

ОКП 48 3484
СОГЛАСОВАНО

УДК 62-244:621.643-746
Группа Г 43
УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
Главнефтегазстроймеханизации

Лазин А.И.Лазин
11.02 88

Главный инженер ВПО
"Союзтранспрогресс"
В.И.Климанов
88
15.02

ПОРШЕНЬ-РАЗДЕЛИТЕЛЬ ПР531

Технические условия
ТУ 102. 459-88
(вводятся впервые)

срок введения с 01.05.88

на срок до 31.12.92

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер Львовского
механического завода

Б.И.Андрусив

акт приемки от 15.09.87

Главный конструктор СКБ
"Газстроймашина"

Сушкин А.М.Сушкин
10.02.88

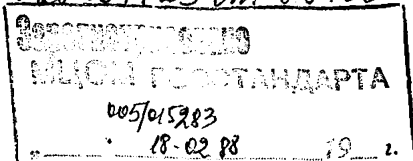
Главный технический инспектор
труда ЦК Профсоюза рабочих
нефтяной и газовой промышлен-
ности при Белорусском РК
профсоюза

Ю.С.Крот

акт приемки от 15.09.87



~2827123 от 88.03.11



Настоящие технические условия распространяются на поршни-разделители ПР531, ПР721, ПР821, ПР1021, ПР1221, предназначенные для промывки полости строящихся трубопроводов, для освобождения трубопроводов, в том числе подводных переходов, от воды, оставшейся в них после гидравлического испытания или баллаستировки, освобождения трубопроводов от воздуха в процессе их наполнения водой для гидравлического испытания, а также очистки полости действующих газопроводов от конденсата и отложений при температуре внутри трубопровода от 273 до 313 К (от 0 до плюс 40°C).

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Поршни-разделители должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, комплекта конструкторской документации согласно ПР531.000, ПР721.000, ПР821.000, ПР1021.000, ПР1221.000 и ОСТ 102-38-78.

I.2. Основные параметры и размеры

I.2.1. Основные параметры и размеры должны соответствовать данным, приведенным в табл. I.

ТУ 102.459-88

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Ра. раб.	Карташева	100288		
Пров.	Иванов	100288		
Согл.	Деева	100288		
Н. контр.	Гройсман	100288		
Утв.				

Поршень-разделитель
ПР531

Технические условия

Лист	Лист	Листов
101	2	11
СКБ „Газостроймашна“		

TY 102.459-88	3
---------------	---

Табл. I

Наименование показателей, единица измерений	ПР53I	ПР72I	ПР82I	ПР102I	ПР122I
1. Диаметр трубопровода, мм	530	720	820	1020	1220
2. Толщина стенки трубопровода, мм	5 - 10	6- 12	7- 14	8- 16	10- 16
3. Рабочая среда	вода, воздух, природный газ, нефть, нефтепродукты				
4. Давление рабочей среды, МПа (кгс/см ²)	15 (150)	15 (150)	15 (150)	15 (150)	15 (150)
5. Минимальный радиус кривизны трубопровода, обеспечивающий проход поршней-разделителей, м	2,8	3,6	4,1	5,2	6,2
6. Минимальный перепад давлений, необходимый для движения поршня- разделителя в трубопроводе, МПа (кгс/см ²)	0,05 (0,5)	0,05(0,5)	0,05(0,5)	0,05(0,5)	0,05(0,5)
7. Скорость перемещения поршня- разделителя в трубопроводе, м/с	до 5	до 5	до 5	до 5	до 5
8. Количество манжет, шт	4	4	4	4	4
9. Диаметр манжет, мм	53I	72I	82I	102I	122I
10. Габаритные размеры, мм: длина диаметр	880 53I	1200 72I	1350 82I	1770 102I	2064 122I
11. Масса, кг	105	220	290	526	820
12. Код ОКП	48 3484 3I46	48 3484 3I47	48 3484 3I48	48 3484 3I49	48 3484 3I50

1.3. Требования к изготовлению

1.3.1. Все материалы, применяемые для изготовления поршня-разделителя, должны удовлетворять требованиям стандартов или технических условий, указанных в конструкторских документах.

1.3.2. Соответствие материалов требованиям стандартов или технических условий должно подтверждаться сертификатами, а при их отсутствии - данными лабораторных испытаний.

1.3.3. Свариваемые кромки, а также прилегающие к ним поверхности металла шириной не менее 20 мм перед сваркой должны быть зачищены.

1.3.4. Окраска корпуса производится эмалью ХВ110 или ХВ113 ГОСТ 18374-79.XI.6/2.UI в золотисто-желтый или оранжевый цвет.

Манжеты от окраски предохранить.

1.3.5. Средний ресурс поршня-разделителя до списания не менее 200 км прочищенного трубопровода. При этом допускается замена манжет по мере их износа или выхода из строя.

1.4. Комплектность

1.4.1. Комплектность должна соответствовать указанной в табл. 2.

Изм. № подл.	Полн. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Полн. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 102.459-88

Лист
4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

№ п/п	№ докум.	Полн.	Дата
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			
51			
52			
53			
54			
55			
56			
57			
58			
59			
60			
61			
62			
63			
64			
65			
66			
67			
68			
69			
70			
71			
72			
73			
74			
75			
76			
77			
78			
79			
80			
81			
82			
83			
84			
85			
86			
87			
88			
89			
90			
91			
92			
93			
94			
95			
96			
97			
98			
99			
100			

TV 102.459-88	Лист 5
---------------	-----------

Таблица 2

Наименование	ПР53I	ПР72I	ПР82I	ПР102I	ПР122I
1. Поршень-разделитель	I шт.	I шт.	I шт.	I шт.	I шт.
2. Техническое описание и инструкция по эксплуатации ПР53I.000 ТО	I экз.	I экз.	I экз.	I экз.	I экз.
3. Паспорт ПР53I.000 ПС	I экз.	I экз.	I экз.	I экз.	I экз.

1.5.1. На корпусе поршня-разделителя, в месте, указанном на рабочем чертеже, должна быть укреплена металлическая табличка, сохраняющаяся в течение всего срока службы, на которой должны быть выбиты ударным способом следующие надписи:

- 1) наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- 2) индекс изделия;
- 3) порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- 4) год и месяц выпуска;
- 5) номер настоящих технических условий.

1.5.2. Поршень-разделитель маркировать на ярлыке из фанеры по трафарету эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 черного цвета в соответствии с ГОСТ 14192-77 следующими надписями:

- 1) наименование изделия и его обозначение;
- 2) наименование грузополучателя и пункта назначения;
- 3) наименование грузоотправителя;
- 4) масса грузового места.

И.6.И. Консервация поршня-разделителя должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78 группа П-2, вариант временной защиты ВЗ-И, категория условий хранения И.

Срок консервации не должен быть менее 1,5 года.

1.6.2. Поршень-разделитель транспортируется без упаковки.

При транспортировании поршень-разделитель устанавливается в вертикальное положение.

И.6.3. Документация должна быть вложена в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-80 и пакет привязан к ребру заднего торца поршня-разделителя проволокой.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Каждый поршень-разделитель должен подвергаться приемо-сдаточным испытаниям.

2.2. Приемо-сдаточные испытания складываются из наружного осмотра и замера основных размеров.

2.3. Контроль качества сварки должен производиться внешним осмотром и измерениями в соответствии с требованиями ГОСТ 3242-79.

2.4. Контроль окраски производится визуально.

2.5. Средний ресурс определяется по статистическим данным с мест эксплуатации.

Планирование наблюдений по ГОСТ 27.502-84. Обработка статистических данных по ГОСТ 27.503-81.

Изм. № докум.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТУ 102.459-88				Лист 7
ГОСТ 2.104-68 Форма 2,а				Копировал
				Формат А4

3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Транспортирование поршня-разделителя производится по железной дороге на открытом подвижном составе, установленном на транспортной опоре в соответствии с главой 5 "Технических условий размещения и крепления грузов" МПС СССР и "Правил перевозок грузов" МПС СССР.

3.2. Хранение поршня-разделителя должно производиться под навесом в законсервированном виде на опорах, исключающих касание манжет земли. Опоры (деревянные или металлические) изготавливает организация, осуществляющая хранение поршней-разделителей.

Инов. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инов. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подп. и дата
Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подп. и дата

ТУ 102.459-88

ИЗ, РР
ЛМ

4. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

4.1. Поршень-разделитель должен быть принят техническим контролем предприятия-изготовителя.

Изготовитель гарантирует соответствие поршня-разделителя требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа.

4.2. Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 80 км очищенного трубопровода.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

П Е Р Е Ч Е Н Ь

документов, на которые даны ссылки в ТУ

Обозначение документа	Номер пункта, в котором дается ссылка на документ
I. ГОСТ 9.014-78	I.6.I
2. ГОСТ 27.502-84	2.5
3. ГОСТ 27.503-81	2.5
4. ГОСТ 3242-79	2.3
5. ГОСТ 6465-76	I.5.2
6. ГОСТ 10354-80	I.6.3
7. ГОСТ 14192-77	I.5.2
8. ГОСТ 18374-79	I.3.4
9. ОСТ 102-38-78	I.I
IO. "Технические условия размещения и крепления грузов" МПС СССР	3.I
II. "Правила перевозки грузов" МПС СССР	3.I

Изм. № подл.	Подп. и дата
Изм. № дубл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Изм. № подл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 102.459-88

Лист регистрации изменений

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взамен. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата