

УДК 628.734.7-2

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ФУРНИТУРА ПАРАШЮТНОЙ ТЕХНИКИ
Технические условия

ОСТ 1 00824-77

На 7 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9560

Проверено в 1985 г.

Срок действия установлен до 01.01.95

Распоряжением Министрства от 14 января 1977 г.

№ 087-16/8

срок введения установлен с 1 июля 1977 г.

Настоящий стандарт распространяется на фурнитуру, предназначенную для применения в парашютной технике.

Издание официальное

ГР 8029095 от 17.03.77

Перепечатка воспрещена

№ изм.	1	2	3
№ изв.	8708	8949	11763

Изм. № документа	3117
Изм. № серии	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Фурнитура должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 12622-77 - ОСТ 1 12644-77, ОСТ 1 00994-81.

1.2. Для сварных деталей выступание сварного шва над основным материалом не должно быть более 0,5 мм.

1.3. Сварные кольца по ОСТ 1 12632-77 должны выдерживать усилия нагружения, указанные в табл. 1, без появления остаточных деформаций.

Таблица 1

Обозначение кольца	Усилия нагружения, Н(кгс), не менее
1-ОСТ 1 12632-77	250(25)
2-ОСТ 1 12632-77	1570(160)
3-ОСТ 1 12632-77	640(65)
4-ОСТ 1 12632-77	440(45)
5-ОСТ 1 12632-77	2260(230)
6-ОСТ 1 12632-77	35(3,5)
7-ОСТ 1 12632-77	250(25)
8-ОСТ 1 12632-77	880(90)
9-ОСТ 1 12632-77	1180(120)
10-ОСТ 1 12632-77	250(25)

1.4. Кольца по ОСТ 1 12633-77 должны выдерживать усилия нагружения, указанные в табл. 2, без появления остаточных деформаций.

Таблица 2

Обозначение кольца	Усилия нагружения, Н(кгс), не менее
1-ОСТ 1 12633-77	3920(400)
2-ОСТ 1 12633-77	3530(360)
3-ОСТ 1 12633-77	1960(200)
4-ОСТ 1 12633-77	3920(400)
5-ОСТ 1 12633-77	1370(140)
7-ОСТ 1 12633-77	11480(1170)

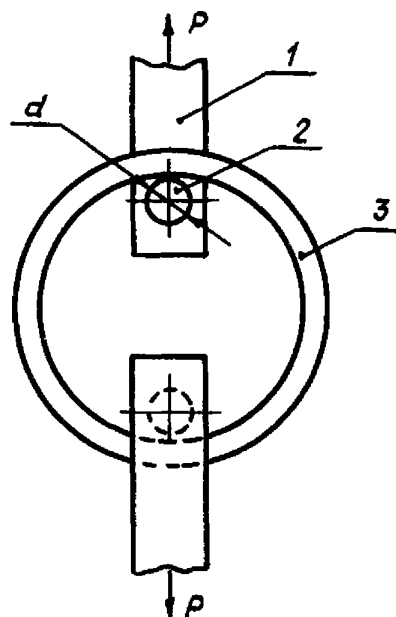
№ изм. 1 8703
№ изм. 2 8949

Изм. № дубликата 3117
Изм. № подлинника

№ 134.	1	2	3				
№ 135.	8708	8849	11763				

Име: № дубляжиста	
Име: № подгизини	3117

Ивв. № дубинката	
Ивв. № водичинка	3117



1 - переходник; 2 - палец; 3 - кольцо

Черт. 1

Размеры d пальца (поз. 2) должны соответствовать указанным в табл. 3

Таблица 3

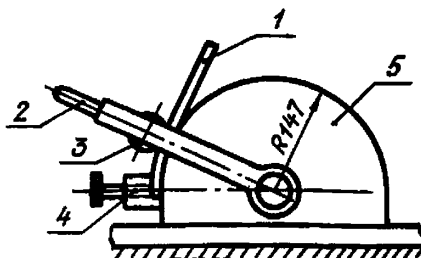
Обозначение кольца	d , мм	
	Номин.	Пред. откл.
1-ОСТ 1 12632-77	4	-0,5
2-ОСТ 1 12632-77	6	-0,6
3-ОСТ 1 12632-77		
1-ОСТ 1 12633-77		
4-ОСТ 1 12632-77	8	-0,2
5-ОСТ 1 12632-77		
2-ОСТ 1 12633-77	9	
3-ОСТ 1 12633-77		
6-ОСТ 1 12632-77	10	
7-ОСТ 1 12632-77		
8-ОСТ 1 12632-77		
4-ОСТ 1 12633-77	8	-0,3
5-ОСТ 1 12633-77	13	
9-ОСТ 1 12632-77	14	
7-ОСТ 1 12633-77	17	
10-ОСТ 1 12632-77		

№ изм. 1
№ изм. 8703

3117

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

3.2. Пластины жесткости по ОСТ 1 12634-77 подвергаются 100%-ному испытанию на изгиб по схеме, приведенной на черт. 2.



1 - пластина; 2 - ручка; 3 - ролик;
4 - зажим; 5 - барабан

Черт. 2

После двукратного двустороннего изгиба пластина жесткости не должна иметь остаточной деформации или излома. Испытание проводить два раза: до и после покрытия. Пластины, получившие остаточную деформацию или излом, бракуются. Пластины жесткости, изготавливаемые из термообработанной пенты, испытанию до покрытия не подвергаются.

На испытании после покрытия берется 2% деталей от каждой ванны.

3.3. Контроль внешнего вида и качества покрытия деталей производится визуально.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Принятые ОТК изделия комплектуются в партии и маркируются.

4.2. Детали должны упаковываться в капроновые или брезентовые мешочки партиями. Мешочки упаковываются в деревянные ящики, изготовленные в соответствии с требованиями ГОСТ 21644-76.

4.3. В мешочек должен быть вложен упаковочный лист с указанием:

- обозначения деталей;
- количества деталей;
- массы деталей с ящиком в килограммах;
- массы деталей без ящика в килограммах;
- номера или фамилии упаковщика;
- даты упаковки.

4.4. Ящики с упакованными деталями должны пломбироваться ОТК предприятия-изготовителя.

Изм. № дубликата	3117		Изм. № подлинника
	№ изм.	№ изв.	
	1	2	
	8703	9349	

4.5. Детали в упаковке должны храниться в складских помещениях при температуре от минус 30 до плюс 30 °С.

Относительная влажность в помещении должна быть не более 80 % при температуре 20 °С.

4.6. Детали в упаковке могут транспортироваться всеми видами транспорта без ограничения расстояния. При транспортировании и хранении деталей должны быть обеспечены условия, исключающие попадание влаги.

Изм. № дубликата	
Изм. № оригинала	3117

№ изм.	1	2	3
№ изм.	8703	8849	11763

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

[illegible]

Изм. № дубляжата	
Изм. № подлагане	3117