

ОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
501-6-23.12.88

АДМИНИСТРАТИВНО - БЫТОВОЕ ЗДАНИЕ
ДЛЯ ГРУЗОВЫХ РАЙОНОВ ЖЕЛ. ДОР.
СТАНЦИЙ С БЫТОВЫМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ
НА 200 ЧЕЛОВЕК

(В КРУПНО-ПАНЕЛЬНЫХ БЕСКАРКАСНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ)

А ЛЬБОМ III

КН. И СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
501-6-23.12.88

АДМИНИСТРАТИВНО - БЫТОВОЕ ЗДАНИЕ
ДЛЯ ГРУЗОВЫХ РАЙОНОВ ЖЕЛ. ДОР.
СТАНЦИЙ С БЫТОВЫМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ
НА 200 ЧЕЛОВЕК

(В КРУПНО-ПАНЕЛЬНЫХ БЕСКАРКАСНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ)

АЛЬБОМ III

КЖ. И СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Машин
Савиц

Воронков С. А.
Назарова Л. Н.

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МПС СССР
УКАЗАНИЕ ОТ 07.07.88с № А-2356у

© ЦИТП Госстроя СССР, 1989

23362-03 2

Содержание альбома.

Обозначение	Наименование	Стр.
	Обложка	
	Титульный лист	
	Содержание альбома	2
КЖИ-ТТ	Технические требования.	3
КЖИ-01.00	Панели стен. Спецификация.	4, 5
КЖИ-01.00.СБ	Панели: ЗПС060, ЗЗ, З.5-П-1, 4ПС030, ЗЗ, З.5-П-2 ЗПСД 30, ЗЗ, З.5-П-2, ПСА 30, ЗЗ, З.5-П-2 4ПС0 30, ЗЗ, З.5-П-1, 8ПС0 30, ЗЗ, З.5-П-2 1ПС0 33, ЗЗ, З.5-П-2, 1ПСД 30, ЗЗ, З.5-П-2 ПВП 30, 30, 10-1Т, ПВП 30, 30, 13-1Т. ЗПС0 60, ЗЗ, З.5-П-1-1.	6
КЖИ-02.00	Плиты: ПР60.15-8АТ VT-3-1И, ПР60.15-8АТ VT-3-2И ПР60.15-6АТ VT-3-3И, ПР60.15-8АТ VT-3-13И	7
КЖИ-02.00.СБ	Плиты: ПР60.15-8АТ VT-3-1И, ПР60.15-8АТ VT-3-2И ПР60.15-6АТ VT-3-3И, ПР60.15-8АТ VT-3-13И	7
КЖИ-03.00	Плиты: ПР60.15-8АТ VT-3-3И, ПР60.15-8АТ VT-3-10И ПР60.15-6АТ VT-3-7И, ПР60.15-8АТ VT-3-12И ПР 30.15-6Т-3-1И	8
КЖИ-03.00.СБ	Плиты: ПР60.15-8АТ VT-3-3И, ПР60.15-8АТ VT-3-10И ПР60.15-6АТ VT-3-7И, ПР60.15-8АТ VT-3-12И ПР 30.15-6Т-3-1И,	8
КЖИ-04.00	Плиты: ПР60.15-8АТ VT-5И, ПР60.15-6АТ VT-6И ПР60.15-8АТ VT-6И, ПР60.15-6АТ VT-2И ПР60.15-6АТ VT-8И, ПР60.15-6АТ VT-1И	9
КЖИ-04.00.СБ	Плиты: ПР60.15-8АТ VT-5И, ПР60.15-6АТ VT-6И ПР60.15-8АТ VT-6И, ПР60.15-6АТ VT-2И ПР60.15-6АТ VT-8И, ПР60.15-6АТ VT 1И	9
КЖИ-05.00	Плиты: ПР60.15-8АТ VT-3-6И, ПР60.15-8АТ VT-3-8И ПР60.15-8АТ VT-3-7И, ПР60.15-8АТ VT-3-9И ПР60.15-6АТ VT-3-5И, ПР60.15-8АТ VT-3-11И	10
КЖИ-05.00.СБ	Плиты: ПР60.15-8АТ VT-3-6И, ПР60.15-8АТ VT-3-8И ПР60.15-8АТ VT-3-7И, ПР60.15-8АТ VT-3-9И ПР60.15-6АТ VT-3-5И, ПР60.15-8АТ VT-3-11И	10

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-06.00	Плиты: ПР60.15-8АТ VT-1И, ПР60.15-6АТ VT-5И ПР60.15-8АТ VT-2И, ПР60.15-8АТ VT-3И, ПР60.15-6АТ VT-3И ПР60.15-8АТ VT-4И	11
КЖИ-06.00.СБ	Плиты: ПР60.15-8АТ VT-1И, ПР60.15-6АТ VT-5И ПР60.15-8АТ VT-2И, ПР60.15-8АТ VT-3И ПР60.15-6АТ VT-3И, ПР60.15-8АТ VT-4И	11
КЖИ-07.00	Плиты: ПР60.15-6АТ VT-4И, ПР60.15-8АТ VT-7И, ПР60.15-6АТ VT-7И, ПР 30.15-8Т-1И, ПР60.15-8АТ VT-8И,	12
КЖИ-07.00.СБ	Плиты: ПР60.15-6АТ VT-4И, ПР60.15-8АТ VT-7И ПР60.15-6АТ VT-7И, ПР 30.15-8Т-1И ПР60.15-8АТ VT-8А	12
КЖИ-08.00	Плиты: ПР60.15-6АТ VT-3-1И, ПР60.15-8АТ VT-3-4И ПР60.15-6АТ VT-3-2И, ПР60.15-6АТ VT-3-6И ПР60.15-8АТ VT-3-5И	13
КЖИ-08.00.СБ	Плиты: ПР60.15-6АТ VT-3-1И ПР60.15-8АТ VT-3-4И ПР60.15-6АТ VT-3-2И, ПР60.15-6АТ VT-3-6И ПР60.15-8АТ VT-3-5И	13
КЖИ-09.00	Плиты: ПР60.15-8АТ VT-2-1И, ПР60.15-6АТ VT-2-1И	14
КЖИ-09.00.СБ	Плиты: ПР60.15-8АТ VT-2-1И, ПР60.15-6АТ VT-2-1И	14
КЖИ-10.00	Закладная деталь ЗД-1	15
КЖИ-11.00	Сетки С1... С-17	15
КЖИ-11.00.СБ	Сетки С1... С-17	16, 17
КЖИ-12.00	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные элементы	18
КЖИ-13.00	Сетка С-1	19
КЖИ-14.00	Сетка С-2	19
КЖИ-15.00	Сетка С-3	20
КЖИ-16.00	Сетка С-4	20
КЖИ-17.00	Закладная деталь ЗД-1	21
КЖИ-18.00	Дешетка рш-1	21

Технические требования

1. Общая часть.

Рабочая документация на индивидуальные изделия заводского изготовления выполняется с использованием рабочих документаций следующих серий:

- а) 1.090.1-1 „Сварные железобетонные конструкции межзаводского применения для крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3,0 и 3,3 м
- б) 1.034.1-1 в.1 „Сварные железобетонные блоки для многэтажных общественных зданий, промышленных предприятий.

ных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки. Основные типы и конструктивные элементы.

б) СН 393-79 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.“ Сетки каркасы изготавливаются с применением контактной точечной электросварки. Для арматурных изделий предусмотрена сталь стержневая гладкая класса А1 по ГОСТ 5781-82 марки Ст 3 псЗ. Каркасы и сетки транспортируются с применением траверс и подкладок.

2. Технические требования по изготовлению конструкций

Для закладных деталей принята сталь углеродистая обыкновенного качества марки ВСт 3 кп 2. Электродуговая сварка производится электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75

Изготовление железобетонных изделий должно соответствовать техническим требованиям на изготовление выше указанных серий изделий.

В плитах покрытия сетки, обрамляющие отверстия, уложить сверху основной сетки плиты и привязать.

Указания по технике безопасности.

При изготовлении, транспортировке, разгрузке и монтаже должны соблюдаться требования техники безопасности согласно СНи П III - 4-79 „Техника безопасности в строительстве.“

3. Технические требования по изготовлению арматурных и закладных деталей

Изготовление арматурных изделий должно производиться в соответствии с:

- а) ГОСТ 10922-75 „Арматурные детали сварные для железобетонных изделий и конструкций. Технические требования и методы испытаний“
- б) ГОСТ 14098-80 „Соединения сварные арматуры железобетон-

						501-6-23.12.88	КЖИ Т.Т
Привязан	Инж.пр. Назарова	Камил				Технические требования	Статья
	Нач. отд. Пивняков	Ринд					Лист
	Ин. спец. Корженевский	Ильин					1
	Инж.пр. Назарова	Камил					1
Инд. №	Инженер Гусева	Ильин					Гипропротрансстрой
	Инженер Родченкова	Савицкая					

Л. 10/01/88

Л. 10/01/88

Формат	Знак	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение										Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		
				<u>Документация</u>												
A3			1.090.1-1.2-1.0000.4	Узлы												
A3			кжи-01.00.сб	<u>Сборочный чертеж</u> <u>Сборочные единицы</u>												
A3	1		1.090.1-1.2-1.2000-08	Панель ЗПС0.33.3.5-П-1	1											
A3	1		1.090.1-1.2-1.1000-13	Панель 4 ПСО.33.3.5-П-2		1										
A3	1		1.090.1-1.2-1.5000-04	Панель ЗПСД.30.33.3.5-П-2			1									
A3	1		1.090.1-1.2-1.4000	Панель ПСА.30.33.3.5-П-2				1								
A3	1		1.090.1-1.2-1.1000-12	Панель 4 ПСО.30.33.3.5-П-1					1							
A3	1		1.090.1-1.2-1.1000-25	Панель 8 ПСО.30.33.3.5-П-2						1						
A3	1		1.090.1-1.2-1.1000-55	Панель 1 ПСО.33.33.3.5-П-2							1					
A3	1		1.090.1-1.2-1.5000	Панель ПСА.30.33.3.5-П-2								1				
A3	1		1.090.1-1.4-1.2000-02	Панель ПВП.30.30.10-1Т									1			
A3	1		1.090.1-1.4-1.2000-03	Панель ПВП.30.30.13-1Т										1		
A3	1		1.090.1-1.2-1.2000-08	Панель ЗПС.0.60.33.3.5-П-1											1	
A3	2		1.136.5-19	Дверной блок ДН21-15ЩП1			1									
A3	2		1.136.5-19	Дверной блок ДН21-9ЩП									1			
A3	2		1.136-10	Дверной блок ДГ21-10										1		
A3	2		1.136-10	Дверной блок ДО21-13											1	
A3	3		1.236-6.81	Оконный блок ОС18-9Г				2								
A3	3		1.236-6.81	Оконный блок ОС18-18В	2	1			1		1				2	
A3	3		1.236-6.81	Оконный блок ОС18-9В						1						
A3	4		1.136.1-13.81	Подоконная плита ПО.19.15.45-ТД	2	1			1		1				2	
A3	4		1.136.1-13.81	Подоконная плита ПО.10.15.45-Т												

Привязан:	ГИП	Назарова	Лев	501-6-23.12.88	КЖИ-01.00
	И.контр.	Соколова	Ваня		
	Нач.отд.	Обинок	Лев		
	Инженер	Горшкова	Лев		
Инженер	Родченкова	Лев		Панели стен. Спецификация.	Госпропромтрансстрой
Инженер	Родченкова	Лев	Страница		
Инв.н					

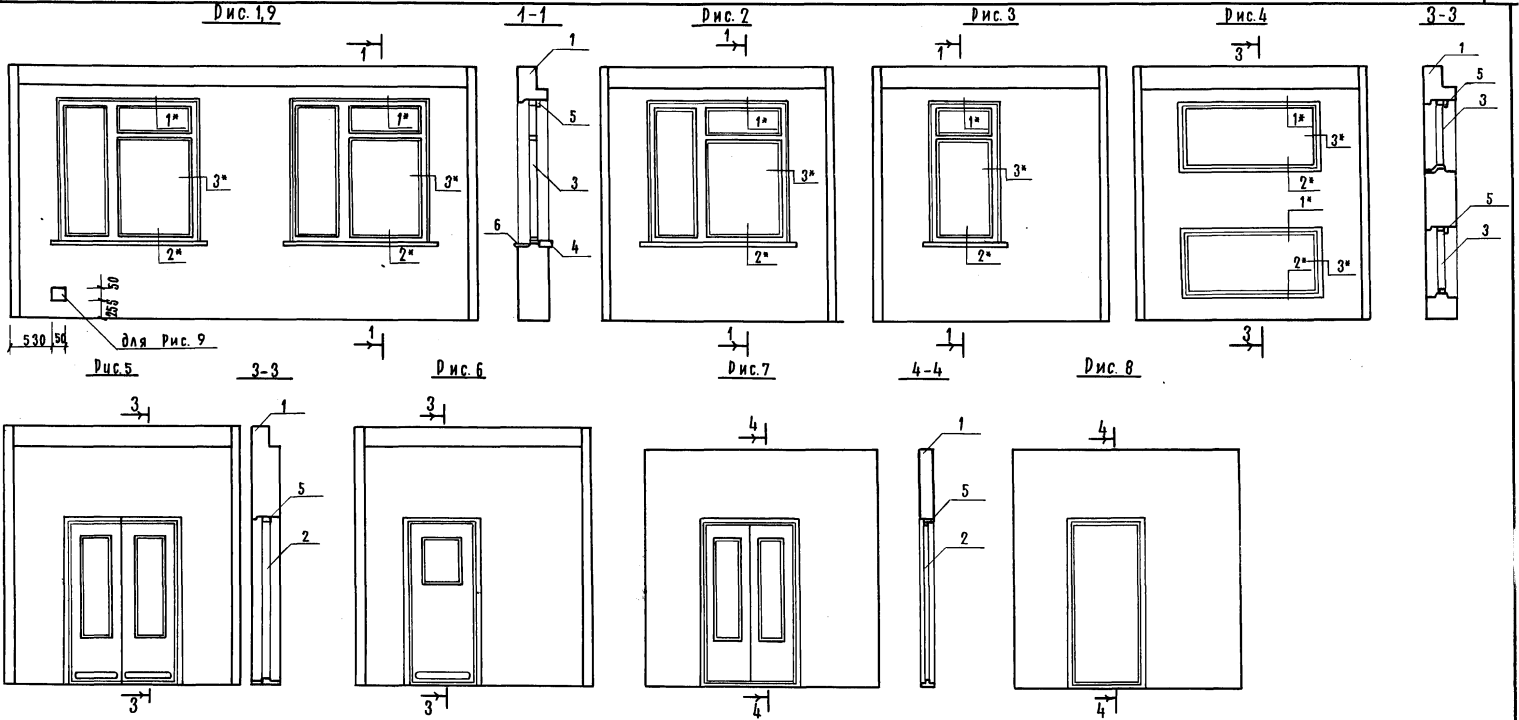
Альбом III

Формат	Этаж	Площ.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание		
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09		10	
				<u>Стандартные изделия</u>													
	5			Наличник тип 1 (ширина 440) ГОСТ 8242-75			5,7				5,1	5,2	5,5				м
	5			Наличник тип 2 ГОСТ 8242-75	10,8	5,4		5,4	4,5	5,4				10,8			м
				<u>Материалы</u>													
	6			Слив стальной кровельная ГОСТ 17745-72	1,2	0,6		0,6	0,6	0,3	0,6			1,2			м ²

Обозначение	Марка	Рис.	Примечание
кжи- 01.00	ЗПО 60.33.3.5-п-1	1	
01	4по 30.33.3.5-п-2	2	
02	ЗПД 30.33.3.5-п-2	5	
03	пел 30.33.3.5-п-2	4	
04	4по 30.33.3.5-п-1	2	
05	8по 30.33.3.5-п-2	3	
06	1по 33.33.3.5-п-2	2	
07	1ПД 30.33.3.5-п-2	6	
08	ПВП 30.30.10-17	8	
09	ПВП 30.30.13-17	7	вм.закры- вающейся
10	ЗПО 60.33.3.5-п-1-1	9	

Привязан			

501-6-23.12.88 Лист 2



* Узлы установки деревянных дверных коробок смотри 1.090.1-1.2-1.0000-У

				501-6-23.12.88		КЖИ-01.00.СБ.		
				ЗПС 60.33.35-П-1, 4 ПСО 30.33.35-П-2		Стация	Масса	Масштаб
				ЗПС 30.33.35-П-2, ПСА 30.33.35-П-2		P		
				4 ПСО 30.33.35-П-1, 8 ПСО 30.33.35-П-2				
				1 ПСО 33.33.35-П-2, 1 ПСА 30.33.35-П-2		лист	листов 1	
				ПВ 30.30.10-1Т, ПВ 30.30.13-1Т		Гипропромтрансстрой		
				2 ПСО 30.33.35-П-2, ЗПС 60.33.35-П-1				
Привязан.	Гип.	Назарова	Каш					
	Н. контр.	Голодова						
	Нач. отд.	Одиноков						
	Гл. спец.	Кореньевский						
	Рук. груп.	Назарова						
Инв. №	Инженер	Водченко	Фрадел					

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Примечания
				-	01	02	
			Документация				
A3		КЖИ-ТТ	Технические требования				
A3		КЖИ-12.00	Ведомость расхода стали на до-полнительные заводские элем.				
A4		КЖИ-02.00 СБ	Сборочный чертеж				
			Сборочные единицы				
A3		1 1.090.1-1.5-1.1000-03	Плита ПР60.15-8Ат VT-3	1	1		1,26 кг
A3		1 1.090.1-1.5-1.1000-02	Плита ПР60.15-6Ат VT-3	1	1		1,40 кг
A3		2 КЖИ-11.00	Сетка С-1	1			1,46 кг
A3		3 КЖИ-11.00-01	Сетка С-2	1			0,74 кг
A3		4 КЖИ-11.00-04	Сетка С-5	1			
A3		5 КЖИ-11.00-03	Сетка С-4	1			

Формат А4

Ильдом III	Подпись и дата	Взам. ильдом III	Фирма	Спецификация	501-6-23.12.88		КЖИ-02.00	
					Плиты	Лист	Лист	Листов
			Прибязан	ПР60.15-8Ат VT-3-1И; ПР60.15-8Ат VT-3-2И; ПР60.15-6Ат VT-3-3И; ПР60.15-6Ат VT-3-13И	1	1	2	
			Ильдом III	Инженер Радченко В.С.				

Ильдом III

Титовый проект

Альбом

Рис. 1

Рис. 3

Рис. 2

Рис. 4

Обозначение	Марка	Рис.	Примечание
КЖИ-02.00	ПР60.15-8Ат VT-3-1И	1	
-01	ПР60.15-8Ат VT-3-2И	2	
-02	ПР60.15-6Ат VT-3-3И	3	
-03	ПР60.15-8Ат VT-3-13И	4	

501-6-23.12.88		КЖИ-02.00 СБ	
Плиты		Стадия	Масштаб
ПР60.15-8Ат VT-3-1И; ПР60.15-8Ат VT-3-2И; ПР60.15-6Ат VT-3-3И; ПР60.15-8Ат VT-3-13И		Р	1:100
Сборочный чертеж		Лист 2	Листов 2

Ильдом III		Прибязан	
Ильдом III	Подпись и дата	Ильдом III	Подпись и дата

Копия Куселева

23362-03 8

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на исп.				Примечание
					-	01	02	03	
А3			КЖИ-ТТ	Документация					
А3			КЖИ-12.00	Технические требования					
А4			КЖИ-03.00.05	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные элементы					
А3			1.090.1-1.5-1.1000-02	Сборочный чертеж					
А3			1.090.1-1.5-1.1000-03	Сборочные единицы					
А3			1.090.1-1.5-1.1000	Плита ПР60.15-6Ат-УТ-3	1				
А3			2 КЖИ-11.00	Плита ПР60.15-8Ат-УТ-3	1	1			
А4			3 КЖИ-10.00	Плита ПР30.15-6Т-3	1		1		1.26 кг
А3				Сетка С-1		4			2.06 кг
				Закладная деталь ЗД-1					

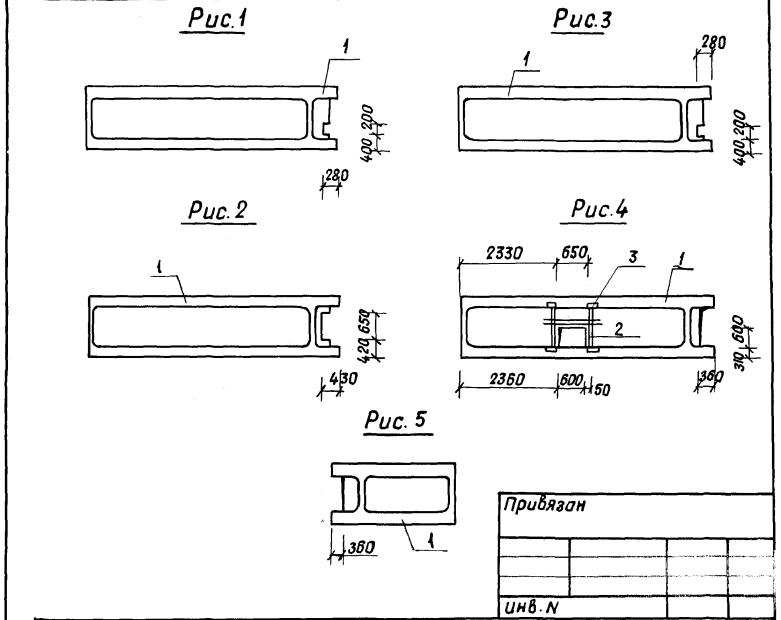
Привязан		КЖИ-03.00	
Гип	Назарова	501-6-23.12.88	КЖИ-03.00
Н. контр.	Соколова		
Нач. отд.	Одиноков		
Гл. спец.	Кареневский		
Рук. гр.	Назарова		
Инженер	Радченкова		
Инженер	Гусева		

Имб. н. подл.	Подпись и дата	Изм.	Имб. н.

501-6-23.12.88		КЖИ-03.00СБ	
Гип	Назарова	Плиты	Стадия
Н. контр.	Соколова	ПР60.15-8Ат-УТ-3-3И; ПР60.15-6Ат-УТ-3-7И; ПР60.15-8Ат-УТ-3-10И; ПР30.15-6Т-3-1И.	Масса
Нач. отд.	Одиноков		Масштаб
Гл. спец.	Кареневский		Р
Рук. гр.	Назарова	Сборочный чертеж.	Лист 2
Инженер	Радченкова		Листов 2
Инженер	Гусева		Гипропромтрансстрой

Тиловой проект

Альбом

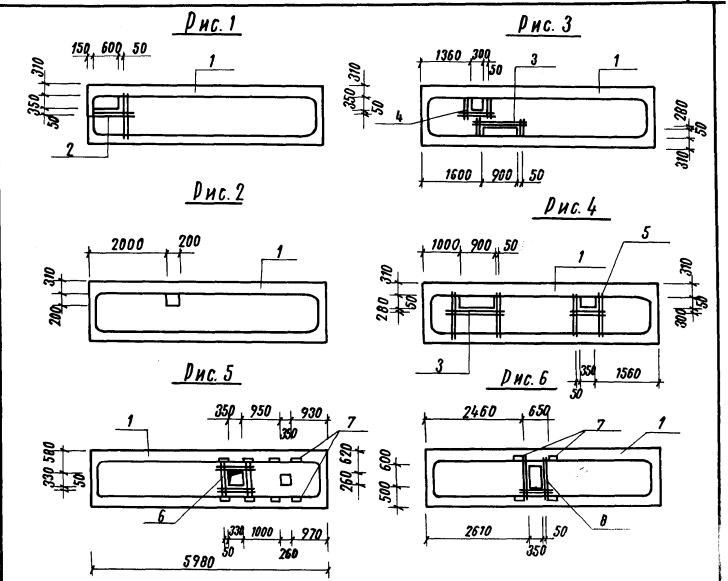


Обозначение	Марка	Рис	Примечание
КЖИ-03.00	ПР60.15-8Ат-УТ-3-3И	1	
-01	ПР60.15-8Ат-УТ-3-10И	2	
-02	ПР60.15-6Ат-УТ-3-7И	3	
-03	ПР60.15-8Ат-УТ-3-12И	4	
-04	ПР30.15-6Т-3-1И	5	

Формат	Зона	ЭОЦ	Обозначение	Наименование	Кол. на усл.					Примечание	
					-	01	02	03	04		05
				Документация							
			КЖИ-ТТ	Технические требования							
			КЖИ-12.00	Вероятность распада стали							
			КЖИ-04.00.СБ	Информационные закладные эмки							
				Сборочный чертеж							
				Сборочные единицы							
			А3 1 1.090.1-1.5-1.5000-03	Плита ПР60.15-8АУТ	1			1	1	1	0,78 кг
			А3 1 1.090.1-1.5-1.5000-04	Плита ПР60.15-6АУТ	1			1	1	1	1,40 кг
			А3 2 КЖИ-11.00-06	Сетка С-7	1			1	1	1	1,12 кг
			А3 3 КЖИ-11.00-01	Сетка С-2				1	1	1	11,4 кг
			А3 4 КЖИ-11.00-07	Сетка С-8				1	1	1	1,30 кг
			А3 5 КЖИ-11.00-08	Сетка С-9				1	1	1	2,05 кг
			А3 6 КЖИ-11.00-09	Сетка С-10				8	4	4	1,14 кг
			А4 7 КЖИ-10.00	Закладная деталь ЗД-1							
			А3 8 КЖИ-11.00-10	Сетка С-11							

Привязан		КЖИ - 04.00	
ГИП	Назарова	Лист	1
Н.контр.	Соколова	Лист	2
Нач. отд.	Одиноков	Лист	1
Гл. спец.	Кореневский	Лист	1
рук. с/г.	Назарова	Лист	1
Инженер	Водченкова	Лист	1
Инженер	Гусева	Лист	1

Дата и табл. Подпись и дата. Взам. Инв. №



Обозначение	Марка	Дис	Примечание
КЖИ - 04.00	ПР60.15-8АУТ-5М	1	
- 01	ПР60.15-6АУТ-6М	2	
- 02	ПР60.15-8АУТ-6М	3	
- 03	ПР60.15-6АУТ-2М	4	
- 04	ПР60.15-6АУТ-8М	5	
- 05	ПР60.15-6АУТ-1М	6	

501-6-23.12.88			КЖИ - 04.00.СБ		
Плиты			Сталь	Масса	Масштаб
ГИП	Назарова	Лист	Р		1:100
Н.контр.	Соколова	Лист			
Нач. отд.	Одиноков	Лист			
Гл. спец.	Кореневский	Лист	лист 2	Листов 2	
рук. с/г.	Назарова	Лист	Гипропромтрансстрой		
Инженер	Водченкова	Лист			
Инженер	Гусева	Лист			

Формат	Зона	Лоз	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.					Примечания
					01	02	03	04	05	
			КЖИ-ТТ	Технические требования						
			КЖИ-12.00	Выборка стали						
			КЖИ-05.00.СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы						
			1 1.090.1-1.5-1. 7000-03	Плита ПР60.15-8Ат VT-3	1	1	1	1	1	
			1 1.090.1-1.5-1. 7000-02	Плита ПР60.15-6Ат VT-3						
			2 КЖИ-11.00-12	Сетка С-13						1,20 кг
			3 КЖИ-11.00-13	Сетка С-14						0,46 кг
			4 КЖИ-11.00-11	Сетка С-12					f	0,62 кг

Привязан			КЖИ-05.00		
ТИП	Назарова	Лист	501-6-23.12.88	Стадия	Лист
Н.контр.	Соколова	Экземпляр		Р	1
Нач.отд.	Одинокоб	Лист			2
Гл.спец.	Кореневский	Экземпляр			
Руч.эр.	Назарова	Лист			
Инженер	Радченкова	Экземпляр			
Инженер	Зусеба	Экземпляр			
Инб. N			Плиты ПР60.15-8Ат VT-3-6И; ПР60.15-8Ат VT-3-8И; ПР60.15-8Ат VT-3-7И; ПР60.15-8Ат VT-3-9И; ПР60.15-6Ат VT-3-5И; ПР60.15-8Ат VT-3-11И Спецификация		

Инб. N подл. Подпись и дата

Инб. N подл. Подпись и дата

Тилобой проект

Альбом

10

Рис.1

Рис.2

Рис.3

Рис.4

ДЛЯ ПЛИТЫ ПР60.15-8АТ VT-3-6И
310 300 380
310 300 360
310 300 360

ДЛЯ ПЛИТЫ ПР60.15-8АТ VT-3-8И
310 300 360 50 500 1660

ДЛЯ ПЛИТЫ ПР60.15-8АТ VT-3-7И
310 300 360 50 2880 280 50 360

Обозначение	Марка	Рис.	Примечан.
КЖИ-05.00	ПР60.15-8Ат VT-3-6И	1	
-01	ПР60.15-8Ат VT-3-8И	1	
-02	ПР60.15-8Ат VT-3-7И	2	
-03	ПР60.15-8Ат VT-3-9И	3	
-04	ПР60.15-6Ат VT-3-5И	4	
-05	ПР60.15-8Ат VT-3-11И	4	

Инб. N		Привязан

501-6-23.12.88 КЖИ-05.00.СБ

Плиты

ПР60.15-8Ат VT-3-6И; ПР60.15-8Ат VT-3-8И;
ПР60.15-8Ат VT-3-7И; ПР60.15-8Ат VT-3-9И;
ПР60.15-6Ат VT-3-5И; ПР60.15-8Ат VT-3-11И.
Сборочный чертеж.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:100

Лист 2	Листов 2
--------	----------

Гипропротмтрансстрой

Формат	Зона	Наименование	Кол. на исп.					Примечания
			- 01	02	03	04	05	
A3		<u>Документация</u>						
A3		Технические требования						
A3		Выборка стали						
A4		Сборочный чертеж						
		<u>Сборочные единицы</u>						
A3	1	Плита ПР60.15-8АТ VT	1	1	1	1	1	
A3	1	Плита ПР60.15-6АТ VT	1	1	1	1	1	
A3	2	Сетка С-14	2	2				0,4-6 кг
A3	3	Сетка С-15	1	1				0,78 кг
A3	4	Сетка С-2	1	1	1	1	1	1,40 кг
A3	5	Сетка С-11					1	1,14 кг

Гип	И.контр.	Нач. отд.	Гл. спец.	Рук. пр.	Инженер	Инженер	КЖИ - 06.00	
							Стадия	Лист
Назарова	Соколова	Одиноков	Коренецкий	Назарова	Радченкова	Гусева	Р	1
И.контр.	Соколова	Одиноков	Коренецкий	Назарова	Радченкова	Гусева	Р	2

501-6-23.12.88

Плиты
 ПР60.15-8АТ VT-1И; ПР60.15-6АТ VT-5И;
 ПР60.15-8АТ VT-2И; ПР60.15-8АТ VT-3И;
 ПР60.15-6АТ VT-3И; ПР60.15-8АТ VT-4И
 Спецификация

Прибязан

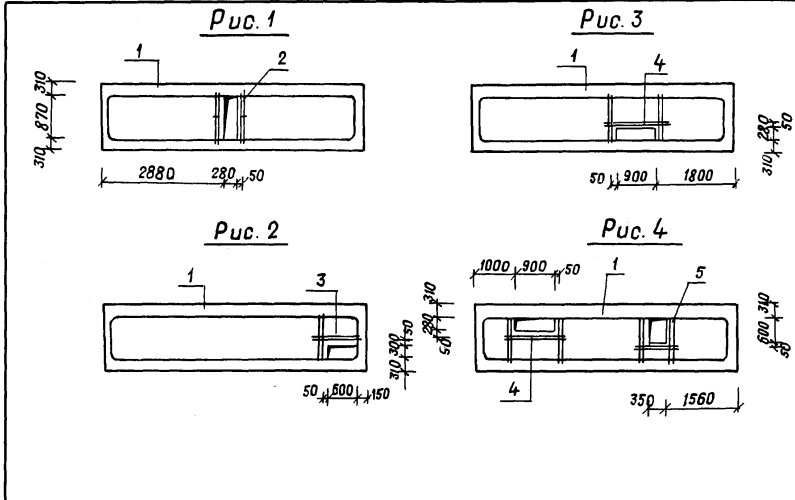
Инв. N

Инв. N

Подпись и дата

Взам. инв. N

Обозначение	Марка	Рис.	Примечание
КЖИ - 06.00	ПР60.15-8АТ VT-1И	1	
- 01	ПР60.15-6АТ VT-5И	1	
- 02	ПР60.15-8АТ VT-2И	2	
- 03	ПР60.15-8АТ VT-3И	3	
- 04	ПР60.15-6АТ VT-3И	3	
- 05	ПР60.15-8АТ VT-4И	4	



Прибязан

Инв. N

501-6-23.12.88		КЖИ - 06.00 СБ	
Гип	Н.контр.	Нач. отд.	Гл. спец.
Назарова	Соколова	Одиноков	Коренецкий
Радченкова	Гусева	Назарова	Радченкова
Плиты ПР60.15-8АТ VT-1И; ПР60.15-6АТ VT-5И; ПР60.15-8АТ VT-2И; ПР60.15-8АТ VT-3И; ПР60.15-6АТ VT-3И; ПР60.15-8АТ VT-4И. Сборочный чертеж.			
Стадия		Р	1:100
Лист 2		Листов 2	
Гипропротмтрансстрой			

ЭОЦ	ЭНОВ	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.				Примечание
				01	02	03	04	
		КЖИ-ТТ	Документация					
А3		КЖИ-12.00	Технические требования					
А3		КЖИ-07.00.СБ	Выборка стали					
А4			Сборочный чертёж					
			Сборочные единицы					
А3		1.090.1-1.5-1.5000-04	Плита ПР60.15-6АТ-VT	1	1			1,40кг
А3		1.090.1-1.5-1.5000-03	Плита ПР60.15-8АТ-VT	1	1	1		1,38кг
А3		1.090.1-1.5-1.5000-01	Плита ПР30.15-8Т	1	1			0,74кг
А3		2 КЖИ-11.00-01	Сетка С-2	1				0,46кг
А3		3 КЖИ-11.00-05	Сетка С-6	1				2,06кг
А3		4 КЖИ-11.00-15	Сетка С-16	1				1,45кг
А3		5 КЖИ-11.00-13	Сетка С-14	3	1			1,40кг
А4		6 КЖИ-10.00	Закладная деталь ЗД-1	1				
А4		7 1.090.1-1.5-1.0080	Закладная деталь МН-6	1	1			
А3		8 КЖИ-11.02	Сетка С-3			1		

Формат А3

Гип		Назарова	Инженер	501-6-23.12.88	КЖИ-07.00
Н.контр.		Саколова	Инженер		
Нач. отд.		Одиноков	Инженер		
Гл. спец.		Кореньевский	Инженер		
Рук. гр.		Назарова	Инженер		
Инженер		Родченкова	Инженер		
Инженер		Зусева	Инженер		
Инж.Млад.		Лоблянская	Инж.Млад.		

Инж.Млад. Лоблянская и дата. Взам.инж.М.

Рис. 1

Рис. 3

Рис. 2

Рис. 4

Рис. 5

Обозначение		Марка	Рис.	Примечание
КЖИ-07.00		ПР60.15-6АТ-VT-4И	1	
- 01		ПР60.15-8АТ-VT-7И	2	
- 02		ПР60.15-6АТ-VT-7И	3	
- 03		ПР30.15-8Т-1И	4	
- 04		ПР60.15-8АТ-VT-8И	5	

501-6-23.12.88		КЖИ-07.00 СБ	
Плиты			
ПР60.15-6АТ-VT-4И; ПР60.15-8АТ-VT-7И; ПР60.15-6АТ-VT-7И; ПР30.15-8Т-1И			
Сборочный чертёж			
стадия	масса	масштаб	
Р		1:100	
Лист 2	Листов 2		

Гип	Назарова	Инж.
Н.контр.	Саколова	Инж.
Нач. отд.	Одиноков	Инж.
Гл. спец.	Кореньевский	Инж.
Рук. гр.	Назарова	Инж.
Инженер	Родченкова	Инж.
Инженер	Зусева	Инж.

Копир. Киселева 23362-03 13 Формат А3

М.П. Г.П. Назарова, И.П. Соколова, Н.П. Одинокоев, Р.П. Кареневский, Г.П. Назарова, Р.П. Радченкова, И.П. Гусева

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.				Примечание
					01	02	03	04	
А3			КЖИ-ТТ	Документация					
А3			КЖИ-12.00	Технические требования					
А4			КЖИ-08.00.СБ	Выборка стали					
А3			1. 090.1-1.5-1. 7000-02	Сборочный чертёж					
А3			1. 090.1-1.5-1. 7000-03	Плита ПР60.15-6Ат VT-3	1	1	1	1	
А3			2. КЖИ-11.00-16	Плита ПР60.15-8Ат-3	1				
				Сетка С-17	1	1	1	1	0,58 кг

Привязан				501-6-23.12.88				КЖИ-08.00					
Г.П.	Назарова	Ивант.	Соколова	Ивант.	Соколова	Ивант.	Соколова	Ивант.	Соколова	Ивант.	Соколова	Ивант.	Соколова
Н.контр.	Соколова	Нач. отд.	Одинокоев	Нач. отд.	Одинокоев	Нач. отд.	Одинокоев	Нач. отд.	Одинокоев	Нач. отд.	Одинокоев	Нач. отд.	Одинокоев
Гл. спец.	Кареневский	Руч. гр.	Назарова	Гл. спец.	Кареневский	Руч. гр.	Назарова	Гл. спец.	Кареневский	Руч. гр.	Назарова	Гл. спец.	Кареневский
Инженер	Радченкова	Инженер	Радченкова	Инженер	Радченкова	Инженер	Радченкова	Инженер	Радченкова	Инженер	Радченкова	Инженер	Радченкова
Инженер	Гусева	Инженер	Гусева	Инженер	Гусева	Инженер	Гусева	Инженер	Гусева	Инженер	Гусева	Инженер	Гусева

Пласти ПР60.15-6Ат VT-3-1И; ПР60.15-8Ат VT-3-4И; ПР60.15-8Ат VT-3-2И; ПР60.15-6Ат VT-3-6И; ПР60.15-8Ат VT-3-5И. Спецификация

Альбом
Титловый проект
Инв. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Рис. 1

Рис. 3

Рис. 2

Рис. 4

1. Поз. 2 для плиты ПР60.15-6Ат VT-3-6И

Обозначение	Марка	Рис	Примечание
КЖИ-08.00	ПР60.15-6Ат VT-3-1И	1	
- 01	ПР60.15-8Ат VT-3-4И	1	
- 02	ПР60.15-6Ат VT-3-2И	2	
- 03	ПР60.15-6Ат VT-3-6И	3	
- 04	ПР60.15-8Ат VT-3-5И	4	

Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №

Привязан

Обозначение	Марка	Рис	Примечание
КЖИ-08.00	ПР60.15-6Ат VT-3-1И	1	
- 01	ПР60.15-8Ат VT-3-4И	1	
- 02	ПР60.15-6Ат VT-3-2И	2	
- 03	ПР60.15-6Ат VT-3-6И	3	
- 04	ПР60.15-8Ат VT-3-5И	4	

501-6-23.12.88		КЖИ-08.00.СБ	
Г.П.	Назарова	Ивант.	Соколова
Н.контр.	Соколова	Ивант.	Соколова
Нач. отд.	Одинокоев	Ивант.	Соколова
Гл. спец.	Кареневский	Ивант.	Соколова
Руч. гр.	Назарова	Ивант.	Соколова
Инженер	Радченкова	Ивант.	Соколова
Инженер	Гусева	Ивант.	Соколова

Пласти		
ПР60.15-6Ат VT-3-1И; ПР60.15-8Ат VT-3-4И;	Стадия	Масса
ПР60.15-8Ат VT-3-2И; ПР60.15-6Ат VT-3-6И;	Р	1:100
ПР60.15-8Ат VT-3-5И.	Лист 2	Листов 2
Сборочный чертёж		
Гипропрамтрансстрой		

Формат днз шдт	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Примечание
			- 01	02	
		<u>Документация</u>			
A3	КЖИ-ТТ	Технические требования			
A3	КЖИ-12.00	Выборка стали			
A4	КЖИ-09.00.СБ	Сборочный чертеж			
		<u>Сборочные единицы</u>			
A3	1. 090.1-15-1. 6000-03	Плита ПР60.15-8АТ VT-2	1		
A3	1. 090.1-15-1. 6000-02	Плита ПР60.15-6АТ VT-2	1		
A4	2 КЖИ-10.00	Закладная деталь ЗД1	2		2,06кг

Прибязан		КЖИ-09.00	
Гип	Назарова	Контр.	
Н.контр.	Соколова	Эксп.	
Нач.отд.	Овинаков	Проект	
Гл.спец.	Кареневский	Эксп.	
Рук.гр.	Назарова	Проект	
Инженер	Радченкова	Эксп.	
Инженер	Гусева	Эксп.	

501-6-23.12.88		КЖИ-09.00	
		Стадия	Лист
		Р	1
		Р	2
		Плиты	
		ПР60.15-8АТ VT-2-1И	
		ПР60.15-6АТ VT-2-1И	
		Гипропротмтрансстрой	

Илб. Младш. Стадия и дата Взам. илб.М

Гип	Назарова	Контр.
Н.контр.	Соколова	Эксп.
Нач.отд.	Овинаков	Проект
Гл.спец.	Кареневский	Эксп.
Рук.гр.	Назарова	Проект
Инженер	Радченкова	Эксп.
Инженер	Гусева	Эксп.

Плибой проект

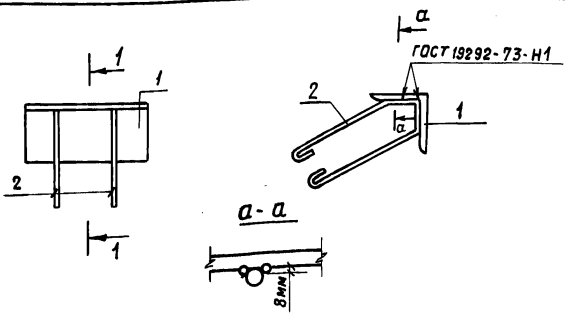
Альбом

Обозначение	Марка	Рис.	Примечание
КЖИ-09.00	ПР60.15-8АТ VT-2-1И	1	
-01	ПР60.15-6АТ VT-2-1И	2	

Прибязан

Илб. Н			
--------	--	--	--

501-6-23.12.88		КЖИ-09.00 СБ	
Плиты		Стадия	Масса
ПР60.15-8АТ VT-2-1И		Р	
ПР60.15-6АТ VT-2-1И		Лист 2	Листов 2
		1:100	
Гипропротмтрансстрой			



а
Гост 19292-73-Н1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-10.01	Угелог 70x70x8 Гост 8509-72 е=150 вст 3 кл 2 Гост 535-79	1	1,26
Б4	2		КЖИ-10.02	Ф10А III Гост 5781-82, е=650	2	0,40

Прибызан			
инв. N			

501-6-23.12.88			КЖИ-10.00		
Закладная деталь					
3Д-1					
ГИП		Назарова	Кол.		
Н. контр.		Соколова	Р	2,06	1:50
Нач. отд.		Одиноков	Лист	Листов 1	
Гл. спец.		Кареневский	Гипропромтрансстрой		
Руч. вр.		Назарова			
Инженер		Гусева			

Альбом

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				КЖИ-11.00		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-11.01	Ф6А-III Гост 5781-82, е=970	4	0,22 кг
Б4	2		КЖИ-11.02	Ф6А-III Гост 5781-82, е=840	2	0,19 кг
				КЖИ-11.00-01		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-11.01	Ф6А-III Гост 5781-82, е=970	4	0,22 кг
Б4	2		КЖИ-11.03	Ф6А-III Гост 5781-82, е=1140	2	0,25 кг
Б4	3		КЖИ-11.04	Ф6А-III Гост 5781-82, е=70	1	0,016 кг
				КЖИ-11.00-02		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-11.01	Ф6А-III Гост 5781-82, е=970	4	0,22 кг
Б4	2		КЖИ-11.05	Ф6А-III Гост 5781-82, е=590	4	0,13 кг
				КЖИ-11.00-03		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-11.01	Ф6А-III Гост 5781-82, е=970	2	0,22 кг
Б4	2		КЖИ-11.06	Ф6А-III Гост 5781-82, е=670	2	0,15 кг
				КЖИ-11.00-04		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-11.01	Ф6А-III Гост 5781-82, е=970	4	0,22 кг
Б4	2		КЖИ-11.07	Ф6А-III Гост 5781-82, е=1240	2	0,28 кг
Б4	3		КЖИ-11.04	Ф6А-III Гост 5781-82, е=70	1	0,16 кг
				КЖИ-11.00-05		
				<u>Детали</u>		

инв. N табл. Видеть и дата

501-6-23.12.88			КЖИ-11.00		
Сетки					
С-1.....С-17					
ГИП		Назарова	Кол.		
Н. контр.		Соколова	Р	1	4
Нач. отд.		Одиноков	Лист	Листов	
Гл. спец.		Кареневский	Гипропромтрансстрой		
Руч. вр.		Назарова			
Инженер		Родченкова			

НЛ800М III

Рис. 1

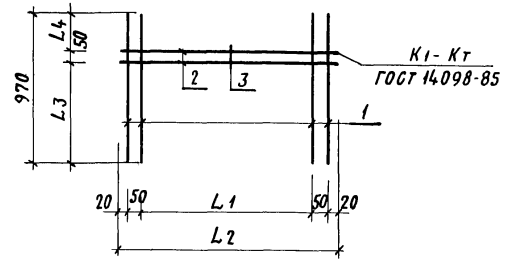


Рис. 2

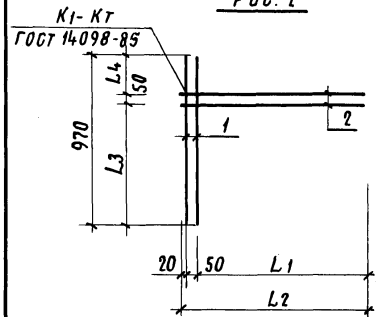


Рис. 3

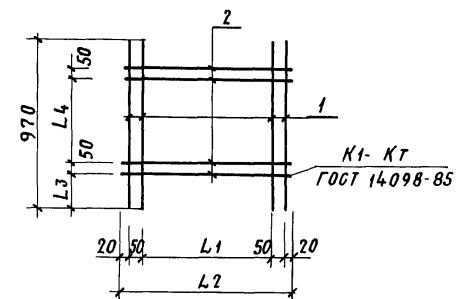


Рис. 4

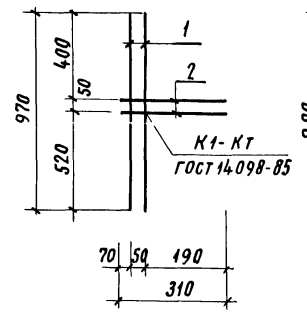
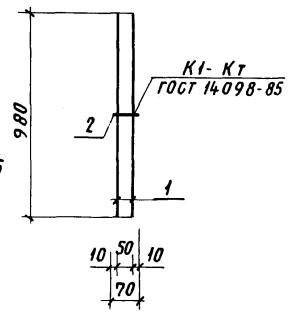


Рис. 5



Обозначение	Марка	Рис.	L1	L2	L3	L4	Масса кг
КЖУ-И.00	С-1	1	700	840	700	220	1,26
- 01	С-2	1	1000	1140	540	380	1,40
- 02	С-3	3	400	590	140	400	1,40
- 03	С-4	2	600	670	400	520	0,74
- 04	С-5	1	1100	1240	550	370	1,46
- 05	С-6	1	930	1070	450	470	1,38
- 06	С-7	2	700	770	450	470	0,78
- 07	С-8	1	400	540	450	470	1,12
- 08	С-9	1	450	590	400	520	1,14
- 09	С-10	3	430	570	220	430	1,30
- 10	С-11	1	450	590	700	220	1,14
- 11	С-12	2	350	420	400	520	0,62
- 12	С-13	1	600	740	550	370	1,20
- 13	С-14	5	—	—	—	—	0,46
- 14	С-15	2	700	770	400	520	0,78
- 15	С-16	2	600	670	750	170	0,74
- 16	С-17	4	—	—	—	—	0,58

501-6-23.12.88			КЖУ-И.00 СБ		
Сетки С-1 С-17			Стадия	Масса	Масштаб
			Р		1:20
			Лист 1	Листов 3	
			Гипропромтрансстрой		

Привязан	ГУП Назарова	Инж.
	Н.контр. Соколова	Инж.
	Нач. отд. Одиноков	Инж.
	Гл. спец. Карневский	Инж.
	Рук. гр. Назарова	Инж.
Инв. №	Инженер Родченкова	Инж.

ИЗДАНИЕ С ИМЕНЕМ КОМПЕТЕНТНОГО ЛИЦА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		1	КНИ-11.01	ФБА-III ГОСТ 5781-82 В-970	4	0,22 кг
Б4		2	КНИ-11.08	ФБА-III ГОСТ 5781-82 В-1070	2	0,24 кг
Б4		3	КНИ-11.04	ФБА-III ГОСТ 5761-82 В-70	3	0,016 кг
				КНИ-11.00-06		
				<u>Д е т а л и</u>		
Б4		1	КНИ-11.01	ФБА-III ГОСТ 5761-82 В-970	2	0,22 кг
Б4		2	КНИ-11.09	ФБА-III ГОСТ 5781-82 В-770	2	0,17 кг
				КНИ-11.00-07		
				<u>Д е т а л и</u>		
Б4		1	КНИ-11.01	ФБА-III ГОСТ 5781-82 В-970	4	0,22 кг
Б4		2	КНИ-11.10	ФБА-III ГОСТ 5781-82 В-540	2	0,12 кг
				КНИ-11.00-08		
				<u>Д е т а л и</u>		
Б4		1	КНИ-11.01	ФБА-III ГОСТ 5781-82 В-970	4	0,22 кг
Б4		2	КНИ-11.05	ФБА-III ГОСТ 5781-82 В-590	2	0,13 кг
				КНИ-11.00-09		
				<u>Д е т а л и</u>		
Б4		1	КНИ-11.01	ФБА-III ГОСТ 5781-82 В-970	4	0,22 кг
Б4		2	КНИ-11.11	ФБА-III ГОСТ 5781-82 В-570	4	0,13 кг
				КНИ-11.00-10		
				<u>Д е т а л и</u>		
Б4		1	КНИ-11.01	ФБА-III ГОСТ 5781-82 В-970	4	0,22 кг
Б4		2	КНИ-11.05	ФБА-III ГОСТ 5781-82 В-590	2	0,13 кг
				КНИ-11.00-11		
			Привязан			
			Инв.№			
			Лист 2			

501-6-23.12.88

Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Д е т а л и</u>		
Б4		1	КНИ-11.01	ФБА-III ГОСТ 5781-82 В-970	2	0,22 кг
Б4		2	КНИ-11.12	ФБА-III ГОСТ 5781-82 В-420	2	0,09 кг
				КНИ-11.00-12		
				<u>Д е т а л и</u>		
Б4		1	КНИ-11.01	ФБА-III ГОСТ 5781-82 В-970	4	0,22 кг
Б4		2	КНИ-11.13	ФБА-III ГОСТ 5781-82 В-740	2	0,16 кг
				КНИ-11.00-13		
				<u>Д е т а л и</u>		
Б4		1	КНИ-11.14	ФБА-III ГОСТ 5781-82 В-980	2	0,22 кг
Б4		2	КНИ-11.04	ФБА-III ГОСТ 5781-82 В-70	1	0,016 кг
				КНИ-11.00-14		
				<u>Д е т а л и</u>		
Б4		1	КНИ-11.01	ФБА-III ГОСТ 5781-82 В-970	2	0,22 кг
Б4		2	КНИ-11.09	ФБА-III ГОСТ 5781-82 В-770	2	0,17 кг
				КНИ-11.00-15		
				<u>Д е т а л и</u>		
Б4		1	КНИ-11.01	ФБА-III ГОСТ 5781-82 В-970	2	0,22 кг
Б4		2	КНИ-11.06	ФБА-III ГОСТ 5781-82 В-670	2	0,15 кг
				КНИ-11.00-16		
				<u>Д е т а л и</u>		
Б4		1	КНИ-11.01	ФБА-III ГОСТ 5781-82 В-970	5	0,22 кг
Б4		2	КНИ-11.14	ФБА-III ГОСТ 5781-82 В-310	2	0,07 кг
			Привязан			
			Инв.№			
			Лист 3			

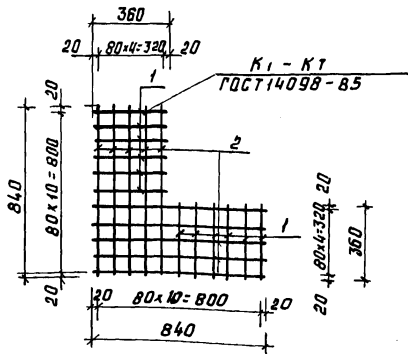
501-6-23.12.88

Лист 3

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса		Прокат марки		Вст 3 кл 2	
	А-III		Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		Л 70, х 8	
	φ 6	φ 10	Итого	Итого		
ПР 60.15-8Ат VT-3-1И	1,26		1,26			1,26
ПР 60.15-8Ат VT-3-2И	1,40		1,40			1,40
ПР 60.15-6Ат VT-3-3И	0,74		0,74			0,74
ПР 60.15-8Ат VT-3-4И	1,46		1,46			1,46
ПР 60.15-8Ат VT-8И	1,40		1,40			1,40
ПР 60.15-8Ат VT-5И	0,78		0,78			0,78
ПР 60.15-8Ат VT-6И	2,52		2,52			2,52
ПР 60.15-6Ат VT-2И	2,54		2,54			2,54
ПР 60.15-6Ат VT-8И	1,3	6,4	7,7	10,08	10,08	17,78
ПР 60.15-6Ат VT-3-6И	0,58		0,58			0,58
ПР 60.15-6Ат VT-3-2И	0,58		0,58			0,58
ПР 60.15-8Ат VT-3-7И	0,62		0,62			0,62
ПР 60.15-8Ат VT-3-9И	1,20		1,20			1,20
ПР 60.15-6Ат VT-3-5И	0,92		0,92			0,92
ПР 60.15-8Ат VT-3-11И	0,92		0,92			0,92
ПР 60.15-6Ат VT-9И	1,14	3,2	4,34	5,04	5,04	9,38
ПР 60.15-8Ат VT-3-12И	1,26	3,2	4,46	5,04	5,04	9,5

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса			Прокат марки			Вст 3 кл 2	
	А-III			А-I				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72		
	φ 6	φ 10	Итого	φ 12	Итого	φ 6 x 100	φ 70, x 8	
ПР 60.15-8Ат VT-1И	0,92		0,92					0,92
ПР 60.15-6Ат V-5И	0,92		0,92					0,92
ПР 60.15-8Ат VT-2И	0,78		0,78					0,78
ПР 60.15-8Ат VT-3И	1,40		1,40					1,40
ПР 60.15-6Ат VT-3И	1,40		1,40					1,40
ПР 60.15-8Ат VT-4И	2,54		2,54					2,54
ПР 60.15-8Ат VT-1И	0,46		0,46					0,46
ПР 60.15-6Ат VT-2-1И		1,6	1,6				2,52	2,52 4,12
ПР 60.15-6Ат VT-4И	1,40		1,40					1,40
ПР 60.15-8Ат VT-7И	1,38		1,38					1,38
ПР 60.15-6Ат VT-7И	0,74	2,4	3,14	0,88	0,88	0,57	0,57	3,78 3,78 8,37

			501-6-23.12.88			КЖИ-12.00		
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные элементы/окончание						Студия	Масса	Масштаб
						р		
Инв. №						Лист	Листов 1	
						ГИП Назарова И. контр. Соколова Нач. отд. Одиноков Гл. спец. Корневский Дук. гр. Назарова Инжен. Родионова		



форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. кг
				<u>Документация</u>		
А3			КЖИ - ТТ	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	1		КЖИ - 1301	ФВА-III ГОСТ 5781-82 P=360	12	0,14
Б4	2		КЖИ - 1302	ФВА-III ГОСТ 5781-82 P=840	10	0,33

Привязки

Инд. №

501-6-23.12.88

КЖИ - 1.300

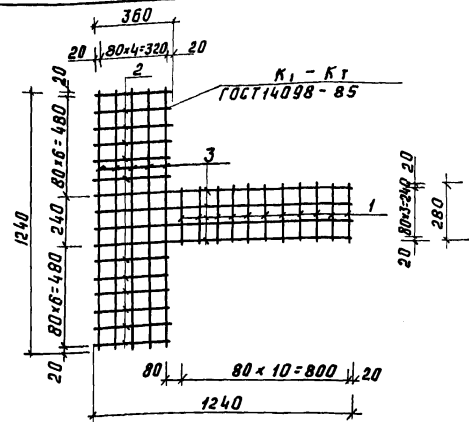
Сетка С-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,98 кг	1:20
Лист	Листов 1	

Гипропротрансстрой

формат А4

ГИП Назарова Копир.
Н.контр. Соколова
Нач.отд. Пидинов
Гл.спец. Кареневский
Дук.гр. Назарова
Инжен. Родченкова
Копир. Р.з.



формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. кг
				<u>Документация</u>		
А3			КЖИ - ТТ	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	1		КЖИ - 1401	ФВА-III ГОСТ 5781-82 P=280	11	0,11
Б4	2		КЖИ - 1402	ФВА-III ГОСТ 5781-82 P=360	12	0,12
Б4	3		КЖИ - 1403	ФВА-III ГОСТ 5781-82 P=1240	9	0,49

Привязки

Инд. №

501-6-23.12.88

КЖИ - 14.00

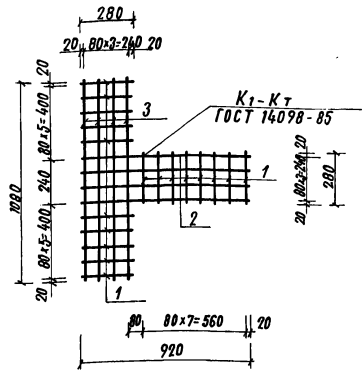
Сетка С-2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,06 кг	1:20
Лист	Листов 1	

Гипропротрансстрой

Инд. № подл. Подпись и дата

ГИП Назарова Копир.
Н.контр. Соколова
Нач.отд. Пидинов
Гл.спец. Кареневский
Дук.гр. Назарова
Инжен. Родченкова
Копир. Р.з.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. кг.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Сварочные единицы</u>		
Б4	1		КЖИ-15.01	Ф 8А-III ГОСТ 5781-82 E=280	18	0,12
Б4	2		КЖИ-15.02	Ф 8А-III ГОСТ 5781-82 E=920	4	0,36
Б4	3		КЖИ-15.03	Ф 8А-III ГОСТ 5781-82 E=1080	4	0,48

Привязан:

И.п.в. н

501-6-23.12.88 КЖИ-15.00

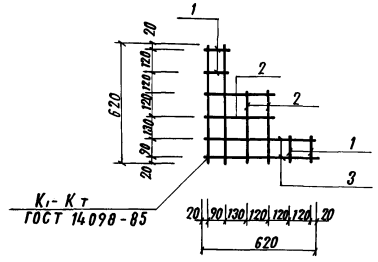
Сетка С-3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,32 кг	1:20
Лист		Листов 1
Гипропротрансстрой		

Г.И.П. Назарова
Н.контр. Соколова
Нач. отд. Одинокоев
Гл. спец. Корневский
Дух. груп. Назарова
Инжен. Родченкова

Контр.
Инжен.
Инжен.
Инжен.
Инжен.

А 6660 М



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-16.01	Ф 6А-I, ГОСТ 5781-82, E=120	4	0,03 кг
Б4	2		КЖИ-16.02	" E=370	4	0,08 кг
Б4	3		КЖИ-16.03	" E=620	4	0,14 кг

Привязан:

И.п.в. н

501-6-23.12.88 КЖИ-16.00

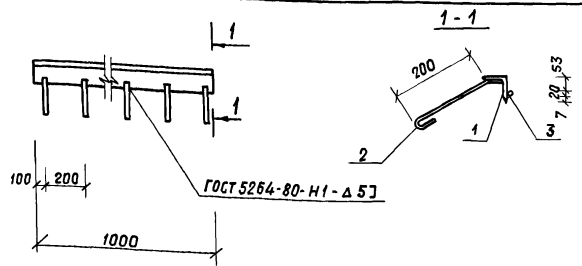
Сетка С-4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,0 кг	1:20
Лист		Листов 1
Гипропротрансстрой		

И.п.в. н
И.п.в. н
И.п.в. н
И.п.в. н
И.п.в. н

Г.И.П. Назарова
Н.контр. Соколова
Нач. отд. Одинокоев
Гл. спец. Корневский
Дух. груп. Назарова
Инжен. Родченкова

Контр.
Инжен.
Инжен.
Инжен.
Инжен.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-17.01	Узелок 6.50x50x5 ГОСТ 8509-72 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 e=1000	1	3,77 кг
Б4	2		КЖИ-17.02	φ 6А-Т ГОСТ 5781-82 e=300	5	0,06 кг
Б4	3		КЖИ-17.03	А-Т 20 ГОСТ 5781-82, e=1000	1	2,47 кг

Прибызан			
Инд. №			

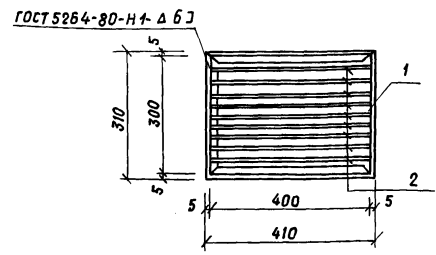
501-6-23.12.88 КЖИ. 17.00

Закладная деталь
ЗД-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6,33 кг	
Лист	Листов 1	
Гипропромтрансстрой		

ГИП Назарова Кант
Н.контр. Соколова Кант
Нач.отд. Одиноков Кант
Гл. спец. Кореньевский Кант
Рук.гр. Назарова Кант
Инженер Родченкова Кант

Альбом



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг
				<u>Документация</u>		
A3			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-18.01	Узелок 6.50x50x5 ГОСТ 8509-72 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 e=1420	1	3,77
Б4	2		КЖИ-18.02	Лист 5.3x30x400 ГОСТ 19903-74 вст 3 кп 2 ТУ 14-1-3023-80	9	0,28

Инд. №, дата, Взам. ин.б. №

Прибызан			
Инд. №			

501-6-23.12.88 КЖИ - 18.00

Решетка
РШ-1

Стадия	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	
Гипропромтрансстрой		

ГИП Назарова Кант
Н.контр. Соколова Кант
Нач.отд. Одиноков Кант
Гл. спец. Кореньевский Кант
Рук.гр. Назарова Кант
Инженер Родченкова Кант