленная для настила линолеума, разбита в плане на 8 захватов. Работы по наклейке линолеума выполняются 4-мя звенами по 2 человека, одновременно на 2-х захватках с 2-х сторон. Параллельно на смежной захватке ведутся работы по огрунтовке основания.

Полотнища линолеума осторожно отгибают примерно наполовину

иц, чи так, чтобы радиус перегиба был не менее 200 мм. Чтобы отогнутое полотнище не раскатывалось, его конец нужно пригрузить. Машинку, предназначенную для наклейки линолеума, с помощью шпателья наносят на основание и на тыльную сторону тонким слоем. Однако, следует помнить, что с той стороны, где происходит стыкование кромок, полотнища оставляют непромазанными на 100–200 мм.

2.5. Для нанесения мастики удобнее пользоваться стальными шпателями, на лезвия которых устроены, как у пилы, зубчики высотой и шириной не более 1,5 мм. При разравнивании мастики таким шпателем на основании остается только та мастика, которая проходит между зубчиками. На поверхности остается как бы бороздки, затем мастика растекается, образуя на основании тонкий ровный слой.

Полотнища укладывают на основание и с помощью легкого ручного катка начинают производить временную притяжку или приглаживание линолеума к основанию. Затем отгибают вторую половину полотнища, замазывают мастикой и производят таким же образом временную притяжку.

Притяжку выполняют с середины, с постепенным переходом к краям. При таком порядке работы мастика постепенно разравнивается, и если ее много, то излишки выдавливаются.

Для более плотного приглаживания и равномерного распределения мастики применяют трехвалковый вибрационный каток, который состоит из рамы с рукоятью, трех рабочих валков и электровибратора, создающего вертикально направленные колебания.

2.6. Когда линолеум достаточно хорошо приклеивается к основанию, можно приступить к прирезке кромок. Прирезку кромок линолеума выполняют самоходной машинкой, сконструированной на базе ручной электродрели И-29А.

Механизм состоит из шестеренчатого редуктора (от ручной дрели), линейки с цепью (типа велосипедной), режущего ножа и звездочки.

Машинку устанавливают на линейку с цепью, предварительно уложенную в месте стыка полотнищ, и включают привод. После завершения прорезки инструмент с линейкой устанавливают на новом месте, и цикл повторяется.

Производительность машинки ~ 65 м/час. Вес машинки составляет 14 кг.

После прирезки кромки отворачивают, промазывают основание и нижнюю сторону кромок линолеума мастикой и приклеивают. Сначала приклеивают кромку одного полотнища, тщательно приглаживают его, затем приклеивают кромку другого и тщательно приглаживают.

2.7. На объект строительные материалы (линолеум в рулонах, мастика и грунтовка в флягах и т.д.) доставляются автотранспортом. Доставленные материалы на объект разгружаются на складской площадке в зоне действия крана Т-108А. По потребности материалы подаются краном Т-108А на выносную площадку, установленную у проема на фасаде 2-го этажа. Далее они развозятся на ручных тележках, к рабочему месту.

2.8. Устройство покрытия пола из линолеума ведется бригадой из 7 звеньев общей численностью 12 человек. Состав звена по профессиям и перечень выполняемых ими работ приводится в изложенной ниже таблице:

№ звеньев	Состав звена по профессиям	Количество человек в звене	Перечень работ	
			1	2
I-4	Облицовщик синтетическими материалами 4 разряда 2 разряда	I	Очистка основания от пыли. Раскатка рулонов, разметка, нарезка полотнищ и наклейка линолеума	

1	2	3	4
5	Изолировщик 4 разряда	I	Огрунтовка основания с помощью пистолета-распылителя. Прикатка настланного линолеума трехвалковым виброкатком.
6	Машинист 3 разряда Такелажник 3 разряда	I	Вертикальный транспорт материалов с помощью крана Т-108А.
7	Транспортный рабочий 2 разряда	I	Подвозка материалов на ручных тележках в зону производства работ.

2.9. График выполнения работ приводится на документе - 02.

2.10. Схема выполнения работ приводится на документе - 03.

При ссылке на документы обозначение ТТК условно опущено.

2.II. Расчет транспорта материалов

(данные для калькуляции трудовых затрат)

Определение веса грузов

При производстве работ будет израсходовано:

1. Линолеум - 1780 м² или 1780 м² x 2,8 = 4984 кг = 5 т

2. Мастик - 3,8 т

3. Грунтовки - 1,7 т.

Мастика и грунтовка доставляются во флягах емкостью 38 л каждая. Следовательно, тары необходимо:

$$\frac{3800 + 1700}{38} = 145 \text{ (штук)}$$

Вес фляги каждой - 12 кг.

Вес тары необходимой: 145 x 12 кг = 1740 кг = 1,7 т

Вес всех материалов составит:

$$5 + 3,8 + 1,7 = 12,2 \text{ т}$$

или с прочими материалами 13 т.

Лист 1 из 1

06.03.13
6.05.01.36/33-00ПЗ

3. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

1. Трудоемкость на корпус (1728 м²) - 73,2 ч-д

2. Трудоемкость на 1000 м² - 42,4 ч-д

3. Выработка на I рабочего в смену:

$$\text{по калькуляции} \quad - \frac{1728}{73,2} = 23,6 \text{ м}^2$$

$$\text{по технологической карте} \quad - \frac{1728}{71,9} = 24,1 \text{ м}^2$$

4. Затраты машинного времени на 1728 м² - 6,7 м-см
в том числе:

трехвалковый вибрационный каток - 2,1 м-см

кран Т-108А - 0,8 м-см

окрасочный агрегат СО-5 - 3,8 м-см.

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

4.1. Потребность в основных материалах и полуфабрикатах приводится в таблице I.

Таблица I

Наименование материалов и полуфабрикатов	Един. изм.	Норма расхода на 100 м ²		Потребность
		количество	основание	
I Линолеум	м ²	103	СНиП ч. IV т.3 в. ² табл.25-23	10650
2 Мастика кумаронс-нейритовая	т	0,22	-	22,75
3 Грунтовка (эмulsionия ПВА)	т	0,03	СНиП ч. IV т.3 в. ⁴ табл.24-10	8,20

4.2. Потребность в машинах, оборудовании, инструментах и приспособлениях приводится в таблице 2.

06.03.13
6.05.01.36/23-00ПЗ

Таблица 2

Машины, оборудование, инструмент, приспособления

Наименование	Характеристика	Ед.	Коли- чес- тво	Примечания
1. Кран Т-108А	ГР. 0,5 т	шт.	1	
2. Трехвалковый виброкаток	I30 м ² /час	"	2	
3. Окрасочный агрегат CO-5		"	1	
4. Полоса кровельной стали	L = 12	"	2	
5. Шпатели текстолитовые		"	8	
6. Шпатели металлические		"	8	
7. Ножи		"	8	
8. Нож-рубанок		"	4	
9. Ведра		"	4	
10. 2-х метровое правило	-	"	4	
11. Метры металлические	-	"	4	
12. Угольники	-	"	4	
13. Измерительная рулетка	-	"	4	
14. Машина для приварки	И-29А	"	2	
ДИЮЛЕУМА				
15. Ручной валик	P ≥ 5 кг	"	4	

Н/Б	ПОДАЧА И ДАТА	Взам. Н/Б №

06.03.13
6.05.01.36 /83-0073

Лист 7

ФОРМАТ А4

Н/Б	ПОДАЧА И ДАТА	Взам. Н/Б №

06.03.13.
6.05.01.36 /83-0073

64132 7

ФОРМАТ

Лист

Шифр норм	Наименование работ	Объемы работ		Нормы времени на единицу измерения в ч-ч	Затраты труда на весь объем работ ч-д	Расценка на единицу измерения руб.,коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ руб.,коп.	Примечание
		Един. изм.	Коли-чество					
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Очистка основания от пыли								
1. ЕНиР § 8-24 табл.4, 12к	Огрунтовка основания с помощью пистолета-распылителя	100м2	17,28	1,8	3,8	I-13	19-53	
2. ЕНиР § 19-16 раздел А табл.1б	Раскатка рулонов, разметка и нарезка линолеума. Пригонка и нахлестка полотнищ к выступающим частям помещения. Доставка материалов на расстояние до 30 м	m2	17,28	0,31	65,3	0-17,3	298-94	
3. Исходя из производительности машины - 130 м2/час	Прикатка настланного линолеума трехвалковым катком	100м2	17,28	I	2,1	0-62,5	10-80	
Итого:					71,2		329-27	
Транспортные работы								
4. ЕНиР § I-8 табл.2, 2Ia	Подъем материалов подъемником Т-108А							
a) трудозатраты такелажника	100т	0,13	34	0,5	I6-76	2-18		
b) " машиниста	100т	0,13	I7	0,3	9-44	I-23		
5. ЕНиР § I-13 табл.1, 5 2	Перевозка материалов на ручных тележках	:	I3	0,73	I,2	0-36	4-68	
Итого:					2,0		8-09	
Всего:					73,0		337-36	

Нач. отд.	ГИУНОВ	
ГИП	ГЛДБЕРГ	
Рук. бр	КИНОЛАТОВ	
Сл. инж.	СОЛОГАН	
Ст. инж.	БЛЮМЕНКО	
Инженер	РУДНЯКОВ	
Проверка	СОЛОГАН	

06.03.13
6.05.01.36 /83-01

КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ
ЗАТРАТ

Станк. часы Ри-126
В

ПРОСМОТР ОГРН

4132 8

Формат Я.3

Наименование работ	Объем работ		Трудоемкость		Состав бригады, профессия, разряд, количество человек в звене	Количество звеньев	Рабочие дни									
	Ед. изм.	Колич- чество	на единицу из- мерения в чел.-час	на весь объем работ в чел. дн.			1-5	6-10	11-15	16-20	21-25	26-30	31-35	36-40	41-45	46-50
1. ОЧИСТКА И ОГРУНТОВКА ОСНОВАНИЯ С ПОМОЩЬЮ ПИСТОЛЕТА-РАСПЫЛЯТЕЛЯ.	100 м ²	17.28	1.8	3.8 *	Изолировщик	4 разр. - 1	1**	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2. РАСКАТКА РУЛОНОВ, РАЗМЕТКА И НАРЕЗКА ПОЛОТНИЦ ЛИНОЛЕУМА. ПРИГОНКА И НАКРЕЙКА ПОЛОТНИЦ. ДОСТАВКА МАТЕРИАЛОВ К МЕСТУ РАБОТ НА РАССТОЯНИЯ ДО 30 м	м ²	1728	0.34	65.3	Облицовщики синтетическими материалами	4 разр. - 4 2 разр. - 4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3. ПРИКАТКА НАСТЛАННОГО ЛИНОЛЕУМА КАТКОМ	100 м ²	1728	4	2.1	Изолировщик	** 4 разр. - 1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4. ПОДЪЕМ МАТЕРИАЛОВ ПОДЪЕМНИКОМ (КРАНОМ) Т-108А.	100 т	0.13	—	0.8	Машинист 3 разр. - 1 Тяжелажник 3 разр. - 1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
5. ПЕРЕВОЗКА МАТЕРИАЛОВ НА РУЧНЫХ ТЕЛЕЖКАХ	т	13	0.73	1.2	Транспортный рабочий 2 разр. - 1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Всего:				73.2		7										
				71.9												

* В числителе указана трудоемкость по калькуляции, в знаменателе принятая с учетом повышения производительности труда.

** Работы по п.п. 1 из выполняются попаременно одним звеном в составе изолировщика 4 разряда.

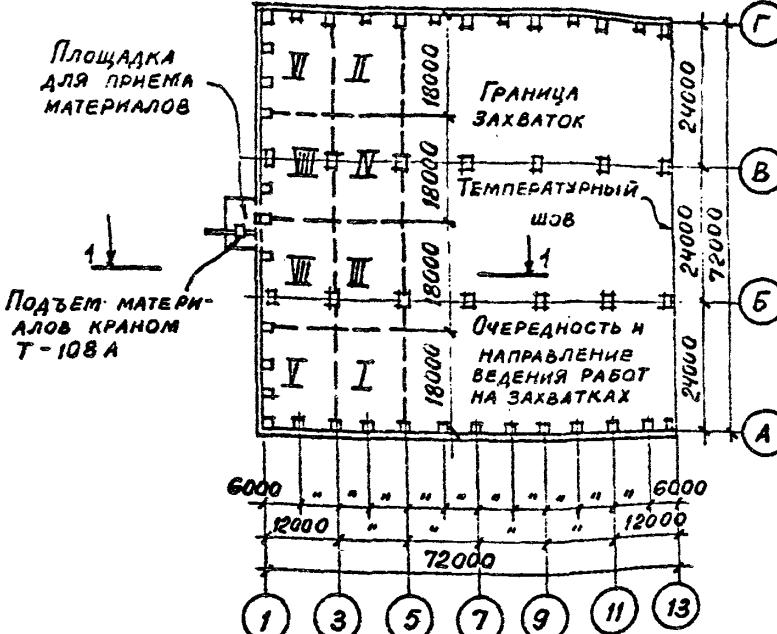
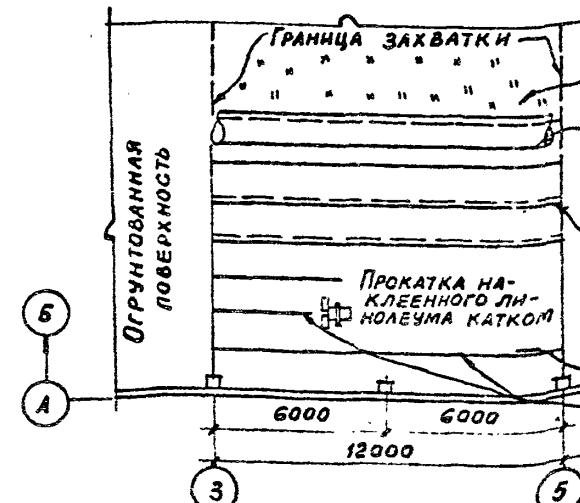
НАЧ.ОД	тиунов	5/0	06.03.13
ГНП	гольдберг	одн	6.05.01.36 /83-02
Рук.бр	криволапов	одн	
Ст.инж.	союзян	одн	
Ст.инж.	екименко	одн	
Инженер	Филиппова	одн	
Проверка	Криволапова	одн	

ГРАФИК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

ПРОМОТРОЙПРОЕКТ

ЧИС.№ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ЧИС.№

64132 9

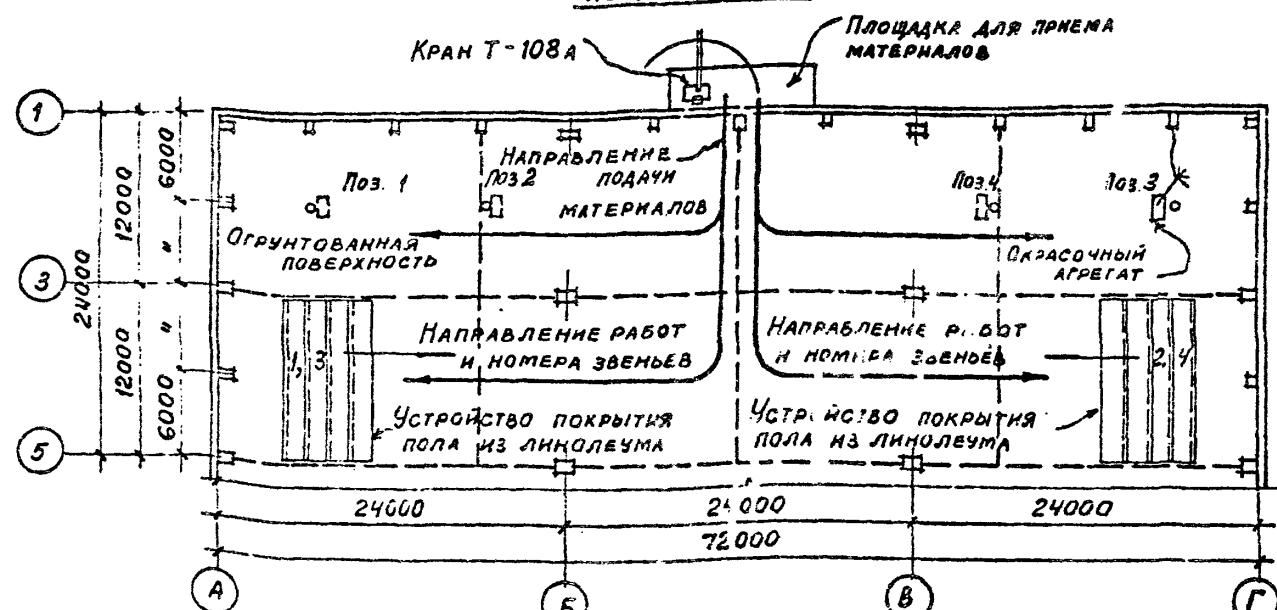
ПЛАНОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТ НА КОРПУСЕФРАГМЕНТ ПЛАНА
МЕТОДЫ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПРИ НАСТИЛКЕ ЛИНОЛЕУМАОГРУНТОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ОСНОВАНИЯ.

Полотнище осторожно отгибают примерно на половину ширины рулонов так, чтобы радиус перегиба линолеума был не менее 200мм. Мастику наносят с помощью шпателя на основание и на тыльную сторону тонким слоем.

Кромки двух смежных полотнищ перекрывают на 10-15мм. Готовое покрытие пола из линолеума.

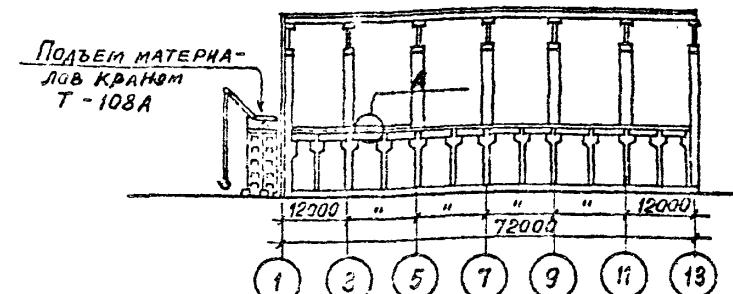
Кромки полотнищ прирезаются, промазываются и тщательно прикатываются.

ИНВ. № ПОДЛ	ПОДЛОНСКИЙ АНАТАСИЙ ИВАН. №

СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО УСТРОЙСТВУ ПОКРЫТИЯ ПОЛА
из линолеума

1-1

A



Линолеум на
кумароно-нейритовой
мастике
цементно-
песчаная
стяжка
сб. № 6. ПЕРЕ-
КРЫТИЕ

НАУ. ОТД	ТИЧНОВ	ГИП	ГОЛДБЕРГ	РУК. БР.	КРИВОЛАПОВ	СТ. ИНЖ.	ЕКИМЕНКО	ИНЖЕН.	ФИЛИППОВА	ПРОВЕРИЛ	ФИЛИППОВА

06.03.13
6.05.01.36 / 83-03

СХЕМА ВЫПОЛНЕНИЯ
РАБОТ.

СТАДИЯ	Лист	Листов
P	1	1

ПРОИСТРОЙПРОЕКТ

64132 10

Косырева

Замалчева

ФОРМАТ А-3

1021m

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4
Заказ № 2921 Ина.б 64132 тираж 960
Сдано в печать 21.09.1987г. цена 0-42